

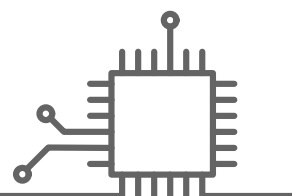


Оригінальна настанова щодо експлуатування

Програмне забезпечення ISOBUS

Precea

Ця настанова щодо експлуатування діє з версії програмного забезпечення NW110-M і NW356-E



SmartLearning



ЗМІСТ

1	Про цю настанову щодо експлуатування	1	5.7	Функції панелі кнопок	13
1.1	Авторське право	1	6	Загальні відомості про керування	15
1.2	Значення інструкції з експлуатації	1	6.1	Перемикання між меню «Поле» та налаштуваннями	15
1.3	Використовувані зображення	1	6.2	Перехід у попереднє меню	15
1.3.1	Попередження та сигнальні слова	1	6.3	Гортання меню і рядка екранних кнопок	15
1.3.2	Інші вказівки	2	7	Налаштування машини	16
1.3.3	Дії	3	7.1	Конфігурування перемикання технологічних колій	16
1.3.4	Перелік	4	7.2	Конфігурування кроків зміни кількості	19
1.3.5	Номери позицій на зображеннях	4	7.3	Конфігурування попереднього зупинення	20
1.3.6	Вказання напрямків	4	7.4	Конфігурування попереднього дозування	20
1.4	Інші супровідні документи	5	7.5	Конфігурація датчика робочого положення	21
1.5	Ваша думка дуже важлива для нас	5	7.5.1	Конфігурація цифрового датчика робочого положення	21
2	Вимоги ISOBUS	6	7.5.2	Конфігурація аналогового датчика робочого положення	22
2.1	Мінімальні вимоги ISOBUS	6	7.6	Налаштування стеження за частотою обертання вентилятора	24
2.2	Рекомендовані вимоги ISOBUS	7	7.7	Налаштування джерела сигналу швидкості	25
3	Огляд функцій	8	7.7.1	Налаштування змодельованої швидкості	25
4	Огляд головного меню	9	7.7.2	Налагодження датчика швидкості машини	26
5	Робоче меню	10	7.7.3	Використовуйте сигнал швидкості ISOBUS	27
5.1	Огляд робочого меню	10	7.8	Конфігурування системи стеження за тиском сошників	28
5.2	Багатофункціональний дисплей	11	7.9	Конфігурування розпізнавання зерен	28
5.3	Гістограми висівальних сошників	11	7.10	Визначення геометрії	29
5.4	Відхилення від заданого стану	11			
5.5	Дані про машину	12			
5.6	Рядок стану	13			

7.10.1	Геометричні параметри навісних машин	29	9.7	Налаштування номінального перепаду тиску Central Seed Supply	64
7.10.2	Геометричні параметри причіпних машин	31			
7.11	Конфігурування сегментної розподільної головки	32	10	Калібрування дозатора	67
7.12	Конфігурування ваг	33	10.1	Калібрування за допомогою терміналу ISOBUS або кнопки калібрування	67
7.12.1	Тарування ваг	33	10.2	Калібрування за допомогою TwinTerminal	70
7.12.2	Юстирування ваг	34			
7.13	Визначення рядів, що блокуються	35	11	Робота	74
7.14	Приєднання пристрою Bluetooth	36	11.1	Розкладання консолей машини	74
7.15	Активация запису GPS	37	11.2	Складання консолей машини	75
7.16	Активация SmartControl	38	11.3	Початок висів	76
7.17	Активация функції вимивини	38	11.4	Зміна норми внесення для посівного матеріалу	77
7.18	TwinTerminal	39	11.5	Зміна норми внесення для добрив	78
7.19	Багатофункціональний джойстик AmaPilot ⁺	40	11.6	Зміна норми внесення для мікрогранул	79
8	Керування профілями	41	11.7	Перемикання секцій вручну	79
8.1	Створення нового профіля	41	11.8	Припасування тиску консолей	80
8.2	Вибір профіля	43	11.9	Припасування тиску сошників	81
8.3	Видалення профілю	44	11.10	Застосування Section Control	82
8.4	Налаштування профіля	45	11.11	Використання лічильників технологічних колій	82
8.4.1	Зміна багатофункціонального дисплея	45	11.12	Використання осі телескопа	83
8.4.2	Конфігурування збільшення внесення при старті	47	11.13	Використання розпушувачів сліду трактора	84
8.4.3	Налаштування ISOBUS	47	11.14	Складання навантажувальної площадки	85
8.4.4	Зміна вільного призначення кнопок	49	11.15	Застосування зміщеної технологічної колії	85
8.4.5	Зміна багатофункціонального дисплея	50	11.16	Використання пристрою маркування технологічних колій	86
9	Управління продуктами	52	11.17	Віддзеркалення перемикання технологічних колій	86
9.1	Створення нового продукту	52	11.18	Ручне налаштування всіх скребків	86
9.2	Вибір продукту	54	11.18.1	Ручне налаштування всіх скребків	86
9.3	Налаштування для посівного матеріалу	55	11.18.2	Ручне налаштування окремого скребка	87
9.4	Налаштування для добрива	59			
9.5	Налаштування для мікрогранул	60			
9.6	Час перемикання для Section Control	61			

11.19	Дозатор попереднього дозування	87	15.2	Усунення помилок	106
11.20	Попереднє зупинення дозаторів	88	16 Програма		125
11.21	Застосування гідравліки Komfort	88	16.1	Інші застосовні документи	125
11.22	Керування маркерами	89	17 Показчики		126
11.23	Наповнення розподільного диска	89	17.1	Глосарій	126
11.24	Використання запису GPS	90	17.2	Показчик ключових слів	128
11.25	Використання робочого освітлення	91			
11.26	Блокування рядів	91			
11.27	Застосування функції вимивини	91			
11.28	Використання багатофункціонального джойстика AmaPilot+	92			
12 Наповнення і спорожнення		94			
12.1	Наповнення бункера	94			
12.2	Наповнення ємності для зважування	95			
12.3	Спорожнення бункера	96			
13 Документування роботи		97			
13.1	Виклик документації	97			
13.2	Скидання добового лічильника	98			
13.3	Керування документуванням	98			
14 Виклик інформації		100			
14.1	Виклик інформації про програмне забезпечення	100			
14.2	Виклик показників лічильника	101			
14.3	Виклик даних діагностики	102			
15 Усунення несправностей		105			
15.1	Обробка повідомлень про помилки	105			

Про цю настанову щодо експлуатування

1

CMS-T-00000539-I.1

1.1 Авторське право

CMS-T-00012308-A.1

Передрук, переклад та тиражування у будь-якій формі, навіть часткове, потребують письмового дозволу AMAZONEN-WERKE.

1.2 Значення інструкції з експлуатації

CMS-T-006245-A.1

Інструкція з експлуатації — це важливий документ та складова машини. Вона призначена для користувача та містить вказівки щодо техніки безпеки. Безпечним вважається лише наведений в інструкції з експлуатації порядок дій. Невиконання вказівок інструкції з експлуатації може призвести до отримання травм або смерті.

1. Перед першим використанням машини необхідно прочитати розділ про безпеку машини та дотримуватися вказівок.
2. Перед виконанням робіт додатково прочитайте відповідні розділи інструкції з експлуатації та дотримуйтеся вказівок.
3. Слід зберігати та тримати інструкцію з експлуатації у доступному місці.
4. Слід передавати інструкцію з експлуатації наступним користувачам.

1.3 Використовувані зображення

CMS-T-005676-F.1

1.3.1 Попередження та сигнальні слова

CMS-T-00002415-A.1

Попередження помічаються вертикальною лінією та трикутним попереджувальним знаком

з сигнальним словом. Сигнальні слова
"НЕБЕЗПЕЧНО", "ОБЕРЕЖНО" або "УВАГА"
позначають ступінь загрози та означають
наступне:



НЕБЕЗПЕКА

- Позначення безпосередньої небезпеки з високим рівнем ризику отримання травм, що можуть призвести до втрати кінцівок або смерті.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Позначення можливої небезпеки з середнім рівнем ризику отримання важких травм або смерті.



ОБЕРЕЖНО

- Позначення небезпеки з низьким рівнем ризику отримання травм легкої або середньої тяжкості.

1.3.2 Інші вказівки

CMS-T-00002416-A.1



ВАЖЛИВО

- Позначення ризику пошкодження машини.



ВКАЗІВКА ЩОДО ЕКОЛОГІЇ

- Позначення ризику нанесення шкоди навколишньому середовищу.



ВКАЗІВКА

Позначення рекомендацій щодо застосування та вказівок для оптимальної експлуатації.

1.3.3 Дії

CMS-T-00000473-D.1

1.3.3.1 Пронумеровані дії

CMS-T-005217-B.1

Дії, які слід виконувати у певній послідовності, подані у вигляді пронумерованих інструкцій. Слід дотримуватися запропонованої послідовності дій.

Приклад:

1. Дія 1
2. Дія 2

1.3.3.2 Дії та реакції

CMS-T-005678-B.1

Реакції на дії позначені стрілкою.

Приклад:

1. Дія 1
➔ Реакція на дію 1
2. Дія 2

1.3.3.3 Альтернативні дії

CMS-T-00000110-B.1

Альтернативні дії помічаються словом "або".

Приклад:

1. Дія 1

або

альтернативна дія
2. Дія 2

1.3.3.4 Дії лише з однією вказівкою

CMS-T-005211-C.1

Дії, що визначаються лише однією вказівкою, не нумеруються, а позначаються стрілкою.

Приклад:

- Дія

1.3.3.5 Дії без визначеної послідовності

CMS-T-005214-C.1

Дії, що не мають визначеної послідовності, подаються у вигляді переліку зі стрілками.

Приклад:

- ▶ Дія
- ▶ Дія
- ▶ Дія

1.3.3.6 Робота в майстерні

CMS-T-00013932-B.1



РОБОТА В МАЙСТЕРНІ

- ▶ Позначає роботи з поточного ремонту, які повинні виконуватись навченим персоналом з відповідною підготовкою у спеціалізованій майстерні, яка має належне обладнання з точки зору сільськогосподарської техніки, техніки безпеки та екології.

1.3.4 Перелік

CMS-T-000024-A.1

Переліки без примусового порядку виконання відтворюються у вигляді списку з маркуванням.

Приклад:

- Пункт 1
- Пункт 2

1.3.5 Номери позицій на зображеннях

CMS-T-000023-B.1

Якщо в тексті міститься число в рамці, наприклад,

1, то воно вказує на номер позиції на наведеному поруч зображенні.

1.3.6 Вказання напрямків

CMS-T-00012309-A.1

Якщо не зазначено інше, всі напрямки вказуються у напрямку руху.

1.4 Інші супровідні документи

CMS-T-00000616-B.1

В програмі можна знайти перелік супровідних документів.

1.5 Ваша думка дуже важлива для нас

CMS-T-000059-D.1

Шановні читачі! Наші документи регулярно оновлюються. Надсилаючи нам пропозиції щодо її покращення, ви допоможете нам зробити документи ще зручнішими для користувача. Ви можете поділитися з нами пропозиціями у листі, факсі або електронною поштою.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG
Technische Redaktion
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Fax: +49 (0) 5405 501-234
E-Mail: tr.feedback@amazone.de

CMS-I-00000638

Вимоги ISOBUS

2

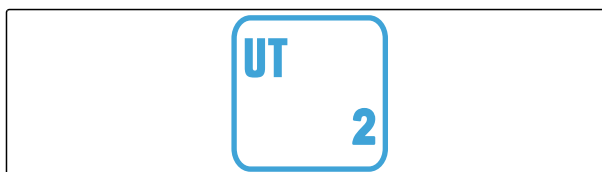
CMS-T-00010917-A.1

2.1 Мінімальні вимоги ISOBUS

CMS-T-00010916-A.1

Універсальний термінал:

- Покоління 2
- Роздільна здатність екрану: 240
- Глибина кольору: 8 біт / 256 кольорів
- Екранні кнопки: 8

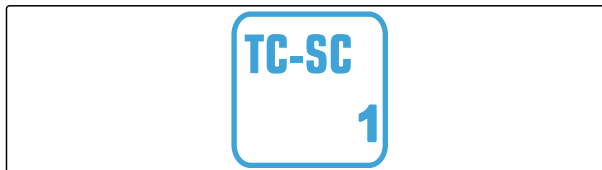


CMS-I-00007472

Залежно від програми потрібні додаткові функції:

Task Controller Section Control:

- Покоління 1
- Booms: 1
- Кількість секцій: 1



CMS-I-00007474

Task Controller geo-based:

- Покоління 1
- Кількість Control Channel: 1



CMS-I-00007475

Task Controller basic:

- Покоління 1



CMS-I-00007476

Auxiliary Control new:

- Покоління 1



CMS-I-00007473

2.2 Рекомендовані вимоги ISOBUS

CMS-T-00010918-A.1

Універсальний термінал:

- Покоління 2
- Роздільна здатність екрану: 480
- Глибина кольору: 8 біт / 256 кольорів
- Екранні кнопки: 12



CMS-I-00007472

Task Controller Section Control:

- Покоління 1
- Booms: відповідно до оснащення машини
- Кількість секцій: відповідно до оснащення машини. 2 секції при увімкненні наполовину. До 126 секцій з сегментованою розподільною головкою з рециркуляцією та перемиканням окремих рядів



CMS-I-00007474

Task Controller geo-based:

- Покоління 1
- Кількість Control Channel: кількість продуктів відповідно до оснащення машини



CMS-I-00007475

Task Controller basic:

- Покоління 1



CMS-I-00007476

Auxiliary Control new:

- Покоління 1



CMS-I-00007473

Огляд функцій

3

CMS-T-00000818-D.1

За допомогою програмного забезпечення ISOBUS здійснюється керування сівалкою точного висіву Presea. Відображати програмне забезпечення ISOBUS і керувати ним можна за допомогою терміналу керування ISOBUS.

Програмне забезпечення ISOBUS містить такі функції:














- Спостереження за даними про машину
- Перемикання робочого освітлення
- Калібрування дозатора
- Зважування бункера для добрив
- Введення кількості доданого добрива
- Спорожнення бункера для добрив
- Ручне і автоматичне перемикання секцій
- Регулювання тиску сошників
- Налаштування тиску на консолі
- Регулювання норм внесення
- Прокладання технологічних колій
- Створення маркувань технологічних колій
- Попереднє дозування добрива
- Призначення розподільного диска
- Ручна і автоматична корекція розподільника
- Конфігурування продуктів
- Документування роботи

Огляд головного меню

4

CMS-T-00000788-C.1

Головне меню розділене на меню «Поле» та меню для налаштувань.

Меню «Поле»	Налаштування
  <p>МЕНЮ «ПОЛЕ»</p> <div>  <p>Робота</p> </div> <div>  <p>Калібрув.</p> </div> <div>  <p>Наповнення</p> </div> <div>  <p>Документація</p> </div> <div>  <p>Спорожн.</p> </div>	  <p>НАЛАШТУВАННЯ</p> <div>  <p>Машина</p> </div> <div>  <p>Профіль</p> </div> <div>  <p>Інформація</p> </div> <div>  <p>Продукти</p> </div>

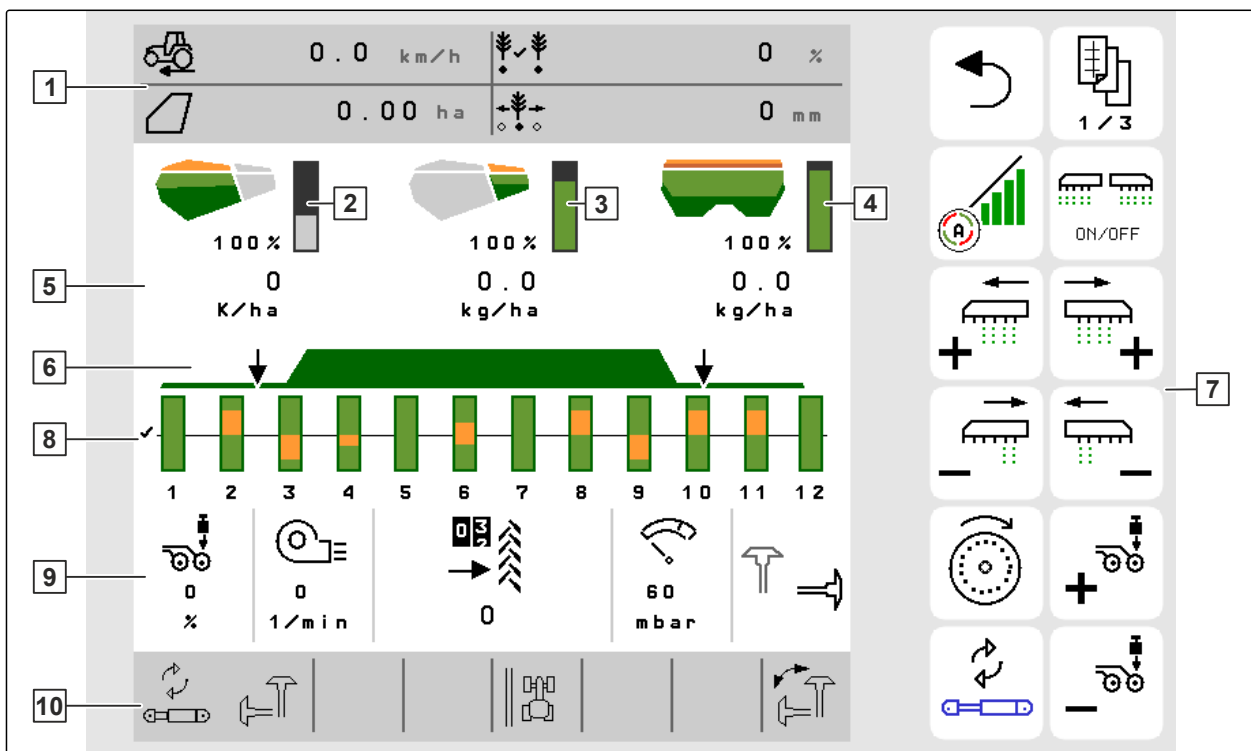
Робоче меню

5

CMS-T-00000921-H.1

5.1 Огляд робочого меню

CMS-T-00000922-D.1



CMS-I-00000680

- | | |
|--|--|
| 1 Багатофункціональний дисплей | 2 Індикація кількості посівного матеріалу |
| 3 Індикація кількості мікрогранул | 4 Індикація кількості добрива |
| 5 Індикація норм внесення | 6 Стан робочого положення і Section Control |
| 7 Рядок екранних кнопок | 8 Гістограми висівальних сошників |
| 9 Дані про машину | 10 Рядок стану |

5.2 Багатофункціональний дисплей

CMS-T-00008365-B.1

На багатофункціональному дисплеї в робочому меню можуть відображатися до 4 різних значень. Ці значення можна припасувати (див. "Зміна багатофункціонального дисплея").



