



AMAZONE

Teres függesztett váltvaforgató eke



Teres függesztett váltvaforgató eke

Egy eke minden esetre



A Teres ekével az AMAZONE egyedülálló előnyöket kínál az Ön gazdasága számára. Az új SpeedBlade ekefejeknek hála magasabb sebesség érhető el kisebb kopás mellett. Ugyanakkor az automatikus első ekefej beállítás tökéletes művelési képről gondoskodik. A Teres ekével az AMAZONE minden gazdaságnak optimális megoldást kínál, a legkülönbözőbb igényekhez.

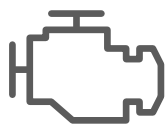


	Oldal
Az előnyök dióhéjban	4
Teres függesztett váltvaforgató eke	6
A Teres eke felépítése	8
Fogásszélesség-állítás	10
Első ekefej beállítás	12
SpeedBlade ekefej	14
©plus edzési eljárás ekevas csúcsok	16
AMAZONE ekefejek	18
Gerendely és túlterhelésvédelem	20
Támkerék	22
Felszereltségek	24
Szántás elmunkáló	26
Műszaki adatok	28

Teres függesztett váltvaforgató eke



30–55 cm / ekefej



Max. 300 LE



Akár 10 km/h



4, 5 vagy 6 ekefej

Az előnyök gyors áttekintése:

- + Egyedülálló **SpeedBlade ekefej** növelt méretű kormánylemez előrésszel és **©plus edzési eljárással**, amely nagyobb sebességet tesz lehetővé kisebb kopás mellett
- + Az első ekefej egyszerűen optimális helyzetbe hozható fokozatmentes hidraulikus állítással
- + **AutoAdapt** – Az első ekefej fogásszélességének automatikus, pontos, hidraulikus beállítása **fokozatmentesen** változtatható fogásszélesség mellett
- + Széles barázdaképzés a modern ekefej kialakításnak köszönhetően
- + Gyors és anyagkímélő átfordítás nagy munkaszélességeknél, a **SmartTurn vázbehúzó munkahenger segítségével**
- + Csapágyazott **ProtectShaft** függesztőtengely integrált csapágyakkal, a fordulókban jelentkező lökések csillapításához
- + Többféle oldalsó vagy hátsó támkerék választható a hatékony közúti szállításhoz, illetve a biztonságos és tiszta munkavégzéshez a földeken

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

www.amazone.hu/teres



TERMÉKFILM
Tudjon meg többet

Csúcstechnikájú szántás

Teres függesztett váltvaforgató eke



Típusok

A Teres képeben az AMAZONE egy 4, 5 vagy 6 fejes, 30 és 55 cm között hidraulikusan állítható fogásszélességű függesztett váltvaforgató ekét kínál. Magas igényeket támasztó körülményekhez fejlesztve. Egyszerű kezelhetősége és beállítása masszív és kényelmesen használható eszközzé teszi a Teres ekét.

Jellemzők:

- ✔ 4, 5 vagy 6 ekefej
- ✔ Max. 300 LE traktorteljesítményig
- ✔ Stabil gerendely: 150 x 150 x 8,8 mm
- ✔ Hidraulikusan állítható első ekefej a Teres V és Teres VS alapfelszereltségének részeként
- ✔ Nyírócsapos vagy hidraulikus túlterhelés elleni biztosítás





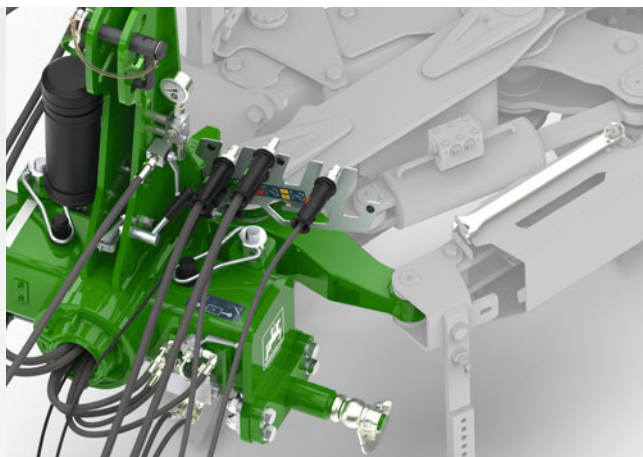
A Teres típusainak áttekintése:

	Ekefejek száma	Ekefejek osztása (cm)	Gerendely magasság (cm)	Munkaszélesség-állítás (cm)	Túlterhelés elleni védelem	Túlterhelés elleni védelem kioldóereje (kg)
Teres 300	4	100	80/85	kézzel állítható fogásszélesség 35/40/45/50	Nyírócsavar	4 400
	5					
	6					
Teres 300 S	4	100	80	kézzel állítható fogásszélesség 35/40/45/50	Hidraulikus	2 000
	5					
	6					
Teres 300 V	4	90/100	80/85	hidraulikusan állítható fogásszélesség 30–50 vagy 33–55	Nyírócsavar	4 400
	5					
	6					
Teres 300 VS	4	90/100	80	hidraulikusan állítható fogásszélesség 30–50 vagy 33–55	Hidraulikus	2 000
	5					
	6					

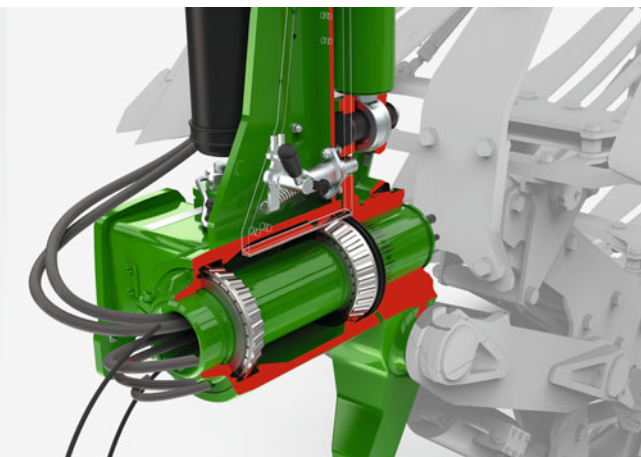
Kényelem, tartósság és csekély kopás

A Teres vonófeje





SmartCenter a Teres ekén



Teres fordítótengely

SmartCenter a még nagyobb kényelemért

A rendezett tömlőtartóval a hidraulikatömlők optimálisan vezethetők a traktorhoz. Így semmi sem áll az eke gyors felszerelésének útjába. Munkahelyzetben a tömlős szekrény teljesen eltűnik a torony mögött.

