

# Originalne upute za uporabu

Upravljačko računalo

AmaSpread 2

Ove upute za uporabu vrijede od verzije softvera NW355-B.009



SmartLearning





## SADRŽAJ

<b>1</b>	<b>O ovim uputama za uporabu</b>	<b>1</b>	<b>6</b>	<b>Osnovno rukovanje</b>	<b>15</b>
1.1	Autorsko pravo	1	6.1	Uključivanje i isključivanje upravljačkog računala	15
1.2	Upotrijebljeni načini prikaza	1	6.2	Navigacija izbornikom	15
1.2.1	Upozorenja i signalne riječi	1	6.3	Unos brojčanih vrijednosti	16
1.2.2	Ostale napomene	2	6.4	Konfiguriranje terminala	17
1.2.3	Upute za postupanje	2			
1.2.4	Nabrajanja	3	<b>7</b>	<b>Namještanje stroja</b>	<b>18</b>
1.2.5	Brojevi pozicija na slikama	4	7.1	Namještanje izvora signala brzine	18
1.2.6	Navodi o smjeru	4	7.1.1	Namještanje signala brzine s traktora	18
1.3	Također valjani dokumenti	4	7.1.2	Utvrđivanje broja impulsa na 100 m	19
1.4	Digitalne upute za uporabu	4	7.1.3	Unos simulirane brzine	20
1.5	Važno nam je vaše mišljenje	4	7.2	Uređenje napomene o ispražnjenosti	21
			7.3	Unos količinskog koraka za izmjenu količine	21
<b>2</b>	<b>Sigurnost i odgovornost</b>	<b>5</b>	7.4	Vodoravno poravnanje stroja	22
2.1	Cestovni promet	5	7.5	Odabir pomicanja za određivanje faktora umjeravanja	22
2.2	Održavanje i skladištenje	5			
2.3	Konstruktivske izmjene	6	<b>8</b>	<b>Administriranje proizvoda</b>	<b>23</b>
2.4	Zaslon	6	8.1	Izrada novog proizvoda	23
			8.2	Odabir ili brisanje proizvoda	24
<b>3</b>	<b>Namjenska uporaba</b>	<b>7</b>	8.3	Unos podataka o proizvodu	24
<b>4</b>	<b>Opis proizvoda</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>Punjenje spremnika</b>	<b>26</b>
4.1	Rad upravljačkog računala	8			
4.2	Pregled upravljačkog računala	9	<b>10</b>	<b>Određivanje faktora umjeravanja tijekom mirovanja</b>	<b>27</b>
4.3	Odabir izbornika	9			
4.4	Tipke	11	<b>11</b>	<b>Rad</b>	<b>29</b>
4.4.1	Tipke za unos i tipke za navigaciju	11	11.1	Posipanje gnojiva	29
4.4.2	Funkcijske tipke u izborniku Rad	12	11.2	Ručno određivanje faktora umjeravanja tijekom vožnje	30
4.5	Prikaz rada	13	11.3	Jednostrano posipanje	31
<b>5</b>	<b>Priključenje upravljačkog računala</b>	<b>14</b>			

11.4	Prilagodba količine posipanja	31
11.5	Uklapanje djelomičnih širina	32
11.6	Posipanje graničnog područja s Limiterom V <sup>+</sup>	33
11.7	Uporaba radne rasvjete	34

<b>12</b>	<b>Pražnjenje spremnika</b>	<b>35</b>
-----------	-----------------------------	-----------

<b>13</b>	<b>Dokumentiranje rada</b>	<b>36</b>
-----------	----------------------------	-----------

<b>14</b>	<b>Pozivanje informacija</b>	<b>37</b>
-----------	------------------------------	-----------

<b>15</b>	<b>Servisiranje stroja</b>	<b>38</b>
-----------	----------------------------	-----------

15.1	Umjeravanje kliznika	38
15.2	Tariranje vage	39
15.3	Ugađanje vage	39
15.4	Prikaz dijagnostičkih podataka	40

<b>16</b>	<b>Uklanjanje pogreške</b>	<b>41</b>
-----------	----------------------------	-----------

<b>17</b>	<b>Prilog</b>	<b>45</b>
-----------	---------------	-----------

17.1	Također valjani dokumenti	45
------	---------------------------	----

<b>18</b>	<b>Kazala</b>	<b>46</b>
-----------	---------------	-----------

18.1	Glosar	46
18.2	Kazalo pojmova	47

# O ovim uputama za uporabu

# 1

CMS-T-00000081-H.1

## 1.1 Autorsko pravo

CMS-T-00012308-A.1

Za pretisak, prevođenje i umnožavanje u bilo kojem obliku i opsegu potrebno je pisano dopuštenje društva AMAZONEN-WERKE.

## 1.2 Upotrijebljeni načini prikaza

CMS-T-005676-F.1

### 1.2.1 Upozorenja i signalne riječi

CMS-T-00002415-A.1

Upozorenja su označena okomitom trakom i trokutastim sigurnosnim simbolom te signalnom riječju. Signalnim riječima "OPASNOST", "UPOZORENJE" ili "OPREZ" opisuje se težina prijeteće opasnosti, a znače sljedeće:

-  **OPASNOST**
  - ▶ Označuje neposrednu opasnost s visokim rizikom od najtežih tjelesnih ozljeda, kao što su gubitak dijelova tijela ili smrt.
-  **UPOZORENJE**
  - ▶ Označuje moguću opasnost srednjeg stupnja rizika od najtežih tjelesnih ozljeda ili smrti.
-  **OPREZ**
  - ▶ Označuje opasnost s niskim stupnjem rizika od laganih ili srednje teških tjelesnih ozljeda.

## 1.2.2 Ostale napomene

CMS-T-00002416-A.1



### VAŽNO

- ▶ Označuje rizik od oštećenja stroja.



### NAPOMENA U VEZI S OKOLIŠEM

- ▶ Označuje rizik od ekološke štete.



### NAPOMENA

Označuje savjete za primjenu i napomene za optimalnu uporabu.

## 1.2.3 Upute za postupanje

CMS-T-00000473-D.1

### 1.2.3.1 Numerirane upute za postupanje

CMS-T-005217-B.1

Radnje koje valja obaviti određenim redoslijedom prikazane su kao numerirane upute za postupanje. Zadani redoslijed radnji mora se poštovati.

Primjer:

1. Uputa za postupanje 1
2. Uputa za postupanje 2

### 1.2.3.2 Upute za postupanje i reakcije

CMS-T-005678-B.1

Reakcije na upute za postupanje označene su strelicom.

Primjer:

1. Uputa za postupanje 1
  - ➔ Reakcija na uputu za postupanje 1
2. Uputa za postupanje 2

### 1.2.3.3 Alternativne upute za postupanje

CMS-T-00000110-B.1

Ispred alternativnih uputa za postupanje stoji riječ "ili".

Primjer:

1. Uputa za postupanje 1

ili

alternativna uputa za postupanje

2. Uputa za postupanje 2

#### 1.2.3.4 Upute za postupanje sa samo jednom radnjom

CMS-T-005211-C.1

Upute za postupanje sa samo jednom radnjom nisu numerirane, nego su prikazane sa strelicom.

Primjer:

▶ Uputa za postupanje

#### 1.2.3.5 Upute za postupanje bez redoslijeda

CMS-T-005214-C.1

Upute za postupanje koje ne moraju slijediti određeni redoslijed prikazane su u obliku popisa sa strelicama.

Primjer:

▶ Uputa za postupanje

▶ Uputa za postupanje

▶ Uputa za postupanje

#### 1.2.3.6 Rad u servisnoj radionici

CMS-T-00013932-B.1



##### **RAD U RADIONICI**

- ▶ Označava radove servisiranja koje mora obaviti stručno osoblje s odgovarajućim obrazovanjem u specijaliziranoj radionici opremljenoj za siguran i ekološki rad s poljoprivrednom tehnikom.

#### 1.2.4 Nabranjanja

CMS-T-000024-A.1

Nabranjanja bez obvezujućeg redoslijeda prikazana su kao popis s točkama nabranjanja.

Primjer:

- Točka 1
- Točka 2

### 1.2.5 Brojevi pozicija na slikama

CMS-T-000023-B.1

Brojka u zagradama u tekstu, npr. **1**, upućuje na broj pozicije na susjednoj slici.

### 1.2.6 Navodi o smjeru

CMS-T-00012309-A.1

Ako nije drukčije navedeno, svi navodi o smjeru odnose se na smjer vožnje.

## 1.3 Također valjani dokumenti

CMS-T-00000616-B.1

U prilogu se nalazi popis dokumenata koji također vrijede uz ove upute.

## 1.4 Digitalne upute za uporabu

CMS-T-00002024-B.1

Digitalne upute za uporabu i e-obuke mogu se preuzeti u info-portalu na mrežnoj stranici društva AMAZONE.

## 1.5 Važno nam je vaše mišljenje

CMS-T-000059-C.1

Poštovana čitateljice, poštovani čitatelju, naše upute za uporabu redovito se aktualiziraju. Svojim prijedlozima za poboljšanje pomažete da upute za uporabu budu što prilagođenije korisniku. Svoje nam prijedloge pošaljite pismom, telefaksom ili e-poštom.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG  
Technische Redaktion  
Postfach 51  
D-49202 Hasbergen  
Fax: +49 (0) 5405 501-234  
E-Mail: [td@amazone.de](mailto:td@amazone.de)

CMS-I-00000638

# Sigurnost i odgovornost

# 2

CMS-T-00004961-B.1

## 2.1 Cestovni promet

CMS-T-00003620-C.1

### Upravljačko računalo ili upravljački terminal ne upotrebljavajte tijekom vožnje cestom

Ako se vozaču omete pozornost, moguće su posljedice nesreće i ozljede, pa čak i smrt.

- ▶ Upravljačkim računalom ili upravljačkim terminalom ne rukujte tijekom vožnje cestom.

## 2.2 Održavanje i skladištenje

CMS-T-00003621-D.1

### Oštećenje zbog kratkog spoja

Ako se na traktoru ili na priključenom ili nadograđenom uređaju obavljaju popravci, postoji opasnost od kratkog spoja.

- ▶ *Prije obavljanja popravaka*  
odvojite sve spojeve između upravljačkog terminala ili upravljačkog računala i traktora.

