



Originální návod k obsluze

Tažený přesný secí stroj

Precea 6000-TCC



SmartLearning



AMAZONE
AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG
Am Amazonenwerk 9-13 D-49205 Hasbergen

Maschinen-Nr.

Fahrzeug-Ident-Nr.

Produkt

zul. technisches Maschinengewicht kg Modelljahr

CE UK CA Baujahr
année de fabrication
year of construction
Год изготовления



Sem zapište identifikační údaje stroje. Identifikační údaje najdete na typovém štítku.



OBSAH

1	K tomuto návodu k obsluze	1	4.6	Dávkovací systém	29
1.1	Autorské právo	1	4.6.1	Ventilátor	29
1.2	Použitá vyobrazení	1	4.6.2	Zásobník	29
1.2.1	Výstražné pokyny a signální slova	1	4.6.3	Dávkovač	30
1.2.2	Další upozornění	2	4.6.4	Central Seed Supply	31
1.2.3	Pokyny k jednání	2	4.6.5	Segmentová rozdělovací hlava se zpětným vedením	32
1.2.4	Výčty	3	4.7	Oddělování zrn	32
1.2.5	Čísla pozic na obrázcích	4	4.7.1	Konstrukce a funkce oddělování zrn	32
1.2.6	Informace o směru	4	4.7.2	Dávkovací kotouče	33
1.3	Další platné dokumenty	4	4.8	Secí botka do mulče PreTeC	33
1.4	Digitální návod k obsluze	4	4.8.1	Secí agregát	33
1.5	Váš názor je důležitý	4	4.8.2	Vodicí kola nastavení hloubky	34
			4.8.3	Tvarovač brázdy a záchytné kolo	35
2	Bezpečnost a odpovědnost	5	4.9	Botka FerTeC Twin	35
2.1	Základní bezpečnostní pokyny	5	4.10	Nádrž na mytí rukou	36
2.1.1	Význam návodu k obsluze	5	4.11	Kypřiče stop kol traktoru	36
2.1.2	Bezpečná provozní organizace	5	4.12	Teleskopická náprava	37
2.1.3	Znalost a předcházení nebezpečí	9	4.13	Zakládací klíny	37
2.1.4	Bezpečná práce a bezpečné zacházení se strojem	10	4.14	Dvouokruhová pneumatická brzdová soustava	37
2.1.5	Bezpečná údržba a změna	12	4.15	Pojistka proti nepovolanému použití	39
2.2	Bezpečnostní rutiny	15	4.16	Typový štítek na stroji	40
			4.17	Čelní osvětlení a označení	40
3	Správné používání	17	4.18	Zadní osvětlení a označení pro jízdu po silnici	40
			4.19	Pracovní osvětlení	41
4	Popis výrobku	18	4.20	Necertifikovaný kamerový systém	41
4.1	Stroj v přehledu	18	4.21	Terminál Twin	42
4.2	Funkce stroje	20	4.22	Odkládací přihrádka	42
4.3	Zvláštní výbava	21	4.23	Pouzdro se závitem	43
4.4	Ochranná zařízení	22			
4.4.1	Ochranná mříž ventilátoru	22	5	Technické údaje	44
4.5	Výstražné piktogramy	22	5.1	Sériové číslo	44
4.5.1	Umístění výstražných piktogramů	22	5.2	Rozměry	44
4.5.2	Struktura výstražných piktogramů	23	5.3	Povolená užitečná hmotnost	44
4.5.3	Popis výstražných piktogramů	24	5.4	Objem zásobníku	45

5.5	Dávkování osiva	45	6.3.4	Ovládání plnicí lávky	68
5.6	Dávkování hnojiva	46	6.3.5	Plnění zásobníku hnojiva	68
5.7	Botka FerTeC Twin	46	6.3.6	Plnění zásobníku Central Seed Supply	69
5.8	Secí botka do mulče PreTeC	46	6.3.7	Plnění zásobníku osiva	71
5.9	Vzdálenosti řádků	47	6.3.8	Nastavení snímače rychlosti stroje	72
5.10	Kategorie připojení	47	6.3.9	Plnění nádrže na mytí rukou	72
5.11	Rychlost jízdy	47	6.3.10	Příprava rozmetadla mikrogranulátu k použití	73
5.12	Výkonnostní charakteristiky traktoru	48	6.3.11	Vysunutí teleskopické nápravy	77
5.13	Údaje o emisích hluku	48	6.3.12	Příprava znamenáků k použití	78
5.14	Svahová dostupnost	48	6.3.13	Příprava kypřiče stop kol traktoru s vlnitými kotouči k použití	81
5.15	Maziva	49	6.3.14	Nastavení hloubky ukládání osiva u připojené hnojící radlice	82
6	Příprava stroje	50	6.3.15	Zjištění nastavení osiva	83
6.1	Kontrola vhodnosti traktoru	50	6.3.16	Nastavení přívodu vzduchu dopravy hnojiva	85
6.1.1	Výpočet potřebných vlastností traktoru	50	6.3.17	Nastavení přívodu vzduchu oddělování	87
6.1.2	Zjištění požadovaných připojovacích zařízení	53	6.3.18	Nastavení požadovaného tlakového rozdílu systému Central Seed Supply	88
6.1.3	Přípustná hodnota DC v porovnání se skutečnou hodnotou DC	54	6.3.19	Nastavení otáček ventilátoru	90
6.2	Připojování stroje	54	6.3.20	Nastavení systému Central Seed Supply	92
6.2.1	Najetí traktorem ke stroji	54	6.3.21	Nastavení secí botky do mulče PreTeC	93
6.2.2	Odstranění pojistky proti neoprávněnému použití	55	6.3.22	Nastavení oddělování zrn	108
6.2.3	Připojení dvouokruhové pneumatické brzdové soustavy	55	6.3.23	Nastavení aplikovaného množství pro osivo	116
6.2.4	Připojení hydraulických hadic	56	6.3.24	Nastavení aplikovaného množství hnojiva	120
6.2.5	Připojení ISOBUS nebo ovládacího počítače	58	6.3.25	Nastavení aplikovaného množství pro mikrogranulát	121
6.2.6	Připojení kamerového systému	59	6.4	Příprava stroje k jízdě po silnici	122
6.2.7	Připojení elektrického napájení	59	6.4.1	Zasunutí teleskopické nápravy	122
6.2.8	Připojení tažné kulové spojky nebo tažného oka	60	6.4.2	Nastavení brzdné síly dvouokruhové pneumatické brzdové soustavy	122
6.2.9	Připojení dolních ramen závěsu	62	6.4.3	Nastavení botek na přepravní výšku	123
6.2.10	Upevnění zajišťovacího řetězu	63	6.4.4	Složení ramen stroje	123
6.2.11	Odstranění základacích klínů	63	6.4.5	Uzamknutí řídicích jednotek traktoru	123
6.2.12	Uvolnění parkovací brzdy	63			
6.3	Příprava stroje k použití	64			
6.3.1	Vodorovné vyrovnaní stroje	64			
6.3.2	Příprava dávkovače k použití	65			
6.3.3	Změna polohy snímače stavu naplnění	66			

6.4.6	Vypnutí pracovního osvětlení	124	9.8	Odpojení dvouokruhové pneumatické brzdové soustavy	157
7	Použití stroje	125	9.9	Uvolnění zajišťovacího řetězu	157
7.1	Aplikace jemných osiv	125	9.10	Odpojení dolních ramen závěsu	158
7.2	Rozkládání ramen stroje	125	9.10.1	Otočení opěrné nohy dolů	158
7.3	Vodorovné vyrovnaní zadního rámu	126	9.10.2	Odpojení dolních ramen traktoru	158
7.4	Použití komfortní hydrauliky pomocí ISOBUS	127	9.11	Odpojení tažné kulové spojky nebo tažného oka	159
7.5	Použití znamenáků	127	9.11.1	Otočení opěrné nohy dolů	159
7.6	Nasazení stroje	128	9.11.2	Odpojení tažného oka	159
7.7	Provádění údržbových prací během nasazení	128	9.11.3	Odpojení tažné kulové spojky	160
7.8	Plnění přídavného zásobníku osiva	129	9.12	Nasazení pojistky proti neoprávněnému použití	160
7.9	Kontrola hloubky ukládání	130	10	Údržba a opravy stroje	161
7.10	Kontrola vzdálenosti zrn	130	10.1	Údržba stroje	161
7.11	Použití multifunkčního testeru	131	10.1.1	Plán údržby	161
7.11.1	Zjištění velikosti zrna	131	10.1.2	Kontrola a výměna krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC	164
7.11.2	Kontrola vzdálenosti zrn	132	10.1.3	Nastavení vzdálenosti krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC	165
7.11.3	Kontrola hloubky ukládání	132	10.1.4	Nastavení pohonu krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC	166
7.12	Otáčení na souvrati	133	10.1.5	Zkontrolujte a vyměňte kotoučový zahrnovač u secí botky do mulče PreTeC	166
7.13	Vyprázdnění dávkovače	133	10.1.6	Kontrola a výměna hvězdicových zahrnovačů u secí botky do mulče PreTeC	167
7.14	Vyprázdnění dopravního vedení	136	10.1.7	Kontrola a výměna tuhého krájecího kotouče u secí botky do mulče PreTeC	168
8	Odstraňování poruch	137	10.1.8	Kontrola tvarovače brázdy nebo čističe brázdy u secí botky do mulče PreTeC	168
9	Odstavení stroje	149	10.1.9	Kontrola a výměna krájecího kotouče na botce FerTeC Twin	169
9.1	Vyprázdnění zásobníku	149	10.1.10	Nastavení vzdálenosti krájecích kotoučů u botky FerTeC Twin	170
9.1.1	vyprázdnění zásobníku hnojiva pomocí rychlého vyprázdnění	149	10.1.11	Kontrola a výměna vnitřní škrabky na botce FerTeC Twin	171
9.1.2	Vyprázdnění zásobníku hnojiva přes dávkovač	150	10.1.12	Zkontrolujte a vyměňte vlnité kotouče na kypřiči stop kol traktoru	172
9.1.3	Vyprázdnění zásobníku osiva přes podávací jednotku	151			
9.2	Odlehčení kladek zakrývajících otvory	153			
9.3	Zatažení ruční brzdy	155			
9.4	Založení základacích klínů	155			
9.5	Odpojení elektrického napájení	155			
9.6	Odpojení ISOBUS nebo ovládacího počítače	156			
9.7	Odpojení hydraulických hadic	156			

10.1.13	Čištění odebírací jednotky	173	10.3	Čištění stroje	207
10.1.14	Čištění podávací jednotky	173			
10.1.15	Kontrola ložisek kol	175	11	Popojíždění se strojem	208
10.1.16	Kontrola utahovacího momentu šroubů kol	175	11.1	Manévrování se strojem s dvouokruhovou pneumatickou brzdovou soustavou	208
10.1.17	Kontrola utahovacího momentu šroubů radarového snímače	175			
10.1.18	Kontrola utahovacího momentu spojení botek	176	12	Překládání stroje	210
10.1.19	Kontrola utahovacího momentu skládacího válce	176	12.1	Ukotvení stroje	210
10.1.20	Kontrola utahovacího momentu dorazů výložníku	177			
10.1.21	Kontrola hydraulických hadic	178	13	Likvidace stroje	211
10.1.22	Čištění oběžného kola ventilátoru	178			
10.1.23	Kontrola těsnění u ventilátoru	179	14	Příloha	212
10.1.24	Čištění ochranné mřížky nasávání	180	14.1	Utahovací momenty šroubů	212
10.1.25	Čištění cyklónového odlučovače	180	14.2	Další platné dokumenty	213
10.1.26	Čištění zásobníku	181			
10.1.27	Čištění dávkovače mikrogranulátu	182	15	Seznamy	214
10.1.28	Nastavení klapky dna dávkovače mikrogranulátu	184	15.1	Glosář	214
10.1.29	Čištění oddělování zrn	185	15.2	Seznam hesel	215
10.1.30	Čištění optických čidel	187			
10.1.31	Vypuštění vody ze vzduchojemu	191			
10.1.32	Kontrola vzduchojemu	192			
10.1.33	Čištění filtru vedení stlačeného vzduchu u spojovací hlavy	192			
10.1.34	Čištění rozdělovací hlavy	193			
10.1.35	Čištění dopravního vedení	194			
10.1.36	Kontrola dvouokruhové pneumatické brzdové soustavy	195			
10.1.37	Kontrola brzdových obložení	195			
10.1.38	Kontrola tažné kulové spojky	196			
10.1.39	Kontrola tažného oka	196			
10.1.40	Kontrola čepů spodních ramen	197			
10.1.41	Čištění nádrže na mytí rukou	198			
10.1.42	Kontrola čepů spodních ramen a horního ramena	198			
10.1.43	Čištění dávkovače	199			
10.2	Mazání stroje	203			
10.2.1	Přehled mazacích míst	204			

K tomuto návodu k obsluze

1

CMS-T-00000081-I.1

1.1 Autorské právo

CMS-T-00012308-A.1

Přetisk, překlad a reprodukce v jakékoli formě, včetně výňatků, vyžadují písemný souhlas společnosti AMAZONEN-WERKE.

1.2 Použitá vyobrazení

CMS-T-005676-F.1

1.2.1 Výstražné pokyny a signální slova

CMS-T-00002415-A.1

Výstražné pokyny jsou označeny svislým pruhem s trojúhelníkovým bezpečnostním symbolem a signálním slovem. Signální slova "NEBEZPEČÍ", "VAROVÁNÍ" nebo "POZOR" popisují závažnost hrozícího ohrožení a mají následující významy:



NEBEZPEČÍ

- Označuje bezprostřední ohrožení s vysokým rizikem nejtěžšího tělesného zranění, jako je ztráta částí těla nebo smrt.



VAROVÁNÍ

- Označuje možné ohrožení se středně vysokým rizikem nejtěžšího tělesného zranění nebo smrti.



POZOR

- Označuje ohrožení s malým rizikem lehkého nebo středně těžkého tělesného zranění.

1.2.2 Další upozornění

CMS-T-00002416-A.1



DŮLEŽITÉ

- Označuje riziko poškození stroje.



EKOLOGICKÉ UPOZORNĚNÍ

- Označuje riziko poškození životního prostředí.



UPOZORNĚNÍ

Označuje tipy k použití a informace k optimálnímu používání.

1.2.3 Pokyny k jednání

CMS-T-00000473-D.1

1.2.3.1 Číslované pokyny k jednání

CMS-T-005217-B.1

Jednání, která musí být provedena v určitém pořadí, jsou uvedena jako číslované pokyny k jednání. Stanovené pořadí jednání se musí dodržet.

Příklad:

1. Pokyn k jednání 1
2. Pokyn k jednání 2

1.2.3.2 Pokyny k jednání a reakce

CMS-T-005678-B.1

Reakce na pokyny k jednání jsou označené šipkou.

Příklad:

1. Pokyn k jednání 1
- ➔ Reakce stroje na pokyn k jednání 1
2. Pokyn k jednání 2

1.2.3.3 Alternativní pokyny k jednání

CMS-T-00000110-B.1

Alternativní pokyny k jednání jsou uvedeny slovem "nebo".

Příklad:

1. Pokyn k jednání 1

nebo

alternativní pokyn k jednání

2. Pokyn k jednání 2

1.2.3.4 Pokyny k jednání pouze s jedním jednáním

CMS-T-005211-C.1

Pokyny k jednání pouze s jedním jednáním nejsou číslované, ale jsou označené šipkou.

Příklad:

► Pokyn k jednání

1.2.3.5 Pokyny k jednání bez pořadí

CMS-T-005214-C.1

Pokyny k jednání, která nemusí být provedena v určitém stanoveném pořadí, jsou zobrazeny ve formě seznamu se šipkami.

Příklad:

► Pokyn k jednání

► Pokyn k jednání

► Pokyn k jednání

1.2.3.6 Práce v dílně

CMS-T-00013932-B.1



PRÁCE V DÍLNĚ

- Označuje servisní práce, které musí ve specializované dílně, dostatečně vybavené z hlediska zemědělské techniky, bezpečnosti a techniky ochrany životního prostředí provádět odborný personál s příslušným vzděláním.

1.2.4 Výčty

CMS-T-000024-A.1

Výčty bez závazného pořadí jsou zobrazeny jako seznam s jednotlivými body výčtu.

Příklad:

- Bod 1
- Bod 2

1.2.5 Číslo pozic na obrázcích

CMS-T-000023-B.1

Orámované číslo v textu, například **1**, odkazuje na číslo pozice na vedlejším obrázku.

1.2.6 Informace o směru

CMS-T-00012309-A.1

Není-li uvedeno jinak, všechny směry jsou ve směru jízdy.

1.3 Další platné dokumenty

CMS-T-00000616-B.1

V příloze se nachází seznam současně platných dokumentů.

1.4 Digitální návod k obsluze

CMS-T-00002024-B.1

Digitální návod k obsluze a e-learning je možné si stáhnout z informačního portálu AMAZONE.

1.5 Váš názor je důležitý

CMS-T-000059-D.1

Vážená čtenářko, vážený čtenáři, naše dokumenty jsou pravidelně aktualizovány. Vaše návrhy na zlepšení nám pomohou vytvořit dokumenty, které pro vás budou užitečnější a příjemnější. Zasílejte nám své návrhy dopisem, faxem nebo e-mailem.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG
Technische Redaktion
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Fax: +49 (0) 5405 501-234
E-Mail: tr.feedback@amazone.de

CMS-I-00000638

Bezpečnost a odpovědnost

2

CMS-T-00009827-E.1

2.1 Základní bezpečnostní pokyny

CMS-T-00009828-E.1

2.1.1 Význam návodu k obsluze

CMS-T-00006180-A.1

Řiďte se návodem k obsluze

Návod k obsluze je důležitý dokument a je součástí stroje. Je určen pro uživatele a obsahuje údaje související s bezpečností. Jen postupy uvedené v návodu k obsluze jsou bezpečné. Pokud se nebudete řídit návodem k obsluze, může dojít k těžkému zranění nebo usmrcení osob.

- ▶ Před prvním použitím stroje si důkladně přečtěte kapitolu o bezpečnosti a řiďte se jí.
- ▶ Před zahájením práce si dále přečtěte příslušné odstavce návodu k obsluze a postupujte podle nich.
- ▶ Návod k obsluze si uschovejte.
- ▶ Návod k obsluze mějte k dispozici.
- ▶ Návod k obsluze předejte následujícímu uživateli.

2.1.2 Bezpečná provozní organizace

CMS-T-00002302-D.1

2.1.2.1 Kvalifikace personálu

CMS-T-00002306-B.1

2.1.2.1.1 Požadavky na osoby, které pracují se strojem

CMS-T-00002310-B.1

Pokud se stroj použije neodborně, může být někdo těžce zraněn nebo usmrcen: Aby se zabránilo nehodám kvůli neodbornému použití stroje, musí každá osoba, která pracuje

se strojem, splňovat následující minimální požadavky:

- Osoba je tělesně a duševně schopná kontrolovat stroj.
- Osoba umí bezpečně provádět práce se strojem v rámci tohoto návodu k obsluze.
- Osoba rozumí způsobu funkce stroje v rámci své práce a umí rozpoznat nebezpečí při práci a předcházet jim.
- Osoba porozuměla návodu k obsluze a informace uvedené v návodu k obsluze umí aplikovat v praxi.
- Osoba umí bezpečně řídit vozidla.
- Osoba zná relevantní předpisy pro jízdu po silnici a má předepsané řidičské oprávnění.

2.1.2.1.2 Stupně kvalifikace

CMS-T-00002311-A.1

Pro práci se strojem se předpokládají následující stupně kvalifikace:

- zemědělec
- pomocník v zemědělství

Činnosti popsané v tomto návodu k obsluze mohou v zásadě provádět osoby se stupněm kvalifikace „pomocník v zemědělství“.

2.1.2.1.3 Zemědělec

CMS-T-00002312-A.1

Zemědělci používají zemědělské stroje pro obhospodaření polí. Rozhodují o použití zemědělského stroje k určitému cíli.

Zemědělci jsou v zásadě seznámeni s prací zemědělských strojů a v případě potřeby zaškolí pomocníky v zemědělství v používání zemědělských strojů. Sami mohou provádět určité jednoduché opravy a údržbu zemědělských strojů.

Zemědělci mohou být například:

- zemědělci s ukončeným vysokoškolským studiem nebo odborným středoškolským vzděláním
- zemědělci na základě zkušeností (např. zděděná farma, rozsáhlé zkušenosti)
- pracovníci na dohodu, kteří pracují z příkazu zemědělců

Příklad činnosti:

- bezpečnostní zaškolení pomocníka v zemědělství

2.1.2.1.4 Pomocník v zemědělství

CMS-T-00002313-A.1

Pomocníci v zemědělství používají zemědělské stroje z příkazu zemědělce. Zemědělec je zaškolen v používání zemědělských strojů a oni samostatně pracují podle pracovního úkolu.

Pomocníky v zemědělství mohou například být:

- sezónní a pomocní pracovníci
- budoucí zemědělci v rámci odborné přípravy
- zaměstnanci zemědělce (např. traktorista)
- členové rodiny zemědělce

Příklady činnosti:

- řízení stroje
- nastavení pracovní hloubky

2.1.2.2 Pracoviště a spolucestující osoby

CMS-T-00002307-B.1

Spolucestující osoby

Spolucestující osoby mohou při pohybech stroje spadnout, být přejety a těžce zraněny nebo usmrceny. Spolucestující osoby mohou zasáhnout a zranit odmrštěné předměty.

- ▶ Nenechte na stroji nikdy jet žádné osoby.
- ▶ Nenechte na jedoucí stroj nikdy nastupovat žádné osoby.

2.1.2.3 Nebezpečí pro děti

CMS-T-00002308-A.1

Děti v nebezpečí

Děti neumí odhadnout nebezpečí a chovají se nevypočitatelně. Proto jsou děti obzvláště ohroženy.

- ▶ Zabraňte dětem v přístupu ke stroji.
- ▶ *Když se rozjíždíte nebo spouštíte pohyby stroje,*
ujistěte se, že v nebezpečné oblasti se nezdržují žádné děti.

2.1.2.4 Provozní bezpečnost

CMS-T-00002309-D.1

2.1.2.4.1 Technicky bezvadný stav

CMS-T-00002314-D.1

Používat jen řádně připravený stroj

Bez řádné přípravy podle tohoto návodu k obsluze není zaručena provozní bezpečnost stroje. Mohlo by to zapříčinit nehody, při kterých by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrcen.

- ▶ Připravte stroj podle tohoto návodu k obsluze.

Nebezpečí z důvodu poškození stroje

Poškození stroje může negativně ovlivnit provozní bezpečnost stroje a způsobit nehody. Při tom by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrcen.

- ▶ *Když máte podezření na poškození nebo ho zjistíte:*
Zajistěte traktor a stroj.
- ▶ Poškození související s bezpečností odstraňte ihned.
- ▶ Odstraňujte poškození podle tohoto návodu k obsluze.
- ▶ *Pokud nemůžete poškození podle tohoto návodu k obsluze odstranit ihned:*
Nechte poškození odstranit v kvalifikovaném odborném servisu.

Dodržování technických mezních hodnot

Pokud se nedodržují technické mezní hodnoty stroje, mohou zapříčinit nehody, při kterých by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrcen. Kromě toho se může poškodit stroj. Technické mezní hodnoty jsou uvedeny v technických specifikacích.

- ▶ Dodržujte technické mezní hodnoty.

2.1.2.4.2 Osobní ochranné pomůcky

CMS-T-00002316-B.1

Osobní ochranné pomůcky

Používání osobních ochranných pomůcek je důležitou součástí bezpečnosti. Chybějící nebo nevhodné osobní ochranné pomůcky zvyšují riziko zdravotní újmy a zranění osob. Osobní ochranné pomůcky jsou například: pracovní rukavice, bezpečnostní obuv, ochranný oděv, dýchací maska, sluchátka, ochrana obličeje a brýle

- ▶ Pro příslušné pracovní nasazení stanovte a poskytněte vždy osobní ochranné pomůcky.
- ▶ Používejte jen osobní ochranné pomůcky, které jsou v řádném stavu a poskytují účinnou ochranu.
- ▶ Upravte osobní ochranné pomůcky, například jejich velikost, podle osoby, která je bude používat.
- ▶ Dodržuje pokyny výrobce ohledně provozních látek, osiva, hnojiva, prostředků na ochranu rostlin a čisticích prostředků.

Používání vhodného oděvu

Volný oděv zvyšuje nebezpečí zachycení nebo namotání na rotující díly a nebezpečí zachycení o vyčnívající díly. Při tom by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrcen.

- ▶ Noste přiléhavý oděv.
- ▶ Nikdy nenoste prstýnky, řetízky nebo jiné šperky.
- ▶ *Máte-li dlouhé vlasy,*
noste síťku na vlasy.

2.1.2.4.3 Výstražné piktogramy

CMS-T-00002317-B.1

Udržování čitelnosti výstražných piktogramů

Výstražné piktogramy na stroji varují před ohrožením v nebezpečných místech a jsou důležitou součástí bezpečnostního vybavení stroje. Chybějící výstražné piktogramy zvyšují riziko těžkých a smrtelných zranění osob.

- ▶ Čistěte znečištěné výstražné piktogramy.
- ▶ Poškozené nebo neidentifikovatelné výstražné piktogramy ihned vyměňte.
- ▶ Náhradní díly opatřete určenými výstražnými piktogramy.

2.1.3 Znalost a předcházení nebezpečí

CMS-T-00009829-B.1

2.1.3.1 Zdroje nebezpečí na stroji

CMS-T-00004924-B.1

Kapaliny pod tlakem

Hydraulický olej unikající pod velkým tlakem může proniknout pokožkou do těla a způsobit těžká poranění. Již otvor velikosti špendlíkové hlavičky může způsobit vážná poranění osob.

- ▶ *Dříve než budete odpojovat hydraulické hadice nebo je kontrolovat ohledně poškození,*
vypusťte tlak z hydraulické soustavy.
- ▶ *Pokud se domníváte, že je tlakový systém poškozený,*
nechte tlakový systém zkontrolovat v kvalifikovaném odborném servisu.
- ▶ Nikdy nehledejte netěsnosti holou rukou.
- ▶ Nepřibližujte tělo a obličej k netěsnostem.
- ▶ *Jestliže kapaliny vnikly do těla,*
ihned vyhledejte lékaře.

2.1.3.2 Nebezpečné oblasti

CMS-T-00009830-A.1

Nebezpečné oblasti na stroji

V nebezpečných oblastech se vyskytují následující podstatné druhy ohrožení:

Stroj a jeho pracovní nástroje se pohybují v závislosti na práci.

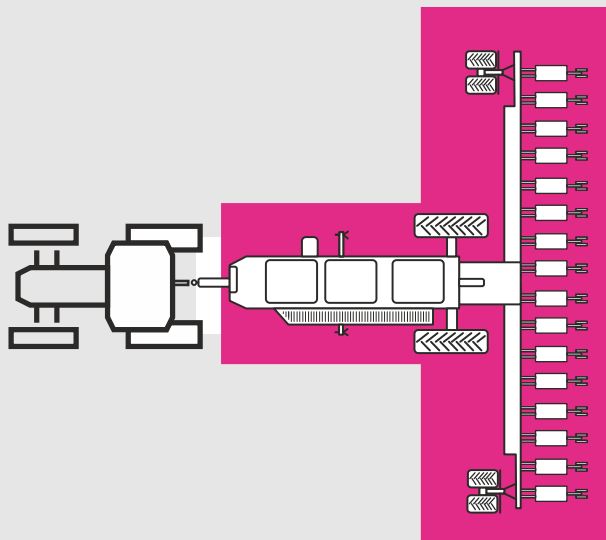
Hydraulicky zvednuté části stroje mohou nepozorovaně a pomalu poklesnout.

Traktor a stroj se mohou náhodně rozjet.

Ze stroje mohou být vymrštěny nebo strojem odmrštěny materiál nebo cizí tělesa.

Pokud nebudete respektovat nebezpečnou oblast, může dojít k těžkému zranění nebo usmrcení osob.

- ▶ Vykažte osoby z nebezpečné oblasti stroje.
- ▶ *Když do nebezpečné oblasti někdo vstoupí,* okamžitě vypněte motory a pohony.
- ▶ *Než začnete pracovat v nebezpečné oblasti stroje,* zajistěte traktor a stroj. Platí to i pro krátkodobé kontrolní práce.



CMS-I-00006760

2.1.4 Bezpečná práce a bezpečné zacházení se strojem

CMS-T-00002304-I.1

2.1.4.1 Připojení stroje

CMS-T-00002320-D.1

Připojení stroje k traktoru

Pokud se stroj nesprávně připojí k traktoru, vzniknou nebezpečí, která mohou zapříčinit těžké nehody.

Mezi traktorem a strojem jsou místa v oblasti připojení, kde může dojít ke stlačení a stříhu.

- ▶ *Pokud stroj připojujete nebo odpojete od traktoru,* buďte obzvláště opatrní.
- ▶ Připojujte a přepravujte stroj pouze prostřednictvím vhodných traktorů.
- ▶ *Když se stroj připojuje k traktoru,* ujistěte se, že připojovací zařízení traktoru splňuje požadavky stroje.
- ▶ Připojte stroj k traktoru podle předpisů.

2.1.4.2 Bezpečná jízda

CMS-T-00002321-E.1

Nebezpečí při jízdě na silnici a na poli

Stroje nesené nebo tažené traktorem a přední či zadní závaží ovlivňují jízdní vlastnosti i řiditelnost a schopnost brzdění traktoru. Jízdní vlastnosti závisí také na provozním stavu, na naplnění nebo naložení a na podkladu. Pokud řidič nezohlední změněné jízdní vlastnosti, může způsobit nehody.

- ▶ Vždy dbejte na dostatečnou řiditelnost a schopnost brzdění traktoru.
- ▶ *Traktor musí zajistit předepsané brzdné zpomalení traktoru a neseného stroje.*
Před vlastní jízdou zkontrolujte funkčnost brzd.
- ▶ *Přední náprava traktoru musí být vždy zatížena minimálně 20 % pohotovostní hmotnosti traktoru, aby tak byla zajištěna dostatečná řiditelnost.*
Případně použijte závaží na přední straně traktoru.
- ▶ Přední nebo zadní závaží připevňte vždy podle předpisů k určeným připevňovacím bodům.
- ▶ Vypočítejte a dodržujte přípustné užitečné zatížení neseného nebo taženého stroje.
- ▶ Dodržujte povolené zatížení náprav a opěrná zatížení traktoru.
- ▶ Dodržujte přípustné opěrné zatížení závěsného zařízení a oje.
- ▶ Přizpůsobte způsob jízdy tak, abyste traktor s neseným nebo taženým strojem neustále bezpečně ovládali. Zohledněte přitom své osobní schopnosti, stav vozovky, hustotu provozu, viditelnost a povětrnostní podmínky, jízdní vlastnosti traktoru a působení neseného stroje.

Nebezpečí úrazu při jízdě po silnici v důsledku nekontrolovaných bočních pohybů stroje

- ▶ Pro jízdu po silnici aretujte dolní ramena traktoru.

Příprava stroje k jízdě po silnici

Pokud se stroj řádně nepřipraví k jízdě po silnici, může to mít za následek vážné nehody v silničním provozu.

- ▶ Zkontrolujte funkci osvětlení a označení pro jízdu po silnici.
- ▶ Odstraňte ze stroje hrubé nečistoty.
- ▶ Řiďte se pokyny v kapitole „Příprava stroje k jízdě po silnici“.

Odstavení stroje

Odstavený stroj se může převrátit. Při tom může být někdo přimáčknut nebo usmrcen.

- ▶ Odstavujte stroj jen na nosný a rovný poklad.
- ▶ *Před prováděním seřizovacích nebo servisních prací* dbejte na bezpečnou stabilitu stroje. Při pochybnostech stroj podepřete.
- ▶ Řiďte se pokyny v kapitole "Odstavení stroje".

Odstavení stroje bez dozoru

Nedostatečně zajištěný a bez dozoru odstavený traktor a připojený stroj jsou zdrojem nebezpečí pro lidi a hrající si děti.

- ▶ *Než stroj opustíte,* zastavte traktor a stroj.
- ▶ Zajistěte traktor a stroj.

2.1.5 Bezpečná údržba a změna

CMS-T-00002305-J.1

2.1.5.1 Změny na stroji

CMS-T-00002322-B.1

Konstrukční změny jen s povolením

Konstrukční změny a rozšíření mohou negativně ovlivnit funkčnost a provozní bezpečnost stroje a způsobit nehody. Při tom by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrcen.

- ▶ Konstrukční změny a rozšíření nechte provést jen v kvalifikovaném odborném servisu.
- ▶ *Aby zůstalo v platnosti např. povolení k provozu podle národních a mezinárodních předpisů,* ujistěte se, že odborný servis používá pouze díly pro přestavbu, náhradní díly a zvláštní výbavu schválenou firmou AMAZONE.

2.1.5.2 Práce na stroji

CMS-T-00002323-I.1

Práce jen na zastaveném stroji

Není-li stroj zastavený, mohou se nechtěně začít pohybovat některé díly nebo se stroj může dát do pohybu. Při tom by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrcen.

- ▶ *Když musíte provádět práce na zvednutých břemenech nebo pod nimi,*
Spusťte břemena nebo je zajistěte hydraulickým nebo mechanickým blokovacím zařízením.
- ▶ Odpojte všechny pohony.
- ▶ Aktivujte parkovací brzdu.
- ▶ Zajistěte stroj, zejména na svahu, navíc podkládacími klíny proti rozjetí.
- ▶ Vytáhněte klíček ze zapalování a ponechte ho u sebe.
- ▶ Počkejte, až se zastaví dobíhající součásti a vychladnou horké díly.

Opravářské práce

Neodborné opravářské práce, zejména na bezpečnostně důležitých konstrukčních dílech, ohrožují provozní bezpečnost. Mohlo by to zapříčinit nehody, při kterých by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrcen. K bezpečnostně důležitým konstrukčním dílům patří například hydraulické součásti, elektronické součásti, rám, pružiny, závěsné zařízení, nápravy a zavěšení náprav, vedení a zásobníky, které obsahují hořlavé látky.

- ▶ *Než začnete stroj nastavovat, opravovat nebo čistit,*
zajistěte stroj.
- ▶ Pečujte o stroj podle tohoto návodu k obsluze.
- ▶ Provádějte pouze práce, které jsou popsány v tomto návodu k obsluze.
- ▶ Servisní práce, které jsou označeny jako "**DÍLENSKÉ PRÁCE**", nechte provádět ve specializované dílně, která je dostatečně vybavena z hlediska zemědělské techniky, bezpečnosti a techniky ochrany životního prostředí odborným personálem s příslušným vzděláním.
- ▶ Na rámu stroje, na podvozku nebo na spojovacích zařízeních traktoru a stroje nikdy neprovádějte svařování, vrtání, řezání, broušení nebo řezání.
- ▶ Nikdy neobrábějte bezpečnostně důležité konstrukční díly.
- ▶ Nezvětšujte stávající vyvrtané otvory.
- ▶ Provádějte všechny údržbářské práce v předepsaných intervalech pro údržbu.

Zvednuté části stroje

Zvednuté části stroje mohou nechtěně klesnout a někoho přimáčknout nebo usmrtit.

- ▶ Nikdy se nezdržujte pod zvednutými částmi stroje.
- ▶ *Když musíte provádět práce na zvednutých částech stroje nebo pod nimi,* spusťte části stroje dolů, nebo zvednuté části stroje zajistěte mechanickým podpěrným zařízením nebo hydraulickým blokovacím zařízením.

Nebezpečí při svařování

Neodborné svařovací práce, zejména na bezpečnostně důležitých konstrukčních dílech nebo v jejich blízkosti, ohrožují provozní bezpečnost stroje. Mohlo by to zapříčinit nehody, při kterých by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrčen. K bezpečnostně důležitým konstrukčním dílům patří například hydraulické a elektronické součásti, rám, pružiny, spojovací zařízení k traktoru, jako tříbodový závěsný rám, oj, závěsný kozlík, závěsné zařízení nebo tažná traverza a dále nápravy a zavěšení náprav, vedení a zásobníky, které obsahují hořlavé látky.

- ▶ Na bezpečnostně důležitých konstrukčních dílech nechte svařování provádět jen oprávněnými pracovníky v kvalifikovaném odborném servisu.
- ▶ Všechny ostatní části nechte svařovat jen kvalifikovaným personálem.
- ▶ *Pokud máte pochybnosti, zda se na některém konstrukčním dílu může svařovat:* Zeptejte se v kvalifikovaném odborném servisu.
- ▶ *Před svařováním na stroji:*
Odpojte stroj od traktoru.
- ▶ Nesvařujte v blízkosti postřikovače na ochranu rostlin, který předtím aplikoval tekuté hnojivo.

2.1.5.3 Provozní látky

CMS-T-00002324-C.1

Nevhodné provozní látky

Provozní látky, které nesplňují požadavky AMAZONE, mohou způsobit poškození stroje a nehody.

- ▶ Používejte jen provozní látky, které splňují požadavky uvedené v technických specifikacích.

2.1.5.4 Zvláštní výbava a náhradní díly

CMS-T-00002325-B.1

Zvláštní výbava, příslušenství a náhradní díly

Zvláštní výbava, příslušenství a náhradní díly, které nesplňují požadavky AMAZONE, mohou negativně ovlivnit provozní bezpečnost stroje a způsobit nehody.

- ▶ Používejte jen originální díly nebo díly, které splňují požadavky AMAZONE.
- ▶ *Máte-li dotazy ke zvláštní výbavě, příslušenství nebo náhradním dílům, obraťte se na svého prodejce nebo společnost AMAZONE.*

2.2 Bezpečnostní rutiny

CMS-T-00002300-D.1

Zajištění traktoru a stroje

Když není traktor a stroj zajištěn proti neúmyslnému spuštění a samovolnému rozjetí, může se traktor a stroj nekontrolovaně dát do pohybu a může někoho přejet, přimáčknout nebo usmrtit.

- ▶ Spusťte zvednutý stroj nebo zvednuté části stroje dolů.
- ▶ Aktivací ovládacích zařízení vypusťte tlak z hydraulických hadic.
- ▶ *Když se musíte zdržovat pod zvednutým strojem nebo jeho částmi, zajistěte zvednutý stroj a jeho části proti poklesu mechanickými bezpečnostními podpěrami nebo hydraulickým blokovacím zařízením.*
- ▶ Odstavte traktor.
- ▶ Zatáhněte parkovací brzdu traktoru.
- ▶ Vytáhněte klíček ze zapalování.

Zajištění stroje

Stroj se po odpojení musí zajistit. Když se stroj a jeho součásti nezajistí, hrozí nebezpečí zranění osob pohmožděním nebo pořezáním.

- ▶ Odstavujte stroj jen na nosný a rovný poklad.
- ▶ *Než uvolníte tlak z hydraulických hadic a odpojíte je od traktoru, uveďte stroj do pracovní polohy.*
- ▶ Chraňte osoby před přímým kontaktem s vyčnívajícími částmi stroje nebo s částmi s ostrými hranami.

Udržování ochranných zařízení ve funkčním stavu

Pokud ochranná zařízení chybí, jsou poškozená, vadná nebo demontovaná, mohou části stroje někoho těžce zranit nebo usmrtit.

- ▶ Minimálně jednou denně vizuálně zkontrolujte ochranná zařízení, zda nejsou poškozená, zda jsou správně namontovaná a zda jsou funkční.
- ▶ *Když máte pochybnosti, zda jsou všechna ochranná zařízení řádně namontovaná a funkční,* nechte ochranná zařízení zkontrolovat v kvalifikovaném odborném servisu.
- ▶ Dbejte na to, aby před každou činností na stroji byla všechna ochranná zařízení řádně namontovaná a funkční.
- ▶ Poškozená ochranná zařízení vyměňte.

Vystupování a sestupování

Při neopatrném chování při vystupování a sestupování mohou osoby spadnout ze schůdků. Osoby, které stoupají na stroj mimo určené schůdky, mohou sklouznout, spadnout a těžce se zranit. Nečistota a provozní látky mohou negativně ovlivnit bezpečný výstup a stabilitu. Neúmyslnou aktivací ovládacích prvků se mohou nechtěně ovládat funkce, které způsobí nebezpečí.

- ▶ Používejte jen určené schůdky.
- ▶ *K zajištění bezpečného nášlapu a stability:*
Udržujte stupátka a plošiny vždy čisté a v řádném stavu.
- ▶ *Když se stroj pohybuje:*
Nikdy nelezte na stroj ani z něj neslézejte.
- ▶ Vystupujte a sestupujte obličejem ke stroji.
- ▶ Při vystupování a sestupování vždy udržuje tříbodový kontakt se schůdky a zábradlími: na stroji současně dvě ruce a jedna noha nebo dvě nohy a jedna ruka.
- ▶ Při vystupování a sestupování nikdy nepoužívejte ovládací prvky jako madlo.
- ▶ Při sestupování nikdy ze stroje neskákejte.

Správné používání

3

CMS-T-00009805-A.1

- Stroj je konstruován pouze k odbornému použití podle pravidel zemědělské praxe k přesné aplikaci osiv.
- Stroj je určen a navržen na přesnou aplikaci různých osiv. Zrna osiva se oddělují a vkládají do půdy v požadované hloubce a vzdálenosti.
- Stroj je zemědělský pracovní stroj pro připojení k dolním ramenům, tažné vidlici nebo tažné kouli traktoru, který splňuje technické požadavky.
- Při jízdách po veřejných silnicích se může stroj podle platných pravidel silničního provozu připojit vzadu k traktoru, který splňuje technické požadavky, a být vezen.
- Stroj smí používat a udržovat jen osoby, které splňují příslušné požadavky. Požadavky na osoby jsou popsány v kapitola "*Kvalifikace personálu*".
- Návod k obsluze je součástí stroje. Stroj je určen jen k použití podle tohoto návodu k obsluze. Použití stroje, které není popsáno v tomto návodu k obsluze, může způsobit vážné úrazy nebo usmrcení osob, poškození stroje a další věcné škody.
- Uživatelé a vlastníci musí dodržovat příslušné předpisy úrazové prevence, jakož i všeobecně uznávaná bezpečnostně technická pravidla, pravidla pracovního lékařství a pravidla silničního provozu.
- Další informace ohledně předpokládaného použití ve zvláštních případech si můžete vyžádat u firmy AMAZONE.
- Jiné použití, než které je uvedeno pod předpokládaným použitím, je v rozporu se stanovením výrobce. Za škody způsobené v rozporu s ustanovením výrobce neručí výrobce, ale provozovatel.

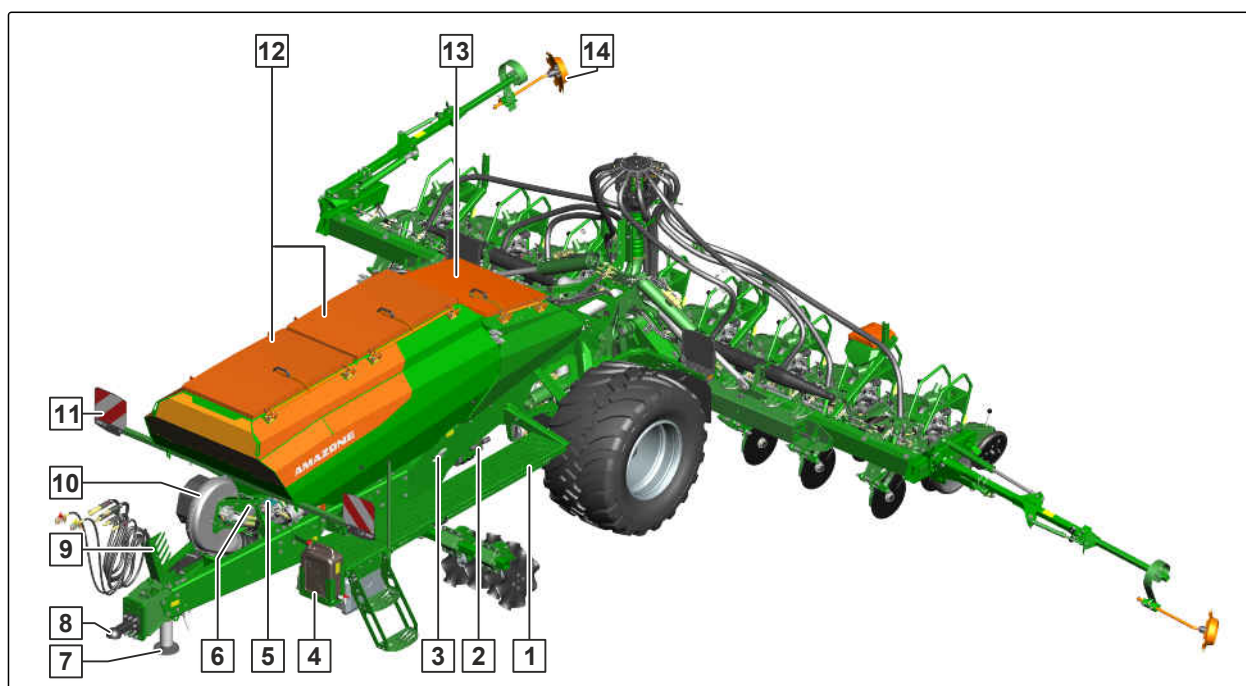
Popis výrobku

4

CMS-T-00012369-A.1

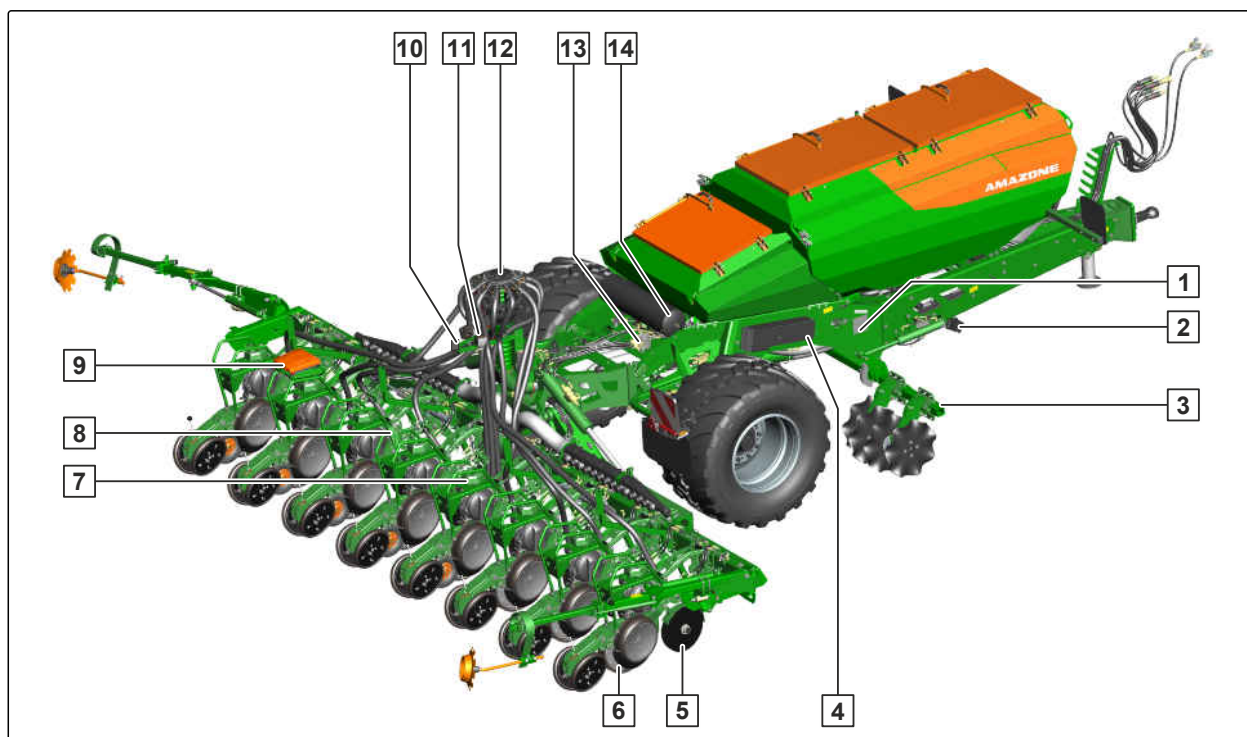
4.1 Stroj v přehledu

CMS-T-00012372-A.1



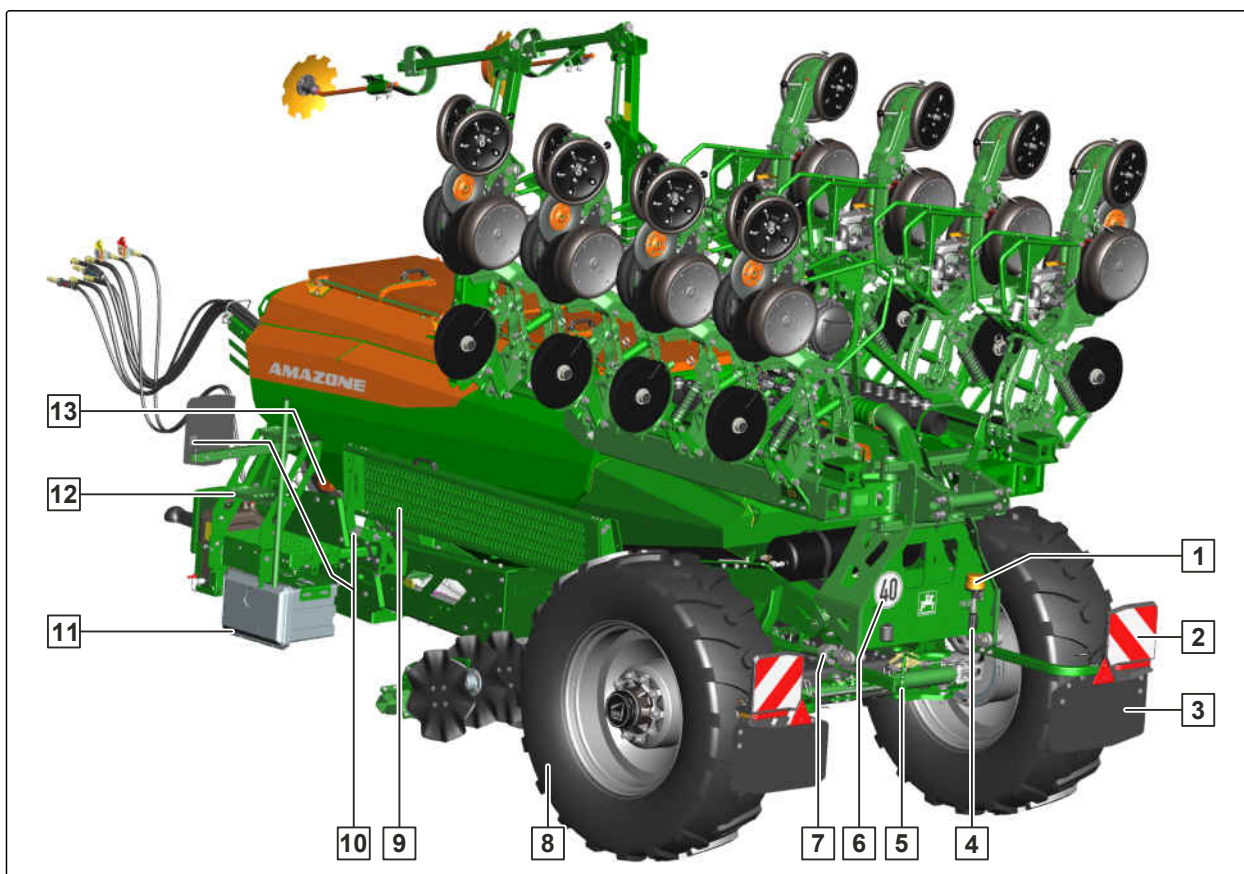
CMS-I-00008016

- | | |
|---|---|
| 1 plnicí lávka | 2 Podávací jednotka |
| 3 Vodováha | 4 Nádrž na mytí rukou |
| 5 Brzdový ventil | 6 Ventil pro nastavení brzdné síly |
| 7 Opěrná noha | 8 Tažná kulová spojka |
| 9 Skříň na hadice | 10 Ventilátor |
| 11 osvětlení a označení pro jízdu po silnici | 12 zásobník hnojiva |
| 13 centrální zásobník osiva | 14 znamenáky |



CMS-I-00008017

- | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| 1 Typové štítky | 2 radarový snímač |
| 3 Kypřič stop kol traktoru | 4 Zakládací klíny |
| 5 Botka FerTeC Twin | 6 Secí botka do mulče PreTeC |
| 7 Odebírací jednotka | 8 Skluz osiva |
| 9 Příkladavý zásobník osiva | 10 Kamera |
| 11 pracovní osvětlení | 12 Rozdělovací hlava |
| 13 Hydraulické ventily | 14 Tlaková nádoba |



CMS-I-00008018

- | | |
|--|--|
| 1 Světelný maják | 2 osvětlení a označení pro jízdu po silnici |
| 3 Lapače nečistot | 4 Osvětlení poznávací značky |
| 5 Parkovací brzda | 6 Štítek pro označení rychlosti |
| 7 Nastavovací zařízení zadního rámu | 8 Kola podvozku |
| 9 plnicí lávka | 10 Závěsný bod kalibrační váhy |
| 11 Odkládací přihrádka | 12 Stupátko |
| 13 Pouzdro se závitem | |

4.2 Funkce stroje

CMS-T-00012379-A.1

Stroj má zadní rám se zásobníkem, podvozkem a zadním rámem. Na čele zásobníku vytváří ventilátor proud vzduchu pro Central Seed Supply, dávkování hnojiva a přetlak pro oddělování zrn. Na skládacím zadním rámu jsou instalovány výložníky stroje. Výložníky stroje jsou vybaveny secími botkami PreTeC do mulče s oddělováním zrn.

Podle požadavků může být stroj vybaven zvláštním vybavením.

4.3 Zvláštní výbava

CMS-T-00012371-A.1

Zvláštní výbava je výbava, kterou váš stroj nemusí mít, nebo je k dispozici jen na některých trzích. Vybavení vašeho stroje je uvedeno v prodejní dokumentaci, nebo se pro bližší informace obraťte na svého prodejce.

- Odstraňovač hrud nebo hvězdicový drtič
- Kotoučový zahrnovač nebo hvězdicový zahrnovač
- Tuhý krájecí kotouč
- kypřiče stop kol traktoru
- Nádrž na mytí rukou
- Hydraulický přesuvný kolejový řádek
- Plnicí šnek
- Elektronické monitorování a ovládání
- Vážicí technika pro zásobník hnojiva
- Osvětlení pro jízdu po silnici
- Žlutý světelný maják
- Pracovní osvětlení
- Rozmetadlo mikrogranulátu
- Multifunkční testeru
- znamenáky
- Regulace dosedací síly
- Kalibrační sada
- Kamerový systém pro couvání

4.4 Ochranná zařízení

CMS-T-00012457-A.1

4.4.1 Ochranná mříž ventilátoru

CMS-T-00003581-B.1

Ochranná mříž ventilátoru **1** chrání před zraněním rotujícími částmi a ventilátor před cizími tělesy.

Provedení ochranné mříže ventilátoru může být různé v závislosti na stroji.



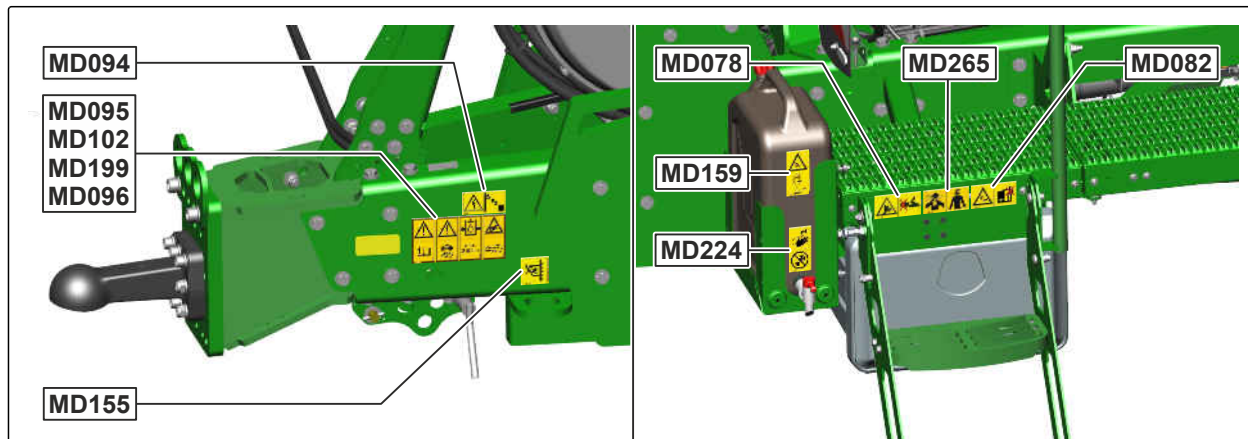
CMS-I-00002545

4.5 Výstražné piktogramy

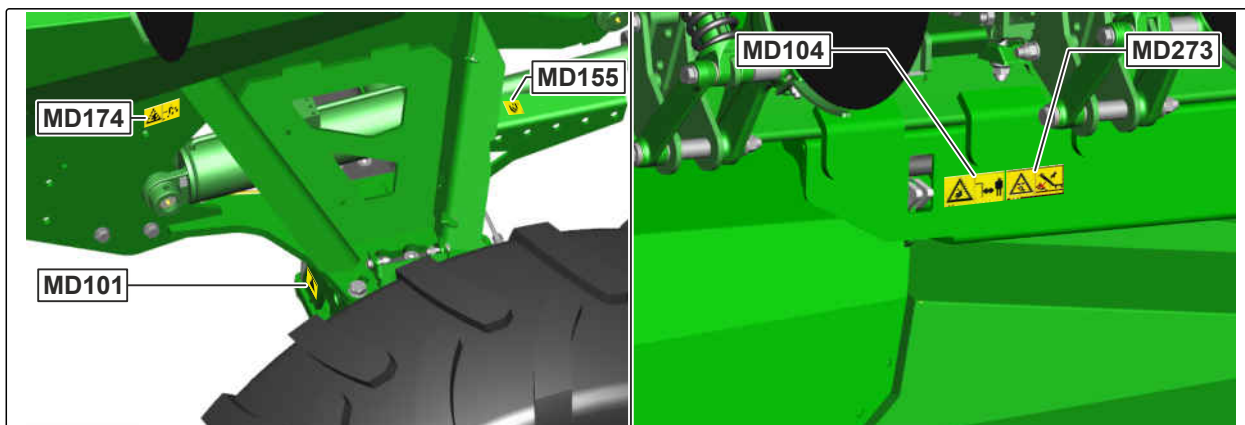
CMS-T-00012373-A.1

4.5.1 Umístění výstražných piktogramů

CMS-T-00012374-A.1



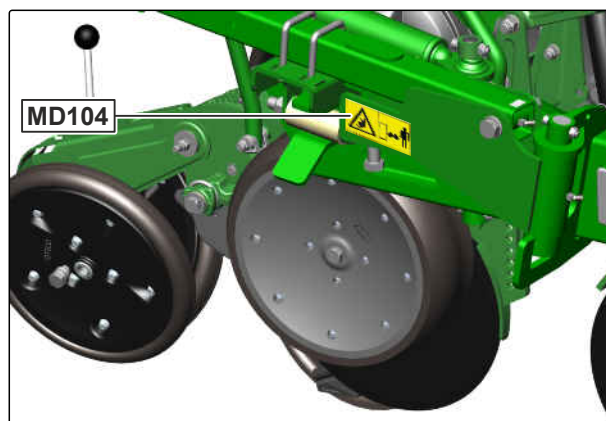
CMS-I-00009717



CMS-I-00009718

Výstražné piktogramy jsou nalepené na obou stranách.

Výstražné piktogramy jsou nalepené na obou stranách.



CMS-I-00009719

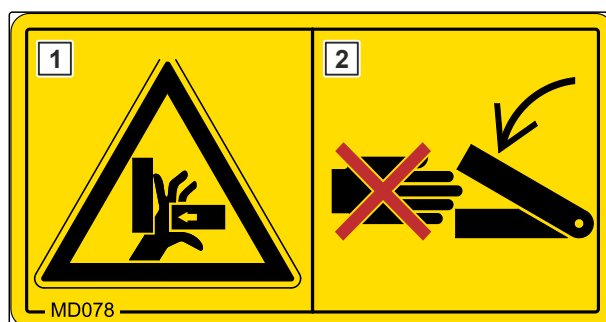
4.5.2 Struktura výstražných piktogramů

Výstražné piktogramy označují nebezpečná místa na stroji a varují před zbytkovým rizikem. V těchto místech existují trvalá nebo neočekávaně vznikající ohrožení.

Výstražný piktogram se skládá ze 2 polí:

- Pole **1** znázorňuje následující:
 - Obrazový popis nebezpečí orámovaný trojúhelníkovým bezpečnostním symbolem
 - Objednací číslo
- Pole **2** zobrazuje obrazovou instrukci k vyvarování se nebezpečí.

CMS-T-000141-D.1



CMS-I-00000416

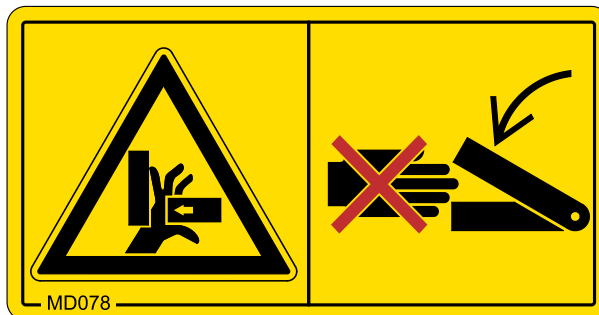
4.5.3 Popis výstražných piktogramů

CMS-T-00012375-A.1

MD078

Nebezpečí stlačení prstů nebo ruky

- ▶ *Dokud běží motor traktoru nebo stroj, nepřibližujte se k nebezpečným místům.*
- ▶ *Pokud musíte označenými součástmi pohybovat ručně, dejte pozor na místa možného stlačení.*
- ▶ Zajistěte, aby se v nebezpečném prostoru nenacházely žádné osoby.



CMS-I-000074

MD082

Nebezpečí pádu z nášlapných ploch a plošin

- ▶ Nenechte na stroji nikdy jet žádné osoby.
- ▶ Nenechte na jedoucí stroj nikdy nastupovat žádné osoby.

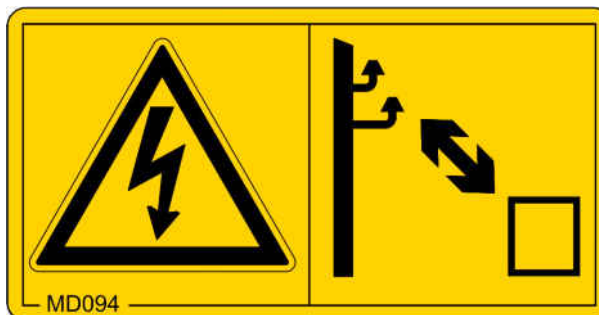


CMS-I-000081

MD094

Nebezpečí způsobené nadzemním elektrickým vedením

- ▶ Nikdy se strojem nedotýkejte nadzemních elektrických vedení.
- ▶ Při skládání a rozkládání dílů stroje dodržujte dostatečný odstup od nadzemních elektrických vedení.
- ▶ Uvědomte si, že napětí může přeskočit i při malé vzdálenosti.



CMS-I-000692

MD095

Nebezpečí nehody kvůli nedodržování pokynů z návodu k obsluze

- Před prací u stroje nebo se strojem si musíte přečíst návod k obsluze a porozumět mu.



CMS-I-000138

MD096

Nebezpečí infekce od hydraulického oleje unikajícího pod vysokým tlakem

- Nikdy nehleďte netěsná místa hydraulických hadic rukou nebo prsty.
- Nikdy neutěsňujte netěsné hydraulické hadice rukou nebo prsty.
- *Při zranění hydraulickým olejem, ihned vyhledejte lékaře.*

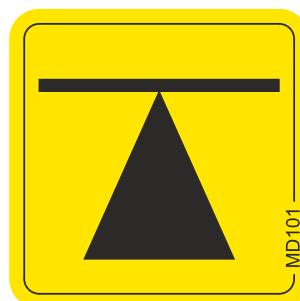


CMS-I-000216

MD101

Nebezpečí nehody při neodborně upevněných zvedacích zařízeních

- Připevňujte zvedací zařízení jen v označených místech.



CMS-I-00002252

MD102

Nebezpečí kvůli nechtěnému spuštění a rozjetí stroje

- Před všemi pracemi zajistěte stroj proti nechtěnému spuštění a rozjetí.

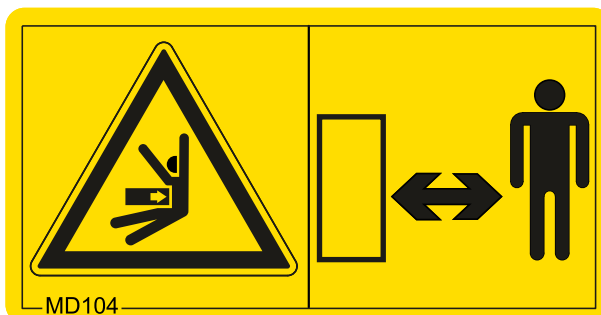


CMS-I-00002253

MD104

Nebezpečí stlačení otáčejícími se díly stroje

- Dokud běží motor traktoru, udržujte dostatečnou bezpečnostní vzdálenost od otočných dílů stroje.
- Zajistěte, aby se v blízkosti otočných dílů nenacházely žádné osoby.

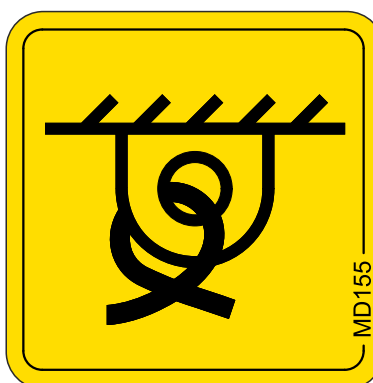


CMS-I-00003312

MD155

Nebezpečí nehody a poškození stroje při přepravě neodborně zajištěného stroje

- Připevňujte upínací popruhy pro přepravu stroje prostředky jen v označených záchytných bodech.



CMS-I-00000450

MD159

Ohrožení života prostředky na ochranu rostlin v nádrži na mytí rukou

- ▶ Nádrž na mytí rukou plňte vždy jen pitnou vodou, nikdy prostředkem na ochranu rostlin.

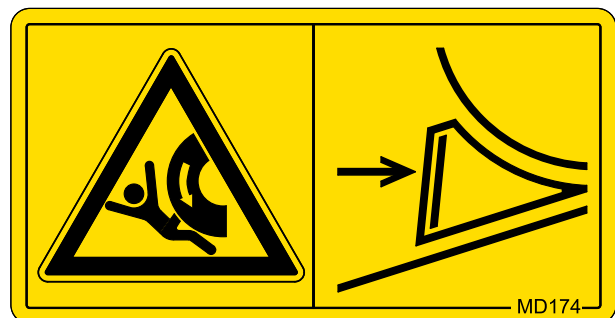


CMS-I-00007606

MD174

Nebezpečí přejetí v důsledku nezajištěného stroje

- ▶ Zajistěte stroj proti rozjetí.
- ▶ K tomu použijte parkovací brzdu a/nebo zakládací klíny.



CMS-I-00000458

MD199

Nebezpečí zranění v důsledku příliš vysokého tlaku v hydraulickém systému

- ▶ Připojujte stroj jen k traktorům s maximálním hydraulickým tlakem 210 bar.



