



AMAZONE



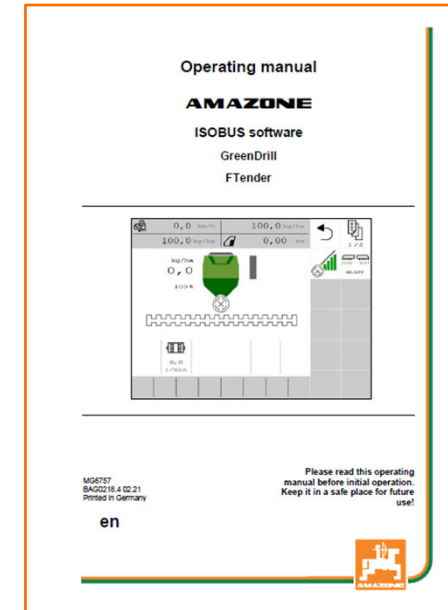
**Materiały poglądowe dotyczące rozpoczęcia sezonu
GreenDrill GD 501**

Spis treści

1. Wskazówki ogólne
2. Strona startowa oprogramowania maszyny
3. Menu Praca oprogramowania maszyny
4. Przygotowanie do pracy
5. Kalibrowanie jednostki dozującej
6. Ustawienia oprogramowania
7. Przygotowanie Task Controller od strony maszyny

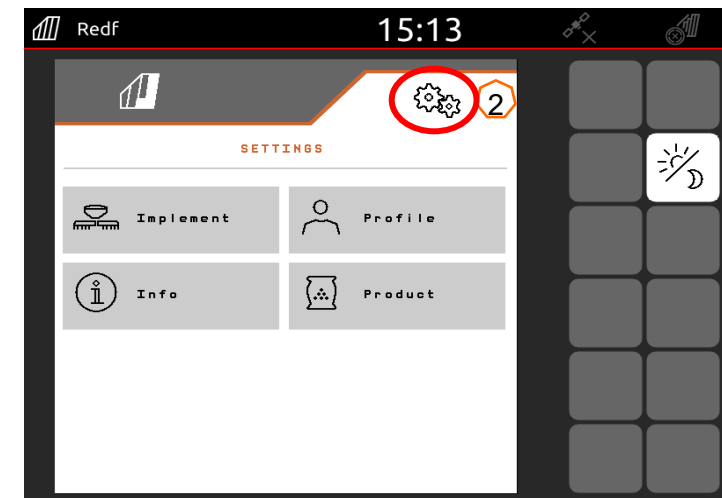
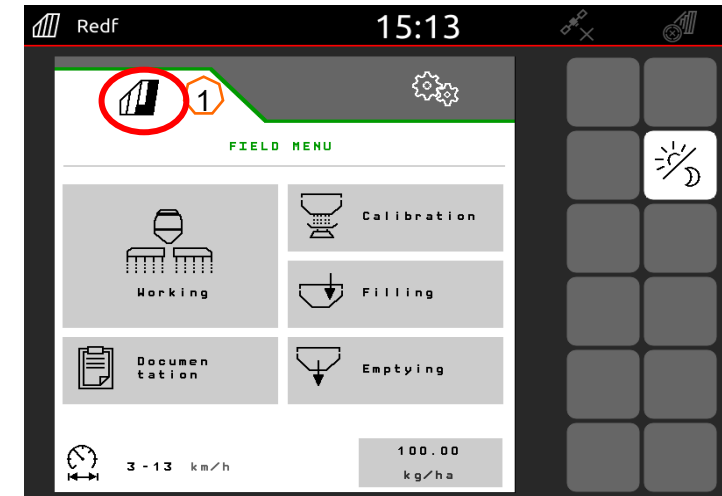
1. Wskazówki ogólne

- Korzystanie z niniejszych materiałów zakłada wcześniejsze **przeczytanie ze zrozumieniem instrukcji obsługi** maszyny. Odpowiednie dokumenty przedstawione są z lewej strony.
- Dlatego istnieje **konieczność** zapoznania się z dalszymi informacjami podanymi w instrukcji obsługi. **Instrukcja obsługi** musi być **zawsze dostępna** w czasie wykonywania prac opisanych w materiałach poglądowych dotyczących rozpoczęcia sezonu GreenDrill GD 501.
- Publikacja „**Materiały poglądowe dotyczące rozpoczęcia sezonu GreenDrill GD 501**” pełni rolę podręcznika pomagającego użytkownikowi w przeprowadzeniu kontroli maszyny przed nowym sezonem i ponownym jej uruchomieniu. Niniejsza publikacja odnosi się do wersji oprogramowania **NW257-C** i obowiązuje tylko w przypadku tej wersji.