### Oštećenje zbog prenapona

Ako se na traktoru ili na priključenom ili nadograđenom uređaju obavlja zavarivanje, moguće je oštećenje upravljačkog računala ili upravljačkog terminala zbog prenapona.

- ▶ *Prije zavarivanja*  
odvojite sve spojeve između upravljačkog terminala ili upravljačkog računala i traktora.

### Oštećenje zbog nestručnog čišćenja

- ▶ Upravljačko računalo ili upravljački terminal čistite isključivo vlažnom, mekom krpom.

### Oštećenje zbog pogrešne radne temperature i temperature skladištenja

Ako se ne vodi računa o radnoj temperaturi i temperaturi skladištenja, moguća su oštećenja upravljačkog računala ili upravljačkog terminala pa su moguće i neispravnosti i opasne situacije.

- ▶ Upravljačko računalo ili upravljački terminal upotrebljavajte samo na temperaturama od -20 °C do +65 °C.
- ▶ Upravljačko računalo ili upravljački terminal skladištite samo na temperaturama od -30 °C do +80 °C.

## 2.3 Konstrukcijske izmjene

CMS-T-00003622-C.1

### Nedopuštene izmjene i nedopuštena primjena

Nedopuštene izmjene ili nedopuštena primjena mogu ugroziti vašu sigurnost i utjecati na životni vijek i/ili funkciju upravljačkog terminala.

- ▶ Na upravljačkom računalu ili upravljačkom terminalu provodite samo izmjene koje su opisane u uputama za uporabu upravljačkog računala ili upravljačkog terminala.
- ▶ Upravljačko računalo ili upravljački terminal upotrebljavajte namjenski.
- ▶ Nemojte otvarati upravljačko računalo ili upravljački terminal.
- ▶ Nemojte ga povlačiti za kabele.

## 2.4 Zaslون

CMS-T-00003624-B.1

### Opasnost od nezgode zbog pogrešnih prikaza na zaslonu

Ako je zaslon neispravan ili ako je vidno polje ograničeno samo na prikaz na zaslonu, moguća je neželjena aktivacija funkcija, pa stoga i aktivacija funkcija stroja. Moguće su ozljede ili smrt ljudi.

- ▶ *Ako je vidno polje ograničeno samo na prikaz na zaslonu,* prekinite rukovanje.
- ▶ *Ako je prikaz na zaslonu neispravan,* ponovno pokrenite upravljačko računalo ili upravljački terminal.

### Opasnost od nesreće zbog neprimjerene geste dodira

Neprijemnom gestom dodira mogu se slučajno aktivirati gumbi za upravljanje strojem i tako aktivirati funkcije stroja. Moguće su ozljede ili čak smrt ljudi.

- ▶ Gestu dodira započnite na rubu zaslona.

## Namjenska uporaba

# 3

CMS-T-00014622-A.1

- Upravljačkim računalom aktiviraju se poljoprivredni strojevi.
- Upute za uporabu dio su upravljačkog računala. Upravljačko računalo namijenjeno je isključivo za uporabu u skladu s ovim uputama za uporabu. Uporaba upravljačkog računala drukčija od one navedene u ovim uputama za uporabu može uzrokovati teške ozljede ili smrt osoba te uzrokovati oštećenja stroja i materijalnu štetu.
- Svaka druga uporaba osim one navedene pod namjenskom uporabom smatra se nenamjenskom. Odgovornost za štetu nastalu nenamjenskom uporabom ne snosi proizvođač, nego isključivo korisnik.

# Opis proizvoda

# 4

CMS-T-00008270-B.1

## 4.1 Rad upravljačkog računala

CMS-T-00008235-B.1

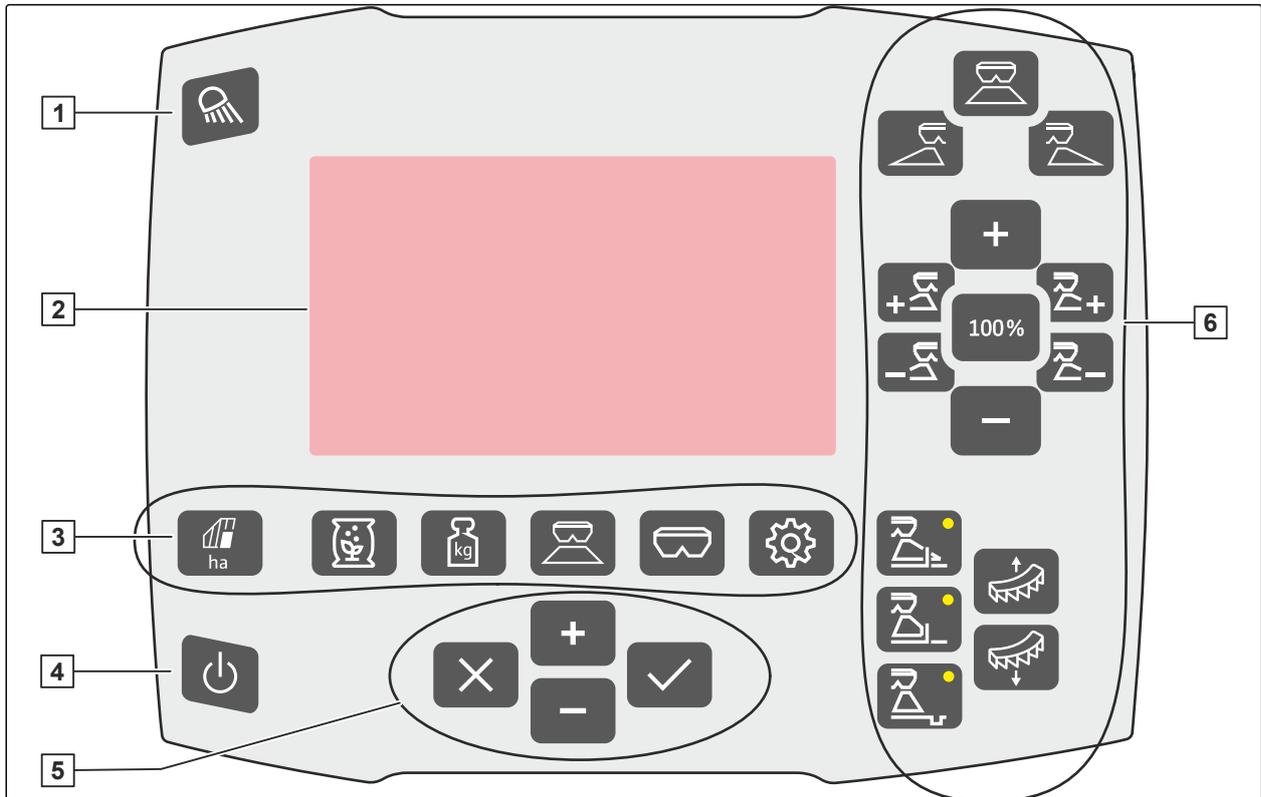
Upravljačko računalo AmaSpread 2 upravlja funkcijama stroja i služi kao terminal za prikaz.

**Upravljačko računalo nudi sljedeće funkcije:**

- Pokretanje ili zaustavljanje posipanja gnojiva
- Određivanje faktora umjeravanja za točno posipanje količine gnojiva tijekom vožnje
- Uklapanje daljnjih funkcija posipanja gnojiva
- Punjenje stroja
- Administriranje proizvoda
- Otvaranje dokumentacije
- Uključivanje ili isključivanje radne rasvjete
- Pozivanje informacija

## 4.2 Pregled upravljačkog računala

CMS-T-00008793-B.1



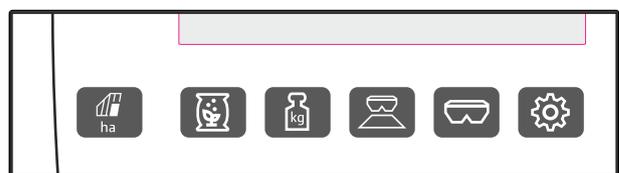
CMS-I-00006023

- |                            |                                       |
|----------------------------|---------------------------------------|
| <b>1</b> Radna rasvjeta    | <b>2</b> Zaslón                       |
| <b>3</b> Odabir izbornika  | <b>4</b> Ukljućivanje i iskljućivanje |
| <b>5</b> Unos i navigacija | <b>6</b> Izbornik Rad                 |

## 4.3 Odabir izbornika

CMS-T-00008246-B.1

U izbornicima se prikazuju različiti podatci. Podatci se mogu prilagoditi.



CMS-I-00006024

 **ha** Izbornik "Dokumentacija" prikazuje podatke o radu.

DOKUMENTACIJA			
			
3.3 h	10 kg	0.81 ha	→ O
3.3 h	483 kg	68:53 ha	

CMS-I-00006025

## 4 | Opis proizvoda Odabir izbornika



Izbornik "Proizvodi" prikazuje podatke o proizvodu i omogućuje postavke stroja specifične za proizvod.

### GNOJIVO - Vapneni dušik

Kolicina rasipanja	120 kg/ha
Faktor umjeravanja	1,36
Radna sirina	33

Ostale postavke gnojiva

CMS-I-00006026



Izbornik "Vaga" pomoću vage određuje faktor umjeravanja.

- 1 Odabir automatskog umjeravanja
- 2 Zapremnina spremnika
- 3 Faktor umjeravanja
- 4 Pokretanje ručnog umjeravanja

### WAAGE

1 2 3 4

1.36

2567 kg

Einstellungen

CMS-I-00006059



Izbornik "Rad" prikazuje podatke o radu i upravlja strojem tijekom rada.

0.0 km/h | 958.80 ha

0 kg/ha 100% | 0 kg/ha 100%

ON

1.48

4794 kg

0 1/min

CMS-I-00006211



Izbornik "Spremnik" sadrži "Punjenje", "Pražnjenje" i "Nagib" ako je ugrađen senzor nagiba.

