



AMAZONE



**Orientační pomůcka k přípravě
před sezónou – návěsné modely Precea**

Obsah

1. Obecné pokyny
2. Příprava stroje
3. Kalibrace dávkování hnojiva
4. Nastavení aplikovaného množství pro osivo
5. Nastavení stroje
6. Nastavení škrabáku
7. Úvodní strana softwaru stroje (ISOBUS)
8. Pracovní menu softwaru stroje (ISOBUS)
9. Software: menu Nastavení (ISOBUS)
10. Příprava pro Task Controller v softwaru stroje (ISOBUS)
11. Rozmetadlo mikrogranulátu (volitelná výbava)
12. Dávkovací kola pro rozmetadlo mikrogranulátu

1. Obecné pokyny

- Použití tohoto dokumentu předpokládá, že jste si **přečetli návod k obsluze** stroje a softwaru a **porozuměli mu**. Příslušné dokumenty jsou uvedeny na pravé straně.
- Proto je nezbytné získat další informace z návodu k obsluze. **Návod k obsluze musí být neustále k dispozici** při provádění předsezónní přípravy podle orientační pomůcky.
- Dokument Orientační pomůcka k přípravě před sezónou Precea slouží uživateli jako návod pro kontrolu a uvedení stroje do provozu pro novou sezónu. Tento dokument se týká, v závislosti na výbavě, verze softwaru **NW110-M.012** nebo **NW356-E.022** a platí pouze pro tuto verzi.

Pojmenování	Návod k obsluze
ISOBUS-Software Precea	MG6152
Ovládací počítač AMASCAN 2	MG7342
Ovládací počítač AmaCheck	MG6127
Precea 3000-A/-ACC-AFCC	MG6659
Precea 4500-2/-2CC/-2FCC	MG6149
Precea 3000/4500/6000/-CC/-FCC	MG6660
Precea 6000-2/-2CC/-2FCC	MG6967

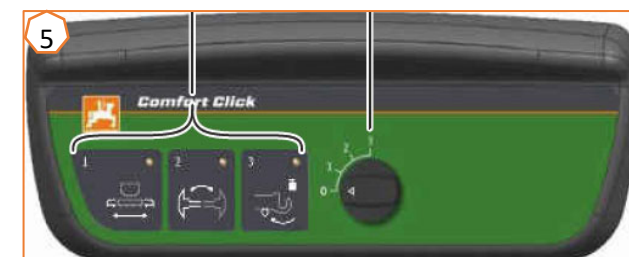
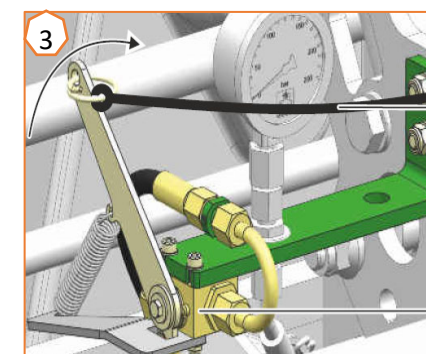
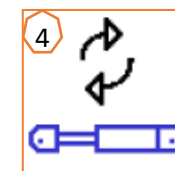
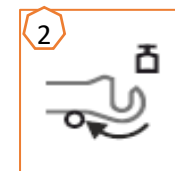
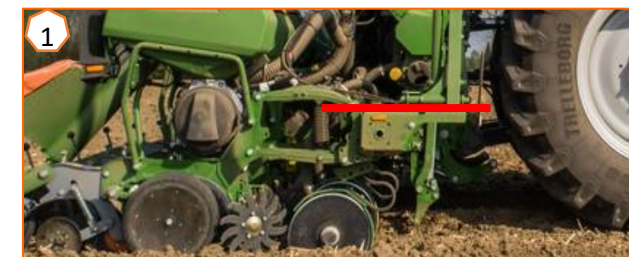
2. Příprava stroje

• Předpoklady pro traktor

3000(-CC)(-FCC)	3000-A(-ACC)(-AFCC)	4500(-CC)	4500-2(CC)(FCC)
od 70 PS	od 160 PS	od 90 PS	od 100 PS
6000-2	6000-2CC(-2FCC)	6000-CC	6000
od 150 PS	od 180 PS	od 120 PS	od 130 PS

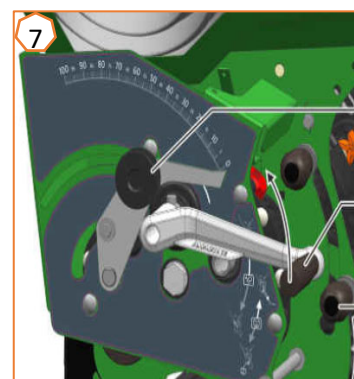
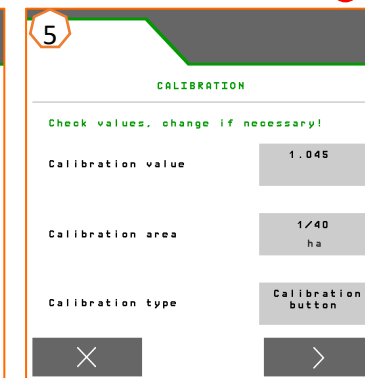
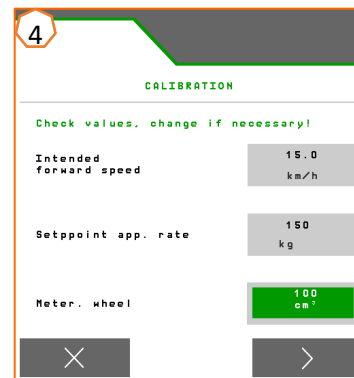
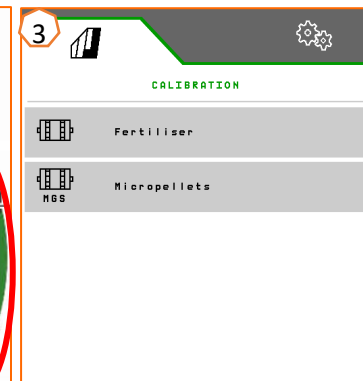
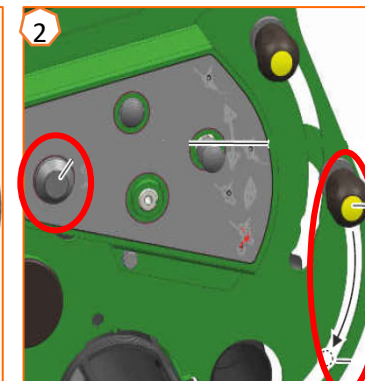
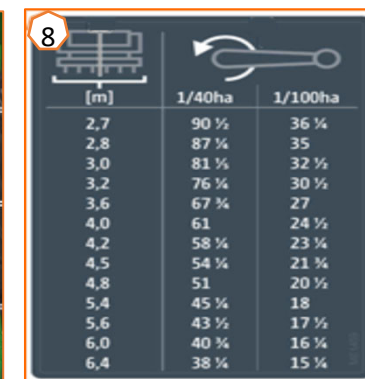
- **Výkon čerpadla traktoru:** 20 l/min + hydraulický ventilátor (volitelná výbava) 30 l/min
- **Přípojky:** V závislosti na vybavení stroje jsou nutné následující přípojky:
 - jednočinná: znaménák (u Precea 6000: dvojčinná), plnicí šnek, pohon ventilátoru (tlakové vedení s předností)
 - dvojčinná: dotížení rámu (2) (zvláštní výbava), vysouvání rámu
 - beztlaký zpětný okruh (max. 5 bar): pohon ventilátoru
- **Připojení stroje:** proveďte všechna připojení: ISOBUS, osvětlení, hydrauliky, vývodového hřídele. Uchopte stroj pomocí dolních ramen a zajistěte ho. Zvedněte podpěrné nohy. Vyrovnajte stroj na poli rovnoběžně s terénem a jako vodítko použijte konzolu znaménáku (1). Záchytným kolem by mělo být možné obtížně otáčet rukou (v závislosti na podkladu), ale nemělo by se ohýbat.
- **Vysunutí nebo skládání stroje:**
 - Vysunutí: Uvolněte přepravní pojistku (3) a vysuňte stroj, aby výložníky stroje dosáhly koncové polohy.
 - Skládání: Rozložte stroj, přitom se automaticky uvolní přepravní pojistka. Jakmile výložníky stroje dosáhnou koncové polohy, aktivujte řídicí jednotku dalších 5 sekund, aby se naplnily hydraulické válce.