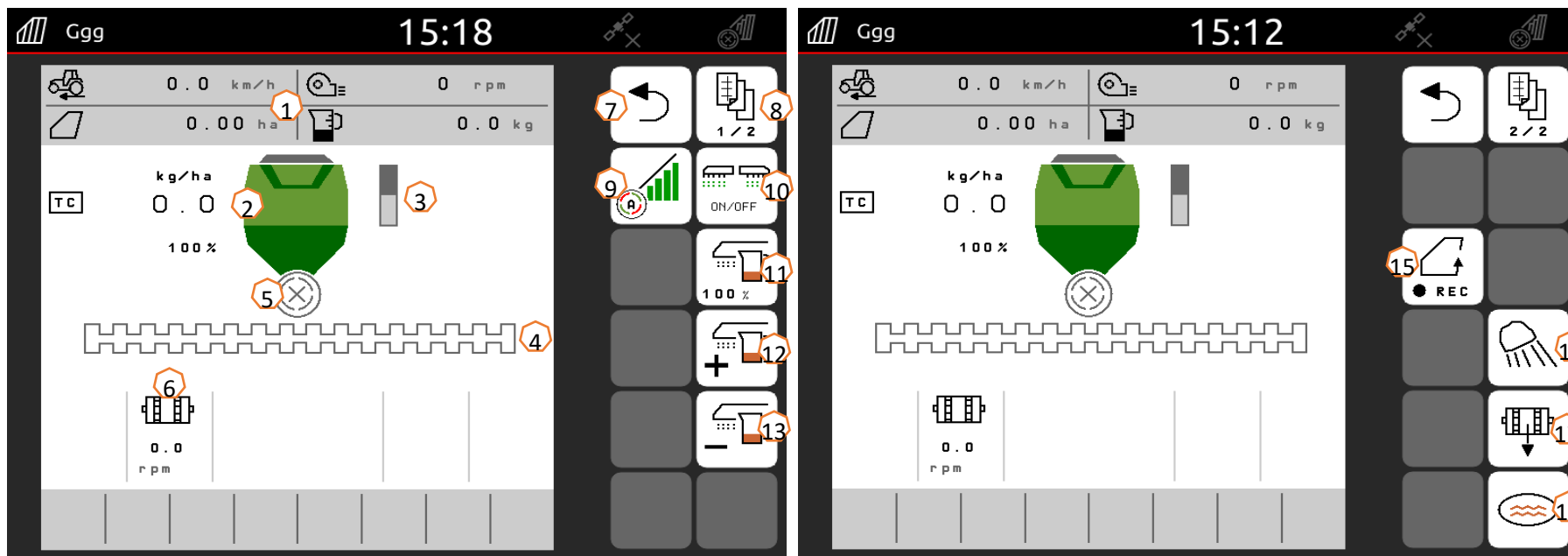


2. Strona startowa oprogramowania maszyny

- Menu główne dzieli się na menu Pole (1) i menu Ustawienia (2).
- Między menu przechodzi się, klikając jeden z zaznaczonych przycisków.
- Z menu głównego można przechodzić do podmenu Praca, Kalibrowanie, Napełnianie, Opróżnianie i Dokumentacja.



3. Menu Praca oprogramowania maszyny



- | | |
|---|---|
| (1) Pasek informacyjny (z możliwością dowolnego wyboru) | (10) Dozownik wł./wyl. |
| (2) Dawka materiału siewnego | (11) Dawka rozsiewu na 100% |
| (3) Stan napełnienia/sygnalizator stanu napełnienia | (12) Zwiększanie dawki rozsiewu |
| (4) Siewnik (biały = wyl.; zielony = wł.) | (13) Zmniejszanie dawki rozsiewu |
| (5) Stan kontroli sekcji | (14) Rejestrowanie GPS do tworzenia granicy pola |
| (6) Aktualna liczba obrotów dozownika | (15) Oświetlenie robocze wł./wyl. |
| | (16) Dozowanie wstępne |
| | (17) Przycisk oczka wodnego (maszyna pozostaje uniesiona) |
| (7) Wyjście z menu | |
| (8) Przewijanie | |
| (9) Tryb automatyczny kontroli sekcji | |

4. Przygotowanie do pracy

Warunek dotyczący ciągnika do GreenDrill GD 501

GreenDrill GD 501

Moc ciągnika zależy od urządzenia zawieszanego.