### SPREMNİK

Punjenje

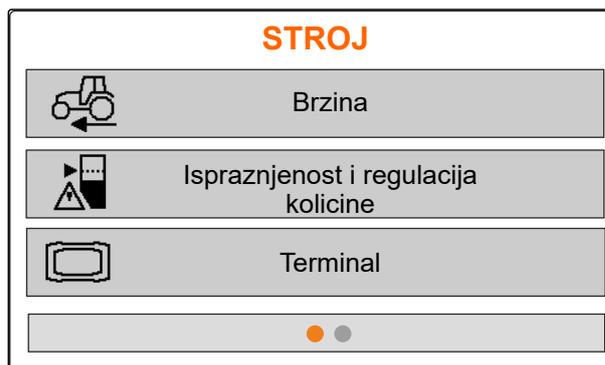
Pražnjenje

Nagib

CMS-I-00006057



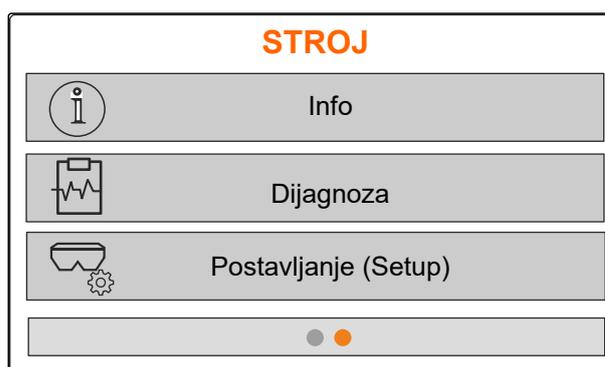
Izbornik "Stroj" omogućuje postavke stroja.



CMS-I-00006056



Izbornik "Stroj" na drugoj strani prikazuje podatke stroja i omogućuje postavke stroja.



CMS-I-00006227

## 4.4 Tipke

CMS-T-00008247-B.1

### 4.4.1 Tipke za unos i tipke za navigaciju

CMS-T-00008248-A.1



Povećanje vrijednosti ili navigiranje prema gore po popisu



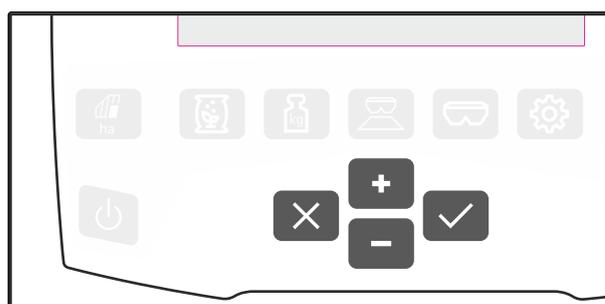
Smanjenje vrijednosti ili navigiranje prema dolje po popisu



Prekid unosa ili povratak u prethodni izbornik



Potvrda

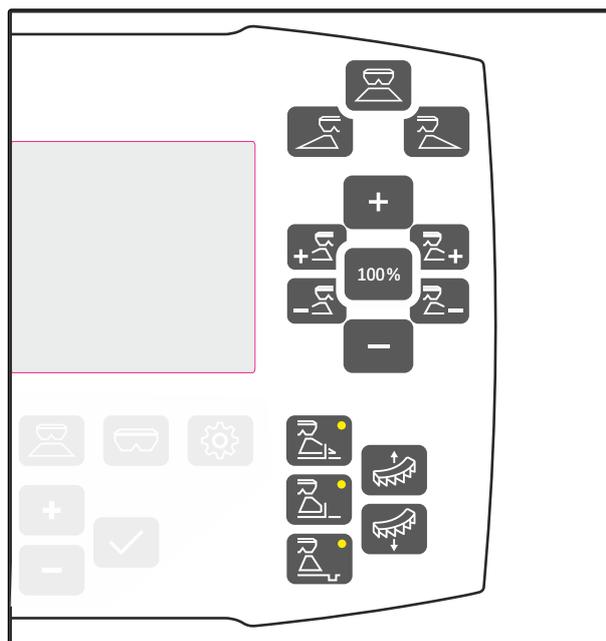


CMS-I-00006030

### 4.4.2 Funkcijske tipke u izborniku Rad

CMS-T-00008249-B.1

Raspored funkcijskih tipki



CMS-I-00006029

Otvaranje ili zatvaranje obaju kliznika	Otvaranje ili zatvaranje kliznika lijevo	Otvaranje ili zatvaranje kliznika desno

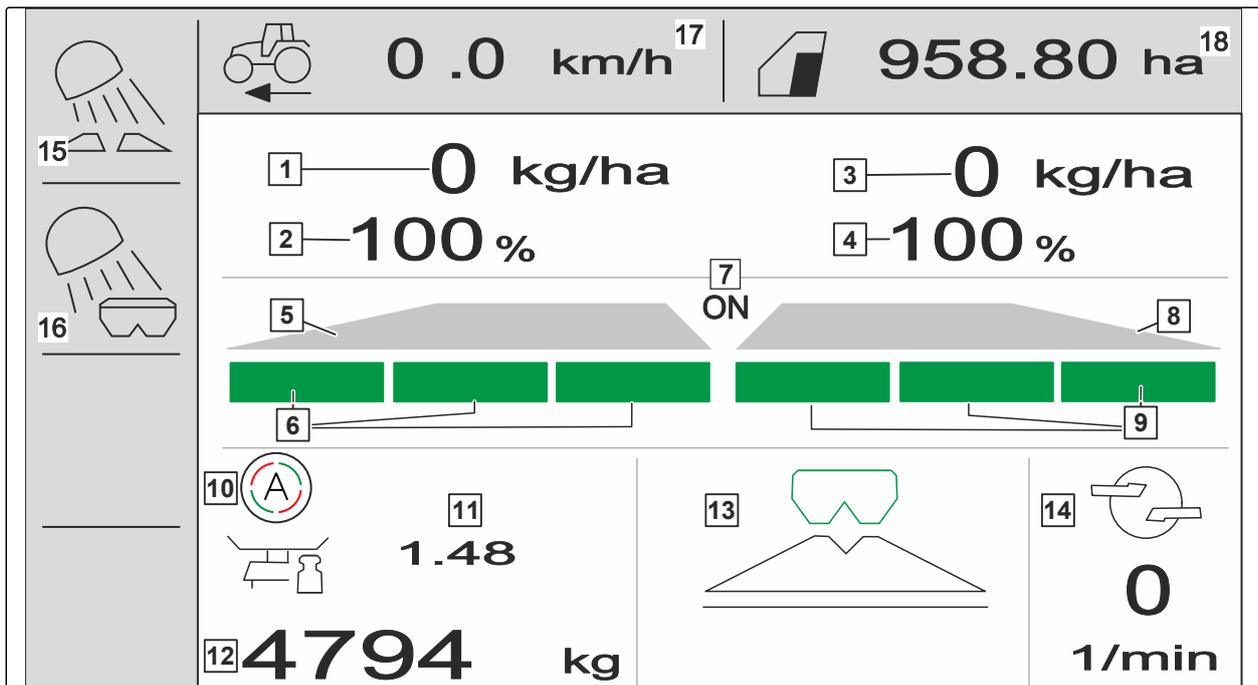
	100%	
Povećanje količine posipanja obostrano za količinski korak	Namještanje količine posipanja na 100 %	Smanjenje količine posipanja obostrano za količinski korak

Uključivanje djelomičnih širina slijeva	Isključivanje djelomičnih širina slijeva	Uključivanje djelomične širine zdesna	Isključivanje djelomičnih širina zdesna
Količinu posipanja lijevo povećajte za količinski korak uz pritiskanje tipke od najmanje 3 sekunde	Količinu posipanja lijevo smanjite za količinski korak uz pritiskanje tipke od najmanje 3 sekunde	Količinu posipanja desno povećajte za količinski korak uz pritiskanje tipke od najmanje 3 sekunde	Količinu posipanja desno smanjite za količinski korak uz pritiskanje tipke od najmanje 3 sekunde

				
Uključenje ili isključenje posipanja rubova	Uključenje ili isključenje posipanja graničnog područja	Uključenje ili isključenje posipanja jaraka	Podizanje Limitera	Spuštanje Limitera

## 4.5 Prikaz rada

CMS-T-00008827-A.1



CMS-I-00006058

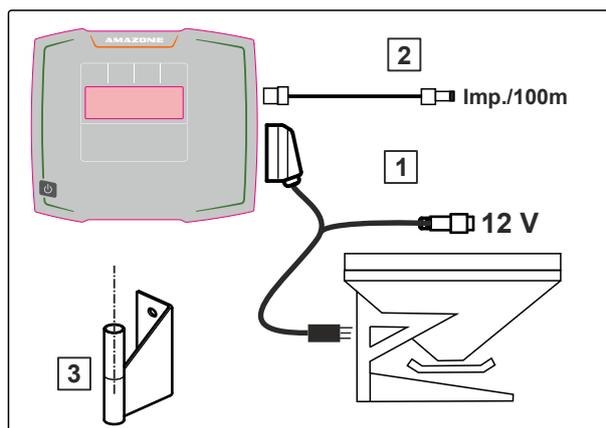
- |  |  |
|--|--|
| <b>1</b> Količina posipanja lijevo                   | <b>2</b> Količina posipanja lijevo u %       |
| <b>3</b> Količina posipanja desno                    | <b>4</b> Količina posipanja desno u %        |
| <b>5</b> Lepeze za posipanje lijevo                  | <b>6</b> Djelomične širine lijevo            |
| <b>7</b> Rasipači obostrano uključeni ili isključeni | <b>8</b> Lepeze za posipanje desno           |
| <b>9</b> Djelomične širine desno                     | <b>10</b> Automatsko umjeravanje uključeno   |
| <b>11</b> Faktor umjeravanja                         | <b>12</b> Razina napunjenosti spremnika      |
| <b>13</b> Ponašanje pri rasipanju                    | <b>14</b> Broj okretaja diskova za posipanje |
| <b>15</b> Rasvjeta radnog polja                      | <b>16</b> Rasvjeta spremnika                 |
| <b>17</b> Brzina vožnje                              | <b>18</b> Obrađena površina                  |

## Priključenje upravljačkog računala

# 5

CMS-T-00008829-B.1

1. Upravljačko računalo u kabini traktora postavite na držač **3**.
2. Priključni kabel **1** priključite na električno napajanje traktora.
3. Priključni kabel **1** priključite na Upravljačko računalo.
4. Priključni kabel **2** za signal brzine priključite na utičnicu za signal.



