

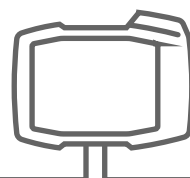


Originali naudojimo instrukcija

Valdymo kompiuteris

AmaSpread 2

Ši naudojimo instrukcija galioja nuo programinės įrangos versijos NW355-B.009



SmartLearning



TURINYS

| | | | | | |
|----------|--|-----------|-----------|---|-----------|
| 1 | Apie šią naudojimo instrukciją | 1 | 6 | Pagrindinis valdymas | 15 |
| 1.1 | Autorių teisės | 1 | 6.1 | Valdymo kompiuterio įjungimas ir išjungimas | 15 |
| 1.2 | Panaudotos iliustracijos | 1 | 6.2 | Naršymas meniu | 15 |
| 1.2.1 | Įspėjamieji nurodymai ir signaliniai žodžiai | 1 | 6.3 | Skaitinių verčių įvedimas | 16 |
| 1.2.2 | Kiti nurodymai | 2 | 6.4 | Terminalo konfigūravimas | 17 |
| 1.2.3 | Veiksmų nurodymai | 2 | | | |
| 1.2.4 | Sąrašai | 4 | 7 | Mašinos nustatymas | 18 |
| 1.2.5 | Pozicijų numeriai paveikslėliuose | 4 | 7.1 | Greičio signalo šaltinio įdiegimas | 18 |
| 1.2.6 | Krypties duomenys | 4 | 7.1.1 | Traktoriaus greičio signalo įdiegimas | 18 |
| 1.3 | Kartu galiojantys dokumentai | 4 | 7.1.2 | 100 m tenkančių impulsų vertės nustatymas | 19 |
| 1.4 | Skaitmeninė naudojimo instrukcija | 4 | 7.1.3 | Modeliuojamo greičio įvedimas | 20 |
| 1.5 | Mums rūpi jūsų nuomonė | 4 | 7.2 | Ištuštinimo lygio nurodymo įdiegimas | 21 |
| | | | 7.3 | Kiekio žingsnio įvedimas kiekio keitimui | 21 |
| 2 | Sauga ir atsakomybė | 5 | 7.4 | Horizontalus mašinos išlygiavimas | 22 |
| 2.1 | Eismas | 5 | 7.5 | Kalibravimo koeficiento nustatymo būdo parinkimas | 22 |
| 2.2 | Techninė priežiūra ir sandėliavimas | 5 | | | |
| 2.3 | Konstruktiniai pakeitimai | 6 | 8 | Gaminių tvarkymas | 23 |
| 2.4 | Ekranas | 6 | 8.1 | Naujo gaminio sukūrimas | 23 |
| | | | 8.2 | Gaminio parinkimas arba šalinimas | 24 |
| 3 | Naudojimas pagal paskirtį | 7 | 8.3 | Gaminio duomenų įvedimas | 24 |
| | | | | | |
| 4 | Gaminio aprašymas | 8 | 9 | Rezervuaro pildymas | 26 |
| 4.1 | Valdymo kompiuterio funkcija | 8 | | | |
| 4.2 | Valdymo kompiuterio apžvalga | 9 | 10 | Kalibravimo koeficiento nustatymas stovint | 27 |
| 4.3 | Meniu parinkimas | 9 | | | |
| 4.4 | Mygtukai | 11 | 11 | Darbas | 29 |
| 4.4.1 | Įvesties mygtukai ir naršymo mygtukai | 11 | 11.1 | Trąšų barstymas | 29 |
| 4.4.2 | Funkcijų mygtukai meniu „Darbas“ | 12 | | | |
| 4.5 | Darbo indikatorius | 13 | | | |
| 5 | Valdymo kompiuterio prijungimas | 14 | | | |

| | | |
|------------------------------------|---|-----------|
| 11.2 | Kalibravimo koeficiento nustatymas rankiniu būdu važiuojant | 30 |
| 11.3 | Vienpusis barstymas | 31 |
| 11.4 | Išbėrimo kiekio priderinimas | 31 |
| 11.5 | Sekcijų perjungimas | 32 |
| 11.6 | Barstymas paribiuose, naudojant „Limiter V ⁺ “ | 32 |
| 11.7 | Darbo žibinto naudojimas | 34 |
| 12 Rezervuaro ištuštinimas | | 35 |
| 13 Darbo dokumentavimas | | 36 |
| 14 Informacijos iškvietimas | | 37 |
| 15 Mašinos remontas | | 38 |
| 15.1 | Sklendžių kalibravimas | 38 |
| 15.2 | Svarstyklių taravimas | 39 |
| 15.3 | Svarstyklių derinimas | 39 |
| 15.4 | Diagnostikos duomenų rodymas | 40 |
| 16 Klaidų šalinimas | | 41 |
| 17 Priedas | | 45 |
| 17.1 | Kartu galiojantys dokumentai | 45 |
| 18 Sąrašai | | 46 |
| 18.1 | Aiškinamasis žodynas | 46 |
| 18.2 | Rodyklė | 47 |

Apie šią naudojimo instrukciją

1

CMS-T-00000081-H.1

1.1 Autorių teisės

CMS-T-00012308-A.1

Spausdinti, versti ir dauginti bet kokia forma, taip pat dalimis, leidžiama tik turint „AMAZONEN-WERKE“ leidimą raštu.

1.2 Panaudotos iliustracijos

CMS-T-005676-F.1

1.2.1 Įspėjamieji nurodymai ir signaliniai žodžiai

CMS-T-00002415-A.1

Įspėjamieji nurodymai yra pažymėti vertikaliais stulpeliais su trikampių saugos simboliu ir signaliniu žodžiu. Signaliniai žodžiai "PAVOJINGA", "ĮSPĖJIMAS" arba "ATSARGIAI" apibūdina gresiančio pavojaus laipsnį ir turi tokias reikšmes:



PAVOJUS

- ▶ Žymi tiesioginę grėsmę, dėl kurios kyla didelė sunkiausių kūno sužalojimų, pvz., kūno dalių praradimo arba mirties rizika.



ĮSPĖJIMAS

- ▶ Žymi galimą grėsmę, dėl kurios kyla vidutinė sunkiausių kūno sužalojimų arba mirties rizika.



ATSARGIAI

- ▶ Žymi grėsmę, dėl kurios kyla nedidelė lengvų ir vidutinių kūno sužalojimų rizika.

1.2.2 Kiti nurodymai

CMS-T-00002416-A.1



SVARBU

- Žymi žalos mašinai riziką.



PASTABA DĖL APLINKOS APSAUGOS

- Žymi žalos aplinkai riziką.



NURODYMAS

Žymi naudojimo patarimus ir optimalaus
naudojimo nurodymus.

1.2.3 Veiksmų nurodymai

CMS-T-00000473-D.1

1.2.3.1 Sunumeruoti veiksmų nurodymai

CMS-T-005217-B.1

Veiksmų, kuriuos reikia atlikti apibrėžta seka,
nurodymai yra sunumeruoti. Reikia laikytis nurodytos
veiksmų sekos.

Pavyzdys:

1. 1-as veiksmų nurodymas
2. 2-as veiksmų nurodymas

1.2.3.2 Veiksmų nurodymai ir reakcijos

CMS-T-005678-B.1

Reakcijos į veiksmų nurodymus yra pažymėtos
rodykle.

Pavyzdys:

1. 1-as veiksmų nurodymas

➡ Mašinos reakcija į 1-ą veiksmų nurodymą

2. 2-as veiksmų nurodymas

1.2.3.3 Veiksmų nurodymai

CMS-T-00000110-B.1

Alternatyvūs veiksmų nurodymai pradedami žodžiu "arba".

Pavyzdys:

1. 1-as veiksmų nurodymas

arba

Alternatyvus veiksmų nurodymas

2. 2-as veiksmų nurodymas

1.2.3.4 Veiksmų nurodymai tik su vienu veiksmu

CMS-T-005211-C.1

Veiksmų nurodymai tik su vienu veiksmu nenumeruojami, o žymimi rodykle.

Pavyzdys:

- ▶ Veiksmų nurodymas

1.2.3.5 Veiksmų nurodymai be sekos

CMS-T-005214-C.1

Veiksmų nurodymai, kurių nereikia atlikti tam tikra seka, pateikiami sąrašu ir žymimi rodykle.

Pavyzdys:

- ▶ Veiksmų nurodymas
- ▶ Veiksmų nurodymas
- ▶ Veiksmų nurodymas

1.2.3.6 Dirbtuvėse atliekamas darbas

CMS-T-00013932-B.1



DIRBTUVĖSE ATLIEKAMAS DARBAS

- ▶ Žymi remonto darbus, kuriuos turi atlikti specializuotas atitinkamos kvalifikacijos personalas specializuotose dirbtuvėse, kuriose yra pakankamai žemės ūkio, saugos ir aplinkosaugos technikos.

1.2.4 Sąrašai

CMS-T-000024-A.1

Sąrašai be privalomos sekos pateikiami kaip sąrašai su išvardytais punktais.

Pavyzdys:

- 1 punktas
- 2 punktas

1.2.5 Pozicijų numeriai paveikslėliuose

CMS-T-000023-B.1

Tekste apibrauktas numeris, pavyzdžiui, **1**, nurodo pozicijos skaičių gretimame paveikslėlyje.

1.2.6 Krypties duomenys

CMS-T-00012309-A.1

Jei nenurodyta kitaip, visa krypties informacija taikoma važiavimo kryptimi.

1.3 Kartu galiojantys dokumentai

CMS-T-00000616-B.1

Priede yra kartu galiojančių dokumentų sąrašas.

1.4 Skaitmeninė naudojimo instrukcija

CMS-T-00002024-B.1

Skaitmeninę naudojimo instrukciją ir „E-Learning“ galima atsisiųsti AMAZONE svetainės informacijos portale.

1.5 Mums rūpi jūsų nuomonė

CMS-T-000059-C.1

Gerbiama skaitytoja, gerbiamas skaitytoju, mūsų naudojimo instrukcijos yra nuolat atnaujinamos. Jūsų pasiūlymai padeda instrukciją padaryti kuo tikslesnę ir išsamesnę. Prašome atsiųsti savo pasiūlymus laišku, faksu ar elektroniniu paštu.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG
Technische Redaktion
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Fax: +49 (0) 5405 501-234
E-Mail: td@amazone.de

Sauga ir atsakomybė

2

CMS-T-00004961-B.1

2.1 Eismas

CMS-T-00003620-C.1

Valdymo kompiuterio arba valdymo terminalo nenaudojimas važiuojant keliais

Jei atitraukiamas vairuotojo dėmesys, gali įvykti nelaimingi atsitikimai ir sužalojimai, taip pat ir mirtini.

- ▶ Nevaldykite valdymo kompiuterio arba valdymo terminalo važiuodami keliais.

2.2 Techninė priežiūra ir sandėliavimas

CMS-T-00003621-D.1

Žala dėl trumpojo sujungimo

Atliekant traktoriaus arba prikabinto ar pakabinto padargo remonto darbus, kyla trumpojo sujungimo pavojus.

- ▶ *Prieš pradėdami remonto darbus,*
atjunkite visas jungtis tarp valdymo terminalo arba valdymo kompiuterio ir traktoriaus.

