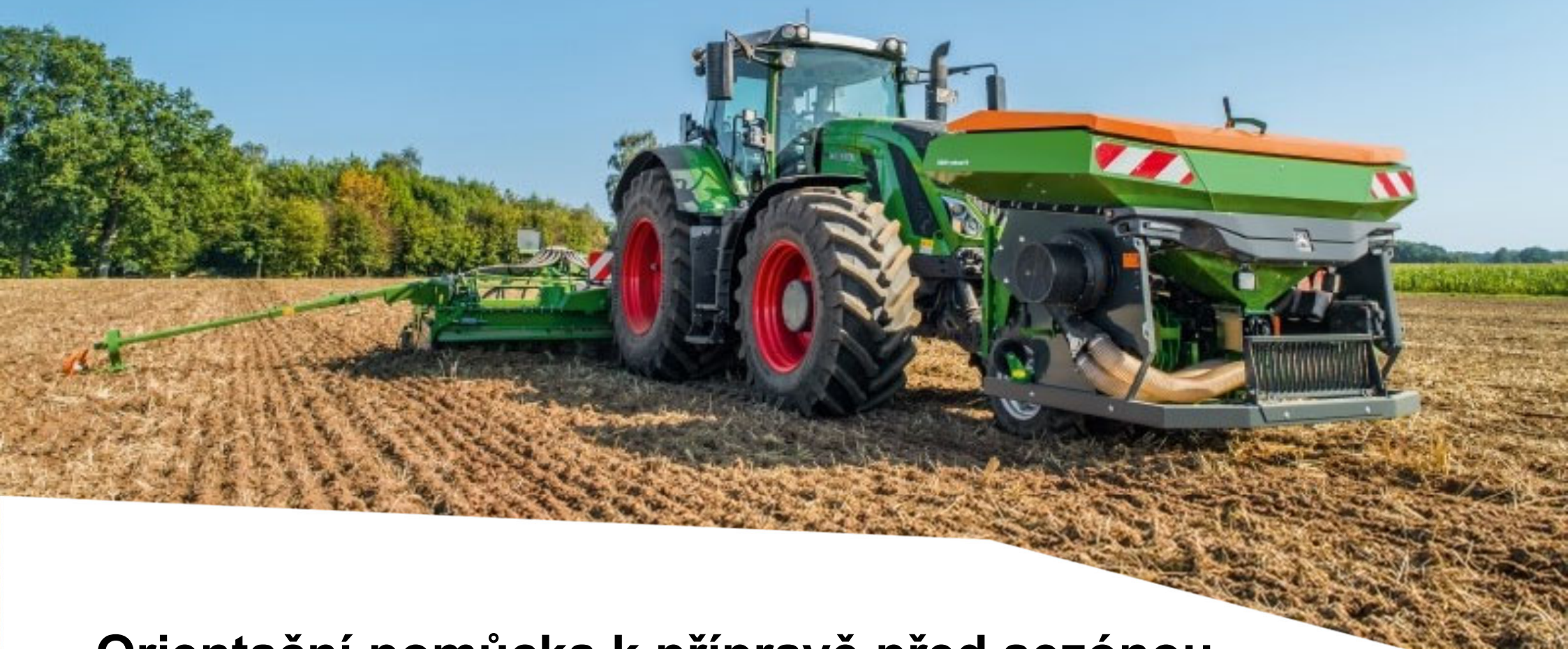




AMAZONE



**Orientační pomůcka k přípravě před sezónou
Avant 02 + FTender**

Obsah

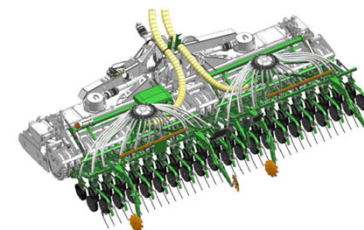
1. Obecné pokyny
2. Úvodní strana softwaru stroje
3. Pracovní menu softwaru stroje
4. Příprava k práci
5. Kalibrace dávkovače
6. Nastavení stroje
7. Softwarová nastavení
8. Příprava Task Controller na stroji

1. Obecné pokyny

- Použití tohoto dokumentu předpokládá, že jste si **přečetli návod k obsluze** stroje a softwaru a **porozuměli mu**. Příslušné dokumenty jsou uvedeny na pravé straně.
- Proto je **nezbytné** získat další informace z návodu k obsluze. **Návod k obsluze musí být neustále k dispozici** při provádění předsezónní přípravy Avant02 podle orientační pomůcky.
- Dokument **Orientační pomůcka k přípravě před sezónou Avant 02** slouží uživateli jako návod pro kontrolu a uvedení stroje do provozu pro novou sezónu. Tento dokument se týká verze softwaru **NW257-C** a platí pouze pro tuto verzi.

Operating manual

MG6545-EN-H | A.1 | 20.07.2020



seeding rail
TSE 6000-2

CE


Original operating manual


Operating manual

MG6492-EN-H | E.1 | 24.11.2020



Front hopper
FTender 1600
FTender 2200
FTender 2200-C

CE


Original operating manual


Operating manual

MG6750-EN-H | B.1 | 20.07.2020



Rotary cultivator
KG 6002-2

CE


Original operating manual

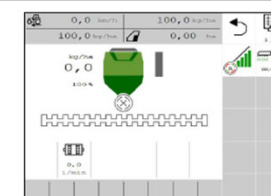

Operating manual

AMAZONE

ISOBUS software

GreenDrill

FTender


MG6757
BAG218.4 02.21
Printed in Germany

en

Please read this operating manual before initial operation. Keep it in a safe place for future use!