U komfortní hydrauliky se musí navíc předvolit vysouvání nebo skládání pomocí terminálu ISOBUS (4) nebo ComfortClick (Precea Special) (5).



3. Kalibrace dávkování hnojiva

- **Obecně:** Otočte kalibrační žlab (1). Přesuňte páku kalibrační klapky do dolní polohy (2).
- **Precea Super:** Připravte kalibraci pomocí softwaru, menu **Pole > Kalibrovat > Hnojivo** (3), zkontrolujte a popř. změňte hodnoty (4,5), předdávkujte (6). Kalibrujte pomocí kalibračního tlačítka nebo TwinTerminalu (2). Zvažte množství a zadejte hodnotu do terminálu.
- **Precea Special:** Nastavte převodovku do polohy 50 (7). V závislosti na pracovním záběru a požadované kalibrační ploše odečtěte z tabulky počet otáček kliky (8). Otáčejte klikou, vynásobte zváženou hodnotu 40 nebo 100 a pomocí početního kotouče určete novou polohu převodovky (9).

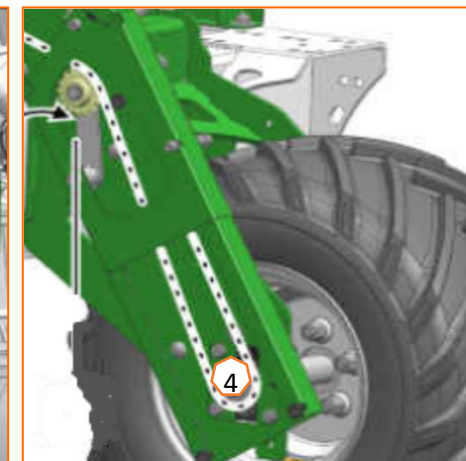
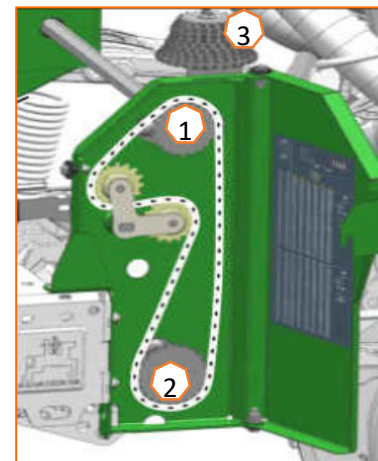
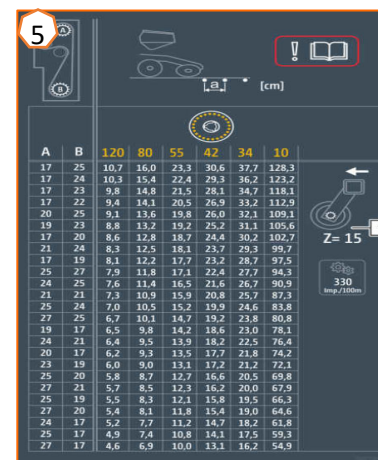



[m]	1/40ha	1/100ha
2,7	90 %	36 %
2,8	87 %	35
3,0	81 %	32 %
3,2	76 %	30 %
3,6	67 %	27
4,0	61	24 %
4,2	58 %	23 %
4,5	54 %	21 %
4,8	51	20 %
5,4	45 %	18
5,6	43 %	17 %
6,0	40 %	16 %
6,4	38 %	15 %

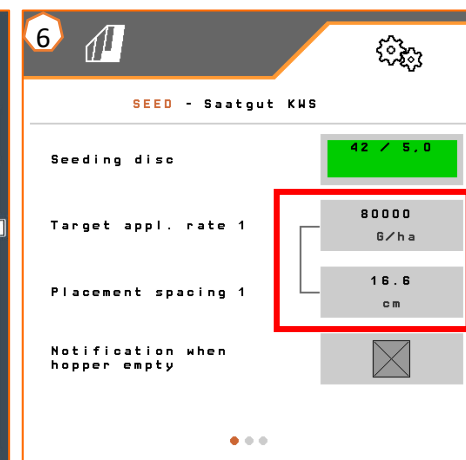


4. Nastavení aplikovaného množství pro osivo

- **Precea Special:** Pro nastavení vzdálenosti ukládání se vymění dvě zubená kola (1,2). K tomu jsou k dispozici různá ozubená kola (3). Pokud nelze dosáhnout aplikovaného množství, lze u předsunutého hnacího kola vyměnit ozubené kolo (4). Která dvojice ozubených kol má za následek jakou vzdálenost ukládání, je vidět v tabulce (5). Tabulka se liší v závislosti na tom, zda je instalováno předsunuté nebo vlečené hnací kolo, a platí pouze pro uvedené impulsy/100 m.
- **Precea Super:** menu **Nastavení > Produkty > Osivo** (6). Zde lze nastavit jedno požadované aplikované množství a jednu vzdálenost ukládání. Pro výpočet je třeba zvolit odpovídající dávkovací kotouč. Zadání druhého požadovaného aplikovaného množství je nutné pouze v případě, že chcete nastavit různá aplikační množství v různých řádcích, např. pro množení osiva.

