



**AMAZONE**



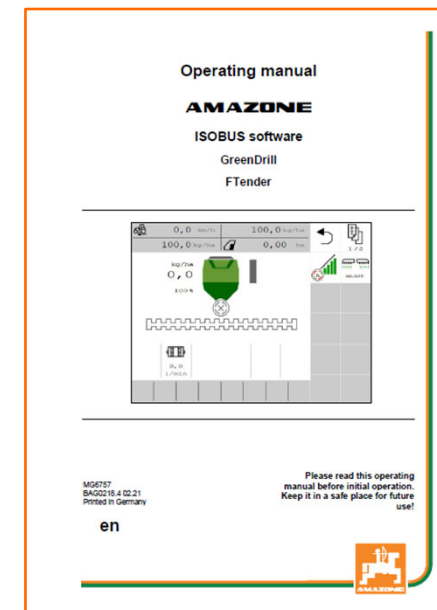
**Orientační pomůcka k přípravě před sezónou  
GreenDrill GD 501**

# Obsah

1. Obecné pokyny
2. Úvodní strana softwaru stroje
3. Pracovní menu softwaru stroje
4. Příprava k práci
5. Kalibrace dávkovací jednotky
6. Softwarová nastavení
7. Příprava Task Controller na stroji

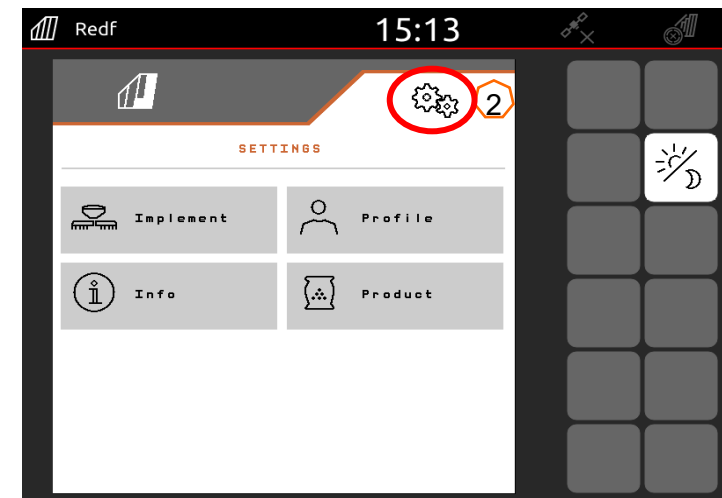
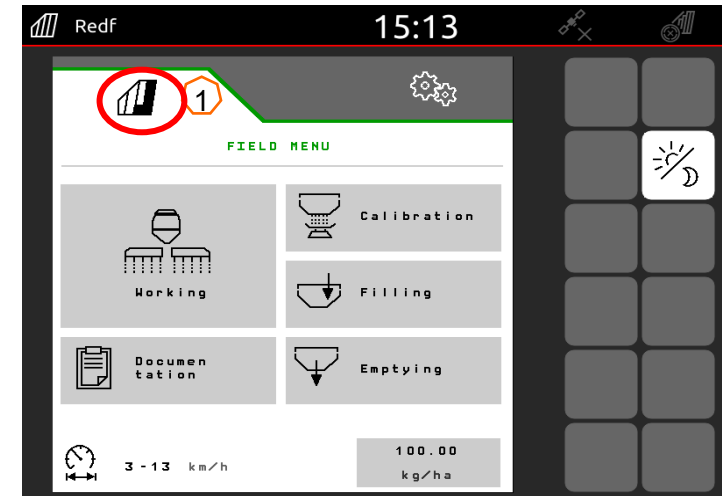
# 1. Obecné pokyny

- Použití tohoto dokumentu předpokládá, že jste si **přečetli návod k obsluze** stroje a softwaru a **porozuměli mu**. Příslušné dokumenty jsou uvedeny na levé straně.
- Proto je **nezbytné** získat další informace z návodu k obsluze. **Návod k obsluze musí být neustále k dispozici** při provádění předsezónní přípravy GreenDrill GD 501 podle orientační pomůcky.
- Dokument **Orientační pomůcka k přípravě před sezónou GreenDrill GD 501** slouží uživateli jako návod pro kontrolu a uvedení stroje do provozu pro novou sezónu. Tento dokument se týká verze softwaru **NW257-C** a platí pouze pro tuto verzi.