CMS-I-00000486

MD224

Ohrožení zdraví vodou z nádrže na mytí rukou

- Vodu v nádrži na mytí rukou nikdy nepoužívejte k pití.



CMS-I-00005073

MD265

Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- Nevdechujte zdraví nebezpečnou látku.
- Zabraňte kontaktu s očima a pokožkou.
- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.
- Dodržujte bezpečnostní pokyny výrobce pro zacházení s látkami nebezpečnými pro zdraví.



CMS-I-00003659

MD273

Nebezpečí přimáčknutí těla částmi stroje, které se spouští dolů

- Zajistěte, aby se v nebezpečném prostoru nenacházely žádné osoby.



CMS-I-00004833

4.6 Dávkovací systém

CMS-T-00012377-A.1

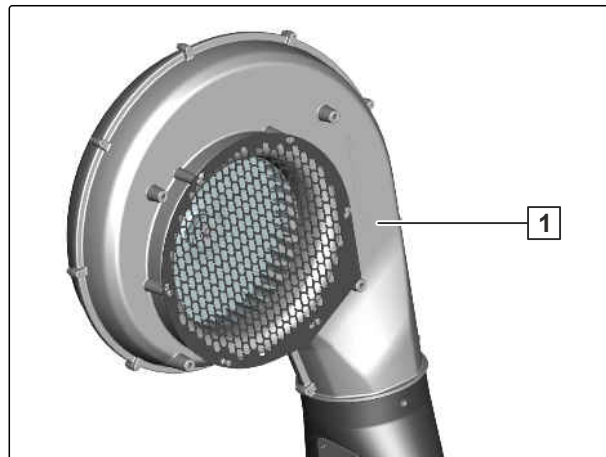
4.6.1 Ventilátor

CMS-T-00008058-D.1

Ventilátor **1** vytváří proud vzduchu, který dopravuje aplikovaný materiál k aplikačním místům. Ventilátor je poháněn hydraulickým motorem.

Otáčky ventilátoru určují sílu proudícího vzduchu v dopravních vedeních. V závislosti na výbavě ukazuje ovládací terminál otáčky ventilátoru nebo tlak v dávkovacím systému a při odchylce od požadovaných otáček hlásí alarm.

Ochranná mříž ventilátoru chrání před zraněním rotujícími částmi a brání nasávání cizích těles.



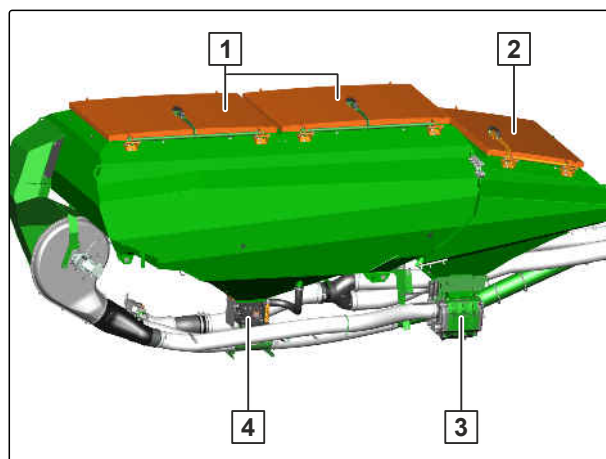
CMS-I-00007828

4.6.2 Zásobník

CMS-T-00012370-A.1

V zásobníku je několik komor k současné dopravě hnojiva a osiva. Pod komorou zásobníku **1** se nachází dávkovač hnojiva **4** a pod komorou zásobníku **2** podávací jednotka **3** systému Central Seed Supply.

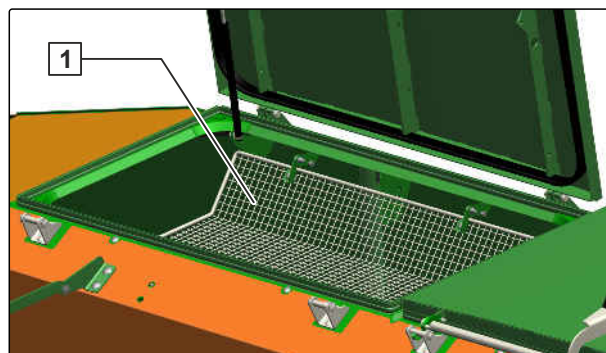
V závislosti na výbavě může být instalovaná na zásobníku hnojiva elektrická váha.



CMS-I-00008008

Prosévací mříž **1** slouží k zachycení cizích těles a jako odkládací místo při plnění komor zásobníku z pytlů. Převážování zásobních pytlů o maximální hmotnosti 20 kg na prosévacích roštích je možné při zavřených víkách zásobníku.

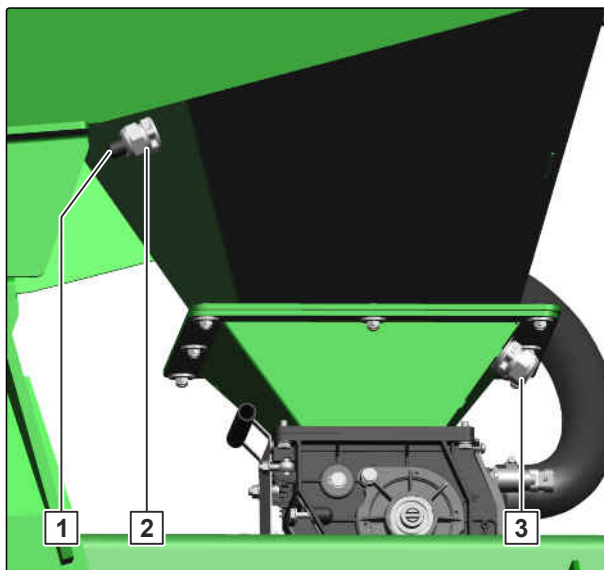
Při zapnutí ventilátoru se vytvoří tlak v zásobníku i v dopravním vedení. Víka uzavírají zásobník tlakotěsně.



CMS-I-00006378

Ke sledování stavu naplnění zásobníku je každá komora vybavena snímačem stavu naplnění **1**. Jestliže dávkovaný materiál již nedosahuje ke snímači stavu naplnění, na ovládacím terminálu se zobrazí varovné hlášení a současně zazní signál alarmu. Snímač stavu naplnění se může upevnit v horní **2** nebo v dolní poloze **3**.

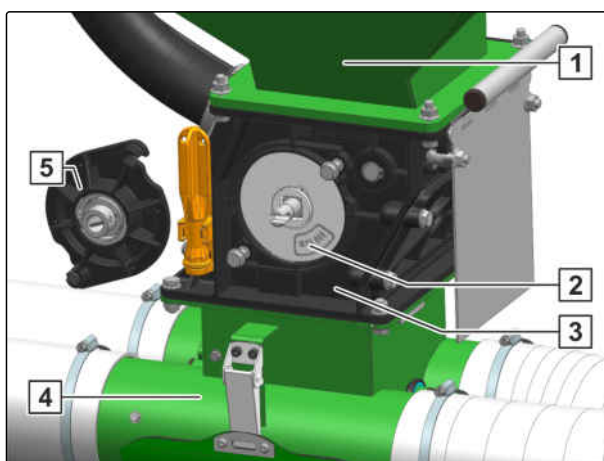
Vnitřní osvětlení zásobníku se zapíná s potkávacími světly traktoru.



CMS-I-00006396

4.6.3 Dávkovač

- 1** Komora zásobníku
- 2** Dávkovací válec
- 3** Skříň dávkovače
- 4** Dvojitě hradítko
- 5** Víko skříně dávkovače



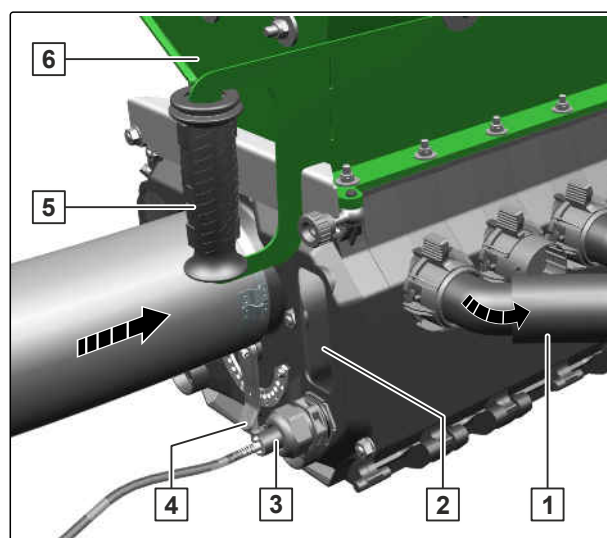
CMS-I-00002468

Pod každou komorou zásobníku je namontovaný dávkovač. Dávkovací válec je elektricky poháněný a je výměnný. Aplikovaný materiál padá do hradítka a proud vzduchu jej unáší k aplikačním bodům.

Jakmile se stroj zvedne při otáčení na konci pole nebo Section Control rozpozná hranici pole, elektromotor se vypne a dávkovací válec zůstane stát.

4.6.4 Central Seed Supply

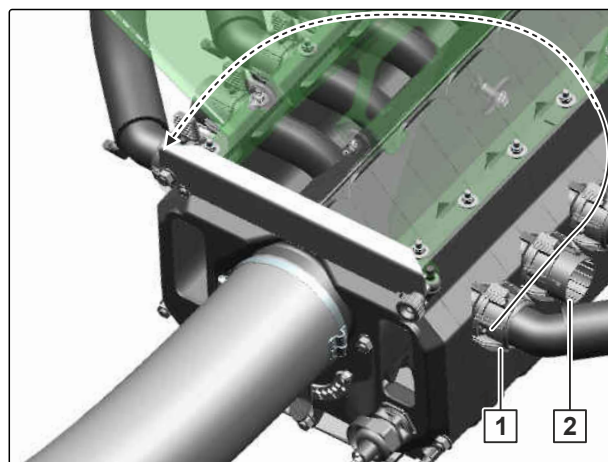
Zásobník produktu **6** obsahuje osivo. Podávací jednotka podává osivo pneumaticky do dopravních hadic **1**. Intenzita pneumatické dopravy se nastavuje nastavovací pákou **4**. Chcete-li přerušit přívod osiva do podávací jednotky, zasuňte uzavírací šoupátko **5** do podávací jednotky. Prázdný stav je hlídán snímačem **3**. Při funkční zkoušce lze chování toku sledovat pomocí průhledových okének **2**.



CMS-T-00009696-C.1

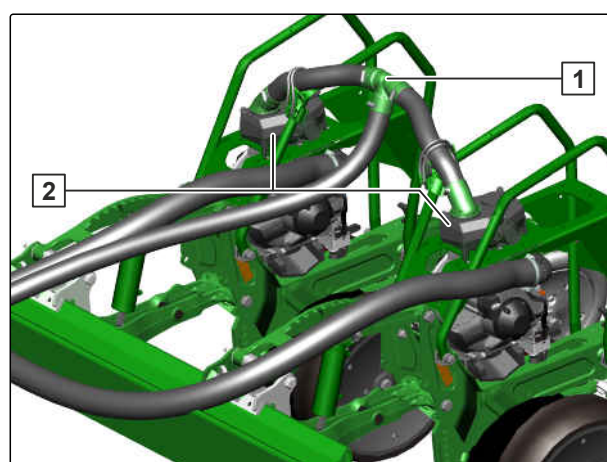
CMS-I-00006659

Podávací jednotka vpředu vlevo **1** zásobuje oddělování pro řádek 1 a 2. Další řádky se počítají proti směru hodinových ručiček. Nepotřebné přípojky se uzavřou krytkou **2**.



CMS-I-00006660

Na botkách se osivo rozděljuje v T-kusu **1** do 2 dopravních hadic. Na konci dopravních hadic je namontovaná odebírací jednotka **2**. Odebírací jednotka přivádí osivo do oddělování.



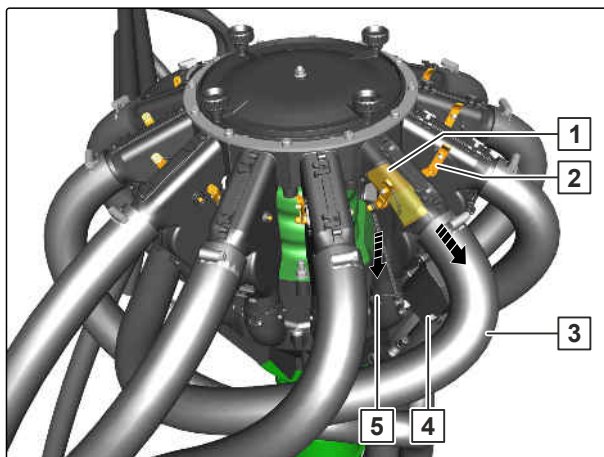
CMS-I-00006661

4.6.5 Segmentová rozdělovací hlava se zpětným vedením

CMS-T-00009707-B.1

Aplikovaný materiál se v segmentové rozdělovací hlavě rozděluje do jednotlivých btek. Dopravní vedení k botkám lze přerušit pomocí klapky **1**. V závislosti na výbavě stroje se klapky ovládají ručně pákou **2** nebo elektricky servomotorem **4**.

Po aktivaci klapky je aplikovaný materiál opět veden zpětným vedením **5** do dopravního vedení. Dopravní vzduch může unikat dopravní hadicí **3** u botky. V závislosti na výbavě stroje jsou klapky trvale zavřené a odpadní vzduch vystupuje z dopravních hadic v blízkosti povrchu půdy.



CMS-I-00006650

4.7 Oddělování zrn

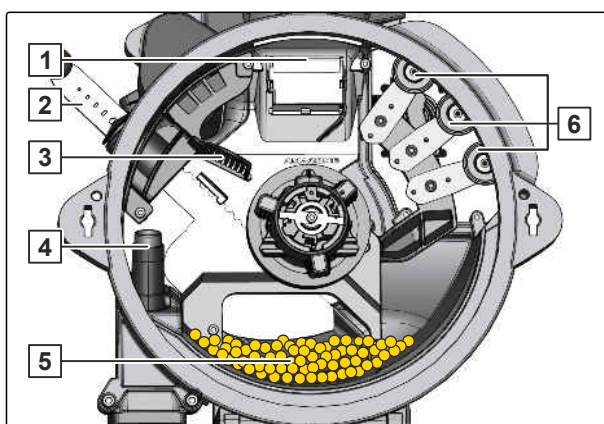
CMS-T-00012153-C.1

4.7.1 Konstrukce a funkce oddělování zrn

CMS-T-00012154-B.1

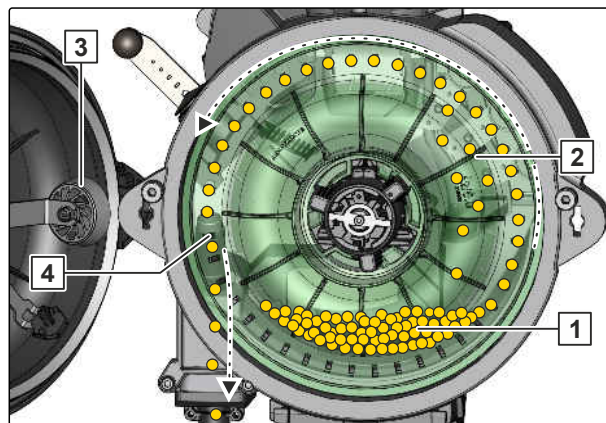
Oddělování zrn odděluje osivo pomocí přetlaku vzduchu. Aplikované množství určuje potřebnou vzdálenost zrn. Aplikované množství se nastavuje volbou dávkovacích kotoučů a nastavením otáček dávkovacích kotoučů. Otáčky dávkovacích kotoučů se nastavují na ovládacím terminálu. V závislosti na vybavení stroje má každé oddělování zrn vlastní zásobník osiva nebo systém Central Seed Supply. Osivo teče podávacím otvorem oddělování zrn.

- 1** přívod do zásobníku osiva
- 2** zavírací šoupátko
- 3** prvek vedení vzduchu
- 4** optické čidlo
- 5** zásobní oblast
- 6** stěrače



CMS-I-00002295

Ventilátor tlakového vzduchu vytváří přetlak v oddělování zrn. Zrna ze zásobní oblasti **1** kvůli přetlaku ulpívají na otvorech dávkovacího kotouče. Otáčející se dávkovací kotouč vede oddělené osivo kolem stěračů. Stěrače oddělují nadpočetná zrna osiva **2**. Nadpočetná zrna osiva padají zpět do zásobní oblasti. U optického čidla se pomocí kladky zakrývající otvor **3** uzavírají otvory dávkovacího kotouče. Pomocí proudu vzduchu se osivo u optického čidla **4** předává do dávkovacího kanálku. Optické čidlo monitoruje oddělování zrn.

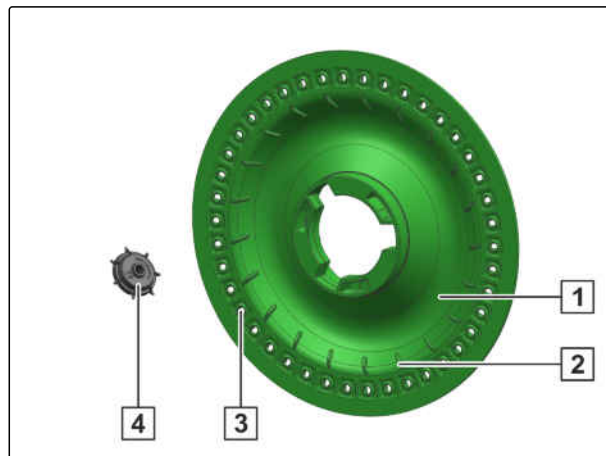


CMS-I-00001946

4.7.2 Dávkovací kotouče

Dávkovací kotouče **1** jsou vyměnitelné a mohou se přizpůsobit daným podmínkám použití a vlastnostem osiva. Lopatky **2** promíchávají osivo. Označení dávkovacích kotoučů informuje o počtu otvorů **3** a průměru otvorů dávkovacího kotouče. Vyhazovací kolečko **4** uvolňuje vzpříčené osivo a zajišťuje čisté dávkovací kotouče.

CMS-T-00001992-E.1



CMS-I-00001947

4.8 Secí botka do mulče PreTeC

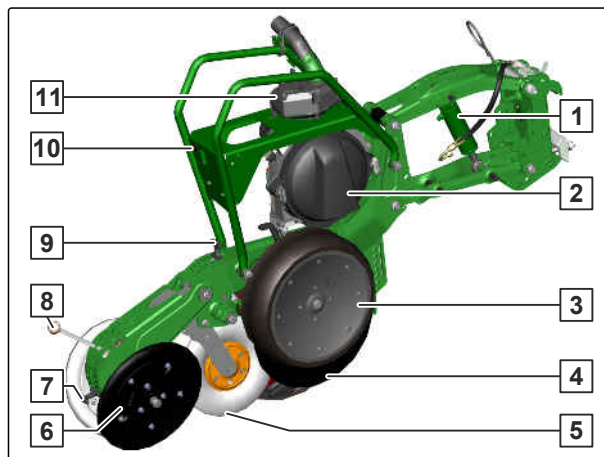
CMS-T-00012155-C.1

4.8.1 Secí agregát

CMS-T-00012156-C.1

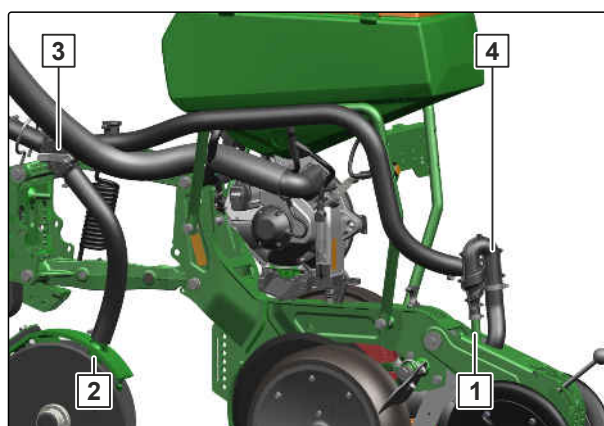
Secí agregát se používá na zoraných nebo mulčovaných půdách. Secí agregát obsahuje oddělování zrn, zásobník osiva nebo odebírací jednotku a secí botku. Hloubku ukládání osiva a přítlak secích botek lze nastavovat. Botka je vedena po zemi vodicími kola nastavení hloubky. Krájecí kotouče odstraňují zbytky rostlin z prostoru secí brázdy. Krájecí kotouče vytváří společně s tvarovačem brázdy secí brázdu. Oddělená zrna osiva je zachycováno záchytným kolem a pro dobrý kontakt s půdou zatlačováno do dna brázdy. V závislosti na vybavení stroje se secí brázda uzavírá přítlačným kolem nebo přítlačným V-kolem.

- 1 Hydraulické nastavení přitlaku botek
- 2 Oddělování zrn
- 3 Vodicí kola nastavení hloubky
- 4 krájecí kotouče
- 5 Záchytné kolo
- 6 Přítlačná V-kola
- 7 Nastavení úhlu náběhu přítlačných V-kol
- 8 Nastavení tlaku přítlačných V-kol
- 9 Nastavení hloubky ukládání osiva
- 10 Kalibrační tlačítko
- 11 Zásobník osiva nebo odebírací jednotka



CMS-I-00008009

V závislosti na výbavě stroje je možné aplikační bod hnojiva přepínat pomocí výhybky 3. Tak lze aplikovat hnojivo do hnojicí brázdy 2 nebo do výsevního pásu 1. Odpadní vzduch 4 se odvádí blízko nad zemí.

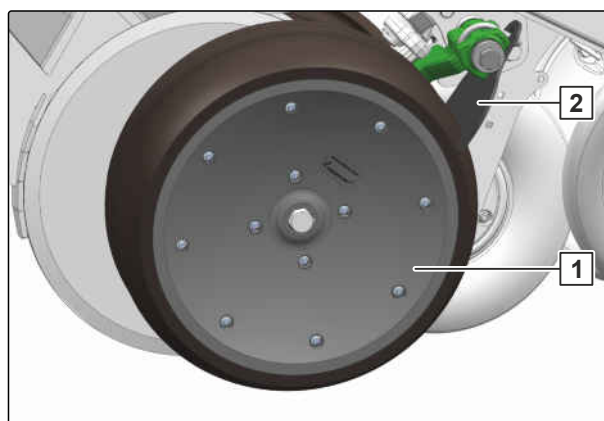


CMS-I-00007255

4.8.2 Vodicí kola nastavení hloubky

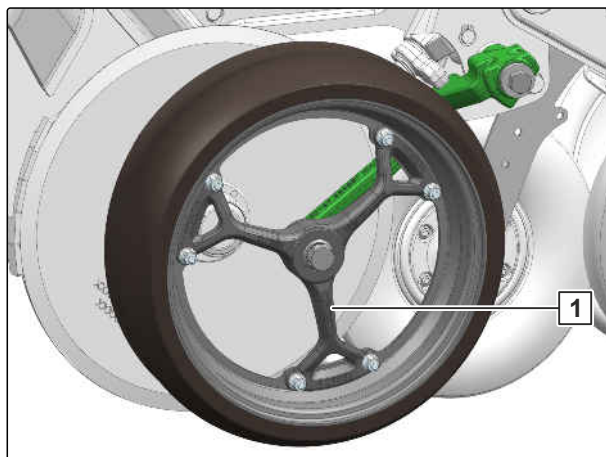
Vodicí kola nastavení hloubky vedou secí botku po zemi.

Vodicí kola nastavení hloubky s uzavřeným ráfkem 1 mají výhodu při vysokém objemu organických zbytků. Škrabky 2 zabraňují ulpívání zeminy a zajišťují klidný chod secí botky.



CMS-T-00001975-D.1

Vodicí kola nastavení hloubky s otevřeným ráfkem **1** mají výhodu na velmi těžkých půdách.

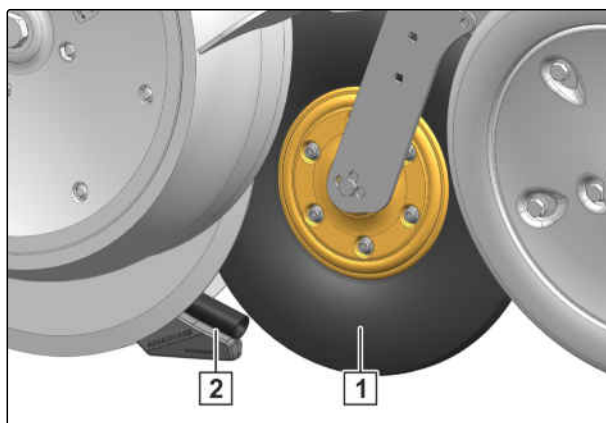


CMS-I-00005367

4.8.3 Tvarovač brázdy a záchytné kolo

Tvarovač brázdy **2** společně se záchytným kolem **1** tvoří centrální funkční jednotku v botce. Tvarovač brázdy vytváří secí brázdu. Dávkovací kanálek vede zrno osiva do secí brázdy. Pro lepší kontakt s půdou tlačí záchytné kolo zrno osiva do dna brázdy.

Tvarovač brázdy a záchytné kolo se musí přizpůsobit daným podmínkám použití.



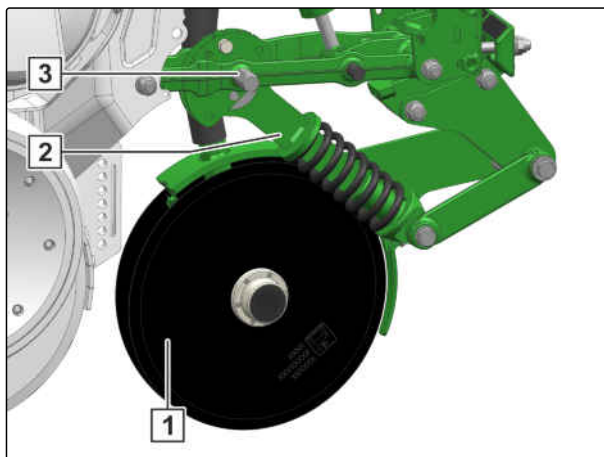
CMS-I-00001955

4.9 Botka FerTeC Twin

Botky FerTeC Twin se používají na zoraných půdách nebo pro setí do mulče. Hloubku ukládání hnojiva lze nastavit. Vzdálenost od secí botky je dána uchycením radlice. Vzdálenost činí 60 mm.

CMS-T-00009806-B.1

- 1 krájecí kotouče
- 2 spojovací tyč, odpružená
- 3 nastavovací zařízení



CMS-I-00003934

4.10 Nádrž na mytí rukou

CMS-T-00009648-B.1

Na nádrži na mytí rukou se nachází kohoutek na vodu **3** a dávkovač mýdla **2**.

Nádrž na mytí rukou má objem 10 l a je opatřena otočným uzávěrem **1** pro plnění a čištění.



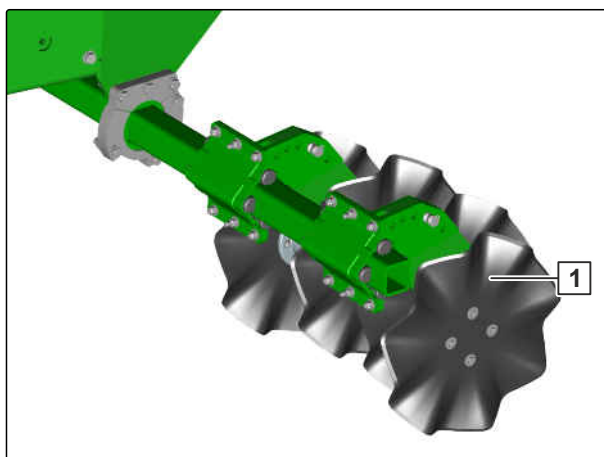
CMS-I-00006666

4.11 Kypříče stop kol traktoru

CMS-T-00012376-A.1

Kypříč stop kol traktoru **1** rozrušuje utuženou půdu za kola traktoru.

Pracovní hloubka je nastavitelná.



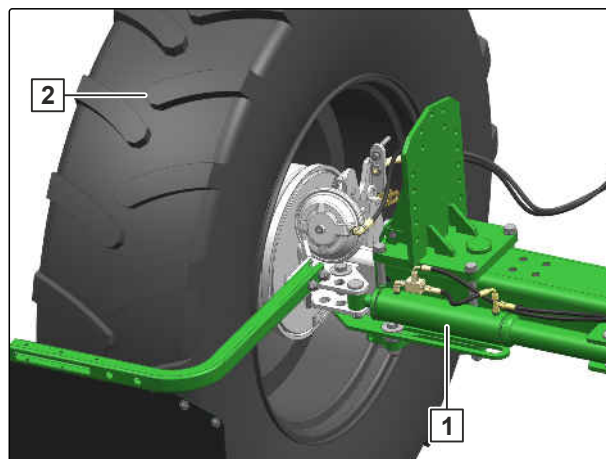
CMS-I-00007959

4.12 Teleskopická náprava

CMS-T-00008328-A.1

Teleskopická náprava umožňuje přizpůsobit rozchod kol. Kola se přesouvají hydraulickými válci **1**. Ve vysunuté poloze se nachází jízdní stopa kol **2** mezi secími botkami.

Pro jízdu po silnici musí být teleskopická náprava zasunutá.



CMS-I-00006732

4.13 Zakládací klíny

CMS-T-00009749-A.1

Zakládací klíny zabráňují rozjetí odpojeného stroje.

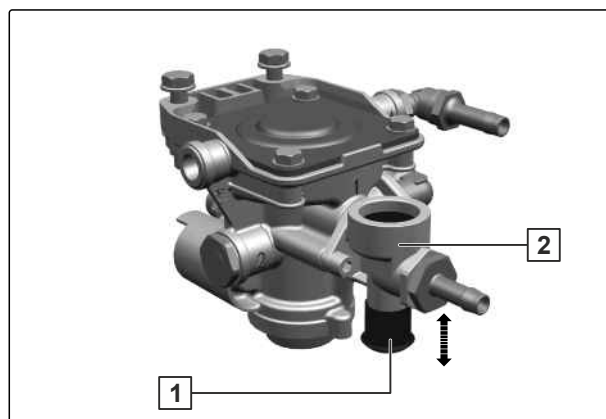


CMS-I-00006730

4.14 Dvouokruhová pneumatická brzdová soustava

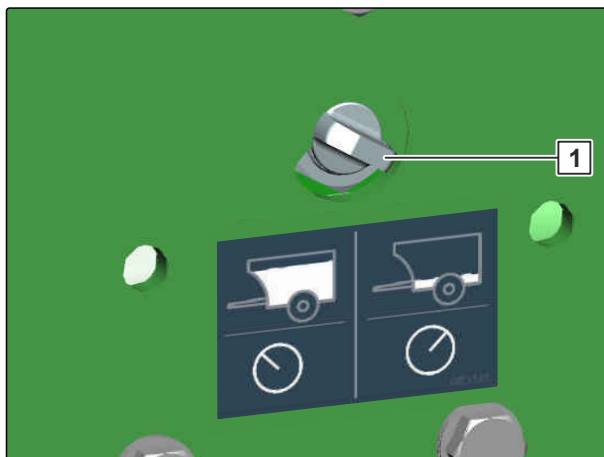
CMS-T-00010908-A.1

Když se vedení stlačeného vzduchu odpojí od stroje, brzdový ventil zabrzdí stroj. Brzdový ventil má uvolňovací ventil **2** s ovládací hlavou **1**.



CMS-I-00004845

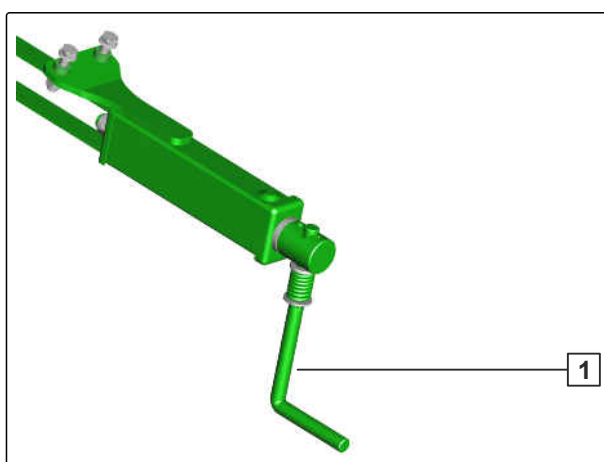
Seřizovacím ventilem **1** se nastavuje brzdná síla podle stavu naplnění zásobníku.



CMS-I-00007425

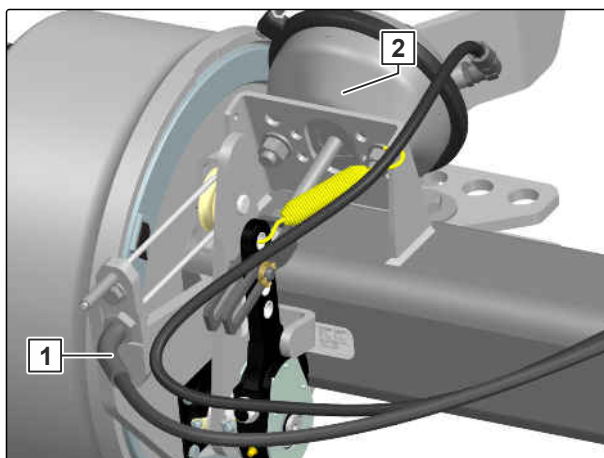
Parkovací brzda zabraňuje rozjetí odpojeného stroje.

Ruční klika **1** slouží k ovládání parkovací brzdy.



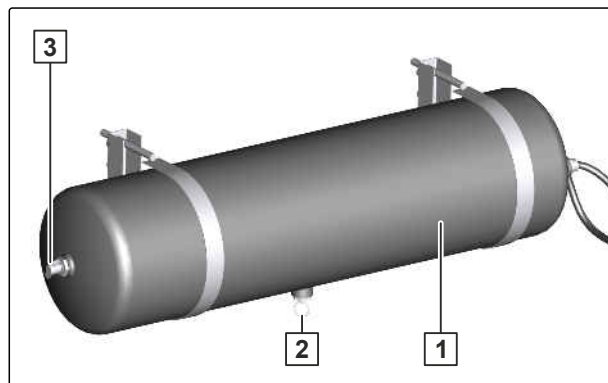
CMS-I-00007454

Brzděná náprava se ovládá pomocí brzdového válce **2** nebo bowdenovým lankem parkovací brzdy **1**.



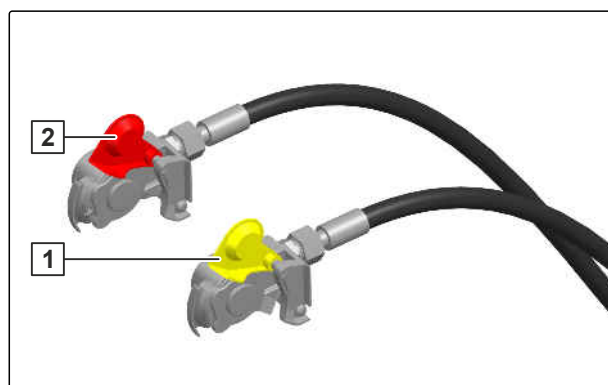
CMS-I-00007457

Na tlakové nádobě **1** je instalován ventil k vypouštění vody **2** a zkušební přípojka **3**.



CMS-I-00007455

Ve spojovacích hlavicih brzdového vedení **1** a v plnicím vedení **2** jsou nainstalovány filtry vedení.

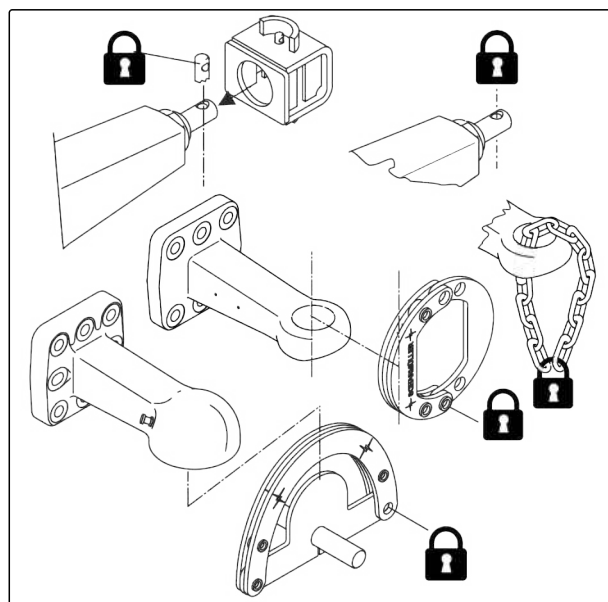


CMS-I-00007456

4.15 Pojistka proti nepovolanému použití

CMS-T-00004292-C.1

Uzavírací zařízení pro tažné oko, tažnou hlavici nebo traverzu spodního závěsu znemožňuje neoprávněné použití stroje.



CMS-I-00003534

4.16 Typový štítek na stroji

CMS-T-00004505-G.1

- 1 Číslo stroje
- 2 Identifikační číslo vozidla
- 3 Produkt
- 4 Technicky přípustná hmotnost stroje
- 5 Modelový rok
- 6 Rok výroby

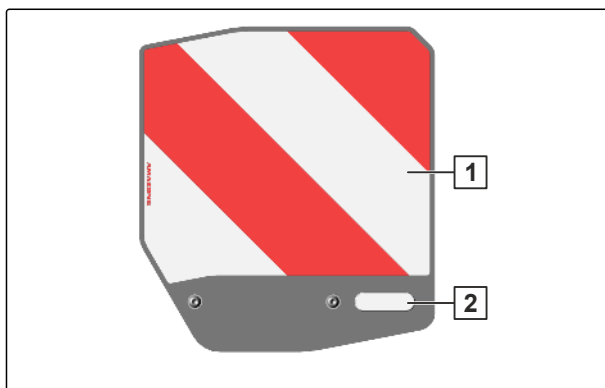


CMS-I-00004294

4.17 Čelní osvětlení a označení

CMS-T-00009971-B.1

- 1 výstražné tabule
- 2 odrazka, bílá



CMS-I-00004522

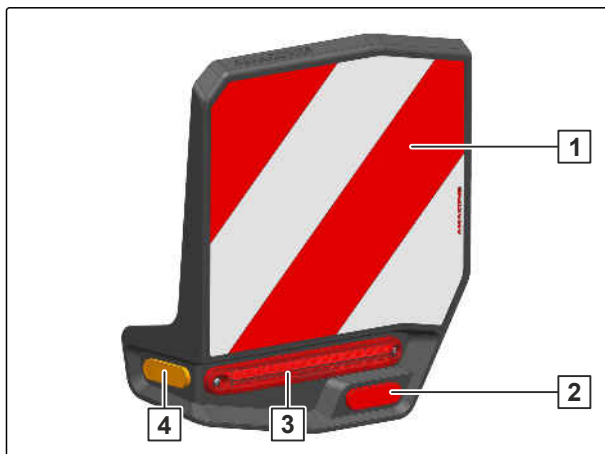
UPOZORNĚNÍ

Osvětlení a označení pro jízdu po silnici se může lišit v závislosti na národních předpisech.

4.18 Zadní osvětlení a označení pro jízdu po silnici

CMS-T-00001498-F.1

- 1 výstražné tabule
- 2 odrazka, červená
- 3 koncová světla, brzdová světla a ukazatele směru
- 4 odrazka, žlutá



CMS-I-00004545



UPOZORNĚNÍ

Osvětlení a označení pro jízdu po silnici se může lišit v závislosti na národních předpisech.

4.19 Pracovní osvětlení

CMS-T-00001779-E.1

Pracovní osvětlení slouží k lepšímu osvětlení pracovní oblasti.



CMS-I-00002218

4.20 Necertifikovaný kamerový systém

CMS-T-00011763-C.1



UPOZORNĚNÍ

Zařízení s necertifikovaným kamerovým systémem nenahrazuje navigující osobu v silničním provozu.

Necertifikovaný kamerový systém se skládá z jedné nebo několika kamer na stroji.

Kamerový systém slouží ke sledování okolí a jako pomůcka pro poježdění. U čelně nesených zařízení slouží kamerový systém ke sledování příčného provozu.

4.21 Terminál Twin

CMS-T-00004156-D.1

Prostřednictvím terminálu Twin jsou možné tyto funkce:

- Kalibrace aplikovaného množství
- Vyprázdnění stroje
- Komunikace s ovládacím terminálem
 - Zadávání kalibračních parametrů
 - Zadání aplikovaného množství



CMS-I-00003079

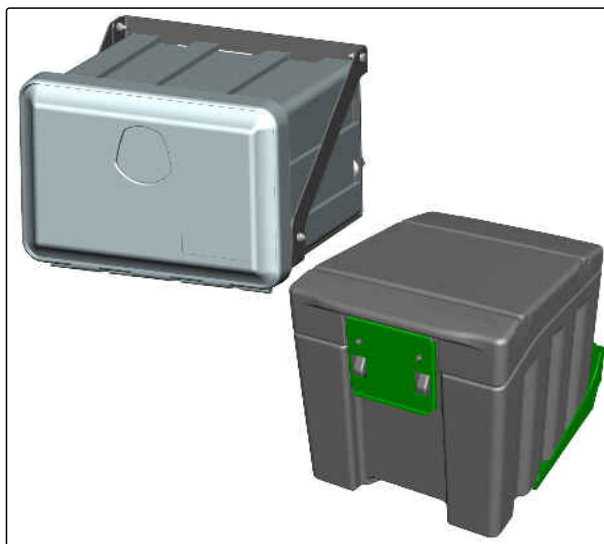
4.22 Odkládací přihrádka

CMS-T-00008777-D.1

V závislosti na výbavě stroje je pouzdro se závitem s návodem k obsluze umístěno na rámu stroje, na zásobníku nebo v odkládací přihrádce.

Odkládací přihrádka slouží k uložení příslušenství stroje a dalších pomůcek, jako jsou například:

- Dávkovací válce
- Kalibrační nádoba pro kalibraci aplikovaného množství
- Digitální váha pro zvažení kalibrovaného množství



CMS-I-00006542

4.23 Pouzdro se závitem

CMS-T-00001776-E.1

V pouzdru se závitem se nachází:

- Dokumenty
- Pomůcky



CMS-I-00002306

Technické údaje

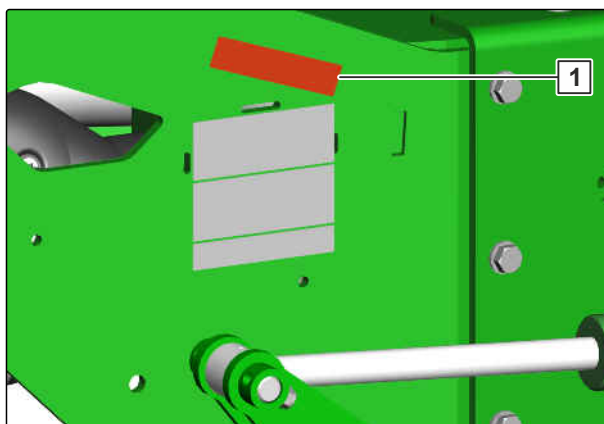
5

CMS-T-00012363-A.1

5.1 Sériové číslo

CMS-T-00012366-A.1

Sériové číslo **1** je k označení vyraženo na rámu vpravo.



CMS-I-00008095

5.2 Rozměry

CMS-T-00012365-A.1

Rozměry		Precea 6000-TCC
Přepravní šířka		3 m
Přepravní výška		3,98 m
Přepravní délka	s K80	6,2 m

5.3 Povolená užitečná hmotnost

CMS-T-00011015-C.1

Povolené užitečné zatížení pro jízdu po silnici	
Povolené užitečné zatížení = $A_Z - A_L =$ _____ kg	
Povolené užitečné zatížení pro použití	
Povolené užitečné zatížení = $G_Z - G_L =$ _____ kg	

- A_Z: Povolené technické zatížení nápravy podle typového štítku [kg]
- A_L: Zjištěné zatížení nápravy v prázdném stavu [kg]
- G_Z: Technicky přípustná hmotnost stroje podle typového štítku [kg]
- G_L: Zjištěná vlastní hmotnost [kg]

5.4 Objem zásobníku

CMS-T-00012364-A.1

	Zásobník hnojiva	Zásobník Central Seed Supply	Decentrální zásobník osiva
Objem zásobníku	3.300 l	850 l	70 l

5.5 Dávkování osiva

CMS-T-00005919-C.1

Požadovaná vzdálenost závisí na aplikovaném materiálu. U strojů s elektrickými pohony dávkování lze požadovanou vzdálenost přizpůsobit změnami rychlosti jízdy.

Minimální požadovaná vzdálenost se vztahuje k maximální pracovní rychlosti, maximálním otáčkám oddělování a největšímu dávkovacímu kotouči.

Minimální požadovaná vzdálenost se vztahuje k minimální pracovní rychlosti, minimálním otáčkám oddělování a nejmenšímu dávkovacímu kotouči.

Požadovaná vzdálenost
3,1 cm až 86,9 cm

Precea	Objem osiva		
	Decentrální zásobník osiva	Centrální zásobník osiva	Přídavný zásobník Central Seed Supply
3000/4500/6000	55 l nebo 70 l	/	/
4500-2/6000-2			
3000-AFCC	55 l	/	/
6000-2AFCC			
6000-TCC	55 l nebo 70 l	1.200 l	8 l
9000-TCC	/	2.200 l	2x8 l

5.6 Dávkování hnojiva

CMS-T-00002362-F.1

Maximální aplikované množství závisí na aplikovaném materiálu. U strojů s elektrickými pohony dávkování lze aplikované množství přizpůsobit změnami rychlosti jízdy.

Maximální aplikované množství se vztahuje k pracovní rychlosti 15 km/h.

Aplikace	Aplikační bod	Maximální aplikované množství
Hnojivo do půdy	Hnojicí radlice	50 kg/ha až 250 kg/ha
		Precea 6000-2CC s 9 řádky a FertiSpot: 50 kg/ha až 220 kg/ha
	Výsevní pás	50 kg/ha až 75 kg/ha
mikrohnojivo	Výsevní pás	35 kg/ha

Precea	Zásobník hnojiva
3000/4500/6000	950 l nebo 1.250 l
4500-2/6000-2	
3000-AFCC	950 l
6000-2AFCC	FTender s 1.600 l nebo 2.200 l
6000-TCC	3.000 l
9000-TCC	6.000 l

5.7 Botka FerTeC Twin

CMS-T-00009818-D.1

Údaj o maximální hloubce uložení je pouze orientační hodnota. Skutečnou hodnotu lze zjistit jen při použití na poli.

Botka FerTeC Twin	Přítlak botek	Jištění proti přetížení	Hloubka ukládání
Vedeno přes secí botku do mulče PreTeC	/	200 kg	3 cm až 12 cm

5.8 Secí botka do mulče PreTeC

CMS-T-00009819-C.1

Údaj o maximální hloubce uložení je pouze orientační hodnota. Skutečnou hodnotu lze zjistit jen při použití na poli.

Radlice	Zatížení	Přítlak botek	Vlastní hmotnost	Hloubka ukládání
Secí botka do mulče PreTeC	Hydraulika	70 kg až 230 kg	120 kg	0 cm až 10 cm
Secí botka do mulče PreTeC v jízdní stopě		70 kg až 280 kg	120 kg	0 cm až 10 cm

5.9 Vzdálenosti řádků

CMS-T-00012367-A.1



UPOZORNĚNÍ

Dodatečná přestavba počtu řádků je možná. Další informace získáte v odborném servisu.

stroj	Počet řádků	Vzdálenost secích botek	Pracovní záběr
6000-TCC	8	70 cm	5,6 m
		75 cm	6 m
		80 cm	6,4 m

5.10 Kategorie připojení

CMS-T-00014852-A.1

Připojovací zařízení	Kategorie
Tažná kulová spojka	M16 / K 80
Tažné oko	D = 40 mm
	D = 50 mm
Zavěšení na dolní ramena	kategorie 3
	Kategorie 4N

5.11 Rychlost jízdy

CMS-T-00009820-D.1



UPOZORNĚNÍ

Velká aplikovaná množství mohou způsobit, že nebude dosaženo maximální pracovní rychlosti.

optimální pracovní rychlost u strojů s ElectricDrive	2 km/h až 15 km/h
--	-------------------

5.12 Výkonnostní charakteristiky traktoru

CMS-T-00012368-A.1

stroj	Výkon motoru
6000-TCC	Od 132 kW / 180 HP

Elektrická soustava	
Napětí baterie	12 V
Základní vybavení traktoru pro ISOBUS	50 A
Zásuvka pro osvětlení	7pólová

Hydraulika	
Maximální provozní tlak	210 bar
Výkon čerpadla traktoru	Nejméně 120 l/min při 150 bar
Hydraulický olej stroje	HLP68 DIN51524 Hydraulický olej stroje je vhodný pro kombinované okruhy hydraulického oleje všech běžných výrobců traktorů.
Řídicí jednotky	Blokovatelné, nejméně 2 řídicí jednotky
Beztlaký zpětný okruh	Dynamický tlak nesmí překročit 5 bar
Vedení uniklého oleje	Dynamický tlak nesmí překročit 2 bar

5.13 Údaje o emisích hluku

CMS-T-00002296-D.1

Emisní hladina akustického tlaku na pracovišti je menší než 70 dB(A), měřeno za provozu při zavřené kabině u ucha řidiče traktoru.

Hodnota emisní hladiny akustického tlaku je v podstatě závislá na používaném druhu vozidla.

5.14 Svahová dostupnost

CMS-T-00004990-A.1

Napříč ke svahu		
Ve směru jízdy vlevo	10 %	
Ve směru jízdy vpravo	10 %	

Nahoru a dolů svahem		
Nahoru do svahu	10 %	
Dolů se svahu	10 %	

5.15 Maziva

CMS-T-00002396-B.1

Výrobce	Mazivo
ARAL	Aralub HL2
FINA	Marson L2
ESSO	Beacon 2
SHELL	Retinax A

Příprava stroje

6

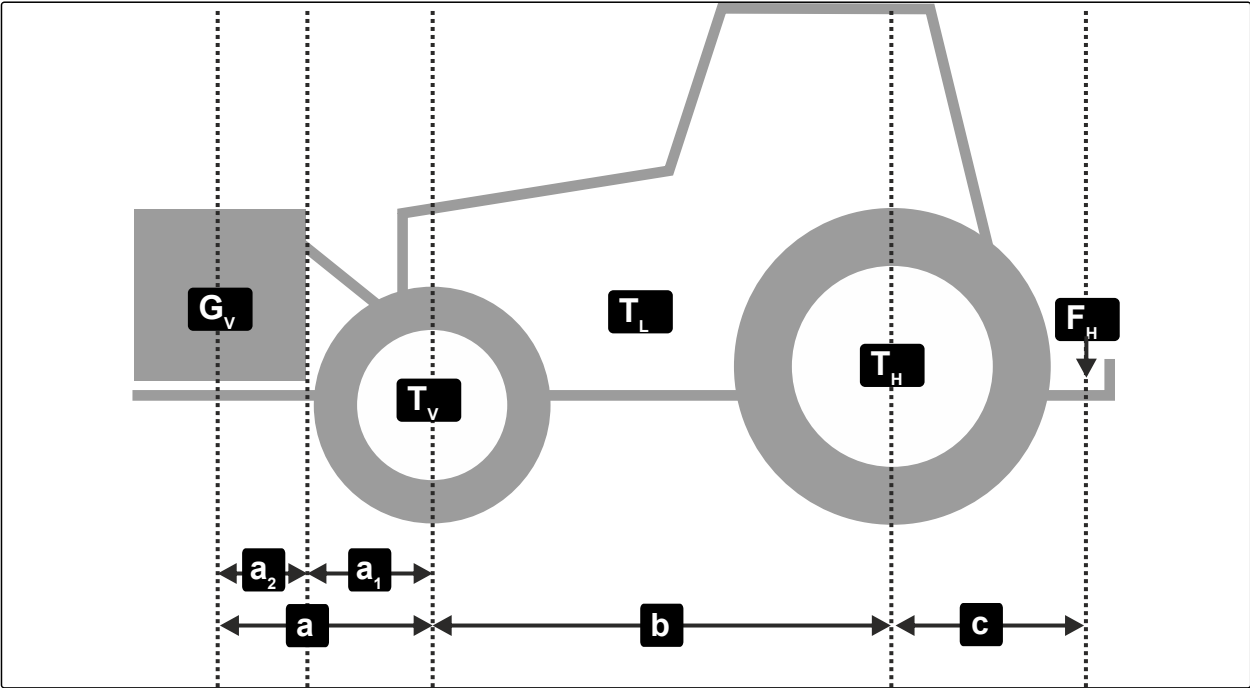
CMS-T-00012340-A.1

6.1 Kontrola vhodnosti traktoru

CMS-T-00004592-F.1

6.1.1 Výpočet potřebných vlastností traktoru

CMS-T-00004868-E.1



CMS-I-00000580

Označení	Jednotka	Popis	Zjištěné hodnoty
T_L	kg	pohotovostní hmotnost traktoru	
T_V	kg	zatížení přední nápravy traktoru připraveného k provozu bez neseného stroje nebo závaží	
T_H	kg	zatížení zadní nápravy traktoru připraveného k provozu bez neseného stroje nebo závaží	
G_V	kg	celková hmotnost stroje neseného před traktorem nebo čelního závaží	
F_H	kg	Opěrné zatížení	

Označení	Jednotka	Popis	Zjištěné hodnoty
a	m	vzdálenost mezi těžištěm stroje neseného před traktorem nebo čelního závaží a středem přední nápravy	
a ₁	m	vzdálenost středu přední nápravy od středu připojení spodního závěsu	
a ₂	m	Vzdálenost od těžiště: vzdálenost mezi těžištěm stroje neseného před traktorem nebo čelního závaží a středem připojení spodního závěsu	
b	m	rozvor	
c	m	vzdálenost středu zadní nápravy od středu připojení spodního závěsu	

1. Vypočítejte minimální přední dotížení.

$$G_{\min} = \frac{F_H \cdot c - T_V \cdot b + 0,2 \cdot T_L \cdot b}{a + b}$$

$$G_{\min} = \underline{\hspace{10em}}$$

$$G_{\min} = \underline{\hspace{10em}}$$

CMS-I-00003504

2. Vypočítejte skutečné zatížení přední nápravy.

$$T_{Vtat} = \frac{G \cdot (a + b) + T_V \cdot b - F_H \cdot c}{b}$$

$$T_{Vtat} = \underline{\hspace{10em}}$$

$$T_{Vtat} = \underline{\hspace{10em}}$$

CMS-I-00005422

3. Vypočítejte skutečnou celkovou hmotnost soupravy traktoru a stroje.

$$G_{tat} = G_V + T_L + F_H$$

$$G_{tat} =$$

$$G_{tat} =$$

CMS-I-00006344

4. Vypočítejte skutečné zatížení zadní nápravy.

$$T_{Htat} = G_{tat} - T_{Vtat}$$

$$T_{Htat} =$$

$$T_{Htat} =$$

CMS-I-00000514

5. Ve specifikacích výrobce zjistěte nosnost pneumatik pro dvě pneumatiky traktoru.
6. Zjištěné hodnoty poznamenejte do následující tabulky.



DŮLEŽITÉ

Nebezpečí nehody z důvodu poškození stroje kvůli vysokému zatížení

- Ujistěte se, zda je vypočítané zatížení menší nebo stejné jako přípustné zatížení.

	Skutečná hodnota dle výpočtu			Přípustná hodnota dle návodu k obsluze traktoru			Nosnost pneumatik pro dvě pneumatiky traktoru	
Minimální přední dotížení		kg	≤		kg		-	-
Celková hmotnost		kg	≤		kg		-	-
Zatížení přední nápravy		kg	≤		kg	≤		kg
Zatížení zadní nápravy		kg	≤		kg	≤		kg

6.1.2 Zjištění požadovaných připojovacích zařízení

CMS-T-00004593-D.1

Připojovací zařízení		
Traktor	Stroj AMAZONE	
Horní závěs		
Čepová spojka tvaru A, B, C A, nesamočinná A, samočinná, hladký čep A, samočinná, bikónický čep	Tažné oko	Pouzdro 40 mm
	Tažné oko	40 mm
	Tažné oko	50 mm, kompatibilní jen s tvarem A
Zavěšení do horního závěsu nebo zavěšení do spodního závěsu		
Kulová spojka 80 mm	Tažná kulová spojka	80 mm
Spodní závěs		
Tažný hák nebo závěsný hák	Tažné oko	Střední otvor Ø 50 mm Oka Ø 30 mm
	Otočné tažné oko	kompatibilní jen s tvarem Y, otvor Ø 50 mm
	Tažné oko	Střední otvor Ø 50 mm Oka Ø 30-41 mm
Výkyvný závěs kategorie 2	Tažné oko	Střední otvor 50 mm Oka 30 mm
		Pouzdro, 40 mm 40 mm
		50 mm
Výkyvný závěs	Tažné oko	
Výkyvný závěs nebo piton-fix	Tažné oko	Střední otvor 50 mm Oka 30 mm
	Otočné tažné oko	kompatibilní jen s tvarem Y, otvor Ø 50 mm
Neotočná tažná vidlice	Otočné tažné oko	
Zavěšení na dolní ramena	Traverza spodního závěsu	

- Zkontrolujte, zda je připojovací zařízení traktoru kompatibilní s připojovacím zařízením stroje.

6.1.3 Přípustná hodnota DC v porovnání se skutečnou hodnotou DC

CMS-T-00004867-B.1

Označení	Popis
T	Povolená celková hmotnost traktoru včetně opěrného zatížení v t
C	Součet povolených zatížení nápravy stroje v t

1. Vypočítejte hodnotu D_c .
2. Zkontrolujte, zda vypočítaná hodnota D_c je menší nebo rovna hodnotám D_c na typovém štítku spojovacích zařízení stroje a traktoru.

$$D_c = 9,81 \cdot \frac{T \cdot C}{T + C}$$

$$D_c = 9,81 \cdot \frac{\text{ } \cdot \text{ }}{\text{ } + \text{ }}$$

$$D_c = \text{ }$$

CMS-I-00003582

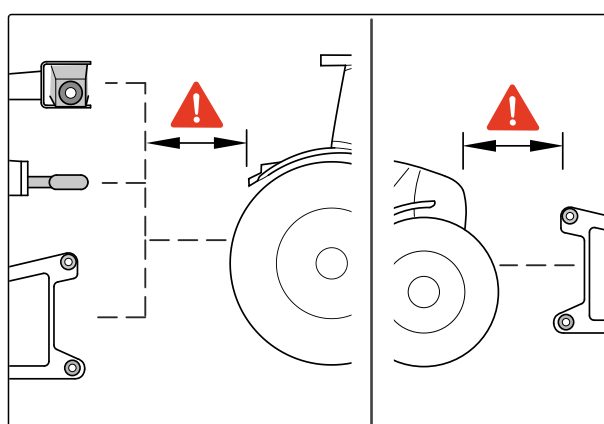
6.2 Připojování stroje

CMS-T-00012342-A.1

6.2.1 Najetí traktorem ke stroji

Mezi traktorem a strojem musí zůstat dostatek místa, aby bylo možné bez překážek připojit napájecí vedení.

- Najedte traktorem ke stroji dostatečně blízko.

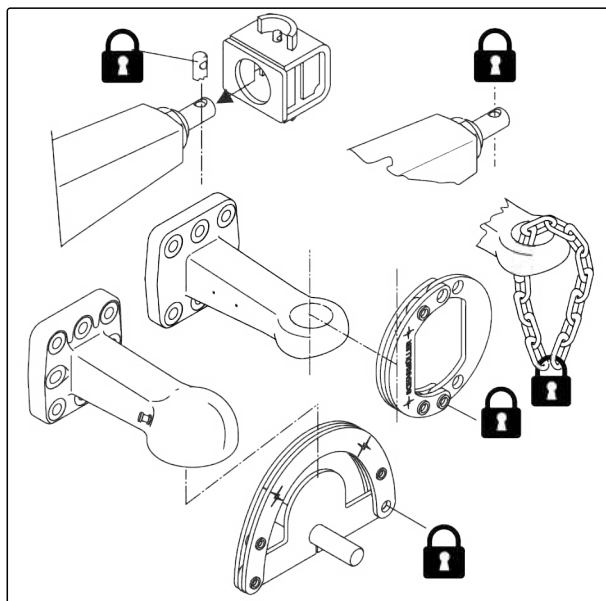


CMS-I-00004045

6.2.2 Odstranění pojistky proti neoprávněnému použití

CMS-T-00005089-B.1

1. Odemkněte visací zámek.
2. Sejměte pojistku proti neoprávněnému použití ze závěsného zařízení.

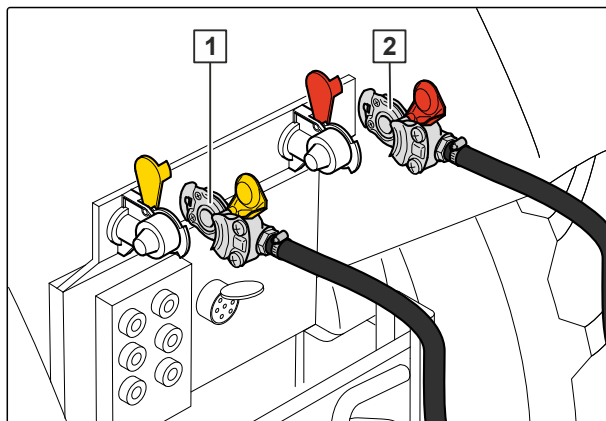


CMS-I-00003534

6.2.3 Připojení dvouokruhové pneumatické brzdové soustavy

CMS-T-00004318-F.1

1. Otevřete víčka spojovacích hlavíc na traktoru.
2. Vyčistěte těsnicí kroužky u spojovacích hlavíc od případných nečistot.
3. Odpojte žlutou spojovací hlavici brzdového vedení **1** z parkovacího zařízení.
4. Spojte žlutou spojovací hlavici se žlutě označenou spojkou traktoru.
5. Odpojte červenou spojovací hlavici brzdového vedení **2** z parkovacího zařízení.
6. Spojte červenou spojovací hlavici s červeně označenou spojkou traktoru.
7. Uložte brzdová vedení s dostatečnou vůlí pohybu tak, aby se neodírala a nebyla přiskřípnutá.



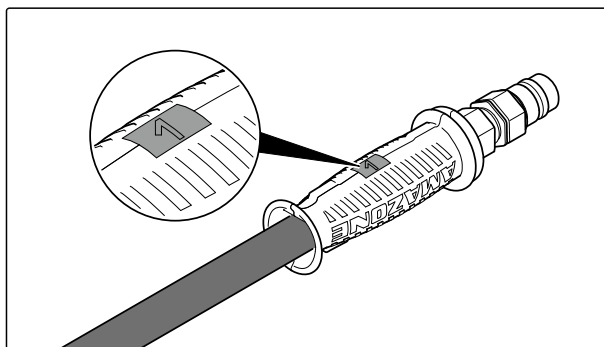
CMS-I-00003559

6.2.4 Připojení hydraulických hadic

CMS-T-00012343-A.1

Všechny hydraulické hadice jsou opatřeny madly. Madla mají barevná označení s číslem nebo písmenem. Označení jsou přiřazena příslušným hydraulickým funkcím tlakového vedení řídicí jednotky traktoru. K označením jsou na stroji umístěné nálepky, které objasňují příslušné funkce hydrauliky.

V závislosti na hydraulické funkci se musí u řídicí jednotky traktoru používat rozdílné způsoby ovládání:



CMS-I-00000121

Způsob ovládání	Funkce	Symbol
spínací s aretací	trvalý oběh oleje	
spínací bez aretace	oběh oleje, dokud není akce provedená	
plovoucí	volný průtok oleje řídicí jednotkou traktoru	

Označení		Funkce			Řídicí jednotka traktoru	
Červená		Beztlaký zpětný okruh. Beztlaký zpětný okruh musí být stále připojený!			maximální tlak vedení menší než 5 bar	
			Ventilátor	Zapnutí a vypnutí	jednočinná	
		Vedení uniklého oleje. Vedení uniklého oleje musí být stále připojené!			maximální tlak vedení menší než 2 bar	

Označení		Funkce			Řídicí jednotka traktoru	
zelená			Předvolba na ovládacím terminálu:	složení	dvojčinná	
			Skládání stroje	rozložení		
			Předvolba na ovládacím terminálu:	rozložení	dvojčinná	
			znamenáky	složení		
			Předvolba na ovládacím terminálu:	Vysouvání	dvojčinná	
			Teleskopická náprava	Zasouvání		
			Předvolba na ovládacím terminálu:	Spouštění	dvojčinná	
			Kypřič stop	zvedání		
Modrá			Opěrná noha	Vysouvání	jednočinná	



VAROVÁNÍ

Nebezpečí až smrtelného zranění

Když jsou hydraulické hadice nesprávně připojené, mohou být chybné hydraulické funkce.

- Při připojování hydraulických hadic dbejte na barevná označení na zástrčkách hydraulických hadic.

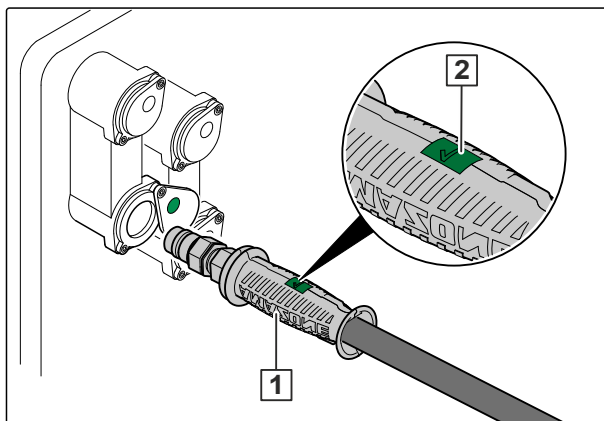
1. Pomocí řídicí jednotky traktoru uvolněte tlak z hydraulického systému mezi traktorem a strojem.
2. Vyčistěte hydraulické zástrčky.



DŮLEŽITÉ

Poškození stroje při nedostatečném zpětném toku hydraulického oleje

- ▶ Pro beztlaký zpětný tok hydraulického oleje používejte jen vedení rozměru DN16 nebo větší.
- ▶ Volte krátké trasy zpětného toku.
- ▶ Připojte beztlaký zpětný tok hydraulického oleje do určené spojky.
- ▶ *Podle vybavení stroje:*
Připojte vedení unikajícího oleje do určené spojky.
- ▶ Do beztlakého zpětného toku hydraulického oleje namontujte dodávanou spojovací zásuvku.



CMS-I-00001045

3. Jako první zapojte hydraulickou hadici "červené 7" do příslušné hydraulické zásuvky traktoru.
4. Hydraulickou hadici "červenou D" zapojte do příslušné hydraulické zásuvky traktoru.
5. Hydraulickou hadici "červenou 1" zapojte do příslušné hydraulické zásuvky traktoru.
6. Připojte zbývající hydraulické hadice **1** podle označení **2** do hydraulických zásuvek na traktoru.

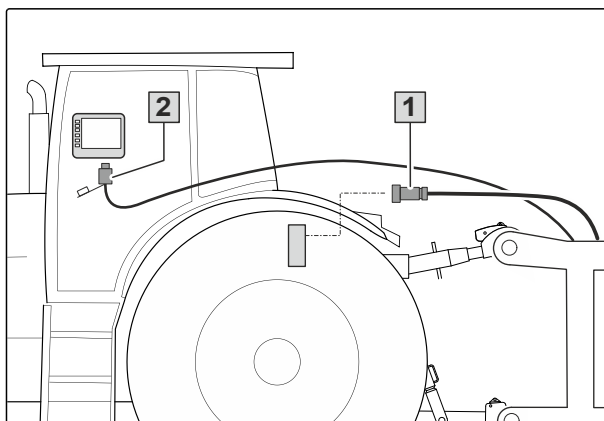
➔ Hydraulické zástrčky citelně zaskočí.