A	B	120	80	55	42	34	10
17	25	10.7	16.0	23.3	30.6	37.7	128.3
17	24	10.3	15.4	22.4	29.3	36.2	123.2
17	23	9.8	14.8	21.5	28.1	34.7	118.1
17	22	9.4	14.1	20.5	26.9	33.2	112.9
20	25	9.1	13.6	19.8	26.0	32.1	109.1
19	23	8.8	13.2	19.2	25.2	31.1	105.6
17	20	8.6	12.8	18.7	24.4	30.2	102.7
21	24	8.3	12.5	18.1	23.7	29.3	99.7
17	19	8.1	12.2	17.7	23.2	28.7	97.5
25	27	7.9	11.8	17.1	22.4	27.7	94.3
24	25	7.6	11.4	16.5	21.6	26.7	90.9
21	21	7.3	10.9	15.9	20.8	25.7	87.3
25	24	7.0	10.5	15.2	19.9	24.6	83.8
27	25	6.7	10.1	14.7	19.2	23.8	80.8
19	17	6.5	9.8	14.2	18.6	23.0	78.1
24	21	6.4	9.5	13.9	18.2	22.5	76.4
20	17	6.2	9.2	13.5	17.7	21.8	74.2
23	19	6.0	9.0	13.1	17.2	21.2	72.1
25	20	5.8	8.7	12.7	16.6	20.5	69.8
27	21	5.7	8.5	12.3	16.2	20.0	67.9
25	19	5.5	8.2	12.1	15.8	19.5	66.3
27	20	5.4	8.1	11.8	15.4	19.0	64.6
24	17	5.2	7.7	11.2	14.7	18.2	61.8
25	17	4.9	7.4	10.8	14.1	17.5	59.3
27	17	4.6	6.9	10.0	13.1	16.2	54.9



SEED - Saatgut KWS

Seeding disc: 42 / 5.0

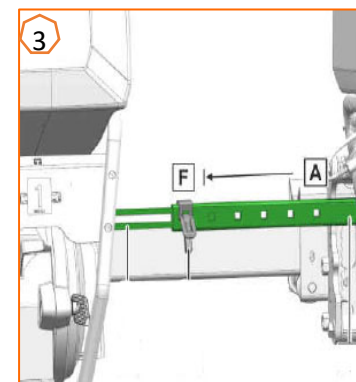
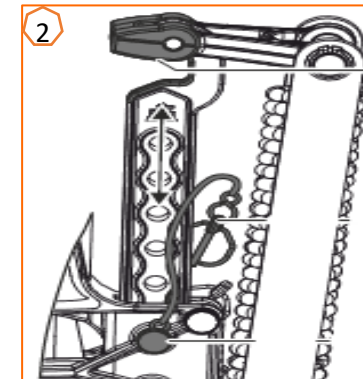
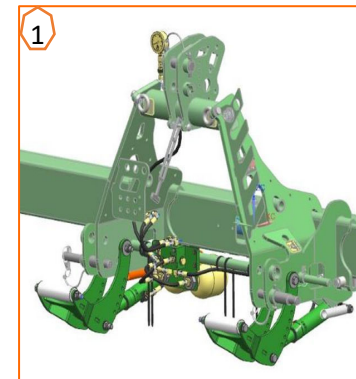
Target appl. rate 1: 80000 G/ha

Placement spacing 1: 16.6 cm

Notification when hopper empty: [X]

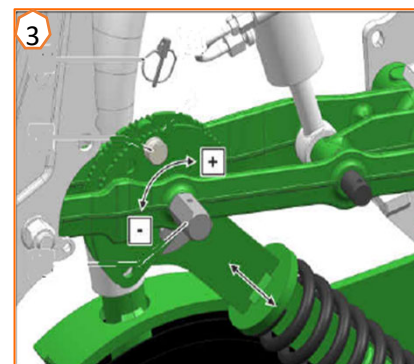
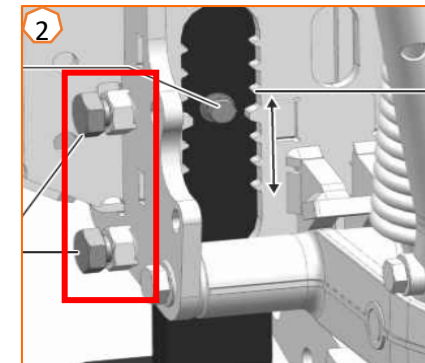
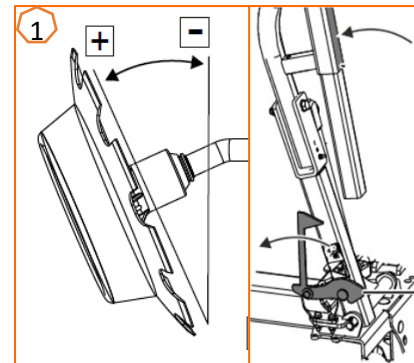
5. Nastavení stroje

- **(1) Dotížení rámu (zvláštní výbava):** Z traktoru na stroj lze přenést až 600 kg. Díky tomu pracují botky klidněji a zlepšuje se přesnost ukládání. Čím výše je horní táhlo připojeno k traktoru, tím lepší je přenos tlaku. Ovládejte řídicí jednotku traktoru a s ohledem na vlastnosti půdy nastavte požadovaný tlak (od 130 do 160 bar). Tlak se zobrazuje na manometru.
- **(2) Kypřič stop traktoru (zvláštní výbava):** Uvolněte sklopnou závlačku a nastavte pracovní hloubku. V závislosti na oblasti použití lze použít křídlovou, dlátovou nebo srdcovou radličku.
- **Otáčky ventilátoru:** V závislosti na výbavě nastavte množství oleje na řídicí jednotce traktoru (přihlédněte k teplotě hydraulického oleje) nebo otáčky vývodového hřídele (max. otáčky ventilátoru 5000 1/min).
Jako počáteční hodnotu pro řepu, řepku nebo slunečnici nastavte: 35 ± 5 mbar, pro kukuřici nebo sóju: 45 ± 5 mbar při obsazeném dávkovacím kotouči a podle potřeby upravte. Přetlak se zobrazuje pomocí manometru nebo na terminálu ISOBUS.
- **(3) Rozteč řádků** (pouze pro variabilní výsuvné rámy): Rám úplně zasuňte a krátce jej opět vysuňte (zatáhněte za lanko), aby se odlehčily sklopné závlačky. Zasuňte sklopné závlačky pro požadovanou rozteč řádků. Rám opět vysuňte.