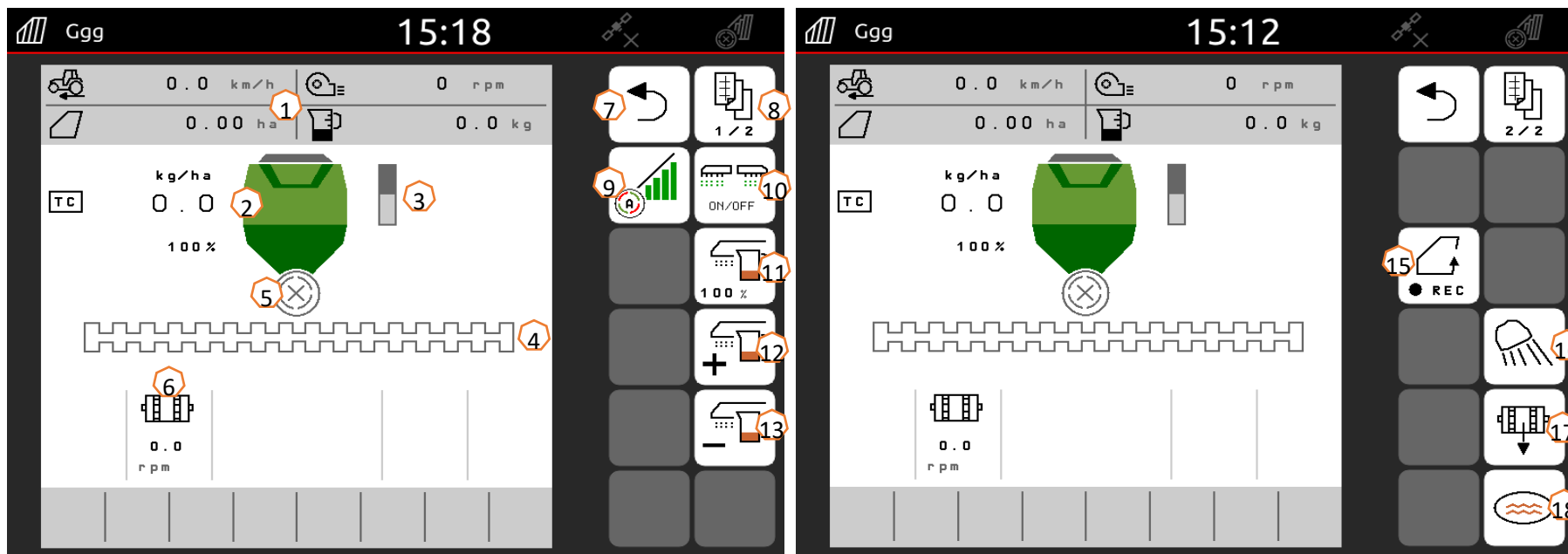


## 2. Úvodní strana softwaru stroje

- Hlavní menu se člení na menu Pole (1) a menu Nastavení (2).
- Přepínání menu se provádí kliknutím na jedno z označených tlačítek.
- Z hlavního menu lze přecházet do podmenu Práce, Kalibrace, Plnění, Vyprazdňování a Dokumentace.



### 3. Pracovní menu softwaru stroje



(1) Informační panel (libovolně nastavitelný)

(2) Množství osiva

(3) Stav naplnění / hlásič vyprázdnění

(4) Secí lišta (bílá=vyp; zelená=zap)

(5) Stav Section Control

(6) Aktuální otáčky dávkovače

(7) Opuštění menu

(8) Procházení

(9) Automatika Section Control

(10) Dávkovač zap/vyp

(11) Vysévané množství na 100 %

(12) Zvýšit vysévané množství

(13) Snížit vysévané množství

(14) Záznam GPS k vytvoření hranice pole

(15) Pracovní osvětlení zap/vyp

(16) Předdávkování

(17) Tlačítko Kaluž (stroj zůstane zvednutý)



## 4. Příprava k práci

### Předpoklady traktoru pro GreenDrill GD 501

#### GreenDrill GD 501

Výkon traktoru je závislý na připojeném zařízení

- **Výkon čerpadla traktoru:** min. 21 l/min při 3500 1/min
- **Přípojky:** V závislosti na vybavení stroje jsou nutné následující přípojky:  
1x EW: s nastavitelným průtočným množstvím  
1x beztlaký zpětný okruh (max. 5 bar)

