



AMAZONE



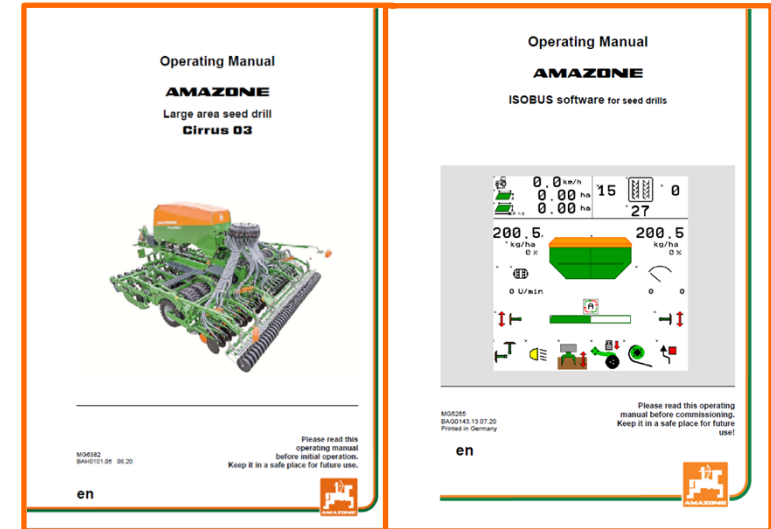
Tájékoztatósi segítség a szezon kezdetéhez - Cirrus 03

Tartalomjegyzék

1. Általános utasítások
2. A gépszoftver kezdőképernyője
3. A gépszoftver munkamenüje
4. Előkészítés a használatra
5. Az adagoló kalibrálása
 - 5.1. Adagolóhengerek
6. Gépbeállítások
7. Szoftverbeállítások
8. Gépoldali előkészítés a Task Controller számára
9. Eljárásmód bevetéskor

1. Általános utasítások

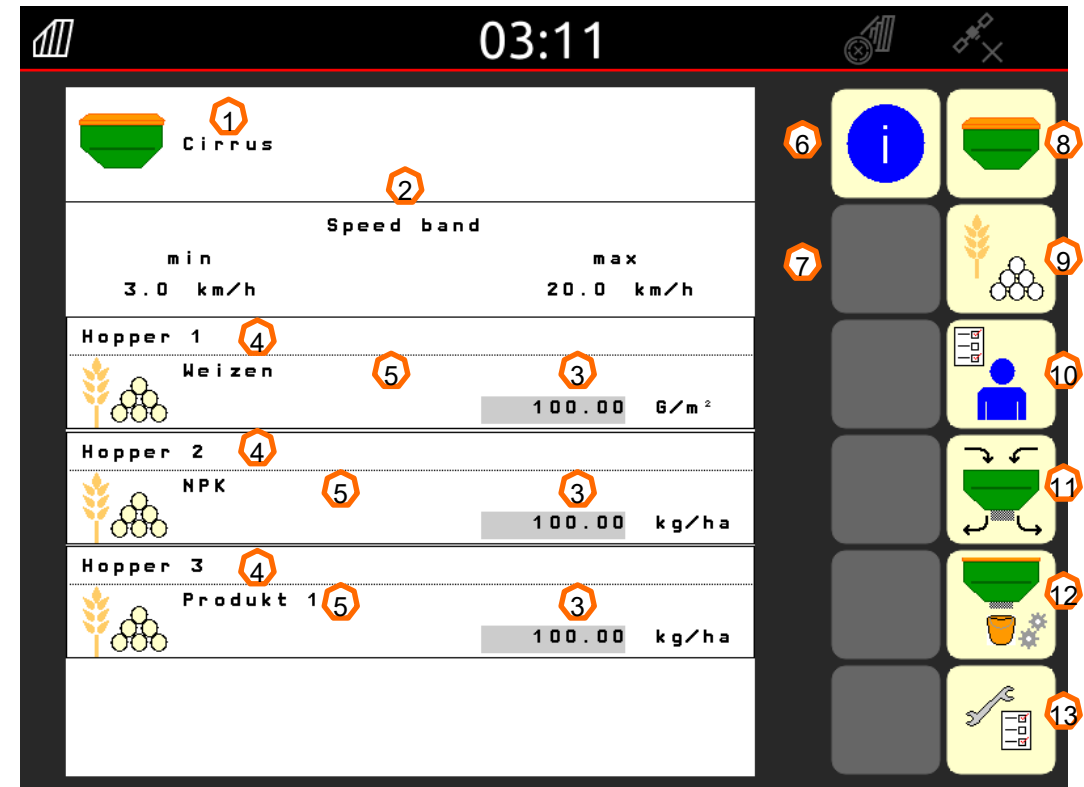
- A jelen dokumentáció használata feltételezi, hogy a gép és a szoftver **használati útmutatóját elolvasták és megértették**. A megfelelő dokumentumok felsorolása a jobb oldalon látható.
- Ezért **szükséges** a használati útmutatóban található további információk figyelembevételére. A Tájékoztatói segítség a szezon kezdetéhez - Cirrus 03 c. dokumentum használatakor a munkavégzés során a **használati útmutató** is legyen **mindig hozzáférhető**.
- A **Tájékoztatói segítség a szezon kezdetéhez - Cirrus 03** c. dokumentum iránymutatóként szolgál a felhasználónak a gépen a szezonkezdéskor végzendő ellenőrzéshez és annak ismételt üzembe helyezéséhez. Ez a dokumentum csak az **NW262-C004** szoftververzióra vonatkozik és csak ehhez érvényes.