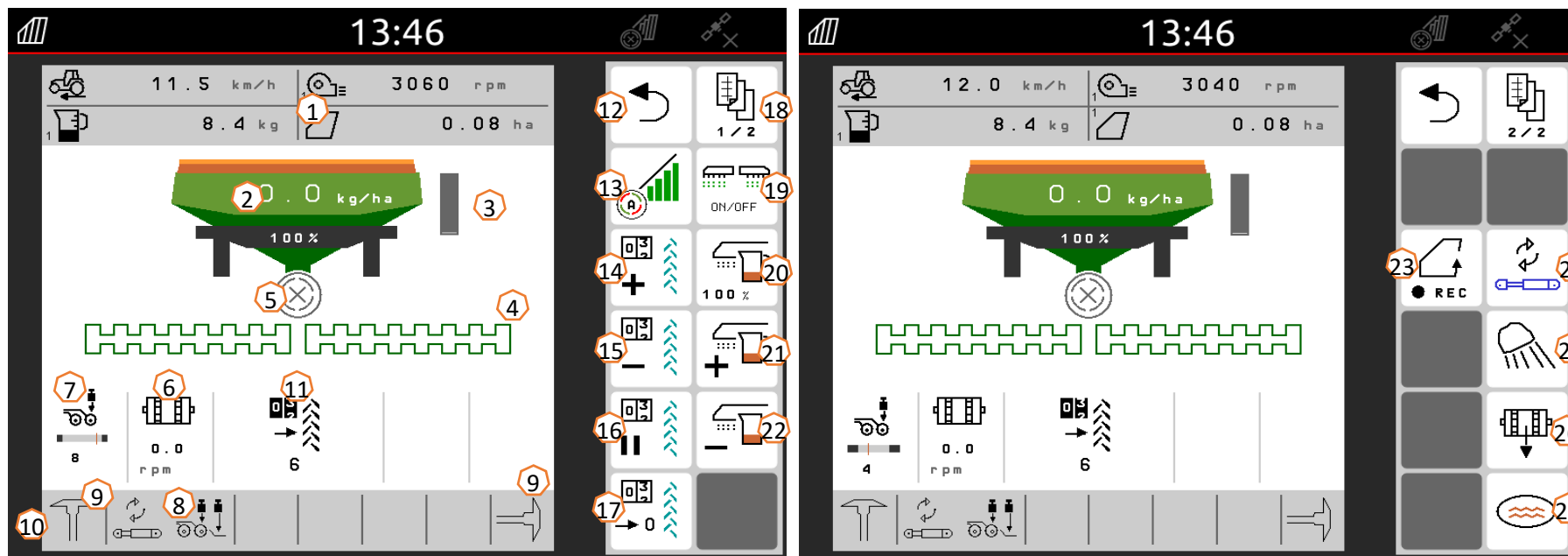


2. Úvodní strana softwaru stroje

- Hlavní menu se člení na menu Pole (1) a menu Nastavení (2).
- Přepínání menu se provádí kliknutím na jedno z označených tlačítek.
- Z hlavního menu lze přecházet do podmenu Práce, Kalibrace, Plnění, Vyprazdňování a Dokumentace.
- Z menu Nastavení lze přecházet do podmenu Stroj, Profil, Informace a Produkty.



3. Pracovní menu softwaru stroje



- (1) Informační panel (libovolně nastavitelný)
- (2) Množství osiva
- (3) Stav naplnění / hlásič vyprázdnění
- (4) Secí lišta (bílá=vyp; zelená=zap)
- (5) Stav Section Control
- (6) Aktuální otáčky dávkovače
- (7) Indikace přítlaku botek (žlutá=botky zvednuté)
- (8) Předvolená funkce Komfortní hydraulika
- (9) Poloha znamenáků
- (10) Stavový řádek
- (11) Počítadlo kolejových řádků
- (12) Opuštění menu
- (13) Automatika Section Control
- (14) Počítadlo kolejových řádků +1

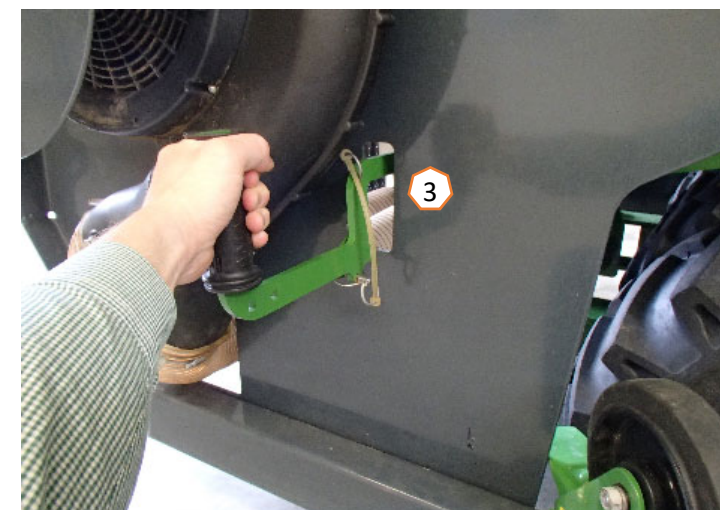
- (15) Počítadlo kolejových řádků -1
- (16) Přerušení počítadla kolejových řádků
- (17) Počítadlo kolejových řádků zpět na 1
- (18) Procházení
- (19) Dávkovač zap/vyp
- (20) Vysévané množství na 100 %
- (21) Zvýšit vysévané množství
- (22) Snížit vysévané množství
- (23) Záznam GPS k vytvoření hranice pole
- (24) Přepnutí funkce Komfortní hydraulika
- (25) Pracovní osvětlení zap/vyp
- (26) Předdávkování
- (27) Tlačítko Kaluž (stroj zůstane zvednutý)

