



Notice d'utilisation d'origine

Semoir monograine traîné

Precea 6000-TCC



SmartLearning



AMAZONE
AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG
Am Amazonenwerk 9-13 D-49205 Hasbergen

Maschinen-Nr.


Fahrzeug-Ident-Nr.

Produkt

zul. technisches Maschinengewicht kg
Modelljahr




Baujahr
année de fabrication
year of construction
Год изготовления



Veuillez reporter ici les données d'identification de la machine. Ces informations figurent sur la plaque signalétique.



TABLE DES MATIÈRES

1	Au sujet de la présente notice d'utilisation	1	4.5	Pictogrammes d'avertissement	26
1.1	Droits d'auteur	1	4.5.1	Positions des pictogrammes d'avertissement	26
1.2	Conventions utilisées	1	4.5.2	Structure des pictogrammes d'avertissement	27
1.2.1	Consignes d'avertissement et termes d'avertissement	1	4.5.3	Description des pictogrammes d'avertissement	28
1.2.2	Remarques complémentaires	2	4.6	Système de dosage	33
1.2.3	Consignes opératoires	2	4.6.1	Turbine	33
1.2.4	Énumérations	4	4.6.2	Trémie	33
1.2.5	Indications de position dans les illustrations	4	4.6.3	Doseur	34
1.2.6	Directions	4	4.6.4	Central Seed Supply	35
1.3	Documents afférents	4	4.6.5	Tête de distribution à segment avec retour	36
1.4	Notice d'utilisation numérique	4	4.7	Distribution des graines	36
1.5	Votre opinion nous intéresse	5	4.7.1	Structure et fonction de la distribution des graines	36
2	Sécurité et responsabilité	6	4.7.2	Disques de distribution	37
2.1	Consignes de sécurité fondamentales	6	4.8	Soc pour semis mulch PreTeC	37
2.1.1	Importance de la notice d'utilisation	6	4.8.1	Élément semeur	37
2.1.2	Organisation sûre de l'entreprise	6	4.8.2	Roues de guidage en profondeur	39
2.1.3	Connaître et prévenir les dangers	11	4.8.3	Élément ouvreur et roue de retenue	39
2.1.4	Travail en toute sécurité et manipulation sûre de la machine	13	4.9	Soc FerTeC Twin	39
2.1.5	Entretien et modification en toute sécurité	15	4.10	Réservoir de lavage des mains	40
2.2	Routines de sécurité	18	4.11	Effaceur de traces de tracteur	41
3	Utilisation conforme à l'usage prévu	20	4.12	Essieu télescopique	41
4	Description du produit	22	4.13	Cales devant les roues	41
4.1	Aperçu de la machine	22	4.14	Système de freinage pneumatique à deux conduites	42
4.2	Fonction de la machine	24	4.15	Protection contre les utilisations illicites	44
4.3	Équipements spéciaux	25	4.16	Plaque signalétique sur la machine	44
4.4	Dispositifs de protection	26	4.17	Éclairage avant et signalisation	44
4.4.1	Grille de protection de la turbine	26	4.18	Éclairage arrière et signalisation pour le déplacement sur route	45
			4.19	Éclairage de travail	45
			4.20	Système de caméra non certifié	46
			4.21	TwinTerminal	46
			4.22	Compartiment de rangement	47

4.23	Tube de rangement	47	6.2.9	Accouplement au bras inférieur	66
			6.2.10	Fixer la chaîne de sécurité	67
			6.2.11	Retirer les cales	67
			6.2.12	Desserrer le frein de stationnement	67
5	Caractéristiques techniques	48	6.3	Préparation de la machine pour l'utilisation	68
5.1	Numéro de série	48	6.3.1	Aligner la machine à l'horizontale	68
5.2	Dimensions	48	6.3.2	Préparer le doseur pour l'utilisation	69
5.3	Charge utile autorisée	48	6.3.3	Modifier la position du capteur de niveau de remplissage	70
5.4	Capacité de trémie	49	6.3.4	Utiliser la plateforme de chargement	72
5.5	Dosage de la semence	49	6.3.5	Remplissage de la cuve d'engrais	73
5.6	Dosage de l'engrais	50	6.3.6	Remplir la trémie Central Seed Supply	74
5.7	Soc FerTeC Twin	50	6.3.7	Remplir la trémie de grains	75
5.8	Soc pour semis mulch PreTeC	50	6.3.8	Paramétrage du capteur de vitesse de la machine	76
5.9	Intervalle entre rangs	51	6.3.9	Remplir le réservoir de lavage des mains	77
5.10	Catégorie d'attelage	51	6.3.10	Préparation de l'épandeur de microgranulés pour l'utilisation	78
5.11	Vitesse de déplacement	51	6.3.11	Sortir l'essieu télescopique	82
5.12	Caractéristiques du tracteur	52	6.3.12	Préparer les traceurs pour le travail	82
5.13	Données concernant le niveau sonore	52	6.3.13	Préparer l'utilisation de l'effaceur de traces du tracteur à disques ondulés	86
5.14	Pente franchissable	52	6.3.14	Régler la profondeur de mise en terre sur le soc fertiliseur accouplé	87
5.15	Lubrifiants	53	6.3.15	Déterminer les réglages de la semence	87
			6.3.16	Régler l'alimentation en air du convoyage d'engrais	90
6	Préparer la machine	54	6.3.17	Régler l'alimentation en air de la distribution	91
6.1	Vérifier l'aptitude du tracteur	54	6.3.18	Régler la pression différentielle de consigne du système Central Seed Supply	92
6.1.1	Calculer les propriétés requises du tracteur	54	6.3.19	Réglage du régime de la turbine	94
6.1.2	Déterminer les dispositifs d'attelage nécessaires	57	6.3.20	Régler le système Central Seed Supply	96
6.1.3	Comparer la valeur DC autorisée avec la valeur DC effective	58	6.3.21	Réglage du soc pour semis mulch PreTeC	97
6.2	Attelage de la machine	58	6.3.22	Réglage de la distribution des graines	112
6.2.1	Rapprocher le tracteur de la machine	58	6.3.23	Régler le débit de semence	121
6.2.2	Enlever la protection contre les utilisations non autorisées	59	6.3.24	Régler le débit d'engrais	125
6.2.3	Brancher le système de freinage pneumatique à deux conduites	59			
6.2.4	Accoupler les flexibles hydrauliques	60			
6.2.5	Connecter l'ISOBUS ou l'ordinateur de commande	63			
6.2.6	Raccorder le système de caméra	63			
6.2.7	Brancher l'alimentation en tension	63			
6.2.8	Accouplement du dispositif d'attelage à boule ou de l'anneau d'attelage	64			

6.3.25	Régler le débit de microgranulés	126	9 Ranger la machine	155
6.4	Préparation de la machine pour le déplacement sur route	127	9.1 Vider la trémie	155
6.4.1	Rentrer l'essieu télescopique	127	9.1.1 Vider la trémie à engrais par la vidange rapide	155
6.4.2	Régler la force de freinage du système de freinage pneumatique à deux conduites	127	9.1.2 Vider la trémie à engrais par le doseur	156
6.4.3	Régler les socs à la hauteur de transport	128	9.1.3 Vider la trémie de graines par le bloc de sortie	157
6.4.4	Repliage des tronçons de la machine	128	9.2 Délestage des galets de recouvrement des trous	159
6.4.5	Bloquer les distributeurs du tracteur	128	9.3 Serrer le frein de stationnement	161
6.4.6	Éteindre l'éclairage de travail	129	9.4 Poser les cales	161
7 Utilisation de la machine	130	9.5 Débrancher l'alimentation en tension	162	
7.1	Épandre des semences fines	130	9.6 Déconnecter l'ISOBUS ou l'ordinateur de commande	162
7.2	Dépliage des tronçons de la machine	131	9.7 Découpler les flexibles hydrauliques	163
7.3	Aligner le bâti arrière à l'horizontale	132	9.8 Débrancher le système de freinage pneumatique à deux conduites	163
7.4	Utilisation du circuit hydraulique Confort avec ISOBUS	133	9.9 Détacher la chaîne de sécurité	164
7.5	Utilisation des traceurs	133	9.10 Découpler le bras d'attelage inférieur	164
7.6	Abaissier la machine	133	9.10.1 Abaissier la béquille	164
7.7	Réalisation des travaux de maintenance pendant le travail	134	9.10.2 Découpler les bras inférieurs du tracteur	165
7.8	Remplir la trémie de graines supplémentaire	135	9.11 Découpler le dispositif d'attelage à boule ou l'anneau d'attelage	165
7.9	Vérifier la profondeur de mise en terre	136	9.11.1 Abaissier la béquille	165
7.10	Vérification de l'écart entre les graines	136	9.11.2 Découpler l'anneau d'attelage	166
7.11	Utilisation du testeur de dépose multiple	137	9.11.3 Découpler le dispositif d'attelage à boule	166
7.11.1	Détermination de la grosseur des grains	137	9.12 Installer la protection contre les utilisations non autorisées	167
7.11.2	Vérification de l'écart entre les graines	138		
7.11.3	Vérifier la profondeur de mise en terre	139	10 Entretenir la machine	168
7.12	Faire demi-tour en tournière	139	10.1 Réalisation de la maintenance de la machine	168
7.13	Vidange du doseur	140	10.1.1 Plan d'entretien	168
7.14	Vider la section de convoyage	142	10.1.2 Contrôler et remplacer les disques de coupe sur le soc de semis mulch PreTeC	171
8 Éliminer les défauts	143			

TABLE DES MATIÈRES

10.1.3	Régler la distance des disques de coupe sur le soc de semis mulch PreTeC	172	10.1.27	Nettoyage du doseur de microgranulés	190
10.1.4	Régler l'entraînement des disques de coupe sur le soc de semis mulch PreTeC	173	10.1.28	Régler la trappe du fond du doseur de microgranulés	192
10.1.5	Contrôler et remplacer les recouvreurs à disque sur le soc de semis mulch PreTeC	173	10.1.29	Nettoyage de la distribution	193
10.1.6	Contrôler et remplacer le recouvreur à disque soleil sur le soc de semis mulch PreTeC	174	10.1.30	Nettoyage du capteur optique	195
10.1.7	Contrôler et remplacer le disque de coupe rigide sur le soc de semis mulch PreTeC	175	10.1.31	Purger l'eau du réservoir à air comprimé	199
10.1.8	Contrôler le sillonneur ou le dégage-sillon sur le soc de semis mulch PreTeC	175	10.1.32	Contrôler le réservoir à air comprimé	200
10.1.9	Contrôler et remplacer le disque de coupe sur le soc FerTeC twin	176	10.1.33	Nettoyer le filtre de la conduite d'air comprimé au niveau de la tête d'accouplement	200
10.1.10	Régler l'écart entre les disques de coupe sur le soc FerTeC Twin	177	10.1.34	Nettoyage de la tête de distribution	201
10.1.11	Contrôler et remplacer les racleurs internes sur le soc FerTeC Twin	178	10.1.35	Nettoyer la section de convoyage	202
10.1.12	Contrôler et remplacer les disques ondulés sur l'effaceur de traces du tracteur	179	10.1.36	Contrôler le système de freinage pneumatique à deux conduites	203
10.1.13	Nettoyer le bloc d'entrée	180	10.1.37	Vérification des garnitures de frein	203
10.1.14	Nettoyer le bloc de sortie	181	10.1.38	Vérifier le dispositif d'attelage à boule	204
10.1.15	Contrôler les paliers de roue	182	10.1.39	Contrôler l'anneau d'attelage	204
10.1.16	Vérifier le couple de serrage des vis de roue	183	10.1.40	Vérifier l'axe du bras inférieur	205
10.1.17	Vérifier le couple de serrage des vis du capteur radar	183	10.1.41	Nettoyer le réservoir de lavage des mains	206
10.1.18	Vérifier le couple de serrage du raccord du soc	184	10.1.42	Vérifier les axes des bras inférieurs et du bras supérieur	206
10.1.19	Vérifier le couple de serrage du vérin de déploiement	184	10.1.43	Nettoyer le doseur	207
10.1.20	Contrôler le couple de serrage des butées de bras	185	10.2	Lubrification de la machine	211
10.1.21	Vérifier les flexibles hydrauliques	186	10.2.1	Aperçu des points de lubrification	212
10.1.22	Nettoyage du rotor de la turbine	186	10.3	Nettoyage de la machine	215
10.1.23	Vérifier le joint sur la turbine	187			
10.1.24	Nettoyage de la grille anti-aspiration	188			
10.1.25	Nettoyage du séparateur cyclonique	188			
10.1.26	Nettoyer la trémie	189			
			11	Manœuvrer la machine	216
			11.1	Manœuvrer la machine avec le système de freinage pneumatique à deux conduites	216
			12	Chargement de la machine	218
			12.1	Arrimer la machine	218
			13	Élimination de la machine	219
			14	Annexe	220
			14.1	Couples de serrage des vis	220

14.2	Documents afférents	221
------	---------------------	-----

15	Sommaire	222
----	----------	-----

15.1	Glossaire	222
------	-----------	-----

15.2	Index des mots-clés	223
------	---------------------	-----

Au sujet de la présente notice d'utilisation

1

CMS-T-00000081-I.1

1.1 Droits d'auteur

CMS-T-00012308-A.1

La réimpression, la traduction et la reproduction sous quelque forme que ce soit, même partielle, nécessitent l'autorisation écrite d'AMAZONENWERKE.

1.2 Conventions utilisées

CMS-T-005676-F.1

1.2.1 Consignes d'avertissement et termes d'avertissement

CMS-T-00002415-A.1

Les avertissements sont caractérisés par une barre verticale avec un symbole de sécurité triangulaire et le terme d'avertissement. Les termes d'avertissement "DANGER", "AVERTISSEMENT" ou "ATTENTION" décrivent la gravité du risque encouru et ont la signification suivante :



DANGER

- Signale un danger imminent de niveau élevé pouvant entraîner des blessures extrêmement graves, comme la perte de membres, ou la mort.



AVERTISSEMENT

- Signale un danger potentiel de niveau moyen pouvant entraîner des blessures extrêmement graves ou la mort.



PRUDENCE

- Signale un danger de faible niveau pouvant entraîner des blessures d'importance réduite à moyenne.

1.2.2 Remarques complémentaires

CMS-T-00002416-A.1



IMPORTANT

- Signale un risque de dommages sur la machine.



CONSIGNE ENVIRONNEMENTALE

- Signale un risque de dommages sur l'environnement.



REMARQUE

Signale des conseils d'utilisation et des remarques pour une utilisation optimale.

1.2.3 Consignes opératoires

CMS-T-00000473-D.1

1.2.3.1 Consignes opératoires numérotées

CMS-T-005217-B.1

Les consignes qui doivent être exécutées dans un certain ordre sont représentées par des consignes opératoires numérotées. L'ordre indique des opérations doit être respecté.

Exemple :

1. Consigne opératoire 1
2. Consigne opératoire 2

1.2.3.2 Consignes opératoires et réactions

CMS-T-005678-B.1

Les réactions à des consignes opératoires sont marquées par une flèche.

Exemple :

1. Consigne opératoire 1

➔ Réaction à la consigne opératoire 1

2. Consigne opératoire 2

1.2.3.3 Consignes opératoires alternatives

CMS-T-00000110-B.1

Les consignes opératoires alternatives sont introduites par le mot "ou".

Exemple :

1. Consigne opératoire 1

ou

Consigne opératoire alternative

2. Consigne opératoire 2

1.2.3.4 Consignes opératoires avec seulement une opération

CMS-T-005211-C.1

Les consignes opératoires avec seulement une opération ne sont pas numérotées, mais représentées avec une flèche.

Exemple :

▶ Consigne opératoire

1.2.3.5 Consignes opératoires sans ordre chronologique

CMS-T-005214-C.1

Les consignes opératoires qui ne doivent pas être exécutées dans un ordre précis sont présentées sous forme de liste à flèches.

Exemple :

▶ Consigne opératoire

▶ Consigne opératoire

▶ Consigne opératoire

1.2.3.6 Travail d'atelier

CMS-T-00013932-B.1



TRAVAIL D'ATELIER

- Désigne les opérations d'entretien devant être réalisées dans un atelier suffisamment bien équipé sur le plan de la technique agricole, de la sécurité et de l'environnement par du personnel spécialisé ayant la formation correspondante.

1.2.4 Énumérations

CMS-T-000024-A.1

Les énumérations sans indication d'un ordre à respecter impérativement se présentent sous la forme d'une liste à puces (points d'énumération).

Exemple :

- Point 1
- Point 2

1.2.5 Indications de position dans les illustrations

CMS-T-000023-B.1

Une chiffre encadré dans le texte, par exemple

1, renvoie à une indication de position dans une illustration proche.

1.2.6 Directions

CMS-T-00012309-A.1

Sauf indication contraire, toutes les directions sont indiquées dans le sens de la marche.

1.3 Documents afférents

CMS-T-00000616-B.1

Une liste des documents afférents se trouve en annexe.

1.4 Notice d'utilisation numérique

CMS-T-00002024-B.1

La notice d'utilisation numérique et l'E-learning peuvent être téléchargés dans le portail d'informations du site Internet AMAZONE.

1.5 Votre opinion nous intéresse

CMS-T-000059-D.1

Chères lectrices, chers lecteurs, Nos documents sont régulièrement mis à jour. À cet égard, vos suggestions d'amélioration nous permettent de rendre nos documents plus agréables et faciles à utiliser. N'hésitez pas à nous envoyer vos suggestions par lettre, fax ou courriel.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG
Technische Redaktion
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Fax: +49 (0) 5405 501-234
E-Mail: tr.feedback@amazone.de

CMS-I-00000638

Sécurité et responsabilité

2

CMS-T-00009827-E.1

2.1 Consignes de sécurité fondamentales

CMS-T-00009828-E.1

2.1.1 Importance de la notice d'utilisation

CMS-T-00006180-A.1

Tenir compte de la notice d'utilisation

La notice d'utilisation est un document important et fait partie de la machine. Elle s'adresse à l'utilisateur et contient des informations relatives à la sécurité. Seules les procédures mentionnées dans la notice d'utilisation sont sûres. Lorsque la notice d'utilisation n'est pas respectée, des blessures graves, voire la mort, peuvent survenir.

- ▶ Lisez en totalité le chapitre relatif à la sécurité avant la première utilisation de la machine et respectez-le.
- ▶ Lisez également les sections correspondantes de la notice d'utilisation avant le travail et respectez-les.
- ▶ Conservez la notice d'utilisation.
- ▶ Gardez la notice d'utilisation à portée de main.
- ▶ Remettez la notice d'utilisation à l'utilisateur suivant.

2.1.2 Organisation sûre de l'entreprise

CMS-T-00002302-D.1

2.1.2.1 Qualification du personnel

CMS-T-00002306-B.1

2.1.2.1.1 Exigences posées aux personnes travaillant avec la machine

CMS-T-00002310-B.1

**Si la machine est utilisée de manière incorrecte,
il est possible que les personnes puissent
être blessées ou même tuées : pour éviter
les accidents liés à une utilisation incorrecte,**

toute personne travaillant avec la machine doit satisfaire aux exigences minimales suivantes :

- La personne doit être capable physiquement et mentalement de contrôler la machine.
- La personne peut effectuer les travaux avec la machine dans le cadre de la présente notice d'utilisation.
- La personne comprend le mode de fonctionnement de la machine dans le cadre de son travail et peut identifier et éviter les dangers du travail.
- La personne a compris la notice d'utilisation et peut appliquer les informations qui ont été transmises par la notice d'utilisation.
- La personne est familiarisée avec la conduite en toute sécurité des véhicules.
- Pour la conduite sur route, la personne connaît les règles pertinentes du Code de la Route et dispose du permis de conduire obligatoire.

2.1.2.1.2 Niveaux de qualification

CMS-T-00002311-A.1

Pour le travail avec la machine, les niveaux de qualification suivants sont présumés :

- Agriculteur
- Employé agricole

Les activités décrites dans la présente notice d'utilisation peuvent principalement être exécutées par des personnes ayant le niveau de qualification « Employé agricole ».

2.1.2.1.3 Agriculteur

CMS-T-00002312-A.1

Les agriculteurs utilisent les machines agricoles pour l'exploitation de leurs champs. Ils décident sur l'utilisation d'une machine agricole dans un objectif précis.

Les agriculteurs sont principalement familiarisés avec les machines agricoles et mettent au courant les employés agricoles en cas de besoin concernant l'utilisation des machines agricoles. Ils peuvent effectuer eux-mêmes certains entretiens et opérations de maintenance simples sur les machines agricoles.

Les agriculteurs peuvent être par exemple :

- des agriculteurs avec études supérieures ou formations dans une école spécialisée
- des agriculteurs par expérience (par ex. exploitation héritée, connaissances empiriques étendues)
- des entrepreneurs à la tâche qui travaillent sur ordre d'agriculteurs

Exemple d'activités :

- Formation sur la sécurité pour les employés agricoles

2.1.2.1.4 Employé agricole

CMS-T-00002313-A.1

Les employés agricoles utilisent les machines agricoles sur ordre d'un agriculteur. Ils sont mis au courant sur l'utilisation des machines agricoles par l'agriculteur et travaillent de manière autonome selon l'ordre de travail de l'agriculteur.

Les employés agricoles peuvent être par exemple :

- saisonniers et travailleurs non qualifiés
- futurs agriculteurs en formation
- employés de l'agriculteur (par ex. tracteuriste)
- membres de la famille de l'agriculteur

Exemples d'activité :

- conduire la machine
- régler la profondeur de travail

2.1.2.2 Postes de travail et personnes embarquées

CMS-T-00002307-B.1

Personnes embarquées

Les personnes embarquées peuvent tomber en raison des mouvements de la machine et se blesser grièvement ou même se tuer. Des objets projetés peuvent toucher et blesser les personnes embarquées.

- ▶ N'embarquez jamais de personnes sur la machine.
- ▶ Ne laissez jamais personne monter sur la machine qui roule.

2.1.2.3 Danger pour les enfants

CMS-T-00002308-A.1

Enfants en danger

Les enfants ne peuvent pas estimer les dangers et se comportent de manière imprévisible. C'est pourquoi les enfants sont particulièrement en danger.

- ▶ Éloignez les enfants.
- ▶ *Si vous roulez ou déclenchez des mouvements de machine,*
assurez-vous qu'aucun enfant ne se trouve dans la zone de danger.

2.1.2.4 Sécurité de fonctionnement

CMS-T-00002309-D.1

2.1.2.4.1 État technique parfait

CMS-T-00002314-D.1

Utiliser uniquement une machine préparée en bonne et due forme

Sans préparation en bonne et due forme selon la présente notice d'utilisation, la sécurité de fonctionnement de la machine n'est pas garantie. Des accidents peuvent alors se produire et des personnes être blessées grièvement ou même être tuées.

- ▶ Préparez la machine conformément à la présente notice d'utilisation.

Risque lié aux dommages sur la machine

Les dommages sur la machine peuvent compromettre la sécurité de fonctionnement de la machine et causer des accidents. Des personnes peuvent alors être grièvement blessées ou même tuées.

- ▶ *Si vous supposez ou constatez des dommages :*
Sécurisez le tracteur et la machine.
- ▶ Éliminez les dommages relevant de la sécurité sans aucun délai.
- ▶ Éliminez les dommages conformément à la présente notice d'utilisation.
- ▶ *Si vous ne pouvez pas éliminer vous-même les dommages conformément à la présente notice d'utilisation :*
Faites éliminer les dommages par un atelier agréé.

Respecter les valeurs techniques limites

Si les valeurs limites techniques de la machine ne sont pas respectées, des accidents peuvent se produire et blesser grièvement des personnes ou même les tuer. De plus, la machine peut être endommagée. Les valeurs techniques limites figurent dans les caractéristiques techniques.

- ▶ Respectez les valeurs techniques limites.

2.1.2.4.2 Équipement de protection personnelle

CMS-T-00002316-B.1

Équipement de protection personnelle

Le port des équipements de protection personnelle est un élément important de la sécurité. Les équipements de protection personnelle absents ou inappropriés augmentent le risque de dommages pour la santé et de blessures corporelles. Les équipements de protection personnelle sont par exemple, les gants de travail, les chaussures de sécurité, les vêtements de protection, la protection respiratoire, la protection de l'ouïe, la protection du visage et des yeux

- ▶ Déterminez les équipements de protection personnelle requis pour chaque intervention et mettez l'équipement de protection à disposition.
- ▶ Utilisez uniquement les équipements de protection personnelle en parfait état et offrant une protection efficace.
- ▶ Adaptez les équipements de protection personnelle à la personne, par exemple à sa taille.
- ▶ Respectez les consignes du fabricant pour les consommables, les semences, les engrais, les produits phytosanitaires et les produits de nettoyage.

Porter des vêtements adaptés

Des vêtements larges augmentent le risque de happement ou d'enroulement sur les pièces rotatives et le risque de rester accrocher à des pièces saillantes. Des personnes peuvent alors être grièvement blessées ou même tuées.

- ▶ Portez des vêtements proches du corps.
- ▶ Ne portez pas de bagues, chaînes ni autres bijoux.
- ▶ *Si vous avez des cheveux longs,*
portez un filet à cheveux.

2.1.2.4.3 Pictogrammes d'avertissement

CMS-T-00002317-B.1

Gardez les pictogrammes d'avertissement toujours bien lisibles

Les pictogrammes d'avertissement mettent en garde contre les risques aux points dangereux et sont un composant important de l'équipement de sécurité de la machine. L'absence de pictogrammes d'avertissement augmente le risque de blessures graves ou mortelles.

- ▶ Nettoyez les pictogrammes d'avertissement sales.
- ▶ Remplacez immédiatement les pictogrammes d'avertissement abîmés.
- ▶ Apposez les pictogrammes d'avertissement prévus sur les pièces de rechange.

2.1.3 Connaître et prévenir les dangers

CMS-T-00009829-B.1

2.1.3.1 Sources de danger sur la machine

CMS-T-00004924-B.1

Liquides sous pression

Huile hydraulique s'échappant sous haute pression peut pénétrer dans le corps à travers la peau et provoquer des blessures corporelles graves. Même un trou de la taille d'une tête d'épingle peut avoir pour conséquence des blessures corporelles graves.

- ▶ *Avant de débrancher des conduites hydrauliques ou de contrôler leur état,*
mettez le système hydraulique hors pression.
- ▶ *Si vous supposez que le système de pression est endommagé,*
faites vérifier le système de pression par un atelier agréé.
- ▶ Ne rechercher jamais une fuite à mains nues.
- ▶ Tenez le corps et le visage loin des fuites.
- ▶ *Si des liquides ont pénétré le corps,*
consultez immédiatement un médecin.

2.1.3.2 Zones de dangers

CMS-T-00009830-A.1

Zones dangereuses sur la machine

Dans les zones de danger existent les risques suivants :

la machine et ses outils se déplacent en fonction du travail ;

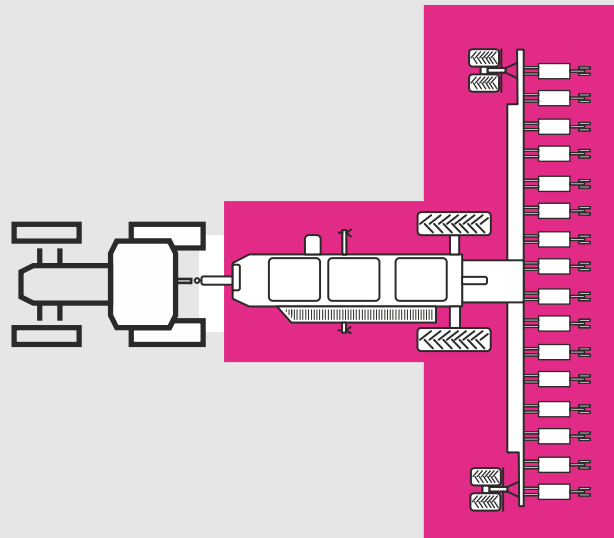
les pièces de la machine relevée par le système hydraulique peuvent s'abaisser lentement et sans s'en apercevoir ;

le tracteur et la machine peut partir en roue libre involontairement ;

des matériaux ou des corps étrangers peuvent être projetés hors ou par la machine ;

si la zone dangereuse n'est pas respectée, les personnes peuvent être grièvement blessées ou même tuées ;

- ▶ Éloignez les personnes de la zone dangereuse de la machine.
- ▶ *Si quelqu'un entre dans la zone dangereuse, arrêtez les moteurs et les entraînements immédiatement.*
- ▶ *Avant de travailler dans la zone dangereuse de la machine, calez le tracteur et la machine. Ceci est valable également pour les contrôles rapides.*



CMS-I-00006760

2.1.4 Travail en toute sécurité et manipulation sûre de la machine

CMS-T-00002304-I.1

2.1.4.1 Attelage des machines

CMS-T-00002320-D.1

Atteler la machine au tracteur

Si la machine est attelée de façon incorrecte au tracteur, des dangers peuvent survenir et causer de graves accidents.

Entre le tracteur et la machine, il y a des points d'écrasement et de cisaillement dans la zone des points d'attelage.

- ▶ *Quand vous attelez la machine au tracteur ou la dételer du tracteur, soyez très prudent.*
- ▶ Attalez et transportez la machine uniquement avec un tracteur adapté.
- ▶ *Lorsque la machine est attelée au tracteur, vérifiez que le dispositif d'attelage du tracteur répond aux exigences de la machine.*
- ▶ Attalez la machine au tracteur selon les réglementations.

2.1.4.2 Sécurité de conduite

CMS-T-00002321-E.1

Risque pendant la conduite sur route et dans le champ

Les machines portées ou attelées à un tracteur, ainsi que les contrepoids avant et arrière, influencent le comportement sur route, la manœuvrabilité et la puissance de freinage du tracteur. La tenue de route dépend également de l'état de fonctionnement, du remplissage ou du chargement et de la chaussée. Si le conducteur ne tient pas compte du changement de la tenue de route, il peut causer des accidents.

- ▶ Veillez toujours à une capacité de braquage et de freinage suffisante du tracteur.
- ▶ *Le tracteur doit assurer le freinage préconisé pour le tracteur et la machine rapportée.*
Contrôlez l'effet du freinage avant le départ.
- ▶ *L'essieu avant du tracteur doit systématiquement supporter au moins 20 % du poids à vide du tracteur afin de garantir une manœuvrabilité suffisante.*
Le cas échéant, utilisez des contrepoids à l'avant.
- ▶ Fixez toujours les contrepoids à l'avant et à l'arrière, conformément aux prescriptions, sur les points de fixation prévus à cet effet.
- ▶ Calculez et respectez la charge utile admissible de la machine portée ou attelée.
- ▶ Respectez les charges sur essieu admissibles et les charges d'appui verticales du tracteur.
- ▶ Respectez la charge d'appui verticale admissible de l'attelage et du timon.
- ▶ Adaptez votre conduite afin de pouvoir maîtriser en toutes circonstances le tracteur avec la machine portée ou attelée. Tenez compte ici de vos capacités personnelle, des conditions de la chaussée, de la circulation, de la visibilité, des conditions météorologiques et de la tenue de route du tracteur ainsi que des influences liées à la machine rapportée.

Risque d'accident par des mouvements latéraux incontrôlés de la machine pendant le déplacement sur route

- ▶ Bloquez les bras inférieurs du tracteur pour le déplacement sur route.

Préparer la machine pour le déplacement sur route

Si la machine n'est pas préparée correctement pour le déplacement sur route, de graves accidents de circulation peuvent en être la conséquence.

- ▶ Contrôlez le fonctionnement de l'éclairage et de la signalisation pour le déplacement sur route.
- ▶ Éliminez les grosses saletés de la machine.
- ▶ Suivez les instructions du chapitre « Préparer la machine pour le déplacement sur route ».

Poser la machine

La machine arrêtée peut se renverser. Les personnes peuvent être écrasées ou même tuées.

- Rangez la machine uniquement sur un sol stabilisé et plat.
- *Avant d'effectuer des opérations de réglage ou de maintenance,* veillez à ce que la machine soit stable. Étayez la machine en cas de doute.
- Suivez les instructions du chapitre "*Poser la machine*".

Rangement non surveillé

Un tracteur rangé de manière insuffisamment sécurisée et sans surveillance et la machine attelée sont un danger pour les personnes et les enfants qui jouent.

- *Avant de quitter la machine,* arrêtez le tracteur et la machine.
- Sécurisez le tracteur et la machine.

2.1.5 Entretien et modification en toute sécurité

CMS-T-00002305-J.1

2.1.5.1 Modification sur la machine

CMS-T-00002322-B.1

Modifications constructives autorisées uniquement

Les modifications constructives et les extensions peuvent compromettre le fonctionnement et la sécurité de fonctionnement de la machine. Des personnes peuvent alors être grièvement blessées ou même tuées.

- Faites réaliser les modifications constructives et extensions uniquement par un atelier qualifié.
- *Afin que l'autorisation d'exploitation conserve sa validité conformément aux réglementations nationales et internationales,* assurez-vous que l'atelier spécialisé n'utilise que des pièces de transformation, de rechange et des équipements spéciaux validés par AMAZONE.

2.1.5.2 Interventions sur la machine

CMS-T-00002323-I.1

Travailler uniquement sur une machine immobilisée

Si la machine n'est pas immobilisée, les pièces peuvent se mettre en mouvement de manière intempestive ou la machine elle-même peut se mettre en mouvement. Des personnes peuvent alors être grièvement blessées ou même tuées.

- ▶ *Si vous devez effectuer des travaux sur ou sous des charges relevées :*
Abaissez ou étayez les charges avec un dispositif de blocage hydraulique ou mécanique.
- ▶ Arrêtez tous les entraînements.
- ▶ Actionnez le frein de stationnement.
- ▶ Bloquez la machine, notamment dans les pentes, en plus avec des cales contre le départ en roue libre.
- ▶ Retirez la clé de contact et emmenez-la avec vous.
- ▶ Patientez jusqu'à ce que les pièces encore en mouvement s'immobilisent et que les pièces chaudes refroidissent.

Opération d'entretien

Des opérations d'entretien incorrectes, en particulier sur les éléments relevant de la sécurité, compromettent la sécurité de fonctionnement. Des accidents peuvent alors se produire et des personnes être blessées grièvement ou même être tuées. Font partie des éléments relevant de la sécurité par exemple les éléments hydrauliques et électroniques, le bâti, les ressorts, l'attelage, les essieux, les suspensions d'essieu, les conduites et les réservoirs contenant des substances inflammables.

- ▶ *Avant de régler, entretenir ou nettoyer la machine,*
sécurisez la machine.
- ▶ Entretenez la machine conformément à la présente notice d'utilisation.
- ▶ Effectuez uniquement les travaux décrits dans la présente notice d'utilisation.
- ▶ Faites réaliser les travaux de remise en état signalés comme "*TRAVAIL D'ATELIER*", dans un atelier suffisamment bien équipé sur le plan de la technique agricole, de la sécurité et de l'environnement par du personnel spécialisé ayant la formation correspondante.
- ▶ Ne soudez, percez, sciez, poncez, découpez jamais sur le bâti, le châssis ou les dispositifs de liaison de la machine.
- ▶ N'usinez jamais les éléments relevant de la sécurité.
- ▶ Ne percez pas les trous existants.
- ▶ Effectuez tous les travaux de maintenance dans les intervalles prescrits.

Éléments de la machine relevés

Les parties de machine relevées peuvent s'abaisser involontairement et écraser ou tuer quelqu'un.

- ▶ Ne restez jamais sous les parties relevées de la machine.
- ▶ *Si vous devez effectuer des travaux sur ou sous des éléments de machine relevés,* abaissez les parties de la machine ou bloquez les parties de la machine relevées à l'aide du dispositif de soutien mécanique ou le dispositif de blocage hydraulique.

Risque lié aux travaux de soudage

Les travaux de soudage incorrects, en particulier sur ou à proximité des éléments relevant de la sécurité, compromettent la sécurité de fonctionnement de la machine. Des accidents peuvent alors se produire et des personnes être blessées grièvement ou même être tuées. Font partie des pièces relevant de la sécurité par exemple les éléments hydrauliques et électroniques, le bâti, les ressorts, les dispositifs de liaison au tracteur comme le bâti d'attelage à trois points, le timon, le support d'attelage, l'attelage ou la traverse de traction ainsi que les essieux et les suspensions d'essieu, les conduites et les réservoirs contenant des substances inflammables.

- ▶ Faites effectuer les soudures sur les pièces relevant de la sécurité uniquement dans des ateliers spécialisés ayant le personnel habilité.
- ▶ La soudure sur tous les autres éléments est réservée aux personnes qualifiées.
- ▶ *Si vous ne savez pas si un élément peut être soudé ou pas :* demandez à un atelier qualifié.
- ▶ *Avant d'effectuer des opérations de soudage sur la machine :* dételez la machine du tracteur.
- ▶ Ne soudez pas à proximité d'un pulvérisateur de produit phytosanitaire avec lequel de l'engrais liquide a été épandu auparavant.

2.1.5.3 Consommables

CMS-T-00002324-C.1

Consommables inappropriés

Les consommables qui ne correspondent pas aux exigences d'AMAZONE peuvent causer des dommages machine et des accidents.

- ▶ Utilisez uniquement des consommables qui correspondent aux exigences des caractéristiques techniques.

2.1.5.4 Équipements spéciaux et pièces de rechange

CMS-T-00002325-B.1

Équipements spéciaux, accessoires et pièces de rechange

Les équipements spéciaux, les accessoires et les pièces de rechange qui ne correspondent pas aux exigences d'AMAZONE peuvent compromettre la sécurité de fonctionnement de la machine et causer des accidents.

- ▶ Utilisez uniquement des pièces d'origine ou des pièces correspondant aux exigences d'AMAZONE.
- ▶ *Si vous avez des questions concernant l'équipement spécial, les accessoires ou les pièces de rechange,*
veuillez prendre contact avec votre revendeur ou AMAZONE.

2.2 Routines de sécurité

CMS-T-00002300-D.1

Caler le tracteur et la machine

Si le tracteur et la machine ne sont pas sécurisés contre le démarrage et le départ en roue libre, le tracteur et la machine peuvent se mettre en mouvement de manière incontrôlée et rouler sur quelqu'un, l'écraser ou le tuer.

- ▶ Abaissez une machine ou des parties de machine relevées.
- ▶ Évacuez la pression dans les flexibles hydrauliques en actionnant les dispositifs de manœuvre.
- ▶ *Si vous devez vous tenir sous la machine relevée ou sous les éléments,*
sécurisez la machine relevée et les éléments contre l'abaissement par un étai de sécurité mécanique ou un dispositif de blocage hydraulique.
- ▶ Arrêtez le tracteur.
- ▶ Serrez le frein de stationnement du tracteur.
- ▶ Retirez la clé de contact.

Sécuriser la machine

Après de dételage, la machine doit être sécurisée. Si la machine et les parties de la machine ne sont pas sécurisées, il y a un risque de blessure par écrasements et coupures.

- ▶ Rangez la machine uniquement sur un sol stabilisé et plat.
- ▶ *Avant d'évacuer la pression des flexibles hydrauliques et de les désaccoupler du tracteur,*
mettez la machine en position de travail.
- ▶ Protégez les personnes contre le contact direct avec les pièces coupantes et saillantes de la machine.

Gardez les dispositifs de protection en état de fonctionnement

Si les dispositifs de protection sont absents, endommagés, défectueux ou démontés, les pièces de la machine peuvent blesser grièvement des personnes ou même les tuer.

- ▶ Vérifiez la présence de dommages, le montage correct et le fonctionnement des dispositifs de protection sur la machine au moins une fois par jour.
- ▶ *Si vous n'êtes pas sûr que tous les dispositifs de protection sont bien montés et fonctionnent*, faites vérifier ces dispositifs de protection par un atelier qualifié.
- ▶ veillez à ce que les dispositifs de protection soient montés correctement et fonctionnent avant chaque activité sur la machine.
- ▶ Remplacez les dispositifs de protection endommagés.

Monter et descendre

Par un comportement négligeant lors de la montée et de la descente, les personnes peuvent tomber. Les personnes qui montent sur la machine en dehors des accès prévus peuvent glisser, tomber et se blesser grièvement. La saleté ainsi que les consommables peuvent compromettre la sûreté des pas et la stabilité. En actionnant involontairement des éléments de commande, des fonctions pouvant causer un danger peuvent se déclencher.

- ▶ Utilisez uniquement les accès prévus à cet effet.
- ▶ *Afin d'assurer la stabilité et un pas sûr :*
Gardez les marche-pieds et les plateformes toujours dans un état propre et correct.
- ▶ *Si la machine se déplace :*
Ne montez ou ne descendez jamais de la machine.
- ▶ Montez et descendez en ayant le visage tourné vers la machine.
- ▶ À la montée et à la descente, gardez un contact à 3 points minimum avec les marches et les garde-corps : deux mains en même temps et un pied ou deux pieds et une main sur la machine.
- ▶ N'utilisez jamais lors de la montée et de la descente les éléments de commande comme poignée.
- ▶ Ne sautez jamais pour descendre de la machine.

Utilisation conforme à l'usage prévu

3

CMS-T-00009805-A.1

- La machine est conçue exclusivement pour l'utilisation professionnelle selon les règles de la pratique agricole pour l'épandage précis des semences.
- La machine est adaptée et prévue pour l'épandage précis de différents types de semences. La graine est distribuée et mise en terre à la profondeur et à l'écart désirés.
- La machine est une machine de travail agricole à montage sur le bras d'attelage inférieur ou la boule de traction d'un tracteur qui satisfait les exigences techniques.
- En cas de conduite sur voies publiques, la machine peut en fonction des dispositions du Code de la Route en vigueur, être montée sur un tracteur satisfaisant les exigences techniques et être embarquée.
- L'utilisation et l'entretien de la machine sont réservés uniquement aux personnes qui satisfont les exigences. Les exigences posées aux personnes sont décrites au chapitre "*Qualification du personnel*".
- La notice d'utilisation fait partie de la machine. La machine est destinée exclusivement à l'utilisation selon la présente notice d'utilisation. Les applications de la machine qui ne sont pas décrites dans la présente notice d'utilisation peuvent causer des blessures graves ou même la mort et entraîner des dégâts sur la machine et le matériel.
- Les directives de prévention des accidents en vigueur ainsi que les diverses réglementations de la circulation routière et de la médecine du travail, de la sécurité généralement reconnues doivent être respectées par les utilisateurs et le propriétaire.

- D'autres consignes sur l'utilisation conforme pour les cas particuliers peuvent être demandées à AMAZONE.
- D'autres utilisations que celles mentionnées sous utilisation conforme ne sont pas considérées comme conformes. Le constructeur n'assume aucune responsabilité pour les dommages qui résulteraient d'une utilisation non conforme mais exclusivement l'exploitant.

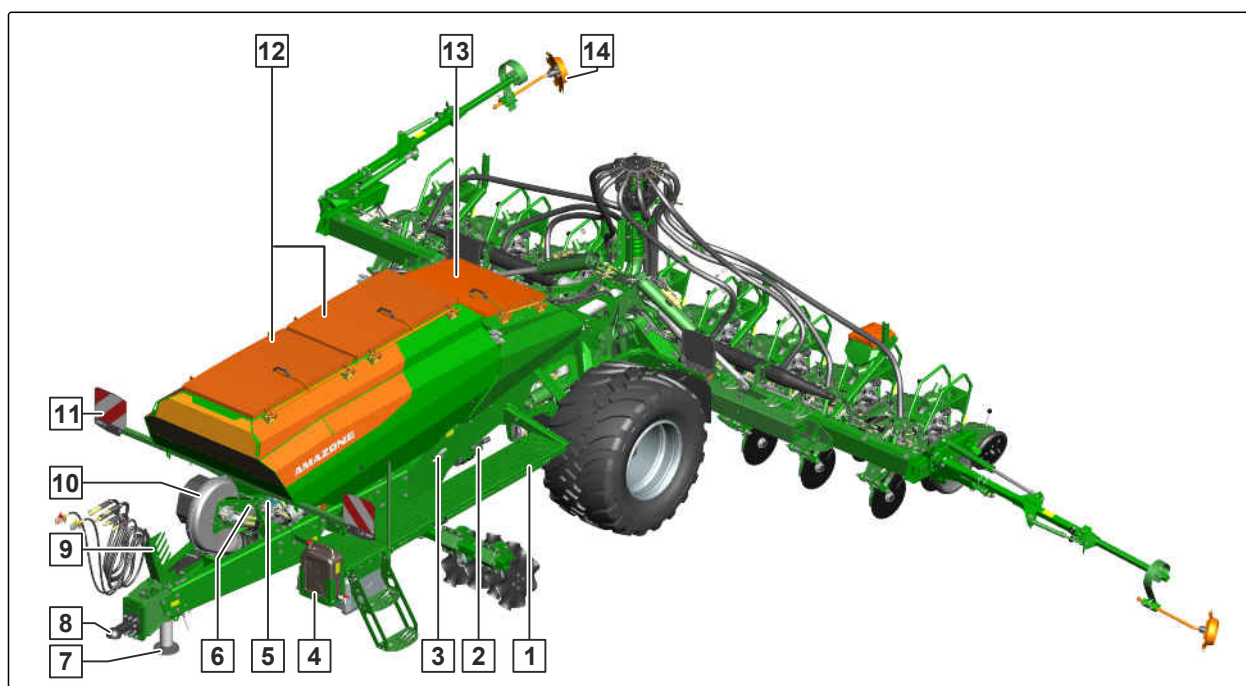
Description du produit

4

CMS-T-00012369-A.1

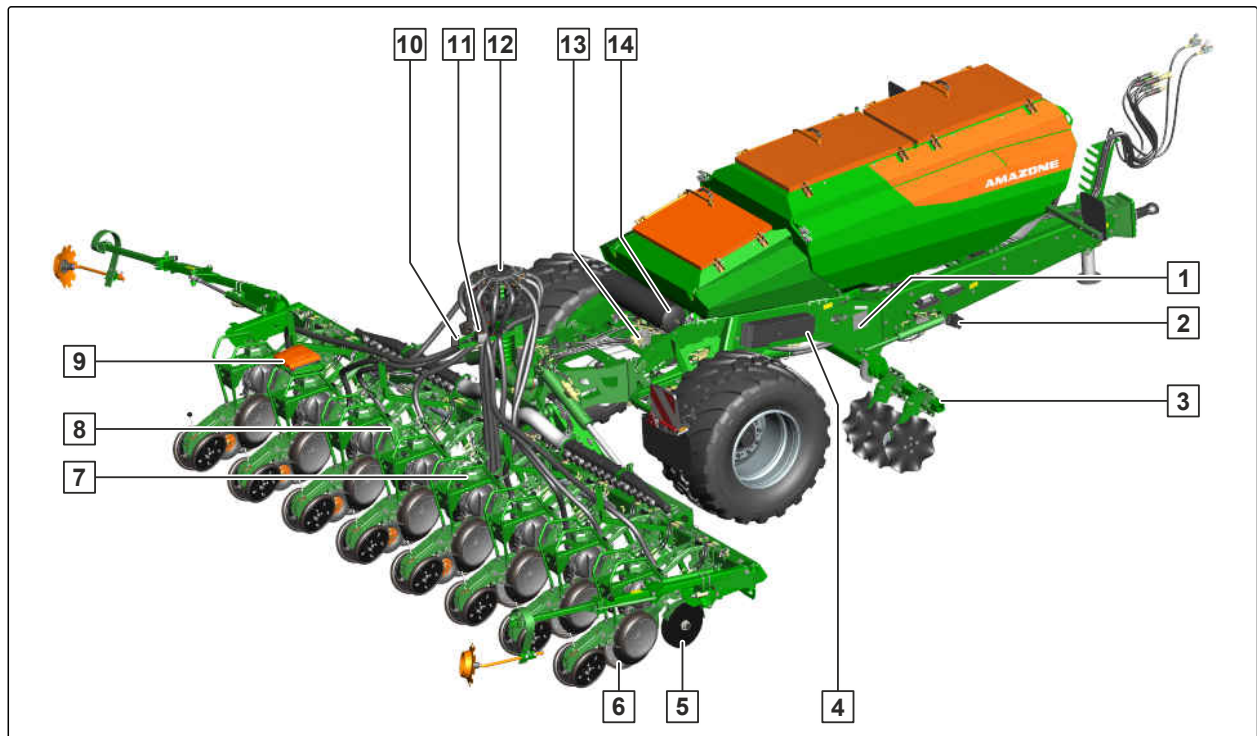
4.1 Aperçu de la machine

CMS-T-00012372-A.1



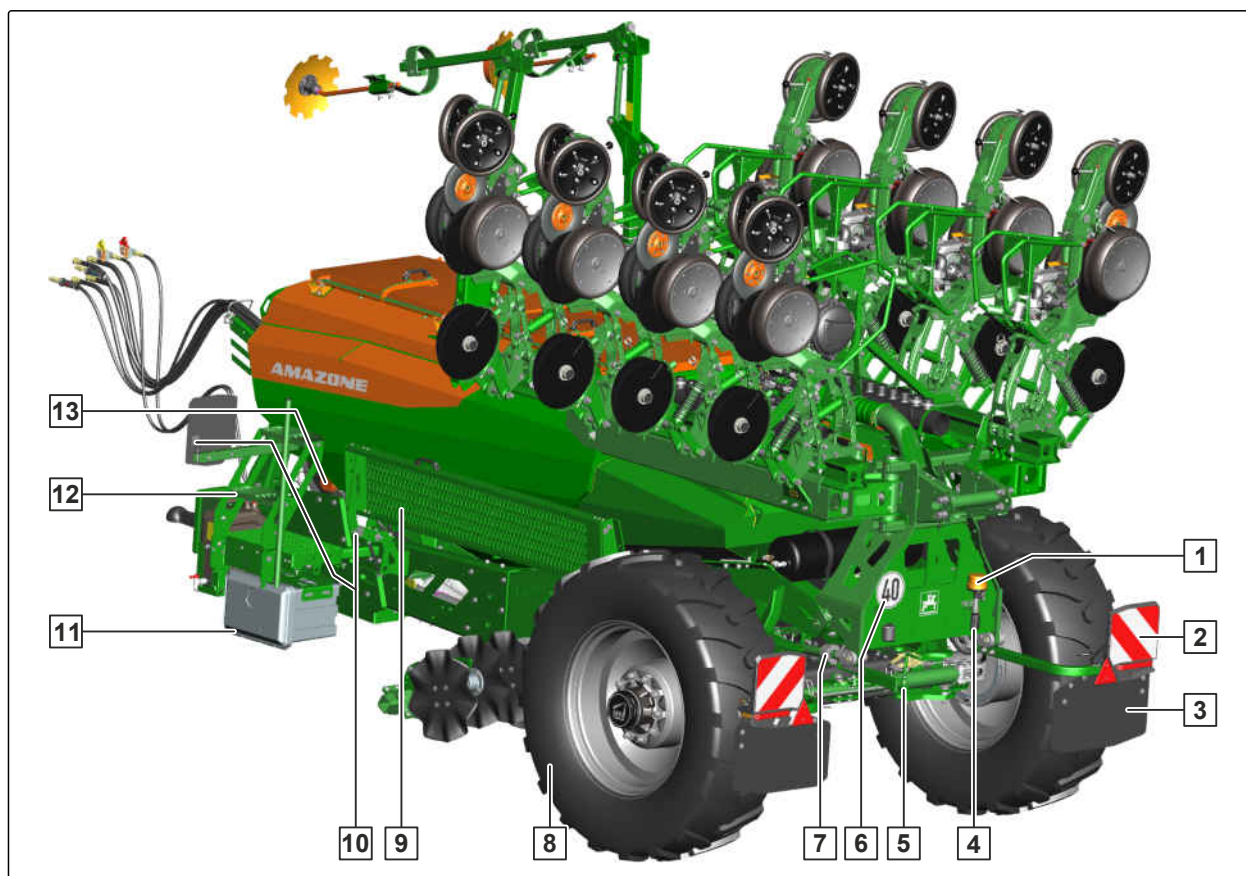
CMS-I-00008016

- | | |
|--|---|
| 1 Plateforme de chargement | 2 Bloc de sortie |
| 3 Niveau à bulle | 4 Réservoir de lavage des mains |
| 5 Clapet de frein | 6 Soupape de réglage de la force de freinage |
| 7 Béquille | 8 Dispositif d'attelage à boule |
| 9 Bloc de flexibles | 10 Turbine |
| 11 Éclairage et signalisation pour le déplacement sur route | 12 Trémie à engrais |
| 13 Trémie à graines centrale | 14 Traceur |



CMS-I-00008017

- | | |
|---|--------------------------------------|
| 1 Plaques signalétiques | 2 Capteur radar |
| 3 Effaceur de traces de tracteur | 4 Cales |
| 5 Soc FerTeC twin | 6 Soc pour semis mulch PreTeC |
| 7 Bloc d'entrée | 8 Goulotte à semence |
| 9 Trémie de graines supplémentaire | 10 Caméra |
| 11 Éclairage de travail | 12 Tête de distribution |
| 13 Distributeurs hydrauliques | 14 Réservoir d'air comprimé |



CMS-I-00008018

- | | |
|--|---|
| 1 Gyrophare | 2 Éclairage et signalisation pour le déplacement sur route |
| 3 Pare-boue | 4 Feu de plaque d'immatriculation |
| 5 Frein de stationnement | 6 Disque de vitesse |
| 7 Dispositif de réglage du bâti arrière | 8 Roues de châssis |
| 9 Plateforme de chargement | 10 Point d'accrochage de la balance d'étalonnage |
| 11 Compartiment de rangement | 12 Accès |
| 13 Tube de rangement | |

4.2 Fonction de la machine

CMS-T-00012379-A.1

La machine est composée du châssis avec trémie, châssis et bâti arrière. La turbine génère le flux d'air sur l'avant de la trémie pour la Central Seed Supply, le dosage de l'engrais et la surpression pour la séparation des graines. Les tronçons de la machine sont montés sur le bâti arrière repliable. Les tronçons de la machine sont équipés de socs pour semis mulch PreTeC avec distribution des graines.

En fonction des exigences, la machine peut être dotée d'équipements spéciaux.

4.3 Équipements spéciaux

CMS-T-00012371-A.1

Les équipements spéciaux sont des équipements dont votre machine ne dispose éventuellement pas ou qui sont disponibles seulement sur certains marchés. L'équipement de votre machine est spécifié dans les documents de vente ou peut être demandé à votre concessionnaire.

- Racleur de mottes ou racleur en étoile
- Recouvreur à disque ou recouvreur étoile
- Disque de coupe rigide
- Effaceur de traces de tracteur
- Réservoir de lavage des mains
- Jalonage de décalage hydraulique
- Vis de remplissage
- Surveillance électronique et commande
- Technique de pesée pour la trémie à engrais
- Éclairage pour conduite sur route
- Gyrophare jaune
- Éclairage de travail
- Épandeur de microgranulés
- Testeur de dépose multiple
- Traceurs
- Régulation de la force verticale
- Kit d'étalonnage
- Système de caméra de recul

4.4 Dispositifs de protection

CMS-T-00012457-A.1

4.4.1 Grille de protection de la turbine

CMS-T-00003581-B.1

La grille de protection de la turbine **1** évite les blessures causées par les pièces en rotation et protège la turbine des corps étrangers.

La variante de la grille de protection de la turbine peut être différente selon la machine.



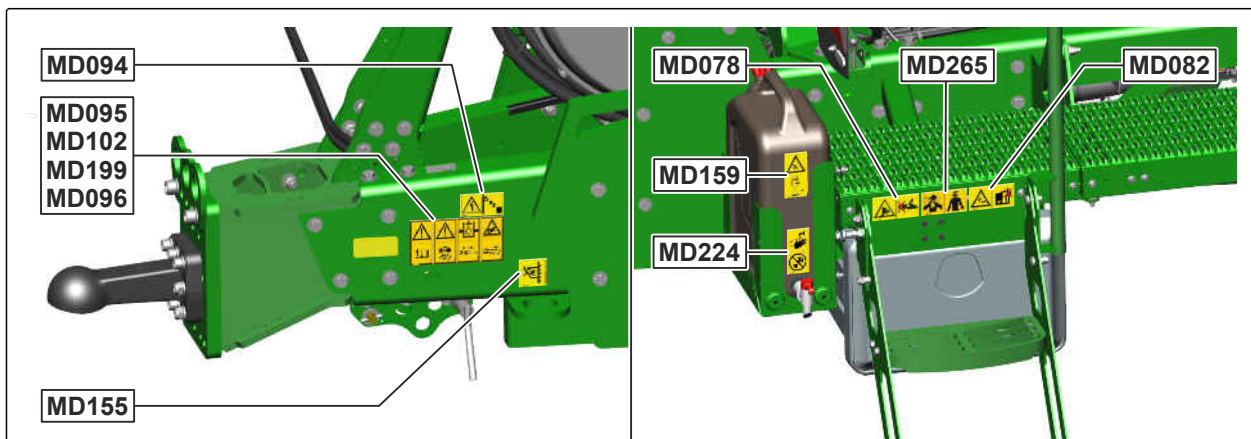
CMS-I-00002545

4.5 Pictogrammes d'avertissement

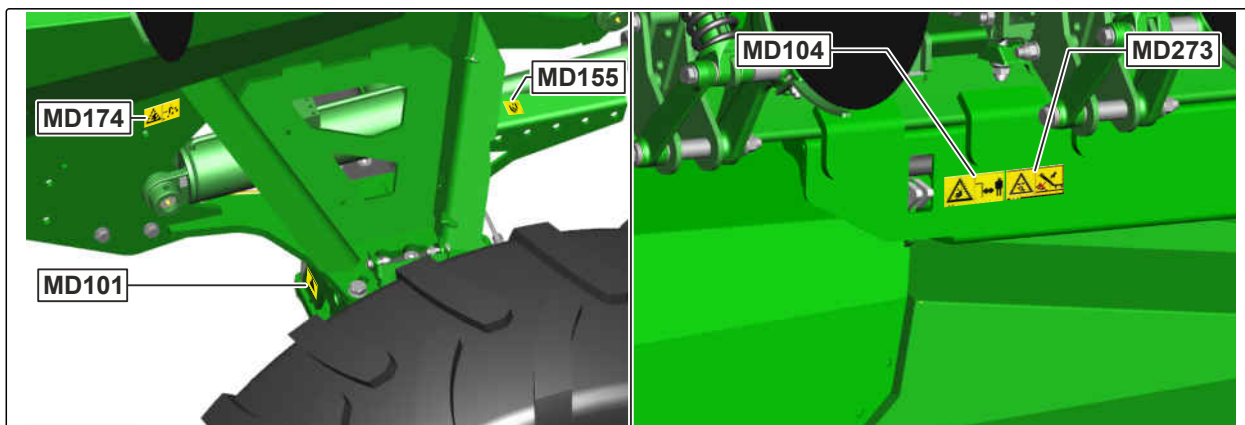
CMS-T-00012373-A.1

4.5.1 Positions des pictogrammes d'avertissement

CMS-T-00012374-A.1



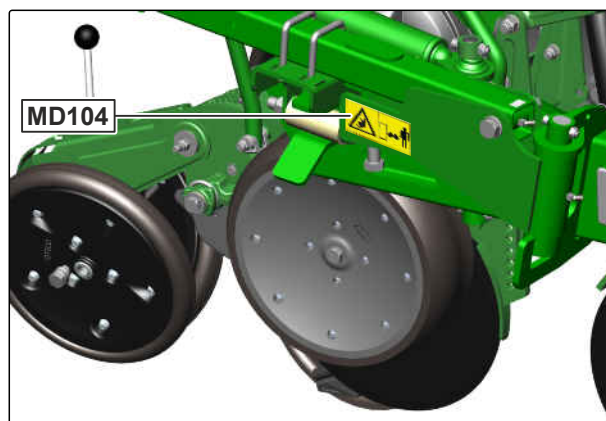
CMS-I-00009717



CMS-I-00009718

Les pictogrammes d'avertissement sont collés des deux côtés.

Les pictogrammes d'avertissement sont collés des deux côtés.



CMS-I-00009719

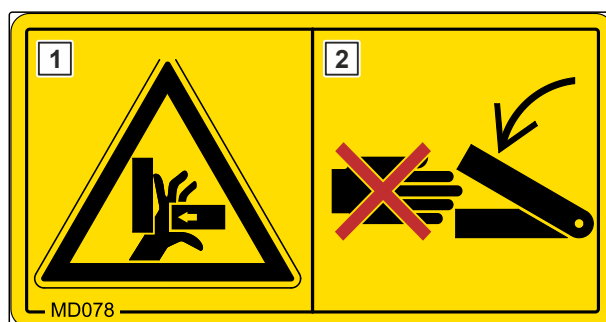
4.5.2 Structure des pictogrammes d'avertissement

CMS-T-000141-D.1

Les pictogrammes d'avertissement signalent les zones dangereuses sur la machine, ainsi que les risques résiduels. Ces zones sont caractérisées par la présence de risques permanents ou susceptibles de se concrétiser à tout instant.

Un pictogramme d'avertissement comporte 2 zones :

- Le champ **1** montre :
 - La zone de danger imagée entourée d'un symbole de sécurité triangulaire
 - Le numéro de commande
- Le champ **2** montre la consigne illustrée permettant d'éviter le risque.



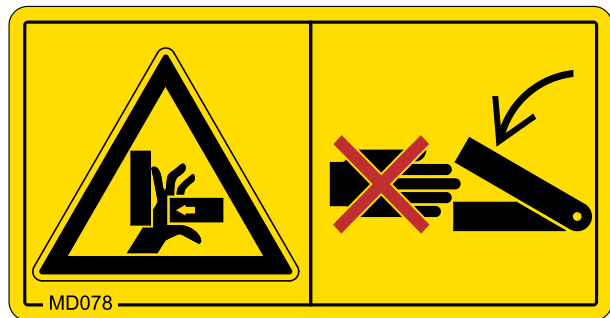
4.5.3 Description des pictogrammes d'avertissement

CMS-T-00012375-A.1

MD078

Risque d'écrasement des doigts ou de la main

- ▶ *Tant que le moteur du tracteur ou de la machine tourne,*
restez à l'écart des zones dangereuses.
- ▶ *Si vous devez déplacer des pièces portant ce marquage avec les mains,*
faites attention aux points d'écrasement.
- ▶ Assurez-vous que personne ne se trouve dans la zone dangereuse.

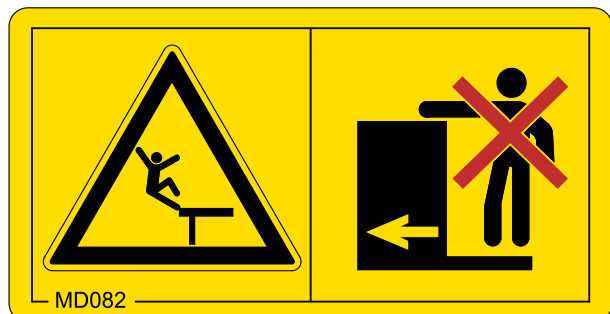


CMS-I-000074

MD082

Risque de chute depuis les marchepieds et les plates-formes

- ▶ N'embarquez jamais personne sur la machine.
- ▶ Ne laissez jamais personne monter sur la machine qui roule.

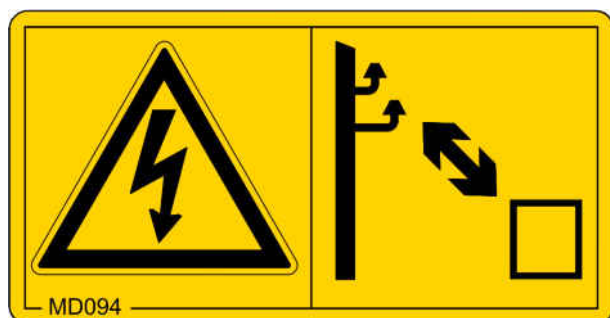


CMS-I-000081

MD094

Risque lié aux lignes électriques aériennes

- ▶ Ne jamais toucher les lignes électriques aériennes avec la machine.
- ▶ Gardez une distance de sécurité suffisante par rapport aux lignes électriques aériennes, notamment quand vous repliez et déployez les pièces de la machine.
- ▶ Notez que la tension peut jaillir aussi à faible distance.



CMS-I-000692

MD095

notice d'utilisation **Risque d'accident par le non-respect des consignes figurant dans la notice d'utilisation**

- ▶ Avant d'effectuer des travaux sur la machine ou de l'utiliser, lisez et comprenez la notice d'utilisation.



CMS-I-000138

MD096

Risque d'infection provoqué par de l'huile hydraulique projetée sous haute pression

- ▶ Ne recherchez jamais les fuites des conduites hydrauliques avec la main ou les doigts.
- ▶ N'étanchéifiez jamais les conduites hydrauliques qui fuient avec la main ou les doigts.
- ▶ *Si vous avez été blessé par l'huile hydraulique, consultez immédiatement un médecin.*

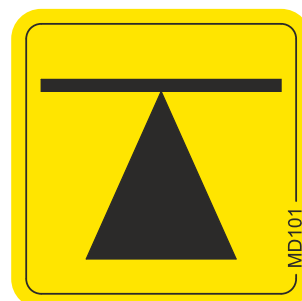


CMS-I-000216

MD101

Risque d'accident lié à la fixation incorrecte des moyens de levage

- ▶ Fixez les moyens de levage uniquement aux points indiqués.



CMS-I-00002252

MD102

Risque par un démarrage involontaire et un départ en roue libre de la machine

- Sécurisez la machine avant d'effectuer des travaux afin d'éviter tout démarrage et déplacement accidentels.

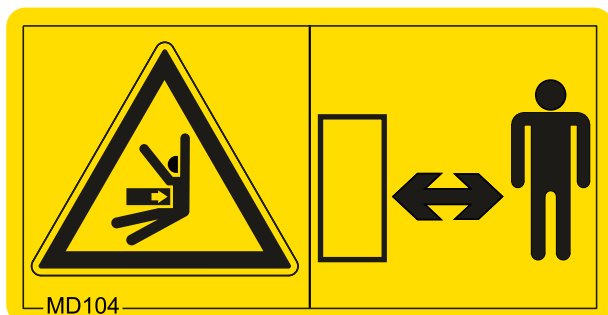


CMS-I-00002253

MD104

Risque d'écrasement par le pivotement des pièces de la machine

- *Tant que le moteur du tracteur tourne,* maintenez une distance de sécurité suffisante par rapport aux pièces pivotantes de la machine.
- Assurez-vous que personne ne se trouve à proximité des pièces pivotantes.

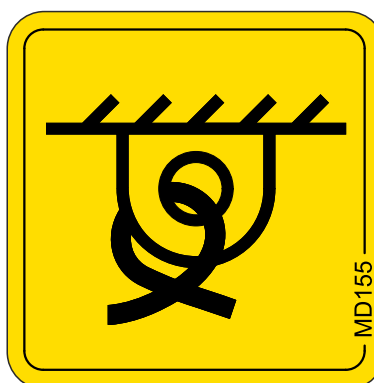


CMS-I-00003312

MD155

Risque d'accident et d'endommagement de la machine lors du transport si la machine est mal sécurisée

- Pour le transport de la machine, fixez les sangles uniquement aux points d'arrimage indiqués.



CMS-I-00000450

MD159

Danger de mort en raison de produits phytosanitaires présents dans le réservoir de lavage des mains

- Remplissez le réservoir de lavage des mains uniquement avec de l'eau potable et ne le remplissez jamais de produits phytosanitaires.

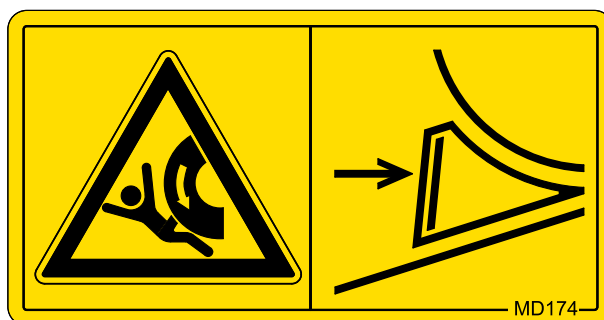


CMS-I-00007606

MD174

Risque d'écrasement lorsque la machine n'est pas sécurisée

- Bloquer la machine contre tout déplacement accidentel.
- Pour cela, utiliser le frein de stationnement et/ou les cales.