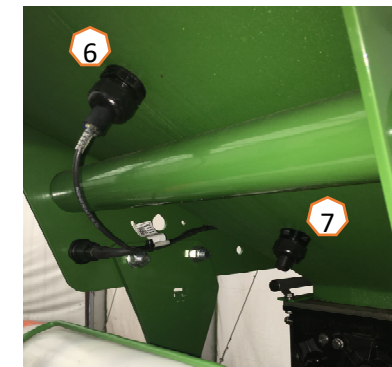
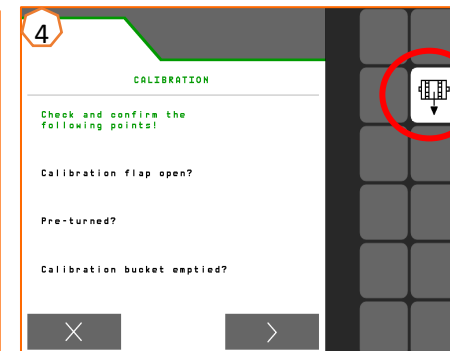
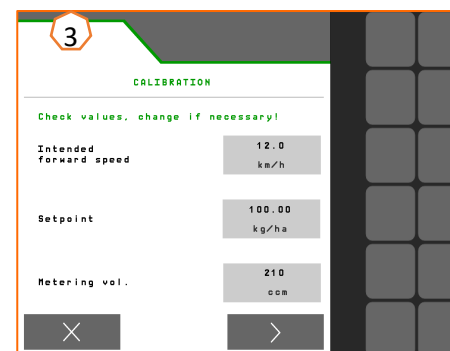
#### Připojení stroje

- Vyjměte hydraulické přípojky a zástrčky ISOBUS z parkovací polohy (1) a připojte je k traktoru.
- Když se na straně stroje používá snímač pracovní polohy, musí mít bezpodmínečně spojení s GreenDrill.



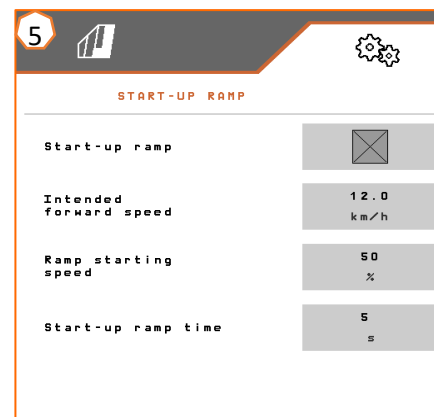
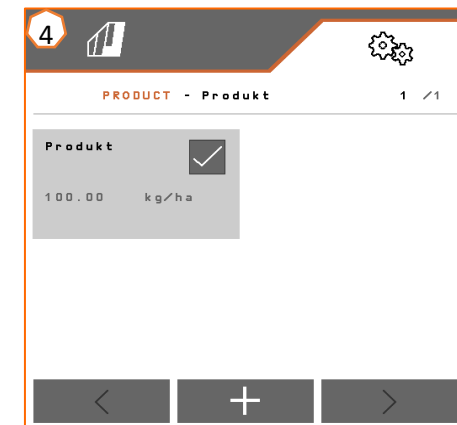
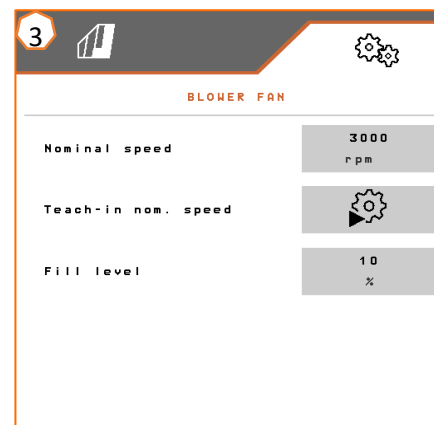
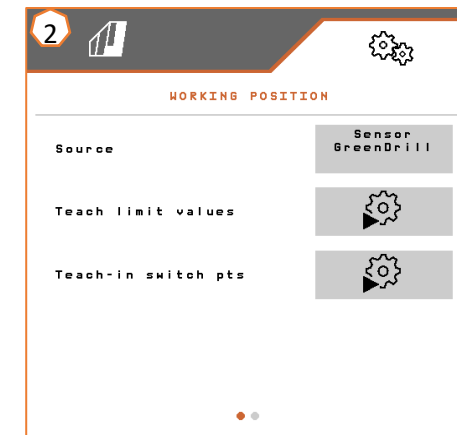
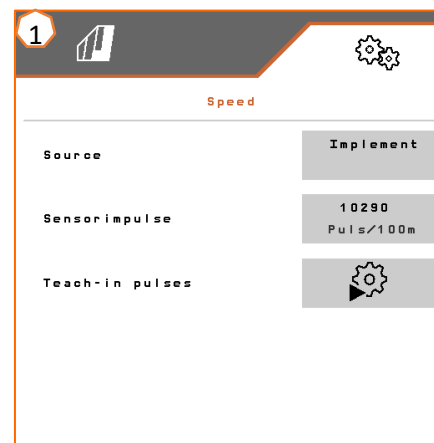
## 5. Kalibrace dávkovací jednotky