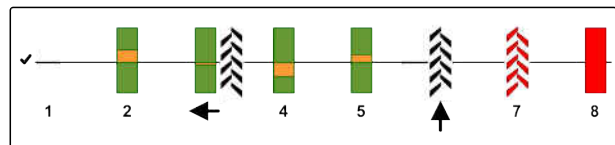
CMS-I-00005703

5.3 Гістограми висівальних сошників

CMS-T-00000932-E.1

Для кожного висівального сошника в робочому меню відображається гістограма. Гістограми відображають робочий стан відповідного висівального сошника.

Якщо вноситься занадто багато посівного матеріалу, гістограма забарвлюється в помаранчевий колір у напрямку вгору. Якщо вноситься занадто мало посівного матеріалу, гістограма забарвлюється в помаранчевий колір у напрямку вниз. Чим більша помаранчева область, тим більше відхилення. Діапазон індикації гістограм визначається в налаштуваннях.



CMS-I-00000727

Якщо гістограма прихована, як в ряду 1, висівальний сошник деактивовано функцією Section Control. Якщо відображається гістограма червоного кольору, як в ряду 8, висівальний сошник деактивовано вручну.

Якщо до гістограми додається чорний слід трактора, як у ряді 3, створюється зміщувана технологічна колія. Стрілка під гістограмою вказує напрямком зміщення висівального сошника.

Якщо гістограма замінюється чорним слідом трактора, як в ряду 6, створюється маркування технологічної колії. Стрілка під колією трактора вказує, що висівальний сошник піднятий, і створюється маркування технологічної колії.

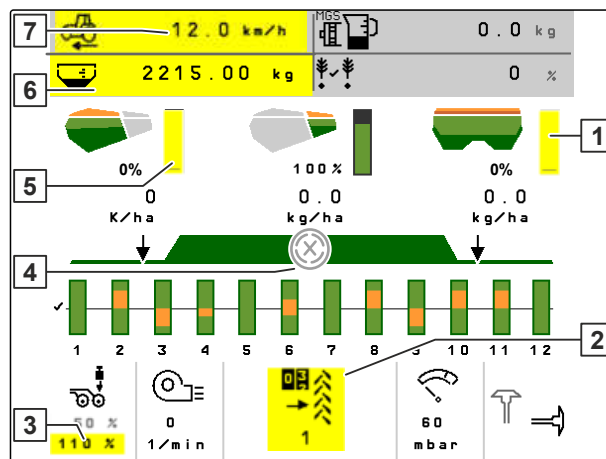
Якщо гістограма замінюється червоним слідом трактора, як у рядку 7, ряд заблокований.

5.4 Відхилення від заданого стану

CMS-T-00009444-B.1

Індикація з жовтим маркуванням вказує на відхилення від заданого стану.

- 1 Бункер для добрив порожній
- 2 Лічильник технологічних колій зупинено
- 3 Тиск сошників при виглиблених сошниках
- 4 Умови для Section Control невиконані
- 5 Насіннєвий бункер порожній
- 6 Результат вимірювання спотворений
- 7 Змодельована швидкість активна / джерело інформації відсутнє



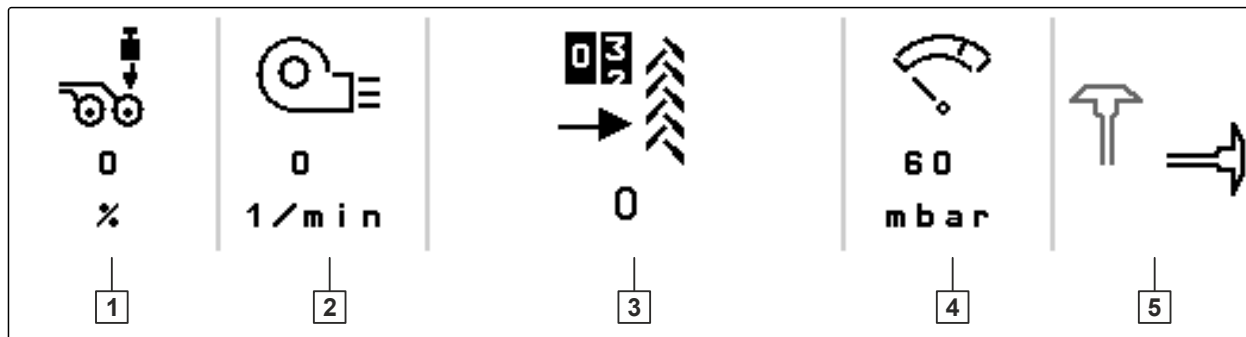
CMS-I-00007511

ВКАЗІВКА

Якщо індикація ваг відображається жовтим кольором, результат вимірювання був спотворений через вібрацію або навісна машина виглиблена. Для точного вимірювання машина повинна бути опущена і стояти на місці.

5.5 Дані про машину

CMS-T-00000926-B.1

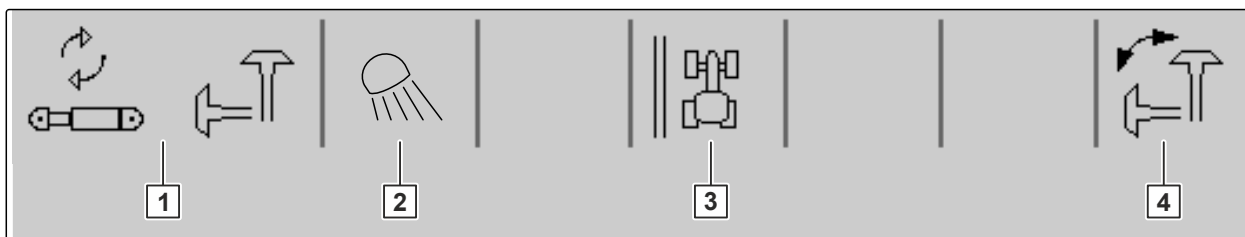


CMS-I-00000702

- | | |
|---------------------------------|---------------------------------|
| 1 Тиск сошників | 2 Частота обертання вентилятора |
| 3 Лічильник технологічних колій | 4 Тиск повітря вентилятора |
| 5 Положення маркерів | |

5.6 Рядок стану

CMS-T-00000927-C.1



CMS-I-00000703

- | | |
|---|--------------------------------------|
| 1 Вибрана гідравлічна функція для гідравліки Komfort | 2 Робоче освітлення ввімкнене |
| 3 Індикація краю поля як базової лінії | 4 Вибрана функція маркерів |

5.7 Функції панелі кнопок






CMS-T-00000928-G.1







Повернутися	Гортати	Увімкнення та вимкнення Section Control	Увімкнення та вимкнення всіх секцій та дозатора	Наповнення розподільного диска

Увімкнення секцій праворуч	Увімкнення секцій ліворуч	Вимкнення секцій ліворуч	Вимкнення секцій праворуч	Увімкнення усіх секцій	Початок запису GPS

Збільшення показань лічильника технологічних колій на 1	Зменшення показань лічильника технологічних колій на 1	Пауза та запуск лічильника технологічних колій	Обнулення лічильника технологічних колій	Увімкнення і вимкнення робочого освітлення	Зміна попередньо вибраної гідравлічної функції

Збільшення тиску сошників	Зменшення тиску сошників	Підвищення тиску консолей	Зменшення тиску консолей

				
Збільшення норми внесення добрива	Зменшення норми внесення добрива	Встановлення норми внесення добрива на задане значення	Попереднє дозування добрива	Попереднє зупинення добрива

					
Збільшення норми внесення посівного матеріалу	Зменшення норми внесення посівного матеріалу	Встановлення норми внесення посівного матеріалу на задане значення	Збільшення норми внесення мікрогранул	Зменшення норми внесення мікрогранул	Встановлення норми внесення мікрогранул на задане значення

				
Режим вимивини	Зміна функції маркерів	Спрацьовування функції маркерів	Перемикання краю поля для розрахунку технологічних колій	Блокування рядів

				
Збільшення заданої різниці тиску Central Seed Supply	Зменшення заданої різниці тиску Central Seed Supply	Автоматичний режим розпушувача сліду трактора	Запуск і зупинка офлайн ваг	



Загальні відомості про керування

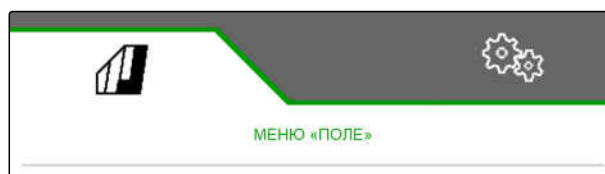
6

CMS-T-00000803-F.1

6.1 Перемикання між меню «Поле» та налаштуваннями

CMS-T-00000804-E.1


- Для того, щоб перейти в меню «Поле», виберіть .
- або
- для того, щоб перейти в налаштування, виберіть .



CMS-I-00006431



6.2 Перехід у попереднє меню

CMS-T-00000805-C.1

- На панелі кнопок виберіть кнопку .

6.3 Гортання меню і рядка екранних кнопок

CMS-T-00000806-B.1

- Для того, щоб гортати меню в налаштуваннях, виберіть .
- Для того, щоб гортати рядок екранних кнопок, виберіть .

Налаштування машини

7

CMS-T-00008402-E.1

7.1 Конфігурування перемикання технологічних колій

CMS-T-00000920-F.1

1. В меню "Налаштування" "Машина" виберіть пункт > "Технологічна колія".

2. Якщо потрібно створити технологічну колію:
У розділі Технологічна колія виберіть пункт "увімк."

або

якщо потрібно створити технологічну колію з маркуванням технологічної колії:
виберіть пункт "Маркування технологічної колії"

або

якщо потрібно створити технологічну колію зі змінною технологічною колією:
виберіть пункт "Зміщувана технологічна колія".



CMS-I-00000588

3. Виберіть пункт "Програмування ритму технологічної колії".
4. Введіть "Робочу ширину" і "Ширину сліду пропашного пристрою".
5. Для продовження натисніть >
6. "Ширину ряду пропашного пристрою" і "Відстань до рослини".
7. Для продовження натисніть >

8. Якщо відстань допоміжного обладнання до краю поля не дорівнює 0:
введіть відстань перекриття допоміжного пристрою

або

введіть відстань недокриття допоміжного пристрою.



ВКАЗІВКА

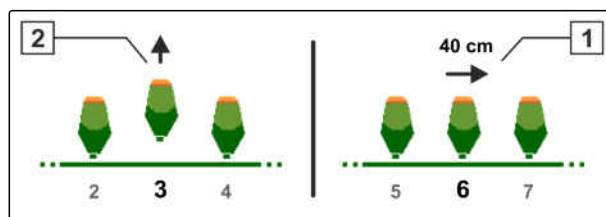
Як орієнтир використовуйте половину міжряддя для відстані перекриття або недокриття.

9. Якщо потрібно почати з лівого або правого краю поля:
У розділі "Програмування ритму технологічної колії" виберіть край поля.
10. Якщо необхідно почати з половини або повної робочої ширини машини,
У розділі "Програмування ритму технологічної колії" виберіть ширину машини.

11. Для продовження натисніть >

- ➔ Повідомлення "Конфігурування успішне!" вказує на те, що ритм технологічних колій було розраховано.
- ➔ Якщо не вдається розрахувати відповідну конфігурацію, повторіть процес. Остання успішна конфігурація зберігається.

При заміні пропашного пристрою для використання зміщення технологічної колії



CMS-I-00004039

або маркування технологічної колії необхідні
припасування машини.

12. Якщо ритм технологічних колій не активує
потрібні сошники:

Відображені сошники **1** з'єднайте зі
пересувальним циліндром

або

відображені сошники **2** з'єднайте з
підйомним циліндром.

13. Якщо потрібно активувати ручне
перемикання технологічних колій:
Поруч з пунктом "Ручна технологічна колія"
встановіть прапорець.

14. виберіть пункт "Налаштування ручних
технологічних колій".

15. Для продовження натисніть >

16. Введіть "Проходи до повторення".

17. У розділі "Вибір проходу" введіть прохід, при
якому технологічна колія активується.

18. У розділі "Вибір рядів" введіть ряди.

➔ Залежно від конфігурації вибрані ряди
під час технологічної колії деактивуються,
піднімаються або зміщуються.



ВКАЗІВКА

Для того, щоб мати можливість вибрати GPS-
сигнал, на терміналі керування повинні бути
налаштовані GPS-приймач і колія руху.

Залежно від конфігурації машини сигнал для лічильника технологічних колій може надходити з різних джерел:

- Робоче положення: коли сівалка приведена в робоче положення, лічильник технологічних колій відлічує одну колію руху далі.
- ISOBUS: коли підйомний механізм трактора приведено в робоче положення, лічильник технологічних колій відлічує одну колію руху далі.
- GPS: якщо машина входить в наступний слід, лічильник технологічних колій відлічує одну колію руху далі.

19. У розділі *"Джерело для перемикання"* виберіть джерело для лічильника технологічних колій.

20. Викличте наступну сторінку за допомогою



Для того, щоб лічильник технологічних колій не рахував одну колію руху далі, коли сигнал вибраного джерела короткий, припасуйте тривалість сигналу для джерела.

21. У розділі *"Час для перемикання"* введіть тривалість сигналу для джерела.

22. *Для того, щоб збільшити задану норму внесення посівного матеріалу для рядів поруч з технологічними коліями, У розділі "Підвищення норми висіву в суміжних рядах" введіть потрібне значення у відсотках.*

7.2 Конфігурування кроків зміни кількості

CMS-T-00009107-E.1

Норму внесення можна збільшити або зменшити, встановивши кроки зміни кількості.

1. В меню виберіть пункт "Налаштування" "Машина" > "Дозатор".
2. Залежно від оснащення машини виберіть необхідний бункер.
3. Для того, щоб визначити, на скільки відсотків слід збільшити або зменшити дозування за крок, поруч з пунктом "Кроки зміни норм" введіть потрібне значення.



CMS-I-00000608

7.3 Конфігурування попереднього зупинення

CMS-T-00003911-F.1

Для того, щоб усі продукти вводилися в посівне ложе в одній точці, незалежно від довжини лінії подачі, дозувальні пристрої для кожного бункера можуть бути попередньо зупинені. Необхідно вказати тривалість попередньої зупинки.

Залежно від оснащення машини функцію попереднього зупинення можна деактивувати.

1. В меню виберіть пункт "Налаштування" "Машина" > "Дозатор".
2. Активуйте попереднє зупинення для потрібного бункера.
3. Введіть тривалість попереднього зупинення для потрібного бункера.



ВКАЗІВКА

Тривалість попередньої зупинки не впливає на Section Control. Значення часу для Section Control встановлюються окремо.



CMS-I-00002887

7.4 Конфігурування попереднього дозування

CMS-T-00000935-G.1

Для того, щоб усі продукти вносилися в одній точці, незалежно від довжини лінії подачі,

дозувальні пристрої для кожного бункера можуть бути попередньо дозовані. Необхідно вказати тривалість попереднього дозування.



ВКАЗІВКА

Тривалість попереднього дозування не впливає на Section Control. Значення часу для Section Control встановлюються окремо.

1. В меню виберіть пункт "Налаштування" "Машина" > "Дозатор".



ВКАЗІВКА

Якщо час попереднього дозування встановлено неправильно, можуть виникнути перекриття висіву або пропуски. Це також може статися, якщо ви починаєте рух надто швидко або надто повільно.

2. Введіть тривалість попереднього дозування для потрібного бункера.



CMS-I-00000595

7.5 Конфігурація датчика робочого положення

CMS-T-00008403-B.1

7.5.1 Конфігурація цифрового датчика робочого положення

CMS-T-00000761-E.1

Датчик робочого положення дозволяє визначити, чи знаходиться машина в робочому положенні. Якщо машина перебуває в робочому положенні, машина може запускатися автоматично. Якщо машина виводиться з робочого положення, система керування машиною зупиняється автоматично.

Такі джерела можуть використовуватися для робочого положення:

- Датчик на машині при задньому навішуванні
- Датчик на рамі причіпної машини
- Датчик на бункері при передньому навішуванні
- Сигнал датчика від ISOBUS

1. В меню "Налаштування" "Машина" виберіть пункт > "Робоче положення".
2. Якщо для усіх дозаторів потрібно використовувати один і той самий датчик робочого положення, активуйте пункт "Синхронне робоче положення".

Якщо машина має кілька бункерів, точки перемикання можна сконфігурувати для кожного бункера.