7. Ved'te hydraulické hadice s dostatečnou vůlí pohybu a tak, aby se neodíraly.

6.2.5 Připojení ISOBUS nebo ovládacího počítače

CMS-T-00003611-F.1

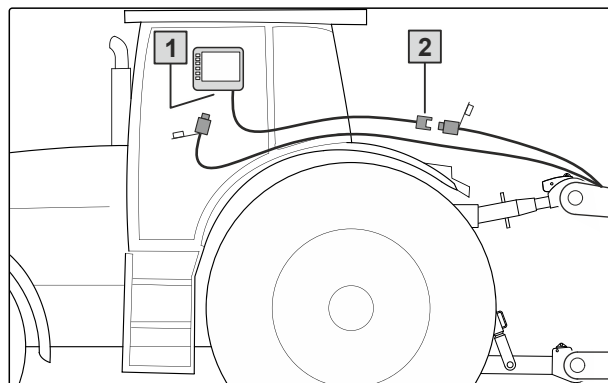
1. Zasuňte zástrčku kabelu ISOBUS **1** nebo kabelu ovládacího počítače **2**.
2. Uložte kabel ISOBUS s dostatečnou vůlí pohybu tak, aby se neodíral a nebyl přiskřípnutý.



CMS-I-00006891

6.2.6 Připojení kamerového systému

1. V závislosti na vybavení stroje zapojte zástrčku kamerového systému na ovládacím terminálu **1** nebo na zádi traktoru do prodlužovacího kabelu **2**.
2. Kabely kamerového systému uložte s dostatečnou vůlí pohybu tak, aby se neodíraly a nebyly přiskřípnuté.

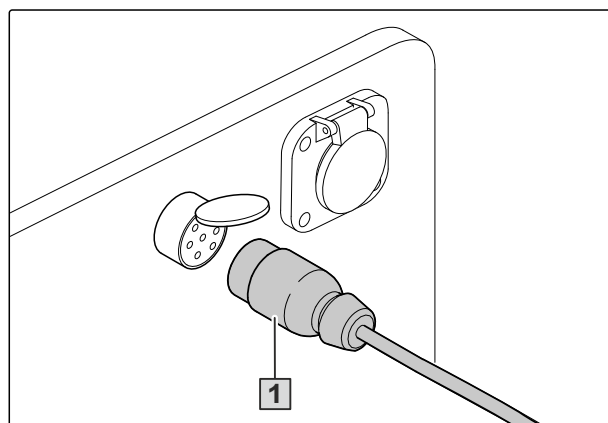


CMS-T-00007677-B.1

CMS-I-00007453

6.2.7 Připojení elektrického napájení

1. Zastrčte konektor **1** pro elektrické napájení.
2. Ved'te napájecí kabel s dostatečnou vůlí pohybu a tak, aby se nikde neodíral a nebyl přiskřípnutý.
3. Zkontrolujte funkci osvětlení na stroji.



CMS-T-00001399-G.1

CMS-I-00001048

6.2.8 Připojení tažné kulové spojky nebo tažného oka

CMS-T-00011438-A.1

6.2.8.1 Připojení tažné kulové spojky

CMS-T-00012162-A.1



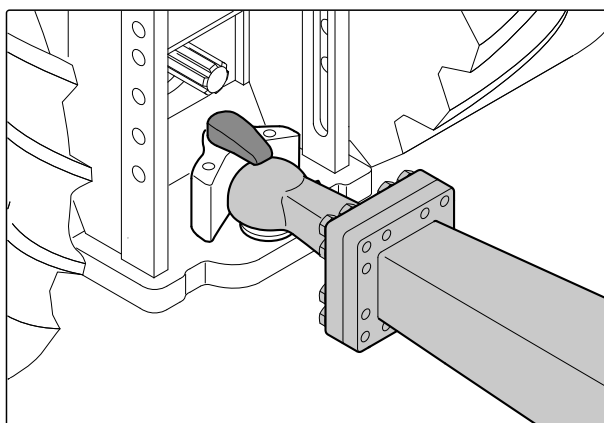
PŘEDPOKLADY

- ✓ Připojené hydraulické hadice

1. Najedťte traktorem ke stroji.
2. *Chcete položit tažnou kulovou spojku na tažnou kouli,*
nastavte plovoucí polohu stisknutím "modré" na řídicí jednotce a pomalu otevřete uzavírací kohout na hydraulické opěrné noze.

➔ Stroj pomalu klesá.

➔ Stroj spočine na tažné kouli.



CMS-I-00003558

6.2.8.2 Připojení tažného oka

CMS-T-00012161-A.1



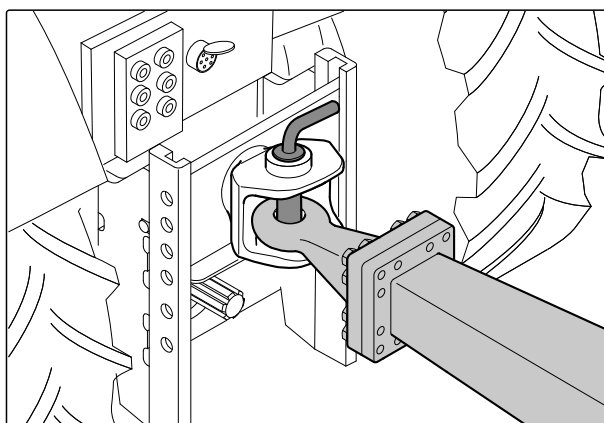
PŘEDPOKLADY

- ✓ Připojené hydraulické hadice

1. Otevřete uzavírací kohout na hydraulické opěrné noze.
2. Upravte výšku hydraulické opěrné nohy stisknutím "modré" na řídicí jednotce traktoru.
3. Najedťte traktorem ke stroji.
4. Spojte tažné oko s tažnou s tažnou vidlicí traktoru.
5. *Chcete-li zapojit tažné oko do tažné vidlice,*
nastavte plovoucí polohu stisknutím "modré" na řídicí jednotce a pomalu otevřete uzavírací kohout na hydraulické opěrné noze.

➔ Stroj pomalu klesá.

➔ Stroj spočine v tažné vidlici.



CMS-I-00003557

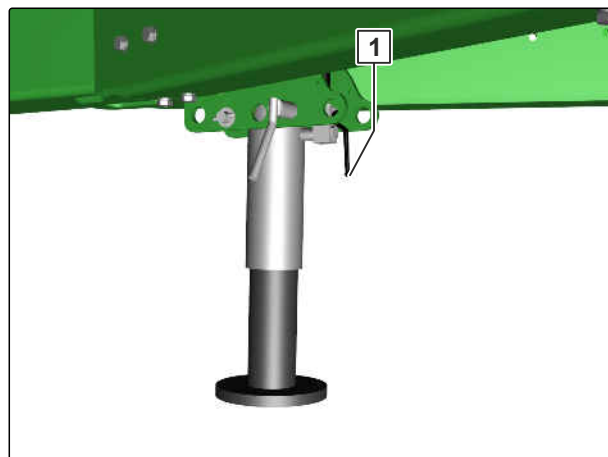
6.2.8.3 Otočení opěrné nohy nahoru

CMS-T-00009208-C.1

PŘEDPOKLADY

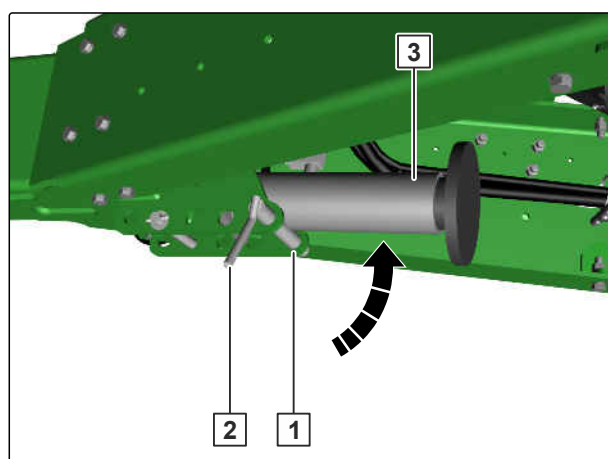
☑ Stroj je připojený

1. *Chcete-li opěrnou nohu zasunout:*
Nastavte plovoucí polohu stisknutím "modré 4" na řídicí jednotce traktoru. Pomalu otevřete uzavírací kohout **1**.



CMS-I-00006591

2. *Když je opěrná noha zasunutá:*
Vytáhněte sklopnou závlačku z čepu.
3. Vytáhněte čep **2**.
4. Otočte opěrnou nohu **3** nahoru.
5. Zastrčte čep do otvoru **1**.
6. Zajistěte čep závlačkou.



CMS-I-00006318

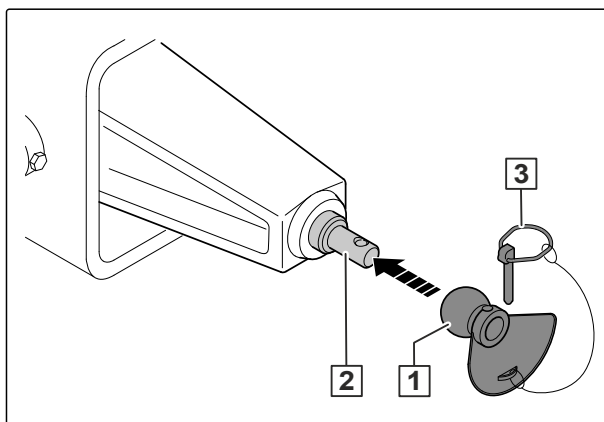
6.2.9 Připojení dolních ramen závěsu

CMS-T-00011439-B.1

6.2.9.1 Připevnění koule s límcem pro spodní rameno

CMS-T-00010330-A.1

1. Nasuňte kouli s límcem **1** na čepy traverzy **2** spodních ramen.
2. Kouli s límcem zajistěte sklopnou závlačkou **3**.

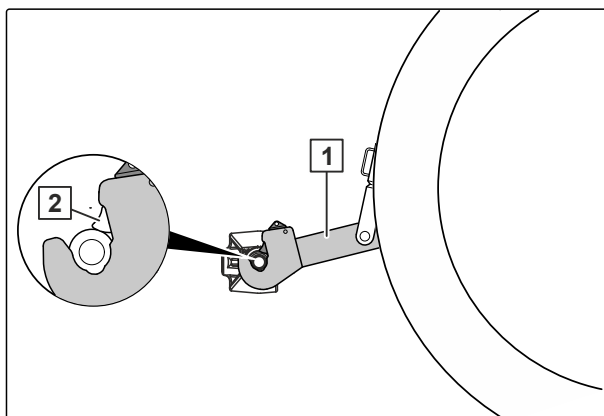


CMS-I-00007047

6.2.9.2 Připojení dolních ramen traktoru

CMS-T-00004294-F.1

1. Nastavte spodní ramena traktoru **1** na stejnou výšku.
2. Najedzte traktorem ke stroji.
3. Připojte dolní ramena traktoru ze sedadla řidiče.
4. Zkontrolujte, zda jsou záchytné háky dolních ramen **2** správně zajištěné.
5. Aretujte dolní ramena traktoru do strany.

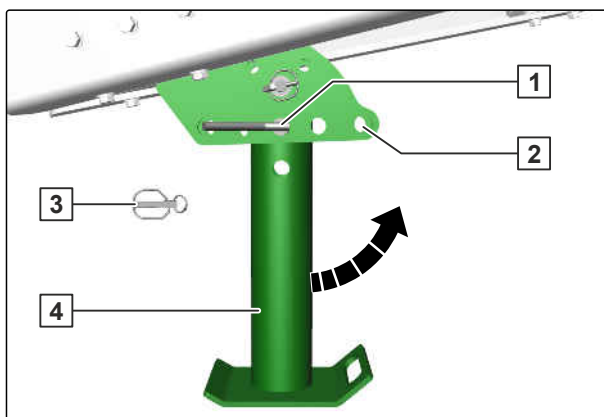


CMS-I-00003346

6.2.9.3 Otočení opěrné nohy nahoru

CMS-T-00011450-B.1

1. *Abyste opěrnou nohu odlehčili:* přizvedněte stroj dolními rameny.
2. Vytáhněte sklopnou závlačku **3** z čepu **1**.
3. Vytáhněte čep.
4. Otočte opěrnou nohu **4** nahoru.
5. Zastrčte čep do otvoru **2**.
6. Zajistěte čep závlačkou.



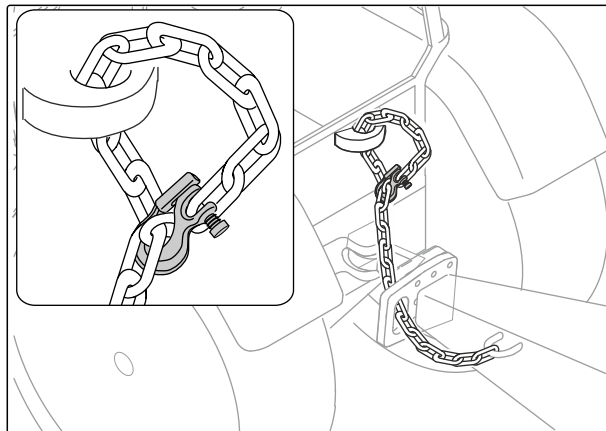
CMS-I-00007514

6.2.10 Upevnění zajišťovacího řetězu

CMS-T-00004293-D.1

Podle předpisů specifických pro jednotlivé země jsou stroje vybaveny zajišťovacím řetězem.

- Upevněte zajišťovací řetěz předpisově na traktor.

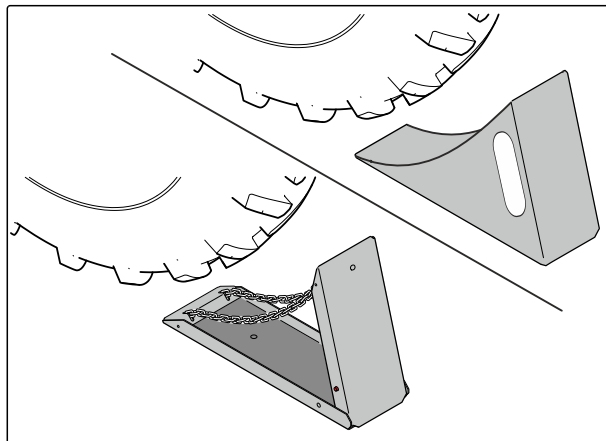


CMS-I-00007814

6.2.11 Odstranění zakládacích klínů

CMS-T-00004296-D.1

1. Odstraňte zakládací klíny od kol.
2. Složte skládací zakládací klíny.
3. Zastrčte zakládací klíny do držáku.

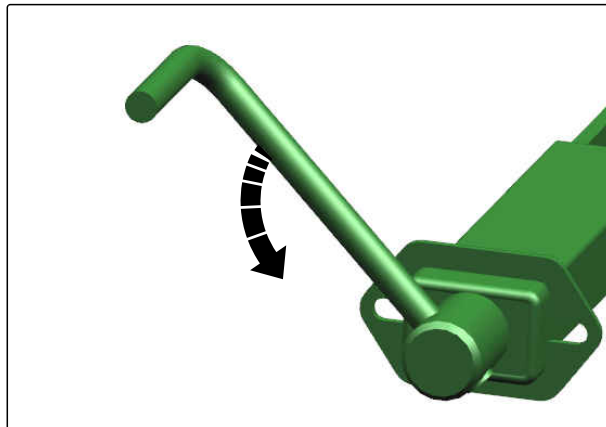


CMS-I-00007790

6.2.12 Uvolnění parkovací brzdy

CMS-T-00012108-A.1

- Otáčejte ruční klikou proti směru hodinových ručiček, dokud se neuvolní brzdové lanko.



CMS-I-00007808

6.3 Příprava stroje k použití

CMS-T-00012344-A.1

6.3.1 Vodorovné vyrovnání stroje

CMS-T-00012174-D.1

6.3.1.1 Vodorovné vyrovnání stroje s tažnou kulovou spojkou nebo tažným okem

CMS-T-00012172-C.1

Na rámu stroje je připevněná vodováha . Vodováha ukazuje vyrovnání stroje ve směru jízdy.

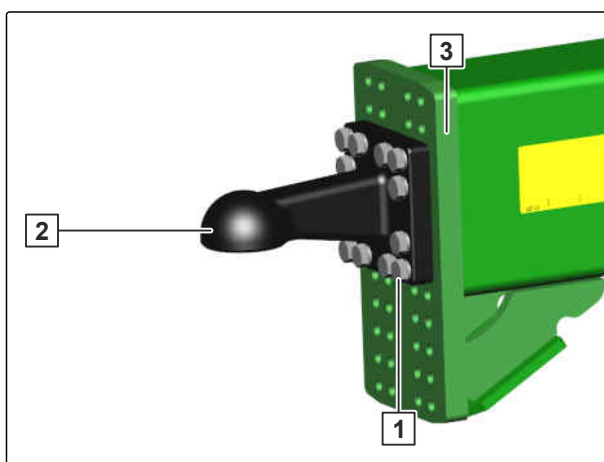


PŘEDPOKLADY

- ☑ Traktor a stroj stojí na vodorovné pevné ploše.

Pokud stroj nelze na straně traktoru vyrovnat do vodorovné polohy, musí se spojovací zařízení **2** namontovat na rám do požadované polohy **3**.

1. *Chcete-li stroj odpojit:*
viz strana 159
2. Demontujte šrouby **1**.
3. Namontujte spojovací zařízení do požadované polohy.
4. *Chcete-li zjistit utahovací momenty tažné kulové spojky:*
viz strana 196
5. *Chcete-li zjistit utahovací momenty tažného oka:*
viz strana 196
6. Zkontrolujte vodorovné vyrovnání při práci.



CMS-I-00007838

6.3.1.2 Vodorovné vyrovnání stroje zavěšeného na dolních ramenech

CMS-T-00004957-B.1

Na rámu stroje je umístěna vodováha. Vodováha ukazuje vyrovnání stroje ve směru jízdy.

1. Najed'te traktorem a strojem na vodorovnou plochu.
2. Vyrovnajte stroj vodorovně pomocí dolních ramen.

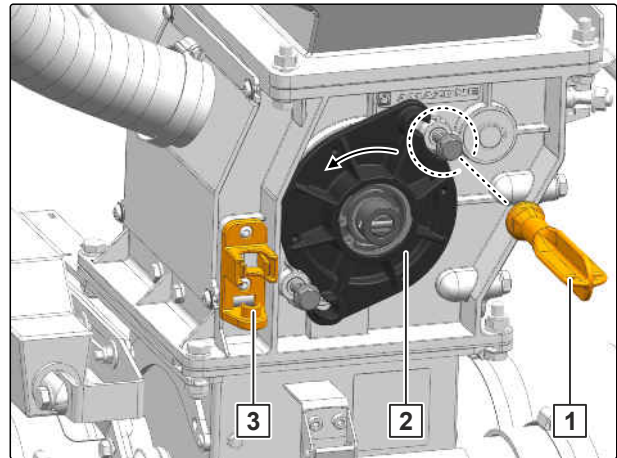
6.3.2 Příprava dávkovače k použití

CMS-T-00014865-A.1

6.3.2.1 Montáž dávkovacího válce

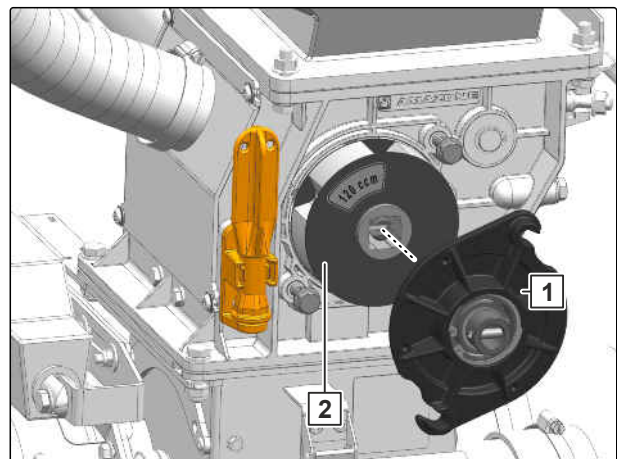
CMS-T-00012082-B.1

1. Uvolněte šrouby klíčem na šrouby **1**.
2. Uložte klíč na šrouby do držáku **3**.
3. Otočte kryt ložiska **2**.



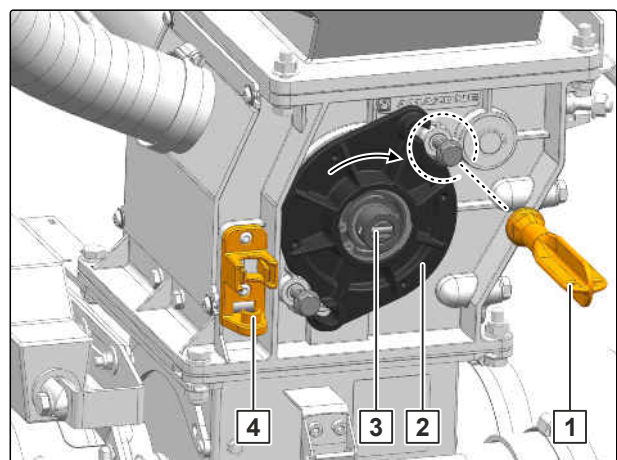
CMS-I-00002501

4. Stáhněte kryt ložiska **1**.
5. Namontujte dávkovací válec **2**.



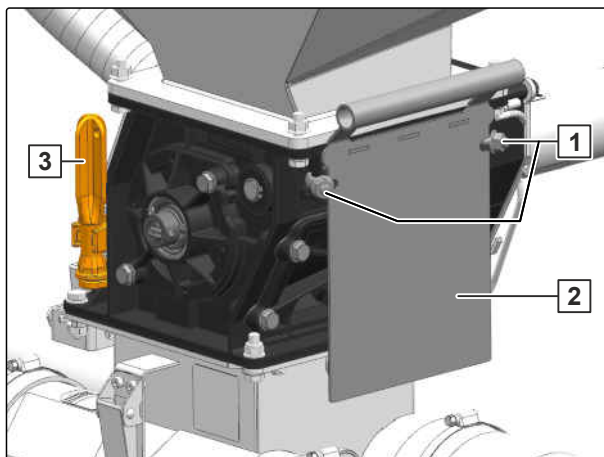
CMS-I-00002500

6. Vyrovnajte unašec **3** na krytu ložiska **2** vůči hnacímu hřídeli.
7. Namontujte kryt ložiska.
8. Utáhněte šrouby klíčem na šrouby **1**.
9. Uložte klíč na šrouby do držáku **4**.



CMS-I-00002504

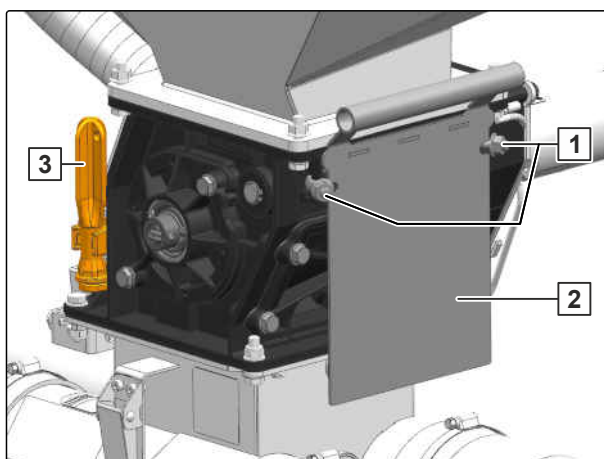
10. *Když je zásobník naplněný:*
Vytáhněte uzavírací šoupátko **1** ze skříň dávkovače.
11. Uložte uzavírací šoupátko na skříň dávkovače.
12. Natočte šrouby **2** před uzavírací šoupátko.
13. Utáhněte šrouby klíčem na šrouby **3**.



CMS-I-00002503

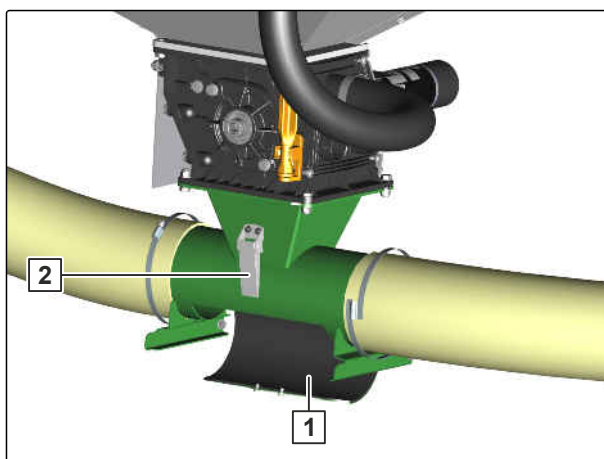
6.3.2.2 Uvedení dávkovače do provozu

1. *Když je zásobník naplněný:*
Vytáhněte uzavírací šoupátko **1** ze skříň dávkovače.
2. Uložte uzavírací šoupátko na skříň dávkovače.
3. Natočte šrouby **2** před uzavírací šoupátko.
4. Utáhněte šrouby klíčem na šrouby **3**.



CMS-I-00002503

5. *Jestliže začnete pracovat bez kalibrace:*
Zavřete kalibrační klapku **1**.
6. Zavřete uzavírací páčku **2**.



CMS-I-00009605

6.3.3 Změna polohy snímače stavu naplnění

Snímač stavu naplnění se musí upevnit ve vhodné výšce v závislosti na aplikovaném materiálu a aplikovaném množství.

CMS-T-00007958-C.1

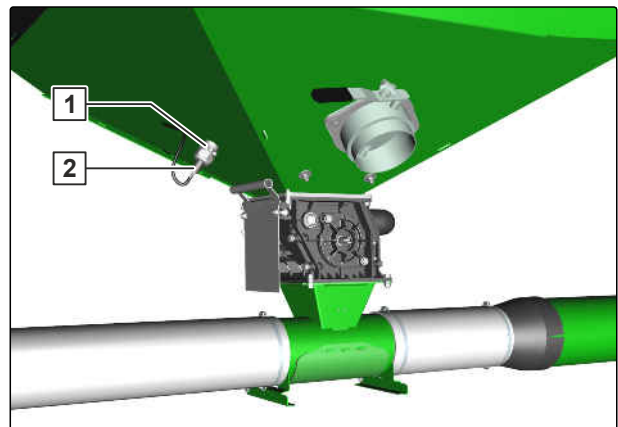
- Obilí a leguminózy: Upevnění snímače stavu naplnění v horním nebo středním držáku v závislosti na aplikovaném množství
- Jemné osivo: Upevnění snímače stavu naplnění v dolním držáku (tovární nastavení)
- Hnojivo: Upevnění snímače stavu naplnění v horním nebo dolním držáku v závislosti na aplikovaném množství



UPOZORNĚNÍ

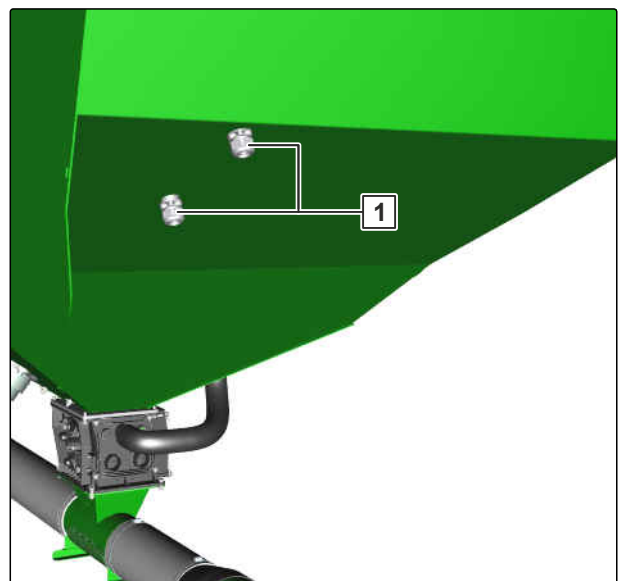
Polohu snímače stavu naplnění měňte jen v prázdné komoře zásobníku. Přitékající aplikovaný materiál jinak brání upevnění snímače stavu naplnění.

1. Otevřete víko zásobníku, viz "Otevření a zavření zásobníku".
2. Ujistěte se, že jsou komory zásobníku prázdné.
3. Uvolněte matici [1].
4. Vyměňte snímač stavu naplnění [2].



CMS-I-00008461

5. Vložte snímač stavu naplnění [3] do požadovaného volného držáku [1] a upevněte maticí.



CMS-I-00008463

6.3.4 Ovládání plnicí lávky

CMS-T-00012345-A.1

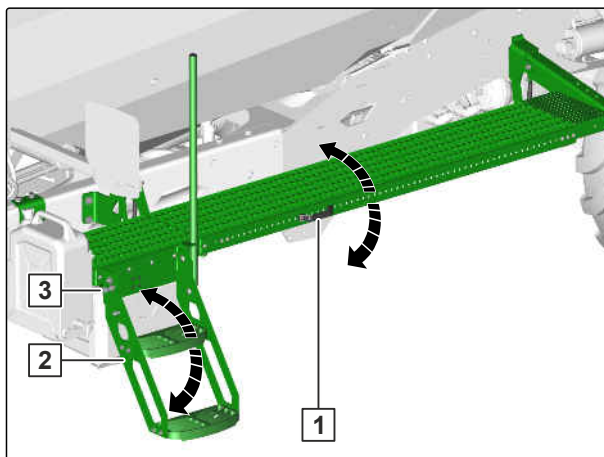
1. Otočte plnicí lávku za rukojeť **1** dolů

nebo

otočte plnicí lávku za rukojeť nahoru.
2. Odjistěte pojistku **3** schůdků **2** a otočte schůdky dolů

nebo

otočte schůdky nahoru.



CMS-I-00008007

➔ Pojistka automaticky zapadne.

6.3.5 Plnění zásobníku hnojiva

CMS-T-00012580-A.1



PŘEDPOKLADY

- ✓ Stroj je připojený k traktoru.
- ✓ Při práci za tmy je zapnuté vnitřní osvětlení zásobníku.
- ✓ Všechny ventilátory jsou vypnuté.

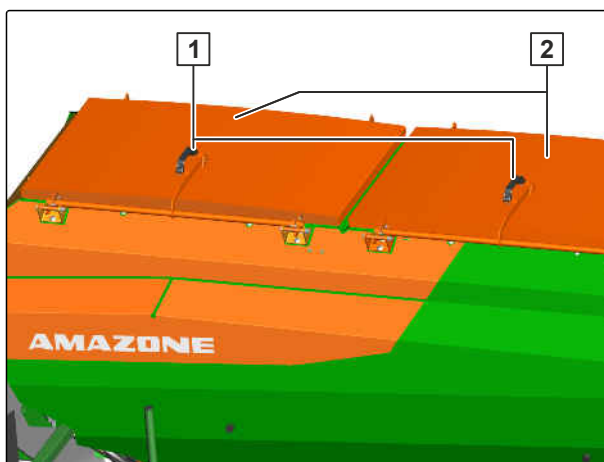
1. rozložte stroj.

nebo

Chcete-li naplnit malá zbytková množství do zásobníku:

Do přední komory zásobníku se dostanete i u složeného stroje.

2. Otočte plnicí lávku dolů.
3. Sklopte schůdky dolů.
4. Zajistěte traktor a stroj.
5. Odjistěte zajišťovací páku **1**.
6. Otevřete víko zásobníku **2**.



CMS-I-00008865

7. Otevřete pomůcku pro sypání **1**.

8. Naplňte zásobník hnojiva.



DŮLEŽITÉ Nebezpečí poškození víka zásobníku při vstupu na něj

Když se víko zásobníku poškodí, je zásobník netěsný. Dávkování je pak chybné.

► Nestoupejte na víko zásobníku.

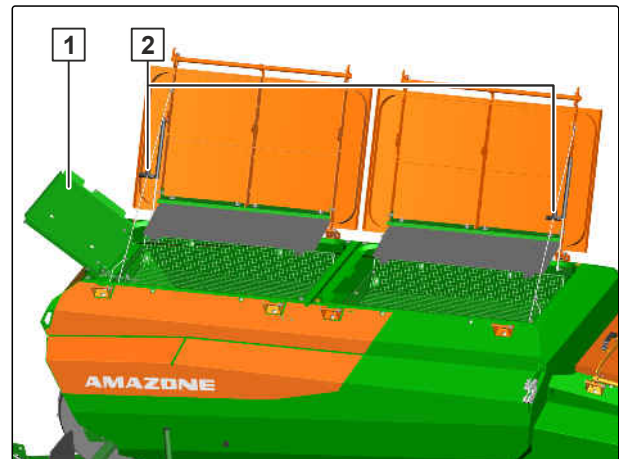
9. Zavřete pomůcku pro sypání.

10. Zavřete víko zásobníku.

11. Otočte schůdky nahoru.

12. Otočte plnicí lávku nahoru.

13. Je-li známo množství náplně, zadejte jej na ovládacím terminálu.



CMS-I-00008866

6.3.6 Plnění zásobníku Central Seed Supply

CMS-T-00013121-A.1



PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj je připojený k traktoru.
- ☑ Při práci za tmy je vnitřní osvětlení zásobníku vypnuté.
- ☑ Všechny ventilátory jsou vypnuté.

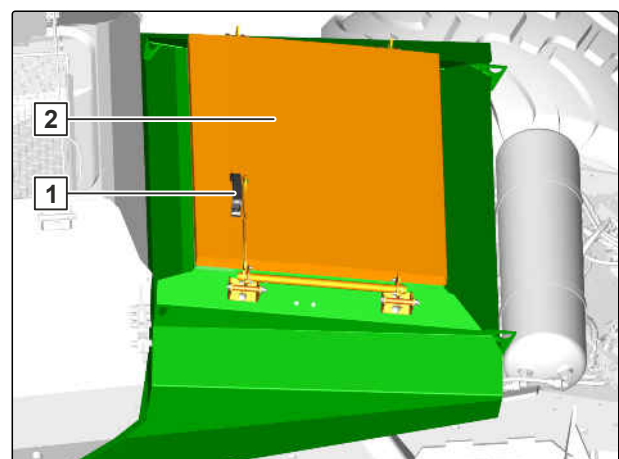
1. Zajistěte traktor a stroj.

2. Otočte plnicí lávku dolů.

3. Sklopte schůdky dolů.

4. Odjistěte zajišťovací páku **1**.

5. Otevřete víko zásobníku **2**.



CMS-I-00008864



VAROVÁNÍ

Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

Tvar zrn nebo mořidlo může vést k tomu, že se osivo špatně dopravuje.

6. Když během plnění zůstává osivo ležet na sítích

1:

smíchejte 500 g mastku se 40 jednotkami na 50 000 zrn, abyste zlepšili kluzné vlastnosti osiva.

7. Naplňte centrální zásobník osiva.



DŮLEŽITÉ Nebezpečí poškození víka zásobníku při vstupu na něj

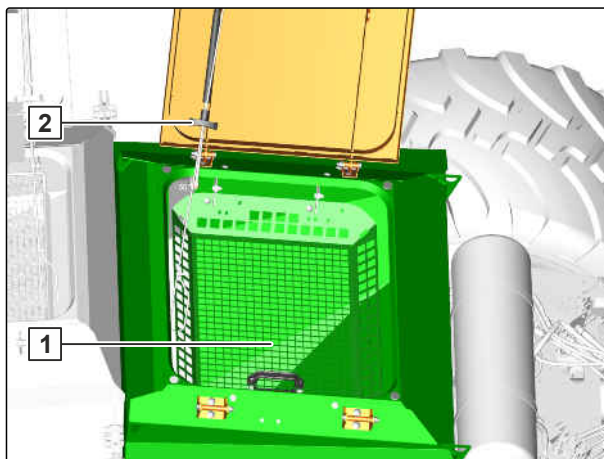
Když se víko zásobníku poškodí, je zásobník netěsný. Dávkování je pak chybné.

- Nestoupejte na víko zásobníku.

8. Zavřete víko zásobníku.

9. otočte schůdky nahoru.

10. Otočte plnicí lávku nahoru.



CMS-I-00008863

6.3.7 Plnění zásobníku osiva

CMS-T-00001914-D.1



PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj je připojený k traktoru
- ☑ Traktor a stroj jsou zajištěné
- ☑ Osivo ani zásobník osiva neobsahují žádná cizí tělesa
- ☑ Osivo je suché a nelepí se

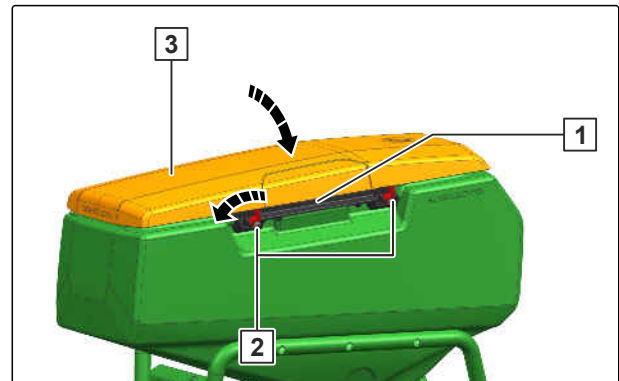


DŮLEŽITÉ

Nebezpečí poškození víka zásobníku při vstupu na něj

Když se víko zásobníku poškodí, je zásobník netěsný. Dávkování je pak chybné.

- Nestoupejte na víko zásobníku.



CMS-I-00001886

1. Otevřete pojistku **2**.
2. *Abyste uzávěr odlehčili:*
Zatlačte víko zásobníku **3** dolů.
3. Odjistěte uzávěr **1**.
4. Zcela otevřete víko zásobníku **1**.

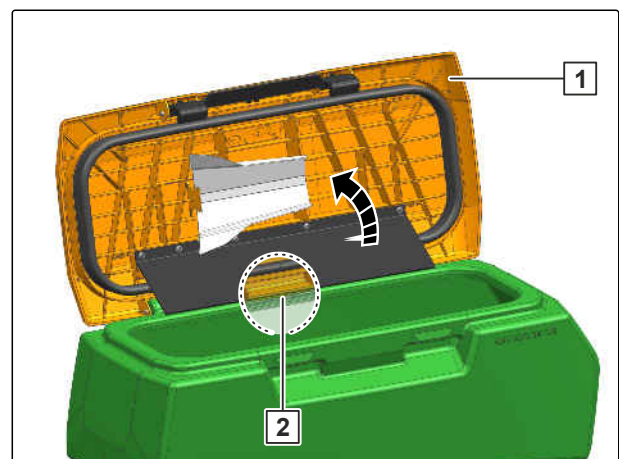
➔ Pojistka víka **2** zaskočí.



VAROVÁNÍ Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

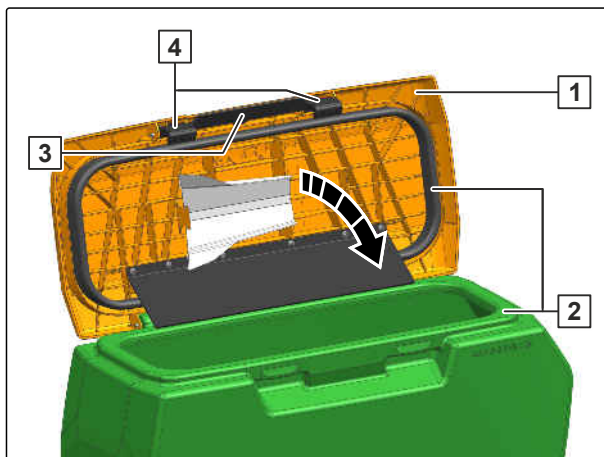
- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

5. Naplňte zásobník osiva.



CMS-I-00001887

6. Očistěte těsnění víka a těsnicí plochu **2**.
7. Zavřete víko zásobníku **1**.
- ➔ Uzávěr **3** zaklapne.
8. Zavřete pojistku **4**.



CMS-I-00001889

6.3.8 Nastavení snímače rychlosti stroje

CMS-T-00001908-D.1

Ke spuštění dávkování nebo elektronického monitorování je zapotřebí signál rychlosti. K tomu lze použít snímač rychlosti stroje.

- *Chcete-li nastavit snímač rychlosti stroje:*
Viz návod k obsluze ovládacího počítače „Zjištění impulsů na 100 m“

nebo

viz návod k obsluze ISOBUS „Nastavení snímače rychlosti stroje“.

6.3.9 Plnění nádrže na mytí rukou

CMS-T-001707-A.1



UPOZORNĚNÍ

Nádrž na mytí rukou plňte jen vodou z vodovodu.



VAROVÁNÍ

Nebezpečí otravy znečištěnou vodou

Nádrž na mytí rukou není vhodná pro pitnou vodu. Pitím vody se můžete otrávit.

- Vodu z nádrže na mytí rukou používejte jen k mytí.

1. Zavřete kohout na vodu **3**.
2. Otevřete otočný uzávěr **1**.
3. Naplňte nádrž na mytí rukou na stroji
nebo
ji k naplnění vyjměte držáku.



CMS-I-00006666

6.3.10 Příprava rozmetadla mikrogranulátu k použití

CMS-T-00003596-H.1

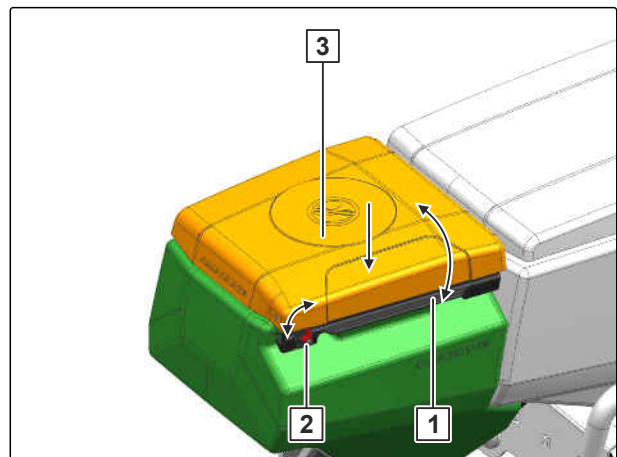
6.3.10.1 Plnění zásobníku mikrogranulátu

CMS-T-00003595-E.1

- PŘEDPOKLADY**
- ☑ Mikrogranulát neobsahuje cizí tělesa
 - ☑ Mikrogranulát je suchý a nelepí se

- DŮLEŽITÉ**
- Nebezpečí poškození víka zásobníku při vstupu na něj**
- Když se víko zásobníku poškodí, je zásobník netěsný. Dávkování je pak chybné.
- Nestoupejte na víko zásobníku.

1. Otevřete pojistky **2**.
2. Zatlačte víko zásobníku **3** dolů.
3. Odjistěte uzávěr **1**.



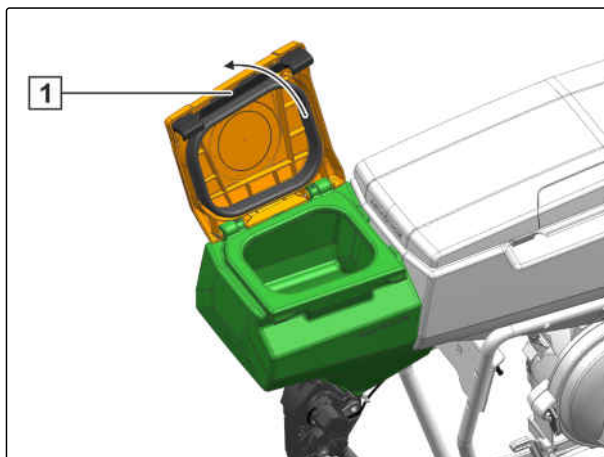
CMS-I-00002595

4. Otevřete víko zásobníku **1**.

VAROVÁNÍ Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

5. Naplňte zásobník mikrogranulátu.



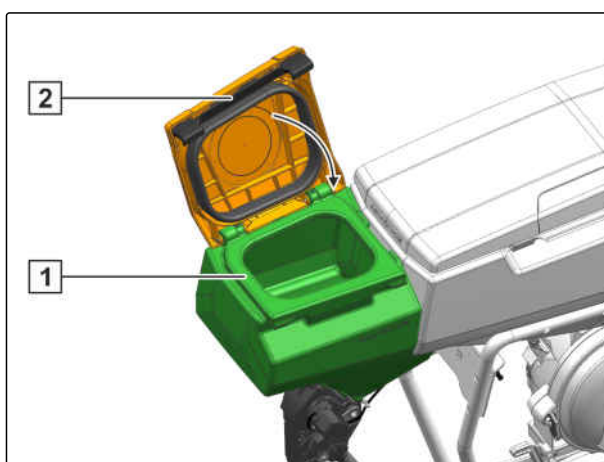
CMS-I-00002598

6. Očistěte těsnění víka a těsnicí plochu **1**.

7. Zavřete víko zásobníku.

➔ Uzávěr **2** zaklapne.

8. Zavřete pojistku.



CMS-I-00002596

6.3.10.2 Výměna dávkovacího kola

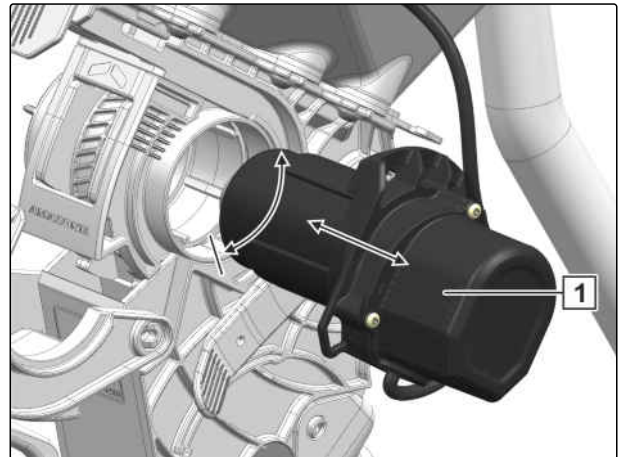
CMS-T-00003598-E.1

1. Nastavte zavírací šoupátko **1** do spodní polohy.



CMS-I-00002586

2. Otočte hnací jednotku **1** proti směru hodinových ručiček.
3. Vytáhněte hnací jednotku ze skříně dávkovače.



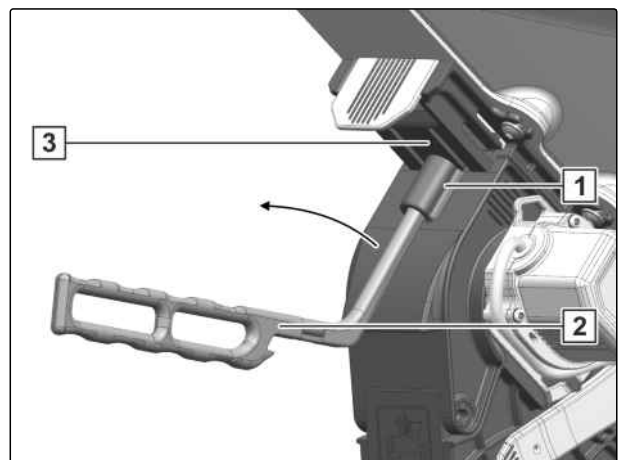
CMS-I-00002585

4. Zastrčte odjišťovací nářadí **2** do krytu dávkovače **1**.
5. Odjistěte kryt dávkovače na skříní dávkovače **3**.



VAROVÁNÍ Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

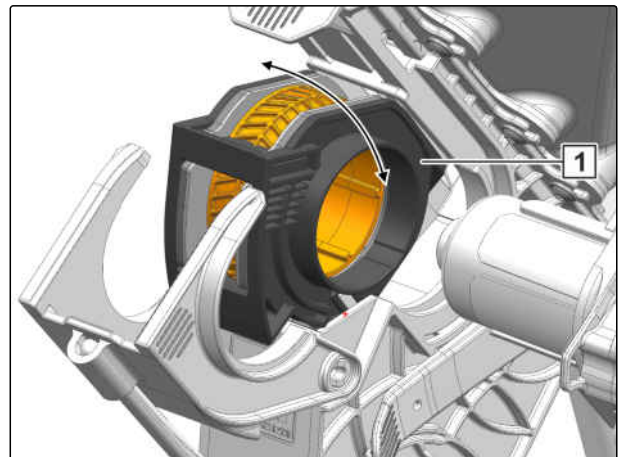
- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.



CMS-I-00002582

6. Otevřete kryt dávkovače.
7. Vyměňte dávkovací válec **1** ze skříně dávkovače.

Dávkovací kolo	Barva	Aplikace	Aplikované množství
Dávkovací kolo 4 cm ³	oranžová	insekticid	5 kg/ha až 20 kg/ha
Dávkovací kolo 3 cm ³	stříbrošedá	přípravek proti slimákům	2 kg/ha až 10 kg/ha
Dávkovací kolo 12 cm ³	zelená	mikrohnjivo	10 kg/ha až 35 kg/ha



CMS-I-00002584

8. Nasadte požadovaný dávkovací válec do skříně dávkovače.
9. Zavřete kryt dávkovače.
- ➔ Zámek zaklapne.
10. Nastavte zavírací šoupátko do horní polohy.

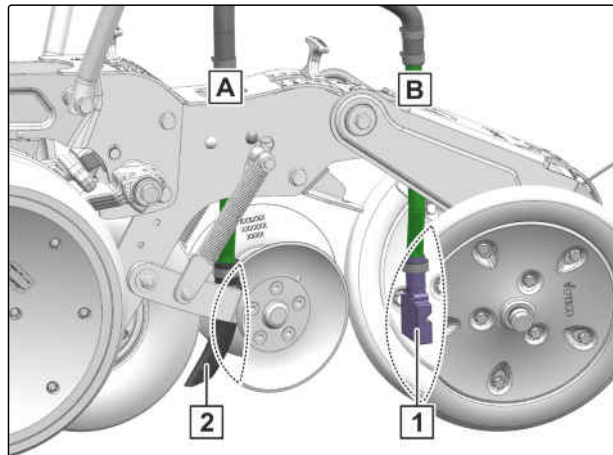
11. Nasadíte hnací jednotku **1** do dávkovacího válce.
12. Otočíte hnací jednotku po směru hodinových ručiček.

6.3.10.3 Změna aplikačního bodu

CMS-T-00003633-D.1

Secí botka do mulče PreTeC se zahrnovačem

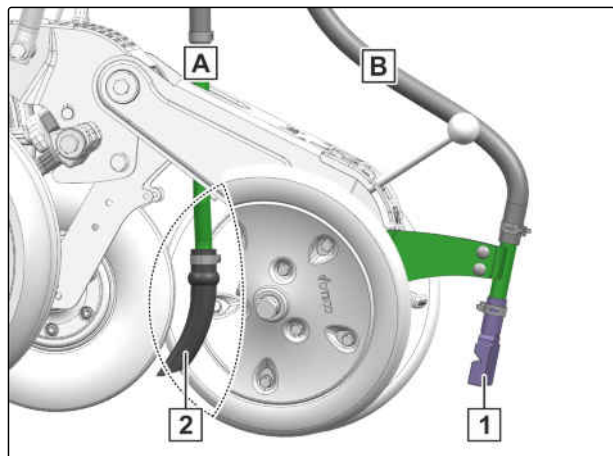
- 1** Aplikace do závěrečné secí brázdy, volitelně s cíleným výstupem nebo difuzérem.
- 2** Aplikace do secí brázdy, volitelně s cíleným výstupem nebo difuzérem.



CMS-I-00002579

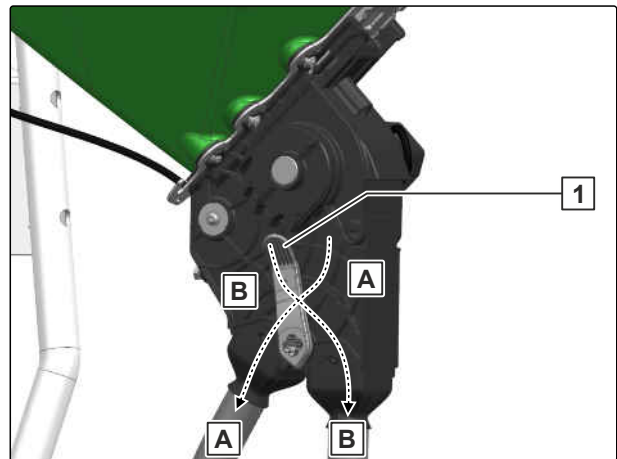
Secí botka do mulče PreTeC bez zahrnovače

- 1** Aplikace na zavřenou secí brázdou difuzérem.
- 2** Aplikace do secí brázdy, volitelně s cíleným výstupem nebo difuzérem.



CMS-I-00002578

- K aktivaci výstupu vhodného pro aplikaci uveďte přepínací klapku **1** do požadované polohy.



CMS-I-00002580

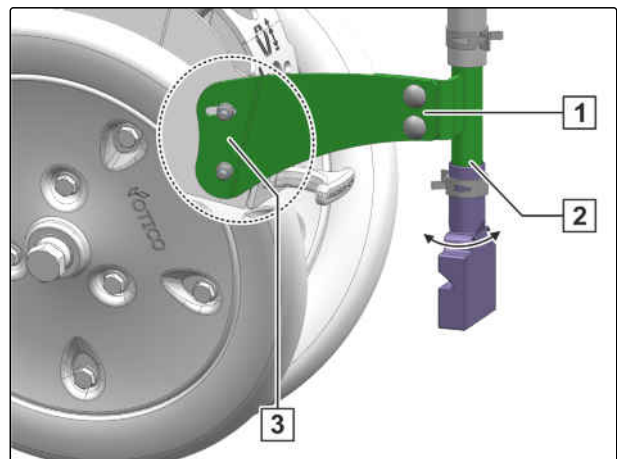
6.3.10.4 Nastavení úhlu difuzéru

1. Povolte šrouby **1**.
2. Uveďte difuzér **2** do požadované polohy.

nebo

*Pokud nelze nastavit požadovanou polohu,
Povolte šrouby **3**.*

3. Uveďte difuzér do požadované polohy.
4. utáhněte šrouby.



CMS-I-00002837

6.3.11 Vysunutí teleskopické nápravy

Teleskopická náprava se smí vysouvat jen během jízdy na poli rychlostí mezi 3 km/h a 10 km/h.

1. V menu Pole zvolte "Hydraulika" > "Vysunout".
2. *Chcete-li teleskopickou osu vysunout,
stiskněte na řídicí jednotce traktoru "zelenou 2".*

CMS-T-00009728-B.1

6.3.12 Příprava znamenáků k použití

CMS-T-00014890-A.1

6.3.12.1 Výpočet délky znamenáků

CMS-T-00001938-E.1

6.3.12.1.1 Označení ve středu traktoru

CMS-T-00001939-E.1

Hydraulicky ovládané znamenáky vytvářejí značení střídavě. Toto značení slouží pro řidiče traktoru jako orientační pomůcka ke správnému vedení navazující jízdy po otočení na souvrati. U znamenáků lze nastavovat délku a úhel náběhu.

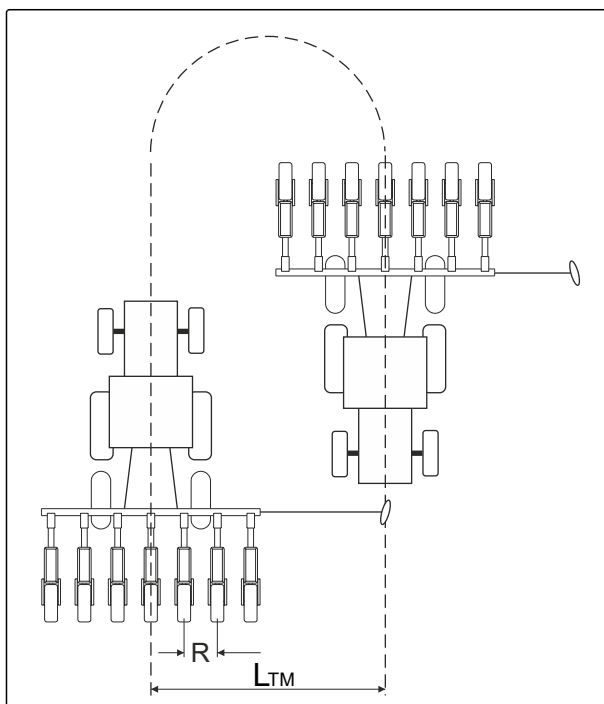
Délka znamenáku L_{TM} popisuje vzdálenost od středu stroje až ke stykové ploše kotouče znamenáku ve středu traktoru.



UPOZORNĚNÍ

Precea 6000-2 umí vyznačit pracovní záběr 6,4 m jen ve stopě traktoru.

Precea 6000-TCC umí v závislosti na vybavení vyznačit pracovní záběr maximálně 6 m nebo 6,75 m.



CMS-I-00001215

	Jednotka	Označení	Zjištěné hodnoty
N		Počet secích btek	
R	cm	Vzdálenost řádků	
L_{TM}	cm	Délka znamenáku, znamenák označuje ve středu traktoru	

- Vypočítejte délku znamenáků.

$$L_{TM} = R \times N$$

$$L_{TM} = \quad \times$$

$$L_{TM} =$$

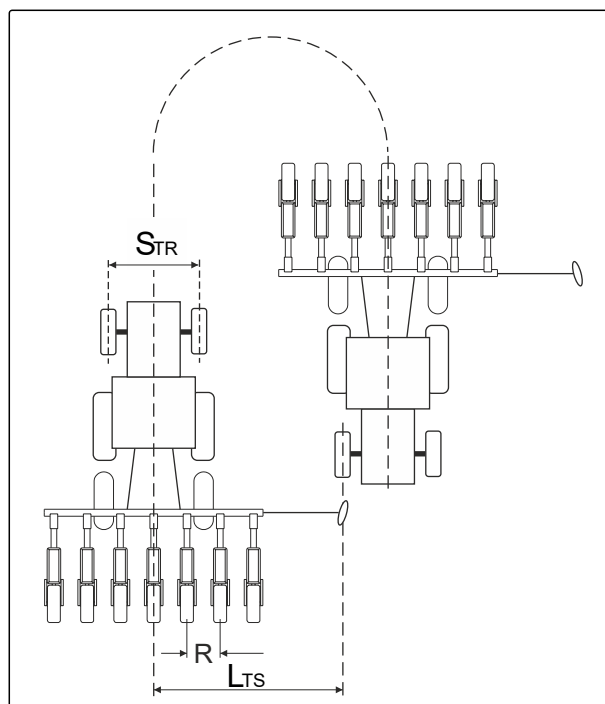
CMS-I-00001214

6.3.12.1.2 Označení ve stopě traktoru

CMS-T-00001941-C.1

Hydraulicky ovládané znamenáky vytvářejí značení střídavě. Toto značení slouží pro řidiče traktoru jako orientační pomůcka ke správnému vedení navazující jízdy po otočení na souvrati. U znamenáků lze nastavovat délku a úhel náběhu.

Délka znamenáku L_{TS} popisuje vzdálenost od středu stroje až ke stykové ploše kotouče znamenáku ve stopě traktoru.



CMS-I-00001216

	Jednotka	Označení	Zjištěné hodnoty
N		Počet secích btek	
R	cm	Vzdálenost řádků	
L_{TS}	cm	Délka znamenáku, znamenák označuje ve stopě traktoru	
S_{TR}	cm	Rozchod kol traktoru	

- Vypočítejte délku znamének.

$$L_{TS} = R \times N - \frac{S_{\pi}}{2}$$

$$L_{TS} = \quad \times \quad - \frac{\quad}{2}$$

$$L_{TS} = \quad$$

CMS-I-00001213

6.3.12.2 Rozložení znamének

CMS-T-00014891-A.1

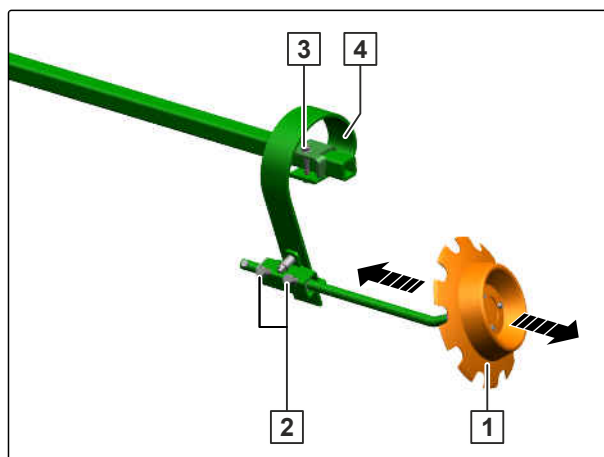
Když je stroj rozložený, otočí se výložník znaménku automaticky do pracovní polohy.

1. rozložte stroj.
2. *Chcete-li aktivovat požadovaný znaménku:*
viz návod k obsluze ISOBUS "Výběr znaménku".
3. stiskněte na řídicí jednotce traktoru "zelenou 1".

6.3.12.3 Nastavení délky znamének

CMS-T-00014892-A.1

1. Zjistěte pracovní záběr stroje.
2. Povolte šrouby **2**.
3. Uvedte kotouč znaménku **1** do požadované polohy.
4. Utáhněte šrouby.
5. *Když je rozsah nastavení nepostačující:*
Povolte šroub **3**.
6. Uvedte držák **4** do požadované polohy.
7. Utáhněte šrouby.
8. Nastavení převezměte na protilehlé straně stroje.
9. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.



CMS-I-00007972

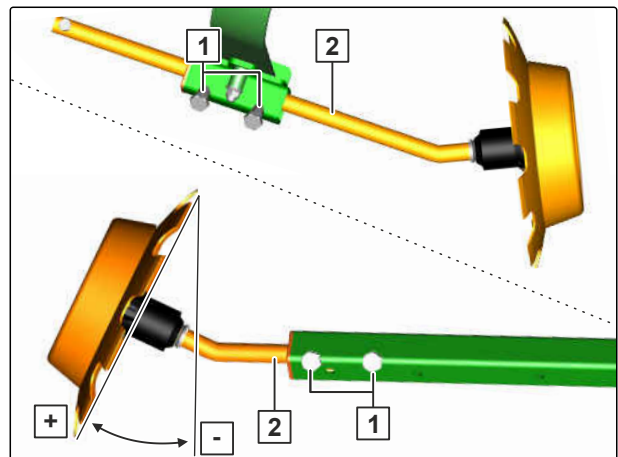
6.3.12.4 Nastavení intenzity znameníků

CMS-T-00001726-E.1

1. Povolte šrouby **1**.
2. *Na lehkých půdách otáčením osy znameníku **2**:*
zmenšete úhel náběhu **-**

nebo

Na těžkých půdách:
zvětšete úhel náběhu **+**.
3. Utáhněte šrouby.
4. Nastavení převezměte na protilehlé straně stroje.
5. *Chcete-li zkontrolovat nastavení,*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.



CMS-I-00001077

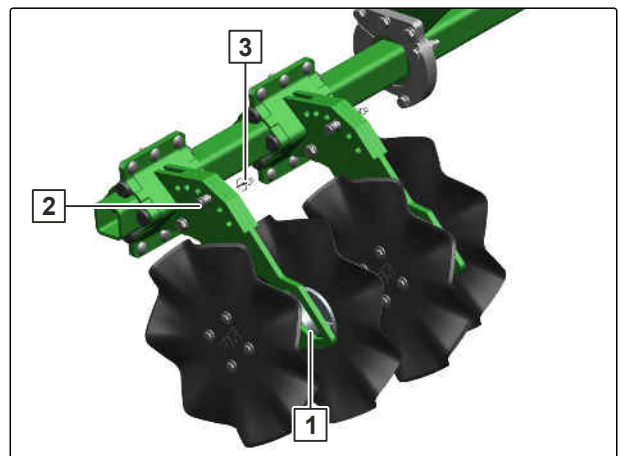
6.3.13 Příprava kypřiče stop kol traktoru s vlnitými kotouči k použití

CMS-T-00012346-A.1

6.3.13.1 Nastavení pracovní hloubky kypřiče stop

CMS-T-00012348-A.1

1. Uvedte kypřič stop do přepravní polohy.
2. Demontujte sklopnou závlačku **1**.
3. Pevně podržte držák kypřiče stop **2**. Vytáhněte čep **3**.
4. Uvedte držák kypřiče stop do požadované výšky.
5. Vsaďte čep.
6. Zajistěte čep závlačkou.
7. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
Vysévejte 30 m pracovní rychlostí. Zkontrolujte pracovní obraz.



CMS-I-00007961

6.3.13.2 Deaktivování kypříče stop

CMS-T-00008678-B.1

V automatickém režimu  se kypříč stop při rozložení stroje automaticky natočí do pracovní polohy.

1. Pokud kypříč stop není potřebný,
Zvedněte zadní rám.

➔ Kypříč stop se složí.

2. Deaktivujte automatický režim .

3. Spusťte zadní rám.

➔ Kypříč stop zůstane v horní poloze.

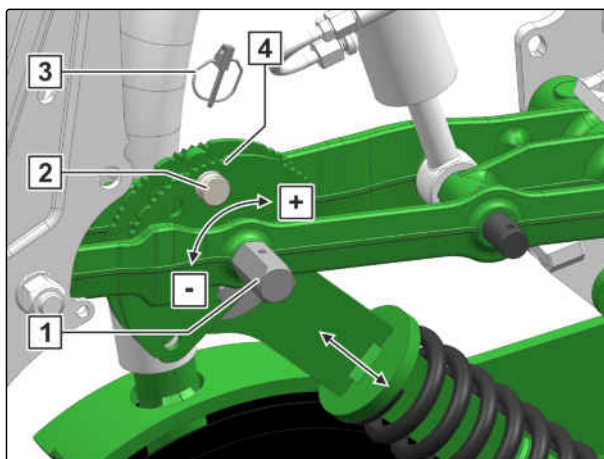
6.3.14 Nastavení hloubky ukládání osiva u připojené hnojící radlice

CMS-T-00005574-B.1

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Demontujte sklopnou závlačku .
4. Demontujte čep .

Zářezy  mezi 1 a 5 slouží k orientaci.