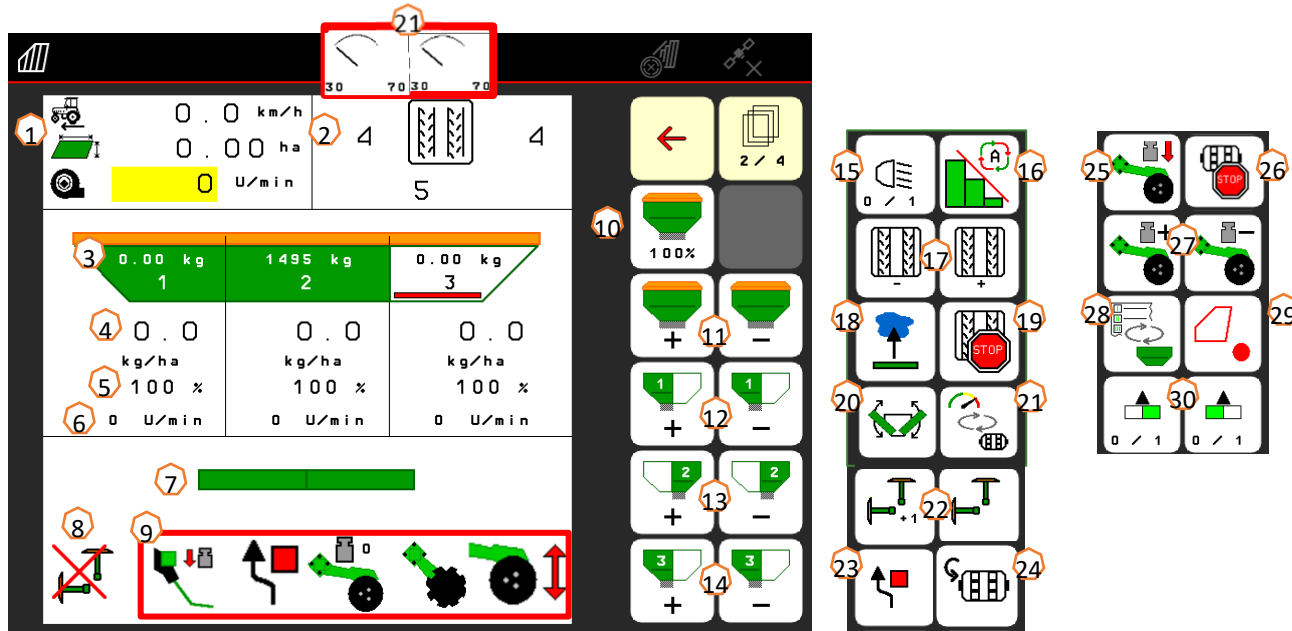
2. A gépszoftver kezdőképernyője

A felhasználó a kezdőoldaltól közvetlenül a további oldalakhoz jut.

- (1) Géptípus
- (2) Sebesség-tartomány
- (3) Az adott tartály szórásmennyisége. Ezt az értéket a Task Controller vagy más előírt értékjeladók automatikusan módosítják. Ezenkívül ez az érték a mennyiség szabályozás 100%-os alapja a Munka menüben.
- (4) Tartály
- (5) Aktivált termék az adott tartályhoz
- (6) Gépbeállítások
- (7) Infó oldal
- (8) Munkamenü
- (9) Belső feladatkezelő
- (10) Termékmenü
- (11) Felhasználó menü
- (12) Töltés/ürítés
- (13) Kalibrálási menü