3. В розділі "Точки перемикання бункера" виберіть необхідний бункер, а в розділі "Джерело" призначте потрібний датчик

або

поруч з пунктом "Джерело" виберіть потрібний датчик.



CMS-I-00002902

7.5.2 Конфігурація аналогового датчика робочого положення

CMS-T-00008404-B.1

Датчик робочого положення дозволяє визначити, чи знаходиться машина в робочому положенні. Якщо машина перебуває в робочому положенні, дозування може запускатися автоматично. Якщо машина виводиться з робочого положення, дозування зупиняється автоматично. Щоб визначити, коли машина знаходиться в робочому положенні, положення вказуються у вигляді процентного значення від всього діапазону положень. Ці положення можна запрограмувати.

Для того, щоб встановити весь діапазон положень датчика робочого положення, запрограмуйте граничні значення.

Такі джерела можуть використовуватися для робочого положення:

- Датчик на машині при задньому навішуванні
- Датчик на рамі причіпної машини
- Датчик на бункері при передньому навішуванні
- Сигнал датчика від ISOBUS

Залежно від оснащення машини можна визначити різні точки перемикання. Точки перемикання визначають, в якому положенні рами машини

працює дозатор або наскільки висівні сошники виглибляються на розворотній смузі.

1. В меню "Налаштування" "Машина" виберіть пункт > "Робоче положення".
2. Якщо для усіх дозаторів потрібно використовувати одне й те саме робоче положення, активуйте пункт "Синхронне робоче положення".
3. Якщо значення у відсотках точок перемикання відомі, поруч з пунктами "Точка перемикання дозування УВІМК." і "Точка перемикання дозування ВИМК." введіть значення у відсотках для точок перемикання

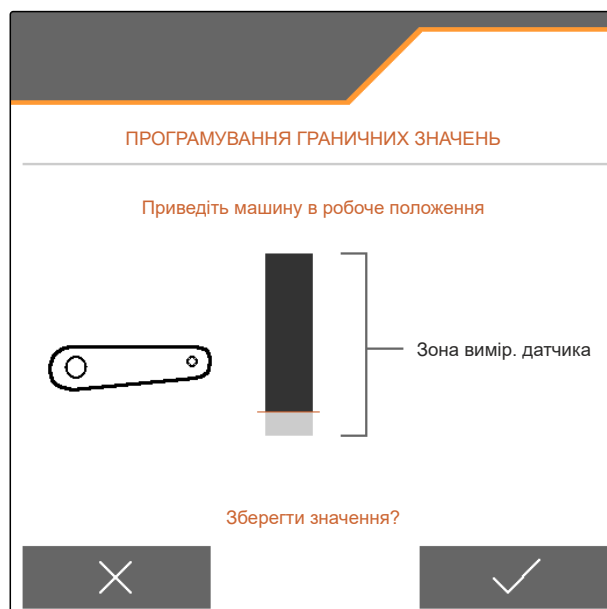
або

якщо процентні значення синхронної точки перемикання невідомі,




під пунктом "Граничні значення" продовжте,

натиснувши > вибрати завчання граничних значень.



4. Для того, щоб визначити нижнє граничне значення, приведіть машину в робоче положення.
5. Для того, щоб зберегти значення, натисніть кнопку ✓.
6. Для того, щоб визначити верхнє граничне значення, повністю виглибте машину.
7. Для того, щоб зберегти значення, натисніть кнопку ✓.



CMS-I-00006630

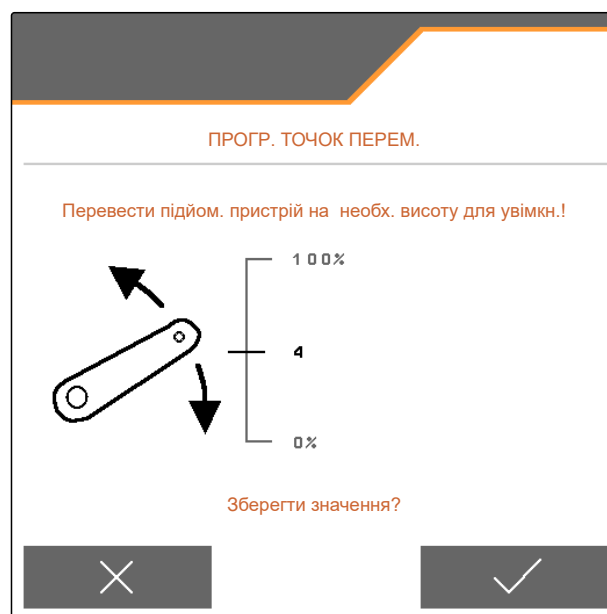
8. Якщо синхронне робоче положення не активоване, виберіть потрібний продукт і продовжуйте, натиснувши кнопку .
9. Для того, щоб встановити бажану точку вимкнення для дозування продукту, підніміть машину на бажану висоту.
10. Для того, щоб зберегти значення, натисніть кнопку .
11. Для того, щоб встановити бажану точку увімкнення для дозування продукту, виглибте машину на бажану висоту.
12. Для того, щоб зберегти значення, натисніть кнопку .

Залежно від конфігурації машини необхідно конфігурувати точку перемикавання для розворотної смуги.

13. У розділі "Точки перемикавання розворотної смуги" продовжте, натиснувши кнопку .
14. Для того, щоб установити бажану точку перемикавання для положення розворотної смуги, підніміть машину на бажану висоту.
15. Для того, щоб зберегти значення, натисніть кнопку .



CMS-I-00006631



CMS-I-00006632

7.6 Налаштування стеження за частотою обертання вентилятора

CMS-T-00000760-F.1

Вентилятор розподільника створює надлишковий тиск в розподільнику насіння. Частота обертання вентилятора встановлюється за допомогою гідравліки трактора або частоти обертання вала відбору потужності.

Для контролю частоти обертання вентилятора розподільника, вказується задана частота обертання. Додатково можна стежити за тиском у вентиляторі розподільника. На машинах з

переднім бункером можна додатково стежити за частотою обертання вентилятора подачі з гідроприводом.

1. В меню "Налаштування" "Машина" "Вентилятор" виберіть пункт > "Розподільник" або "Передній бункер".
2. У розділі "Задана частота обертання" введіть потрібну задану частоту обертання для вентилятора

або

Виберіть пункт "Програмування заданої частоти обертання" і виконуйте вказівки на екрані.
3. Для того, щоб визначити відхилення від заданої частоти обертання, при якій повинен подаватися сигнал тривоги, поруч з пунктом "Границя тривоги" введіть відхилення у відсотках.
4. Якщо необхідно стежити за тиском у вентиляторі розподільника, активуйте пункт "Стеження за тиском вентилятора".



CMS-I-00000603

7.7 Налаштування джерела сигналу швидкості

CMS-T-00000841-I.1

7.7.1 Налаштування змодельованої швидкості

CMS-T-00000762-F.1

Для керування машиною необхідний сигнал швидкості. Якщо немає в наявності сигналу швидкості, можна використовувати змодельовану швидкість.



ВКАЗІВКА

Під час роботи необхідно дотримувати змодельовану швидкість.

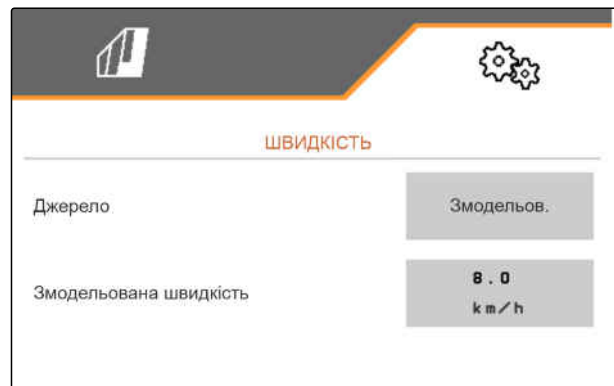
Коли виявлено сигнал швидкості, змодельована швидкість деактивується.

Після перезапуску машини змодельована швидкість встановлюється на 0 км/год.

7 | Налаштування машини

Налаштування джерела сигналу швидкості

1. В меню "Налаштування" "Машина" виберіть пункт > "Швидкість".
2. Поруч з пунктом "Джерело" виберіть "Змодельоване".
3. Поруч з пунктом "Змодельована швидкість" введіть потрібну швидкість.



The screenshot shows a configuration screen titled "ШВИДКІСТЬ" (SPEED). It has a header with a gear icon. The main content area has two rows. The first row has a label "Джерело:" (Source:) and a dropdown menu with the option "Змодельов." (Simulated). The second row has a label "Змодельована швидкість:" (Simulated speed:) and a text input field containing the value "8.0" with the unit "km/h" below it.

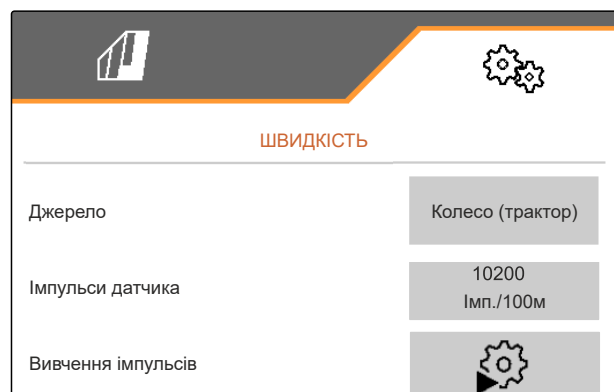
CMS-I-00000623

7.7.2 Налагодження датчика швидкості машини

CMS-T-00000842-H.1

Для керування машиною необхідний сигнал швидкості. Для цього може застосовуватися датчик швидкості машини.

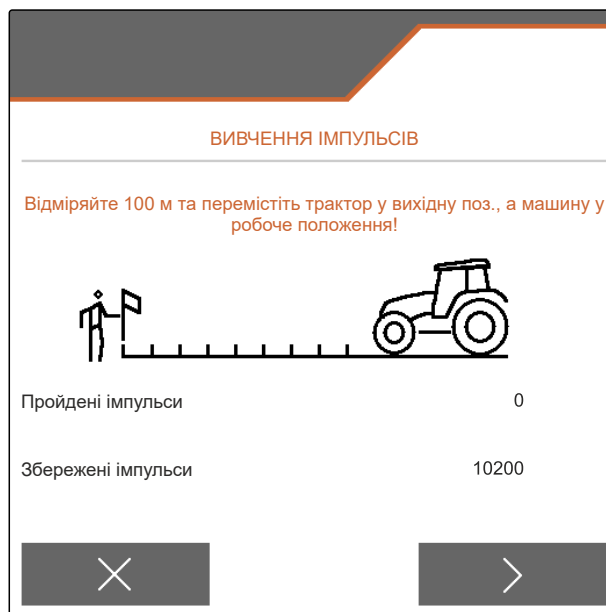
1. В меню "Налаштування" "Машина" виберіть пункт > "Швидкість".
2. В полі "Джерело" виберіть пункт "Машина".
3. Якщо бажане значення імпульсів відоме, у розділі "Імпульси датчика" введіть імпульси на 100 м.



The screenshot shows a configuration screen titled "ШВИДКІСТЬ" (SPEED). It has a header with a gear icon. The main content area has three rows. The first row has a label "Джерело:" (Source:) and a dropdown menu with the option "Колесо (трактор)" (Wheel (tractor)). The second row has a label "Імпульси датчика:" (Sensor pulses:) and a text input field containing the value "10200" with the unit "Імп./100м" (Imp./100m) below it. The third row has a label "Вивчення імпульсів:" (Pulse study:) and a button with a gear icon.

CMS-I-00000622

4. Для того, щоб перевірити кількість імпульсів на хвилину:
порівняйте індикацію швидкості на тракторі та на терміналі керування.
5. Якщо бажане значення імпульсів невідоме,
Виберіть пункт "Програмування імпульсів" і виконуйте вказівки на екрані.
6. Щоб зберегти пройдені імпульси,
натисніть кнопку > .



CMS-I-00007281

7.7.3 Використовуйте сигнал швидкості ISOBUS

CMS-T-00000843-G.1

Для керування машиною необхідний сигнал швидкості. Для цього може використовуватися сигнал швидкості, який визначається датчиками в тракторі і надається через ISOBUS машини.

1. В меню "Налаштування" "Машина" виберіть пункт > "Швидкість".

Відображаються лише наявні джерела. Наприклад, якщо швидкості від «Радар (Трактор)» відсутня, то цей вибір також не пропонується.

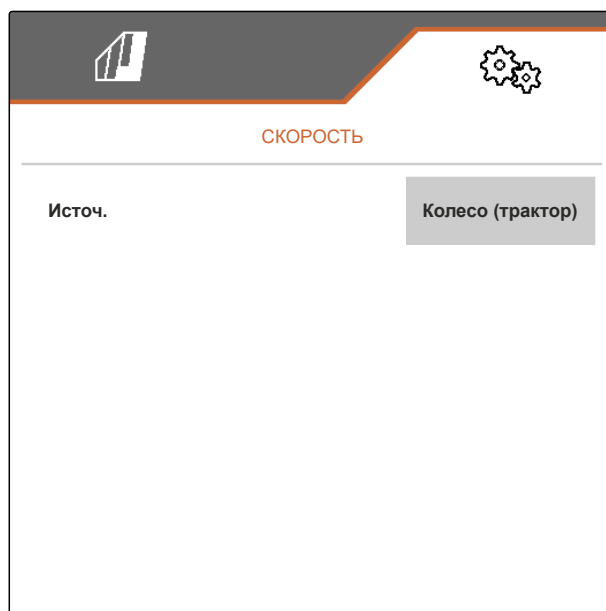
2. В розділі "Джерело" "Радар (трактор)", виберіть пункт "Колесо (трактор)" або "Супутник (NMEA2000)".



ВКАЗІВКА

Неточні джерела сигналу швидкості призводять до помилок в керуванні.

3. Для того, щоб перевірити точність використовуваного джерела сигналу швидкості:
порівняйте індикацію швидкості на тракторі зі швидкістю, яка відображається на терміналі керування.



CMS-I-00006151

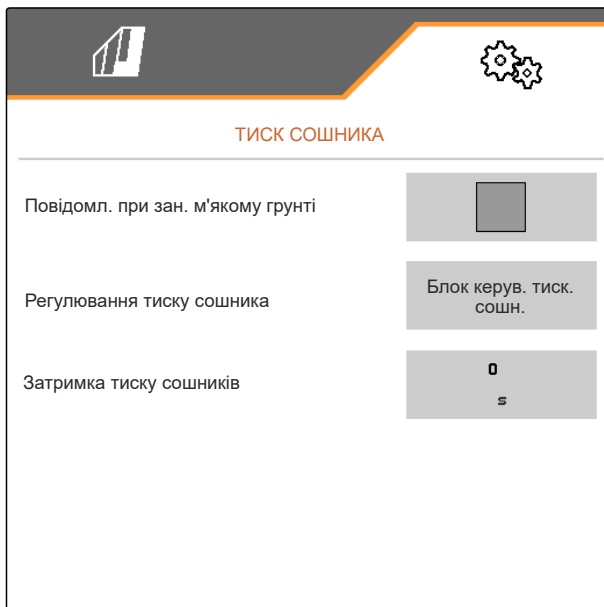
7.8 Конфігурування системи стеження за тиском сошників

CMS-T-00008405-C.1

1. В меню "Налаштування" "Машина" виберіть пункт > "Тиск сошників".
2. Для того, щоб стежити за тиском сошників, активуйте пункт "Повідомлення при занадто м'якому ґрунті".

Сигнал для стеження за тиском сошників може надходити з 2 різних джерел:

- Стеження за тиском сошників: датчик визначає тиск в гідравлічній системі тиску сошників.
 - Регулювання сили реакції: принаймні 2 датчики визначають силу реакції на сошнику.
3. Поруч з пунктом "Регулювання тиску сошників" виберіть джерело сигналу тиску сошників.
 4. Поруч з пунктом "Затримка тиску сошників" введіть потрібний час для затримки початку дії тиску сошника.



CMS-I-00006633

7.9 Конфігурування розпізнавання зерен

CMS-T-00000763-E.1

1. В меню "Налаштування" "Машина" виберіть пункт > "Розпізнавання зерен".
2. Щоб уникнути тривоги незабаром після початку внесення, поруч з пунктом "Час до початку стеження" налаштуйте затримку стеження.

У меню «Робота» стеження за зернами відображається у вигляді гістограм. Ці гістограми показують відхилення від заданої норми внесення. Область індикації гістограм відповідає визначеному значенню у відсотках заданої норми застосування.

3. Поруч з пунктом "Область відображення гістограм" введіть значення у відсотках.
4. Для того, щоб визначити відхилення від заданої норми внесення, при якій повинен подаватися сигнал тривоги, поруч з пунктом "Границя тривоги фактичної норми внесення" введіть відхилення від заданої норми внесення у відсотках.



CMS-I-00000594



ВКАЗІВКА

Для посіву гарбузів встановіть "Область відображення гістограм" і "Границя тривоги фактичної норми внесення" на 30 %.

7.10 Визначення геометрії

CMS-T-00012002-C.1

7.10.1 Геометричні параметри навісних машин

CMS-T-00000764-I.1

На підставі геометрії регулюється закладання насіння.

Геометричні параметри попередньо налаштовані.
Якщо потрібно змінити значення геометрії, необхідно точно переміряти відстані.