CMS-I-00006212

# Osnovno rukovanje

# 6

CMS-T-00008273-B.1

## 6.1 Uključivanje i isključivanje upravljačkog računala

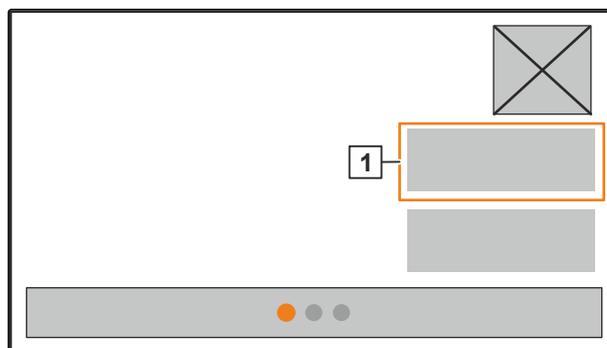
CMS-T-00008830-B.1

- ▶ *Za uključenje upravljačkog računala*  
držite pritisnutu tipku za uklj./isklj. .
- ➔ Javlja se zvučni signal upozorenja.
- ▶ *Za isključenje upravljačkog računala*  
držite pritisnutu tipku za uklj./isklj. .

## 6.2 Navigacija izbornikom

CMS-T-00008831-B.1

- ▶ *Za odabir*  
odaberite sivi prozor pomoću  ili .
- ➔ Odabrani prozor za unos 1 ima narančasti okvir.



CMS-I-00006083

## 6 | Osnovno rukovanje

### Unos broječnih vrijednosti

- ▶ ✓ Potvrdite odabir.

ili

- ✗ Prekinite odabir ili napustite izbornik.

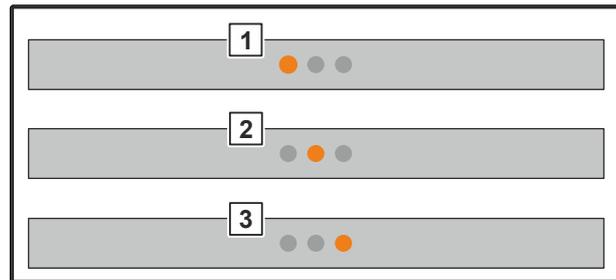
- ▶ *Za prelazak na stranicu izbornika*

- ✓ Odaberite i potvrdite prikaz lista.

- 1 Prikazuje se stranica 1.

- 2 Prikazuje se stranica 2.

- 3 Prikazuje se stranica 3.



CMS-I-00006082

## 6.3 Unos broječnih vrijednosti

CMS-T-00008850-A.1

1. Odaberite i potvrdite prozor za unos.

2. + Postupno povećanje vrijednosti

ili

*Za povećanje broječne vrijednosti u brzom brzini*  
Tipku držite pritisnutom.

3. — Postupno smanjenje vrijednosti

ili

*Za povećanje broječne vrijednosti u brzom brzini*  
tipku držite pritisnutom.

4. ✓ Potvrda unosa

ili

- ✗ Prekid unosa.

## 6.4 Konfiguriranje terminala

CMS-T-00008854-B.1

Moguće je namjestiti sljedeće parametre:

- Regija i jezik
- Rasvjeta zaslona
- Brzina
- Brisanje spremljene baze

1.  Otvorite izbornik "Stroj".
2. Odaberite "Terminal".

# Namještanje stroja

# 7

CMS-T-00008277-B.1

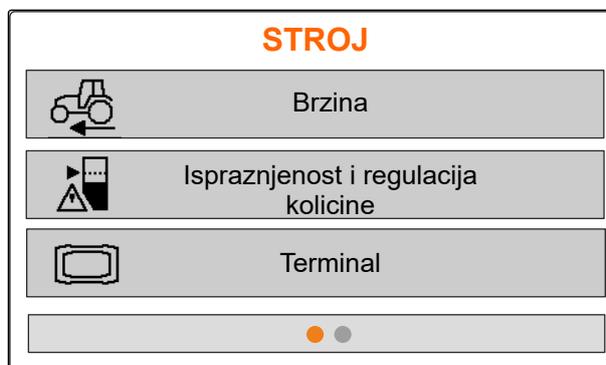
## 7.1 Namještanje izvora signala brzine

CMS-T-00008860-B.1

### 7.1.1 Namještanje signala brzine s traktora

CMS-T-00008864-B.1

1.  Otvorite izbornik "Stroj".
2. Odaberite "Terminal".



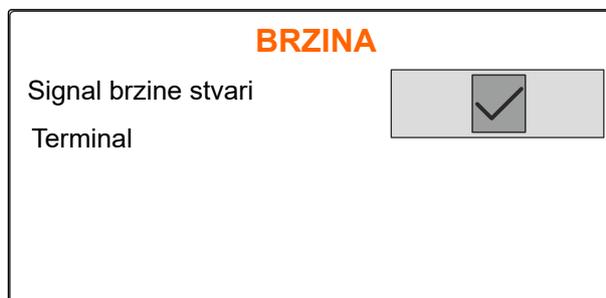
CMS-I-00006087

3. Za mogućnost odabira izvora brzine "Utičnica za signal" u postavkama otvorite "Brzina".



CMS-I-00006333

4. Pomoću  potvrdite "Signal brzine terminala".



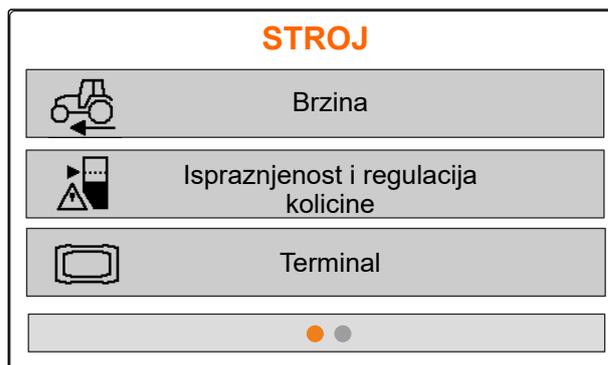
CMS-I-00006334

Za upravljanje električnim dozirnim pogonima potreban je signal brzine. Za to se može upotrijebiti signal brzine s traktora.

5. Za uređivanje "Signala brzine"

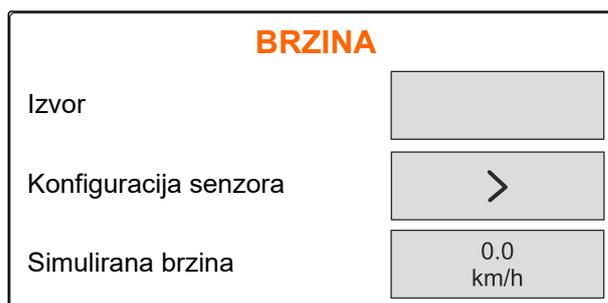
 Otvorite izbornik "Stroj".

6. Odaberite "Brzina".



CMS-I-00006087

7. U stavci "Izvor" odaberite "Utičnica za signal".



CMS-I-00006086

### 7.1.2 Utvrđivanje broja impulsa na 100 m

CMS-T-00008863-B.1

Za utvrđivanje sljedećih vrijednosti upravljačko računalo treba impulse na 100 m:

- Stvarna brzina vožnje
- Izračun doziranja ovisnog o brzini.

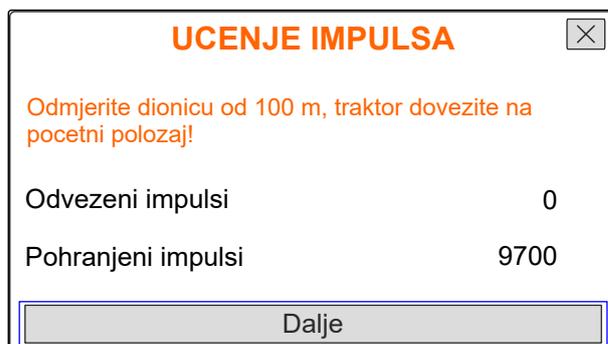


#### NAPOMENA

Faktor umjeravanja „Impulsi na 100 m“ valja odrediti pod uvjetima uporabe.

Ako se tijekom sijanja upotrijebi pogon na sva četiri kotača, on mora biti uključen i pri određivanju impulsa na 100 m.

1. Odredite dionicu od 100 m.
2. Označite početnu i završnu točku.
3. Odvezite se na početnu točku.
4. Odaberite "Dalje".



CMS-I-00005018

## 7 | Namještanje stroja

### Namještanje izvora signala brzine

5. Odvezite se na završnu točku.

➔ Broje se "Prijedeći impulsi".

6. Odaberite "Dalje".

Odvezeni impulsi	0
Pohranjeni impulsi	9700

Dalje

CMS-I-00005019

7. Za preuzimanje vrijednosti

Odaberite "Pohrani".

ili

Za odbacivanje vrijednosti

Odaberite .

Odvezeni impulsi	9864
Pohranjeni impulsi	9700

Spremi

CMS-I-00005020

### 7.1.3 Unos simulirane brzine

CMS-T-00008861-A.1

Za upravljanje električnim dozirnim pogonima potreban je signal brzine. Ako nemate na raspolaganju signal brzine, može se upotrijebiti simulirana brzina.



#### NAPOMENA

Tijekom rada mora se održavati simulirana brzina. Kada se detektira signal brzine, deaktivira se simulirana brzina.

1.  Otvorite izbornik "Stroj".

2. Odaberite "Brzina".

3. pritisnite .

Brzina

Ispraznjenost i regulacija kolicine

Terminal

CMS-I-00006087

- Pod "Izvor" odaberite "Simulirano".
- Pod "Simulirana brzina" unesite željenu brzinu.

BRZINA

Izvor	
Konfiguracija senzora	>
Simulirana brzina	0.0 km/h

CMS-I-00006086

## 7.2 Uređenje napomene o ispražnjenosti

CMS-T-00008865-A.1

-  Otvorite izbornik "Stroj".
- Odaberite "Ispražnjenost i regulacija količine".

STROJ



Brzina



Ispražnjenost i regulacija  
količine



Terminal

CMS-I-00006087

- Ako valja aktivirati napomenu o ispražnjenosti, križićem označite "Napomena kod praznog spremnika".
- Unesite "Granica alarma razine napunjenosti".