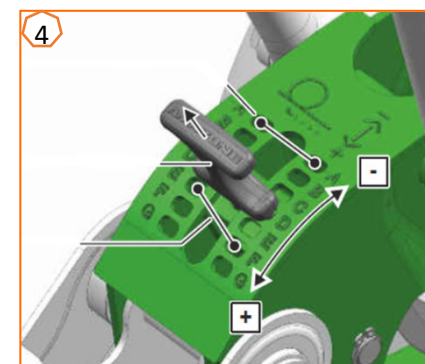
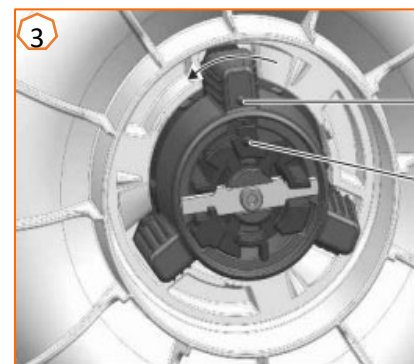
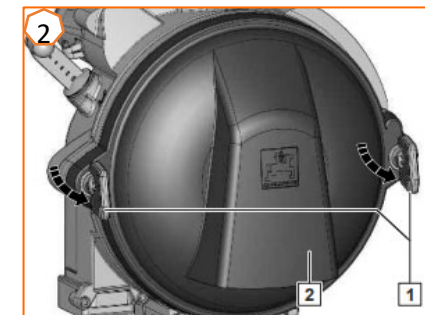
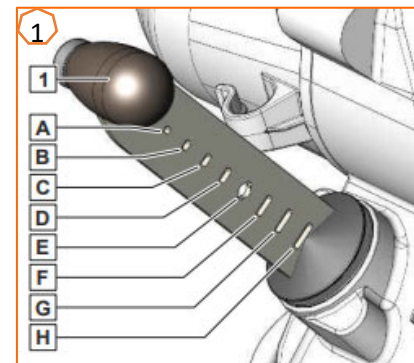
5. Nastavení stroje

- **(1) Znamenák:** Uvolněte přepravní pojistku (je-li přítomna) a nastavte znameník podle pracovního záběru. Nastavte úhel záběru kotouče podle typu půdy.
- **Hloubka ukládání hnojiva:** Boční vzdálenost hnojicí radlice od secí botky je 60 mm a nelze ji nastavit. V závislosti na variantě vybavení nastavte hloubku ukládání následovně:
 - **(2) s listovou pružinou jako pojistkou proti přetížení:** Hloubka je nastavitelná na 3–12 cm. Uvolněte pojistné šrouby a nastavte hloubku ukládání.
 - **(3) spřažená hnojicí radlice:** Hloubka hnojicí radlice je spřažená s hloubkou secí botky. Při změně hloubky secí botky se automaticky změní hloubka hnojicí radlice. Hloubku lze nastavit v 5 stupních. Zasuňte čep do požadované polohy.



5. Nastavení stroje

- **(1) Uzavírací hradítko:** Nastavte podle osiva, viz tabulka na straně 12. Otevřete pouze do té míry, aby se před výsevním kotoučem nacházelo dostatečné množství osiva, ale výsevní komora se nepřepĺňovala.
- **(2) Výsevní kotouč:** Pro různá semena jsou k dispozici vhodné výsevní kotouče s odpovídajícím počtem otvorů a průměrem otvorů, viz návod k obsluze „Montáž výsevního kotouče“. Chcete-li kotouč vyměnit, sejměte víko (2) a uvolněte uzávěr (3). Pro každý kotouč je k dispozici odpovídající vyhazovací kolečko, které je rovněž nutné vyměnit.
- **(4) Hloubka ukládání osiva:** Nastavení provedte pomocí nastavovací páky. Šikmou polohou páky je možné udělat poloviční kroky. Hloubka ukládání osiva závisí mimo jiné na typu půdy, přítlaku botek a pracovní rychlosti a lze ji zjistit jen při práci na poli.
- **(5) Kotoučový zahrnovač (volitelně):** Nastavte kotoučové přihrnovače pomocí nastavovací páky. V poloze A je kotoučový přihrnovač deaktivovaný.
- **(6) Přítlačná V-kola:** Kolo uzavírá secí brázdu. Za tímto účelem lze nastavit úhel záběru, vzdálenost a tlak. Kromě toho mohou být kola vzájemně posunuta.



5. Nastavení stroje

Pomocí následujících tabulek nastavte oddělování zrn v závislosti na osivu. Polohy zavíracího šoupátka a tlaky ventilátoru jsou orientační hodnoty. Po krátké jízdě zkontrolujte ukládání zrn.

Osivo		Oddělování osiva							Secí botka do mulče PreTeC		
Druh	Hmotnost tisíce zrn	Otvory	Ø otvoru	Barva	Zavírací šoupátko	Tlak v pneumatikách	Uzávěra plnění	Ø optického čidla	Ø dávkovacího kanálu	Ø tvarovače brázdy	Přítlačné kolo osiva
Řepka	Maximální pracovní rychlost 10 km/h.										
	> 4,5 g	120	1 mm	Světle šedá	B/C	35 mbar ± 5 mbar	Oranžová	16 mm	16 mm	12 mm	20 mm
	4,5 g až 7 g	120	1,3 mm	Antracitová šedá	B/C			16 mm	16 mm	12 mm	20 mm
	> 7 g	120	1,6 mm	černá	B/C			16 mm	16 mm	12 mm	20 mm
Čirok	25 g až 45 g	80	2,5 mm	Tmavočervená	B/C	35 mbar ± 5 mbar	Oranžová	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Sójové boby	<ul style="list-style-type: none"> Stříbrošedý dávkovací kotouč: maximální pracovní rychlost 8 km/h. Fialový dávkovací kotouč: Maximální pracovní rychlost 12 km/h. Mohou se vyskytnout odchylky v podélném rozložení. Rozteč řádků 45 cm nebo 50 cm s max. 50 zrn/m². V závislosti na osivu se může skutečně aplikované množství silně lišit od požadovaného. 										
	120 g až 265 g	80	4 mm	Stříbrošedá	D/E	45 mbar ± 5 mbar	Zelená	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
	120 g až 265 g	120	4 mm	Fialová	D/E			20 mm	20 mm na 16 mm	16 mm	16 mm
Boby		55	6 mm	červená	D/E	45 mbar ± 5 mbar	Zelená	20 mm	20 mm	16 mm	16 mm