Žala dėl viršįtampio

Jei atliekami traktoriaus arba prikabinto ar pakabinto padargo suvirinimo darbai, valdymo kompiuterį arba valdymo terminalą gali sugadinti viršįtampis.

- ▶ *Prieš pradėdami suvirinimo darbus,*
atjunkite visas jungtis tarp valdymo terminalo arba valdymo kompiuterio ir traktoriaus.

Žala dėl netinkamo valymo

- ▶ Valdymo kompiuterį arba valdymo terminalą nuvalykite drėgna, minkšta šluoste.

Žala dėl netinkamos darbinės temperatūros ir sandėliavimo temperatūros

Jei nesilaikoma darbinės ir sandėliavimo temperatūros, gali būti pažeistas valdymo kompiuteris arba valdymo terminalas, tuo pačiu gali sutrikti funkcijos ir susidaryti pavojingos situacijos.

- ▶ Valdymo kompiuterį arba valdymo terminalą naudokite tik temperatūroje nuo -20 °C iki +65 °C
- ▶ Valdymo kompiuterį arba valdymo terminalą laikykite tik temperatūroje nuo -30 °C iki +80 °C

2.3 Konstrukciniai pakeitimai

CMS-T-00003622-C.1

Draudžiami pakeitimai ir naudojimas draudžiamu būdu

Atlikus draudžiamus pakeitimus arba naudojant draudžiamu būdu, gali nukentėti jūsų saugumas, sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė ir (arba) sutrikti valdymo terminalo funkcija.

- ▶ Atlikite tik tokius valdymo kompiuterio arba valdymo terminalo pakeitimus, kurie yra aprašyti valdymo kompiuterio arba valdymo terminalo naudojimo instrukcijoje.
- ▶ Naudokite valdymo kompiuterį arba valdymo terminalą pagal paskirtį.
- ▶ Neatidarykite valdymo kompiuterio arba valdymo terminalo.
- ▶ Netempkite už laidų.

2.4 Ekranas

CMS-T-00003624-B.1

Nelaimingo atsitikimo pavojus dėl klaidingų rodmenų ekrane

Jei ekranas sugedęs arba riboja rodmenų matymą, gali būti netyčia suaktyvintos funkcijos ir taip įjungtos mašinos funkcijos. Gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ *Jei ekrano rodmenų matymas ribotas,*
sustabdykite valdymą.
- ▶ *Jei rodmuo ekrane klaidingas,*
iš naujo paleiskite valdymo kompiuterį arba valdymo terminalą.

Nelaimingų atsitikimų pavojus dėl netinkamų braukiamųjų gestų

Atliekant netinkamus braukiamuosius gestus, netyčia gali būti suaktyvinti mašinos valdymo mygtukai ir taip įjungtos mašinos funkcijos. Gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Braukiamuosius gestus pradėkite nuo ekrano krašto.

Naudojimas pagal paskirtį

3

CMS-T-00014622-A.1

- Šiuo valdymo kompiuteriu valdomos žemės ūkio mašinos.
- Ši naudojimo instrukcija yra valdymo kompiuterio dalis. Valdymo kompiuteris yra skirtas naudoti tik taip, kaip apibrėžta šioje naudojimo instrukcijoje. Naudojant valdymo kompiuterį ne taip, kaip aprašyta šioje naudojimo instrukcijoje, galimi sunkūs ir mirtini žmonių sužalojimai, žala mašinai ir materialiniai nuostoliai.
- Kitoks naudojimas nei nurodytas naudojimas pagal paskirtį yra draudžiamas. Už žalą, padarytą dėl naudojimo ne pagal paskirtį, atsako ne gamintojas, o tik eksploatuotojas.

Gaminio aprašymas

4

CMS-T-00008270-B.1

4.1 Valdymo kompiuterio funkcija

CMS-T-00008235-B.1

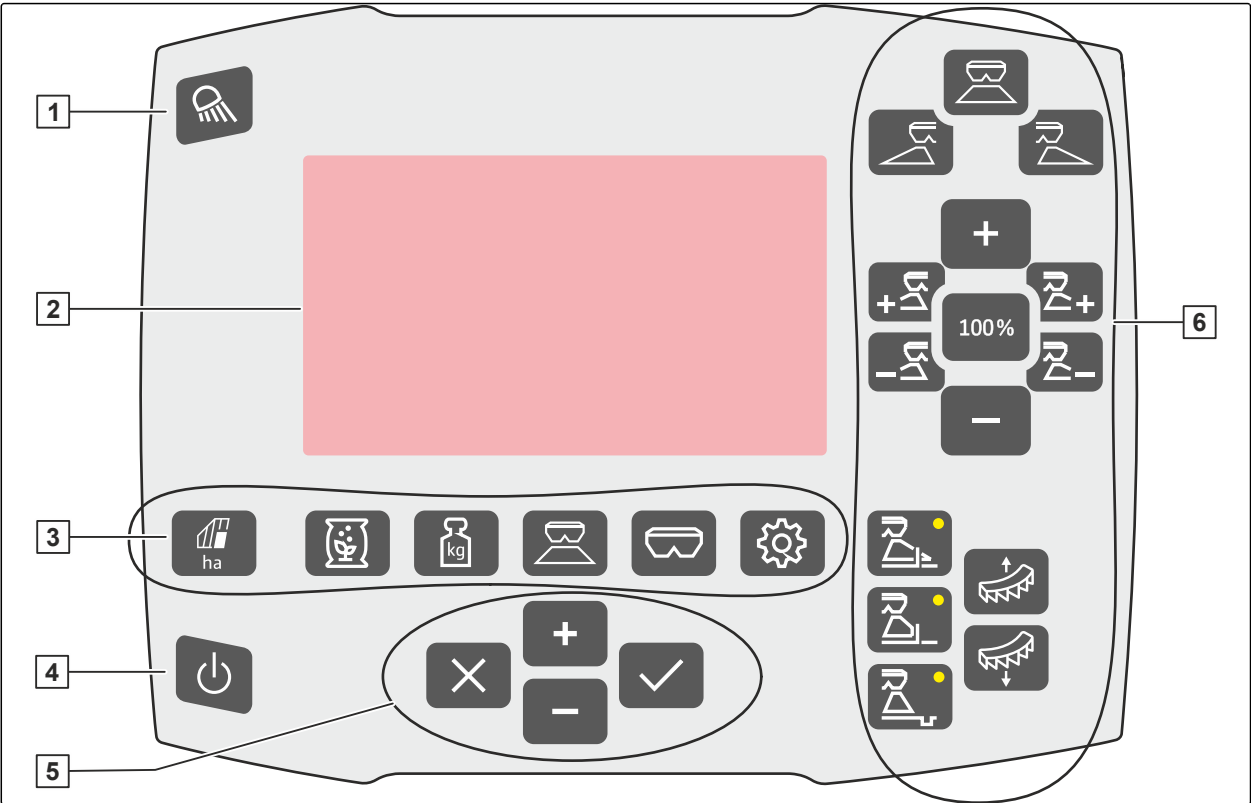
Valdymo kompiuteris „AmaSpread 2“ valdo mašinos funkcijas ir naudojamas kaip rodmenų terminalas.

Valdymo kompiuterio funkcijos:

- Trąšų barstymo pradėjimas arba stabdymas
- Kalibravimo koeficiento nustatymas tikslaus trąšų kiekio barstymui
- Kitų trąšų barstymo funkcijų perjungimas
- Mašinos pildymas
- Gaminių tvarkymas
- Dokumentacijos iškvietimas
- Darbo žibinto įjungimas arba išjungimas
- Informacijos iškvietimas

4.2 Valdymo kompiuterio apžvalga

CMS-T-00008793-B.1



CMS-I-00006023

- 1

Darbo žibintas
- 2

Ekranas
- 3

Meniu parinkimas
- 4

Ijungimas ir išjungimas
- 5

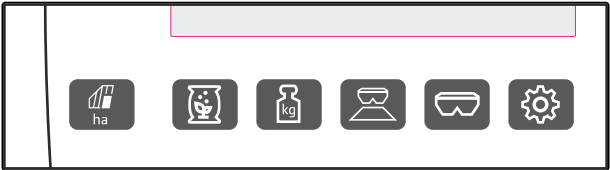
Įvedimas ir naršymas
- 6

Meniu „Darbas“

4.3 Meniu parinkimas

CMS-T-00008246-B.1

Meniu rodomi įvairūs duomenys. Duomenis galima derinti.



CMS-I-00006024

Meniu "Dokumentacija" rodomi darbo duomenys.

| DOKUMENTACIJA | | | |
|---------------|-----------|-------------|-----|
| | | | |
| 3.3 h | 10 kg | 0.81 ha | → O |
| 3.3 h | 483 kg | 68:53 ha | |

CMS-I-00006025



Meniu "Gaminiai" rodomi gaminių duomenys ir galima atlikti su gaminiais susijusius mašinos nustatymus.

TRASOS – Kalcio cianamidas

| | |
|-------------------|--------------|
| Isberimo kiekis | 120 kg/ha |
| Kalibravimo koef. | 1,36 |
| Darbinis plotis | 33 |

Kiti trasu nustatymai

CMS-I-00006026



Meniu "Svarstyklės" nustatomas kalibravimo koeficientas su svarstyklėmis.

- 1 Parinktas automatinis kalibravimas
- 2 Rezervuaro tūris
- 3 Kalibravimo koeficientas
- 4 Rankinio kalibravimo pradėjimas

1

2

3

4

WAAGE

1.36

2567 kg

Einstellungen

CMS-I-00006059



Meniu "Darbas" rodomi darbo duomenys ir valdoma mašina darbo metu.

0.0 km/h

958.80 ha

0 kg/ha

0 kg/ha

100 %

100 %

ON

1.48

0

4794 kg

1/min

CMS-I-00006211



Meniu "Rezervuaras" yra "Pildymas", "Ištuštinimas" ir "Polinkis", jei yra sumontuotas polinkio jutiklis.

REZERVUARAS

Pildymas

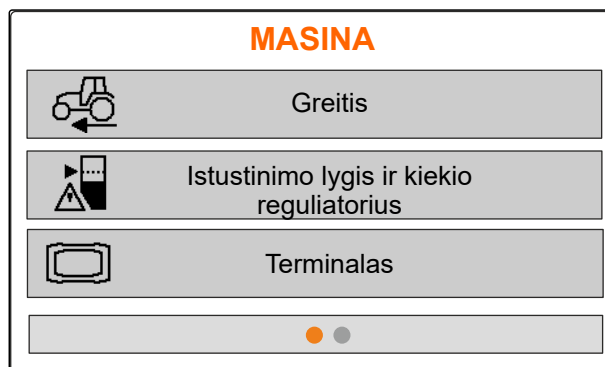
Istustinimas

Polinkis

CMS-I-00006057



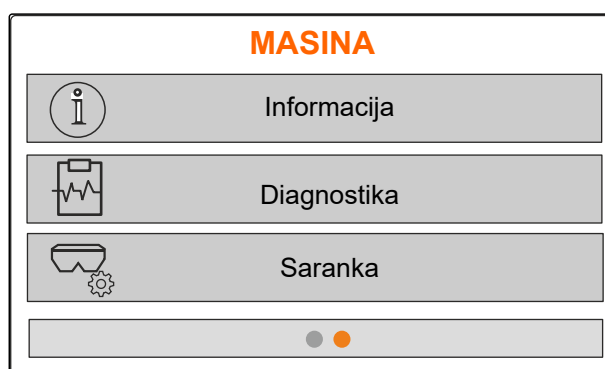
Meniu "Mašina" galima atlikti mašinos nustatymus.