3. A gépszoftver munkamenüje

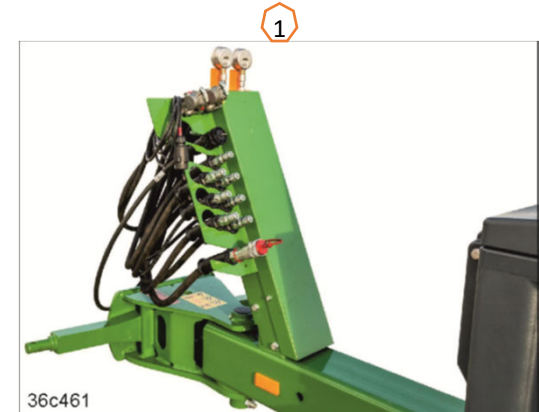


- | | |
|--|--|
| (1) Multifunkciós kijelző | (17) Művelőút-kapcsolás elő-/visszakapcsolás |
| (2) Művelőút-kapcsolás | (18) Pocsolya funkció |
| (3) Tartály 1 töltésszintje | (19) Művelőút leállítása |
| (4) 1. tartály szórás mennyisége | (20) Hajtás |
| (5) 1. tartály szórás mennyisége %-ban | (21) Nyomástartály alternatív nézet |
| (6) 1. tartály adagoló fordulatszáma | (22) Nyomjelző |
| (7) Gép munkahelyzete | (23) Nyomjelző akadály-kapcsolása |
| (8) Nyomjelző állapota | (24) Előadagolás |
| (9) Hidraulikus előválasztó funkció | (25) Csoroszlyanyomás vezérlőkészülékkel |
| (10) Vetőmagmennyiség visszaállítása 100%-ra | (26) Adagolás leállítása |
| (11) Előírt össz mennyiség növelése/csökkentése | (27) Csoroszlyanyomás választása |
| (12) 1. tartály előírt mennyiségének növelése/csökkentése | (28) A munkanézet/többfunkciós kijelző kijelzések közötti átváltás |
| (13) 2. tartály előírt mennyiségének növelése/csökkentése | (29) GPS-rögzítés |
| (14) 3. tartály előírt mennyiségének növelése/csökkentése (GreenDrill) | (30) Féloldali keretszakaszok kapcsolása |
| (15) Világítás | |
| (16) Section Control automatikus üzemmódja | |

4. Előkészítés a használatra

A traktor feltételei a Cirrus gépnél

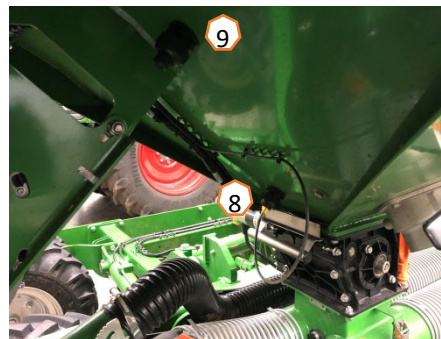
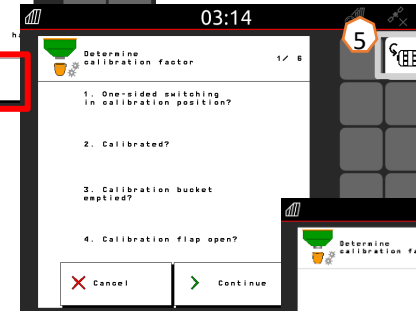
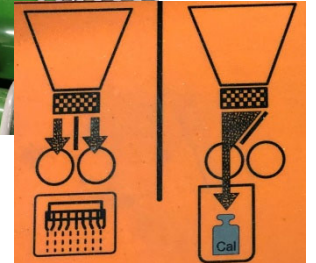
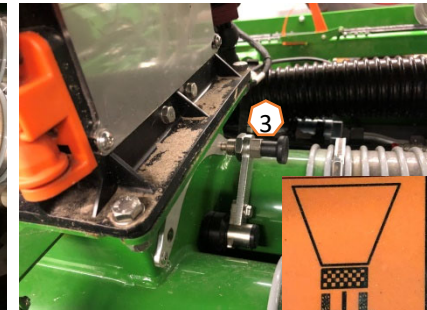
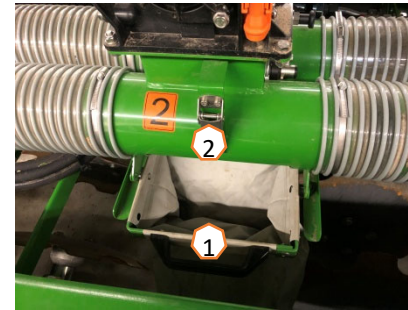
TÍPUS	Traktorteljesítmény	Traktor-szivattyú teljesítménye
Cirrus 3003 Compact	90 KW/120 PS	min. 60 l/min, 150 bar mellett
Cirrus 3503 Compact	105 KW/140 PS	min. 60 l/min, 150 bar mellett
Cirrus 4003(-2)(-C)(-2C)(-CC)(-2CC)	120 KW/160 PS	min. 60 l/min, 150 bar mellett
Cirrus 6003-2(-2C)(-2CC)	164 KW/220 PS	min. 80 l/min, 150 bar mellett



- **Csatlakozók:** A gép felszereltségétől függően a következő csatlakozókra van szükség:
 - 1x KM: (Sárga) Futómű/nyomjelző/keles előtti nyomjelző
 - 1x KM: (Zöld) Tárcsasor/vágótárcsasor/csoroszlyanyomás/ferde magtakaró pálca nyomása/gépszárny, kinyitható/összecsukható
 - 1x KM: (Kék) Crushboard a tárcsasor előtt
 - 1x KM: (Kék) FerTeC egytárcsás csoroszlya/Crushboard a tömörítőkerék előtt
 - 1x EM: (Natúr) Betöltőcsiga
 - 1x EM: (Piros) Ventilátor
 - 1x T: (Piros) Szabad visszafolyó (max.5 bar)
- **A gép összekapcsolása:** A gépet helyezze rá az alsó függesztőkarokra, és a gépet biztosítsa. Hajtsa fel és rögzítse a támasztólábat. Vegye ki a hidraulikacsatlakozókat, a világításrendszert, a fékvezetékeket, valamint az ISOBUS csatlakozódugót az adott parkolási helyzetből (1), és csatlakoztassa a traktorra.