- **Wydajność pompy ciągnika:** min. 21 l/min przy 3500 1/min
- **Przyłącza:** w zależności od wyposażenia maszyny wymagane są następujące przyłącza:
 1x jednokierunkowe: z regulowanym natężeniem przepływu
 1x bezciśnieniowy powrót (maks. 5 bar)

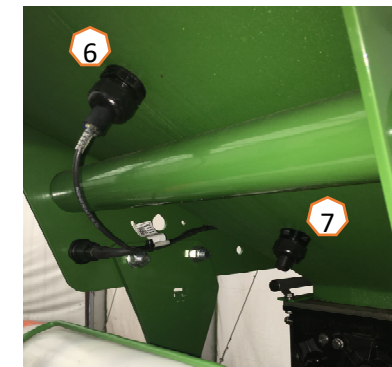
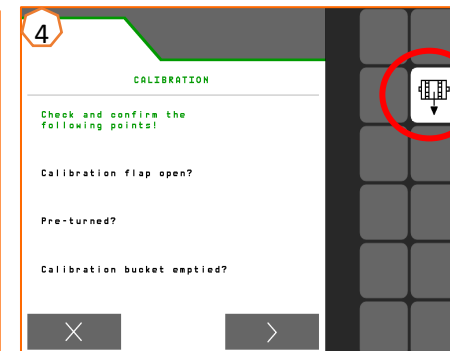
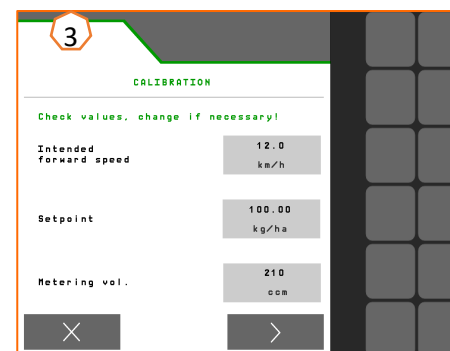
Sprzęganie maszyny

- Pobrać przyłącza hydrauliczne oraz wtyczkę ISOBUS z pozycji parkowania (1) i podłączyć do ciągnika.
- Jeśli po stronie maszyny stosowany jest czujnik pozycji roboczej, musi on koniecznie mieć połączenie z GreenDrill.



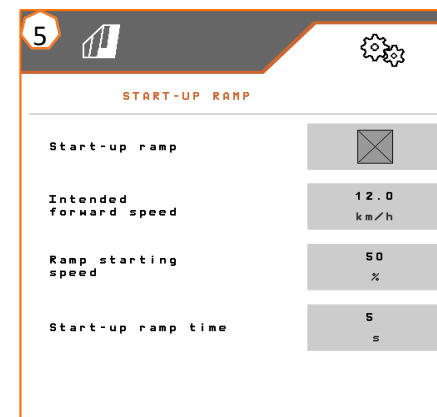
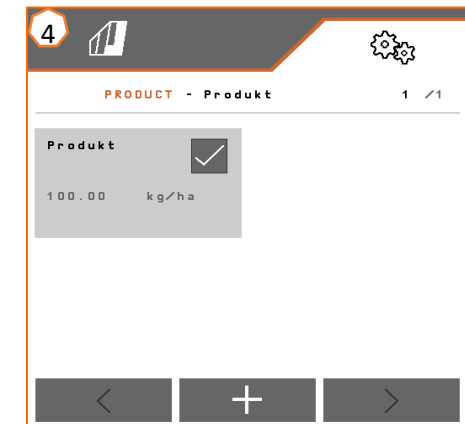
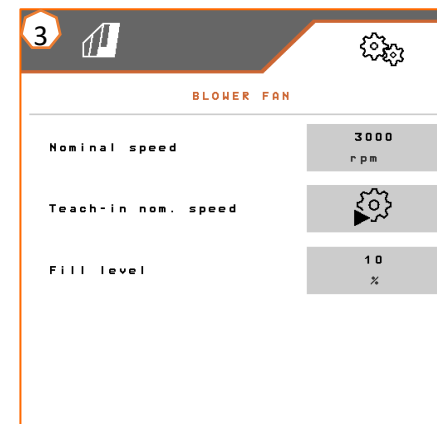
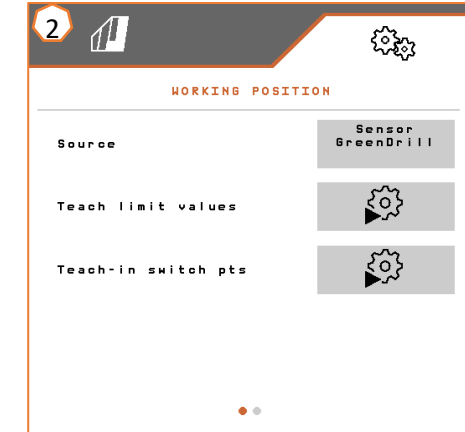
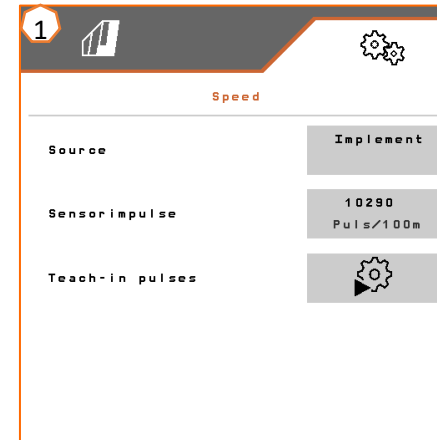
5. Kalibrowanie jednostki dozującej