5. K nastavení hloubky ukládání hnojiva otočte nastavovací hřídel  do požadované polohy.



CMS-I-00003935

6. Namontujte čep.
7. Namontujte sklopnou závlačku.
8. Převezměte nastavení u všech hnojících radlic.

6.3.15 Zjištění nastavení osiva

CMS-T-00009705-D.1

Osivo		Oddělování osiva						Secí botka do mulče PreTeC			Systém Central Seed Supply			
Druh	Hmotnost tisíce semen	Otvory	Ø otvoru	Barva	Zavírací šoupátko	Tlak vzduchu	Uzávěra plnění	Ø optického čidla	Ø dávkovacího kanálku	Ø tvarovače brázdy	Přítlačné kolo osiva	Ovládací klapka	Tlakový rozdíl	Síto
Řepka	Maximální pracovní rychlost 10 km/h.													
	< 4,5 g	4,5 g až 7 g	120	1 mm	světle šedá	35 mbar ± 5 mbar	oranžová	16 mm	16 mm	12 mm	20 mm	1,5	20 mbar	oranžová
	> 7 g	120	1,3 mm	antracitová šedá	B/C			16 mm	16 mm	12 mm	20 mm	1,5	20 mbar	oranžová
	25 g až 45 g	80	2,5 mm	černá	B/C	35 mbar ± 5 mbar	oranžová	16 mm	16 mm	12 mm	20 mm	1,5	20 mbar	oranžová
	80	2,5 mm	tmavochrvená	B/C	35 mbar ± 5 mbar	oranžová	16 mm	16 mm	12 mm	20 mm	/	/	oranžová	
	- Stříbrošedý dávkovací kotouč: maximální pracovní rychlost 8 km/h. - Fialový dávkovací kotouč: maximální pracovní rychlost 12 km/h. Mohou se vyskytovat odchylky délkového rozdělení. 45 cm nebo 50 cm rozteče řádků s max. 50 Körner/m². - V závislosti na osivu se může skutečné aplikované množství silně lišit od požadovaného.													
	120 g až 265 g	120	4 mm	stříbrošedá	D/E	45 mbar ± 5 mbar	zelená	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	4	40 mbar	zelená
	120 g až 265 g	120	4 mm	fialová	D/E			20 mm	20 mm na 16 mm	16 mm	16 mm	4	40 mbar	zelená
	55	6 mm	Červená	G/H	45 mbar ± 5 mbar	zelená	20 mm	20 mm	16 mm	16 mm	4	40 mbar	zelená	
	6 mm	Červená	G/H	45 mbar ± 5 mbar	zelená	20 mm	20 mm	16 mm	16 mm	16 mm	4	40 mbar	zelená	
	40 mbar	zelená	40 mbar	zelená	zelená	zelená	zelená	zelená	zelená	zelená	zelená	zelená	zelená	

Dýně	Slunečnice			Cukrová řepa	Kukuřice			Druh	Osivo
	<95 g	85 g až 95 g	70 g až 85 g			> 300 g	220 g až 300 g	< 220 g	Hmotnost tisíce semen
10	34	34	34	34	42	42	42	Otvory	
4 mm	4 mm	3,5 mm	3 mm	2,2 mm	5,5 mm	5 mm	4,5 mm	Ø otvoru	
opálově zelená	růžová	hnědá	oranžová	Modrá	lila	zelená	béžová	Barva	
F/G	E/F/G	E/F/G	E/F/G	B/C	E/F/G	E/F/G	E/F/G	Zavírací šoupátko	
45 mbar	35 mbar ± 5 mbar	zelená	zelená	35 mbar	45 mbar ± 5 mbar	zelená	zelená	Ø optického čidla	Tlak vzduchu
± 5 mbar				± 5 mbar					
zelená	16 mm	16 mm	16 mm	oranžová	16 mm	16 mm	16 mm	Ø dávkovacího kanálku	Uzávěra plnění
20 mm	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	Ø tvarovače brázdy	
20 mm	16 mm	16 mm	16 mm	12 mm	16 mm	16 mm	16 mm	Přítlačné kolo osiva	
16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	20 mm	16 mm	16 mm	16 mm	Ovládací klapka	
/	/	/	/	/	3	3	3	Tlakový rozdíl	
/	/	/	/	/	30 mbar	30 mbar	30 mbar	Síto	
zelená	zelená	zelená	zelená	oranžová	zelená	zelená	zelená		

Pro osivo větší než 15 mm je zapotřebí optické čidlo, dávkovací kanál a tvarovač brázdy s průměrem 20 mm.



UPOZORNĚNÍ

Správnou volbu dávkovacích kotoučů ovlivňují podmínky použití, jako je tvar zrn, mořidlo nebo přísada mastku. Volba oddělovacích kotoučů se musí přizpůsobit daným podmínkám použití a lze ji zjistit při použití na poli.

Poloha zavíracího šoupátka a tlaky ventilátoru jsou orientační hodnoty.

Poloha ovládacích klapek a tlakový rozdíl jsou orientační hodnoty.

1. Nastavení osiva naleznete v tabulce.
2. Nastavte otáčky ventilátoru a požadovaný tlakový rozdíl systému Central Seed Supply.
3. Nastavte oddělování osiva.
4. Nastavte secí botky do mulče PreTeC.
5. Nastavení systému Central Seed Supply

6.3.16 Nastavení přívodu vzduchu dopravy hnojiva

CMS-T-00013119-A.1

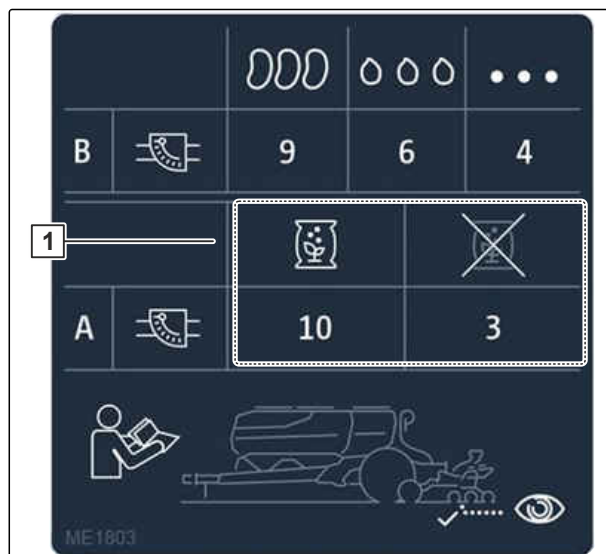


PŘEDPOKLADY

- ☑ Všechny ventilátory jsou vypnuté

Ventilátor poskytuje proud vzduchu pro dopravu hnojiva, rozdělování osiva a systém Central Seed Supply. Když se nemá aplikovat žádné hnojivo, lze přívod vzduchu pro dopravu hnojiva deaktivovat. Tím lze snížit potřebné otáčky ventilátoru.

1. Polohu vzduchové klapky dopravy hnojiva **1** vyhledejte na fólii.



CMS-I-00009955

Když má stroj systém Central Seed Supply, nastavuje se přívod vzduchu pro dopravu hnojiva pomocí trojnásobného rozdělovače vzduchu. Když se nemá aplikovat žádné hnojivo, lze přívod vzduchu pro dopravu hnojiva deaktivovat. Tím se sníží potřebné otáčky ventilátoru.

2. Povolte rýhovanou matici **1**.
3. *Chcete-li deaktivovat přívod vzduchu pro dopravu hnojiva:*
uveďte vzduchovou klapku **2** do polohy 3

nebo

chcete-li aktivovat přívod vzduchu pro dopravu hnojiva:
uveďte vzduchovou klapku do polohy 10.

4. Utáhněte rýhovanou matici **1**.
5. viz strana 90

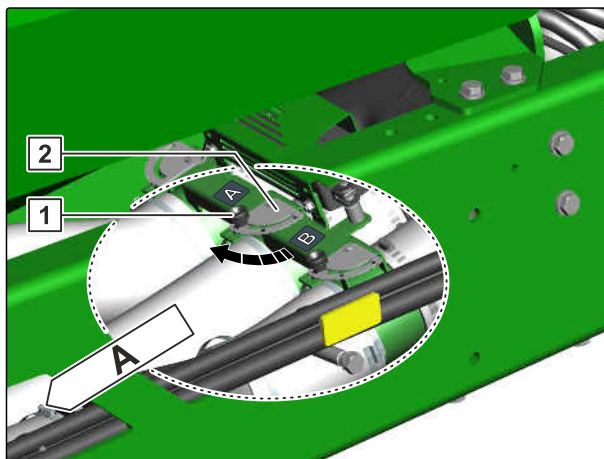
Když nemá stroj systém Central Seed Supply, nastavuje se přívod vzduchu pro dopravu hnojiva pomocí dvojnásobného rozdělovače vzduchu. Když se nemá aplikovat žádné hnojivo, lze přívod vzduchu pro dopravu hnojiva deaktivovat. Tím se sníží potřebné otáčky ventilátoru.

6. Uvolněte matici **1**.
7. *Chcete-li deaktivovat přívod vzduchu pro dopravu hnojiva:*
Zavřete vzduchovou klapku **2**

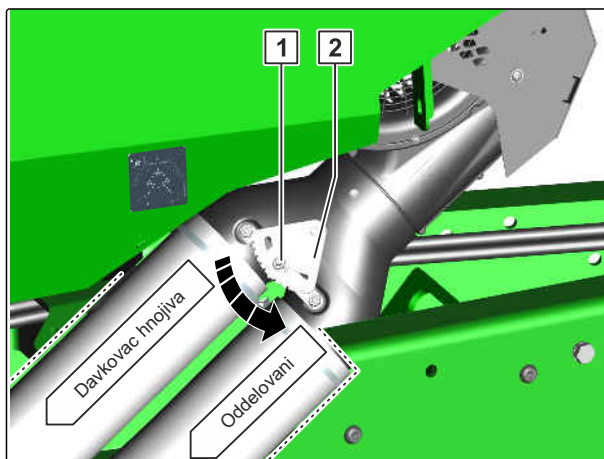
nebo

chcete-li aktivovat přívod vzduchu pro dopravu hnojiva:
uveďte vzduchovou klapku do polohy 5.

8. Utáhněte matici.
9. viz strana 90



CMS-I-00008943



CMS-I-00008944

6.3.17 Nastavení přívodu vzduchu oddělování

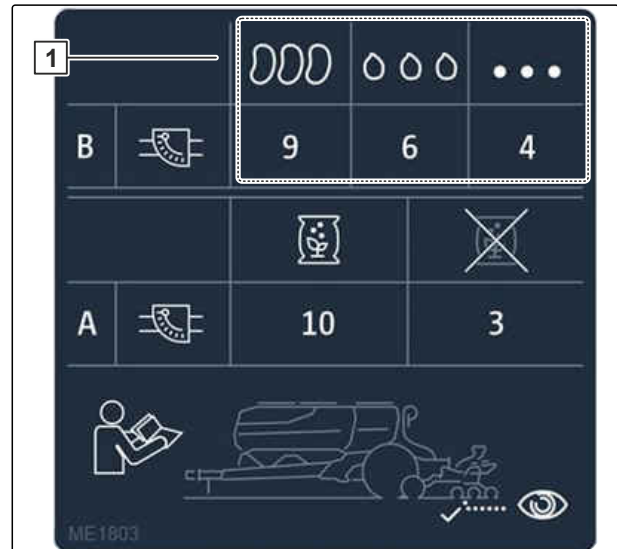
CMS-T-00014115-A.1

PŘEDPOKLADY

- ☑ Všechny ventilátory jsou vypnuté

Ventilátor poskytuje proud vzduchu pro dopravu hnojiva, rozdělování osiva a systém Central Seed Supply. Když se nemá aplikovat žádné hnojivo, lze přívod vzduchu pro dopravu hnojiva deaktivovat. Tím lze snížit potřebné otáčky ventilátoru.

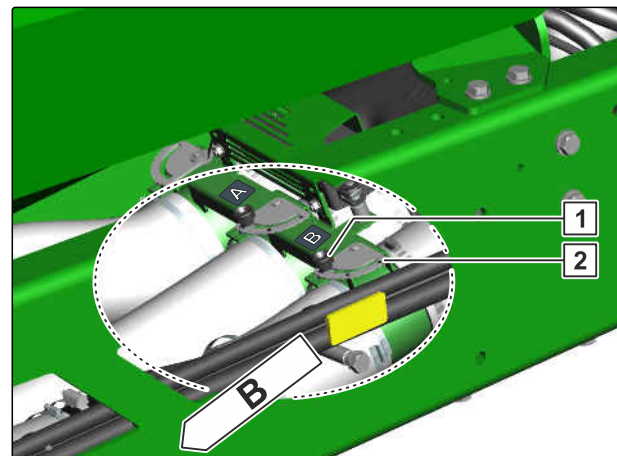
1. Polohu vzduchové klapky systému Central Seed Supply **1** vyhledejte na fólii.



CMS-I-00009956

Když má stroj systém Central Seed Supply, nastavuje se přívod vzduchu pro oddělování pomocí trojnásobného rozdělovače vzduchu.

2. Povolte rýhovanou matici **1**.
3. Uved'te vzduchovou klapku **2** do požadované polohy.
4. Utáhněte rýhovanou matici.
5. viz strana 90



CMS-I-00008909

6.3.18 Nastavení požadovaného tlakového rozdílu systému Central Seed Supply

CMS-T-00010977-C.1



PŘEDPOKLADY

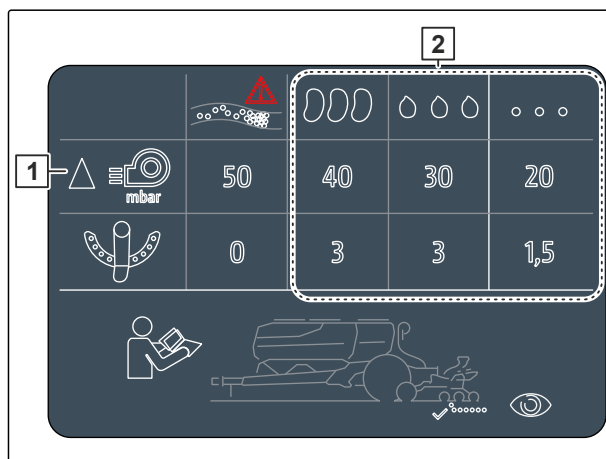
- ✓ Zásobníky osiva jsou naplněné
- ✓ Stroj je rozložený
- ✓ Ventilátor je zapnutý
- ✓ Dávkovací kotouče jsou obsazené zrny osiva

Otáčky ventilátoru se mění tak dlouho, dokud hydraulický olej nedosáhne provozní teploty. Uvedené tlaky ventilátoru jsou orientační hodnoty. Po krátké jízdě zkontrolujte ukládání zrn.

1. V závislosti na osivu **2** vyhledejte tlakový rozdíl **1** na fólii.

nebo

viz strana 83.



CMS-I-00007533



VAROVÁNÍ

Nebezpečí zranění odmrštěnými díly ventilátoru

Pokud je ventilátor provozován s příliš vysokými otáčkami, mohou části ventilátoru prasknout a být odmrštěny.

- Zajistěte, aby otáčky ventilátoru nepřesáhly 5.000 1/min.

2. V menu zvolte "Nastavení" > "Produkty" > "Osivo".

3. Pomocí  procházejte menu.

V automatickém režimu se zadává požadovaný rozdíl mezi tlakem v systému Central Seed Supply a tlakem oddělování. Otáčky ventilátoru jsou automaticky regulovány.

4. *Chcete-li zapnout automatický režim:*
Aktivujte "Automatiku Central Seed Supply".
5. V části "Požadovaný rozdíl mezi tlakem Central Seed Supply a tlakem oddělování" zadejte tlakový rozdíl.

Tovární nastavení pro "požadovaný tlakový rozdíl při prázdném zásobníku" činí 5 mbar.

6. V části "Požadovaný tlakový rozdíl při prázdném zásobníku" zadejte tlakový rozdíl pro prázdný zásobník.

7. Pro úpravu požadovaného tlakového rozdílu:

Stiskněte ^{CSS}  v pracovním menu

nebo

stiskněte ^{CSS}  v pracovním menu.

- ➔ Když se nastavuje požadovaný tlakový rozdíl, ukazují data stroje v pracovním menu chvíli požadovaný tlakový rozdíl místo separačního tlaku.
- ➔ Při provozu nastavuje software hodnotu "Požadovaný rozdíl mezi tlakem Central Seed Supply a tlakem oddělování".
- ➔ Jakmile je zásobník hnojiva prázdný, software nastaví hodnotu "Požadovaný tlakový rozdíl při prázdném zásobníku".

V ručním režimu lze plynule nastavovat otáčky ventilátoru, dokud se nedosáhne požadovaného rozdílu mezi tlakem Central Seed Supply a tlakem oddělování. V ručním režimu se požadovaný tlakový rozdíl při prázdném zásobníku automaticky nesníží.

8. *Chcete-li automatický režim deaktivovat:*
Deaktivujte "Automatiku Central Seed Supply".

9. Pro úpravu požadovaného tlakového rozdílu:

Stiskněte ^{CSS}  v pracovním menu

nebo

stiskněte ^{CSS}  v pracovním menu.

- ➔ Když se nastavuje požadovaný tlakový rozdíl, ukazují data stroje v pracovním menu chvíli požadovaný tlakový rozdíl místo separačního tlaku.
10. *Chcete-li ventilátor monitorovat:*
Viz návod k obsluze ISOBUS "Seřízení monitorování otáček ventilátoru".



UPOZORNĚNÍ

Není-li dosažen požadovaný tlak ventilátoru, může pomoci větší hydraulický motor.

Kontaktujte zákaznický servis AMAZONE.

6.3.19 Nastavení otáček ventilátoru

CMS-T-00013122-A.1

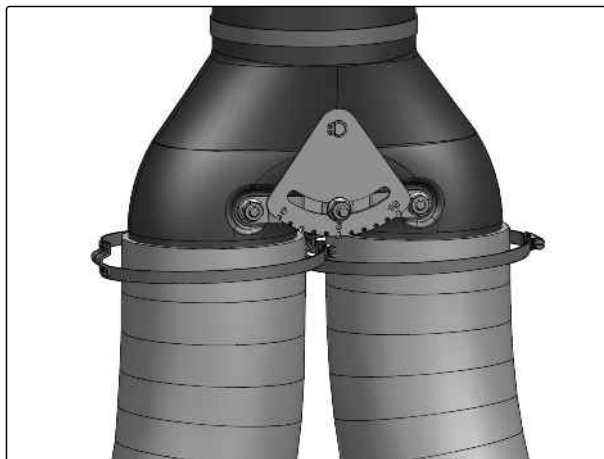


PŘEDPOKLADY

- ✓ Zásobníky osiva jsou naplněné
- ✓ Stroj je rozložený
- ✓ Ventilátor je zapnutý
- ✓ Dávkovací kotouče jsou obsazené zrný osiva

Otáčky ventilátoru se mění tak dlouho, dokud hydraulický olej nedosáhne provozní teploty. Tlak ventilátoru se zobrazuje na ovládacím terminálu. Uvedené tlaky ventilátoru jsou orientační hodnoty. Po krátké jízdě zkontrolujte ukládání zrn.

Osivo	Tlak ventilátoru
řepa, řepka, čirok nebo slunečnice	35 mbar $\pm$ 5 mbar
kukuřice, sója nebo boby	45 mbar $\pm$ 5 mbar



CMS-I-00007816



UPOZORNĚNÍ

Aby oddělování na levém a pravém výložníku stroje bylo rovnoměrně zásobováno vzduchem, nesmí se měnit nastavení zadního rozdělovače vzduchu pro výložníky stroje.



VAROVÁNÍ

Nebezpečí zranění odmrštěnými díly ventilátoru

Pokud je ventilátor provozován s příliš vysokými otáčkami, mohou části ventilátoru prasknout a být odmrštěny.

- Zajistěte, aby otáčky ventilátoru nepřesáhly 5.000 1/min.

1. *Pokud chcete upravit tlak ventilátoru:*
nastavte množství oleje na řídicí jednotce traktoru.



UPOZORNĚNÍ

Použití cyklónového odlučovače vyžaduje zvýšené otáčky ventilátoru.

Není-li dosažen požadovaný tlak ventilátoru, může pomoci větší hydraulický motor.

Další informace získáte v odborném servisu.

2. *Chcete-li ventilátor monitorovat:*
Viz návod k obsluze ISOBUS "Seřízení monitorování otáček ventilátoru"

6.3.20 Nastavení systému Central Seed Supply

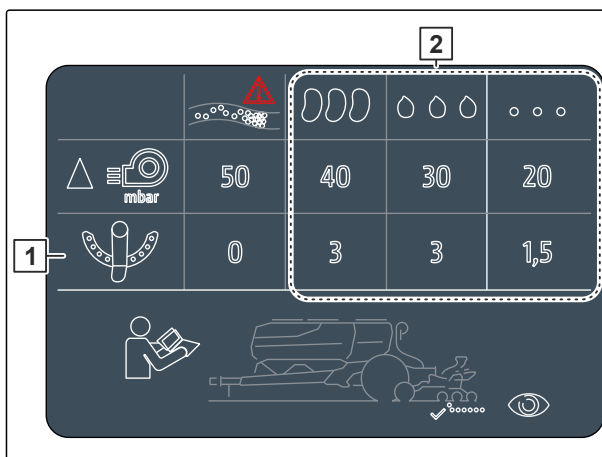
CMS-T-00009704-D.1

Polohou ovládacích klapek se upravuje množství vzduchu dodávaného pro dopravu osiva.

1. V závislosti na osivu **2** vyhledejte požadovanou polohu řídicí klapky **1**

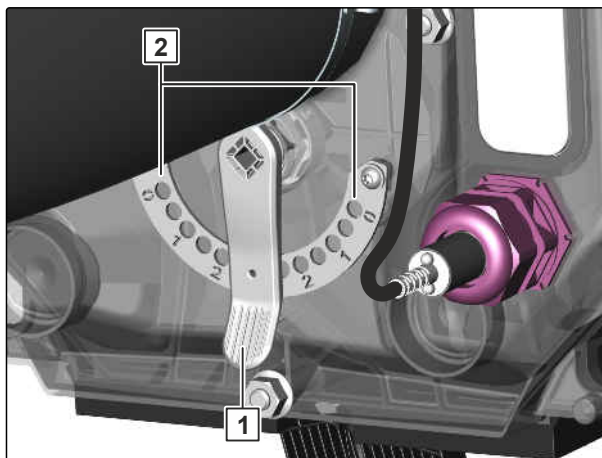
nebo

viz strana 83.



CMS-I-00007532

- Aby bylo možné ovládat nastavovací páku **1** z obou stran stroje, je stupnice **2** vytvořena symetricky.
2. Uvedte nastavovací páku do požadované polohy.
 3. *Podle vybavení stroje:*
Převezměte nastavení pro druhou podávací jednotku osiva.



CMS-I-00007844

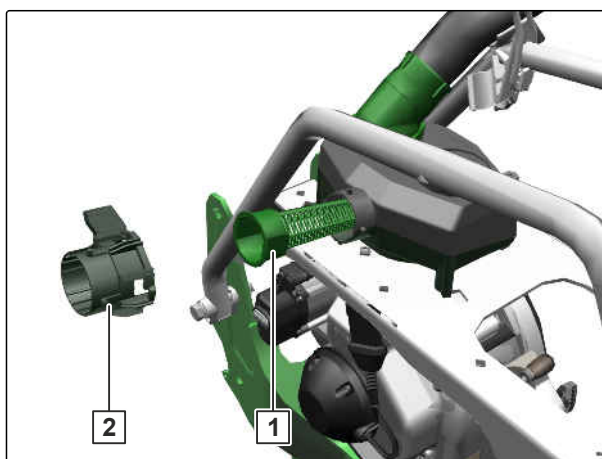


UPOZORNĚNÍ

Když je do oddělování dopravováno příliš málo nebo příliš mnoho osiva, upravte nastavení.

4. *Chcete-li nastavit tlakový rozdíl:*
viz strana 88.
5. *Pro zjištění vhodného síta* **1**:
viz strana 83.
6. Demontujte kryt **2**.

➔ Dejte pozor na těsnění v krytu.
7. Vyjměte síto.
8. Vložte požadované síto do odebírací jednotky.
9. Namontujte kryt.



CMS-I-00006649

6.3.21 Nastavení secí botky do mulče PreTeC

CMS-T-00012455-A.1

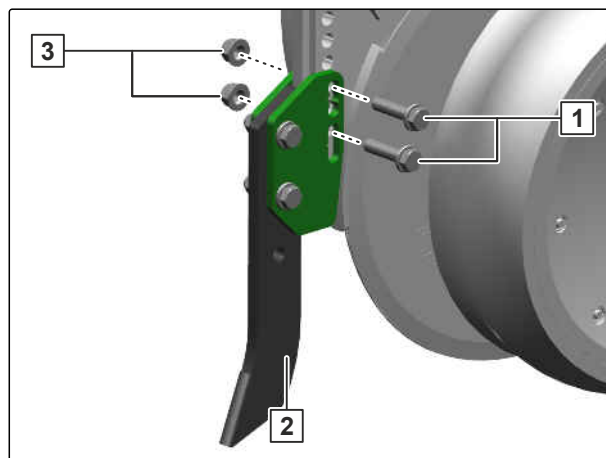
6.3.21.1 Nastavení odklizeče

CMS-T-00013901-A.1

Odklizeč odstraňuje rostlinné zbytky do stran a rozrývá povrch půdy. Radlice tak snáze proniká do těžkých půd.

V závislosti na podmínkách na orné půdě lze osivo vysévat bez zpracování půdy. Předpokladem je vyčištěné, krátce posečené obilné strniště na suché, ale ne příliš těžké nebo jílovité půdě.

1. Povolte matice **3**.
2. Demontujte matice a podložky.
3. Demontujte šrouby **1**.
4. Uved'te odklizeč **2** do požadované polohy.
5. Namontujte šrouby.
6. Namontujte a utáhněte matice a podložky.
7. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
Jeďte 30 m pracovní rychlostí. Zkontrolujte pracovní obraz.



CMS-I-00008648

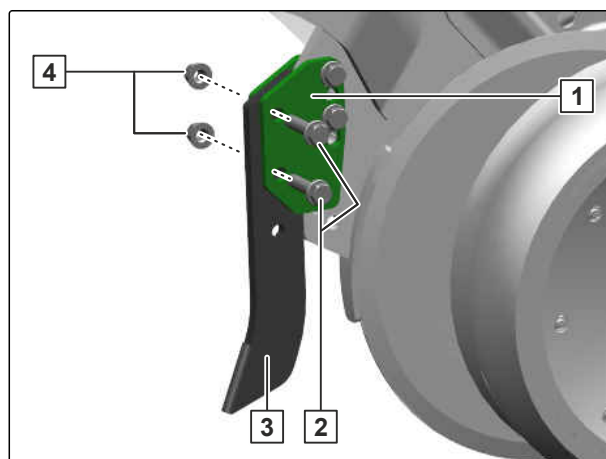
Pokud nejsou odklizeče vyžadovány, musí být při hloubce uložení větší než 8 cm demontovány. Pokud je hloubka ukládání menší než 8 cm, postačí držáky **1** s odklizeči namontovat do nejvyšší polohy.

8. Povolte matice **4**.
9. Demontujte matice a podložky.
10. Demontujte šrouby **2**.
11. Uvedení odklizeče **3** do nejvyšší polohy

nebo

Demontujte odklizeč.

12. Namontujte šrouby.
13. Namontujte a utáhněte matice a podložky.



CMS-I-00009197

6.3.21.2 Nastavení odstraňovače hrud

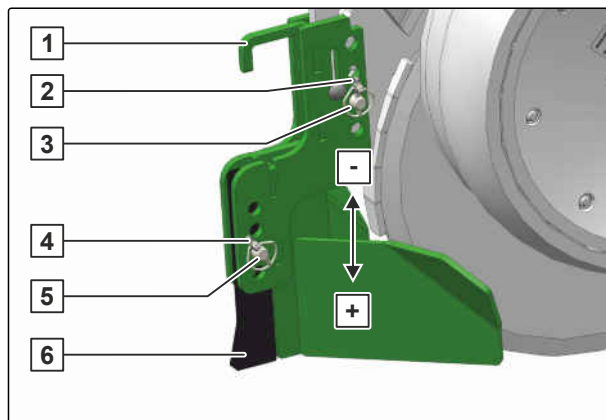
CMS-T-00001934-E.1

Odstraňovače hrud umožňují klidný chod secích agregátů na půdách s hrubou strukturou povrchu. Odstraňovač hrud a jeho špička smí na stranu odklízet pouze velké hroudy. Špička odstraňovače hrud nesmí pracovat hlouběji než botka. Kvůli úplnému pohybu zeminy způsobenému odstraňovačem hrud nebo jeho špičkou chybí přítlačným kolům dostatečné množství jemné zeminy k uzavření secí brázdy.

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Držte odstraňovač hrud za rukojeť **1**.
4. Odstraňte sklopnou závlačku **2**.
5. Vytáhněte zástrčný čep **3**.
6. Uvedte odstraňovač hrud za rukojeť do požadované polohy,

nebo

když odstraňovače hrud nepotřebujete,
zajistěte je kolíkem v nejvyšší možné poloze.
7. Zástrčný čep zastrčte do nastavovacího segmentu.
8. Zajistěte zástrčný čep sklopnou závlačkou.
9. Nastavení odstraňovačů hrud zkontrolujte po krátké jízdě na poli.
10. Odstraňte sklopnou závlačku **4**.
11. Držte hrot radlice **6**.
12. Vytáhněte zástrčný čep **5**.
13. Uvedte hrot radlice do požadované polohy.



CMS-I-00002086



UPOZORNĚNÍ

Nezavěšujte hrot radlice příliš nízko.

14. Zástrčný čep zastrčte do nastavovacího segmentu.

15. Zajistěte zástrčný čep sklopnou závlačkou.
16. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.

6.3.21.3 Nastavení tuhého krájecího kotouče

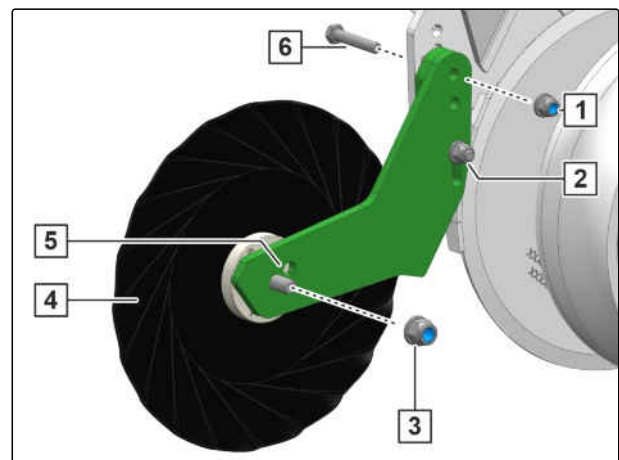
CMS-T-00007646-C.1

Tuhé krájecí kotouče umožňují klidný chod secích agregátů na půdách s hrubou strukturou povrchu. Tuhé krájecí kotouče krájí zbytky rostlin a vyklízí oblast secí botky.

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Demontujte matici a podložku **1**.
4. Demontujte šroub **6**.
5. Uvolněte matici **2**.
6. Uved'te držák **5** do požadované výšky.
7. Namontujte šroub.
8. Namontujte a utáhněte matice a podložky.

Pokud rozsah nastavení nestačí, namontujte krájecí kotouč **4** do požadované výšky na držáku.

9. Demontujte matici a podložky **3**.
10. Namontujte krájecí kotouč do požadované výšky na držáku.
11. Namontujte matici a podložku.
12. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.



CMS-I-00005362

6.3.21.4 Nastavení hloubky ukládání osiva

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Odjistěte nastavovací páku **1**.



UPOZORNĚNÍ

Nastavovací páku lze v rastru aretovat i v polovičních krocích.

4. *Chcete-li zvýšit hloubku ukládání osiva:*
posouvejte nastavovací páku ve směru **G**

nebo

chcete-li zmenšit hloubku ukládání osiva:
posouvejte nastavovací páku ve směru **A**.

5. *K odstavení stroje:*
Uvedte hloubku ukládání osiva u všech řádků do polohy **P**.

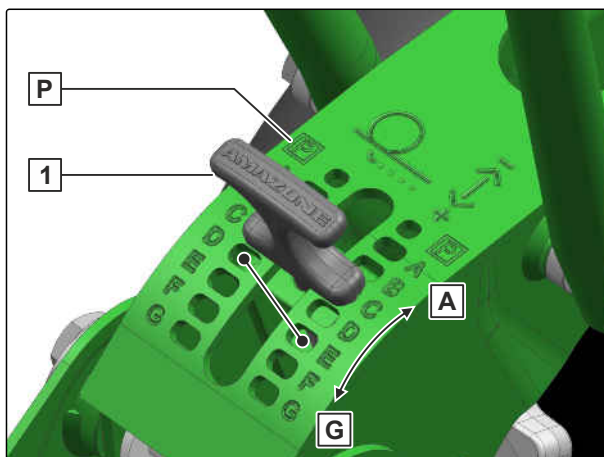


UPOZORNĚNÍ

Regulace dosedací síly je od polohy hloubky ukládání osiva F-G bez funkce.

6. *K přepnutí z regulace dosedací síly na ovládání přítlaku btek:*
Viz návod k obsluze ISOBUS „Konfigurace monitorování přítlaku btek“.
7. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a "zkontrolujte hloubku ukládání".

CMS-T-00005825-E.1



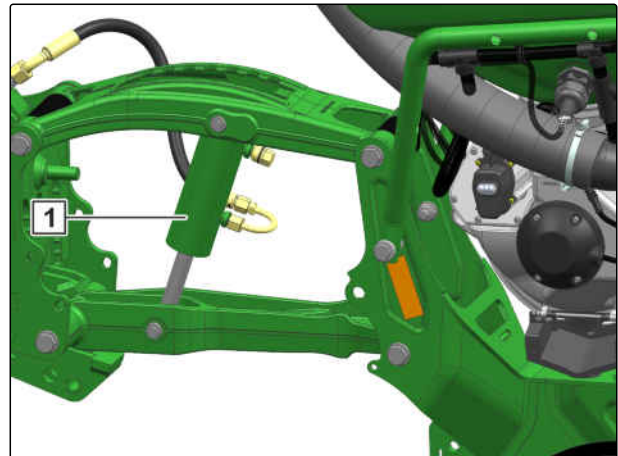
CMS-I-00001919

6.3.21.5 Hydraulické nastavení přitlaku botek

CMS-T-00012165-D.1

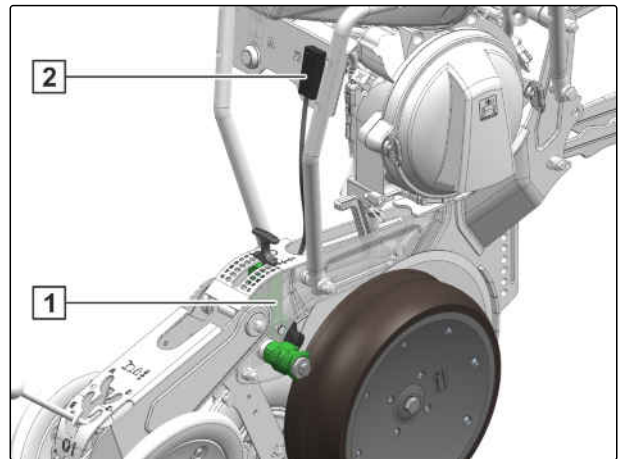
Přítlak botky se vytváří pomocí hydraulického válce

1.



CMS-I-00003953

V závislosti na výbavě stroje je hydraulický systém přitlaku botek vybaven regulací dosedací síly. Snímače síly **1** zjišťují dosedací sílu botek. Zpracování signálu **2** vypočítá průměrnou hodnotu pro všechny botky a reguluje tlak v hydraulickém systému přitlaku botek.



CMS-I-00003921



PŘEDPOKLADY

- ☑ Ventilátor je zapnutý
- ☑ Stroj se rozjel pracovní rychlostí

1. Zapněte ventilátor.



UPOZORNĚNÍ

Pracovní rozsah je od 5 do 130 barů.

UPOZORNĚNÍ

Pokud se hydraulický přítlak btek nastaví příliš vysoko, stroj se zvedá přes botky pro setí do mulče PreTeC.

Regulaci dosedací síly používejte pouze do polohy hloubky uložení osiva F-F.

2. *Pokud se nedosáhne požadované hloubky ukládání v jízdních stopách, zvýšte cíleně přítlak btek v jízdních stopách.*
Nastavte přítlak btek v jízdní stopě.

Aby se secí botky PreTeC do mulče ve velmi lehkých půdách příliš nezanořily, jsou hydraulicky odlehčovány. Za tímto účelem je nastavený přítlak btek snížen o pevně nastavený protitlak.

3. *Chcete-li přítlak btek na těžkých půdách zvýšit nebo na lehkých půdách snížit:*
Viz návod k obsluze ISOBUS "Přizpůsobení přítlaku btek".
4. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
Jedte 30 m pracovní rychlostí. Zkontrolujte hloubku ukládání.

6.3.21.6 Nastavení přítlaku btek v jízdní stopě

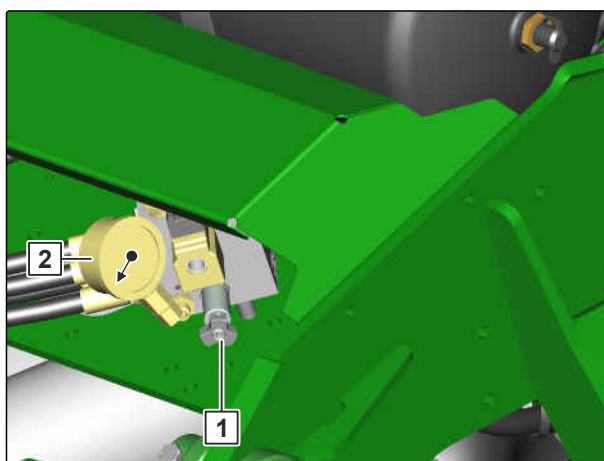
1. Zapněte ventilátor.
2. *Chcete-li nastavit přítlak btek vedle jízdních stop na nulu:*
viz návod k obsluze ISOBUS "Přizpůsobení přítlaku btek".

UPOZORNĚNÍ

Na botky v jízdních stopách lze aplikovat dodatečný přítlak. Dodatečný přítlak botky lze nastavit od 10 bar do 50 bar.

U strojů s posouváním btek zvýšte přidavný přítlak btek pouze do té míry, aby se posunuté botky nezanořily vedle jízdní stopy.

3. Povolte kontramatici na ventilu **1**.



CMS-T-00012456-A.1

CMS-I-00008051

4. *Chcete-li zvýšit přítlak btek v jízdní stopě:*
Otáčeje seřizovacím šroubem ve směru
hodinových ručiček

nebo

chcete-li snížit přítlak btek v jízdní stopě:
otáčeje seřizovacím šroubem proti směru
hodinových ručiček.

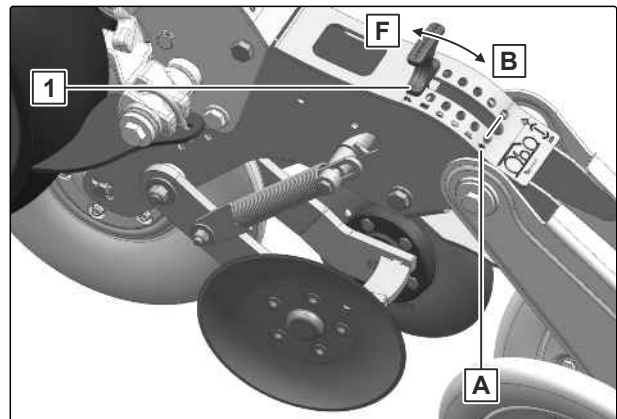
- ➔ Manometr **2** ukazuje dodatečný přítlak btek v jízdní stopě.
- ➔ Jakmile se nastaví přítlak btek vedle jízdních stop, zvýší se přítlak btek v jízdních stopách o nastavený rozdíl.
5. Utáhněte kontramatici.
6. Jeďte 30 m pracovní rychlostí. Zkontrolujte nastavení.

6.3.21.7 Nastavení kotoučového zahrnovače

CMS-T-00001932-G.1

Kotoučové zahrnovače se používají na zoraných nebo mulčovaných půdách. Zakryjí secí brázdou jemnou zeminou. Přítlak zahrnovačů je nastavitelný.

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Odjistěte nastavovací páku **1**.



CMS-I-00001926

4. *Na těžkých půdách:*

Přítlak zahrnovačů zvýšíte ve směru **F**

nebo

na lehkých půdách:

Přítlak zahrnovačů snížíte ve směru **B**.

5. Provedte nastavení u všech kotoučových zahrnovačů

nebo

Nastavte přítlak zahrnovačů v jízdních stopách do požadované polohy

6. *K odstavení stroje:*

Uvedte kotoučové zahrnovače u všech řádků do polohy **A**.

7. Aretujte nastavovací páku v rastru.

8. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*

30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.

6.3.21.8 Nastavení hvězdicového zahrnovače

CMS-T-00012662-A.1

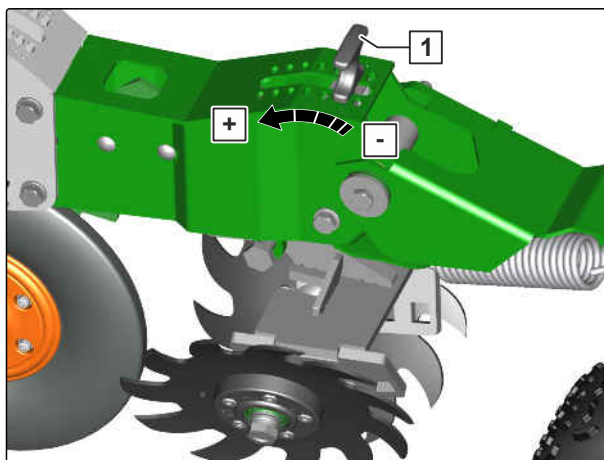
Hvězdicové zahrnovače se používají na zoraných nebo mulčovaných půdách. Zakryjí secí brázdou jemnou zeminou. Nastavitelná je pracovní hloubka, poloha hvězdicových zahrnovačů a vzdálenost mezi přítláchnými koly.

1. Zvedněte stroj.

2. Zajistěte traktor a stroj.

Hvězdicové zahrnovače nesmí posouvat osivo v půdě. Nastavte pracovní hloubku maximálně na 1 cm ode dna brázdy. Když hvězdicové zahrnovače nahrnují půdu, snižte pracovní hloubku nebo zvětšete průchod mezi hvězdicovými přihrnovači.

3. Odjistěte nastavovací páku **1**.



CMS-I-00008069

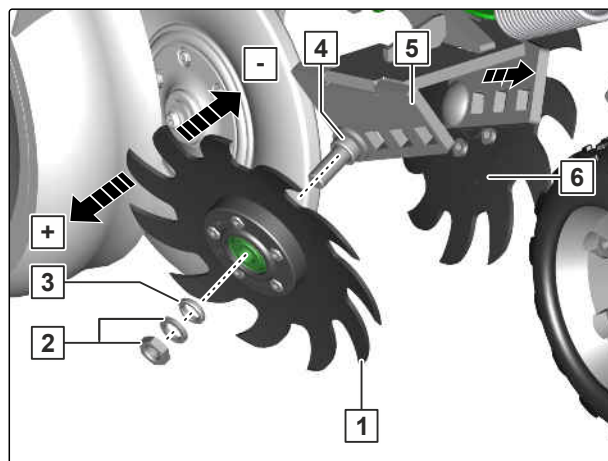
4. *Ke zvětšení pracovní hloubky:*
posouvajte nastavovací páku ve směru **+**
- nebo
- Ke zmenšení pracovní hloubky:*
posouvajte nastavovací páku ve směru **-**
5. Provedte nastavení u všech hvězdicových zahrnovačů
- nebo
- Uvedte hvězdicové zahrnovače v jízdních stopách do požadované polohy.
6. *K odstavení stroje:*
Uvedte hvězdicové zahrnovače ve všech řádcích do nejvyšší polohy.
7. Aretujte nastavovací páku v rastru.
8. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.



UPOZORNĚNÍ

Pro nastavení hvězdicových zahrnovačů doprostřed brázdy jsou k dispozici nastavovací objímky v různých vzdálenostech.

9. Demontujte matici a pojistné podložky **2**.
10. *K vyrovnnání hvězdicových zahrnovačů na střed brázdy:*
Uvedte nastavovací objímky **3** a **4** do požadované polohy.



CMS-I-00008763

11. *Když hvězdicové zahrnovače nahrnují půdu nebo organický materiál:*

Zvětšíte vzdálenost mezi hvězdicovými zahrnovači **1** a **6** v držáku **5**

nebo

když hvězdicové zahrnovače nedostatečně zakrývají osiva jemnou půdou:

Zmenšíte vzdálenost mezi hvězdicovými zahrnovači.

12. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*

30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.

6.3.21.9 Nastavení přitlačného monokola

Přitlačné monokolo uzavírá secí brázdu. Přítlak kola je nastavitelný.

1. Zvedněte stroj.

2. Zajistěte traktor a stroj.

3. Odjistěte nastavovací páku **1**.

4. *Chcete-li zvýšit přítlak kola:*
posouvejte nastavovací páku ve směru **D**

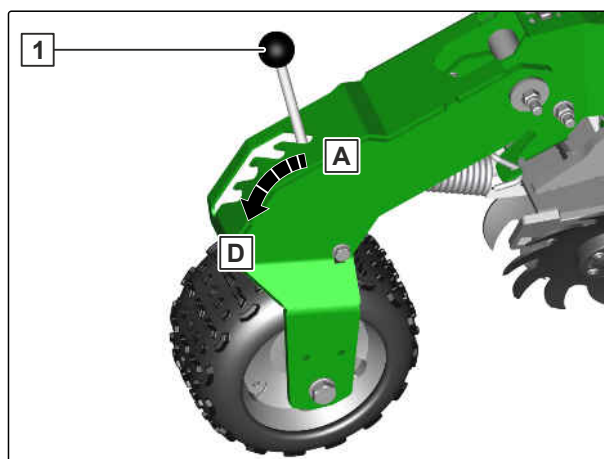
nebo

chcete-li snížit přítlak kola:
posouvejte nastavovací páku ve směru **A**.

5. Aretujte nastavovací páku v rastru.

6. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*

Jeďte 30 m pracovní rychlostí. Zkontrolujte pracovní obraz.



CMS-T-00012663-B.1

CMS-I-00008070

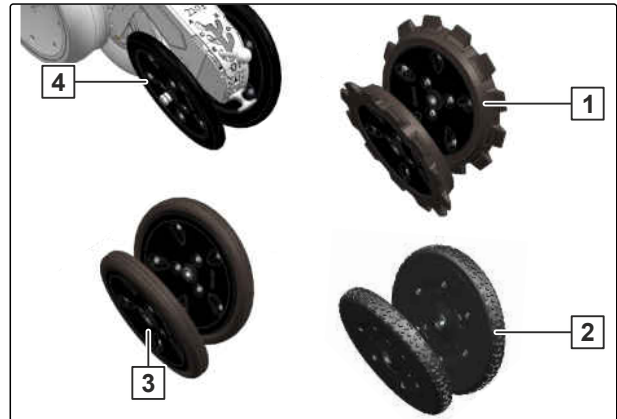
6.3.21.10 Nastavení přitlačných V-kol

Přitlačná kola tvaru V uzavírají secí brázdu. Přítlak kol, jejich úhel náběhu a vzdálenost mezi jednotlivými přitlačnými koly lze nastavit.

CMS-T-00001931-H.1

Přítlačná kola

- 1** 350x50 ozubené pro těžké půdy
- 2** 350x50 profilované pro lehké až střední půdy.
Vhodné ke snížení nebezpečí eroze
- 3** 350x50 hladké pro lehké až střední půdy
- 4** 350x33 hladké pro střední až těžké půdy

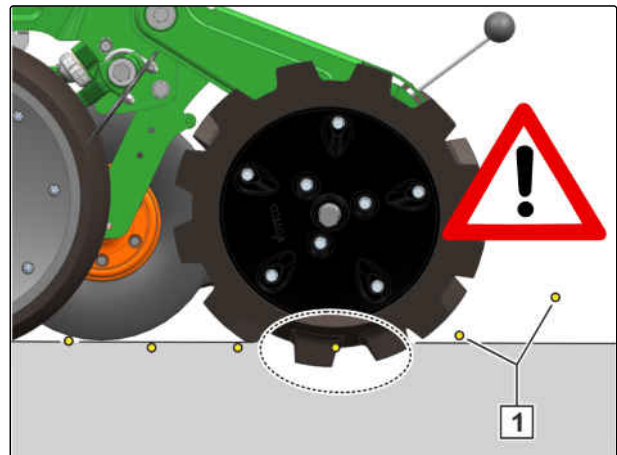


CMS-I-00009090



UPOZORNĚNÍ

Aby se osivo nedostávalo z půdy **1**, nesmí zoubkovaná přítlačná kola pracovat hlouběji, než je nastavená hloubka ukládání osiva.

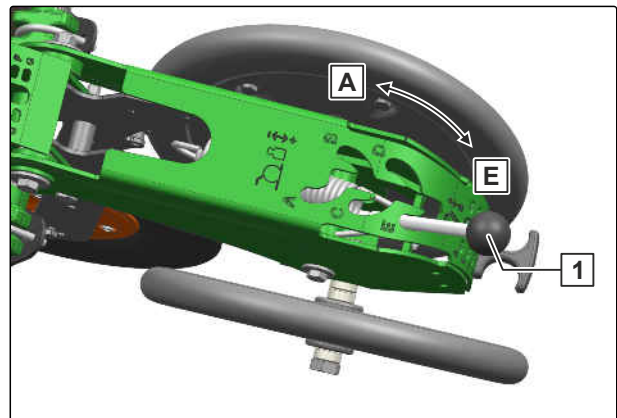


CMS-I-00002743

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Odjistěte nastavovací páku **1**.
4. *Chcete-li zvýšit přítlak kola:*
posouvajte nastavovací páku ve směru **E**

nebo

chcete-li snížit přítlak kola:
posouvajte nastavovací páku ve směru **A**.
5. Aretujte nastavovací páku v rastru.
6. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
Jedte 30 m pracovní rychlostí. Zkontrolujte pracovní obraz.
7. *Pokud se při nastaveném přítlaku kola neuzavírá secí brázda:*
Nastavte úhel náběhu.



CMS-I-00001927

8. *Na lehkých půdách:*

posouvajte nastavovací páku ve směru **A**

nebo

na těžkých půdách:

posouvajte nastavovací páku ve směru **E**.

9. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*

Jedte 30 m pracovní rychlostí. Zkontrolujte pracovní obraz.

10. *Pokud se při nastaveném úhlu náběhu neuzavírá secí brázda:*

Nastavte vzdálenost přitlačných kol.

11. Povolte a odstraňte vnitřní pojistnou matici.

12. Odstraňte šroub **1** s přitlačnou kladkou.

Přitlačné kolo **3** s nastavovacími objímkami **2** nastavte do požadované polohy.



UPOZORNĚNÍ

Pro nastavení tlakového bodu přitlačných kol doprostřed brázdy jsou k dispozici nastavovací objímky v různých vzdálenostech.

13. *Na lehkých půdách:*

Zvětšete vzdálenost přitlačných kol **+**

nebo

na těžkých půdách:

Zmenšete vzdálenost přitlačných kol **-**.

14. Namontujte přitlačné kolo se šrouby.

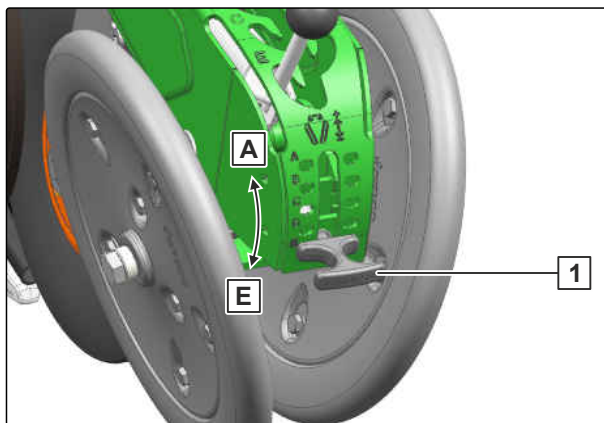
15. Protější přitlačné kolo **4** nastavte do požadované polohy.

16. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*

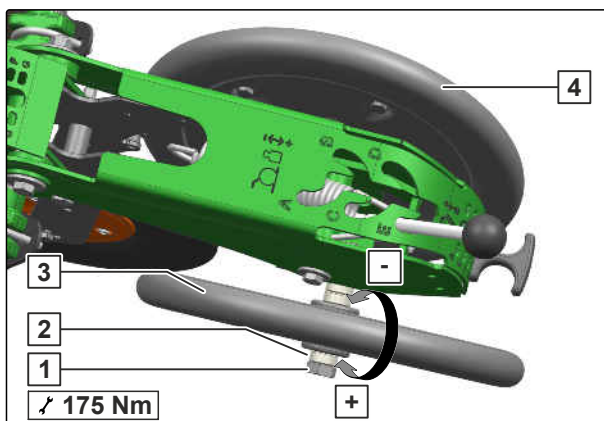
Jedte 30 m pracovní rychlostí. Zkontrolujte pracovní obraz.

17. *Pokud se při nastavené vzdálenosti přitlačných kol neuzavírá secí brázda:*

Nastavte offset přitlačného kola.



CMS-I-00001929



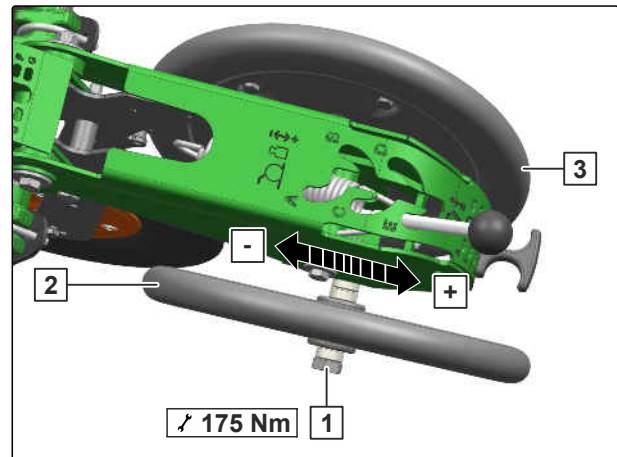
CMS-I-00001928

18. Povolte a odstraňte vnitřní pojistnou matici.
19. Odstraňte šroub **1** s přitlačnou kladkou.

i UPOZORNĚNÍ

U strojů s kotoučovými zahrnovači namontujte přitlačná kola do zadní polohy.

20. *Pro větší průchod:*
Zvětšete offset přitlačného kola **2**.
21. Namontujte přitlačné kolo.
22. Protěšší přitlačné kolo **3** nastavte do požadované polohy.
23. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
Jedte 30 m pracovní rychlostí. Zkontrolujte pracovní obraz.



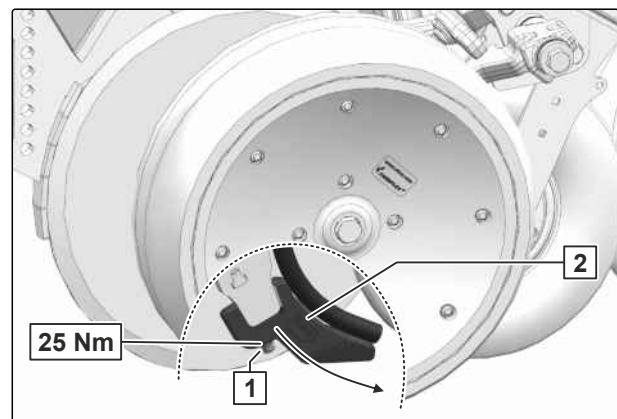
CMS-I-00009418

6.3.21.11 Výměna tvarovače brázdy

i UPOZORNĚNÍ

Zobrazeno jen částečně kvůli lepšímu náhledu na botku pro setí do mulče PreTeC. Pro výměnu tvarovače brázdy nebo čističe brázdy se nemusí demontovat vodící kolo nastavení hloubky ani krájecí kotouč.

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Demontujte šroub **1** a pojistku šroubu.
4. Vytáhněte tvarovač brázdy nebo čistič brázdy dolů.
5. *Chcete-li zvolit tvarovač brázdy:*
Viz "Zjištění nastavení osiva".
6. *Když je ozubení pojistky šroubu opotřebované:*
Vyměňte pojistku šroubu.
7. Namontujte a utáhněte šroub a pojistku šroubu.
8. *Chcete-li namontovat záchytné kolo vhodné k tvarovači brázdy:*
Viz "Zjištění nastavení osiva".



CMS-I-00002045

6.3.21.12 Nastavení škrabky vodicího kola nastavení hloubky

CMS-T-00001936-G.1



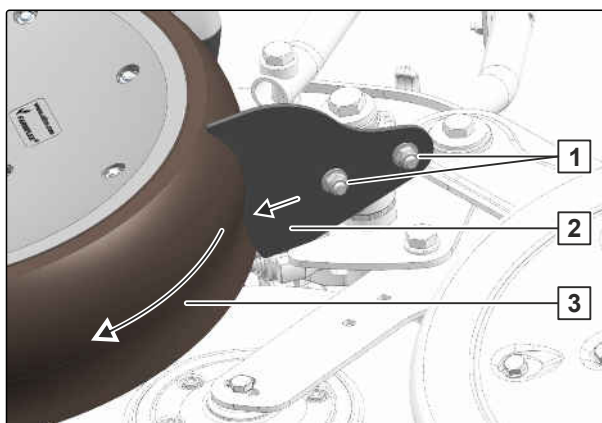
DŮLEŽITÉ

Poškození kotouče dosedající škrabkou

- *Chcete-li zkontrolovat vzdálenost:*
Otáčejte kolem.

Škrabky umožňují klidný chod botek na půdách s lepkavou strukturou povrchu.

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Povolte matice [1].
4. Nastavte vzdálenost škrabky [2] na 2.
5. *Chcete-li zkontrolovat vzdálenost:*
Otáčejte vodicím kolem nastavení hloubky [3].
6. Utáhněte matice.
7. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.



CMS-I-00001930

6.3.21.13 Nastavení škrabky záchytného kola

CMS-T-00003720-E.1

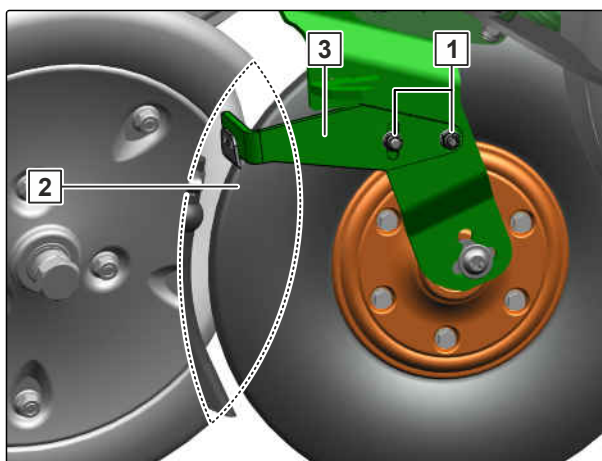
Škrabky umožňují klidný chod záchytných kol na půdách s lepkavou strukturou povrchu.

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Povolte matice [1].
4. Nastavte vzdálenost škrabky [3] na 1 mm.



DŮLEŽITÉ Poškození kotouče dosedající škrabkou

- *Chcete-li zkontrolovat vzdálenost:*
Otáčejte kolem.



CMS-I-00009085

5. Utáhněte matice.
6. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.

6.3.21.14 Výměna záchytného kola

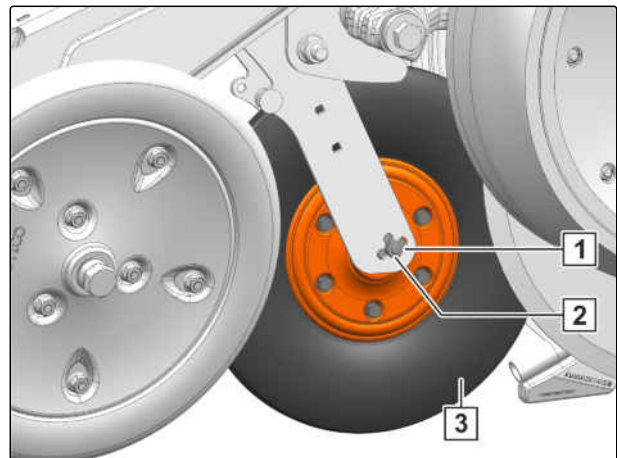
CMS-T-00003902-E.1



UPOZORNĚNÍ

Záchytné kolo se musí přizpůsobit daným podmínkám použití. Optimální nastavení lze zjistit jen při použití na poli.

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Demontujte matici **1**.
4. Demontujte pojistku šroubu **2**.
5. Demontujte šroub.
6. Demontujte záchytné kolo **3**.
7. *Chcete-li zvolit záchytné kolo:*
Viz "Zjištění nastavení osiva".
8. Namontujte požadované záchytné kolo.
9. *Chcete-li namontovat tvarovač brázdy vhodný k záchytnému kolu:*
Viz "Výměna tvarovače brázdy".



CMS-I-00002876

6.3.22 Nastavení oddělování zrn

CMS-T-00011550-C.1

6.3.22.1 Výměna dávkovacího kotouče

CMS-T-00001889-E.1



PŘEDPOKLADY

- ✓ Optimální průměr otvoru je známý

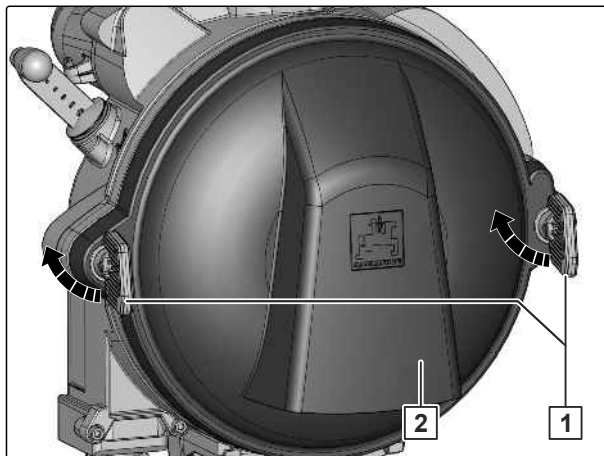
1. Zajistěte traktor a stroj.
2. Otevřete uzávěry **1**.



VAROVÁNÍ Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

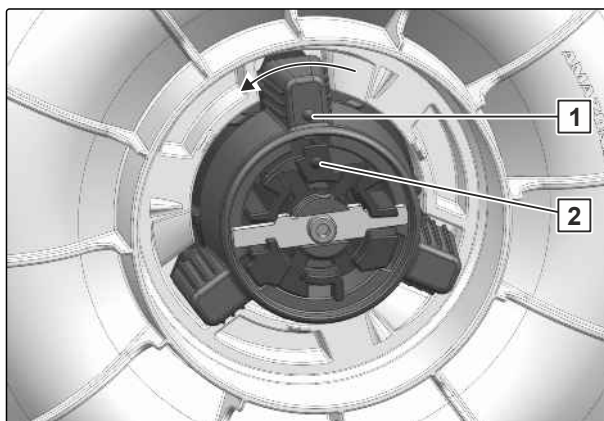
- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

3. Sejměte kryt **2**.



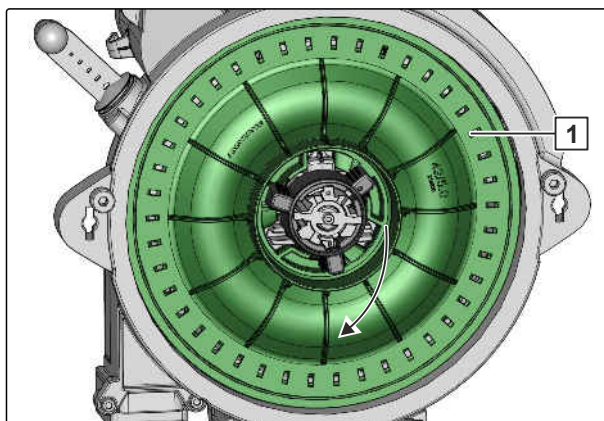
CMS-I-00007543

4. Povolte uzávěr tak, aby byly body **1** a **2** nad sebou.



CMS-I-00001910

5. Sejměte dávkovací kotouč **1** z náboje pohonu.

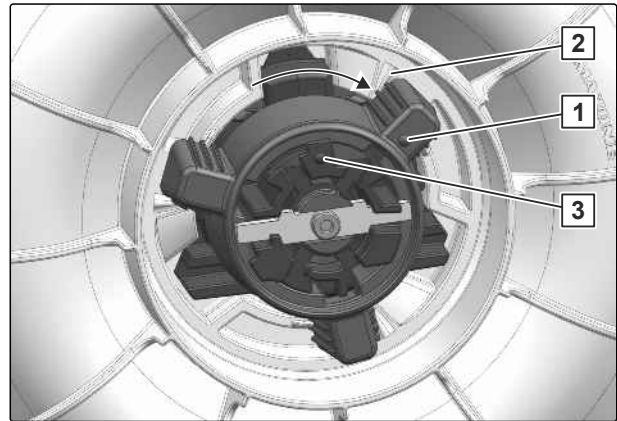


CMS-I-00001912

6. *Chcete-li zvolit dávkovací kotouč:*
Viz "Zjištění nastavení osiva".
7. *Výstupky směřují k výsevní skříni a promíchávají osivo, aby došlo k jeho optimálnímu podávání.*
Namontujte požadovaný dávkovací kotouč.

8. Otočte uzávěr přes západku **2**.

➔ Body **1** a **3** již nejsou umístěny nad sebou.



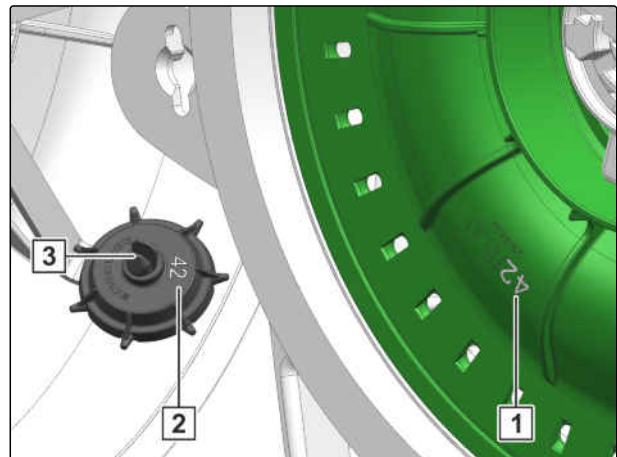
CMS-I-00001911

9. Stlačte držák vyhadzovače **3**.

10. Stáhněte vyhadzovací kolečko **2**.

Číslo na vyhadzovacím kolečku musí být stejné jako počet otvorů dávkovacího kotouče **1**. Odlišně od toho potřebuje dávkovací kotouč pro dýně vyhadzovací kolečko pro jeden dávkovací kotouč se 42 otvory.

11. Namontujte požadované vyhadzovací kolečko.



CMS-I-00002072

Pro dávkovací kotouče **1** s otvory 1 mm, 1,3 mm a 1,6 mm je zapotřebí úzká kladka zakrývající otvor **2**.

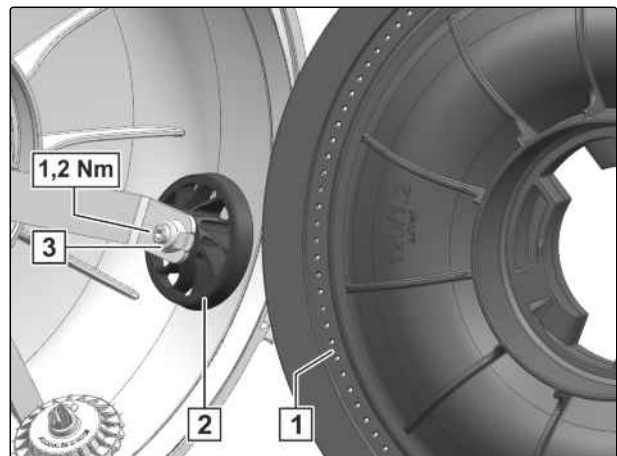
12. Demontujte matici **3**.

13. Demontujte širokou kladku zakrývající otvor.

14. Namontujte úzkou kladku zakrývající otvor **2**.

15. Namontujte matici.

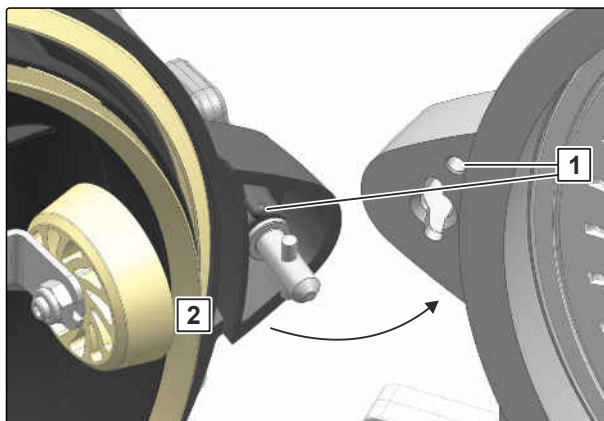
16. *Když se oddělování přestavuje na jemné osivo:*
viz strana 187.