Варіант машини	Зчіпка	Відстань до точки роздачі			
		Добриво 	Посівний матеріал 	Мікрогранули  MGS	
				В борозну	На поверхні
Жорстка або телескопічна рама	Коротка навісна рама	69 см	142 см	168 см	198 см
	Довга навісна рама	96 см	169 см	195 см	225 см
складана рама	Коротка навісна рама	69 см	142 см	168 см	198 см
	Довга навісна рама	117 см	190 см	216 см	246 см
3 м монтажна рама	Ґрунтообробна машина	174 см	247 см	273 см	303 см
6 м монтажна рама		190 см	263 см	289 см	319 см



ВИМОГИ

- ☑ Функція Multi Boom ліцензована і доступна на терміналі керування
- ☑ Функція Multi Boom увімкнена на терміналі керування

1. В меню "Налаштування" "Машина" виберіть пункт > "Геометрія".
2. У розділі "Встановлені ряди" введіть кількість рядів.
3. У розділі "Відстань між рядами" введіть налаштовану відстань між рядами.
4. Для того, щоб ввести позиції точок роздачі: для продовження натисніть >



CMS-I-00004085

Залежно від версії програмного забезпечення при активованій функції "MultiBoom" доступні 2 або 3 точки роздачі. Або для кожного матеріалу, що вноситься, доступна одна точка роздачі, або посівний матеріал перемикається разом із мікрогранулами на одну точку роздачі. Добриво перемикається на іншу точку роздачі. Якщо функція "Multi Boom" деактивується, визначається точка роздачі посівного матеріалу.

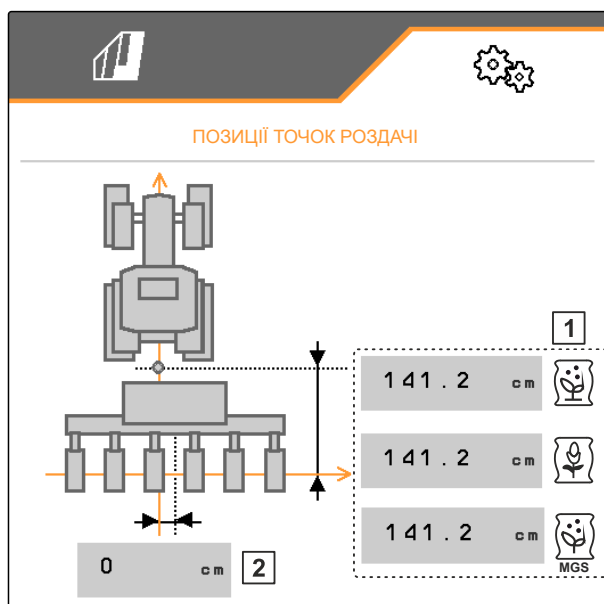
5. Для того, щоб активувати функцію "Multi Boom":
В меню виберіть "Налаштування" "Профіль" > "ISOBUS" і активуйте функцію "Multi Boom".

6. Знайдіть відстань до точок роздачі в таблиці й введіть у **1**.

7. При зсуві ліворуч:
введіть зсув у **2** з від'ємним знаком

або

при зсуві праворуч:
введіть зсув з додатним знаком.



CMS-I-00000596

7.10.2 Геометричні параметри причіпних машин

CMS-T-00012003-C.1

На підставі геометрії регулюється закладання насіння.



Геометричні параметри попередньо налаштовані.
Якщо потрібно змінити значення геометрії,
необхідно точно переіміряти відстані.

Варіант машини	Відстань між зчіпкою і дишлом		Відстань до точки роздачі			
			Добриво 	Посівний матеріал 	Мікрогранули 	
					В борозну	На поверхні
причіпні 9 м або 12 м	K80 або тягова серга	650 см	223 см	279 см	305 см	335 см
	Нижні тяги	640 см				
причіпні 6 м	K80 або тягова серга	xxx см	xxx см	xxx см	xxx см	xxx см
	Нижні тяги	xxx см				

ВИМОГИ

- ☑ Функція Multi Boom ліцензована і доступна на терміналі керування
- ☑ Функція Multi Boom увімкнена на терміналі керування

- В меню "Налаштування" "Машина" виберіть пункт > "Геометрія".
- У розділі "Встановлені ряди" введіть кількість рядів.
- В полі "Робоча ширина" введіть робочу ширину машини.
- У розділі "Відстань між рядами" введіть налаштовану відстань між рядами.
- Для того, щоб ввести значення відстані до положення балки сошника:
Для продовження натисніть >

ГЕОМЕТРІЯ

Встановлені ряди	24
Робоча ширина	1200.0 см
Відстань між рядами	50.0 см
Поз. балки сошника	>

CMS-I-00007690

7 | Налаштування машини

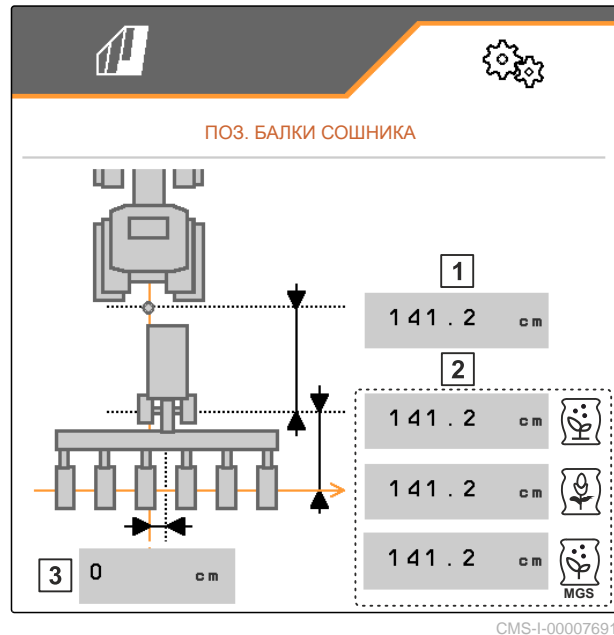
Конфігурування сегментної розподільної головки

При активованій функції "Multi Boom" для кожного матеріалу, що вноситься, можна визначити точку роздачі. Якщо функція "Multi Boom" деактивується, визначається точка роздачі посівного матеріалу.

- Для того, щоб активувати функцію "Multi Boom":
В меню виберіть "Налаштування" "Профіль" > "ISOBUS" і активуйте функцію "Multi Boom".
- Відстань між тягово-зчіпним пристроєм трактора і віссю машини знайдіть в таблиці й введіть у **1**.
- Знайдіть відстань до точок роздачі в таблиці й введіть у **2**.
- При зсуві ліворуч:
введіть зсув у **3** з від'ємним знаком

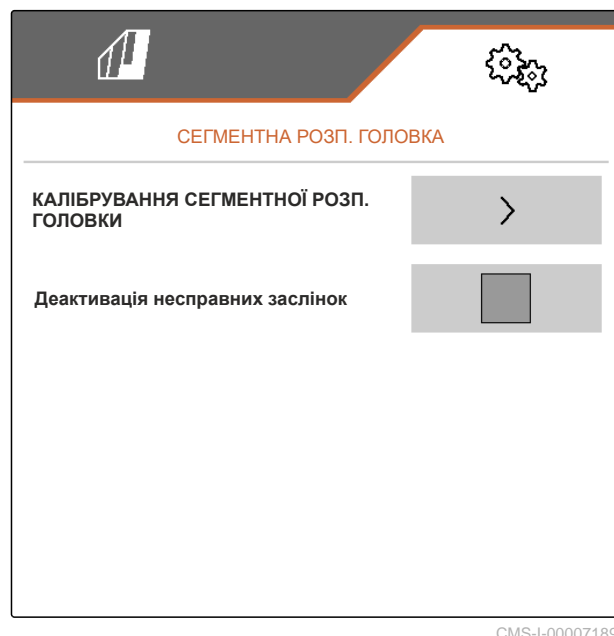
або

при зсуві праворуч:
введіть зсув з додатним знаком.



7.11 Конфігурування сегментної розподільної головки

- В меню виберіть пункт "Налаштування" "Машина" > "Сегментна розподільна головка".
 - В розділі "Калібрування сегментної розподільної головки" натисніть **>**.
 - Для того, щоб почати калібрування, натисніть кнопку **>**.
- ➔ Функція засліпок у сегментній розподільній головці перевіряється.



4. Якщо калібрування було успішно завершено,

натисніть кнопку  .

або


якщо калібрування виявляє несправні заслінки,
підтвердьте повідомлення про помилку.

5. Для того, щоб підтвердити кількість несправних заслінок,

натисніть кнопку  .

або

для того, щоб повторити калібрування,

натисніть кнопку  .

6. Для того, щоб у разі поломки заслінок тимчасово вимкнути несправні заслінки: в полі "Деактивація несправних заслінок" встановіть пташку.

7.12 Конфігурування ваг

CMS-T-00005771-C.1

7.12.1 Тарування ваг

CMS-T-00005773-C.1

Тарування ваг служить для визначення ваги бункера з вмістом бункера 0 кг. Відображуваний об'єм наповнення порожнього бункера має дорівнювати 0 кг. Тарування необхідне перед першим застосуванням і після встановлення спеціального обладнання на ємність для зважування.



ВИМОГИ

- ✓ Бункер пустий
- ✓ Вентилятор вимкнений
- ✓ Машина зупинена
- ✓ Машина опущена на горизонтальну підлогу

1. В меню "Налаштування" "Машина" "Ваги" > виберіть пункт "Тарування ваг".

2. Запустіть процес кнопкою ✓

або

Скасуйте процес кнопкою ✕.

CMS-I-00004084

7.12.2 Юстирування ваг


CMS-T-00005772-B.1

Юстирування ваг служить для коригування ваг при наповненому бункері. Юстирування необхідне, коли після наповнення відображається невірний вміст бункера.

Вимоги

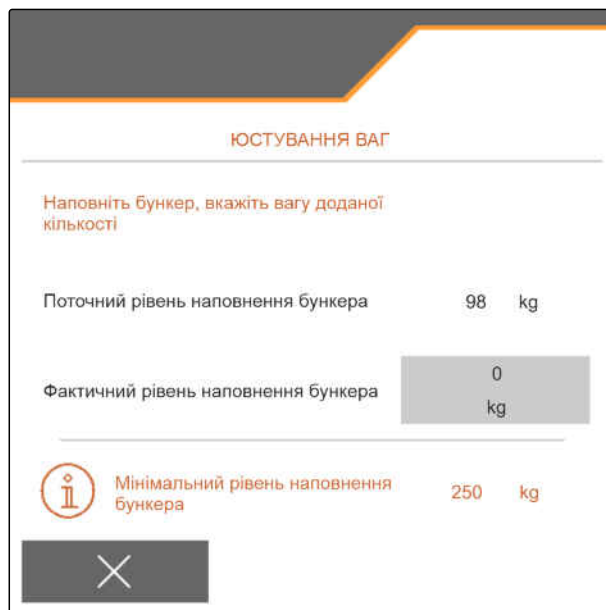
- ☑ Ваги таровані
- ☑ Об'єм наповнення відомий

1. В меню "Налаштування" "Машина" "Ваги" > виберіть пункт "Юстирування ваг".

2. Запустіть процес кнопкою 
або

Скасуйте процес кнопкою .

3. Виконуйте вказівки на екрані.



CMS-I-00004083


7.13 Визначення рядів, що блокуються

CMS-T-00003894-D.1

Для окремих висівальних сошників за потреби можна зупинити внесення. Для цього необхідно вибрати потрібні висівальні сошники.

1. В меню "Налаштування" "Машина" виберіть пункт > "Блокування/розблокування рядів".

2. Встановіть прапорець біля потрібних дозовуваних продуктів.

3. Натисніть , щоб вибрати рядки.



CMS-I-00005696

4. Встановіть прапорець біля потрібного ряду
або
видаліть.

➔ За допомогою екранної кнопки **1** деактивуйте
вибрані рядки в меню «Поле».



CMS-I-00002866

7.14 Приєднання пристрою Bluetooth

CMS-T-00008356-C.1

За допомогою пристрою Bluetooth можна підключити машину до кінцевого мобільного пристрою. Для цього потрібно встановити потрібну програму з App Store або Google Play Store.

1. В меню "Налаштування" "Машина" виберіть пункт > "Bluetooth".

2. Для того, щоб активувати парування:

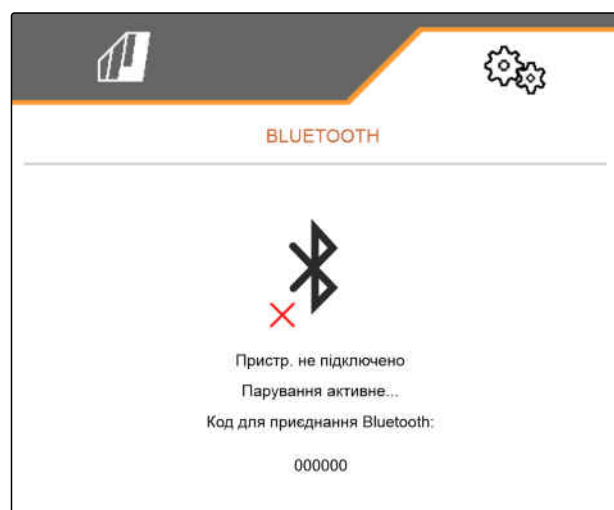
виберіть .

➔ Парування активне.

➔ Відображається код парування Bluetooth.

3. Запустіть програму на кінцевому мобільному пристрої.

4. Встановіть парування Bluetooth з машиною із програми.



CMS-I-00005695



ВКАЗІВКА

Залежно від версії програмного забезпечення, може бути необов'язково вводити код для парування Bluetooth.

5. У разі запиту введіть код для парування Bluetooth на кінцевому мобільному пристрої.

➔ З'єднання успішно встановлено.



CMS-I-00007811

7.15 Активація запису GPS

CMS-T-00000765-F.1

За допомогою запису GPS можна моделювати внесення для підключеного термінала керування, не вносячи посівний матеріал. Термінал керування маркує пройдену ділянку як оброблену площу. За допомогою обробленої площі можна створювати межу поля.



ВИМОГИ

- ✓ Машина зупинена
- ✓ Усі вентилятори вимкнені

1. В меню "Налаштування" "Машина" виберіть пункт > "Додаткові функції".
2. Поруч з пунктом "Запис GPS" встановіть прапорець.
3. Для того, щоб використовувати запис GPS, див. стор. 90.



CMS-I-00007428

7.16 Активація SmartControl

CMS-T-00000766-D.1

SmartControl автоматично керує скребками на розподільних дисках. Це автоматично зменшує пропуски і подвійне закладення.

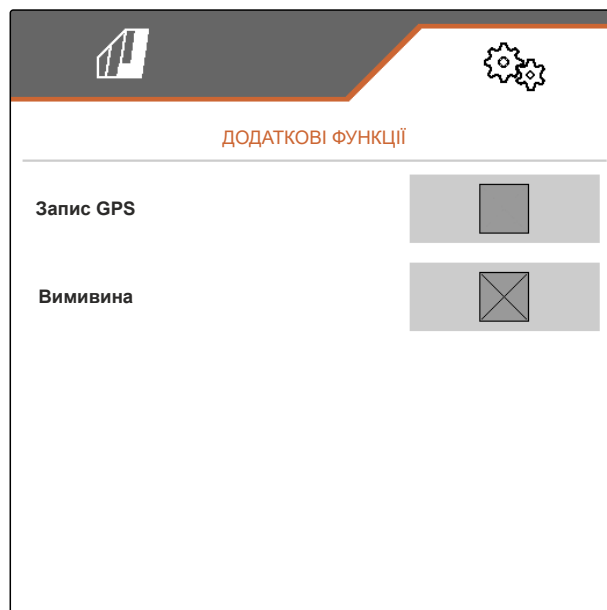
1. В меню "Налаштування" "Машина" виберіть пункт > "Додаткові функції".
2. Поруч з пунктом "SmartControl" встановіть прапорець.

7.17 Активація функції вимивини

CMS-T-00003895-F.1

Функція вимивини дозволяє проїжджати вологою дорогою з піднятою машиною без переривання висіву.

1. В меню "Налаштування" "Машина" виберіть пункт > "Додаткові функції".
2. Поруч з пунктом "Вимивина" встановіть прапорець.
3. Для того, щоб застосувати функцію вимивини, див. стор. 91.




CMS-I-00007427

7.18 TwinTerminal

CMS-T-00005780-D.1

TwinTerminal слугує зовнішнім терміналом керування, який розташований безпосередньо на машині. Керування терміналом TwinTerminal здійснюється за допомогою 4 кнопок [2].

Функціональні поля [1] показують поточну функцію кнопок.

Якщо відображається символ , сталася несправність. Термінал керування ISOBUS показує код помилки або текстове повідомлення.




CMS-I-00004042

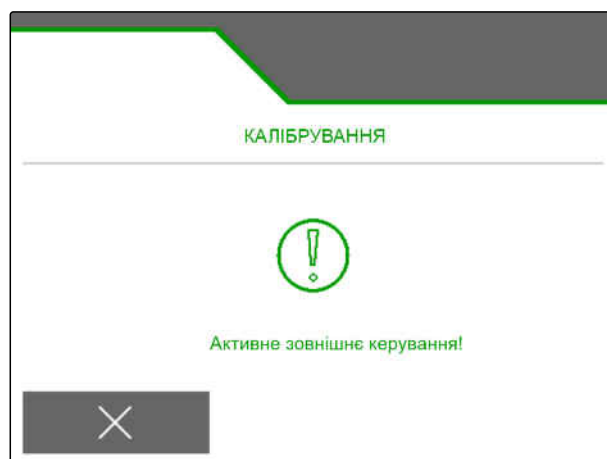
1. Для того, щоб передати керування на TwinTerminal, на терміналі керування ISOBUS у відповідному меню виберіть TwinTerminal.

➔ Зовнішнє керування активне.

2. Для того, щоб припинити керування на TwinTerminal,

натисніть кнопку .

➔ Термінал керування ISOBUS знов активний.