ISPRAZNJENOST

Napomena pri praznom spremniku	✕
Granica alarma razine napunjenosti	250 kg
Kolicinski koraci	10 %

CMS-I-00006089

## 7.3 Unos količinskog koraka za izmjenu količine

CMS-T-00008866-B.1

-  Otvorite izbornik "Stroj".
- Odaberite "Ispražnjenost i regulacija količine".

STROJ



Brzina



Ispražnjenost i regulacija  
količine



Terminal

CMS-I-00006087

## 7 | Namještanje stroja

### Vodoravno poravnanje stroja

- Unesite "Količinske korake" za postotnu izmjenu količine posipanja.

ISPRAZNJENOST	
Napomena pri praznom spremniku	
Granica alarma razine napunjenosti	250 kg
Količinski koraci	10 %

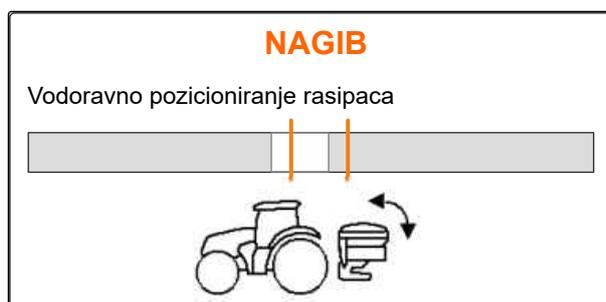
CMS-I-00006089

## 7.4 Vodoravno poravnanje stroja

CMS-T-00008252-A.1

Ako je stroj opremljen senzorom nagiba, spremnik se može poravnati vodoravno u odnosu na tlo.

-  Otvorite izbornik "Spremnik".
- Odaberite "Nagib".
- Stroj preko gornje poluge poravnajte tako da crte ograničavaju bijelu površinu.



CMS-I-00006092

## 7.5 Odabir pomicanja za određivanje faktora umjeravanja

CMS-T-00008253-B.1

-  Otvorite izbornik "Vaga".
- Odaberite "Postavke".
- Za trajno određivanje faktora umjeravanja tijekom posipanja  
U stavci "Postupak vaganja, rad" odaberite "Automatski (mrežno)".

ili

Za određivanje faktora umjeravanja na početku posipanja tijekom vožnje za umjeravanje odaberite "Ručno".

VAGA	
Rad metode vaganja	Automatski (mrežno)
Tariranje vage	
Namjestanje vage	

CMS-I-00006094

# Administriranje proizvoda

8

CMS-T-00008271-B.1

## 8.1 Izrada novog proizvoda

CMS-T-00008889-B.1

Svaki proizvod može se zabilježiti nazivom i podacima. Na 3 stranice moguće je stvoriti maksimalno 6 proizvoda.

1. Traktor odložite na vodoravnu, čvrstu podlogu.

2.  Otvorite izbornik "Proizvodi".

3.  Odabir popisa proizvoda.

**GNOJIVO - Vapneni dusik** 

Kolicina rasipanja	120 kg/ha
Faktor umjeravanja	1,36
Radna sirina	33
Ostale postavke gnojiva	

CMS-I-00006026

4.  Dodavanje novog proizvoda.

➔ Izrađen je i aktiviran novi proizvod.

➔ Novi proizvod zove se "Gnojivo" i ima standardne podatke o proizvodu.

**ODABIR GNOJIVA** 

Vapneni dusik		1.36	<input checked="" type="checkbox"/>
120.0 kg/ha	33.0 m		
Gnojivo			<input type="checkbox"/>
200.0 kg/ha	24.0 m	1.00	

● ● ●

CMS-I-00006133

## 8.2 Odabir ili brisanje proizvoda

CMS-T-00009043-B.1

1.  Otvorite izbornik "Proizvodi".

2.  Odabir popisa proizvoda.

3. Po potrebi listajte.

4. Odaberite i potvrdite proizvod.

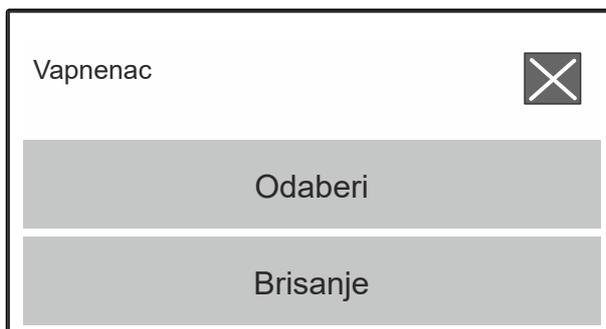


CMS-I-00006133

5. Proizvod obradite uz "Odabir", "Brisanje"

ili

Prekinite .



CMS-I-00006136

## 8.3 Unos podataka o proizvodu

CMS-T-00008941-B.1

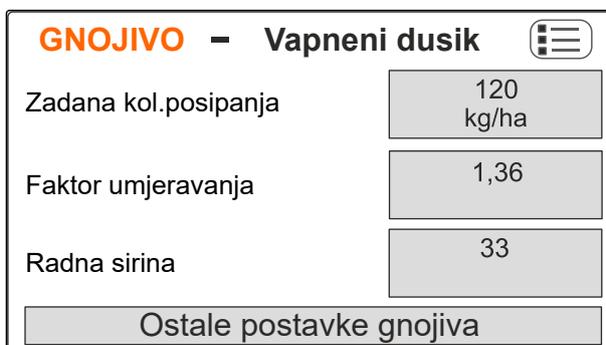
1.  Otvorite izbornik "Proizvodi".

2. Unesite željenu "Zadanu količinu posipanja".

3. Unesite "Faktor umjeravanja" iz tablice posipanja.

4. Unesite željenu "Radnu širinu".

5. Odaberite "Ostale postavke gnojiva".

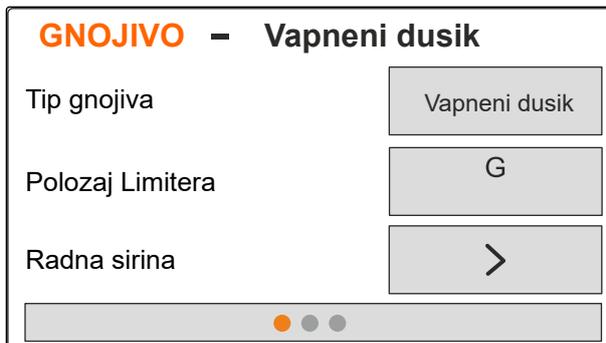


CMS-I-00006169

6. Pod "Tip gnojiva" odaberite proizvod.

7. Pod "Položaj Limitera" unesite vrijednost iz tablice posipanja za željenu vrstu posipanja graničnog područja.

8. Odaberite "Mehanizam za posipanje".



CMS-I-00006132

- Unesite "Zadani broj okretanja diskova za posipanje" iz tablice posipanja.
- Unesite "Položaj lopatice za posipanje" za dugu i kratku lopaticu za posipanje iz tablice za posipanje.
- Pod "Disk za posipanje" unesite montirane diskove za posipanje.

### MEHANIZAM ZA POSIPANJE

Zadani broj okretaja diskova za posipanje	720 l/min
Položaj lopatica za posipanje	10 / 40
Disk za posipanje	v2

CMS-I-00006129

- Pod "Posipanje po rubu" odaberite "Zadani broj okretaja" na strani granice, "Smanjenje količine" i "Visinu Limitera" za posipanje po rubu.
- Pod "Posipanje graničnog područja" odaberite "Zadani broj okretaja" na strani granice, "Smanjenje količine" i "Visinu Limitera" za posipanje graničnog područja.
- Pod "Posipanje jaraka" odaberite "Zadani broj okretaja" na strani granice, "Smanjenje količine" i "Visinu Limitera" za posipanje jaraka.
- Pod "Materijal za posipanje" odaberite "Gnojivo" ili "Posebni materijal za posipanje".

### GNOJIVO – Gnojivo

Posipanje po rubu	>
Posip. gran. podr.	>
Posipanje jaraka	>

● ● ●

CMS-I-00006131

### GNOJIVO – Gnojivo

Mat. za posipanje	Gnojivo
Određivanje faktora umjeravanja	⚙️

● ● ●

CMS-I-00006130

# Punjenje spremnika

9

CMS-T-00008267-B.1

1.  Otvorite izbornik "Spremnik".
2. Odaberite "Punjenje".
3. Unesite "Zadanu razinu napunjenosti".
4. Puniti stroj sve dok se ne postigne zadana razina napunjenosti.



CMS-I-00006090



## NAPOMENA

Ako je instalirana radna rasvjeta, rasvjeta lepeze za posipanje pri posipanju prikazuje trenutnu zadanu razinu napunjenosti.

Rasvjeta	Status zadane razine napunjenosti
treperi polako	od 500 kg prije postizanja zadane razine napunjenosti
treperi brže	od 100 kg prije postizanja zadane razine napunjenosti
svijetli trajno	kada se postigne zadana razina napunjenosti

## Određivanje faktora umjeravanja tijekom mirovanja

10

CMS-T-00008892-B.1

1. Pogon diskova za posipanje držite isključenim.
2. Demontirajte diskove za posipanje.
3. Kosinu za posipanje montirajte na lijevi disk za posipanje.
4. Ispod postavite prihvatne posude.



5. Otvorite izbornik "Proizvodi".

6. Odaberite "Ostale postavke gnojiva".



7. Otvorite izbornik "Umjeravanje".

8. Obratite pažnju na upute za uporabu stroja.

9. Odaberite "Dalje".

10. U tablici posipanja pronađite faktor umjeravanja pa ga unesite.

11. Odaberite "Dalje".

12. Unesite predviđenu brzinu.

13. Unesite radnu širinu.

14. Odaberite "Dalje".

15. Provjerite zadanu količinu posipanja.

16. Odaberite "Dalje".



CMS-I-00006229

17. Uključite pogon diskova za posipanje.
18. Otvorite lijevi kliznik.
19. *Ako je prihvatni spremnik napunjen, zatvorite lijevi kliznik.*
20. *Isključite pogon diskova za posipanje.*
21. Izvažite prikupljenu količinu.



22. Unesite težinu prikupljene količine.
23. Odaberite "Dalje".

➔ Prikazuje se novi faktor umjeravanja.