5. Nastavení stroje

Osivo		Oddělování osiva						Secí botka do mulče PreTeC			
Druh	Hmotnost tisíce zrn	Otvory	Ø otvoru	Barva	Zavírací šoupátko	Tlak v pneumatikách	Uzávěra plnění	Ø optického čidla	Ø dávkovacího kanálku	Ø tvarovače brázdy	Přítlačné kolo osiva
Kukuřice	> 220 g	42	4,5 mm	Béžová	E/F/G	45 mbar ± 5 mbar	Zelená	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
	200 g až 300 g	42	5 mm	Zelená	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
	> 300 g	42	5,5 mm	Lila	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Cukrová řepa		34	2,2 mm	Modrá	B/C	35 mbar ± 5 mbar	Oranžová	16 mm	16 mm	12 mm	20 mm
Slunečnice	Pro osivo větší než 15 mm: použijte optické čidlo, dávkovací kanál a tvarovač brázdy o průměru 20 mm a přednostně růžový dávkovací kotouč.										
	70 g až 85 g	34	3 mm	Oranžová	E/F/G	35 mbar ± 5 mbar	Zelená	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
	85 g až 95 g	34	3,5 mm	hnědá	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
	< 95 g	34	4 mm	Růžová	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Dýně		10	4 mm	Opálově zelená	F/G	45 mbar ± 5 mbar *	Zelená	20 mm	20 mm	20 mm	16 mm

* U osiva s malou objemovou hmotností může být postačující tlak vzduchu 35 +/-5 mbar

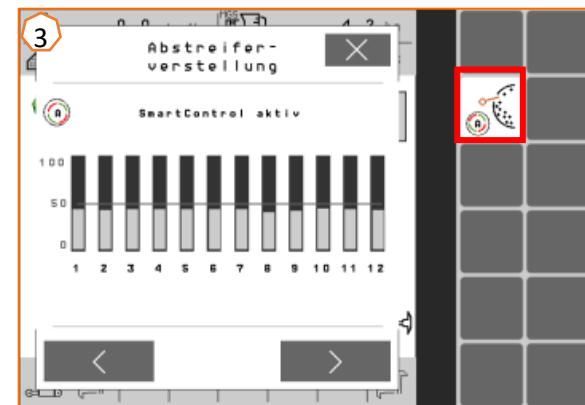
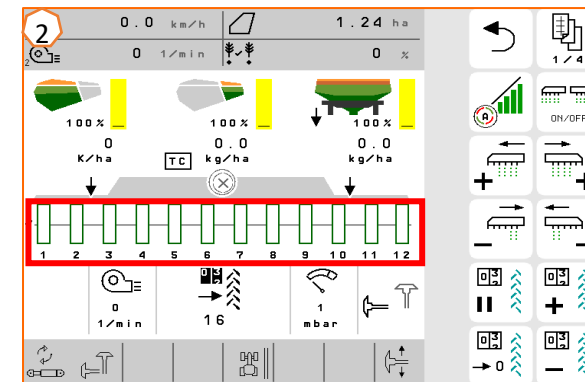
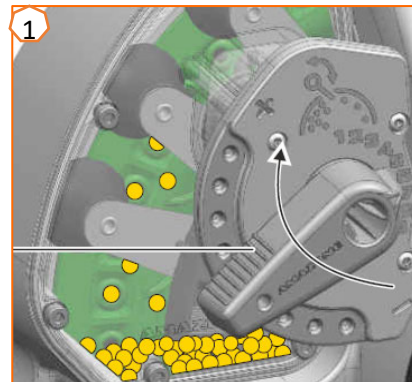
5. Nastavení stroje

Následující tabulka slouží jako pomůcka při změně osiva. **Pozor:** Kromě vyhazovacího kolečka je třeba u dávkovacích kotoučů pro řepku také vždy vyměnit i děrovaný krycí válec (viz také návod k obsluze).

Vybavení botkami PreTeC			Boby	Kukuřice	Bavlna	Sójové boby ¹⁾		Dýně	Slunečnice		Čirok	Cukrová řepa	Řepka
						max. 12 km/h	max. 8 km/h		> 15 mm	< 15 mm			
Kotouč dávkující zrna													
220956	Ø 6,0 mm	55	•										
220950	Ø 5,5 mm	42		•									
220949	Ø 5,0 mm	42		•									
220948	Ø 4,5 mm	42		•									
225893	Ø 4,0 mm	120				•							
230208	Ø 4,0 mm	80			•		•						
227686	Ø 4,0 mm	10						•					
220953	Ø 4,0 mm	34							•	•			
220952	Ø 3,5 mm	34								•			
220951	Ø 3,0 mm	34								•			
220957	Ø 2,5 mm	80									•		
220954	Ø 2,2 mm	34										•	
225206	Ø 1,6 mm	120											•
225205	Ø 1,3 mm	120											•
225204	Ø 1,0 mm	120											•
Optické čidlo													
220546	Ø 16 mm			•	•		•			•	•	•	•
220547	Ø 20 mm		•	○		•		•	•				
Nastřelovací úsek													
230590	Ø 16 mm			•	•		•			•	•	•	•
230605	Ø 20 mm		•	○		• ²⁾		•	•				
230604	Ø 20/16 mm			○		• ³⁾							
Tvarovač brázdy a čistič brázdy													
230600	12 mm HM											•	•
230588	16 mm			•	•	• ³⁾	•			•	•		
230560	16 mm			•	•	• ³⁾	•			•	•		
230595	16 mm HM			•	•	• ³⁾	•			•	•		
230603	20 mm HM		•	○		• ²⁾		•	•				
Záchytné kolo													
205113	16 mm		•	•	•	•	•		•	•	•		
234315	16 mm HD		•	•	•	•	•		•	•	•		
205551	20 mm							•				•	•
• Tovární doporučení ○ Alternativně s omezeními v podélném rozložení ¹⁾ vysévané množství 500 000 zrn/ha rozteč řádků 45,50 cm ²⁾ HTS > 230 g ³⁾ HTS < 230 g													