CMS-I-00003868

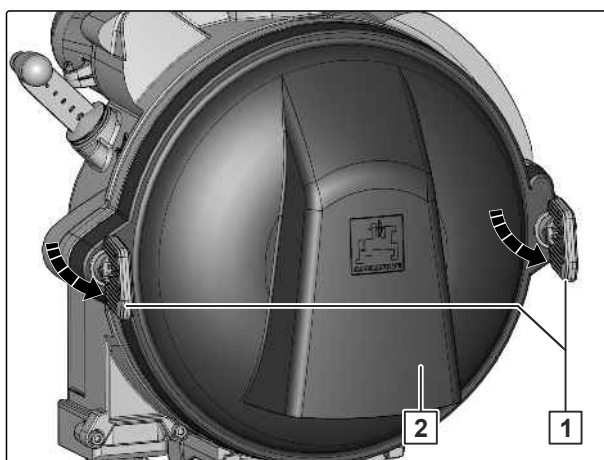
17. Vyrovnajte vodící kolík **1**.

18. Zavřete víko **2**.



CMS-I-00001913

19. Zavřete uzávěry **1**.



CMS-I-00007542

6.3.22.2 Nastavení zavíracích šoupátek

CMS-T-00001901-F.1

UPOZORNĚNÍ

Nastavení zavíracích šoupátek se musí přizpůsobit daným podmínkám použití. Optimální nastavení lze zjistit jen při použití na poli.

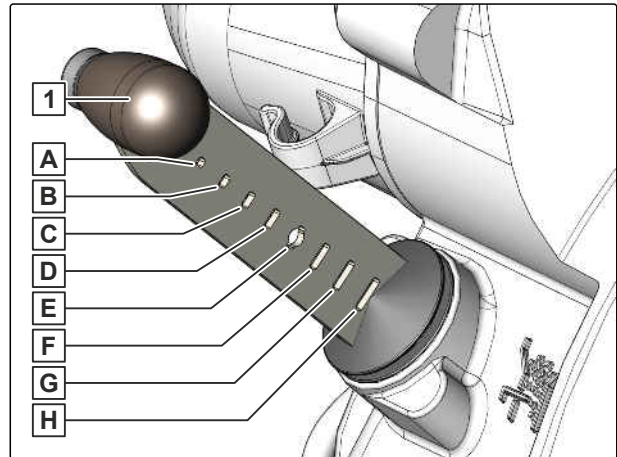
Když je do oddělování namontována uzávěra plnění, trvá déle, než je dosaženo požadované hladiny.

UPOZORNĚNÍ

Tovární nastavení zavíracího šoupátka je vyznačeno kruhovým výřezem.

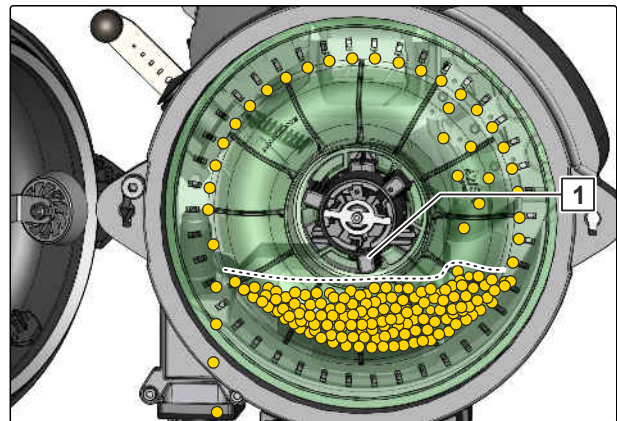
Osivo	Řepka	Čirok	Sójové boby	Boby	Kukuřice	Cukrová řepa	Slunečnice	Dýně
Pozice	B/C	B/C	D/E	G/H	E/F/G	B/C	E/F/G	F/G

1. Uved'te zavírací šoupátko **1** do požadované polohy.
2. Zkontrolujte stav naplnění.



CMS-I-00001915

- ➔ Hladina se musí nacházet těsně pod hnacím nábojem.



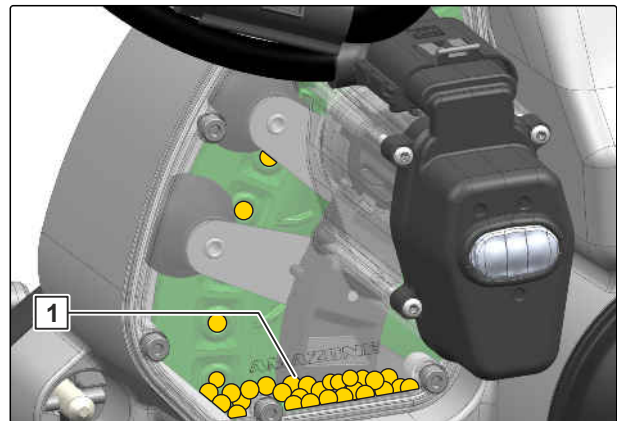
CMS-I-00008639

3. Když se hladina **1** nachází nad hnacím nábojem:
postupně zavírejte zavírací šoupátko

nebo

když se vyskytnou prázdná místa:
postupně otvírejte zavírací šoupátko.

4. Chcete-li zkontrolovat nastavení:
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.



CMS-I-00001916

6.3.22.3 Výměna optického čidla a dávkovacího kanálku

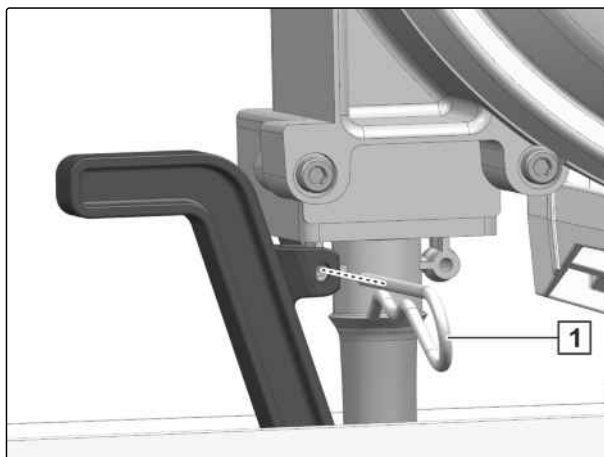
CMS-T-00005387-C.1



UPOZORNĚNÍ

Optické čidlo se musí přizpůsobit daným podmínkám použití.

1. Odpojení kabelu ISOBUS.
2. Demontujte pružinovou závlačku **1**.



CMS-I-00003814

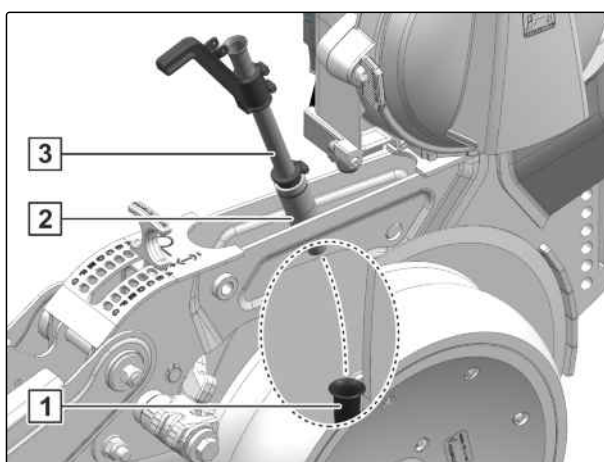


VAROVÁNÍ

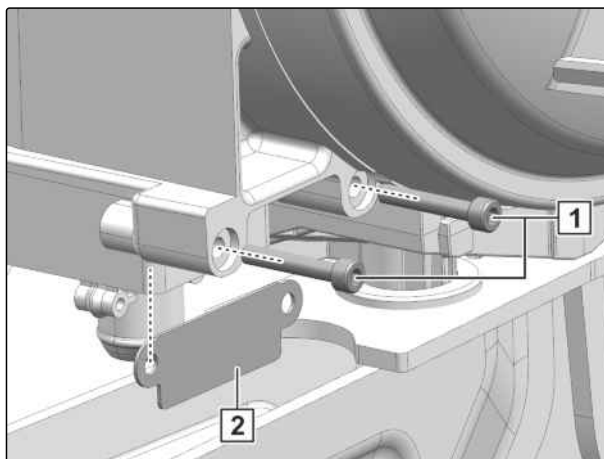
Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

3. Zatlačte dávkovací kanálek **3** proti těsnění **2** do násypky **1**.
4. Natočte dávkovací kanálek od optického čidla a vytáhněte ho nahoru.
5. Demontujte šrouby **1**.
6. Demontujte distanční plech **2**.

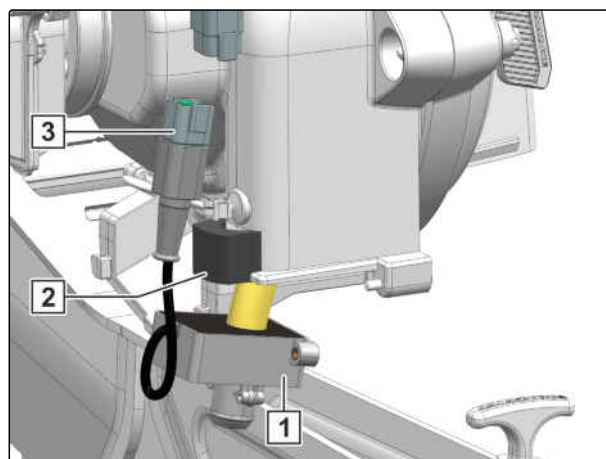


CMS-I-00003815



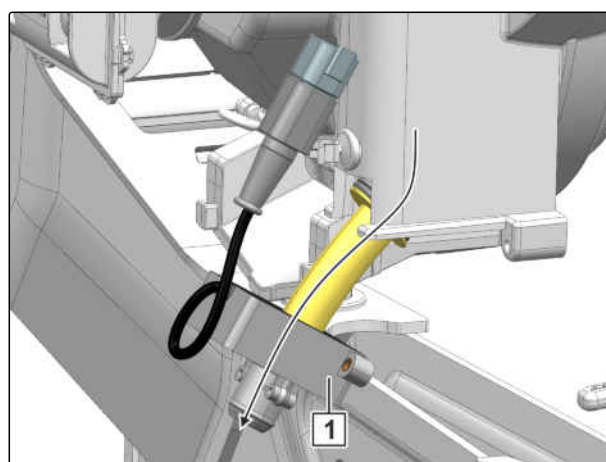
CMS-I-00003816

7. Rozpojte zásuvné spojení **3**.
8. Optické čidlo **1** posuňte dolů.
9. Demontujte těsnění **2**.



CMS-I-00003817

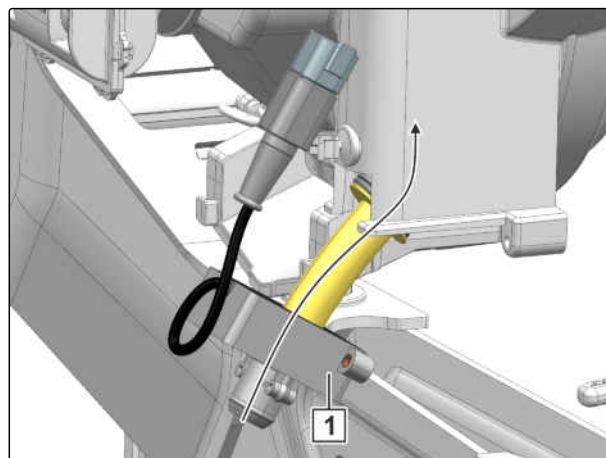
10. Demontujte optické čidlo **1**.



CMS-I-00002827

11. *Chcete-li zvolit optické čidlo:
Viz "Zjištění nastavení osiva".*

12. Namontujte požadované optické čidlo **1**.

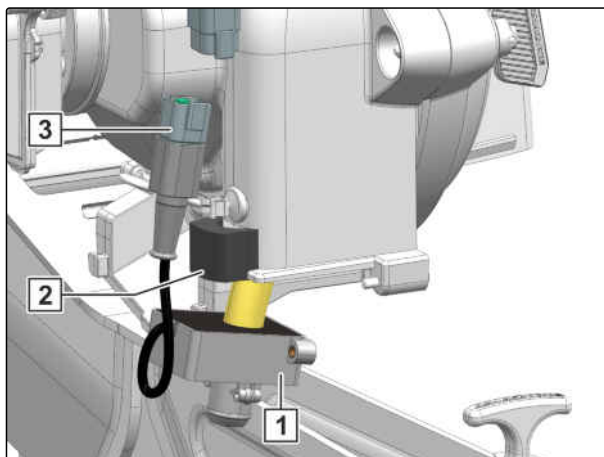


CMS-I-00002826

13. Posuňte optické čidlo **1** nahoru.

14. Namontujte těsnění **2**.

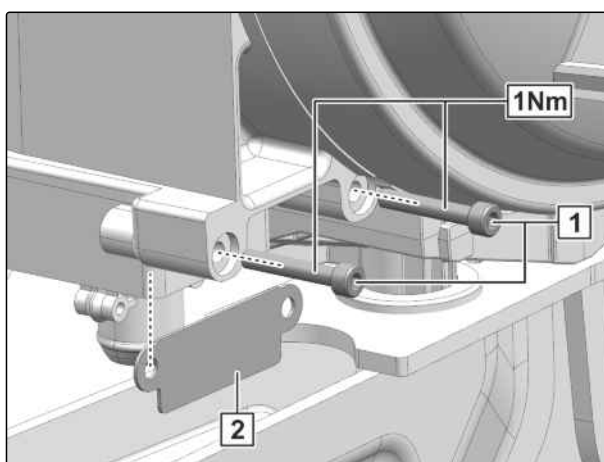
15. Připojte zásuvné spojení **3**.



CMS-I-00003817

16. Namontujte distanční plech **2**.

17. Namontujte šrouby **1**.



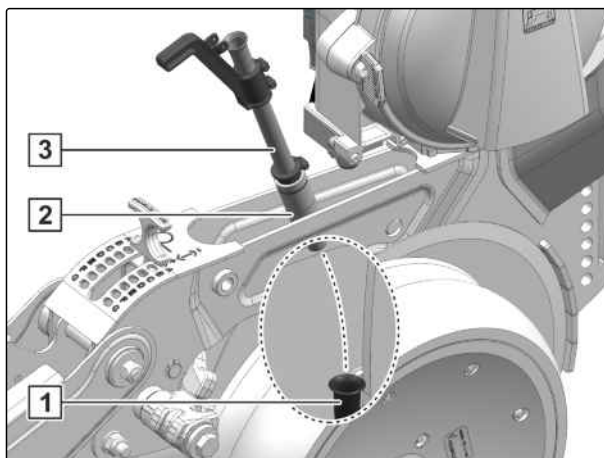
CMS-I-00003818

Dávkovací kanálek **3** se musí vyměnit, aby byl vhodný pro osivo.

18. *Chcete-li zvolit dávkovací kanál:*
Viz "Zjištění nastavení osiva".

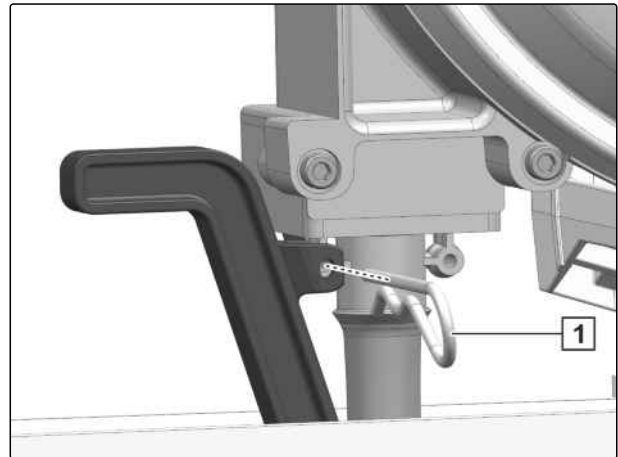
19. Zatlačte dávkovací kanálek proti těsnění **2** do násypky **1**.

20. Natočte dávkovací kanálek pod optické čidlo.



CMS-I-00003815

21. Namontujte dávkovací kanálek s pružinovou závlačkou **1**.
22. Připojte kabel ISOBUS.
23. Znovu nastartujte stroj.



CMS-I-00003814

6.3.22.4 Elektrické nastavení stěračů

CMS-T-00001897-D.1



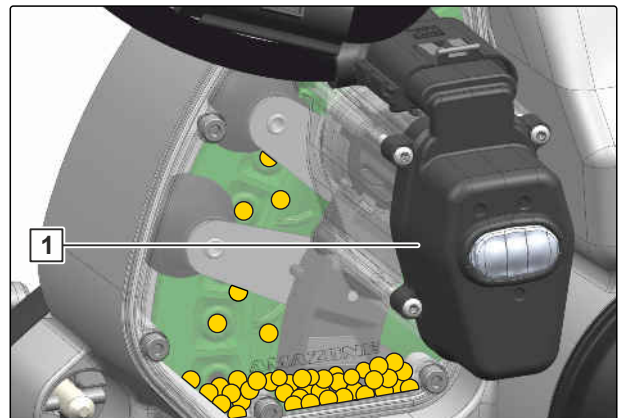
UPOZORNĚNÍ

Nastavení škrabek se musí přizpůsobit daným podmínkám použití. Optimální nastavení lze zjistit jen při použití na poli.

Ovládací terminál rozpozná dvojité obsazení a vynechaná místa.

V závislosti na výbavě stroje se nastavují škrabky **1** automaticky.

1. *Pokud ovládací terminál rozpozná dvojité obsazení:*
zvyšte účinnost škrabky.
2. *Pokud ovládací terminál rozpozná vynechaná místa:*
snižte účinnost škrabky.
3. *K uvedení škrabek do požadované polohy:*
Viz návod k obsluze ISOBUS "Manuální nastavení škrabek".
4. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.



CMS-I-00001917

6.3.23 Nastavení aplikovaného množství pro osivo

CMS-T-00003742-G.1

6.3.23.1 Vypočítání vzdálenosti zrn

CMS-T-00003838-D.1

Značka ve vzorci	Označení
K	zrna
K/ha	aplikované množství na hektar
R _w	Vzdálenost řádků m
K _{AB}	Vzdálenost zrn cm

$$\frac{K}{m^2} = \frac{K}{ha} \times \frac{1 ha}{10.000m^2}$$

$$\frac{K}{m^2} = \frac{\boxed{}}{ha} \times \frac{1 ha}{10.000m^2} = \boxed{}$$

$$K_{AB} = \frac{1}{\frac{K}{m^2} \times R_w} \times \frac{100cm}{1m}$$

$$K_{AB} = \frac{1}{\frac{\boxed{}}{m^2} \times \boxed{}} \times \frac{100cm}{1m} = \boxed{}$$

CMS-I-00002047



UPOZORNĚNÍ

Při vzdálenosti zrn ≤ 4 cm může dojít k vícenásobnému obsazení nebo chybějícím místům v otvorech dávkovacího kotouče zrn. Aby byla zachována stejnoměrně vysoká přesnost ukládání zrn, snižte pracovní rychlost.

- Vypočítejte vzdálenost zrn podle rovnice.

6.3.23.2 Nastavení elektricky poháněného oddělování zrn

CMS-T-00002038-I.1

6.3.23.2.1 Nastavení aplikovaného množství

CMS-T-00001886-D.1



UPOZORNĚNÍ

Při vzdálenosti zrn ≤ 4 cm může dojít k vícenásobnému obsazení nebo chybějícím místům v otvorech dávkovacího kotouče zrn. Aby byla zachována stejnoměrně vysoká přesnost ukládání zrn, snižte pracovní rychlost.

- Viz návod k obsluze ISOBUS "Změna aplikovaného množství osiva"

6.3.23.2.2 Zjištění pracovní rychlosti

CMS-T-00002251-H.1



UPOZORNĚNÍ

Uvedené hodnoty jsou orientační. Vztahují se ke konstantnímu zdroji napětí minimálně 12 V.

Dávkovací kotouč s 10 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m	0,9 m
1 Körner/m ²	3,9 km/h až 15 km/h	3 km/h až 15 km/h	2,4 km/h až 15 km/h	2,2 km/h až 15 km/h	2 km/h až 15 km/h
1,2 Körner/m ²	3,3 km/h až 15 km/h	2,5 km/h až 15 km/h	2 km/h až 15 km/h	1,9 km/h až 15 km/h	1,7 km/h až 15 km/h
1,4 Körner/m ²	2,8 km/h až 15 km/h	2,1 km/h až 15 km/h	1,7 km/h až 15 km/h	1,6 km/h až 15 km/h	1,4 km/h až 15 km/h
1,6 Körner/m ²	2,5 km/h až 15 km/h	1,9 km/h až 15 km/h	1,5 km/h až 15 km/h	1,4 km/h až 15 km/h	1,3 km/h až 14,6 km/h
1,8 Körner/m ²	2,2 km/h až 15 km/h	1,7 km/h až 15 km/h	1,4 km/h až 15 km/h	1,3 km/h až 15 km/h	-
2 Körner/m ²	2 km/h až 15 km/h	1,5 km/h až 15 km/h	1,2 km/h až 14 km/h	1,1 km/h až 13,1 km/h	-

Dávkovací kotouč s 34 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
≤9 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
10 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13,5 km/h	12,6 km/h
11 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	12,2 km/h	11,5 km/h
12 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	11,2 km/h	10,5 km/h
13 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	12,9 km/h	10,4 km/h	9,7 km/h
14 Körner/m ²	15 km/h	14,4 km/h	12 km/h	9,6 km/h	9 km/h
15 Körner/m ²	15 km/h	13,5 km/h	11,2 km/h	9 km/h	8,4 km/h
16 Körner/m ²	14 km/h	12,6 km/h	10,5 km/h	8,4 km/h	7,9 km/h
17 Körner/m ²	13,2 km/h	11,9 km/h	9,9 km/h	7,9 km/h	7,4 km/h
18 Körner/m ²	12,5 km/h	11,2 km/h	9,4 km/h	7,5 km/h	7 km/h

Dávkovací kotouč se 42 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
≤10 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
11 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	14,2 km/h
12 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13,9 km/h	13 km/h
13 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	12,8 km/h	12 km/h
14 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	14,9 km/h	11,9 km/h	11,1 km/h
15 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	13,9 km/h	11,1 km/h	10,4 km/h
16 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	13 km/h	10,4 km/h	9,7 km/h
17 Körner/m ²	15 km/h	14,7 km/h	12,2 km/h	9,8 km/h	9,2 km/h
18 Körner/m ²	15 km/h	13,9 km/h	11,6 km/h	9,2 km/h	8,7 km/h

Dávkovací kotouč se 55 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
20 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	13,6 km/h	10,9 km/h	10,2 km/h
24 Körner/m ²	15 km/h	13,6 km/h	11,3 km/h	9,1 km/h	8,5 km/h
28 Körner/m ²	13 km/h	11,7 km/h	9,7 km/h	7,8 km/h	7,3 km/h
32 Körner/m ²	11,3 km/h	10,2 km/h	8,5 km/h	6,8 km/h	6,4 km/h
36 Körner/m ²	10,1 km/h	9,1 km/h	7,6 km/h	6,1 km/h	5,7 km/h
40 Körner/m ²	9,1 km/h	8,2 km/h	6,8 km/h	5,4 km/h	5,1 km/h
44 Körner/m ²	8,3 km/h	7,4 km/h	6,2 km/h	5 km/h	4,6 km/h
48 Körner/m ²	7,6 km/h	6,8 km/h	5,7 km/h	4,5 km/h	4,3 km/h
52 Körner/m ²	7 km/h	6,3 km/h	5,2 km/h	4,2 km/h	3,9 km/h
56 Körner/m ²	6,5 km/h	5,8 km/h	4,9 km/h	3,9 km/h	3,6 km/h
60 Körner/m ²	6,1 km/h	5,4 km/h	4,5 km/h	3,6 km/h	3,4 km/h

Dávkovací kotouč se 80 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
32 Körner/m ²	15 km/h	14,9 km/h	12,4 km/h	9,9 km/h	9,3 km/h
36 Körner/m ²	14,7 km/h	13,2 km/h	11 km/h	8,8 km/h	8,3 km/h
40 Körner/m ²	13,2 km/h	11,9 km/h	9,9 km/h	7,9 km/h	7,4 km/h
44 Körner/m ²	12 km/h	10,8 km/h	9 km/h	7,2 km/h	6,8 km/h
48 Körner/m ²	11 km/h	9,9 km/h	8,3 km/h	6,6 km/h	6,2 km/h
52 Körner/m ²	10,2 km/h	9,1 km/h	7,6 km/h	6,1 km/h	5,7 km/h

Dávkovací kotouč se 80 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
56 Körner/m ²	9,4 km/h	8,5 km/h	7,1 km/h	5,7 km/h	5,3 km/h
60 Körner/m ²	8,8 km/h	7,9 km/h	6,6 km/h	5,3 km/h	5 km/h
64 Körner/m ²	8,3 km/h	7,4 km/h	6,2 km/h	5 km/h	4,6 km/h
68 Körner/m ²	7,8 km/h	7 km/h	5,8 km/h	4,7 km/h	4,4 km/h
72 Körner/m ²	7,3 km/h	6,6 km/h	5,5 km/h	4,4 km/h	4,1 km/h
76 Körner/m ²	6,9 km/h	6,3 km/h	5,2 km/h	4,2 km/h	3,9 km/h
80 Körner/m ²	6,6 km/h	5,9 km/h	5 km/h	4 km/h	3,7 km/h

Dávkovací kotouč se 120 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
≤28 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
32 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	14,9 km/h	13,9 km/h
36 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13,2 km/h	12,5 km/h
40 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	14,9 km/h	11,9 km/h	11,1 km/h
44 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	13,5 km/h	10,8 km/h	10,2 km/h
48 Körner/m ²	15 km/h	14,9 km/h	12,5 km/h	9,9 km/h	9,3 km/h
52 Körner/m ²	15 km/h	13,7 km/h	11,4 km/h	9,1 km/h	8,6 km/h
56 Körner/m ²	14,1 km/h	12,8 km/h	10,7 km/h	8,6 km/h	7,9 km/h
60 Körner/m ²	13,2 km/h	11,9 km/h	9,9 km/h	7,9 km/h	7,5 km/h
64 Körner/m ²	12,5 km/h	11,1 km/h	9,3 km/h	7,5 km/h	6,9 km/h
68 Körner/m ²	11,7 km/h	10,5 km/h	8,7 km/h	7,1 km/h	6,6 km/h
72 Körner/m ²	10,9 km/h	9,9 km/h	8,3 km/h	6,6 km/h	6,2 km/h
76 Körner/m ²	10,4 km/h	9,5 km/h	7,8 km/h	6,3 km/h	5,9 km/h
80 Körner/m ²	9,9 km/h	8,9 km/h	7,5 km/h	6 km/h	5,6 km/h

- Z tabulky zjistíte maximální pracovní rychlost pro požadované aplikované množství.

6.3.24 Nastavení aplikovaného množství hnojiva

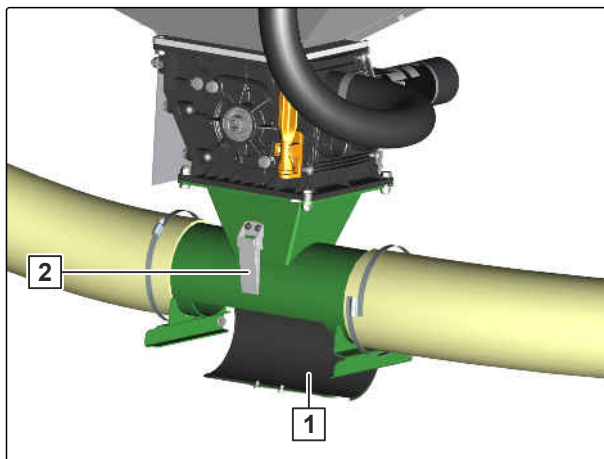
CMS-T-00014867-A.1



PŘEDPOKLADY

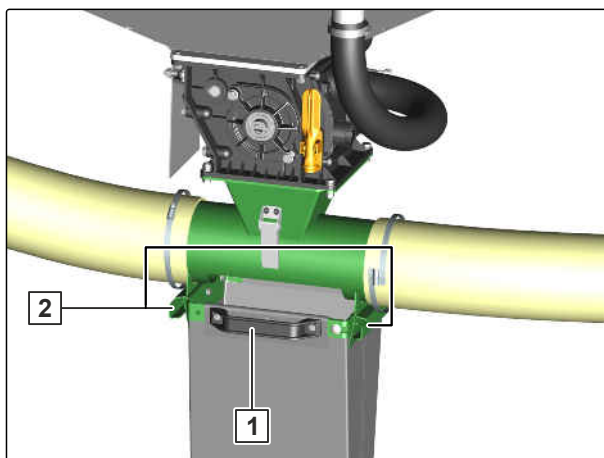
- ☑ Zásobník naplněný minimálně z 1/4 aplikovaným materiálem

1. Odjistěte uzavírací páčku **2**.
2. Otevřete kalibrační klapku **1**.



CMS-I-00009605

3. Zasuňte kalibrační nádobu **1** pod skříň dávkovače do uložení **2**.
4. *Chcete-li naplnit dávkovací válec:*
stiskněte kalibrační tlačítko na 10 sekund.
5. Vyprázdněte kalibrační nádobu.
6. Kalibrační nádobu s kalibrační váhou zavěste na vázicí bod.
7. *Chcete-li kalibrační nádobu tárovat:*
zapněte kalibrační váhu s prázdnou kalibrační nádobou.
8. zasuňte kalibrační nádobu znovu do uložení pod skříň dávkovače.
9. *Chcete-li spustit kalibraci přes ovládací terminál:*
Viz návod k obsluze softwaru ISOBUS "Kalibrace menu".



CMS-I-00009606



UPOZORNĚNÍ

Chcete-li zjistit co nejpřesnější kalibrační faktor, naplňte zbývajícím aplikovaný materiál v hradítku do kalibrační nádoby.

10. Vyprázdněte kalibrační nádobu.

11. Uložte kalibrační nádobu do odkládací přihrádky.
12. Zavřete kalibrační klapku.
13. Zavřete uzavírací páčku.

6.3.25 Nastavení aplikovaného množství pro mikrogranulát

CMS-T-00003632-E.1

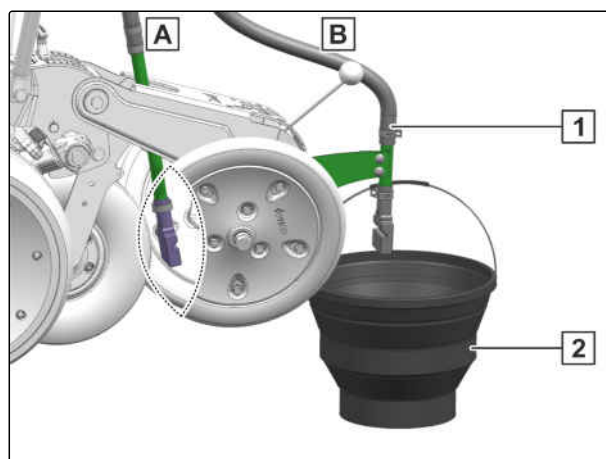


PŘEDPOKLADY

- ☑ Zásobník naplněný minimálně z 1/4
- ☑ Váha je tárovaná s prázdným skládacím kbelíkem

Kalibrací prověřte, zda se rozmetá požadované množství mikrogranulátu.

1. Z odkládací přihrádky vyjměte skládací kbelík.
2. Postavte skládací kbelík **2** pod výstup mikrogranulátu **1**.

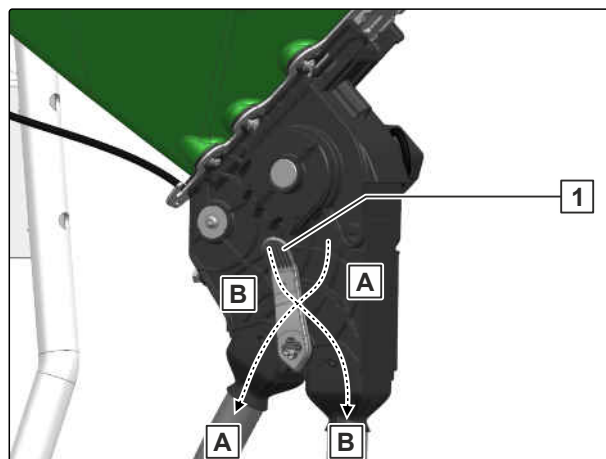


CMS-I-00002620

3. Přepínací klapkou **1** aktivujte požadovaný výstup mikrogranulátu.
4. *Kalibrace aplikovaného množství mikrogranulátu*
viz návod k obsluze softwaru ISOBUS
"Kalibrace aplikovaného množství hnojiva nebo mikrogranulátu"

nebo

viz návod k obsluze ovládacího počítače
"Kalibrace aplikovaného množství hnojiva nebo mikrogranulátu".



CMS-I-00002580

5. Vyprázdněte skládací kbelík.
6. Uložte skládací kbelík do odkládací přihrádky.

6.4 Příprava stroje k jízdě po silnici

CMS-T-00012341-A.1

6.4.1 Zasunutí teleskopické nápravy

CMS-T-00009655-B.1



UPOZORNĚNÍ

Při jízdě po silnici musí být teleskopická náprava zasunutá.

1. V menu Pole zvolte "Hydraulika" > "Vysunout".

Aby bylo možné teleskopickou nápravu snadno zasunout, udržujte rychlost mezi 1 km/h a 10 km/h.

2. *Chcete-li teleskopickou nápravu zasunout:*
stiskněte na řídicí jednotce traktoru "zelenou 1".

6.4.2 Nastavení brzdné síly dvouokružové pneumatické brzdové soustavy

CMS-T-00010938-B.1

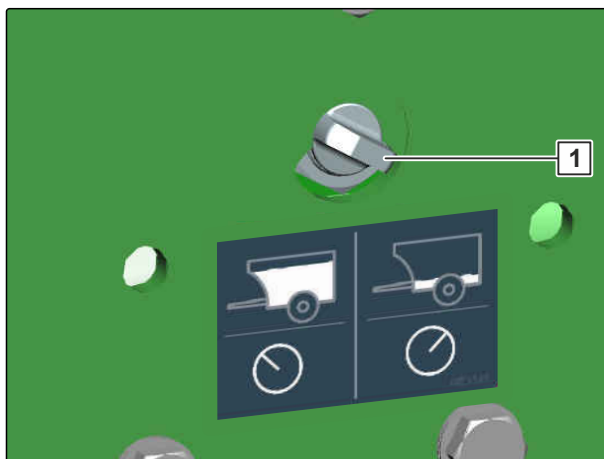
Před jízdou po silnici se musí brzdná síla dvouokružové pneumatické brzdové soustavy přizpůsobit stavu naplnění zásobníku.

1. Zajistěte traktor a stroj.
2. *Když jsou zásobníky prázdné:*
Nastavení ventilu pro nastavení **1** na prázdný zásobník

nebo

Když jsou zásobníky naplněné podle přípustného užitečného zatížení:

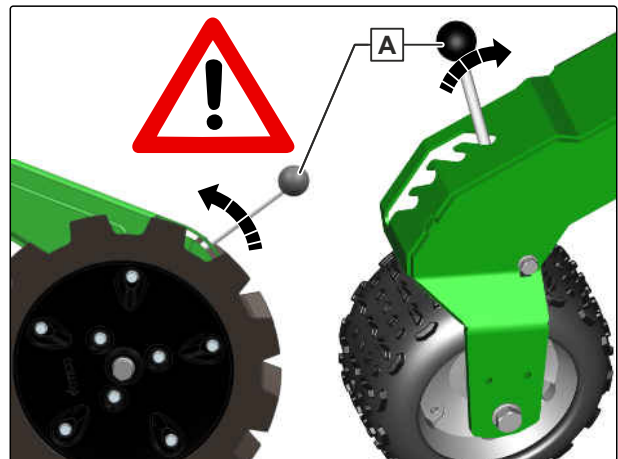
Nastavte ventil pro nastavení na naplněný zásobník.



CMS-I-00007425

6.4.3 Nastavení btek na přepravní výšku

1. Zajistěte traktor a stroj.
2. Odjistěte nastavovací páku **1**.
3. *Aby seřizovací páka nepřekročila maximální přepravní výšku 4 m.*
Nastavte tlak na všech botkách do nejhořejší polohy.
4. Aretujte nastavovací páku v rastru.



6.4.4 Složení ramen stroje

Stroj se skládá pomocí ovládacího terminálu.

1. V menu Pole zvolte "Hydraulika" > "Složit".

nebo

viz návod k obsluze softwaru ISOBUS.
2. stiskněte na řídicí jednotce traktoru "zelenou 2".

➔ Rám stroje se zvedne.

➔ Botky se zvednou.

➔ Když rám stroje dosáhne polohy na souvrati, sklopí se kypřič stop kol.

➔ Když je rám stroje složený, složí se výložníky stroje.
3. *K dodržení přepravní výšky 4 m:*
Nastavte dolní ramena traktoru na požadovanou výšku.

6.4.5 Uzamknutí řídicích jednotek traktoru

- Uzamkněte řídicí jednotky traktoru, v závislosti na výbavě, mechanicky nebo elektricky.

6.4.6 Vypnutí pracovního osvětlení

CMS-T-00013341-C.1

- *Abyste neoslňovali ostatní účastníky provozu:*
vypněte pracovní osvětlení podle návodu k
obsluze "ISOBUS"

nebo

návodu k obsluze "ovládacího počítače"

nebo

kolébkovým přepínačem.

Použití stroje

7

CMS-T-00012389-A.1

7.1 Aplikace jemných osiv

CMS-T-00014754-A.1



PŘEDPOKLADY

Pro hladký chod botek a bezpečné uložení jemných osiv:

- ☑ Zpracujte seťové lůžko nejméně do aplikační hloubky jemného osiva nebo hnojiva
- ☑ Seťové lůžko je dostatečně utužené a nosné
- ☑ Seťové lůžko má dostatek jemné půdy

1. *Když se vysévají jemná osiva s nízkou výškou zakrytí:*
přizpůsobte pracovní rychlost povrchu půdy.
2. *Pro hladký chod botek a bezpečné uložení jemných osiv:*
Směr setí paralelně ke zpracování půdy
3. *Když dopravní vzduch odfukuje nestrukturovanou půdu:*
Upravte tlak vzduchu v oddělování.
4. *Když v požadované hloubce ukládání není žádná půdní struktura pro bezpečné uložení:*
Zvyšte hloubku ukládání osiva: viz strana 96.
5. *Když se jemné osivo ve zvoleném nastavení ukládání příliš hluboko:*
Nahrnujte menší překryv: viz strana 102.

7.2 Rozkládání ramen stroje

CMS-T-00009745-C.1

Rozkládání ramen stroje se provádí prostřednictvím ovládacího terminálu.



PŘEDPOKLADY

- ✓ Rychlost je nižší než 5 km/h
- ✓ Jízda po silnici je deaktivovaná
- ✓ Stroj je zvednutý

1. V menu Pole zvolte "Hydraulika" > "Rozložit".
2. *Chcete-li rozložit výložníky stroje,* stiskněte na řídicí jednotce traktoru "zelenou 1".

- ➔ Výložníky stroje se rozloží.
- ➔ Když jsou výložníky stroje rozložené, rám stroje se spustí dolů.
- ➔ Když je rám stroje dole, spustí se dolů botky.



UPOZORNĚNÍ

Jakmile je zjištěna jízda po silnici, automatický režim kypřiče stop kol traktoru se deaktivuje.

3. *Chcete-li zapnout automatický režim kypřiče stop kol traktoru:*

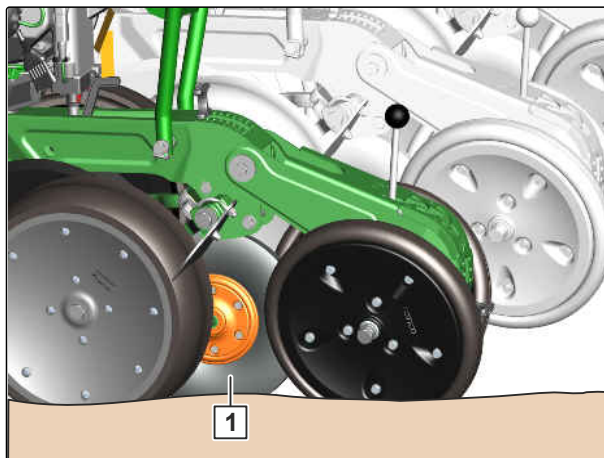
zvolte v pracovním menu .

- ➔ Kypřič stop kol traktoru se otočí do přepravní polohy.

7.3 Vodorovné vyrovnaní zadního rámu

CMS-T-00012351-A.1

Aby bylo ukládání osiva přesné, musí být stroj vyrovnaný vodorovně. Záchytným kolem **1** lze ve vytvořené brázdě stále otáčet rukou, ale nevychyluje se do strany.



CMS-I-00007970



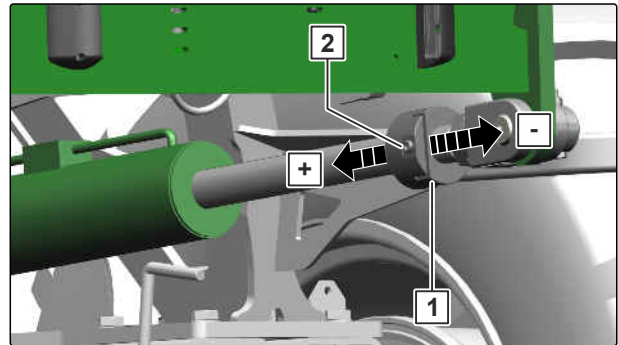
PŘEDPOKLADY

☑ Stroj je složený.

1. Povolte šroub **2**.
2. *Aby se zadní rám mohl více otočit dolů:*
Otáčejte doraz **1** proti směru hodinových ručiček

nebo

aby se zadní rám nemohl otočit tak daleko dolů:
Otáčejte doraz ve směru hodinových ručiček.
3. Utáhněte šroub.
4. Převezměte nastavení pro protilehlou stranu stroje.
5. Zkontrolujte vodorovné vyrovnaní při práci.



CMS-I-00007964

7.4 Použití komfortní hydrauliky pomocí ISOBUS

CMS-T-00002003-A.1



VAROVÁNÍ

Aktivuje se neočekávaná hydraulická funkce

- *Než aktivujete řídicí jednotku traktoru, zkontrolujte zvolenou hydraulickou funkci hydrauliky Komfort.*

Se stejnou řídicí jednotkou traktoru lze se strojem provádět různé hydraulické funkce.

- Viz návod k obsluze ISOBUS "Použití komfortní hydrauliky".

7.5 Použití znamenáků

CMS-T-00005898-B.1

Když se stroj zvedne při předvolbě "výměna" , pracovní počítač aktivuje ventily znamenáků. Pokud se zahájí práce bez aktivování řídicí jednotky traktoru, nastaví se chybná poloha. Působením odporu země se aktivní znamenák částečně složí. Kvůli

přetékajícímu oleji se částečně vysune znaménák na opačné straně.

- *Aby se zabránilo chybné poloze znamének:*
Stiskněte "zelenou" řídicí jednotku traktoru.

7.6 Nasazení stroje

CMS-T-00012078-A.1

1. rozložte stroj.
2. Vyrovnajte stroj rovnoběžně se zemí.
3. Zapněte ventilátor.
4. Spustíte kypřič stop.
5. *Chcete-li zkontrolovat nastavení stroje:*
vysévejte pracovní rychlostí 30 m a kontrolujte pracovní obraz.



UPOZORNĚNÍ

Se spuštěným nářadím se nesmí projíždět prudké zatáčky.



UPOZORNĚNÍ

Klidový stav stroje, např. po plnění osivem, využijte k vizuální kontrole stroje.

- Hloubka ukládání
- Botky
- Nářadí
- Dávkovače

7.7 Provádění údržbových prací během nasazení

CMS-T-00004193-I.1

Při používání se musí otvor ventilátoru pravidelně čistit.

- *Chcete-li vyčistit ochrannou mřížku nasávání:*
viz strana 180

nebo

Chcete-li vyčistit cyklónový odlučovač:
viz strana 180.

7.8 Plnění přídatného zásobníku osiva

CMS-T-00013904-A.1



PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj je připojený k traktoru
- ☑ Traktor a stroj jsou zajištěné
- ☑ Osivo ani zásobník osiva neobsahují žádná cizí tělesa
- ☑ Osivo je suché a nelepí se

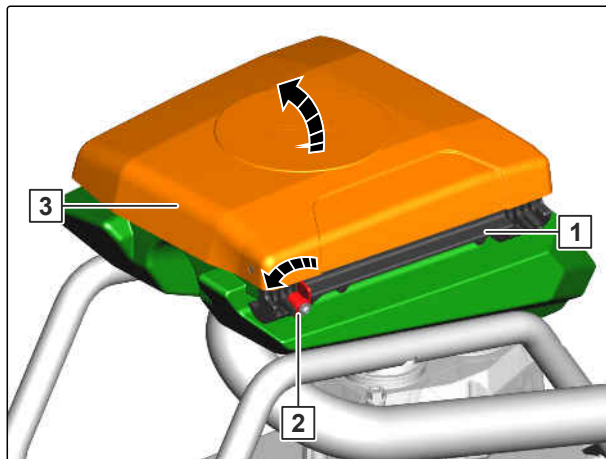


DŮLEŽITÉ

Nebezpečí poškození víka zásobníku při vstupu na něj

Když se víko zásobníku poškodí, je zásobník netěsný. Dávkování je pak chybné.

- Nestoupejte na víko zásobníku.



CMS-I-00008653

1. Otevřete pojistku **2**.
2. *Abyste uzávěr odlehčili:*
Zatlačte víko zásobníku **3** dolů.
3. Odjistěte uzávěr **1**.
4. Zcela otevřete víko zásobníku **1**.



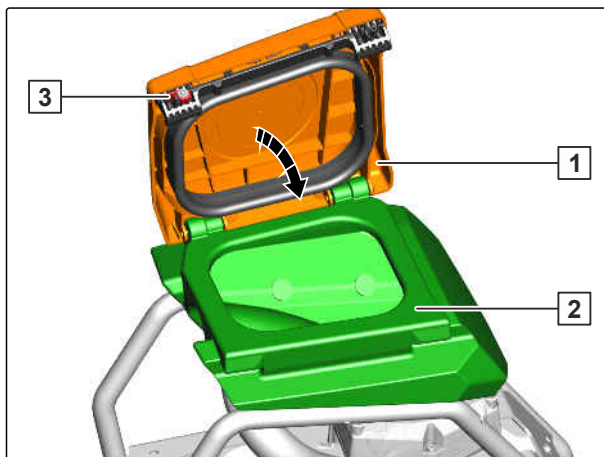
VAROVÁNÍ Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

5. Naplnění zásobníku osiva
nebo

Naložte zachycené zbytkové množství.

6. Očistěte těsnění víka a těsnicí plochu **2**.
7. Zavřete víko zásobníku **1**.
- ➔ Uzávěr **3** zaklapne.
8. Zavřete pojistku **4**.

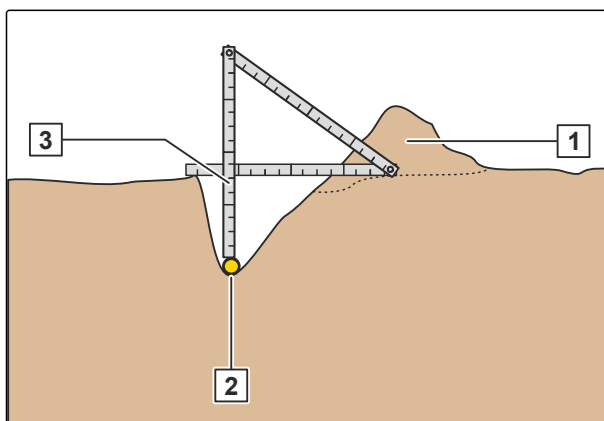


CMS-I-00008654

7.9 Kontrola hloubky ukládání

CMS-T-00004517-D.1

1. Odstraňte jemnou zeminu **1** nad osivem **2**.
2. Změřte hloubku ukládání **3**.
3. Opět zakryjte osivo jemnou zeminou.
4. Zkontrolujte hloubku ukládání v podélném a příčném směru stroje.

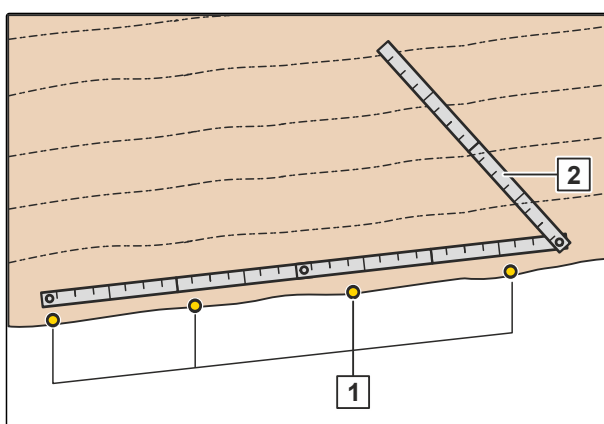


CMS-I-00003257

7.10 Kontrola vzdálenosti zrn

CMS-T-00012307-A.1

Aplikované množství určuje potřebnou vzdálenost zrn. Vzdálenost zrn se nastavuje volbou dávkovacích kotoučů a nastavením otáček dávkovacích kotoučů.



CMS-I-00007922

1. Odstraňte jemnou zeminu nad osivem.

2. Odkryjte 11 zrn **1** v jednom řádku.
3. Pravítkem **2** změřte vzdálenost 10 zrn.
4. Vypočítejte průměrnou vzdálenost zrn.
5. Opět zakryjte osivo jemnou zeminou.

$$K_{Ab1} \rightarrow K_{Ab10}$$

$$K_{Ab1-10} = \frac{K_{Ab1} + K_{Ab2} + K_{Ab3} + \dots + K_{Ab10}}{10}$$

$$K_{Ab1-10} = \frac{\text{[]} + \text{[]} + \text{[]} + \dots + \text{[]}}{10}$$

CMS-I-00002066

7.11 Použití multifunkčního testeru

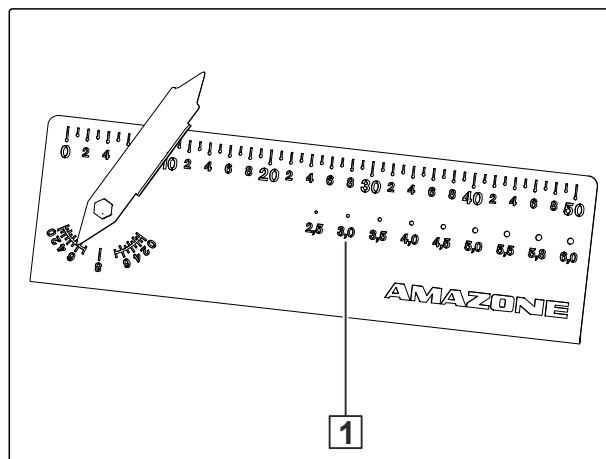
CMS-T-00005293-D.1

7.11.1 Zjištění velikosti zrna

CMS-T-00001888-D.1

Pomocí multifunkčního testeru lze zjistit velikost zrna osiva.

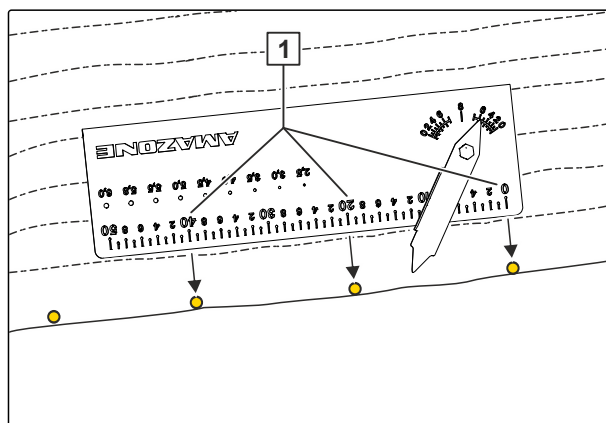
1. Položte osivo na porovnávací otvory **1**.
2. *Když leží osivo volně na porovnávacím otvoru, odečtěte průměr otvoru.*



CMS-I-00001217

7.11.2 Kontrola vzdálenosti zrn

Aplikované množství určuje potřebnou vzdálenost zrn. Vzdálenost zrn se nastavuje volbou dávkovacích kotoučů a nastavením otáček dávkovacích kotoučů.



CMS-T-00002354-D.1

CMS-I-00002011

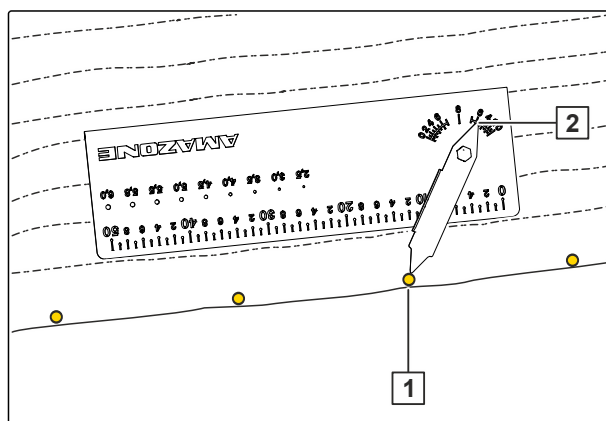
1. Vysévejte 30 m pracovní rychlostí.
2. K odstranění půdy po vrstvách použijte odečítací hranu multifunkčního testeru.
3. Odkryjte 11 zrn v jednom řádku.
4. Položte multifunkční tester vodorovně na zem.
5. Pravítkem **1** změřte vzdálenost 10 zrn.
6. Vypočítejte průměrnou vzdálenost zrn.

$$K_{Ab1} \rightarrow K_{Ab10}$$
$$K_{Ab1-10} = \frac{K_{Ab1} + K_{Ab2} + K_{Ab3} + \dots + K_{Ab10}}{10}$$
$$K_{Ab1-10} = \frac{\square + \square + \square + \dots + \square}{10}$$

CMS-I-00002066

7.11.3 Kontrola hloubky ukládání

1. *Po prvních 30 m zkontrolujte hloubku ukládání osiva:*
Pomocí multifunkčního testeru odkryjte zrna na více místech.
2. K odstranění půdy po vrstvách použijte odečítací hranu multifunkčního testeru.
3. Položte multifunkční tester vodorovně na zem.



CMS-T-00002411-E.1

CMS-I-00002010

4. Nastavte ručičku **1** na zrno osiva.
5. Na stupnici **2** odečtete hloubku ukládání.

7.12 Otáčení na souvrati

CMS-T-00012810-A.1

Zvednutí nářadí způsobí zastavení dávkovacího válce v dávkovači. V závislosti na vybavení stroje vypadává při běžícím ventilátoru osivo z btek, dokud se nevyprázdní dopravní vedení. V případě potřeby lze upravovat časová okna k zvedání a spouštění nářadí.

1. *Chcete-li zabránit hromadění osiva:*
Nastavte na ovládací jednotce traktoru přednost pro pohon ventilátoru.
2. Před obracením zvedněte zadní rám stisknutím "zelené 2" na řídicí jednotce traktoru.
- ➔ V automatickém režimu  se kypřič stop automaticky natočí do přepravní polohy.
3. *Chcete-li zabránit poškození stroje:*
Při otáčení dávejte pozor na překážky.
4. *Když souhlasí směr stroje se směrem jízdy:*
Spusťte zadní rám stisknutím "zelené 1" na řídicí jednotce traktoru.

- ➔ V automatickém režimu  se kypřič stop automaticky natočí do pracovní polohy.

7.13 Vyprázdnění dávkovače

CMS-T-00003326-F.1

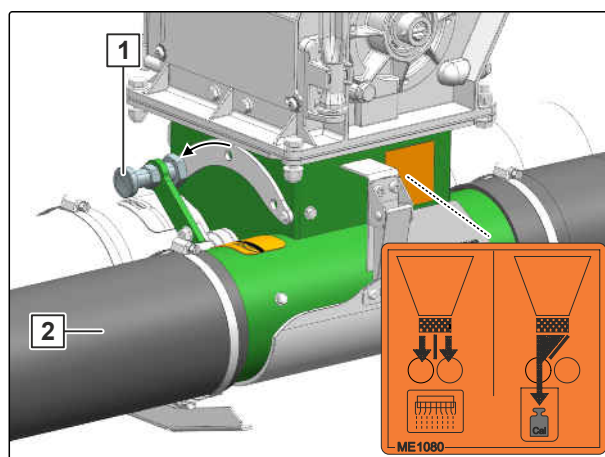


DŮLEŽITÉ

Nebezpečí poškození dávkovacího pohonu v důsledku bobtnání hnojiva nebo klíčení osiva.

- ▶ Po práci dávkovač vyprázdněte.
- ▶ Po práci dávkovač vyčistěte.

1. *Pokud má stroj dvojité hradítko:*
aktivujte dopravní vedení **2** pákou **1**.

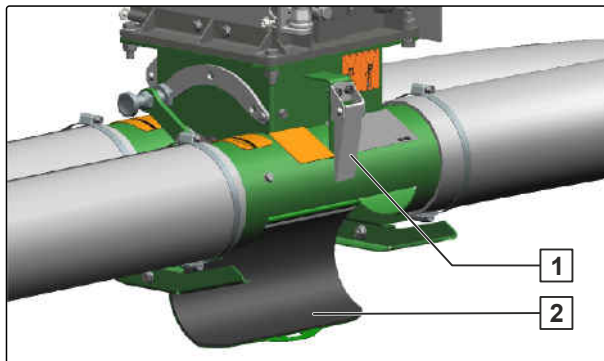


CMS-I-00002542

7 | Použití stroje

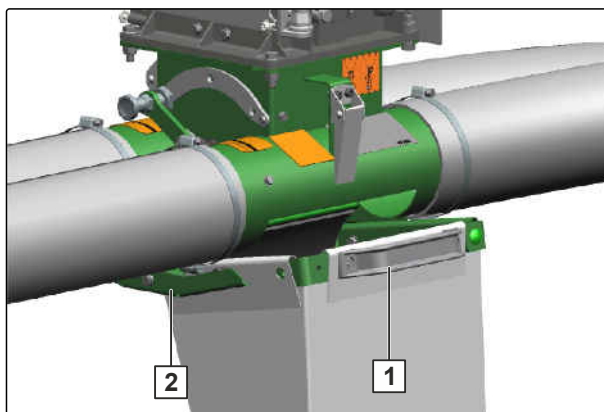
Vyprázdnění dávkovače

2. Odjistěte uzavírací páčky **1** na skříni dávkovače.
3. Otevřete kalibrační klapku **2**.



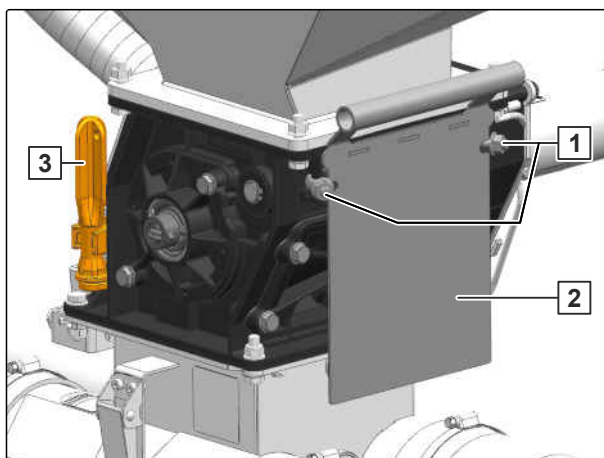
CMS-I-00003654

4. Z odkládací přihrádky vyjměte kalibrační nádobu **1**.
5. Zasuňte kalibrační nádobu pod skříň dávkovače do uložení **2**.



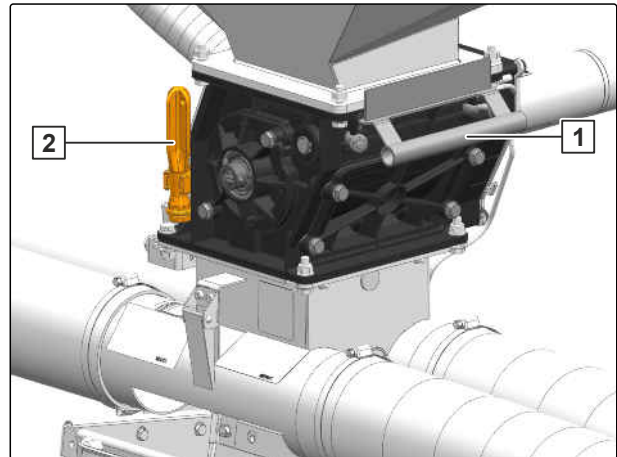
CMS-I-00003653

6. Uvolněte šrouby **1** klíčem na šrouby **3**.
7. Natočte šrouby na stranu.
8. Vytáhněte uzavírací šoupátko **2** z parkovací polohy.



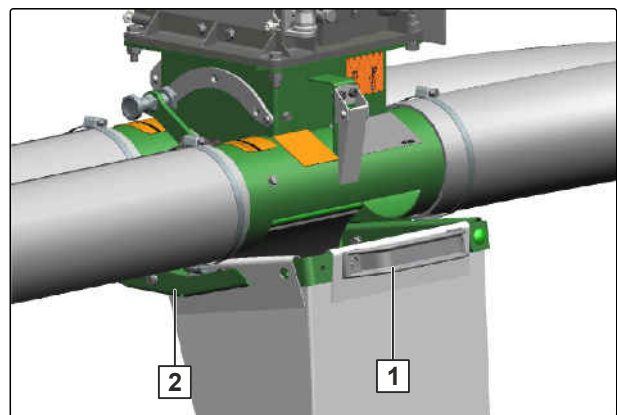
CMS-I-00002503

9. Zasuňte uzavírací šoupátko **1** do skříně dávkovače.
10. Uložte klíč na šrouby do držáku **2**.
11. *Chcete-li vyprázdnit dávkovač a dávkovací válec,*
viz návod k obsluze softwaru ISOBUS
"Vyprázdnění".



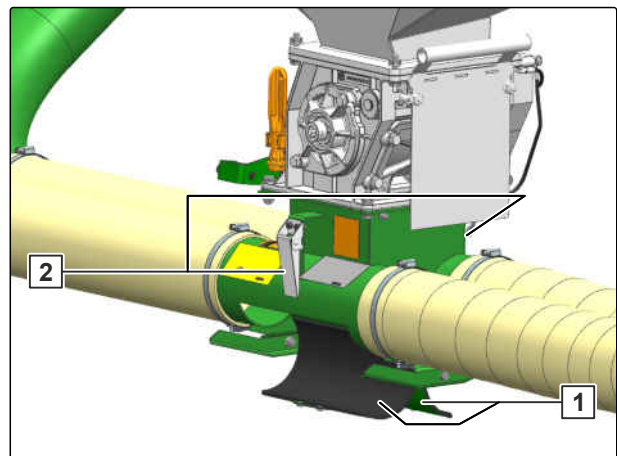
CMS-I-00003650

12. Vyjměte kalibrační nádobu **1** z uložení **2**.
13. Vyprázdněte kalibrační nádobu.
14. Zaparkujte kalibrační nádobu do odkládací přihrádky.



CMS-I-00003653

15. Odjistěte všechny uzavírací páčky **2** na skříně dávkovače.
16. *Chcete-li zabránit hromadění vlhkosti:*
Otevřete všechny kalibrační klapky **1**.



CMS-I-00003686

7.14 Vyprázdnění dopravního vedení

CMS-T-00009602-B.1

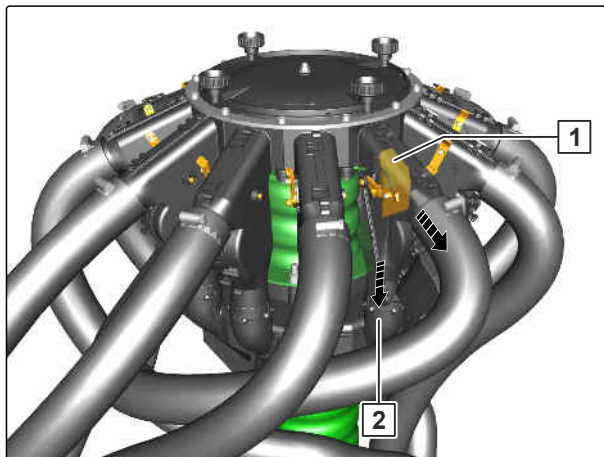


PŘEDPOKLADY

- ✓ Stroj je v pracovní poloze
- ✓ Stroj je v pohybu

Když stroj najíždí na souvrat, zavřou se všechny klapky **1** v segmentové rozdělovací hlavě. Zbývající aplikovaný materiál se udržuje v pohybu prostřednictvím zpětného vedení **2**. Na konci práce se musí dopravní vedení vyprázdnit.

- *Chcete-li vyprázdnit dopravní vedení, předběžně zastavte dávkovače krátce před koncem poslední jízdní stopy.*



CMS-I-00006653

Odstraňování poruch

8

CMS-T-00012353-A.1

Chyba	Příčina	Řešení
Osvětlení k jízdě po silnici vykazuje chybnou funkci.	Poškozený světelný zdroj nebo přívodní kabel osvětlení.	▶ Vyměňte světelný zdroj. ▶ Vyměňte přívodní kabel světél.
Kvůli malému množství osiva v oddělování zrn vzniknou vynechaná místa.	Tvar zrn nebo mořidlo může vést k tomu, že se osivo špatně dopravuje.	▶ viz strana 139
Vyskytují se vyšší nároky na čištění optických čidel.	Mastek v osivu zkracuje interval čištění optických čidel.	▶ Vyčistěte optická čidla.
Osivo se nezachytává a vyskakuje z brázdy.	Osivo se odráží od záchytného kola nebo od secí brázdy.	▶ viz strana 139
Na ovládacím terminálu se zobrazuje chyba aplikovaného množství.	Dávkovací kanálek je ucpaný.	▶ viz strana 140
Na ovládacím terminálu se zobrazuje chyba rychlosti.	Zkontrolujte rozměr mezery na indukčním snímači. Závada na mechanickém pohonu.	▶ Nastavte vzdálenost mezi indukčním snímačem a impulzovým kolem na 1–2 mm.
Přítlačná kola zablokovaná.	Mezi přítlačnými koly jsou vzpříčené hroudy nebo kameny.	▶ viz strana 140
Blokování vodicích kol nastavení hloubky.	Mezi kráječmi kotouči a vodicími koly nastavení hloubky s uzavřeným ráfkem ulpívá půda.	▶ viz strana 141
	Na otevřeném ráfku se zachytávají organické zbytky.	▶ viz strana 141
Elektrické pohony se nerozběhnou nebo rozběhnou v nesprávnou dobu.	Spínací body snímače pracovní polohy jsou chybné.	▶ <i>Konfigurace snímače pracovní polohy viz "Konfigurace snímače pracovní polohy".</i>
Osvětlení k jízdě po silnici vykazuje chybnou funkci.	Poškozený světelný zdroj nebo přívodní kabel osvětlení.	▶ Vyměňte světelný zdroj. ▶ Vyměňte přívodní kabel světél.
Nečinnost jednoho nebo několika dávkovacích kotoučů.	Vadná pojistka elektrického pohonu.	▶ viz strana 141

Chyba	Příčina	Řešení
Vzdálenosti zrn jsou větší než nastavená požadovaná hodnota.	Příliš vysoký prokluz hnacích kol.	► <i>Konfigurace snímače pracovní polohy</i> viz "Konfigurace snímače pracovní polohy".
	Příliš vysoký prokluz hnacích kol.	► <i>Konfigurace snímače pracovní polohy</i> viz "Konfigurace snímače pracovní polohy".
Kolísání otáček hydraulického pohonu.	Dochází ke kolísání otáček hydraulického pohonu.	► Obráťte se na odborný servis.
Příliš vysoká hladina v oddělovací skříni.	Kartáče plnicí uzávěry jsou opotřebované.	► viz strana 142
Secí brázda je nestabilní nebo nedrží tvar.	Tvarovač brázdy je opotřebovaný.	► <i>Chcete-li tvarovač brázdy vyměnit,</i> viz "Výměna tvarovače brázdy".
Přerušená doprava osiva	Když je odebírací jednotka znečištěná, má to vliv na proud vzduchu. Když je podávací jednotka zablokována, není do oddělování dopravováno žádné osivo.	► viz strana 143
	Když je dopravní vedení zablokováno, není do oddělování dopravováno žádné osivo.	► viz strana 143
	Když je podávací jednotka zablokována, není do oddělování dopravováno žádné osivo.	► viz strana 144
Nastavenou hloubku dávkování nelze dodržet u všech řádků	Rozložené výložníky nestojí vodorovně	► viz strana 145
Výložníky se neskládají do záchytných kapes	Délka skládacích válců nebo vyzvedávacích válců je nesprávně nastavená.	► viz strana 146
Blokování v dávkovacím kanálu	Osivo je příliš velké nebo příliš špatně teče.	► viz strana 147
Zbytky nebo přebytek vzduchu v dopravním vedení hnojiva	Když se přepravuje jen málo hnojiva, nebo zůstávají velké zbytky v dopravním vedení hnojiva, je možné proud vzduchu jemně seřídít.	► viz strana 147

Vynechaná místa kvůli malému množství osiva v oddělování zrn

CMS-T-00002346-B.1



UPOZORNĚNÍ

Mastek v osivu zkracuje interval čištění optických čidel.