5. Az adagoló kalibrálása

- **Általános tudnivaló:** Helyezze be a megfelelő adagológumot (lásd a 9. oldalt). Tolja a kalibrálózsákot az adagoló alá (1). Nyissa a kalibrálófedelet (2). Állítsa a kettős zsilipnél a féloldali kapcsolást (3) az elülső zsilipre. **Figyelem:** A féloldali kapcsolás kalibrálása után állítsa vissza a középső pozícióba!
- **Elektromos hajtás:** Kezdőoldal > Termék > Kalibrálás: Ellenőrizze az értékeket, és szükség esetén módosítsa (4), válassza ki a kívánt kalibrálási módot, Előadagolás (5). Ürítse ki a kalibrálózsákot, és ismét tolja alá. Végezze el a kalibrálást az ISOBUS terminálon vagy a TwinTerminal-on (6), adja meg a lemerített mennyiséget a terminálon (7).
- A finom vetőmaghoz az üresjelző érzékelő (8) külön az alsó pozícióba is helyezhető (felső pozíció (9)).



5.1. Adagolóhengerek



Adagolóhengerek							
rendelési sz.	224310	224829	219956	221869	976731		
[cm ³]	3,75	7,5	7,5	7,5	7,5		
							
rendelési sz.	212295	221870	961457	207504	967777	961456	207502
[cm ³]	20	20	20	40	120	210	350
							
rendelési sz.	961454	970564	212153				
[cm ³]	600	660	880				
							

Szervizinfó száma: ID 23475

5.1. Adagolóhengerek

	Adagolóhengerek									
vetőmag	3,75 cm³	7,5 cm³	20 cm³	40 cm³	120 cm³	210 cm³	350 cm³	600 cm³	660 cm³	880 cm³
bab									x	x
Tönköly								x	x	x
borsó									x	x
Len (csávázott)			x		x	x				
Árpa						x		x		
Fűmag						x		x		
zab								x		
Köles					x	x				
Csillagfűrt					x	x				
lucerna			x		x	x				
Kukorica					x					
mák	x	x								
Olajlen (nedvesen csávázott)			x							
Olajretek			x		x	x				
Facélia (mézontófű)			x		x					
repce	x	x	x	x						
rozs						x		x		
Réti here			x		x					
mustár			x		x	x				
Szója								x	x	x
Napraforgó					x	x				
tarlórépa			x							
búza						x		x		
Bbükköny						x				
Hajdina						x		x		
Köménymag			x							
Rizs							x			
Műtrágya							x		x	x

Szervizinfó száma: ID 23475

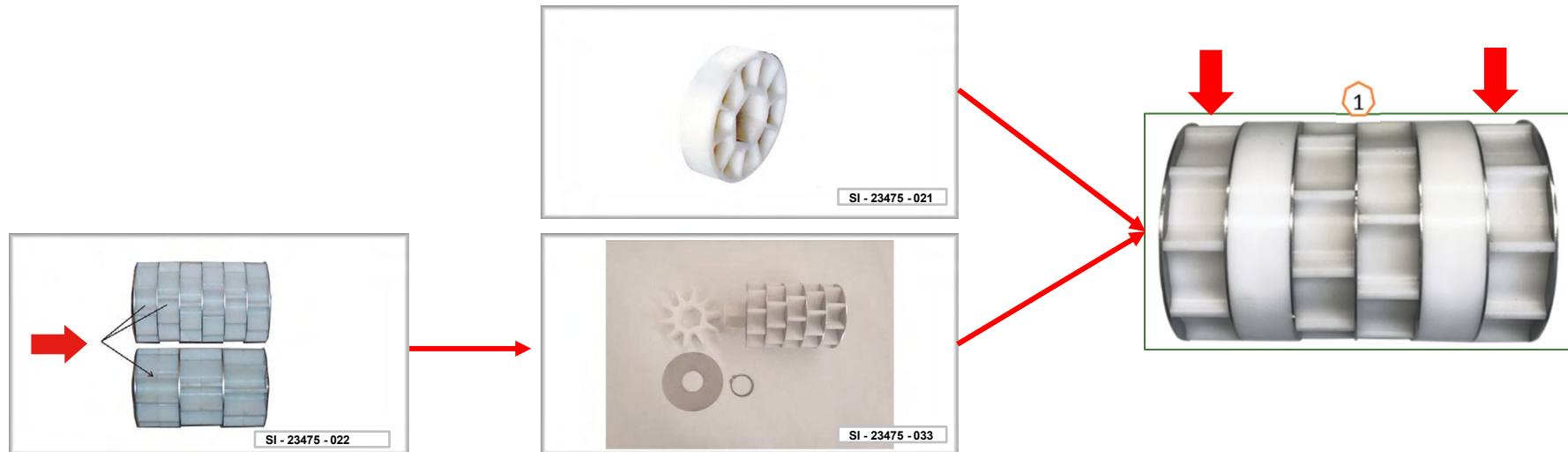
5.1. Adagolóhengerek

Az adagolómagok átszerelése:

Különösen vetőmagok vetése esetén az adagolóhenger kamráit a kerekek és a közöttük levő lemezek áthelyezésével meg tudja változtatni.