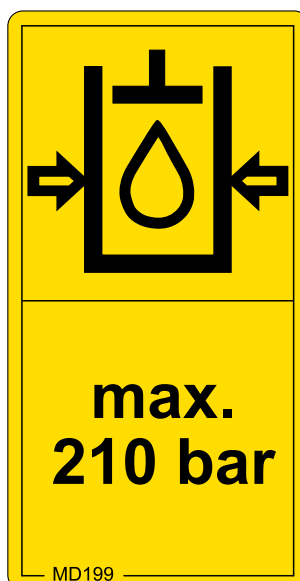


CMS-I-00000458

MD199

Risque d'accident lié à une pression du système hydraulique trop élevée

- Attachez la machine uniquement à des tracteurs dont la pression hydraulique du tracteur s'élève à 210 bar au maximum.



CMS-I-00000486

MD224

Mise en danger de la santé par l'eau du réservoir de lavage des mains

- N'utilisez jamais l'eau du réservoir de lavage des mains comme eau potable.



CMS-I-00005073

MD265

Risque de brûlure par la poussière du produit de traitement

- N'inhalez pas la substance nocive.
- Évitez le contact avec les yeux et la peau.
- Avant d'utiliser des substances nocives, enfilez les vêtements de protection recommandés par le fabricant.
- Respectez les consignes de sécurité du fabricant pour la manipulation des substances nocives.



CMS-I-00003659

MD273

Risque d'écrasement de tout le corps par les parties de la machine qui s'abaissent

- Assurez-vous que personne ne se trouve dans la zone dangereuse.



CMS-I-00004833

4.6 Système de dosage

CMS-T-00012377-A.1

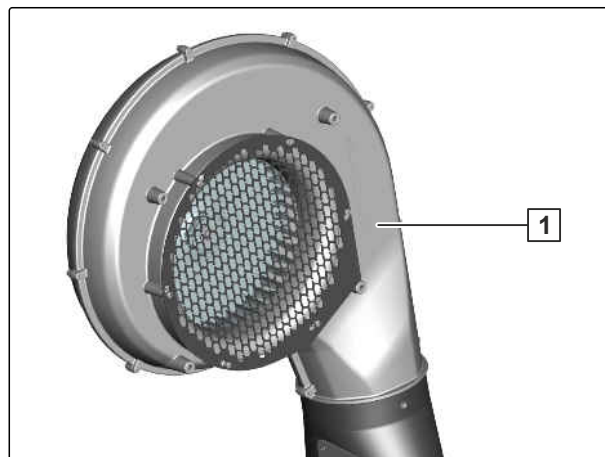
4.6.1 Turbine

CMS-T-00008058-D.1

La turbine **1** génère un flux d'air qui transporte le produit à épandre jusqu'aux points de localisation. La turbine est entraînée par un moteur hydraulique.

Le régime de la turbine détermine la puissance du flux d'air dans les sections de convoyage. Selon l'équipement, le terminal de commande indique le régime de la turbine ou la pression du système de dosage et émet une alarme en cas d'écart du régime de consigne.

La grille de protection de la turbine évite les blessures causées par les pièces en rotation et l'aspiration de corps étrangers.



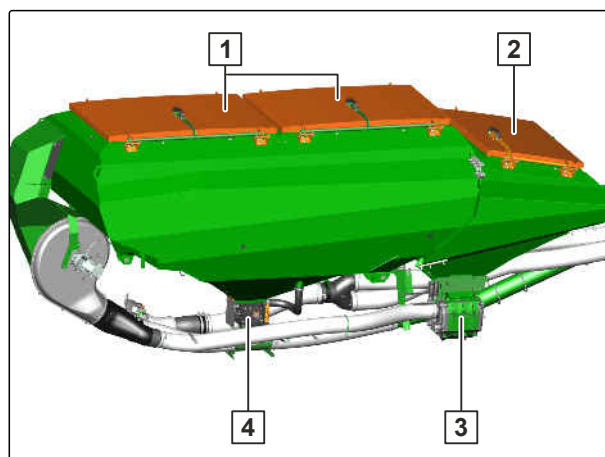
CMS-I-00007828

4.6.2 Trémie

CMS-T-00012370-A.1

La trémie est dotée de plusieurs compartiments pour pouvoir transporter l'engrais et la semence. Le doseur d'engrais **4** se trouve sous le compartiment de la trémie **1** et l'unité de capteur **3** de la Central Seed Supply se trouve sous le compartiment **2** de la trémie.

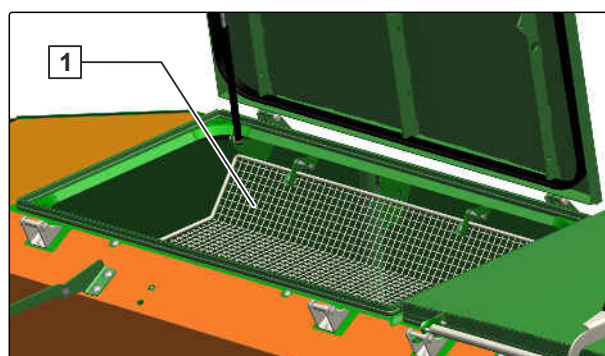
Selon l'équipement, une balance électrique peut être montée sur la trémie à engrais.



CMS-I-00008008

Les grilles-tamis **1** permettent de récolter les corps étrangers et de déposer la marchandise en sac lors du remplissage des compartiments de trémie. Le transport des sacs d'un poids maximal de 20 kg est possible sur les grilles-tamis lorsque les couvercles de trémie sont fermés.

Une pression se crée dans la trémie et dans la section de convoyage à l'activation de la turbine. Les couvercles de trémie ferment la trémie de manière étanche à la pression.



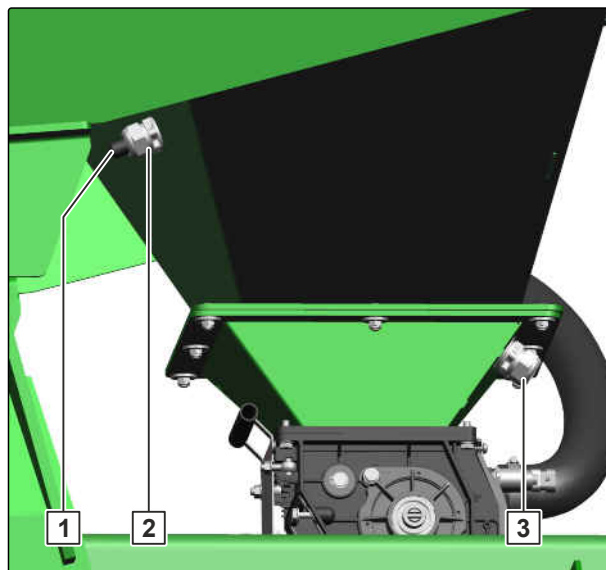
CMS-I-00006378

4 | Description du produit

Système de dosage

Chaque compartiment de trémie a un capteur de niveau de remplissage **1** pour la surveillance du contenu de la trémie. Lorsque le produit dosé ne recouvre plus le capteur de niveau de remplissage, le terminal de commande affiche un message d'avertissement et un signal d'alarme retentit. Le capteur de niveau de remplissage peut être fixé dans la position supérieure **2** ou inférieure **3** en fonction du produit dosé.

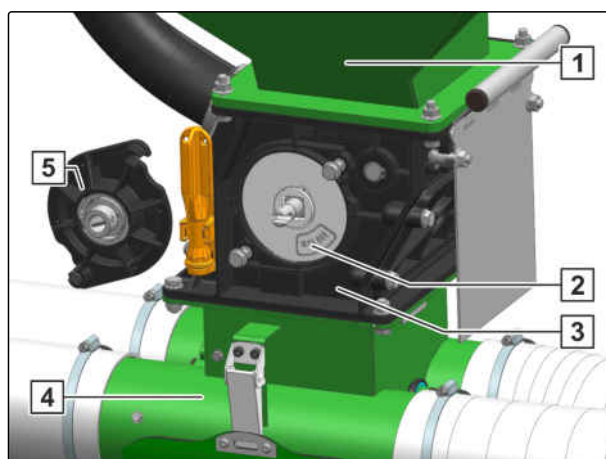
L'éclairage intérieur de la trémie s'allume avec les feux de croisement du tracteur.



CMS-I-00006396

4.6.3 Doseur

- 1** Compartiment de la trémie
- 2** Tambour de dosage
- 3** Carter du doseur
- 4** Double sas
- 5** Couverture du carter du doseur



CMS-T-00008278-C.1

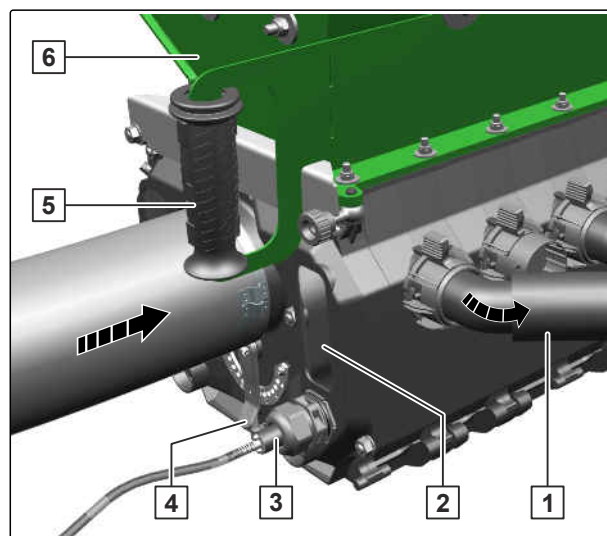
CMS-I-00002468

Un doseur est monté sous chaque compartiment de trémie. Le tambour de dosage a un entraînement électrique et est remplaçable. Le produit à épandre tombe dans le sas et est amené aux points d'application par le flux d'air.

Dès que la machine est relevée pour le demi-tour en bout de champ ou que Section Control détecte la limite de champ, le moteur électrique s'arrête et le tambour de dosage s'immobilise.

4.6.4 Central Seed Supply

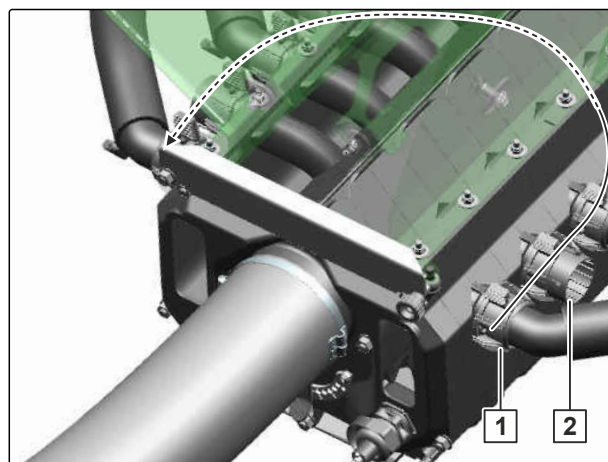
La trémie à produit **6** contient la semence. Le bloc de sortie achemine la semence dans les tuyaux de convoyage **1** par convoyage pneumatique. L'intensité du convoyage pneumatique se règle avec le levier de réglage **4**. Pour interrompre l'arrivée de semence du bloc de sortie, pousser la trappe de fermeture **5** dans le bloc de sortie. L'état vide est surveillé par un capteur **3**. Pour le contrôle de fonctionnement, l'écoulement peut être surveillé à travers le regard **2**.



CMS-T-00009696-C.1

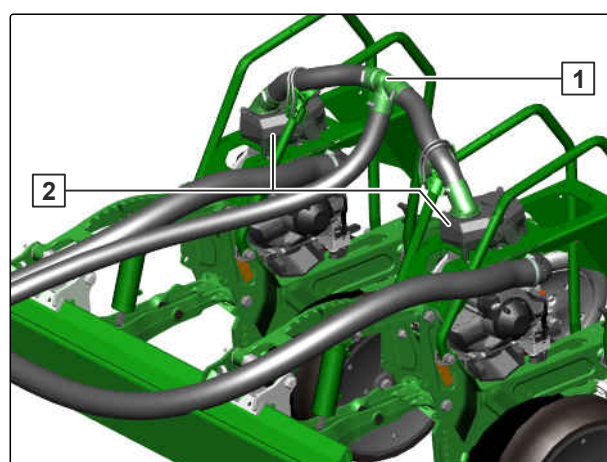
CMS-I-00006659

Les distributions des rangs 1 et 2 sont alimentées à l'avant gauche du bloc de sortie **1**. Les autres rangs sont comptés dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Les raccords inutilisés sont obturés par un capuchon **2**.



CMS-I-00006660

Sur les socs, un raccord en T **1** répartit la semence sur 2 tuyaux de convoyage. Le bloc d'entrée **2** est monté à la fin des tuyaux de convoyage. Le bloc d'entrée amène la semence à la distribution.



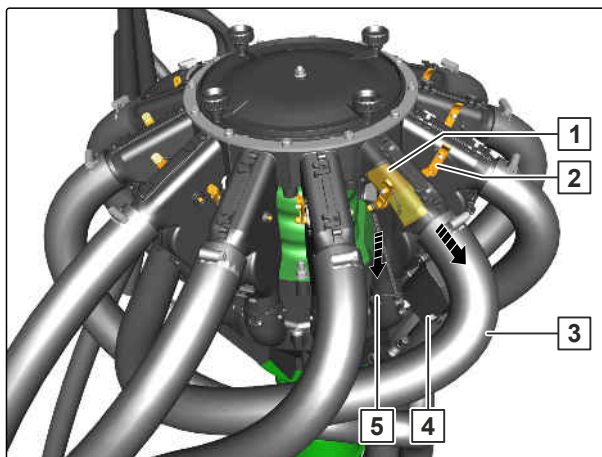
CMS-I-00006661

4.6.5 Tête de distribution à segment avec retour

CMS-T-00009707-B.1

Le produit à épandre est réparti sur les différents socs dans la tête de distribution à segment. La section de convoyage menant aux socs peut être interrompue avec un volet **1**. Selon l'équipement de la machine, les volets sont actionnés manuellement par un levier **2**, ou électriquement par un servomoteur **4**.

Si le volet a été actionné, le produit à épandre est ramené dans la section de convoyage par le retour **5**. L'air de convoyage peut s'échapper par le tuyau de convoyage **3** sur le soc. Selon l'équipement de la machine, les volets sont durablement fermés et l'air sort par des tuyaux de convoyage à proximité du sol.



CMS-I-00006650

4.7 Distribution des graines

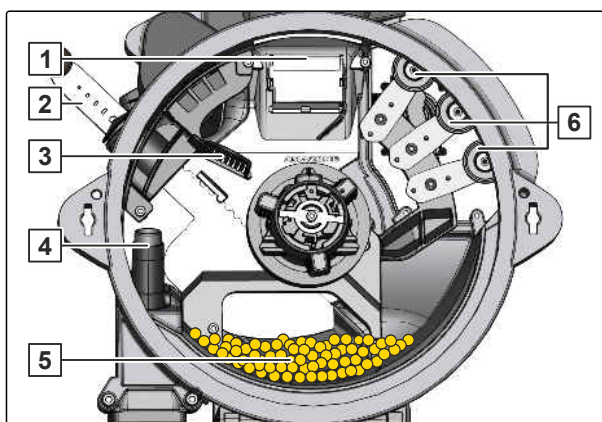
CMS-T-00012153-C.1

4.7.1 Structure et fonction de la distribution des graines

CMS-T-00012154-B.1

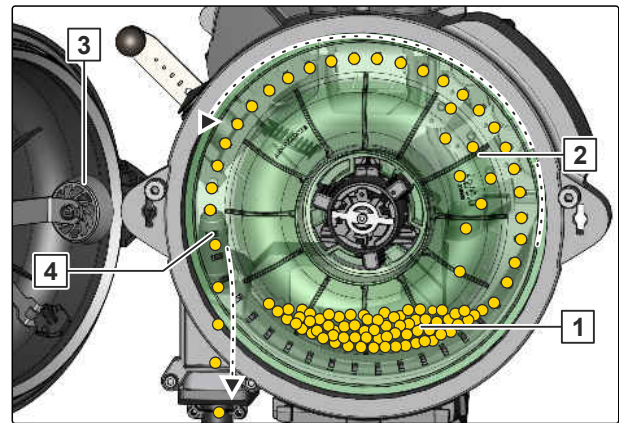
La distribution sépare la semence graine par graine à l'aide d'une surpression d'air. Le débit détermine l'écart requis entre les grains. Le débit se règle par le choix des disques de distribution et par le réglage du régime de ces disques de distribution. Le régime des disques de distribution se règle sur le terminal de commande. Selon l'équipement de la machine, chaque distribution des graines possède sa propre trémie de graines ou un Central Seed Supply System. La semence s'écoule à travers l'orifice d'arrivée dans la distribution de graines.

- 1** Admission de la trémie de graines
- 2** Trappe de fermeture
- 3** Élément de déviation de l'air
- 4** Capteur optique
- 5** Zone de réserve
- 6** Décrotteur



CMS-I-00002295

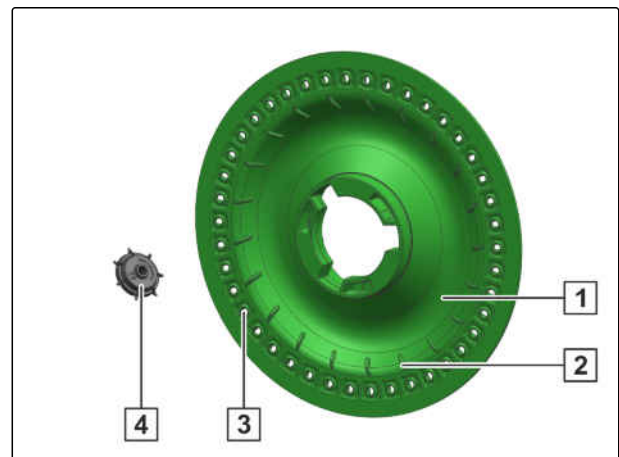
La turbine pneumatique génère la surpression dans la distribution des graines. Les grains venant de la zone de réserve **1** sont plaqués en raison de la surpression sur les perçages du disque de distribution. En raison de la rotation du disque de distribution, la semence distribuée longe les sélecteurs. Les sélecteurs éliminent les graines en trop **2**. Les graines en trop retombent dans la zone de réserve. Sur le capteur optique, les perçages du disque de distribution sont obturés par le galet de recouvrement **3**. Grâce au flux d'air, la semence est transmise depuis le capteur optique **4** au canal d'éjection. Le capteur optique surveille la distribution des graines.



CMS-I-00001946

4.7.2 Disques de distribution

Les disques de distribution **1** sont échangeables et peuvent être adaptés aux conditions d'utilisation ainsi qu'aux propriétés de la semence. Les ailettes **2** agitent la semence. L'identification des disques de distribution renseigne sur le nombre de trous **3** et leur leur diamètre. La roue d'éjection **4** détache la semence coincée et permet de garder les disques de distribution propres.



CMS-I-00001947

4.8 Soc pour semis mulch PreTeC

CMS-T-00012155-C.1

4.8.1 Élément semeur

CMS-T-00012156-C.1

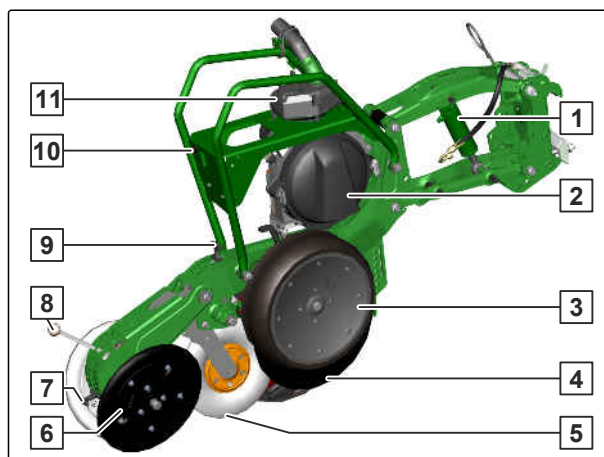
L'élément semeur est utilisé sur des sols labourés ou paillés. L'élément semeur se compose de la sélection des graines, d'une trémie de graines ou du bloc d'entrée et du soc semeur. La profondeur d'implantation et la pression d'enterrage du soc sont réglables. Le soc semeur est guidé sur le sol avec les roues de guidage en profondeur. Les disques de coupe débarrassent les résidus de plantes dans la zone du sillon. Les disques de coupe forment le sillon avec le sillonneur. La graine distribuée est capturée par la roue de retenue et pressée dans le fond du sillon pour avoir une bonne adhérence au sol. Selon

4 | Description du produit

Soc pour semis mulch PreTeC

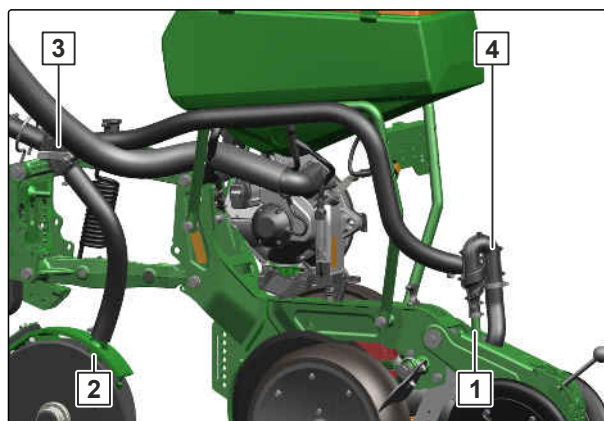
l'équipement de la machine, le sillon est refermé par une roue de rappui ou par les roues de rappui en V.

- 1** Réglage hydraulique de la pression d'enterrage des socs
- 2** Distribution des graines
- 3** Roues de guidage en profondeur
- 4** Disques de coupe
- 5** Roue de retenue
- 6** Roues de rappui en V
- 7** Réglage de l'angle de réglage des roues de rappui en V
- 8** Réglage de la pression des roues de rappui en V
- 9** Réglage de la profondeur de mise en terre de la semence
- 10** Bouton d'étalonnage
- 11** Trémie de graines ou bloc d'entrée



CMS-I-00008009

En fonction de l'équipement de la machine, le point d'application de l'engrais peut être commuté à l'aide d'un aiguillage **3**. De cette manière, l'engrais peut être appliqué dans le sillon à engrais **2** ou dans la bande de semences **1**. La sortie d'air **4** est effectuée à proximité du sol.

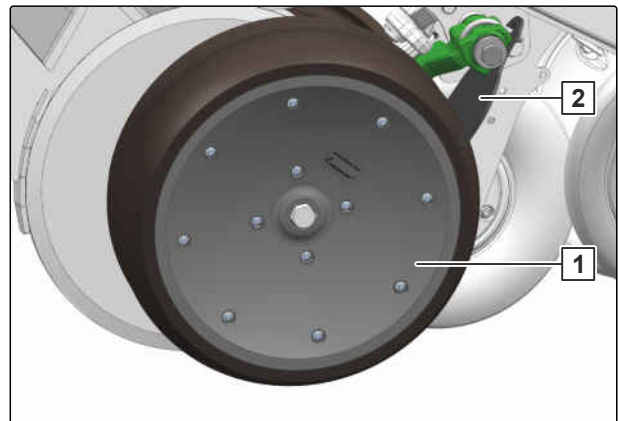


CMS-I-00007255

4.8.2 Roues de guidage en profondeur

Les roues de guidage en profondeur guident le soc sur le sol.

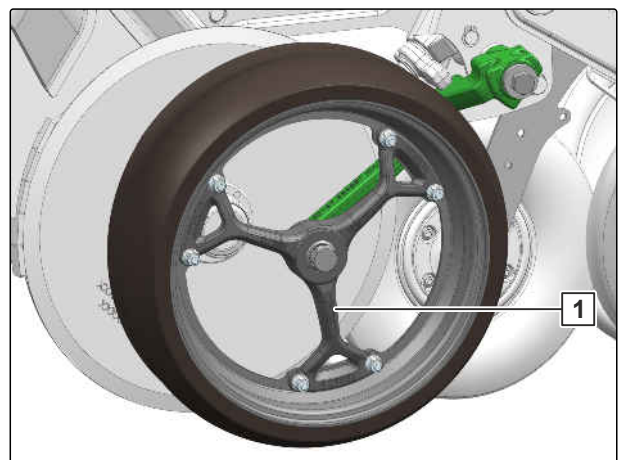
Les roues de guidage en profondeur à jante fermée **1** sont avantageuses en présence d'une grande masse de résidus organiques. Les décrotteurs **2** empêchent les dépôts de terre et assurent une marche stable du soc semeur.



CMS-T-00001975-D.1

CMS-I-00001954

Les roues de guidage en profondeur à jante ouverte **1** sont avantageuses sur les sols très lourds.

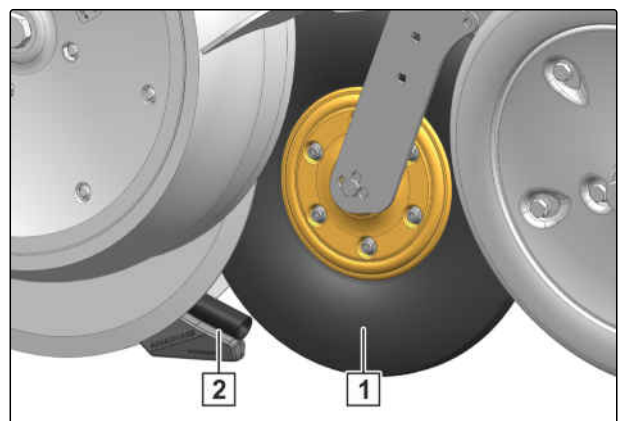


CMS-I-00005367

4.8.3 Élément ouvreur et roue de retenue

Le sillonneur **2** et la roue de retenue **1** forment une unité fonctionnelle centrale dans le soc. Le sillonneur forme le sillon. Le canal d'éjection amène la semence dans le sillon. Pour une meilleure adhérence au sol, la roue de retenue presse la graine dans le fond du sillon.

Le sillonneur et la roue de retenue doivent être adaptés aux conditions d'utilisation.



CMS-T-00001993-D.1

CMS-I-00001955

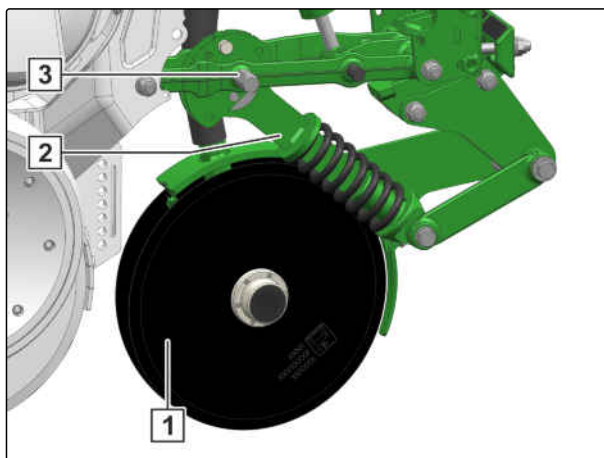
4.9 Soc FerTeC Twin

Les socs FerTeC Twin sont utilisés sur les sols labourés ou pour le semis sous mulch. La profondeur

CMS-T-00009806-B.1

de mise en terre de l'engrais est réglable. La distance au soc semeur est fixée par le logement du soc. La distance s'élève à 60 mm.

- 1** Disques de coupe
- 2** Barre de couplage, à ressort
- 3** Dispositif de réglage



CMS-I-00003934

4.10 Réservoir de lavage des mains

CMS-T-00009648-B.1

Le réservoir de lavage des mains est équipé d'un robinet **3** et d'un distributeur de savon **2**

Le réservoir de lavage des mains a un volume total de 10 l et est muni d'un couvercle vissable **1** pour le remplissage et le nettoyage.



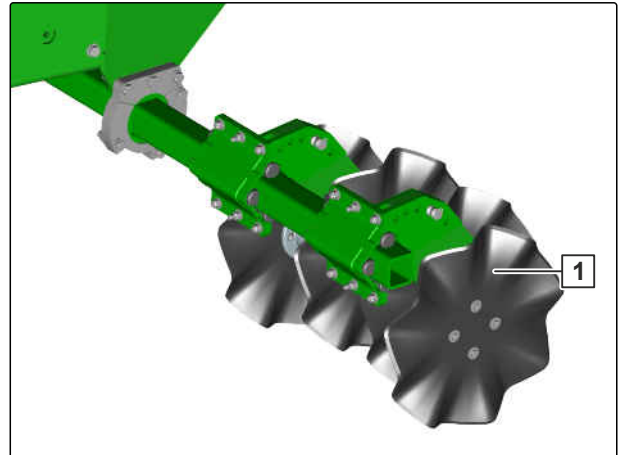
CMS-I-00006666

4.11 Effaceur de traces de tracteur

CMS-T-00012376-A.1

L'effaceur de traces du tracteur **1** ameublir le sol compacté derrière les roues du tracteur.

La profondeur de travail est réglable.



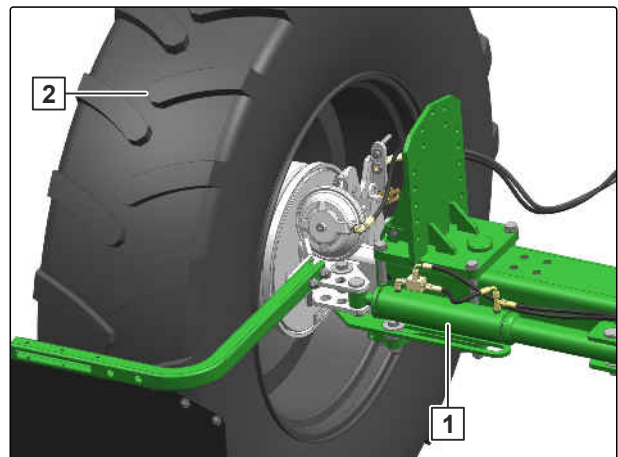
CMS-I-00007959

4.12 Essieu télescopique

CMS-T-00008328-A.1

L'essieu télescopique permet d'ajuster la largeur de voie. Les roues sont déplacées par des vérins hydrauliques **1**. Dans la position sortie, la trace des roues **2** se trouve entre les socs semeurs.

Pour les déplacements sur route, l'essieu télescopique doit être rentré.



CMS-I-00006732

4.13 Cales devant les roues

CMS-T-00009749-A.1

Les cales devant les roues empêchent le départ en roue libre de la machine dételée.

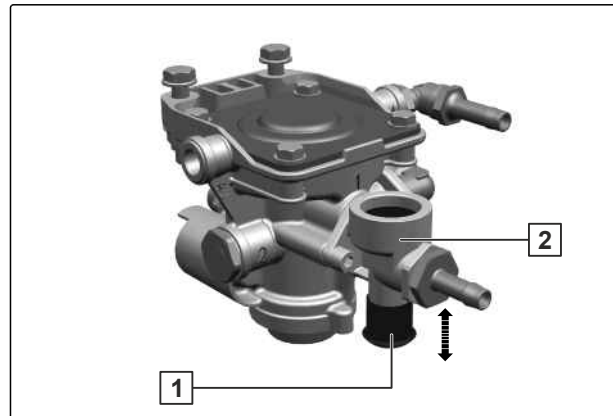


CMS-I-00006730

4.14 Système de freinage pneumatique à deux conduites

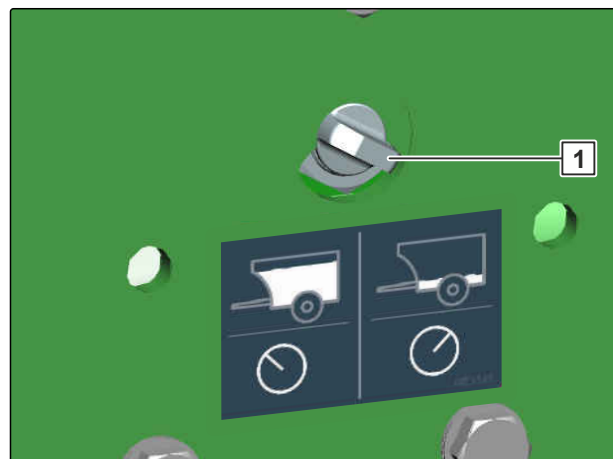
CMS-T-00010908-A.1

Lorsque les conduites pneumatiques se détachent de la machine, la soupape de freinage freine la machine. La soupape de freinage a une soupape de desserrage **2** munie d'un bouton de commande **1**.



CMS-I-00004845

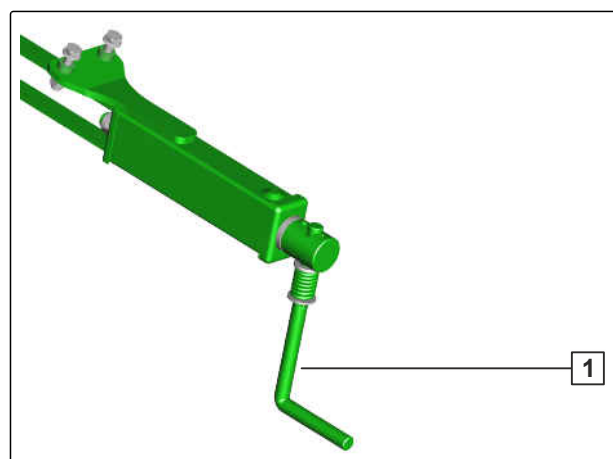
La soupape de réglage **1** permet d'adapter la force de freinage au niveau de remplissage de la trémie.



CMS-I-00007425

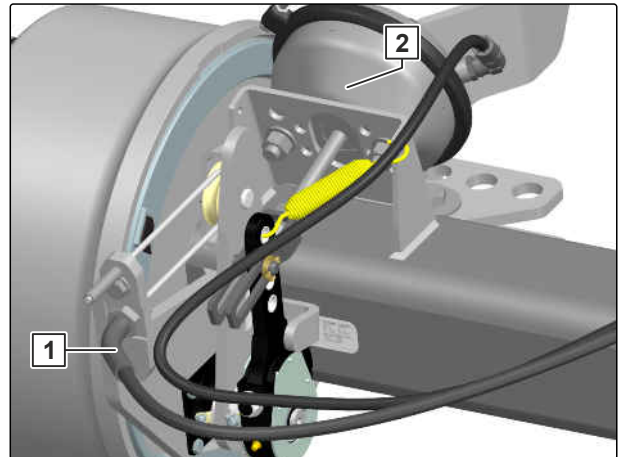
Le frein de stationnement empêche le départ en roue libre de la machine dételée.

La manivelle **1** sert à actionner le frein de stationnement.



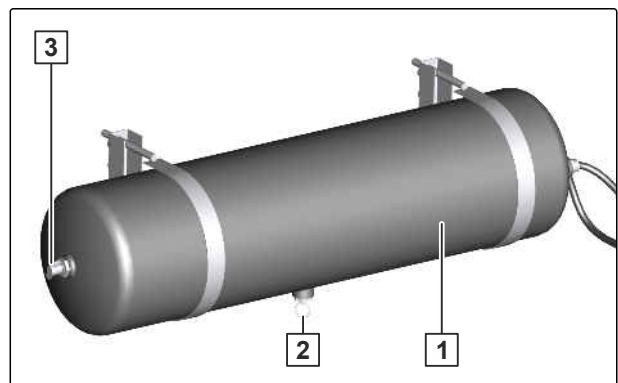
CMS-I-00007454

L'essieu freiné est actionné par le cylindre de frein **2** ou le câble Bowden du frein de stationnement **1**.



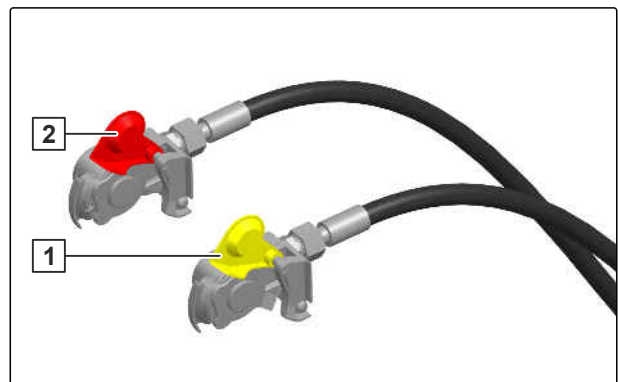
CMS-I-00007457

La soupape de purge d'eau **2** et le raccord de contrôle **3** sont montés sur le réservoir d'air comprimé **1**.



CMS-I-00007455

Les filtres de conduite sont montés dans les têtes d'accouplement de la conduite de frein **1** et la conduite de réserve **2**.

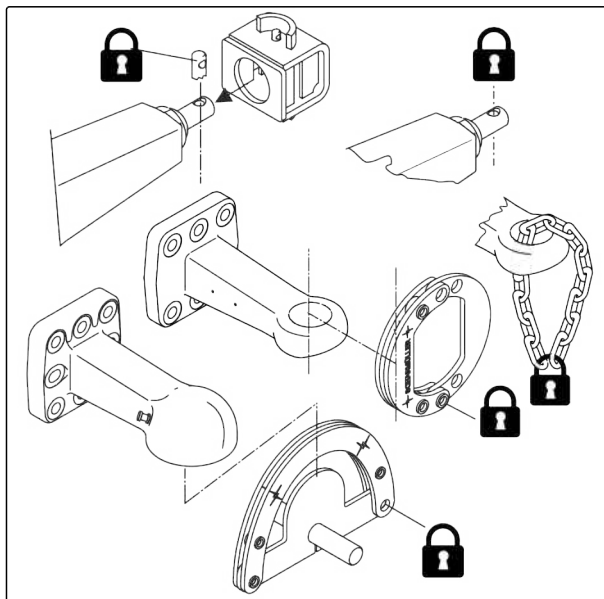


CMS-I-00007456

4.15 Protection contre les utilisations illicites

CMS-T-00004292-C.1

Dispositif verrouillable pour anneau d'attelage, coque d'attelage ou traverse d'attelage trois points empêchant toute utilisation non autorisée de la machine.



CMS-I-00003534

4.16 Plaque signalétique sur la machine

CMS-T-00004505-G.1

- 1 Numéro de la machine
- 2 Numéro d'identification du véhicule
- 3 Produit
- 4 Poids technique admissible de la machine
- 5 Année de modèle
- 6 Année de construction

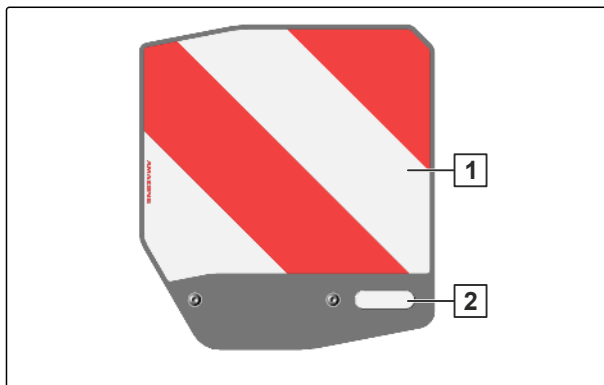


CMS-I-00004294

4.17 Éclairage avant et signalisation

CMS-T-00009971-B.1

- 1 Panneaux d'avertissement
- 2 Catadioptres, blanc



CMS-I-00004522



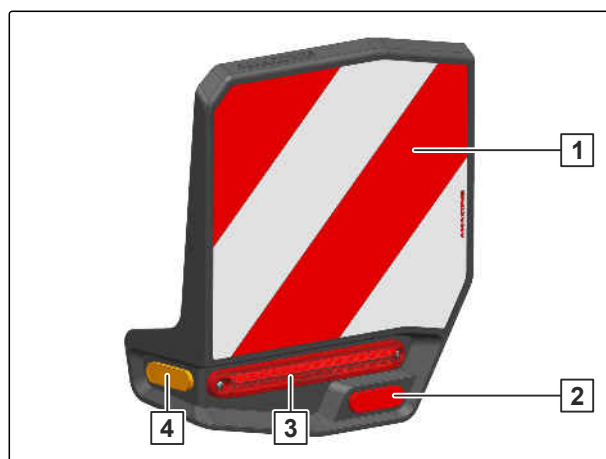
REMARQUE

L'éclairage et la signalisation pour le déplacement sur route peuvent varier selon les prescriptions nationales.

4.18 Éclairage arrière et signalisation pour le déplacement sur route

CMS-T-00001498-F.1

- 1 Panneaux d'avertissement
- 2 Catadioptre, rouge
- 3 Feux de position arrière, feux-stop et clignotants
- 4 Catadioptre, jaune



CMS-I-00004545



REMARQUE

L'éclairage et la signalisation pour le déplacement sur route peuvent varier selon les prescriptions nationales.

4.19 Éclairage de travail

CMS-T-00001779-E.1

L'éclairage de travail permet de mieux éclairer la zone de travail.



CMS-I-00002218

4.20 Système de caméra non certifié

CMS-T-00011763-C.1



REMARQUE

La présence d'un système de caméra non certifié ne remplace pas l'assistance d'une personne lors des manœuvres sur la voie publique.

Le système de caméra non certifié comprend une caméra ou plusieurs caméras sur la machine.

Le système de caméra permet d'observer l'environnement et facilite les manœuvres. Pour les appareils portés à l'avant, le système de caméra sert à observer le trafic transversal.

4.21 TwinTerminal

CMS-T-00004156-D.1

Les fonctions suivantes sont possibles avec le TwinTerminal :

- Étalonner le débit
- Vidanger la machine
- Communication avec le terminal de commande
 - Saisir les paramètres d'étalonnage
 - Saisie de la quantité collectée



CMS-I-00003079

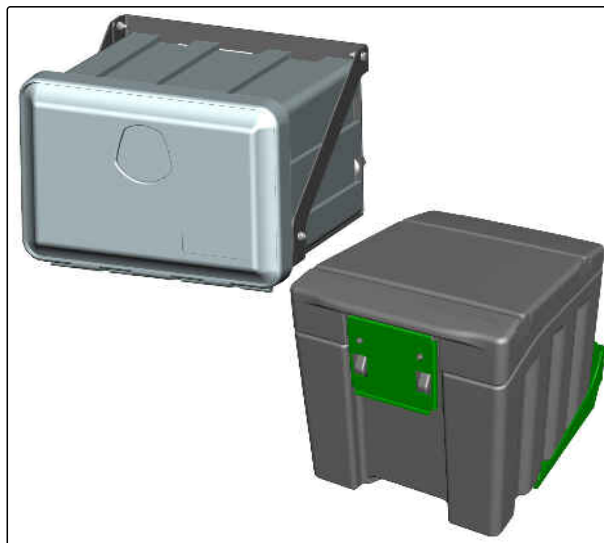
4.22 Compartiment de rangement

CMS-T-00008777-D.1

Selon l'équipement de la machine, le tube de rangement contenant la notice d'utilisation se trouve sur le bâti machine, la trémie ou dans le compartiment de rangement.

Le compartiment de rangement sert à emporter des accessoires de la machine et d'autre équipements auxiliaires tels que :

- Tambours de dosage
- Auget d'étalonnage pour l'étalonnage du débit
- Balance numérique pour la pesée de la quantité d'étalonnage



CMS-I-00006542

4.23 Tube de rangement

CMS-T-00001776-E.1

Contenu du tube de rangement :

- Documents
- Moyens auxiliaires



CMS-I-00002306

Caractéristiques techniques

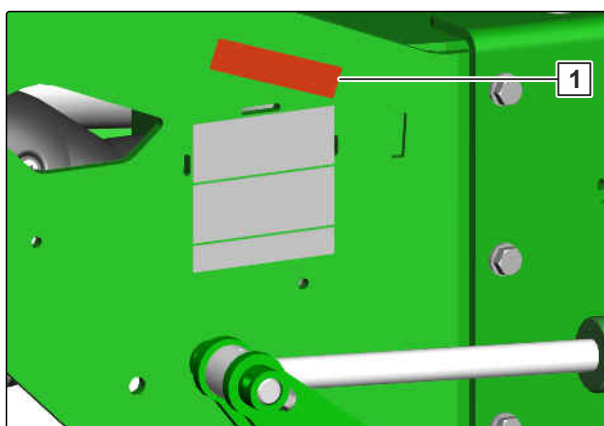
5

CMS-T-00012363-A.1

5.1 Numéro de série

CMS-T-00012366-A.1

Le numéro de série **1** de la machine sert à l'identifier et est gravé à droite du bâti.



CMS-I-00008095

5.2 Dimensions

CMS-T-00012365-A.1

Dimensions		Precea 6000-TCC
Largeur de transport		3 m
Hauteur de transport		3,98 m
Longueur de transport	avec K80	6,2 m

5.3 Charge utile autorisée

CMS-T-00011015-C.1

Charge utile autorisée pendant les déplacements sur route

Charge utile autorisée = $C_a - C_v =$ _____ kg

Charge utile autorisée pour l'utilisation

Charge utile autorisée = $P_a - p_v =$ _____ kg

- C_a : charges techniques admissibles par essieu selon la plaque signalétique [kg]
- C_v : charges par essieu déterminées à l'état vide [kg]
- P_a : poids technique admissible de la machine selon la plaque signalétique [kg]
- P_v : poids à vide déterminé [kg]

5.4 Capacité de trémie

CMS-T-00012364-A.1

	Trémie à engrais	Trémie Central Seed Supply	Trémie de graines décentralisée
Capacité de trémie	3 300 l	850 l	70 l

5.5 Dosage de la semence

CMS-T-00005919-C.1

L'écart assigné dépend du produit à épandre. Sur les machines équipées d'entraînements de dosage électriques, l'écart assigné peut être adapté avec la vitesse de déplacement.

L'écart assigné minimal se rapporte à la vitesse de travail maximale, au régime maximal de distribution et au disque de distribution le plus grand.

L'écart assigné maximal se rapporte à la vitesse de travail minimale, au régime minimal de distribution et au disque de distribution le plus petit.

Écart assigné
3,1 cm à 86,9 cm

Precea	Volume de semence		
	Trémie de graines décentralisée	Trémie de graines centrale	Trémie supplémentaire Central Seed Supply
3000/4500/6000	55 l ou 70 l	/	/
4500-2/6000-2			
3000-AFCC	55 l	/	/
6000-2AFCC			
6000-TCC	55 l ou 70 l	1 200 l	8 l
9000-TCC	/	2 200 l	2x8 l

5.6 Dosage de l'engrais

CMS-T-00002362-F.1

Le débit maximal dépend du produit à épandre. Sur les machines équipées d'entraînements de dosage électriques, le débit peut être adapté avec la vitesse de déplacement.

Le débit maximal se rapporte à une vitesse de travail de 15 km/h.

Application	Point d'application	Débit maximal
Fertilisation en sous-sol	Soc fertiliseur	50 kg/ha à 250 kg/ha
		Precea 6000-2CC avec 9 rangs et FertiSpot : 50 kg/ha à 220 kg/ha
	Bande de semis	50 kg/ha à 75 kg/ha
Microengrais	Bande de semis	35 kg/ha

Precea	Trémie à engrais
3000/4500/6000	950 l ou 1 250 l
4500-2/6000-2	
3000-AFCC	950 l
6000-2AFCC	FTender avec 1 600 l ou 2 200 l
6000-TCC	3 000 l
9000-TCC	6 000 l

5.7 Soc FerTeC Twin

CMS-T-00009818-D.1

L'indication de la profondeur d'implantation maximale est une valeur de référence. La valeur réelle ne peut être déterminée que dans le champ.

Soc FerTeC Twin	Pression d'enterrage des socs	Sécurité de surcharge	Profondeur de mise en terre
Guidée par le soc de semis mulch PreTeC	/	200 kg	3 cm à 12 cm

5.8 Soc pour semis mulch PreTeC

CMS-T-00009819-C.1

L'indication de la profondeur d'implantation maximale est une valeur de référence. La valeur réelle ne peut être déterminée que dans le champ.

Soc	Charges	Pression d'enterrage des socs	Poids à vide	Profondeur de mise en terre
Soc pour semis mulch PreTeC	Circuit hydraulique	70 kg à 230 kg	120 kg	0 cm à 10 cm
Soc pour semis mulch PreTeC dans la voie		70 kg à 280 kg	120 kg	0 cm à 10 cm

5.9 Intervalle entre rangs

CMS-T-00012367-A.1



REMARQUE

Une modification ultérieure du nombre de rangs est possible. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre atelier spécialisé.

Machine	Nombre de rangs	Écartement socs semeurs	Largeur de travail
6000-TCC	8	70 cm	5,6 m
		75 cm	6 m
		80 cm	6,4 m

5.10 Catégorie d'attelage

CMS-T-00014852-A.1

Dispositif d'attelage	Catégorie
Dispositif d'attelage à boule	M16 / K 80
Anneau d'attelage	D = 40 mm
	D = 50 mm
Attelage aux bras inférieurs	Catégorie 3
	Catégorie 4N

5.11 Vitesse de déplacement

CMS-T-00009820-D.1



REMARQUE

Il est possible que la vitesse de travail maximale ne soit pas atteinte si les débits sont élevés.

Vitesse de travail optimale pour machines avec ElectricDrive	2 km/h à 15 km/h
--	------------------

5.12 Caractéristiques du tracteur

CMS-T-00012368-A.1

Machine	Puissance du moteur
6000-TCC	À partir de 132 kW / 180 CH

Système électrique	
Tension de batterie	12 V
Équipement de base du tracteur pour ISOBUS	50 A
Prise de courant pour l'éclairage	7 pôles

Circuit hydraulique	
Pression de service maximale	210 bar
Puissance de la pompe du tracteur	Au moins 120 l/min à 150 bar
Huile hydraulique de la machine	HLP68 DIN51524 L'huile hydraulique convient à tous les circuits d'huile hydraulique combinés des fabricants de tracteur courants.
Distributeurs	Verrouillables, au moins 2 distributeurs
Retour sans pression	La pression dynamique ne doit pas dépasser 5 bar.
Conduite d'huile de fuite	La pression dynamique ne doit pas dépasser 2 bar.

5.13 Données concernant le niveau sonore

CMS-T-00002296-D.1

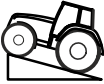
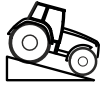
Le niveau de pression acoustique rapporté au poste de travail est inférieur à 70 dB(A) et est mesuré au niveau de l'oreille du conducteur pendant le fonctionnement, cabine fermée.

La hauteur du niveau de pression acoustique dépend, pour l'essentiel, du véhicule utilisé.

5.14 Pente franchissable

CMS-T-00004990-A.1

Déplacement perpendiculaire à la pente		
À gauche par rapport au sens de déplacement	10 %	
À droite par rapport au sens de déplacement	10 %	

Montée et descente		
En montée	10 %	
En descente	10 %	

5.15 Lubrifiants

CMS-T-00002396-B.1

Fabricant	Lubrifiant
ARAL	Aralub HL2
FINA	Marson L2
ESSO	Beacon 2
SHELL	Retinax A

Préparer la machine

6

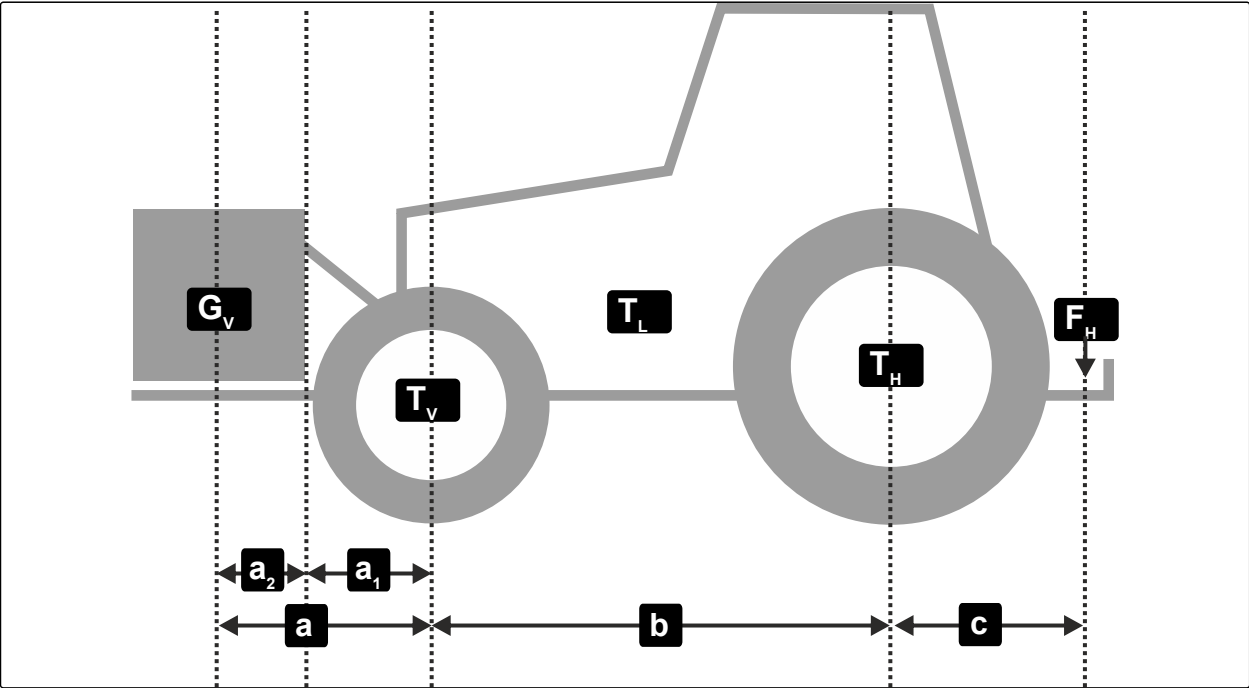
CMS-T-00012340-A.1

6.1 Vérifier l'aptitude du tracteur

CMS-T-00004592-F.1

6.1.1 Calculer les propriétés requises du tracteur

CMS-T-00004868-E.1



CMS-I-00000580

Désignation	Unité	Description	Valeurs déterminées
T_L	kg	Poids à vide du tracteur	
T_V	kg	Charge sur l'essieu avant du tracteur prêt à l'utilisation sans machine attelée ni contrepoids	
T_H	kg	Charge sur l'essieu arrière du tracteur prêt à l'utilisation sans machine attelée ni contrepoids	
G_V	kg	Poids total de la machine montée à l'avant ou du lest avant	
F_H	kg	Charge d'appui verticale	

Désignation	Unité	Description	Valeurs déterminées
a	m	Distance entre le centre de gravité de la machine montée à l'avant ou le contrepoids avant et le centre de l'essieu avant	
a ₁	m	Distance entre le centre de l'essieu avant et le crochet de bras d'attelage inférieur	
a ₂	m	Écart du centre de gravité : distance entre le centre de gravité de la machine montée à l'avant ou du lest avant et le centre du crochet de bras d'attelage inférieur	
b	m	Empattement	
c	m	Distance entre le milieu de l'essieu arrière et le milieu du crochet du bras d'attelage inférieur	

1. Calculer le lestage avant minimal.

$$G_{\min} = \frac{F_H \cdot c - T_V \cdot b + 0,2 \cdot T_L \cdot b}{a + b}$$

$$G_{\min} = \underline{\hspace{2cm}}$$

$$G_{\min} = \underline{\hspace{2cm}}$$

CMS-I-00003504

2. Calculer la charge réelle sur l'essieu avant.

$$T_{Vtat} = \frac{G_v \cdot (a + b) + T_V \cdot b - F_H \cdot c}{b}$$

$$T_{Vtat} = \underline{\hspace{2cm}}$$

$$T_{Vtat} = \underline{\hspace{2cm}}$$

CMS-I-00005422

3. Calculer le poids total réel de la combinaison du tracteur et de la machine.

$$G_{tat} = G_V + T_L + F_H$$
$$G_{tat} =$$
$$G_{tat} =$$

CMS-I-00006344

4. Calculer la charge réelle sur l'essieu arrière.

$$T_{Htat} = G_{tat} - T_{Vtat}$$
$$T_{Htat} =$$
$$T_{Htat} =$$

CMS-I-00000514

5. Déterminer la capacité de charge des pneus pour deux pneus de tracteur dans les indications du fabricant.

6. Noter les valeurs déterminées dans le tableau suivant.

**IMPORTANT**

Risque d'accident par les dommages sur la machine en raison d'une charge trop élevée

► Vérifiez que les charges calculées sont inférieures ou égales aux charges admissibles.

	Valeur réelle obtenue par calcul			Valeur autorisée selon la notice d'utilisation du tracteur			Capacité de charge pour deux pneus de tracteur	
Lestage avant minimal		kg	≤		kg		-	-
Poids total		kg	≤		kg		-	-
Charge sur l'essieu avant		kg	≤		kg	≤		kg
Charge sur l'essieu arrière		kg	≤		kg	≤		kg

6.1.2 Déterminer les dispositifs d'attelage nécessaires

CMS-T-00004593-D.1

Dispositif d'attelage		
Tracteur	Machine AMAZONE	
Attelage supérieur		
Attelage de type chape A, B, C A, non automatique A, automatique, axe lisse A, automatique, axe bombé	Anneau d'attelage	Douille 40 mm
	Anneau d'attelage	40 mm
	Anneau d'attelage	50 mm, uniquement compatible avec la forme A
Attelage en haut ou en bas		
Dispositif d'attelage à boule 80 mm	Dispositif d'attelage à boule	80 mm
Attelage inférieur		
Crochet ou crochet de type piton	Anneau d'attelage	Trou central Ø 50 mm Anneaux Ø 30 mm
	Anneau d'attelage rotatif	compatible uniquement avec la forme Y, trou Ø 50 mm
	Anneau d'attelage	Trou central Ø 50 mm Anneaux Ø 30-41 mm
Barre d'attelage catégorie 2	Anneau d'attelage	Trou central 50 mm Anneaux 30 mm
		Douille, 40 mm
		40 mm
		50 mm
Barre d'attelage	Anneau d'attelage	
Barre d'attelage ou type piton	Anneau d'attelage	Trou central 50 mm Anneaux 30 mm
	Anneau d'attelage rotatif	compatible uniquement avec la forme Y, trou Ø 50 mm
Chape d'attelage non pivotante	Anneau d'attelage rotatif	
Attelage aux bras inférieurs	Traverse d'attelage trois points	

- Vérifier que le dispositif d'attelage du tracteur est compatible avec celui de la machine.

6.1.3 Comparer la valeur DC autorisée avec la valeur DC effective

CMS-T-00004867-B.1

Désignation	Description
T	Poids total admissible du tracteur, charge d'appui vertical comprise, en t
C	Somme des charges par essieu autorisées de la machine en t

1. Calculer la valeur D_c .
2. Vérifier que la valeur D_c calculée est inférieure ou égale aux valeurs D_c indiquées sur la plaque signalétique des dispositifs d'attelage de la machine et du tracteur.

$$D_c = 9,81 \cdot \frac{T \cdot C}{T + C}$$

$$D_c = 9,81 \cdot \frac{\text{ } \cdot \text{ }}{\text{ } + \text{ }}$$

$$D_c = \text{ }$$

CMS-I-00003582

6.2 Attelage de la machine

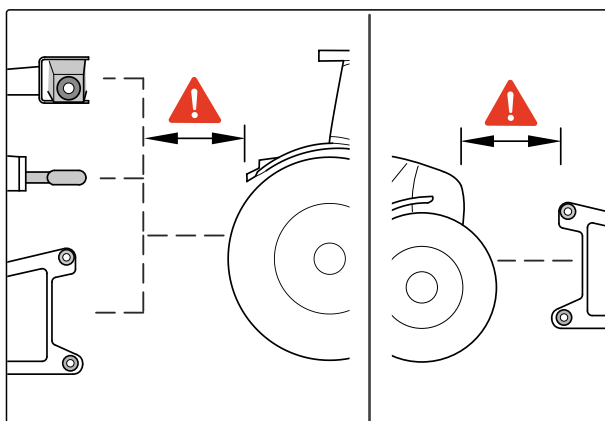
CMS-T-00012342-A.1

6.2.1 Rapprocher le tracteur de la machine

CMS-T-00005794-D.1

L'espace disponible entre le tracteur et la machine doit être suffisant pour accoupler les conduites d'alimentation sans obstacle.

- Rapprocher le tracteur de la machine jusqu'à une distance suffisante.

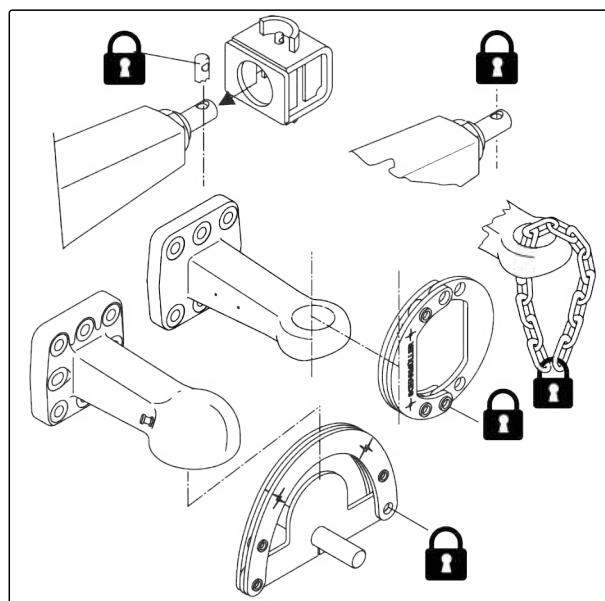


CMS-I-00004045

6.2.2 Enlever la protection contre les utilisations non autorisées

CMS-T-00005089-B.1

1. Enlever le cadenas.
2. Enlever la protection contre les utilisations non autorisées du dispositif d'attelage.

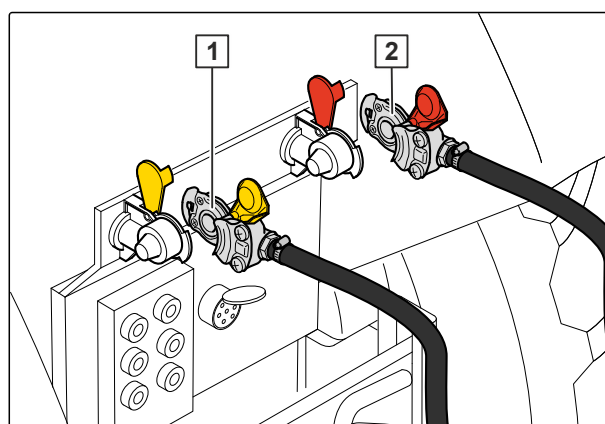


CMS-I-00003534

6.2.3 Brancher le système de freinage pneumatique à deux conduites

CMS-T-00004318-F.1

1. Ouvrir le couvercle sur les têtes d'accouplement du tracteur.
2. Nettoyer les bagues d'étanchéité des têtes d'accouplement.
3. Découpler la tête d'accouplement jaune de la conduite de frein **1** du dispositif de stationnement.
4. Relier la tête d'accouplement jaune au raccord jaune du tracteur.
5. Découpler la tête d'accouplement rouge de la conduite de frein **2** du dispositif de stationnement.
6. Relier la tête d'accouplement rouge au raccord rouge du tracteur.
7. Poser les conduites de frein avec assez de liberté de mouvement et sans points de frottement ou de coincement.

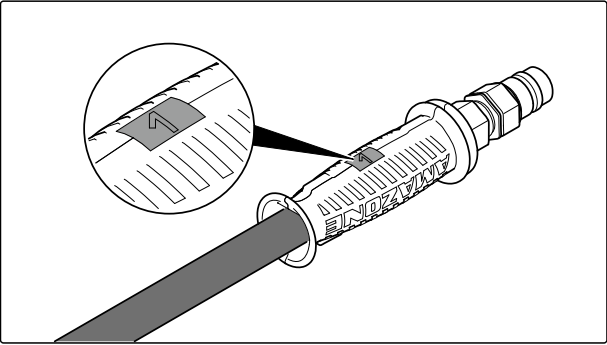


CMS-I-00003559

6.2.4 Accoupler les flexibles hydrauliques

Tous les flexibles hydrauliques sont munis de poignées. Les poignées ont des repères de couleurs avec un chiffre ou une lettre. Les repères sont attribués aux fonctions hydrauliques correspondantes de la conduite de pression d'un distributeur du tracteur. Des autocollants correspondant aux repères sont collés sur la machine, expliquant les fonctions hydrauliques correspondantes.

Selon la fonction hydraulique requise, le distributeur du tracteur doit être utilisé dans différents modes d'actionnement :



Mode d'actionnement	Fonction	Symbole
avec maintien	Circuit d'huile permanent	
Sans maintien	Circulation d'huile jusqu'à ce que l'action soit exécutée	
Flottant	Débit d'huile libre dans le distributeur du tracteur	

Identification		Fonction		Distributeur du tracteur	
Rouge		Retour sans pression. Le retour sans pression doit toujours être accouplé !		Pression de conduite maximale inférieure à 5 bar	
			Ventilateur	Allumer et éteindre	à simple effet
		Conduite d'huile de fuite. La conduite d'huile de fuite doit toujours être accouplée !		Pression de conduite maximale inférieure à 2 bar	

Identification		Fonction			Distributeur du tracteur	
Vert			Présélection dans le terminal de commande : Replier la machine	Repliage	à double effet	
				Dépliage		
			Présélection dans le terminal de commande : Traceurs	Dépliage	à double effet	
				Repliage		
			Présélection dans le terminal de commande : Essieu télescopique	Déployer	à double effet	
				Rétracter		
			Présélection dans le terminal de commande : Effaceur de traces	Abaissement	à double effet	
				Levage		
Bleu			Béquille	Déployer	à simple effet	



AVERTISSEMENT

Risque de blessure voire de mort

Des flexibles hydrauliques mal accouplés peuvent provoquer des dysfonctionnements des fonctions hydrauliques.

►

Lors de l'accouplement des flexibles hydrauliques, faites attention aux repères de couleur des connecteurs hydrauliques.

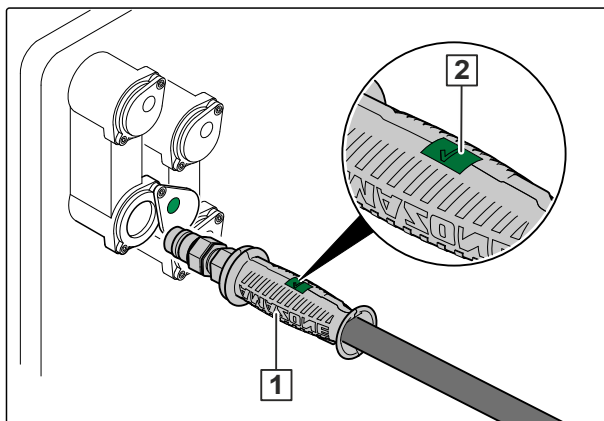
- Évacuer la pression dans le circuit hydraulique entre le tracteur et la machine à l'aide du distributeur du tracteur.
- Nettoyer les connecteurs hydrauliques.



IMPORTANT

Domages sur la machine en raison d'un retour d'huile insuffisant

- Utiliser pour le retour de l'huile hydraulique sans pression uniquement des conduites de dimension DN16 ou plus grandes.
- Choisir un cheminement de retour court.
- Accoupler le retour de l'huile hydraulique sans pression dans le coupleur prévu à cet effet.
- *Selon l'équipement de la machine :*
Accoupler la conduite d'huile de fuite dans le coupleur prévu à cet effet.
- Montez le manchon d'accouplement fourni sur le retour d'huile hydraulique sans pression.



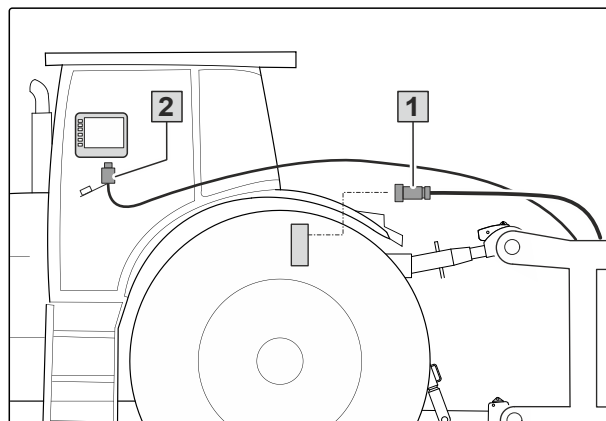
CMS-I-00001045

3. Accoupler d'abord la conduite hydraulique "rouge 7" avec le connecteur hydraulique correspondant du tracteur.
 4. Accoupler la conduite hydraulique "rouge D" au tracteur avec le connecteur hydraulique correspondant.
 5. Accoupler la conduite hydraulique "rouge 1" avec le connecteur hydraulique correspondant du tracteur.
 6. Accoupler les flexibles hydrauliques restants **1** conformément à l'identification **2** avec les connecteurs hydrauliques du tracteur.
- ➔ Les connecteurs hydrauliques se verrouillent de manière sensible.
7. Poser les flexibles hydrauliques avec assez de liberté de mouvement et sans points de frottement.