CMS-I-00004092

7.19 Багатофункціональний джойстик AmaPilot⁺

CMS-T-00005800-C.1

За допомогою AmaPilot⁺ можна виконувати функції машини. AmaPilot⁺ є елементом керування AUX-N з довільним призначенням кнопок. Кнопки кожної машини Amazone з ISOBUS мають попередні призначення за замовчуванням. Функції розподілені по 3 рівням і вибираються натисканням великим пальцем. При пуску машини завантажується стандартний рівень. Горить світлове кільце **1** зеленого кольору.



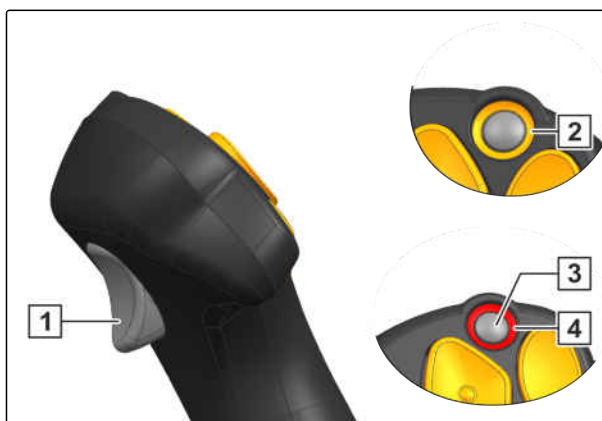
CMS-I-00004071

1. Утримуйте кнопку **1**.

➔ Рівень 2 активний, горить світлове кільце **2** помаранчевого кольору.

2. Натисніть кнопку **3**.

➔ Рівень 3 активний, горить світлове кільце **4** червоного кольору.



CMS-I-00004072

Керування профілями

8

CMS-T-00008399-D.1


8.1 Створення нового профіля

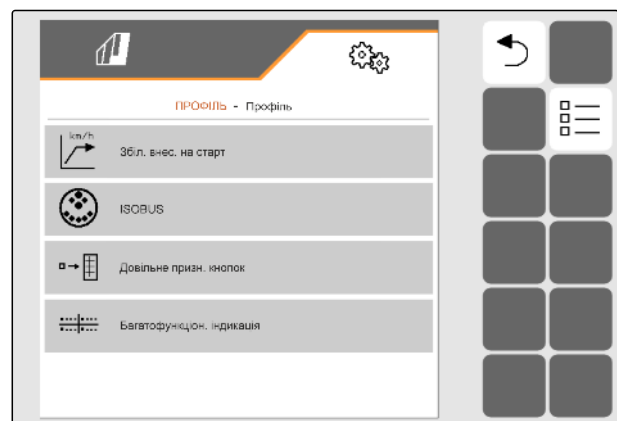
CMS-T-00003898-C.1

Кожен користувач може зберігати особистий профіль з настройками для термінала і машини. Тут зберігаються такі конфігурації:

- багатофункціональний дисплей
- призначення кнопок
- ISOBUS
- границя тривоги
- кроки зміни кількості
- збільшення внесення при старті

1. В меню "Налаштування" виберіть пункт "Профіль".

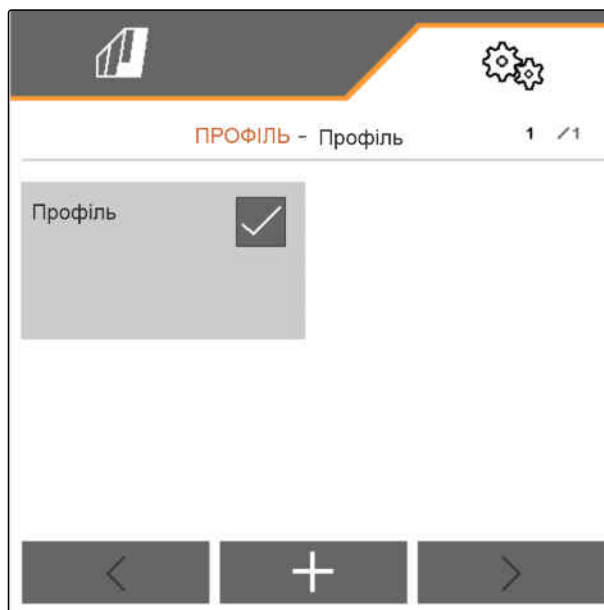
2. виберіть .



CMS-I-00002870

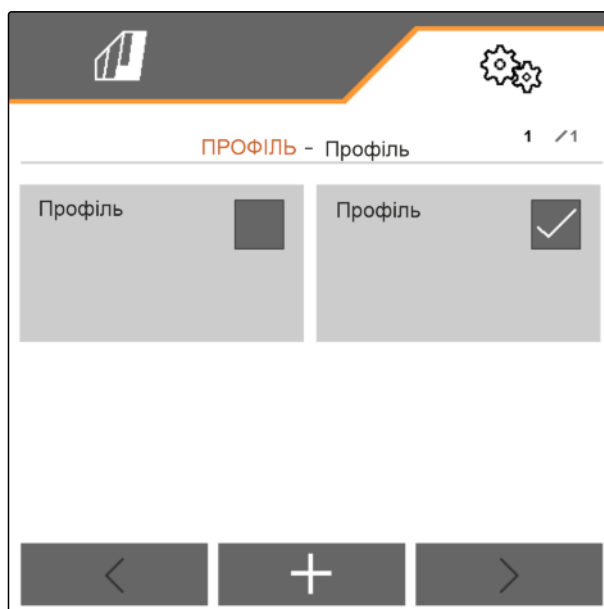
3. виберіть **+**.

➔ Новий профіль створено.



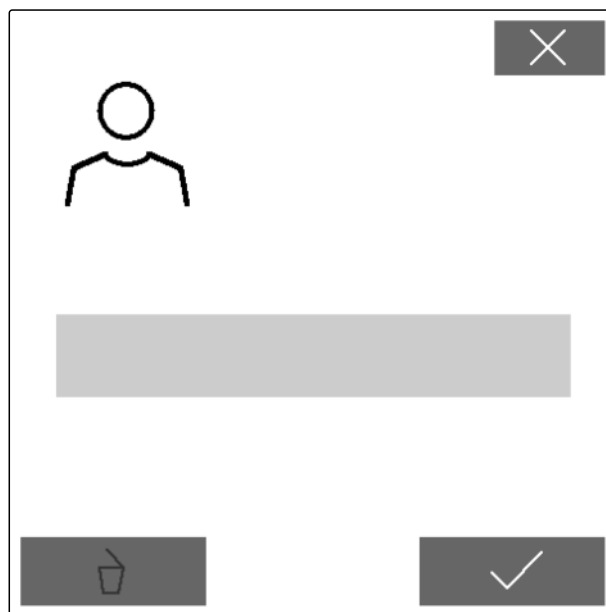
CMS-I-00002872

4. Виберіть новий створений профіль.



CMS-I-00002874

- Введіть назву профіля.




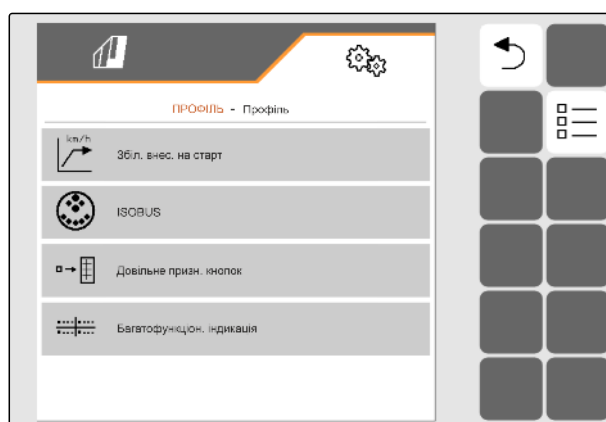
CMS-I-00002873

8.2 Вибір профіля

CMS-T-00003899-B.1

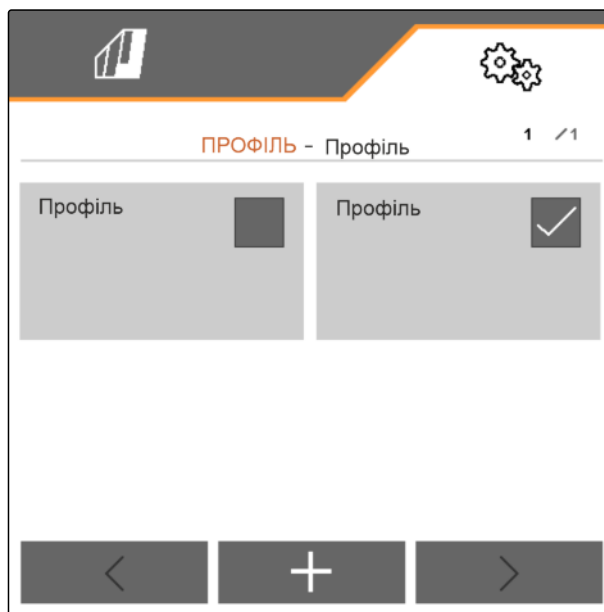
- В меню "Налаштування" виберіть пункт "Профіль".

- виберіть .



CMS-I-00002870

3. Встановіть прапорець біля потрібного профіля.




CMS-I-00002874

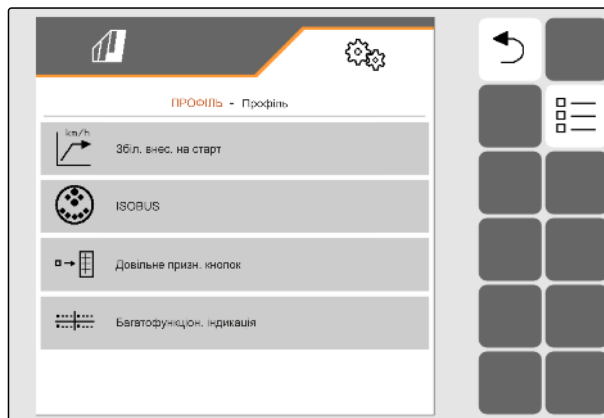
8.3 Видалення профілю

CMS-T-00009456-A.1

Видалити можна лише деактивовані профілі.
Останній активований профіль завжди має існувати та не може бути видалений.

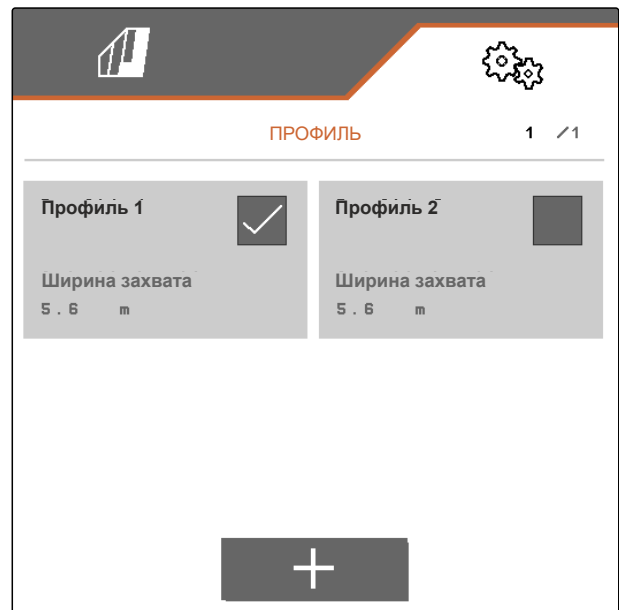
1. В меню "Налаштування" виберіть пункт "Профіль".

2. виберіть .




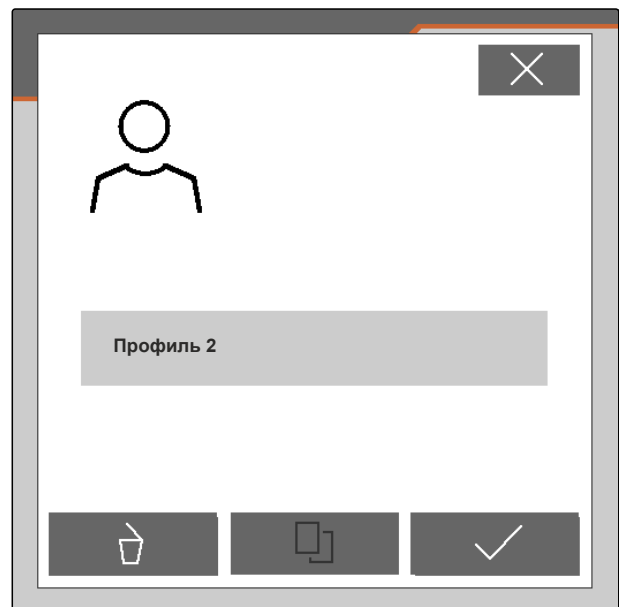
CMS-I-00002870

3. Виберіть бажаний профіль.



CMS-I-00006010

4. виберіть .



CMS-I-00004641

8.4 Налаштування профіля

CMS-T-00008400-D.1

8.4.1 Зміна багатофункціонального дисплея

CMS-T-00000775-E.1

На багатофункціональному дисплеї в робочому меню можуть відображатися 4 різних значення. У наступній таблиці містяться усі доступні значення.

Значення	Пояснення
Швидкість	Поточна швидкість в км/год
Задана норма внесення посівного матеріалу	Налаштована задана норма внесення для посівного матеріалу
Площа	Оброблена площа в гектарах
Кількість добрива	Внесена кількість добрива
Фактична частота обертання вентилятора	Частота обертання вентилятора в оборотах в хвилину
Фактична частота обертання вентилятора переднього бункера	Частота обертання вентилятора в оборотах в хвилину
Залишкова площа	Площа в гектарах, для якої ще вистачає наявного добрива
Залишкова відстань	Відстань в метрах, для якої ще вистачає наявного добрива
Коефіцієнт варіації ISO	Значення точності закладання насіння згідно з ISO. Чим менше це значення, тим краще точність закладання насіння
Стандартне відхилення ISO	Середнє відхилення від заданих точок укладання в міліметрах
Коефіцієнт калібрування добрива	Коефіцієнт для визначення норми внесення. Коефіцієнт калібрування визначається при калібруванні
Засіяна площа	Засіяна площа в гектарах
Кількість мікрогранул	Внесена кількість мікрогранул
Частка заданих позицій	Частка правильно закладених зерен у відсотках

1. В меню "Налаштування" "Профіль" виберіть пункт > "Багатофункціональний дисплей".
2. Для того, щоб змінити індикацію, виберіть потрібну індикацію.
➔ Відображається перелік доступних значень.
3. Виберіть потрібне значення зі переліку.
4. Підтвердьте вибір.

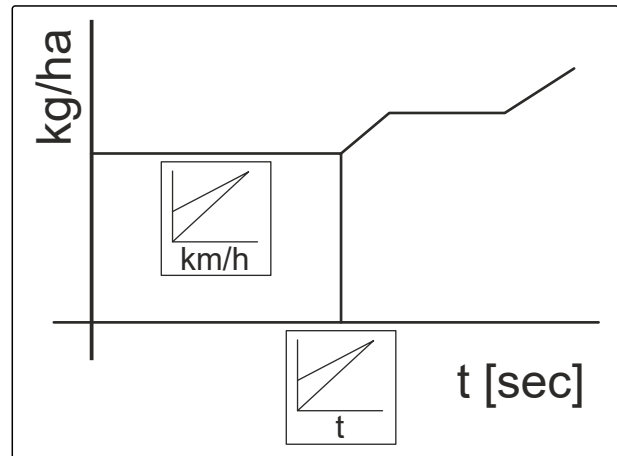


CMS-I-00000679

8.4.2 Конфігурування збільшення внесення при старті

CMS-T-00000769-G.1

Норма внесення дозатора залежить від робочої швидкості. Коли машина починає рух, вноситься менше дозованого матеріалу. Збільшення внесення при старті запобігає внесенню замалої кількості дозованого матеріалу. Поки звичайна робоча швидкість не досягнута, внесення регулюється за допомогою попередньо вибраної швидкості.



CMS-I-00006527

1. В меню "Налаштування" "Профіль" > виберіть пункт "Збільшення внесення при старті".
2. Поруч з пунктом "Збільшення внесення при старті" активуйте збільшення внесення при старті.
3. Поруч з пунктом "Передбачена швидкість" введіть потрібну швидкість для регулювання норми внесення.

Швидкість на початку збільшення внесення при старті є процентним значенням від попередньо обраної швидкості, за якої починається внесення.

4. У розділі "Швидкість на початку збільшення внесення при старті" введіть потрібне значення у відсотках.

CMS-I-00000605

Поки робоча швидкість збільшується від швидкості на початку збільшення внесення при старті до стандартної робочої швидкості, проходить час. Цей час є тривалістю збільшення внесення при старті.


5. В розділі "Тривалість збільшення внесення при старті" введіть час в секундах.

8.4.3 Налаштування ISOBUS

CMS-T-00000772-H.1

Підключені термінали керування ідентифікуються за номерами. Якщо використовуються кілька терміналів, необхідно призначити термінали для керування машиною, документування та Section Control. Якщо підключений лише один термінал керування, він вибирається автоматично. Ці

номери можна визначити в налаштуваннях терміналів керування.

1. В меню "Налаштування" "Профіль" виберіть пункт > "ISOBUS".
2. виберіть .
3. В розділі "Термінал для керування машиною" введіть потрібний номер терміналу керування.
4. В розділі "Термінал для документування і Section Control" введіть потрібний номер терміналу керування.



CMS-I-00002875

- Усі продукти: цей термінал може передавати задані кількості для посівних матеріалів, добрив і мікрогранул.
 - Посівні матеріали, добрива і мікрогранули: якщо термінал керування приймає менше ніж 3 продукти, лише вибраний продукт може обмінюватися з терміналом заданими кількостями.
5. Якщо задані значення норм внесення треба призначити терміналу керування: в розділі "Пропонувати зовнішнє задане значення для" виберіть потрібний продукт або "усі продукти".