4. Příprava k práci

Předpoklady traktoru pro FTender

FTender 1600	FTender 2200
Min. 80 PS	Min. 100 PS

- **Kategorie připojení:** 2/3N
- **Výkon čerpadla traktoru:** min. 50 l/min při 150 bar
- **Přípojky:** V závislosti na vybavení stroje jsou nutné následující přípojky:
1x EW: s nastavitelným průtokovým množstvím
beztlaký zpětný okruh (max. 5 bar)
- **Připojení stroje:** Uchopte stroj dolními rameny a připojte horní táhlo, stroj zajistěte. Zvedněte pojezdová kola (1), vysuňte nahoru odstavné podpěry (2). Provedte veškerá připojení: elektroniky, osvětlení, hydrauliky, dopravní cesty. Vyrovnajte stroj na poli vodorovně. Zohledněte přídatná závaží a rozměry strojní soupravy. Při jízdě po silnici používejte v závislosti na dopravních předpisech přední kamery resp. navigátora.
- **Uvedení stroje do pracovní polohy:** Po jízdě po silnici musí být stroj uveden do pracovní polohy. Za tímto účelem spusťte stroj a odemkněte výkyvné rameno pneumatického pěchu odjištěním a vytažením přepravního zámku (3) (neplatí, pokud není FTender vybaven systémem T-Pack). Poté stroj opět zvedněte a zajistěte jej v pracovní poloze.

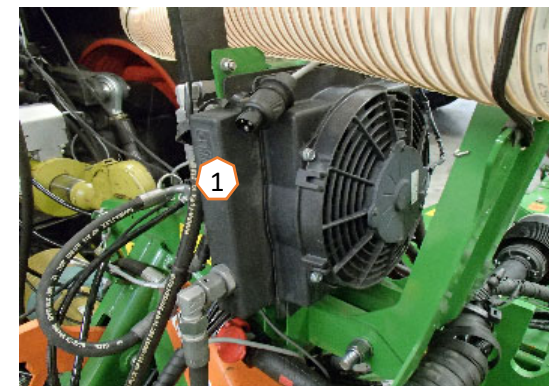
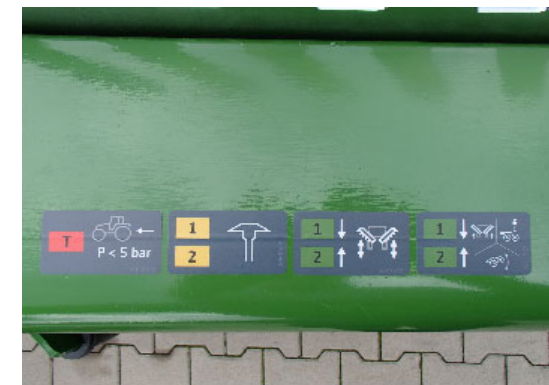


4. Příprava k práci

Předpoklady traktoru pro Avant

TYP	Avant 3000	Avant 6000-2
Výkon traktoru	160 PS	210 PS
Kategorie připojení	3	3/4
Výkon čerpadla traktoru	15 l při 150 bar	30 l při 180 bar

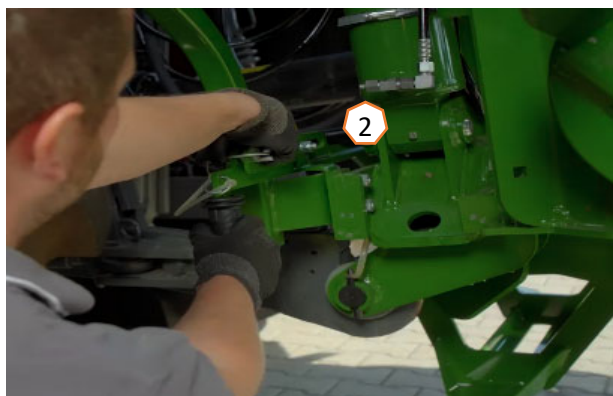
- **Výkon traktoru:** 430 PS
- **Kategorie připojení:** 3
- **Výkon čerpadla traktoru:** 30 l/min při 180 bar
- **Přípojky:** V závislosti na vybavení stroje jsou nutné následující přípojky:
4x DW: hydraulické horní táhlo / komfortní hydraulika / značkovač /
Hloubka rotačního kypřiče
1x volný zpětný okruh
- **Připojení stroje:** Uchopte stroj dolními rameny a připojte horní táhlo, stroj zajistěte a proveďte veškerá připojení: elektroniky, osvětlení, hydrauliky, vývodového hřídel, dopravní cesty. Zvedněte stroj. V případě volitelného přepravního podvozku použijte horní táhlo s funkcí plovoucí poloha. Dále musí být připojeno napájení elektrického pohonu chladiče převodového oleje (1).