6.2.5 Connecter l'ISOBUS ou l'ordinateur de commande

CMS-T-00003611-F.1

1. Brancher le connecteur du câble ISOBUS **1** ou du câble de l'ordinateur de commande **2**.
2. Poser le câble avec assez de liberté de mouvement et sans points de frottement ou de coincement.

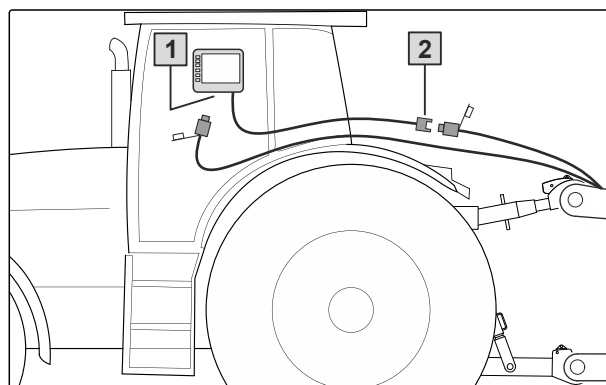


CMS-I-00006891

6.2.6 Raccorder le système de caméra

CMS-T-00007677-B.1

1. Selon l'équipement de la machine, brancher le connecteur du système de caméra sur le terminal de commande **1** ou, à l'arrière du véhicule, sur le câble de rallonge **2**.
2. Poser les câbles du système de caméra avec assez de liberté de mouvement et sans points de frottement ou de coincement.

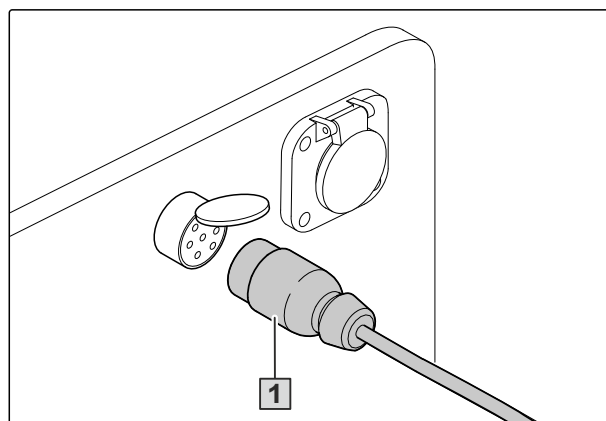


CMS-I-00007453

6.2.7 Brancher l'alimentation en tension

CMS-T-00001399-G.1

1. Brancher les prises **1** pour l'alimentation en tension.
2. Poser le câble d'alimentation électrique avec assez de liberté de mouvement et sans points de frottement ou de coincement.
3. Contrôler le fonctionnement de l'éclairage de la machine.



CMS-I-00001048

6.2.8 Accouplement du dispositif d'attelage à boule ou de l'anneau d'attelage

CMS-T-00011438-A.1

6.2.8.1 Accoupler le dispositif d'attelage à boule

CMS-T-00012162-A.1



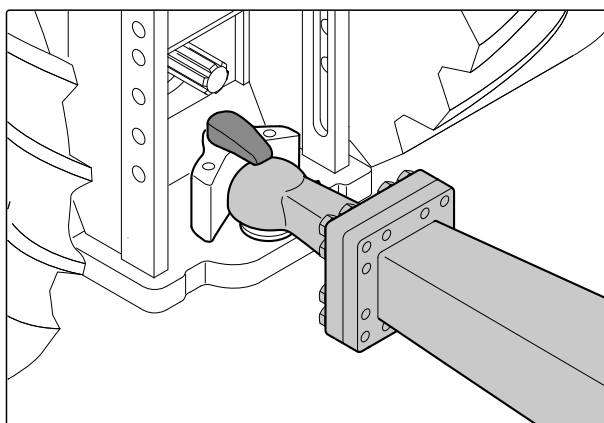
CONDITIONS PRÉALABLES

- ✓ Flexibles hydrauliques accouplés

1. Approcher le tracteur de la machine.
2. *Pour poser le dispositif d'attelage à boule sur la boule,*
mettre le distributeur "bleu" du tracteur en position flottante et ouvrir lentement le robinet d'arrêt sur la bécuille hydraulique.

➔ La machine se déplace lentement vers le bas.

➔ La machine se pose sur la boule d'attelage.



CMS-I-00003558

6.2.8.2 Accouplement de l'anneau d'attelage

CMS-T-00012161-A.1



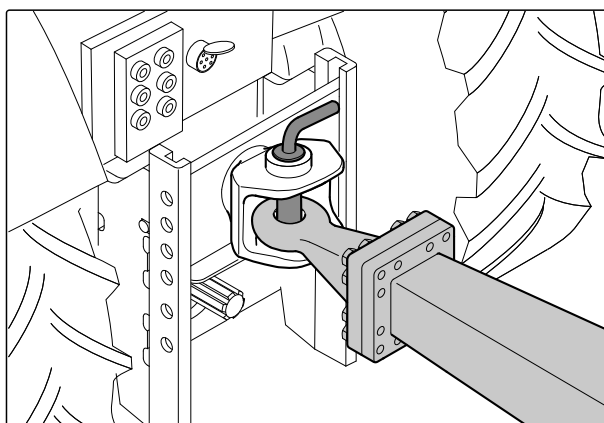
CONDITIONS PRÉALABLES

- ✓ Flexibles hydrauliques accouplés

1. Ouvrir le robinet d'arrêt sur la bécuille hydraulique.
2. Adapter la hauteur de la bécuille hydraulique à l'aide du distributeur "bleu" du tracteur.
3. Approcher le tracteur de la machine.
4. Accoupler l'anneau d'attelage à la chape du tracteur.
5. *Pour poser l'anneau d'attelage dans la chape d'attelage,*
mettre le distributeur "bleu" du tracteur en position flottante et ouvrir lentement le robinet d'arrêt sur la bécuille hydraulique.

➔ La machine se déplace lentement vers le bas.

➔ La machine se pose dans la chape d'attelage.



CMS-I-00003557

6.2.8.3 Relever la béquille

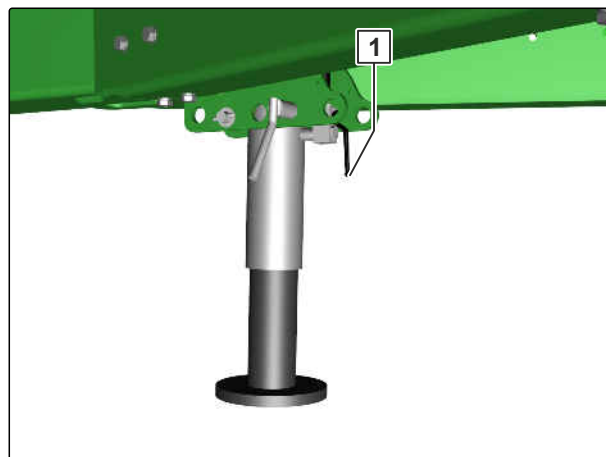
CMS-T-00009208-C.1



CONDITIONS PRÉALABLES

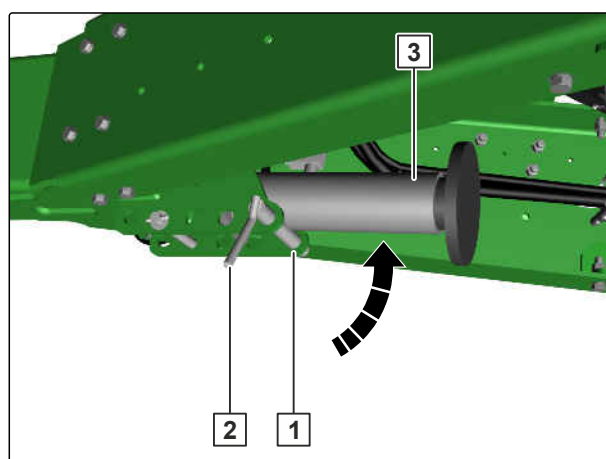
- ☑ La machine est attelée.

1. *Pour rentrer la béquille :*
mettre le distributeur "bleu 4" du tracteur en position flottante. Ouvrir lentement le robinet d'arrêt **1**.



CMS-I-00006591

2. *Lorsque la béquille est rentrée :*
Retirer la goupille d'arrêt de l'axe.
3. Retirer l'axe **2**.
4. Faire pivoter la béquille **3** vers le haut.
5. Insérer l'axe dans le trou **1**.
6. Bloquer l'axe avec la goupille d'arrêt.



CMS-I-00006318

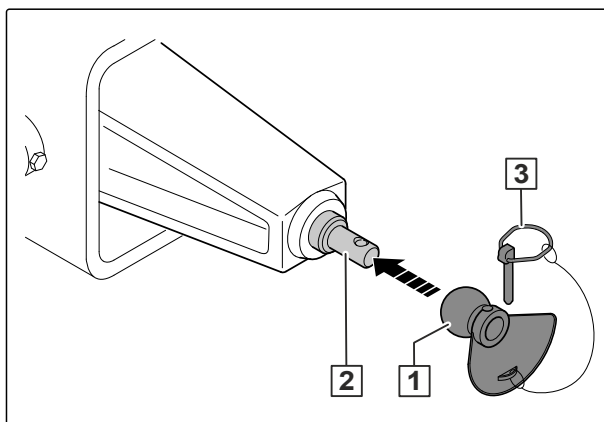
6.2.9 Accouplement au bras inférieur

CMS-T-00011439-B.1

6.2.9.1 Montage de la rotule avec cône de guidage pour bras inférieur

CMS-I-00010330-A.1

1. Placer la rotule avec cône de guidage **1** sur les axes des bras inférieurs **2** de la traverse d'attelage trois points.
2. Bloquer la rotule avec cône de guidage avec la goupille d'arrêt **3**.

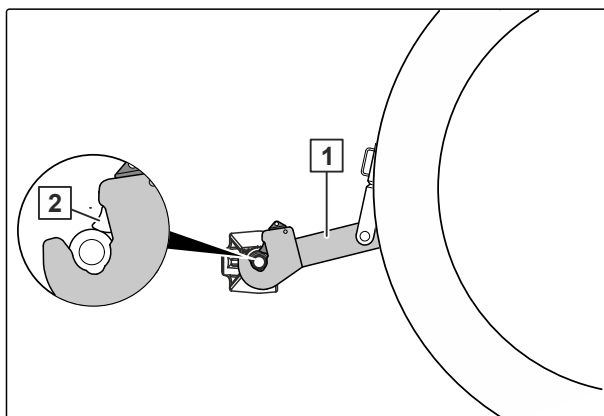


CMS-I-00007047

6.2.9.2 Accoupler les bras inférieurs du tracteur

CMS-T-00004294-F.1

1. Régler les bras d'attelage inférieurs du tracteur **1** sur la même hauteur.
2. Approcher le tracteur de la machine.
3. Accoupler les bras inférieurs du tracteur depuis le siège du tracteur.
4. Vérifier que les crochets **2** des bras inférieurs sont verrouillés correctement.
5. Verrouiller latéralement les bras inférieurs du tracteur.

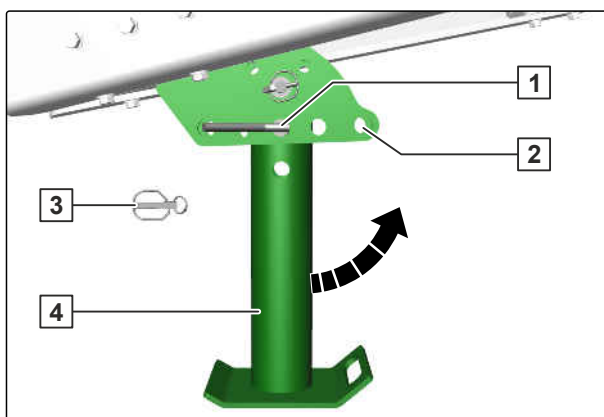


CMS-I-00003346

6.2.9.3 Relever la béquille

CMS-T-00011450-B.1

1. *Pour délester la béquille :* relever la machine à l'aide du bras d'attelage inférieur.
2. Retirer la goupille d'arrêt **3** de l'axe **1**.
3. Retirer l'axe.
4. Faire pivoter la béquille **4** vers le haut.
5. Insérer l'axe dans le trou **2**.
6. Bloquer l'axe avec une goupille d'arrêt.



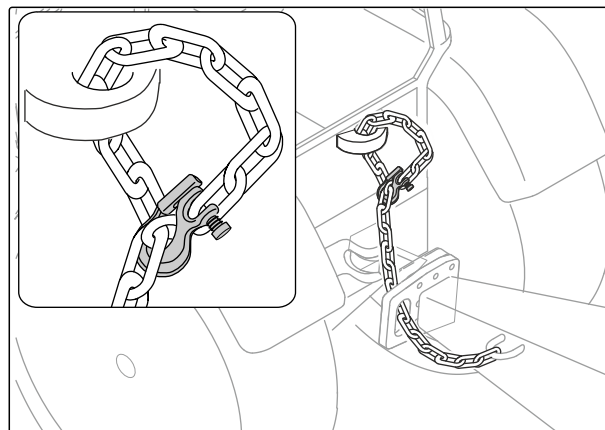
CMS-I-00007514

6.2.10 Fixer la chaîne de sécurité

CMS-T-00004293-D.1

Selon les spécificités des réglementations nationales, les machines sont équipées d'une chaîne de sécurité.

- Fixer la chaîne de sécurité sur le tracteur selon la réglementation.

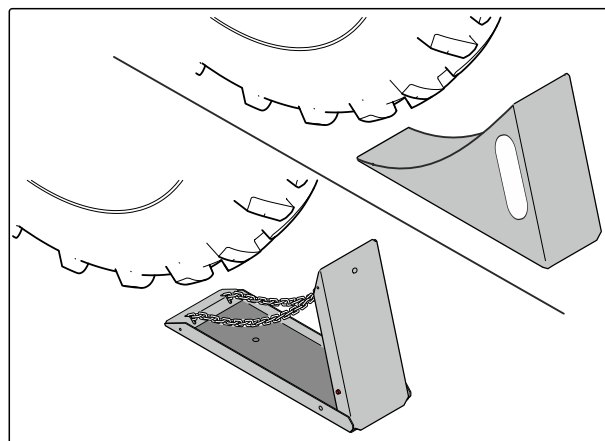


CMS-I-00007814

6.2.11 Retirer les cales

CMS-T-00004296-D.1

1. Retirer les cales des roues.
2. Replier les cales repliables.
3. Mettre les cales dans le support.

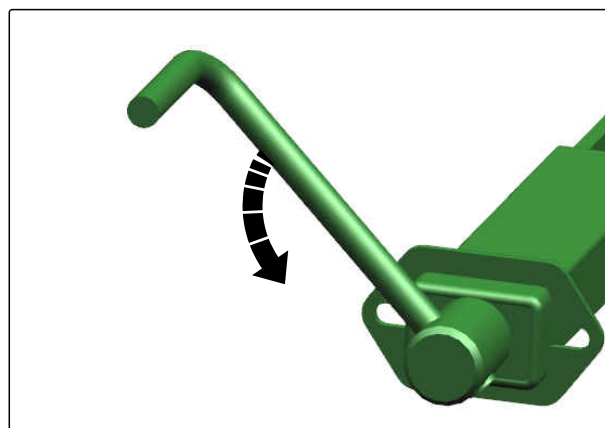


CMS-I-00007790

6.2.12 Desserrer le frein de stationnement

CMS-T-00012108-A.1

- Tourner la manivelle dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le câble de frein soit détendu.



CMS-I-00007808

6.3 Préparation de la machine pour l'utilisation

CMS-T-00012344-A.1

6.3.1 Aligner la machine à l'horizontale

CMS-T-00012174-D.1

6.3.1.1 Aligner la machine à l'horizontale avec le dispositif d'attelage à boule ou l'anneau d'attelage

CMS-T-00012172-C.1

Le bâti de la machine comporte un niveau à bulle .
Le niveau à bulle indique l'alignement de la machine
dans le sens de déplacement.

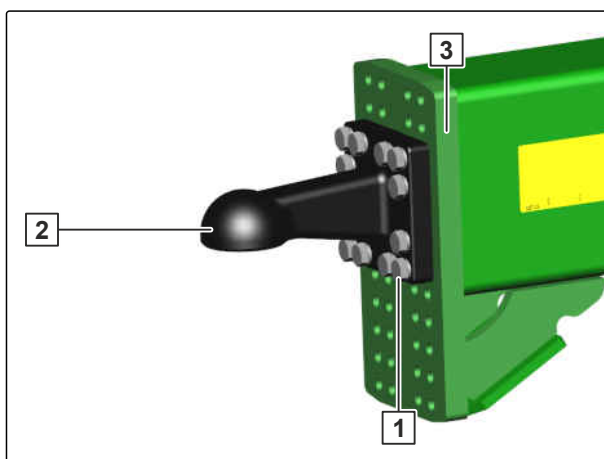


CONDITIONS PRÉALABLES

- ☑ Le tracteur et la machine se trouvent sur une surface horizontale et dure.

S'il est impossible d'aligner la machine à l'horizontale
du côté du tracteur, le dispositif d'attelage **2** doit
être monté dans la position souhaitée sur le bâti **3**.

1. *Pour dételer la machine :*
voir page 165
2. Démonter les vis **1**.
3. Monter le dispositif d'attelage dans la position
souhaitée.
4. *Pour déterminer les couples de serrage du
dispositif d'attelage à boule :*
voir page 204
5. *Pour déterminer les couples de serrage de
l'anneau d'attelage :*
voir page 204
6. Vérifier l'alignement horizontal pendant le travail.



CMS-I-00007838

6.3.1.2 Mise à l'horizontale de la machine à l'aide de l'attelage au bras inférieur

CMS-T-00004957-B.1

Le bâti de la machine comporte un niveau à bulle.
Le niveau à bulle indique l'alignement de la machine
dans le sens de déplacement.

1. Amener le tracteur et la machine sur une surface
horizontale.
2. Mettre la machine à l'horizontale à l'aide du bras
inférieur.

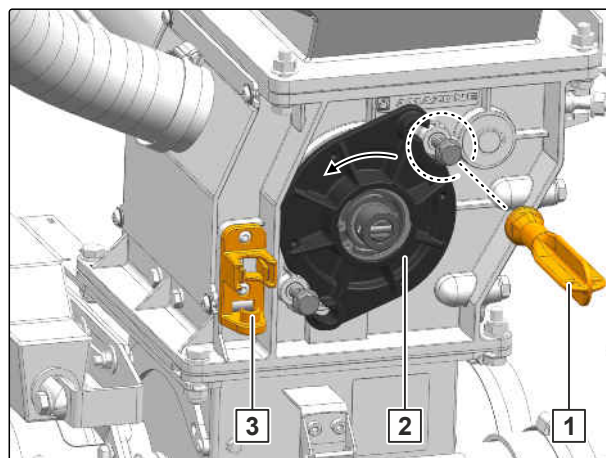
6.3.2 Préparer le doseur pour l'utilisation

CMS-T-00014865-A.1

6.3.2.1 Montage du tambour de dosage

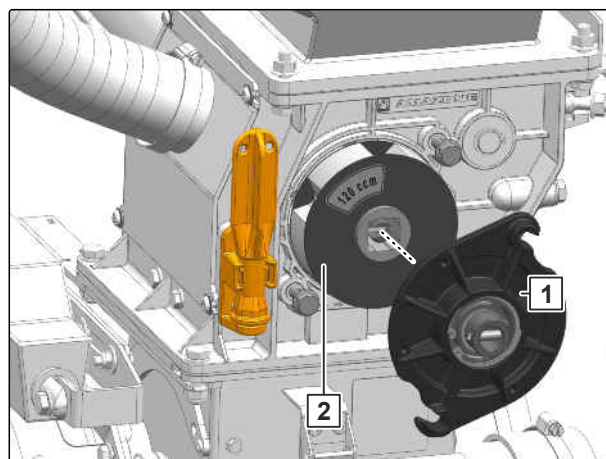
CMS-T-00012082-B.1

1. Desserrer les vis avec la clé de serrage **1**.
2. Ranger la clé de serrage dans le support **3**.
3. tourner le couvercle de palier **2**.



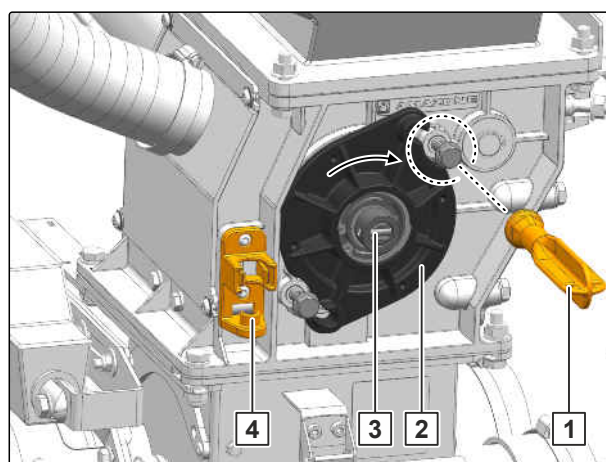
CMS-I-00002501

4. Retirer le couvercle de palier **1**.
5. Monter le tambour de dosage **2**.



CMS-I-00002500

6. Aligner l'entraîneur **3** du couvercle de palier **2** et l'arbre d'entraînement.
7. Monter le couvercle de palier.
8. Serrer les vis avec la clé de serrage **1**.
9. Ranger la clé de serrage dans le support **4**.

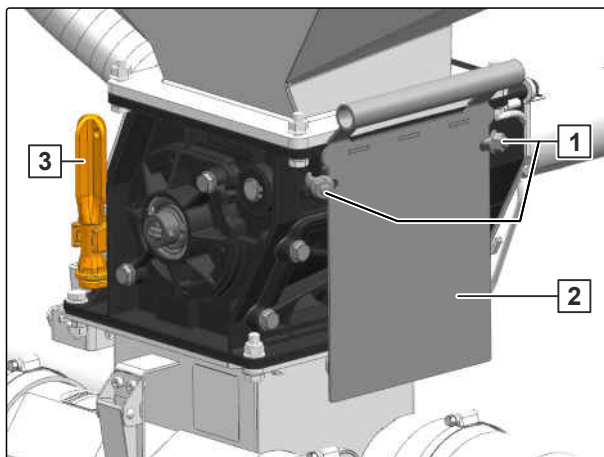


CMS-I-00002504

6 | Préparer la machine

Préparation de la machine pour l'utilisation

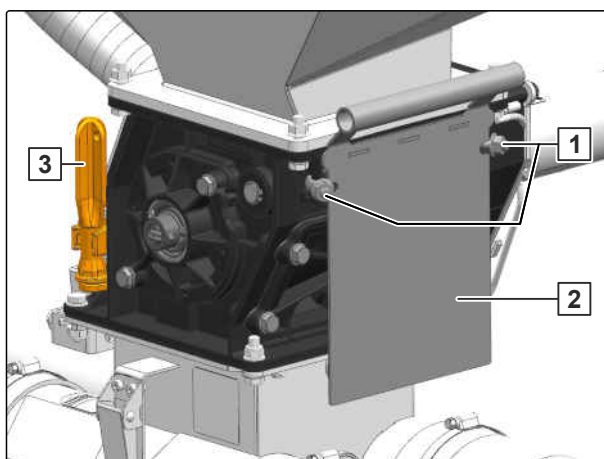
10. *Si la trémie est pleine :*
Sortir la trappe de fermeture **1** du carter du doseur.
11. Mettre la trappe de fermeture en position de stationnement sur le carter du doseur.
12. Rabattre les vis **2** devant la trappe de fermeture.
13. Serrer les vis avec la clé de serrage **3**.



CMS-I-00002503

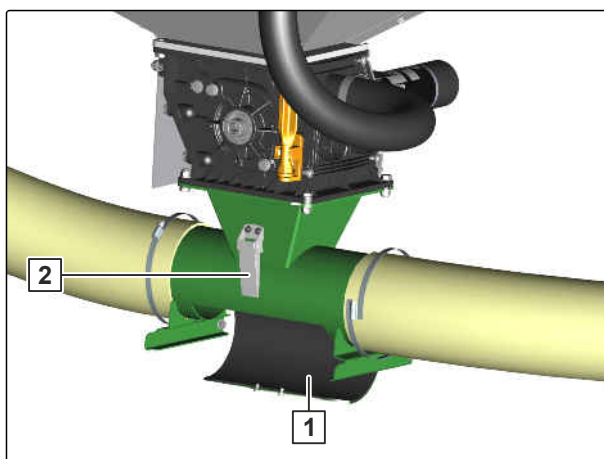
6.3.2.2 Mettre le doseur en service

1. *Si la trémie est pleine :*
Sortir la trappe de fermeture **1** du carter du doseur.
2. Mettre la trappe de fermeture en position de stationnement sur le carter du doseur.
3. Rabattre les vis **2** devant la trappe de fermeture.
4. Serrer les vis avec la clé de serrage **3**.



CMS-I-00002503

5. *Si le travail commence sans étalonnage :*
Fermer le volet d'étalonnage **1**.
6. Fermer le levier de fermeture **2**.



CMS-I-00009605

6.3.3 Modifier la position du capteur de niveau de remplissage

CMS-T-00007958-C.1

Fixer le capteur de niveau de remplissage à la hauteur qui convient en fonction du produit à épandre et du débit.

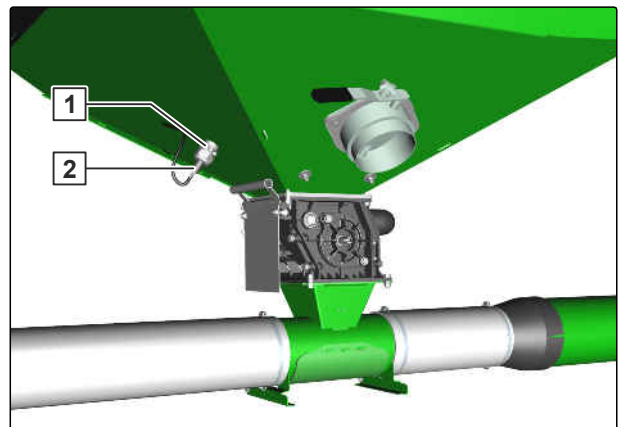
- Céréales et légumineuses : fixation du capteur de niveau de remplissage dans le support supérieur ou central selon le débit
- Semences fines : fixation du capteur de niveau de remplissage dans le support inférieur (réglage d'usine)
- Engrais : fixation du capteur de niveau de remplissage dans le support supérieur ou inférieur selon le débit



REMARQUE

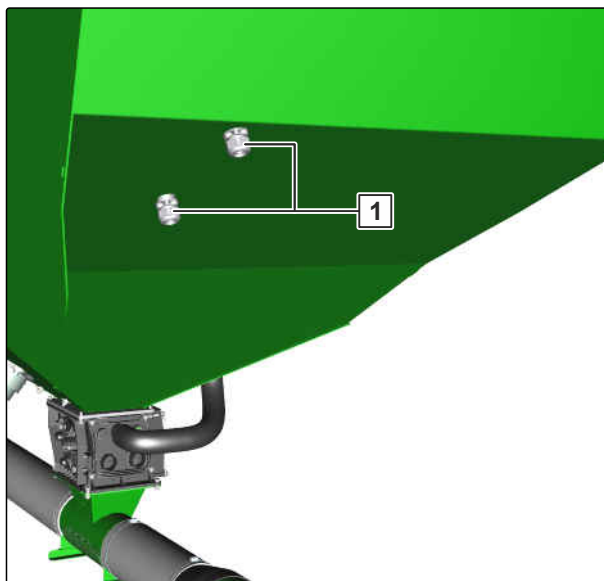
Ne modifier la position du capteur de niveau de remplissage que dans le compartiment de trémie vide. Le produit à épandre s'écoulant empêche sinon la fixation du capteur de niveau de remplissage.

1. Ouvrir le couvercle de trémie, voir "*Ouvrir et fermer la trémie*".
2. Vérifier que le compartiment de trémie est vide.
3. Desserrer l'écrou **1**.
4. Retirer le capteur de niveau de remplissage **2**.



CMS-I-00008461

5. Insérer le capteur de niveau de remplissage **3** dans le support libre souhaité **1** et le fixer avec l'écrou.



CMS-I-00008463

6.3.4 Utiliser la plateforme de chargement

1. Abaisser la plateforme de chargement à l'aide de la poignée **1**

ou

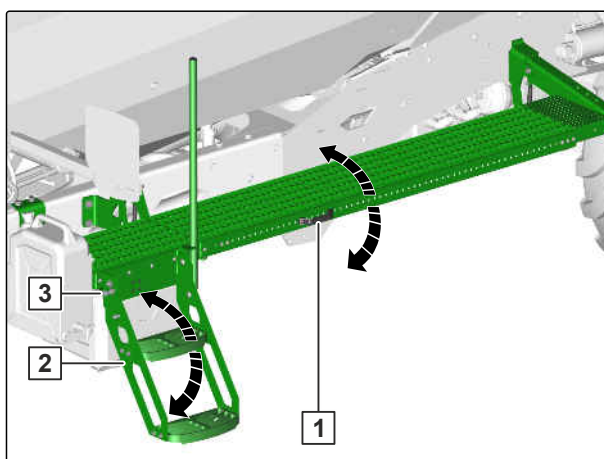
Remonter la paletforme de chargement à l'aide de la poignée.

2. Déverrouiller la sécurité **3** et abaisser l'escalier **2**

ou

Remonter l'escalier.

➡ La sécurité s'enclenche automatiquement.



CMS-I-00008007

6.3.5 Remplissage de la cuve d'engrais

CMS-T-00012580-A.1



CONDITIONS PRÉALABLES

- ☑ La machine est attelée au tracteur.
- ☑ L'éclairage intérieur de la trémie est allumé pour les opérations qui sont effectuées dans l'obscurité.
- ☑ Toutes les turbines sont arrêtées.

1. Déplier la machine.

ou

Pour verser les petites quantités résiduelles dans la trémie :

Le compartiment avant de la trémie est accessible même quand la machine est repliée.

2. Abaisser la plateforme de chargement.
3. Faire pivoter l'escalier vers le bas.
4. Sécuriser le tracteur et la machine
5. Déverrouiller le levier de verrouillage **1**.
6. Ouvrir le couvercle de la trémie **2**.
7. Ouvrir le dispositif d'aide au versement **1**.
8. Remplir la trémie d'engrais.

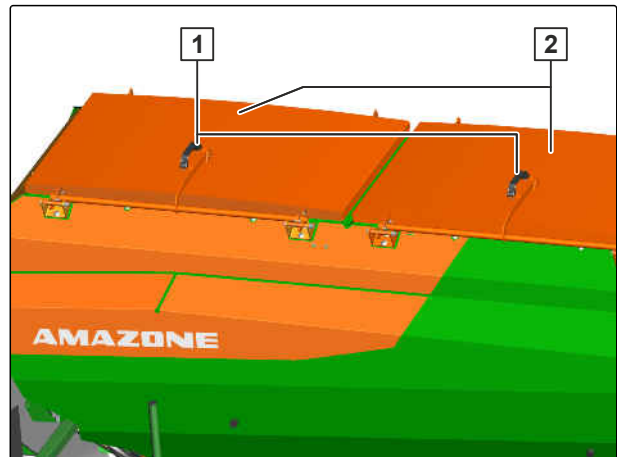


IMPORTANT Ne pas monter sur le couvercle de la trémie afin de ne pas l'endommager

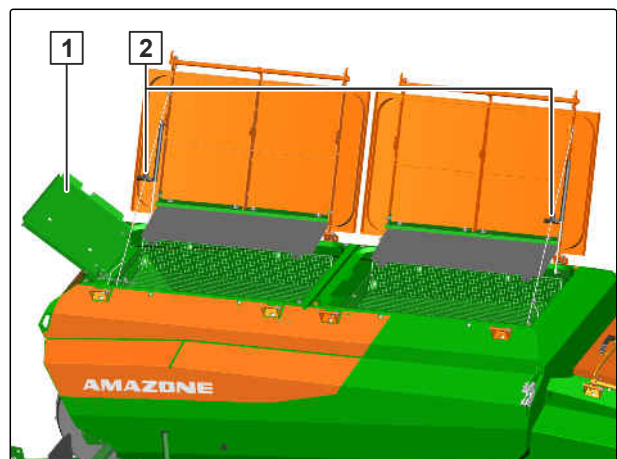
Si le couvercle de la trémie est endommagé, la trémie n'est plus étanche. Le dosage n'est plus correct.

- Ne pas monter sur les couvercles de trémie.

9. Fermer le dispositif d'aide au versement.
10. Fermer le couvercle de la trémie.
11. Remonter l'escalier.



CMS-I-00008865



CMS-I-00008866

12. Remonter la plateforme de chargement.
13. Saisir le volume de remplissage, s'il est connu, dans le terminal de commande.

6.3.6 Remplir la trémie Central Seed Supply

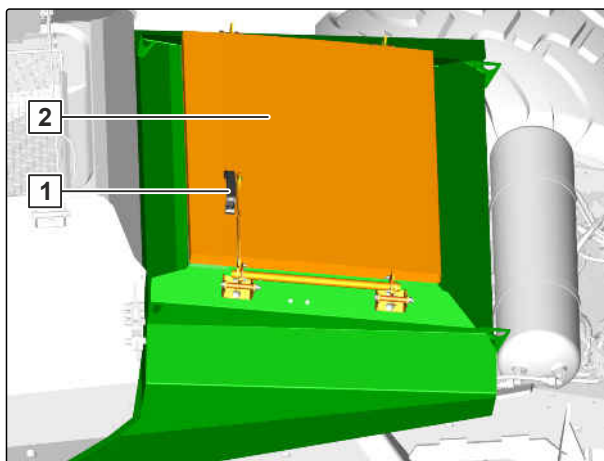
CMS-T-00013121-A.1



CONDITIONS PRÉALABLES

- ☑ La machine est attelée au tracteur.
- ☑ L'éclairage intérieur de la trémie est allumé pour les opérations qui sont effectuées dans l'obscurité.
- ☑ Toutes les turbines sont arrêtées.

1. Sécuriser le tracteur et la machine
2. Abaisser la plateforme de chargement.
3. Faire pivoter l'escalier vers le bas.
4. Déverrouiller le levier de verrouillage **1**.
5. Ouvrir le couvercle de la trémie **2**.



CMS-I-00008864



AVERTISSEMENT

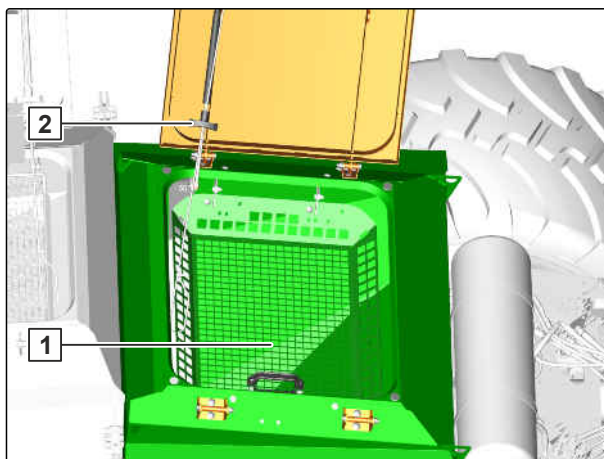
Risque de brûlure par la poussière du produit de traitement

- Avant d'utiliser des substances nocives, enfiler les vêtements de protection recommandés par le fabricant.

La forme des grains ou le traitement peuvent entraver le convoyage de la semence.

6. *Si de la semence reste sur les tamis **1** pendant le remplissage :*
Mélanger 500 g de talc et 40 unités de 50 000 grains chacune afin d'améliorer la capacité de glissement de la semence.

7. Remplir la trémie de graines centrale.



CMS-I-00008863



IMPORTANT Ne pas monter sur le couvercle de la trémie afin de ne pas l'endommager

Si le couvercle de la trémie est endommagé, la trémie n'est plus étanche. Le dosage n'est plus correct.

- Ne pas monter sur les couvercles de trémie.

8. Fermer le couvercle de la trémie.
9. Remonter l'escalier.
10. Remonter la plateforme de chargement.

6.3.7 Remplir la trémie de grains

CMS-T-00001914-D.1



CONDITIONS PRÉALABLES

- ✓ Le tracteur et la machine sont accouplés
- ✓ Le tracteur et la machine sont sécurisés
- ✓ Semence et trémie de graines exemptes de corps étrangers
- ✓ La semence est sèche et ne colle pas

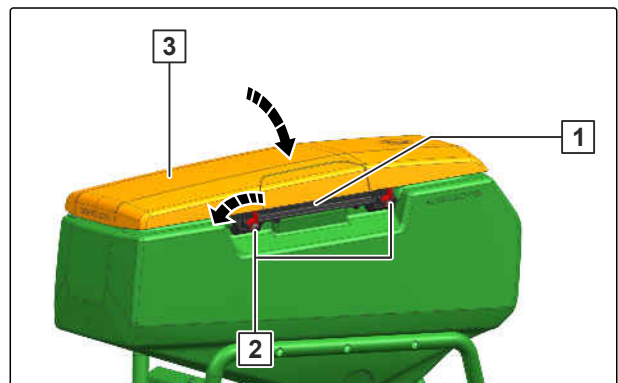


IMPORTANT

Ne pas monter sur le couvercle de la trémie afin de ne pas l'endommager

Si le couvercle de la trémie est endommagé, la trémie n'est plus étanche. Le dosage n'est plus correct.

- Ne pas monter sur les couvercles de trémie.



CMS-I-00001886

1. Ouvrir la sécurité **2**.
2. *Pour délester la fermeture :*
Appuyer sur le couvercle de la cuve **3**.
3. Déverrouiller la fermeture **1**.

6 | Préparer la machine

Préparation de la machine pour l'utilisation

4. Ouvrir entièrement le couvercle de la cuve **1**.

➔ L'élément de blocage du couvercle **2** s'enclenche.



AVERTISSEMENT Risque de brûlure par la poussière du produit de traitement

- ▶ Avant d'utiliser des substances nocives, enfiler les vêtements de protection recommandés par le fabricant.

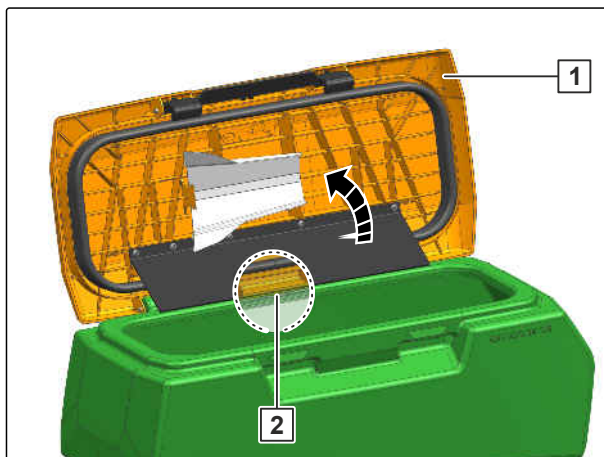
5. Remplir la trémie de grains.

6. Nettoyer le joint du couvercle et la surface d'étanchéité **2**.

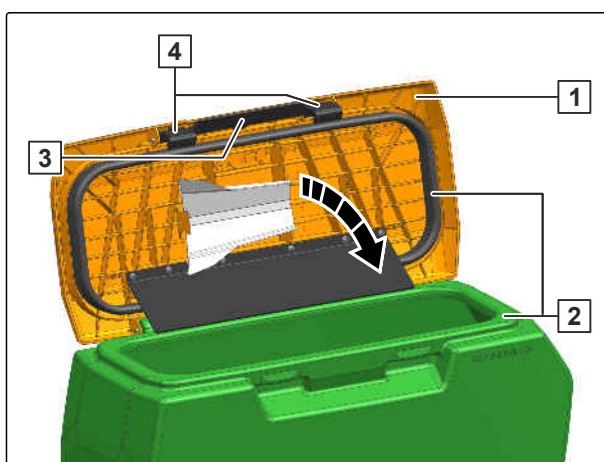
7. fermer le couvercle de la cuve **1**.

➔ La fermeture **3** se verrouille.

8. Fermer la sécurité **4**.



CMS-I-00001887



CMS-I-00001889

6.3.8 Paramétrage du capteur de vitesse de la machine

CMS-T-00001908-D.1

Pour démarrer le dosage ou la surveillance électronique, un signal de vitesse est nécessaire. Le capteur de vitesse de la machine peut être utilisé à cette fin.

▶ *Pour paramétrer le capteur de vitesse de la machine :*

Voir la notice d'utilisation de l'ordinateur de commande « Déterminer les impulsions par 100 m »

ou

voir notice d'utilisation ISOBUS « Paramétrage du capteur de vitesse de la machine ».

6.3.9 Remplir le réservoir de lavage des mains



REMARQUE

Remplir le réservoir de lavage des mains uniquement avec de l'eau du robinet.



AVERTISSEMENT

Risque d'empoisonnement avec de l'eau impure

Le réservoir de lavage des mains n'est pas prévu pour des liquides alimentaires. Si vous buvez l'eau, vous risquez de vous empoisonner.

- Utilisez l'eau du réservoir de lavage des mains uniquement pour le lavage.

1. Fermer le robinet d'eau **3**.
 2. Ouvrir le couvercle vissable **1**.
 3. Remplir le réservoir de lavage des mains sur la machine
- ou
- sortir du support pour le remplissage.



CMS-I-00006666

6.3.10 Préparation de l'épandeur de microgranulés pour l'utilisation

CMS-T-00003596-H.1

6.3.10.1 Remplissage de la trémie de microgranulés

CMS-T-00003595-E.1



CONDITIONS PRÉALABLES

- ✓ Microgranulés exempt de corps étrangers
- ✓ Le microgranulé est sec et ne colle pas

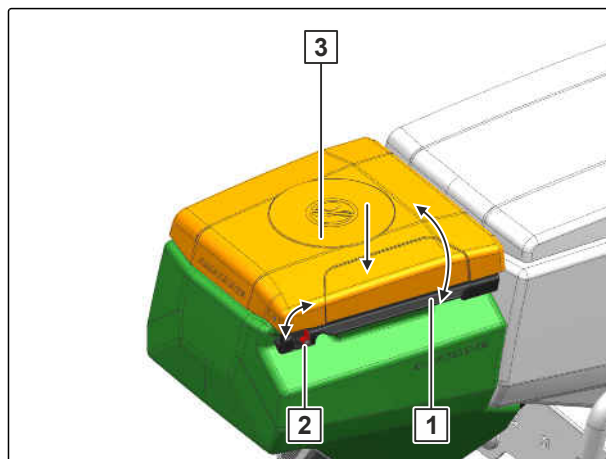


IMPORTANT

Ne pas monter sur le couvercle de la trémie afin de ne pas l'endommager

Si le couvercle de la trémie est endommagé, la trémie n'est plus étanche. Le dosage n'est plus correct.

- Ne pas monter sur les couvercles de trémie.



CMS-I-00002595

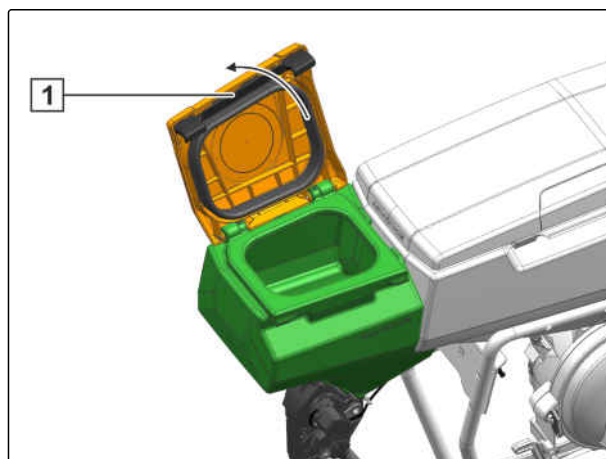
1. Ouvrir les sécurités **2**.
2. Appuyer sur le couvercle de la cuve **3**.
3. Déverrouiller la fermeture **1**.
4. Ouvrir le couvercle de la trémie **1**.



AVERTISSEMENT Risque de brûlure par la poussière du produit de traitement

- Avant d'utiliser des substances nocives, enfiler les vêtements de protection recommandés par le fabricant.

5. Remplir la trémie de microgranulés.



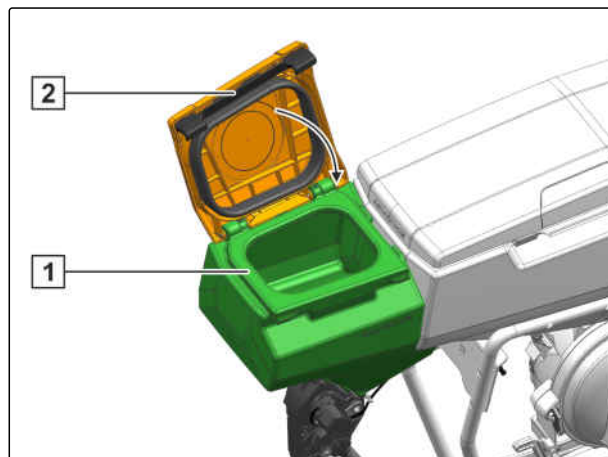
CMS-I-00002598

6. Nettoyer le joint du couvercle et la surface d'étanchéité **1**.

7. fermer le couvercle de la trémie.

➔ La fermeture **2** se verrouille.

8. Fermer la sécurité.



CMS-I-00002596

6.3.10.2 Changer la roue de dosage

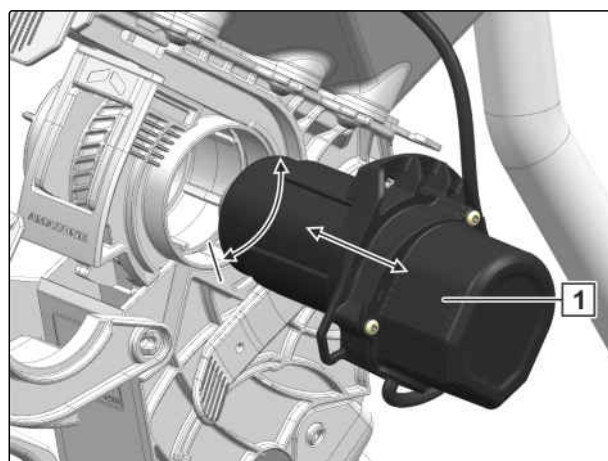
1. Mettre la trappe de fermeture **1** en position basse.



CMS-I-00002586

2. Tourner l'unité d'entraînement **1** dans le sens antihoraire.

3. Sortir l'unité d'entraînement du carter du doseur.



CMS-I-00002585

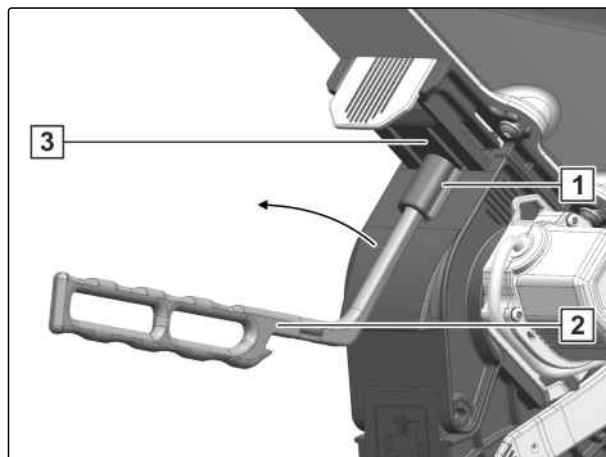
6 | Préparer la machine

Préparation de la machine pour l'utilisation

4. Insérer l'outil de déverrouillage **2** dans le recouvrement du doseur **1**.
5. Déverrouiller le recouvrement du doseur sur le boîtier de celui-ci **3**.

⚠ AVERTISSEMENT Risque de brûlure par la poussière du produit de traitement

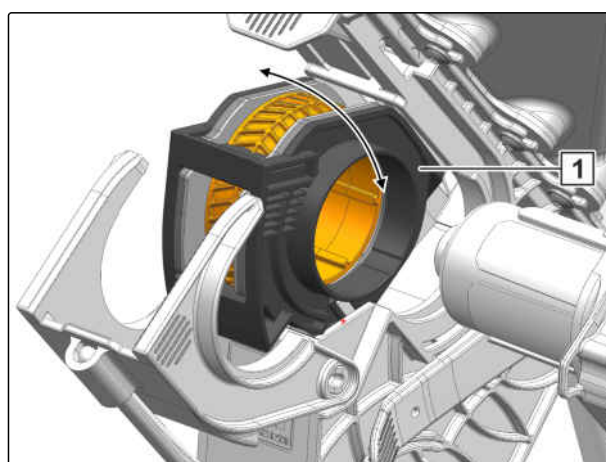
► Avant d'utiliser des substances nocives, enfiler les vêtements de protection recommandés par le fabricant.



CMS-I-00002582

6. Ouvrir le recouvrement du doseur.
7. Retirer la tambour de dosage **1** du carter du doseur.

Roue de dosage	Couleur	Applications	Débit
Roue de dosage 4 cm ³	orange	Insecticide	5 kg/ha à 20 kg/ha
Roue de dosage 3 cm ³	gris argenté	Hélicide	2 kg/ha à 10 kg/ha
Roue de dosage 12 cm ³	vert	Microengrais	10 kg/ha à 35 kg/ha



CMS-I-00002584

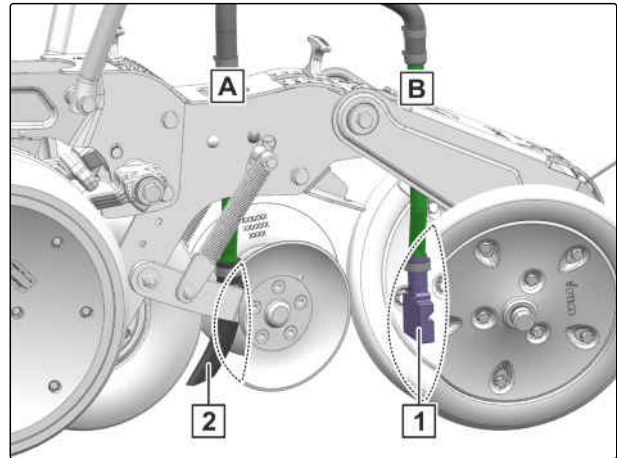
8. Insérer le tambour de dosage souhaité dans le carter du doseur.
 9. Fermer le recouvrement du doseur.
- ➔ Le verrouillage s'enclenche.
10. Mettre la trappe de fermeture en position du haut.
 11. Insérer l'unité d'entraînement dans le tambour de dosage **1**.
 12. Tourner l'unité d'entraînement dans le sens horaire.

6.3.10.3 Modifier le point d'application

CMS-T-00003633-D.1

Soc pour semis mulch PreTeC avec décrotteur

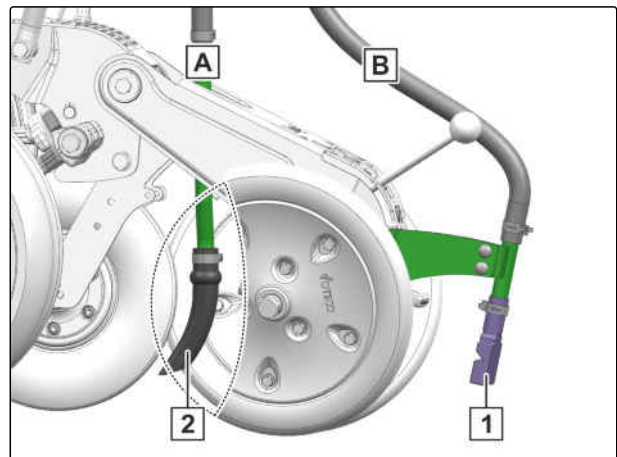
- 1 Application dans le sillon terminal, au choix avec écoulement ciblé ou diffuseur.
- 2 Application dans le sillon, au choix avec écoulement ciblé ou diffuseur.



CMS-I-00002579

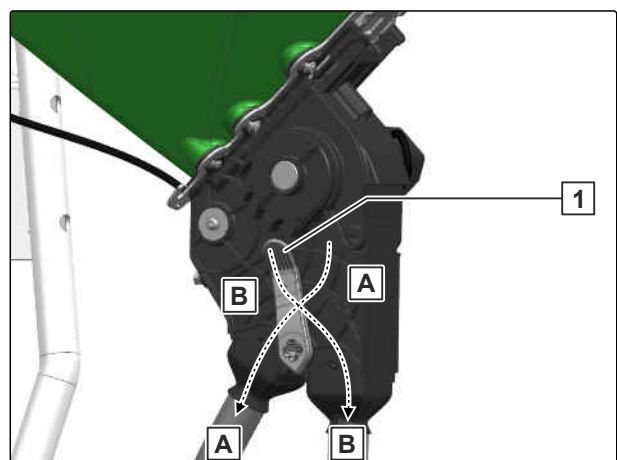
Soc pour semis PreTeC sans décrotteur

- 1 Application sur sillon fermé avec diffuseur.
- 2 Application dans le sillon, au choix avec écoulement ciblé ou diffuseur.



CMS-I-00002578

- Pour activer l'écoulement adapté à l'application, mettre le volet de commutation 1 dans la position souhaitée.



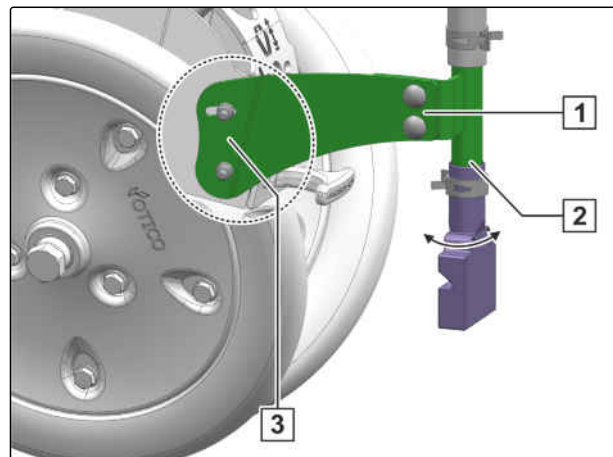
CMS-I-00002580

6.3.10.4 Réglage de l'angle du diffuseur

1. desserrer les vis **1**.
2. Mettre le diffuseur **2** dans la position souhaitée.

ou

Si la position souhaitée ne peut pas être réglée,
desserrer les vis **3**.
3. Mettre le diffuseur dans la position souhaitée.
4. serrer les vis.



CMS-I-00002837

6.3.11 Sortir l'essieu télescopique

L'essieu télescopique ne doit être sorti que dans le champ à une vitesse de déplacement de 3 km/h à 10 km/h.

1. Dans le menu Champ, sélectionner "Circuit hydraulique" > "Télescoper".
2. Pour déployer l'axe télescopique,
Actionner le distributeur "vert 2" du tracteur.

CMS-T-00009728-B.1

6.3.12 Préparer les traceurs pour le travail

CMS-T-00014890-A.1

6.3.12.1 Calcul de la longueur du traceur

CMS-T-00001938-E.1

6.3.12.1.1 Marquage au milieu du tracteur

CMS-T-00001939-E.1

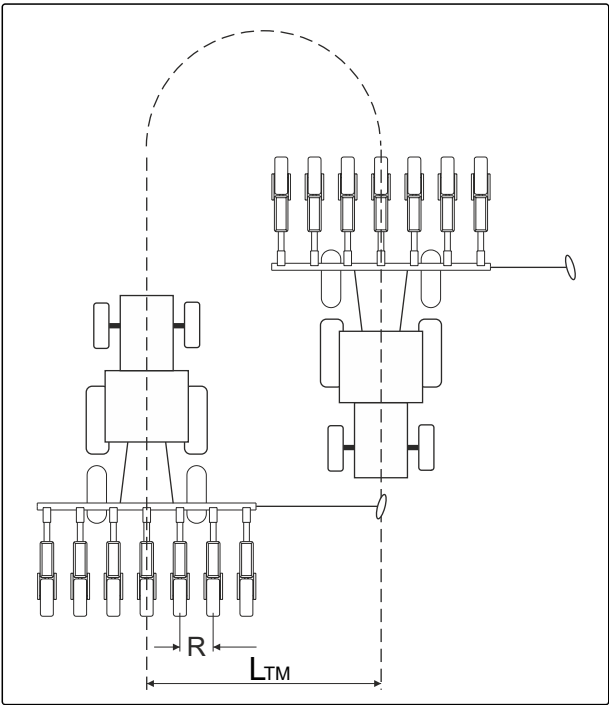
Les traceurs à commande hydraulique génèrent un marquage alterné. Ce marquage aide le conducteur du tracteur à s'orienter et à effectuer un raccord correct après le demi-tour en tournière. La longueur et l'angle de réglage des traceurs sont réglables.

La longueur du traceur L_{TM} décrit la distance entre le milieu de la machine jusqu'à la surface d'appui du disque traceur au milieu du tracteur.

REMARQUE

Le Precea 6000-2 ne peut marquer une largeur de travail de 6,4 m uniquement dans la voie du tracteur.

Le Precea 6000-TCC peut marquer une largeur de travail maximale de 6 m ou 6,75 m en fonction de l'équipement.



	Unité	Désignation	Valeurs déterminées
N		Nombre de socs semeurs	
R	cm	Intervalle entre rangs	
L_{TM}	cm	Longueur du tracteur, le traceur marque un tracé au milieu du tracteur	

► Calculer la longueur du traceur.

$$L_{TM} = R \times N$$

$L_{TM} =$ ×

$L_{TM} =$

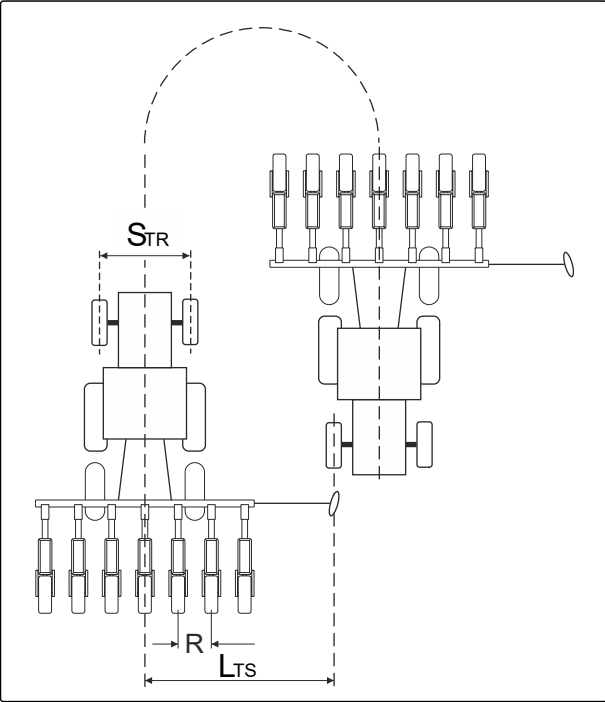
CMS-I-00001214

6.3.12.1.2 Marquage dans la voie du tracteur

CMS-T-00001941-C.1

Les traceurs à commande hydraulique génèrent un marquage alterné. Ce marquage aide le conducteur du tracteur à s'orienter et à effectuer un raccord correct après le demi-tour en tournière. La longueur et l'angle de réglage des traceurs sont réglables.

La longueur du traceur L_{TS} décrit la distance entre le milieu de la machine jusqu'à la surface d'appui du disque traceur dans la voie du tracteur.



CMS-I-00001216

	Unité	Désignation	Valeurs déterminées
N		Nombre de socs semeurs	
R	cm	Intervalle entre rangs	
L_{TS}	cm	Longueur du traceur, traceur marque un tracé dans la voie du tracteur	
S_{TR}	cm	Largeur de voie du tracteur	

► Calculer la longueur du traceur.

$$L_{TS} = R \times N - \frac{S_{Tr}}{2}$$
$$L_{TS} = \quad \times \quad - \frac{\quad}{2}$$
$$L_{TS} = \quad$$

CMS-I-00001213

6.3.12.2 Déplier les traceurs

CMS-T-00014891-A.1

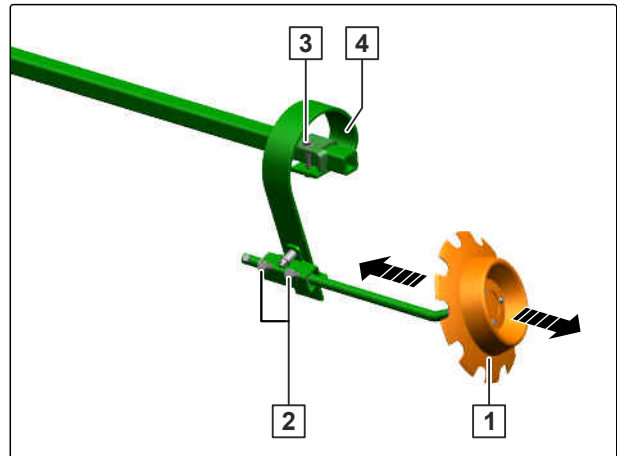
Si la machine est dépliée, les bras des traceurs se mettent automatiquement en position de travail.

1. Déplier la machine.

2. *Pour activer le traceur souhaité :*
voir notice d'utilisation ISOBUS "Sélection du traceur".
3. actionner le distributeur "vert 1" du tracteur.

6.3.12.3 Réglage de la longueur des traceurs

1. Déterminer la largeur de travail de la machine.
2. desserrer les vis **2**.
3. Mettre le disque traceur **1** dans la position souhaitée.
4. Serrer les vis.
5. *Si la plage de réglage ne suffit pas :*
Desserrer la vis **3**.
6. Mettre le support **4** dans la position souhaitée.
7. Serrer les vis.
8. Reprendre le réglage pour le côté opposé de la machine.
9. *Pour vérifier le réglage :*
rouler 30 m à la vitesse de travail et contrôler le résultat.



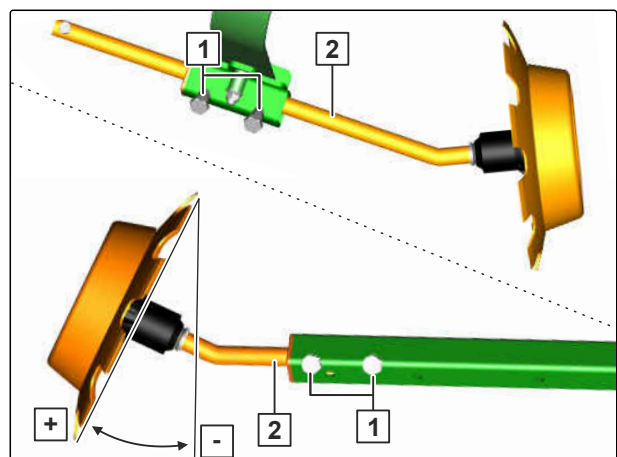
CMS-I-00007972

6.3.12.4 Réglage de l'intensité des traceurs

1. desserrer les vis **1**.
2. *Sur sols légers en tournant l'axe des traceurs*
2 :
Réduire l'angle de réglage **-**

ou

Sur sols lourds :
Augmenter l'angle de réglage **+**.
3. Serrer les vis.



CMS-I-00001077

6 | Préparer la machine

Préparation de la machine pour l'utilisation

- Reprendre le réglage pour le côté opposé de la machine.
- Pour vérifier le réglage,*
rouler 30 m à la vitesse de travail et contrôler le résultat.

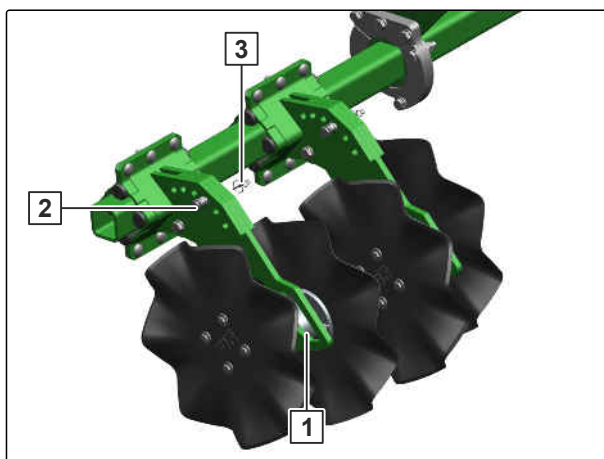
6.3.13 Préparer l'utilisation de l'effaceur de traces du tracteur à disques ondulés

CMS-T-00012346-A.1

6.3.13.1 Réglage de la profondeur de travail de l'effaceur de traces

CMS-T-00012348-A.1

- Mettre l'effaceur de traces en position de transport
- Démonter la goupille d'arrêt **1**.
- Tenir le support de l'effaceur de traces **2**.
Retirer l'axe **3**.
- Placer le support de l'effaceur de traces à la hauteur souhaitée.
- Insérer l'axe
- Bloquer l'axe avec une goupille d'arrêt.
- Pour vérifier le réglage :*
Semer 30 m à la vitesse de travail. Contrôler le résultat du travail.



CMS-I-00007961

6.3.13.2 Désactivation de l'effaceur de traces

CMS-T-00008678-B.1

En mode automatique , l'effaceur de traces pivote automatiquement en position de travail dès que la machine est dépliée.

- Lorsque l'effaceur de traces n'est pas utilisé,*
Relever le bâti arrière.

➔ L'effaceur de traces se replie.

- Désactiver le mode automatique .

- Abaissier le bâti arrière.

➔ L'effaceur de traces reste en haut.

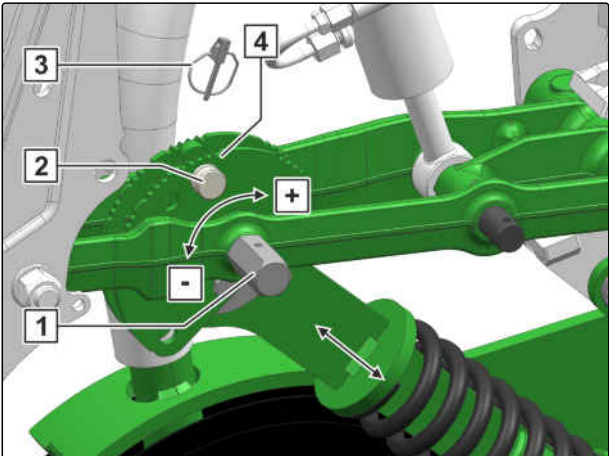
6.3.14 Régler la profondeur de mise en terre sur le soc fertiliseur accouplé

CMS-T-00005574-B.1

1. relever la machine.
2. Sécuriser le tracteur et la machine
3. Démontez la goupille d'arrêt **3**.
4. Démontez l'axe **2**.

Les encoches **4** entre 1 et 5 sont indicatives.

5. *Pour régler la profondeur de mise en terre de l'engrais,*
tourner l'arbre de réglage **1** dans la position souhaitée.



CMS-I-00003935

6. Monter l'axe.
7. Monter la goupille d'arrêt.
8. Effectuer le réglage pour tous les socs fertiliseurs.

6.3.15 Déterminer les réglages de la semence

CMS-T-00009705-D.1

Semence		Sélection de la semence							Soc pour semis mulch PreTeC			Système Central Seed Supply		
Type	Poids de mille grains	Trous	Ø de trou	Couleur	Trappe de fermeture	Pression d'air	Blocage du remplissage	Ø du capteur optique	Ø du canal d'éjection	Ø du sillonneur	Roue de rappui pour grains	Volets de commande	Pression différentielle	Tamis
Colza	Vitesse de travail maximale 10 km/h.													
	< 4,5 g	120	1 mm	Gris clair	B/C	35 mbar ± 5 mbar	Orange	16 mm	16 mm	12 mm	20 mm	1,5	20 mbar	Orange
	4,5 g à 7 g	120	1,3 mm	Anthracite	B/C			16 mm	16 mm	12 mm	20 mm	1,5	20 mbar	Orange
	> 7 g	120	1,6 mm	Noir	B/C			16 mm	16 mm	12 mm	20 mm	1,5	20 mbar	Orange

MG7635-FR-II | A.1 | 19.02.2024 | © AMAZONE

Semence		Sélection de la semence						Soc pour semis mulch PreTeC			Système Central Seed Supply			
Type	Poids de mille grains	Trous	Ø de trou	Couleur	Trappe de fermeture	Pression d'air	Blocage du remplissage	Ø du capteur optique	Ø du canal d'éjection	Ø du sillonneur	Roue de rappui pour grains	Volets de commande	Pression différentielle	Tamis
Tournesol	Pour les semences plus grandes que 15 mm, un capteur optique, un canal d'éjection et un sillonneur d'un diamètre de 20 mm sont nécessaires.													
	<95 g	34	4 mm	Rose	E/F/G	35 mbar ± 5 mbar	Vert	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	/	/	Vert
	85 g à 95 g	34	3,5 mm	Marron	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	/	/	Vert
	70 g à 85 g	34	3 mm	Orange	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	/	/	Vert
	Courge	10	4 mm	Vert opale	F/G	45 mbar ± 5 mbar	Vert	20 mm	20 mm	20 mm	16 mm	/	/	Vert



REMARQUE

Les conditions d'utilisation telles que la forme des grains, le désinfectant ou l'ajout de talc influencent le choix des disques de distribution. La sélection des disques de distribution doit être adaptée aux conditions d'utilisation et ne peut être déterminée que dans le champ.