CMS-I-00006056



Meniu "Mašina" antrame puslapyje rodomi mašinos duomenys ir galima atlikti mašinos nustatymus.



CMS-I-00006227

4.4 Mygtukai

CMS-T-00008247-B.1

4.4.1 Įvesties mygtukai ir naršymo mygtukai

CMS-T-00008248-A.1



Vertės didinimas arba naršymas sąraše aukštyn



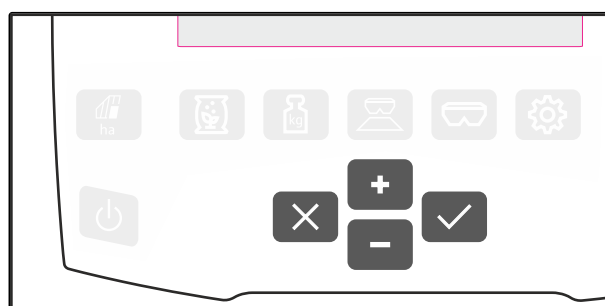
Vertės mažinimas arba naršymas sąraše žemyn



Įvesties nutraukimas arba grįžimas į ankstesnį meniu



Patvirtinimas

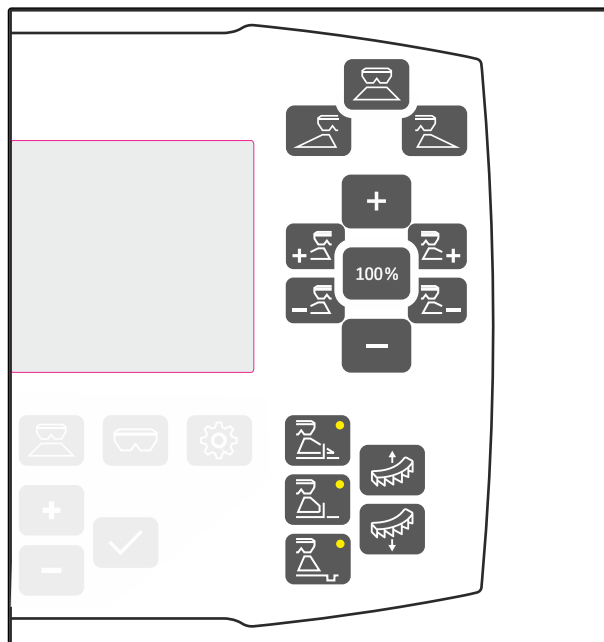


CMS-I-00006030

4.4.2 Funkcijų mygtukai meniu „Darbas“

CMS-T-00008249-B.1

Funkcijų mygtukų išdėstymas



CMS-I-00006029

| | | |
|--|---|--|
| | | |
| Abiejų sklendžių atidarymas arba uždarymas | Kairės sklendės atidarymas arba uždarymas | Dešinės sklendės atidarymas arba uždarymas |

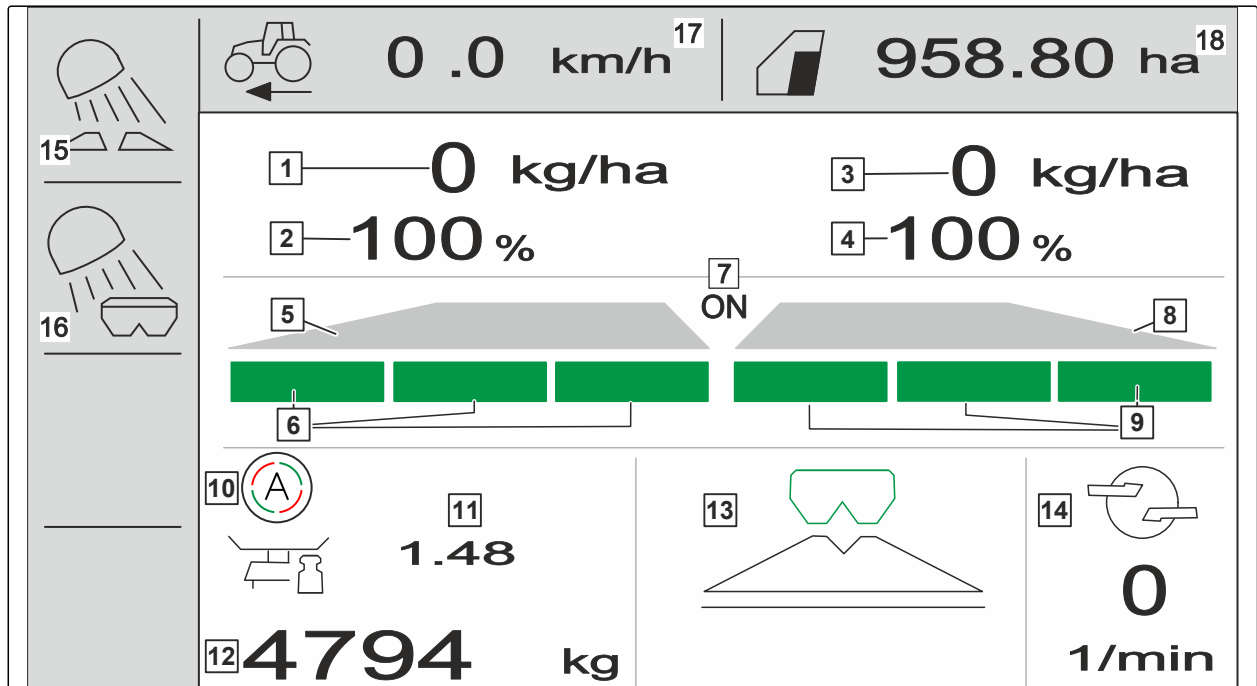
| | | |
|---|----------------------------------|---|
| | 100% | |
| Išbėrimo kiekio abiejose pusėse didinimas kiekio žingsniu | Išbėrimo kiekio nustatymas 100 % | Išbėrimo kiekio abiejose pusėse mažinimas kiekio žingsniu |

| | | | |
|---|---|--|--|
| | | | |
| Sekcijų kairėje įjungimas | Sekcijų kairėje atjungimas | Sekcijos dešinėje įjungimas | Sekcijų dešinėje išjungimas |
| Išbėrimo kiekio kairėje didinimas kiekio žingsniu, spaudžiant mygtuką ne trumpiau kaip 3 sekundes | Išbėrimo kiekio kairėje mažinimas kiekio žingsniu, spaudžiant mygtuką ne trumpiau kaip 3 sekundes | Išbėrimo kiekio dešinėje didinimas kiekio žingsniu, spaudžiant mygtuką ne trumpiau kaip 3 sekundes | Išbėrimo kiekio dešinėje mažinimas kiekio žingsniu, spaudžiant mygtuką ne trumpiau kaip 3 sekundes |

| | | | | |
|--|---|---|---------------------|----------------------|
| | | | | |
| Barstymo kraštuose įjungimas arba išjungimas | Barstymo paribiuose įjungimas arba išjungimas | Barstymo grioviuose įjungimas arba išjungimas | „Limiter“ pakėlimas | „Limiter“ nuleidimas |

4.5 Darbo indikatorius

CMS-T-00008827-A.1



CMS-I-00006058

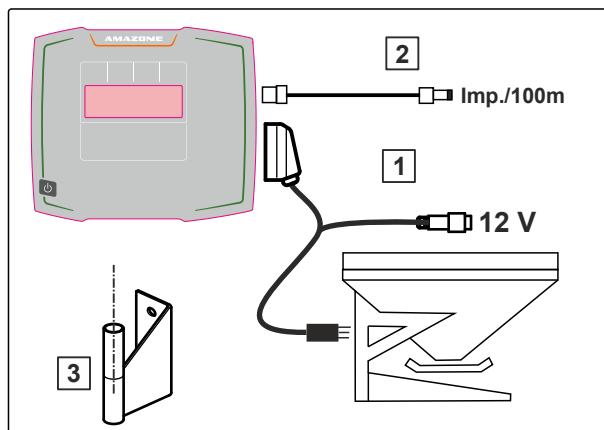
- | | |
|--|--|
| 1 Išbėrimo kiekis kairėje | 2 Išbėrimo kiekis kairėje % |
| 3 Išbėrimo kiekis dešinėje | 4 Išbėrimo kiekis dešinėje % |
| 5 Barstymo skyriai kairėje | 6 Sekcijos kairėje |
| 7 Barstymas abiejose pusėse įjungtas arba išjungtas | 8 Barstymo skyriai dešinėje |
| 9 Sekcijos dešinėje | 10 Įjungtas automatinis kalibravimas |
| 11 Kalibravimo koeficientas | 12 Rezervuaro pripildymo lygis |
| 13 Barstymo būdas | 14 Paskleidimo disko sukimosi greitis |
| 15 Darbo lauko apšvietimas | 16 Rezervuaro apšvietimas |
| 17 Važiavimo greitis | 18 Apdirbtas plotas |

Valdymo kompiuterio prijungimas

5

CMS-T-00008829-B.1

1. Uždėkite valdymo kompiuterį traktoriaus kabinoje ant laikiklio **3**.
2. Prijunkite jungiamąjį kabelį **1** prie traktoriaus maitinimo sistemos.
3. Jungiamąjį kabelį **1** prijunkite prie valdymo kompiuterio.
4. Prijunkite jungiamąjį kabelį **2** greičio signalui prie signalo kištukinio lizdo.



CMS-I-00006212

Pagrindinis valdymas

6

CMS-T-00008273-B.1

6.1 Valdymo kompiuterio įjungimas ir išjungimas

CMS-T-00008830-B.1

- Norėdami įjungti valdymo kompiuterį, laikykite paspaudę įjungimo ir išjungimo mygtuką



- ➔ Suskamba garsinis įspėjamasis signalas.



- Norėdami išjungti valdymo kompiuterį, laikykite paspaudę įjungimo ir išjungimo mygtuką



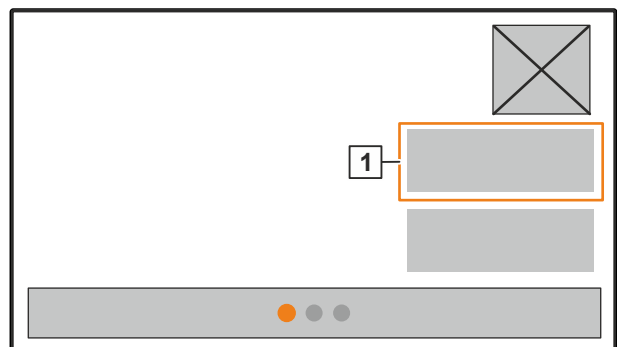
6.2 Naršymas meniu

CMS-T-00008831-B.1

- Norėdami parinkti:

Parinkite pilką langelį su  arba .

- ➔ Parinktas įvesties langelis **1** yra su oranžiniu rėmeliu.