Залежно від версії програмного забезпечення при активованій функції "MultiBoom" доступні 2 або 3 точки роздачі. Або для кожного матеріалу, що вноситься, доступна одна точка роздачі, або посівний матеріал перемикається разом із мікрогранулами на одну точку роздачі. Добриво перемикається на іншу точку роздачі. Якщо



CMS-I-00002875

функція "Multi Boom" деактивується, визначається точка роздачі посівного матеріалу.

6. Якщо для кожного матеріалу, що вноситься, потрібна окрема точка роздачі: Активуйте "Multi Boom".

або

Якщо термінал керування підтримує лише одну точку роздачі:
Деактивуйте "Multi Boom".

8.4.4 Зміна вільного призначення кнопок

CMS-T-00000774-E.1

За допомогою вільного призначення кнопок можна змінити призначення екранних кнопок у робочому меню. Для цього з лівого боку відображається список усіх функцій, а з правого — робоче меню.



ВКАЗИВКА

Помаранчева пташка на екранній кнопці вказує на те, що відповідну функцію вже було призначено принаймні один раз.

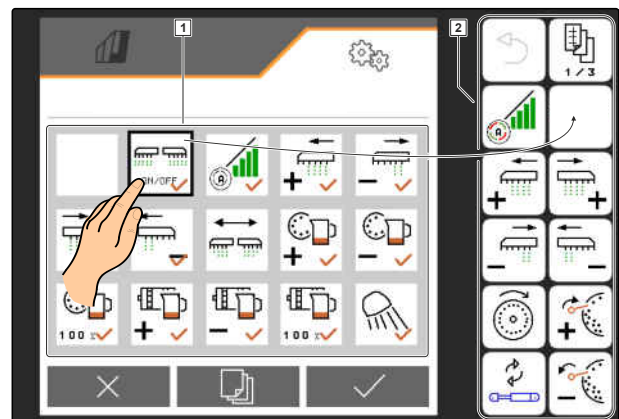
1. В меню "Налаштування" "Профіль" > виберіть пункт "Вільне призначення кнопок".
2. Якщо потрібної функції на першій сторінці немає, викличте наступну сторінку за допомогою кнопки

3. Виберіть потрібну функцію зі списку **1** торканням.

➔ Вибрана функція позначається рамкою.

4. Виберіть потрібну екранну кнопку в робочому меню **2** торканням.

➔ Для вибраної екранної кнопки призначається вибрана функція.



CMS-I-00000589

5. Призначення інших екранних кнопок

або

Підтвердьте призначення кнопкою



або

Скасуйте призначення кнопкою



8.4.5 Зміна багатофункціонального дисплея

CMS-T-00008401-B.1

На багатофункціональному дисплеї в робочому меню можуть відображатися 4 різних значення. У наступній таблиці містяться усі доступні значення.

Значення	Пояснення
Швидкість	Поточна швидкість в км/год
Задана норма внесення посівного матеріалу	Налаштована задана норма внесення для посівного матеріалу
Площа	Оброблена площа в гектарах
Кількість добрива	Внесена кількість добрива
Фактична частота обертання вентилятора	Частота обертання вентилятора в оборотах в хвилину
Фактична частота обертання вентилятора переднього бункера	Частота обертання вентилятора в оборотах в хвилину
Залишкова площа	Площа в гектарах, для якої ще вистачає наявного добрива
Залишкова відстань	Відстань в метрах, для якої ще вистачає наявного добрива
Коефіцієнт варіації ISO	Значення точності закладання насіння згідно з ISO. Чим менше це значення, тим краще точність закладання насіння
Стандартне відхилення ISO	Середнє відхилення від заданих точок укладання в міліметрах
Тиск розділення праворуч	Тиск розділення для правої консолі машини в мілібарах
Тиск розділення ліворуч	Тиск розділення для лівої консолі машини в мілібарах
Тиск Central Seed Supply	Тиск подачі для системи подачі насіння в мілібарах
Коефіцієнт калібрування добрива	Коефіцієнт для визначення норми внесення. Коефіцієнт калібрування визначається при калібруванні
Засіяна площа	Засіяна площа в гектарах

Значення	Пояснення
Кількість мікрогранул	Внесена кількість мікрогранул
Частка заданих позицій	Частка правильно закладених зерен у відсотках

1. В меню "Налаштування" "Профіль" виберіть пункт > "Багатофункціональний дисплей".
 2. Для того, щоб змінити індикацію, виберіть потрібну індикацію.
- ➔ Відображається перелік доступних значень.
3. Виберіть потрібне значення зі переліку.
 4. Підтвердьте вибір.



CMS-I-00000679

Управління продуктами

9

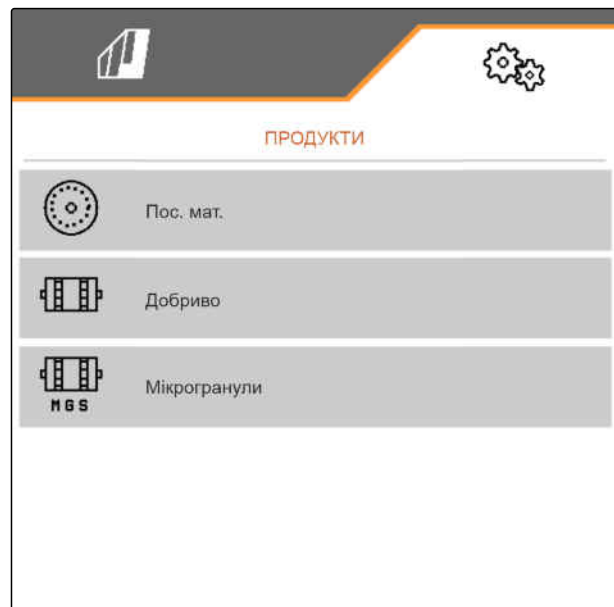
CMS-T-00000780-M.1

9.1 Створення нового продукту


CMS-T-00003915-D.1

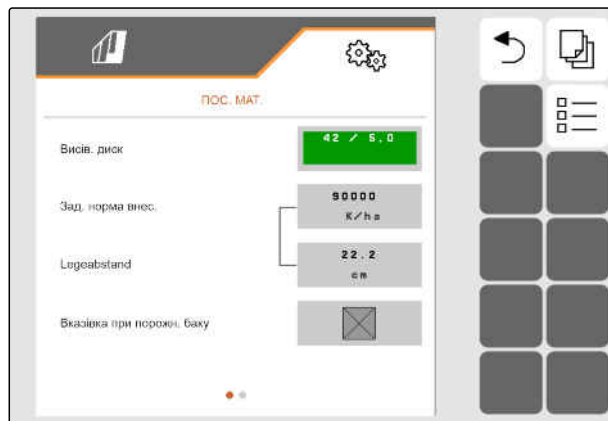
Один продукт завжди активний. Активний продукт неможливо видалити. Якщо потрібні подальші продукти, можна створити нові продукти.

1. В меню "Налаштування" виберіть пункт "Продукти".
2. Виберіть "Посівний матеріал", "Добриво" або "Мікрогранули".




CMS-I-00002891

3. виберіть .



CMS-I-00002888

4. Для того, щоб створити новий продукт,
виберіть .

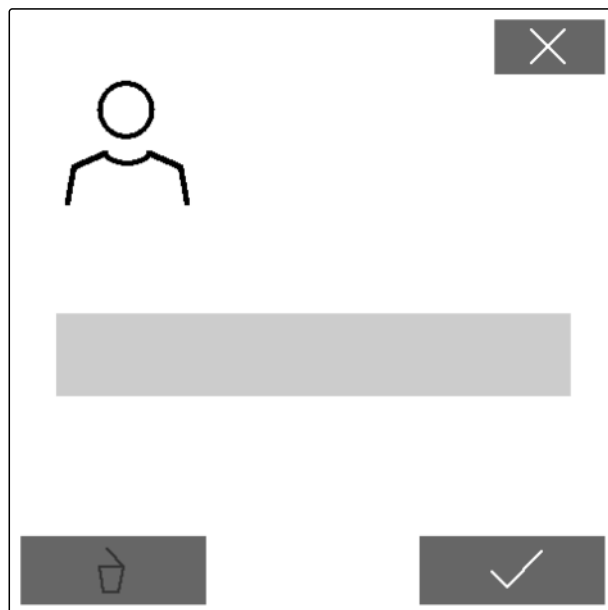
➔ Створюється новий продукт.

➔ Новий продукт вибирається автоматично.



CMS-I-00002889

5. Для того, щоб призначити назву новому
продукту,
Виберіть Продукт. Введіть назву продукту.

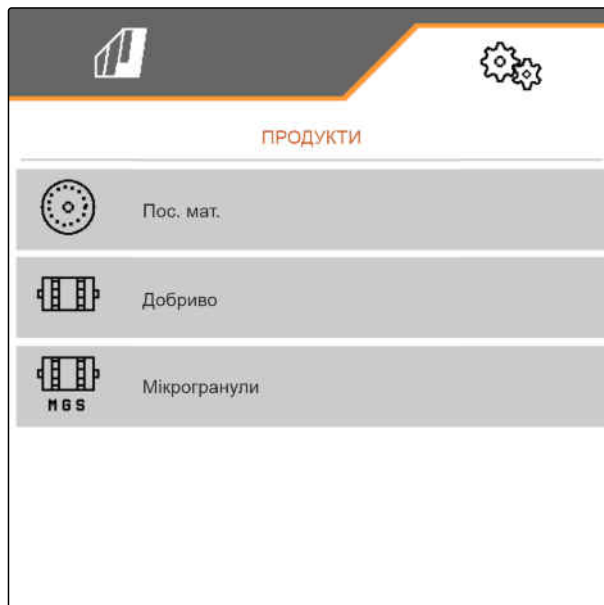


CMS-I-00002873


9.2 Вибір продукту

CMS-T-00003916-C.1

1. В меню "Налаштування" виберіть пункт "Продукти".
2. Виберіть "Посівний матеріал", "Добриво" або "Мікрогранули".



CMS-I-00002891

3. виберіть .



CMS-I-00002888

4. Встановіть прапорець біля потрібного продукту.



CMS-I-00002890

9.3 Налаштування для посівного матеріалу

CMS-T-00000781-J.1

1. В меню "Налаштування" "Продукти" виберіть пункт > "Посівний матеріал".
2. Поруч з пунктом "Висівальний диск" виберіть потрібний висівальний диск або зверху в меню вибору виберіть пункт "...", і введіть індивідуально встановлений висівальний диск.

Якщо вводиться задана норма внесення, програмне забезпечення розраховує відстань при укладанні. Коли вводиться відстань при укладанні, програмне забезпечення розраховує задану норму внесення.

3. Поруч з пунктом "Задана норма внесення 1" введіть потрібну норму внесення в зернах на гектар

або

Поруч з пунктом "Відстань при укладанні 1" введіть потрібну відстань між зернами.

4. Якщо потрібно стежити за тим, чи ще є посівний матеріал, активуйте "Слідування за спорожненням".

5. Гортайте меню кнопкою



CMS-I-00000604

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Помилкове вимірювання при занадто високій чутливості

Якщо вибирається занадто висока чутливість оптодатчиків, напр., пил, піщинки або забруднення можуть бути розпізнані як посівний матеріал.

- ▶ Не вибирайте занадто високу чутливість оптодатчиків.

Завдяки чутливості оптодатчика визначається розмір насіння, яке розпізнається, і забезпечується розпізнання навіть дрібного посівного матеріалу.

Для чутливості оптодатчиків рекомендуються такі значення:

Посівний матеріал	Чутливість
Ріпак	100 %
Сорго	≤ 90 %
Соеві боби	≤ 90 %
Боби	≤ 90 %
Кукурудза	≤ 90 %
Цукровий буряк	≤ 90 %
Соняшник	≤ 90 %
Гарбузи	≤ 90 %

6. Налаштуйте чутливість оптодатчиків.

Посилення сигналу збільшує сигнал оптодатчиків.

При збільшенні забруднення можна поступово збільшувати посилення:

- Вимкн.
- Низьке
- Середнє
- Високе
- Максимальне

Для посилення сигналу рекомендуються такі значення:

CMS-I-00004086

Посівний матеріал	Посилення сигналу
Ріпак	Низьке
Сорго	Низьке
Соеві боби	Низьке
Боби	Низьке
Кукурудза	Низьке
Цукровий буряк	Низьке
Соняшник	Низьке
Гарбузи	Низьке



ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Помилкове вимірювання при занадто високому посиленню сигналу

Якщо вибирається занадто високе посилення сигналу, напр., пил, піщинки або забруднення можуть бути розпізнані як посівний матеріал.

- Не вибирайте занадто високе посилення сигналу.

7. Налаштуйте посилення сигналу оптодатчиків.

8. Для того, щоб налаштувати час увімкнення та час вимкнення, див. "Налаштування Section Control".

9. Гортайте меню кнопкою

Якщо створюється технологічна колія, задану норму внесення в сусідніх рядках можна збільшити.

10. У розділі "Збільшення кількості посівного матеріалу у сусідніх рядках" введіть додаткову кількість у відсотках.

Якщо вводиться задана норма внесення, програмне забезпечення розраховує відстань при укладанні. Коли вводиться відстань при укладанні,

CMS-I-00005691

програмне забезпечення розраховує задану норму внесення.

11. Поруч з пунктом "Задана норма внесення 2" введіть потрібну норму внесення в зернах на гектар

або

Поруч з пунктом "Відстань при укладанні 2" введіть потрібну відстань між зернами.

12. Якщо рядам мають бути призначені різні задані норми внесення:

Для продовження натисніть >

13. Введіть задану норму внесення для кожного ряду.



PRIZNACHENNYA RYADAM ZADANYKH KILKOSTEY

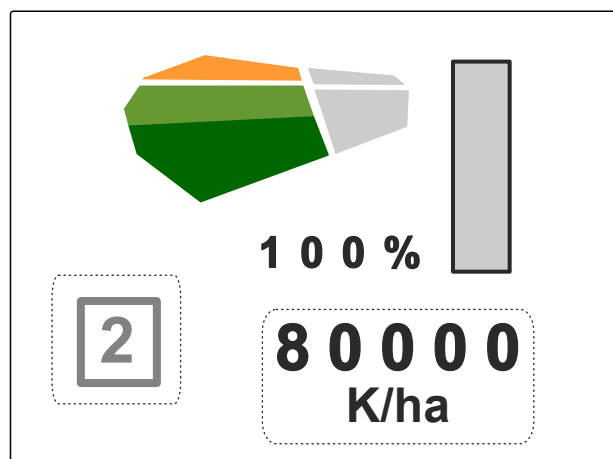
1	70000 K/ra	2	90000 K/ra	3	70000 K/ra
4	90000 K/ra	5	70000 K/ra	6	90000 K/ra
7	70000 K/ra	8	90000 K/ra	9	70000 K/ra
10	90000 K/ra	11	70000 K/ra	12	90000 K/ra

CMS-I-00005692

ВКАЗІВКА

Якщо вносяться 2 задані норми внесення, в робочому меню відображається **2**.

Якщо вносяться 2 задані норми внесення, задана норма внесення відображається в робочому меню як середнє значення різних заданих норм внесення.



100%

80000 K/ha

2

CMS-I-00007477

9.4 Налаштування для добрива

CMS-T-00000782-F.1

1. В меню "Налаштування" "Продукти" виберіть пункт > "Добриво".

На машинах з децентралізованим дозуванням об'єм дозувального колеса вказуйте для кожного ряду. На машинах із центральним дозуванням об'єм дозувальної катушки вказуйте для всіх рядів.

2. В розділі "Дозувальне колесо" виберіть потрібне дозувальне колесо або зверху в меню вибору виберіть пункт "...", і введіть індивідуально встановлений обсяг дозування

або

в розділі "Дозувальні катушки" виберіть потрібний обсяг дозувальної катушки або зверху в меню вибору виберіть пункт "...", і введіть індивідуально встановлений об'єм дозувальної катушки.


3. Поруч з пунктом "Задана норма внесення" введіть потрібну норму внесення.

Площа калібрування відповідає площі, для якої при калібруванні подається добриво.

4. Введіть потрібну площу калібрування.
5. Введіть емпіричне значення як коефіцієнт калібрування

або

Збережіть значення.

6. Гортайте меню кнопкою .
7. Якщо потрібно стежити за тим, чи ще є добриво, активуйте "Слідування за спорожненням".
8. У розділі "Збільшення кількості в сусідніх рядах" введіть додаткову кількість у відсотках.
9. Для того, щоб налаштувати час увімкнення та час вимкнення, див. "Налаштування Section Control".



CMS-I-00000593

9.5 Налаштування для мікрогранул

CMS-T-00000933-F.1

1. В меню "Налаштування" "Продукти" виберіть пункт > "Мікрогранули".

На машинах з децентралізованим дозуванням об'єм дозувального колеса вказуйте для кожного ряду. На машинах із центральним дозуванням об'єм дозувальної катушки вказуйте для всіх рядів.

2. В розділі "Дозувальне колесо" виберіть потрібне дозувальне колесо або зверху в меню вибору виберіть пункт "... " і введіть індивідуально встановлений обсяг дозування

або

в розділі "Дозувальні катушки" виберіть потрібний обсяг дозувальної катушки або зверху в меню вибору виберіть пункт "... " і введіть індивідуально встановлений об'єм дозувальної катушки.


3. Поруч з пунктом "Задана норма внесення" введіть потрібну норму внесення.

Площа калібрування відповідає площі, для якої при калібруванні подається добриво або мікрогранули.