La position de la trappe de fermeture et les pressions de turbine sont des valeurs de référence.

La position des volets de commande et la différence de pression sont des valeurs de référence.

1. Les réglages de la semence sont indiqués dans le tableau.
2. Régler le régime de la turbine et la pression différentielle de consigne du système Central Seed Supply.
3. Régler la sélection de la semence.

4. Régler le soc pour semis sous mulch PreTeC.
5. Régler le système Central Seed Supply

6.3.16 Régler l'alimentation en air du convoyage d'engrais

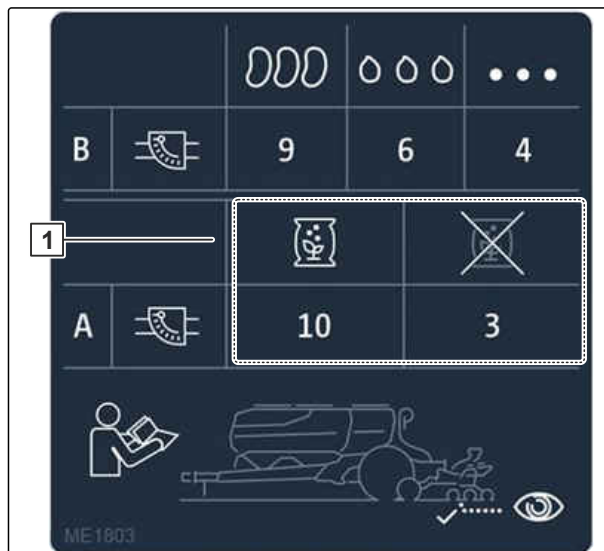
CMS-T-00013119-A.1

 **CONDITIONS PRÉALABLES**

☑ Toutes les turbines sont arrêtées.

La turbine met à disposition le flux d'air pour le transport de l'engrais, la séparation de la semence et le système de Central Seed Supply. Lorsque qu'aucun engrais n'est épandu, il est possible de désactiver l'alimentation en air du transport de l'engrais. Cela permet de réduire le régime de turbine nécessaire.

1. Relever la position des volets à air du transport de l'engrais **1** sur l'autocollant plastique.



CMS-I-00009955

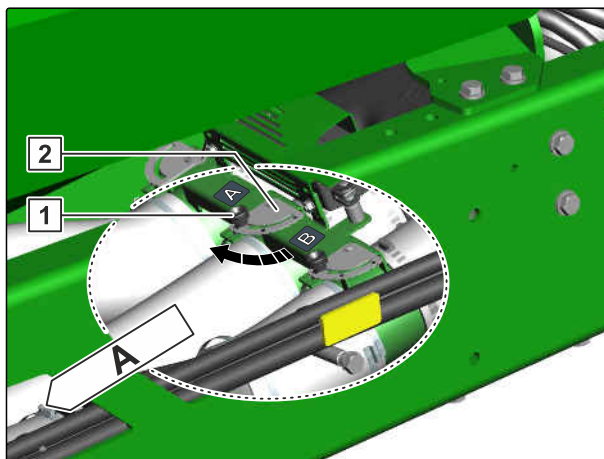
Si la machine est équipée d'une Central Seed Supply, l'alimentation en air du transport de l'engrais est réglée avec le répartiteur d'air triple. Lorsque qu'aucun engrais n'est épandu, il est possible de désactiver l'alimentation en air du transport de l'engrais. Cela réduit le régime de turbine nécessaire.

2. Desserrer l'écrou moleté **1**.
3. *Pour désactiver l'alimentation en air du convoyage d'engrais :*
Mettre le volet à air **2** en position 3

ou

pour activer l'alimentation en air du transport de l'engrais :
Mettre le volet à air en position 10.

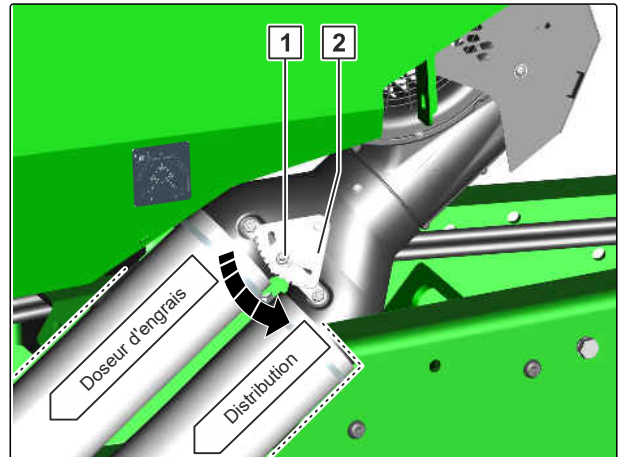
4. Serrer l'écrou moleté **1**.
5. voir page 94



CMS-I-00008943

Si la machine n'est pas équipée du système Central Seed Supply, l'alimentation en air du transport de l'engrais est réglé avec le répartiteur d'air double. Lorsque qu'aucun engrais n'est épandu, il est possible de désactiver l'alimentation en air du transport de l'engrais. Cela réduit le régime de turbine nécessaire.

6. Desserrer l'écrou **1**.
7. *Pour désactiver l'alimentation en air du convoyage d'engrais :*
fermer le volet à air **2**



CMS-I-00008944

ou

pour activer l'alimentation en air du transport de l'engrais :

Mettre le volet à air en position 5.

8. Serrer l'écrou.
9. voir page 94

6.3.17 Régler l'alimentation en air de la distribution

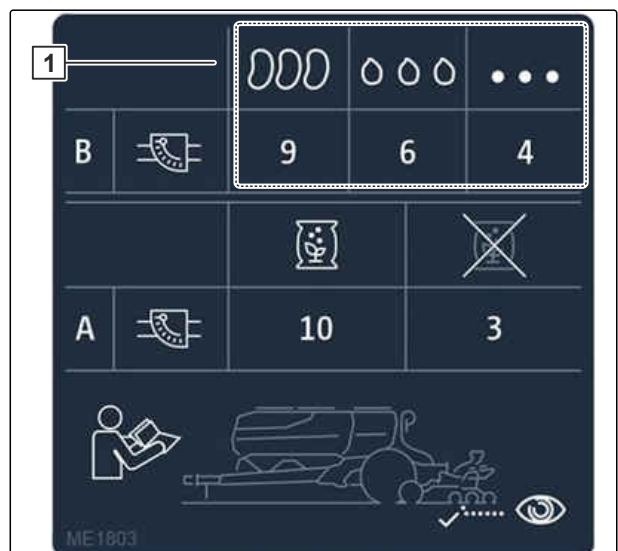
CMS-T-00014115-A.1

CONDITIONS PRÉALABLES

- ☑ Toutes les turbines sont arrêtées.

La turbine met à disposition le flux d'air pour le transport de l'engrais, la séparation de la semence et le système de Central Seed Supply. Lorsque qu'aucun engrais n'est épandu, il est possible de désactiver l'alimentation en air du transport de l'engrais. Cela permet de réduire le régime de turbine nécessaire.

1. Relever la position des volets à air du système Central Seed Supply **1** sur l'autocollant plastique.



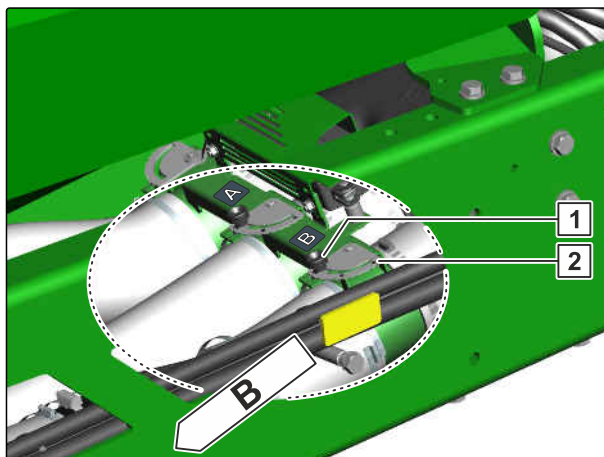
CMS-I-00009956

6 | Préparer la machine

Préparation de la machine pour l'utilisation

Si la machine est équipée d'une Central Seed Supply, l'alimentation en air des distributeurs est réglée avec le répartiteur d'air triple.

2. Desserrer l'écrou moleté **1**.
3. Mettre le volet à air **2** dans la position souhaitée.
4. Serrer l'écrou moleté.
5. voir page 94



CMS-I-00008909

6.3.18 Régler la pression différentielle de consigne du système Central Seed Supply

CMS-T-00010977-C.1



CONDITIONS PRÉALABLES

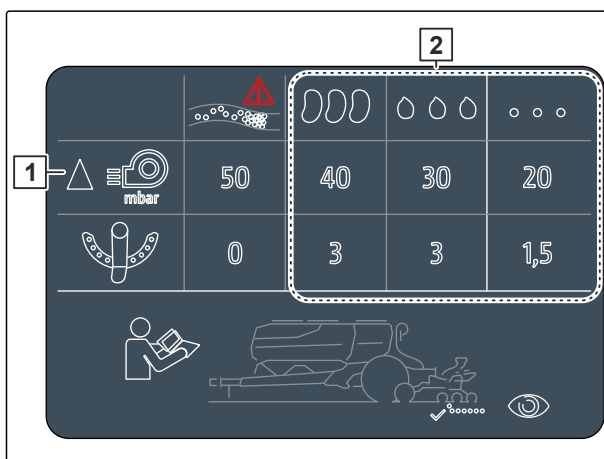
- ✓ Les trémies de grains sont pleines
- ✓ La machine est dépliée
- ✓ La turbine est activée
- ✓ Les disques de distribution sont chargés de graines

Le régime de la turbine évolue jusqu'à ce que l'huile hydraulique ait atteint sa température de service. Les pressions de turbine indiquées sont des valeurs de référence. Contrôler la dépose des grains après un court trajet.

1. Lire la pression différentielle **1** correspondant à la semence **2** sur l'autocollant

ou

voir page 87.



CMS-I-00007533



AVERTISSEMENT

Risque de blessure en cas de projection des pièces de la turbine

Si la turbine fonctionne à haut régime, des pièces peuvent se casser et être projetées.

- Assurez-vous que le régime de la turbine ne dépasse pas 5 000 1/min.

2. Sélectionner dans le menu "Réglages" > "Produits" > "Semence".

3. Faire défiler la page du menu avec .

En mode automatique, saisir la différence de consigne entre la pression du système Central Seed Supply et la pression de sélection. Le régime de la turbine se règle automatiquement.

4. *Pour activer le mode automatique :*
Activer le "mode automatique Central Seed Supply".
5. Saisir la différence de pression sous "Différence de consigne Central Seed Supply et pression de sélection".

Le réglage d'usine de la "différence de pression de consigne avec trémie vide" est de 5 mbar.

6. Saisir la différence de pression pour la trémie vide sous "Différence de pression de consigne pour trémie vide".

7. *Pour ajuster la différence de pression de consigne :*

Actionner ^{CSS}  dans le menu de travail

ou

actionner ^{CSS}  dans le menu de travail.

- ➔ Lors du réglage de la différence de pression de consigne, les données machine affichent brièvement la différence de pression de consigne à la place de la pression de sélection dans le menu de travail.
- ➔ Pendant l'utilisation, le logiciel règle la valeur "différence de consigne Central Seed Supply et pression de sélection".
- ➔ Lorsque la trémie à engrais est vide, le logiciel règle la valeur "différence de pression de consigne avec trémie vide".

En mode manuel, le régime de la turbine peut se régler en continu jusqu'à atteindre la différence de consigne souhaitée entre le Central Seed Supply et la pression de sélection. En mode manuel, la différence

de pression de consigne n'est pas automatiquement réduite lorsque la trémie est vide.

8. *Pour désactiver le mode automatique :*
Désactiver "Mode automatique Central Seed Supply".

9. *Pour ajuster la différence de pression de consigne :*

Actionner  dans le menu de travail

ou

actionner  dans le menu de travail.

➔ Lors du réglage de la différence de pression de consigne, les données machine affichent brièvement la différence de pression de consigne à la place de la pression de sélection dans le menu de travail.

10. *Pour surveiller la turbine :*
Voir notice d'utilisation ISOBUS "Paramétrer la surveillance du régime de la turbine".



REMARQUE

Si la pression de la turbine souhaitée n'est pas atteinte, un moteur hydraulique plus gros peut être utile.

Veuillez contacter votre service après-vente AMAZONE.

6.3.19 Réglage du régime de la turbine

CMS-T-00013122-A.1

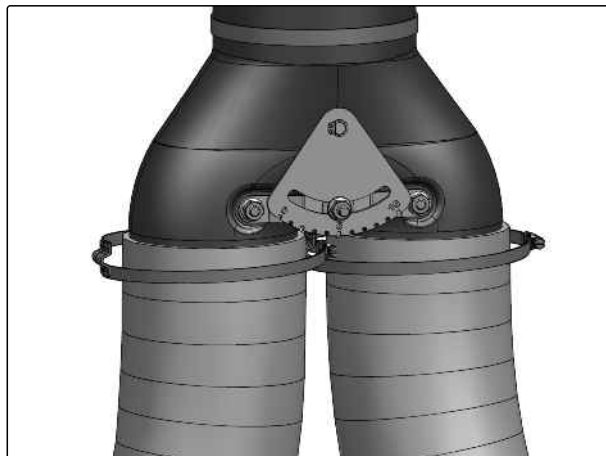


CONDITIONS PRÉALABLES

- ✓ Les trémies de grains sont pleines
- ✓ La machine est dépliée
- ✓ La turbine est activée
- ✓ Les disques de distribution sont chargés de graines

Le régime de la turbine évolue jusqu'à ce que l'huile hydraulique ait atteint sa température de service. La pression de turbine est affichée sur le terminal de commande. Les pressions de turbine indiquées sont des valeurs de référence. Contrôler mise en terre des graines après un court trajet.

Semence	Pression de la turbine
Betterave, colza, sorgho ou tournesol	35 mbar $\pm$ 5 mbar
Maïs, soja ou féverole	45 mbar $\pm$ 5 mbar



CMS-I-00007816



REMARQUE

Pour assurer une alimentation en air égale des distributions sur les tronçons gauche et droit de la machine, ne pas modifier le réglage sur la répartition d'air arrière pour les tronçons de la machine.



AVERTISSEMENT

Risque de blessure en cas de projection des pièces de la turbine

Si la turbine fonctionne à haut régime, des pièces peuvent se casser et être projetées.

- Assurez-vous que le régime de la turbine ne dépasse pas 5 000 1/min.

1. *Pour corriger la pression de la turbine :*
régler la quantité d'huile sur le distributeur du tracteur.

REMARQUE

L'utilisation du séparateur cyclonique nécessite un régime plus élevé de la turbine.

Si la pression de la turbine souhaitée n'est pas atteinte, un moteur hydraulique plus gros peut être utile.

Pour plus d'informations, veuillez contacter votre atelier spécialisé.

2. *Pour surveiller la turbine :*
Voir notice d'utilisation ISOBUS "Paramétrer la surveillance du régime de la turbine"

6.3.20 Régler le système Central Seed Supply

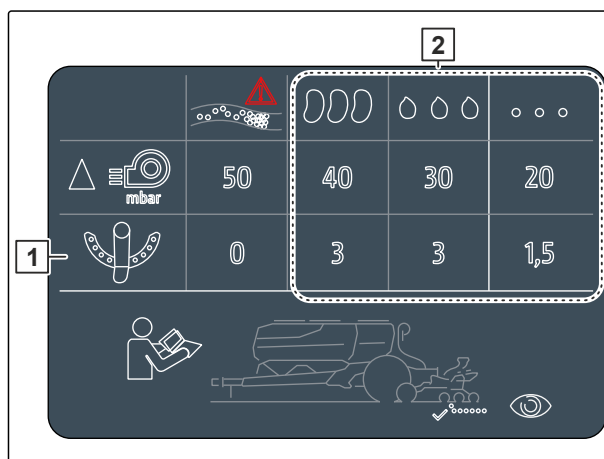
CMS-T-00009704-D.1

La position des volets de commande règle le débit d'air fourni pour le convoyage de la semence.

1. Déterminer la position souhaitée des volets de commande **1** en fonction de la semence **2** sur l'autocollant

ou

voir page 87.



CMS-I-00007532

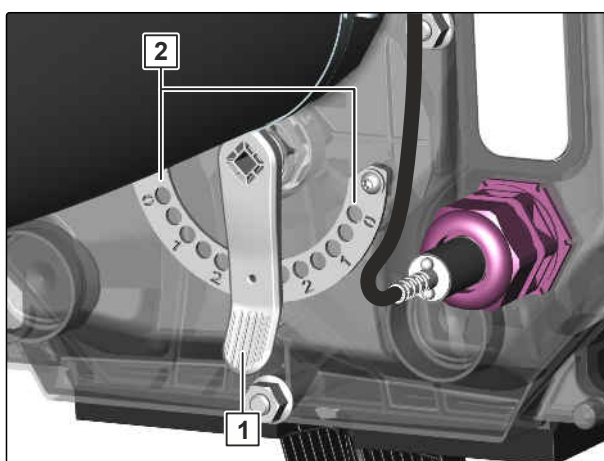
Pour permettre une manipulation du levier de commande **1** depuis les deux côtés de la machine, l'échelle graduée **2** a une structure symétrique.

2. Amener le levier de réglage dans la position souhaitée.
3. *Selon l'équipement de la machine :*
Reprendre le réglage pour le deuxième bloc de sortie de semence.

REMARQUE

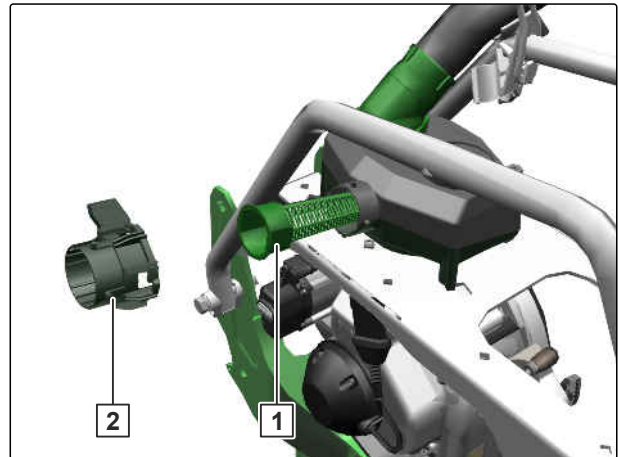
Si la quantité de semence arrivant dans la distribution est trop petite ou trop grande, ajuster les réglages.

4. *Pour régler la pression différentielle :*
voir page 92.



CMS-I-00007844

5. Pour déterminer le tamis **1** qui convient : voir page 87.
 6. Démonter le recouvrement **2**.
- ➔ Faire attention au joint du recouvrement.
7. Retirer le tamis.
 8. Poser le tamis souhaité dans le bloc d'entrée.
 9. Remettre le couvercle en place.



CMS-I-00006649

6.3.21 Réglage du soc pour semis mulch PreTeC

CMS-T-00012455-A.1

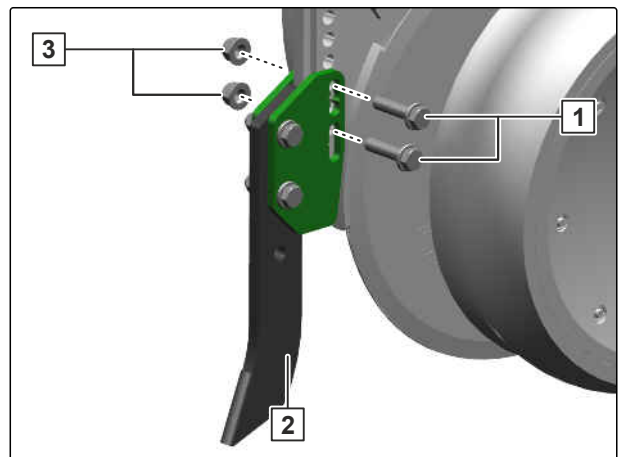
6.3.21.1 Régler la dent de dégagement

CMS-T-00013901-A.1

La dent de dégagement dégage les résidus de plantes sur le côté et commence à rompre la surface du sol. Ainsi le soc pénètre plus facilement dans les sols lourds.

Selon les conditions de culture, la semence peut être épanchée sans préparation du sol. Pour cela, sur sols secs, mais pas trop lourds ou argileux, les chaumes doivent être coupées court et la paille doit être enlevée.

1. Desserrer les écrous **3**.
2. Démonter les écrous et les rondelles.
3. Démonter les vis **1**.
4. Mettre la dent de dégagement **2** dans la position souhaitée.
5. Serrer les vis.
6. Monter et serrer les écrous et les rondelles.
7. Pour vérifier le réglage :
Rouler 30 m à la vitesse de travail. Contrôler le résultat du travail.



CMS-I-00008648

6 | Préparer la machine

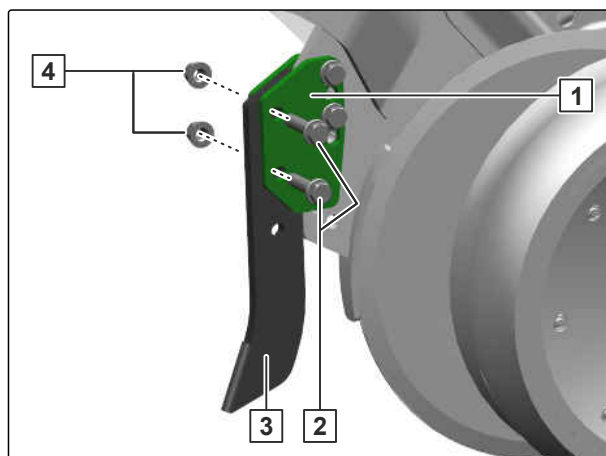
Préparation de la machine pour l'utilisation

Lorsque les dents de dégagement ne sont pas utilisées, elles doivent être démontées si la profondeur d'implantation est supérieure à 8 cm. Si la profondeur d'implantation est inférieure à 8 cm, il suffit de placer les supports **1** avec les dents de dégagement dans la position la plus haute.

8. Desserrer les écrous **4**.
9. Démonter les écrous et les rondelles.
10. Démonter les vis **2**.
11. Mettre la dent de dégagement **3** dans la position la plus haute

ou

Démonter la dent de dégagement.
12. Serrer les vis.
13. Monter et serrer les écrous et les rondelles.



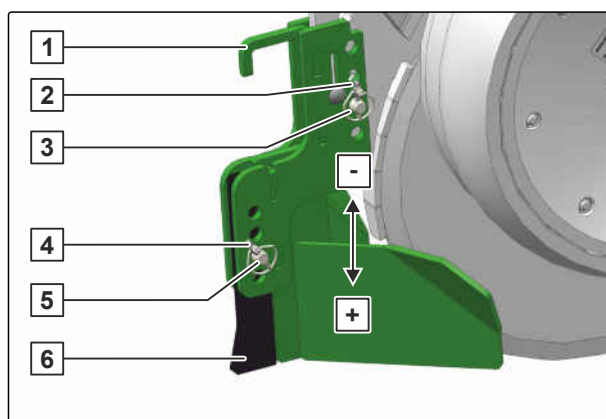
CMS-I-00009197

6.3.21.2 Réglage du chasse-mottes

CMS-T-00001934-E.1

Les chasse-mottes permettent la bonne marche des éléments semeurs sur les sols dont la surface a une structure grossière. Le chasse-mottes et sa pointe ne doivent écarter que les grosses mottes ou les pierres. La pointe du chasse-mottes ne doit pas travailler plus profondément que le soc. En cas d'un déplacement complet de la terre par les chasse-mottes ou leurs pointes, les roues de rappui n'auraient plus assez de terre fine pour fermer le sillon.

1. Relever la machine.
2. Sécuriser le tracteur et la machine
3. Tenir le chasse-mottes par la poignée **1**.
4. Retirer la goupille d'arrêt **2**.
5. Tirer le boulon de fixation **3**.



CMS-I-00002086

6. Mettre le chasse-mottes par la poignée dans la position souhaitée

ou

Si les chasse-mottes ne sont pas nécessaires :
Les fixer dans la position la plus haute.

7. Insérer le boulon de fixation dans le segment de réglage.
8. Bloquer le boulon de fixation avec une goupille d'arrêt.
9. Vérifier le réglage des chasse-mottes dans le champ après un court trajet.
10. Retirer la goupille d'arrêt **4**.
11. Tenir la pointe du soc **6**.
12. Tirer le boulon de fixation **5**.
13. Mettre la pointe de soc dans la position souhaitée.



REMARQUE

Ne pas fixer la pointe du soc trop bas.

14. Insérer le boulon de fixation dans le segment de réglage.
15. Bloquer le boulon de fixation avec une goupille d'arrêt.
16. *Pour vérifier le réglage :*
rouler 30 m à la vitesse de travail et contrôler le résultat.

6.3.21.3 Régler le disque de coupe rigide

CMS-T-00007646-C.1

Les disques de coupe rigides permettent une marche stable des éléments semeurs sur les sols dont la surface a une structure grossière. Les disques de coupe rigides coupent les résidus de plantes et débarrassent la zone du soc semeur.

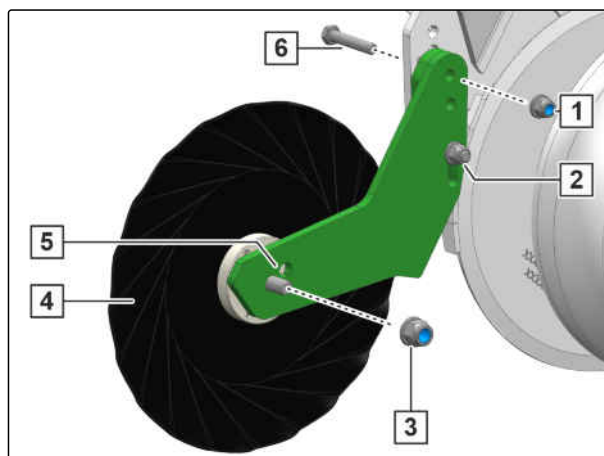
6 | Préparer la machine

Préparation de la machine pour l'utilisation

1. Relever la machine.
2. Sécuriser le tracteur et la machine
3. Démonter l'écrou et la rondelle **1**.
4. Démonter la vis **6**
5. Desserrer l'écrou **2**.
6. Placer le support **5** dans la position souhaitée.
7. Monter la vis.
8. Monter et serrer les écrous et les rondelles.

Si la plage de réglage ne suffit pas, monter le disque de coupe **4** à la hauteur souhaitée sur le support.

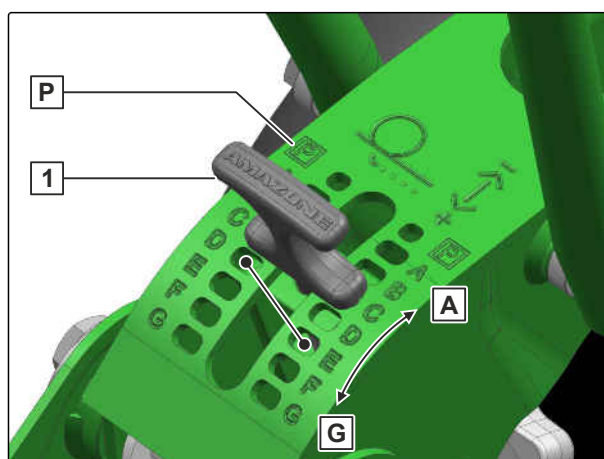
9. Démonter l'écrou et les rondelles **3**.
10. Monter le disque de coupe à la hauteur souhaitée sur le support.
11. Monter l'écrou et la rondelle.
12. *Pour vérifier le réglage :*
rouler 30 m à la vitesse de travail et contrôler le résultat.



CMS-I-00005362

6.3.21.4 Réglage de la profondeur de mise en terre de la semence

1. Relever la machine.
2. Sécuriser le tracteur et la machine
3. Déverrouiller le levier de réglage **1**.



CMS-I-00001919



REMARQUE

Le levier de réglage peut se verrouiller également en demi-pas dans les crans.

4. *Pour augmenter la profondeur de mise en terre de la semence :*

déplacer le levier de réglage en direction de **G**

ou

pour réduire la profondeur de mise en terre de la semence :

déplacer le levier de réglage en direction de **A**.

5. *Pour ranger la machine :*

Mettre la profondeur de mise en terre de la semence de tous les rangs dans la position **P**.



REMARQUE

La régulation de la force verticale est hors service à partir de la position de profondeur d'implantation de la semence F-G.

6. *Pour passer de la régulation de la force verticale à la commande de la pression d'enterrage des socs :*

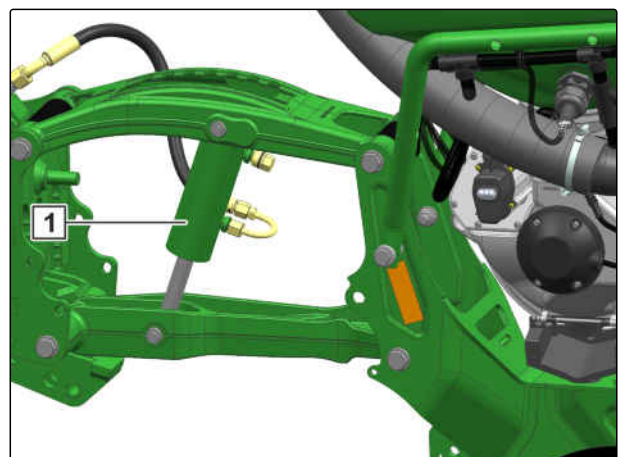
voir la notice d'utilisation ISOBUS « Configurer la surveillance de la pression d'enterrage des socs ».

7. *Pour vérifier le réglage :*

rouler 30 m à la vitesse de travail et "contrôler la profondeur d'implantation".

6.3.21.5 Réglage hydraulique de la pression d'enterrage des socs

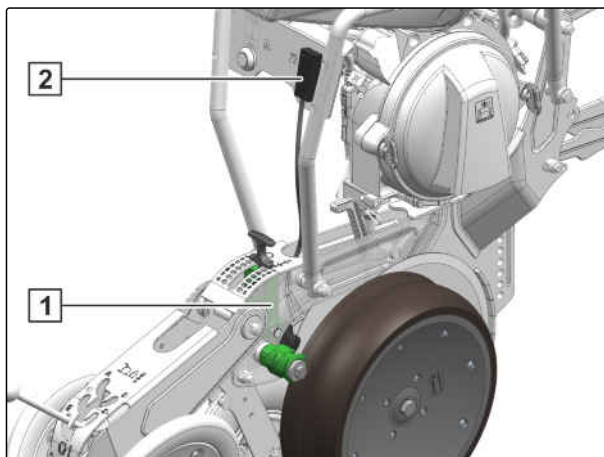
La pression d'enterrage des socs est appliquée avec un vérin hydraulique **1**.



CMS-T-00012165-D.1

CMS-I-00003953

En fonction de l'équipement de la machine, le système hydraulique de pression d'enterrage des socs est équipé d'une régulation de la force verticale. Les capteurs de force **1** déterminent la force verticale des socs. Le traitement du signal **2** calcule une valeur moyenne pour tous les socs et régule la pression dans le circuit hydraulique pour la pression d'enterrage des socs.



CMS-I-00003921



CONDITIONS PRÉALABLES

- ✓ La turbine est activée
- ✓ La machine a atteint la vitesse de déplacement

1. Mettre la turbine en marche.



REMARQUE

La plage de travail se trouve entre 5 et 130 bar.



REMARQUE

Si la pression hydraulique d'enterrage des socs est trop élevée, la machine est soulevée par les socs de semis mulch PreTeC.

Utiliser la régulation de la force verticale seulement jusqu'à la position de profondeur d'implantation de la semence F-F.

2. *Si la profondeur de mise en terre n'est pas atteinte dans les traces, augmenter la pression d'enterrage des socs de manière ciblée dans les traces:*
Régler la pression d'enterrage des socs dans la voie

Pour que les socs pour semis mulch PreTeC ne s'enfoncent pas dans les sols très légers, les socs pour semis mulch PreTeC sont délestés de manière hydraulique. Pour cela, la pression d'enterrage des

socs réglée est réduite d'une contre-pression réglée de manière fixe.

3. *Pour augmenter la pression d'enterrage des socs pour les sols lourds ou la réduire pour les sols légers:*
Voir notice d'utilisation ISOBUS "Ajuster la pression d'enterrage des socs".
4. *Pour vérifier le réglage:*
Rouler 30 m à la vitesse de travail. Vérifier la profondeur de mise en terre.

6.3.21.6 Régler la pression d'enterrage des socs dans la voie

CMS-T-00012456-A.1

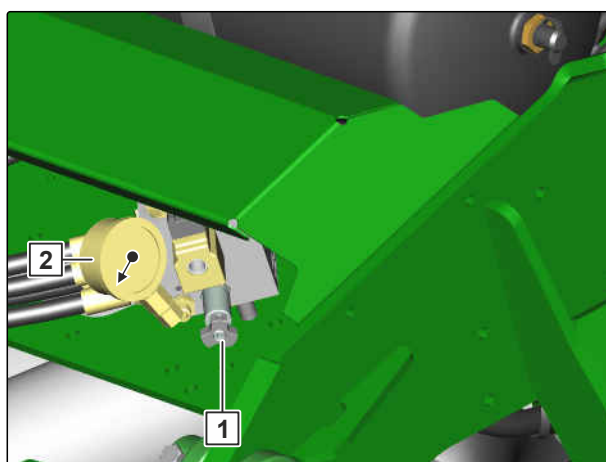
1. Mettre la turbine en marche.
2. *Pour régler la pression d'enterrage des socs à côté de la voie sur zéro :*
voir notice d'utilisation ISOBUS "Ajuster la pression d'enterrage des socs".



REMARQUE

Les socs dans la voie peuvent être mis sous pression supplémentaire. La pression supplémentaire d'enterrage des socs peut se régler entre 10 bar et 50 bar.

Sur les machines avec déplacement des socs, n'augmenter la pression supplémentaire d'enterrage des socs que de sorte que les socs déplacés ne s'enfoncent pas à côté de la trace.



CMS-I-00008051

3. Desserrer le contre-écrou sur la soupape **1**.
4. *Pour augmenter la pression d'enterrage des socs dans la trace :*
Tourner la vis de réglage dans le sens horaire.

ou

Pour réduire la pression d'enterrage des socs dans la trace :
Tourner la vis de réglage dans le sens antihoraire.

- ➔ Le manomètre **2** affiche la pression supplémentaire d'enterrage des socs dans la trace.

6 | Préparer la machine

Préparation de la machine pour l'utilisation

- ➔ Dès que la pression d'enterrage des socs est réglée à côté des traces, la pression d'enterrage des socs dans les traces augmente de la différence réglée.
- 5. Serrer le contre-écrou.
- 6. Rouler 30 m à la vitesse de travail. Contrôler le réglage.

6.3.21.7 Réglage du recouvreur à disque

CMS-T-00001932-G.1

Les recouvreurs à disque sont utilisés sur les sols labourés ou paillés. Ils recouvrent le sillon avec de la terre fine. La pression des recouvreurs peut se régler.

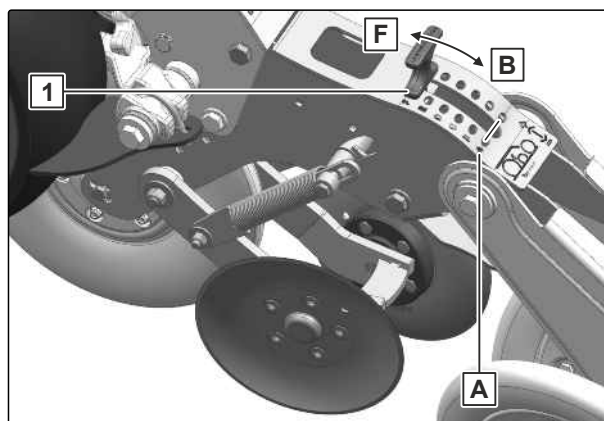
1. Relever la machine.
2. Sécuriser le tracteur et la machine
3. Déverrouiller le levier de réglage **1**.
4. *Sur sols lourds :*
Augmenter la pression des recouvreurs en direction de **F**

ou

Sur sols légers :
Réduire la pression des recouvreurs en direction de **B**.
5. Appliquer le réglage sur tous les recouvreurs à disque

ou

Mettre la pression des recouvreurs à disque dans les traces à la position souhaitée
6. *Pour ranger la machine :*
Mettre les recouvreurs à disque de tous les rangs dans la position **A**.
7. Verrouiller le levier de réglage dans les crans.
8. *Pour vérifier le réglage :*
rouler 30 m à la vitesse de travail et contrôler le résultat.



CMS-I-00001926

6.3.21.8 Régler les recouvreurs à disque soleil

CMS-T-00012662-A.1

Les recouvreurs à disque soleil sont utilisés sur les sols labourés ou paillés. Ils recouvrent le sillon avec de la terre fine. La position de travail, la position des recouvreurs à disque soleil et la distance entre les roues de rappui sont réglables.

1. Relever la machine.
2. Sécuriser le tracteur et la machine

Les recouvreurs à disque soleil ne doivent pas déplacer la semence dans le sol. Ne pas rapprocher la profondeur de travail à moins de 1 cm du fond du sillon. Si les recouvreurs à disque soleil provoquent une accumulation de terre, réduire la profondeur de travail ou augmenter le passage entre les recouvreurs à disque soleil.

3. Déverrouiller le levier de réglage **1**.
4. *Pour augmenter la profondeur de travail :*
Déplacer le levier de réglage en direction de **+**.

ou

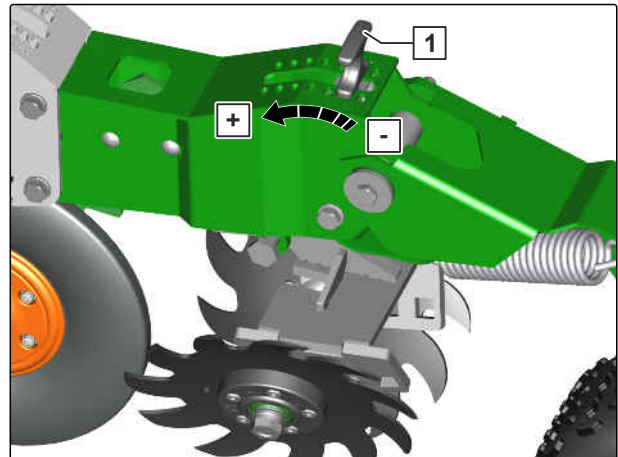
Pour réduire la profondeur de travail :
Déplacer le levier de réglage en direction de **-**.

5. Appliquer le réglage pour tous les recouvreurs à disque soleil.

ou

Amener les recouvreurs à disque soleil à la position souhaitée dans les traces.

6. *Pour ranger la machine :*
Mettre les recouvreurs à disque soleil de tous les rangs dans la position supérieure.
7. Verrouiller le levier de réglage dans les crans.
8. *Pour vérifier le réglage :*
rouler 30 m à la vitesse de travail et contrôler le résultat.



CMS-I-00008069



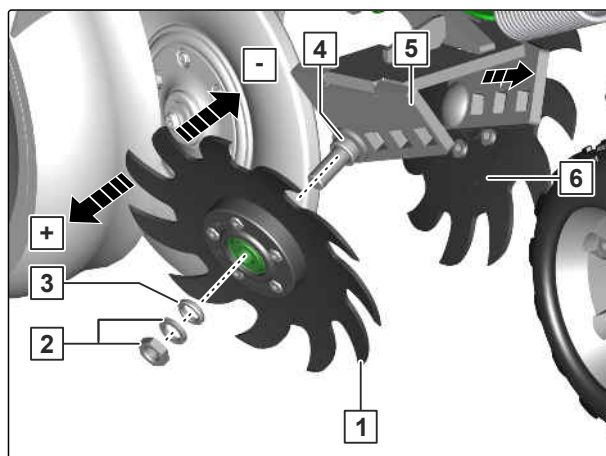
REMARQUE

Pour centrer les recouvreurs à disque soleil dans le sillon, des bagues de réglage sont disponibles pour différentes distances.

9. Démonter l'écrou et la rondelle de sécurité **2**.
10. *Pour centrer les recouvreurs à disque soleil dans le sillon :*
Amener les bagues de réglage **3** et **4** à la position souhaitée.
11. *Si les recouvreurs à disque soleil provoquent une accumulation de terre ou de matière organique :*
Augmenter la distance entre les recouvreurs à disque soleil **1** et **6** dans le support **5**.

ou

Si les recouvreurs à disque soleil ne recouvrent pas suffisamment la semence de terre fine :
Réduire la distance entre les recouvreurs à disque soleil.
12. *Pour vérifier le réglage :*
rouler 30 m à la vitesse de travail et contrôler le résultat.

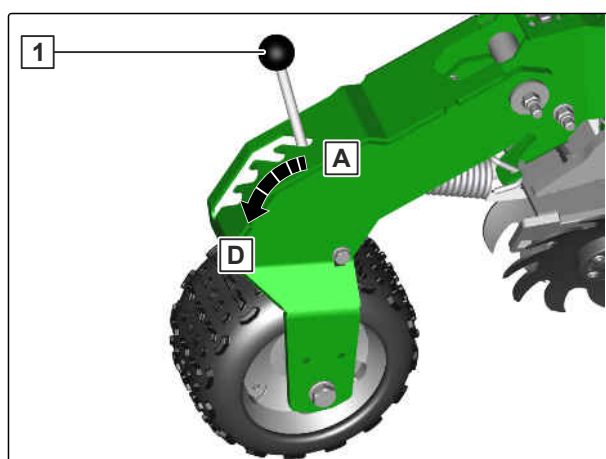


CMS-I-00008763

6.3.21.9 Régler la roue de rappui simple

La roue de rappui simple ferme le sillon. La pression de la roue est réglable.

1. Relever la machine.
2. Sécuriser le tracteur et la machine
3. Déverrouiller le levier de réglage **1**.



CMS-I-00008070

4. *Pour augmenter la pression de la roue :*
déplacer le levier de réglage en direction de **D**

ou

Pour réduire la pression de la roue :
déplacer le levier de réglage en direction de **A**.
5. Verrouiller le levier de réglage dans les crans.
6. *Pour vérifier le réglage :*
Rouler 30 m à la vitesse de travail. Contrôler le résultat du travail.

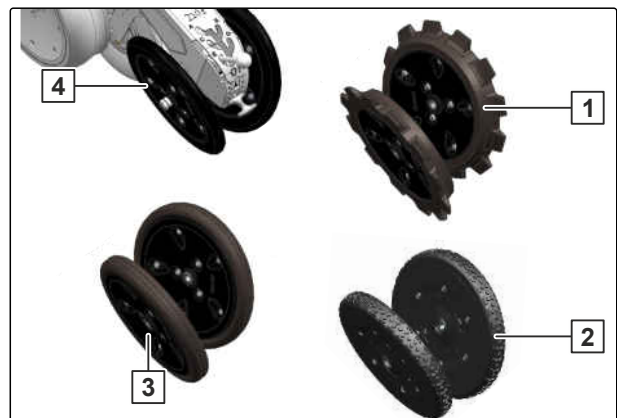
6.3.21.10 Régler les roues de rappui en V

CMS-T-00001931-H.1

Les roues de rebouchage en V referment les sillons.
La pression des roues, l'angle de réglage et l'écart entre les roues de rappui sont réglables.

Roues de rappui

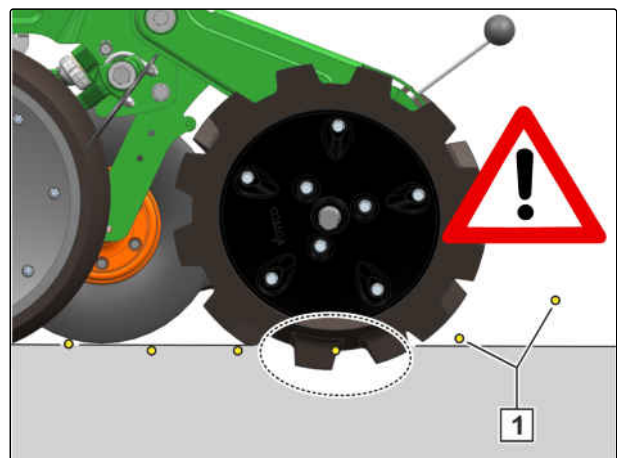
- 1** 350x50 dentées pour sols lourds
- 2** 350x50 profilées pour sols légers à moyens ;
adéquates pour réduire le risque d'érosion
- 3** 350x50 lisses pour sols légers à moyens
- 4** 350x33 lisses pour sols moyens à lourds



CMS-I-00009090

i REMARQUE

Afin que la semence ne ressorte pas du sol **1**, les roues de rappui crantées ne doivent pas travailler plus profondément que la profondeur d'implantation des graines réglée.



CMS-I-00002743

6 | Préparer la machine

Préparation de la machine pour l'utilisation

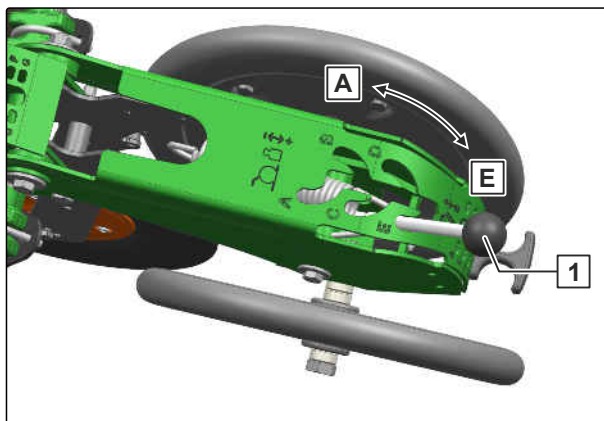
1. Relever la machine.
2. Sécuriser le tracteur et la machine
3. Déverrouiller le levier de réglage **1**.
4. *Pour augmenter la pression de la roue :*
déplacer le levier de réglage en direction de **E**

ou

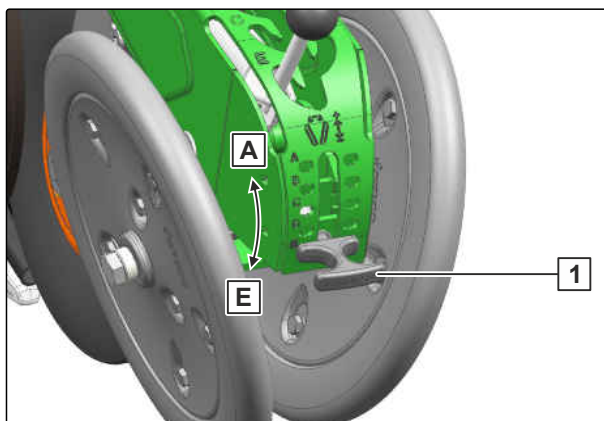
Pour réduire la pression de la roue :
déplacer le levier de réglage en direction de **A**.
5. Verrouiller le levier de réglage dans les crans.
6. *Pour vérifier le réglage :*
Rouler 30 m à la vitesse de travail. Contrôler le résultat du travail.
7. *Si la pression de roue réglée ne permet pas de fermer le sillon :*
Régler l'angle de réglage.
8. *Sur sols légers :*
déplacer le levier de réglage en direction de **A**

ou

Sur sols lourds :
déplacer le levier de réglage en direction de **E**.
9. *Pour vérifier le réglage :*
Rouler 30 m à la vitesse de travail. Contrôler le résultat du travail.
10. *Si l'angle d'attaque réglé ne permet pas de fermer le sillon :*
Régler la distance des roues de rappui.



CMS-I-00001927



CMS-I-00001929

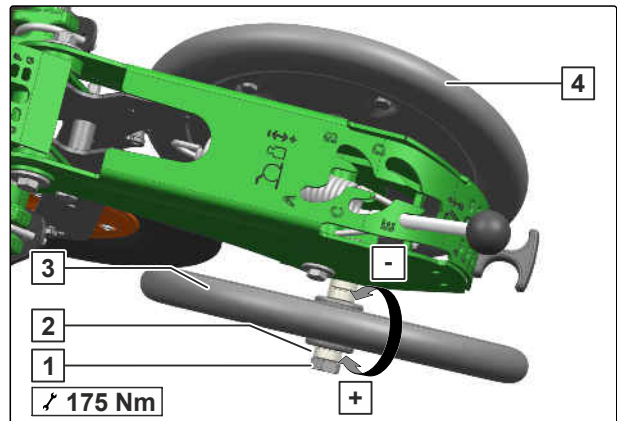
11. Desserrer l'écrou de sûreté se trouvant à l'intérieur et le retirer.

12. Retirer la vis **1** avec la roue de rappui.

Mettre la roue de rappui **3** dans la position souhaitée à l'aide des douilles de réglage **2**.

REMARQUE

Pour ajuster le point de pression des roues de rappui au milieu du sillon, des bagues de réglage sont disponibles pour différentes distances.



CMS-I-00001928

13. *Sur sols légers :*

Augmenter la distance des roues de rappui **+**

ou

Sur sols lourds :

Réduire la distance des roues de rappui **-**.

14. Monter la roue de rappui avec les vis.

15. Mettre la roue de rappui opposée **4** à la position souhaitée.

16. *Pour vérifier le réglage :*

Rouler 30 m à la vitesse de travail. Contrôler le résultat du travail.

17. *Si la distance des roues de rappui réglée ne permet pas de fermer le sillon :*

Régler un décalage des roues de rappui.

18. Desserrer l'écrou de sûreté se trouvant à l'intérieur et le retirer.

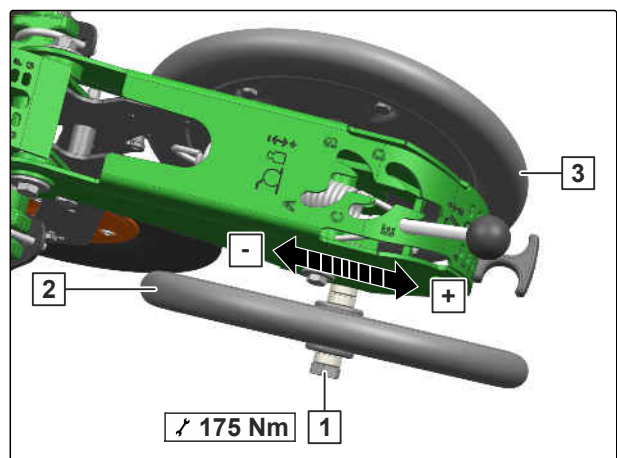
19. Retirer la vis **1** avec la roue de rappui.

REMARQUE

Sur les machines équipées de recouvreurs à disque, monter les roues de rappui dans la position arrière.

20. *Pour augmenter le passage :*

Augmenter le décalage de la roue de rappui **2**.



CMS-I-00009418

21. Monter la roue de rappui.

22. Mettre la roue de rappui opposée **3** à la position souhaitée.

23. *Pour vérifier le réglage :*
Rouler 30 m à la vitesse de travail. Contrôler le résultat du travail.

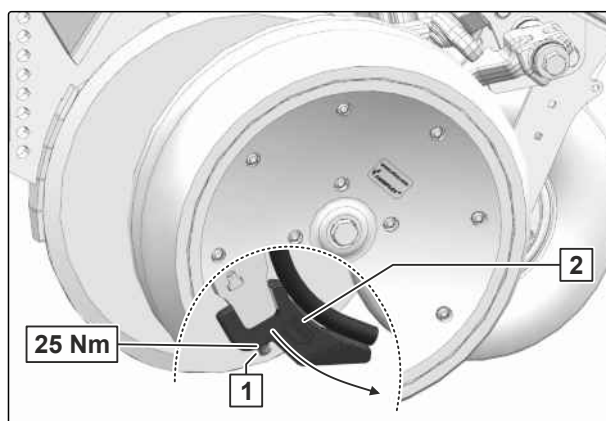
6.3.21.11 Remplacement du sillonneur



REMARQUE

Pour une représentation plus claire, le soc de semi mulch PreTeC n'est représenté qu'en partie. Pour le remplacement des sillonneurs ou des dégage-sillons, la roue de guidage en profondeur et le disque de coupe n'ont pas besoin d'être déposés.

1. Relever la machine.
2. Sécuriser le tracteur et la machine
3. Démonter la vis **1** et le frein de vis.
4. Sortir le sillonneur ou le dégage-sillon par le bas.
5. *Pour choisir le sillonneur :*
Voir "Déterminer les réglages de la semence".
6. *Si la denture du frein de vis est usée :*
Changer le frein de vis.
7. Monter et serrer la vis et le frein de vis.
8. *Pour monter la roue de retenue adaptée au sillonneur :*
Voir "Déterminer les réglages de la semence".



CMS-T-00003900-E.1

CMS-I-00002045

6.3.21.12 Régler le décrotteur des roues de guidage en profondeur

CMS-T-00001936-G.1



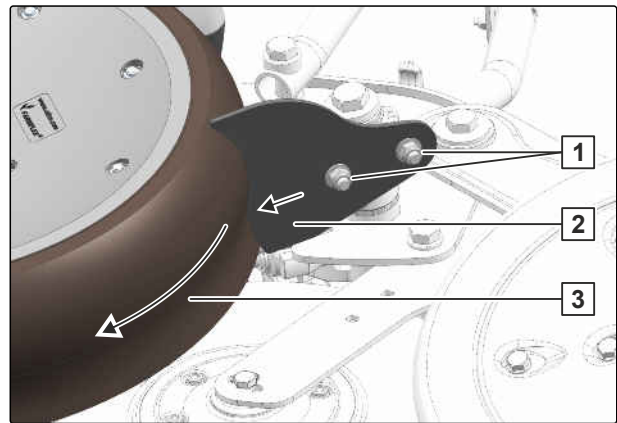
IMPORTANT

Endommagement de la roue par contact du décrotteur

- *Pour vérifier l'écart :*
Faire tourner la roue.

Les décrotteurs permettent une marche tranquille des socs sur les sols dont la structure superficielle est collante.

1. Relever la machine.
2. Sécuriser le tracteur et la machine
3. Desserrer les écrous **1**.
4. Régler le décrotteur **2** sur un écart de 2.
5. *Pour vérifier l'écart :*
Faire tourner la roue de guidage en profondeur **3**.
6. Serrer les écrous.
7. *Pour vérifier le réglage :*
rouler 30 m à la vitesse de travail et contrôler le résultat.



CMS-I-00001930

6.3.21.13 Régler les décrotteurs de la roue de retenue

Les décrotteurs permettent une marche stable de la roue de retenue sur les sols dont la structure superficielle est collante.

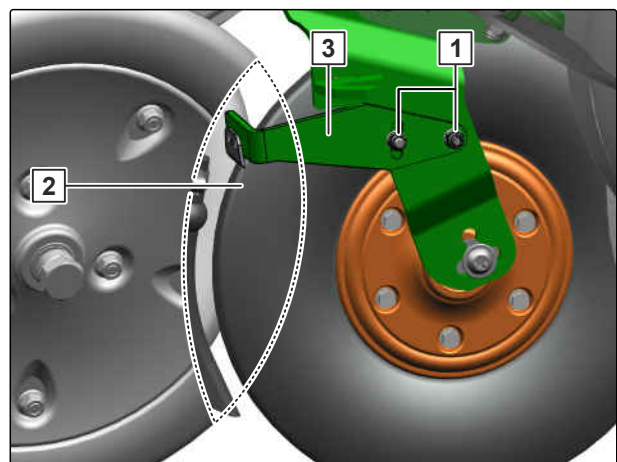
1. Relever la machine.
2. Sécuriser le tracteur et la machine
3. Desserrer les écrous **1**.
4. Régler le décrotteur **3** à une distance de 1 mm.



IMPORTANT Endommagement de la roue par contact du décrotteur

- *Pour vérifier l'écart :*
Faire tourner la roue.

5. Serrer les écrous.
6. *Pour vérifier le réglage :*
rouler 30 m à la vitesse de travail et contrôler le résultat.



CMS-I-00009085

6.3.21.14 Changer la roue de retenue

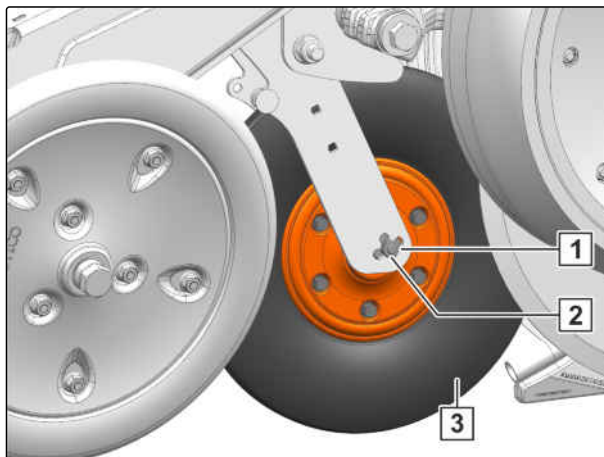
CMS-T-00003902-E.1



REMARQUE

La roue de retenue doit être adaptée aux conditions d'utilisation. Le réglage optimal peut être déterminé uniquement dans le champ.

1. Relever la machine.
2. Sécuriser le tracteur et la machine
3. Démonter l'écrou **1**.
4. Démonter le frein de vis **2**.
5. Démonter la vis.
6. Démonter la roue de retenue **3**.
7. *Pour choisir la roue de retenue :*
Voir "Déterminer les réglages de la semence".
8. Monter la roue de retenue souhaitée.
9. *Pour monter le sillonneur adapté à la roue de retenue :*
Voir "Remplacement du sillonneur".



CMS-I-00002876

6.3.22 Réglage de la distribution des graines

CMS-T-00011550-C.1

6.3.22.1 Changement de disque de distribution

CMS-T-00001889-E.1



CONDITIONS PRÉALABLES

- ✓ Le diamètre optimal du trou est connu

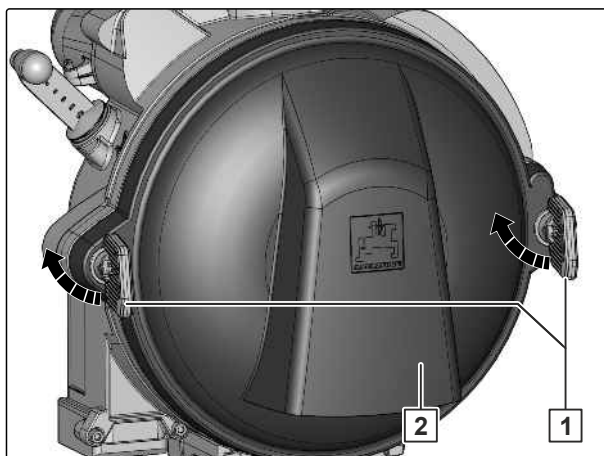
1. Sécuriser le tracteur et la machine
2. Ouvrir les fermetures **1**.



AVERTISSEMENT Risque de brûlure par la poussière du produit de traitement

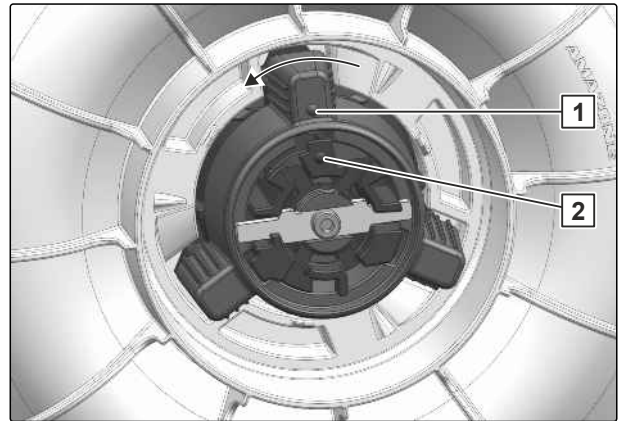
- Avant d'utiliser des substances nocives, enfiler les vêtements de protection recommandés par le fabricant.

3. Enlever le couvercle **2**.



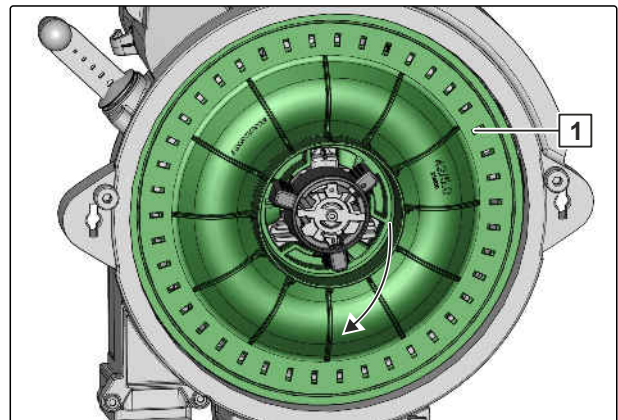
CMS-I-00007543

4. Détacher la fermeture jusqu'à ce que les points **1** et **2** se trouvent l'un en dessus de l'autre.



CMS-I-00001910

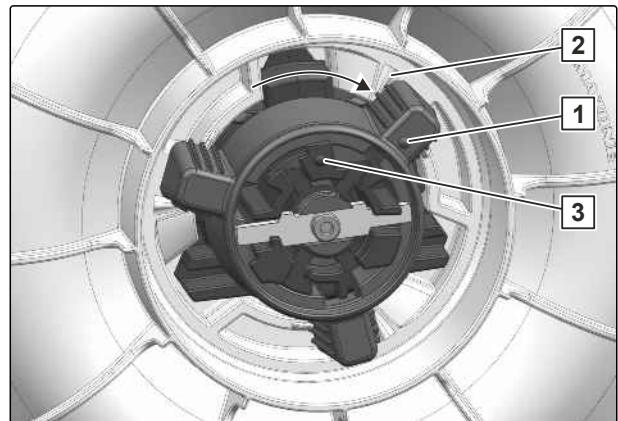
5. Retirer le disque de distribution **1** du moyeu de l'entraînement.



CMS-I-00001912

6. *Pour choisir le disque de distribution :*
Voir "Déterminer les réglages de la semence".
7. *Les plots sont orientés vers le carter de distribution et agitent constamment la semence pour une occupation optimale.*
Monter le disque de distribution souhaité.
8. Tourner la fermeture **2** au-delà du cliquet.

➔ Les points **1** et **3** ne sont plus l'un au-dessus de l'autre.



CMS-I-00001911

6 | Préparer la machine

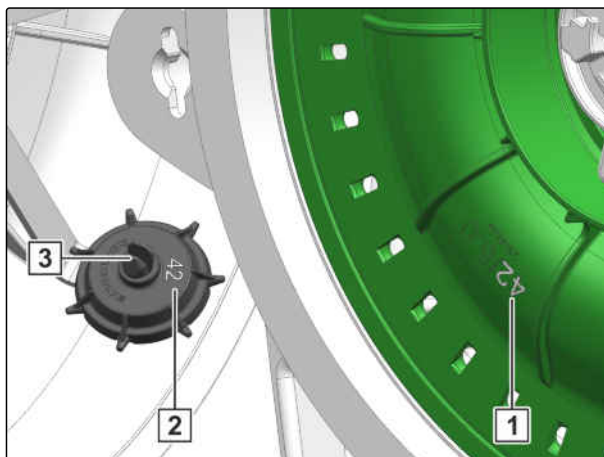
Préparation de la machine pour l'utilisation

9. Presser le support d'éjecteur **3**.

10. Retirer la roue de l'éjecteur **2**.

Le nombre indiqué sur la roue d'éjection doit être égal au nombre de trous du disque de distribution **1**.
Contrairement à cela, le disque de distribution utilisé pour la courge a besoin d'une roue d'éjection pour un disque de distribution de 42 trous.

11. Monter la roue d'éjection souhaitée.



CMS-I-00002072

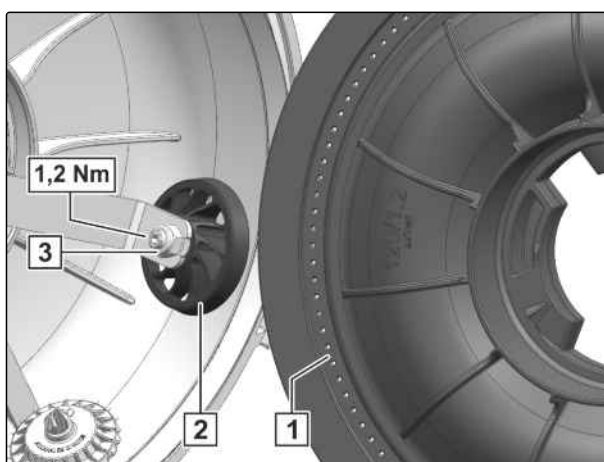
Pour les disques de distribution **1** avec des trous de 1 mm, 1,3 mm et 1,6 mm, un rouleau de recouvrement des trous étroit **2** est nécessaire.

12. Démonter l'écrou **3**.

13. Démonter le rouleau de recouvrement des trous large.

14. Monter le rouleau de recouvrement des trous étroit **2**.

15. Monter l'écrou.

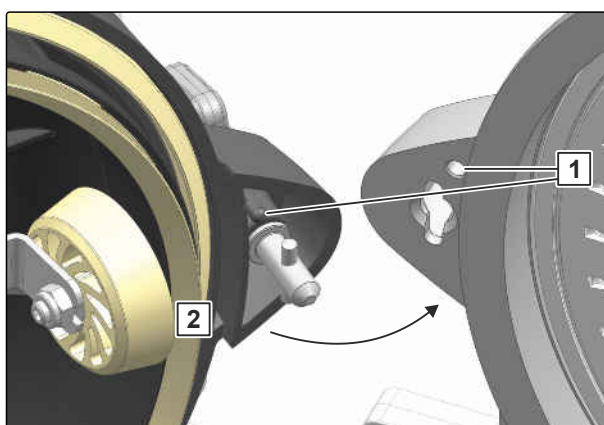


CMS-I-00003868

16. *Lorsque la distribution est configurée pour des semences fines :*
voir page 195.

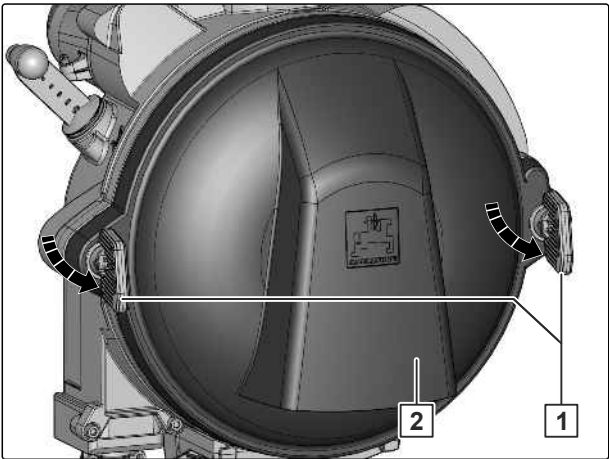
17. Aligner le goujon de guidage **1**.

18. Fermer le couvercle **2**.



CMS-I-00001913

19. Fermer les fermetures **1**.



CMS-I-00007542

6.3.22.2 Réglage des trappes de fermeture

CMS-T-00001901-F.1



REMARQUE

Le réglage des trappes de fermeture doit être adapté aux conditions d'utilisation. Le réglage optimal peut être déterminé uniquement dans le champ.

Lorsqu'un blocage du remplissage est monté dans la distribution, le remplissage dure plus longtemps jusqu'à ce que le niveau de remplissage souhaité soit atteint.