Kamrák nélküli adagolókerék (rendelési szám: 969904) Néhány adagolóhenger térfogata a rendelkezésre álló kerekek áthelyezésével vagy eltávolításával és kamrák nélküli adagolókerékek beiktatásával módosítható.

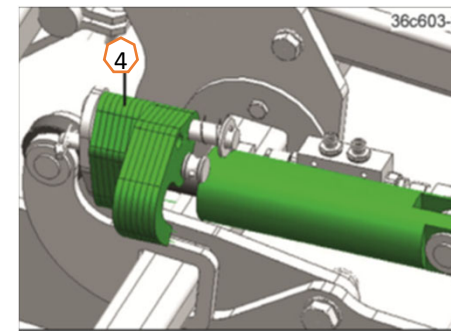
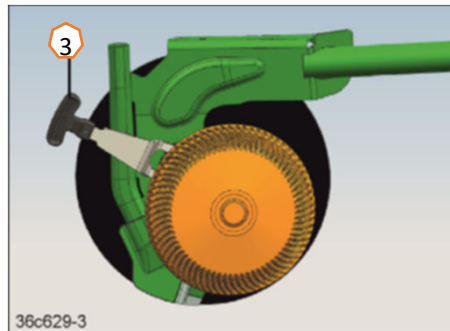
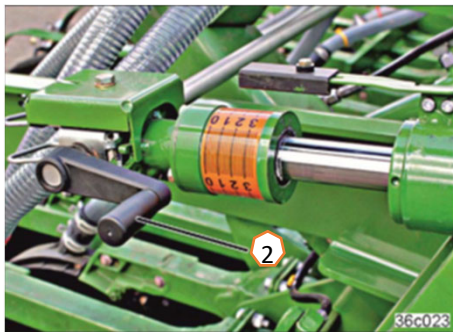
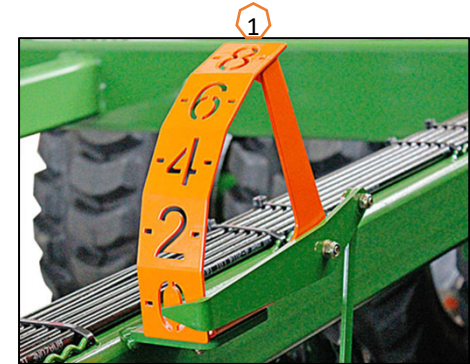
Ügyeljen a lehetőleg szimmetrikus felépítésre. A boltozódás kialakulásának megakadályozásához a tartályban, a kültérben csak kamrás adagolómagok szerelhetők be **(1)**.



Szervizinfó száma: ID 23475

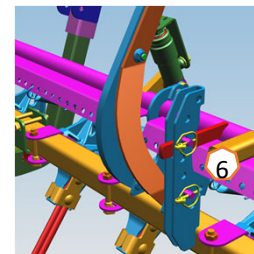
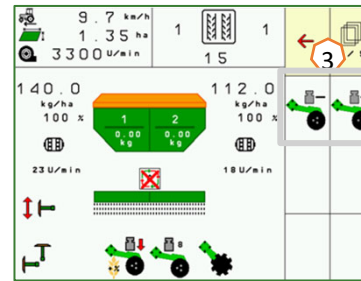
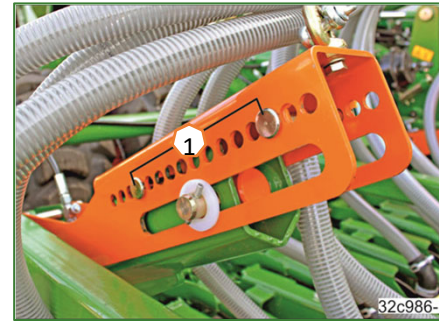
6. Gépbeállítások





- **Talajművelés munkamélysége:** Állítsa be a kívánt munkamélységet **(1)** a tárcsason a zöld vezérlőkészülékkel. Ezután a szántóföldön állítsa be az emelőmű magasságát a traktoron úgy, hogy a gép munka közben a menetirányhoz vízszintesen legyen vezetve.
- **Nyomjelző:** Nyomjelzők használatakor azok szélessége és intenzitása a munkaintenzitáshoz és a talajviszonyokhoz kell igazodjon.
- **Lerakási mélység:** TwinTeC+: A lerakási mélység beállítható a forgatókarral **(2)** balra, jobbra és középen. RoTeC pro: A lerakási mélység a mélységvezető görgővel **(3)** állítható be. FerTeC: A FerTec egytárcsás csoroszlya lerakási mélysége távtartó elemek **(4)** segítségével állítható be, amelyek megakadályozzák, hogy a dugattyúk bejárjanak a hidraulikus hengerbe.