4. Введіть потрібну площу калібрування.
5. Введіть емпіричне значення як коефіцієнт калібрування

або

Збережіть значення.

6. Гортайте меню кнопкою .
7. Якщо потрібно стежити за тим, чи ще є мікрогранули, активуйте "Слідування за спорожненням".
8. У розділі "Збільшення кількості в сусідніх рядах" введіть додаткову кількість у відсотках.



CMS-I-00000600

9.6 Час перемикавання для Section Control

CMS-T-00000773-I.1

Бункер	Продукт	Час увімкнення	Час вимкнення
Задній бункер (навісні машини)	Насіння	600 мс	0 мс
	Добриво	2000 мс	1000 мс
	Мікрогранули	2000 мс	1000 мс
Передній причіпний бункер	Насіння	600 мс	0 мс
	Добриво	3000 мс	3700 мс
	Мікрогранули	3000 мс	1000 мс
Задній бункер (причіпні машини)	Насіння	600 мс	0 мс
	Добриво	3000 мс	3700 мс
	Мікрогранули	2000 мс	1000 мс

Значення часу увімкнення та вимкнення в таблиці є значеннями, за замовчуванням встановленими для Section Control. Їх можна відкоригувати, щоб уникнути перекриття або необроблених ділянок.

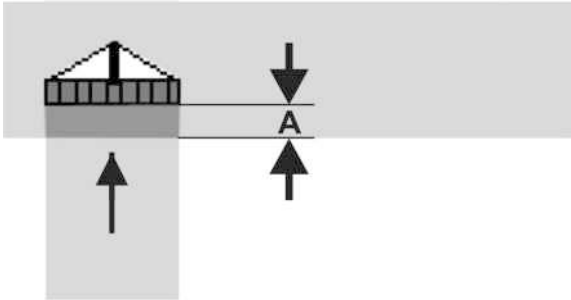
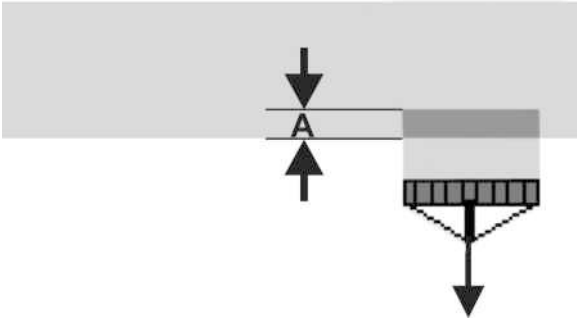
Якщо точки роздачі перемикаються за допомогою Section Control, приводи реагують через кілька мілісекунд. Довжина лінії подачі до точки внесення також впливає на точне переключення на розворотну смугу. Ці затримки можуть стати причиною перекриття або необроблених ділянок. Час перемикавання компенсує ці затримки при ввімкненні і вимкненні.

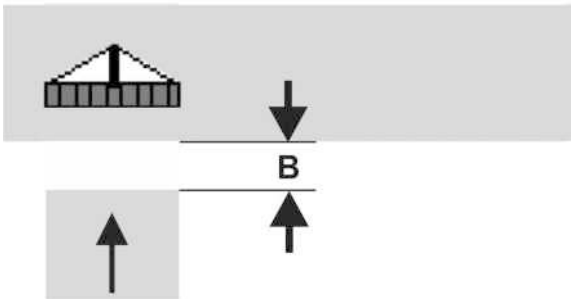
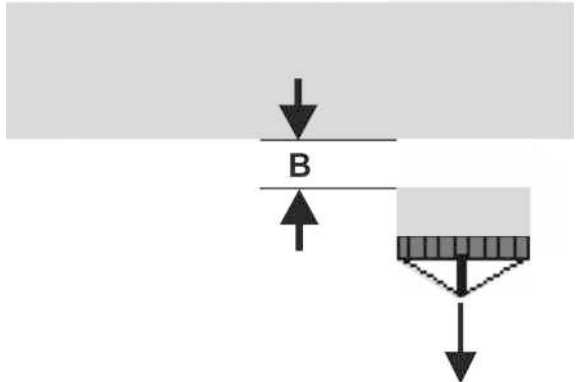


ВКАЗІВКА

Для точного перемикавання на розворотній смузі, особливо для сівалок, необхідно забезпечити такі умови:

- Точність RTK GPS-приймача (частота оновлення мінімальна 5 Гц, рекомендована 10 Гц)
- Рівномірну швидкість під час руху на розворотну смугу та з розвортної смуги

Час вимкнення	Час увімкнення
Вимкнення при в'їзді на оброблену площу	Ввімкнення при виїзді з обробленої площі
	
(A) Довжина перекриття	

Час вимкнення	Час увімкнення
Вимкнення при в'їзді на оброблену площу	Ввімкнення при виїзді з обробленої площі
	
(B) Довжина необробленої площі	

1. В меню "Налаштування" > "Продукти"
виберіть бажаний бункер.

2. Гортайте меню кнопкою .

або

*якщо при в'їзді на оброблену площу
виникають перекриття,
збільште час вимкнення*

або

*Якщо при в'їзді на оброблену площу
виникають необроблені ділянки,
зменште час вимкнення*

або

*Якщо при виїзді з обробленої площі
виникають перекриття,
зменште час увімкнення*

або

*Якщо при виїзді з обробленої площі
виникають необроблені ділянки,
збільште час увімкнення.*



CMS-I-00007861

9.7 Налаштування номінального перепаду тиску Central Seed Supply

CMS-T-00009906-D.1



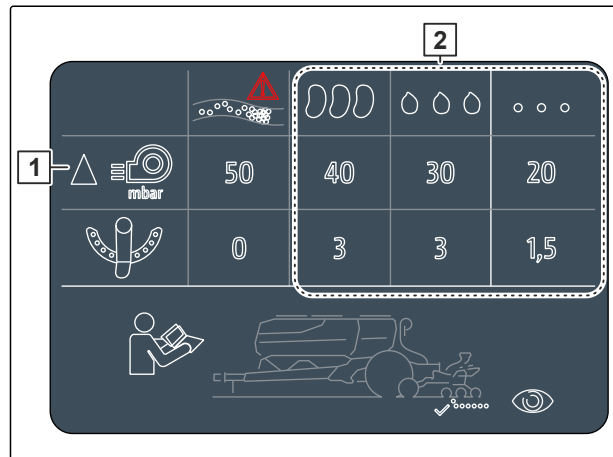
ВИМОГИ

- ✓ Насіннєві бункери наповнені
- ✓ Машина розкладена
- ✓ Вентилятор увімкнений
- ✓ Розподільні диски вкриті зернами посівного матеріалу

Частота обертання вентилятора змінюється доти, доки гідравлічне масло не досягне робочої температури.

Залежно від оснащення манометр, комп'ютер або термінал керування показує тиск повітря. Вказане значення тиску вентилятора є орієнтовним значенням. Після проходження короткого відрізка перевірте розміщення зерен.

1. Залежно від посівного матеріалу **2** перепад тиску **1** зчитайте з наліпки.



CMS-I-00007533



ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Небезпека травмування внаслідок викидання деталей вентилятора

Якщо вентилятор працює на занадто високій швидкості, частини вентилятора можуть зламатись і викидатися.


- Переконайтеся, що частота обертання вентилятора не перевищує 5.000 об/хв.

2. В меню "Налаштування" > "Продукти" виберіть пункт "Посівний матеріал".


3. Гортайте меню кнопкою

В автоматичному режимі вводиться задана різниця між тиском Central Seed Supply та тиском розділення. Частота обертання вентилятора регулюється автоматично.


4. Для того, щоб переключитися в автоматичний режим:
активуйте функцію "Автоматика Central Seed Supply".

5. В розділі *"Задана різниця між тиском Central Seed Supply та тиском розділення"* введіть різницю тиску.
 6. В розділі *"Задана різниця тиску при порожньому бункері"* введіть різницю тиску для порожнього бункера.
 7. Для того, щоб відрегулювати задану різницю тиску:
натисніть  в робочому меню


або

натисніть  в робочому меню.
- ➔ Для повного бункера встановлюється значення *"Задана різниця між тиском Central Seed Supply та тиском розділення"*.
- ➔ Для повного бункера встановлюється значення *"Задана різниця тиску при порожньому бункері"*.

У ручному режимі швидкість вентилятора можна регулювати плавно, доки не буде досягнуто бажаної заданої різниці між Central Seed Supply та тиском розділення.

8. Для того, щоб відключити автоматичний режим:
деактивуйте функцію *"Автоматика Central Seed Supply"*.
 9. Для того, щоб відрегулювати задану різницю тиску:
натисніть  в робочому меню

або

натисніть  в робочому меню.
- ➔ Для повного бункера встановлюється значення *"Задана різниця між тиском Central Seed Supply та тиском розділення"*.

➔ Для повного бункера встановлюється значення
*"Задана різниця тиску при порожньому
бункері"*.

10. Для того, щоб стежити за вентилятором,
див. настанову щодо експлуатування ISOBUS
*"Налагодження стеження за частотою
обертання вентилятора"*,



ВКАЗІВКА

Якщо бажаний тиск вентилятора не
досягається, може допомогти більший
гідродвигун.

Зверніться до служби обслуговування клієнтів
AMAZONE.

Калібрування дозатора

10

CMS-T-00005786-G.1

10.1 Калібрування за допомогою термінала ISOBUS або кнопки калібрування

CMS-T-00000755-G.1



ВИМОГИ

- ✓ Вентилятор вимкнений
- ✓ Машина стоїть

1. В розділі "Меню «Поле»" > "Калібрування" виберіть потрібний бункер.
2. Поруч з пунктом "Передбачена швидкість" введіть майбутню робочу швидкість.
3. Введіть задану норму внесення.

На машинах з децентралізованим дозуванням об'єм дозувального колеса вказується для кожного ряду. На машинах із центральним дозуванням об'єм дозувальної катушки вказуйте для всіх рядів.

4. В розділі "Дозувальне колесо" виберіть потрібне дозувальне колесо або зверху в меню вибору виберіть пункт "..." і введіть індивідуально встановлений обсяг дозування

або

в розділі "Дозувальні катушки" виберіть потрібний обсяг дозувальної катушки або зверху в меню вибору виберіть пункт "..." і введіть індивідуально встановлений об'єм дозувальної катушки.

5. Для продовження натисніть >

CMS-I-00006401

Площа калібрування відповідає площі, для якої при калібруванні подається дозовуваний матеріал.

6. Введіть потрібну площу калібрування.

Тип калібрування визначає, як запускається калібрування.

7. Для того, щоб запустити калібрування за допомогою термінала керування ISOBUS, в розділі "Спосіб калібрування" виберіть термінал керування ISOBUS

або


для того, щоб запустити калібрування за допомогою кнопки калібрування, як "Спосіб калібрування" виберіть кнопку калібрування.

CMS-I-00000706

8. Для продовження натисніть >

9. Для того, щоб підготувати машину до калібрування, див. настанову щодо експлуатування машини.

10. Якщо зазначені на дисплеї пункти виконані, для продовження натисніть >


11. активуйте Попереднє дозування .

12. Якщо в якості способу калібрування вибрано термінал керування ISOBUS, виконайте калібрування на терміналі керування ISOBUS

або

якщо в якості способу калібрування вибрано кнопку калібрування, Виконайте калібрування на машині.

CMS-I-00000707

13. Для того, щоб почати калібрування,
утримуйте натиснутою кнопку 
або
утримуйте натиснутою кнопку калібрування.

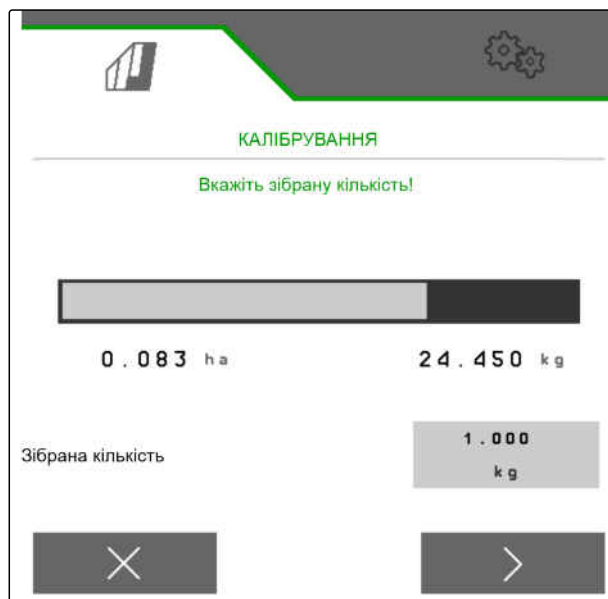
➔ Під час калібрування відображається теоретично внесена кількість.




ВКАЗІВКА

При великих кількостях дозування калібрування можна призупинити, щоб спорожнити калібрувальні ємності.


Калібрування також може бути завершено передчасно, якщо кількість достатня для перевірки.




CMS-I-00000710

14. Зважте зібрану кількість.
15. Врахуйте вагу калібрувальної ємності.
16. Введіть вагу зібраної кількості.
17. Для продовження натисніть на .


➔ Коефіцієнт калібрування розраховується.

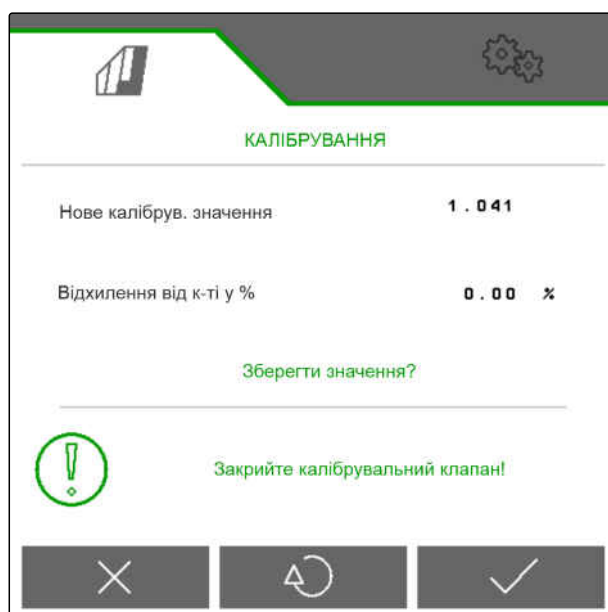
18. Прийміть відображений коефіцієнт калібрування, натиснувши 
або

для того, щоб прийняти відображений коефіцієнт калібрування і повторити калібрування для оптимізації,

виберіть 

або

Скасуйте відображається значення калібрування за допомогою .



CMS-I-00000709

10.2 Калібрування за допомогою TwinTerminal

CMS-T-00005787-F.1



ВИМОГИ

- ✓ Вентилятор вимкнений
- ✓ Машина стоїть

1. В розділі "Меню «Поле»" > "Калібрування" виберіть потрібний бункер.
2. Поруч з пунктом "Передбачена швидкість" введіть майбутню робочу швидкість.
3. Введіть задану норму внесення.

На машинах з децентралізованим дозуванням об'єм дозувального колеса вкажіть для кожного ряду. На машинах із центральним дозуванням об'єм дозувальної катушки вкажіть для всіх рядів.

4. В розділі "Дозувальне колесо" виберіть потрібне дозувальне колесо або зверху в меню вибору виберіть пункт "..." і введіть індивідуально встановлений обсяг дозування

або

в розділі "Дозувальні катушки" виберіть потрібний обсяг дозувальної катушки або зверху в меню вибору виберіть пункт "..." і введіть індивідуально встановлений об'єм дозувальної катушки.

5. Для продовження натисніть >

Площа калібрування відповідає площі, для якої при калібруванні подається дозовуваний матеріал.

6. Введіть потрібну площу калібрування.

Тип калібрування визначає, як запускається калібрування.

7. Для того, щоб виконати калібрування за допомогою TwinTerminal, як "Тип калібрування" виберіть TwinTerminal

8. Для продовження натисніть >

КАЛІБРУВАННЯ

Перевірте знач. та змініть!

Передбачена швидкість 12.0 km/h

Зад. норма внес. 100.00 kg/ha

Дозув. колесо 210 cm

CMS-I-00006401

КАЛІБРУВАННЯ

Перевірте знач. та змініть!

Kalibrierwert 1.000

Площа для калібрування 1/100 ha

Тип калібр. Термінал ISOBUS

CMS-I-00000706

9. Перед калібруванням перевірте введені дані.

10. Підтвердьте введення кнопкою **OK**.

або

для того, щоб виправити введені дані,

натисніть кнопку .



CMS-I-00004049

11. Для того, щоб підготувати машину до калібрування, див. настанову щодо експлуатування машини.

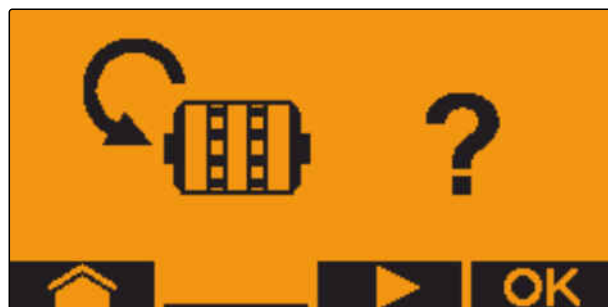
12. Для того, щоб наповнити дозатори,

кнопку Попереднє дозування утримуйте натиснутою.



13. Коли попереднє дозування буде завершено,

натисніть кнопку **OK**.



CMS-I-00004059

14. Спорожніть калібрувальну ємність.

15. Розташуйте калібрувальну ємність під дозатором.

16. Коли дозатор відкритий, і порожня калібрувальна ємність встановлена,

натисніть кнопку **OK**.