24. Pohranjivanje faktora umjeravanja

ili

*Za optimiziranje faktora umjeravanja  
Ponovite umjeravanje.*



## Rad

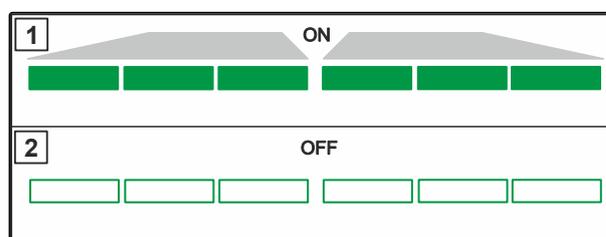
11

CMS-T-00008274-C.1

## 11.1 Posipanje gnojiva

CMS-T-00008257-B.1

- 1 Kliznik otvoren
- 2 Kliznik zatvoren



CMS-I-00006176



## PREDUVJETI

- ☑ Stroj namješten
- ☑ Unos podataka o proizvodu
- ☑ Proizvod odabran
- ☑ Postupak vaganja za određivanje faktora umjeravanja odabran
- ☑ alternativno: faktor umjeravanja odredite prije rada, tijekom mirovanja

1.  Otvorite izbornik "Rad".
2. Dovežite se na polje.
3. Diskove za posipanje pokrenite zadanim brojem okretaja.
4. *Ako je odabran postupak vaganja "Ručno", pokrenite vožnju za umjeravanje, vidi stranicu 30.*
5. *Kada se postigne točka uključanja prema tablici posipanja,*



Otvorite kliznik.

6. *Kada se postigne točka isključenja prema tablici posipanja,*



Zatvorite kliznik.

7. *Po završetku rada*

Prekinite pogon diska za posipanje.

## 11.2 Ručno određivanje faktora umjeravanja tijekom vožnje

CMS-T-00008977-B.1

1.  Otvorite izbornik "Vaga".

2.  Pokrenite ručno umjeravanje.

3.  Otvorite izbornik "Rad".

4. Vozite se poljem.

5. Diskove za posipanje pokrenite zadanim brojem okretaja.

6. *Kada se postigne točka uključenja prema tablici posipanja,*



Otvorite kliznik.

- ➔ Prikazuje se količina posipana tijekom umjeravanja.

7. *Kada se posipa najmanje 250 kg gnojiva,*



Zatvorite kliznik.

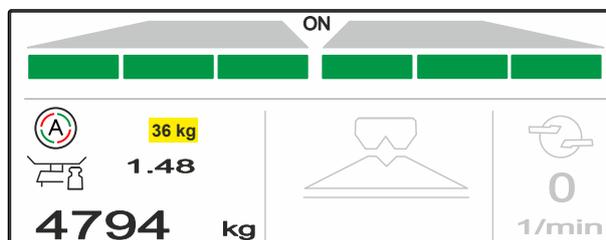
8. Zaustavite se i prekinite pogon diska za posipanje.

9.  Otvorite izbornik "Vaga".

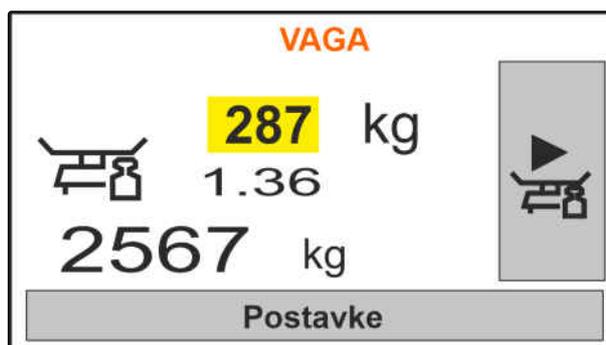
10.  Završite ručno umjeravanje.



CMS-I-00006214



CMS-I-00006215



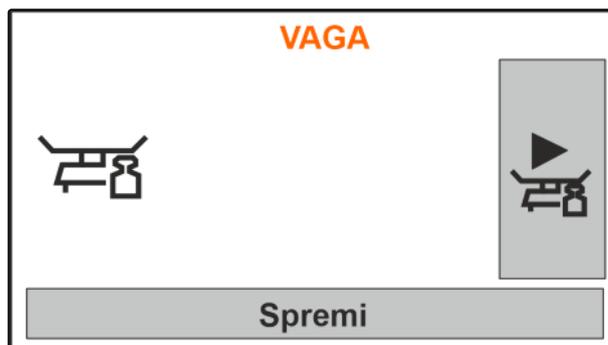
CMS-I-00006217

### 11. Pohranjivanje faktora umjeravanja

ili

Prekinite .

### 12. Za optimiziranje faktora umjeravanja Ponovite vožnju za umjeravanje.

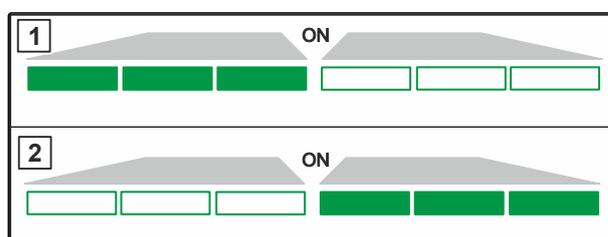


CMS-I-00006218

## 11.3 Jednostrano posipanje

CMS-T-00008258-A.1

- 1 Kliznik lijevo otvoren
- 2 Kliznik desno otvoren



CMS-I-00006182

- ▶  Otvaranje i zatvaranje kliznika lijevo

ili

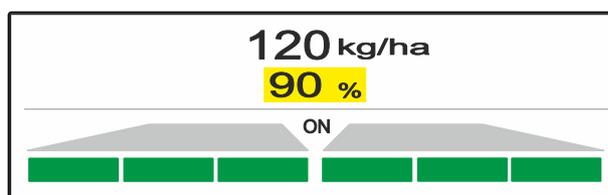
- ▶  Otvorite i zatvorite kliznik desno.

## 11.4 Prilagodba količine posipanja

CMS-T-00008260-A.1

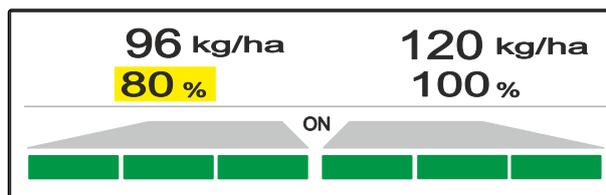
Zadana vrijednost količine posipanja može se povećavati ili smanjivati prije rada ili tijekom rada.

- ▶  Količinu posipanja obostrano povećajte za količinski korak,
- ▶  Količinu posipanja obostrano smanjite za količinski korak,
- ▶ **100%** Količinu posipanja obostrano promijenite na 100 %.



CMS-I-00006221

- ▶  za povećanje količine posipanja lijevo za količinski korak trajno pritisćite tipku .



CMS-I-00006220

- ▶  za smanjenje količine posipanja lijevo za količinski korak trajno pritisćite tipku

- ▶  za povećanje količine posipanja desno za količinski korak trajno pritisćite tipku

- ▶  za smanjenje količine posipanja desno za količinski korak trajno pritisćite tipku.

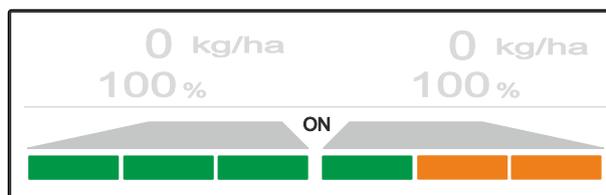
## 11.5 Uklapanje djelomičnih širina

CMS-T-00008980-A.1

Radna širina podijeljena je u 6 djelomičnih širina. Djelomične širine mogu se isključiti počevši izvana.

Djelomične širine mogu se odabrati prije rada ili uklapati tijekom rada.

- ▶  Uključivanje isključene djelomične širine slijeva.



CMS-I-00006219

- ▶  Isključivanje djelomične širine slijeva.

- ▶  Uključivanje isključene djelomične širine zdesna.

- ▶  Isključivanje djelomične širine zdesna.

## 11.6 Posipanje graničnog područja s Limiterom V<sup>+</sup>

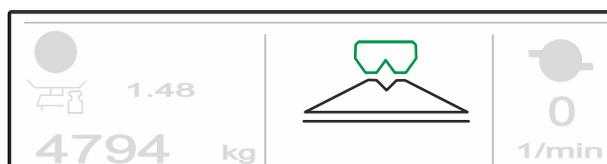
CMS-T-00008259-C.1

Postupak posipanja graničnog područja može se odabrati prije rada ili se uključiti i isključiti tijekom rada.

Posipanje graničnog područja može se prilagođavati pomicanjem nagiba zaslona za granično posipanje s Limiterom V<sup>+</sup>.

Odabrani postupak posipanja graničnog područja prikazuje se pomoću LED žarulje.

Normalno posipanje, nije odabran postupak posipavanja graničnog područja.

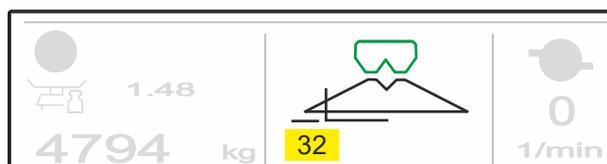


CMS-I-00006186



Odabrano je "Posipanje po rubu".

Prikazuje se nagib zaslona za granično posipanje.

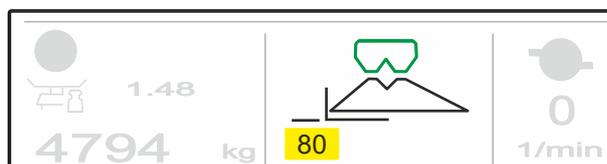


CMS-I-00006185



Odabrano je "Posipanje graničnog područja".

Prikazuje se nagib zaslona za granično posipanje.

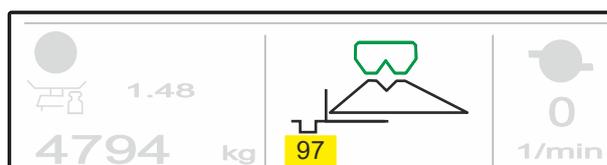


CMS-I-00006184



Odabrano je "Posipanje jaraka".

Prikazuje se nagib zaslona za granično posipanje.