CMS-I-00006083

- ✓ Patvirtinkite parinktį.

arba

- ✗ Nutraukite parinktį arba užverkite meniu.

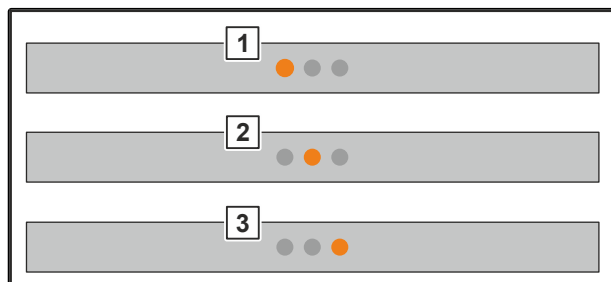
- *Norėdami perjungti meniu puslapį:*

- ✓ Parinkite puslapio indikatorius ir patvirtinkite.

1 Rodomas 1 puslapis.

2 Rodomas 2 puslapis.

3 Rodomas 3 puslapis.



CMS-I-00006082

6.3 Skaitinių verčių įvedimas

CMS-T-00008850-A.1

1. Parinkite įvesties langą ir patvirtinkite.

2. + Vertės didinimas žingsniais

arba

Norėdami padidinti skaitinę vertę greitąja eiga:
Laikykite nuspaudę mygtuką.

3. — Vertės mažinimas žingsniais

arba

Norėdami padidinti skaitinę vertę greitąja eiga:
Laikykite nuspaudę mygtuką.

4. ✓ Įvesties patvirtinimas

arba


- ✗ Įvesties nutraukimas.

6.4 Terminalo konfigūravimas

CMS-T-00008854-B.1

Gali būti nustatomi šie parametrai:

- Regionas ir kalba
- Ekrano apšvietimas
- Greitis
- Išsaugoto telkinio ištrynimasis

1.  Iškvieskite meniu "Mašina".
2. Parinkite "Terminalas".

Mašinos nustatymas

7


CMS-T-00008277-B.1

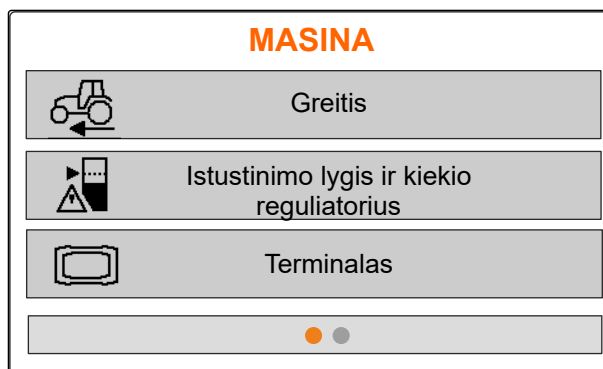
7.1 Greičio signalo šaltinio įdiegimas

CMS-T-00008860-B.1

7.1.1 Traktoriaus greičio signalo įdiegimas

CMS-T-00008864-B.1

1.  Iškvieskite meniu "Mašina".
2. Parinkite "Terminalas".



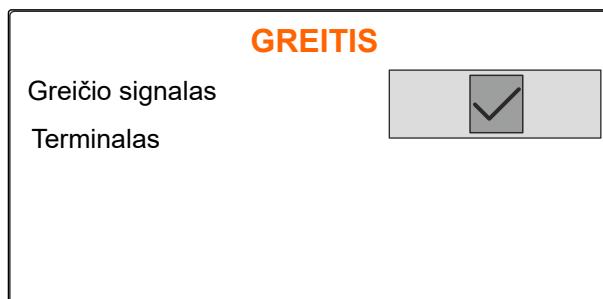
CMS-I-00006087

3. Kad būtų galima nustatymuose parinkti greičio šaltinį "Signalų kištukinis lizdas":
Iškvieskite "Greitis".



CMS-I-00006333


4. "Terminalo greičio signalą" patvirtinkite su  .



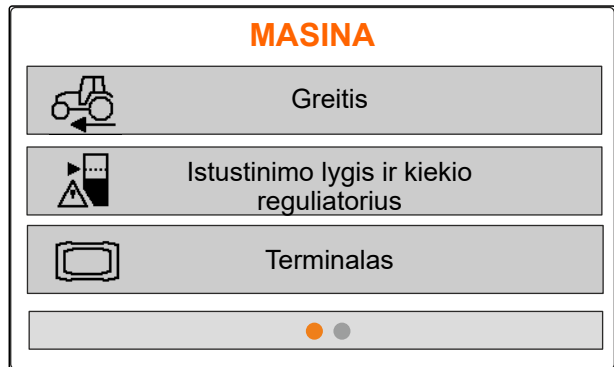
CMS-I-00006334

Elektrinėms dozatorių pavaroms valdyti yra reikalingas greičio signalas. Tam galima naudoti traktoriaus greičio signalą.

5. "Greičio signalui" įdiegti:

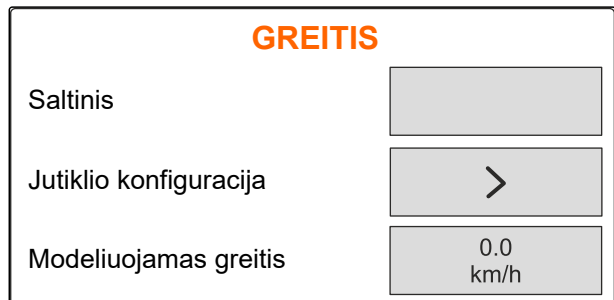
 Iškvieskite meniu "Mašina".

6. Parinkite "Greitis".



CMS-I-00006087

7. Parinktyje "Šaltinis" parinkite "Signalo kištukinis lizdas".



CMS-I-00006086

7.1.2 100 m tenkančių impulsų vertės nustatymas

CMS-T-00008863-B.1

Šioms vertėms nustatyti, valdymo kompiuteriui reikalingi 100 metrų tenkantys impulsai:

- Faktinis važiavimo greitis
- Nuo greičio priklausomo dozavimo apskaičiavimas.

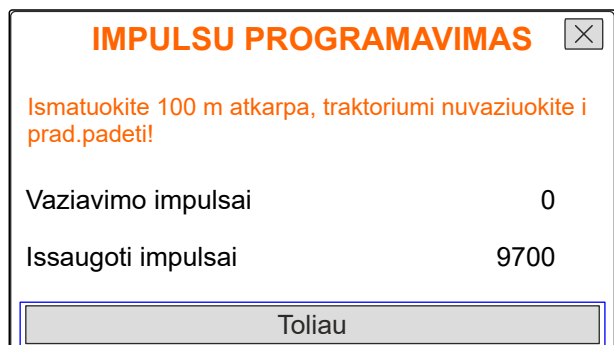


NURODYMAS

Kalibravimo koeficientą „100 m tenkantys impulsai“ reikia nustatyti, esant naudojimui sąlygoms.

Jei sėjant naudojama visų ratų pavara, ji turi būti įjungta nustatant 100 m tenkančius impulsus.

1. Nustatykite 100 m atkarpą.
2. Pažymėkite pradžios ir pabaigos taškus.
3. Privažiokite prie pradžios taško.
4. Parinkite "Toliau".

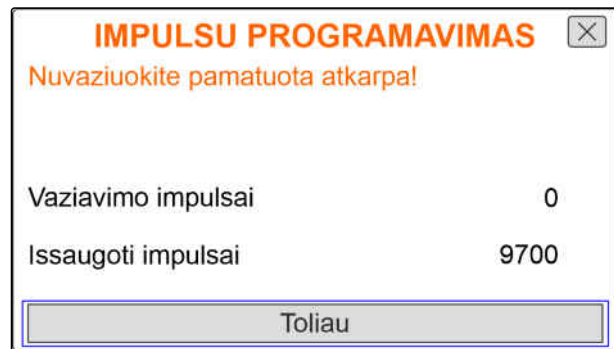


CMS-I-00005018

5. Privažiukite prie pabaigos taško.

➔ Skaičiuojami "važiavimo impulsai".

6. Parinkite "Toliau".



IMPULSU PROGRAMAVIMAS [X]

Nuvaziukite pamatuota atkarpa!

Vaziavimo impulsai 0

Issaugoti impulsai 9700

Toliau

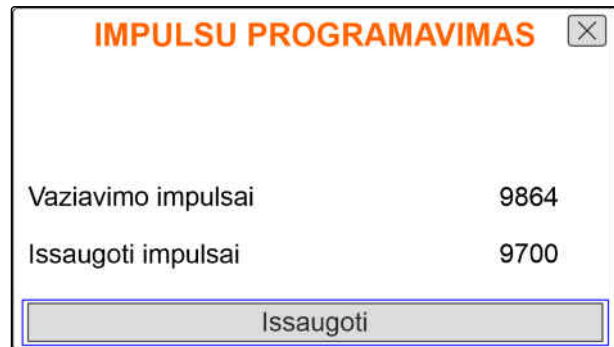
CMS-I-00005019

7. *Vertei perimti:*
Parinkite "Išsaugoti"

arba

Vertei atmesti,

parinkite .



IMPULSU PROGRAMAVIMAS [X]

Vaziavimo impulsai 9864

Issaugoti impulsai 9700

Issaugoti

CMS-I-00005020

7.1.3 Modeliuojamo greičio įvedimas



CMS-T-00008861-A.1

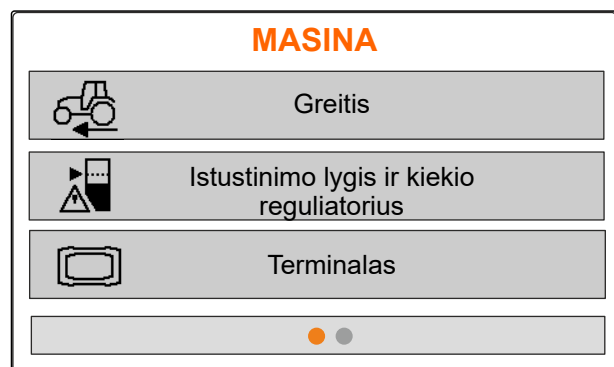
Elektrinėms dozatorių pavaroms valdyti yra reikalingas greičio signalas. Jei greičio signalo nėra, galima naudoti modeliuojamą greitį.




NURODYMAS


Darbo metu turi būti išlaikomas modeliuotas greitis. Jei buvo atpažintas greičio signalas, modeliuotas greitis išaktyvinamas.


-  Iškvieskite meniu "Mašina".
- Parinkite "Greitis".
- paspauskite .



MASINA

 Greitis

 Istustinimo lygis ir kiekio reguliatorius

 Terminalas

● ●

CMS-I-00006087

4. Parinktyje "Šaltinis" parinkite "Modeliuotas".
5. Parinktyje "Modeliuotas greitis" įveskite norimą greitį.


GREITIS

| | |
|------------------------|-------------|
| Saltinis | |
| Jutiklio konfigūracija | > |
| Modeliuojamas greitis | 0.0 km/h |


CMS-I-00006086

7.2 Ištuštinimo lygio nurodymo įdiegimas


CMS-T-00008865-A.1

1.  Iškvieskite meniu "Mašina".
2. Parinkite "Ištuštinimo lygis ir kiekio reguliatorius".


MASINA



Greitis



Ištustinimo lygis ir kiekio reguliatorius




Terminalas

CMS-I-00006087

3. Jei turi būti suaktyvintas ištuštinimo lygio nurodymas:
Pažymėkite "Nurodymas, esant tuščiam rezervuarui".
4. Įveskite "pripildymo lygio aliarmo ribą".