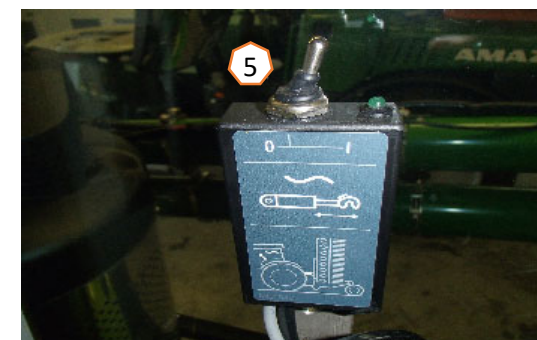
4. Příprava k práci

Odpojení přepravního podvozku: Zvedejte stroj, dokud se neuvolní přepravní kola (1). Uvolněte čep podvozku odjištěním a vytažením páky (2). Poté stroj spouštějte, dokud podvozek nestojí volně na zemi (3). Pomalu popojed'te a stroj opět zvedněte (4). Při připojování dbejte na to, aby se nepoškodily žádné hadice.

Při připojování postupujte v obráceném pořadí.

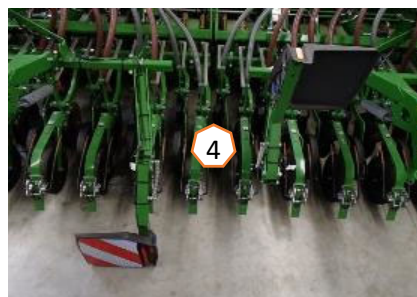


Upozornění: Volitelný doplněk přepravní podvozek obsahuje hydraulické horní táhlo s elektricky ovládanou plovoucí polohou. To se musí při jízdě po silnici aktivovat (5) a příslušná řídicí jednotka traktoru přepnout do plovoucí polohy.

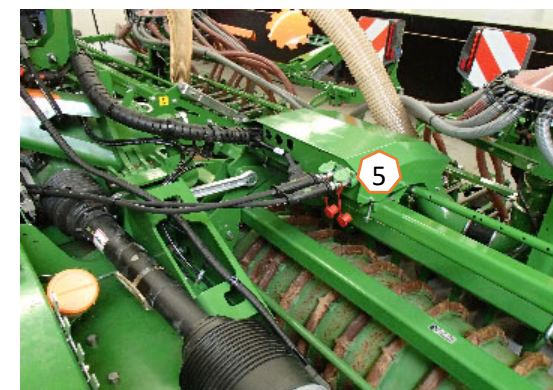
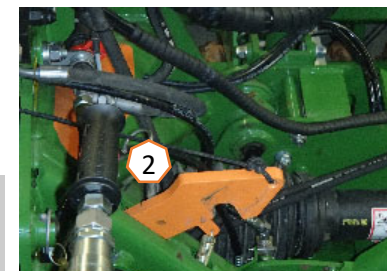
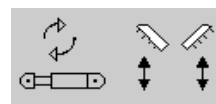
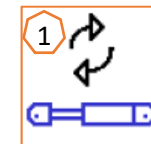


4. Příprava k práci

- **Uvedení stroje do pracovní polohy:** Na terminálu předvolte hydraulickou funkci skládání (1), zatáhněte za odjišťovací lanko (2) a stiskněte zelenou na řídicí jednotce traktoru. Poté vyrovnejte stroj vodorovně pomocí horního táhla. K tomu lze využít jako vodítko povrch vany převodovky (3). Při volitelném doplňku přepravní podvozek by se měla z bezpečnostních důvodů deaktivovat plovoucí poloha na hydraulickém horním táhlu. Výstražné tabule s osvětlením pro jízdu po silnici (4) se musí vyklopit nahoru, jinak by se během provozu poškodily.

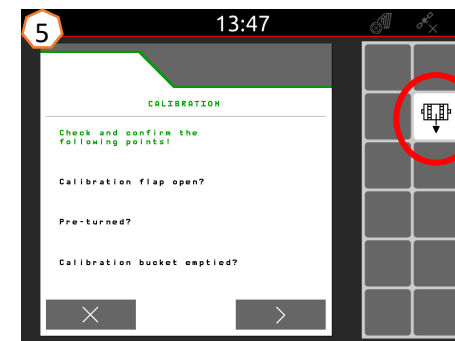
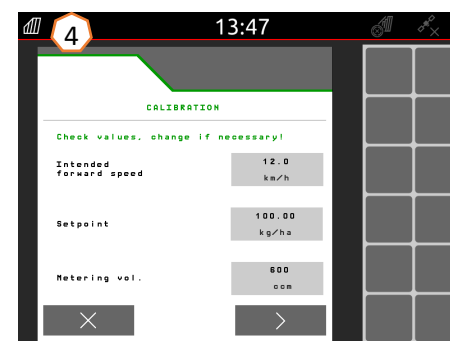
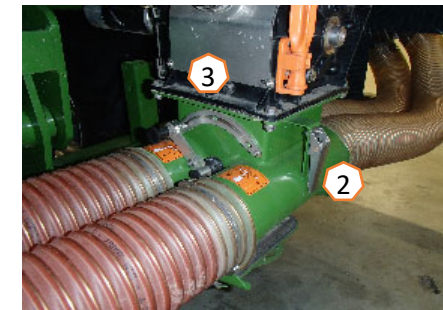
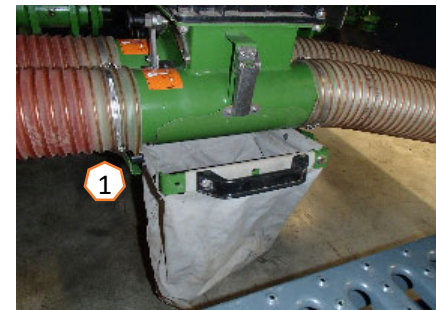


- Stroj lze skládat také **bez terminálu** (sólo provoz). Za tímto účelem se musí hydraulické zástrčky (5) vytáhnout z komfortního řízení a připojit přímo k řídicí jednotce traktoru.