6. Gépbeállítások

- **Művelőút-rendszer:** A művelőút-rendszert a következő művelőeszközhöz kell igazítani. (14. oldal)
- **Csoroszlyanyomás:** Állítsa be a csoroszlyanyomást a csoroszlyanyomás-hengerrel **(1)** (RoTeC). A csoroszlyák akkor működnek nagyobb csoroszlyanyomással, ha a nyomásmérő **(2)** nyomást mutat. A TwinTeC-nél a csoroszlyanyomás elektromos állítása a gombokkal **(3)** 10 fokozatban állítható. A manuális állítás fokozatmentesen állítható **(4)**. A csoroszlyanyomásnak könnyű talajnál kisebbnek, nehéz talajnál nagyobbaknak kell lennie. Ez a beállítás a lerakási mélységet is befolyásolja.
- **Takarópálca:** A TwinTeC+ csoroszlyapálca állítható a csapszeggel **(5)** a parkolási helyzetbe mint a képen vagy 2 fokozatban munkahelyzetbe. A ferde magtakaró pálca a két csapszeg **(6)** letűzésével állítható be. A görgős gerendán a magasság fokozatmentesen állítható az orsókkal **(7)**.
- **Ventilátor-fordulatszáma:** Az olajmennyiséget a traktor-vezérlőkészüléken (vegye figyelembe a hidraulikaolaj hőmérsékletét), a ventilátor fordulatszámát állítsa be a vetőmagtól függően a táblázat szerint. Ekkor a nyomás a tartályon lévő nyomásmérőn olvasható le **(8)**: Finom vetőmag kb. 40 mbar, búza/rozs kb. 50 mbar és műtrágya kb. 55 mbar. A nyomástároló **(9)** és az injektorrendszer **(10)** öntapadós matricáin a különböző vetőmagok alapbeállításai láthatók.
- Maximális fordulatszám 4000 1/perc

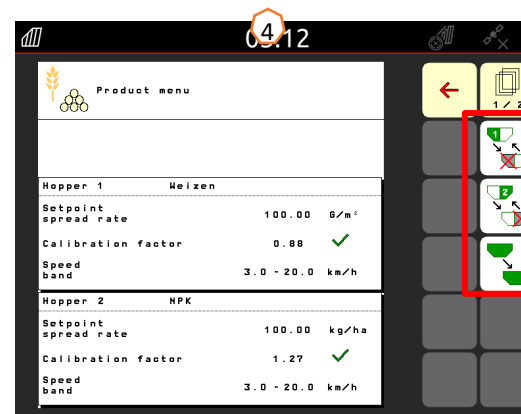
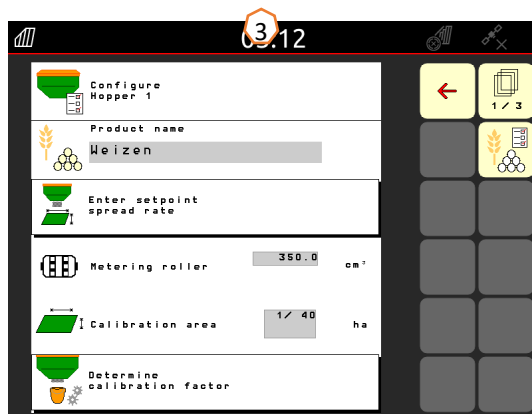
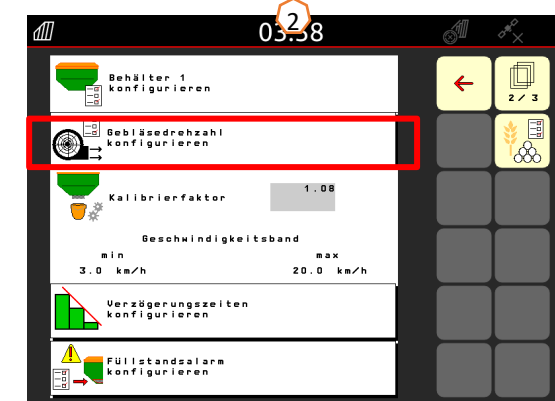


9			
			
		< 150 kg/ha > 150 kg/ha	
		2500	3200 3400
	< 100 kg/ha	3200	3400 3600
	< 200 kg/ha	3400	3600 3800
	> 200 kg/ha	3600	3800 4000
ME1078		1/min	

10		
		
		< 150 kg/ha > 150 kg/ha
		2800 3200 3500
ME1077		1/min

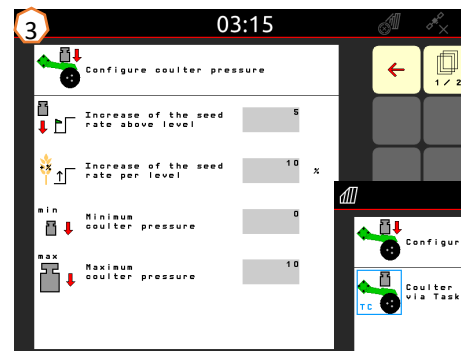
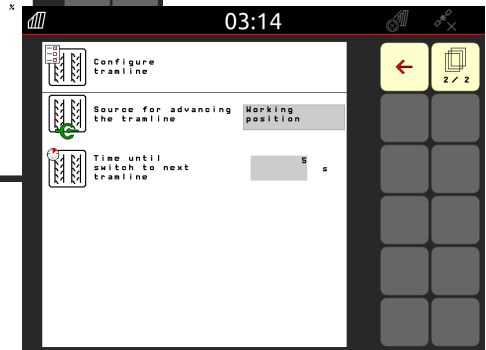
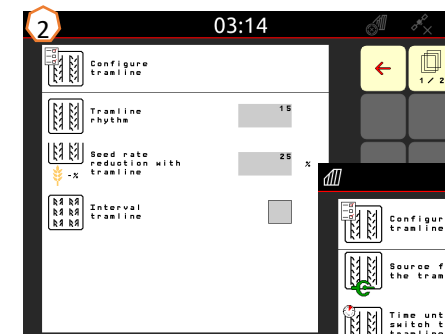
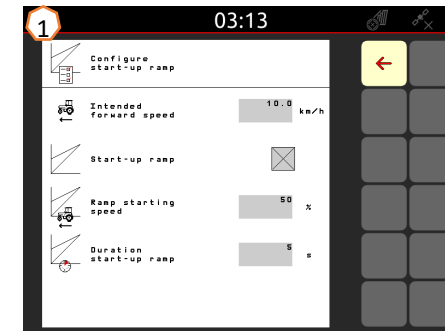
7. Szoftverbeállítások