- **Obecně:** Vložte vhodné dávkovací jádro. Zavěste pod dávkování kalibrační vak (1). Otevřete kalibrační klapku (2).
- **Elektrický pohon:** Menu Pole > Kalibrovat:
- (3) Zkontrolujte a případně změňte hodnoty a zvolte požadovaný způsob kalibrace.
- (4) Předdávkování. Vyprázdněte a znovu zavěste kalibrační vak (1).
- (5) Pomocí kalibračního tlačítka Provést kalibraci zadejte zvážené množství na terminálu.
- Pro jemné osivo lze hlásič vyprázdnění (6) zasunout do dolní polohy (7).



## 6. Softwarová nastavení

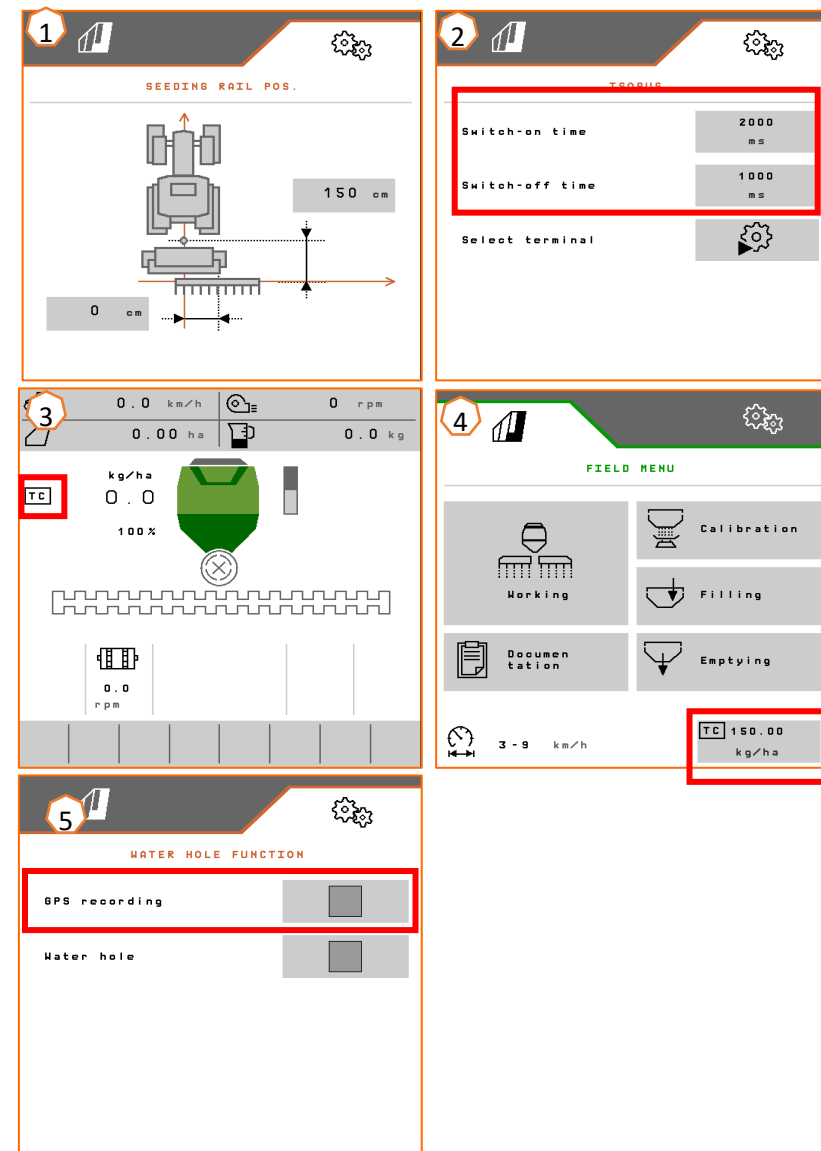
- **(1) Zdroj rychlosti / učení impulsů na 100 m:** Menu **Nastavení>Stroj>Rychlost>Učit impulsy/zdroj**. Zde lze zvolit zdroj rychlosti nebo zadat impulsy na 100 m. U elektrického pohonu se počet impulsů pohybuje kolem 10000.
- **(2) Zdroj/učení pracovní polohy:** Menu **Nastavení>Stroj>Pracovní poloha>Učit body přepnutí/zdroj**. Zde lze zvolit zdroj signálu „Pracovní poloha“ nebo naučit body přepnutí pro „Dávkování zap“ a „Dávkování vyp“.
- **(3) Otáčky ventilátoru:** Menu **Nastavení>Stroj>Ventilátor**. Zde lze provést nastavení pro monitorování ventilátoru.
- **(4) Osivo:** Menu **Nastavení>Produkty>Produkt**. Zde lze zadat aplikované množství, název produktu a nastavení produktu.
- **(5) Rozjezdová rampa:** Menu **Nastavení>Stroj>Rozjezdová rampa**. Zde lze nastavit rychlost pro rozjezdovou rampu na začátku dávkování.