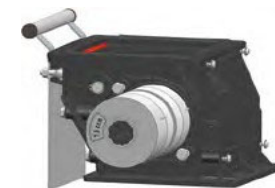
5. Kalibrace dávkovače

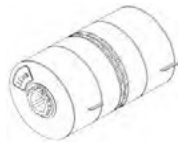
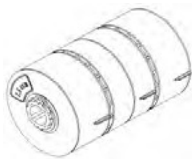
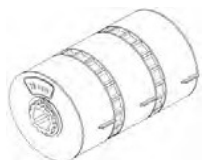
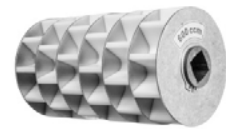
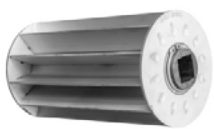
- **Obecně:** Vložte vhodné dávkovací jádro (viz str. 11). Pod dávkování nasuňte kalibrační vak (1). Otevřete kalibrační klapku (2). U dvojitého hradítka nastavte spínání poloviny záběru (3) na přední hradítko.
Pozor: Po kalibraci spínání poloviny záběru nastavte opět střední polohu!
- **Elektrický pohon:** Menu Pole > Kalibrovat:
Zkontrolujte a případně změňte hodnoty (4), zvolte požadovaný způsob kalibrace, předdávkování (5). Vyprázdněte a znovu zasuňte kalibrační vak. Pomocí kalibračního tlačítka (6) Provést kalibraci zadejte zvážené množství na terminálu.
- Pro jemné osivo lze kromě toho hlásič vyprázdnění (7) zasunout do dolní polohy (8).



5.1 Dávkovací válce

Informace k dávkovacímu systému a systémům kolejových řádků 2019



Dávkovací válce							
Číslo objednávky	224310	224829	219956	221869	976731		
[cm ³]	3,75	7,5	7,5	7,5	7,5		
							
Objednací číslo	212295	221870	961457	207504	967777	961456	207502
[cm ³]	20	20	20	40	120	210	350
							
Číslo objednávky	961454	970564	212153				
[cm ³]	600	660	880				
							

5.1 Dávkovací válce

Informace k dávkovacímu systému a systémům kolejových řádků 2019

	Dávkovací válce									
Osivo	3,75 cm ³	7,5 cm ³	20 cm ³	40 cm ³	120 cm ³	210 cm ³	350 cm ³	600 cm ³	660 cm ³	880 cm ³
Fazole									x	x
Špalda								x	x	x
Hrách									x	x
Len (mořený)			x		x	x				
Ječmen						x		x		
Travní semeno						x		x		
Oves								x		
Proso					x	x				
Lupina					x	x				
Vojtěška			x		x	x				
Kukuřice					x					
Mák	x	x								
Len olejný (vlhce mořený)			x							
Ředkev olejná			x		x	x				
Svazenka vratičolistá			x		x					
Řepka	x	x	x	x						
Žito						x		x		
Jetel červený			x		x					
Hořčice			x		x	x				
Sója								x	x	x
Slunečnice					x	x				
Brukev řepák			x							
Pšenice						x		x		
Vikev						x				
Pohanka						x		x		
Kmín			x							
Rýže							x			
Hnojiva							x		x	x

Servisní informace číslo: ID 23475

5.1 Dávkovací válce

Informace k dávkovacímu systému a systémům kolejových řádků 2019

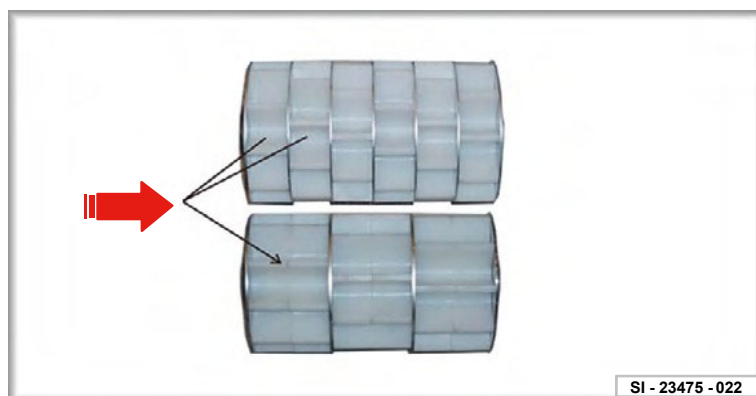
Přestavba dávkovacích jader

Pro vysévání zvláště velkého osiva, např. velkých fazolí, je možné zvětšit komory dávkovacího válce přestavením kol a vložením plechů.

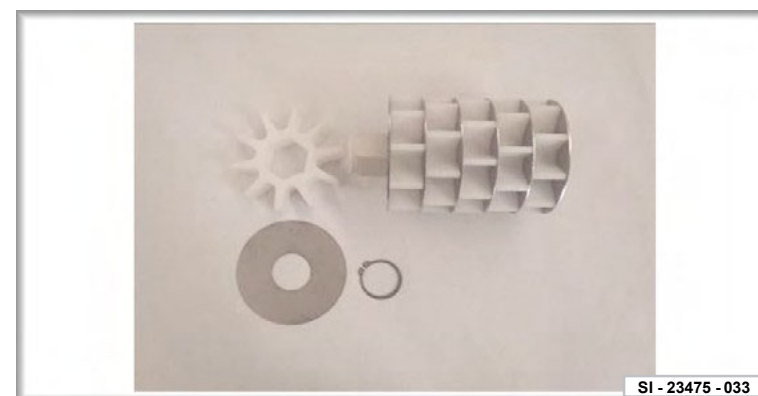
Dávkovací kolo bez komor (obj. č. 969904) Objem některých dávkovacích válců lze změnit přesazením/vyjmutím stávajících kol a vložením dávkovacích kol bez komor.