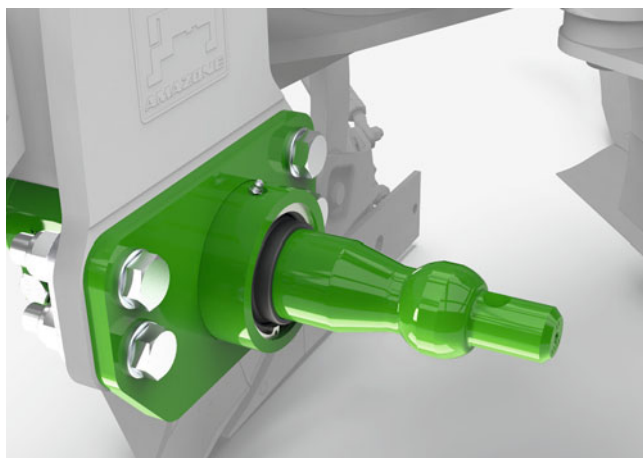
Fordítótengely a hosszabb élettartamért

Az üreges kialakítású, 130 mm átmérőjű nagyméretű fordítótengely két azonos méretű csapágy elhelyezését teszi lehetővé. Ez jelentősen növeli a tartósságot. Ugyanakkor a fordítótengely lehetőséget ad a hidraulikavezetékek tiszta átvezetésére, a tömlők károsodása nélkül.

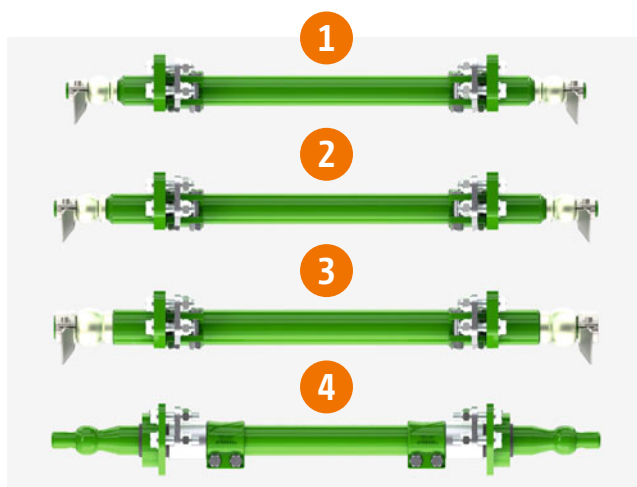
AMAZONE ProtectShaft – a kisebb kopásért

Az integrált gömbbel ellátott, csapágyazott ProtectShaft függesztőtengely csekélyebb kopást és maximális élettartamot garantál. A csuklócsapágyak csillapító hatást fejtenek ki, és kímélik az anyagot a fordulókban és a közúti vonulás

közben. Nagyobb átmérője miatt az integrált gömb jelentősen megnöveli a függesztőtengely élettartamát. Másik megoldásként fix csapos függesztőtengely is kapható gömbbel vagy Walterscheid-rögzítőelemekkel.



AMAZONE ProtectShaft a kisebb kopásért



- ① 3N kat. hengeres csapokkal
- ② 3. kat. hengeres csapokkal
- ③ 4N kat. hengeres csapokkal
- ④ 3. kat. integrált gömbökkel

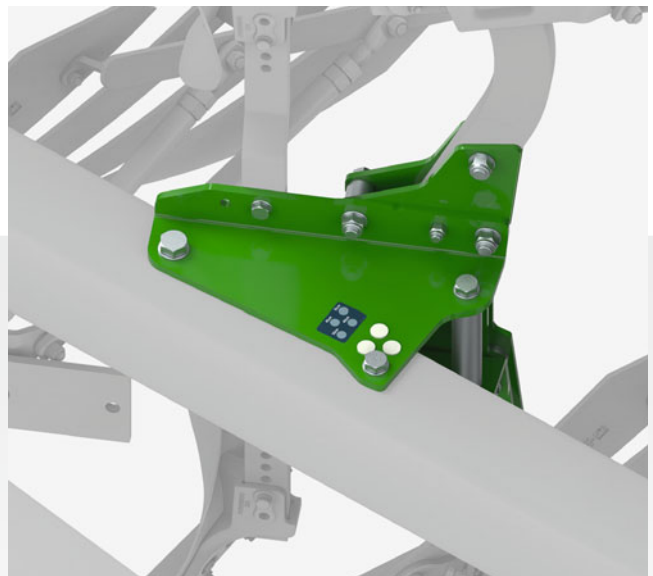
Kompromisszumok nélküli munkavégzés



Teres és Teres S – Mechanikus fogásszélesség-állítással

A felszerelt eketestek elforgatásával a fogásszélesség gyorsan és egyszerűen a mindenkori igényekhez igazítható. Eketestenként 35, 40, 45 és 50 cm-es érték választható. A beállításkor a kiegészítők és a tárcsás csoroszlya helyzete is automatikusan utánállítódik.

A fogásszélesség beállítása a felszerelt eketestek elforgatásával





A munkaszélesség hidraulikus beállítása

Teres V és Teres VS – Hidraulikus fogásszélesség-állítással

A Teres V és Teres VS ekéknél a fogásszélesség fokozatmentesen és hidraulikusan állítható a traktor fülkéjéből. A skálából és mutatóból álló nagyon jól látható kijelző tájékoztatja a járművezetőt a beállított munkaszélességről. A Teres integrált kinematikája révén az első ekefej munkaszélessége, az összes kiegészítő és a támkerék is automatikusan beállításra kerül.