ISTUSTINIMO LYGIS

| | |
|--------------------------------------|---|
| Nurodymas, esant tuščiam rezervuarui |  |
| Pripildymo lygio aliarmo riba | 250 kg |
| Kiekio žingsn. | 10 % |


CMS-I-00006089

7.3 Kiekio žingsnio įvedimas kiekio keitimui


CMS-T-00008866-B.1

1.  Iškvieskite meniu "Mašina".
2. Parinkite "Ištuštinimo lygis ir kiekio reguliatorius".


MASINA



Greitis




Ištustinimo lygis ir kiekio reguliatorius



Terminalas

CMS-I-00006087

3. Įveskite "kiekio žingsnius" procentiniam išbėrimo kiekio keitimui.


| ISTUSTINIMO LYGIS | |
|--------------------------------------|---|
| Nurodymas, esant tusciam rezervuarui |  |
| Pripildymo lygio aliarmo riba | 250 kg |
| Kiekio zingsn. | 10 % |

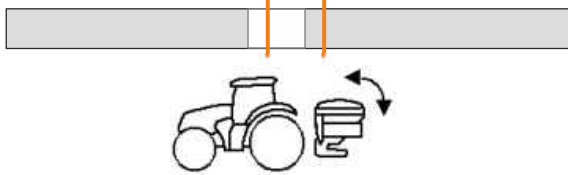
CMS-I-00006089

7.4 Horizontalus mašinos išlygiavimas

CMS-T-00008252-A.1

Jei mašinoje yra įrengtas polinkio jutiklis, galima išlygiuoti rezervuarą horizontaliai žemės atžvilgiu.


-  Iškvieskite meniu "Rezervuaras".
- Parinkite "Polinkis".
- Mašiną viršutine traukle išlygiuokite taip, kad brūkšniai ribotų baltą plotą.

| POLINKIS | |
|--|--|
| Barstyklės horizontalios padėties nustatymas | |
|  | |

CMS-I-00006092

7.5 Kalibravimo koeficiento nustatymo būdo parinkimas



CMS-T-00008253-B.1

-  Iškvieskite meniu "Svarstyklės".
- Parinkite "Nustatymai".
- Norėdami, kad barstymo metu nuolat būtų nustatomas kalibravimo koeficientas: "Svėrimo būdas, darbas" parinkite "Automatinis (tinkle)"

arba

Norėdami nustatyti kalibravimo koeficientą barstymo pradžioje kalibravimo važiavimo metu:

Parinkite "Rankinis".

| SVARSTYKLES | |
|---------------------------|---|
| Svėrimo procedūros darbas | Automatinis (internetu) |
| Svarstykliu tarav. |  |
| Svarstykliu derin. |  |

CMS-I-00006094

Gminių tvarkymas

8

CMS-T-00008271-B.1

8.1 Naujo gaminio sukūrimas


CMS-T-00008889-B.1

Kiekvienas gaminy s registruojamas su vardu ir duomenimis. Galima sukurti daugiausia 6 gaminius 3 puslapiuose.

- 1. Traktorių pastatykite ant horizontalaus ir tvirto pagrindo.

- 2.  Iškvieskite meniu "Gaminiai".

- 3.  Parinkite gaminių sąrašą.

- 4.  Pridėkite naują gaminį.
- ➔ Naujas gaminy s sukurtas ir suaktyvintas.
- ➔ Naujas gaminy s yra "trąšos" ir yra su standartiniais gaminio duomenimis.

TRASOS – Kalcio cianamidas

Isberimo kiekis

120 kg/ha

Kalibravimo koef.

1,36

Darbinis plotis

33

Kiti trasu nustatymai

CMS-I-00006026

TRASU PARINKIMAS

Kalcio cianamidas

120.0 kg/ha

33.0 m

1.36

☒

Trasos

200.0 kg/ha

24.0 m

1.00

☐

CMS-I-00006133

8.2 Gaminio parinkimas arba šalinimas

CMS-T-00009043-B.1

1.  Iškvieskite meniu "Gaminiai".

2.  Parinkite gminių sąrašą.

3. Prireikus naršykite.

4. Parinkite gaminį ir patvirtinkite.

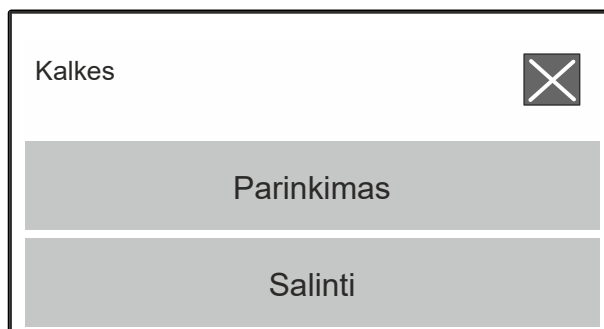


CMS-I-00006133

5. Gaminio apdorojimas su "Parinkimas",
"Šalinimas"

arba

 Nutraukite.



CMS-I-00006136

8.3 Gaminio duomenų įvedimas

CMS-T-00008941-B.1

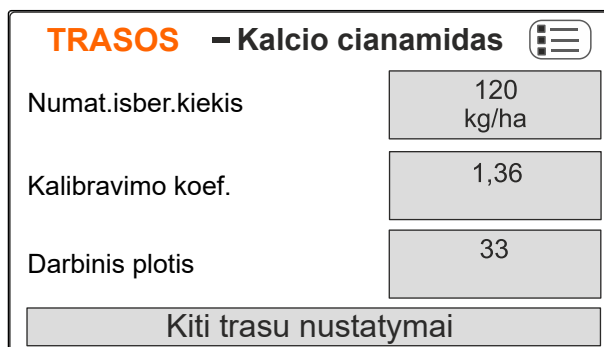
1.  Iškvieskite meniu "Gaminiai".

2. Įveskite norimą "numatyją išbėrimo kiekį".

3. Įveskite "kalibravimo koeficientą" iš barstymo lentelės.

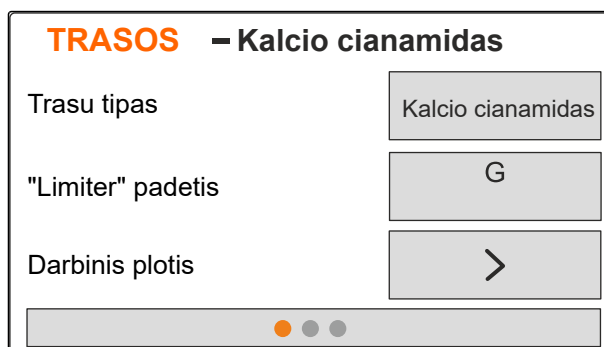
4. Įveskite norimą "darbinį plotį".

5. Parinkite "Kiti trąšų nustatymai".



CMS-I-00006169

6. Parinktyje "Trąšų tipas" parinkite gaminį.
7. Parinktyje „Limiter“ padėtis įveskite norimo barstymo paribiuose būdo vertę iš barstymo lentelės.
8. Parinkite "Barstymo mechanizmas".



CMS-I-00006132

9. Įveskite "paskleidimo diskų numatytąjį sukimosi greitį" iš barstymo lentelės.
10. Įveskite "Barstymo menčių padėtį" ilgoms ir trumpoms barstymo mentėms iš barstymo lentelės.
11. Parinktyje "Paskleidimo diskas" įveskite sumontuotus paskleidimo diskus.

BARSTYMO MECHANIZMAS

| | |
|--|--------------|
| Paskleidimo disku numat.suk.greitis | 720 l/min |
| Barstymo menčių padėtis | 10 / 40 |
| Paskleidimo diskas | v2 |

CMS-I-00006129

12. Parinktyje "Barstymas kraštuose" parinkite "Numatytasis sukimosi greitis" ribos pusėje, "Kiekio mažinimas" ir „Limiter“ aukštis" barstymui kraštuose.
13. Parinktyje "Barstymas paribiuose" parinkite "Numatytasis sukimosi greitis" ribos pusėje, "Kiekio mažinimas" ir „Limiter“ aukštis" barstymui paribiuose.
14. Parinktyje "Barstymas grioviuose" parinkite "Numatytasis sukimosi greitis" ribos pusėje, "Kiekio mažinimas" ir „Limiter“ aukštis" barstymui grioviuose.

TRASOS – Trasos

| | |
|----------------------|---|
| Barstymas kraštuose | > |
| Barstymas paribiuose | > |
| Barstymas grioviuose | > |

● ● ●

CMS-I-00006131

15. Parinktyje "Barstymo medžiaga" parinkite "Trąšos" arba "Specialioji barstymo medžiaga".

TRASOS – Trasos

| | |
|---------------------------------------|--------|
| Barstoma medžiaga | Trasos |
| Kalibravimo koeficiento nustatymas | ⚙️ |


● ● ●

CMS-I-00006130

Rezervuaro pildymas

9

CMS-T-00008267-B.1

1.  Iškvieskite meniu "Rezervuaras".
2. Parinkite "Pildymas".
3. Įveskite "numatytąjį pripildymo lygį".
4. Pildykite mašiną, kol bus pasiektas numatytasis pripildymo lygis.



CMS-I-00006090



NURODYMAS

Jei yra instaliuotas darbo žibintas, pildymo metu paskleidimo sekcijų apšvietimas rodo esamą numatytąjį pripildymo lygį.

| Apšvietimo sistema | Numatytojo pripildymo lygio būseną |
|--------------------|--|
| lėtai mirksi | nuo 500 kg prieš pasiekiant numatytąjį pripildymo lygį |
| mirksi greičiau | nuo 100 kg prieš pasiekiant numatytąjį pripildymo lygį |
| nuolat šviečia | kai pasiektas numatytasis pripildymo lygis |

Kalibravimo koeficiento nustatymas stovint

10

CMS-T-00008892-B.1

1. Paskleidimo diskų pavarą laikykite išjungtą.
2. Išmontuokite paskleidimo diskus.
3. Sumontuokite kalibravimo lataką prie kairio paskleidimo disko.
4. Pakiškite surinkimo indą.



5. Iškvieskite meniu "Gaminiai".

6. Parinkite "Kiti trąšų nustatymai".



7. Iškvieskite meniu "Kalibravimas".

8. Laikykitės mašinos naudojimo instrukcijos.

9. Parinkite "Toliau".

10. Suraskite kalibravimo koeficientą barstymo lentelėje ir įveskite.

11. Parinkite "Toliau".

12. Įveskite numatytą greitį.

13. Įveskite darbinį plotį.

14. Parinkite "Toliau".

15. Patikrinkite numatytąjį išbėrimo kiekį.

16. Parinkite "Toliau".



CMS-I-00006229

17. Įjunkite paskleidimo diskų pavarą.

18. Atidarykite kairę sklendę.

19. Kai surinkimo indas pilnas:
Uždarykite kairę sklendę.

20. Išjunkite paskleidimo diskų pavarą.

21. Pasverkite surinktą kiekį.

22. Įveskite surinkto kiekio svorį.