CMS-I-00006183

1. Odaberite postupak posipanja graničnog područja.

2. *Za povećanje radne širine na strani granice*



podignite zaslon za granično posipanje.

ili

*Za smanjenje radne širine na strani granice*



spustite zaslon za granično posipanje.

➔ Izmijenjeni nagib zaslona za granično posipanje pohranjen je u izborniku Proizvod.

3. Ponovno poništite odabir "Posipanje graničnog područja".

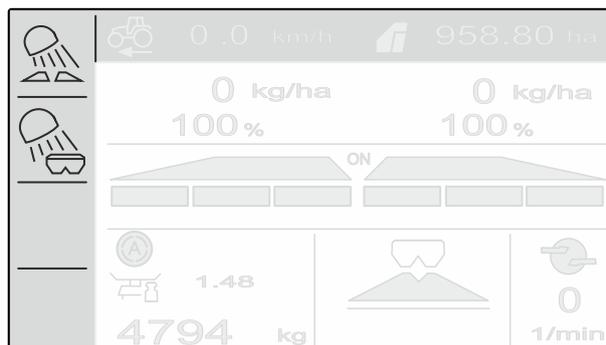
## 11.7 Uporaba radne rasvjete

CMS-T-00008963-B.1

1.  Uključite radnu rasvjetu.

2. *Ako se*  *pritisne više puta zaredom, radna rasvjeta uključit će zaredom sljedeće funkcije:*

- Cjelokupna radna rasvjeta uključena
- Uključena samo rasvjeta lepeza za posipanje
- Uključena samo rasvjeta spremnika
- Cjelokupna radna rasvjeta isključena



CMS-I-00006188

## Pražnjenje spremnika

# 12

CMS-T-00008276-A.1

1. Demontirajte diskove za posipanje.

2.  Otvorite izbornik "Spremnik".

3. Odaberite "Pražnjenje".

4.  Otvorite kliznik.

5. Po potrebi uključite pogon diskova za posipanje.

➔ Pogonjena miješalica podupire pražnjenje.

6.  Nakon pražnjenja zatvorite kliznik.

7. Isključite pogon diskova za posipanje.

8. Prikazuje se aktualni sadržaj spremnika.



CMS-I-00006193

# Dokumentiranje rada

# 13

CMS-T-00008272-A.1

Dokumentiraju se i prikazuju sljedeći radni podatci:

- 1 Dnevni podatci
- 2 Ukupni podatci
- 3 Vrijeme rada
- 4 Posuta količina
- 5 Obrađena površina

	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">3</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">4</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">5</span>	
	<b>DOKUMENTACIJA</b>			
				
<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">1</span>	3.3 h	10 kg	0.81 ha	→ 0
<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2</span>	3.3 h	483 kg	68.53 ha	

CMS-I-00006192

1.  Otvorite izbornik "Dokumentacija".

2.  Brisanje dnevnih podataka.

## Pozivanje informacija

# 14

CMS-T-00008265-B.1

1.  Otvorite izbornik "Stroj".
2. Odaberite "Info".
3. *Za pozivanje informacija o softveru ili identifikacijskog broja stroja odaberite "Softver".*
4. *Za otvaranje stanja brojača stroja odaberite "Stanja brojača".*
5. *Za otvaranje dijagnostike za stroj odaberite točku "Dijagnoza".*



CMS-I-00006195

# Servisiranje stroja

15

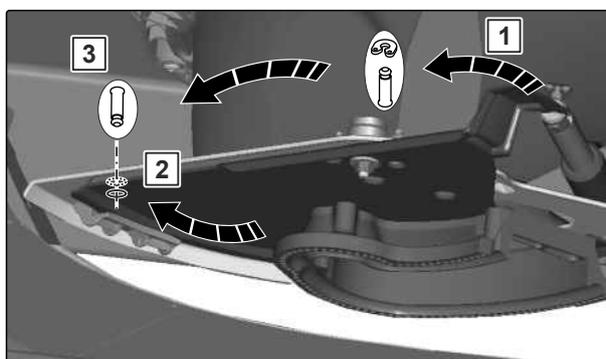
CMS-T-00008266-B.1

## 15.1 Umjeravanje kliznika

CMS-T-00008967-B.1

Nakon ažuriranja softvera moguće je unijeti položaj za umjeravanje lijevo i desno.

1. Prije ažuriranja zabilježite vrijednosti.
2. Izvadite svornjake s motora **1** na lijevom i desnom klizniku.
3. Kliznik postavite u položaj za umjeravanje **2** tako da su provrti poravnati.
4. Položaj za umjeravanje osigurajte svornjacima s motora **3**.



CMS-I-00006201

5.  Otvorite izbornik "Stroj".
6. Odaberite "Postavke".
7. Odaberite "Umjeravanje kliznika".
8. Odaberite "Preuzmite vrijednost lijevo".
9. Odaberite "Dalje".
10. Odaberite "Preuzmite vrijednost desno".
11. Odaberite "Dalje".



CMS-I-00006197



CMS-I-00006198

12. Pohrani novi položaj za umjeravanje.

UCENJE IMPULSA		
	lij.	desno
Aktualne vrijednosti	12.05 mA	18.34 mA
Položaji za umjeravanje	12.05 mA	11.89 mA
Spremiti položaje za umjeravanje?		
Spremi		

CMS-I-00006196

## 15.2 Tariranje vage

CMS-T-00008968-B.1

Ako je spremnik prazan, vaga mora prikazivati razinu napunjenosti od 0 kg. U suprotnom valja tarirati vagu.

1. Potpuno ispraznite stroj.
2. Traktor sa strojem odvezite na vodoravnu, čvrstu podlogu i pričekajte da se vaga smiri.

3.  Otvorite izbornik "Vaga".

4. Odaberite "Postavke".
5. Odaberite "Tariranje vage".
6. Odaberite "Dalje".
7. Pohrani novi parametar vage.

VAGA	
Rad metode vaganja	Automatski (mrežno)
Tariranje vage	
Namjestanje vage	

CMS-I-00006203

## 15.3 Ugađanje vage

CMS-T-00008969-B.1

Usipana količina gnojiva i prikazana razina napunjenosti moraju se podudarati.

U suprotnom valja ugoditi vagu.

1.  Otvorite izbornik "Vaga".
2. Odaberite "Ugađanje vage".
3. U spremnik uspite točno izvaganu minimalnu količinu od 500 kg.
4. Traktor sa strojem odvezite na vodoravnu, čvrstu podlogu i pričekajte da se vaga smiri.

VAGA	
Rad metode vaganja	Automatski (mrežno)
Tariranje vage	
Namjestanje vage	

CMS-I-00006203

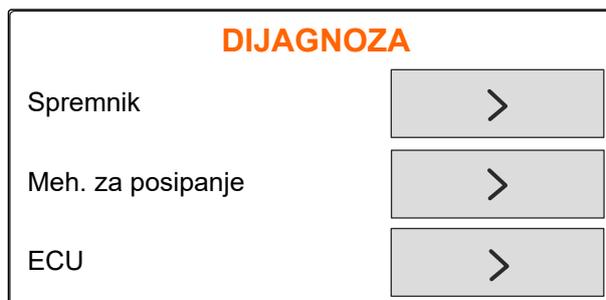
5. Unesite težinu usipane količine gnojiva.
6. Odaberite "Dalje".
7. Pohrani novi parametar vage.

## 15.4 Prikaz dijagnostičkih podataka

CMS-T-00008970-A.1

Samo za servisnu službu

1.  Otvorite izbornik "Stroj".
2. odaberite točku "Dijagnoza".
3. Prikažite dijagnostičke podatke za "Spremnik", "Mehanizam za posipanje" i "ECU".



CMS-I-00006202

## Uklanjanje pogreške

## 16

CMS-T-00008989-B.1

Kod pogreške	Pogreška	Uzrok	Rješenje
F45001	Senzor Limitera lijevo ne radi	Signal sustava mjerenja puta linearnog pogona za lijevi limiter manji je od 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Uklonite oštećenja ili prekide na kabele prema linearnom pogonu.</li> <li>▶ Zamijenite neispravni linearni pogon (EA460).</li> </ul>
F45002	Senzor Limitera desno ne radi.	Signal sustava mjerenja puta linearnog pogona za desni Limiter manji je od 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Uklonite oštećenja ili prekide na kabele prema linearnom pogonu.</li> <li>▶ Zamijenite neispravni linearni pogon (EA460).</li> </ul>
F45003	Nije moguće održati zadanu vrijednost.	Željena količina posipanja ne može se posuti uz ovu radnu širinu i brzinu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Smanjite brzinu.</li> <li>▶ Smanjite količinu posipanja.</li> <li>▶ Smanjite radnu širinu.</li> </ul>
F45004	Limiter lijevo ne reagira	Iako je na lijevom Limiteru uključen linearni pogon, vrijednost napona sustava mjerenja puta u tom pogonu ne mijenja se.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Uklonite blokadu Limitera.</li> <li>▶ Uklonite oštećenja ili prekide na kabele prema linearnom pogonu.</li> <li>▶ Zamijenite neispravni linearni pogon (EA460).</li> </ul>
F45005	Limiter desno ne reagira	Iako je na desnom Limiteru uključen linearni pogon, vrijednost napona sustava mjerenja puta u tom pogonu ne mijenja se.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Uklonite blokadu Limitera.</li> <li>▶ Uklonite oštećenja ili prekide na kabele prema linearnom pogonu.</li> <li>▶ Zamijenite neispravni linearni pogon (EA460).</li> </ul>
F45008	Kliznik lijevo nije potpuno zatvoren	Lijevo kliznik nije potpuno zatvoren.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Zatvorite lijevi kliznik.</li> </ul>
F45009	Kliznik desno nije potpuno zatvoren	Desni kliznik nije potpuno zatvoren.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Zatvorite desni kliznik.</li> </ul>