Nepoužívejte grafit. Grafit zhoršuje funkci optických čidel.

1. Zkontrolujte polohu zavíracího šoupátka.
2. *Chcete-li zlepšit kluzné vlastnosti osiva:*
smíchejte 1,6 g mastku s 1 kg osiva

nebo

smíchejte 500 g mastku se 40 jednotkami na 50 000 zrn.

Osivo se nezachytává a vyskakuje z brázdy

CMS-T-00002347-C.1

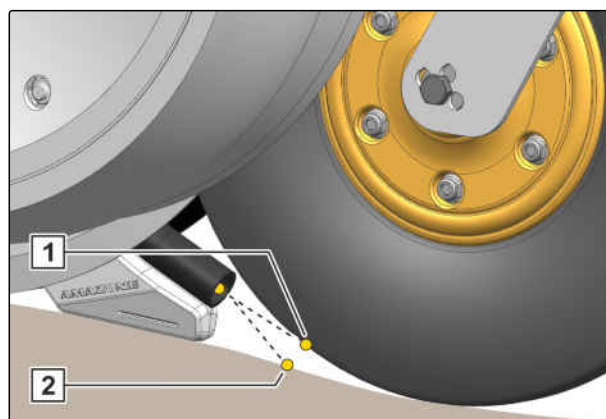


UPOZORNĚNÍ

Pokud osivo naráží na záchytné kolo **1** nebo na secí brázdu **2**, nebude bezpečně zachyceno. Nastavit lze polohu záchytného přitlačného kola.

Polohu záchytného kola musí nastavit vyškolený odborný personál.

- Obrat'te se na odborný servis.

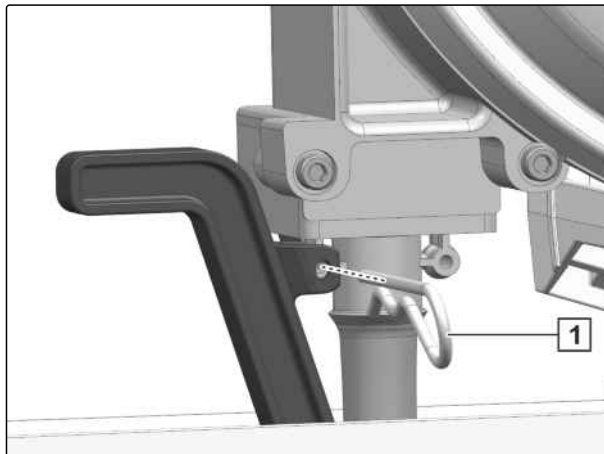


CMS-I-00001925

Na ovládacím terminálu se zobrazuje chyba aplikovaného množství

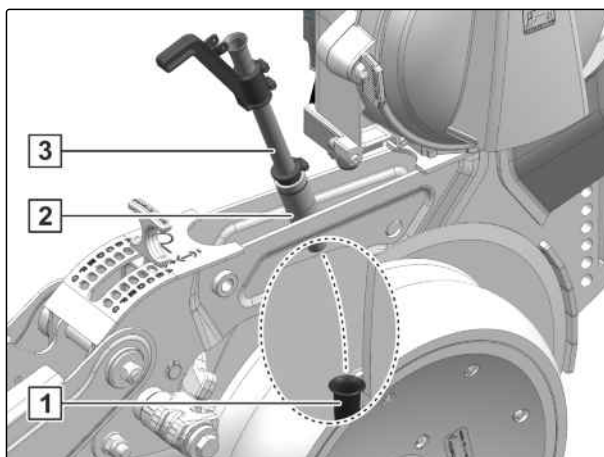
CMS-T-00002348-C.1

1. Vyměňte pružinovou závlačku **1**.



CMS-I-00003814

2. Zatlačte dávkovací kanálek **3** dolů proti pružnému prvku **2**.
3. Vyměňte dávkovací kanálek nahoru.
4. Vyčistěte dávkovací kanálek.
5. Namontujte trubkovou výpust **1**.
6. Zajistěte dávkovací kanálek pružinovou závlačkou.



CMS-I-00003815

Přítlačná kola zablokovaná

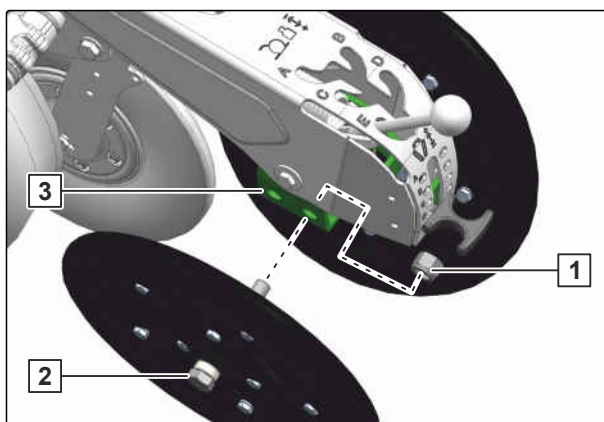
CMS-T-00002373-B.1



UPOZORNĚNÍ

Ve spojení s kotoučovými zahrnovači není možná montáž s přesazením.

1. Povolte a odstraňte matici **1**.
2. Demontujte přítlačné kolo.
3. *Ke zvětšení průchodu mezi přítlačnými koly namontujte přítlačné kolo s přesazením.*
4. Pomocí šroubu **2** namontujte přítlačné kolo do otvoru **3**.
5. Našroubujte matici a utáhněte ji.



CMS-I-00002041

Blokování vodicích kol nastavení hloubky

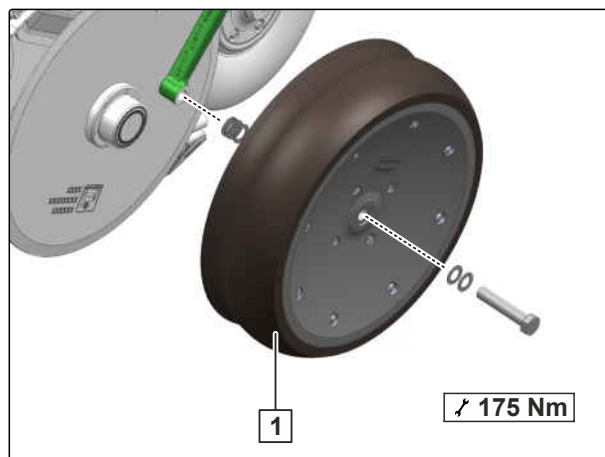
CMS-T-00007530-C.1

Mezi krájecími kotouči a vodicími koly nastavení hloubky s uzavřeným ráfkem ulpívá půda.

- Vodicí kola nastavení hloubky **1** demontujte a vyčistěte

nebo

když převládající pracovní podmínky neumožňují trvalé nasazení stroje:
nahraďte vodicí kola nastavení hloubky s uzavřeným ráfkem vodicími koly nastavení hloubky s otevřeným ráfkem.



CMS-I-00005302

Na otevřeném ráfku se zachytávají organické zbytky.

- Vodicí kola nastavení hloubky vyčistěte

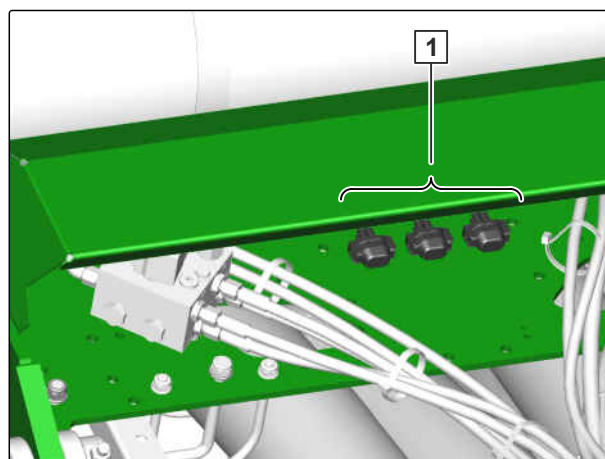
nebo

když převládající pracovní podmínky neumožňují trvalé nasazení stroje:
nahraďte vodicí kola nastavení hloubky s otevřeným ráfkem vodicími koly nastavení hloubky s uzavřeným ráfkem.

Nečinnost jednoho nebo několika dávkovacích kotoučů

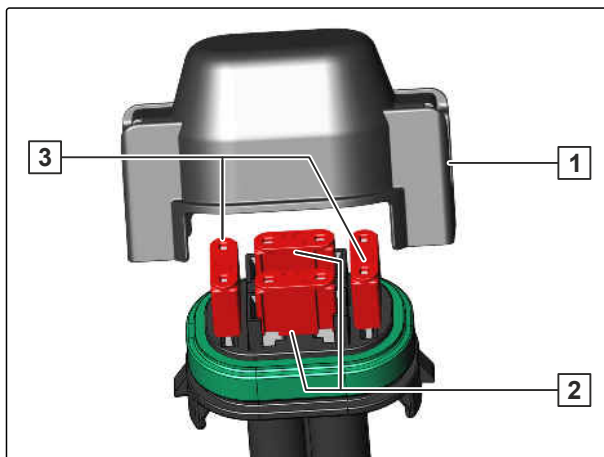
CMS-T-00012825-A.1

1. Vyčistěte oddělování.
2. Zkontrolujte snadný chod dávkovacího kotouče.
3. Zkontrolujte pojistky **1**.



CMS-I-00008197

4. Demontujte kryt **1**.
5. Vyměňte vadnou pojistku **2** za rezervní pojistku **3**.



CMS-I-00008206

Příliš vysoká hladina v oddělovací skříni

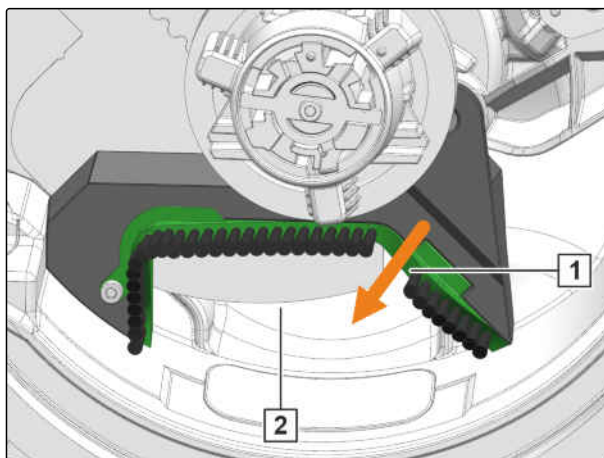
CMS-T-00008170-A.1

Škrabka uvolňuje přebytečné osivo z dávkovacího kotouče. Pokud jsou kartáče plnicí uzávěry opotřebované, osivo neproudí zpět do zásobního prostoru **2** uvnitř plnicí uzávěry.

- *Chcete-li vyměnit plnicí uzávěru, viz "Výměna dávkovacího kotouče"*

nebo

obraťte se na odborný servis.



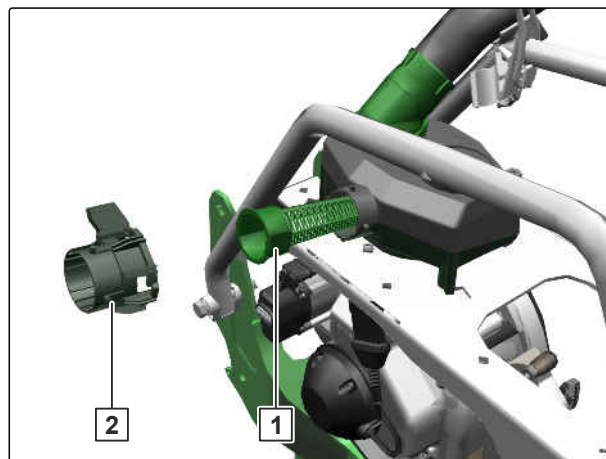
CMS-I-00005635

Přerušená doprava osiva

CMS-T-00009639-B.1

Když je odebírací jednotka znečištěná, má to vliv na proud vzduchu. Když je podávací jednotky zablokována, není do oddělování dopravováno žádné osivo.

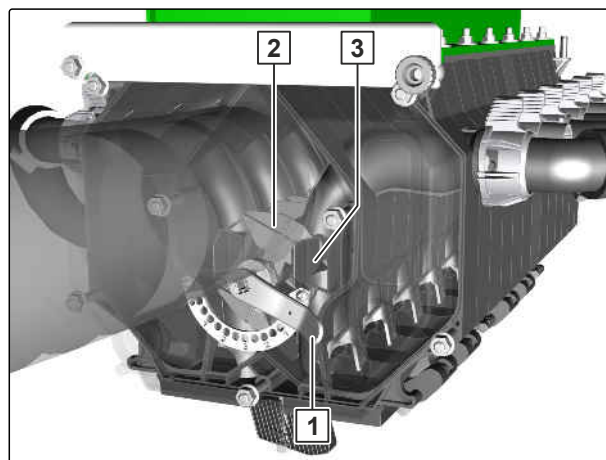
1. Deaktivujte všechny ventilátory.
2. Demontujte kryt **2**.
- ➔ Dejte pozor na těsnění v krytu.
3. Vyjměte sítko **1**.
4. Vyčistěte sítko kartáčem.
5. Vložte sítko do odebírací jednotky.
6. Namontujte kryt.



CMS-I-00006649

Když je dopravní vedení zablokováno, není do oddělování dopravováno žádné osivo.

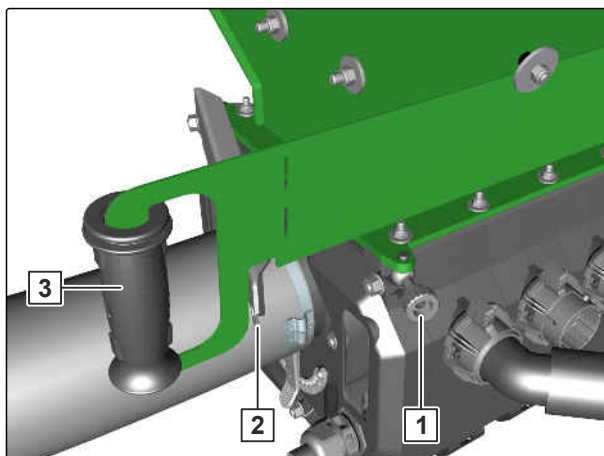
1. Nastavte tlakový rozdíl na 40 mbar.
2. Uvedte nastavovací páku **1** do polohy 0.
- ➔ Řídicí klapky **2** uvolňují obtok **3**.
- ➔ Osivo je dopravováno do oddělování.
3. *Když oddělování nemůže přijmout dostatek osiva, aby se odstranilo ucpání, vyprázdněte oddělování.*
4. Opakujte vyplachování, dokud se neodstraní ucpání v dopravním vedení.



CMS-I-00006670

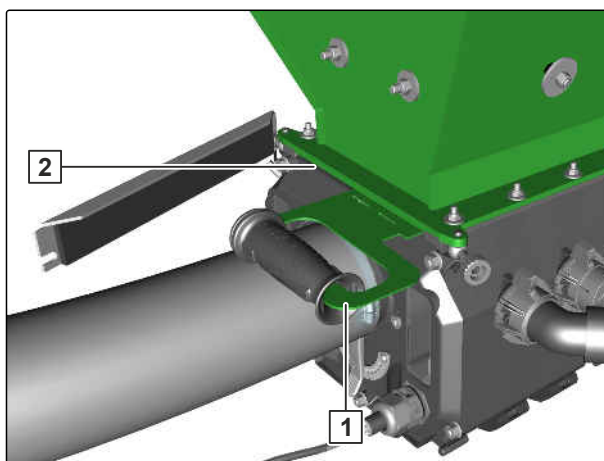
Když je podávací jednotka zablokovaná, není do oddělování dopravováno žádné osivo.

1. Deaktivujte všechny ventilátory.
 2. Povolte šroub s rýhovanou hlavou **1** a otočte na stranu.
 3. Vytáhněte uzavírací šoupátko **3** z parkovací polohy.
- ➔ Kryt **2** se otevře.



CMS-I-00006662

4. Zasuňte uzavírací šoupátko **1** do podávací jednotky osiva **2**.
- ➔ Přívod osiva je pro požadovanou stranu přerušen.



CMS-I-00006663

5. Otočte páku **1**, aby uzávěr zaskočil do drážky **5**.

➔ Požadovaná vyprazdňovací klapka **2** zůstává uzavřená.

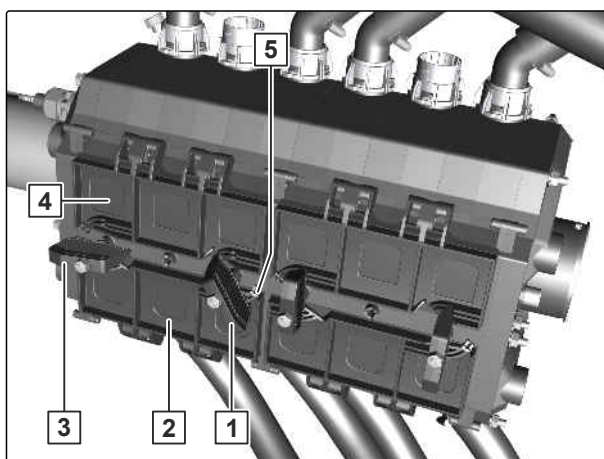
6. Otočte páku **3** do střední polohy.

➔ Vyprazdňovací klapka **4** se otočí dolů.

➔ Osivo v podávací jednotce se vysype.

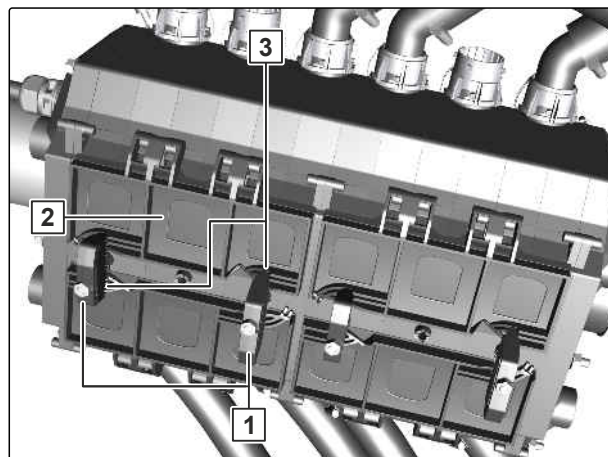
7. Zachyťte osivo vhodnou pomůckou.

8. Vyčistěte podávací jednotku.



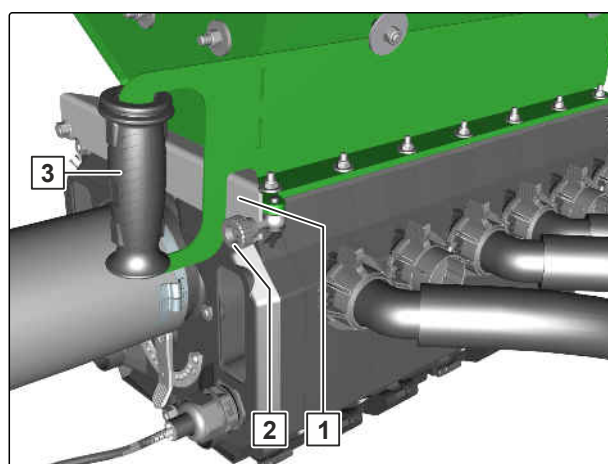
CMS-I-00006671

9. Když je podávací jednotka vyčištěná, otočte vyprazdňovací klapku **2** dolů.
10. Otočte páku **1**, aby uzávěry zaskočily do drážky **3**.
11. Když jsou další podávací jednotky zablokovány, opakujte čištění.



CMS-I-00006673

12. Zavřete kryt **1**.
13. Otočte šroub s rýhovanou hlavou **2** před kryt a utáhněte.
14. Uved'te uzavírací šoupátko **3** do parkovací polohy.



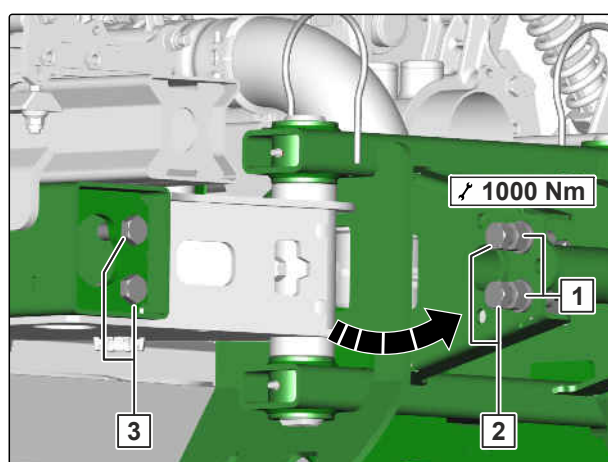
CMS-I-00006664

Vodorovné vyrovnaní výložníku

CMS-T-00012807-A.1

Aby všechny botky pro setí do mulče PreTeC byly nasazeny na stejnou výšku, musí být rozložené výložníky ve vodorovné poloze.

1. Povolte kontramatice **1**.
 2. Uved'te šrouby **2** do požadované polohy.
- ➔ Šrouby se opírají o dorazy **3**.
- ➔ Výložník je ve vodorovné poloze.
3. Utáhněte kontramatice.
 4. Zkontrolujte nastavení pro protilehlou stranu.



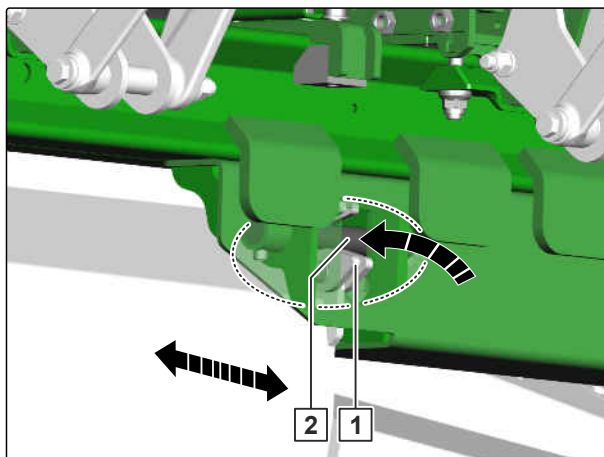
CMS-I-00008162

Výložníky se neskládají do záchytných kapes

CMS-T-00014652-A.1

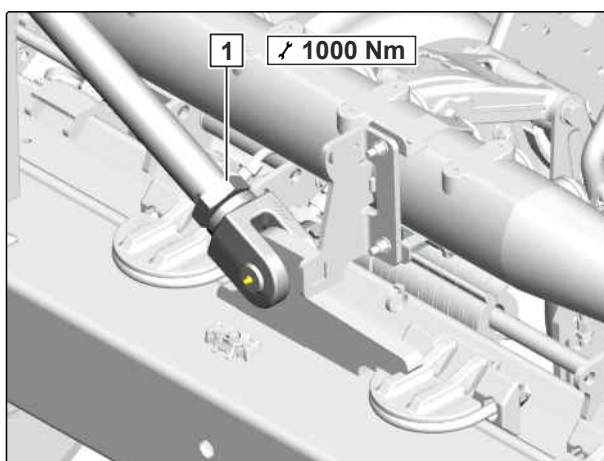
Když výložníky naráží příliš silně do záchytné kapsy nebo se do ní nedostanou, je délka skládacích válců nesprávně nastavená.

1. Nastavte délku skládacích válců.



CMS-I-00009303

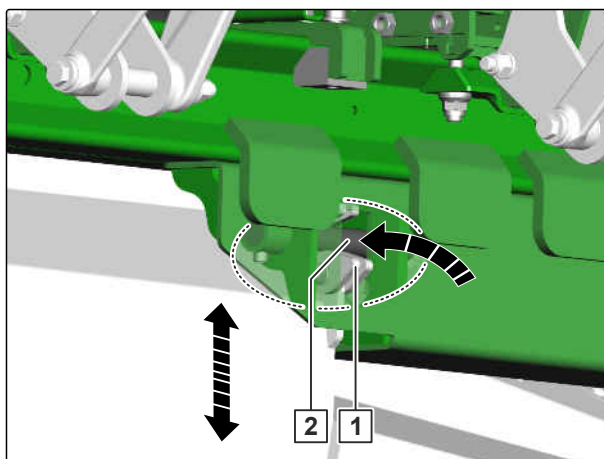
2. Povolte kontramatice **1**.
3. Otáčejte pístnici požadovaným směrem.
4. Utáhněte kontramatice.
5. Zkontrolujte nastavení pro protilehlou stranu.



CMS-I-00009294

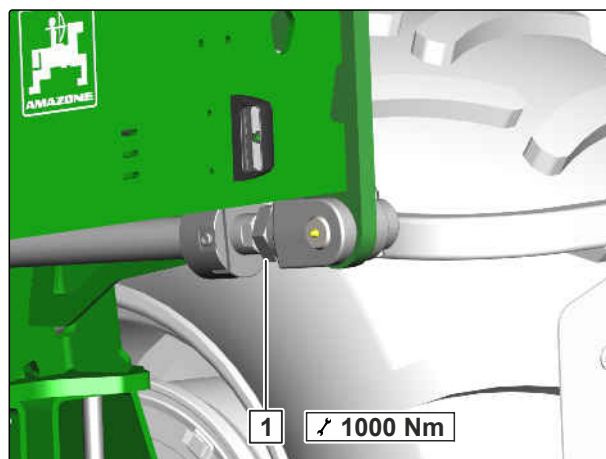
Když se výložníky skládají mimo záchytnou kapsu nebo se do ní nedostanou, je délka vyzvedávacích válců nesprávně nastavená.

6. Nastavte délku vyzvedávacích válců.



CMS-I-00009304

7. Povolte kontramatice **1**.
8. Otáčejte pístnici požadovaným směrem.
9. Utáhněte kontramatice.
10. Zkontrolujte nastavení pro protilehlou stranu.



CMS-I-00009295

Blokování v dávkovacím kanálu

CMS-T-00014766-A.1



UPOZORNĚNÍ

Když se používají větší průměry než zjištěné v kapitole "Zjištění nastavení osiva", může dojít k omezení v podélné distribuci.

- *Pro zvýšení bezpečnosti nastřelování:*
Namontujte optické čidlo, dávkovací kanál a tvarovač brázdy s větším průměrem.

Zbytky nebo přebytek vzduchu v dopravním vedení hnojiva

CMS-T-00015341-A.1

Když má stroj systém Central Seed Supply, nastavuje se přívod vzduchu pro oddělování pomocí trojnásobného rozdělovače vzduchu.



UPOZORNĚNÍ

Nastavte vzduchovou klapku maximálně do oblasti 3 až 7.

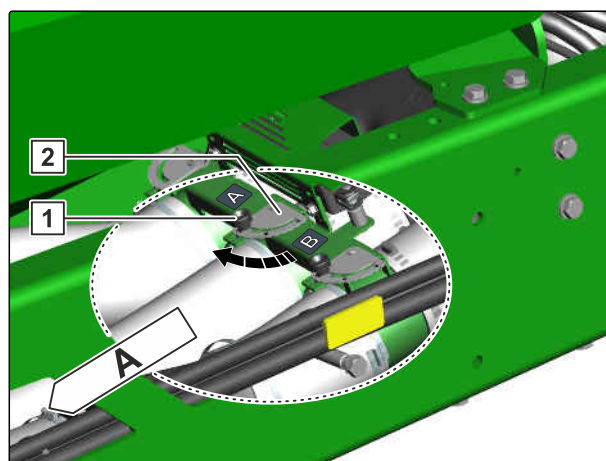
1. Povolte rýhovanou matici **1**.
2. *Když je hnojivo vyfukováno z brázdy:*
Postupně zavírejte vzduchovou klapku **2**

nebo

když zůstávají příliš velké zbytky v dopravním vedení hnojiva:

Postupně otvírejte vzduchovou klapku.

3. Utáhněte rýhovanou matici.



CMS-I-00008943

Když nemá stroj systém Central Seed Supply, nastavuje se přívod vzduchu pro dopravu hnojiva pomocí dvojnásobného rozdělovače vzduchu.



UPOZORNĚNÍ

Nastavte vzduchovou klapku maximálně do oblasti 3 až 7.

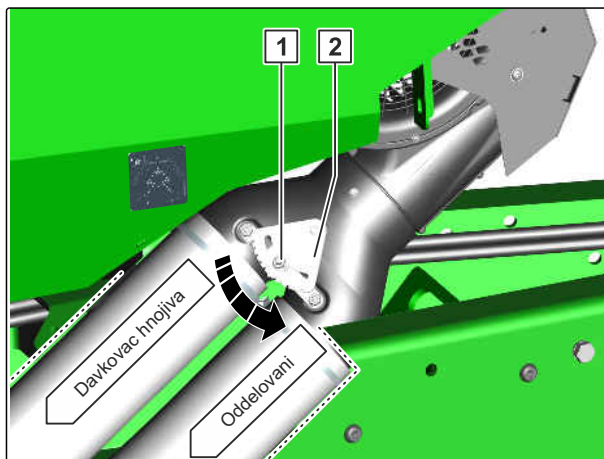
4. Uvolněte matici **1**.
5. *Když je hnojivo vyfukováno z brázdy:*
Postupně zavírejte vzduchovou klapku **2**

nebo

když zůstávají příliš velké zbytky v dopravním vedení hnojiva:

Postupně otvírejte vzduchovou klapku.

6. Utáhněte matici.



CMS-I-00008944

Odstavení stroje

9

CMS-T-00013120-A.1

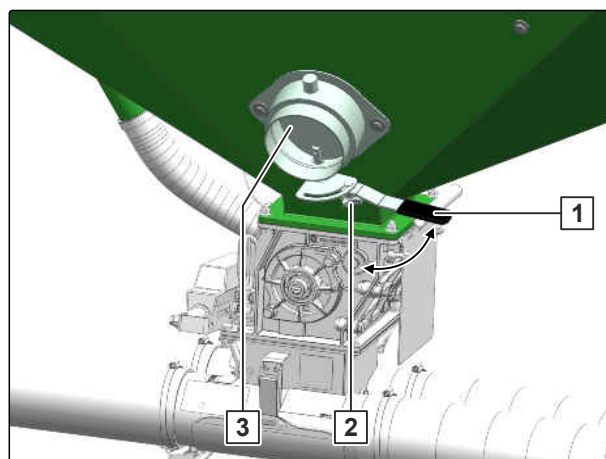
9.1 Vyprázdnění zásobníku

CMS-T-00009767-D.1

9.1.1 vyprázdnění zásobníku hnojiva pomocí rychlého vyprázdnění

CMS-T-00012084-C.1

1. Deaktivujte všechny ventilátory.
2. Povolte šroub s rýhovanou hlavou **2**.
3. Otevřete rychlé vyprázdnění pákou **1**.
- ➔ Otevře se klapka **3**.
4. Zachyťte zbytkové množství do záchytné nádoby.
5. *Když je zásobník vyprázdněný:*
zavřete rychlé vyprázdnění.
6. Utáhněte šroub s rýhovanou hlavou.
7. Ostatní komory zásobníku, pokud se vyskytují,
vyprázdněte stejným způsobem.

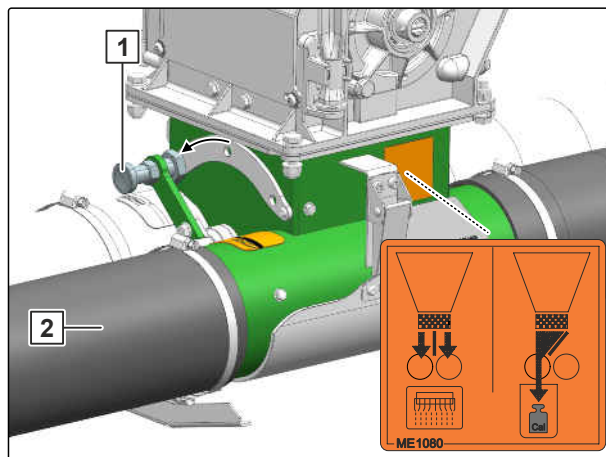


CMS-I-00002473

9.1.2 Vyprázdnění zásobníku hnojiva přes dávkovač

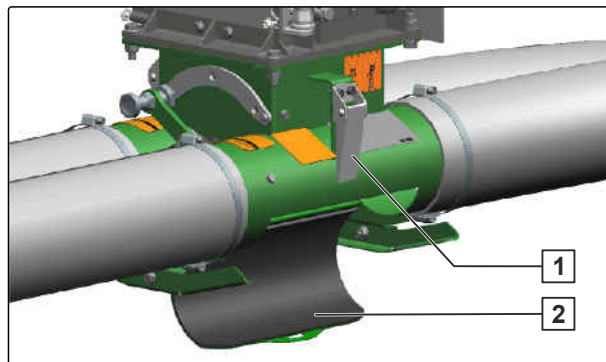
CMS-T-00009474-D.1

1. Deaktivujte všechny ventilátory.
2. *Pokud má stroj dvojité hradítko:*
aktivujte dopravní vedení **2** pákou **1**.



CMS-I-00002542

3. Odjistěte uzavírací páčky **1** na skříni dávkovače.
4. Otevřete kalibrační klapku **2**.



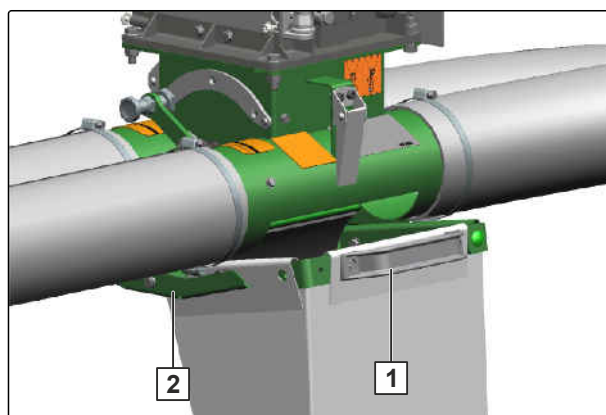
CMS-I-00003654

5. *Když se mají zachytit malá zbytkové množství:*
Zasuňte kalibrační nádobu **1** do uložení **2**

nebo

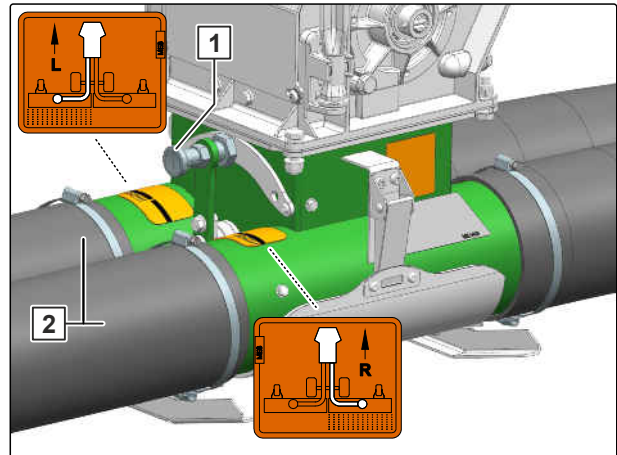
když se mají zachytit větší zbytková množství:
umístěte pod skříň dávkovače vhodnou
záchytnou nádobu.

6. *Chcete-li vyprázdnit zásobník, dávkovač a
dávkovací válec:*
Viz návod k obsluze softwaru ISOBUS
"Vyprázdnění".



CMS-I-00003653

7. *Chcete-li aktivovat obě dopravní vedení:*
Uvedte páku **1** do střední polohy.

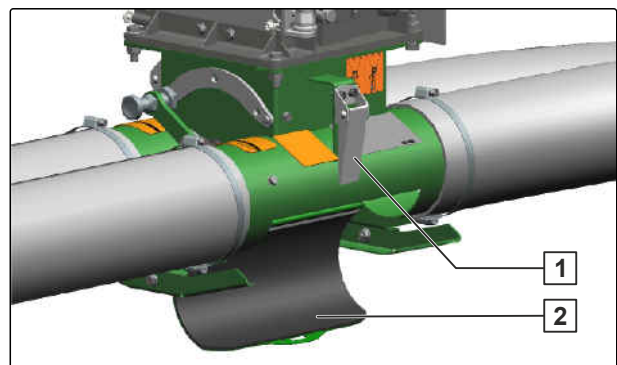


CMS-I-00002543

8. Vyprázdněte kalibrační nádobu.
9. *Pro nové použití:*
Zavřete kalibrační klapku **2**. Uzamkněte uzavírací páčky **1** na skříni dávkovače.

nebo

Pro delší odstavení z provozu:
Nechte kalibrační klapku otevřenou.



CMS-I-00003654

➔ Případný kondenzát může vytéci dolů.

10. Ostatní komory zásobníku, pokud se vyskytují, vyprázdněte stejným způsobem.

9.1.3 Vyprázdnění zásobníku osiva přes podávací jednotku

CMS-T-00009768-C.1



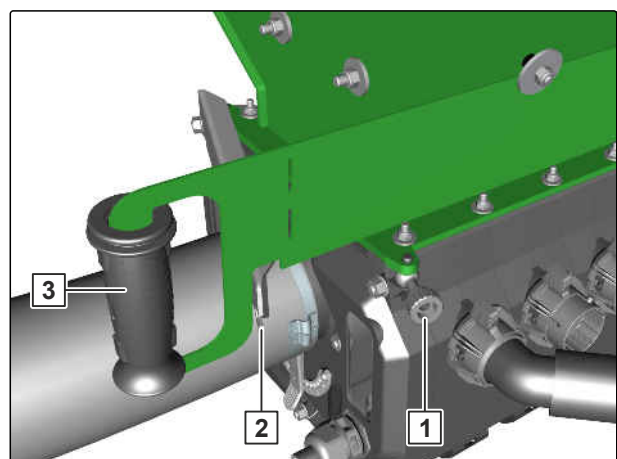
VAROVÁNÍ

Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

1. Deaktivujte všechny ventilátory.
2. Povolte šroub s rýhovanou hlavou **1**. Otočte na stranu.
3. Vytáhněte uzavírací šoupátko **3** z parkovací polohy.

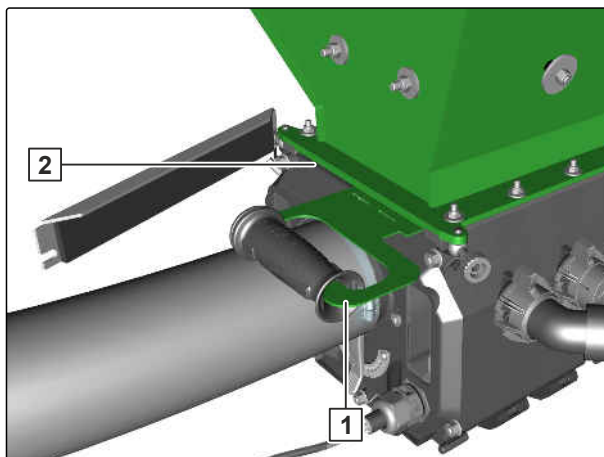
➔ Kryt **2** se otevře.



CMS-I-00006662

4. Zasuňte uzavírací šoupátko **1** do podávací jednotky osiva **2**.

➔ Přívod osiva je pro požadovanou stranu přerušen.



CMS-I-00006663

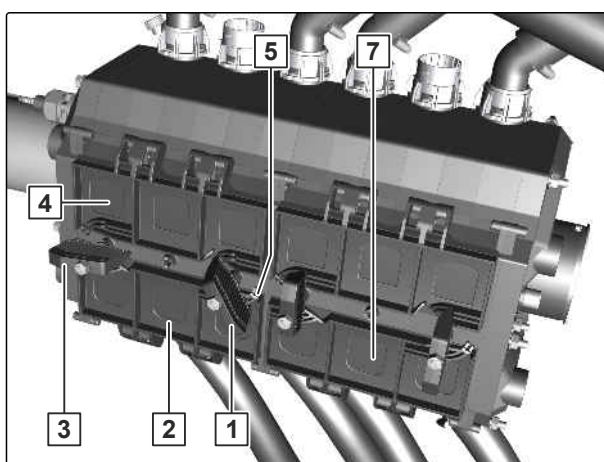
5. Otočte páku **1**, aby uzávěr zaskočil do drážky **5**.

➔ Požadovaná vyprazdňovací klapka **2** zůstává uzavřená.

6. Otočte páku **3** do střední polohy.

➔ Vyprazdňovací klapka **4** se otočí dolů.

➔ Osivo v podávací jednotce osiva se vysype.



CMS-I-00006740

7. Otevřete vyprazdňovací klapku **7**.

➔ Osivo v podávací jednotce osiva se vysype.

8. Zachyťte osivo vhodnou pomůckou.

9. *Chcete-li zásobník vyprázdnit:*
vytáhněte uzavírací šoupátko **1** pomalu z
podávací jednotky osiva **2**.

➔ Osivo v zásobníku se vysype z podávací jednotky osiva.

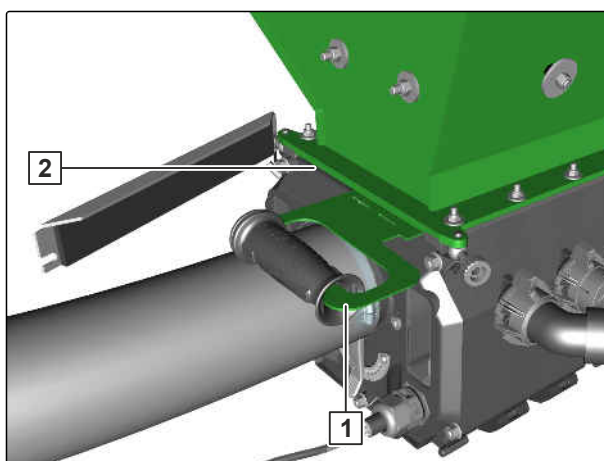
10. Zachyťte osivo vhodnou pomůckou.

11. *Vyjmutí zbytku osiva z odebírací jednotky:*
Otevřete protilehlé vyprazdňovací klapky.

12. Uvedte uzavírací šoupátko do parkovací polohy.

13. Zavřete kryt.

14. Otočte šroub s rýhovanou hlavou před kryt a utáhněte.



CMS-I-00006663

15. *Pro nové použití:*

Zavřete vyprazdňovací klapky

nebo

Pro delší odstavení z provozu:

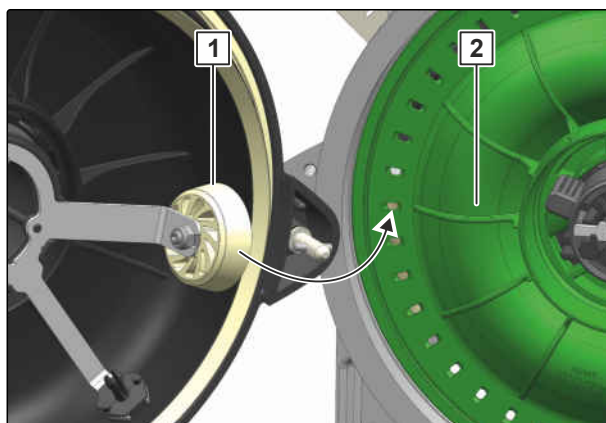
Nechte otevřené vyprazdňovací klapky.

➔ Případný kondenzát může vytéci dolů.

9.2 Odlehčení kladek zakrývajících otvory

CMS-T-00002211-C.1

Aby byl zaručen vystředěný běh kladek zakrývajících otvory **1**, musí se tyto kladky při delším nepoužívání odlehčit. K tomu účelu se ze všech oddělování zrn musí vyjmout dávkovací kotouče **2**.



CMS-I-00002023

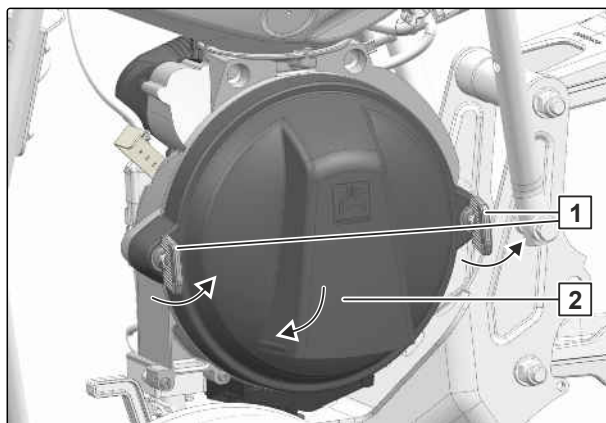


PŘEDPOKLADY

- ✓ Stroj je v pracovní poloze
- ✓ Stroj je připojený k traktoru
- ✓ Traktor a stroj jsou zajištěné

1. Otevřete uzávěry **1**.

2. Sejměte kryt **2**.



CMS-I-00001909

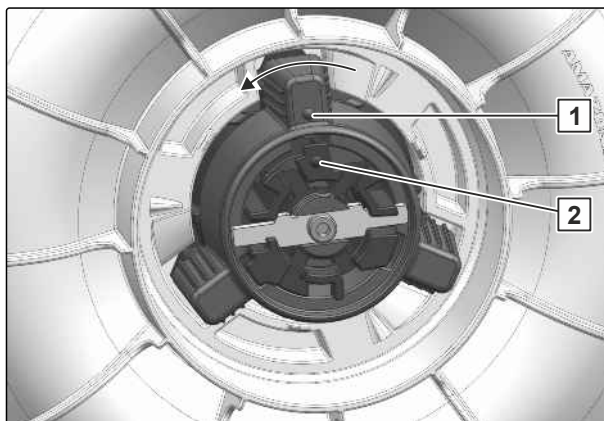


VAROVÁNÍ

Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

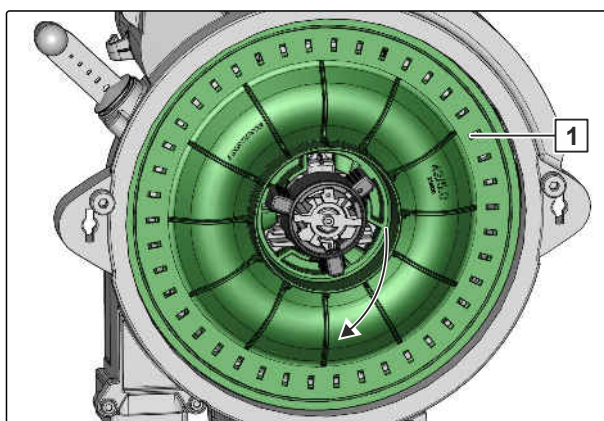
3. Povolte uzávěr **1** tak, aby byly body **2** nad sebou.



CMS-I-00001910

4. Sejměte dávkovací kotouč **1** z náboje pohonu.

5. Uložte dávkovací kotouč v zásobníku osiva.



CMS-I-00001912

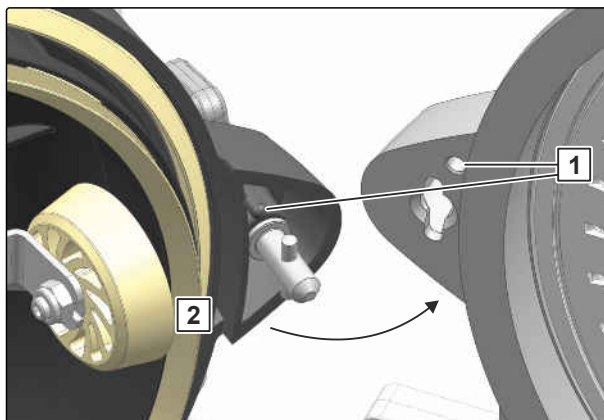
6. Zavřete víko **2**.



UPOZORNĚNÍ

Dejte pozor na vodící kolík **1**.

7. Zavřete uzávěry.

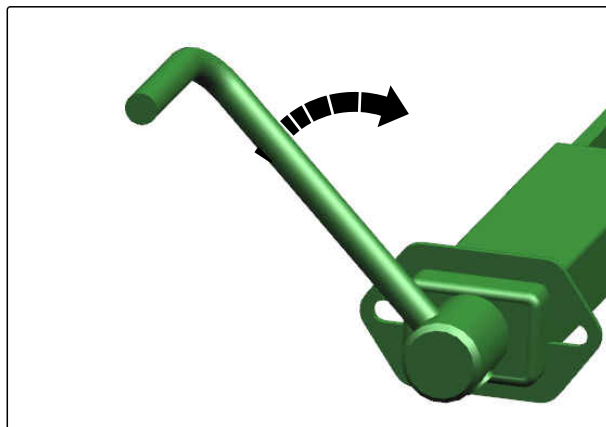


CMS-I-00001913

9.3 Zatažení ruční brzdy

CMS-T-00012112-A.1

- ▶ Otáčejte ruční klikou ve směru hodinových ručiček, dokud se nenapne brzdové lanko.

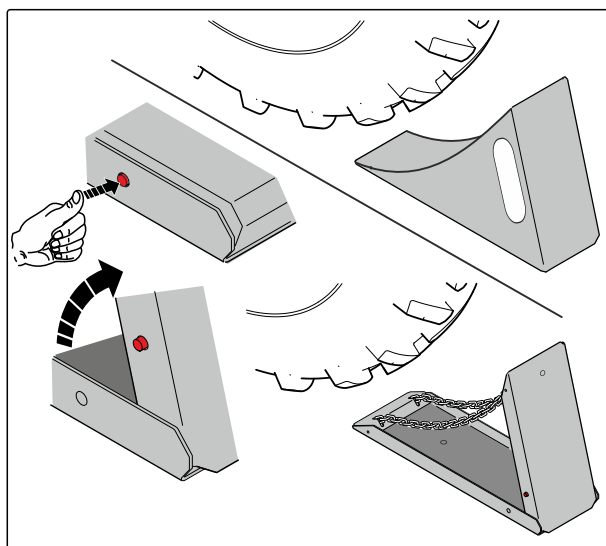


CMS-I-00007857

9.4 Založení zakládacích klínů

CMS-T-00004316-C.1

1. Vyměňte zakládací klíny z držáku.
2. U skládacích zakládacích klínů stiskněte tlačítko a zakládací klín rozložte.
3. Založte zakládací klíny ke kolům.

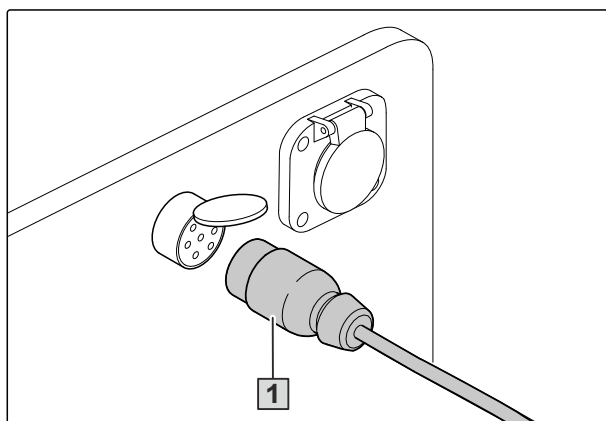


CMS-I-00007809

9.5 Odpojení elektrického napájení

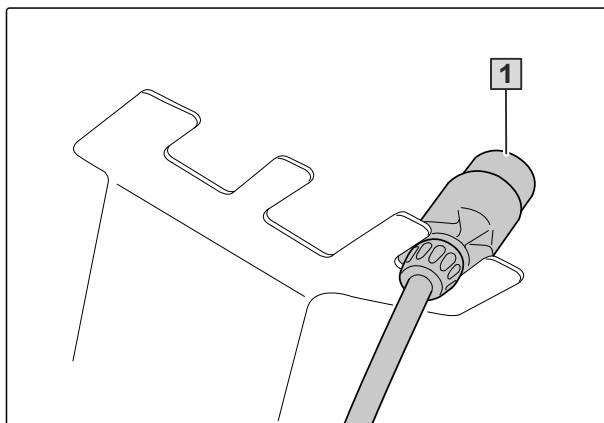
CMS-T-00001402-H.1

1. Odpojte konektor **1** elektrického napájení.



CMS-I-00001048

2. Zavěste zástrčku **1** na skříň na hadice.

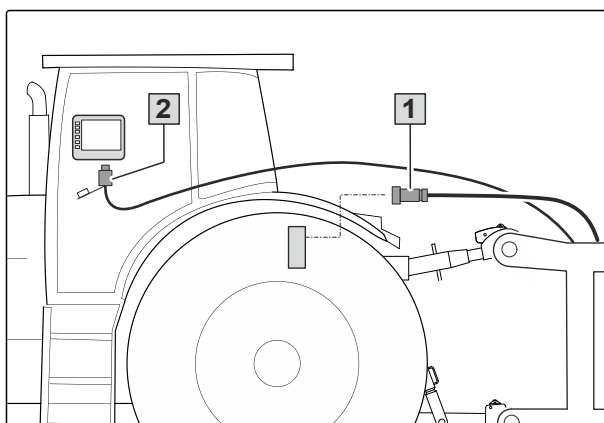


CMS-I-00001248

9.6 Odpojení ISOBUS nebo ovládacího počítače

CMS-T-00006174-D.1

1. Vytáhněte zástrčku kabelu ISOBUS **1** nebo kabelu ovládacího počítače **2**.
2. Chraňte zástrčku prachovou krytkou.
3. Zavěste zástrčku na skříň na hadice.

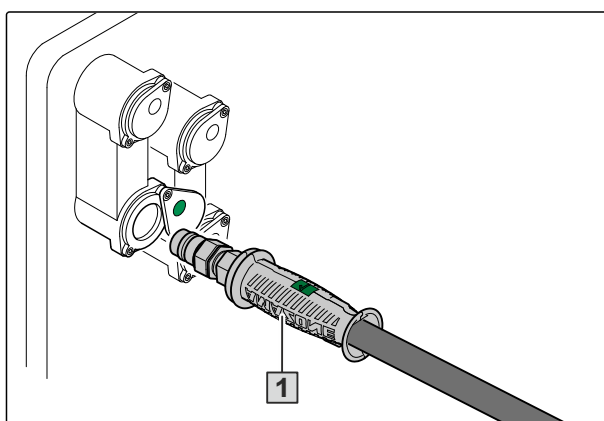


CMS-I-00006891

9.7 Odpojení hydraulických hadic

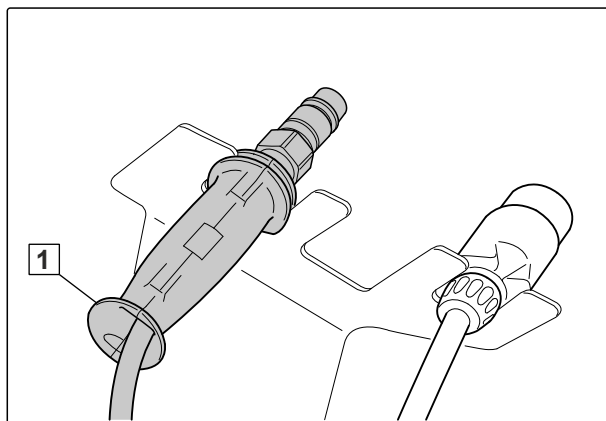
CMS-T-00000277-F.1

1. Zajistěte traktor a stroj.
2. Uvedte ovládací páku na řídicí jednotce traktoru do plovoucí polohy.
3. Odpojte **1** hydraulické hadice.
4. Na hydraulické zásuvky nasadte protiprachové krytky.



CMS-I-00001065

5. Zavěste hydraulické hadice **1** do skříně na hadice.

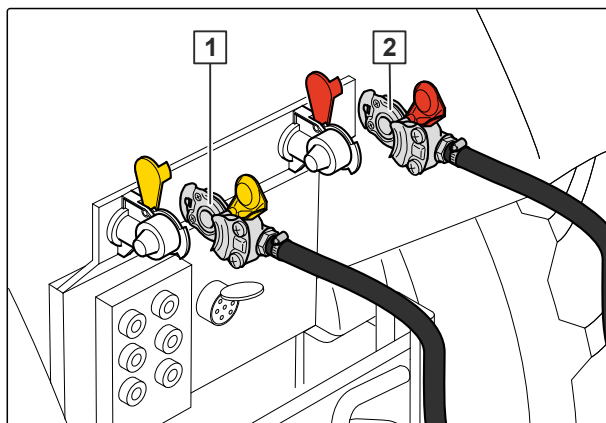


CMS-I-00001250

9.8 Odpojení dvouokruhové pneumatické brzdové soustavy

CMS-T-00004570-D.1

1. Odpojte červenou spojovací hlavici brzdového vedení **2** od traktoru.
2. Zapojte červenou spojovací hlavici do slepé spojky na stroji.
3. Odpojte žlutou spojovací hlavici brzdového vedení **1** od traktoru.
4. Zapojte žlutou spojovací hlavici do slepé spojky na stroji.
5. Zavřete víčka spojovacích hlavíc na traktoru.

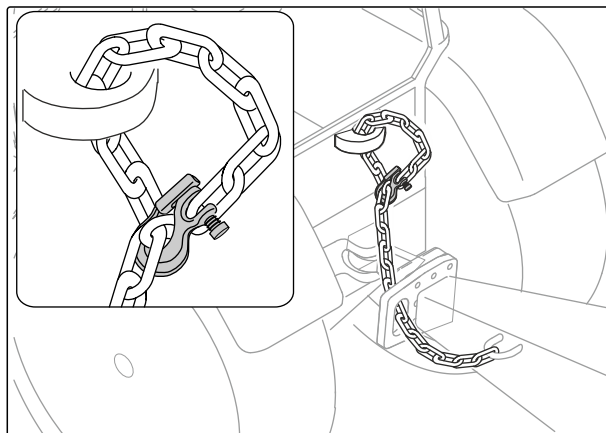


CMS-I-00003559

9.9 Uvolnění zajišťovacího řetězu

CMS-T-00004315-C.1

- Uvolněte zajišťovací řetěz od traktoru.



CMS-I-00007814

9.10 Odpojení dolních ramen závěsu

CMS-T-00011454-C.1

9.10.1 Otočení opěrné nohy dolů

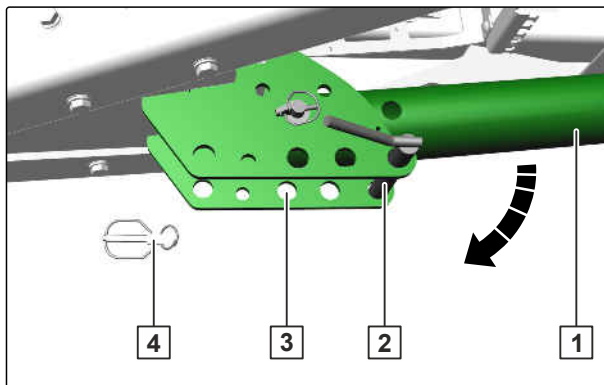
CMS-T-00009209-D.1



PŘEDPOKLADY

- ✓ Stroj stojí na vodorovné ploše s pevným podkladem.

1. Vytáhněte sklopnou závlačku z čepu **4**.
2. Vytáhněte čep **2**.
3. Otočte opěrnou nohu **1** dolů.
4. Zasuňte čep otvorem v opěrné noze **3**.
5. Zajistěte čep závlačkou.
6. Spustěte stroj dolními rameny.



CMS-I-00007515

9.10.2 Odpojení dolních ramen traktoru

CMS-T-00004574-G.1

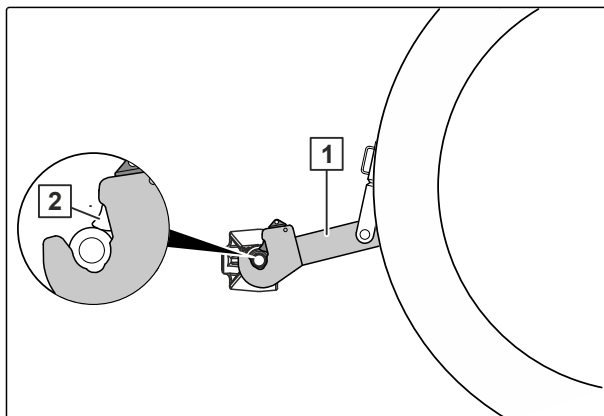
1. Odlehčete dolní ramena traktoru **1**.



UPOZORNĚNÍ

Nechte stroj mírně zvednutý, aby bylo možné uvolnit záchytné háky dolních ramen.

2. Uvolněte záchytný hák dolního **2** ramena.
3. Odpojte dolní ramena traktoru od stroje.



CMS-I-00003346

9.11 Odpojení tažné kulové spojky nebo tažného oka

CMS-T-00011452-B.1

9.11.1 Otočení opěrné nohy dolů

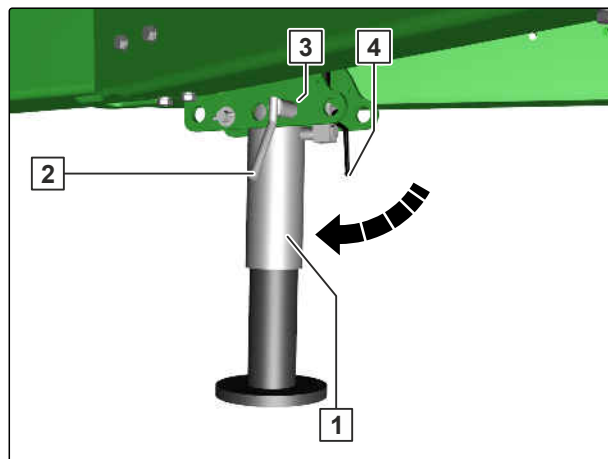
CMS-T-00011453-B.1



PŘEDPOKLADY

- ☉ Stroj stojí na vodorovné ploše s pevným podkladem.

1. Vytáhněte sklopnou závlačku z čepu.
2. Vytáhněte čep **2**.
3. Otočte opěrnou nohu **1** dolů.
4. Zastrčte čep do otvoru **3**.
5. Zajistěte čep závlačkou.
6. *Abyste opěrnou nohu vysunuli:*
Na řídicí jednotce traktoru stiskněte "modrou 4".
7. *Abyste opěrnou nohu zajistili v poloze:*
Zavřete uzavírací kohout **4**.

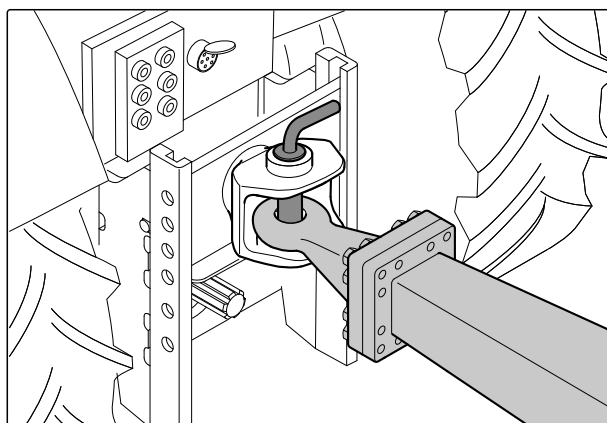


CMS-I-00006319

9.11.2 Odpojení tažného oka

CMS-T-00004578-B.1

1. Otevřete uzavírací kohout na hydraulické oji.
2. Odlehčete tažné oko stisknutím "žluté" na řídicí jednotce traktoru.
3. Rozpojte tažné oko s tažnou s tažnou vidlicí traktoru.

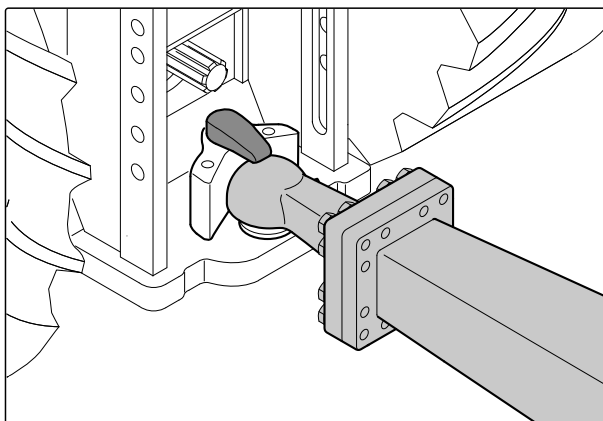


CMS-I-00003557

9.11.3 Odpojení tažné kulové spojky

- *Pro zvednutí tažné kulové spojky z tažné koule:*
Zvedněte hydraulickou oj stisknutím "žluté" na řídicí jednotce traktoru.