REMARQUE

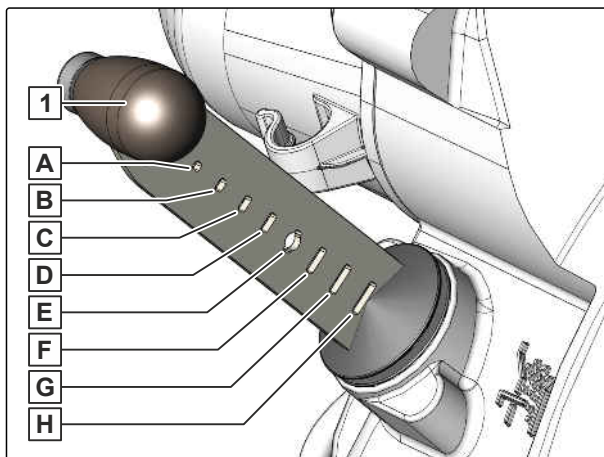
Le réglage d'usine de la trappe de fermeture est marqué par une découpe circulaire.

Semence	Colza	Sorgho	Soja	Féverole	Maïs	Betterave sucrière	Tournesol	Courge
Position	B/C	B/C	D/E	G/H	E/F/G	B/C	E/F/G	F/G

6 | Préparer la machine

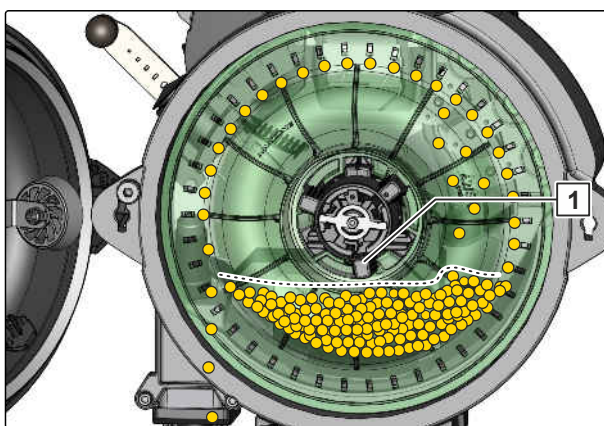
Préparation de la machine pour l'utilisation

1. Mettre la trappe de fermeture **1** à la position souhaitée.
2. Contrôler le niveau de remplissage.



CMS-I-00001915

- ➔ Le niveau de remplissage doit être juste au-dessous du moyeu d'entraînement.



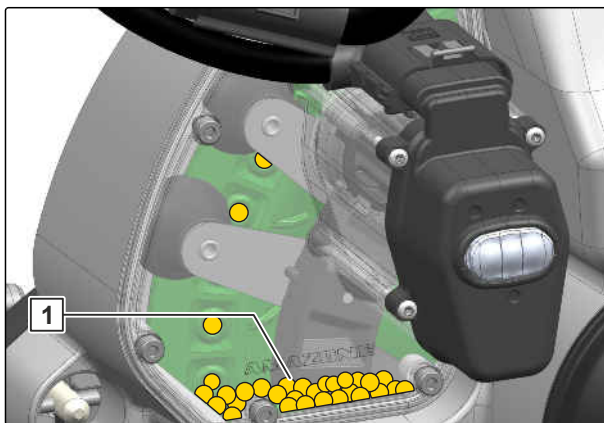
CMS-I-00008639

3. Si le niveau de remplissage **1** dépasse le moyeu d'entraînement :
fermer progressivement les trappes de fermeture

ou

Si des manquants apparaissent :
ouvrir progressivement les trappes de fermeture.

4. Pour vérifier le réglage :
rouler 30 m à la vitesse de travail et contrôler le résultat.



CMS-I-00001916

6.3.22.3 Changer le capteur optique et le canal d'éjection

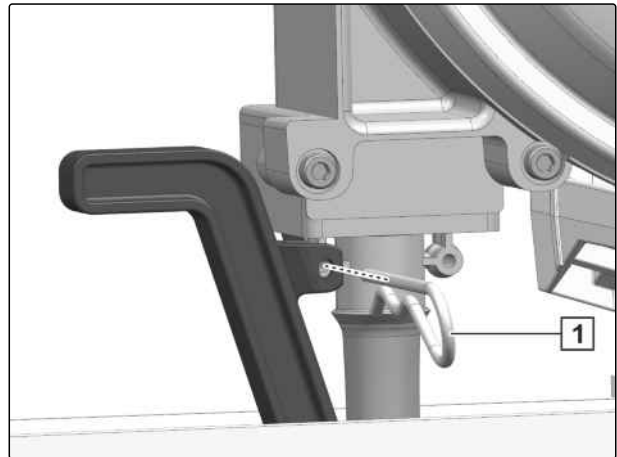
CMS-T-00005387-C.1



REMARQUE

Le capteur optique doit être adapté aux conditions d'utilisation réelles.

1. Découpler le câble ISOBUS.
2. Démonter la goupille à ressort **1**.



CMS-I-00003814

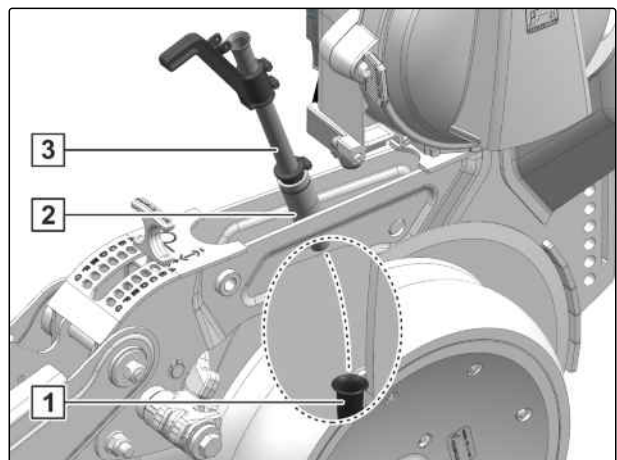


AVERTISSEMENT

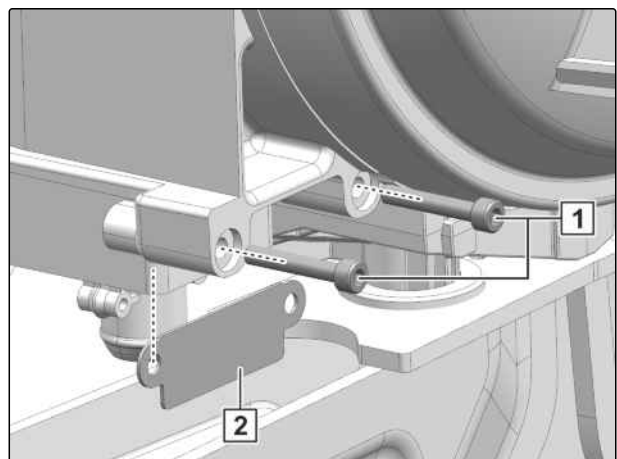
Risque de brûlure par la poussière du produit de traitement

- Avant d'utiliser des substances nocives, enfiler les vêtements de protection recommandés par le fabricant.

3. Presser le canal d'éjection **3** contre le joint **2** dans le cône de distribution **1**.
4. Éloigner le canal d'éjection du capteur optique en le faisant pivoter vers le haut.
5. Démonter les vis **1**.
6. Démonter l'entretoise **2**.



CMS-I-00003815

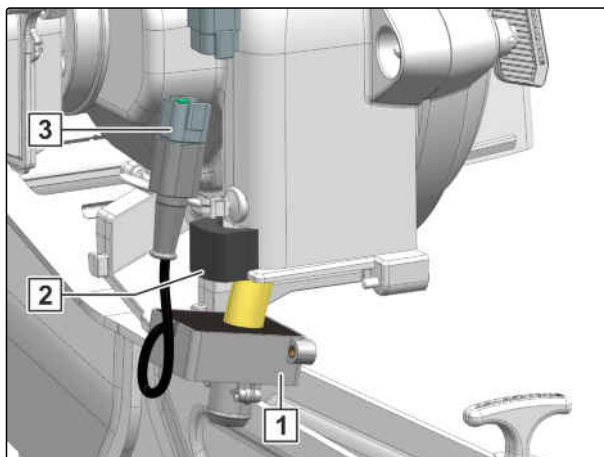


CMS-I-00003816

6 | Préparer la machine

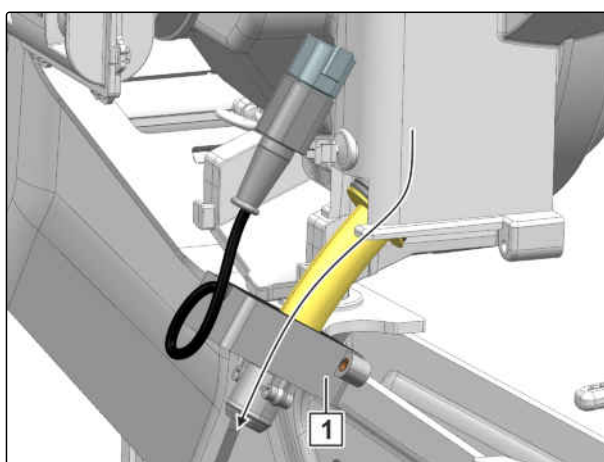
Préparation de la machine pour l'utilisation

7. Débrancher le connecteur **3**.
8. Déplacer le capteur optique **1** vers le bas.
9. Démonter le joint **2**.



CMS-I-00003817

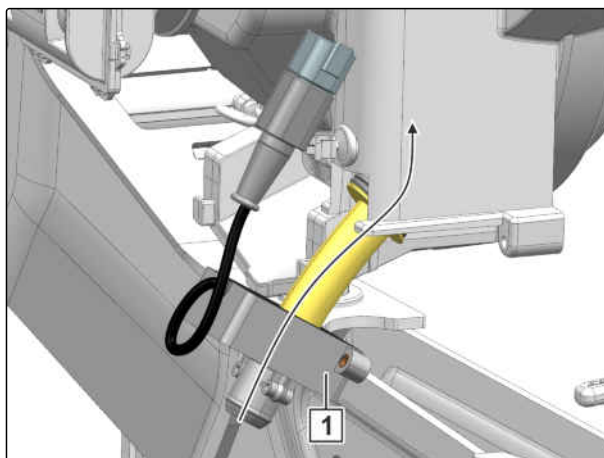
10. Démonter le capteur optique **1**.



CMS-I-00002827

11. *Pour sélectionner le capteur optique :*
Voir "Déterminer les réglages de la semence".

12. Monter le capteur optique souhaité **1**.

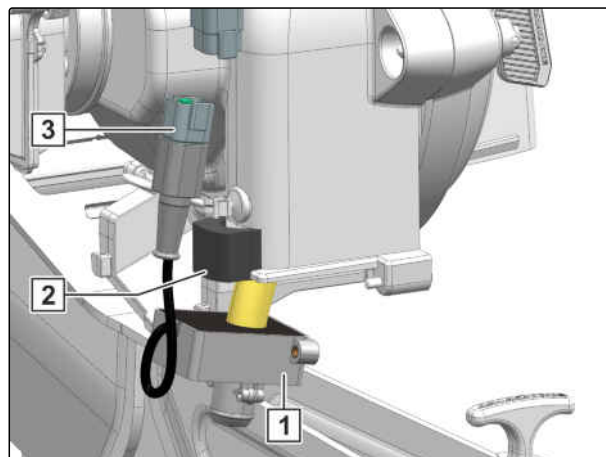


CMS-I-00002826

13. Déplacer le capteur optique **1** vers le haut.

14. Monter le joint **2**.

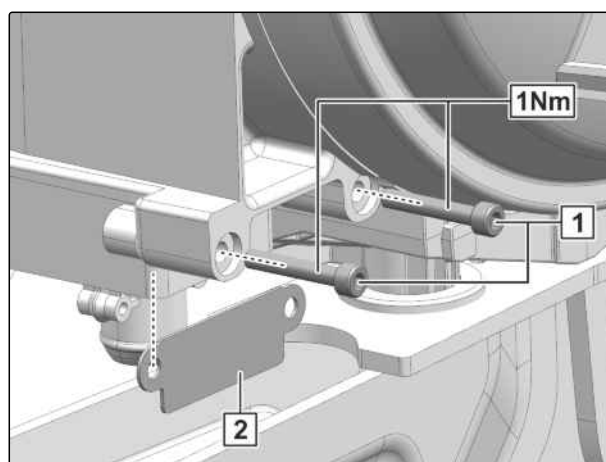
15. Rebrancher le connecteur **3**.



CMS-I-00003817

16. Monter l'entretoise **2**.

17. Serrer les vis **1**.



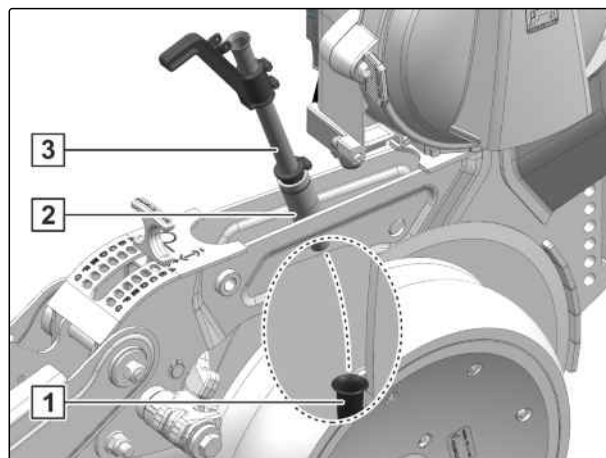
CMS-I-00003818

Le canal d'éjection **3** doit être changé pour être adapté à la semence.

18. *Pour choisir le canal d'éjection :*
Voir "Déterminer les réglages de la semence".

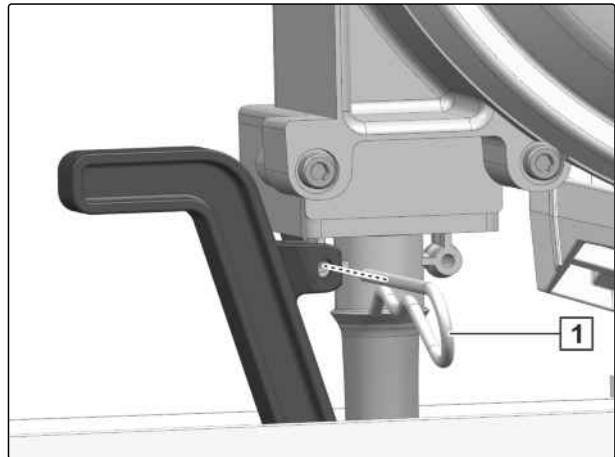
19. Presser le canal d'éjection contre le joint **2** dans le cône de distribution **1**.

20. Faire pivoter le canal d'éjection sous le capteur optique.



CMS-I-00003815

21. Monter le canal d'éjection avec la goupille à ressort **1**.
22. Coupler le câble ISOBUS.
23. Redémarrer la machine.



CMS-I-00003814

6.3.22.4 Réglage électriques des sélecteurs

CMS-T-00001897-D.1



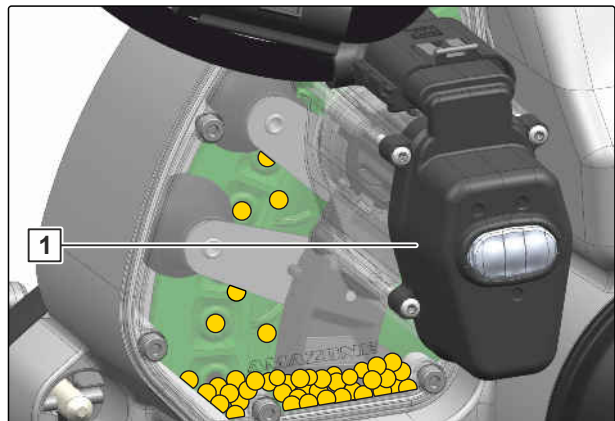
REMARQUE

Le réglage des sélecteurs doit être adapté aux conditions d'utilisations. Le réglage optimal peut être déterminé uniquement dans le champ.

Le terminal de commande détecte des doubles recouvrements et des manquants.

Selon l'équipement de la machine, le réglage des sélecteurs **1** est automatique.

1. *Si le terminal de commande détecte des doubles recouvrements :*
augmenter l'effet sur le sélecteur.
2. *Si le terminal de commande détecte des manquants :*
réduire l'effet sur le sélecteur.
3. *Pour mettre les sélecteurs dans la position souhaitée :*
Voir la notice d'utilisation ISOBUS "Réglage manuel des sélecteurs".
4. *Pour vérifier le réglage :*
rouler 30 m à la vitesse de travail et contrôler le résultat.



CMS-I-00001917

6.3.23 Régler le débit de semence

CMS-T-00003742-G.1

6.3.23.1 Détermination par le calcul de l'écart entre les graines

CMS-T-00003838-D.1

Symboles	Désignation
G	Grains
G/ha	Débit par hectare
R _w	Largeur de rangs m
K _{AB}	Ecart entre les grains cm

$$\frac{K}{m^2} = \frac{K}{ha} \times \frac{1 ha}{10.000m^2}$$

$$\frac{K}{m^2} = \frac{\boxed{}}{ha} \times \frac{1 ha}{10.000m^2} = \boxed{}$$

$$K_{Ab} = \frac{1}{\frac{K}{m^2} \times R_w} \times \frac{100cm}{1m}$$

$$K_{Ab} = \frac{1}{\frac{\boxed{}}{m^2} \times \boxed{}} \times \frac{100cm}{1m} = \boxed{}$$

CMS-I-00002047



REMARQUE

Avec des écarts entre les graines ≤ 4 cm, il peut y avoir des doubles ou des manquants dans les trous du disque de distribution. Pour obtenir une précision de mise en terre régulière, réduire la vitesse de travail.

- Déterminer l'écart entre les graines à l'aide de l'équation.

6.3.23.2 Réglage de la distribution électrique des graines

CMS-T-00002038-I.1

6.3.23.2.1 Régler le débit

CMS-T-00001886-D.1



REMARQUE

Avec des écarts entre les graines ≤ 4 cm, il peut y avoir des doubles ou des manquants dans les trous du disque de distribution. Pour obtenir une précision de mise en terre régulière, réduire la vitesse de travail.

- Voir notice d'utilisation ISOBUS "Modifier le débit de la semence".

6.3.23.2 Déterminer la vitesse de travail



REMARQUE

Les valeurs indiquées sont des valeurs de référence. Elles se rapportent à une alimentation en tension régulière d'au moins 12 Volt.

Disque de distribution avec 10 trous					
Débit	Intervalle entre rangs				
	0,45 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m	0,9 m
1 Körner/m ²	3,9 km/h à 15 km/h	3 km/h à 15 km/h	2,4 km/h à 15 km/h	2,2 km/h à 15 km/h	2 km/h à 15 km/h
1,2 Körner/m ²	3,3 km/h à 15 km/h	2,5 km/h à 15 km/h	2 km/h à 15 km/h	1,9 km/h à 15 km/h	1,7 km/h à 15 km/h
1,4 Körner/m ²	2,8 km/h à 15 km/h	2,1 km/h à 15 km/h	1,7 km/h à 15 km/h	1,6 km/h à 15 km/h	1,4 km/h à 15 km/h
1,6 Körner/m ²	2,5 km/h à 15 km/h	1,9 km/h à 15 km/h	1,5 km/h à 15 km/h	1,4 km/h à 15 km/h	1,3 km/h à 14,6 km/h
1,8 Körner/m ²	2,2 km/h à 15 km/h	1,7 km/h à 15 km/h	1,4 km/h à 15 km/h	1,3 km/h à 15 km/h	-
2 Körner/m ²	2 km/h à 15 km/h	1,5 km/h à 15 km/h	1,2 km/h à 14 km/h	1,1 km/h à 13,1 km/h	-

Disque de distribution avec 34 trous					
Débit	Intervalle entre rangs				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
≤9 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
10 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13,5 km/h	12,6 km/h
11 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	12,2 km/h	11,5 km/h
12 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	11,2 km/h	10,5 km/h
13 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	12,9 km/h	10,4 km/h	9,7 km/h
14 Körner/m ²	15 km/h	14,4 km/h	12 km/h	9,6 km/h	9 km/h
15 Körner/m ²	15 km/h	13,5 km/h	11,2 km/h	9 km/h	8,4 km/h
16 Körner/m ²	14 km/h	12,6 km/h	10,5 km/h	8,4 km/h	7,9 km/h
17 Körner/m ²	13,2 km/h	11,9 km/h	9,9 km/h	7,9 km/h	7,4 km/h
18 Körner/m ²	12,5 km/h	11,2 km/h	9,4 km/h	7,5 km/h	7 km/h

Disque de distribution avec 42 trous					
Débit	Intervalle entre rangs				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
≤10 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
11 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	14,2 km/h
12 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13,9 km/h	13 km/h
13 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	12,8 km/h	12 km/h
14 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	14,9 km/h	11,9 km/h	11,1 km/h
15 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	13,9 km/h	11,1 km/h	10,4 km/h
16 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	13 km/h	10,4 km/h	9,7 km/h
17 Körner/m ²	15 km/h	14,7 km/h	12,2 km/h	9,8 km/h	9,2 km/h
18 Körner/m ²	15 km/h	13,9 km/h	11,6 km/h	9,2 km/h	8,7 km/h

Disque de distribution avec 55 trous					
Débit	Intervalle entre rangs				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
20 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	13,6 km/h	10,9 km/h	10,2 km/h
24 Körner/m ²	15 km/h	13,6 km/h	11,3 km/h	9,1 km/h	8,5 km/h
28 Körner/m ²	13 km/h	11,7 km/h	9,7 km/h	7,8 km/h	7,3 km/h
32 Körner/m ²	11,3 km/h	10,2 km/h	8,5 km/h	6,8 km/h	6,4 km/h
36 Körner/m ²	10,1 km/h	9,1 km/h	7,6 km/h	6,1 km/h	5,7 km/h
40 Körner/m ²	9,1 km/h	8,2 km/h	6,8 km/h	5,4 km/h	5,1 km/h
44 Körner/m ²	8,3 km/h	7,4 km/h	6,2 km/h	5 km/h	4,6 km/h
48 Körner/m ²	7,6 km/h	6,8 km/h	5,7 km/h	4,5 km/h	4,3 km/h
52 Körner/m ²	7 km/h	6,3 km/h	5,2 km/h	4,2 km/h	3,9 km/h
56 Körner/m ²	6,5 km/h	5,8 km/h	4,9 km/h	3,9 km/h	3,6 km/h
60 Körner/m ²	6,1 km/h	5,4 km/h	4,5 km/h	3,6 km/h	3,4 km/h

Disque de distribution avec 80 trous					
Débit	Intervalle entre rangs				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
32 Körner/m ²	15 km/h	14,9 km/h	12,4 km/h	9,9 km/h	9,3 km/h
36 Körner/m ²	14,7 km/h	13,2 km/h	11 km/h	8,8 km/h	8,3 km/h
40 Körner/m ²	13,2 km/h	11,9 km/h	9,9 km/h	7,9 km/h	7,4 km/h
44 Körner/m ²	12 km/h	10,8 km/h	9 km/h	7,2 km/h	6,8 km/h
48 Körner/m ²	11 km/h	9,9 km/h	8,3 km/h	6,6 km/h	6,2 km/h
52 Körner/m ²	10,2 km/h	9,1 km/h	7,6 km/h	6,1 km/h	5,7 km/h

Disque de distribution avec 80 trous					
Débit	Intervalle entre rangs				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
56 Körner/m ²	9,4 km/h	8,5 km/h	7,1 km/h	5,7 km/h	5,3 km/h
60 Körner/m ²	8,8 km/h	7,9 km/h	6,6 km/h	5,3 km/h	5 km/h
64 Körner/m ²	8,3 km/h	7,4 km/h	6,2 km/h	5 km/h	4,6 km/h
68 Körner/m ²	7,8 km/h	7 km/h	5,8 km/h	4,7 km/h	4,4 km/h
72 Körner/m ²	7,3 km/h	6,6 km/h	5,5 km/h	4,4 km/h	4,1 km/h
76 Körner/m ²	6,9 km/h	6,3 km/h	5,2 km/h	4,2 km/h	3,9 km/h
80 Körner/m ²	6,6 km/h	5,9 km/h	5 km/h	4 km/h	3,7 km/h

Disque de distribution avec 120 trous					
Débit	Intervalle entre rangs				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
≤28 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
32 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	14,9 km/h	13,9 km/h
36 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13,2 km/h	12,5 km/h
40 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	14,9 km/h	11,9 km/h	11,1 km/h
44 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	13,5 km/h	10,8 km/h	10,2 km/h
48 Körner/m ²	15 km/h	14,9 km/h	12,5 km/h	9,9 km/h	9,3 km/h
52 Körner/m ²	15 km/h	13,7 km/h	11,4 km/h	9,1 km/h	8,6 km/h
56 Körner/m ²	14,1 km/h	12,8 km/h	10,7 km/h	8,6 km/h	7,9 km/h
60 Körner/m ²	13,2 km/h	11,9 km/h	9,9 km/h	7,9 km/h	7,5 km/h
64 Körner/m ²	12,5 km/h	11,1 km/h	9,3 km/h	7,5 km/h	6,9 km/h
68 Körner/m ²	11,7 km/h	10,5 km/h	8,7 km/h	7,1 km/h	6,6 km/h
72 Körner/m ²	10,9 km/h	9,9 km/h	8,3 km/h	6,6 km/h	6,2 km/h
76 Körner/m ²	10,4 km/h	9,5 km/h	7,8 km/h	6,3 km/h	5,9 km/h
80 Körner/m ²	9,9 km/h	8,9 km/h	7,5 km/h	6 km/h	5,6 km/h

- La vitesse de travail maximale correspondant au débit souhaité figure dans le tableau.

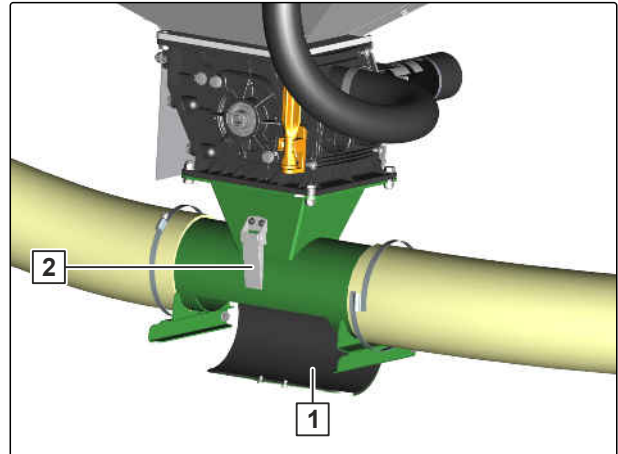
6.3.24 Régler le débit d'engrais



CONDITIONS PRÉALABLES

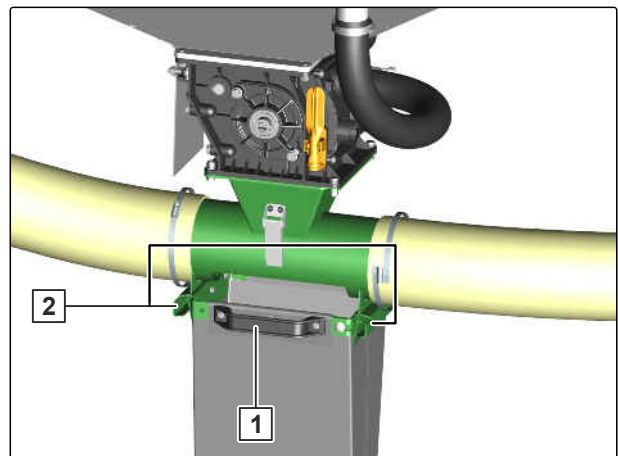
- ☉ Trémie remplie de produit à épandre au moins jusqu'au 1/4

1. Déverrouiller le levier de fermeture **2**.
2. Ouvrir le volet d'étalonnage **1**.



CMS-I-00009605

3. Glisser l'auget d'étalonnage **1** dans le logement **2** situé sous le carter du doseur.
4. *Pour remplir le tambour de dosage :*
Appuyer sur le bouton d'étalonnage pendant 10 secondes.
5. Vider le bac d'étalonnage.
6. Accrocher l'auget d'étalonnage et la balance d'étalonnage au point de pesage.
7. *Pour tarer la balance d'étalonnage:*
allumer la balance d'étalonnage avec un auget d'étalonnage vide.
8. Glisser à nouveau l'auget d'étalonnage dans le logement situé sous le carter du doseur.
9. *Pour démarrer l'étalonnage avec le terminal de commande:*
Voir notice d'utilisation Logiciel ISOBUS "Menu Étalonnage".



CMS-I-00009606



REMARQUE

Pour déterminer le facteur d'étalonnage avec la plus grande précision possible, transférer le reste de produit à épandre se trouvant dans le sas dans l'auget d'étalonnage.

10. Vider le bac d'étalonnage.
11. Ranger l'auget d'étalonnage dans le compartiment de rangement.
12. Fermer le volet d'étalonnage.
13. Fermer le levier de fermeture.

6.3.25 Régler le débit de microgranulés

CMS-T-00003632-E.1

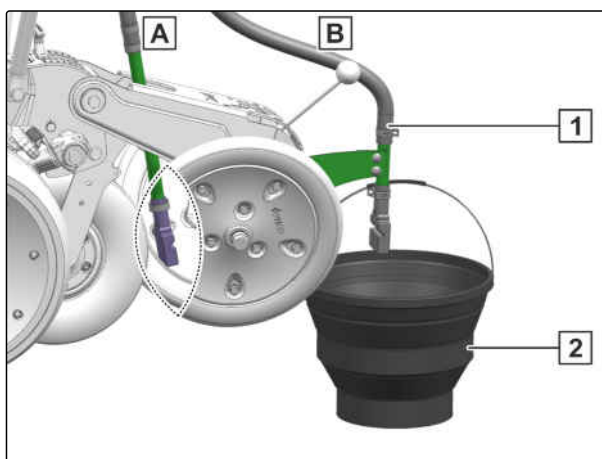


CONDITIONS PRÉALABLES

- ✓ Remplir la trémie au moins à 1/4
- ✓ Tarer la balance avec un seau pliant vide

Vérifier par l'étalonnage que la quantité souhaitée de microgranulés est épanchée.

1. Sortir le seau pliant du compartiment de rangement.
2. Mettre le seau pliant **2** sous l'écoulement de microgranulés **1**.

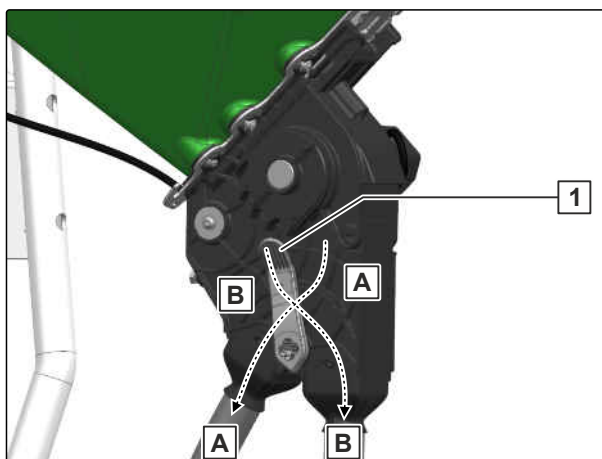


CMS-I-00002620

3. Activer l'écoulement de microgranulés souhaité à l'aide du volet de commutation **1**.
4. *Pour étalonner le débit de microgranulés, voir notice d'utilisation Logiciel ISOBUS "Étalonnage du débit pour engrais ou microgranulés".*

ou

voir notice d'utilisation Ordinateur de commande "Étalonnage du débit pour engrais ou microgranulés".



CMS-I-00002580

5. Vider le seau pliant.
6. Ranger le seau pliant dans son compartiment de rangement.

6.4 Préparation de la machine pour le déplacement sur route

CMS-T-00012341-A.1

6.4.1 Rentrer l'essieu télescopique

CMS-T-00009655-B.1



REMARQUE

Pendant les déplacements sur route, l'essieu télescopique doit être rentré.

1. Dans le menu Champ, sélectionner "*Circuit hydraulique*" > "*Télescoper*".

Pour pouvoir rentrer facilement l'essieu télescopique, rouler à une vitesse de 1 km/h à 10 km/h.

2. *Pour rentrer l'essieu télescopique :*
actionner le distributeur "*vert 1*" du tracteur.

6.4.2 Régler la force de freinage du système de freinage pneumatique à deux conduites

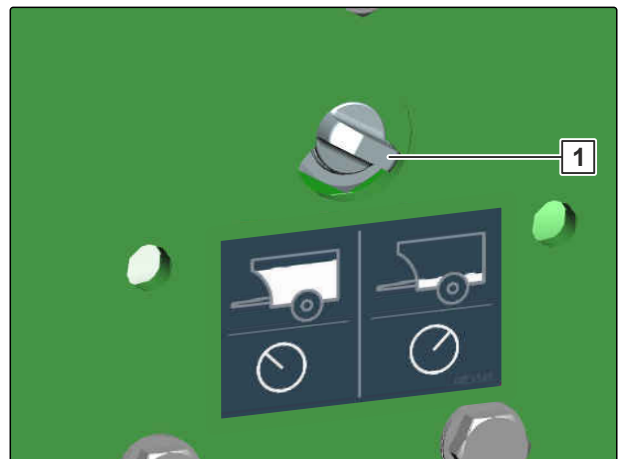
CMS-T-00010938-B.1

Avant le départ sur route, adapter la force de freinage du système de freinage pneumatique à deux conduites au niveau de remplissage de la trémie.

1. Sécuriser le tracteur et la machine
2. *Lorsque les trémies sont vides :*
Régler la soupape de réglage **1** sur la trémie vide.

ou

Lorsque les trémies sont remplies conformément à la charge utile autorisée :
Régler la soupape de réglage sur la trémie pleine.

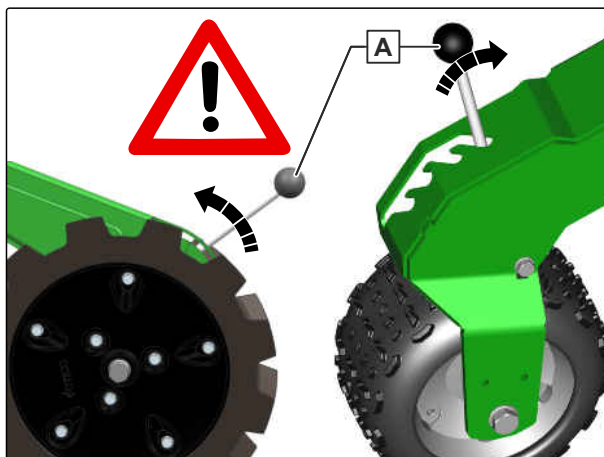


CMS-I-00007425

6.4.3 Régler les socs à la hauteur de transport

CMS-T-00015140-A.1

1. Sécuriser le tracteur et la machine
2. Déverrouiller le levier de réglage **1**.
3. *Afin que le levier de réglage ne dépasse pas la hauteur de transport maximale de 4 m.*
Mettre la pression des roues de rappui sur tous les socs dans la position la plus haute.
4. Verrouiller le levier de réglage dans les crans.



CMS-I-00009798

6.4.4 Repliage des tronçons de la machine

CMS-T-00012809-A.1

La machine est repliée à l'aide du terminal de commande.

1. Dans le menu Champ, sélectionner "*Circuit hydraulique*" > "*Replier*"

ou

voir notice d'utilisation Logiciel ISOBUS.

2. Actionner le distributeur "*vert 2*" du tracteur.

➔ Le bâti de la machine se relève.

➔ Les socs se relèvent.

➔ Lorsque le bâti de la machine a atteint la position de tournière, l'effaceur de traces se replie.

➔ Quand le bâti de la machine est replié, les tronçons machine se replient.

3. *Pour respecter la hauteur de transport de 4 m :*
Mettre les bras inférieurs d'attelage à la hauteur souhaitée.

6.4.5 Bloquer les distributeurs du tracteur

CMS-T-00006337-D.1

- Bloquer les distributeurs du tracteur de manière mécanique ou électrique selon l'équipement.

6.4.6 Éteindre l'éclairage de travail

CMS-T-00013341-C.1

- *Afin de ne pas éblouir les autres usagers de la route :*

Éteindre l'éclairage de travail conformément à la notice d'utilisation "*ISOBUS*"

ou

à la notice d'utilisation de l'"ordinateur de commande"

ou

à l'aide du bouton à bascule.

Utilisation de la machine

7

CMS-T-00012389-A.1

7.1 Épandre des semences fines

CMS-T-00014754-A.1



CONDITIONS PRÉALABLES

Pour la marche stable des socs et l'implantation fiable des semences fines :

- ☑ Travailler le lit de semence au moins jusqu'à la profondeur d'application de la semence fine ou de l'engrais.
- ☑ Le lit de semence est suffisamment rattaché et résistant.
- ☑ Le lit de semence comporte suffisamment de terre fine.

1. *Si la hauteur de recouvrement des semences fines est faible :*
Adapter la vitesse de travail au contour du sol.
2. *Pour la marche stable des socs et l'implantation fiable des semences fines :*
Direction du semis parallèle à la préparation du sol
3. *Si l'air de convoyage souffle la terre non structurée :*
Corriger la pression d'air de la distribution.
4. *Si, à la profondeur d'implantation, le sol n'a pas une structure suffisamment résistante pour une implantation fiable :*
Augmenter la profondeur d'implantation : voir page 100.
5. *Si la profondeur d'implantation de la semence fine est trop grande avec le réglage choisi :*
Réduire la hauteur de recouvrement : voir page 107.

7.2 Dépliage des tronçons de la machine

CMS-T-00009745-C.1

Le dépliage des tronçons de la machine s'effectue depuis le terminal de commande.



CONDITIONS PRÉALABLES

- ☑ Vitesse inférieure à 5 km/h
- ☑ La conduite sur route est désactivée
- ☑ La machine est relevée

1. Dans le menu Champ, sélectionner "*Circuit hydraulique*" > "*déplier*".
2. *Pour déplier les tronçons de la machine:*
actionner le distributeur "*vert 1*" du tracteur.

- ➔ Les tronçons de la machine se déplient.
- ➔ Quand les tronçons de la machine sont dépilés, le bâti s'abaisse.
- ➔ Quand le bâti de la machine est abaissé, les socs s'abaissent.



REMARQUE

Dès qu'une conduite sur route est détectée, le mode automatique de l'effaceur de traces du tracteur est désactivé.

3. *Pour activer le mode automatique de l'effaceur de traces du tracteur:*

sélectionner  dans le menu de travail.

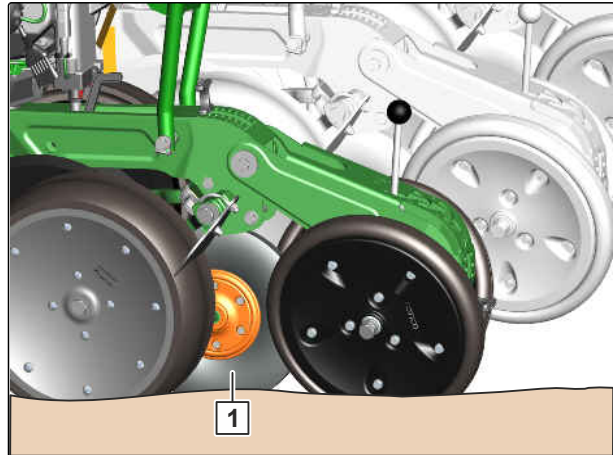
- ➔ L'effaceur de traces du tracteur pivote en position de travail.

7.3 Aligner le bâti arrière à l'horizontale

CMS-T-00012351-A.1

Afin d'obtenir une dépose exacte de la semence, aligner la machine à l'horizontale. La roue de retenue

1 peut encore être tournée à la main dans le sillon formé, mais ne se replie pas vers le côté.



CMS-I-00007970



CONDITIONS PRÉALABLES

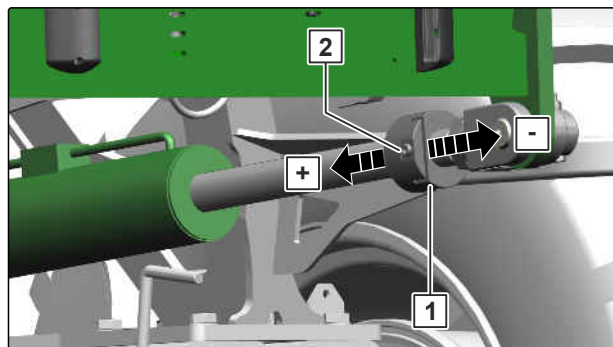
✓ La machine est repliée.

1. Desserrer la vis **2**.
2. *Pour que le bâti arrière puisse pivoter davantage vers le bas :*
Tourner la butée **1** dans le sens horaire inverse

ou

afin que le bâti arrière ne puisse pas pivoter autant vers le bas :

Tourner la butée dans le sens horaire.



CMS-I-00007964

3. Serrer la vis.
4. Reprendre le réglage pour le côté opposé.
5. Vérifier l'alignement horizontal pendant le travail.

7.4 Utilisation du circuit hydraulique Confort avec ISOBUS

CMS-T-00002003-A.1



AVERTISSEMENT

Une fonction hydraulique est activée inopinément

- ▶ *Avant d'actionner le distributeur du tracteur, vérifiez la fonction hydraulique sélectionnée sur le circuit hydraulique Confort.*

La machine permet d'effectuer plusieurs fonctions hydrauliques par le même distributeur du tracteur.

- ▶ Voir notice d'utilisation ISOBUS "*Utilisation du circuit hydraulique Confort*".

7.5 Utilisation des traceurs

CMS-T-00005898-B.1

Si la machine lors de la présélection "*Changement*"



est relevée, l'ordinateur de travail actionne les distributeurs des traceurs. Si le distributeur du tracteur n'est pas actionné au début du travail cela entraîne un mauvais positionnement. Le traceur activé se replie partiellement en raison de la résistance du sol. En raison de l'huile qui s'écoule, le traceur opposé s'abaisse partiellement.

- ▶ *Pour éviter que les traceurs prennent une mauvaise position :*
actionner le distributeur "*vert*" du tracteur.

7.6 Abaisser la machine

CMS-T-00012078-A.1

1. Déplier la machine.
2. Mettre la machine à niveau parallèlement au sol.
3. Mettre la turbine en marche.
4. Abaisser l'effaceur de traces.
5. *Pour vérifier le réglage de la machine :*
semer 30 m à la vitesse de travail et contrôler le résultat.



REMARQUE

Ne pas faire de virages serrés lorsque les outils sont abaissés.



REMARQUE

Utiliser un arrêt de la machine, par exemple après le chargement des semences, pour une inspection visuelle de la machine.

- Profondeur de mise en terre
- Socs
- Outils
- Doseur

7.7 Réalisation des travaux de maintenance pendant le travail

CMS-T-00004193-I.1

Pendant l'utilisation, nettoyer régulièrement l'orifice d'aspiration de la turbine.

- *Pour nettoyer la grille anti-aspiration :*
voir page 188

ou

Nettoyage du séparateur cyclonique :
voir page 188.

7.8 Remplir la trémie de graines supplémentaire

CMS-T-00013904-A.1



CONDITIONS PRÉALABLES

- ☑ La machine est attelée au tracteur.
- ☑ Le tracteur et la machine sont sécurisés
- ☑ Semence et trémie de graines exemptes de corps étrangers
- ☑ La semence est sèche et ne colle pas

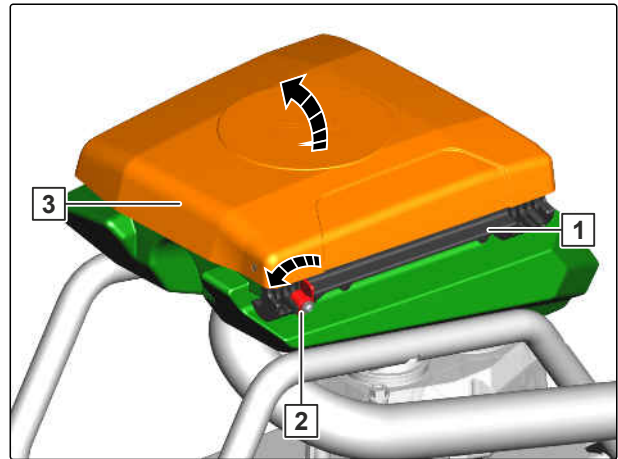


IMPORTANT

Ne pas monter sur le couvercle de la trémie afin de ne pas l'endommager

Si le couvercle de la trémie est endommagé, la trémie n'est plus étanche. Le dosage n'est plus correct.

- Ne pas monter sur les couvercles de trémie.



CMS-I-00008653

1. Ouvrir la sécurité **2**.
2. *Pour délester la fermeture :*
Appuyer sur le couvercle de la cuve **3**.
3. Déverrouiller la fermeture **1**.
4. Ouvrir entièrement le couvercle de la cuve **1**.



AVERTISSEMENT Risque de brûlure par la poussière du produit de traitement

- Avant d'utiliser des substances nocives, enfiler les vêtements de protection recommandés par le fabricant.

5. Remplir la trémie de graines

ou

Verser la quantité résiduelle collectée dans la trémie.

7 | Utilisation de la machine

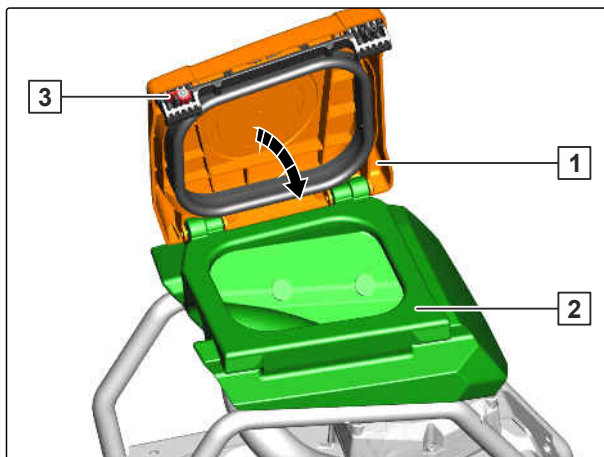
Vérifier la profondeur de mise en terre

6. Nettoyer le joint du couvercle et la surface d'étanchéité **2**.

7. fermer le couvercle de la cuve **1**.

➔ La fermeture **3** se verrouille.

8. Fermer la sécurité **4**.

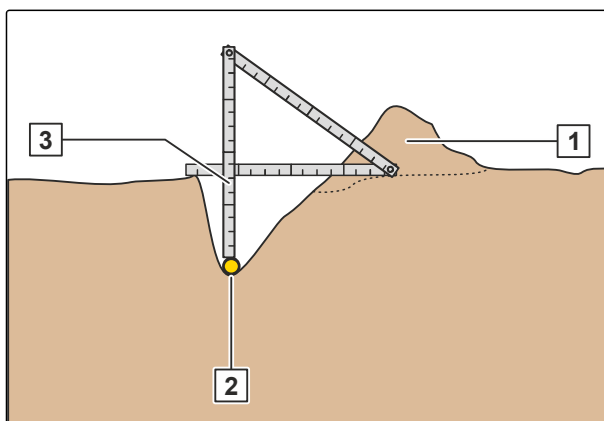


CMS-I-00008654

7.9 Vérifier la profondeur de mise en terre

CMS-T-00004517-D.1

1. Enlever la terre fine **1** au-dessus de la semence **2**.
2. Déterminer la profondeur de mise en terre **3**.
3. Recouvrir la semence avec de la terre fine.
4. Contrôler la profondeur de mise en terre à plusieurs endroits, dans le sens longitudinal et le sens transversal de la machine.

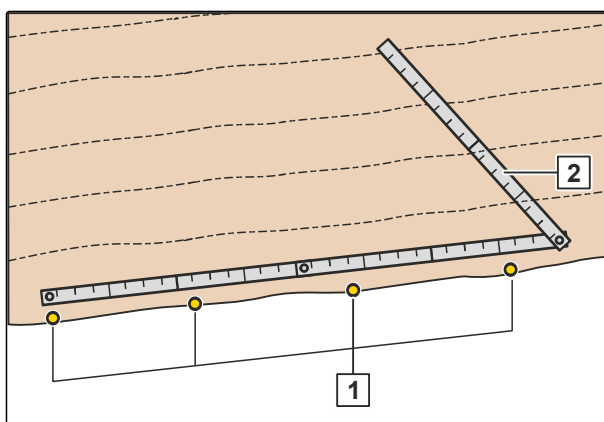


CMS-I-00003257

7.10 Vérification de l'écart entre les graines

CMS-T-00012307-A.1

Le débit détermine l'écart requis entre les grains. L'écart entre les graines se règle par le choix des disques de distribution et par le réglage de leur régime.



CMS-I-00007922

1. Enlever la terre fine au-dessus de la semence.

2. Dégager 11 graines **1** dans un rang.
3. Mesurer 10 écarts entre les grains avec la règle **2**.
4. Calculer l'écart moyen entre les grains.
5. Recouvrir la semence avec de la terre fine.

$$K_{Ab1} \rightarrow K_{Ab10}$$

$$K_{Ab1-10} = \frac{K_{Ab1} + K_{Ab2} + K_{Ab3} + \dots + K_{Ab10}}{10}$$

$$K_{Ab1-10} = \frac{\text{■} + \text{■} + \text{■} + \dots + \text{■}}{10}$$

CMS-I-00002066

7.11 Utilisation du testeur de dépose multiple

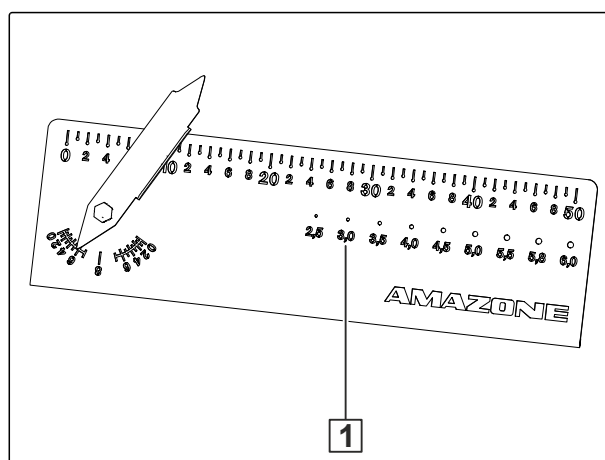
CMS-T-00005293-D.1

7.11.1 Détermination de la grosseur des grains

CMS-T-00001888-D.1

Déterminer la grosseur des grains de la semence à l'aide de la règle MultiControl.

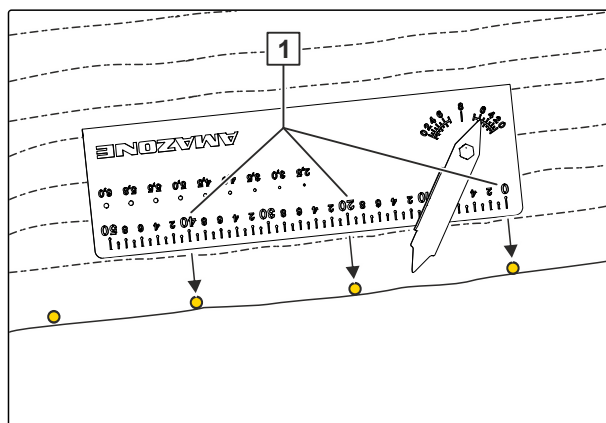
1. Poser la semence sur les trous de comparaison **1**.
2. *Quand la semence repose légèrement sur le trou de comparaison, relever le diamètre du trou.*



CMS-I-00001217

7.11.2 Vérification de l'écart entre les graines

Le débit détermine l'écart requis entre les grains.
L'écart entre les graines se règle par le choix des disques de distribution et par le réglage de leur régime.



CMS-T-00002354-D.1

CMS-I-00002011

1. Semer 30 m à la vitesse de travail.
2. Utiliser l'arête de lecture du testeur de dépose multiple pour déblayer la terre couche par couche.
3. Dégager 11 graines dans un rang.
4. Poser le testeur de dépose multiple horizontalement sur la terre.
5. Mesurer 10 écarts entre les grains avec la règle **1**.
6. Calculer l'écart moyen entre les grains.

$$K_{Ab1} \rightarrow K_{Ab10}$$

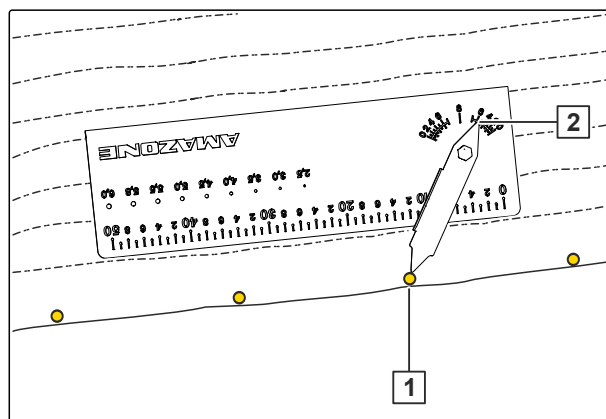
$$K_{Ab1-10} = \frac{K_{Ab1} + K_{Ab2} + K_{Ab3} + \dots + K_{Ab10}}{10}$$

$$K_{Ab1-10} = \frac{\boxed{} + \boxed{} + \boxed{} + \dots + \boxed{}}{10}$$

CMS-I-00002066

7.11.3 Vérifier la profondeur de mise en terre

1. *Vérifier la profondeur d'implantation après les premiers 30 m :*
Dégager les grains sur plusieurs endroits à l'aide du testeur de dépose multiple.
2. Utiliser l'arête de lecture du testeur de dépose multiple pour déblayer la terre couche par couche.
3. Poser le testeur de dépose multiple horizontalement sur la terre.
4. Mettre l'indicateur **1** sur la graine.
5. Relever la profondeur d'implantation sur la graduation **2**.



CMS-T-00002411-E.1

CMS-I-00002010

7.12 Faire demi-tour en tournière

CMS-T-00012810-A.1

Le relevage des outils provoque l'immobilisation du tambour de dosage dans le doseur. Selon l'équipement de la machine, la semence sort des socs lorsque la turbine est en marche, jusqu'à ce que la section de convoyage soit vide. Les périodes de relevage et d'abaissement des outils peuvent être ajustés si nécessaire.

1. *Pour éviter les accumulations de semence :*
Donner la priorité au distributeur du tracteur pour l'entraînement de la turbine.
 2. Avant de faire demi-tour, relever le bâti arrière à l'aide du distributeur "vert 2" du tracteur.
- ➔ En mode automatique , l'effaceur de traces pivote automatiquement en position de transport.
3. *Pour éviter d'endommager la machine :*
Faire attention aux obstacles pendant le demi-tour.
 4. *Quand la direction de la machine et le sens de marche coïncident :*
Abaisser le bâti arrière à l'aide du distributeur "vert 1" du tracteur.

- ➔ En mode automatique , l'effaceur de traces pivote automatiquement en position de travail.

7.13 Vidange du doseur

CMS-T-00003326-F.1

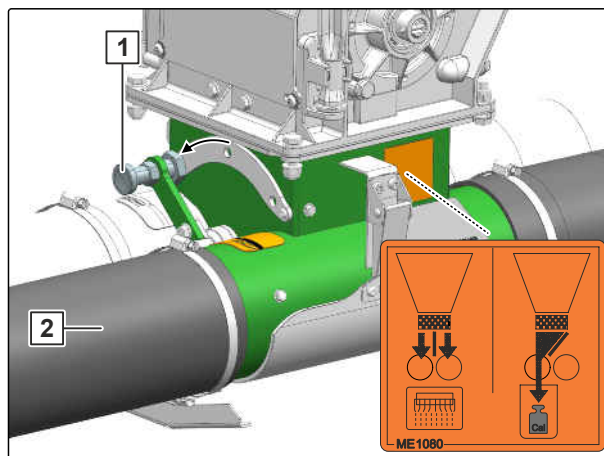


IMPORTANT

Risque d'endommagement de l'entraînement de dosage par gonflement de l'engrais ou germination de la semence.

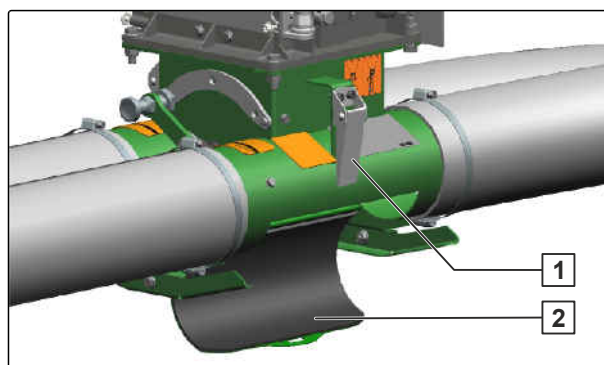
- Videz le doseur après le travail.
- Nettoyez le doseur après le travail.

1. Si la machine comporte un double sas : activer la section de transport **2** avec le levier **1**.



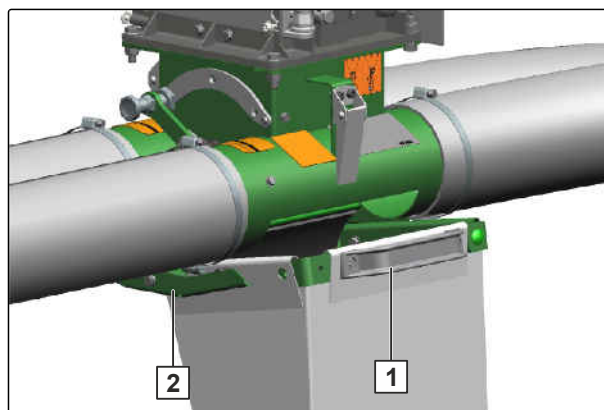
CMS-I-00002542

2. Déverrouiller le levier de fermeture sur le carter du doseur **1**.
3. Ouvrir le volet d'étalonnage **2**.



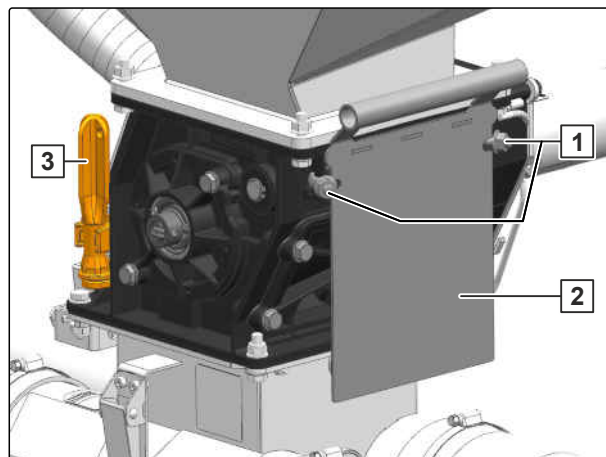
CMS-I-00003654

4. Sortir l'auge d'étalonnage **1** du compartiment de rangement.
5. Glisser l'auge d'étalonnage dans le logement **2** situé sous le carter du doseur.



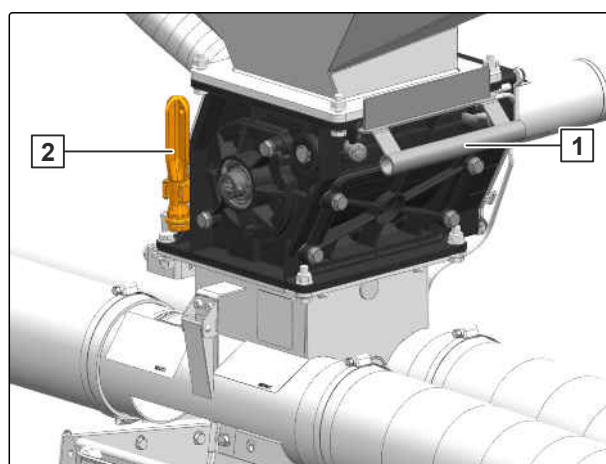
CMS-I-00003653

6. Desserrer les vis **1** avec la clé de serrage **3**.
7. Rabattre les vis sur le côté.
8. Sortir la trappe de fermeture **2** de la position de stationnement.



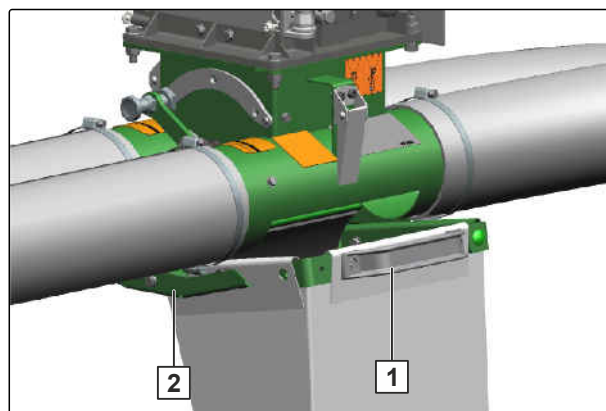
CMS-I-00002503

9. Pousser la trappe de fermeture **1** dans le carter du doseur.
10. Ranger la clé de serrage dans le support **2**.
11. *Pour vider le doseur et le tambour de dosage, voir "Vidange" dans la notice d'utilisation du logiciel ISOBUS.*



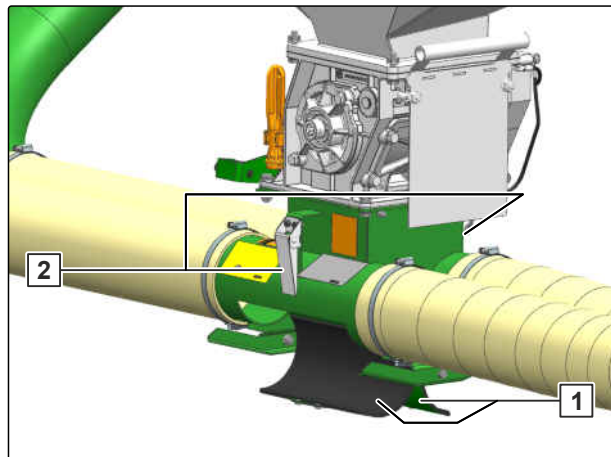
CMS-I-00003650

12. Retirer l'auget d'étalonnage **1** du logement **2**.
13. Vider le bac d'étalonnage.
14. Ranger l'auget d'étalonnage dans le compartiment de rangement.



CMS-I-00003653

15. Déverrouiller tous les leviers de fermeture **2** sur le carter du doseur.
16. *Pour éviter les accumulations d'humidité :* ouvrir toutes les trappes d'étalement **1**.



CMS-I-00003686

7.14 Vider la section de convoyage

CMS-T-00009602-B.1

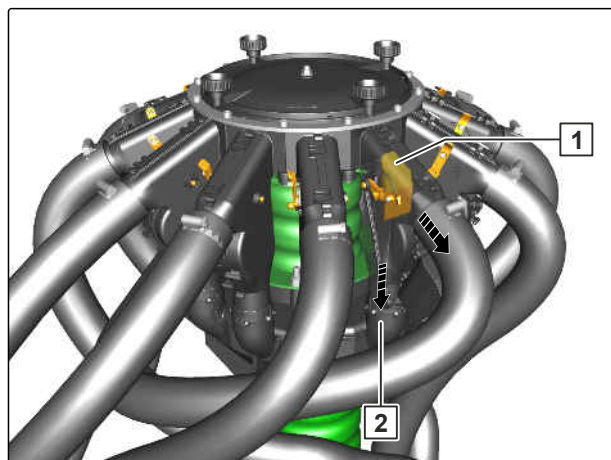


CONDITIONS PRÉALABLES

- ☑ La machine est en position de travail
- ☑ La machine est en mouvement

Lorsque la machine entre dans la tournière, tous les clapets **1** de la tête de distribution à segment se ferment. Le reste du produit à épandre est maintenu en mouvement via le retour **2**. À la fin du travail, la section de convoyage doit être vidée.

- *Pour vider la section de convoyage,* arrêter le doseur de manière anticipée avant la fin de la dernière trace.



CMS-I-00006653

Éliminer les défauts

8

CMS-T-00012353-A.1

Erreur	Cause	Solution
L'éclairage pour la conduite sur route présente un dysfonctionnement.	Ampoule ou câble d'alimentation de l'éclairage endommagé.	► Remplacer l'ampoule. ► Remplacer le câble d'alimentation de l'éclairage.
S'il y a trop peu de semence dans la distribution des graines, des manquants apparaissent.	La forme des grains ou le traitement peuvent entraver le convoyage de la semence.	► voir page 145
Un nettoyage plus important du capteur optique est nécessaire.	Le talc dans la semence raccourcit d'intervalle de nettoyage du capteur optique.	► Nettoyer du capteur optique.
La semence n'est pas retenue et saute hors du sillon.	La semence heurte la roue de retenue ou le sillon.	► voir page 145
Le terminal de commande indique une erreur de débit.	Le canal d'éjection est bouché.	► voir page 146
Le terminal de commande indique une erreur de vitesse.	Vérifier la fente sur le capteur inductif. Défaut sur l'entraînement mécanique.	► Régler l'écartement entre le capteur inductif et la roue à impulsion sur 1-2 mm.
Roues de rappui bloquées.	Des mottes ou des pierres sont bloquées entre les roues de rappui.	► voir page 146
Roues de guidage en profondeur bloquées.	De la terre reste collée entre les disques de coupe et les roues de guidage en profondeur à jante fermée.	► voir page 147
	Des résidus organiques restent accrochés aux jantes ouvertes.	► voir page 147
Les entraînements électriques ne démarrent pas ou à un mauvais moment.	Les points de commutation du capteur de position de travail sont erronés.	► <i>Pour configurer le capteur de position de travail, voir "Configurer le capteur de position de travail".</i>
L'éclairage pour la conduite sur route présente un dysfonctionnement.	Ampoule ou câble d'alimentation de l'éclairage endommagé.	► Remplacer l'ampoule. ► Remplacer le câble d'alimentation de l'éclairage.
Immobilisation d'un ou de plusieurs disques de distribution.	Le fusible pour l'entraînement électrique est défectueux.	► voir page 147

Erreur	Cause	Solution
Les écarts entre grains sont plus grands que la valeur de consigne définie.	Glissement trop important des roues menantes.	► <i>Pour configurer le capteur de position de travail, voir "Configurer le capteur de position de travail".</i>
	Glissement trop important des roues menantes.	► <i>Pour configurer le capteur de position de travail, voir "Configurer le capteur de position de travail".</i>
Variations de régime sur l'entraînement hydraulique.	Il y a des variations de régime sur l'entraînement hydraulique.	► Veuillez contacter votre atelier spécialisé.
Niveau de remplissage trop haut dans le boîtier de distribution.	Les brosses du blocage du remplissage sont usées.	► voir page 148
Le sillon est instable ou de forme irrégulière.	Le sillonneur est usé.	► <i>Pour remplacer le sillonneur, voir "Remplacement du sillonneur".</i>
Convoyage de semence interrompu	Lorsque le bloc d'entrée est encrassé, le flux d'air est entravé. La quantité de semence arrivant dans la distribution est alors trop petite.	► voir page 149
	Lorsque la conduite de convoyage est bloquée, aucune semence n'arrive dans la distribution.	► voir page 149
	Lorsque le bloc de sortie est bloqué, aucune semence n'arrive dans la distribution.	► voir page 150
La profondeur de dépose réglée ne peut pas être respectée sur tous les rangs	Les bras dépliés ne sont pas à l'horizontale	► voir page 151
Les bras ne se replient pas dans les berceaux de réception	La longueur des vérins de pliage ou des vérins de relevage est mal réglée.	► voir page 152
Bourrages du canal d'éjection	La semence est trop grosse ou pas assez fluide.	► voir page 153
Résidus ou excédent d'air dans la section de transport de l'engrais	Lorsque que peu d'engrais est transporté ou que de grandes quantités résiduelles sont restées dans la section de transport de l'engrais, il est possible d'ajuster précisément le flux d'air.	► voir page 153

Manquants en raison d'une insuffisance de semence dans la distribution des graines

CMS-T-00002346-B.1



REMARQUE

Le talc dans la semence raccourcit l'intervalle de nettoyage du capteur optique.

Ne pas utiliser de graphite. Le graphite perturbe le fonctionnement du capteur optique.

1. Contrôler la position des trappes de fermeture.
2. *Pour améliorer la capacité de glissement de la semence :*
Mélanger 1,6 g de talc et 1 kg de semence

ou

Mélanger 500 g de talc et 40 unités de 50 000 grains chacune.