Kod pogreške	Pogreška	Uzrok	Rješenje
F45010	Kliznik lijevo ne reagira	Izmjerena vrijednost senzora na lijevom klizniku ne mijenja se iako je uključen servomotor kliznika.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Uklonite oštećenja ili prekide na spoju kabela prema servomotoru.</li> <li>▶ Kliznik nakon umjeravanja ponovno objesite u servomotor.</li> <li>▶ Zamijenite неисправni servomotor (EA461).</li> </ul>
F45012	Kliznik desno ne reagira.	Izmjerena vrijednost senzora na desnom klizniku ne mijenja se iako je uključen servomotor kliznika.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Uklonite oštećenja ili prekide na spoju kabela prema servomotoru.</li> <li>▶ Kliznik nakon umjeravanja ponovno objesite u servomotor.</li> <li>▶ Zamijenite неисправni servomotor (EA461).</li> </ul>
F45015	Ispad senzora kuta lijevog kliznika	Signal sa senzora kuta lijevog kliznika manji je od 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu prema kutnom motoru.</li> <li>▶ Zamijenite неисправni senzor kuta (NH195).</li> </ul>
F45016	Ispad senzora kuta desnog kliznika	Signal sa senzora kuta desnog kliznika manji je od 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu prema kutnom motoru.</li> <li>▶ Zamijenite неисправni senzor kuta (NH195).</li> </ul>
F45019	Ispad električnog podiznog cilindra kliznika lijevo	Potrošnja struje izvršnog motora na lijevom klizniku veća je od 6 A.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Uklonite blokadu kliznika.</li> <li>▶ Zamijenite неисправni senzor kuta (NH195).</li> </ul>
F45020	Ispad električnog podiznog cilindra kliznika desno	Potrošnja struje izvršnog motora na desnom klizniku veća je od 6 A.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Uklonite blokadu kliznika.</li> <li>▶ Zamijenite неисправni senzor kuta (NH195).</li> </ul>
F45022	Ne poštuje se broj okretaja diskova za posipanje	Broj okretaja diskova za posipanje odstupa od namještenog zadanog broja okretaja za više od 50 1/min.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Broj okretaja na kardanskom vratilu prilagođavajte sve dok se ne postigne ispravan broj okretaja diskova za posipanje.</li> </ul>
F45026	Ispad senzora nagiba	Senzor nagiba na jednom od dvaju signala šalje manje od 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu senzora nagiba.</li> <li>▶ Zamijenite неисправni senzor nagiba (NH186).</li> </ul>

Kod pogreške	Pogreška	Uzrok	Rješenje
F45027	Nadstruja na izlazu: rasvjeta lepeza za posipanje EEL 092/EEL 093	Potrošnja struje rasvjete lepeze za posipanje prevelika	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Provjerite žarulju i kabelski snop</li> <li>▶ Zamijenite neispravnu žarulju (NA297)</li> <li>▶ Zamijenite neispravan kabelski snop</li> </ul>
F45028	Ispad lijeve ćelije za vaganje	Signal lijeve ćelije za vaganje manji je od 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu ćelije za vaganje.</li> <li>▶ Zamijenite neispravnu ćeliju za vaganje.</li> </ul>
F45029	Ispad desne ćelije za vaganje	Signal lijeve ćelije za vaganje manji je od 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu ćelije za vaganje.</li> <li>▶ Zamijenite neispravnu ćeliju za vaganje.</li> </ul>
F45032	Nadstruja na izlazu: rasvjeta spremnika EEL 090	Potrošnja struje rasvjete spremnika prevelika	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Provjerite žarulju i kabelski snop</li> <li>▶ Zamijenite neispravnu žarulju</li> <li>▶ Zamijenite neispravan kabelski snop</li> </ul>
F45049	Granica alarma razine napunjenosti podbačena	U spremniku je dostignuta preostala količina koju je namjestio korisnik.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Nadopunite spremnik.</li> </ul>
F45058	Nema odabranog izvora za brzinu vožnje.	Ne prima se nikakav signal brzine s terminala uređaja AmaSpread 2.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Odaberite postojeći izvor.</li> <li>▶ U postavkama terminala aktivirajte signal brzine.</li> </ul>
F45062	Granica alarma razine napunjenosti podbačena	U spremniku je dostignuta preostala količina koju je namjestio korisnik.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Nadopunite spremnik.</li> </ul>
F45063	Nije moguće održati zadanu vrijednost.	Željena količina posipanja ne može se posuti uz ovu radnu širinu i brzinu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Smanjite brzinu.</li> <li>▶ Smanjite količinu posipanja.</li> <li>▶ Smanjite radnu širinu.</li> </ul>
F45064	Razina napunjenosti lijevo preniska	Lijevi senzor ispražnjenosti više nije navlažen parom.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Nadopunite gnojivo.</li> <li>▶ U postavkama korisnika deaktivirajte senzor ispražnjenosti.</li> </ul>
F45065	Razina napunjenosti desno preniska	Razina napunjenosti desno preniska	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Nadopunite gnojivo.</li> <li>▶ U postavkama korisnika deaktivirajte senzor ispražnjenosti.</li> </ul>

Kod pogreške	Pogreška	Uzrok	Rješenje
F45066	Vaganje aktivno, spremnik uskoro prazan. Zaustavite se i zaustavite vožnju za umjeravanje.	Tijekom vožnje za umjeravanje sadržaj spremnika smanjuje se ispod 300 kg.	▶ Zaustavite se i završite vožnju za umjeravanje.
F45067	Vožnja za umjeravanje može se pokretati i zaustavljati samo u mirovanju	Tijekom vožnje aktivirana je tipka za pokretanje ili završavanje vožnje za umjeravanje.	▶ Zaustavite se i pokrenite ili završite vožnju za umjeravanje.
F45068	Razina napunjenosti spremnika preniska za vožnju za umjeravanje	Razina napunjenosti spremnika preniska za vožnju za umjeravanje.	▶ Dopunjavanje gnojiva
F45069	Ponovljena pogreška pri određivanju faktora umjeravanja	Tijekom automatskog umjeravanja novoizračunati faktor umjeravanja dvaput je bio manji od 0,5.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Uklonite začepljenja na klizniku.</li> <li>▶ Ručno umjerite gnojivo.</li> <li>▶ Ponovno umjerite vagu.</li> <li>▶ Namjestite posebni materijal rižu.</li> </ul>

# Prilog

# 17

CMS-T-00008986-A.1

## 17.1 Također valjani dokumenti

CMS-T-00008987-A.1

- Upute za uporabu traktora
- Upute za uporabu priključnog rasipača

# Kazala

# 18

## 18.1 Glosar

CMS-T-00008275-A.1

### P

#### **Pogonska tvar**

*Pogonske tvari služe za spremnost za rad. Pogonske tvari obuhvaćaju primjerice tvari za čišćenje i maziva kao što je ulje za podmazivanje, masti za podmazivanje ili sredstva za čišćenje.*

### S

#### **Stroj**

*Priključeni strojevi dio su pribora traktora. Priključeni strojevi u ovim uputama za uporabu nazivaju se strojem.*

### T

#### **Traktor**

*Naziv traktor u ovim se uputama za uporabu upotrebljava i za druga poljoprivredna vučna vozila. Strojevi se na traktor priključuju ili ih on nosi.*

## 18.2 Kazalo pojmova

<b>A</b>		<b>N</b>	
Adresa		Nagib	
<i>Tehnička redaktura</i>	4	<i>Prilagodba zaslona za granično posipanje</i>	33
<b>B</b>		Namjenska uporaba	7
Brojčane vrijednosti		<b>O</b>	
<i>Unos</i>	16	Odabir izbornika	
Brzina		<i>Dokumentacija</i>	9
<i>Unos</i>	20	<i>Proizvodi</i>	9
<b>D</b>		<i>Rad</i>	9
Digitalne upute za uporabu	4	<i>Spremnik</i>	9
Dijagnostički podatci		<i>Stroj</i>	9
<i>otvaranje</i>	40	<i>Vaga</i>	9
Dijagnoza	37	Osnovne informacije	37
<b>F</b>		<b>P</b>	
Faktor umjeravanja		Podatci za kontakt	
<i>Odabir pomicanja</i>	22	<i>Tehnička redaktura</i>	4
<i>određivanje tijekom mirovanja</i>	27	Posipanje	
<i>određivanje tijekom vožnje</i>	30	<i>jednostrano</i>	31
Funkcija		<i>Odabir postupka posipanja graničnog područja</i>	33
<i>Opis</i>	8	Postupak posipanja graničnog područja	
<b>I</b>		<i>Odabir</i>	33
Impulsi		Prikaz rada	
<i>određivanje na 100 m</i>	19	<i>Opis</i>	13
Isključenje	15	Proizvod	
Ispražnjenost		<i>Brisanje</i>	24
<i>Uređenje napomene</i>	21	<i>Izrada</i>	23
Izvor signala brzine		<i>odabir</i>	24
<i>Utičnica za signal</i>	18	<i>Unos podataka</i>	24
<i>Utvrđivanje broja impulsa na 100 m</i>	19	<b>R</b>	
<b>K</b>		Radna rasvjeta	
Kliznik		<i>Uporaba</i>	34
<i>Umjeravanje</i>	38	Radni podatci	
Količina posipanja		<i>dokumentiranje</i>	36
<i>prilagodba</i>	31	Rad u servisnoj radionici	3
Količinski korak		Rasipač	
<i>Unos</i>	21	<i>pražnjenje</i>	35
		Razina napunjenosti	
		<i>Unos granice alarma</i>	21

Rukovanje	
<i>navigiranje izbornikom</i>	15
<i>uključivanje i isključivanje</i>	15
<i>Unos brojeva</i>	16

**S**

Softver	
<i>Otvaranje identifikacijskog broja</i>	37
Spremnik	
<i>poravnajte vodoravno</i>	22
<i>punjenje</i>	26
Stanje brojača	37

**T**

Terminal	
<i>Konfiguriranje</i>	17
Tipke	
<i>Navigacija</i>	11, 15
<i>Pregled</i>	12
<i>Unos</i>	11
Tipke za navigaciju	
<i>Uporaba</i>	15

**U**

Uključenje	15
Upravljačko računalo	
<i>Konfiguriranje</i>	17
<i>Pregled</i>	9
<i>priključivanje</i>	14

**V**

Vaga	
<i>tariranje</i>	39
<i>ugađanje</i>	39

**Z**

Zaslon za granično posipanje	
<i>Prilagodba nagiba</i>	33





**AMAZONE**

**AMAZONEN-WERKE**

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

49202 Hasbergen-Gaste

Germany

+49 (0) 5405 501-0

[amazone@amazone.de](mailto:amazone@amazone.de)

[www.amazone.de](http://www.amazone.de)