23. Parinkite "Toliau".

➡ Bus rodomas naujasis kalibravimo koeficientas.

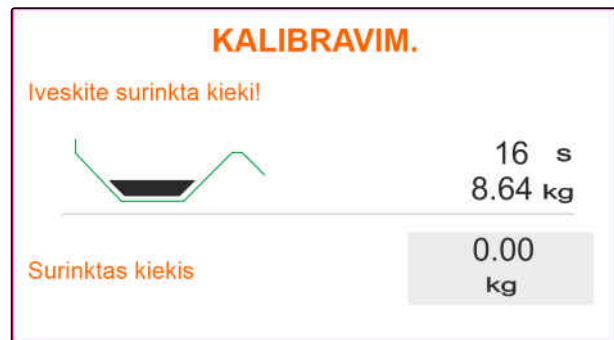
24. Kalibravimo koeficiento išsaugojimas

arba

*Kalibravimo koeficientui optimizuoti:
Pakartoti kalibravimą.*



CMS-I-00006174



CMS-I-00006175

Darbas

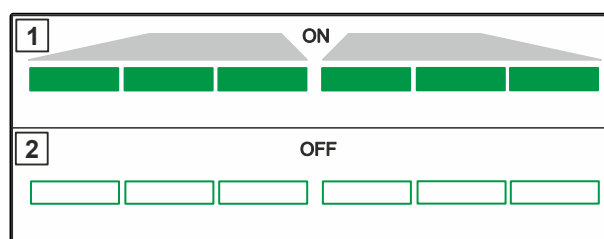
11

CMS-T-00008274-C.1

11.1 Trašų barstymas

CMS-T-00008257-B.1

- 1 Sklendės atidarytos
- 2 Sklendės uždarytos




CMS-I-00006176



BŪTINOS SĄLYGOS

- ✓ Mašina nustatyta
- ✓ Gaminio duomenų įvedimas
- ✓ Gaminys parinktas
- ✓ Svėrimo būdas kalibravimo koeficientui nustatyti parinktas
- ✓ Alternatyva: kalibravimo koeficiento nustatymas darbo pradžioje stovint

1.  Iškvieskite meniu "Darbas".
2. Įvažiuokite į lauką.
3. Paleiskite paskleidimo diskus numatytuoju sukimosi greičiu.
4. Kai yra parinktas "Rankinis" svėrimo būdas:
Pradėkite kalibravimo važiavimą, žr. psl. 30.
5. Kai yra pasiektas įjungimo taškas pagal barstymo lentelę:



Atidarykite sklendes.

6. Kai yra pasiektas išjungimo taškas pagal barstymo lentelę:



Uždarykite sklendes.

7. Kai darbas baigiamas,
Sustabdykite paskleidimo disko pavarą.

11.2 Kalibravimo koeficiento nustatymas rankiniu būdu važiuojant

CMS-T-00008977-B.1

1. Iškvieskite meniu "Svarstyklės".
2. Pradėkite rankinį kalibravimą.
3. Iškvieskite meniu "Darbas".
4. Įvažiuokite į lauką.
5. Paleiskite paskleidimo diskus numatytoju sukimosi greičiu.
6. Kai yra pasiektas įjungimo taškas pagal barstymo lentelę:
 Atidarykite sklendes.

➔ Kalibravimo metu rodomas išbertas kiekis.

7. Kai išberta mažiausiai 250 kg trąšų:



Uždarykite sklendes.

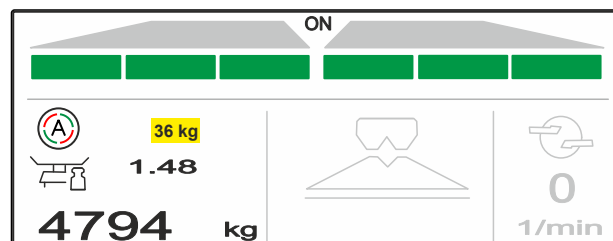
8. Sustokite ir sustabdykite paskleidimo disko pavarą.

9. Iškvieskite meniu "Svarstyklės".

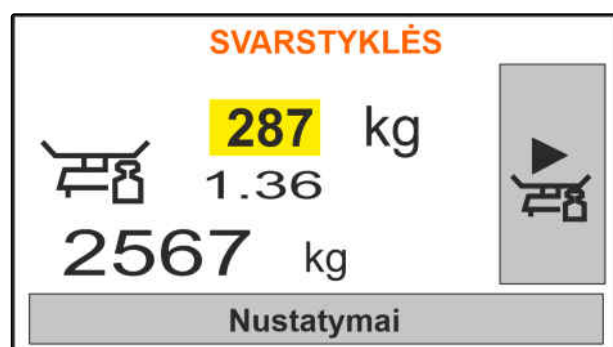
10. Baikite rankinį kalibravimą.



CMS-I-00006214



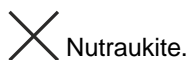
CMS-I-00006215



CMS-I-00006217

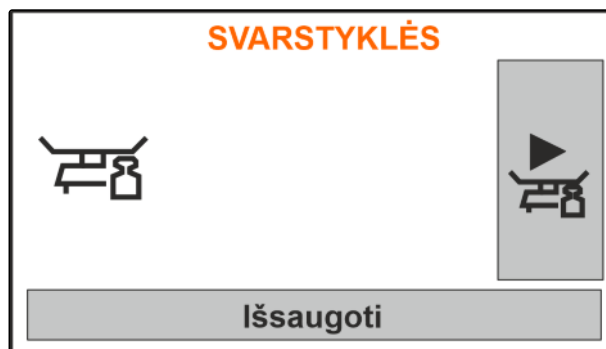
11. Kalibravimo koeficiento išsaugojimas

arba



Nutraukite.

12. *Kalibravimo koeficientui optimizuoti:*
Pakartokite kalibravimą važiuojant.

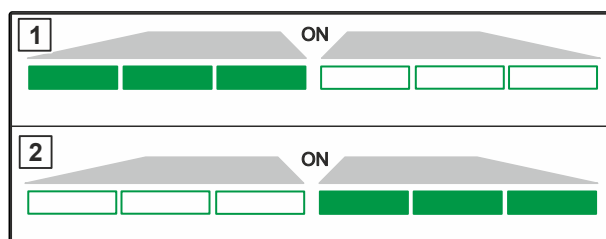


CMS-I-00006218

11.3 Vienpusis barstymas

CMS-T-00008258-A.1

- 1 Kairė sklendė atidaryta
- 2 Dešinė sklendė atidaryta



CMS-I-00006182

- Kairės sklendės atidarymas ir uždarymas

arba

- Dešinės sklendės atidarymas ir uždarymas.

11.4 Išbėrimo kiekio priderinimas

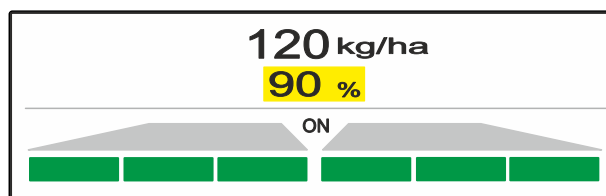
CMS-T-00008260-A.1

Išbėrimo kiekio nustatytąją vertę galima padidinti arba sumažinti prieš darbą arba darbo metu.


- Išbėrimo kiekio abiejose pusėse didinimas kiekio žingsniu.

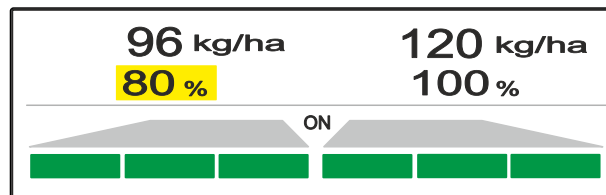
- Išbėrimo kiekio abiejose pusėse mažinimas kiekio žingsniu.

- 100% Išbėrimo kiekio abiejose pusėse keitimas 100 %.





CMS-I-00006221


-  Norėdami padidinti išbėrimo kiekį kairėje kiekio žingsniu:
Laikykite nuspaudę mygtuką.



CMS-I-00006220

-  Norėdami sumažinti išbėrimo kiekį kairėje kiekio žingsniu:
Laikykite nuspaudę mygtuką

-  Norėdami padidinti išbėrimo kiekį dešinėje kiekio žingsniu:
Laikykite nuspaudę mygtuką





-  Norėdami sumažinti išbėrimo kiekį dešinėje kiekio žingsniu:
Laikykite nuspaudę mygtuką.

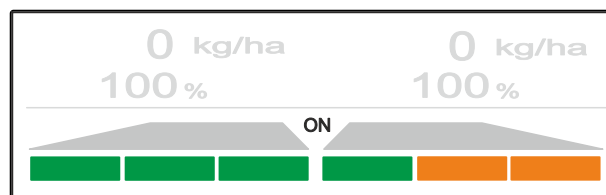
11.5 Sekcijų perjungimas

CMS-T-00008980-A.1

Darbinis plotis suskirstytas į 6 sekcijas. Sekcijas galima išjungti pradedant nuo kraštinių.

Sekcijas galima parinkti prieš darbą arba perjungti darbo metu.

-  Išjungtos sekcijos kairėje įjungimas.
-  Sekcijos kairėje išjungimas.
-  Išjungtos sekcijos dešinėje įjungimas.
-  Sekcijos dešinėje išjungimas.



CMS-I-00006219

11.6 Barstymas paribiuose, naudojant „Limiter V+“

CMS-T-00008259-C.1

Barstymo paribiuose būdas gali būti parenkamas darbo pradžioje arba įjungiamas ir išjungiamas darbo metu.

Barstymą paribiuose galima priderinti reguliuojant barstymo paribiuose skydo posvyrį su „Limiter V“.

Parinktą barstymo paribiuose būdą rodo LED lemputė.

Parinktas normalus barstymas, ne barstymas paribiuose.

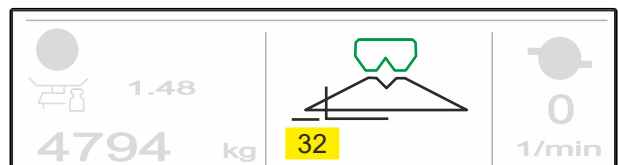


CMS-I-00006186



Yra parinktas "Barstymas kraštuose".

Rodomas barstymo paribiuose skydo polinkis.

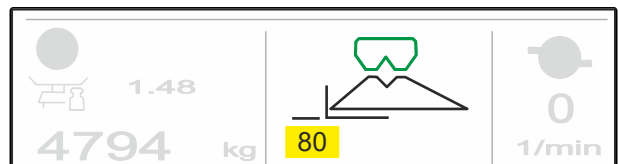


CMS-I-00006185



Yra parinktas "Barstymas paribiuose".

Rodomas barstymo paribiuose skydo polinkis.

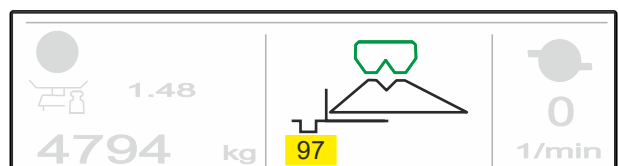


CMS-I-00006184



Yra parinktas "Barstymas grioviuose".