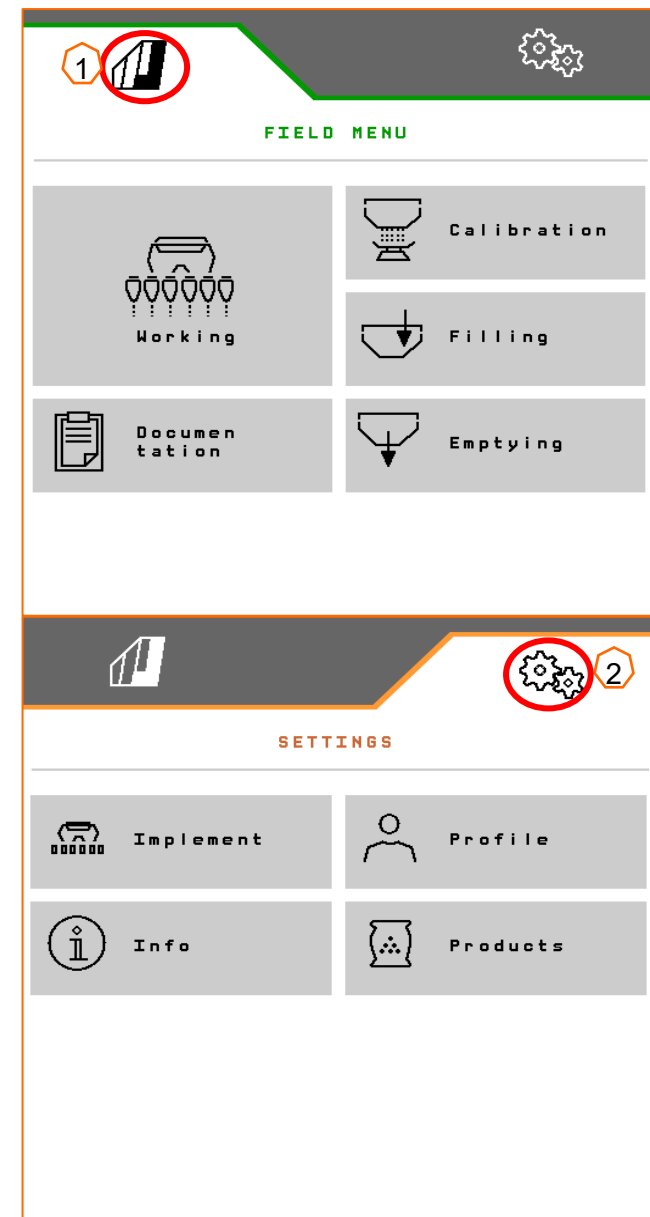
6. Nastavení stěračů

- **Precea Special:** Při vynechaných místech snižte hodnotu. Při dvojité obsazených místech zvýšte hodnotu (1).
- **Precea Super:**
 - Automatika stěračů (SmartControl): Tato funkce je standardně aktivovaná a ovládá stěrače automaticky v závislosti na tom, zda optická čidla hlásí vynechaná nebo dvojité obsazená místa. Chcete-li SmartControl deaktivovat, klikněte na sloupcový graf přesnosti oddělování (2) a poté na tlačítko (3).
 - Ruční nastavení stěračů: Chcete-li nastavit stěrače ručně, musí být funkce SmartControl deaktivovaná. Klikněte na sloupcový graf přesnosti oddělování (2). Nastavte tlačítka „Plus a Minus“ všechny stěrače společně (4). Pokud se posunete dále na displeji, můžete každý stěrač nastavit samostatně.

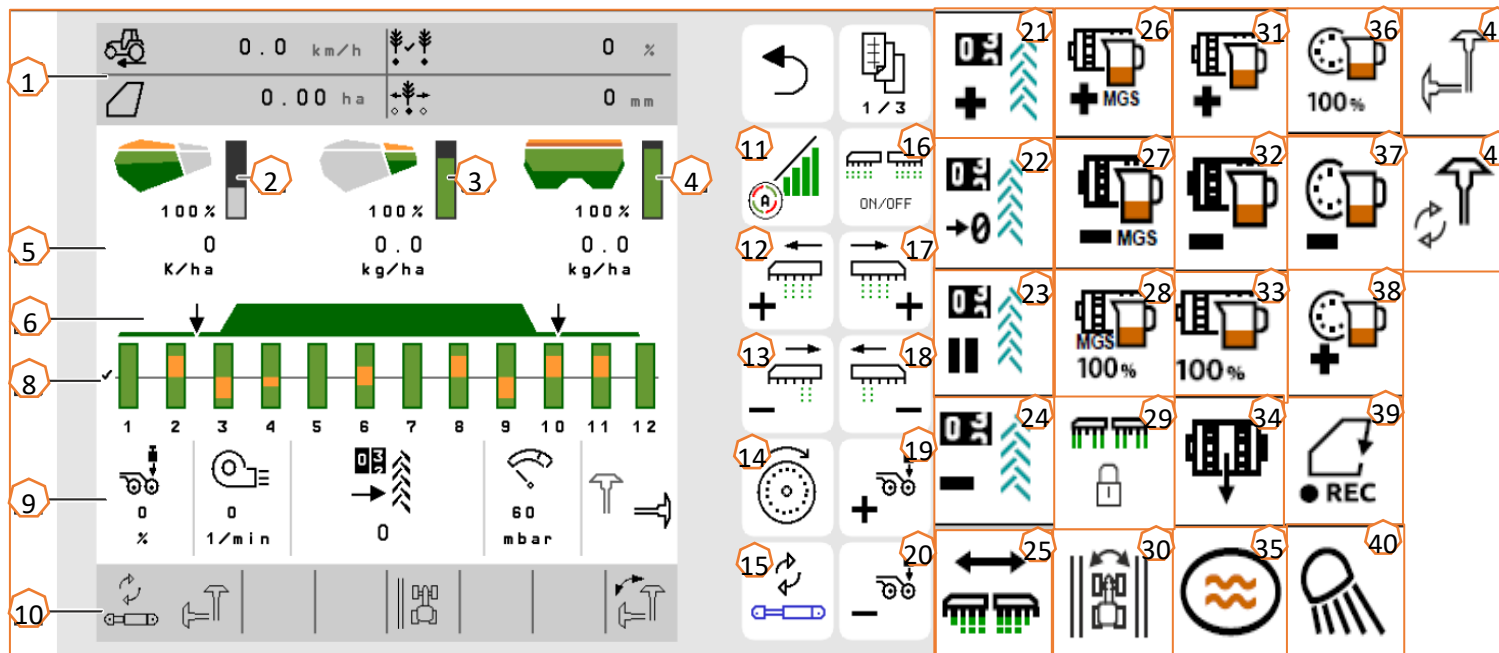


7. Úvodní strana softwaru stroje (ISOBUS)

- Software stroje se člení na menu pole (1) a menu nastavení (2).
- Kliknutím na jedno z červeně zakroužkovaných tlačítek na obrázku můžete přepínat mezi jednotlivými menu.
- Z menu Pole lze přecházet do podmenu Práce, Kalibrace, Dokumentace, Plnění a Vyprázdnění.
- Z menu Seřizování lze přecházet do podmenu Stroj, Profil, Produkty a Informace.