- **(1) Sebesség forrása/100 m-re eső impulzus betanítása:** **Gépbeállítások > Sebesség > Impulzusok betanítása/Forrás.** Itt kiválasztható a sebesség forrása, ill. a 100 m-re eső impulzus bejárható.
- **(2) Ventilátor-fordulatszám:** **Termékmenü > Tartályok kiválasztása > Ventilátor-fordulatszám konfigurálása.** Itt a ventilátorfelügyelet beállításai végezhetőek el.
- **(3) Vetőmag:** **Termékmenü > Tartályok kiválasztása.** Itt megadható a szórásmennyiség, a termék neve, valamint a termékbeállítások.
- **(4) Tartálycsere:** **Termékmenü > Tartálycsere.** Itt az adott tartályok sorrendje és az előírt mennyiség felosztása konfigurálható.



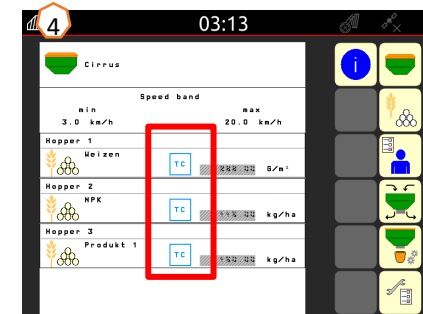
7. Szoftverbeállítások

- **(1) Indítási rámpa:** Profil > Indítási rámpa. Itt beállítható az indítási rámpa sebessége az adagolás indításakor.
- **(2) Művelőút:** Gépbeállítások > Művelőút konfigurálása. Itt a művelőút-beállítások a következő művelőeszköznek megfelelően végezhetők.
- **(3) Csoroszlyanyomás:** Gépbeállítások > Csoroszlyanyomás konfigurálása. Itt a csoroszlyanyomás, valamint a vetőmagmennyiség növelése állítható be.



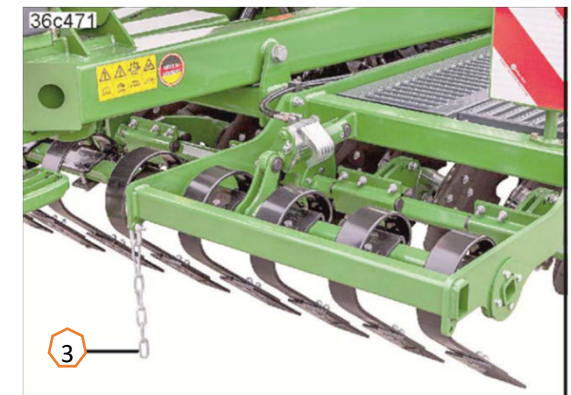
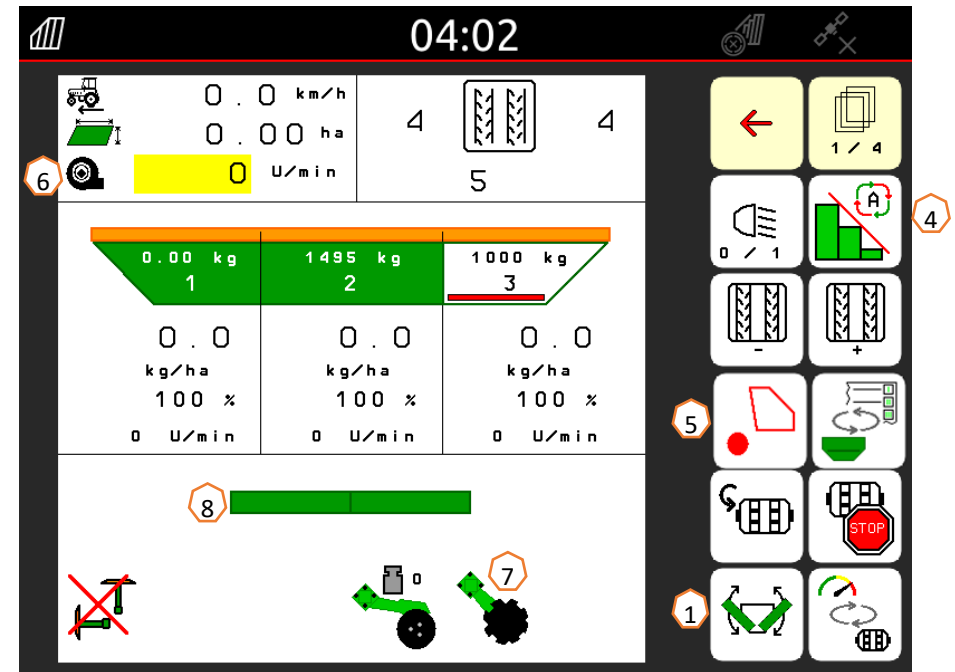
8. Gépoldali előkészítés a Task Controller számára