SI - 23475 - 021



SI - 23475 - 022

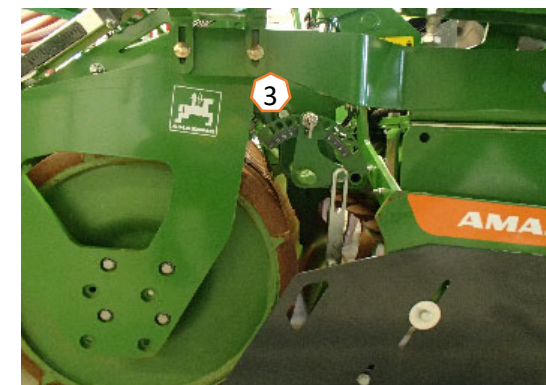
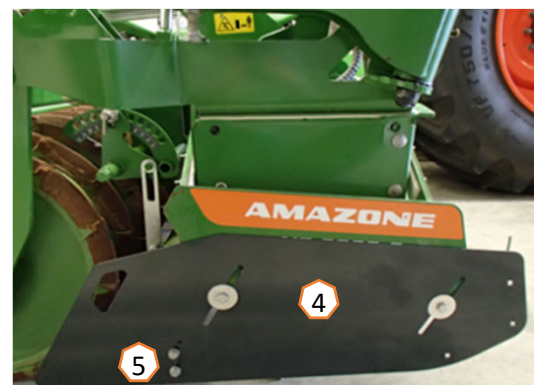
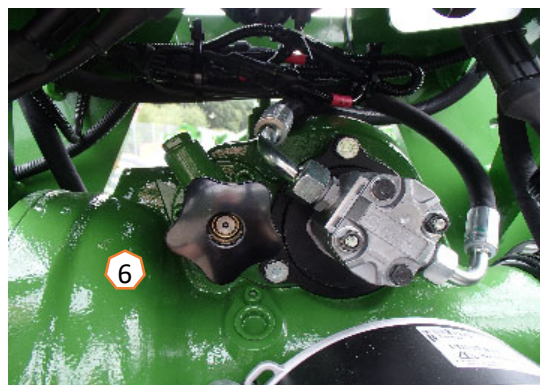
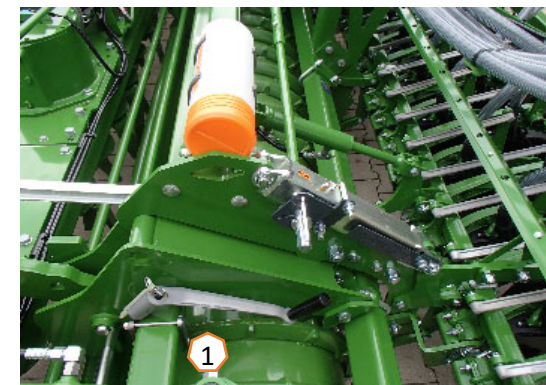


SI - 23475 - 033

Servisní informace číslo: ID 23475

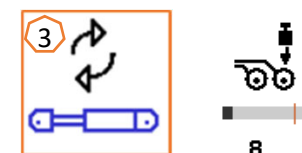
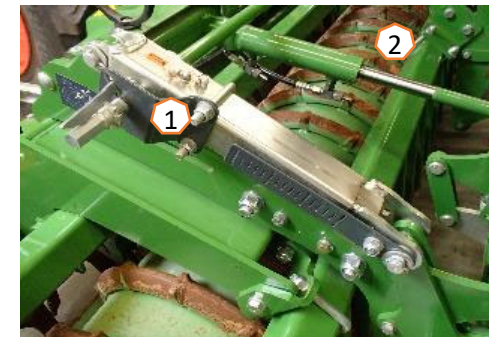
6. Nastavení stroje

- **Multitool:** Multitool (1) lze použít jako nástroj k provedení různých nastavení stroje.
- **Dolní ramena / pracovní hloubka zpracování půdy:** Nastavte požadovanou pracovní hloubku (2) na pěchovacím válci pomocí modré řídicí jednotky nebo vymezovacích čepů. Na poli pak nastavte výšku zdvihacího ústrojí a horní táhlo traktoru tak, aby byl stroj během práce veden vodorovně ve směru jízdy.
- **Smykovací lišta:** Smykovací lištu lze výškově přizpůsobit půdním podmínkám pomocí aretace (3). (Multitool)
- **Boční štít:** Boční štít (4) lze hloubkově nastavit v podélných otvorech. Vodicí desku lze nastavit pomocí šroubů (5). (Multitool)
- **Znaménáky:** Při použití znaménáků se musí jejich šířka a intenzita přizpůsobit pracovnímu záběru a půdním podmínkám. (Multitool)
- **Otáčky nosiče nářadí:** Pákou (6) lze v převodovce volit mezi 2 převodovými stupni.