8. Pracovní menu softwaru stroje (ISOBUS)



- (1) Multifunkční displej (libovolně nastavitelný)
- (2) Ukazatel stavu naplnění osiva
- (3) Ukazatel stavu naplnění mikrogranulátu
- (4) Ukazatel stavu naplnění hnojiva
- (5) Aplikovaná množství
- (6) Stav pracovní polohy a Section Control
- (8) Sloupcové grafy secích btek
- (9) Parametry stroje
- (10) Stavový řádek
- (11) Zapnutí/vypnutí Section Control
- (12) Zapnutí sekcí doleva
- (13) Vypnutí sekcí doprava
- (14) Plnění dávkovacího kotouče

- (15) Změna předvolené hydraulické funkce
- (16) Zapnutí a vypnutí všech sekcí a dávkování
- (17) Zapnutí sekcí doprava
- (18) Vypnutí sekcí doleva
- (19) Zvýšení přitlaku btek
- (20) Snížení přitlaku btek
- (21) Zvýšení počítadla kolejových řádků o 1
- (22) Nastavení počítadla kolejových řádků na nulu
- (23) Přerušení a spuštění počítadla kolejových řádků
- (24) Snížení počítadla kolejových řádků o 1
- (25) Zapnutí všech sekcí
- (26) Zvýšení aplikovaného množství mikrogranulátu
- (27) Snížení aplikovaného množství mikrogranulátu
- (28) Nastavení aplikovaného množství mikrogranulátu na požadovanou hodnotu

- (29) Blokování řádků
- (30) Přepnutí okraje pole pro výpočet kolejových řádků
- (31) Zvýšení aplikovaného množství hnojiva
- (32) Snížení aplikovaného množství hnojiva
- (33) Nastavení aplikovaného množství hnojiva na požadovanou hodnotu
- (34) Předběžné dávkování hnojiva
- (35) Kaluž
- (36) Nastavení aplikovaného množství osiva na požadovanou hodnotu
- (37) Snížení aplikovaného množství osiva
- (38) Zvýšení aplikovaného množství osiva
- (39) Spuštění GPS záznamu
- (40) Zapnutí a vypnutí pracovního osvětlení
- (41) Předvolba znamenáku vlevo/vpravo
- (42) Změna funkce znamenáku

9. Software: menu Nastavení (ISOBUS)

- **(1) Zdroj signálu rychlosti / učení impulsů na 100 m:** Menu Nastavení > Stroj > Rychlost > Učení impulsů/zdroj. Zde lze zvolit zdroj signálu rychlosti a zadat počet impulsů na 100 m. U elektrického pohonu se počet impulsů pohybuje kolem 10000.
- **(2) Zdroj / učení pracovní polohy:** Menu Nastavení > Stroj > Pracovní poloha > Učit body spínání. Zde lze zvolit zdroj signálu „Pracovní poloha“ a naučit body spínání pro „Dávkování zap“ a „Dávkování vyp“. Před učením bodů spínání se musí naučit mezní hodnoty.
- **(3) Počet řádků na terminálu:** Menu Nastavení > Stroj > Geometrie. Zde zkontrolujte a zadejte skutečný počet řádků a pracovní záběr pro výpočet obdělávané plochy a rozteče zrn.

1

GESCHWINDIGKEIT

Quelle

Maschine

Sensorimpulse

10100
Imp./100m

Impulse lernen

2

ARBEITSSTELLUNG

Synchrone Arbeitsstellung

Grenzwerte

>

Schaltpunkte

>

3

GEOMETRIE

Verbaute Reihen

8

Arbeitsbreite

600.0
cm

Reihenabstand

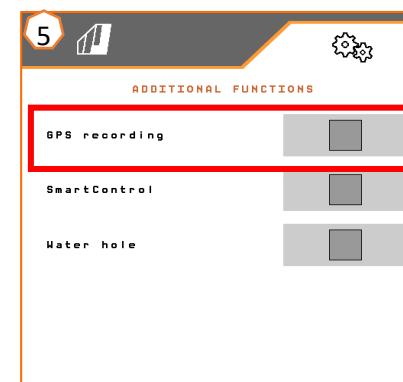
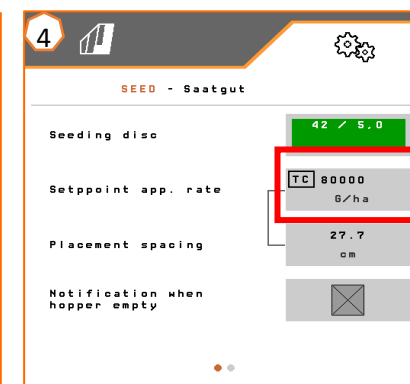
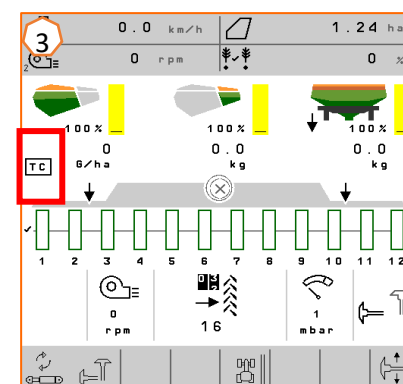
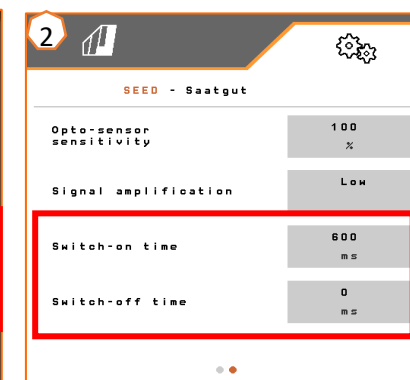
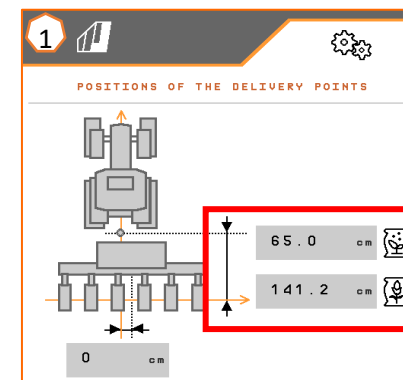
75.0
cm