- **Informacje ogólne:** zamontować odpowiedni rdzeń dozujący. Zawiesić worek kalibracyjny pod dozownikiem (1). Otworzyć klapę kalibracyjną (2).
- **Napęd elektryczny:** menu Pole > Kalibrowanie:
 - (3) Sprawdzić i ew. zmienić wartości oraz wybrać żądany sposób kalibracji.
 - (4) Dozowanie wstępne. Opróżnić worek kalibracyjny (1) i z powrotem zawiesić.
 - (5) Przeprowadzić kalibrację przyciskiem kalibracyjnym, zważoną ilość wprowadzić na terminalu.
- W przypadku drobnych materiałów siewnych czujnik stanu napełnienia (6) może zostać umieszczony w dolnej pozycji (7).



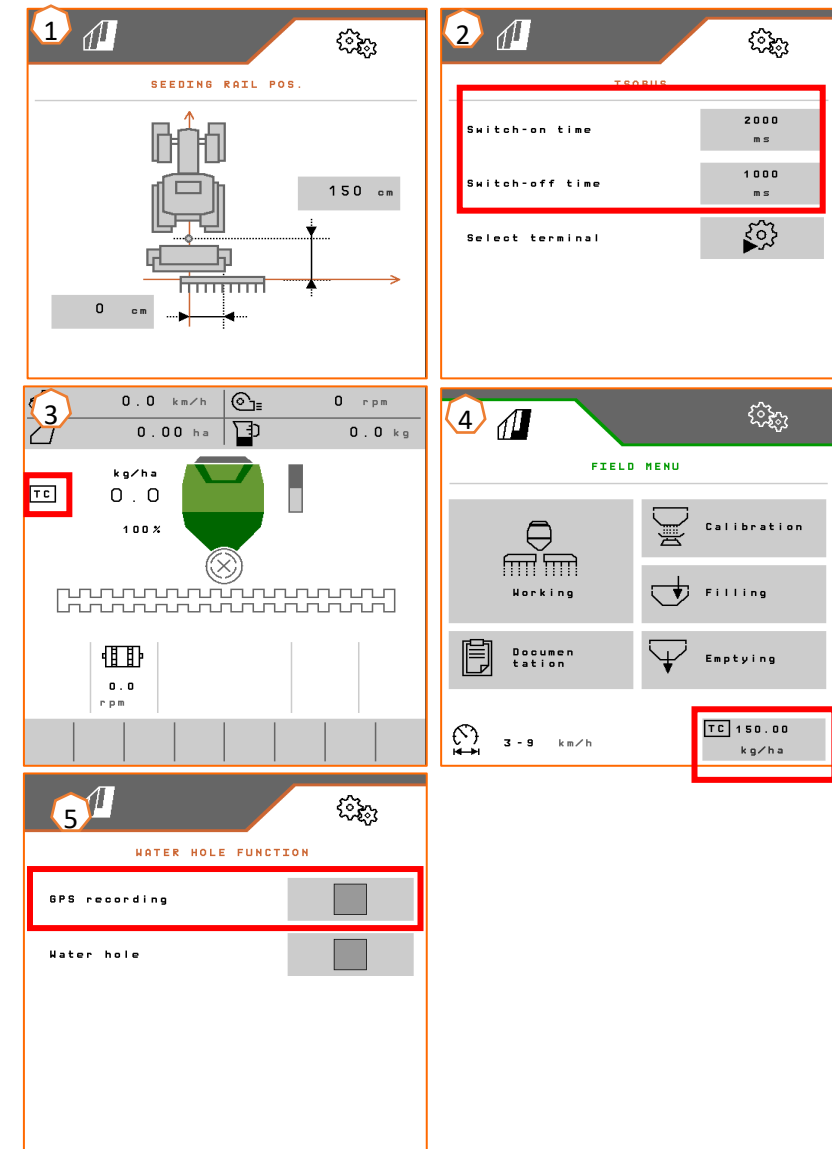
6. Ustawienia oprogramowania

- **(1) Źródło prędkości/programowanie impulsów na 100 m:** menu **Ustawienia > Maszyna > Prędkość > Programowanie impulsów/źródło**. Tutaj można wybrać źródło prędkości bądź ustawić impulsy na 100 m. W przypadku napędu elektrycznego liczba impulsów wynosi ok. 10000.
- **(2) Źródło/programowanie pozycji roboczej:** menu **Ustawienia > Maszyna > Pozycja robocza > Programowanie punktów przełączania/źródło**. W tym miejscu można wybrać źródło sygnału „Pozycja robocza” bądź zaprogramować punkty przełączania „Dozowanie wł.” i „Dozowanie wył.”.
- **(3) Liczba obrotów dmuchawy:** menu **Ustawienia > Maszyna > Dmuchawa**. W tym miejscu można wprowadzić ustawienia monitorowania dmuchawy.
- **(4) Materiał siewny:** menu **Ustawienia > Produkty > Produkt**. Tutaj można wprowadzić dawkę rozsiewu, nazwę produktu oraz ustawienia produktu.
- **(5) Rampa początkowa:** menu **Ustawienia > Maszyna > Rampa początkowa**. Tutaj można wprowadzić ustawienia prędkości dla rampy początkowej podczas uruchamiania dozowania.



7. Przygotowanie Task Controller od strony maszyny

- **Terminal:** funkcjami Task Controller steruje się przez terminal. Terminal musi zostać odpowiednio przygotowany. Bliższe informacje podane są w instrukcji obsługi danego terminala.