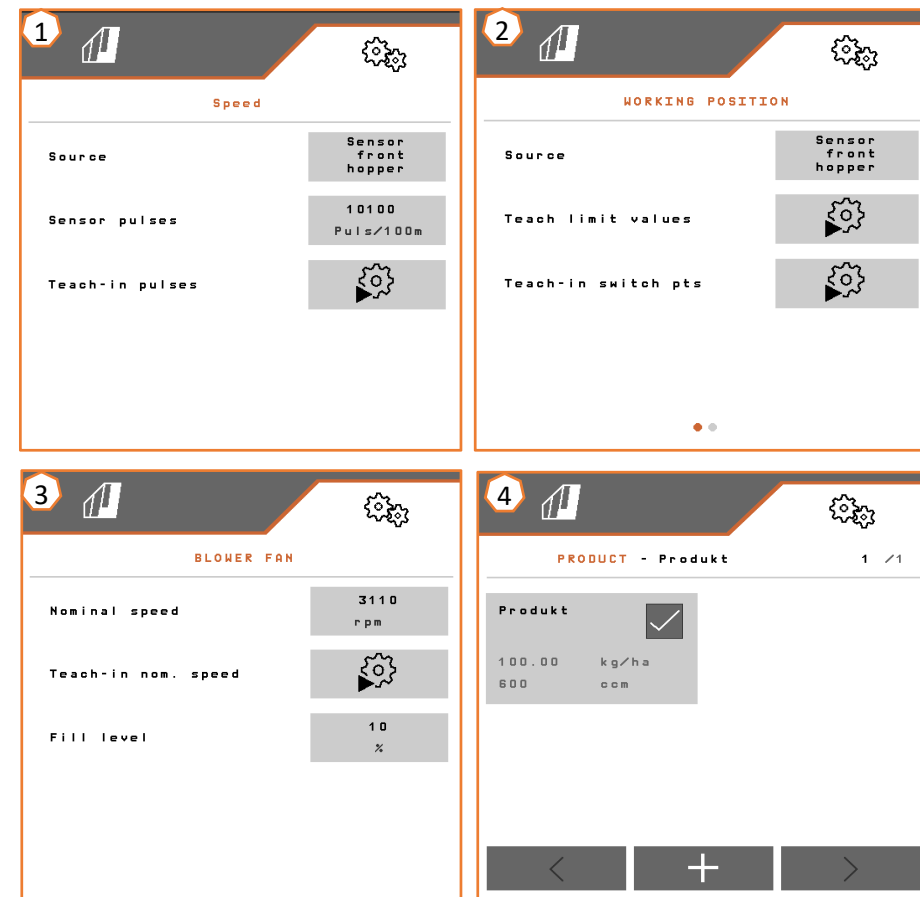
6. Nastavení stroje

- **Systém kolejových řádků:** Systém kolejových řádků se musí přizpůsobit následnému kultivačnímu nářadí. (strana 14)
- **Hloubka ukládání:** Hloubku ukládání lze nastavit klikou (1) vlevo a vpravo. (Multitool)
- **Přítlak btek:** Požadovaný přítlak btek nastavte pomocí válce přítlaku btek (2). Za tímto účelem zvolte hydraulickou funkci pomocí softwarového tlačítka (3). Na lehkých půdách nastavte spíše menší přítlak btek, na těžkých půdách spíše větší. Ve stopě traktoru lze v případě potřeby nastavit větší přítlak. Toto nastavení ovlivňuje také hloubku ukládání osiva.
- **Brány:** Brány (4) lze uvést do parkovací polohy nebo ve 2 stupních do pracovní polohy pomocí čepu (5), jak ukazuje obrázek.
- **Otáčky ventilátoru:** Nastavte množství oleje na řídicí jednotce traktoru (přihlédněte k teplotě hydraulického oleje), otáčky ventilátoru podle osiva a tabulky. Tlak lze odečíst z manometru na dopravním vedení. Jemné osivo cca 40 mbar; pšenice/žito cca 50 mbar; hnojivo cca 55 mbar. Nálepka (6) ukazuje základní nastavení různých druhů osiva.
- **Max otáčky 4500 ot./min**



7. Softwarová nastavení

- **(1) Zdroj rychlosti / učení impulsů na 100 m:** Menu **Nastavení > Stroj > Rychlost > Učit impulsy / zdroj**. Zde lze zvolit zdroj rychlosti nebo zadat impulsy na 100 m. U elektrického pohonu se počet impulsů pohybuje kolem 10000.
- **(2) Zdroj / učení pracovní polohy:** Menu **Nastavení > Stroj > Pracovní poloha > Učit body spínání / zdroj**. Zde lze zvolit zdroj signálu „Pracovní poloha“ nebo naučit body spínání pro „Dávkování zap“ a „Dávkování vyp“.
- **(3) Otáčky ventilátoru:** Menu **Nastavení > Stroj > Ventilátor**. Zde lze provést nastavení pro monitorování ventilátoru.
- **(4) Osivo:** Menu **Nastavení > Produkty > Produkt**. Zde lze zadat aplikované množství, název produktu a provést nastavení produktu.



7. Softwarová nastavení

- (1) **Rozjezdová rampa:** Menu Nastavení > Stroj > Rozjezdová rampa. Zde lze nastavit rychlost pro rozjezdovou rampu na začátku dávkování.
- (2) **Kolejový řádek:** Menu Nastavení > Stroj > Kolejový řádek. Zde lze provést vhodné nastavení kolejových řádků k následnému kultivačnímu nářadí.
- (3) **Přítlak btek:** Menu Nastavení > Stroj > Přítlak btek. Zde lze provést nastavení přítlaku btek a zvýšení vysévaného množství.