La semence n'est pas retenue et saute hors du sillon

CMS-T-00002347-C.1

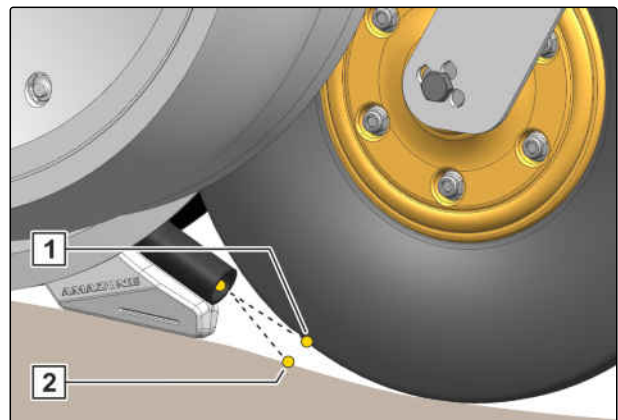


REMARQUE

Si la semence heurte la roue de retenue **1** ou le sillon **2**, elle n'est pas retenue correctement. La position de la roue de retenue peut être réglée.

La position de la roue de retenue doit être réglée par un technicien formé.

- Veuillez contacter votre atelier spécialisé.

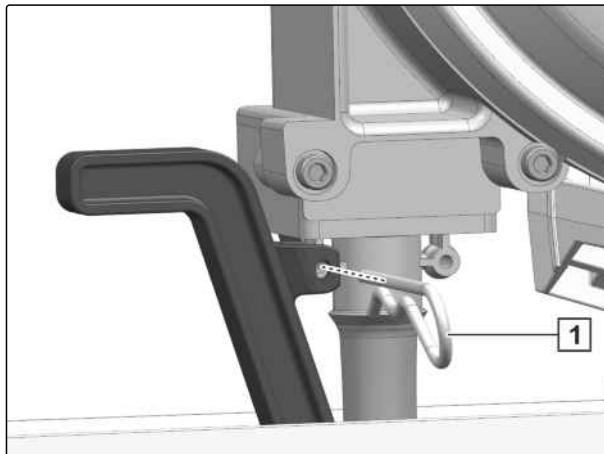


CMS-I-00001925

Le terminal de commande indique une erreur de débit

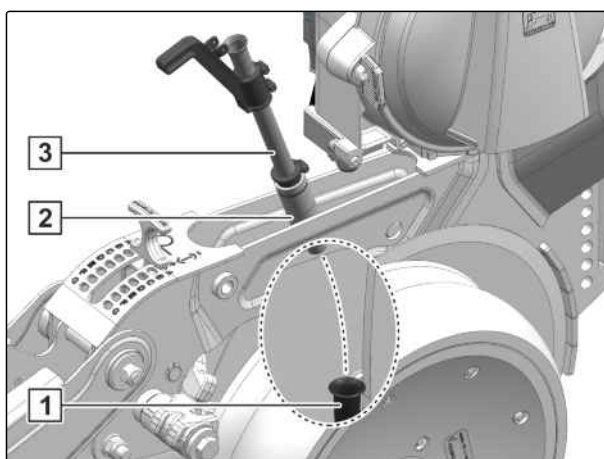
CMS-T-00002348-C.1

1. Retirer la goupille à ressort Beta **1**.



CMS-I-00003814

2. Presser le canal d'éjection **3** vers le bas contre l'élément amortisseur **2**.
3. Retirer le canal d'éjection par le haut.
4. Nettoyer le canal d'éjection.
5. Monter le tube d'éjection **1**.
6. Bloquer le canal d'éjection avec la goupille à ressort.



CMS-I-00003815

Roues de rappui bloquées

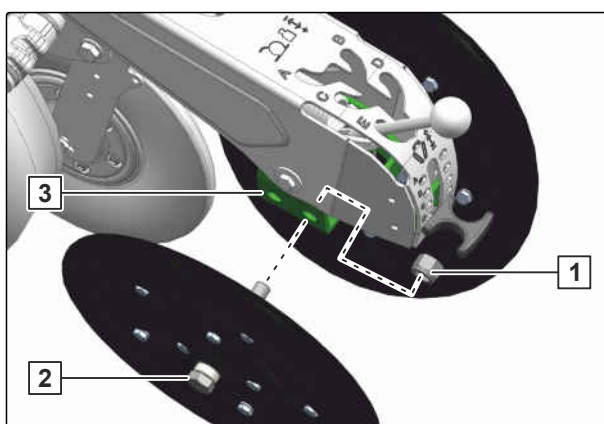
CMS-T-00002373-B.1



REMARQUE

En association avec des recouvreurs à disques, le montage avec décalage n'est pas possible.

1. Desserrer et enlever l'écrou **1**.
2. Démonter la roue de rappui.
3. *Pour augmenter le passage sur les roues de rebouchage,*
décaler la roue de rappui.
4. Monter la roue de rappui avec la vis **2** dans le trou **3**.
5. Poser et serrer l'écrou.



CMS-I-00002041

Roues de guidage en profondeur bloquées

CMS-T-00007530-C.1

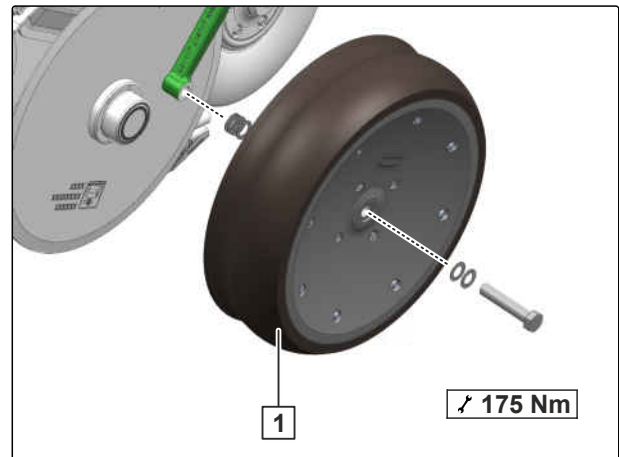
De la terre reste collée entre les disques de coupe et les roues de guidage en profondeur à jante fermée.

- Démonter et nettoyer les roues de guidage en profondeur **1**

ou

si les conditions d'utilisation prédominantes ne permettent pas une utilisation durable de la machine :

remplacer les roues de guidage en profondeur à jante fermée par des roues de guidage en profondeur à jante ouverte.



CMS-I-00005302

Des résidus organiques restent accrochés aux jantes ouvertes.

- Nettoyer les roues de guidage en profondeur

ou

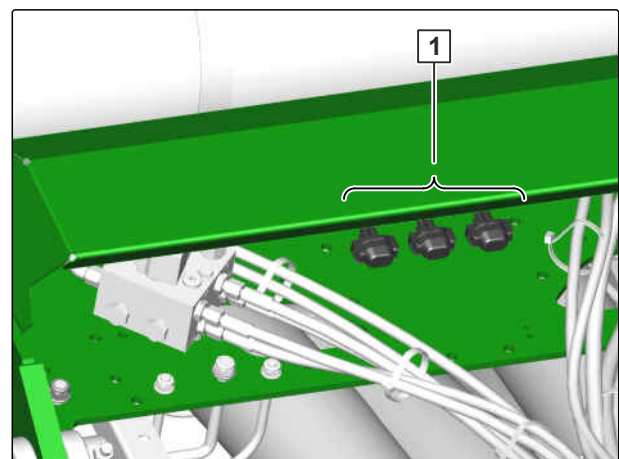
si les conditions d'utilisation prédominantes ne permettent pas une utilisation durable de la machine :

remplacer les roues de guidage en profondeur à jante ouverte par des roues de guidage en profondeur à jante fermée.

Immobilisation d'un ou de plusieurs disques de distribution

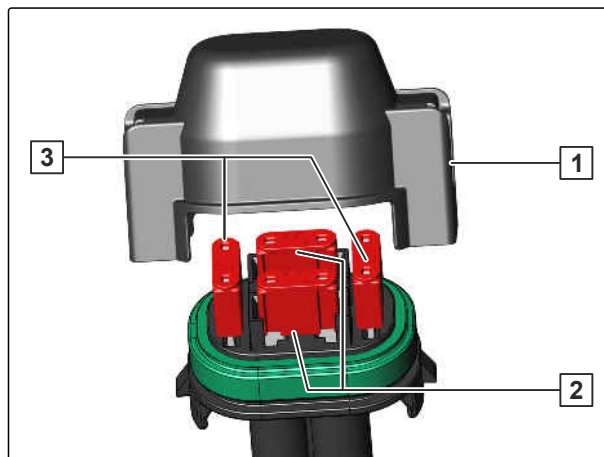
CMS-T-00012825-A.1

1. Nettoyer la distribution.
2. Vérifier la facilité de marche du disque de distribution.
3. Contrôler les fusibles **1**.



CMS-I-00008197

4. Démonter le recouvrement **1**.
5. Remplacer le fusible défectueux **2** par le fusible de réserve **3**.



CMS-I-00008206

Niveau de remplissage trop haut dans le boîtier de distribution

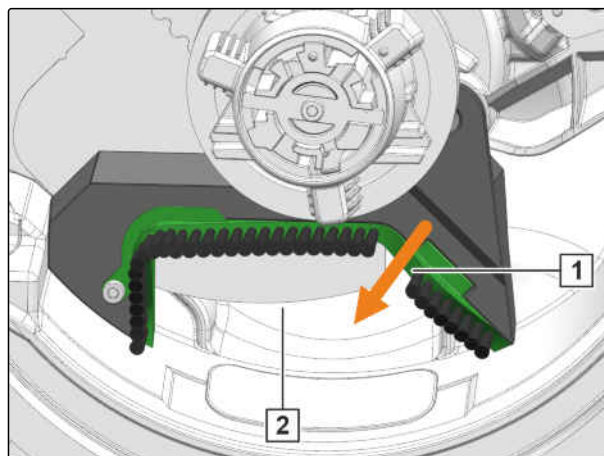
CMS-T-00008170-A.1

Le sélecteur détache l'excédent de semence du disque de distribution. Lorsque les brosses du blocage du remplissage sont usées, la semence ne retourne pas dans la zone de réserve **2** du blocage du remplissage.

- *Pour remplacer le blocage du remplissage défectueux, voir "Changer le disque de distribution"*

ou

veuillez contacter votre atelier spécialisé.



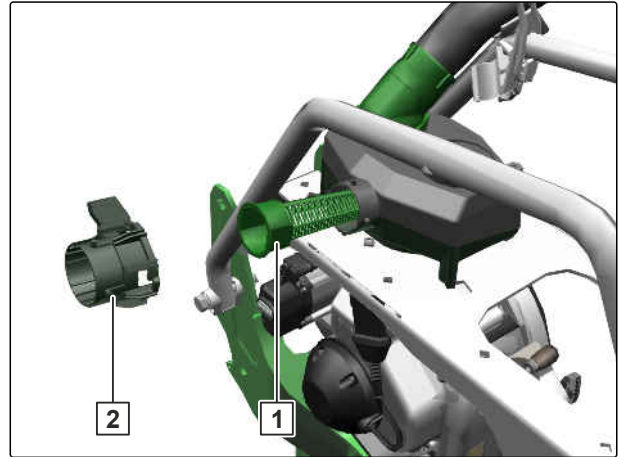
CMS-I-00005635

Convoyage de semence interrompu

CMS-T-00009639-B.1

Lorsque le bloc d'entrée est encrassé, le flux d'air est entravé. La quantité de semence arrivant dans la distribution est alors trop petite.

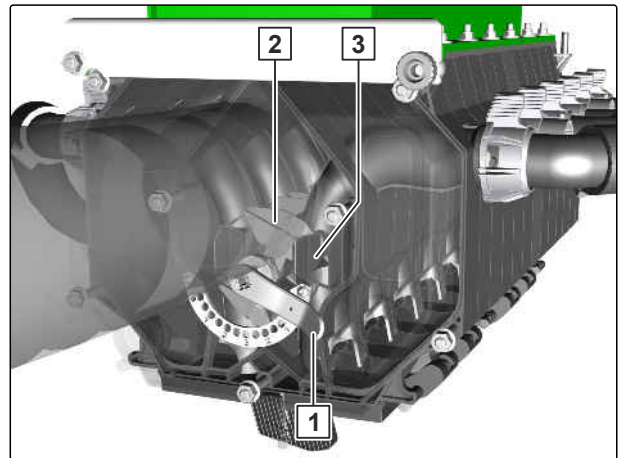
1. Désactiver toutes les turbines.
2. Démonter le recouvrement **2**.
- ➔ Faire attention au joint du recouvrement.
3. Retirer le tamis **1**.
4. Nettoyer le tamis avec une brosse.
5. Poser le tamis dans le bloc d'entrée.
6. Remettre le couvercle en place.



CMS-I-00006649

Lorsque la conduite de convoyage est bloquée, aucune semence n'arrive dans la distribution.

1. Régler une différence de pression de 40 mbar.
2. Mettre le levier de réglage **1** dans la position 0.
- ➔ Les volets de commande **2** libèrent la dérivation **3**.
- ➔ La semence arrive dans la distribution.
3. *Si la distribution ne peut pas absorber suffisamment de semence pour éliminer le blocage, vider la distribution.*
4. Recommencer le rinçage jusqu'à ce que le blocage dans la conduite de convoyage soit éliminé.

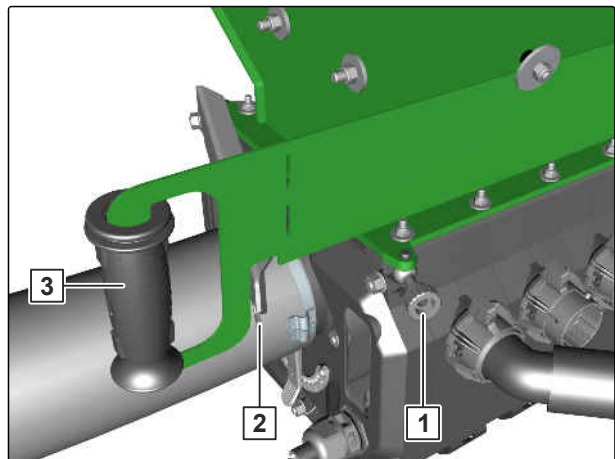


CMS-I-00006670

Lorsque le bloc de sortie est bloqué, aucune semence n'arrive dans la distribution.

1. Désactiver toutes les turbines.
2. Desserrer la vis moletée **1** et la faire pivoter de côté.
3. Sortir la trappe de fermeture **3** de la position de stationnement.

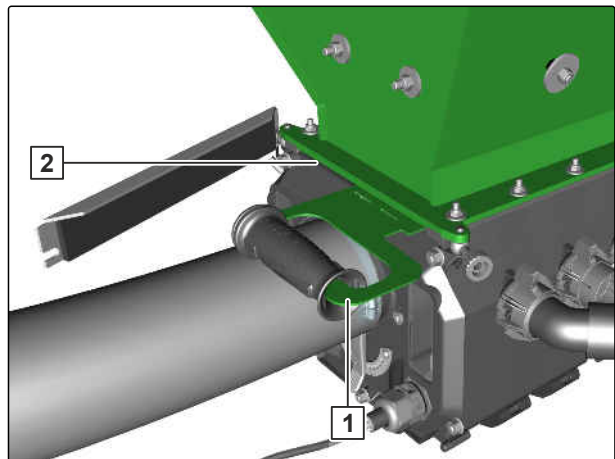
➔ Le recouvrement **2** s'ouvre.



CMS-I-00006662

4. Pousser la trappe de fermeture **1** dans le bloc de sortie de semence **2**.

➔ L'arrivée de semence est interrompue pour le côté souhaité.



CMS-I-00006663

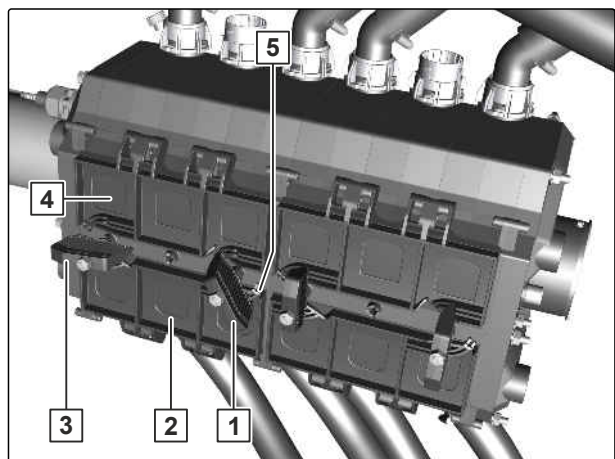
5. Tourner le levier **1** jusqu'à ce que le verrouillage s'enclenche dans la rainure **5**.

➔ La trappe de vidange souhaitée **2** reste fermée.

6. Mettre le levier **3** dans la position centrale.

➔ La trappe de vidange **4** pivote vers le bas.

➔ La semence se trouvant dans le bloc de sortie sort.

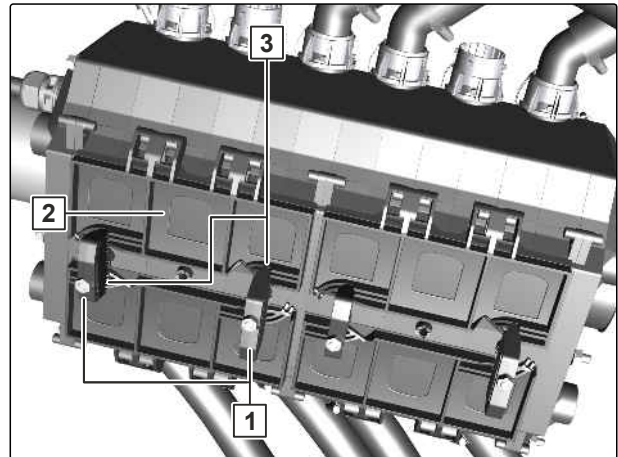


CMS-I-00006671

7. Collecter la semence avec un moyen adéquat.

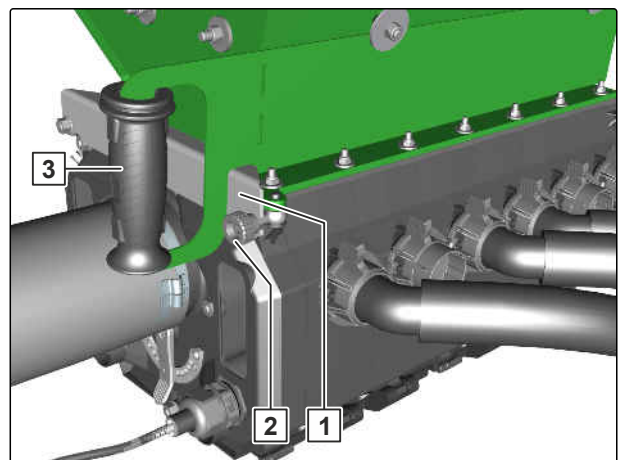
8. Nettoyer le bloc de sortie.

9. *Après le nettoyage du bloc de sortie,* faire pivoter la trappe de vidange **2** vers le haut.
10. Tourner le levier **1** jusqu'à ce que les verrouillages s'enclenchent dans la rainure **3**.
11. *Si d'autres blocs de sortie sont bloqués,* répéter le nettoyage.



CMS-I-00006673

12. Fermer le recouvrement **1**.
13. Faire pivoter la vis moletée **2** devant le recouvrement et la serrer.
14. Mettre la trappe de fermeture **3** en position de stationnement.



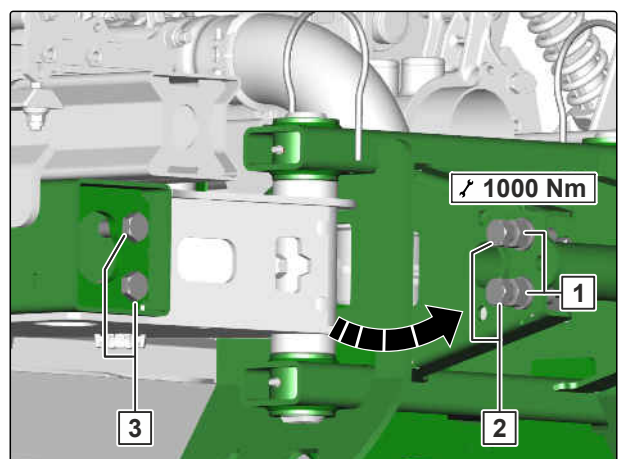
CMS-I-00006664

Aligner les bras à l'horizontale

CMS-T-00012807-A.1

Afin que tous les socs sous mulch PreTeC soient utilisés à la même hauteur, les bras dépliés doivent être à l'horizontale.

1. Desserrer les contre-écrous **1**.
 2. Mettre les vis **2** dans la position souhaitée.
- ➔ Les vis s'appuient sur les butées **3**.
- ➔ Le bras est horizontal.
3. Serrer les contre-écrous.
 4. Contrôler le réglage du côté opposé.



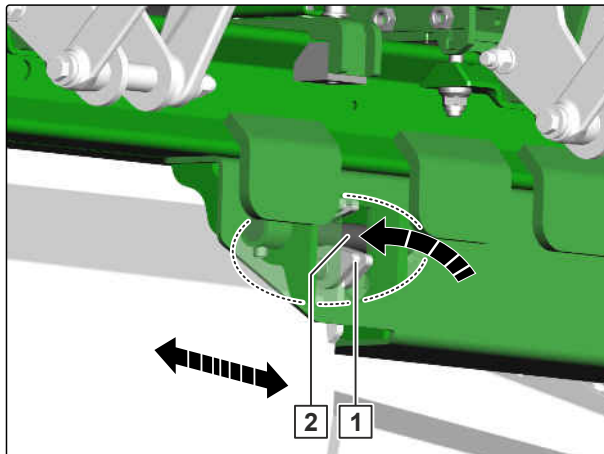
CMS-I-00008162

Les bras ne se replient pas dans les berceaux de réception

CMS-T-00014652-A.1

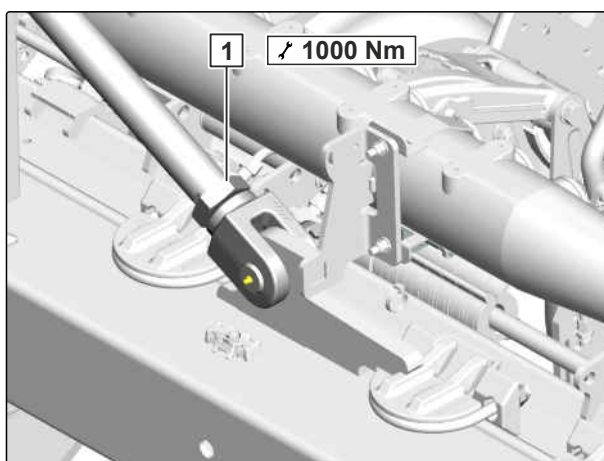
Si les bras frappent trop fortement dans les berceaux de réception ou que ces derniers ne sont pas atteints, la longueur des vérins de pliage est mal réglée.

1. Régler la longueur des vérins de pliage.



CMS-I-00009303

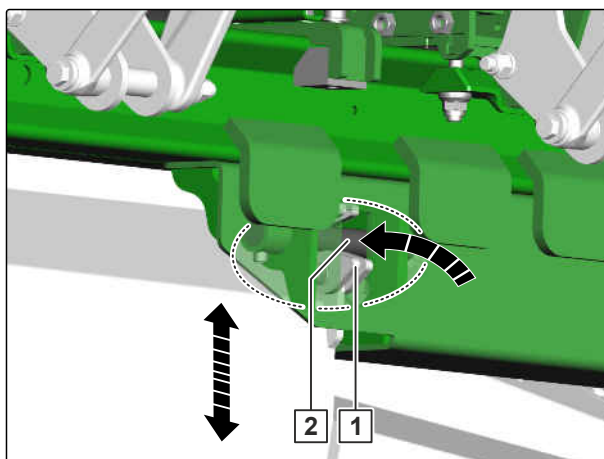
2. Desserrer les contre-écrous **1**.
3. Tourner la tige du piston dans le sens souhaité.
4. Serrer les contre-écrous.
5. Contrôler le réglage du côté opposé.



CMS-I-00009294

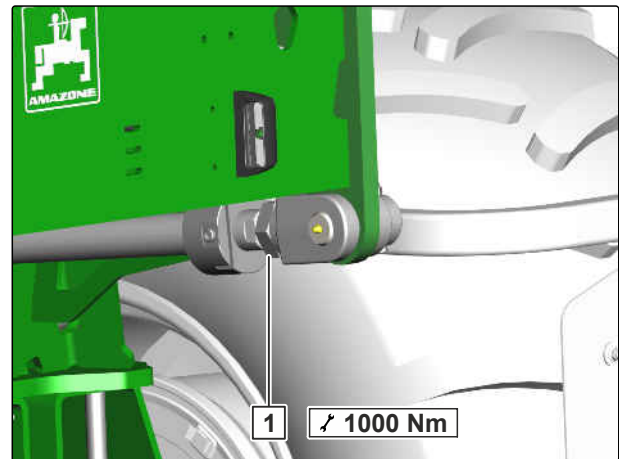
Si les bras se replient à côté des berceaux de réception ou si ces derniers ne sont pas atteints, la longueur des vérins de relevage est mal réglée.

6. Régler la longueur des vérins de relevage.



CMS-I-00009304

7. Desserrer les contre-écrous **1**.
8. Tourner la tige du piston dans le sens souhaité.
9. Serrer les contre-écrous.
10. Contrôler le réglage du côté opposé.



CMS-I-00009295

Bourrages du canal d'éjection

CMS-T-00014766-A.1



REMARQUE

Si les diamètres utilisés sont supérieurs à ceux indiqués au chapitre "Déterminer les réglages de la semence", ils peuvent entraver la répartition longitudinale.

- *Pour augmenter la fiabilité de l'éjection :*
Monter un capteur optique, un canal d'éjection et un sillonneur de diamètre plus grand.

Résidus ou excédent d'air dans la section de transport de l'engrais

CMS-T-00015341-A.1

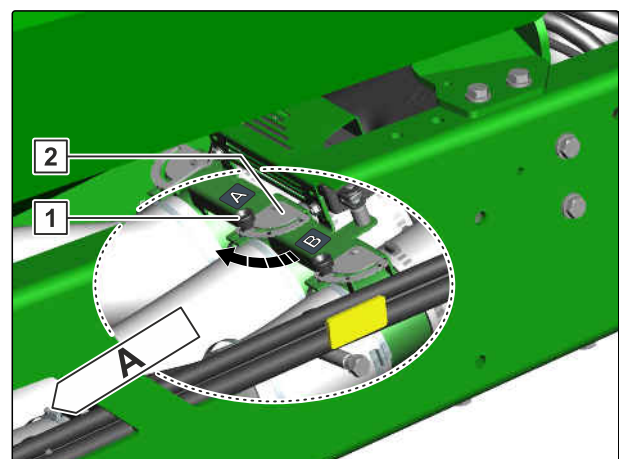
Si la machine est équipée d'une Central Seed Supply, l'alimentation en air des distributeurs est réglée avec le répartiteur d'air triple.



REMARQUE

Régler le volet à air au maximum dans la zone 3 à 7.

1. Desserrer l'écrou moleté **1**.



CMS-I-00008943

2. Si l'engrais est soufflé hors du sillon :
fermer progressivement le volet **2**

ou

*Si une grande quantité résiduelle est restée dans
la section de transport de l'engrais :*
ouvrir progressivement le volet à air.

3. Serrer l'écrou moleté.

Si la machine n'est pas équipée du système Central
Seed Supply, l'alimentation en air du transport de
l'engrais est réglé avec le répartiteur d'air double.



REMARQUE

Régler le volet à air au maximum dans la zone 3 à
7.

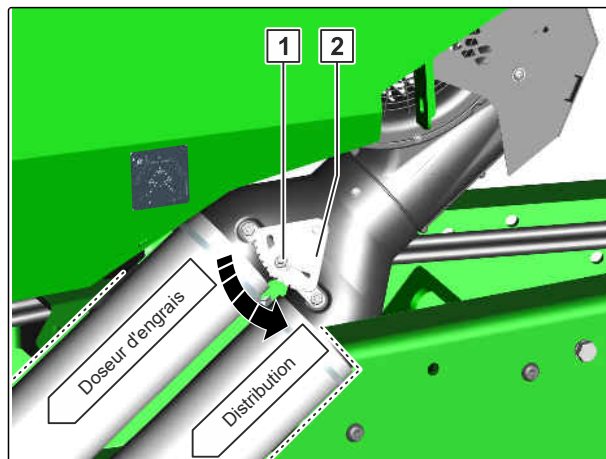
4. Desserrer l'écrou **1**.

5. Si l'engrais est soufflé hors du sillon :
fermer progressivement le volet **2**

ou

*Si une grande quantité résiduelle est restée dans
la section de transport de l'engrais :*
ouvrir progressivement le volet à air.

6. Serrer l'écrou.



CMS-I-00008944

Ranger la machine

9

CMS-T-00013120-A.1

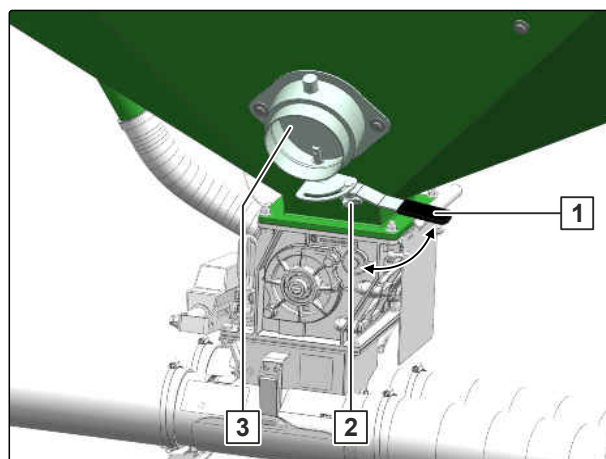
9.1 Vider la trémie

CMS-T-00009767-D.1

9.1.1 Vider la trémie à engrais par la vidange rapide

CMS-T-00012084-C.1

1. Désactiver toutes les turbines.
 2. Desserrer la vis moletée **2**.
 3. Ouvrir la vidange rapide avec le levier **1**.
- ➔ Le volet **3** s'ouvre.
4. Recueillir la quantité résiduelle dans un auget d'étalonnage.
 5. *Lorsque la trémie est vide :*
fermer la vidange rapide.
 6. Serrer la vis moletée.
 7. S'il existe d'autres compartiments de trémie, les vider de la même manière.

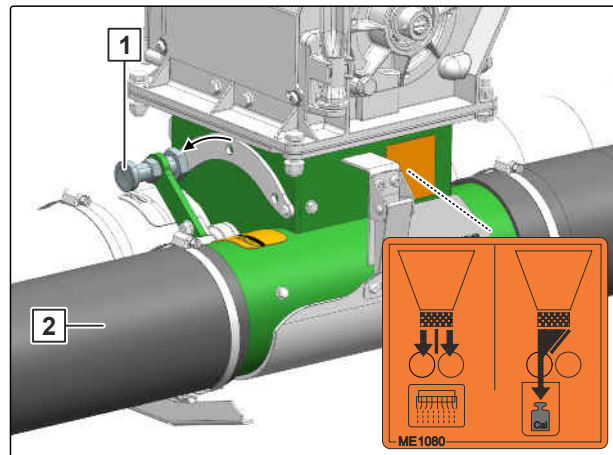


CMS-I-00002473

9.1.2 Vider la trémie à engrais par le doseur

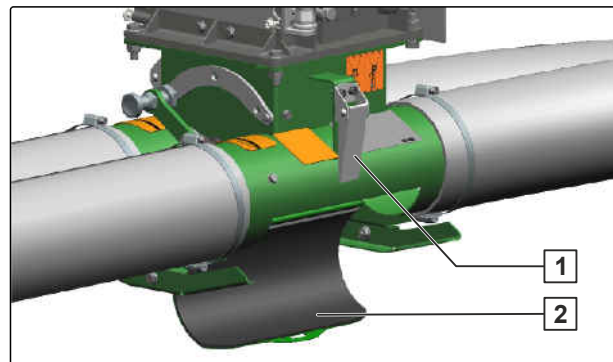
CMS-T-00009474-D.1

1. Désactiver toutes les turbines.
2. *Si la machine comporte un double sas :*
Activer la section de convoyage **2** avec le levier **1**.



CMS-I-00002542

3. Déverrouiller le levier de fermeture sur le carter du doseur **1**.
4. Ouvrir le volet d'étalonnage **2**.



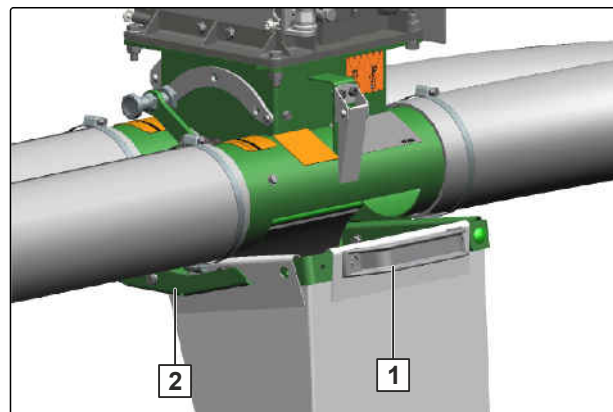
CMS-I-00003654

5. *Pour recueillir de petites quantités résiduelles :*
Glisser l'auget d'étalonnage **1** dans le logement **2**.

ou

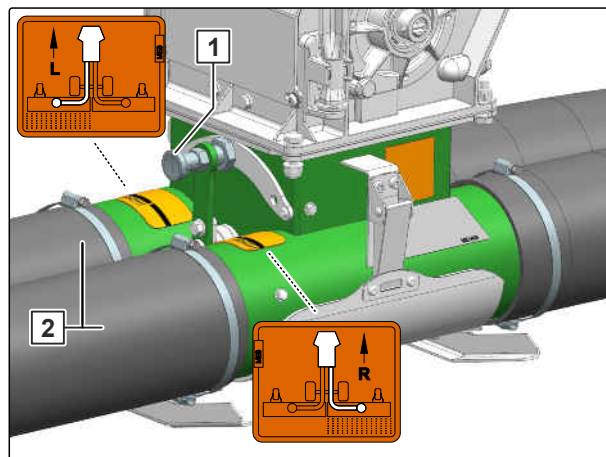
Pour recueillir de grandes quantités résiduelles :
Placer un auget d'étalonnage adéquat sous le carter du doseur.

6. *Pour vider la trémie, le doseur et le tambour de dosage :*
Voir notice d'utilisation du logiciel ISOBUS
"Vidange".



CMS-I-00003653

7. Pour activer les deux sections de convoyage :
Mettre le levier **1** dans la position centrale.

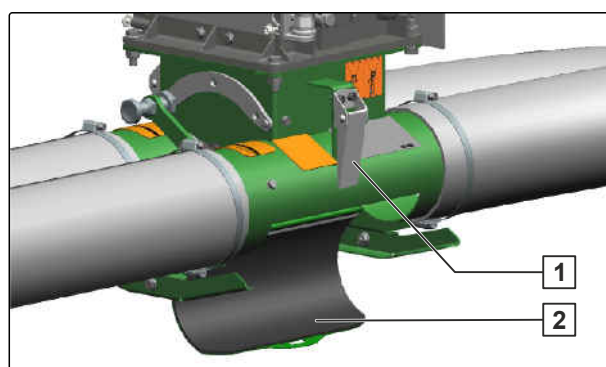


CMS-I-00002543

8. Vider le bac d'étalonnage.
9. Utilisation l'utilisation suivante :
Fermer le volet d'étalonnage **2**. Verrouiller le levier de fermeture **1** sur le carter du doseur.

ou

Pour une mise hors service prolongée :
Laisser le volet d'étalonnage ouvert.



CMS-I-00003654

- ➔ L'eau de condensation qui s'accumule peut s'écouler par le bas.

10. S'il existe d'autres compartiments de trémie, les vider de la même manière.

9.1.3 Vider la trémie de graines par le bloc de sortie

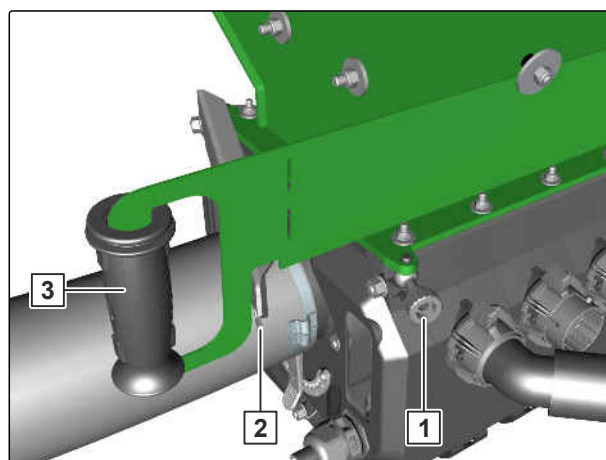
CMS-T-00009768-C.1



AVERTISSEMENT

Risque de brûlure par la poussière du produit de traitement

- Avant d'utiliser des substances nocives, enfiler les vêtements de protection recommandés par le fabricant.



CMS-I-00006662

9 | Ranger la machine

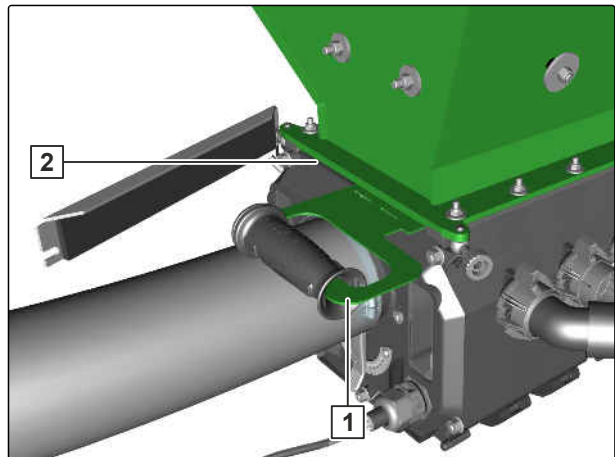
Vider la trémie

1. Désactiver toutes les turbines.
2. Desserrer la vis moletée **1**. Faire pivoter sur le côté.
3. Sortir la trappe de fermeture **3** de la position de stationnement.

➔ Le recouvrement **2** s'ouvre.

4. Pousser la trappe de fermeture **1** dans le bloc de sortie de semence **2**.

➔ L'arrivée de semence est interrompue pour le côté souhaité.



CMS-I-00006663

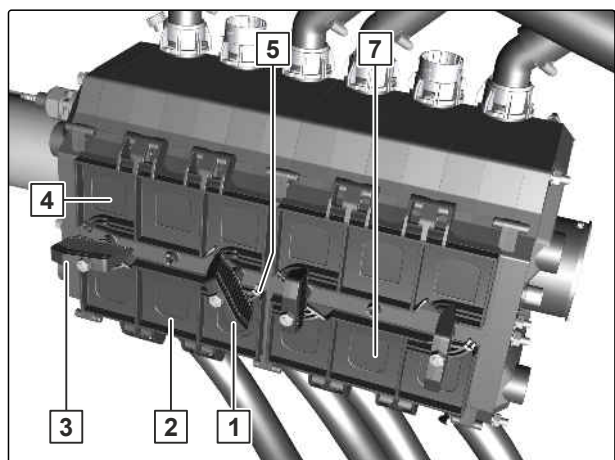
5. Tourner le levier **1** jusqu'à ce que le verrouillage s'enclenche dans la rainure **5**.

➔ La trappe de vidange souhaitée **2** reste fermée.

6. Mettre le levier **3** dans la position centrale.

➔ La trappe de vidange **4** pivote vers le bas.

➔ La semence se trouvant dans le bloc de sortie de semence sort.



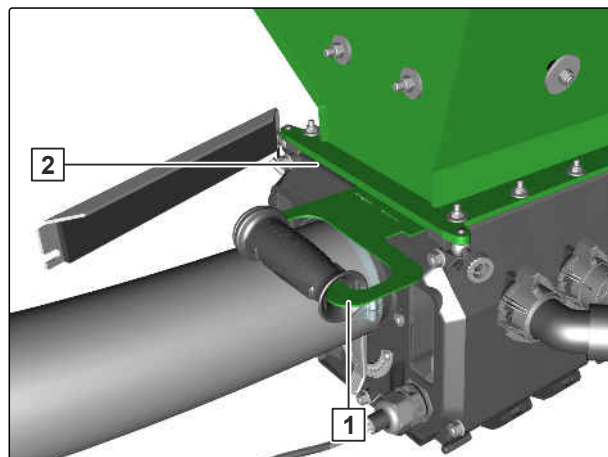
CMS-I-00006740

7. Ouvrir la trappe de vidange **7**.

➔ La semence se trouvant dans le bloc de sortie de semence sort.

8. Collecter la semence avec un moyen adéquat.

9. *Pour vider la trémie :*
Sortir lentement la trappe de fermeture **1** du bloc de sortie de semence **2**.
 - ➔ La semence se trouvant dans la trémie sort du bloc de sortie de semence.
 10. Collecter la semence avec un moyen adéquat.
 11. *Pour retirer la semence restante du bloc d'entrée :*
Ouvrir la trappe de vidange du côté opposé.
 12. Mettre la trappe de fermeture en position de stationnement.
 13. Fermer le recouvrement.
 14. Faire pivoter la vis moletée devant le recouvrement et la serrer.
 15. *Utilisation l'utilisation suivante :*
Fermer les trappes de vidange.
- ou
- Pour une mise hors service prolongée :*
Laisser les trappes de vidange ouvertes.
- ➔ L'eau de condensation qui s'accumule peut s'écouler par le bas.

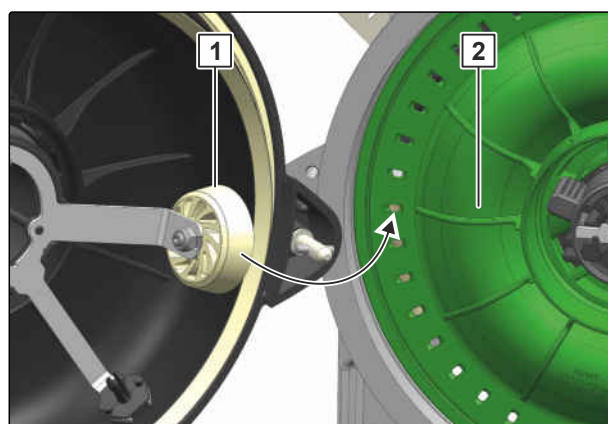


CMS-I-00006663

9.2 Délestage des galets de recouvrement des trous

CMS-T-00002211-C.1

Pour garantir la concentricité des galets de recouvrement des trous **1**, ils doivent être délestés s'ils ne sont pas utilisés pendant une période prolongée. Pour cela, les disques de distribution **2** doivent être retirés de toutes les distributions de graines.



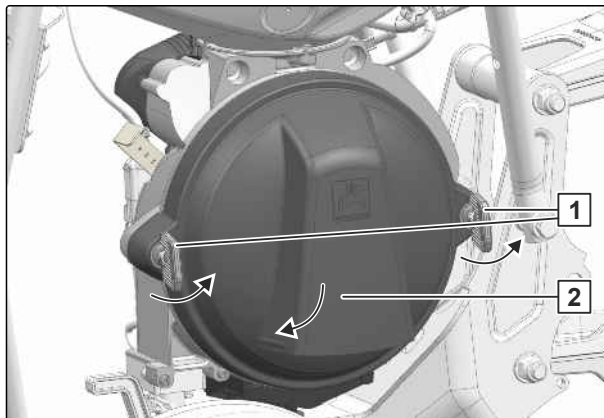
CMS-I-00002023



CONDITIONS PRÉALABLES

- ✓ La machine est en position de travail
- ✓ Le tracteur et la machine sont accouplés
- ✓ Le tracteur et la machine sont sécurisés

1. Ouvrir les fermetures **1**.
2. Enlever le couvercle **2**.



CMS-I-00001909

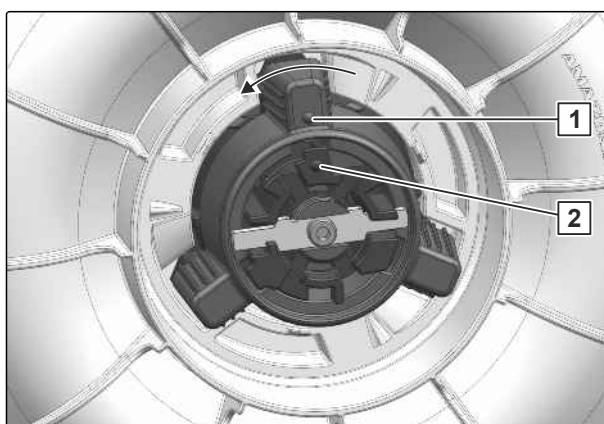


AVERTISSEMENT

Risque de brûlure par la poussière du produit de traitement

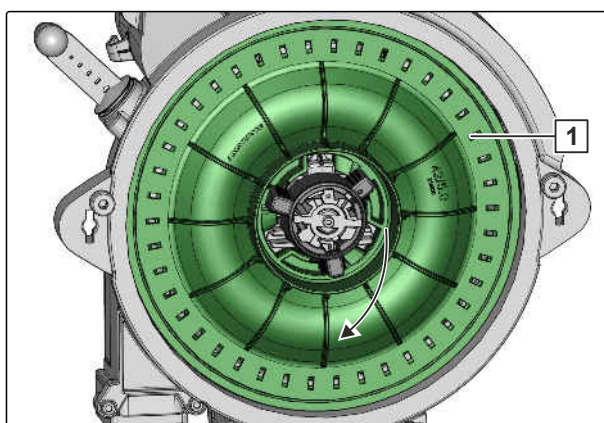
- Avant d'utiliser des substances nocives, enfillez les vêtements de protection recommandés par le fabricant.

3. Desserrer la fermeture **1** jusqu'à ce que les points **2** se trouvent l'un sur l'autre.



CMS-I-00001910

4. Retirer le disque de distribution **1** du moyeu de l'entraînement.
5. Garder les disques de distribution dans la trémie de grains.



CMS-I-00001912

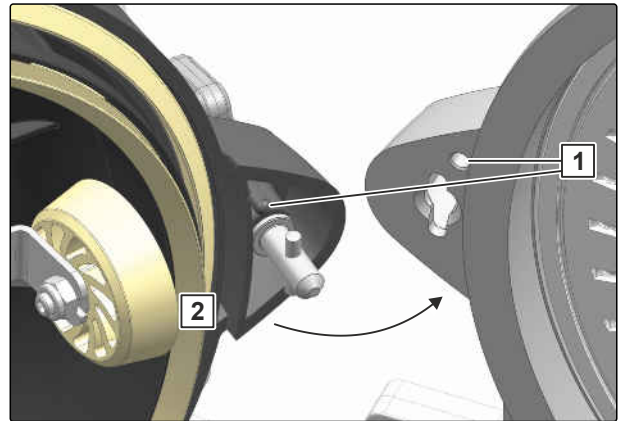
6. Fermer le couvercle **2**.



REMARQUE

Respecter le goujon de guidage **1**.

7. Fermer les fermetures.

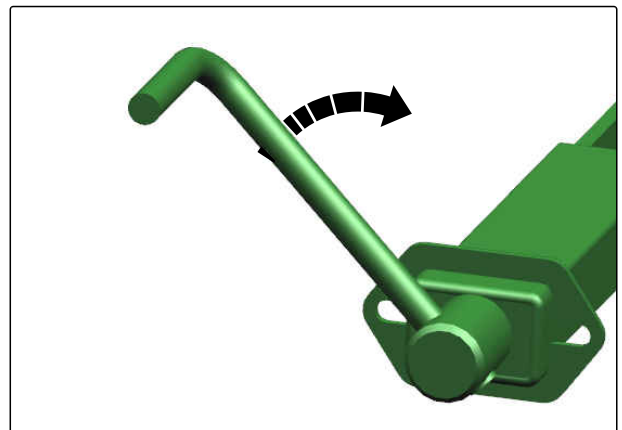


CMS-I-00001913

9.3 Serrer le frein de stationnement

CMS-T-00012112-A.1

- Tourner la manivelle dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le câble de frein soit tendu.

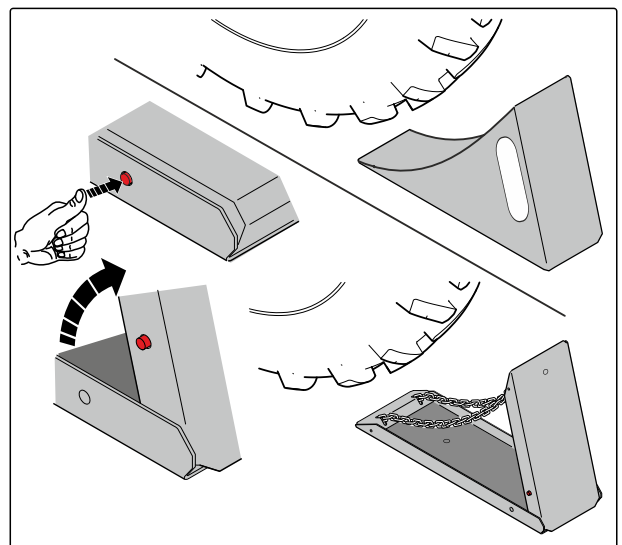


CMS-I-00007857

9.4 Poser les cales

CMS-T-00004316-C.1

1. Retirer les cales du support.
2. Sur les cales repliables, appuyer sur le bouton-poussoir et déplier la cale.
3. Poser les cales sous les roues.

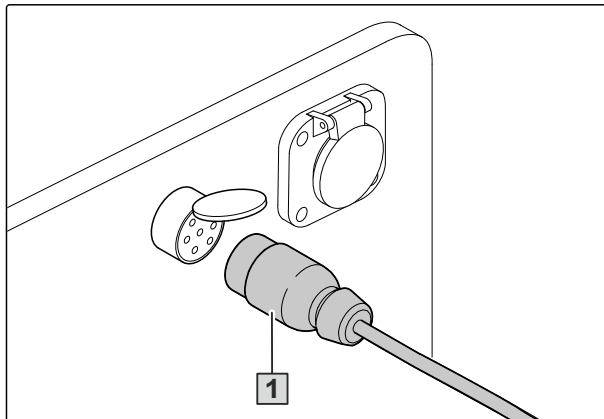


CMS-I-00007809

9.5 Débrancher l'alimentation en tension

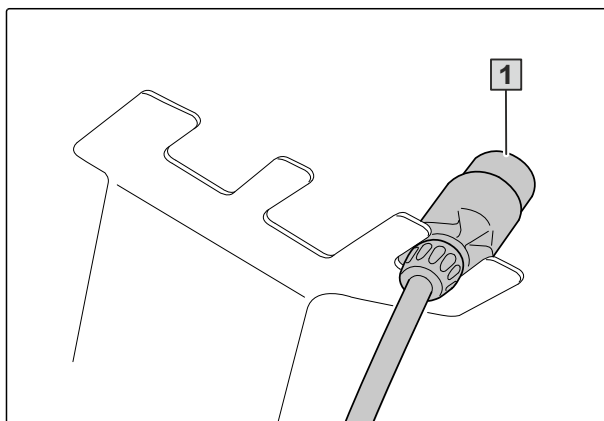
CMS-T-00001402-H.1

1. Débrancher la prise d'alimentation en tension **1**.



CMS-I-00001048

2. Accrocher le connecteur **1** au bloc de flexibles.

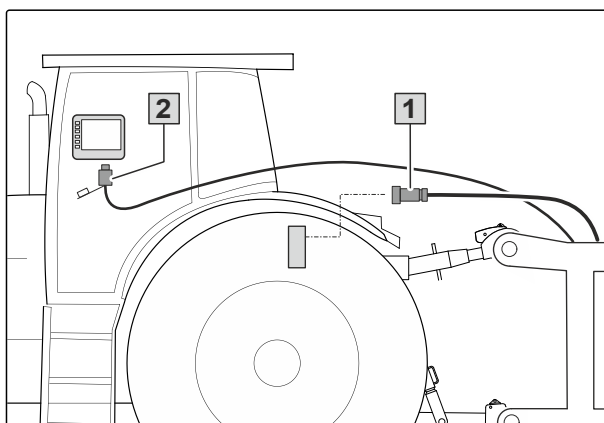


CMS-I-00001248

9.6 Déconnecter l'ISOBUS ou l'ordinateur de commande

CMS-T-00006174-D.1

1. Débrancher le connecteur du câble ISOBUS **1** ou le câble de l'ordinateur de commande **2**.
2. Protéger le connecteur avec un cache antipoussière.
3. Accrocher le connecteur au bloc de flexibles.

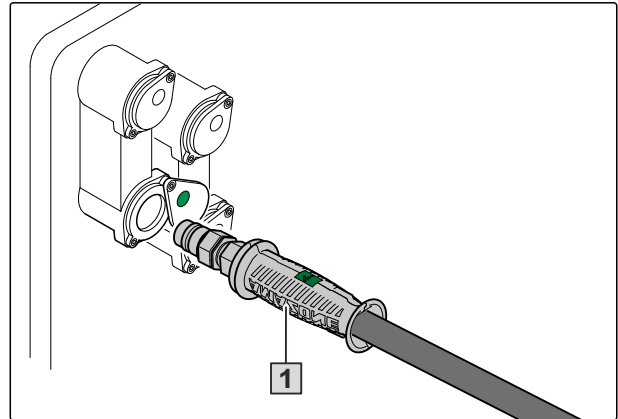


CMS-I-00006891

9.7 Découpler les flexibles hydrauliques

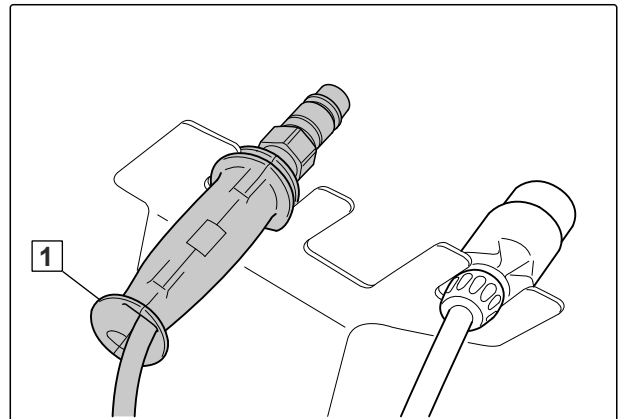
CMS-T-00000277-F.1

1. Sécuriser le tracteur et la machine
2. Mettre le levier de commande du distributeur du tracteur en position flottante.
3. Découpler les flexibles hydrauliques **1**.
4. Mettre les capuchons protecteurs sur les connecteurs hydrauliques femelles.



CMS-I-00001065

5. Accrocher les flexibles hydrauliques **1** au bloc de flexibles.

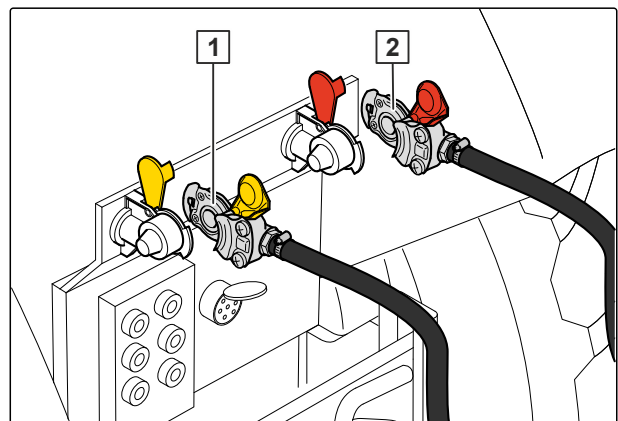


CMS-I-00001250

9.8 Débrancher le système de freinage pneumatique à deux conduites

CMS-T-00004570-D.1

1. Découpler la tête d'accouplement rouge de la conduite de frein **2** du tracteur.
2. Accoupler la tête d'accouplement rouge à l'accouplement vide de la machine.
3. Découpler la tête d'accouplement jaune de la conduite de frein **1** du tracteur.
4. Accoupler la tête d'accouplement jaune à l'accouplement vide de la machine.
5. Fermer le couvercle des têtes d'accouplement sur le tracteur.

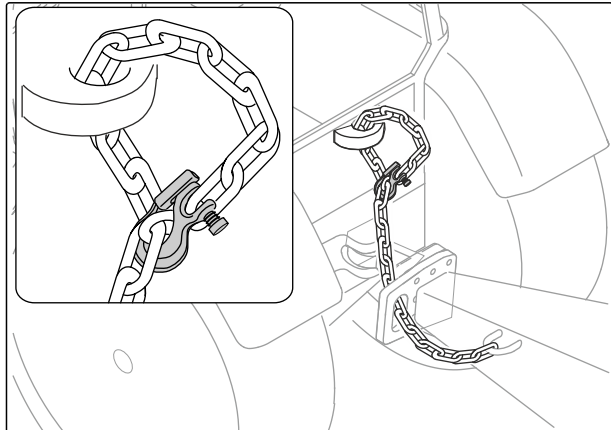


CMS-I-00003559

9.9 Détacher la chaîne de sécurité

CMS-T-00004315-C.1

- Détacher la chaîne de sécurité du tracteur.



CMS-I-00007814

9.10 Découpler le bras d'attelage inférieur

CMS-T-00011454-C.1

9.10.1 Abaisser la béquille

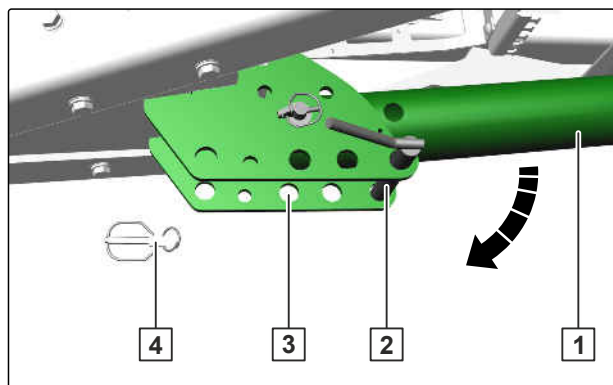
CMS-T-00009209-D.1



CONDITIONS PRÉALABLES

- ☑ La machine est posée sur une surface horizontale et dure.

1. Tirer la goupille d'arrêt **4** de l'axe.
2. Retirer l'axe **2**.
3. Faire pivoter la béquille **1** vers le bas.
4. Introduire l'axe dans le trou **3** à travers le trous de la béquille.
5. Bloquer l'axe avec une goupille d'arrêt.
6. Abaisser la machine avec les bras inférieurs.



CMS-I-00007515

9.10.2 Découpler les bras inférieurs du tracteur

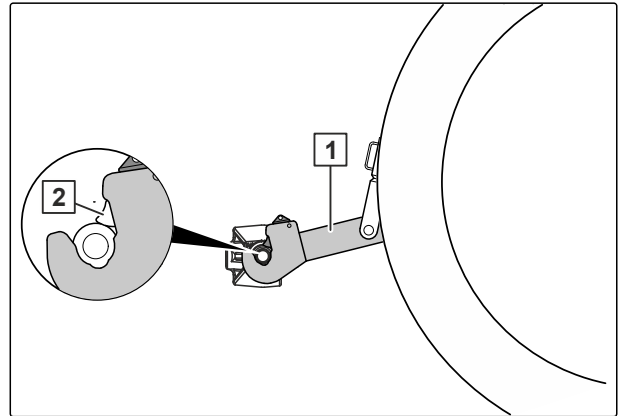
CMS-T-00004574-G.1

1. Délester les bras inférieurs du tracteur **1**.

REMARQUE

Laisser la machine légèrement relevée afin de pouvoir détacher les crochets des bras inférieurs.

2. Détacher les crochets des bras inférieurs **2**.
3. Dételer les bras inférieurs du tracteur de la machine.



CMS-I-00003346

9.11 Découpler le dispositif d'attelage à boule ou l'anneau d'attelage

CMS-T-00011452-B.1

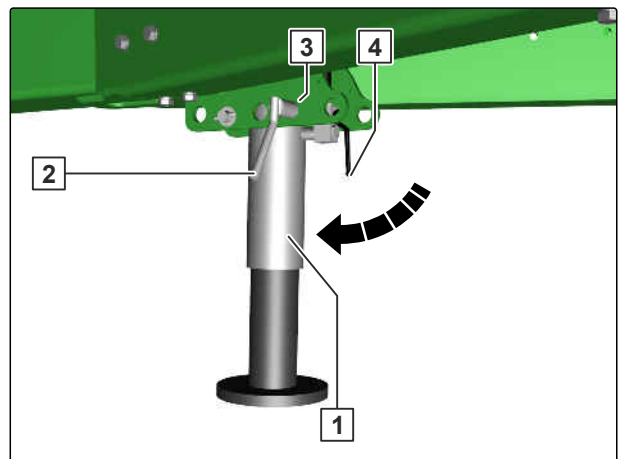
9.11.1 Abaisser la béquille

CMS-T-00011453-B.1

CONDITIONS PRÉALABLES

- ☑ La machine est posée sur une surface horizontale et dure.

1. Tirer la goupille d'arrêt de l'axe.
2. Retirer l'axe **2**.
3. Faire pivoter la béquille **1** vers le bas.
4. Insérer l'axe dans le trou **3**.
5. Bloquer l'axe avec une goupille d'arrêt.
6. *Pour sortir la béquille :*
actionner le distributeur "bleu 4" du tracteur.
7. *Pour fixer la béquille dans cette position :*
fermer le robinet d'arrêt **4**.

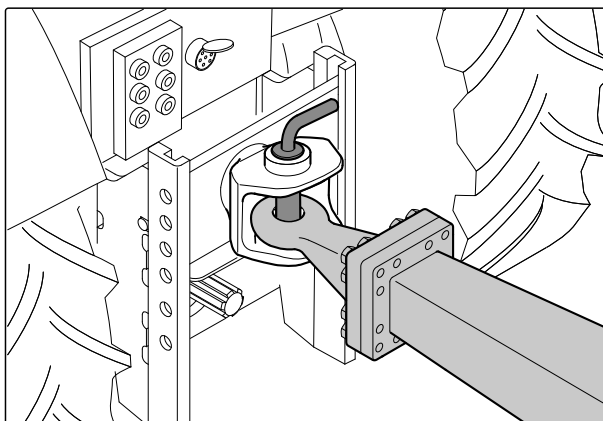


CMS-I-00006319

9.11.2 Découpler l'anneau d'attelage

1. Ouvrir le robinet d'arrêt sur le timon hydraulique.
2. Délester l'anneau d'attelage à l'aide du distributeur "jaune" du tracteur.
3. Découpler l'anneau d'attelage de la chape du tracteur.

CMS-T-00004578-B.1

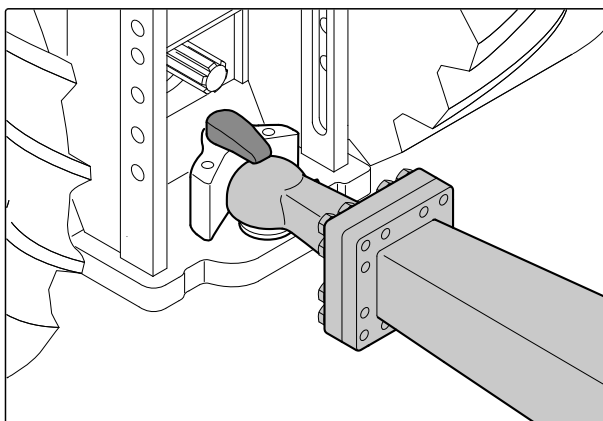


CMS-I-00003557

9.11.3 Découpler le dispositif d'attelage à boule

- *Pour soulever le dispositif d'attelage à boule de la boule :*
Relever le timon hydraulique avec le distributeur "jaune" du tracteur.

CMS-T-00004579-C.1

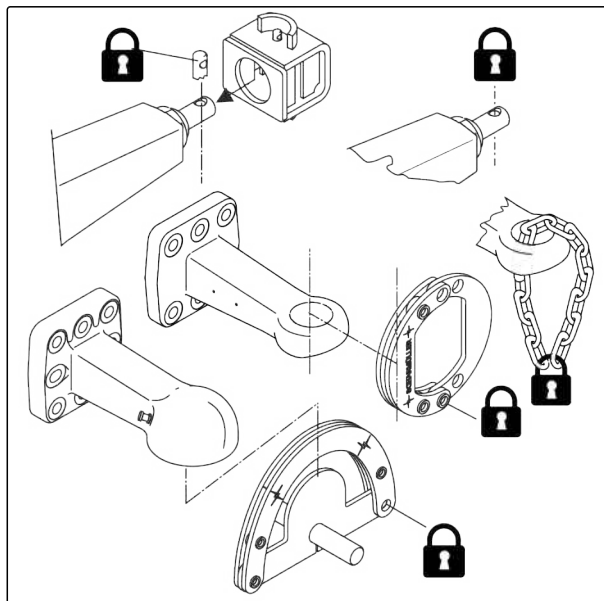


CMS-I-00003558

9.12 Installer la protection contre les utilisations non autorisées

CMS-T-00005090-B.1

1. Installer la protection contre les utilisations non autorisées sur le dispositif d'attelage.
2. Fixer le cadenas.



CMS-I-00003534

Entretien la machine

10

CMS-T-00012355-A.1

10.1 Réalisation de la maintenance de la machine

CMS-T-00012356-A.1

10.1.1 Plan d'entretien

après la première utilisation		
Vérifier le couple de serrage des vis de roue	voir page 183	
Vérifier le couple de serrage des vis du capteur radar	voir page 183	
Vérifier le couple de serrage du raccord du soc	voir page 184	
Vérifier le couple de serrage du vérin de déploiement	voir page 184	
Contrôler le couple de serrage des butées de bras	voir page 185	
Vérifier les flexibles hydrauliques	voir page 186	

après les 50 premières heures de service		
Nettoyer le réservoir de lavage des mains	voir page 206	

en fin de saison		
Nettoyage du rotor de la turbine	voir page 186	
Nettoyer la section de convoyage	voir page 202	

en cas de besoin		
Nettoyer le réservoir de lavage des mains	voir page 206	

quotidiennement		
Purger l'eau du réservoir à air comprimé	voir page 199	
Contrôler le réservoir à air comprimé	voir page 200	
Vérifier les axes des bras inférieurs et du bras supérieur	voir page 206	
Nettoyer le doseur	voir page 207	

tous les 12 mois		
Vérifier le couple de serrage des vis du capteur radar	voir page 183	
Vérifier le couple de serrage du raccord du soc	voir page 184	
Vérifier le couple de serrage du vérin de déploiement	voir page 184	
Contrôler le couple de serrage des butées de bras	voir page 185	

toutes les 50 heures de service		
Vérifier le dispositif d'attelage à boule	voir page 204	
Contrôler l'anneau d'attelage	voir page 204	

toutes les 500 heures de service		
Vérifier le couple de serrage des vis de roue	voir page 183	

toutes les 10 heures de service / quotidiennement		
Nettoyage de la grille anti-aspiration	voir page 188	
Nettoyage du séparateur cyclonique	voir page 188	
Nettoyage du doseur de microgranulés	voir page 190	
Nettoyage de la distribution	voir page 193	
Vérifier l'axe du bras inférieur	voir page 205	

toutes les 50 heures de service / toutes les semaines		
Vérifier les flexibles hydrauliques	voir page 186	

toutes les 50 heures de service / en cas de besoin		
Nettoyer la trémie	voir page 189	
Nettoyage du capteur optique	voir page 195	

toutes les 50 heures de service / tous les 3 mois		
Régler l'entraînement des disques de coupe sur le soc de semis mulch PreTeC	voir page 173	

toutes les 100 heures de service / toutes les semaines		
Vérifier le joint sur la turbine	voir page 187	

toutes les 100 heures de service / en cas de besoin		
Régler la distance des disques de coupe sur le soc de semis mulch PreTeC	voir page 172	
Régler l'écart entre les disques de coupe sur le soc FerTeC Twin	voir page 177	

toutes les 100 heures de service / tous les 3 mois		
Contrôler et remplacer les disques de coupe sur le soc de semis mulch PreTeC	voir page 171	
Contrôler et remplacer les recouvreurs à disque sur le soc de semis mulch PreTeC	voir page 173	
Contrôler et remplacer le recouvreur à disque soleil sur le soc de semis mulch PreTec	voir page 174	
Contrôler et remplacer le disque de coupe rigide sur le soc de semis mulch PreTeC	voir page 175	
Contrôler et remplacer le disque de coupe sur le soc FerTeC twin	voir page 176	
Contrôler et remplacer les racleurs internes sur le soc FerTeC Twin	voir page 178	
Contrôler et remplacer les disques ondulés sur l'effaceur de traces du tracteur	voir page 179	

toutes les 100 heures de service / tous les 12 mois		
Régler la trappe du fond du doseur de microgranulés	voir page 192	

toutes les 150 heures de service / en fin de saison		
Nettoyage de la tête de distribution	voir page 201	TRAVAIL D'ATELIER

toutes les 200 heures de service / tous les 3 mois		
Contrôler le système de freinage pneumatique à deux conduites	voir page 203	
Vérification des garnitures de frein	voir page 203	

toutes les 250 heures de service / en fin de saison		
Contrôler le sillonneur ou le dégage-sillon sur le soc de semis mulch PreTeC	voir page 175	
Nettoyer le bloc d'entrée	voir page 180	
Nettoyer le bloc de sortie	voir page 181	

toutes les 1000 heures de service / tous les 12 mois		
Contrôler les paliers de roue	voir page 182	TRAVAIL D'ATELIER
Nettoyer le filtre de la conduite d'air comprimé au niveau de la tête d'accouplement	voir page 200	TRAVAIL D'ATELIER

10.1.2 Contrôler et remplacer les disques de coupe sur le soc de semis mulch PreTeC

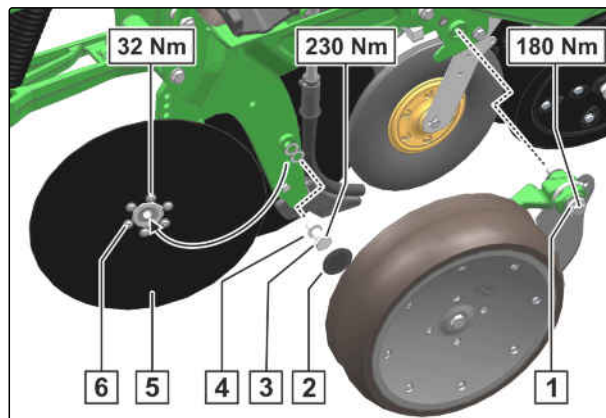
CMS-T-00002375-F.1



INTERVALLE

- toutes les 100 heures de service
ou
tous les 3 mois

1. Déterminer le diamètre des disques de coupe.
2. *Si le diamètre des disques de coupe est inférieur à 360 ml :*
remplacer les disques de coupe.
3. Démonter la roue de guidage en profondeur avec le support **1**.
4. Retirer le capuchons anti-poussière **2**.