A Teres V és VS előnyei

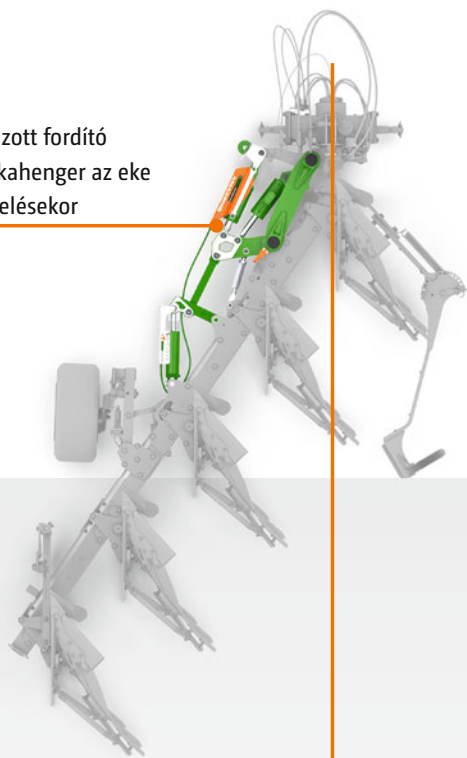
- ✓ 33 cm és 55 cm között változtatható munkaszélesség ekefejenként
- ✓ Az első ekefej automatikusan igazodik a munkaszélességhez az AutoAdapt rendszernek hála
- ✓ Utánállításra nincs szükség
- ✓ Kényelmes és időtakarékos munkavégzés

SmartTurn – kímélő forgatás minimális idő alatt!

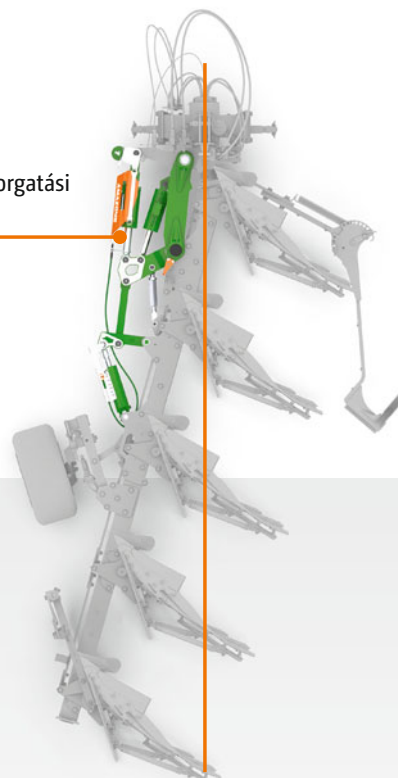
Röviddel az eke kiemelése után a gerendely kíméletes módon behajtódik a forgatási műveletet megelőzően. A munkaszélesség nem változik meg a gerendely behajtásával. Ezzel elkerülhető a kopás, különösen a gerendely csapágya-inál, miközben nagyobb hasmagasság adódik fordításkor. Az eke fordítása után a gerendelyfordító munkahenger automatikusan visszaállítja munkahelyzetbe a vázkeretet. A fordító munkahenger a munkaszélességtől függően kitolódik. Ehhez egy toló-húzó kábel továbbítja a munkaszélesség helyzetét egy szelepnak, így korlátozva a henger mozgását.

Praktikus részlet: gerendelyfordító munkahenger

Behúzott fordító
munkahenger az eke
kiemelésekor



Kitolt fordító
munkahenger
közvetlenül a forgatási
művelet előtt



Az első ekefej adaptív beállítása

Mindig a megfelelő beállítás az AutoAdapt rendszerrel



Tökéletes taljbahatolás az első ekefej szélességének megfelelő beállítása révén



Tökéletes talj bahatolás minden körülmények között

A mechanikus Teres ekéknél alapkvitelben az első ekefej állítása mechanikus úton történik. A központi állítópanel célszerű felépítésének köszönhetően az első ekefej állításakor a vonópont nem változik. Ez egy egyszerűen kezelhető, stabil orsóval történik. Opcióként a mechanikus ekék is

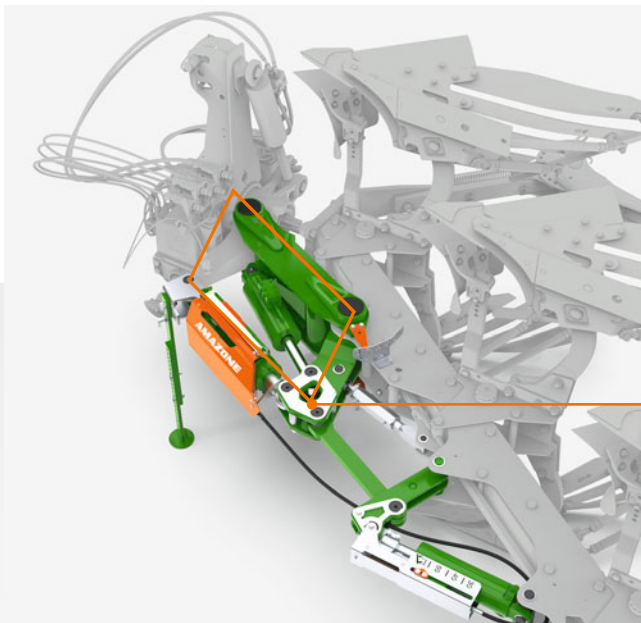
felszerelhetők hidraulikus állítással. A Teres V vario ekék esetében az első ekefej állítása alapkvitelben is hidraulikus rendszerű. Az AutoAdapt rendszerrel kiegészítve ennek révén az eke mindig és minden körülmények között optimálisan hatol a taljba.

AutoAdapt – automatikus első ekefej beállítás a munkaszélesség megváltoztatásakor

Az AutoAdapt automatikusan hozzáigazítja az első ekefejet a megváltozott teljes munkaszélességhez. A paralelogramma-keretnek, illetve a munkaszélesség és az első ekefej munkahenger közötti hidraulikus kapcsolatnak köszönhetően minden körülmények között pontos csatlakozás lehetséges. A tiszta csatlakozó szántás tökéletes művelési képet garantál. Mivel a vonópont nem változik a folyamat során, az AutoAdapt az üzemanyag-fogyasztásra is pozitív hatást gyakorol.