1

START-UP RAMP

Start-up ramp	
Intended forward speed	12.0 km/h
Ramp starting speed	50 %
Start-up ramp time	5 s

2

TRAMLINE

Tramline	
teach-in tramline rhythm	
Switch to next source	Working position
Time for switching ahead	5 s

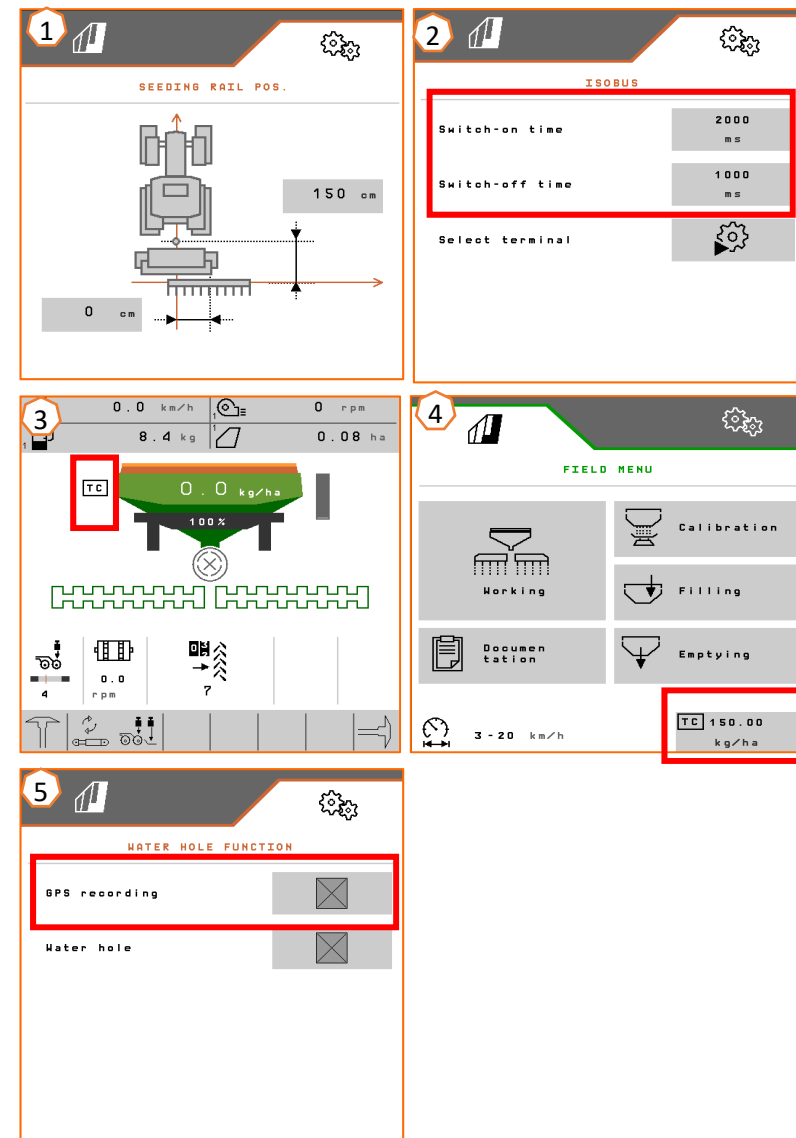
3

COULTER PRESSURE

Minimum coultter pressure	2
Maximum coultter pressure	8
Switch point for seed rate increase	5
Seed rate incr. with coultter pressure	10 %

8. Příprava Task Controller na straně stroje

- **Terminál:** Funkce Task Controlleru se ovládají prostřednictvím terminálu. Terminál musí být odpovídajícím způsobem připraven. Další informace naleznete v návodu k obsluze příslušného terminálu.
- **(1) Geometrie:** Menu Nastavení > Stroj > Geometrie zde lze kontrolovat a upravovat geometrii stroje. S touto geometrií se stroj přihlašuje v Task Controlleru.
- **(2) Čas zapnutí/vypnutí:** Menu Nastavení > Profil > ISOBUS tyto časy udávají časovou prodlevu mezi okamžikem, kdy terminál vydá příkaz k zapnutí nebo vypnutí sekci, a okamžikem, kdy stroj tento příkaz skutečně provede. Chybné nastavení může vést k překrývání nebo k mezerám.
- **(3,4) Aplikační mapy/zakázky:** Symbol „TC“ v pracovním menu a menu Produkty znamená, že stroj dostává požadované hodnoty aplikovaného množství z Task Controlleru (aplikační mapa nebo zakázka).
- **(5) Záznam GPS:** Menu Nastavení > Stroj > Doplnkové funkce pomocí záznamu GPS lze pro připojený ovládací terminál simulovat aplikaci bez použití osiva. Ovládací terminál označí projetou oblast jako obdělanou plochu. Z obdělávané plochy lze vytvořit hranici pole.



Aplikace SmartLearning

Aplikace AMAZONE SmartLearning nabízí video školení pro obsluhu strojů Amazone. Video školení lze na vyžádání stáhnout do chytrého telefonu, a jsou tak k dispozici offline. Stačí vybrat požadovaný stroj, pro který chcete sledovat video školení.



Informační portál

Na našem informačním portálu poskytujeme dokumenty různého druhu, které si můžete zdarma prohlédnout a stáhnout. Můžete jít o technické a propagační tiskoviny v elektronické verzi, ale také o videa, internetové odkazy a kontaktní údaje. Informace lze získat poštou a nově zveřejněné dokumenty z různých kategorií lze odebírat.

www.info.amazone.de/



AMAZONEN-WERKE H. Dreyer GmbH & Co. KG

Postfach 51 · D-49202 Hasbergen-Gaste

Tel. +49 (0)5405 501-0 · Fax: +49 (0)5405 501-147

www.amazone.de · www.amazone.at · E-mail: amazone@amazone.de



MG7667