- **Terminál:** A Task Controller funkciói a terminálon vezérelhetők. A terminált megfelelően elő kell készíteni. További információkat az adott terminál használati útmutatójában talál.
- **(1) Task Controller:** Gépbeállítások > ISOBUS konfigurálása. A Dokumentáció pont alatt választhat a „Gépen belül” és „Task Controller” között.
- **(2) Be- és kikapcsolási idő:** Termékmenü > Tartályok kiválasztása > Kapcsolási pontok optimalizálása Ezek az idők megadják a késleltetést azon pillanat között, amikor a terminál a parancsot adja a keretszakaszok be- vagy kikapcsolására, egészen amíg a parancs valójában végrehajtásra kerül. Hibás beállítások átfedéseket vagy hézagokat okozhatnak.
- **(3) AutoPoint:** Gépbeállítások > AutoPoint. Az AutoPoint a csoroszlyán lévő érzékelővel határozza meg azt az időt, amire a vetőmagnak az adagoló kapcsolásától a csoroszlyáig szüksége van. Ebből optimális késleltetési időt számít a rendszer az adagoló be- és kikapcsoláshoz a fordulóban, lásd a használati útmutató 6.7. fejezetét. A rendszerfunkcióhoz mindig állandó sebességgel kell bejárni a fordulóba és kijárni onnan. Ezenkívül ellenőrizni kell, hogy a terminál a módosított időket átvette-e.
- **(4) Alkalmazási térképek/Feladatok:** A „TC” szimbólum a Munkamenüben és a kezdőoldalon jelzi, hogy a gép a célszórásmennyiséget a Task Controller-től (az alkalmazási térképtől vagy feladattól) kapja.
- **(5) GPS-Recording:** Gépbeállítások A GPS-Recording segítségével a csatlakoztatott kezelőterminálhoz a kiszórás vetőmag kiszórása nélkül szimulálható. A kezelőterminál a bejárt területet megművelt területként jelöli meg. A megművelt területtel szántóföldi határ hozható létre.



9. Eljárásmód használatkor

- 1) A gép munkahelyzetbe állítása: A terminálon válassza ki előre a Kinyitás/összecsukás hidraulikus funkciót **(1)**, és működtesse a zöld traktor-vezérlőkészüléket (ügyeljen a szárny felfekvő nyomására **(2)**). Ezután állítsa a gépet vízszintes helyzetbe az alsó függesztőkarral. Ehhez a vonószemes vonórúdon **(3)** lévő lánc használható kiindulási pontként.
- 2) Helyezze be az USB-tárolót, és töltse be a szántóföldet, indítsa a feladatot (ha nincs, lásd a 3. lépést), és aktiválja az SC-t **(4)**.
- 3) Aktiválja az SC-t **(4)**, és járja be a szántóföld határát a GPS-Recording segítségével **(5)**, és hozza létre.
- 4) Hozza létre a fordulót, lásd a terminál használati útmutatóját.
- 5) Kapcsolja be a ventilátort, és állítsa be a kívánt fordulatszámot **(6)**.
- 6) Állítsa a tárcsasort a kívánt munkamélységbe **(7)**, lásd a 11. oldalt.
- 7) Állítsa a gépet munkahelyzetbe **(8)**, és hajtson be néhány métert a szántóföldre.
- 8) Állítsa le a gépet, ellenőrizze a tárcsasor munkamélységét és a FerTeC, RoTeC Pro vagy TwinTeC+, takarópálca munkamélységét, és szükség esetén állítsa be, lásd a 11. oldalt.



SmartLearning alkalmazás

Az AMAZONE SmartLearning alkalmazás videós tréninget nyújt az Amazone gépjeinek kezeléséhez. Szükség esetén a videós tréningek az okostelefonjára letölthetők, és ezáltal offline is rendelkezésre is állnak. Válassza ki egyszerűen azt a gépet, amelyhez a videós tréninget megtekinteni szeretné.



Infó portál

Az Infó portálunkon megtekinthetők a legkülönbözőbb dokumentumok és ingyen letölthetők. Ezek lehetnek műszaki és marketing anyagok mind nyomtatott, mind elektronikus formában, de videók, internetes linkek és elérhetőségek is. Az információk beszerezhetők postán, és az újonnan közétett, különböző kategóriákba tartozó dokumentumok elő is fizethetők.

www.info.amazone.de/



AMAZONEN-WERKE H. Dreyer GmbH & Co. KG

Postfach 51 · D-49202 Hasbergen-Gaste

Tel. +49 (0)5405 501-0 · Fax: +49 (0)5405 501-147

www.amazone.de · www.amazone.at · E-mail: amazone@amazone.de



MG7778