Az AutoAdapt előnyei:

- ✔ Az első ekefej egyszerű és kényelmes beállítása a munkaszélességhez
- ✔ Pontos csatlakozás
- ✔ Masszív és kopásnak ellenálló rendszer az alapbeállításához
- ✔ Gyors reakció vonulás közben is, az első ekefej közvetlen irányítása révén
- ✔ Tökéletes művelési eredmény váltakozó talajoknál, domboldalakon vagy cserélt traktornál is
- ✔ A vonópont egyszerű beállítása a paralelogramma-megvezetéssel



Az első ekefej fogásszélességének pontos igazítása a munkaszélesség paralelogramma-keretes változtatásával

SpeedBlade ekefejek

Újragondolt ekefejek



SpeedBlade

Maximális tempó – minimális kopás

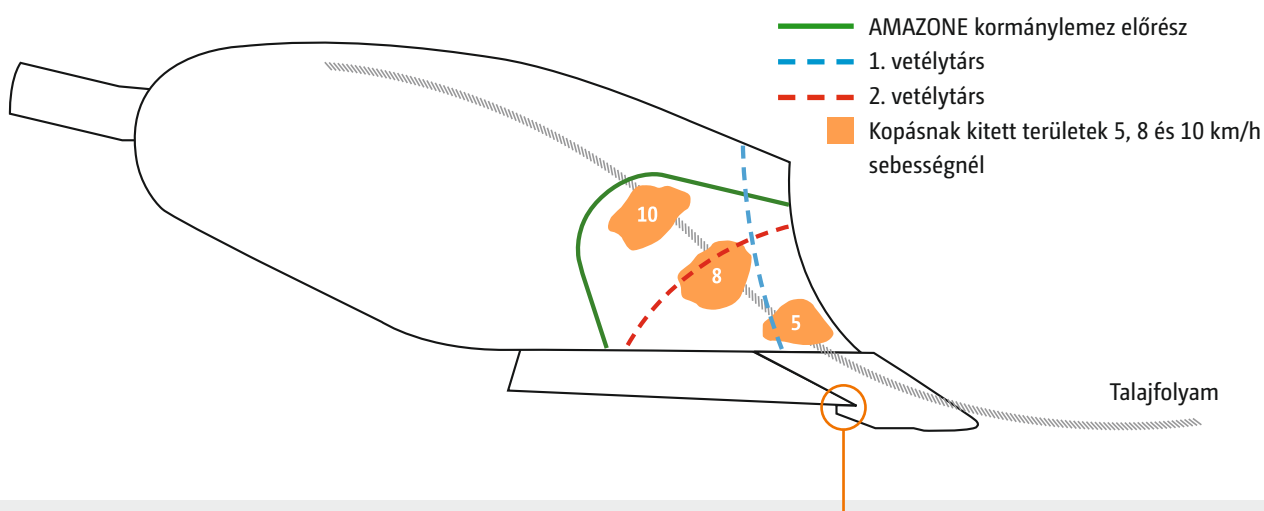
SpeedBlade – az új és innovatív ekefej

Az új SpeedBlade ekefej a szabadalmaztatott extra nagy kormánylemez előrésszel és a ©plus edzési eljárás révén sokkal kisebb kopást garantál nagyobb haladási sebességek mellett. Az ekék mind nagyobb haladási sebessége miatt a kopáspont egyre jobban hátra tolódik. A kereskedelmi forgalomban kapható ekefejekre jellemző kis kormánylemez előréss miatt a kopás nagyobb sebességek mellett közvetlenül az kormánylemezen jelentkezik. A szabadalmaztatott, nagyobb méretű kormánylemez előrésznél hála elég csak a kormánylemez elülső részét kicserélni. A komplett kormánylemez nehézkes és drága cseréje ezzel elkerülhető.



SpeedBlade ekefej szabadalmaztatott nagyméretű kormánylemez előrésszel és ©plus edzési eljárással

SpeedBlade test szabadalmaztatott AMAZONE kormánylemez előrésszel



SpeedBlade U 40 ekefej

Az ekevas csúcsa átfed az ekevason:

- ✓ Az illesztési hely így védett az ekevas csúcsán
- ✓ A növénymaradványok, a bálamadzagok, a drótok és a gyökérmadányok így nem tudnak fennakadni

A legjobb minőség a hosszú élettartamú kopóalkatrészekért



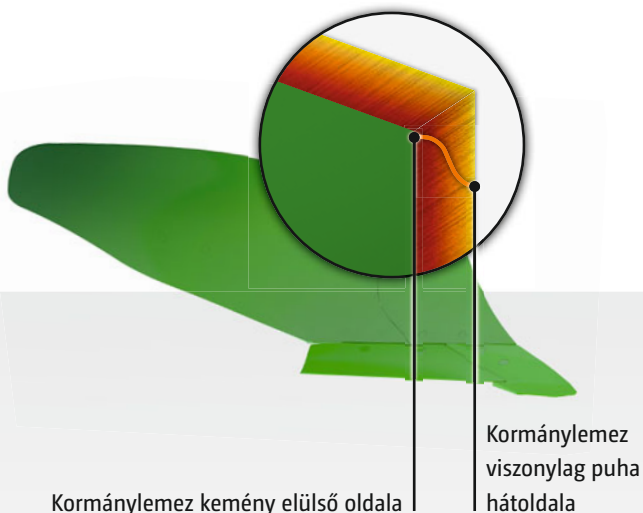
A ©plus-edzési eljárás – A hőkezelés know-how-ja

A talajműveléshez használt kopóalkatrészek gyártása több évtizedes múltra tekint vissza. A kopó ekealkatrészek kiváló minőségének alapját az anyag és gyártástechnológia állandó továbbfejlesztése, valamint hőkezelési szaktudásunk képezi.

A szén a legtisztább formájában gyémántként a legkeményebb anyag, amelyet a természet alkot. A hozzáadott szén a ©plus kopórészeket még keményebbé és hosszabb élettartamúvá teszi. Az AMAZONE egy egyedülálló edzési eljárásnak köszönhetően pl. a kormánylemezén nagyon nagy elülső oldali keménységet ér el, ami kiváló kopásállóságot jelent. A hátoldal viszonylag lágy marad, ezáltal rendkívül szívós és ütészálló.