## 7. Příprava Task Controller na straně stroje

- **Terminál:** Funkce Task Controlleru se ovládají prostřednictvím terminálu. Terminál musí být odpovídajícím způsobem připraven. Další informace naleznete v návodu k obsluze příslušného terminálu.
- **(1) Geometrie:** Menu Nastavení>Stroj>Geometrie zde lze kontrolovat a upravovat geometrii stroje. S touto geometrií se stroj přihlašuje v Task Controlleru.
- **(2) Čas zapnutí/vypnutí:** Menu Nastavení>Profil>ISOBUS tyto časy udávají časovou prodlevu mezi okamžikem, kdy terminál vydá příkaz k zapnutí nebo vypnutí sekce, a okamžikem, kdy stroj tento příkaz skutečně provede. Chybné nastavení může vést k překrývání nebo k mezerám.
- **(3,4) Aplikační mapy/zakázky:** Symbol „TC“ v pracovním menu a menu Produkty znamená, že stroj dostává požadované hodnoty aplikovaného množství z Task Controlleru.
- **(5) Záznam GPS:** Menu Nastavení>Stroj>Doplňkové funkce Pomocí záznamu GPS lze pro připojený ovládací terminál simulovat aplikaci bez použití osiva. Ovládací terminál označí projetou oblast jako obdělanou plochu. Z obdělvané plochy lze vytvořit hranici pole.



## Aplikace SmartLearning

Aplikace AMAZONE SmartLearning nabízí video školení pro obsluhu strojů Amazone. Video školení lze na vyžádání stáhnout do chytrého telefonu, a jsou tak k dispozici offline. Stačí vybrat požadovaný stroj, pro který chcete sledovat video školení.



## Informační portál

Na našem informačním portálu poskytujeme dokumenty různého druhu, které si můžete zdarma prohlédnout a stáhnout. Můžete jít o technické a propagační tiskoviny v elektronické verzi, ale také o videa, internetové odkazy a kontaktní údaje. Informace lze získat poštou a nově zveřejněné dokumenty z různých kategorií lze odebírat.

[www.info.amazone.de/](http://www.info.amazone.de/)



**AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG**

Postfach 51 · D-49202 Hasbergen-Gaste

Tel. +49 (0)5405 501-0 · Fax: +49 (0)5405 501-147

[www.amazone.de](http://www.amazone.de) · [www.amazone.at](http://www.amazone.at) · E-mail: [amazone@amazone.de](mailto:amazone@amazone.de)



MG7668