- **(1) Geometria:** menu **Ustawienia > Maszyna > Geometria**. Tutaj można skontrolować bądź dostosować geometrię maszyny. Z tą geometrią maszyna loguje się w Task Controller.
- **(2) Czas włączenia i wyłączenia:** menu **Ustawienia > Profil > ISOBUS**. Te czasy określają opóźnienie od chwili wydania przez terminal polecenia włączenia bądź wyłączenia sekcji szerokości do chwili faktycznego wykonania tego polecenia przez maszynę. Błędne ustawienia mogą prowadzić do powstawania nakładek lub luk.
- **(3,4) Karty aplikacyjne/zlecenia:** symbol „TC” w menu Praca i menu Produkty sygnalizuje, że zadane wartości rozsiewu maszyna otrzymuje od Task Controller.
- **(5) Rejestrowanie GPS:** menu **Ustawienia > Maszyna > Funkcje dodatkowe**. Z pomocą funkcji rejestrowania GPS dla podłączonego terminala obsługowego można symulować rozsiew bez konieczności wysiewu materiału siewnego. Terminal obsługowy zaznacza przejechany obszar jako obrobioną powierzchnię. Z obrobionej powierzchni można utworzyć granicę pola.



Aplikacja SmartLearning

Aplikacja SmartLearning AMAZONE oferuje filmy szkoleniowe w zakresie obsługi maszyn Amazone. Filmy szkoleniowe w razie potrzeby pobiera się na smartfon, dzięki czemu są one dostępne offline. Wystarczy wybrać żadaną maszynę, której dotyczyć ma film szkoleniowy do obejrzenia.



Portal informacyjny

W naszym portalu informacyjnym bezpłatnie udostępniamy rozmaite dokumenty do wglądu i pobrania. Mogą to być materiały techniczne i reklamowe w wersji elektronicznej, a także filmy i łącza internetowe oraz dane kontaktowe. Informacje można otrzymywać drogą pocztową oraz istnieje możliwość prenumeraty opublikowanych dokumentów z różnych kategorii.

www.info.amazone.de/



AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG

Postfach 51 · D-49202 Hasbergen-Gaste

tel. +49 (0)5405 501-0 · faks: +49 (0)5405 501-147

www.amazone.de · www.amazone.at · e-mail: amazone@amazone.de



MG7729