A ©plus hőkezelési eljárás előnyei:

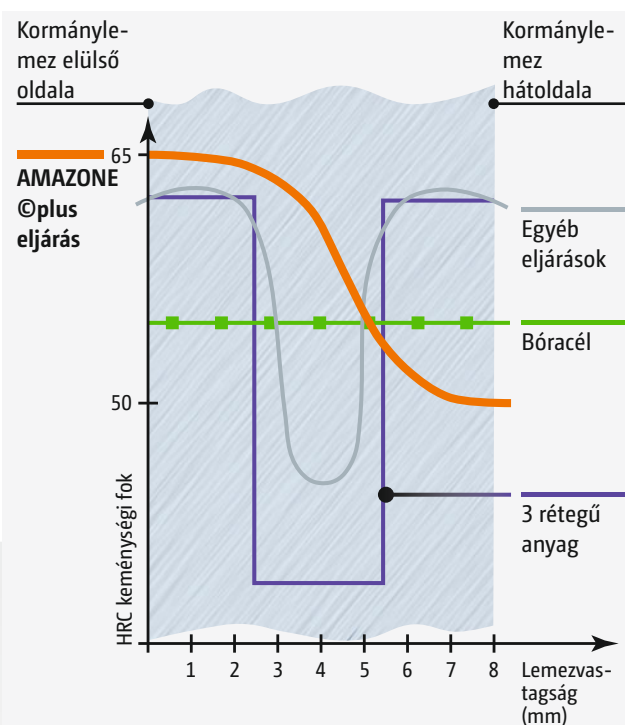
- ✓ Hosszabb élettartam
- ✓ Magas ütészállóság
- ✓ Alacsonyabb vonóerőigény
- ✓ Kisebb energiafelhasználás
- ✓ Kisebb mértékű tapadás a simább felszín miatt

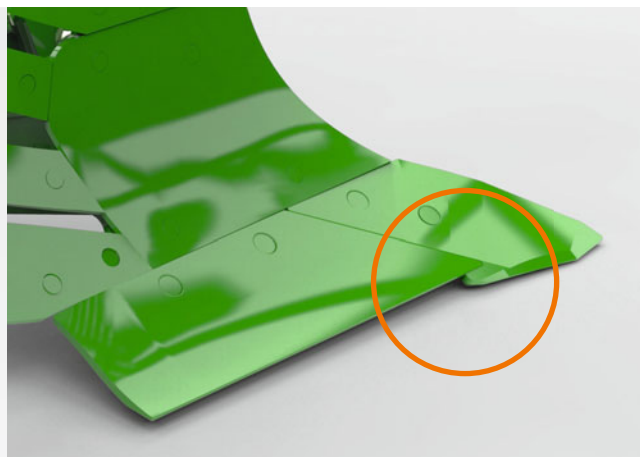


Nagyszilárdságú acélból készült gerendelyek a legnagyobb élettartamért

Az összes AMAZONE ekéhez nagyszilárdságú speciális acélból készült gerendelyeket alkalmazunk. A nagy falvastagság az eke stabilitásán kívül biztosítja, hogy a furatok mentén ne gyengüljön vagy deformálódjon a gerendely. Az ekék további különlegessége, hogy a gerendelyek mindennemű hegesztési varrat nélkül készülnek.

Kormánylemez keresztmetszete – Különböző eljárások összehasonlítása





Az ekevas csúcs átfed az ekevason

Ekevas csúcsok – minden alkalmazáshoz a megfelelő ekevas csúcsot

A különféle csúcsok előnyei:

Normál ekevas csúcs:

- ✓ Elöl szöget bezáró kiképzéssel a talajba történő tökéletes behúzáshoz
- ✓ A csúcs átfed az ekevason
- ✓ A csúcs és a kormánylemez eleje közötti finom átmenetnek köszönhetően könnyebben vontatható kivitel

HD ekevas csúcs:

- ✓ Elöl szöget bezáró kiképzéssel a talajba történő tökéletes behúzáshoz
- ✓ Hátul felhegesztett
- ✓ Szélsőséges körülményekhez, a hosszú élettartamért
- ✓ A csúcs és a kormánylemez eleje közötti finom átmenetnek köszönhetően könnyebben vontatható kivitel

Megfordítható és cserélhető csúcs:

- ✓ Különösen nagyon mostoha körülmények esetén ajánlott
- ✓ Különlegesen lapos szögű a talajba történő tiszta és megbízható behúzáshoz
- ✓ A csúcs mindkét oldala használható
- ✓ Gyors megfordítás a minél rövidebb átszerelésért



HD ekevas csúcs



Normál ekevas csúcs



Megfordítható és cserélhető csúcs

Átfedő ekevas csúcs – az ekefej minél könnyebb vontathatóságaért

Mivel az ekevas csúcsa fedi az ekevast, az illeszkedési hely védve van az ekevas csúcsánál. Ennek az átgondolt kialakításnak köszönhetően a növénymaradványok, a bálamadzágok és a gyökérmadványok nem akadnak el az ekevas csúcsában.

Nyitott testtörzs – a még nagyobb könnyedségért

A nyitott testtörzs speciális alakja megakadályozza, hogy a föld a törzs alatt megtapadjon. Az eke így még könnyebben vontatható. Ezzel egy időben a réselt kormánylemez masszív, állítható megtámasztása fokozott stabilitást szavatol.



Kormánylemezek az AMAZONE-tól

Megbízható – könnyen vontatható – első osztályú



Az áttekintés

Alkalmasság: ++ rendkívül jól alkalmas
+ jól alkalmas
o alkalmas
– kevésbé jól alkalmas



Kormánylemez	U 40	STU 40	STW 35	W 35	WXL 35	S 35
Min. munkamélység kb. (cm)	18	18	18	15	15	15
Max. munkamélység kb. (cm)	35	35	30	30	28	30
Max. munkaszélesség kb. (cm)	55	55	50	50	55	50
Alkalmasság	– o + ++	– o + ++	– o + ++	– o + ++	– o + ++	– o + ++
Lazább, tapadós talaj (láp)						
Laza talaj (homok)						
Középkötött talaj						
Nehéz talaj						
Nagyon nehéz talaj (agyag)						
Domboldalakon						
Rögtörés						
Barázdaképzés						
Vonóerő-szükséglet						
Talajforgatás						