CMS-I-00002044



REMARQUE

Les vis centrales ont des filetages différents :

- La vis centrale droite a un filetage droit
- La vis centrale gauche a un filetage gauche

5. Desserrer et retirer les vis centrales **3**.
6. Démonter les disques de coupe usés **5**.
7. Desserrer et retirer les raccords vissés sur le serrage du roulement **6**.
8. Remplacer les disques de coupe usés par des neufs.
9. Poser et serrer les raccords vissés du serrage du roulement.
10. Monter les disques de coupe neufs.
11. *Afin que les disques de coupe se touchent légèrement,*
régler l'écart entre les disques de coupe à l'aide des entretoises **4**.
12. Monter les entretoises inutiles sur le côté opposé du roulement des disques de coupe à l'aide de la vis centrale.
13. Poser et serrer la vis centrale.

14. Monter les capuchons anti-poussière.
15. Monter la roue de guidage en profondeur avec le support.
16. Poser et serrer la vis.

10.1.3 Régler la distance des disques de coupe sur le soc de semis mulch PreTeC

CMS-T-00002376-E.1



INTERVALLE

- toutes les 100 heures de service
ou
en cas de besoin

1. Démontez la roue de guidage en profondeur avec le support **1**.
2. Retirez le capuchon anti-poussière **2**.
3. Desserrer et retirer les vis centrales **3**.



REMARQUE

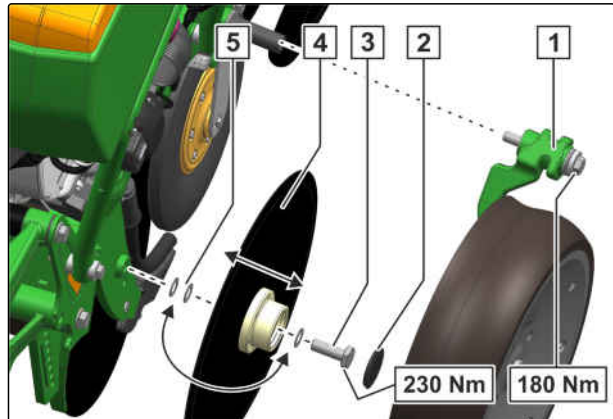
Les vis centrales ont des filetages différents :

- La vis centrale droite a un filetage droit
- La vis centrale gauche a un filetage gauche

4. Afin que les disques de coupe se touchent légèrement,
retirer les entretoises **5** si nécessaire

ou

ajouter.
5. Monter les entretoises inutiles sur le côté opposé du roulement des disques de coupe à l'aide de la vis centrale.
6. Poser et serrer la vis centrale.
7. Monter les capuchons anti-poussière.
8. Monter la roue de guidage en profondeur avec le support.



CMS-I-00002017

10.1.4 Régler l'entraînement des disques de coupe sur le soc de semis mulch PreTeC

CMS-T-00002377-G.1



INTERVALLE

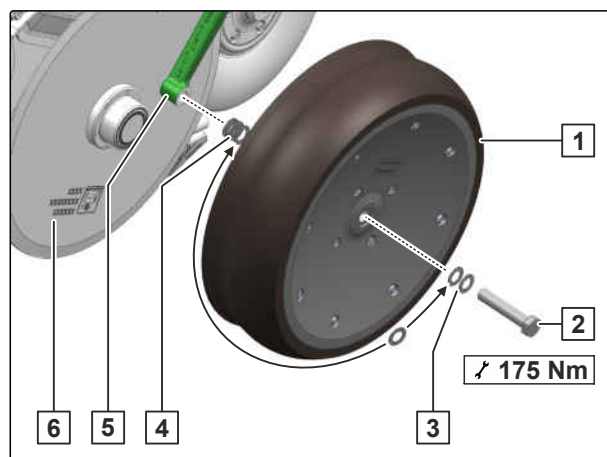
- toutes les 50 heures de service
ou
tous les 3 mois

1. Démonter la vis **2**.
2. Démonter la roue de guidage en profondeur **1**.

La rotation de la roue de guidage en profondeur entraîne le disque de coupe.

3. Afin que la roue de guidage en profondeur **1** touche légèrement le disque de coupe **6**, régler l'écart de la roue de guidage en profondeur avec les entretoises **3** et **4**.

4. Les entretoises inutilisées se fixent sur le bras de la roue de guidage en profondeur **5**.
Monter les entretoises sur le côté opposé à l'aide de la vis.



CMS-I-00002016

10.1.5 Contrôler et remplacer les recouvreurs à disque sur le soc de semis mulch PreTeC

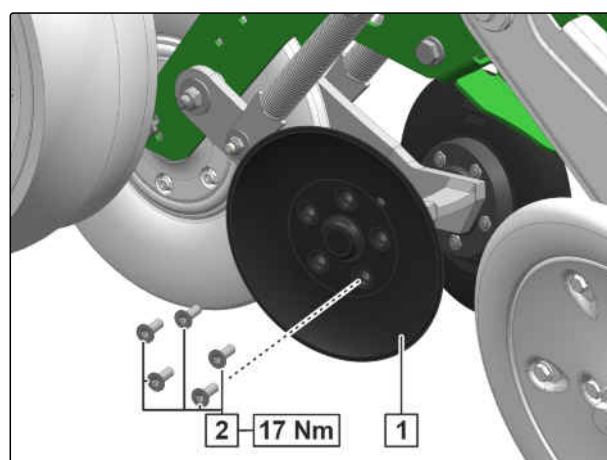
CMS-T-00008304-D.1



INTERVALLE

- toutes les 100 heures de service
ou
tous les 3 mois

1. Déterminer le diamètre des disques recouvreurs.
2. Si le diamètre des disques recouvreurs est inférieur à 180 mm :
remplacer les disques recouvreurs par paire.
3. Desserrer les vis **2** et les retirer.
4. Remplacer les disques recouvreurs usés **1**.
Tenir compte de la position de la bague d'étanchéité.
5. Poser et serrer les raccords vissés.



CMS-I-00005666

10.1.6 Contrôler et remplacer le recouvreur à disque soleil sur le soc de semis mulch PreTec

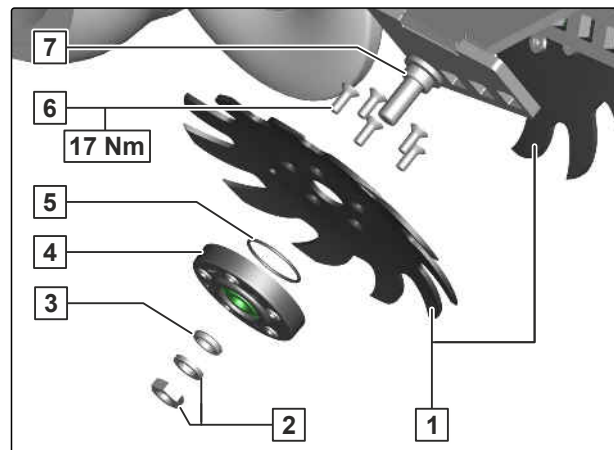
CMS-T-00014021-A.1



INTERVALLE

- toutes les 100 heures de service
ou
tous les 3 mois

1. Déterminer le diamètre du recouvreur à disque soleil.
2. *Si le diamètre du recouvreur à disque soleil est inférieur à 230 mm :*
Remplacer les recouvreurs à disque soleil par paire.
3. Démonter l'écrou et la rondelle de sécurité **2**.
4. Démonter les coussinets **3** et l'unité palier **4**.
5. Démonter les vis **6**.
6. Remplacer les recouvreurs à disque soleil usés.
Tenir compte de la position de la bague d'étanchéité **5**.
7. *Pour centrer les recouvreurs à disque soleil dans le sillon :*
Amener les bagues de réglage **3** et **7** à la position souhaitée.
8. Monter l'écrou et les rondelles de sécurité.



CMS-I-00008768

10.1.7 Contrôler et remplacer le disque de coupe rigide sur le soc de semis mulch PreTeC

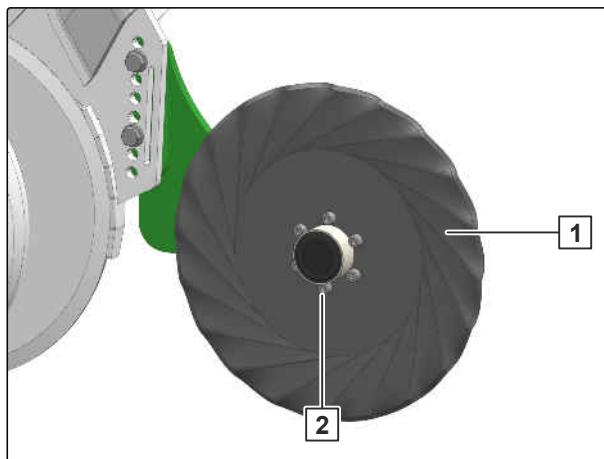
CMS-T-00007650-D.1



INTERVALLE

- toutes les 100 heures de service
ou
tous les 3 mois

1. Déterminer le diamètre des disques de coupe.
2. *Si le diamètre des disques de coupe est inférieur à 320 mm :*
Remplacer les disques de coupe usés **1**.
3. Démonter les vis **2**.
4. Remplacer les disques de coupe usés par des neufs.
5. Serrer les vis.



CMS-I-00005361

10.1.8 Contrôler le sillonneur ou le dégage-sillon sur le soc de semis mulch PreTeC

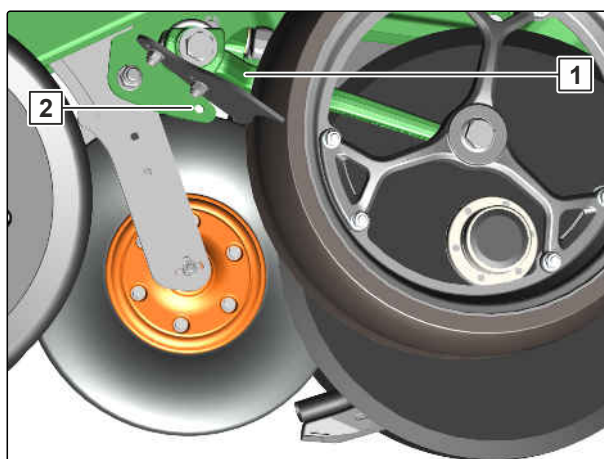
CMS-T-00013233-A.1



INTERVALLE

- toutes les 250 heures de service
ou
en fin de saison

1. *Pour bloquer les roues porteuses **1** dans la position supérieure :*
Faire pivoter les roues porteuses vers le haut des deux côtés. Insérer et bloquer dans le trou **2**.



CMS-I-00009426



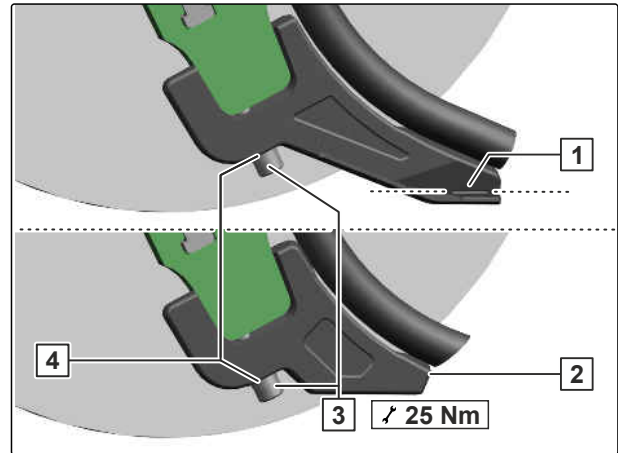
REMARQUE

Pour le remplacement des sillonneurs ou des dégage-sillons, le disque de coupe n'a pas besoin d'être déposé.

2. Si l'indicateur **1** n'est plus visible :
Changer le sillonneur.

ou

Si le dégage-sillon **2** est usé jusqu'au canal d'éjection :
Changer le dégage-sillon.



CMS-I-00009428

3. Relever la machine.
4. Sécuriser le tracteur et la machine
5. Démonter la vis **3** et le frein de vis **4**.
6. Changer le sillonneur ou le dégage-sillon.
7. Si la denture du frein de vis est usée :
Changer le frein de vis.
8. Monter et serrer la vis et le frein de vis.

10.1.9 Contrôler et remplacer le disque de coupe sur le soc FerTeC twin

CMS-T-00002379-F.1

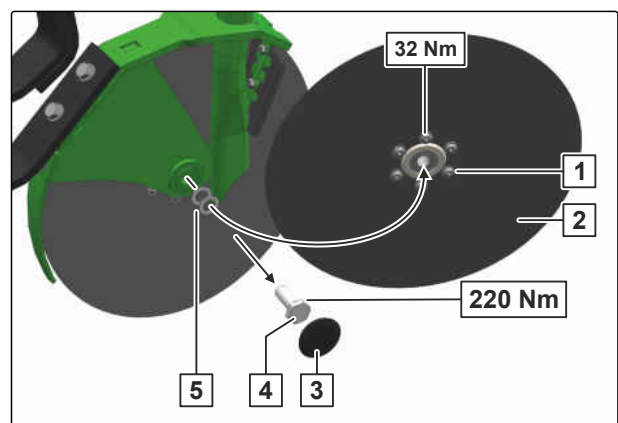


INTERVALLE

- toutes les 100 heures de service
ou
tous les 3 mois

Soc fertiliseur	Plus petit diamètre du disque de coupe
FerTeC twin	340 mm
FerTeC twin HD	360 mm

1. Déterminer le diamètre des disques de coupe.
2. Si le disque de coupe est usé :
Remplacer le disque de coupe comme décrit ci-dessous.



CMS-I-00002043

3. Retirer le capuchons anti-poussière **3**.

4. Desserrer et retirer les vis centrales **4**.



REMARQUE

- La vis centrale droite a un filetage droit.
- La vis centrale gauche a un filetage gauche.

5. Démonter le disque de coupe usé **2**.
6. Desserrer et retirer les raccords vissés sur le serrage du roulement **1**.
7. Remplacer le disque de coupe usé par un disque de coupe neuf.
8. Poser et serrer les raccords vissés du serrage du roulement.
9. Monter le disque de coupe neuf.
10. *Afin que les disques de coupe se touchent légèrement :*
régler l'écart entre les disques de coupe avec les entretoises **5**.
11. Monter les entretoises inutilisées sur le côté opposé du roulement des disques de coupe.
12. Poser et serrer la vis centrale.
13. Monter les capuchons anti-poussière.

10.1.10 Régler l'écart entre les disques de coupe sur le soc FerTeC Twin

CMS-T-00002380-F.1



INTERVALLE

- toutes les 100 heures de service
ou
en cas de besoin

Avec l'usure croissante des disques de coupe, l'écart entre eux s'agrandit.

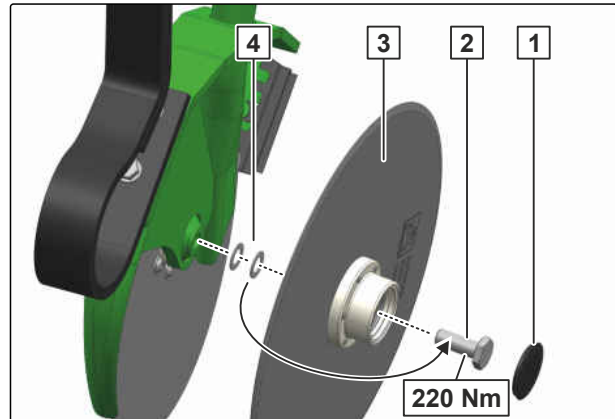
1. Retirer le capuchons anti-poussière **1**.
2. Desserrer et retirer les vis centrales **2**.



REMARQUE

Les vis centrales ont des filetages différents:

- La vis centrale droite a un filetage droit.
- La vis centrale gauche a un filetage gauche.



CMS-I-00002019

3. Afin que les disques de coupe **5** se touchent légèrement,
retirer ou ajouter des entretoises **4** si nécessaire.
4. Monter les entretoises inutiles sur le côté opposé du roulement des disques de coupe à l'aide de la vis centrale.
5. Poser et serrer la vis centrale.
6. Monter les capuchons anti-poussière.

10.1.11 Contrôler et remplacer les racleurs internes sur le soc FerTeC Twin

CMS-T-00002381-E.1



INTERVALLE

- toutes les 100 heures de service
ou
tous les 3 mois

Les racleurs internes assurent une marche sans perturbation des socs et sont soumis à une usure.



CONDITIONS PRÉALABLES

- Le tracteur et la machine sont sécurisés

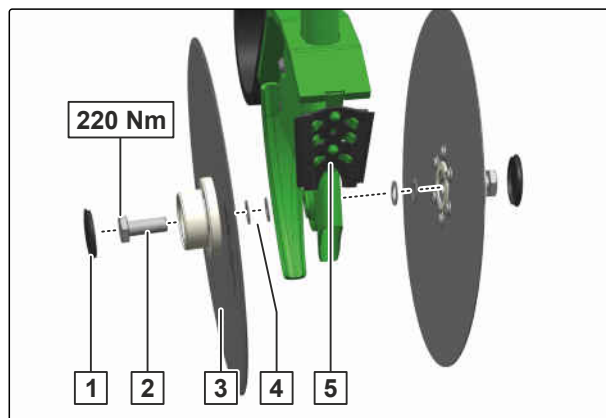
- Retirer le capuchons anti-poussière **1**.
- Desserrer et retirer les vis centrales **2**.



REMARQUE

Les vis centrales ont des filetages différents:

- La vis centrale droite a un filetage droit.
- La vis centrale gauche a un filetage gauche.



CMS-I-00002020

- Démonter les disques de coupe **3**.
- Veiller au nombre d'entretoise **4**.
- Remplacer les décrotteurs internes usés **5**.
- Monter les disques de coupe.
- Poser et serrer la vis centrale.
- Monter les capuchons anti-poussière.

10.1.12 Contrôler et remplacer les disques ondulés sur l'effaceur de traces du tracteur

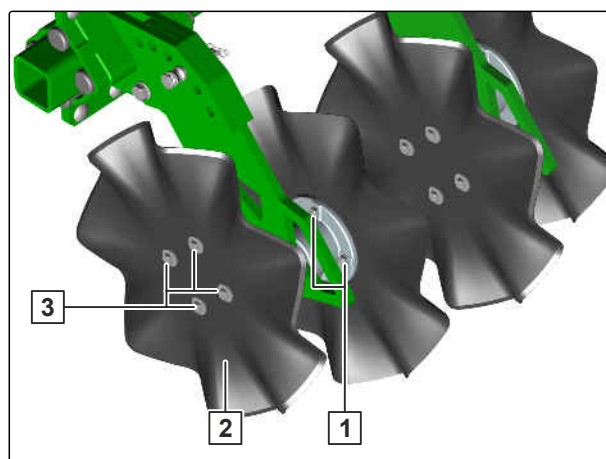
CMS-T-00014850-A.1



INTERVALLE

- toutes les 100 heures de service
ou
tous les 3 mois

- Déterminer le diamètre des disques ondulés.
- Si les disques ondulés sont plus petits que 400 mm :
Remplacer le disque de coupe comme décrit ci-dessous.
- Démonter les écrous **1**.
- Déposer les vis et les disques **3**.
- Remplacer les disques ondulés usés **2**.



CMS-I-00009568

6. Monter les vis et les rondelles.
7. Poser les écrous.

10.1.13 Nettoyer le bloc d'entrée

CMS-T-00013012-B.1



INTERVALLE

- toutes les 250 heures de service
ou
en fin de saison

1. Désactiver toutes les turbines.



AVERTISSEMENT Risque de brûlure par la poussière du produit de traitement

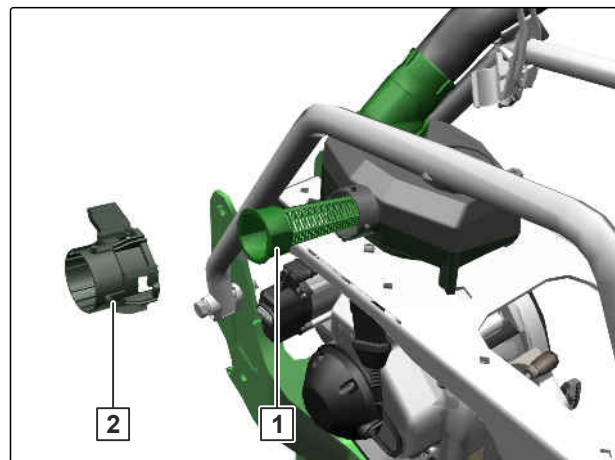
- Avant d'utiliser des substances nocives, enfiler les vêtements de protection recommandés par le fabricant.

2. Démonter le recouvrement **2**.

➔ Faire attention au joint du recouvrement.

3. Retirer le tamis **1**.

4. Nettoyer le tamis avec une brosse.
5. Poser le tamis dans le bloc d'entrée.
6. Remettre le couvercle en place.



CMS-I-00006649

10.1.14 Nettoyer le bloc de sortie

CMS-T-00013013-B.1



INTERVALLE

- toutes les 250 heures de service
ou
en fin de saison

1. Désactiver toutes les turbines.



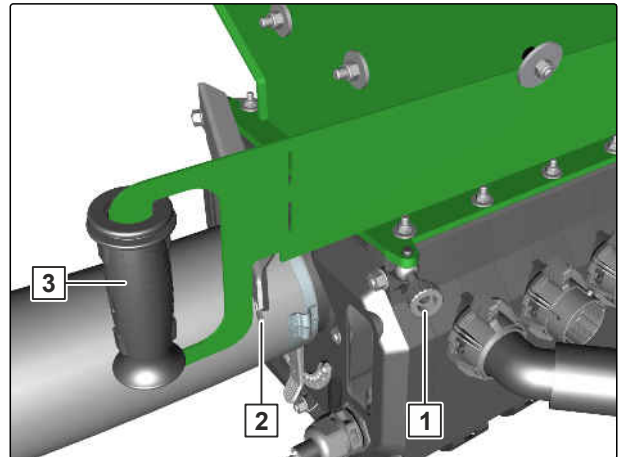
AVERTISSEMENT Risque de brûlure par la poussière du produit de traitement

- Avant d'utiliser des substances nocives, enfiler les vêtements de protection recommandés par le fabricant.

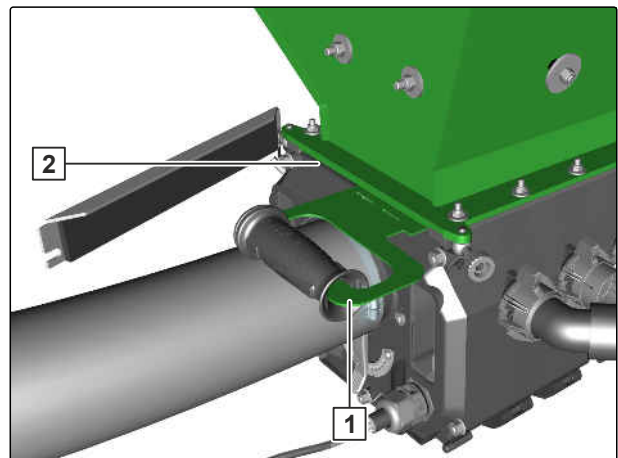
2. Desserrer la vis moletée **1** et la faire pivoter de côté.
3. Sortir la trappe de fermeture **3** de la position de stationnement.

➔ Le recouvrement **2** s'ouvre.

4. Pousser les trappes de fermeture **1** dans le bloc de sortie de semence **2**.



CMS-I-00006662



CMS-I-00006663

5. Tourner le levier **1** jusqu'à ce que le verrouillage s'enclenche dans la rainure **5**.

➔ La trappe de vidange souhaitée **2** reste fermée.

6. Mettre le levier **3** dans la position centrale.

➔ La trappe de vidange **4** pivote vers le bas.

➔ La semence se trouvant dans le bloc de sortie sort.

7. Collecter la semence avec un moyen adéquat.

8. Nettoyer le bloc de sortie.

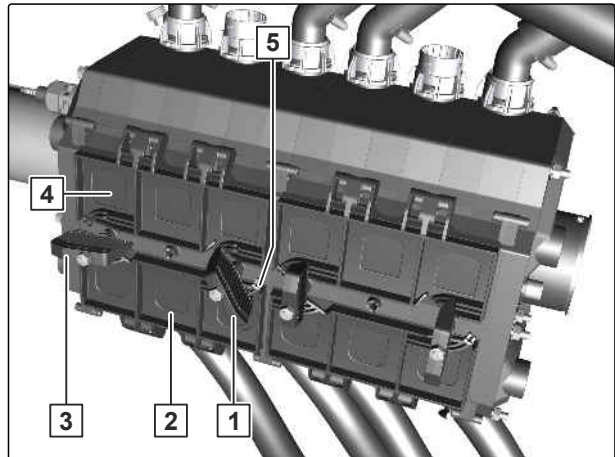
9. Répéter le nettoyage de toutes les unités de sortie.

10. *Pour poursuivre l'utilisation :*
Fermer les trappes de vidange.

ou

Pour une mise hors service prolongée :
Laisser les trappes de vidange ouvertes.

➔ L'eau de condensation qui s'accumule peut s'écouler par le bas.



CMS-I-00006671

10.1.15 Contrôler les paliers de roue

CMS-T-00014967-A.1



TRAVAIL D'ATELIER

- toutes les 1000 heures de service
- ou
- tous les 12 mois

1. Contrôler le jeu des paliers.
2. Renouveler la graisse des paliers de roue.

10.1.16 Vérifier le couple de serrage des vis de roue

CMS-T-00008634-B.1



INTERVALLE

- après la première utilisation
- toutes les 500 heures de service

Pneumatiques	Couple de serrage des vis de roue
Roues d'appui sur tronçon 6.5/80x15-AS	300 Nm
Roues de châssis 520/85 R 38	510 Nm

- Vérifier le couple de serrage des vis de roue.

10.1.17 Vérifier le couple de serrage des vis du capteur radar

CMS-T-00002383-H.1



INTERVALLE

- après la première utilisation
- tous les 12 mois

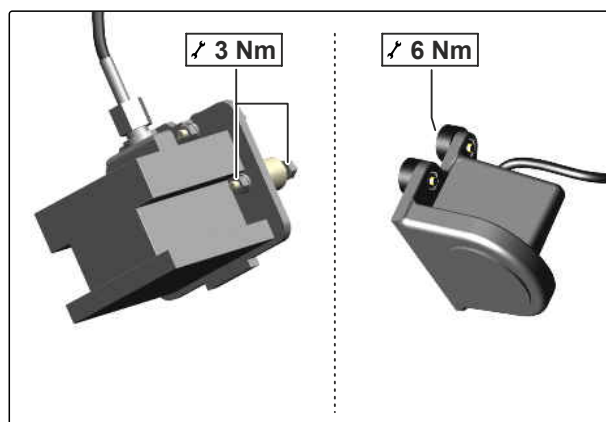


REMARQUE

Des couples de serrage trop élevés déforment le logement de capteur à ressort. Le capteur radar ne fonctionne alors de manière incorrecte.

En fonction de l'équipement de la machine, différents capteurs radars peuvent être installés.

- Vérifier le couple de serrage sur le capteur radar.



CMS-I-00002600

10.1.18 Vérifier le couple de serrage du raccord du soc

CMS-T-00002385-C.1



INTERVALLE

- après la première utilisation
- tous les 12 mois

► *Sur les socs télescopiques,*
serrer les vis à 160 Nm - 180°

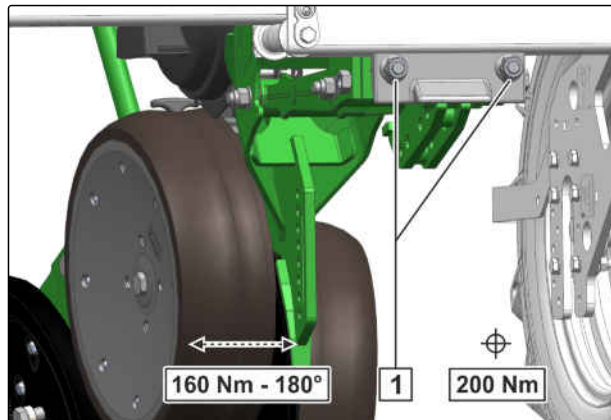
ou

sur les socs non télescopiques,
serrer les vis à 200 Nm.



REMARQUE

Les couples de serrage doivent être vérifiés
lorsque les socs sont délestés.



CMS-I-00002039

10.1.19 Vérifier le couple de serrage du vérin de déploiement

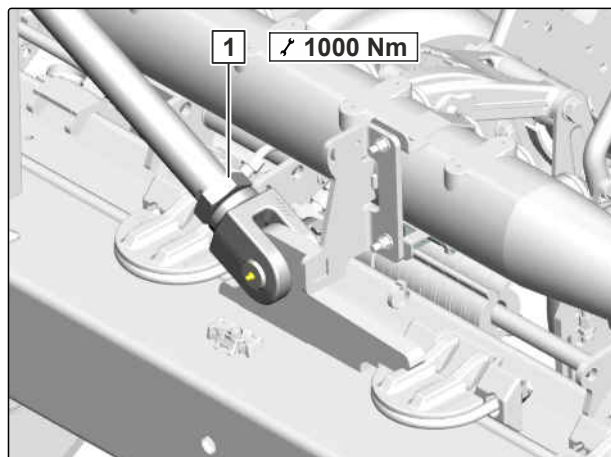
CMS-T-00014650-A.1



INTERVALLE

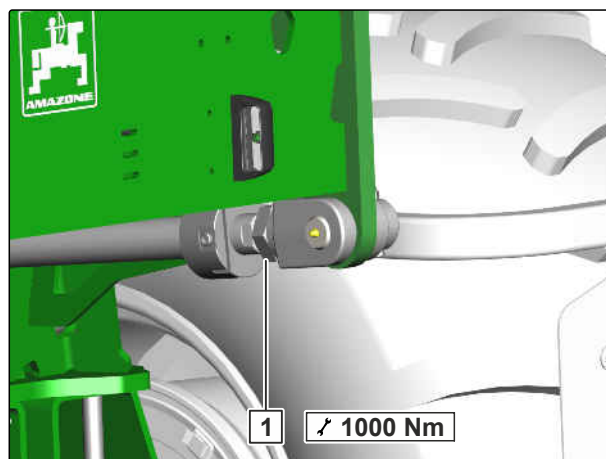
- après la première utilisation
- tous les 12 mois

1. Vérifier le couple de serrage des deux côtés.



CMS-I-00009294

2. Vérifier le couple de serrage des deux côtés.



CMS-I-00009295

10.1.20 Contrôler le couple de serrage des butées de bras

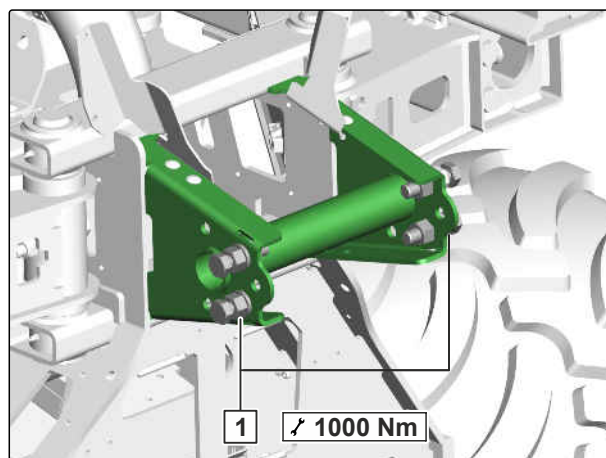
CMS-T-00014651-A.1



INTERVALLE

- après la première utilisation
- tous les 12 mois

► Vérifier le couple de serrage des deux côtés.



CMS-I-00009297

10.1.21 Vérifier les flexibles hydrauliques

CMS-T-00002331-F.1



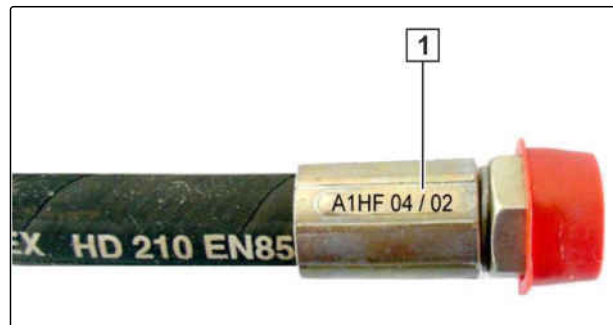
INTERVALLE

- après la première utilisation
 - toutes les 50 heures de service
- ou
- toutes les semaines

1. Vérifier si les flexibles hydrauliques sont endommagés (points de frottement, coupures, fissures ou déformations).
2. Vérifier si les flexibles hydrauliques présentent des fuites.
3. Resserrer les raccords vissés défaits.

L'âge des flexibles hydrauliques ne doit pas dépasser 6 ans.

4. Vérifier la date de fabrication **1**.



CMS-I-00000532



TRAVAIL D'ATELIER

5. Faire remplacer les flexibles hydrauliques usés, endommagés ou vieillis.

10.1.22 Nettoyage du rotor de la turbine

CMS-T-00014876-A.1



INTERVALLE

- en fin de saison

L'air aspiré par la turbine peut contenir de la poussière d'engrais ou du sable. Ces impuretés peuvent se déposer sur le rotor de la turbine et causer un déséquilibre de la turbine. Ceci peut détruire la turbine.



CONDITIONS PRÉALABLES

- ✓ Le tracteur et la machine sont accouplés
- ✓ Les boîtiers de distribution sont ouverts
- ✓ Le volet d'étalonnage sur le doseur à engrais est ouvert
- ✓ Les disques de distribution sont démontés

1. *Pour laver les dépôts sur le rotor de la turbine :* diriger un jet d'eau dans l'orifice d'aspiration **1**.
 2. Faire tourner la turbine pendant 5 minutes.
- ➔ L'alimentation en air est séchée par soufflage.
3. Arrêter la turbine.



CMS-I-00002545

10.1.23 Vérifier le joint sur la turbine

CMS-T-00013244-A.1

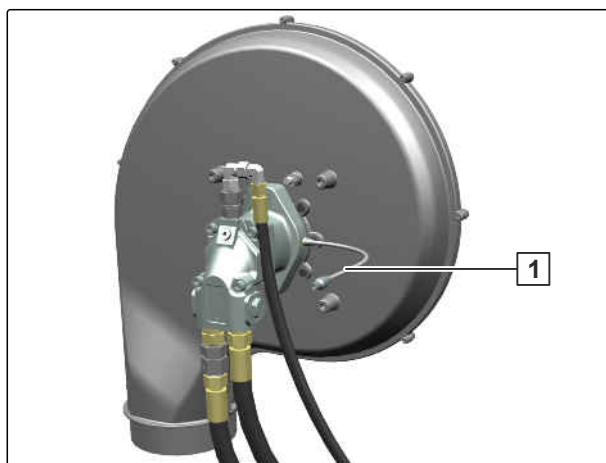


INTERVALLE

- toutes les 100 heures de service
ou
toutes les semaines

Le flexible de contrôle du moteur hydraulique de la turbine montre si le premier joint d'arbre du moteur hydraulique est endommagé.

- Si le flexible de contrôle **1** est rempli d'huile, faire remplacer le joint endommagé dans un atelier spécialisé.



CMS-I-00008393

10.1.24 Nettoyage de la grille anti-aspiration

CMS-T-00006210-C.1

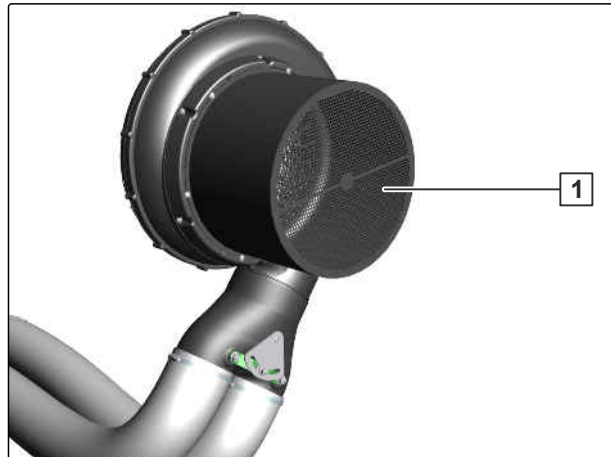


INTERVALLE

- toutes les 10 heures de service
ou
quotidiennement

La grille anti-aspiration **1** empêche que les résidus végétaux soient aspirés dans la turbine.

1. Éteindre la turbine.
2. Éliminer les saletés sur la grille anti-aspiration de la turbine **1**.



CMS-I-00002970

10.1.25 Nettoyage du séparateur cyclonique

CMS-T-00003779-F.1

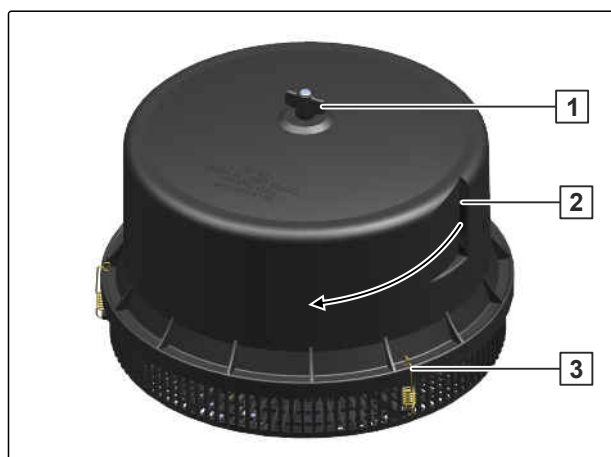


INTERVALLE

- toutes les 10 heures de service
ou
quotidiennement

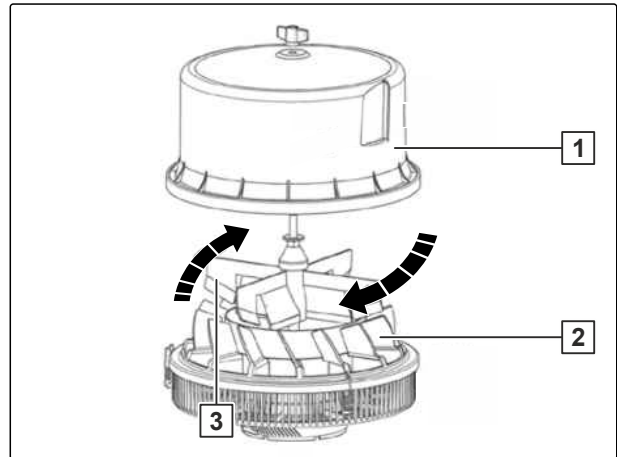
Afin que le séparateur cyclonique fonctionne, l'orifice de séparation doit être exempt de salissures.

1. Contrôle de l'orifice de séparation **2**.
2. *Si l'orifice de séparation est bouché:*
ouvrir les pinces **3**.
3. Desserrer l'écrou papillon **1**.



CMS-I-00002765

4. Retirer et nettoyer le recouvrement **1**.
5. Nettoyer les éléments de guidage de l'air **2**.
6. Nettoyer l'hélice **3**.
7. Assurer une marche douce de l'hélice.
8. Monter le recouvrement avec l'écrou papillon.
9. Fixer le panier d'aspiration à l'aide des pinces.



CMS-I-00009310

10.1.26 Nettoyer la trémie

CMS-T-00012668-A.1



INTERVALLE

- toutes les 50 heures de service
ou
en cas de besoin

1. Vider la trémie.
2. Vider le doseur.
3. Déposer le tambour de dosage.
4. Déplier la plateforme de chargement et les escaliers.
5. Ouvrir le couvercle de la trémie.
6. Nettoyer la trémie.

10.1.27 Nettoyage du doseur de microgranulés

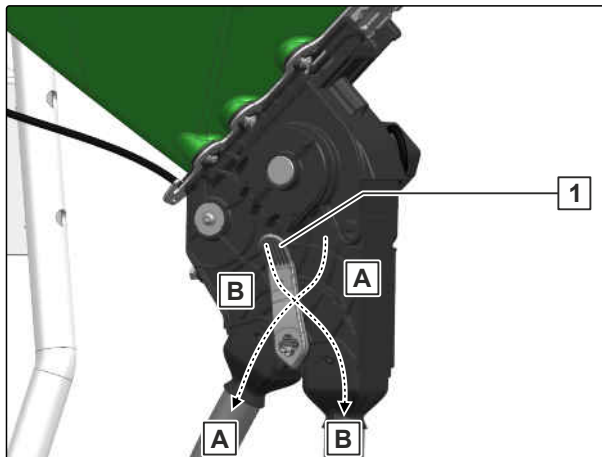
CMS-T-00003601-D.1



INTERVALLE

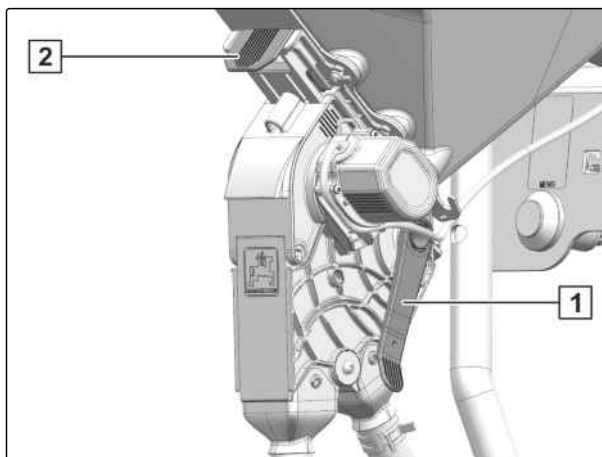
- toutes les 10 heures de service
ou
quotidiennement

1. Mettre le volet de commutation **1** dans la position **A**.



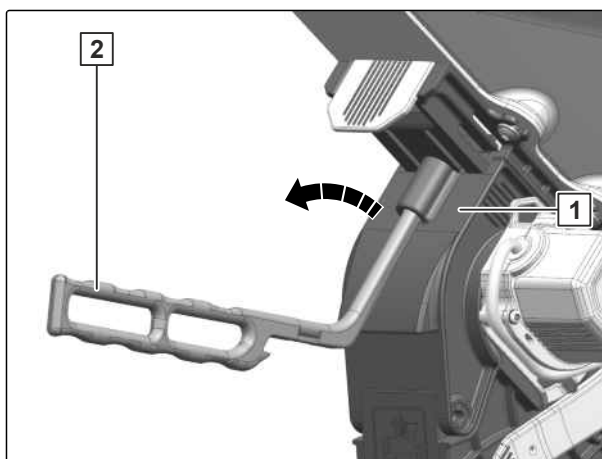
CMS-I-00002580

2. Fermer la trappe de fermeture **2** sur la trémie à microgranulés.
3. Délester le levier de la trappe de fond **1**.



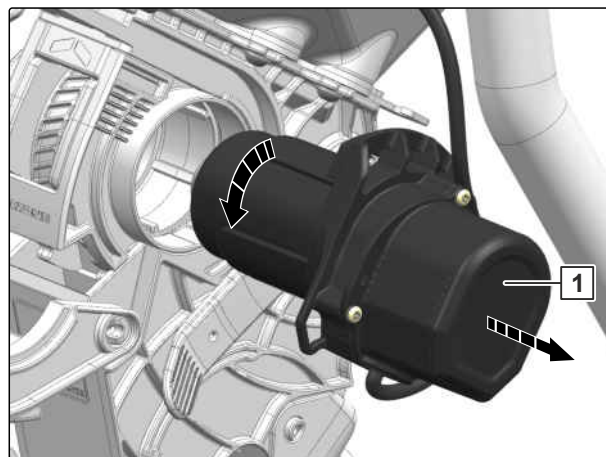
CMS-I-00002576

4. Insérer l'outil de déverrouillage **2** dans le recouvrement du doseur **1**.
5. Déverrouiller le recouvrement du doseur sur le boîtier de celui-ci **3**.
6. Ouvrir le recouvrement du doseur.



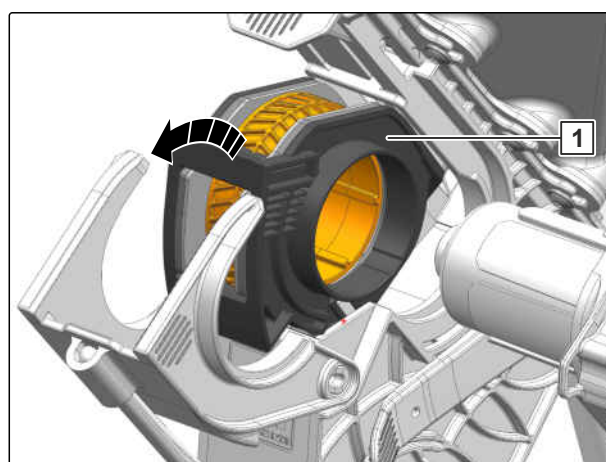
CMS-I-00002582

7. Tourner l'unité d'entraînement **1** dans le sens antihoraire.
8. Sortir l'unité d'entraînement du boîtier du doseur.



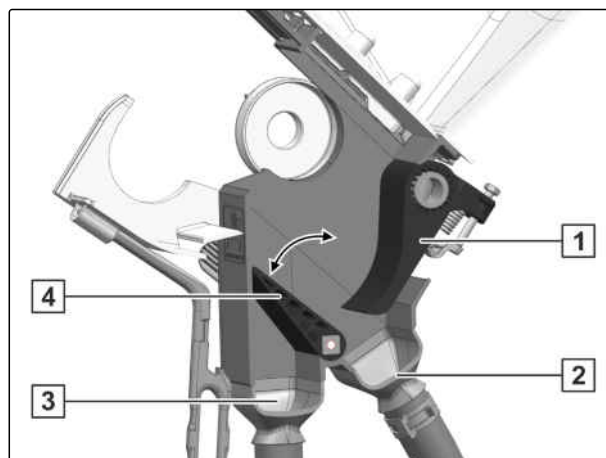
CMS-I-00002585

9. Retirer la cage **1** du tambour avec le tambour de dosage hors du boîtier du doseur.



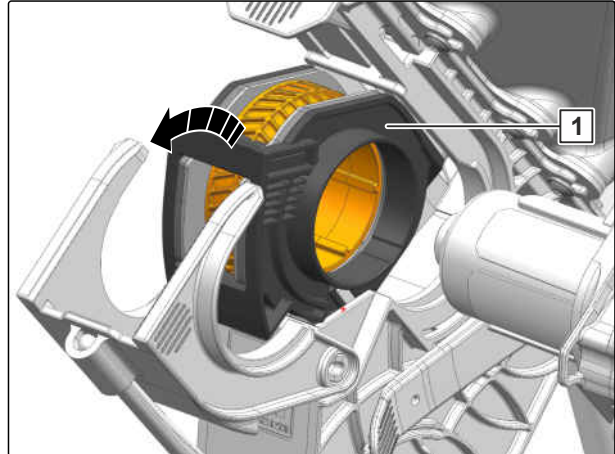
CMS-I-00002584

10. Nettoyer le boîtier du doseur
11. Actionner plusieurs fois le volet de commutation **4**.
12. Actionner plusieurs fois le levier de la trappe de fond **1**.
13. Nettoyer les écoulements **2** et **3**.



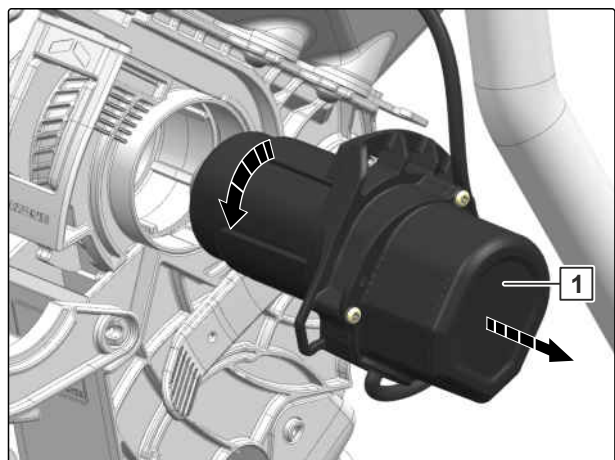
CMS-I-00002577

14. Insérer la cage **1** avec le tambour de dosage dans le boîtier.



CMS-I-00002584

15. Insérer l'unité d'entraînement dans le tambour de dosage **1**.
16. Tourner l'unité d'entraînement dans le sens horaire.
17. Fermer le recouvrement du doseur.
- ➔ Le verrouillage s'enclenche.
18. Mettre la trappe de fermeture en position du haut.
19. Mettre le levier de la trappe du fond en position de travail.



CMS-I-00002585

10.1.28 Régler la trappe du fond du doseur de microgranulés

CMS-T-00003602-B.1



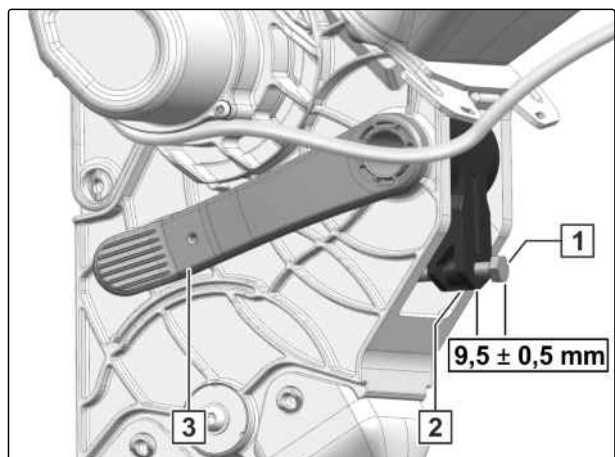
INTERVALLE

- toutes les 100 heures de service
ou
tous les 12 mois

1. Mettre le levier de la trappe du fond **3** en position de travail.

La tête de vis **1** doit se trouver entre 9 mm et 10 mm au-dessus de levier de serrage **2**.

2. Vérifier la précontrainte. Régler si nécessaire.



CMS-I-00002581

10.1.29 Nettoyage de la distribution

CMS-T-00003718-C.1



INTERVALLE

- toutes les 10 heures de service
ou
quotidiennement

La distribution doit être exempte de poussière, de dépôts et de corps étrangers.



REMARQUE

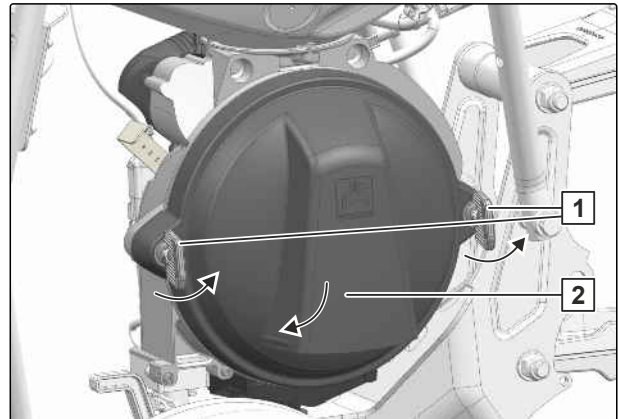
Réduire l'intervalle de contrôle en cas de conditions d'utilisation très poussiéreuses.



AVERTISSEMENT

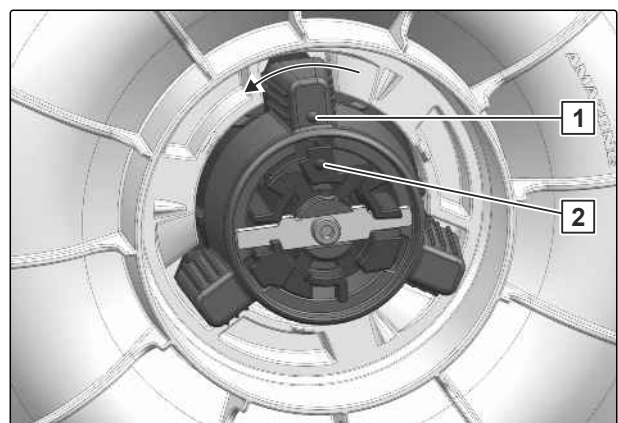
Risque de brûlure par la poussière du produit de traitement

- Avant d'utiliser des substances nocives, enfiler les vêtements de protection recommandés par le fabricant.



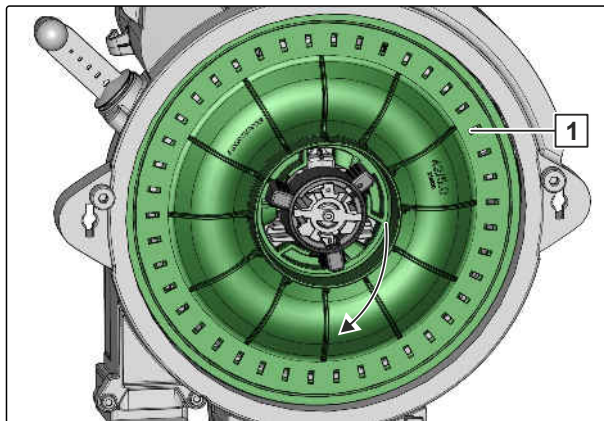
CMS-I-00001909

1. Ouvrir les fermetures **1**.
2. Enlever le couvercle **2**.
3. Nettoyer la face interne du couvercle avec une brosse.
4. Desserrer la fermeture **1** jusqu'à ce que les points **2** se trouvent l'un sur l'autre.



CMS-I-00001910

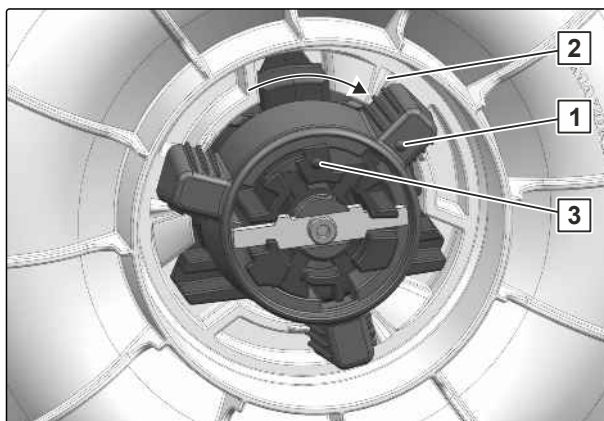
5. Retirer le disque de distribution **1** du moyeu de l'entraînement.
6. Nettoyer le boîtier de distribution.
7. Monter le disque de distribution.



CMS-I-00001912

8. Tourner la fermeture **2** au-delà du cliquet.

➔ Les points **1** et **3** ne sont plus l'un au-dessus de l'autre.



CMS-I-00001911

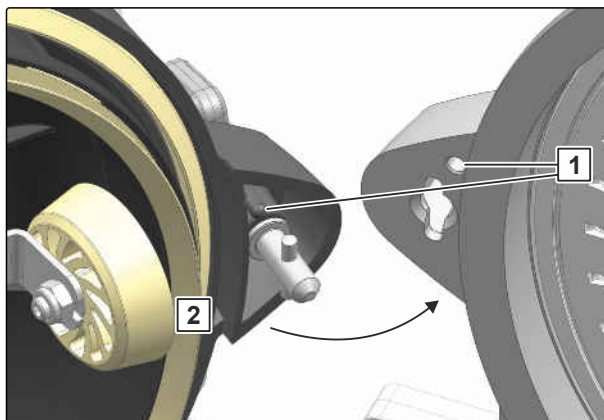
9. Fermer le couvercle **2**.



REMARQUE

Respecter le goujon de guidage **1**.

10. Fermer les fermetures.



CMS-I-00001913

10.1.30 Nettoyage du capteur optique

CMS-T-00002393-F.1



INTERVALLE

- toutes les 50 heures de service
ou
en cas de besoin

1. Débrancher la connexion Isobus au tracteur.

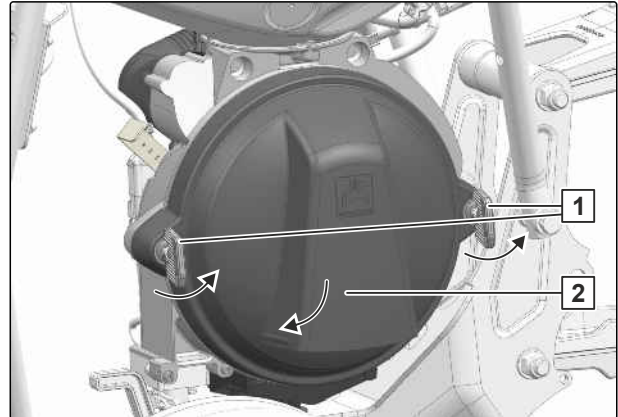


AVERTISSEMENT Risque de brûlure par la poussière du produit de traitement

- Avant d'utiliser des substances nocives, enfiler les vêtements de protection recommandés par le fabricant.

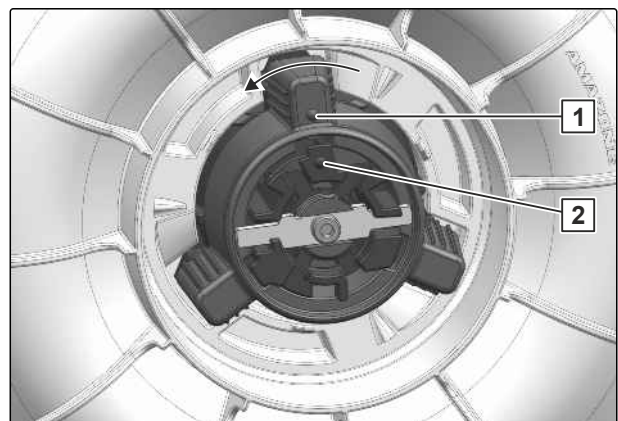
2. Ouvrir les fermetures **1**.

3. Enlever le couvercle **2**.



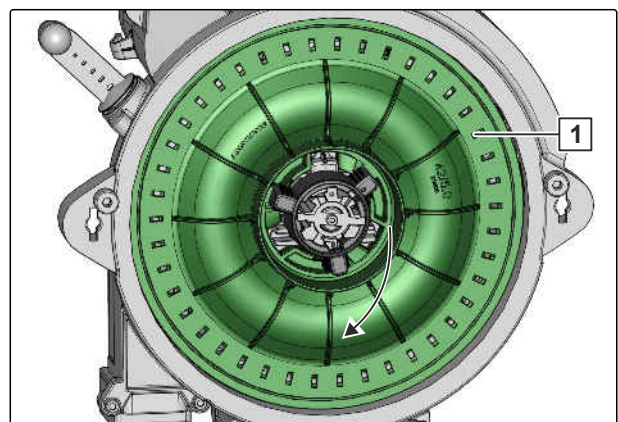
CMS-I-00001909

4. Desserrer la fermeture **1** jusqu'à ce que les points **2** se trouvent l'un sur l'autre.



CMS-I-00001910

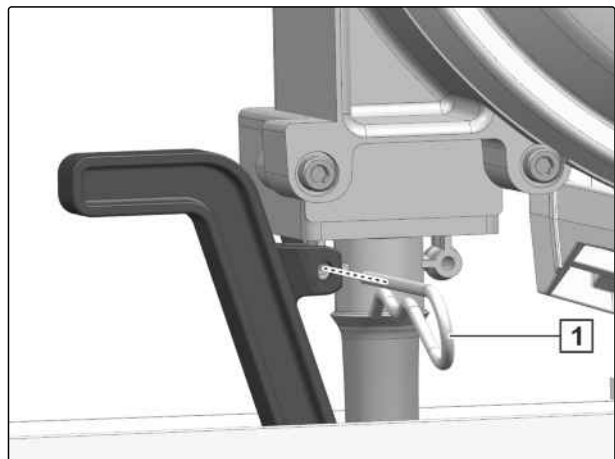
5. Retirer le disque de distribution **1** du moyeu de l'entraînement.



CMS-I-00001912

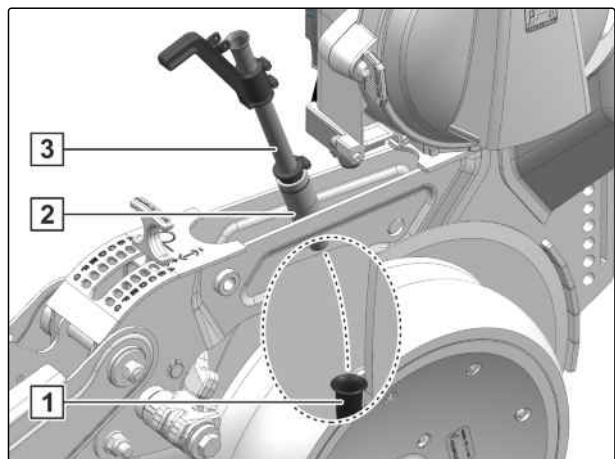
Pour nettoyer le capteur optique, utiliser de l'eau du robinet en ajoutant un peu de produit vaisselle.

6. *Pour éliminer les petites saletés:*
nettoyer le capteur optique de la manière suivante.
7. Détacher les impuretés avec la brosse jointe pendant 1 minute
8. Rincer le capteur optique avec de l'eau propre.
9. Monter le disque de distribution.
10. Monter le couvercle.
11. *Pour éliminer les saletés tenaces:*
déposer et nettoyer le capteur optique de la manière suivante.
12. Démonter la goupille à ressort **1**.



CMS-I-00003814

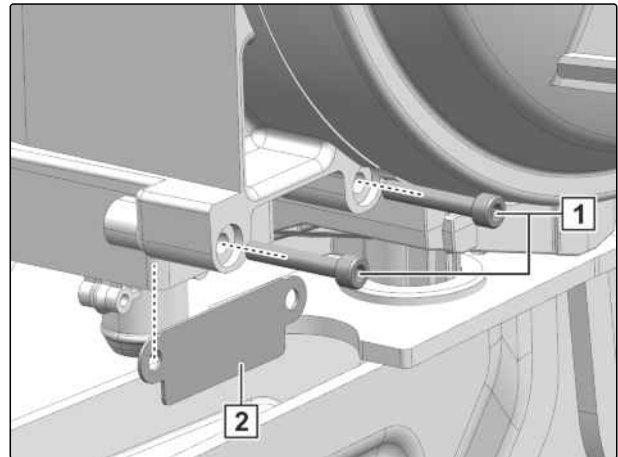
13. Presser le canal d'éjection **3** contre le joint **2** dans le cône de distribution **1**.
14. Éloigner le canal d'éjection du capteur optique en le faisant pivoter vers le haut.



CMS-I-00003815

15. Démonter les vis **1**.

16. Démonter l'entretoise **2**.

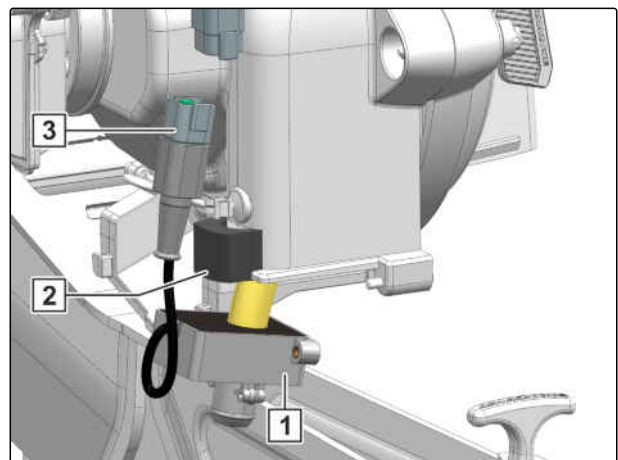


CMS-I-00003816

17. Débrancher le connecteur **3**.

18. Déplacer le capteur optique **1** vers le bas.

19. Démonter le joint **2**.



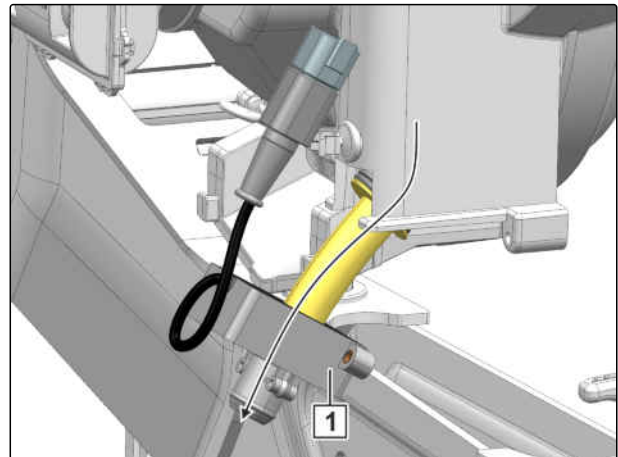
CMS-I-00003817



IMPORTANT

Endommagement du capteur optique par le nettoyage

- Pour éviter d'endommager les capteurs, nettoyer le capteur optique uniquement avec la brosse jointe.
- Pour éviter d'endommager l'électronique, ne plongez pas les connecteurs démontés dans des liquides.



CMS-I-00002827

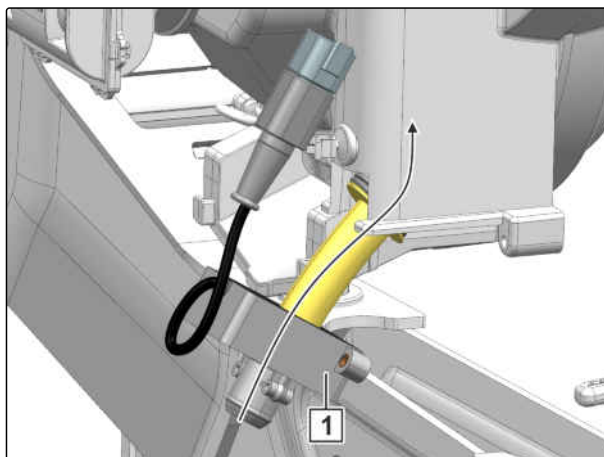
20. Démonter le capteur optique **1**.