CMS-T-00004579-C.1

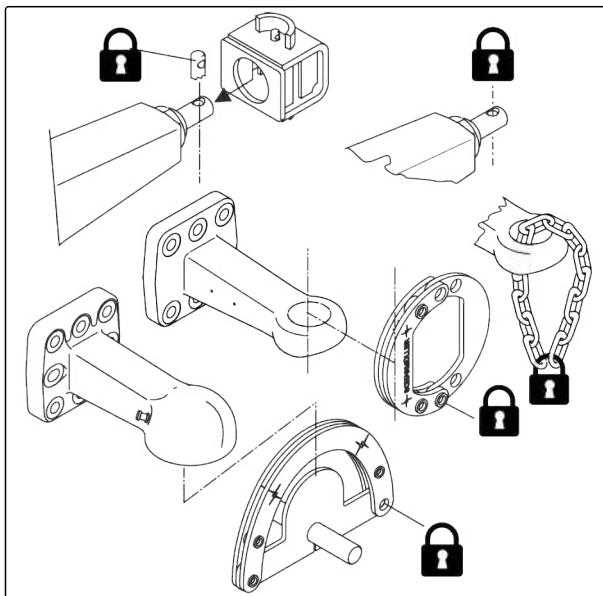


CMS-I-00003558

9.12 Nasazení pojistky proti neoprávněnému použití

CMS-T-00005090-B.1

1. Nasaďte pojistku proti neoprávněnému použití na závěsné zařízení.
2. Nasaďte visací zámek.



CMS-I-00003534

Údržba a opravy stroje

10

CMS-T-00012355-A.1

10.1 Údržba stroje

CMS-T-00012356-A.1

10.1.1 Plán údržby

po prvním použití		
Kontrola utahovacího momentu šroubů kol	viz strana 175	
Kontrola utahovacího momentu šroubů radarového snímače	viz strana 175	
Kontrola utahovacího momentu spojení botek	viz strana 176	
Kontrola utahovacího momentu skládacího válce	viz strana 176	
Kontrola utahovacího momentu dorazů výložníku	viz strana 177	
Kontrola hydraulických hadic	viz strana 178	
po prvních 50 provozních hodinách		
Čištění nádrže na mytí rukou	viz strana 198	
na závěr sezóny		
Čištění oběžného kola ventilátoru	viz strana 178	
Čištění dopravního vedení	viz strana 194	
v případě potřeby		
Čištění nádrže na mytí rukou	viz strana 198	
denně		
Vypuštění vody ze vzduchojemu	viz strana 191	
Kontrola vzduchojemu	viz strana 192	
Kontrola čepů spodních ramen a horního ramena	viz strana 198	
Čištění dávkovače	viz strana 199	

každých 12 měsíců		
Kontrola utahovacího momentu šroubů radarového snímače	viz strana 175	
Kontrola utahovacího momentu spojení botek	viz strana 176	
Kontrola utahovacího momentu skládacího válce	viz strana 176	
Kontrola utahovacího momentu dorazů výložníku	viz strana 177	

každých 50 provozních hodin		
Kontrola tažné kulové spojky	viz strana 196	
Kontrola tažného oka	viz strana 196	

každých 500 provozních hodin		
Kontrola utahovacího momentu šroubů kol	viz strana 175	

každých 10 provozních hodin / denně		
Čištění ochranné mřížky nasávání	viz strana 180	
Čištění cyklónového odlučovače	viz strana 180	
Čištění dávkovače mikrogranulátu	viz strana 182	
Čištění oddělování zrn	viz strana 185	
Kontrola čepů spodních ramen	viz strana 197	

každých 50 provozních hodin / týdně		
Kontrola hydraulických hadic	viz strana 178	

každých 50 provozních hodin / v případě potřeby		
Čištění zásobníku	viz strana 181	
Čištění optických čidel	viz strana 187	

každých 50 provozních hodin / každé 3 měsíce		
Nastavení pohonu krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC	viz strana 166	

každých 100 provozních hodin / týdně		
Kontrola těsnění u ventilátoru	viz strana 179	

každých 100 provozních hodin / v případě potřeby		
Nastavení vzdálenosti krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC	viz strana 165	
Nastavení vzdálenosti krájecích kotoučů u botky FerTeC Twin	viz strana 170	

každých 100 provozních hodin / každé 3 měsíce		
Kontrola a výměna krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC	viz strana 164	
Zkontrolujte a vyměňte kotoučový zahrnovač u secí botky do mulče PreTeC	viz strana 166	
Kontrola a výměna hvězdicových zahrnovačů u secí botky do mulče PreTeC	viz strana 167	
Kontrola a výměna tuhého krájecího kotouče u secí botky do mulče PreTeC	viz strana 168	
Kontrola a výměna krájecího kotouče na botce FerTeC Twin	viz strana 169	
Kontrola a výměna vnitřní škrabky na botce FerTeC Twin	viz strana 171	
Zkontrolujte a vyměňte vlnité kotouče na kypřiči stop kol traktoru	viz strana 172	
každých 100 provozních hodin / každých 12 měsíců		
Nastavení klapky dna dávkovače mikrogranulátu	viz strana 184	
každých 150 provozních hodin / na závěr sezóny		
Čištění rozdělovací hlavy	viz strana 193	PRÁCE V DÍLNĚ
každých 200 provozních hodin / každé 3 měsíce		
Kontrola dvouokruhové pneumatické brzdové soustavy	viz strana 195	
Kontrola brzdových obložení	viz strana 195	
každých 250 provozních hodin / na závěr sezóny		
Kontrola tvarovače brázdy nebo čističe brázdy u secí botky do mulče PreTeC	viz strana 168	
Čištění odebírací jednotky	viz strana 173	
Čištění podávací jednotky	viz strana 173	
každých 1000 provozních hodin / každých 12 měsíců		
Kontrola ložisek kol	viz strana 175	PRÁCE V DÍLNĚ
Čištění filtru vedení stlačeného vzduchu u spojovací hlavy	viz strana 192	PRÁCE V DÍLNĚ

10.1.2 Kontrola a výměna krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC

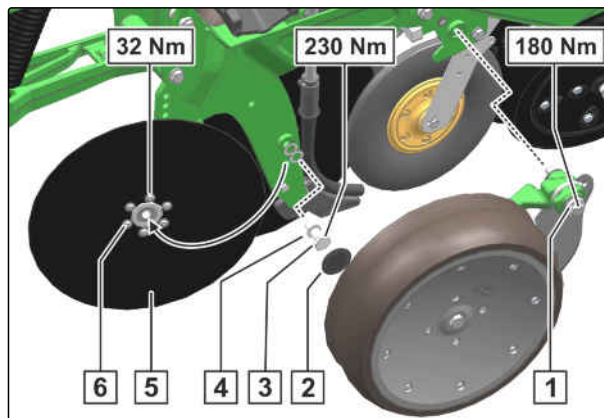
CMS-T-00002375-F.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce

1. Zjistěte průměr krájecího kotouče.
2. *Je-li průměr krájecích kotoučů menší než 360 ml:*
krájecí kotouče vyměňte.
3. Demontujte vodící kolo nastavení hloubky včetně držáku **1**.
4. Sejměte protiprachové krytky **2**.



CMS-I-00002044



UPOZORNĚNÍ

Centrální šrouby mají různé závit:

- pravý centrální šroub má pravý závit
- levý centrální šroub má levý závit

5. Povolte centrální šrouby **3** a odstraňte je.
6. Demontujte opotřebované krájecí kotouče **5**.
7. Povolte a odstraňte šroubové spoje u uložení ložiska **6**.
8. Opotřebované krájecí kotouče nahradte novými krájecími kotouči.
9. Nasaďte a utáhněte šroubové spoje u uložení ložiska.
10. Namontujte nové krájecí kotouče.
11. *Aby se krájecí kotouče lehce dotýkaly,*
nastavte vzdálenost krájecích kotoučů
distančními podložkami **4**.
12. Nepotřebné distanční podložky uchyťte
centrálním šroubem na protilehlé straně ložiska
krájecího kotouče.
13. Nasaďte a utáhněte centrální šroub.

14. Namontujte protiprachové krytky.
15. Namontujte vodicí kotouč nastavení hloubky včetně držáku.
16. Nasadte a utáhněte šroub.

10.1.3 Nastavení vzdálenosti krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC

CMS-T-00002376-E.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
v případě potřeby

1. Demontujte vodicí kolo nastavení hloubky včetně držáku **1**.
2. Sejměte protiprachové krytky **2**.
3. Povolte centrální šrouby **3** a odstraňte je.



UPOZORNĚNÍ

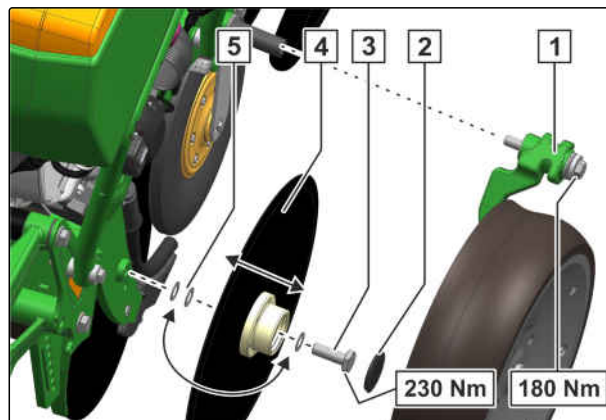
Centrální šrouby mají různé závity:

- pravý centrální šroub má pravý závit
- levý centrální šroub má levý závit

4. *Aby se krájecí kotouče lehce dotýkaly,*
podle potřeby distanční podložky **5** vyjměte
nebo

nebo

přidejte.
5. Nepotřebné distanční podložky uchyťte
centrálním šroubem na protilehlé straně ložiska
krájecího kotouče.
6. Nasadte a utáhněte centrální šroub.
7. Namontujte protiprachové krytky.
8. Namontujte vodicí kotouč nastavení hloubky
včetně držáku.



CMS-I-00002017

10.1.4 Nastavení pohonu krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC

CMS-T-00002377-G.1



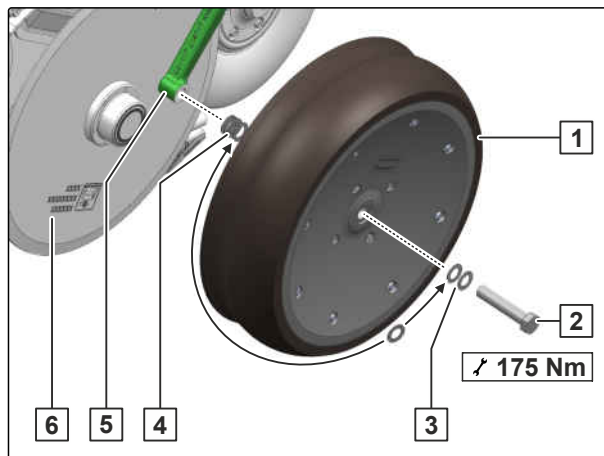
INTERVAL

- každých 50 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce

1. Demontujte šroub [2].
2. Demontujte vodící kolo nastavení hloubky [1].

Vodící kolo nastavení hloubky pohání otáčením krájecí kotouč.

3. Aby se vodící kolo nastavení hloubky [1] lehce dotýkalo krájecího kotouče [6], nastavte vzdálenost vodícího kola nastavení hloubky distančními podložkami [3] a [4].
4. Nepotřebné distanční podložky se připevní na rameno vodícího kola nastavení hloubky [5]. Podložky přimontujte šroubem na protilehlé straně.



CMS-I-00002016

10.1.5 Zkontrolujte a vyměňte kotoučový zahrnovač u secí botky do mulče PreTeC

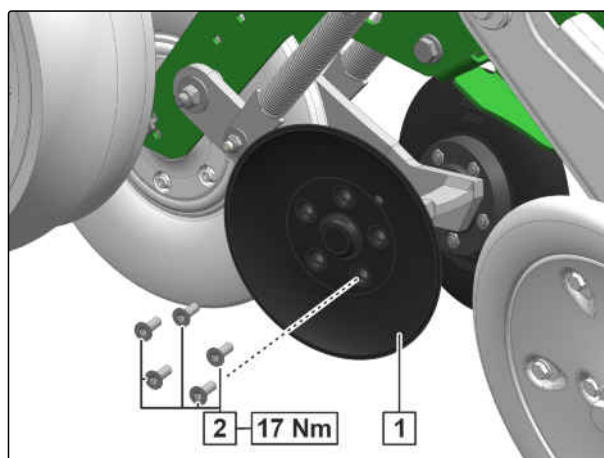
CMS-T-00008304-D.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce

1. Zjistěte průměr příhrnovacích kotoučů.
2. Je-li průměr příhrnovacích kotoučů menší než 180 mm: vyměňte příhrnovací kotouče ve dvojici.
3. Povolte a odstraňte šroubové spoje [2].
4. Vyměňte opotřebované zahrnovací kotouče [1]. Dejte pozor na usazení těsnicího kroužku.
5. Nasaďte a utáhněte šroubové spoje.



CMS-I-00005666

10.1.6 Kontrola a výměna hvězdicových zahrnovačů u secí botky do mulče PreTeC

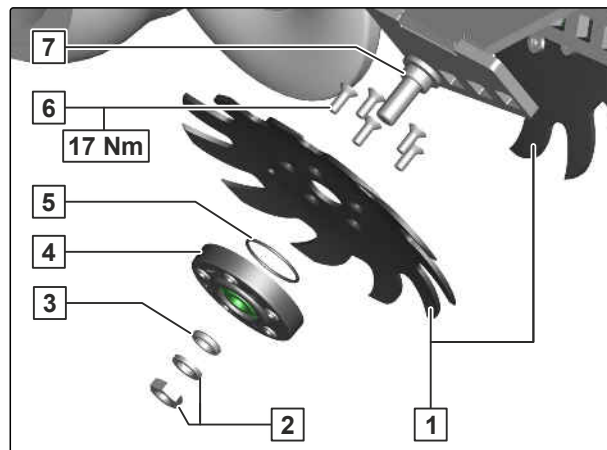
CMS-T-00014021-A.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce

1. Zjistěte průměr hvězdicového zahrnovače.
2. *Je-li průměr hvězdicových zahrnovačů menší než 230 mm:*
hvězdicové zahrnovače vyměňujte ve dvojicích.
3. Demontujte matici a pojistné podložky [2].
4. Demontujte pouzdra [3] a ložiskovou jednotku [4].
5. Demontujte šrouby [6].
6. Opatřebované hvězdicové zahrnovače vyměňte.
Dejte pozor na usazení těsnicího kroužku [5].
7. *K vyrovnnání hvězdicových zahrnovačů na střed brázdy:*
Uved'te nastavovací objímky [3] a [7] do požadované polohy.
8. Namontujte matici a pojistné podložky.



CMS-I-00008768

10.1.7 Kontrola a výměna tuhého krájecího kotouče u secí botky do mulče PreTeC

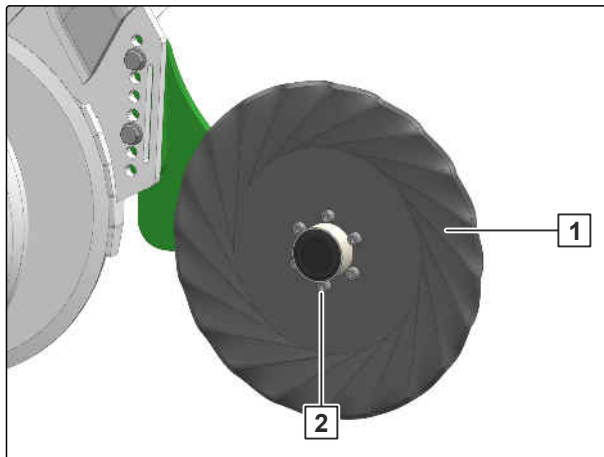
CMS-T-00007650-D.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce

- Zjistěte průměr krájecího kotouče.
- Je-li průměr krájecích kotoučů menší než 320 mm:*
opotřebované krájecí kotouče **1** vyměňte.
- Demontujte šrouby **2**.
- Opotřebované krájecí kotouče nahradte novými krájecími kotouči.
- Namontujte šrouby.



CMS-I-00005361

10.1.8 Kontrola tvarovače brázdy nebo čističe brázdy u secí botky do mulče PreTeC

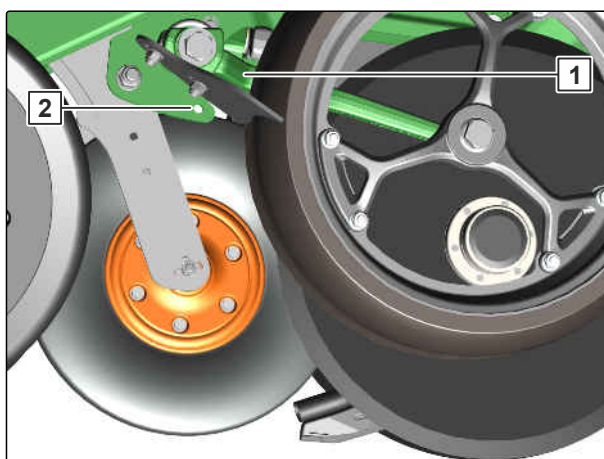
CMS-T-00013233-A.1



INTERVAL

- každých 250 provozních hodin
nebo
na závěr sezóny

- Chcete-li nosná kola **1** ukotvit v horní poloze:*
Otočte nosná kola na obou stranách nahoru.
Zajistěte v otvoru **2**.



CMS-I-00009426



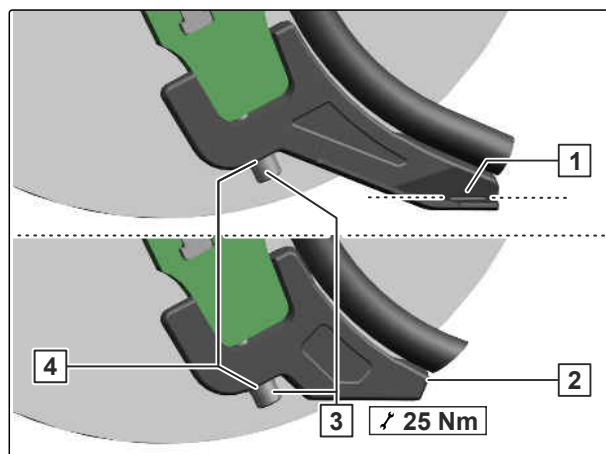
UPOZORNĚNÍ

Pro výměnu tvarovače brázdy nebo čističe brázdy se nemusí demontovat krájecí kotouč.

2. Když indikátor **1** již není vidět:
vyměňte tvarovač brázdy

nebo

když je čistič brázdy **2** opotřebovaný až k
dávkovacímu kanálu:
vyměňte tvarovač brázdy.
3. Zvedněte stroj.
4. Zajistěte traktor a stroj.
5. Demontujte šroub **3** a pojistku šroubu **4**.
6. Vyměňte tvarovač brázdy nebo čistič brázdy.
7. Když je ozubení pojistky šroubu opotřebované:
Vyměňte pojistku šroubu.
8. Namontujte a utáhněte šroub a pojistku šroubu.



CMS-I-00009428

10.1.9 Kontrola a výměna krájecího kotouče na botce FerTeC Twin

CMS-T-00002379-F.1

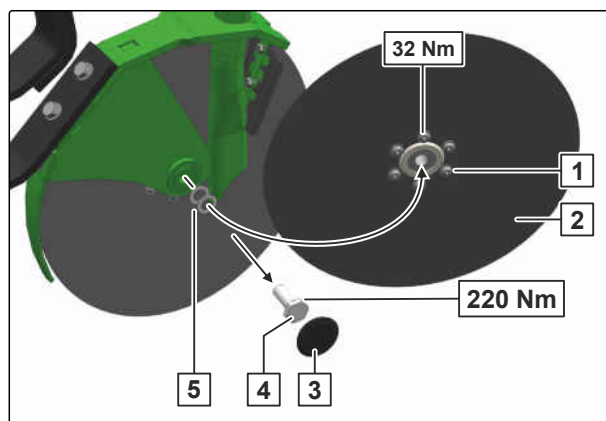


INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce

Hnojící radlice	nejmenší průměr krájecího kotouče
FerTeC twin	340 mm
FerTeC twin HD	360 mm

1. Zjistěte průměr krájecího kotouče.
2. Když je krájecí kotouč opotřebovaný:
Vyměňte krájecí kotouč, jak je popsáno dále.
3. Sejměte protiprachové krytky **3**.
4. Povolte centrální šrouby **4** a odstraňte je.



CMS-I-00002043



UPOZORNĚNÍ

- Právý centrální šroub má pravý závit.
- Levý centrální šroub má levý závit.

5. Demontujte opotřebovaný krájecí kotouč **2**.
6. Povolte a odstraňte šroubové spoje u uložení ložiska **1**.
7. Vyměňte opotřebovaný krájecí kotouč za nový krájecí kotouč.
8. Nasaďte a utáhněte šroubové spoje u uložení ložiska.
9. Namontujte nový krájecí kotouč.
10. *Aby se krájecí kotouče lehce dotýkaly:*
nastavte vzdálenost krájecích kotoučů pomocí
distančních podložek **5**.
11. Nepotřebné distanční podložky namontujte na
protilehlé straně ložiska krájecího kotouče.
12. Nasaďte a utáhněte centrální šroub.
13. Namontujte protiprachové krytky.

10.1.10 Nastavení vzdálenosti krájecích kotoučů u botky FerTeC Twin

CMS-T-00002380-F.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
v případě potřeby

S rostoucím opotřebením krájecích kotoučů se
zvětšuje jejich vzájemná vzdálenost.

1. Sejměte protiprachové krytky **1**.
2. Povolte centrální šrouby **2** a odstraňte je.

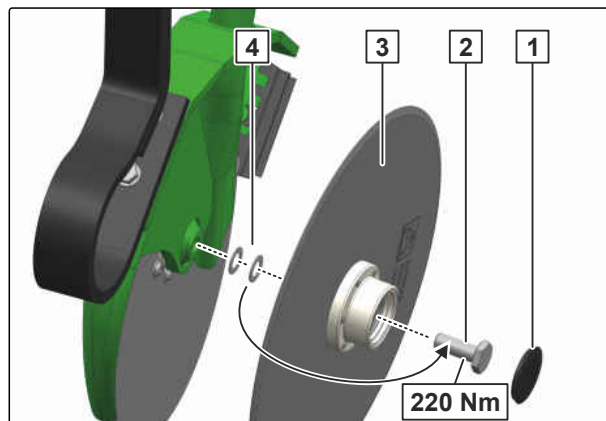


UPOZORNĚNÍ

Centrální šrouby mají různé závity:

- Pravý centrální šroub má pravý závit.
- Levý centrální šroub má levý závit.

3. Aby se krájecí kotouče **5** lehce dotýkaly, podle potřeby odstraňte nebo přidejte distanční podložky **4**.
4. Nepotřebné distanční podložky uchyťte centrálním šroubem na protilehlé straně ložiska krájecího kotouče.
5. Nasadte a utáhněte centrální šroub.
6. Namontujte protiprachové krytky.



CMS-I-00002019

10.1.11 Kontrola a výměna vnitřní škrabky na botce FerTeC Twin

CMS-T-00002381-E.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce

Vnitřní škrabky zajišťují bezporuchový chod radlice a podléhají opotřebení.



PŘEDPOKLADY

- ☑ Traktor a stroj jsou zajištěné

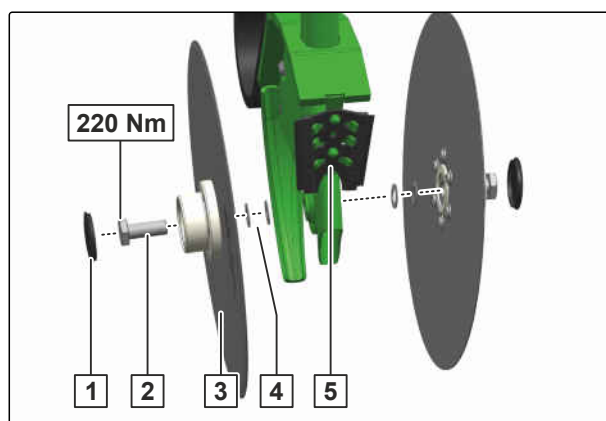
1. Sejměte protiprachové krytky **1**.
2. Povolte centrální šrouby **2** a odstraňte je.



UPOZORNĚNÍ

Centrální šrouby mají různé závity:

- Pravý centrální šroub má pravý závit.
- Levý centrální šroub má levý závit.



CMS-I-00002020

3. Demontujte krájecí kotouče **3**.
4. Dbejte na správný počet distančních podložek **4**.
5. Vyměňte opotřebované vnitřní škrabky **5**.
6. Namontujte krájecí kotouče.
7. Nasaďte a utáhněte centrální šroub.
8. Namontujte protiprachové krytky.

10.1.12 Zkontrolujte a vyměňte vlnité kotouče na kypřiči stop kol traktoru

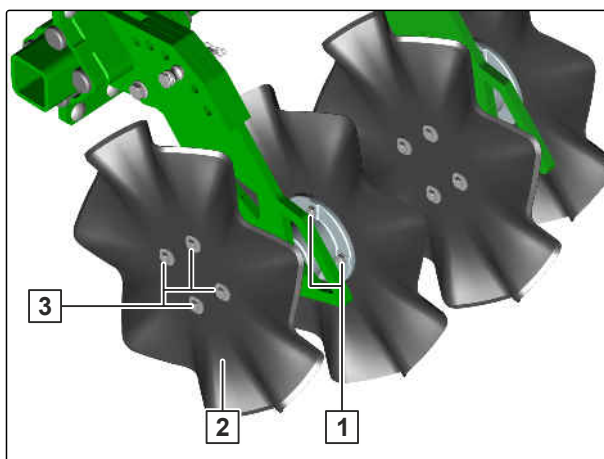
CMS-T-00014850-A.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce

1. Zjistěte průměr vlnitých kotoučů.
2. *Když jsou vlnité kotouče menší než 400 mm:*
Vyměňte krájecí kotouč, jak je popsáno dále.
3. Demontujte matice **1**.
4. Demontujte šrouby a kotouče **3**.
5. Vyměňte opotřebované vlnité kotouče **2**.
6. Namontujte šrouby a podložky.
7. Našroubujte matice.



CMS-I-00009568

10.1.13 Čištění odebírací jednotky

CMS-T-00013012-B.1



INTERVAL

- každých 250 provozních hodin
nebo
na závěr sezóny

1. Deaktivujte všechny ventilátory.



VAROVÁNÍ Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

2. Demontujte kryt **2**.

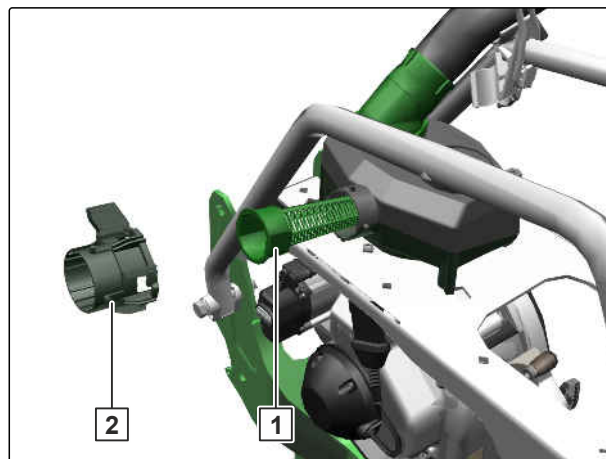
➔ Dejte pozor na těsnění v krytu.

3. Vyjměte sítko **1**.

4. Vyčistěte sítko kartáčem.

5. Vložte sítko do odebírací jednotky.

6. Namontujte kryt.



CMS-I-00006649

10.1.14 Čištění podávací jednotky

CMS-T-00013013-B.1



INTERVAL

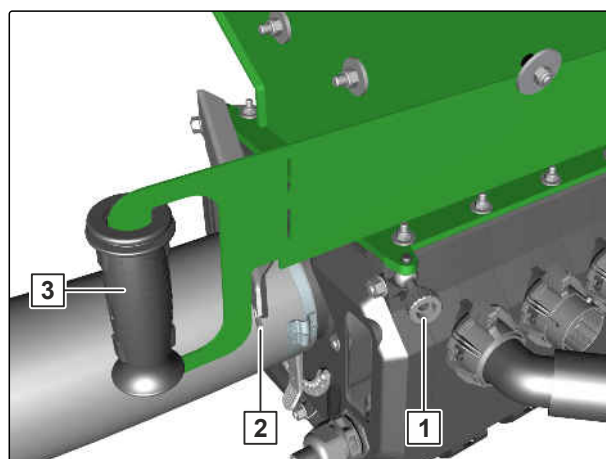
- každých 250 provozních hodin
nebo
na závěr sezóny

1. Deaktivujte všechny ventilátory.



VAROVÁNÍ Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.



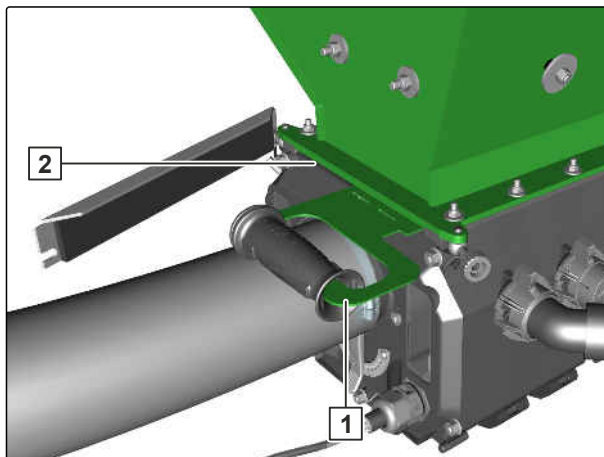
CMS-I-00006662

2. Povolte šroub s rýhovanou hlavou **1** a otočte na stranu.

3. Vytáhněte uzavírací šoupátko **3** z parkovací polohy.

➔ Kryt **2** se otevře.

4. Zasuňte uzavírací šoupátko **1** do podávací jednotky osiva **2**.



CMS-I-00006663

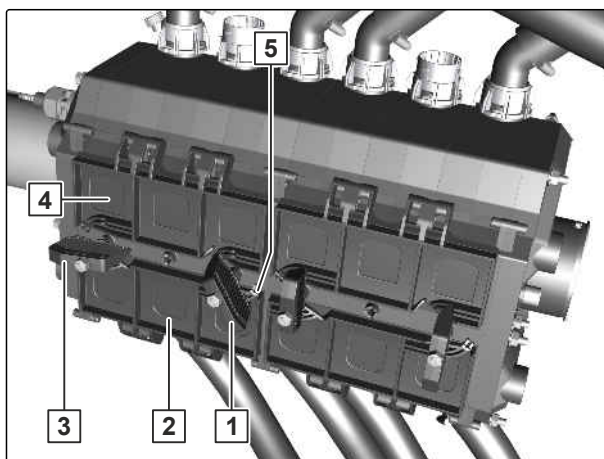
5. Otočte páku **1**, aby uzávěr zaskočil do drážky **5**.

➔ Požadovaná vyprazdňovací klapka **2** zůstává uzavřená.

6. Otočte páku **3** do střední polohy.

➔ Vyprazdňovací klapka **4** se otočí dolů.

➔ Osivo v podávací jednotce se vysype.



CMS-I-00006671

7. Zachyťte osivo vhodnou pomůckou.

8. Vyčistěte podávací jednotku.

9. Opakujte čištění u všech podávacích jednotek.

10. *Chcete-li pokračovat v použití:*
Zavřete vyprazdňovací klapky.

nebo

Pro delší odstavení z provozu:
Nechte otevřené vyprazdňovací klapky.

➔ Případný kondenzát může vytéci dolů.

10.1.15 Kontrola ložisek kol

CMS-T-00014967-A.1



PRÁCE V DÍLNĚ

- každých 1000 provozních hodin
nebo
každých 12 měsíců

1. Zkontrolujte vůli ložisek.
2. Vyměňte mazací tuk v ložiskách kol.

10.1.16 Kontrola utahovacího momentu šroubů kol

CMS-T-00008634-B.1



INTERVAL

- po prvním použití
- každých 500 provozních hodin

Obutí	Utahovací moment šroubů kol
Nosná kola na výložníku 6.5/80x15-AS	300 Nm
Kola podvozku 520/85 R 38	510 Nm

- Zkontrolujte utahovací moment šroubů kol.

10.1.17 Kontrola utahovacího momentu šroubů radarového snímače

CMS-T-00002383-H.1



INTERVAL

- po prvním použití
- každých 12 měsíců

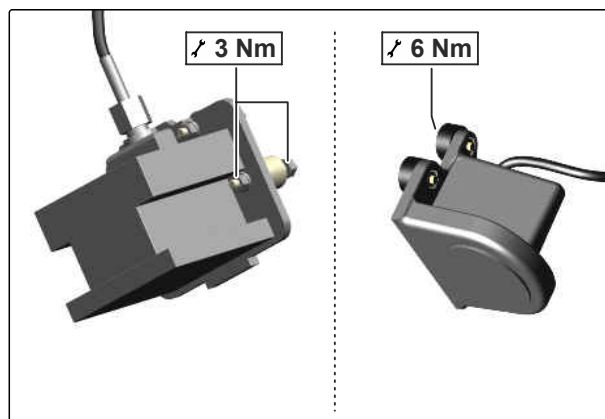


UPOZORNĚNÍ

Příliš velký utahovací moment deformuje odpružené uložení snímače. Radarový snímač tak nefunguje správně.

Podle vybavení stroje mohou být nainstalované různé radarové snímače.

- Zkontrolujte utahovací moment na radarovém snímači.



CMS-I-00002600

10.1.18 Kontrola utahovacího momentu spojení btek

CMS-T-00002385-C.1



INTERVAL

- po prvním použití
- každých 12 měsíců

- *Na teleskopických botkách*
Utáhněte šrouby na 160 Nm – 180°

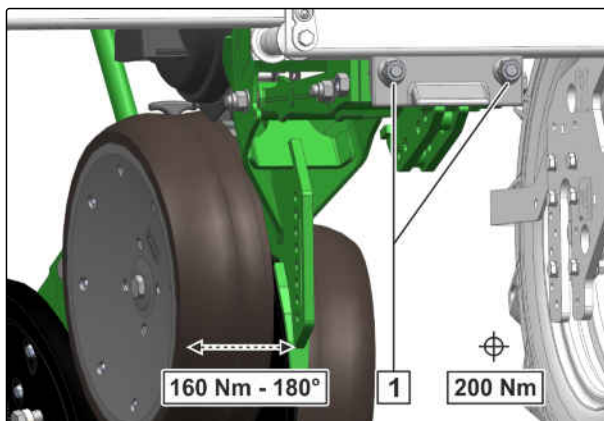
nebo

U jiných než teleskopických btek
utáhněte šrouby na 200 Nm.



UPOZORNĚNÍ

Utahovací momenty se musí kontrolovat u odlehčených btek.



CMS-I-00002039

10.1.19 Kontrola utahovacího momentu skládacího válce

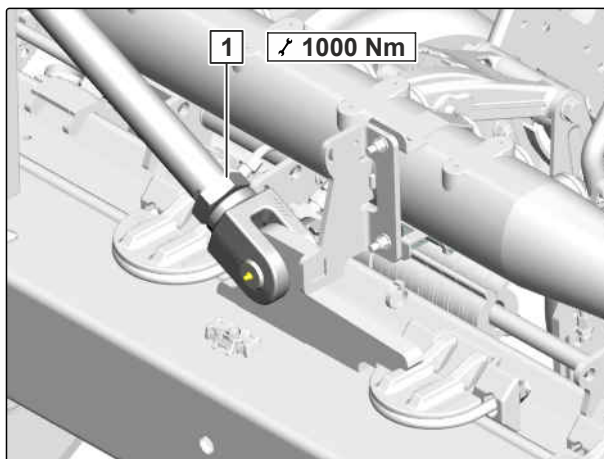
CMS-T-00014650-A.1



INTERVAL

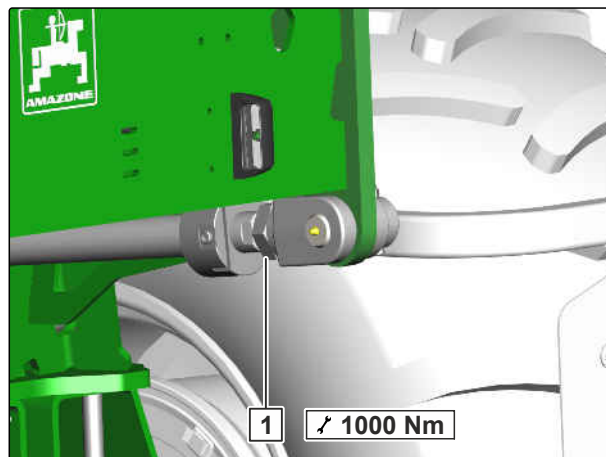
- po prvním použití
- každých 12 měsíců

1. Zkontrolujte utahovací moment na obou stranách.



CMS-I-00009294

2. Zkontrolujte utahovací moment na obou stranách.



CMS-I-00009295

10.1.20 Kontrola utahovacího momentu dorazů výložníku

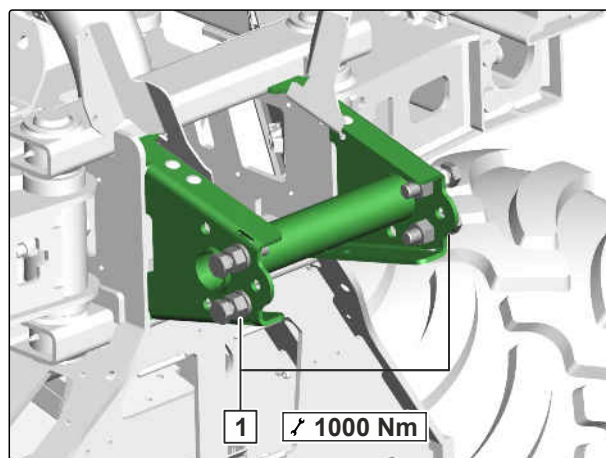
CMS-T-00014651-A.1



INTERVAL

- po prvním použití
- každých 12 měsíců

► Zkontrolujte utahovací moment na obou stranách.



CMS-I-00009297

10.1.21 Kontrola hydraulických hadic

CMS-T-00002331-F.1



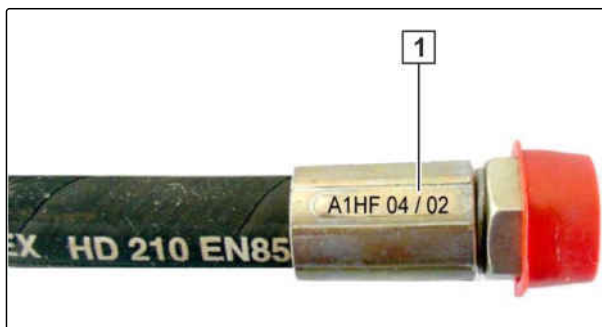
INTERVAL

- po prvním použití
- každých 50 provozních hodin
nebo
týdně

1. Zkontrolujte hydraulické hadice ohledně poškození, jako jsou odřená místa, zářezy, praskliny a deformace.
2. Zkontrolujte hydraulické hadice ohledně netěsných míst.
3. Dotáhněte uvolněné šroubové spoje.

Hydraulické hadice smí být staré maximálně 6 let.

4. Zkontrolujte datum výroby **1**.



CMS-I-00000532



PRÁCE V DÍLNĚ

5. Opotřebované, poškozené nebo zestárlé hydraulické hadice vyměňte.

10.1.22 Čištění oběžného kola ventilátoru

CMS-T-00014876-A.1



INTERVAL

- na závěr sezóny

Vzduch nasávaný ventilátorem může obsahovat prach z hnojiva nebo písek. Tyto nečistoty se mohou usazovat na oběžném kole a mohou způsobit nevyváženost ventilátoru. Ventilátor se tím může zničit.



PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj je připojený k traktoru
- ☑ Oddělovací skříně jsou otevřené
- ☑ Kalibrační klapka na dávkovači hnojiva je otevřená
- ☑ Dávkovací kotouče jsou demontované

1. *Ke smytí usazenin z oběžného kola ventilátoru:*
zaveďte do sacího otvoru **1** proud vody.

2. Nechte ventilátor běžet 5 minut.

➔ Přívod vzduchu se vysuší.

3. Vypněte ventilátor.



CMS-I-00002545

10.1.23 Kontrola těsnění u ventilátoru

CMS-T-00013244-A.1

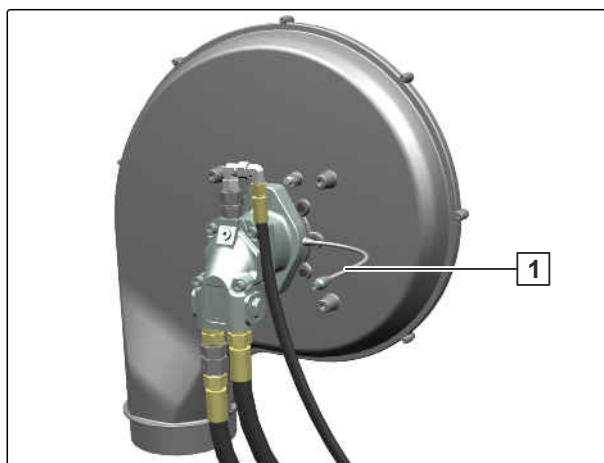


INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
týdně

Kontrolní hadice na hydraulickém motoru ventilátoru ukazuje, zda není poškozen první těsnicí kroužek hřídele hydraulického motoru.

- Když je kontrolní hadice **1** plná oleje, nechte poškozené těsnění vyměnit v odborném servisu.



CMS-I-00008393

10.1.24 Čištění ochranné mřížky nasávání

CMS-T-00006210-C.1

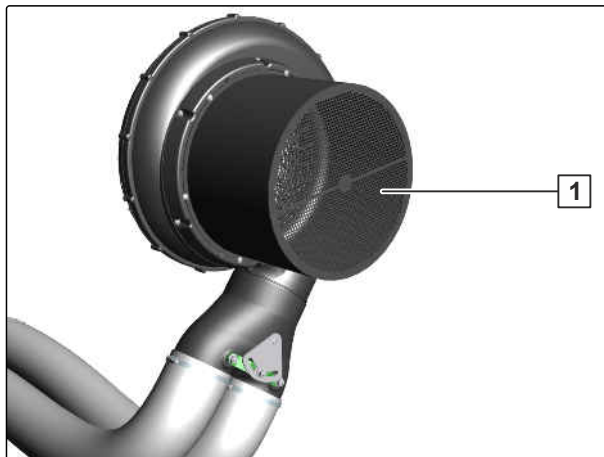


INTERVAL

- každých 10 provozních hodin
nebo
denně

Ochranná mřížka nasávání **1** zabraňuje nasávání zbytků rostlin do ventilátoru.

1. Vypněte ventilátor.
2. Odstraňte nečistoty z ochranné mřížky nasávání **1** ventilátoru.



CMS-I-00002970

10.1.25 Čištění cyklónového odlučovače

CMS-T-00003779-F.1

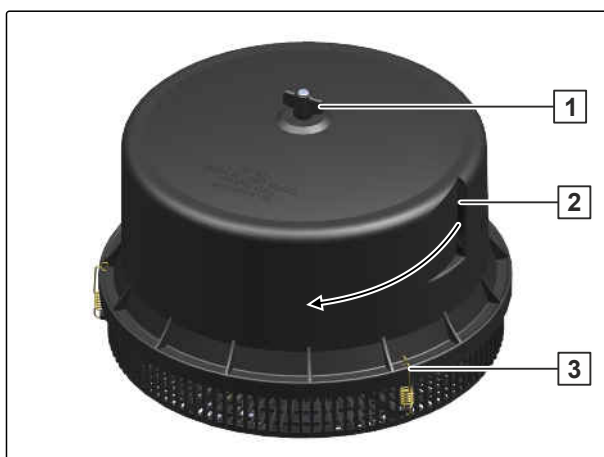


INTERVAL

- každých 10 provozních hodin
nebo
denně

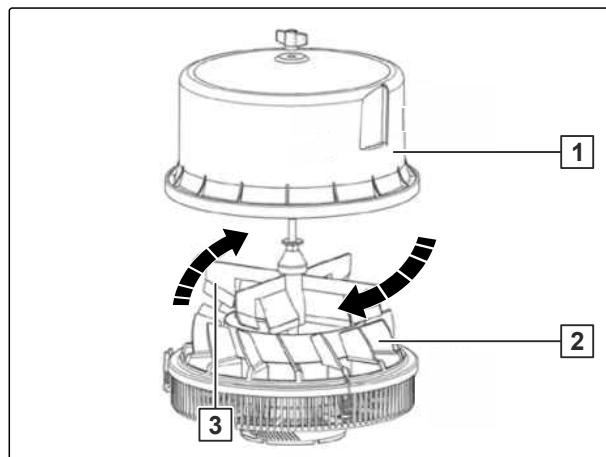
Aby cyklónový odlučovač fungoval, musí být otvor odlučovače bez nečistot.

1. Zkontrolujte otvor odlučovače **2**.
2. *Je-li otvor odlučovače ucpaný:*
otevřete spony **3**.
3. Povolte křídlovou matici **1**.



CMS-I-00002765

4. Sejměte kryt **1** a vyčistěte ho.
5. Vyčistěte prvky vedení vzduchu **2**.
6. Vyčistěte křídlové kolo **3**.
7. Zajistěte lehký chod křídlového kola.
8. Namontujte kryt pomocí křídlové matice.
9. Připevněte sací koš sponami.



CMS-I-00009310

10.1.26 Čištění zásobníku

CMS-T-00012668-A.1



INTERVAL

- každých 50 provozních hodin
nebo
v případě potřeby

1. Vyprázdněte zásobník.
2. Vyprázdněte dávkovač.
3. Demontujte dávkovací válec.
4. Rozložte plnicí lávku a schůdky.
5. Otevřete víko zásobníku.
6. Vyčistěte zásobník.

10.1.27 Čištění dávkovače mikrogranulátu

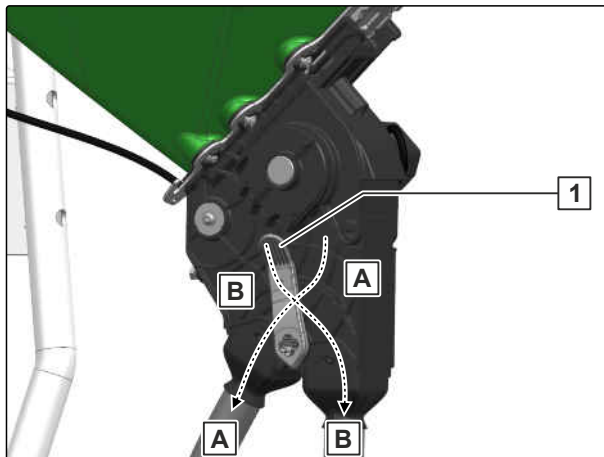
CMS-T-00003601-D.1



INTERVAL

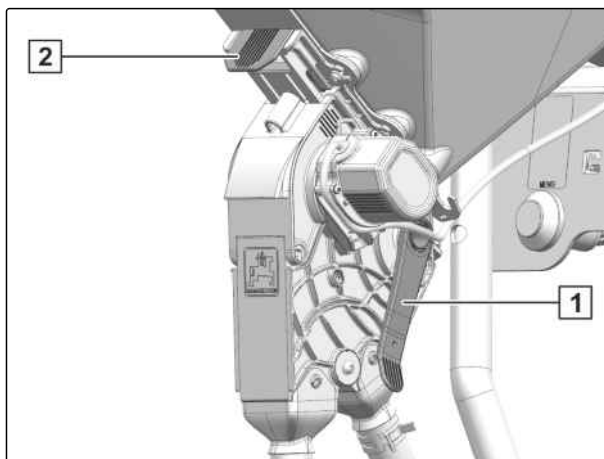
- každých 10 provozních hodin
nebo
denně

- Uvedte přepínací klapku **1** do polohy **A**.



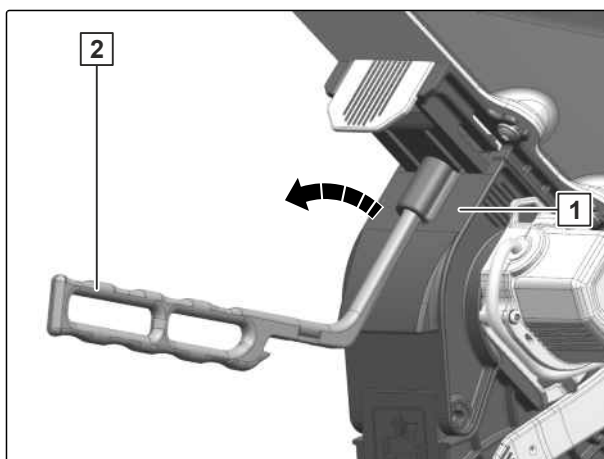
CMS-I-00002580

- Zavřete zavírací šoupátko **2** na zásobníku mikrogranulátu.
- Odlehčete páku klapek dna **1**.



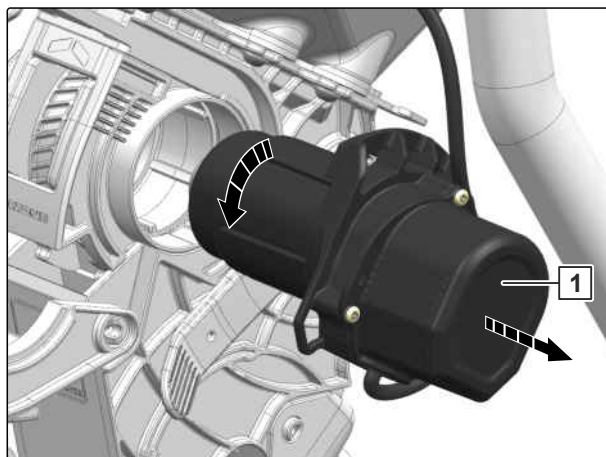
CMS-I-00002576

- Zastrčte odjišťovací nářadí **2** do krytu dávkovače **1**.
- Odjistěte kryt dávkovače na skříni dávkovače **3**.
- Otevřete kryt dávkovače.



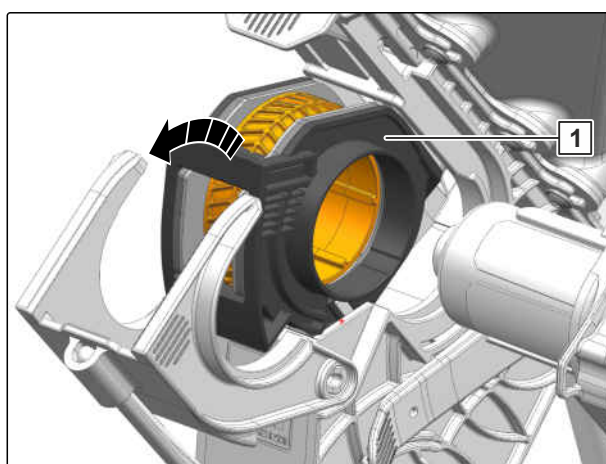
CMS-I-00002582

7. Otočte hnací jednotku **1** proti směru hodinových ručiček.
8. Vytáhněte hnací jednotku ze skříňe dávkovače.



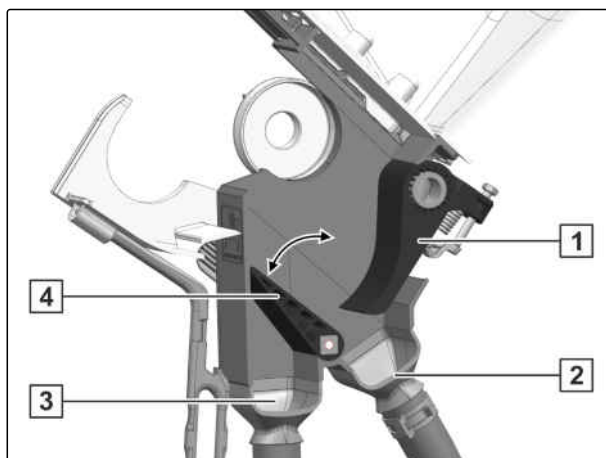
CMS-I-00002585

9. Vyjměte válcovou klec **1** včetně dávkovacího válce ze skříňe dávkovače.



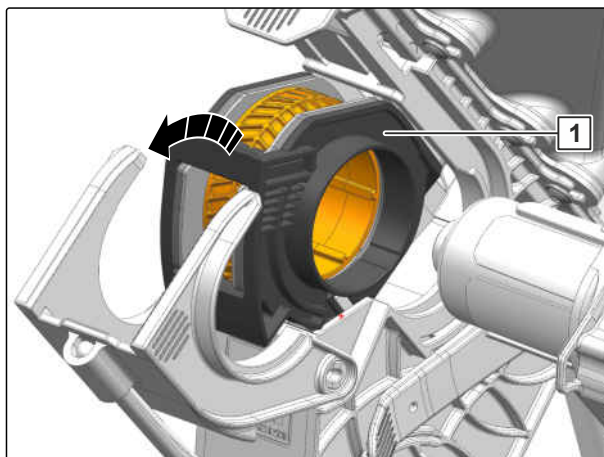
CMS-I-00002584

10. Vyčistěte skříň dávkovače
11. Několikrát pohněte přepínací klapkou **4** oběma směry.
12. Několikrát pohněte pákou klapky dna **1** oběma směry.
13. Vyčistěte vývody **2** a **3**.



CMS-I-00002577

14. Nasadte válcovou klec **1** včetně dávkovacího válce do skříně dávkovače.



CMS-I-00002584

15. Nasadte hnací jednotku **1** do dávkovacího válce.

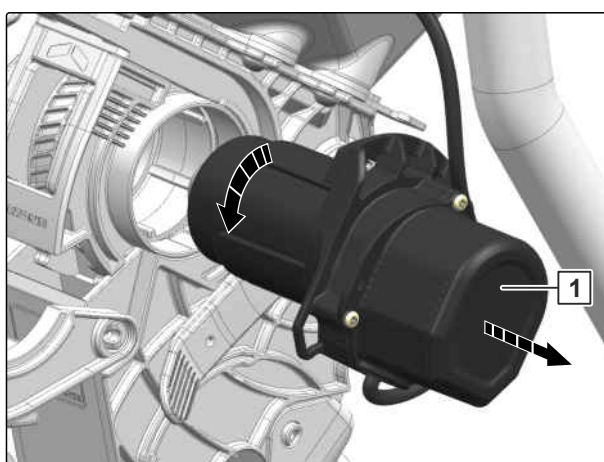
16. Otočte hnací jednotku po směru hodinových ručiček.

17. Zavřete kryt dávkovače.

➔ Zámek zaklapne.

18. Nastavte zavírací šoupátko do horní polohy.

19. Uvedte páku klapky dna do pracovní polohy.



CMS-I-00002585

10.1.28 Nastavení klapky dna dávkovače mikrogranulátu

CMS-T-00003602-B.1



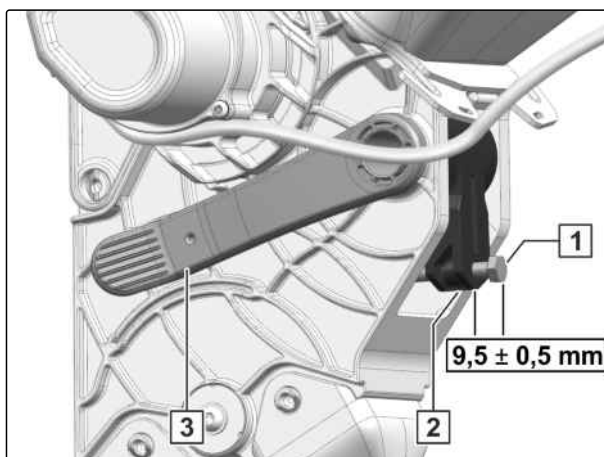
INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každých 12 měsíců

1. Uvedte páku klapky dna **3** do pracovní polohy.

Hlava šroubu **1** musí přesahovat o 9 mm až 10 mm upínací páku **2**.

2. Zkontrolujte předpětí. V případě potřeby nastavte.



CMS-I-00002581

10.1.29 Čištění oddělování zrn

CMS-T-00003718-C.1



INTERVAL

- každých 10 provozních hodin
nebo
denně

Udrží oddělování zrn bez prachu, usazenin a cizích těles.



UPOZORNĚNÍ

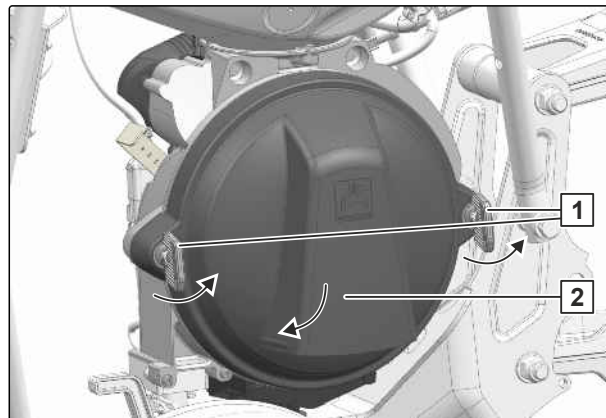
Ve velmi prašných podmínkách použití se musí kontrolní interval zkrátit.



VAROVÁNÍ

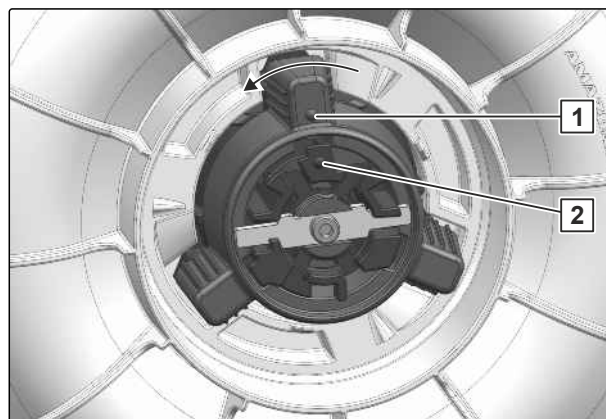
Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.



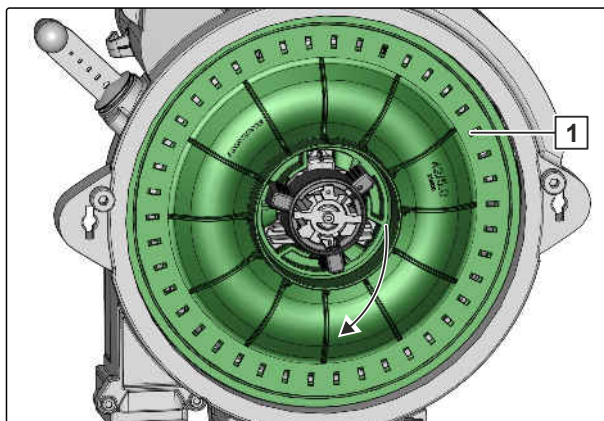
CMS-I-00001909

1. Otevřete uzávěry **1**.
2. Sejměte kryt **2**.
3. Vnitřní stranu víka vyčistěte kartáčem.
4. Povolte uzávěr **1** tak, aby byly body **2** nad sebou.



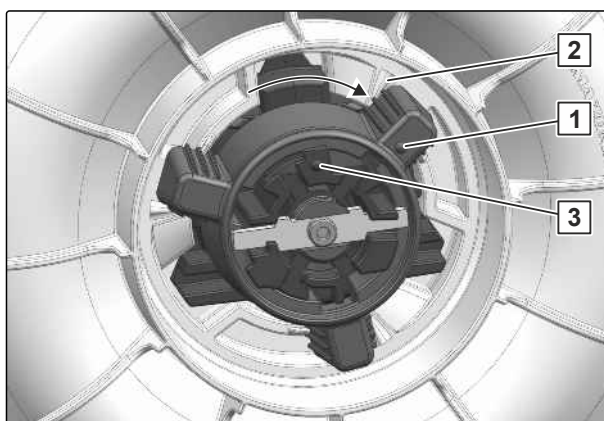
CMS-I-00001910

5. Sejměte dávkovací kotouč **1** z náboje pohonu.
6. Vyčistěte oddělovací skříň.
7. Namontujte dávkovací kotouč.



CMS-I-00001912

8. Otočte uzávěr přes západku **2**.
- ➔ Body **1** a **3** již nejsou umístěny nad sebou.



CMS-I-00001911

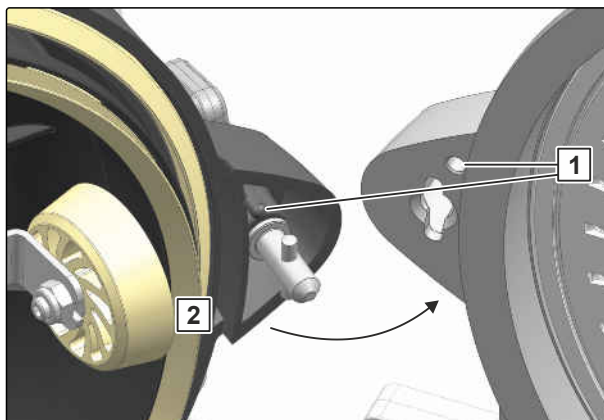
9. Zavřete víko **2**.



UPOZORNĚNÍ

Dejte pozor na vodicí kolík **1**.

10. Zavřete uzávěry.



CMS-I-00001913

10.1.30 Čištění optických čidel

CMS-T-00002393-F.1



INTERVAL

- každých 50 provozních hodin
nebo
v případě potřeby

1. Odpojte Isobus od traktoru.

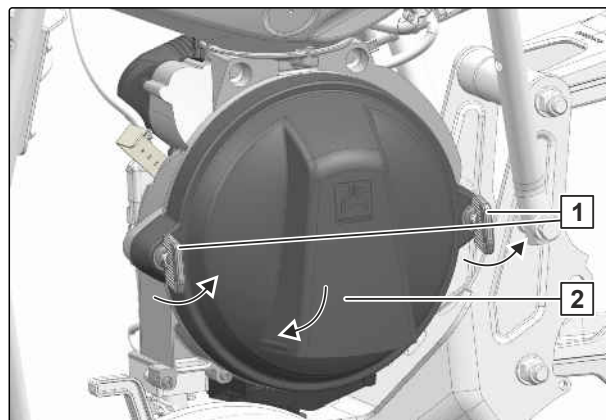


VAROVÁNÍ Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

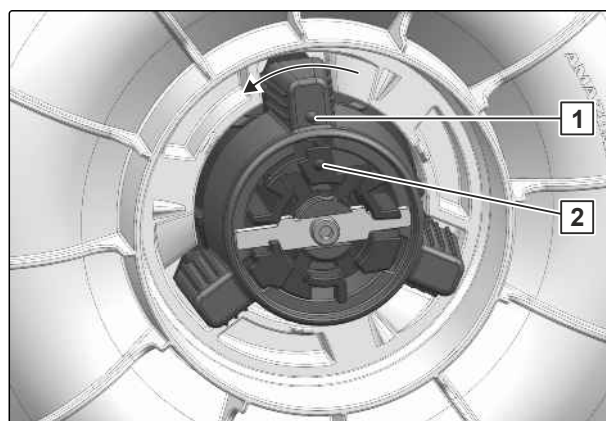
2. Otevřete uzávěry **1**.

3. Sejměte kryt **2**.



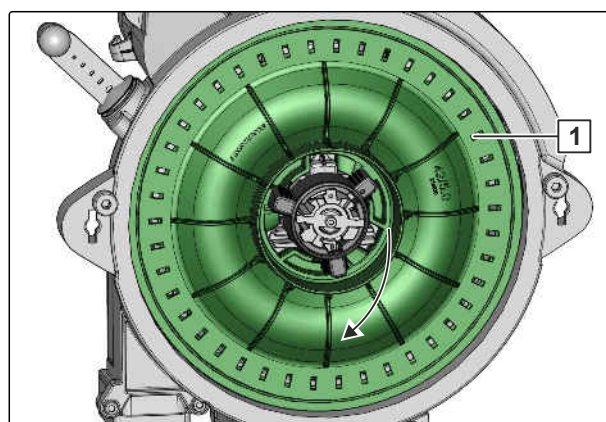
CMS-I-00001909

4. Povolte uzávěr **1** tak, aby byly body **2** nad sebou.



CMS-I-00001910

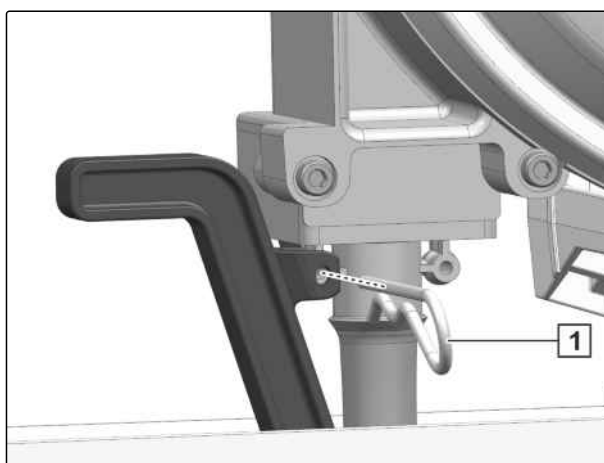
5. Sejměte dávkovací kotouč **1** z náboje pohonu.



CMS-I-00001912

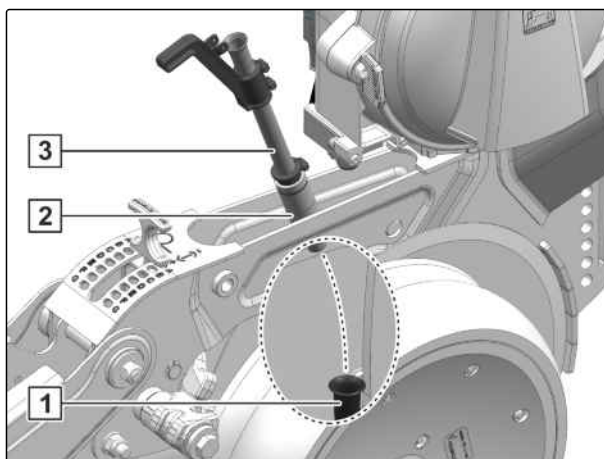
K čištění optických čidel použijte vodu z vodovodu s čisticím prostředkem na nádobí.

6. *Chcete-li odstranit lehké znečištění,*
Vyčistěte optická čidla takto.
7. Přiloženým kartáčem uvolňujte nečistoty po dobu 1 minuty
8. Opláchněte optické čidlo čistou vodou.
9. Namontujte dávkovací kotouč.
10. Namontujte víko.
11. *Chcete-li odstranit silné znečištění,*
Vymontujte a vyčistěte optická čidla takto.
12. Demontujte pružinovou závlačku **1**.



CMS-I-00003814

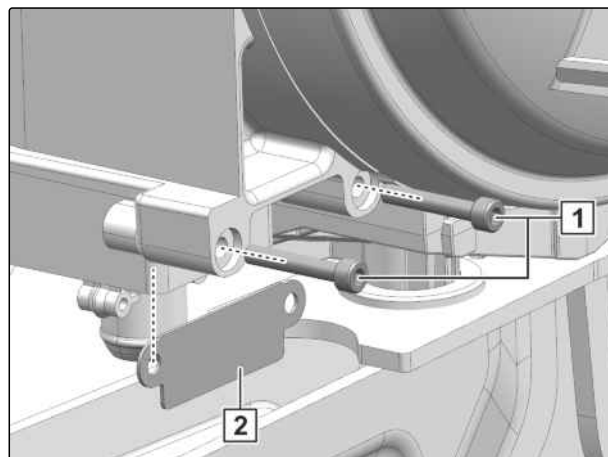
13. Zatlačte dávkovací kanálek **3** proti těsnění **2** do násypky **1**.
14. Natočte dávkovací kanálek od optického čidla a vytáhněte ho nahoru.