Stabil gerendely és robusztus túlterhelésvédelem

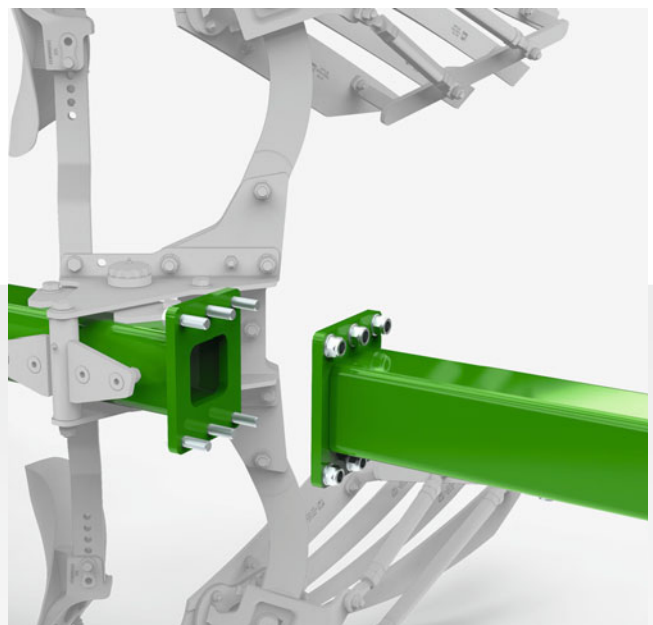
Első mindig a biztonság

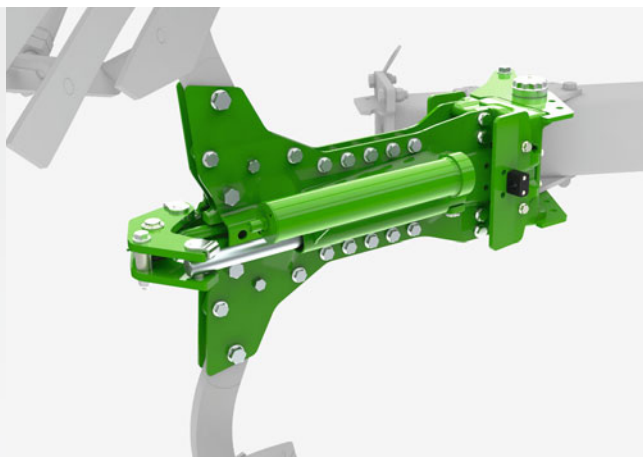


A váz – rendkívüli sokoldalúság

A 150 x 150 x 8,8 mm-es masszív vázcsőnek hála a Teres egyszerre rendkívül stabil és könnyű. A Teres egyszerű, ugyanakkor stabil felépítése lehetőséget kínál a toldható vázrendszerre. E megoldással minimális idő alatt fel- és leszerelhető egy további ekefej.

Bővíthető vázrendszer karimával





Hidraulikus túlterhelés elleni védelem

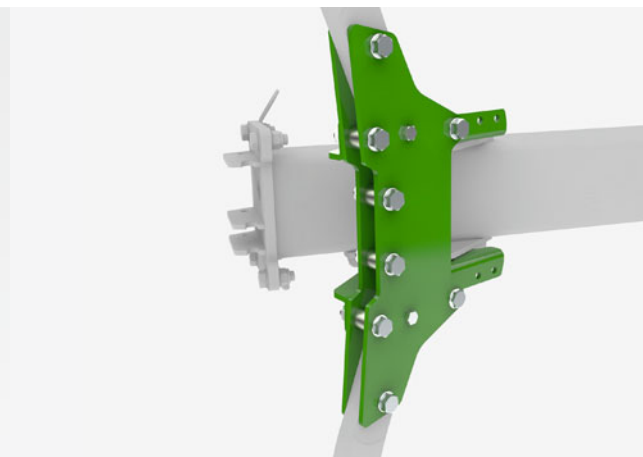
A hidraulikus kőbiztosításnak alapvetően ekefej-páronként egy-egy hidraulikus munkahengere és egy ezzel közvetlenül összekapcsolt, nitrogénnel töltött hidroakkumulátora van. Kioldásnál az ekefej betolja a munkahenger szárát. A gáz összepréselődik és az akadály elhagyása után automatikusan visszakényszeríti az ekefejet a talajba. A széria-felszereltség részét képező, közvetlenül állítható hidraulikus túlterhelés elleni védelem mellett egy opcionális túlterhelésvédelem is választható központi állítási lehetőséggel, az összes ekefej kioldási nyomásának kényelmes és gyors egyidejű beállításához.

Előnyei

- ✓ Egyszerűen állítható kioldóerő
- ✓ Nyugodt és kíméletes működés
- ✓ Cserélhető gömbcsuklók és csészék
- ✓ Kiegészítő nyírócsavar az alapfelszereltség részeként

Okos enged

Az ekefejre ható nyomás nagysága számos tényezőtől függ. Ahhoz, hogy az ekefej stabilan haladjon a talajban, de ne szántson ki köveket, kritikus fontosságú a helyes kioldási nyomás. A hidraulikus túlterhelés elleni védelemmel ez kényelmesen beállítható.

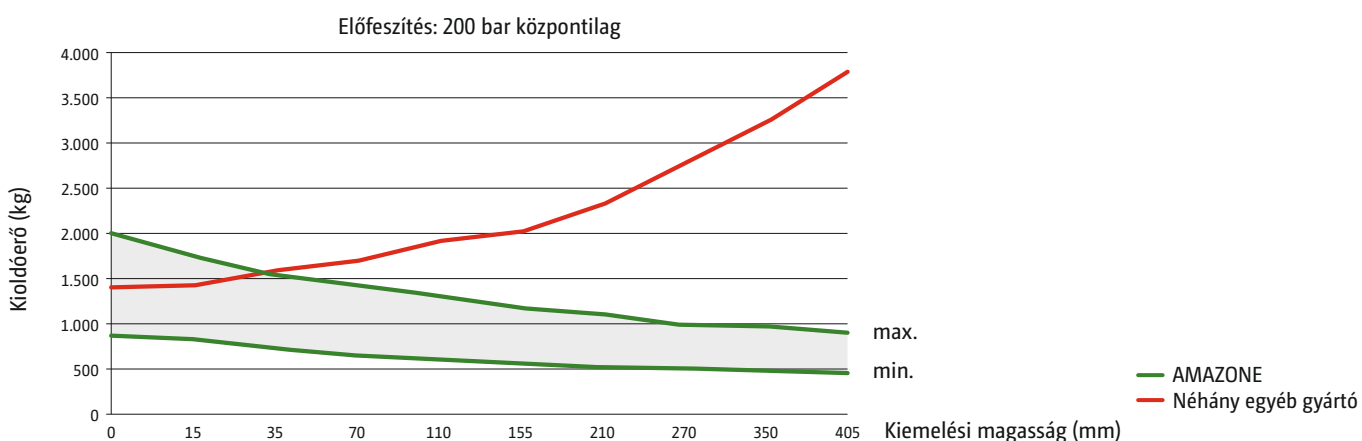


Mechanikus túlterhelés elleni védelem nyírócsapokkal

A nyírócsap a jól bevált alapfelszereltség. Túlterhelés hatására az előírt törési helyen eltörik a nyírócsavar és az ekefej felfelé fordulva kitér az akadály elől. A nyírócsap nagy kioldási ereje lehetővé teszi a talajmunkát nehezen művelhető, kemény talajok esetén is.