Rodomas barstymo paribiuose skydo polinkis.



CMS-I-00006183

1. Parinkite barstymo paribiuose būdą.
2. Norėdami didinti darbinį plotį ribos pusėje:



Pakelkite barstymo paribiuose skydą.

arba

Norėdami mažinti darbinį plotį ribos pusėje:





Nuleiskite barstymo paribiuose skydą.

➔ Pakeistas barstymo paribiuose skydo polinkis išsaugomas meniu „Gaminys“.

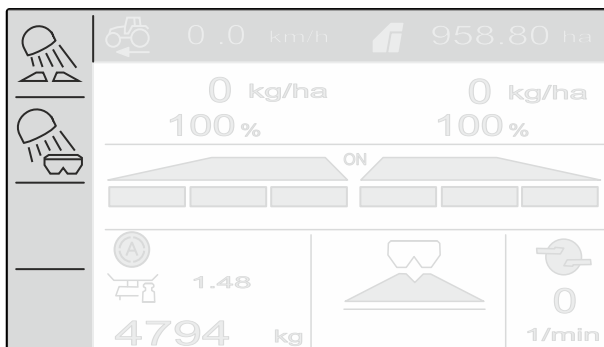
3. Vėl parinkite "Barstymas paribiuose".

11.7 Darbo žibinto naudojimas

CMS-T-00008963-B.1

1.  Įjunkite darbo žibintą.
2. Kai  paspaudžiamas kelis kartus iš eilės, iš eilės perjungiamos šios darbo žibinto funkcijos:

- Įjungtas visas darbo žibintas
- Įjungtas tik paskleidimo sekcijų apšvietimas
- Įjungtas tik rezervuaro apšvietimas
- Išjungtas visas darbo žibintas




CMS-I-00006188

Rezervuaro ištuštinimas

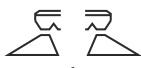
12

CMS-T-00008276-A.1

1. Išmontuokite paskleidimo diskus.

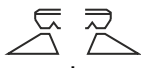
2.  Iškviaskite meniu "Rezervuaras".

3. Parinkite "Ištuštinimas".

4. , Atidarykite sklendes.

5. Jei reikia, įjunkite paskleidimo diskų pavarą.

➔ Varomas maišytuvas palaiko ištuštinimą.

6. , Po ištuštinimo uždarykite sklendes.

7. Išjunkite paskleidimo diskų pavarą.

8. Rodomas esamas rezervuaro tūris.



CMS-I-00006193




Darbo dokumentavimas

13

CMS-T-00008272-A.1

Dokumentuojami ir rodomi šie darbo duomenys:

- 1 Dienos duomenys
- 2 Bendrieji duomenys
- 3 Darbo laikas
- 4 Išbarstytas kiekis
- 5 Apdirbtas plotas

| | 3 | 4 | 5 | |
|---|---|---|---|-----|
| | DOKUMENTACIJA | | | |
| |  |  |  | |
| 1 | 3.3 h | 10 kg | 0.81 ha | → 0 |
| 2 | 3.3 h | 483 kg | 68:53 ha | |

CMS-I-00006192


-  Iškvieskite meniu "Dokumentacija".

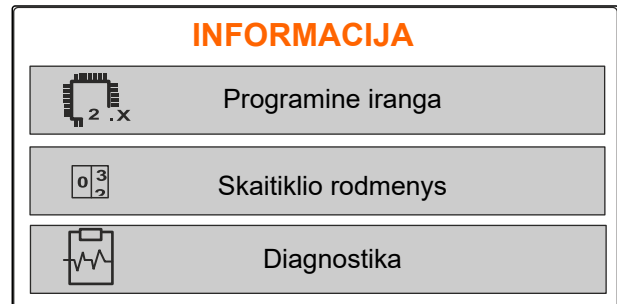
-  Ištrinkite dienos duomenis.

Informacijos iškvietimas

14

CMS-T-00008265-B.1

1.  Iškvieskite meniu "Mašina".
2. Parinkite "Informacija".
3. *Informacijai apie programinę įrangą arba mašinos identifikavimo numeriui iškviešti:*
Parinkite "Programinė įranga".
4. *Mašinos skaitiklių rodmenims iškviešti,*
parinkite "Skaitiklio rodmenys".
5. *Mašinos diagnostikai iškviešti:*
Parinkite "Diagnostika".



CMS-I-00006195

Mašinos remontas

15

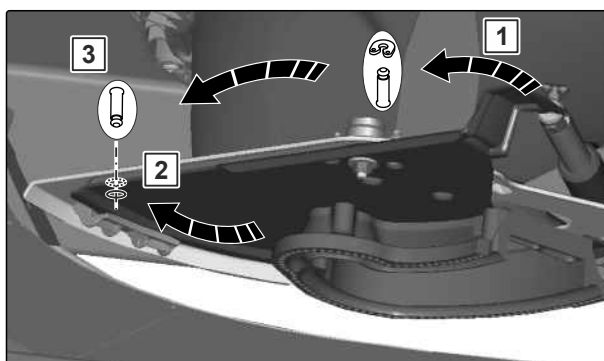
CMS-T-00008266-B.1

15.1 Sklendžių kalibravimas

CMS-T-00008967-B.1

Po programinės įrangos atnaujinimo galima įvesti kalibravimo padėtį kairėje ir dešinėje.

1. Prieš atnaujinimą užsirašykite vertes.
2. Atkabinkite variklio kaištį **1** prie kairės ir dešinės sklendžių.
3. Sklendes nustatykite į kalibravimo padėtį **2** taip, kad sutaptų angos.
4. Kalibravimo padėtį fiksuokite variklio kaiščiu **3**.



CMS-I-00006201

5.  Iškvieskite meniu "Mašina".

6. Parinkite "Sąranka".

7. Parinkite "Sklendžių kalibravimas".

8. Parinkite "Vertės kairėje perėmimas".

9. Parinkite "Toliau".

10. Parinkite "Vertės dešinėje perėmimas".

11. Parinkite "Toliau".

SARANKA

Sklend.kalibravimas



CMS-I-00006197

KAIRE SKLENDE

Esama verte kaireje

12,05 mA

Kalibravimo padėtis kaireje

12.00
mA

Vertes kaireje peremimas

Toliau

CMS-I-00006198

12. Išsaugokite naują kalibravimo padėtį.

| IMPULSU PROGRAMAVIMAS | | |
|-----------------------|----------|----------|
| | kaireje | desin. |
| Esamos vertės | 12.05 mA | 18.34 mA |
| Kalibravimo padėtys | 12.05 mA | 11.89 mA |

Ar issaugoti kalibravimo padėtis?

Issaugoti

CMS-I-00006196

15.2 Svarstyklių taravimas

CMS-T-00008968-B.1

Kai rezervuaras tuščias, svarstyklės turi rodyti 0 kg pripildymo lygį. Kitaip reikia taruoti svarstyklės.

1. Mašiną visiškai ištuštinkite.
2. Traktorių su mašina pastatykite ant horizontalaus, tvirto pagrindo ir palaukite, kol svarstyklės bus ramybės padėtyje.



3.  Iškvieskite meniu "Svarstyklės".

4. Parinkite "Nustatymai".

5. Parinkite "Svarstyklių taravimas".

6. Parinkite "Toliau".

7. Išsaugokite naują svarstyklių parametą.

| SVARSTYKLES | |
|---------------------------|---|
| Svėrimo procedūros darbas | Automatinis (internetu) |
| Svarstykliu tarav. |  |
| Svarstykliu derin. |  |


CMS-I-00006203



15.3 Svarstyklių derinimas

CMS-T-00008969-B.1

Pripiltas trąšų kiekis ir rodomas pripildymo lygis turi sutapti.

Priešingu atveju reikia derinti svarstyklės.

1.  Iškvieskite meniu "Svarstyklės".
2. Parinkite "Svarstyklių derinimas".
3. Į rezervuarą įpilkite tiksliai pasvertą minimalų 500 kg kiekį.

| SVARSTYKLES | |
|---------------------------|---|
| Svėrimo procedūros darbas | Automatinis (internetu) |
| Svarstykliu tarav. |  |
| Svarstykliu derin. |  |


CMS-I-00006203




4. Traktorių su mašina pastatykite ant horizontalaus, tvirto pagrindo ir palaukite, kol svarstyklės bus ramybės padėtyje.
5. Įveskite įpildo trąšų kiekio svorį.
6. Parinkite "Toliau".
7. Išsaugokite naują svarstyklių parametą.

15.4 Diagnostikos duomenų rodymas

CMS-T-00008970-A.1

Tik klientų aptarnavimo tarnybai

1.  Iškvieskite meniu "Mašina".
2. Parinkite "Diagnostika".
3. Peržiūrėkite "rezervuaro", "barstymo mechanizmo" ir "ECU" diagnostikos duomenis.

| DIAGNOSTIKA | |
|----------------------|---|
| Rezervuaras |  |
| Barstymo mechanizmas |  |
| ECU |  |

CMS-I-00006202

Klaidų šalinimas

16

CMS-T-00008989-B.1

| Klaidos kodas | Klaida | Priežastis | Sprendimas |
|---------------|---|--|--|
| F45001 | Sugedo kairio „Limiter“ jutiklis | Signalas iš linijinės pavaros kelio matavimo sistemos į kairį „Limiter“ yra mažesnis kaip 0,5 V. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Pašalinkite linijinės pavaros kabelio pažeidimus arba trūkius. ▶ Pakeiskite sugedusią linijinę pavarą (EA460). |
| F45002 | Sugedo dešinio „Limiter“ jutiklis | Signalas iš linijinės pavaros kelio matavimo sistemos į dešinį „Limiter“ yra mažesnis kaip 0,5 V. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Pašalinkite linijinės pavaros kabelio pažeidimus arba trūkius. ▶ Pakeiskite sugedusią linijinę pavarą (EA460). |
| F45003 | Negali būti išlaikyta nustatytoji vertė | Norimas išbėrimo kiekis negali būti išbertas, esant šiam darbiniam pločiui ir greičiui. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Sumažinkite greitį. ▶ Sumažinkite išbėrimo kiekį. ▶ Darbinio pločio mažinimas |
| F45004 | Nereaguoja kairys „Limiter“ | Nors yra įjungta kairio „Limiter“ linijinė pavarą, šios pavaros kelio matavimo sistemos įtampos vertė nesikeičia. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Pašalinkite „Limiter“ kamštį. ▶ Pašalinkite linijinės pavaros kabelio pažeidimus arba trūkius. ▶ Pakeiskite sugedusią linijinę pavarą (EA460). |
| F45005 | Nereaguoja dešinys „Limiter“ | Nors yra įjungta dešinio „Limiter“ linijinė pavarą, šios pavaros kelio matavimo sistemos įtampos vertė nesikeičia. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Pašalinkite „Limiter“ kamštį. ▶ Pašalinkite linijinės pavaros kabelio pažeidimus arba trūkius. ▶ Pakeiskite sugedusią linijinę pavarą (EA460). |
| F45008 | Kairė sklendė nevisiškai uždaryta | Kairė sklendė buvo nevisiškai uždaryta. | ▶ Uždarykite kairę sklendę. |
| F45009 | Dešinė sklendė nevisiškai uždaryta | Dešinė sklendė buvo nevisiškai uždaryta. | ▶ Uždarykite dešinę sklendę. |