Säschienenposition

>

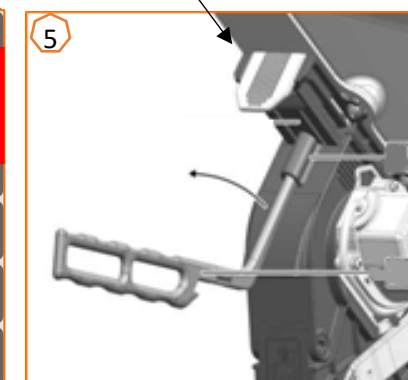
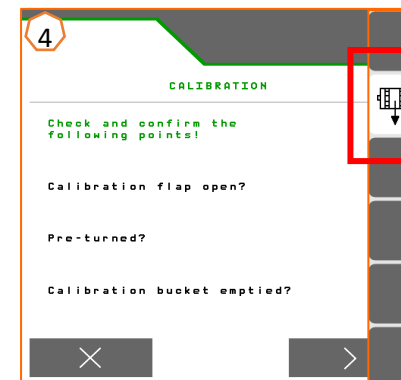
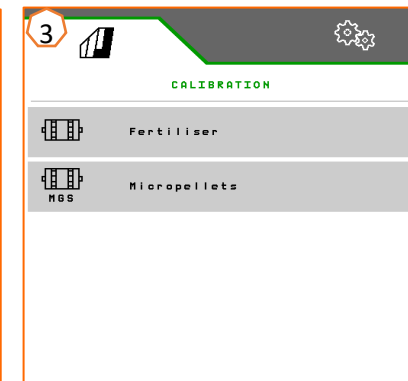
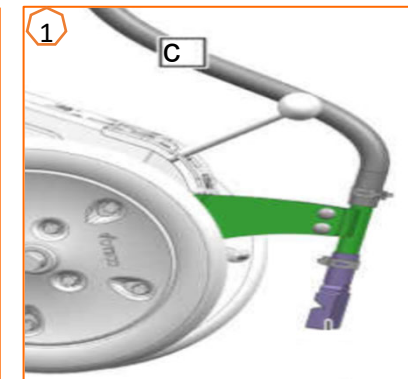
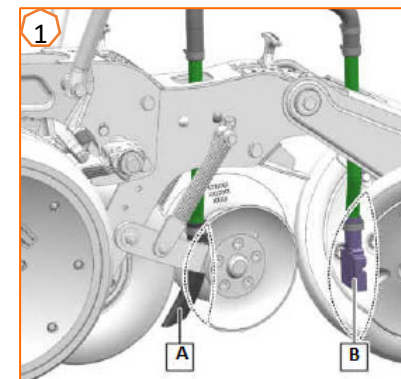
10. Příprava pro Task Controller v softwaru stroje (ISOBUS)

- **Terminál:** Funkce Task Controlleru se ovládají prostřednictvím terminálu. Terminál musí být odpovídajícím způsobem připraven. Další informace naleznete v návodu k obsluze příslušného terminálu.
- **(1) Geometrie:** Menu **Nastavení>Stroj>Geometrie** zde lze kontrolovat a upravovat geometrii stroje. S touto geometrií se stroj přihlašuje v Task Controlleru. Pokud je v softwaru stroje aktivován Multi Boom, rozlišuje stroj mezi body výdeje pro hnojivo a osivo.
- **(2) Čas zapnutí a vypnutí:** Menu **Nastavení > Produkty > Osivo/hnojivo** Čas zapnutí a vypnutí udává časovou prodlevu mezi příkazem terminálu k zapnutí nebo vypnutí sekcí a skutečným vstupem osiva/hnojiva k botce. Nevhodné nastavení může vést k překrývání nebo k mezerám.
- **(3,4) Aplikační mapy / zakázky:** Symbol „TC“ v pracovním menu a menu Produkty signalizuje, že stroj dostává požadované hodnoty aplikovaného množství z Task Controlleru a tím pádem z aplikační mapy nebo zakázky.
- **(5) Záznam GPS:** Menu **Nastavení > Stroj > Doplnkové funkce** Pomocí záznamu GPS lze pro připojený ovládací terminál simulovat aplikaci bez použití osiva. Ovládací terminál označí projetou oblast jako obdělanou plochu. Z obděláné plochy lze vytvořit hranici pole.



11. Rozmetadlo mikrogranulátu (volitelná výbava)

- (1) **Body aplikace:** Hnojivo se může aplikovat do secí brázdy (A), do uzavírané secí brázdy (B) nebo na secí brázdu (C). Nastavení prepínací klapky se provádí pákou (2).
- (3) **Kalibrace mikrogranulátu:** Menu Pole > Kalibrovat > Mikrogranulát Zkontrolujte hodnoty a případně je změňte, předdávkování (4). Kalibraci proveďte pomocí kalibračního tlačítka v prvním řádku. Zvažte množství. Zadejte hodnotu do terminálu.
- (5) **Výměna dávkovacích kol:** Zavřete uzavírací šoupátko, aby se uvolnil zámek. Pomocí odjišťovacího nástroje otevřete dávkovací skříň. Otočte dávkovací motor proti směru hodinových ručiček a vytáhněte ho. Vyměňte dávkovací válec. V obráceném pořadí opět smontujte.



12. Dávkovací kola pro rozmetadlo mikrogranulátu

- **Dávkovací kolo 4,0 cm³ (MGS malá množství) oranžové (223537)**
 - Insekticidy 5–20 kg/ha
- **Dávkovací kolo 12,0 cm³ (MGS velká množství množství) zelené (223536)**
 - Mikrohnojivo 10–35 kg/ha
- **Dávkovací kolo 3,0 cm³ (přípravek proti slimákům) stříbrošedé (223538)**
 - Přípravek proti slimákům 2–5 kg/ha
- **Dávkovací kolo 8,3 cm³ šedé (insekticidy) šedé (230257)**
 - Velikost média větší než 3 mm, 5–20 kg/ha



Důležité: Při použití dávkovacího kola 8,3 cm³ a 3,0 cm³ se musí současně objednat zaslepovací plechy kola (226212).



Aplikace SmartLearning

Aplikace AMAZONE SmartLearning nabízí video školení pro obsluhu strojů Amazone. Video školení lze na vyžádání stáhnout do chytrého telefonu, a jsou tak k dispozici offline. Stačí vybrat požadovaný stroj, pro který chcete sledovat video školení.



Informační portál

Na našem informačním portálu poskytujeme dokumenty různého druhu, které si můžete zdarma prohlédnout a stáhnout. Můžete jít o technické a propagační tiskoviny v elektronické verzi, ale také o videa, internetové odkazy a kontaktní údaje. Informace lze získat poštou a nově zveřejněné dokumenty z různých kategorií lze odebírat.

www.info.amazone.de/



AMAZONEN-WERKE H. Dreyer GmbH & Co. KG

Postfach 51 · D-49202 Hasbergen-Gaste

Tel. +49 (0)5405 501-0 · Fax: +49 (0)5405 501-147

www.amazone.de · www.amazone.at · E-mail: amazone@amazone.de



MG7665