Előnyei

- ✓ 4400 kg nyíróerő
- ✓ Pontosan szabályozott elnyíródás a kétoldalas és edzett karimás lemezeknek köszönhetően



A támkerék

Pontos mélység szabályozás és megbízható önhajtás



Átbillenő támkerékek

A Teres ekékhez mechanikus vagy hidraulikus átbillenő támkerékek állnak rendelkezésre. Míg a mechanikus kerekek oldalt vagy hátul rögzülnek, addig a hidraulikus átbillenő támkerékeket csak oldalra lehet felszerelni. A mélységállítás mechanikus módon, orsókon keresztül, illetve kényelmesen, hidraulikus módon, a fülkéből történik egy jól leolvasható skálával ellátott, kettős működésű vezérlőegységről.

Kombinált kerék

Az AMAZONE hidraulikusan vagy mechanikusan állítható kombikereket kínál, ami megkönnyíti a szállítási és munkahelyzet közötti átváltást. A hidraulikus hengert nem szükséges kiakasztani és az egyszerű reteszelésnek és kioldásnak köszönhetően az állítókar gyorsan leválasztható a kerékkarról. A kerék a Teres oldalán helyezkedik el, ami lehetővé teszi a szántást a táblahatár közvetlen közelében.



Hidraulikus átbillenő támkerék, oldalt



Mechanikus átbillenő támkerék, hátul



Hidraulikus kombinált kerék, oldalt



Kerékméret:
10/75-15



Kerékméret:
10/75-15,3



Kerékméret:
340/55-16



Kerékméret:
360/45-17,5

☑ A különböző méretű abroncsozás révén a támkerék optimálisan a gyakorlati igényekhez igazítható.



Tökéletes táblaszéli szántás

A támkerék a vázkeret oldalán van elhelyezve, hogy az ekével a táblahatár közvetlen közelében is lehessen szántani. Maximális munkaszélességnél a kerék a munkaszélességben belül helyezkedik el. A kerék már közepes munkaszélesség mellett is a gépen belül található. A táblaszéleknél vagy az akadályoknál történő talajművelés így még pontosabban végezhető.



Munkaszélesség ekefejenként:
42,5 cm



Munkaszélesség ekefejenként:
55 cm

Felszereltségek minden igényhez

Sokoldalúság a különleges igényekhez



Komfort hidraulika – Minden az Ön irányítása alatt!

Az elektronikus előválasztó modulnak és az elektromos hidraulikavezérlő tömbnek köszönhetően több funkció kezelése végezhető egyetlen vezérlőegység használatával. A forgókapcsolóval rendre választhat a fogásszélesség, a munkamélység és az első ekefejek állítási funkciója között.

A komfort hidraulika előnyei

- ✔ Teljeskörű kezelési kényelem egyetlen vezérlőegység alkalmazásával
- ✔ Kényelmes állítás a fülkéből
- ✔ Egyszerűbb összekapcsolás az erőgéppel

- ① Fogásszélesség
- ② Első ekefej fogásszélessége
- ③ Munkamélység

Befordító lemezek

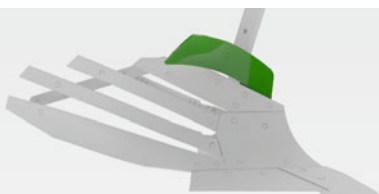
Az előhántóhoz képest olcsóbb alternatíva a szármaradványok leforgatásához. Alap kivitelben hátsó kitérítéssel.

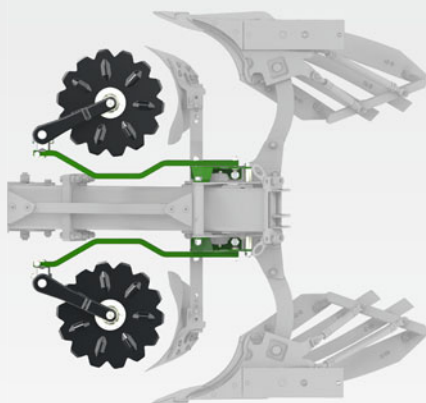
Késes ekenád

A késes ekenád a tárcsás csoroszlya alternatíváját jelenti, mely elsősorban nehéz, köves talajokon gondoskodik a tiszta barázdafalról, és csökkenti az eketest kopását.

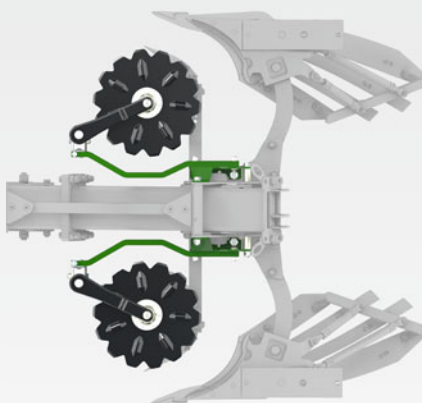
Ekenádvédő

Az ekenádvédő nagyobbá teszi az eke támasztási felületét a barázda falánál. Ez elsősorban lejtőn javítja jelentős mértékben az eke haladási stabilitását. Azért, hogy széles abroncsosú traktorral is lehessen szántani, az utolsó eketest ekenádjára opcióként széles abroncshoz való ekevas szerelhető.

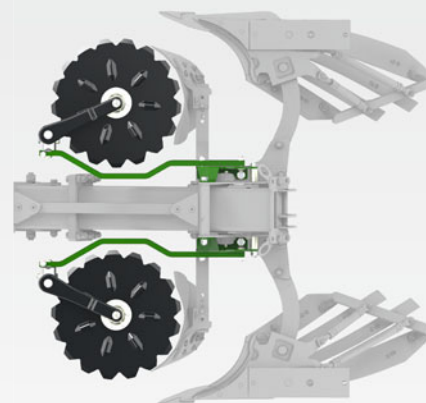




Csipkézett tárcsás csoroszlya,
Ø 500 mm, hosszú tartóval



Csipkézett tárcsás csoroszlya,
Ø 500 mm, rövid tartóval

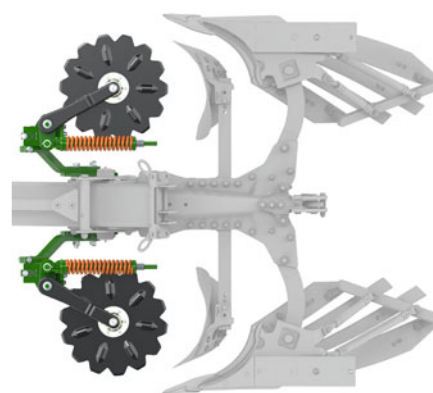


Csipkézett tárcsás csoroszlya,
Ø 600 mm, hosszú tartóval

Tárcsás csoroszlya – egy tiszta helyzet

A tiszta szántáshoz fontos a tárcsás csoroszlya. A tárcsás csoroszlya pontos vágásával teljes aláfordatás és komplett szármaradvány bedolgozás, valamint tiszta barázdaképzés érhető el.