21. Faire tremper le capteur optique pendant une minute.

22. Nettoyer le capteur optique à l'aide de la brosse jointe.

23. Rincer le capteur optique avec de l'eau propre.

24. Insérer le capteur optique **1**.

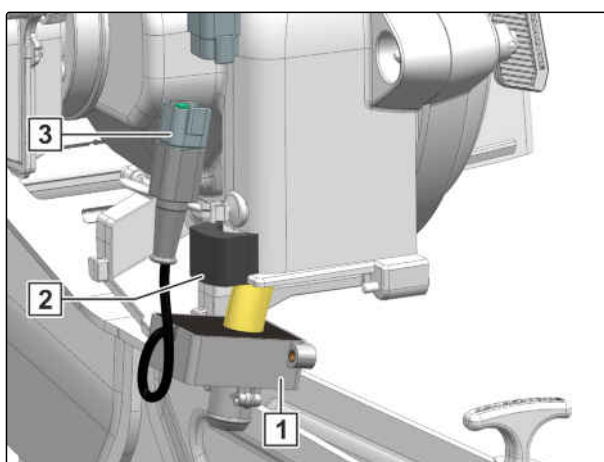


CMS-I-00002826

25. Déplacer le capteur optique **1** vers le haut.

26. Monter le joint **2**.

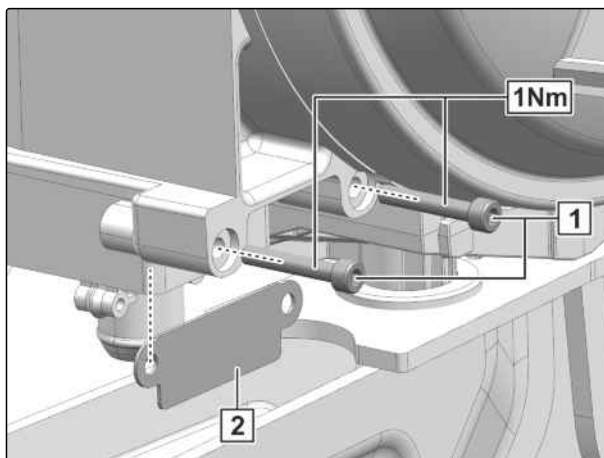
27. Rebrancher le connecteur **3**.



CMS-I-00003817

28. Monter l'entretoise **2**.

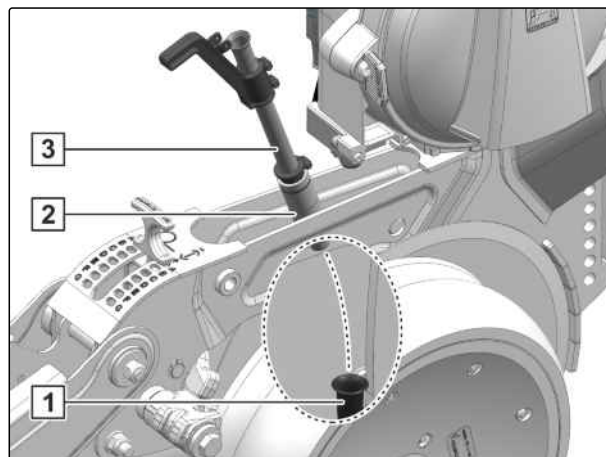
29. Serrer les vis **1**.



CMS-I-00003818

30. Presser le canal d'éjection **3** contre le joint **2** dans le cône de distribution **1**.

31. Faire pivoter le canal d'éjection sous le capteur optique.

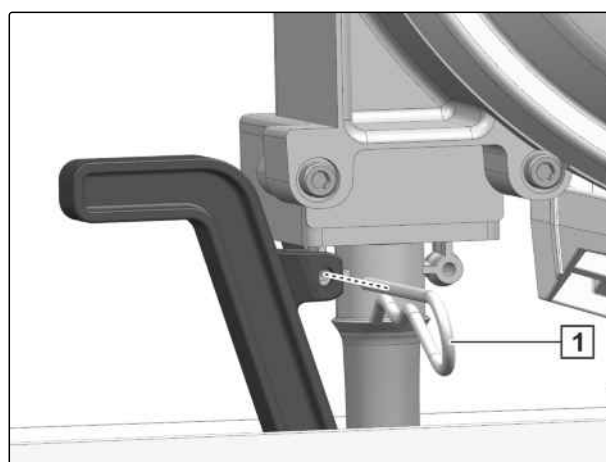


CMS-I-00003815

32. Monter le canal d'éjection avec la goupille à ressort **1**.

33. Rétablir la connexion Isobus au tracteur.

34. Redémarrer la machine.



CMS-I-00003814

10.1.31 Purger l'eau du réservoir à air comprimé

CMS-T-00004588-E.1

INTERVALLE ● quotidiennement

1. *Pour remplir le réservoir à air comprimé, faire tourner le moteur du tracteur pendant 3 minutes.*
2. Arrêter le moteur du tracteur.
3. *Pour vidanger l'eau, tirer la vanne de purge par l'anneau sur le côté.*



CMS-I-00003555

10.1.32 Contrôler le réservoir à air comprimé

CMS-T-00004589-D.1



INTERVALLE

- quotidiennement
1. Vérifier qu'il n'y a pas de dommages ni de corrosion sur le réservoir d'air comprimé.
 2. Contrôler les tendeurs du réservoir d'air comprimé.
 3. *Si les tendeurs sont desserrés,*
tendre les tendeurs à l'aide d'écrous.



TRAVAIL D'ATELIER

4. Remplacer le réservoir d'air comprimé s'il est endommagé ou corrodé.
5. *Si les tendeurs sont endommagés ou ne peuvent pas être tendus,*
Remplacer les tendeurs.

10.1.33 Nettoyer le filtre de la conduite d'air comprimé au niveau de la tête d'accouplement

CMS-T-00014934-A.1



TRAVAIL D'ATELIER

- toutes les 1000 heures de service
ou
tous les 12 mois



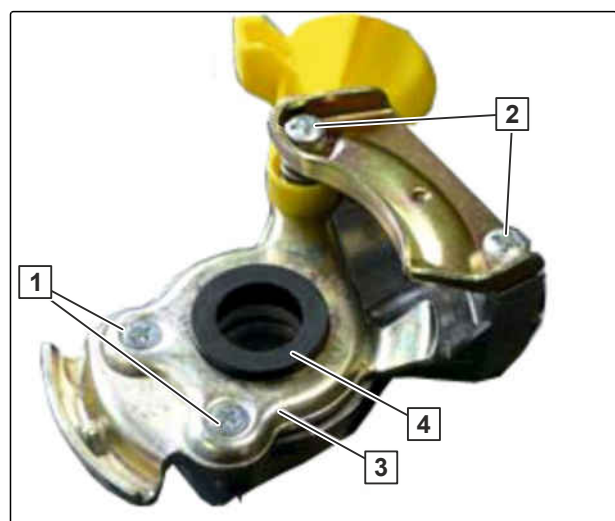
REMARQUE

La tête d'attelage comprend un ressort tendu.

Couples de serrage des vis:

- **1** 2,5 Nm
- **2** 7 Nm

1. Desserrer les vis **1**.
2. Desserrer les vis **2** de quelques tours.
3. Relever la tôle du boîtier **3** et la tourner sur le côté en passant par dessus le caoutchouc d'étanchéité **4**.



CMS-I-00003574

4. Enlever le caoutchouc d'étanchéité.
5. Remplacer les pièces endommagées.
6. Nettoyer les surfaces d'étanchéité, la bague d'étanchéité et le filtre de la conduite d'air comprimé.
7. Graisser les surfaces d'étanchéité, la bague d'étanchéité et le filtre de la conduite d'air comprimé.



CMS-I-00003573

8. Vérifier la position de la bague d'étanchéité.
9. Effectuer le montage dans l'ordre inverse.



CMS-I-00003572

10.1.34 Nettoyage de la tête de distribution

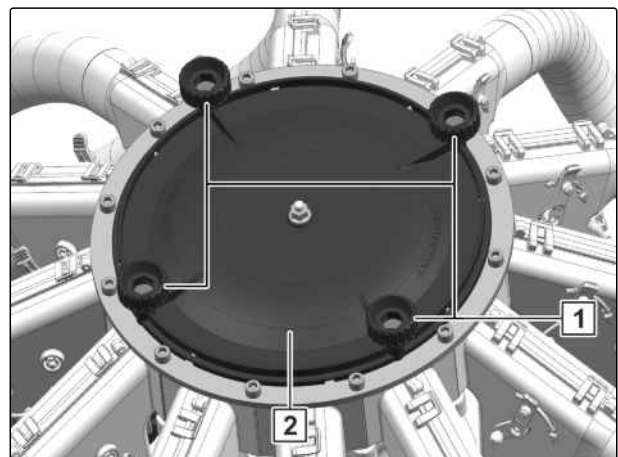
CMS-T-00015305-A.1



TRAVAIL D'ATELIER

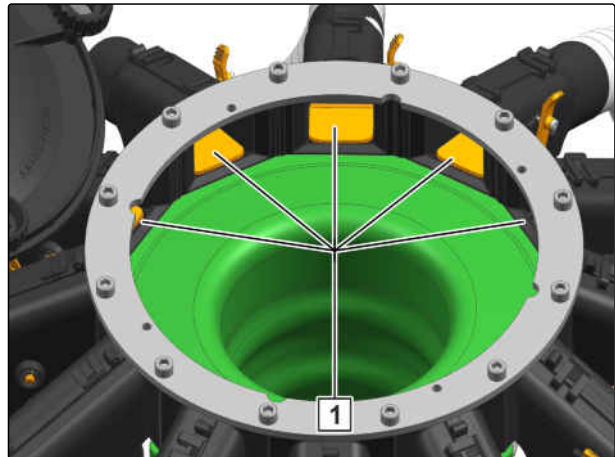
- toutes les 150 heures de service
ou
en fin de saison

1. *Pour atteindre la tête de distribution en toute sécurité:*
Utiliser un outil adéquat.
2. Desserrer la vis moletée **1**.
3. Démonter le couvercle **2**.



CMS-I-00003957

4. Nettoyer les sorties **1**.
5. Vérifier la facilité de marche des volets.
6. Vérifier que les bielles ne sont pas endommagées.
7. Monter le couvercle.
8. Serrer les vis moletées.



CMS-I-00003958

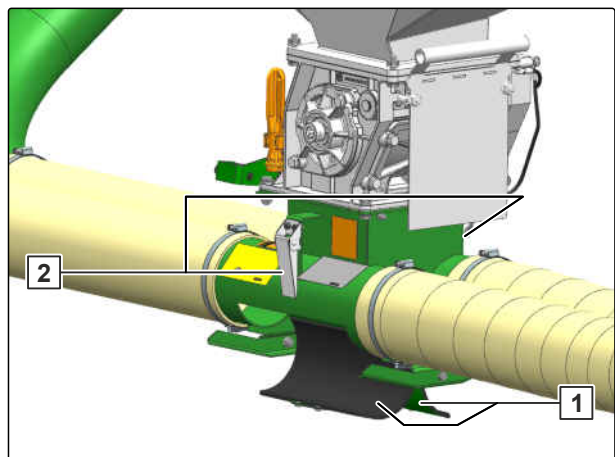
10.1.35 Nettoyer la section de convoyage

CMS-T-00009584-B.1

INTERVALLE

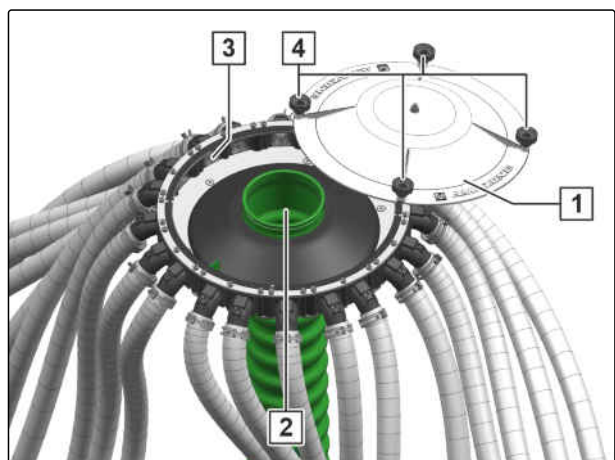
- en fin de saison

1. Déverrouiller tous les leviers de fermeture **2** sur le carter du doseur.
2. *Pour éviter les accumulations d'humidité :* ouvrir toutes les trappes d'étalonnage **1**.



CMS-I-00003686

3. Desserrer les vis moletées **4**.
4. Enlever le couvercle **1**.
5. *Pour enlever les dépôts :* diriger un jet d'eau dans les sorties de grains **3** et le tube ondulé **2**.
6. Monter le couvercle.
7. Serrer les vis moletées à la main.
8. Fermer toutes les trappes d'étalonnage.
9. *Pour sécher la section de convoyage :* Mettre la turbine en marche pendant 5 minutes.



CMS-I-00004702

10.1.36 Contrôler le système de freinage pneumatique à deux conduites

CMS-T-00004985-G.1



INTERVALLE

- toutes les 200 heures de service
ou
tous les 3 mois

- Vérifier que les conduites d'air comprimé et les coussins d'air ne sont pas endommagés.



TRAVAIL D'ATELIER

- Remplacer les éléments endommagés.

Critères de contrôle	Valeurs de consigne
Chute de pression dans le système de freinage à deux conduites	au maximum 0,15 bar en 10 minutes
Pression du réservoir à air comprimé	6 bar-8,2 bar
Pression dans le cylindre de frein	0 bar si le frein n'est pas actionné

- Vérifier les critères de contrôle indiqués

10.1.37 Vérification des garnitures de frein

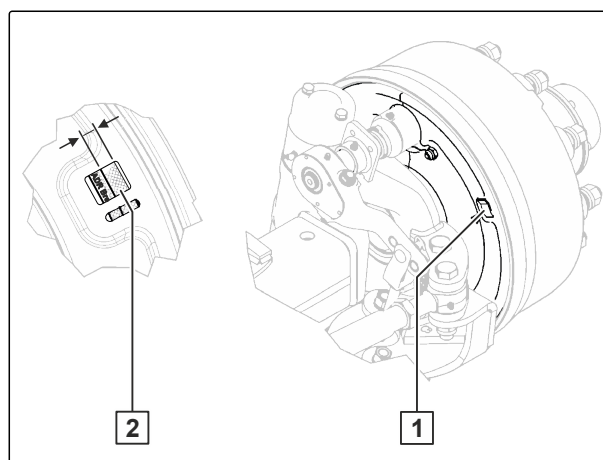
CMS-T-00011803-A.1



INTERVALLE

- toutes les 200 heures de service
ou
tous les 3 mois

- Ouvrir le capuchon **1**.
- Si les garnitures de frein ont atteint la limite d'usure de 2 mm par rapport à la ligne de référence **2**, si elles présentent des dommages ou des saletés grossières, faire remplacer les garnitures de frein dans un atelier spécialisé.



CMS-I-00007721

10.1.38 Vérifier le dispositif d'attelage à boule

CMS-T-00006968-G.1



INTERVALLE

- toutes les 50 heures de service

Dispositif d'attelage à boule	Limite d'usure	Vis de fixation	Nombre	Couple de serrage des vis
K80 (LI009)	82 mm	M16 10.9	8	300 Nm
K80 (LI040)	82 mm	M20 10.9	8	560 Nm
K80 (LI015)	82 mm	M20 10.9	12	560 Nm

1. Vérifier les couples de serrage des vis.
2. Vérifier que le dispositif d'attelage à boule n'est pas endommagé ni déformé et qu'il ne présente aucune fissure ni usure.



TRAVAIL D'ATELIER

3. Remplacer un dispositif d'attelage à boule endommagé.

10.1.39 Contrôler l'anneau d'attelage

CMS-T-00006969-F.1



INTERVALLE

- toutes les 50 heures de service

Anneau d'attelage	Limite d'usure	Vis de fixation	Nombre	Couple de serrage des vis
D35 (LI038)	42 mm	M16 12.9	6	340 Nm
D40 (LI017)	41,5 mm	M16 10.9	6	300 Nm
D40 (LI006)	42,5 mm	M20 8.8	8	395 Nm
D46(LI034)	48 mm	M20 10.9	12	550 Nm
D50 (LI037)	60 mm	M16 12.9	4	340 Nm
D50 (LI010)	51,5 mm	M16 10.9	8	300 Nm
D50 (LI059)	51,5 mm	M20 10.9	4	560 Nm
D50 (LI011)	51,5 mm	M20 8.8	8	410 Nm
D50 (LI060)	52,5 mm	M20 10.9	8	560 Nm
D51 (LI039)	53 mm	M20 10.9	12	600 Nm
D51 (LI059)	53 mm	M16 10.9	6	290 Nm
D58 (LI031)	60 mm	M20 10.9	12	550 Nm
D62 (LI007)	63,5 mm	M20 10.9	8	590 Nm

Anneau d'attelage	Limite d'usure	Vis de fixation	Nombre	Couple de serrage des vis
D79 (LI021)	81 mm	M20 10.9	12	550 Nm

1. Vérifier les couples de serrage des vis.
2. Vérifier que l'anneau d'attelage n'est pas endommagé ni déformé et qu'il ne présente aucune fissure ni usure.



TRAVAIL D'ATELIER

3. Remplacer un anneau d'attelage endommagé.

10.1.40 Vérifier l'axe du bras inférieur

CMS-T-00004233-C.1



INTERVALLE

- toutes les 10 heures de service
- ou
- quotidiennement

Critères de contrôle visuel des axes des bras inférieurs :

- Amorces de fissures
 - Ruptures
 - Déformations permanentes
 - Usure autorisée : 2 mm
1. Vérifier les axes des bras inférieurs par rapport aux critères cités.
 2. Remplacer les axes usés.

10.1.41 Nettoyer le réservoir de lavage des mains

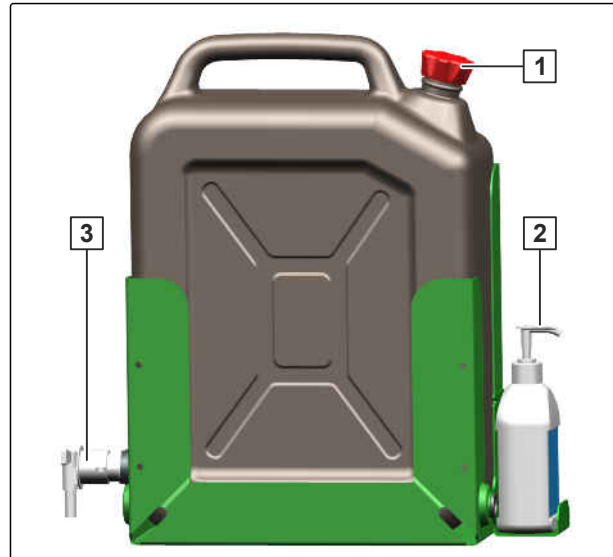
CMS-T-00009647-A.1



INTERVALLE

- après les 50 premières heures de service
- en cas de besoin

1. *Pour vider le réservoir de lavage des mains,* sortir le réservoir de lavage des mains du support, ouvrir le couvercle vissable et vider l'eau.
2. *Pour éliminer les saletés,* diriger un jet d'eau dans le réservoir de lavage des mains et vider l'eau.



CMS-I-00006666

10.1.42 Vérifier les axes des bras inférieurs et du bras supérieur

CMS-T-00002330-J.1



INTERVALLE

- quotidiennement

Critères de contrôle visuel des axes des bras inférieurs et du bras supérieur :

- Amorces de fissures
 - Ruptures
 - Déformations permanentes
 - Usure autorisée : 2 mm
1. Vérifier les axes des bras inférieurs et du bras supérieur par rapport aux critères cités.
 2. Remplacer les axes usés.

10.1.43 Nettoyer le doseur

CMS-T-00003329-F.1

 **INTERVALLE**

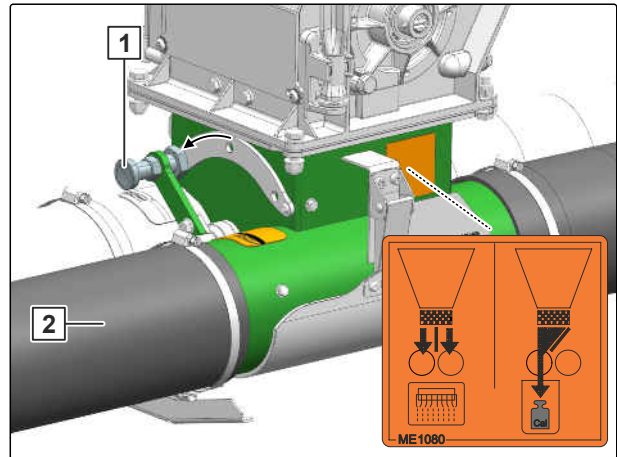
- quotidiennement

 **IMPORTANT**

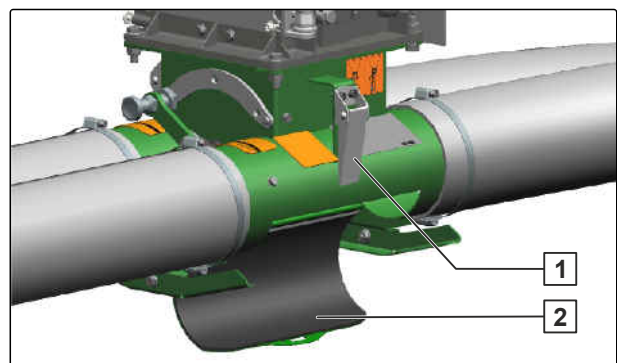
Risque d'endommagement de l'entraînement de dosage par gonflement de l'engrais ou germination de la semence.

- ▶ Videz le doseur après le travail.
- ▶ Nettoyez le doseur après le travail.

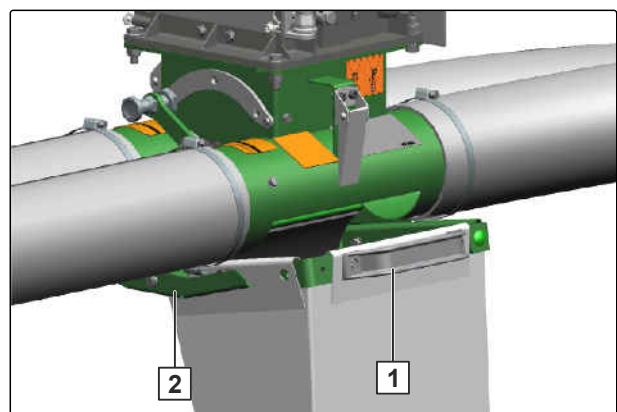
1. Éteindre la turbine.
2. *Si la machine comporte un double sas,* activer la section de convoyage **2** avec le levier **1**.
3. Déverrouiller le levier de fermeture sur le carter du doseur **1**.
4. Ouvrir le volet d'étalonnage **2**.
5. glisser l'auge d'étalonnage **1** dans le logement **2** situé sous le carter du doseur.



CMS-I-00002542

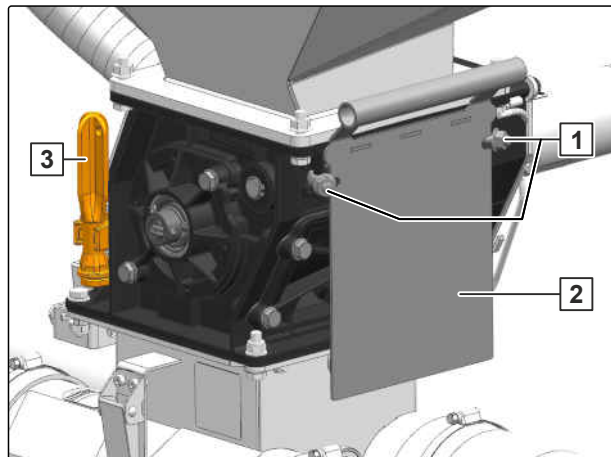


CMS-I-00003654



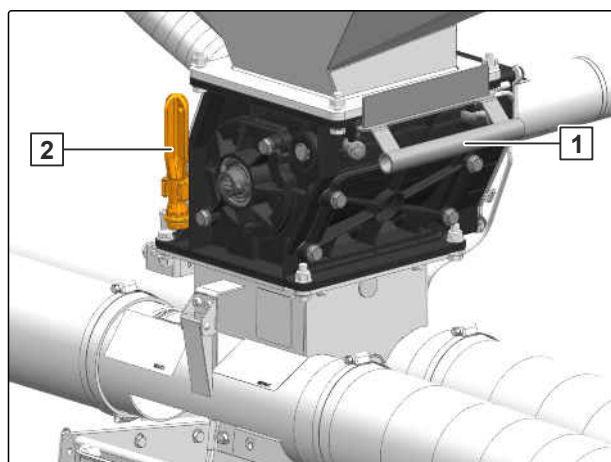
CMS-I-00003653

6. Desserrer les vis **1** avec la clé de serrage **3**.
7. Rabattre les vis sur le côté.
8. Sortir la trappe de fermeture **2** de la position de stationnement.



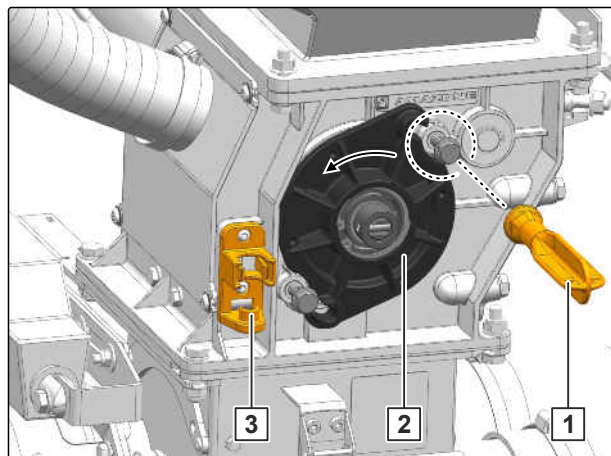
CMS-I-00002503

9. Pousser la trappe de fermeture **1** dans le carter du doseur.
10. Ranger la clé de serrage dans le support **2**.
11. *Pour vider le doseur et le tambour de dosage, voir "Vidange" dans la notice d'utilisation du logiciel ISOBUS.*



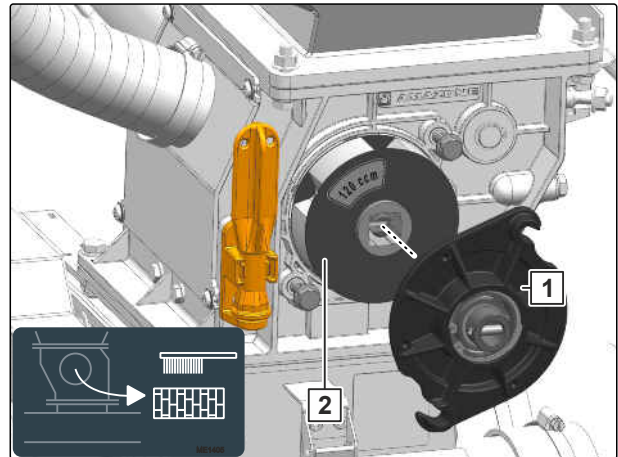
CMS-I-00003650

12. Desserrer les vis avec la clé de serrage **1**.
13. Ranger la clé de serrage dans le support **3**.
14. tourner le couvercle de palier **2**.



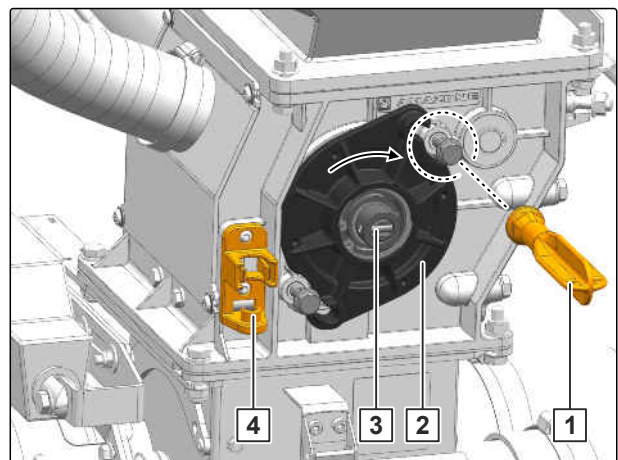
CMS-I-00002501

15. Retirer le couvercle de palier **2**.
16. Lorsque la trémie est fermée par la trappe de fermeture **1**,
sortir le tambour de dosage **3** du doseur.
17. Nettoyer le carter du doseur et le tambour de dosage.
18. Lorsque le carter du doseur et le tambour de dosage ont été nettoyés,
remonter le tambour de dosage.



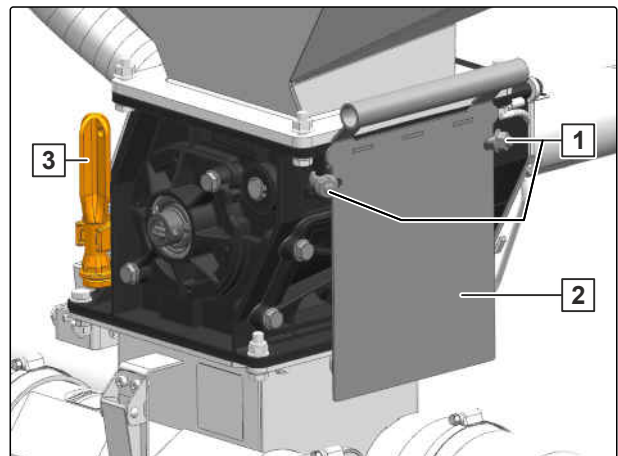
CMS-I-00002512

19. Aligner l'entraîneur **3** du couvercle de palier **2**
et l'arbre d'entraînement.
20. Monter le couvercle de palier.
21. Serrer les vis avec la clé de serrage **1**.
22. Ranger la clé de serrage dans le support **4**.



CMS-I-00002504

23. Mettre la trappe de fermeture **1** en position de
stationnement sur le carter du doseur.
24. Rabattre les vis **2** devant la trappe de
fermeture.
25. Serrer les vis avec la clé de serrage **3**.

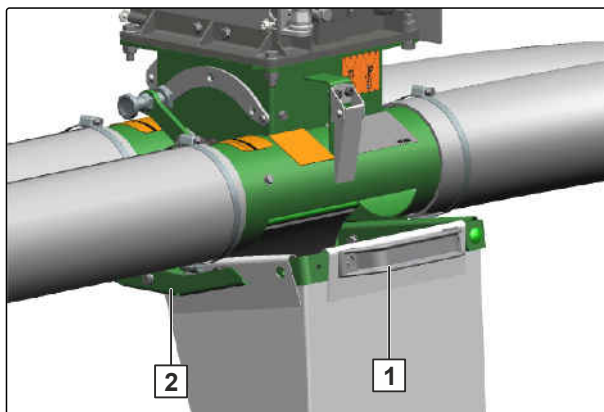


CMS-I-00002503

26. Retirer l'auget d'étalonnage **1** du logement **2**.

27. Vider l'auget d'étalonnage.

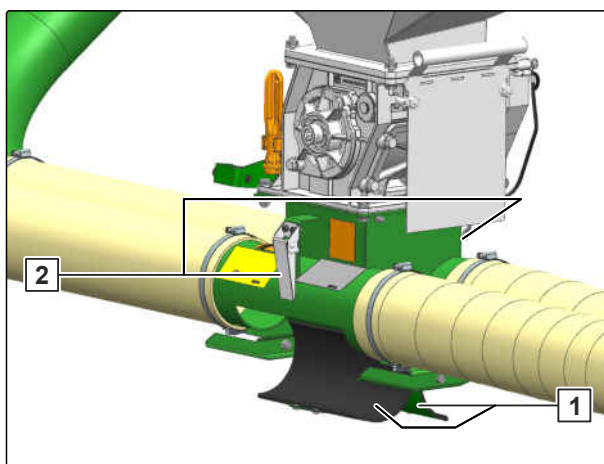
28. Ranger l'auget d'étalonnage dans le compartiment de rangement.



CMS-I-00003653

29. Déverrouiller tous les leviers de fermeture **2** sur le carter du doseur.

30. *Pour éviter les accumulations d'humidité,* ouvrir toutes les trappes d'étalonnage **1**.



CMS-I-00003686

10.2 Lubrification de la machine

CMS-T-00012358-A.1



IMPORTANT

Endommagement de la machine en raison d'une lubrification incorrecte

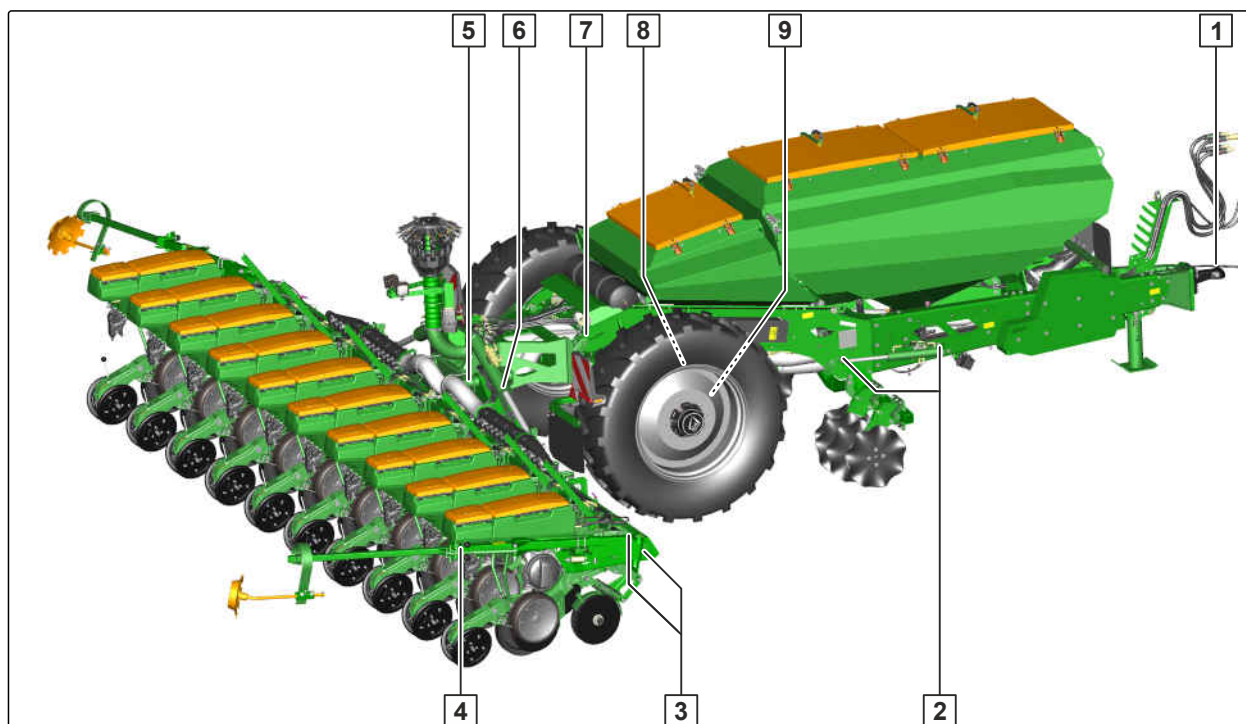
- ▶ Lubrifiez les points de lubrification de la machine conformément au plan de lubrification.
- ▶ *Afin que la saleté ne soit pas pressée dans les points de lubrification,* nettoyez soigneusement les graisseurs et la presse à graisse.
- ▶ Lubrifiez la machine uniquement avec les lubrifiants indiqués dans les caractéristiques techniques.
- ▶ Faites sortir complètement la graisse souillée des paliers.



CMS-I-00002270

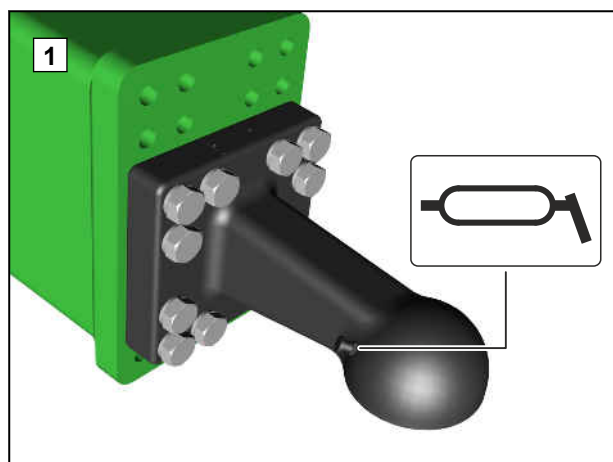
10.2.1 Aperçu des points de lubrification

CMS-T-00012359-A.1

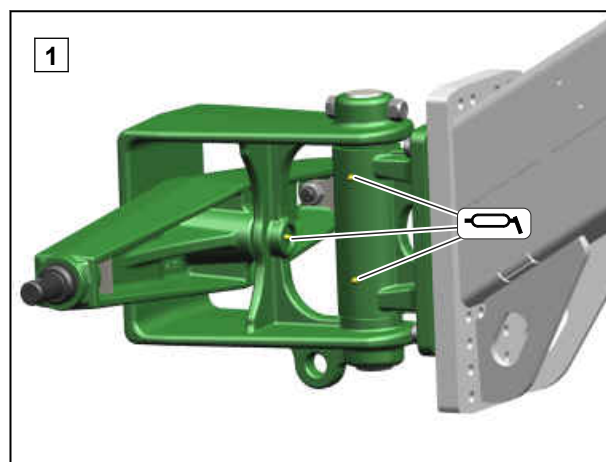


CMS-I-00008120

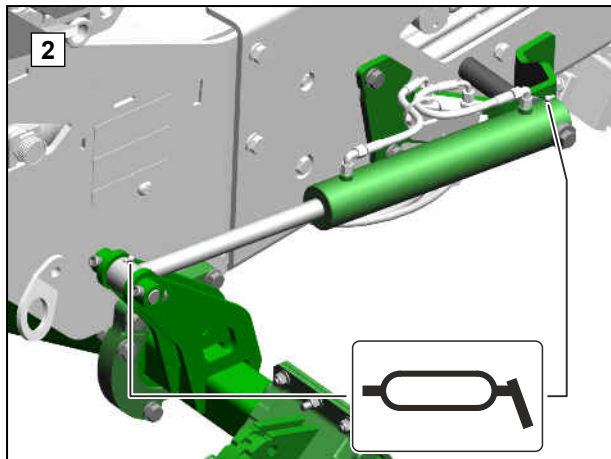
toutes les 50 heures de service



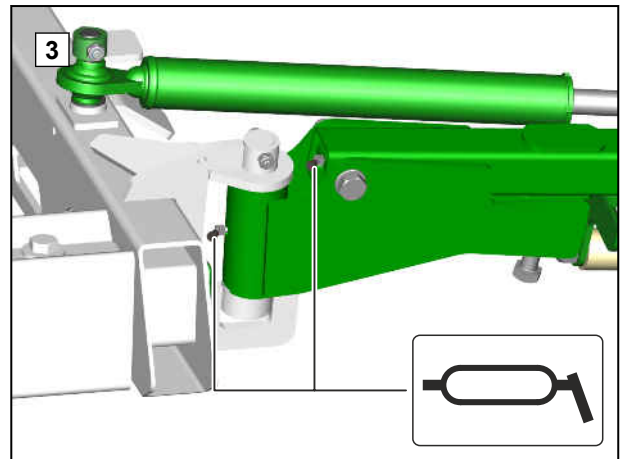
CMS-I-00006711



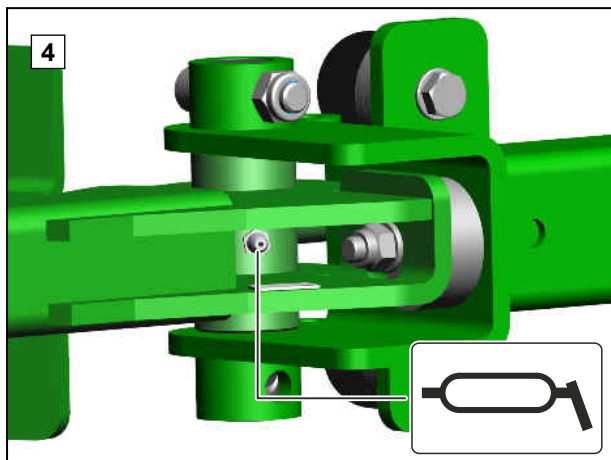
CMS-I-00007782



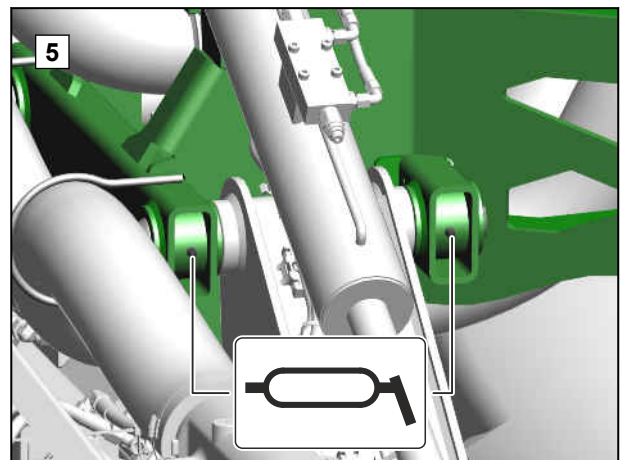
CMS-I-00008156



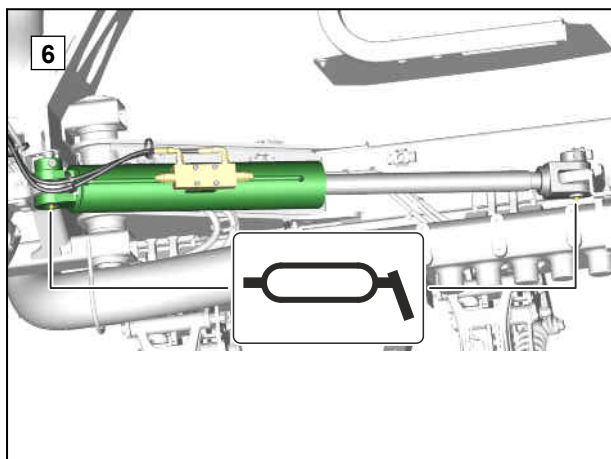
CMS-I-00008157



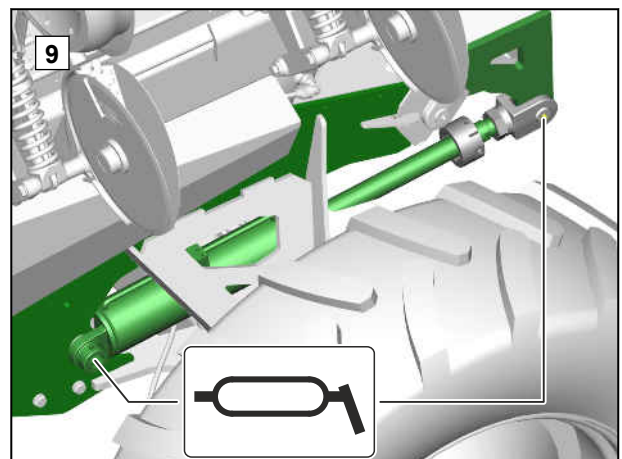
CMS-I-00008155



CMS-I-00008159

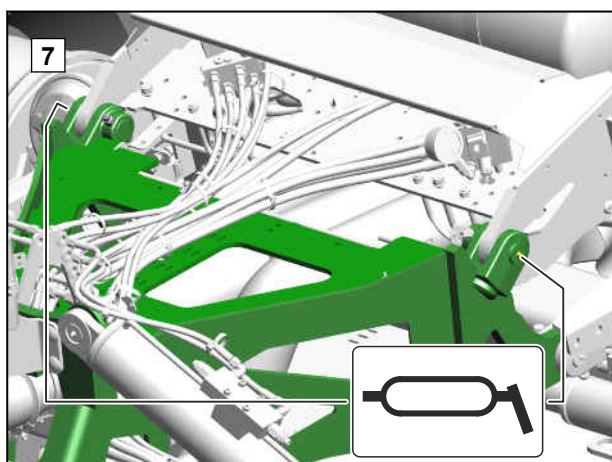


CMS-I-00008154



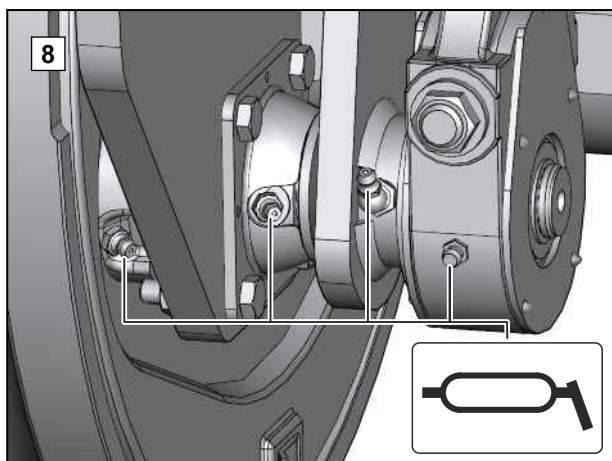
CMS-I-00008153

toutes les 250 heures de service



CMS-I-00008158

toutes les 500 heures de service



CMS-I-00007720

10.3 Nettoyage de la machine

CMS-T-00000593-F.1



IMPORTANT

Risque de dommages sur la machine par le jet de nettoyant des buses haute pression

- ▶ N'orientez jamais le jet de nettoyage du nettoyeur haute pression ou du nettoyeur vapeur sur les éléments signalés.
- ▶ N'orientez pas le jet de nettoyage du nettoyeur haute pression ou du nettoyeur vapeur sur les éléments électriques ou électroniques.
- ▶ N'orientez jamais le jet de la buse directement sur les points de lubrification, les paliers, la plaque signalétique, les symboles d'avertissement et les autocollants.
- ▶ Maintenez toujours une distance minimale de 30 cm entre la buse haute pression et la machine.
- ▶ Réglez une pression d'eau de 120 bar au maximum.



CMS-I-00002692

- ▶ Nettoyer la machine avec un nettoyeur haute pression ou un nettoyeur vapeur.

Manœuvrer la machine

11

CMS-T-00012395-A.1

11.1 Manœuvrer la machine avec le système de freinage pneumatique à deux conduites

CMS-T-00006898-D.1

Lorsque la machine est dételée, l'air comprimé du réservoir d'air comprimé agit sur les freins et bloque les roues. Pour pouvoir déplacer la machine dételée, l'air comprimé doit être évacué par la valve de desserrage sur la soupape de freinage.



AVERTISSEMENT

Risque d'accident lorsque la machine n'est pas freinée

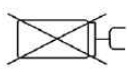
- *Pour manœuvrer la machine :*
Attelez la machine à un tracteur adéquat avec le dispositif d'attelage.
- Manœuvrez la machine uniquement à la vitesse du pas.

Il existe deux variantes de soupapes de freinage.

1. Enfoncer le bouton de commande **1** de la valve de desserrage jusqu'en butée.

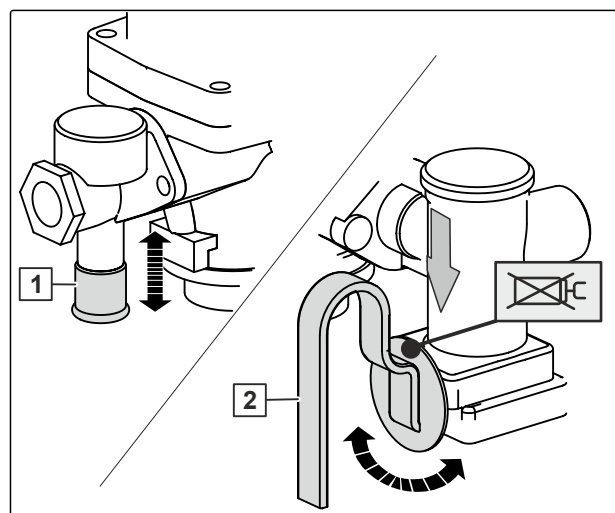
ou

Mettre le levier **2** de la soupape de freinage en

position .

➔ L'air comprimé agissant sur les freins s'échappe.

2. Manœuvrer la machine.



CMS-I-00007826

3. Tirer le bouton de commande de la valve de desserrage jusqu'en butée.

ou

Adapter le levier de la soupape de freinage au chargement.

- ➔ De l'air comprimé s'écoule à nouveau du réservoir d'air comprimé vers les freins. Les roues se bloquent à nouveau.



REMARQUE

Pour freiner à nouveau la machine, le réservoir d'air comprimé doit contenir suffisamment d'air comprimé.

4. *Si l'air comprimé ne suffit pas :*
Brancher le système de freinage pneumatique à deux conduites sur un tracteur.

Chargement de la machine

12

CMS-T-00012626-A.1

12.1 Arrimer la machine

CMS-T-00012361-A.1

La machine dispose de 6 points d'arrimage pour les moyens d'arrimage.

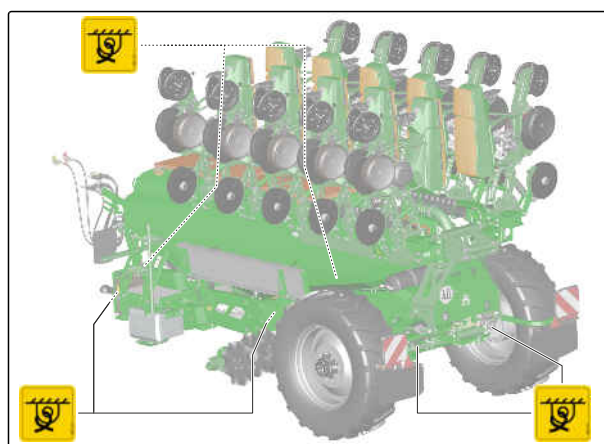


AVERTISSEMENT

Risque d'accident lié à des moyens d'arrimage mal montés

Si les moyens d'arrimage sont fixés à des points d'arrimage non indiqués comme tels, ils risquent d'endommager la machine et de compromettre la sécurité.

- Fixez les moyens d'arrimage uniquement aux points d'arrimage indiqués.



CMS-I-00008042



CONDITIONS PRÉALABLES

- ✓ Machine est repliée

1. Poser la machine sur le véhicule de transport.
2. Fixer les moyens d'arrimage aux points d'arrimage indiqués.
3. Arrimer la machine conformément aux prescriptions nationales de sécurisation des chargements.

Élimination de la machine

13

CMS-T-00010906-B.1

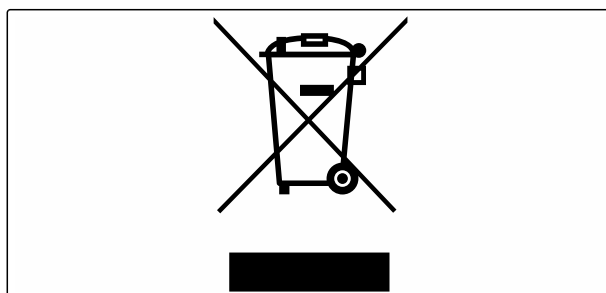


CONSIGNE ENVIRONNEMENTALE

Pollution de l'environnement liée à une élimination incorrecte

- ▶ Respectez les directives des autorités locales.
- ▶ Respectez les symboles pour l'élimination apposés sur la machine.
- ▶ Respectez les instructions suivantes.

1. Ne pas jeter les éléments présentant ce symbole dans les ordures ménagères.



CMS-I-00007999

2. Retourner les batteries au revendeur
ou
Remettre les batteries à un point de collecte.
3. Remettre les matériaux recyclables au recyclage.
4. Traiter les consommables comme déchets spéciaux.



TRAVAIL D'ATELIER

5. Éliminer l'agent frigorifique.

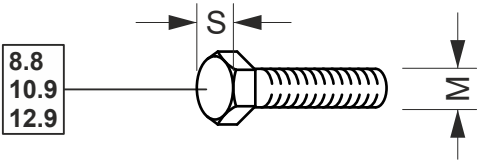
Annexe

14

CMS-T-00001755-F.1

14.1 Couples de serrage des vis

CMS-T-00000373-E.1



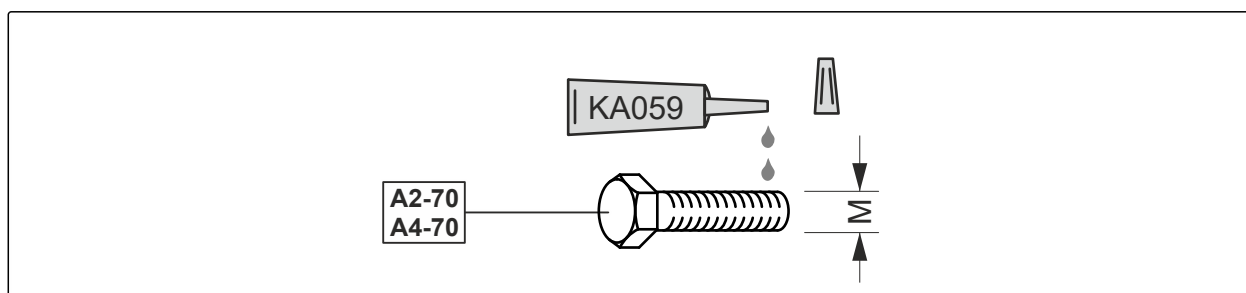
CMS-I-000260

REMARQUE

Sans autre indication, les couples de serrage des vis mentionnés dans le tableau s'appliquent.

M	S	Classes de résistance		
		8.8	10.9	12.9
M8	13 mm	25 Nm	35 Nm	41 Nm
M8x1		27 Nm	38 Nm	41 Nm
M10	16(17) mm	49 Nm	69 Nm	83 Nm
M10x1		52 Nm	73 Nm	88 Nm
M12	18(19) mm	86 Nm	120 Nm	145 Nm
M12x1,5		90 Nm	125 Nm	150 Nm
M14	22 mm	135 Nm	190 Nm	230 Nm
M 14x1,5		150 Nm	210 Nm	250 Nm
M16	24 mm	210 Nm	300 Nm	355 Nm
M16x1,5		225 Nm	315 Nm	380 Nm
M18	27 mm	290 Nm	405 Nm	485 Nm
M18x1,5		325 Nm	460 Nm	550 Nm
M20	30 mm	410 Nm	580 Nm	690 Nm
M20x1,5		460 Nm	640 Nm	770 Nm

M	S	Classes de résistance		
		8.8	10.9	12.9
M22	32 mm	550 Nm	780 Nm	930 Nm
M22x1,5		610 Nm	860 Nm	1 050 Nm
M24	36 mm	710 Nm	1 000 Nm	1 200 Nm
M24x2		780 Nm	1 100 Nm	1 300 Nm
M27	41 mm	1 050 Nm	1 500 Nm	1 800 Nm
M27x2		1 150 Nm	1 600 Nm	1 950 Nm
M30	46 mm	1 450 Nm	2 000 Nm	2 400 Nm
M30x2		1 600 Nm	2 250 Nm	2 700 Nm



CMS-I-00000065

M	Couple de serrage	M	Couple de serrage
M4	2,4 Nm	M14	112 Nm
M5	4,9 Nm	M16	174 Nm
M6	8,4 Nm	M18	242 Nm
M8	20,4 Nm	M20	342 Nm
M10	40,7 Nm	M22	470 Nm
M12	70,5 Nm	M24	589 Nm

14.2 Documents afférents

CMS-T-00001756-C.1

- Notice d'utilisation du tracteur
- Notice d'utilisation du logiciel ISOBUS
- Notice d'utilisation du terminal de commande

Sommaire

15

15.1 Glossaire

CMS-T-00000513-B.1

C

Consommables

Les consommables servent au fonctionnement. Font partie des consommables par exemple les produits de nettoyage et les lubrifiants comme l'huile de graissage, les graisses de lubrification ou les produits de nettoyage.

M

Machine

Les machines portées sont des accessoires du tracteur. Les machines portées sont désignées dans la présente notice d'utilisation comme machine.

T

Tracteur

Dans cette notice technique, la dénomination tracteur est utilisée même pour d'autres machines agricoles de traction. Les machines sont montées sur le tracteur ou attelées.

15.2 Index des mots-clés

A		C	
Adresse		Calculer la longueur du traceur	
<i>Rédaction technique</i>	5	<i>pour le marquage au centre du tracteur</i>	82
Aligner à l'horizontale		<i>pour le marquage dans la voie du tracteur</i>	83
<i>Bâti arrière</i>	132	Cales	
Alimentation en air		<i>poser</i>	161
<i>Réglage de la distribution</i>	91	<i>retirer</i>	67
<i>Régler la pression différentielle de consigne</i>		Canal d'éjection	
<i>du système Central Seed Supply</i>	92	<i>bouché</i>	146
<i>Régler le convoyage d'engrais</i>	90	Capacité de charge des pneumatiques	
Alimentation en tension		<i>calculer</i>	54
<i>accoupler</i>	63	Capacité de trémie	49
<i>découpler</i>	162	Capteur de marche à vide	
Anneau d'attelage		<i>Modifier la position</i>	70
<i>accoupler</i>	64	Capteur de vitesse	
<i>découpler</i>	166	<i>préparer pour l'utilisation</i>	76
<i>vérifier</i>	204	Capteur optique et canal d'éjection	
Aperçu de la machine	22	<i>changer</i>	116
Attelage aux bras inférieurs		Capteur radar	
<i>accoupler</i>	66	<i>Vérifier le couple de serrage des vis</i>	183
<i>découpler</i>	164	Caractéristiques du tracteur	52
Axe des bras inférieurs		Caractéristiques techniques	
<i>vérifier</i>	205, 206	<i>Pente franchissable</i>	52
Axe du bras supérieur		Catégorie d'attelage	51
<i>vérifier</i>	206	Chaîne de sécurité	
B		<i>détacher</i>	164
Bâti arrière		<i>fixer</i>	67
<i>Aligner à l'horizontale</i>	132	Charges	
Béquille hydraulique		<i>calculer</i>	54
<i>faire pivoter vers le bas</i>	165	Charge sur l'essieu arrière	
<i>faire pivoter vers le haut</i>	65	<i>calculer</i>	54
Béquille mécanique		Charge sur l'essieu avant	
<i>faire pivoter vers le bas</i>	164	<i>calculer</i>	54
<i>faire pivoter vers le haut</i>	66	Charge utile	
Bloc d'entrée de semence		<i>calculer pour l'utilisation</i>	48
<i>nettoyer</i>	149	<i>calculer pour le déplacement sur route</i>	48
Bloc de sortie de semence		Chasse-mottes	
<i>nettoyer</i>	149	<i>régler</i>	98
Bras inférieurs du tracteur		Compartiment de rangement	47
<i>accoupler</i>	66		
<i>découpler</i>	165		

Coordonnées		Données techniques	
<i>Rédaction technique</i>	5	<i>Capacité de trémie</i>	49
Couples de serrage des vis	220	<i>Caractéristiques du tracteur</i>	52
		<i>Catégorie d'attelage</i>	51
		<i>Dimensions</i>	48
		<i>Données concernant le niveau sonore</i>	52
Débit d'épandage de l'engrais		<i>Dosage de l'engrais</i>	50
<i>réglér</i>	125	<i>Dosage de la semence</i>	49
Débit		<i>Intervalle entre rangs</i>	51
<i>Régler les microgranulé</i>	126	<i>Lubrifiants</i>	53
Décrotteurs de la roue de retenue		<i>Numéro de série</i>	48
<i>réglér</i>	111	<i>Soc FerTeC Twin</i>	50
Dent de dégagement		<i>Soc pour semis mulch PreTeC</i>	50
<i>réglér</i>	97	Doseur	34
Description du produit		<i>nettoyer</i>	207
<i>Grille de protection de la turbine</i>	26	<i>vider</i>	140
Dimensions	48	Doseur de microgranulés	
Dispositif d'attelage à boule		<i>nettoyer</i>	190
<i>accoupler</i>	64		
<i>découpler</i>	166		
<i>vérifier</i>	204		
Dispositifs de protection	26		
Disque de coupe rigide			
<i>Contrôler et remplacer le soc de semis mulch PreTeC</i>	175		
<i>réglér</i>	99		
Disque de distribution			
<i>changer</i>	112		
Disques de coupe			
<i>Contrôler et remplacer le soc de semis mulch PreTeC</i>	171		
<i>Contrôler et remplacer sur le soc FerTeC twin</i>	176		
<i>Régler l'écart sur le soc FerTeC Twin</i>	177		
<i>Régler la distance sur le soc de semis mulch PreTeC</i>	172		
Distributeurs du tracteur			
<i>bloquer</i>	128		
Documents	47		

G			
		nettoyer	
		Machine	215
Garnitures de frein		Niveau de remplissage trop haut dans le boîtier	
<i>vérifier</i>	203	de distribution	148
Grille de protection de la turbine	26	Notice d'utilisation numérique	4
Grosueur des graines			
<i>déterminer</i>	137		
I		O	
		Ordinateur de commande	
		<i>Couplage du câble</i>	63
		<i>découpler le câble</i>	162
Immobilisation d'un ou de plusieurs disques de		Outil	47
distribution	147		
ISOBUS			
<i>Couplage du câble</i>	63		
<i>découpler le câble</i>	162		
L		P	
		Paliers de roue	
		<i>vérifier</i>	182
Lestage avant		Paramétrage du capteur de vitesse	
<i>calculer</i>	54	ISOBUS	76
Lubrifiants	53	Pente franchissable	52
Lubrifier la machine	211	Pictogrammes d'avertissement	
		<i>Description</i>	28
		<i>Position</i>	26
		<i>Structure</i>	27
M			
Machine		Plaque signalétique sur la machine	
<i>Faire demi-tour</i>	139	<i>Description</i>	44
<i>utiliser</i>	133	Plateforme de chargement	
Maintenance		<i>faire pivoter vers le bas</i>	72
<i>Nettoyer la distribution</i>	193	<i>faire pivoter vers le haut</i>	72
<i>Nettoyer la trémie</i>	189	Poids total	
<i>Nettoyer le capteur optique</i>	195	<i>calculer</i>	54
<i>Nettoyer le doseur</i>	207	Préparation de la machine pour l'utilisation	
<i>Nettoyer le rotor de la turbine</i>	186	<i>Calculer la longueur du traceur pour le</i>	
<i>Pendant le travail</i>	134	<i>marquage au milieu du tracteur</i>	82
manœuvrer		<i>Calculer la longueur du traceur pour le</i>	
<i>avec système de freinage pneumatique à</i>		<i>marquage dans la voie du tracteur</i>	83
<i>deux conduites</i>	216	<i>Préparer le doseur pour l'utilisation</i>	69
Modifier le débit		Préparer l'épandeur de microgranulés pour l'utilisation	
<i>Déterminer par un calcul l'écart entre les</i>		<i>Changer la roue de dosage</i>	79
<i>graines</i>	121	Préparer le doseur pour l'utilisation	69
<i>Distribution des graines à commande</i>		<i>Mettre le doseur en service</i>	70
<i>électrique</i>	121		
N			
Nettoyer la distribution	193	Pression d'enterrage des socs	
Nettoyer le capteur optique	195	<i>régler dans la voie</i>	103
Nettoyer le rotor de la turbine	186	Pression différentielle de consigne du système	
		Central Seed Supply	
		<i>régler</i>	92

Profondeur de mise en terre de la semence <i>réglér</i>	100	Roue de rappui simple <i>réglér</i>	106
Profondeur de mise en terre <i>Régler le soc fertiliseur accouplé</i> <i>vérifier</i>	87 136, 139	Roue de retenue <i>changer</i>	112
Protection contre les utilisations non autorisées <i>monter</i> <i>retirer</i>	167 59	Roues de guidage en profondeur <i>bloquées</i>	147
R		Roues de rappui <i>bloquées</i>	146
raccorder <i>Système de caméra</i>	63	Roues de rappui en V <i>réglér</i>	107
Racleurs internes <i>Contrôler et remplacer sur le soc FerTeC twin</i>	178	Rouleaux de recouvrement du trou <i>délester</i>	159
Ranger la machine <i>Vider le doseur</i>	140	S	
Réaliser la maintenance de la machine	168	Section de convoyage <i>vider</i>	142
Recouvreur à disque <i>Contrôler et remplacer le soc de semis</i> <i>mulch PreTeC</i> <i>réglér</i>	173 104	Semences fines <i>épandre</i>	130
Recouvreurs à disque soleil <i>Contrôler et remplacer</i> <i>réglér</i>	174 105	Séparateur à cyclone <i>nettoyer</i>	188
Régime de la turbine <i>réglér</i>	94	Sillonneur <i>changer</i>	110
Réglages de la semence <i>Déterminer la sélection de la semence</i> <i>Déterminer le bloc de sortie</i> <i>Déterminer le soc de semis mulch PreTeC</i>	87 87 87	Soc FerTeC Twin <i>Contrôler et remplacer les disques de coupe</i>	176
Régler la pression d'enterrage des socs <i>hydraulique</i>	101	Soc FerTeC Twin <i>Contrôler et remplacer les racleurs internes</i> <i>Régler l'écart entre les disques de coupe</i>	178 177
Régler les décrotteurs <i>électrique</i>	120	Soc pour semis mulch PreTeC <i>Description</i>	37
Réservoir à air comprimé <i>purger</i> <i>vérifier</i>	199 200	Socs <i>réglér à la hauteur de transport</i>	128
Réservoir de lavage des mains <i>Description</i> <i>nettoyer</i>	40 206	Soupape de freinage <i>Valve de desserrage</i>	42 216
Rotule avec cône de guidage <i>Montage pour bras inférieurs</i>	66	Système Central Seed Supply <i>réglér</i>	96
Roue de guidage en profondeur <i>Régler les décrotteurs</i>	110	Système de caméra, non certifié <i>Description</i>	46
		Système de caméra <i>non certifié</i> <i>raccorder</i>	46 63
		Système de dosage <i>Doseur</i>	34

Système de freinage pneumatique à deux conduites	42	Tronçon machine	131
<i>accoupler</i>	59	<i>déplier</i>	131
<i>découpler</i>	163	<i>replier</i>	128
<i>Régler la force de freinage</i>	127	Tube de rangement	
<i>vérifier</i>	203	<i>Description</i>	47
Système de freinage pneumatique		Turbine	33
<i>accoupler</i>	59	TwinTerminal	46
<i>Soupape de freinage</i>	42		
<i>Valve de desserrage</i>	42		
		U	
T		Utilisation conforme à l'usage prévu	20
Tambour de dosage		Utiliser la machine	
<i>monter</i>	69	<i>Utiliser le circuit hydraulique Confort avec ISOBUS</i>	133
Tête de distribution à segment		Utiliser le circuit hydraulique Confort avec ISOBUS	133
<i>Description</i>	36		
Tête de distribution			
<i>Description</i>	36	V	
<i>nettoyer</i>	201		
Tournière	139	Valve de desserrage	42, 216
Traceur		Vérifier le couple de serrage	
<i>déplier</i>	84	<i>Butées de tronçon</i>	185
<i>Régler l'intensité des traceurs</i>	85	<i>Raccord du soc</i>	184
<i>Régler la longueur du traceur</i>	85	<i>Vis de roue</i>	183
Tracteur		vérifier	
<i>Calculer les propriétés requises</i>	54	<i>Axe des bras inférieurs</i>	206
Transporter la machine		<i>Axe du bras supérieur</i>	206
<i>Arrimer</i>	218	<i>Couple de serrage des vis du capteur radar</i>	183
Trappes de fermeture		<i>Flexibles hydrauliques</i>	186
<i>régler</i>	115	<i>Profondeur de mise en terre</i>	136
Travail d'atelier	4	Vitesse de travail	51
Trémie d'engrais		<i>déterminer</i>	122
<i>Vider par la vidange rapide</i>	155	Vitesse de travail optimale	51
<i>Vider par le doseur</i>	156		
Trémie de graines		É	
<i>remplir</i>	75	Écart entre les grains	
<i>Vider par le bloc de sortie</i>	157	<i>Déterminer par un calcul</i>	121
Trémie de graines supplémentaire		<i>vérifier</i>	136, 138
<i>remplir</i>	135	Éclairage avant	44
Trémie		Éclairage de travail	
<i>nettoyer</i>	189	<i>éteindre</i>	129
<i>Remplir d'engrais</i>	73	Éclairage et signalisation	
<i>remplir de microgranulés</i>	78	<i>avant</i>	44
<i>Remplir de semence</i>	74	Éclairage et signalisation pour le déplacement sur route	
		<i>Description</i>	45

Épandeur de microgranulés	
<i>Modifier le point d'application</i>	81
<i>Régler l'angle du diffuseur</i>	82
Équipement de semis	
<i>Distribution des graines</i>	36
Équipement engrais	
<i>Soc FerTeC Twin</i>	39
Équipements spéciaux	25



AMAZONE

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

49202 Hasbergen-Gaste

Germany

+49 (0) 5405 501-0

amazone@amazone.de

www.amazone.de