| Klaidos kodas | Klaida | Priežastis | Sprendimas |
|---------------|--|--|---|
| F45010 | Kairė sklendė nereaguoja | Kairiosios sklendės jutiklio matavimo vertė nesikeičia, nors sklendės servovariklis buvo įjungtas. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Pašalinkite servovariklių kabelių jungčių pažeidimus arba trūkius. ▶ Po kalibravimo vėl užkabinkite sklendę už servovariklio. ▶ Pakeiskite sugedusį servovariklį (EA461). |
| F45012 | Dešinė sklendė nereaguoja | Dešiniosios sklendės jutiklio matavimo vertė nesikeičia, nors sklendės servovariklis buvo įjungtas. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Pašalinkite servovariklių kabelių jungčių pažeidimus arba trūkius. ▶ Po kalibravimo vėl užkabinkite sklendę už servovariklio. ▶ Pakeiskite sugedusį servovariklį (EA461). |
| F45015 | Sugedo kairės sklendės kampo jutiklis | Signalas iš kairiosios sklendės kampinio jutiklio yra mažesnis nei 4 mA. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Pašalinkite kampinio variklio kabelio pažeidimus arba trūkius. ▶ Pakeiskite kampinį jutiklį (NH195). |
| F45016 | Sugedo dešinės sklendės kampo jutiklis | Signalas iš dešiniosios sklendės kampinio jutiklio yra mažesnis kaip 4 mA. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Pašalinkite kampinio variklio kabelio pažeidimus arba trūkius. ▶ Pakeiskite kampinį jutiklį (NH195). |
| F45019 | Sugedo kairės sklendės elektrinis eigos cilindras | Kairės sklendės servovariklio naudojamoji srovė yra didesnė kaip 6 A. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Pašalinkite sklendės kamštį. ▶ Pakeiskite sugedusį kampinį jutiklį (NH195). |
| F45020 | Sugedo dešinės sklendės elektrinis eigos cilindras | Dešinės sklendės servovariklio naudojamoji srovė yra didesnė kaip 6 A. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Pašalinkite sklendės kamštį. ▶ Pakeiskite sugedusį kampinį jutiklį (NH195). |
| F45022 | Neišlaikomas paskleidimo diskų sukimosi greitis | Paskleidimo diskų sukimosi greitis skiriasi nuo nustatyto numatytojo sukimosi greičio daugiau kaip 50 1/min. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Derinkite darbo veleno sukimosi greitį, kol bus pasiektas tinkamas paskleidimo diskų sukimosi greitis. |
| F45026 | Sugedo polinkio jutiklis | Polinkio jutiklis vienam iš savo abiejų signalų tiekia mažiau kaip 4 mA. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Pašalinkite polinkio jutiklio kabelio pažeidimus arba trūkius. ▶ Pakeiskite sugedusį polinkio jutiklį (NH186). |

| Klaidos kodas | Klaida | Priežastis | Sprendimas |
|---------------|---|---|--|
| F45027 | Viršsrovės išėjime: EEL 092/EEL 093 Paskleidimo sekcijų apšvietimas | Srovės naudojimas paskleidimo sekcijų apšvietimui per didelis | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Patikrinkite lemputę ir kabelių pynę ▶ Pakeiskite sugedusią lemputę (NA297) ▶ Pakeiskite pažeistą kabelių pynę |
| F45028 | Sugedo kairys svorio daviklis | Kairio svorio daviklio signalas yra mažesnis nei 4 mA. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Pašalinkite svorio jutiklio kabelio pažeidimus arba trūkius. ▶ Pakeiskite sugedusį svorio daviklį. |
| F45029 | Sugedo dešinys svorio daviklis | Kairio svorio daviklio signalas yra mažesnis nei 4 mA. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Pašalinkite svorio jutiklio kabelio pažeidimus arba trūkius. ▶ Pakeiskite sugedusį svorio daviklį. |
| F45032 | Viršsrovės išėjime: EEL 090 Rezervuaro apšvietimas | Srovės naudojimas rezervuaro apšvietimui yra per didelis | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Patikrinkite lemputę ir kabelių pynę ▶ Pakeiskite sugedusią lemputę ▶ Pakeiskite pažeistą kabelių pynę |
| F45049 | Pripildymo lygis žemiau aliarmo ribos | Pasiektas naudotojo nustatytas likutinis kiekis rezervuare. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Rezervuaro pripildymas |
| F45058 | Parinkto važiavimo greičio šaltinio nėra | Negaunama greičio signalo iš „AmaSpread 2“ terminalo. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Parinkite esamą šaltinį. ▶ Suaktyvinkite greičio signalą terminalo nustatymuose. |
| F45062 | Pripildymo lygis žemiau aliarmo ribos | Pasiektas naudotojo nustatytas likutinis kiekis rezervuare. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Pripildykite rezervuarą. |
| F45063 | Negali būti išlaikyta nustatytoji vertė | Norimas išbėrimo kiekis negali būti išbertas, esant šiam darbiniam plotiui ir greičiui. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Sumažinkite greitį. ▶ Sumažinkite išbėrimo kiekį. ▶ Sumažinkite darbinį plotį. |
| F45064 | Kairėje per žemas pripildymo lygis | Kairys ištuštinimo signalizatoriaus jutiklis nebeslopinamas. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Įpilkite trąšų. ▶ Išaktyvinkite ištuštinimo signalizatorių naudotojo nustatymuose. |

| Klaidos kodas | Klaida | Priežastis | Sprendimas |
|---------------|---|---|--|
| F45065 | Dešinėje per žemas pripildymo lygis | Dešinėje per žemas pripildymo lygis | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Įpilkite trąšų. ▶ Išaktyvinkite ištuštinimo signalizatorių naudotojo nustatymuose. |
| F45066 | Svėrimas aktyvus, rezervuaras beveik tuščias. Sustokite ir sustabdykite kalibravimą | Kalibravimo važiavimo metu rezervuaro tūris nukrenta žemiau 300 kg. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Sustokite ir baikite kalibravimą. |
| F45067 | Kalibravimą paleisti ir sustabdyti galima tik tada, kai mašina neveikia | Važiavimo metu buvo paspaustas mygtukas kalibravimo važiavimui paleisti arba baigti. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Pradėkite arba baikite sustojimą ir kalibravimo važiavimą. |
| F45068 | Kalibravimui per žemas rezervuaro pripildymo lygis | Kalibravimui per žemas rezervuaro pripildymo lygis. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Įpilkite trąšų |
| F45069 | Pasikartojanti klaida nustatant kalibravimo koeficientą | Atliekant automatinį kalibravimą, naujai apskaičiuotas kalibravimo koeficientas buvo du kartus mažesnis už 0,5. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Pašalinkite kamštį prie sklendės. ▶ Rankiniu būdu kalibruokite trąšas. ▶ Iš naujo kalibruokite svarstyklės. ▶ Nustatykite specialiąją barstomą medžiagą – ryžius. |

Priedas

17

CMS-T-00008986-A.1

17.1 Kartu galiojantys dokumentai

CMS-T-00008987-A.1

- Traktoriaus naudojimo instrukcija
- Pakabinamosios barstyklės naudojimo instrukcija

Sąrašai

18

18.1 Aiškinamasis žodynas

CMS-T-00008275-A.1

E

Eksploatacinės medžiagos

Eksploatacinės medžiagos skirtos paruošimui naudoti. Eksploatacinėms medžiagoms priklauso, pavyzdžiui, valymo medžiagos, tepimo medžiagos, pavyzdžiui, tepimo alyva, tepalai, ar valymo priemonės.

M

Mašina

Pakabintos mašinos yra traktoriaus priedai. Pakabintos mašinos šioje naudojimo instrukcijoje bendrai vadinamos mašina.

T

Traktorius

Šioje naudojimo instrukcijoje pavadinimas „Traktorius“ naudojamas bendrai ir kitoms velkančioms žemės ūkio transporto priemonėms. Prie traktoriaus pakabinamos arba prikabinamos mašinos.

18.2 Rodyklė

| | | | |
|---|----|---------------------------------|--------|
| A | | Greitis įvedimas | 20 |
| Adresas | | I | |
| Techninė redakcija | 4 | | |
| B | | Impulsų 100 metrų nustatymas | 19 |
| Barstyklė ištuštinimas | 35 | Išbėrimo kiekis priderinimas | 31 |
| Barstymas | | Išjungimas | 15 |
| Barstymo paribiuose būdo parinkimas | 32 | Ištuštinimo lygis | |
| vienoje pusėje | 31 | Nurodymo įdiegimas | 21 |
| Barstymo paribiuose būdas | | K | |
| Parinkimas | 32 | | |
| Barstymo paribiuose skydas | | Kalibravimo koeficientas | |
| Polinkio priderinimas | 32 | Būdo parinkimas | 22 |
| D | | nustatymas stovint | 27 |
| | | nustatymas važiuojant | 30 |
| Darbo duomenys | | Kiekio žingsnis | |
| Dokumentavimas | 36 | įvedimas | 21 |
| Darbo indikatorius | | Kontaktiniai duomenys | |
| Aprašymas | 13 | Techninė redakcija | 4 |
| Darbo žibintas | | M | |
| naudojimas | 34 | | |
| Diagnostika | 37 | Meniu parinkimas | |
| Diagnostikos duomenys | | Darbas | 9 |
| iškvietimas | 40 | Dokumentacija | 9 |
| Dirbtuvėse atliekamas darbas | 3 | Gaminiai | 9 |
| F | | Mašina | 9 |
| | | Rezervuaras | 9 |
| | | Svarstyklės | 9 |
| Funkcija | | Mygtukai | |
| Aprašymas | 8 | Apžvalga | 12 |
| G | | Įvestis | 11 |
| | | Naršymas | 11, 15 |
| Gaminys | | N | |
| Duomenų įvedimas | 24 | | |
| parinkimas | 24 | Naršymo mygtukai | |
| sukūrimas | 23 | naudojimas | 15 |
| šalinimas | 24 | Naudojimas pagal paskirtį | 7 |
| Greičio signalo šaltinis | | P | |
| 100 m tenkančių impulsų vertės nustatymas | 19 | | |
| Signalų kištukinis lizdas | 18 | Pagrindinė informacija | 37 |

Polinkis
Barstymo paribiuose skydo priderinimas 32

Pripildymo lygis
Aliarmo ribos įvedimas 21

Programinė įranga
Identifikavimo numerio iškvietimas 37

R

Rezervuaras
horizontalus išlygiavimas 22
pildymas 26

S

Skaitiklio rodmuo 37

Skaitinės vertės
įvedimas 16

Skaitmeninė naudojimo instrukcija 4

Sklendė
kalibravimas 38

Svarstyklės
derinimas 39
taravimas 39

T

Terminalas
konfigūravimas 17

V

Valdymas
įjungimas ir išjungimas 15
naršymas meniu 15
Skaičių įvedimas 16

Valdymo kompiuteris
Apžvalga 9
konfigūravimas 17
prijungimas 14

I

Įjungimas 15



AMAZONE

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

49202 Hasbergen-Gaste

Germany

+49 (0) 5405 501-0

amazone@amazone.de

www.amazone.de