A tárcsás csoroszlya 500 mm átmérővel sima és csipkézett, míg 600 mm átmérővel csipkézett kivitelben kapható.



Rugózott, csipkézett tárcsás csoroszlya,
Ø 500 mm

Előhántó – minden esetre

M2 előhántó

Az M2 előhántó univerzálisan alkalmazható gyeptöréstől egészen a nagy mennyiségű szármaradványokig, főként kukoricaszár esetén.

L2 előhántó

Az L2 előhántó még az M2 előhántónál is csavartabb formájú. Ideális ezért rendkívül nagy mennyiségű szármaradvány bedolgozására.

G2 előhántó

A G2 előhántó alkalmazása elsősorban nehéz és ragadós talajoknál, valamint gyepterületek felszántásakor biztosít eltömődéstől mentes szántást. Az előhántó egyszerű beállításának köszönhetően a munkavégzés még pontosabbá válik.



M2 előhántó

L2 előhántó

G2 előhántó

Talajlazító

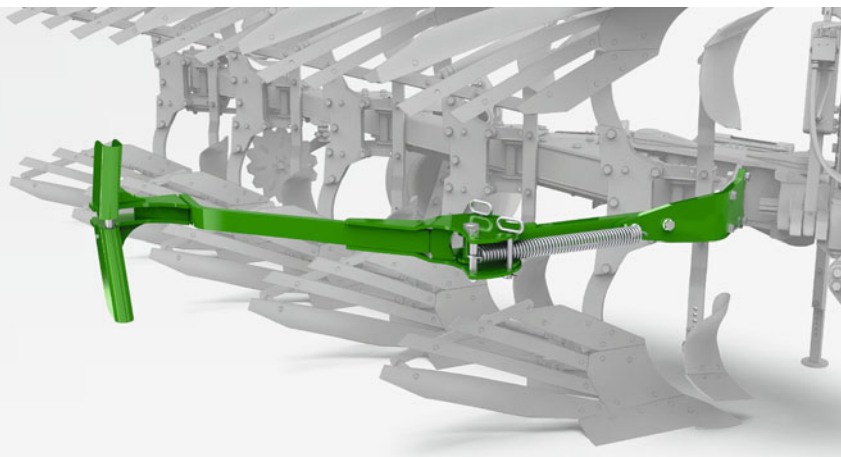
Bizonyos helyi viszonyok esetén szükség lehet az eketestek munkamélysége alatti földréteg fellazítására. A lazítótüskék állítható magasságúak és egyszerűen cserélhetők.



Szántáselmunkáló

Egyengetés és visszatömörítés egy munkamenetben





Stabil és állítható kihajtható fogókar

Kihajtható fogókar

Szántáselmunkálóval való kombináláshoz kihajtható fogókar szerelhető a gépre. Az összes szántáselmunkáló húzókar rugós megfogószerkezettel van felszerelve, amely csillapítja

a szántáselmunkáló elakadásakor jelentkező terhelési csúcsokat. A fokozott kényelem érdekében a kar hidraulikus módon, egy kiegészítő vezérlőegységről irányítható.

Szántáselmunkáló – A még nagyobb hatékonyságért

Hogy Ön még nagyobb hatékonysággal dolgozhasson a gazdaságában, az AMAZONE a Tigges vállalattal együttműködve tovább bővítette szántáselmunkáló választékát. Ennek köszönhetően a Teres ekék mostantól kezdve AMAZONE kivitelű, Tigges gyártmányú tömörítőkkal kombinálhatók. A kínálatban különböző gyűrűátmérők és gyűrűprofilok szerepelnek. Ügyfeleink emellett szimpla és dupla gyűrűs szántáselmunkálók közül választhatnak 4,65 m munkaszélességig.



Teres függesztett váltvaforgató eke

Típus	Teres 300			Teres 300 S			Teres 300 V			Teres 300 VS		
Ekefejek száma	4	5	6	4	5	6	4	5	6	4	5	6
Max. traktorteljesítmény (kW/LE)	4-fejes: 160/220 5-fejes: 190/260 6-fejes: 220/300											
Ekefejek osztása (cm)	100			100			90 vagy 100					
Gerendely magasság (cm)	80/85			80			80/85			80		
Fogásszélesség állítás	Mechanikus			Mechanikus			Hidraulikus			Hidraulikus		
Túlterhelés elleni védelem	-			-			Nyírócsavar			Hidraulikus		
Fogásszélesség eketestenként (cm)	35/40/45/50			35/40/45/50			30–50 vagy 33–55					
Támkerék (méret)	10/75-15,3 vagy 340/55-16 vagy 10/75-15											
Alapgép tömege (kg)	1 710	1 965	2 144	1 990	2 320	2 465	1 650	1 910	2 120	1 900	2 220	2 490



Az ábrák, a tartalom és a műszaki adatok csak tájékoztató jellegűek, és felszereltségtől függően eltérhetnek. Az országok közötti közúti közlekedési előírások (KRESZ) érvényes rendelkezéseit be kell tartani, emiatt előfordulhat, hogy külön engedélyeztetés szükséges. Ellenőrizni kell a traktorok megengedett tengelyterhelését és össztömegét. A felsorolt kombinációk lehetőségei nem minden gyártmányú traktor esetében valósíthatók meg.



AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51 · 49202 Hasbergen-Gaste · Tel: +49 (0)5405 501-0

AMAZONEN-WERKE KFT.

H-4031 Debrecen, Richter Gedeon út 30. · Tel: 52/888-145

www.amazone.hu · E-Mail: amazone@amazone.hu

Területi képviselők