CMS-I-00003815

15. Demontujte šrouby [1].

16. Demontujte distanční plech [2].

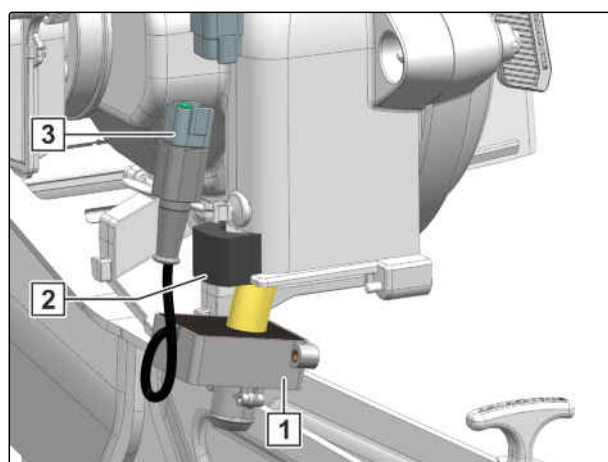


CMS-I-00003816

17. Rozpojte zásuvné spojení [3].

18. Optické čidlo [1] posuňte dolů.

19. Demontujte těsnění [2].



CMS-I-00003817



DŮLEŽITÉ

Poškození optických čidel při čištění

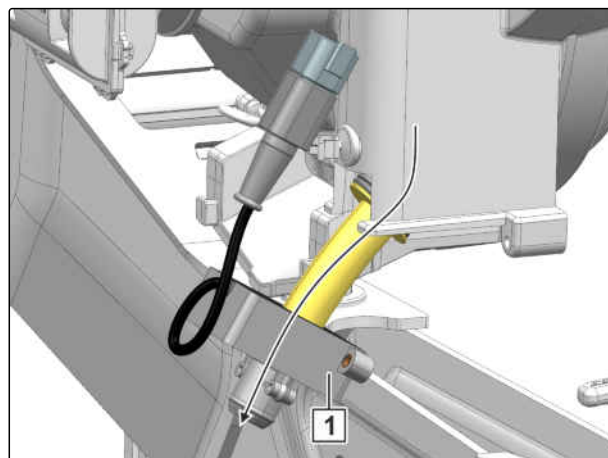
- Aby se předešlo poškození snímačů, čistěte optické čidlo jen přiloženým kartáčem.
- Aby se předešlo poškození elektroniky, nesmíte konektor v demontovaném stavu ponořit do kapaliny.

20. Demontujte optické čidlo [1].

21. Namočte optické čidlo na 1 minutu.

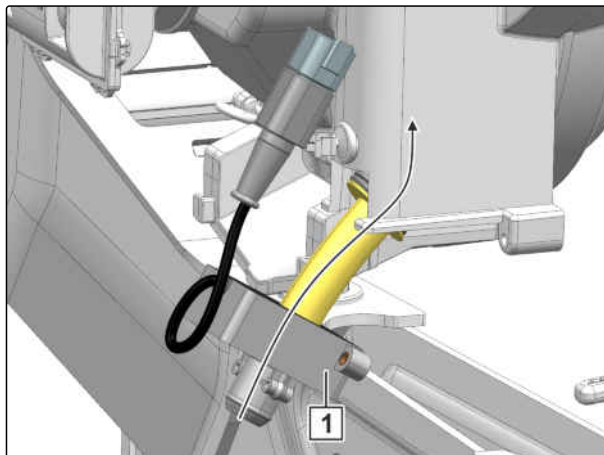
22. Vyčistěte optické čidlo přiloženým kartáčem.

23. Opláchněte optické čidlo čistou vodou.



CMS-I-00002827

24. Nasad'te optické čidlo **1**.

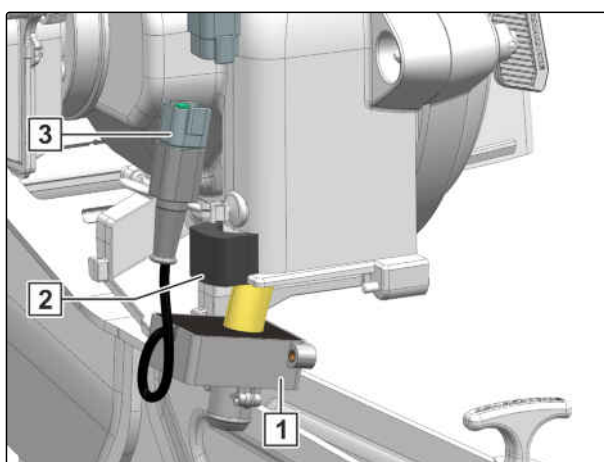


CMS-I-00002826

25. Posuňte optické čidlo **1** nahoru.

26. Namontujte těsnění **2**.

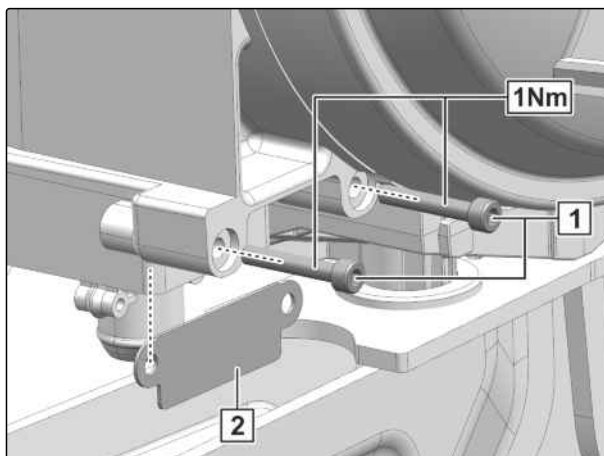
27. Připojte zásuvné spojení **3**.



CMS-I-00003817

28. Namontujte distanční plech **2**.

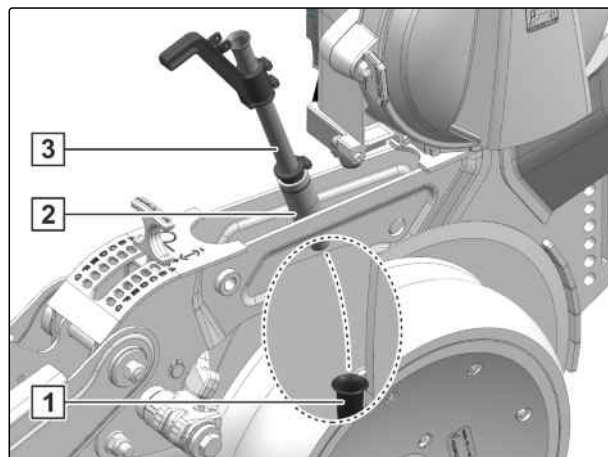
29. Namontujte šrouby **1**.



CMS-I-00003818

30. Zatlačte dávkovací kanálek **3** proti těsnění **2** do násypky **1**.

31. Natočte dávkovací kanálek pod optické čidlo.

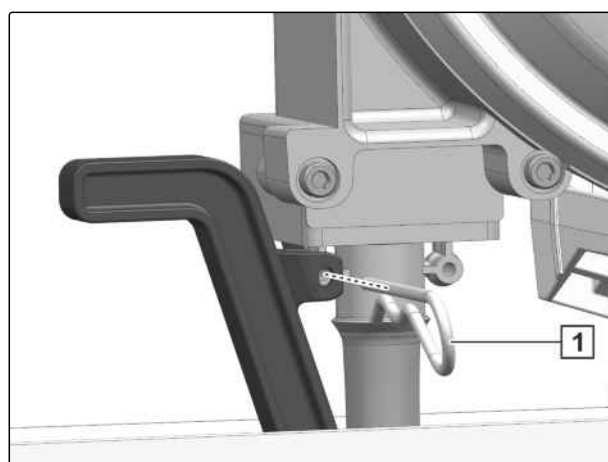


CMS-I-00003815

32. Namontujte dávkovací kanálek s pružinovou závlačkou **1**.

33. Připojte Isobus k traktoru.

34. Znovu nastartujte stroj.



CMS-I-00003814

10.1.31 Vypuštění vody ze vzduchojemu

CMS-T-00004588-E.1

INTERVAL • denně

1. *Chcete-li vzduchojem naplnit,* nechte traktor běžet 3 minuty.
2. Vypněte motor traktoru.
3. *Chcete-li vypustit vodu,* zatáhněte za kroužek odvodňovací ventil ke straně.



CMS-I-00003555

10.1.32 Kontrola vzduchojemu

CMS-T-00004589-D.1



INTERVAL

- denně

1. Zkontrolujte vzduchojem ohledně poškození a koroze.
2. Zkontrolujte upínací pásy vzduchojemu.
3. *Jsou-li upínací pásy uvolněné, napněte je pomocí matic.*



PRÁCE V DÍLNĚ

4. Poškozený nebo zkorodovaný vzduchojem vyměňte.
5. *Jsou-li upínací pásy poškozené, nebo je nelze napnout, vyměňte upínací pásy.*

10.1.33 Čištění filtru vedení stlačeného vzduchu u spojovací hlavice

CMS-T-00014934-A.1



PRÁCE V DÍLNĚ

- každých 1000 provozních hodin
nebo
každých 12 měsíců



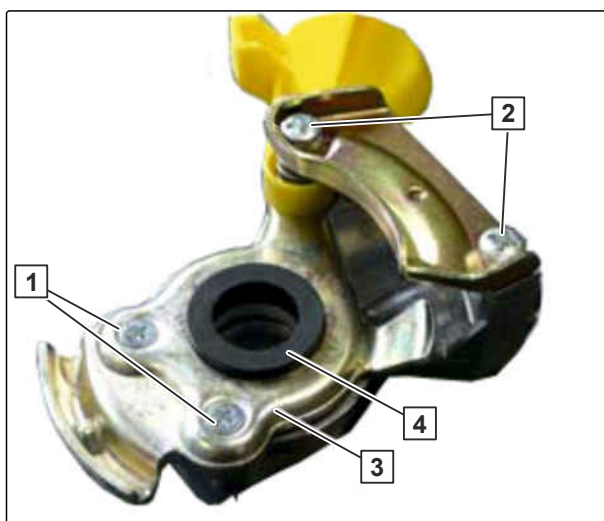
UPOZORNĚNÍ

Ve spojovací hlavě se nachází předepnutá pružina.

Utahovací momenty šroubů:

- **1** 2,5 Nm
- **2** 7 Nm

1. Vyšroubujte šrouby **1**.
2. Povolte šrouby **2** o několik otáček.
3. Nadzvedněte plechový kryt **3** a otočte ho přes těsnicí gumu **4** na stranu.



CMS-I-00003574

4. Vyměňte těsnicí gumu.
5. Poškozené díly vyměňte.
6. Vyčistěte těsnicí plochy, těsnicí kroužek a filtr vedení stlačeného vzduchu.
7. Těsnicí plochy, těsnicí kroužek a filtr vedení stlačeného vzduchu namažte tukem.



CMS-I-00003573

8. Zkontrolujte polohu těsnicího kroužku.
9. Montáž provedte v obráceném pořadí.



CMS-I-00003572

10.1.34 Čištění rozdělovací hlavy

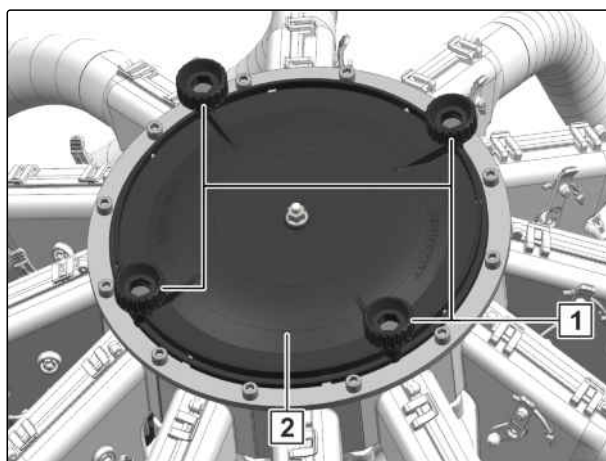
CMS-T-00015305-A.1



PRÁCE V DÍLNĚ

- každých 150 provozních hodin
nebo
na závěr sezóny

1. *K bezpečnému dosažení rozdělovací hlavy:* použijte vhodnou pomůcku.
2. Povolte rýhovaný šroub **1**.
3. Demontujte víko **2**.



CMS-I-00003957

4. Vyčistěte vývody **1**.
5. Zkontrolujte snadný chod klapky.
6. Zkontrolujte ojnici, zda není poškozená.
7. Namontujte víko.
8. Utáhněte rýhovaný šroub.



CMS-I-00003958

10.1.35 Čištění dopravního vedení

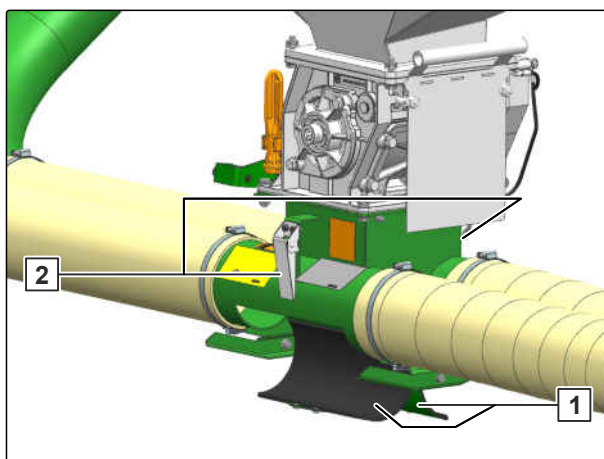
CMS-T-00009584-B.1



INTERVAL

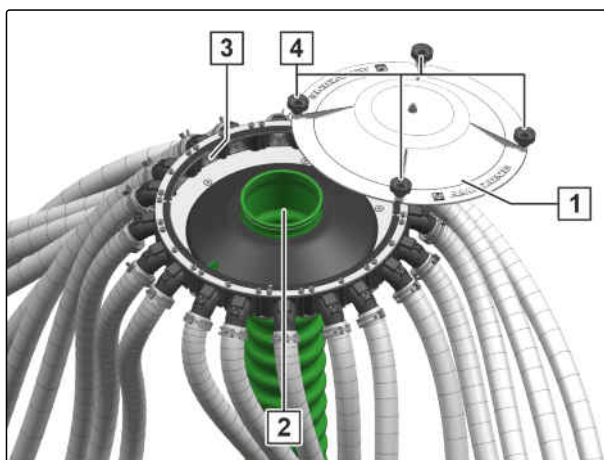
- na závěr sezóny

1. Odjistěte všechny uzavírací páčky **2** na skříní dávkovače.
2. *Chcete-li zabránit hromadění vlhkosti:*
Otevřete všechny kalibrační klapky **1**.



CMS-I-00003686

3. Povolte rýhované šrouby **4**.
4. Sejměte kryt **1**.
5. *Chcete-li odstranit usazeniny:*
Nasměrujte proud vody do výstupů osiva a **3** a vlnité trubky **2**.
6. Namontujte víko.
7. Utáhněte rýhované šrouby rukou.
8. Uzavřete všechny kalibrační klapky.
9. *Chcete-li vysušit dopravní vedení:*
Zapněte ventilátor na 5 minut.



CMS-I-00004702

10.1.36 Kontrola dvouokruhové pneumatické brzdové soustavy

CMS-T-00004985-G.1



INTERVAL

- každých 200 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce

- Zkontrolujte vedení stlačeného vzduchu a vlnovce ohledně poškození.



PRÁCE V DÍLNĚ

- Poškozené konstrukční díly vyměňte.

Kontrolní kritéria	Požadované hodnoty
Pokles tlaku v dvouokruhové pneumatické brzdové soustavě	maximálně 0,15 bar za 10 minut
Tlak vzduchu ve vzduchojemu	6 bar-8,2 bar
Tlak v brzdovém válci	0 bar při nestlačené brzdě

- Uvedená kontrolní kritéria ověřte.

10.1.37 Kontrola brzdových obložení

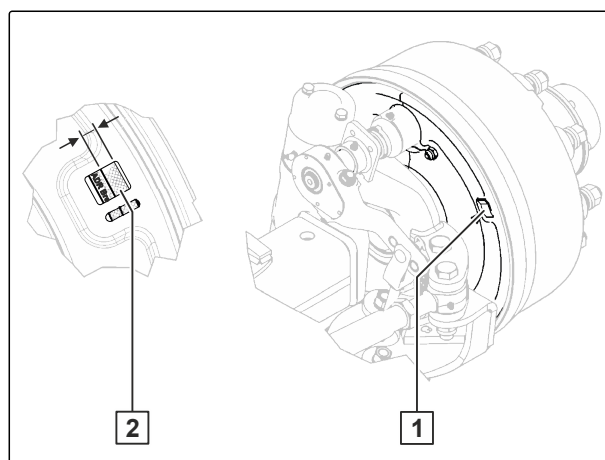
CMS-T-00011803-A.1



INTERVAL

- každých 200 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce

- Otevřete kryt **1**.
- Pokud brzdová obložení dosáhla mezní hodnoty opotřebení 2 mm vůči referenční linii **2**, jsou poškozená nebo silně znečištěná, nechte brzdová obložení vyměnit v odborném servisu.



CMS-I-00007721

10.1.38 Kontrola tažné kulové spojky

CMS-T-00006968-G.1



INTERVAL

- každých 50 provozních hodin

Tažná kulová spojka	Míra opotřebení	Upevňovací šrouby	Počet	Utahovací moment šroubů
K80 (LI009)	82 mm	M16 10.9	8	300 Nm
K80 (LI040)	82 mm	M20 10.9	8	560 Nm
K80 (LI015)	82 mm	M20 10.9	12	560 Nm

- Zkontrolujte utahovací momenty šroubů.
- Zkontrolujte tažnou kulovou spojku ohledně poškození, deformací, trhlin a opotřebení.



PRÁCE V DÍLNĚ

- Poškozenou tažnou kulovou spojku vyměňte.

10.1.39 Kontrola tažného oka

CMS-T-00006969-F.1



INTERVAL

- každých 50 provozních hodin

Tažné oko	Míra opotřebení	Upevňovací šrouby	Počet	Utahovací moment šroubů
D35 (LI038)	42 mm	M16 12.9	6	340 Nm
D40 (LI017)	41,5 mm	M16 10.9	6	300 Nm
D40 (LI006)	42,5 mm	M20 8.8	8	395 Nm
D46(LI034)	48 mm	M20 10.9	12	550 Nm
D50 (LI037)	60 mm	M16 12.9	4	340 Nm
D50 (LI010)	51,5 mm	M16 10.9	8	300 Nm
D50 (LI059)	51,5 mm	M20 10.9	4	560 Nm
D50 (LI011)	51,5 mm	M20 8.8	8	410 Nm
D50 (LI060)	52,5 mm	M20 10.9	8	560 Nm
D51 (LI039)	53 mm	M20 10.9	12	600 Nm
D51 (LI059)	53 mm	M16 10.9	6	290 Nm
D58 (LI031)	60 mm	M20 10.9	12	550 Nm
D62 (LI007)	63,5 mm	M20 10.9	8	590 Nm
D79 (LI021)	81 mm	M20 10.9	12	550 Nm

1. Zkontrolujte utahovací momenty šroubů.
2. Zkontrolujte tažné oko ohledně poškození, deformací, trhlin a opotřebení.



PRÁCE V DÍLNĚ

3. Poškozené tažné oko vyměňte.

10.1.40 Kontrola čepů spodních ramen

CMS-T-00004233-C.1



INTERVAL

- každých 10 provozních hodin
nebo
denně

Kritéria pro pohledovou kontrolu čepů dolního ramene:

- Trhliny
 - Lomy
 - Trvalé deformace
 - Přípustné opotřebení: 2 mm
1. Zkontrolujte čepy spodních ramen podle uvedených kritérií.
 2. Vyměňte opotřebované čepy.

10.1.41 Čištění nádrže na mytí rukou

CMS-T-00009647-A.1



INTERVAL

- po prvních 50 provozních hodinách
- v případě potřeby

1. *Chcete-li nádrž na mytí rukou vyprázdnit,* vyjměte nádrž na mytí rukou z držáku, otevřete otočný uzávěr a vodu vylijte.
2. *Chcete-li odstranit nečistoty,* nasměrujte proud vody do nádrže na mytí rukou a vodu vylijte.



CMS-I-00006666

10.1.42 Kontrola čepů spodních ramen a horního ramena

CMS-T-00002330-J.1



INTERVAL

- denně

Kritéria pro vizuální kontrolu čepů spodních ramen a horního ramena:

- Trhliny
 - Lomy
 - Trvalé deformace
 - Přípustné opotřebení: 2 mm
1. Zkontrolujte čepy spodních ramen a horního ramena podle uvedených kritérií.
 2. Vyměňte opotřebované čepy.

10.1.43 Čištění dávkovače

CMS-T-00003329-F.1

 **INTERVAL**

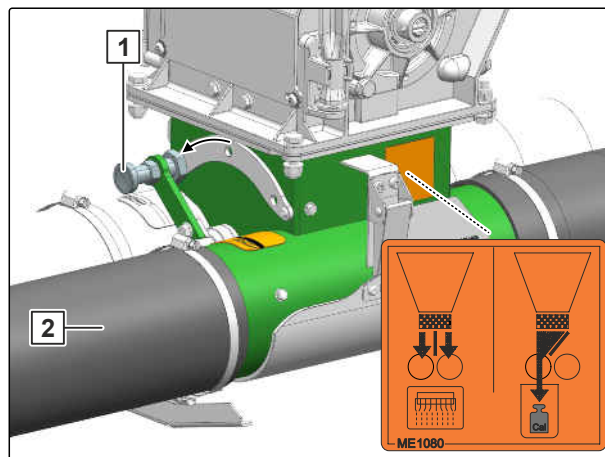
- denně

 **DŮLEŽITÉ**

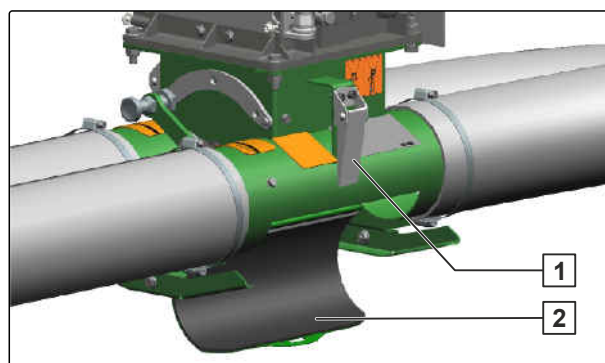
Nebezpečí poškození dávkovacího pohonu v důsledku bobtnání hnojiva nebo klíčení osiva.

- Po práci dávkovač vyprázdněte.
- Po práci dávkovač vyčistěte.

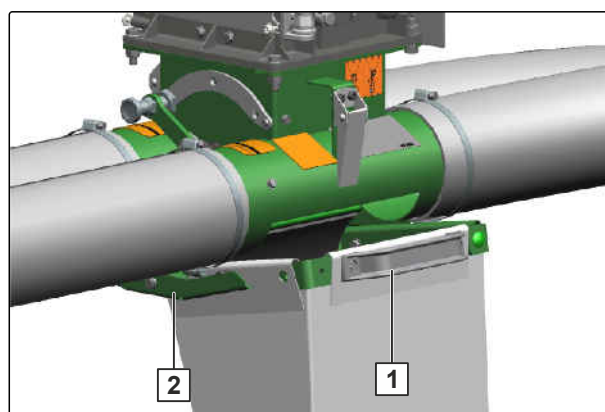
1. Vypněte ventilátor.
2. *Pokud má stroj dvojité hradítko,* aktivujte pákou **1** dopravní vedení **2**.
3. Odjistěte uzavírací páčky **1** na skříni dávkovače.
4. Otevřete kalibrační klapku **2**.
5. zasuňte kalibrační nádobu **1** do uložení **2** pod skříň dávkovače



CMS-I-00002542

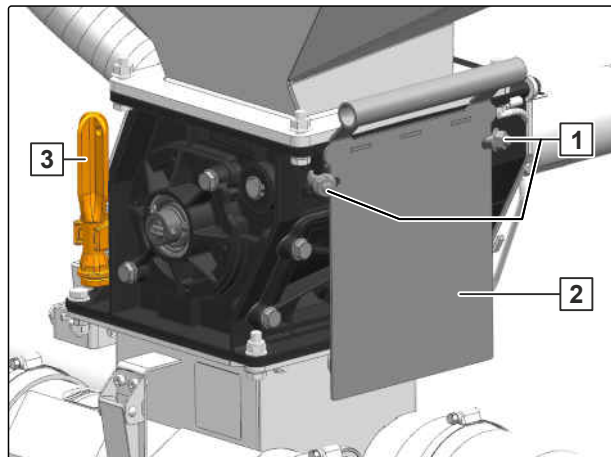


CMS-I-00003654



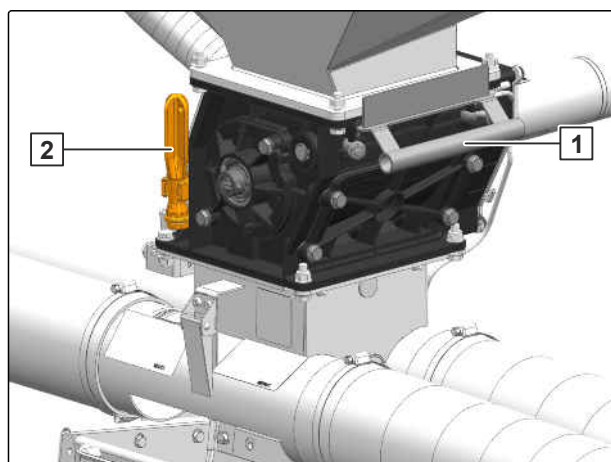
CMS-I-00003653

6. Uvolněte šrouby **1** klíčem na šrouby **3**.
7. Natočte šrouby na stranu.
8. Vytáhněte uzavírací šoupátko **2** z parkovací polohy.



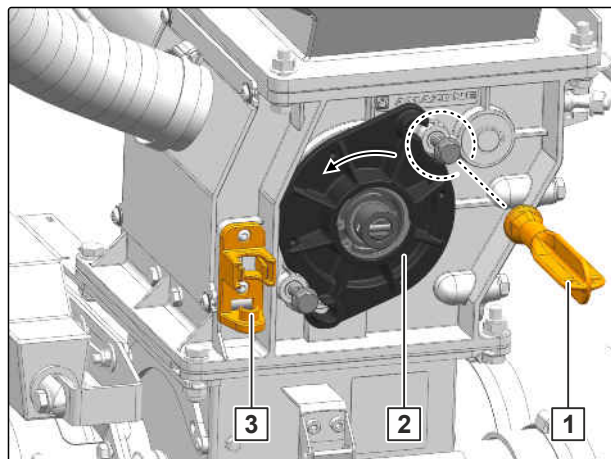
CMS-I-00002503

9. Zasuňte uzavírací šoupátko **1** do skříně dávkovače.
10. Uložte klíč na šrouby do držáku **2**.
11. *Chcete-li vyprázdnit dávkovač a dávkovací válec,*
viz návod k obsluze softwaru ISOBUS
"Vyprázdnění".



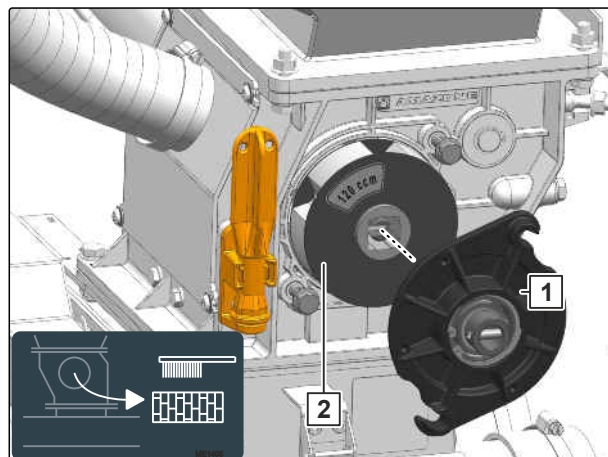
CMS-I-00003650

12. Uvolněte šrouby klíčem na šrouby **1**.
13. Uložte klíč na šrouby do držáku **3**.
14. Otočte kryt ložiska **2**.



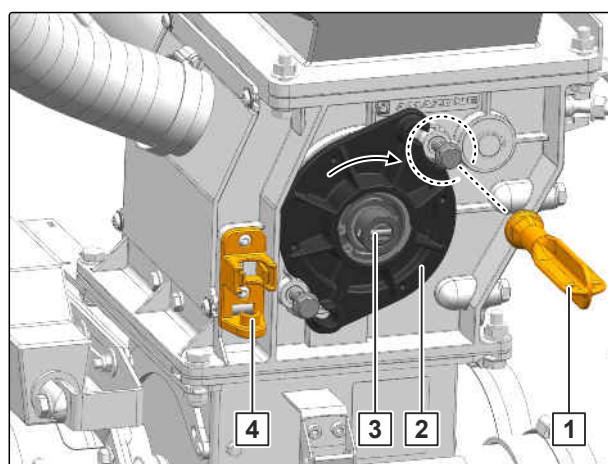
CMS-I-00002501

15. Stáhněte kryt ložiska **2**.
16. *Když je zásobník uzavřený zavíracím šoupátkem **1**,*
vytáhněte dávkovací válec **3** z dávkovače.
17. Vyčistěte skříň dávkovače a dávkovací válec.
18. *Když je skříň dávkovače a dávkovací válec vyčištěný,*
opět namontujte dávkovací válec.



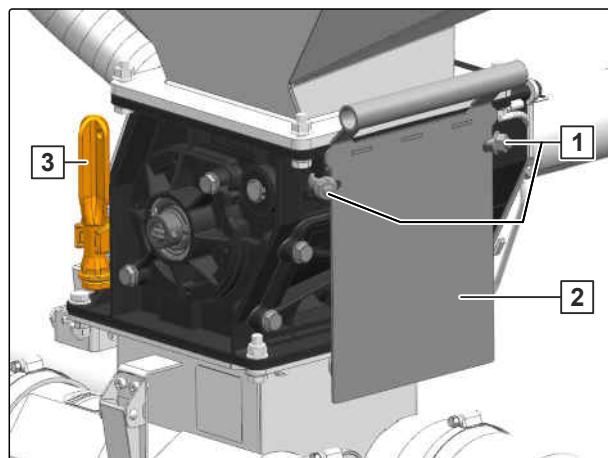
CMS-I-00002512

19. Vyrovnajte unašeč **3** na krytu ložiska **2** vůči hnacímu hřídeli.
20. Namontujte kryt ložiska.
21. Utáhněte šrouby klíčem na šrouby **1**.
22. Uložte klíč na šrouby do držáku **4**.



CMS-I-00002504

23. Uložte uzavírací šoupátko **1** na skříň dávkovače.
24. Natočte šrouby **2** před uzavírací šoupátko.
25. Utáhněte šrouby klíčem na šrouby **3**.

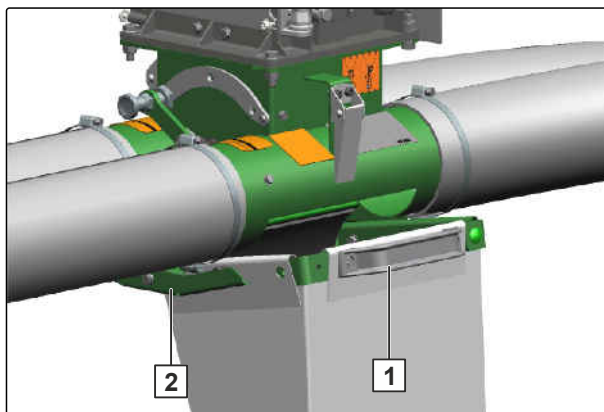


CMS-I-00002503

26. Vyjměte kalibrační nádobu **1** z uložení **2**.

27. Vyprázdněte kalibrační nádobu.

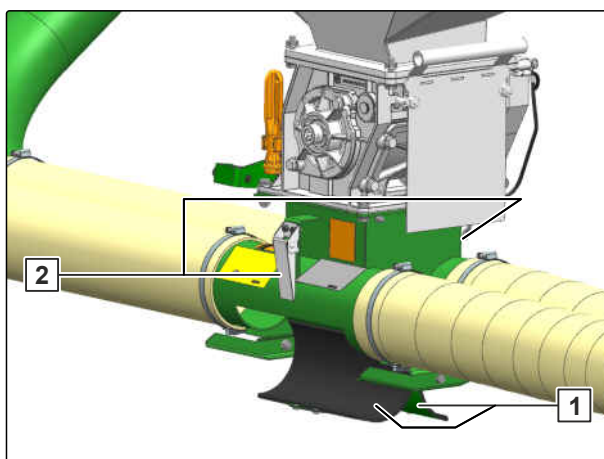
28. Zaparkujte kalibrační nádobu do odkládací přihrádky.



CMS-I-00003653

29. Odjistěte všechny uzavírací páčky **2** na skříni dávkovače.

30. *Pro zabránění hromadění vlhkosti,*
Otevřete všechny kalibrační klapky **1**.



CMS-I-00003686

10.2 Mazání stroje

CMS-T-00012358-A.1



DŮLEŽITÉ

Poškození stroje při neodborném mazání

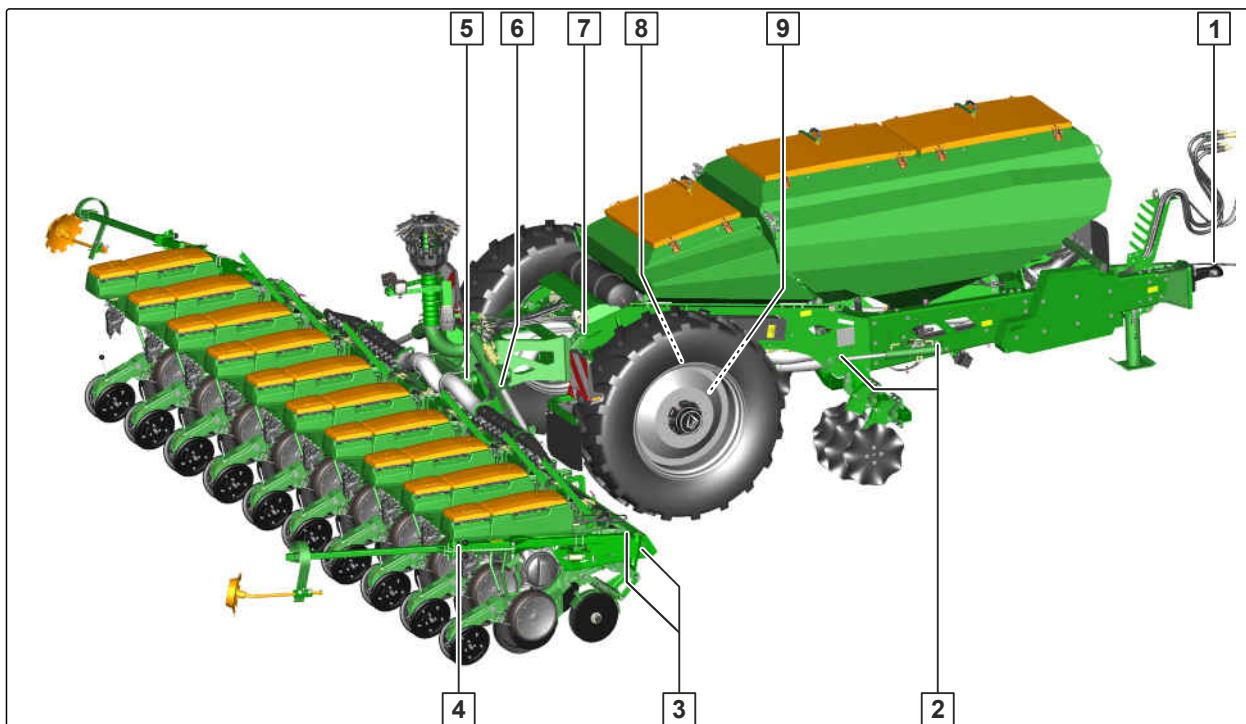
- ▶ Stroj mažte podle plánu mazání v označených mazacích místech.
- ▶ *Aby se do mazacích míst nenatlačila žádná nečistota,* pečlivě vyčistěte maznice a mazací lis.
- ▶ Stroj promazávejte pouze mazivy uvedenými v technických údajích.
- ▶ Znečištěný tuk zcela vytlačte z ložisek.



CMS-I-00002270

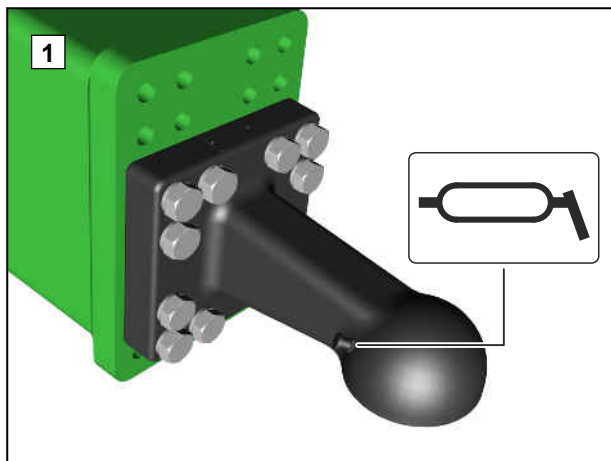
10.2.1 Přehled mazacích míst

CMS-T-00012359-A.1

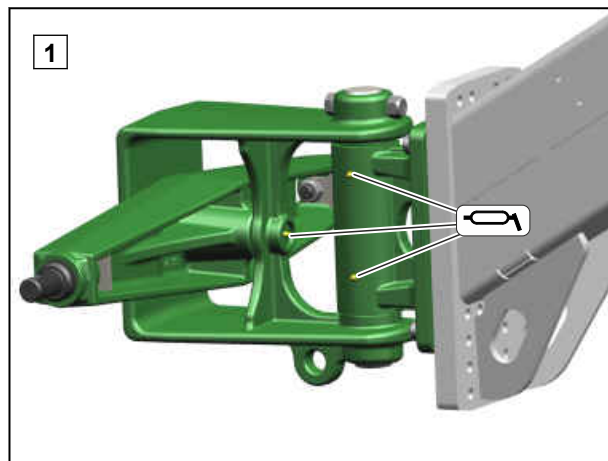


CMS-I-00008120

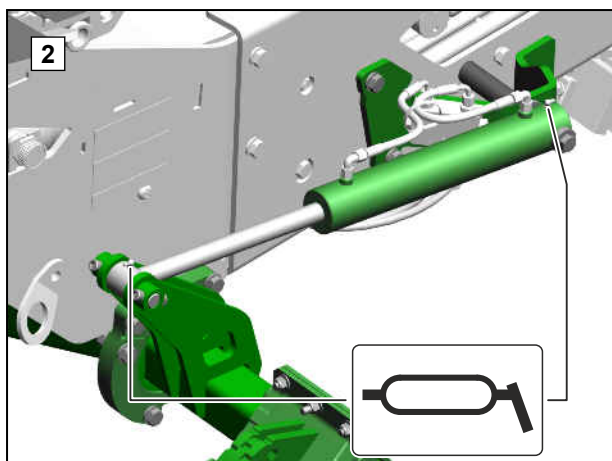
každých 50 provozních hodin



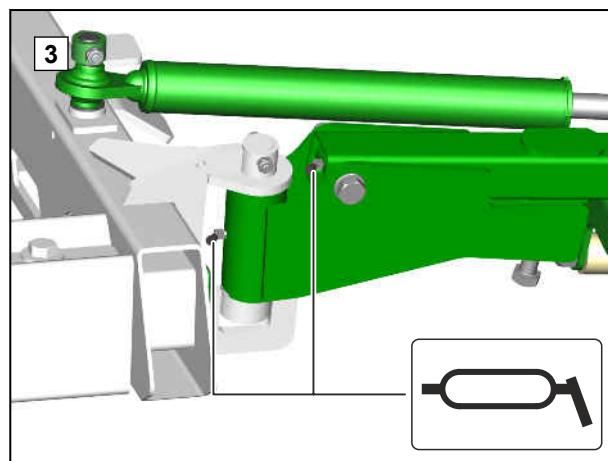
CMS-I-00006711



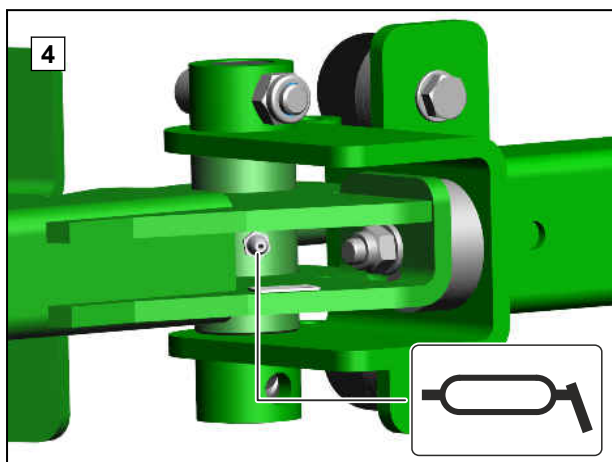
CMS-I-00007782



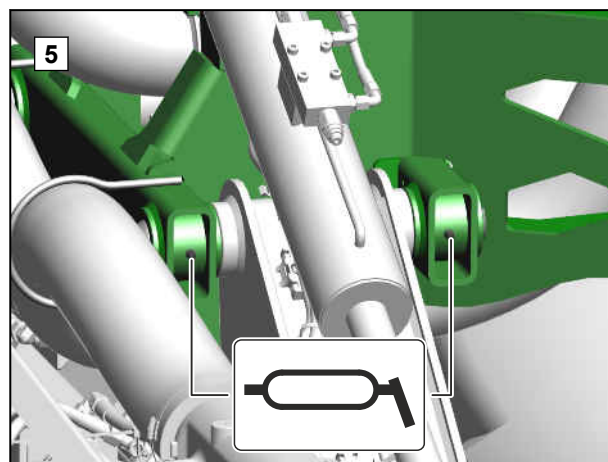
CMS-I-00008156



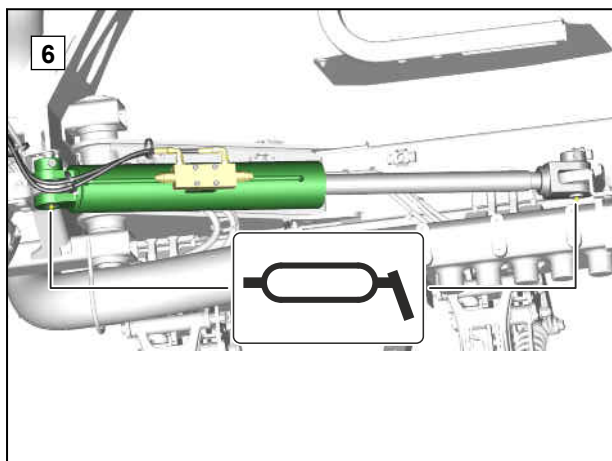
CMS-I-00008157



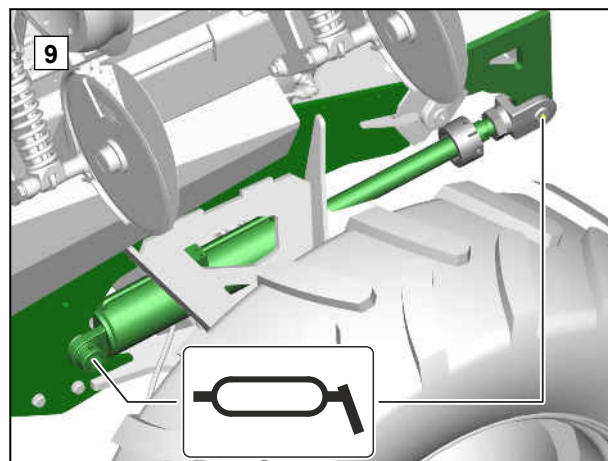
CMS-I-00008155



CMS-I-00008159

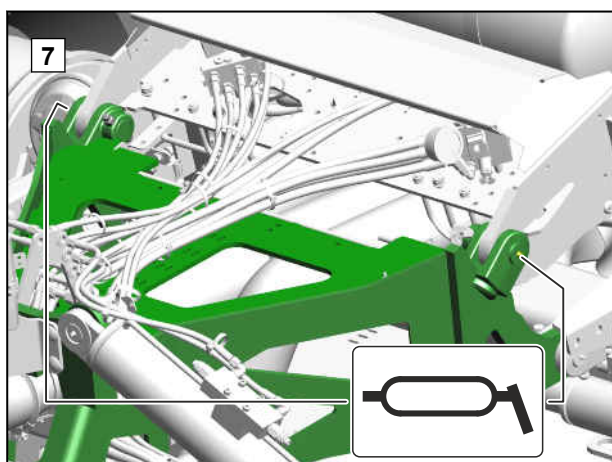


CMS-I-00008154



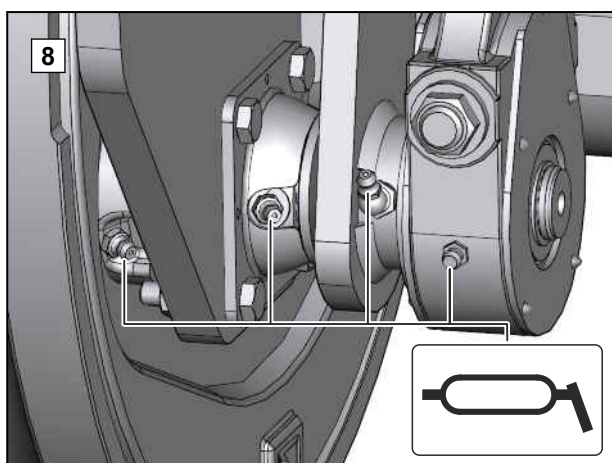
CMS-I-00008153

každých 250 provozních hodin



CMS-I-00008158

každých 500 provozních hodin



CMS-I-00007720

10.3 Čištění stroje

CMS-T-00000593-F.1



DŮLEŽITÉ

Nebezpečí poškození stroje čisticím paprskem vysokotlaké trysky

- ▶ Čisticím paprskem vysokotlakého čističe/ parního čističe nikdy nemiřte na označené součásti.
- ▶ Čisticím paprskem vysokotlakého čističe/ parního čističe nikdy nemiřte na elektrické nebo elektronické součásti.
- ▶ Čisticím paprskem vysokotlakého čističe nikdy nemiřte přímo na mazací místa a ložiska, výrobní štítek, výstražné piktogramy a lepicí fólie.
- ▶ Mezi tryskou vysokotlakého čističe a strojem dodržujte vždy minimální vzdálenost 30 cm.
- ▶ Tlak vody nastavte maximálně na 120 bar.



CMS-I-00002692

- ▶ Stroj čistěte vysokotlakým nebo parním čističem.

Popojíždění se strojem

11

CMS-T-00012395-A.1

11.1 Manévrování se strojem s dvouokruhovou pneumatickou brzdovou soustavou

CMS-T-00006898-D.1

Odpojíte-li stroj, stlačený vzduch ve vzduchojemu působí na brzdy a kola se zablokují. Aby bylo možné s odpojeným strojem pohybovat, je třeba vypustit stlačený vzduch pomocí uvolňovacího ventilu na brzdovém ventilu.



VAROVÁNÍ

Nebezpečí úrazu v důsledku nezabrzdnutí stroje

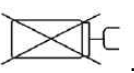
- *Chcete-li se strojem popojet:*
Připojte stroj pomocí spojovacího zařízení k vhodnému traktoru.
- Popojíždějte se strojem jen rychlostí chůze.

Existují dvě varianty brzdových ventilů.

1. Zatlačte ovládací knoflík **1** uvolňovacího ventilu až na doraz

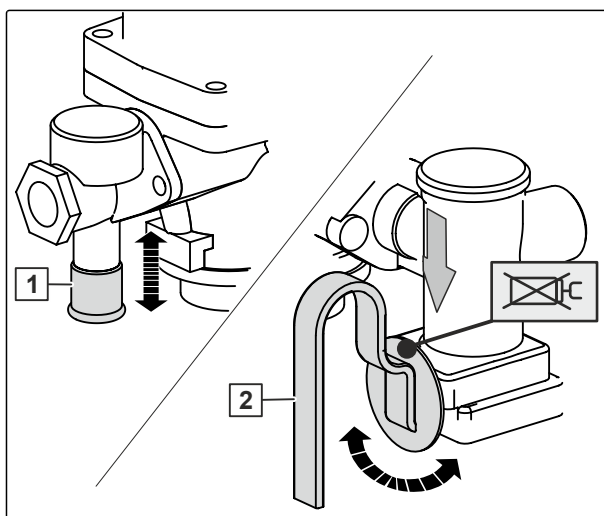
nebo

Otočte ruční páku **2** brzdového ventilu do

polohy .

➔ Stlačený vzduch působící na brzdy unikne.

2. Manévrovujte se strojem.



CMS-I-00007826

3. Vytáhněte ovládací knoflík uvolňovacího ventilu až na doraz

nebo

Nastavte ruční páku brzdového ventilu podle stavu naložení.

- ➔ Stlačený vzduch opět proudí ze vzduchojemu do brzd. Kola opět brzdí.



UPOZORNĚNÍ

Aby bylo možné stroj znovu zabrzdit, musí být ve vzduchojemu dostatek stlačeného vzduchu.

4. *Když stlačený vzduch nestačí:*
Připojte dvouokruhovou pneumatickou brzdovou soustavu k traktoru.

Překládání stroje

12

CMS-T-00012626-A.1

12.1 Ukotvení stroje

CMS-T-00012361-A.1

Stroj má 6 záchytných bodů pro ukotvovací prostředky.

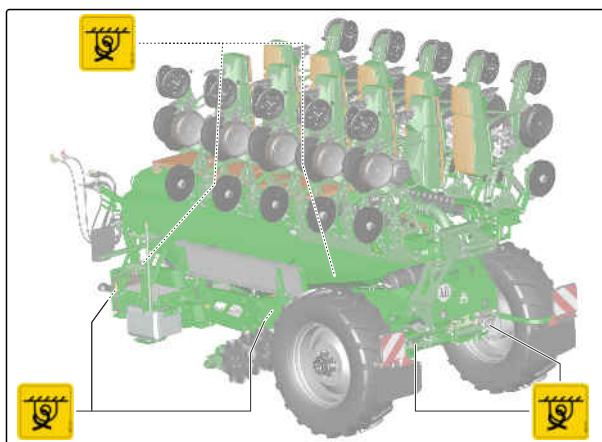


VAROVÁNÍ

Nebezpečí nehody při neodborně upevněných ukotvovacích prostředcích

Když se ukotvovací prostředky připevní k neoznačeným záchytným bodům, může se stroj při zvedání poškodit a ohrozit bezpečnost.

- Připevňujte ukotvovací prostředky jen v označených záchytných bodech.



CMS-I-00008042



PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj je složený

1. Umístěte stroj na přepravní vozidlo.
2. Připevněte ukotvovací prostředky v označených záchytných bodech.
3. Ukotvěte stroj podle národních předpisů na zajišťování nákladu.

Likvidace stroje

13

CMS-T-00010906-B.1

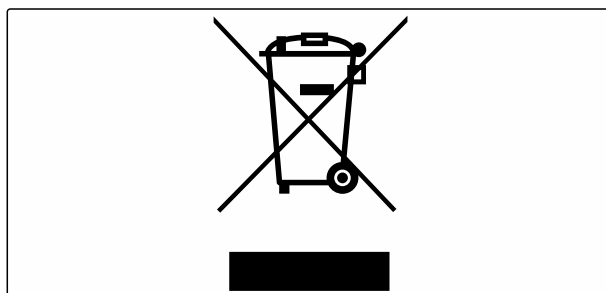


EKOLOGICKÉ UPOZORNĚNÍ

Ekologické škody v důsledku nesprávné likvidace

- ▶ Řiďte se předpisy místních úřadů.
- ▶ Řiďte se symboly pro likvidaci umístěné na stroji.
- ▶ Řiďte se následujícími pokyny.

1. Součásti s tímto symbolem nelikvidujte jako komunální odpad.



CMS-I-00007999

2. Baterie vraťte provozovateli
nebo
Odevzdejte baterie ve sběrném místě.
3. Recyklovatelný materiál odevzdejte k recyklaci.
4. S provozními materiály zacházejte jako s nebezpečným odpadem.



PRÁCE V DÍLNĚ

5. Chladivo zlikvidujte.

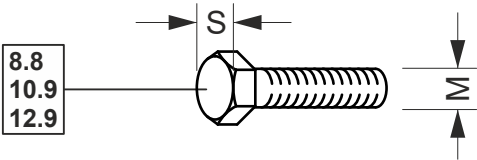
Příloha

14

CMS-T-00001755-F.1

14.1 Utahovací momenty šroubů

CMS-T-00000373-E.1



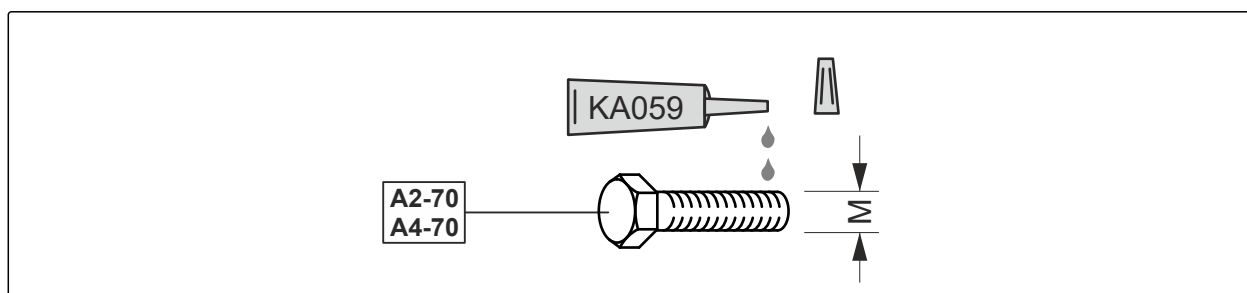
CMS-I-000260

UPOZORNĚNÍ

Pokud není uvedeno jinak, platí utahovací momenty šroubů uvedené v tabulce.

M	S	Třídy pevnosti		
		8.8	10.9	12.9
M8	13 mm	25 Nm	35 Nm	41 Nm
M8x1		27 Nm	38 Nm	41 Nm
M10	16(17) mm	49 Nm	69 Nm	83 Nm
M10x1		52 Nm	73 Nm	88 Nm
M12	18(19) mm	86 Nm	120 Nm	145 Nm
M12x1,5		90 Nm	125 Nm	150 Nm
M14	22 mm	135 Nm	190 Nm	230 Nm
M14x1,5		150 Nm	210 Nm	250 Nm
M16	24 mm	210 Nm	300 Nm	355 Nm
M16x1,5		225 Nm	315 Nm	380 Nm
M18	27 mm	290 Nm	405 Nm	485 Nm
M18x1,5		325 Nm	460 Nm	550 Nm
M20	30 mm	410 Nm	580 Nm	690 Nm
M20x1,5		460 Nm	640 Nm	770 Nm

M	S	Třídy pevnosti		
		8.8	10.9	12.9
M22	32 mm	550 Nm	780 Nm	930 Nm
M22x1,5		610 Nm	860 Nm	1.050 Nm
M24	36 mm	710 Nm	1.000 Nm	1.200 Nm
M24x2		780 Nm	1.100 Nm	1.300 Nm
M27	41 mm	1.050 Nm	1.500 Nm	1.800 Nm
M27x2		1.150 Nm	1.600 Nm	1.950 Nm
M30	46 mm	1.450 Nm	2.000 Nm	2.400 Nm
M30x2		1.600 Nm	2.250 Nm	2.700 Nm



CMS-I-00000065

M	Utahovací moment	M	Utahovací moment
M4	2,4 Nm	M14	112 Nm
M5	4,9 Nm	M16	174 Nm
M6	8,4 Nm	M18	242 Nm
M8	20,4 Nm	M20	342 Nm
M10	40,7 Nm	M22	470 Nm
M12	70,5 Nm	M24	589 Nm

14.2 Další platné dokumenty

CMS-T-00001756-C.1

- Návod k obsluze traktoru
- Návod k obsluze softwaru ISOBUS
- Návod k provozu ovládacího terminálu

Seznamy

15

15.1 Glosář

CMS-T-00000513-B.1

P

Provozní látka

Provozní látka slouží k provozní připravenosti stroje. K provozním látkám patří například čisticí látky a maziva, jako mazací olej, mazací tuky nebo čisticí prostředky.

S

Stroj

Nesené stroje jsou součástí příslušenství traktoru. Nesené stroje jsou však v tomto návodu k obsluze všeobecně označovány jako stroj.

T

Traktor

V tomto návodu k obsluze se všeobecně používá označení traktor i pro jiné zemědělské tažné stroje. K traktoru jsou stroje připojené nebo zavěšené.

15.2 Seznam hesel

A		Délka znamenáků		
Adresa	Technická redakce	4	výpočet k označení ve stopě traktoru	79
			výpočet k označení ve středu traktoru	78
Aplikované množství	nastavení mikrogranulátu	121	Digitální návod k obsluze	4
			Dokumenty	43
Aplikované množství pro hnojivo	nastavení	120	Dolní ramena traktoru	
			odpojení	158
			připojit	62
B		Dopravní vedení		
Botka FerTeC Twin	Kontrola a výměna vnitřní škrabky	171	vyprázdnění	136
			Dvouokruhová pneumatická brzdová soustava	37
Botka FerTeC Twin	nastavení vzdálenosti krájecích kotoučů	170	kontrola	195
			nastavení brzdné síly	122
Botka FerTeC Twin	výměna a kontrola krájecích kotoučů	169	odpojení	157
			připojení	55
Brzdná síla	nastavení	122	E	
Brzdová obložení	kontrola	195	Elektrické napájení	
			odpojení	155
Brzdový ventil	Uvolňovací ventil	208	připojit	59
			F	
C		Filtr vedení stlačeného vzduchu		
Celková hmotnost	výpočet	50	čištění u spojovací hlavice	192
			H	
Cyklónový odlučovač	čištění	180	Hlásič vyprázdnění	
			změna polohy	66
D		Hloubka ukládání		
Dávkovací kanálek	ucpaný	140	kontrola	130, 132
			nastavení připojené hnojící radlice	82
Dávkovací kotouč	výměna	108	Hloubka ukládání osiva	
			nastavení	96
Dávkovací systém	Dávkovač	30	Hvězdicový zahrnovač	
			kontrola a výměna	167
Dávkovací válec	montáž	65	nastavení	100
			Hydraulická opěrná noha	
Dávkovač	čištění	199	otočení dolů	159
			otočení nahoru	61
Dávkovač mikrogranulátu	vyprázdnění	133	Hydraulické hadice	
			kontrola	178
Dávkovač mikrogranulátu	čištění	182	odpojení	156
			připojení	56

I		kypřič stop deaktivovat	82
ISOBUS		Kypřič stop kol traktoru	36
odpojení kabelu	156	nastavení pracovní hloubky	81
Připojení kabelu	58		
J		L	
Jemná osiva		Ložiska kol	
aplikace	125	kontrola	175
K		M	
kamerového systému		manévrování	
necertifikovaný	41	s dvouokružovou pneumatickou brzdovou soustavou	208
Kamerový systém, necertifikovaný		Mazání stroje	203
Popis	41	Maziva	49
Kamerový systém		Mechanická opěrná noha	
připojit	59	otočení dolů	158
Kategorie připojení	47	otočení nahoru	62
Kladky zakrývajících otvory			
odlehčení	153	N	
Kontaktní údaje		Nádrž na mytí rukou	
Technická redakce	4	čištění	198
kontrola		Popis	36
Čep horního táhla	198	Nastavení osiva	
Čepy dolních ramen	198	zjištění oddělování osiva	83
Hloubka ukládání	130	Zjištění parametrů podávací jednotky	83
Hydraulické hadice	178	Zjištění secí botky do mulče PreTeC	83
Utahovací moment šroubů radarového snímače	175	Nastavení přítlaku btek hydraulicky	97
Kontrola utahovacího momentu		Nastavení snímače rychlosti	
dorazy výložníku	177	ISOBUS	72
spojení btek	176	Nastavení škrabek	
Šrouby kol	175	elektrické	115
Kotoučový zahrnovač		Nečinnost jednoho nebo několika dávkovacích kotoučů	141
kontrola a výměna u secí botky do mulče PreTeC	166	Nosnost pneumatik	
nastavení	99	výpočet	50
Koule s límcem			
přípevnění pro spodní ramena	62	O	
Krájecí kotouče		objem zásobníku	45
kontrola a výměna na botce FerTeC Twin	169	Odebírací jednotka osiva	
kontrola a výměna u secí botky do mulče PreTeC	164	čištění	143
Nastavení vzdálenosti u botky FerTeC Twin	170	Odkládací přihrádka	42
nastavení vzdálenosti u secí botky do mulče PreTeC	165		

Odklizeč <i>nastavení</i>	93	Pouzdro se závitem <i>Popis</i>	43
Odstavení stroje <i>Vyprázdnění dávkovače</i>	133	Použití stroje <i>ovládání komfortní hydrauliky pomocí ISOBUS</i>	127
Odstraňovač hrud <i>nastavení</i>	94	Požadovaný tlakový rozdíl systému Central Seed Supply	
Ochranná mříž ventilátoru	22	<i>nastavení</i>	88
Ochranná zařízení	22	Práce v dílně	3
Optické čidlo a dávkovací kanálek <i>výměna</i>	111	Pracovní osvětlení <i>vypnout</i>	124
Optimální pracovní rychlost	47	Pracovní rychlost <i>zjistit</i>	47 117
Osvětlení a označení pro jízdu po silnici <i>Popis</i>	40	Přední dotížení <i>výpočet</i>	50
Osvětlení a označení <i>vpředu</i>	40	Přeprava stroje <i>ukotvení</i>	210
Otáčky ventilátoru <i>nastavení</i>	90	Přídavný zásobník osiva <i>naplnit</i>	129
Ovládací počítač <i>odpojení kabelu</i>	156	Příliš vysoká hladina v oddělovací skříni	142
<i>Připojení kabelu</i>	58	připojit <i>kamerového systému</i>	59
Ovládání komfortní hydrauliky pomocí ISOBUS	127	Příprava dávkovače k použití <i>Uvedení dávkovače do provozu</i>	65 66
P			
Parkovací brzda <i>uvolnění</i>	37 63	Příprava rozmetadla mikrogranulátu k použití <i>výměna dávkovacího kola</i>	74
<i>zatažení</i>	155	Příprava stroje k provozu <i>Příprava dávkovače k použití</i>	65
Plnicí lávka <i>otočení dolů</i>	68	<i>výpočet délky znamének k označení ve</i> <i>stopě traktoru</i>	79
<i>otočení nahoru</i>	68	<i>výpočet délky znamének k označení ve</i> <i>středu traktoru</i>	78
Pneumatická brzdová soustava <i>Brzdový ventil</i>	37	Přítlačná kola <i>zablokovaná</i>	140
<i>připojení</i>	55	Přítlačná V-kola <i>nastavení</i>	102
<i>Uvolňovací ventil</i>	37	Přítlačné monokolo <i>nastavení</i>	102
Podávací jednotka osiva <i>čištění</i>	143	Přítlak btek <i>nastavení v jízdní stopě</i>	98
Pohon krájecích kotoučů <i>nastavení secí botky do mulče PreTeC</i>	166	Přívod vzduchu <i>Nastavení dopravy hnojiva</i>	85
Pojistka proti nepovolenému použití <i>odstranění</i>	55	<i>nastavení oddělování</i>	87
<i>přípevnění</i>	160	<i>nastavení požadovaného tlakového rozdílu</i> <i>systému Central Seed Supply</i>	88
Pomůcky	43		
Popis výrobku <i>Ochranná mříž ventilátoru</i>	22		

R		Technické údaje	
radarový snímač		Botka FerTeC Twin	46
Kontrola utahovacího momentu šroubů	175	dávkování hnojiva	46
		dávkování osiva	45
Radlice		Kategorie připojení	47
nastavení na přepravní výšku	123	Maziva	49
		objem zásobníku	45
Ramena stroje		Rozměry	44
rozložení	125	secí botka do mulče PreTeC	46
složení	123	sériové číslo	44
		Svahová dostupnost	48
Rozdělovací hlava		Údaje o emisích hluku	48
čištění	193	Výkonnostní charakteristiky traktoru	48
Popis	32	vzdálenosti řádků	47
Rozměry	44		
Rozmetadlo mikrogranulátu		Teleskopická náprava	
Nastavení úhlu difuzéru	77	Popis	37
Změna aplikačního bodu	76	vysunutí	77
		zasunutí	122
S		Terminál Twin	42
secí botka do mulče PreTeC		Traktor	
Popis	33	výpočet požadovaných vlastností	50
Secí vybavení		Tuhý krájecí kotouč	
oddělování zrn	32	kontrola a výměna u secí botky do mulče	
		PreTeC	168
Segmentová rozdělovací hlava		nastavení	95
Popis	32	Tvarovač brázdy	
Snímač rychlosti		výměna	105
příprava k použití	72	Typový štítek na stroji	
Souvrat'	133	Popis	40
Správné používání	17	U	
Stroj		Utahovací momenty šroubů	212
nasazení	128	Uvolňovací ventil	37, 208
obracení	133		
Stroj v přehledu	18	Užitečná hmotnost	
Svahová dostupnost	48	vypočítání pro jízdu po silnici	44
		vypočítání pro nasazení	44
Systém Central Seed Supply		V	
nastavení	92		
T		Velikosti zrn	
		zjistit	131
Tažná kulová spojka		Ventilátor	29
kontrola	196		
odpojení	160	Vnitřní škrabka	
připojení	60	kontrola a výměna na botce FerTeC Twin	171
Tažné oko		Vodicí kola nastavení hloubky	
kontrola	196	zablokovaná	141
odpojení	159		
připojení	60		

Vodící kolo nastavení hloubky <i>Nastavení škrabek</i>	106	Zatížení zadní nápravy <i>výpočet</i>	50
Vodorovné vyrovnaní <i>Zadní rám</i>	126	Zavěšení na dolní ramena <i>odpojení</i> <i>připojit</i>	158 62
Vybavení ke hnojení <i>Botka FerTeC Twin</i>	35	Zavírací šoupátko <i>nastavení</i>	110
Výkonnostní charakteristiky traktoru	48	Změna aplikovaného množství <i>Elektricky poháněné oddělování zrn</i> <i>Vypočítání vzdálenosti zrn</i>	116 116
Výstražné piktogramy <i>Popis</i> <i>pozice</i> <i>Struktura</i>	24 22 23	Znaménáky <i>nastavení délky znaméneků</i> <i>nastavení intenzity znaméneků</i> <i>rozložení</i>	80 81 80
Vzdálenost zrn <i>kontrola</i> <i>zjištění výpočtem</i>	130, 132 116	Zvláštní výbava	21
Vzduchojem <i>kontrola</i> <i>odvodnit</i>	192 191	Ú	
Z		Údržba a opravy stroje <i>Mazání stroje</i> <i>odstraňování poruch</i>	203 137
Zadní rám <i>vodorovné vyrovnaní</i>	126	Údržba <i>během nasazení</i> <i>Čištění dávkovače</i> <i>Čištění oběžného kola ventilátoru</i> <i>Čištění oddělování zrn</i> <i>Čištění optických čidel</i> <i>Čištění zásobníku</i>	128 199 178 185 187 181
Záchytné kolo <i>výměna</i>	107	údržba stroje	161
Zajišťovací řetěz <i>upevnit</i> <i>uvolnění</i>	63 157	Č	
Zakládací klíny <i>odstranění</i> <i>založení</i>	63 155	Čelní osvětlení	40
zásobník hnojiva <i>vyprázdnění pomocí rychlého vyprázdnění</i> <i>vyprázdnění přes dávkovač</i>	149 150	Čep horního táhla <i>kontrola</i>	198
Zásobník osiva <i>naplnit</i> <i>vyprázdnění přes podávací jednotku</i>	71 151	Čepy dolních ramen <i>kontrola</i>	197, 198
Zásobník <i>čištění</i> <i>plnění hnojivem</i> <i>plnění mikrogranulátem</i> <i>plnění osivem</i>	181 68 73 69	Čištění oběžného kola ventilátoru Čištění oddělování zrn Čištění optických čidel čištění <i>Stroj</i>	178 185 187 207
Zatížení přední nápravy <i>výpočet</i>	50	Ř	
Zatížení <i>výpočet</i>	50	Řídicí jednotky traktoru <i>zablokovat</i>	123

Š

Škrabka záchytného kola
nastavení

106



AMAZONE

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

49202 Hasbergen-Gaste

Germany

+49 (0) 5405 501-0

amazone@amazone.de

www.amazone.de