CMS-I-00004054

17. Для того, щоб почати калібрування,

утримуйте натиснутою кнопку .

➔ Під час калібрування відображається теоретично внесена кількість.



CMS-I-00004053



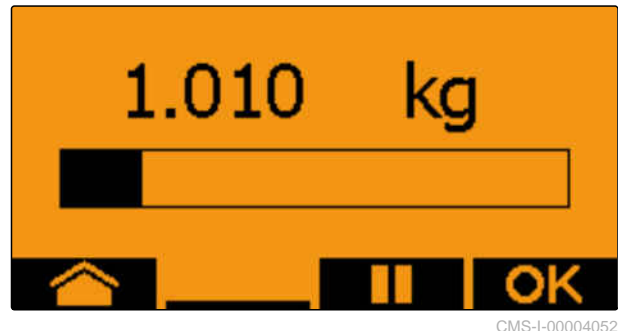
ВКАЗІВКА

Для того, щоб спорожнити контейнери для калібрування, калібрування при великих дозованих кількостях можна призупинити.

Якщо кількість для тесту достатня, калібрування також можна завершити передчасно.

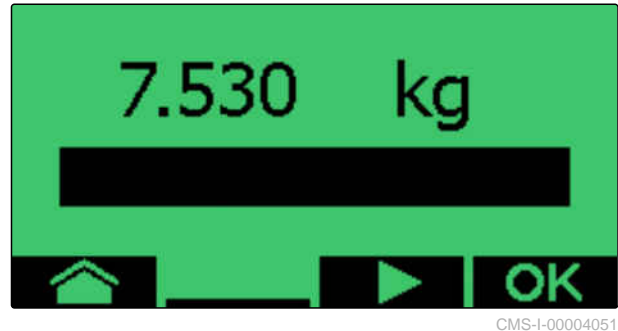
Після появи повідомлення "OK" калібрування можна передчасно завершити.

18. Для того, щоб завершити калібрування, натисніть кнопку **OK**.



Коли індикація змінює колір на зелений, вибрана площа калібрування досягнута і калібрування завершено. Дозатор зупиняється автоматично.

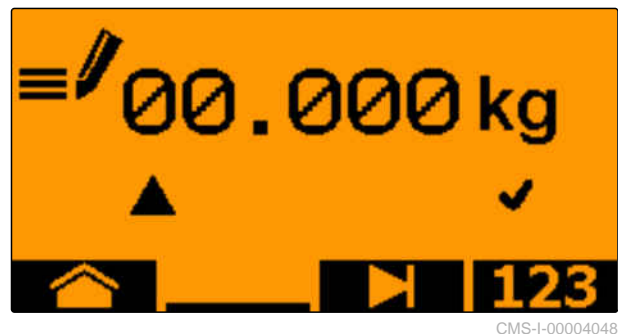
19. Для того, щоб перейти в меню введення даних, натисніть кнопку **OK**.



20. Для того, щоб вибрати потрібну позицію, підтвердьте кнопкою **▶** або **◀**.

➔ Вибрана позиція позначається стрілкою **▲**.

21. Для того, щоб перейти до вводу цифр, натисніть кнопку **123**.



Нижнє підкреслювання вказує вибране числове значення.

22. Для того, щоб ввести потрібне значення, підтвердьте кнопкою **+** або **-**.

23. Для того, щоб прийняти введене значення, натисніть кнопку **OK**.



24. Введіть усі значення.

25. Натискайте кнопку **▶**, поки не буде вибрано ☒.

26. Для того, щоб прийняти новий коефіцієнт калібрування, натисніть кнопку **OK**.




Відображається новий коефіцієнт калібрування та різниця у відсотках між кількістю калібрування та теоретичною кількістю.

27. Для того, щоб вийти з меню калібрування,


натисніть кнопку **OK** .

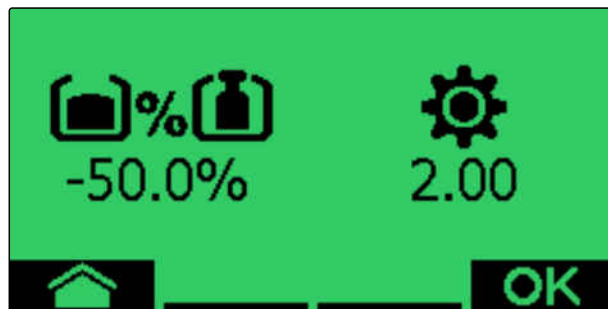
або

для того, щоб скинути значення калібрування і почати нове калібрування,

натисніть кнопку  .

28. Для того, щоб після калібрування активувати керування за допомогою термінала керування ISOBUS,

натисніть кнопку  .



CMS-I-00004050

Робота

11

CMS-T-00008406-D.1

11.1 Розкладання консолей машини

CMS-T-00009458-A.1



ВИМОГИ

- ✓ Швидкість нижча за 5 км/год
- ✓ Машина піднята

1. В меню «Поле» виберіть пункт *"Гідравліка" > "Розкладання"*.

➔ Циліндри складання активуються.

2. активуйте блок керування трактором — *"зелений 1"*.

➔ Консолі машини розкладаються.

➔ Після розкладання консолей машини рама машини опускається.

➔ Після опускання рами машини опускаються сошники.

11.2 Складання консолей машини

CMS-T-00009460-A.1



ВИМОГИ

- ☑ Швидкість нижча за 5 км/год
- ☑ Машина піднята

1. В меню «Поле» виберіть пункт *"Гідравліка"* > *"Складання"*.

➔ Циліндри складання активуються.

2. активуйте блок керування трактором — *"зелений 2"*.

➔ Рама машини виглублюється.

➔ Сошники виглиблюються.

➔ Коли рама машини досягає положення на розворотній смузі, навантажувальна площадка та розпушувач сліду складаються.

➔ Коли рама машини складена, консолі машини складаються.




11.3 Початок висів

CMS-T-00000756-D.1



ВИМОГИ

- ✓ Машина налаштована
- ✓ Норма внесення відкалібрована
- ✓ Вірний профіль вибраний
- ✓ Профіль налаштований
- ✓ Продукти відконфігуровані
- ✓ Машина працює без помилок
- ✓ Машина знаходиться в робочому положенні
- ✓ Вентилятор досяг заданої частоти обертання
- ✓ Для Section Control: Section Control на терміналі керування активовано

1. Викличте меню "Робота".
2. Якщо лічильник технологічних колій має починатися з 0,
скиньте значення лічильника технологічних колій, натиснувши .
3. Увімкніть секції, натиснувши .
4. Якщо використовується Section Control,
увімкніть Section Control, натиснувши .
5. Їдьте з постійною швидкістю.



ВКАЗІВКА

Якщо машина різко уповільнюється або прискорюється, це знижує точність закладення посівного матеріалу. AMAZONE рекомендує використовувати сигнал швидкості машини.

11.4 Зміна норми внесення для посівного матеріалу


CMS-T-00000792-C.1



ВИМОГИ


- ☑ Встановлена задана норма внесення для посівного матеріалу
- ☑ Встановлені кроки для зміни норми внесення посівного матеріалу

► Для того, щоб збільшити норму внесення на встановлений крок,

виберіть  в робочому меню


або

Для того, щоб зменшити норму внесення на встановлений крок,

виберіть  в робочому меню

або

Для того, щоб налаштувати встановлену задану норму внесення,

виберіть  100% в робочому меню.

11.5 Зміна норми внесення для добрив


CMS-T-00000793-B.1



ВИМОГИ


- ✓ Встановлена задана норма внесення добрива
- ✓ Встановлені кроки для зміни норми внесення добрива

- Для того, щоб збільшити норму внесення на встановлений крок,

виберіть  в робочому меню


або

Для того, щоб зменшити норму внесення на встановлений крок,

виберіть  в робочому меню

або

Для того, щоб налаштувати встановлену задану норму внесення,

виберіть  100% в робочому меню.

11.6 Зміна норми внесення для мікрогранул

CMS-T-00000923-A.1



ВИМОГИ

- ✓ Встановлена задана норма внесення для мікрогранул
- ✓ Встановлені кроки для зміни норми внесення мікрогранул

- Для того, щоб збільшити норму внесення на встановлений крок,

виберіть  в робочому меню


або

Для того, щоб зменшити норму внесення на встановлений крок,

виберіть  в робочому меню

або

Для того, щоб налаштувати встановлену задану норму внесення,

виберіть  в робочому меню.

11.7 Перемикання секцій вручну

CMS-T-00000794-B.1

Секції можна вмикати і вимикати вручну справа наліво або зліва направо.



ВКАЗІВКА


При виведенні машини з робочого положення секції вимикаються разом. Секції також можна вимкнути головним вимикачем секцій. Якщо всі секції вимикаються разом, всі секції також знову вмикаються разом. Ручне перемикання секцій не зберігається.

- Для того, щоб увімкнути секції зліва направо,

виберіть  в робочому меню

або

для того, щоб увімкнути секції справа наліво,

виберіть  в робочому меню

або

для того, щоб вимкнути секції зліва направо,

виберіть  в робочому меню

або

для того, щоб вимкнути секції справа наліво,

виберіть  в робочому меню.



або

для того, щоб увімкнути усі секції,

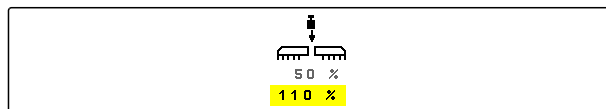
виберіть  в робочому меню.

11.8 Припасування тиску консолей

CMS-T-00009185-C.1


Умова застосування	Тиск консолей
Важкі ґрунти	Підвищення тиску консолей: 
Легкі ґрунти	Зменшення тиску консолей: 


Задане значення відображається у рядку стану. Якщо тиск консолей виділено жовтим кольором, фактичне значення відрізняється від заданого.



CMS-I-00006528



1. Для того, щоб підвищити тиск консолей,

виберіть  в робочому меню.

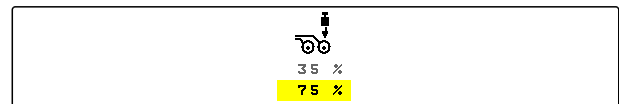
- Для того, щоб зменшити тиск консолей,
виберіть  в робочому меню.
- Для того, щоб перевірити налаштування,
виконайте висів на 30 м з робочою швидкістю і
перевірте результат роботи.

11.9 Припасування тиску сошників

CMS-T-00003907-C.1



Умова застосування	Тиск сошників або сила реакції
Важкі ґрунти	Збільшення тиску сошників або сили реакції: 
Легкі ґрунти	Зменшення тиску сошників або сили реакції: 

Коли використовується пристрій керування тиском сошників, в рядку стану відображається значення у відсотках. Якщо фактичне значення відхиляється від заданого, тиск сошника підсвічується жовтим кольором.



CMS-I-00006529

Якщо використовується регулювання сили реакції, робоче меню показує додаткову вагу в кілограмах.

- Для того, щоб збільшити тиск сошників або
силу реакції,
виберіть  в робочому меню.
- Для того, щоб зменшити тиск сошників або
силу реакції,
виберіть  в робочому меню.
- Для того, щоб перевірити налаштування,
виконайте висів на 30 м з робочою швидкістю і
перевірте результат роботи.
- Якщо умови експлуатування не дозволяють
рівномірний контроль сили реакції,
використовуйте пристрій керування тиском
сошників. Див. "Конфігурування системи
стеження за тиском сошників".

11.10 Застосування Section Control

CMS-T-00009477-E.1



ВИМОГИ

- ✓ Функція Section Control ліцензована і доступна на терміналі керування
- ✓ Функція Section Control увімкнена на терміналі керування
- ✓ Машина працює без помилок



вказує на те, що умови для Section Control виконані та Section Control активовано.



вказує на те, що умови для Section Control не виконані та Section Control не активовано.

1. Для того, щоб увімкнути машину:



Виберіть **ON/OFF** в робочому меню.


2. Для того, щоб увімкнути автоматичний режим Section Control:



Виберіть  в робочому меню.



CMS-I-00006452

- ➔ В робочому меню відображається .
- ➔ Коли машина знаходиться в робочому положенні, вентилятор вмикається і Section Control подає сигнал увімкнення, при запуску починається висів.
- ➔ Коли Section Control оминається вручну, ряди або секції відображаються у робочому меню червоним кольором. Висів було припинено.

3. Для того, щоб вимкнути автоматичний режим Section Control:



Виберіть  в робочому меню.

- ➔ В робочому меню відображається .







11.11 Використання лічильників технологічних колій

CMS-T-00000795-F.1

При створенні технологічних колій окремі секції вимикаються. Необхідно визначити, в якому


ритмі будуть створюватися технологічні колії.
Для перевірки технологічних колій підраховуються звичайні колії і створені технологічні колії.
Лічильники відображаються в робочому меню в даних про машину.

При виявленні технологічної колії термінал керування подає потрібний звуковий попереджувальний сигнал.

- 
ВИМОГИ
- ☑ Перемикання технологічних колій активовано
 - ☑ Перемикання технологічних колій сконфігуровано
- Для того, щоб встановити лічильник на 0,

 виберіть **→0**.
- Якщо значення лічильника технологічних колій невірне,
 
 за допомогою **+** або **-** відкоригуйте лічильник технологічних колій.
- Для того, щоб встановити лічильник технологічних колій на паузу,

 виберіть **||**.
- ➔ Лічильник технологічних колій змінює колір на жовтий.
- Для того, щоб запустити лічильник технологічних колій,

 повторно виберіть **||**.

11.12 Використання осі телескопа

CMS-T-00009461-A.1

- 
ВИМОГИ
- ☑ Швидкість складає 1 - 10 км/год
1. В меню «Поле» виберіть пункт "Гідравліка" > "Телескопування".
- ➔ Гідравлічний циліндр осі телескопа тепер активований.

2. Для того, щоб висунути вісь телескопа, активуйте блок керування трактором — "зелений 1"

або


для того, щоб втягнути вісь телескопа, активуйте блок керування трактором — "зелений 2".


11.13 Використання розпушувачів сліду трактора


CMS-T-00009462-A.1

Розпушувач сліду трактора можна автоматично переміщати при підйомі та опусканні машини або вручну.


Розпушувач сліду трактора також можна переміщати вручну в автоматичному режимі. Крім того, розпушувач сліду трактора завжди автоматично втягується при підйомі машини.

 у рядку стану вказує на те, що автоматичний режим розпушувача сліду трактора активований.

 у рядку стану вказує на те, що автоматичний режим розпушувача сліду трактора деактивований.

1. Для того, щоб перевести розпушувач сліду трактора в автоматичний режим, виберіть  в робочому меню.

2. Для того, щоб переміщувати розпушувач сліду трактора вручну, в меню «Поле» виберіть пункт "Гідравліка".

3. Залежно від конфігурації машини натисніть  в робочому меню.

4. У меню «Гідравліка» виберіть "Переміщення розпушувача сліду трактора".

➔ Гідравлічний циліндр розпушувача сліду трактора тепер активований.

5. Для того, щоб вимкнути розпушувач сліду трактора, активуйте блок керування трактором — "зелений 1"

або

для того, щоб увімкнути розпушувач сліду трактора, активуйте блок керування трактором — "зелений 2".

11.14 Складання навантажувальної площадки

CMS-T-00009463-A.1



ВИМОГИ

- ☑ Машина повинна бути розкладена.

1. В меню «Поле» виберіть пункт "Гідравліка" > "Складання навантажувальної площадки".

➔ Гідравлічний циліндр навантажувальної площадки тепер активований.

2. Для того, щоб розкласти навантажувальну площадку, активуйте блок керування трактором — "зелений 1"


або

для того, щоб скласти навантажувальну площадку, активуйте блок керування трактором — "зелений 2".

11.15 Застосування зміщеної технологічної колії

CMS-T-00005776-B.1

Якщо створюється зміщена технологічна колія, гістограма відповідного сошника доповнюється профілем шини та стрілкою, що вказує напрямок

зміщення .


Сошник зміщується при піднятій машині.

- Для того, щоб сошник зміщувався також при опущеній машині, повільно почніть рух із введеною машиною.

11.16 Використання пристрою маркування технологічних колій

CMS-T-00005777-C.1

Якщо створюється маркування технологічної колії,
то гістограма відповідного сошника замінюється

профілем шини .



ВИМОГИ


- ✓ Перемикання технологічних колій сконфігуровано

- Для того, щоб сошник піднімався також при опущеній машині, повільно почніть рух із введеною машиною.

11.17 Віддзеркалення перемикання технологічних колій

CMS-T-00003906-B.1

Перемикання технологічних колій конфігурується в налаштуваннях машини. Під час конфігурування необхідно вказати, з якого боку знаходиться край поля на початку роботи. Відповідно, ряди для технологічних колій вимикаються при кожній зміні смуги руху. Для того, щоб під час роботи можна було їхати проти налаштованого ритму смуг руху, перемикання колій можна віддзеркалити.

- На панелі кнопок виберіть кнопку .

11.18 Ручне налаштування всіх скребків

CMS-T-00000816-C.1

11.18.1 Ручне налаштування всіх скребків

CMS-T-00000797-C.1

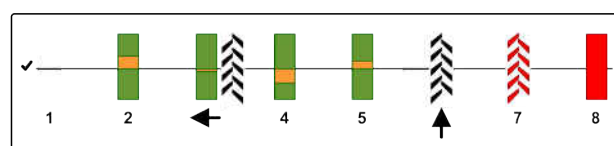
Скребки розподіляють посівний матеріал на розподільному диску. Якщо дія скребків занадто сильна, виникають пропуски. Якщо дія скребків занадто слабка, виникають подвійні закладення.




ВИМОГИ

- ✓ SmartControl деактивовано


1. В робочому меню виберіть гістограми.

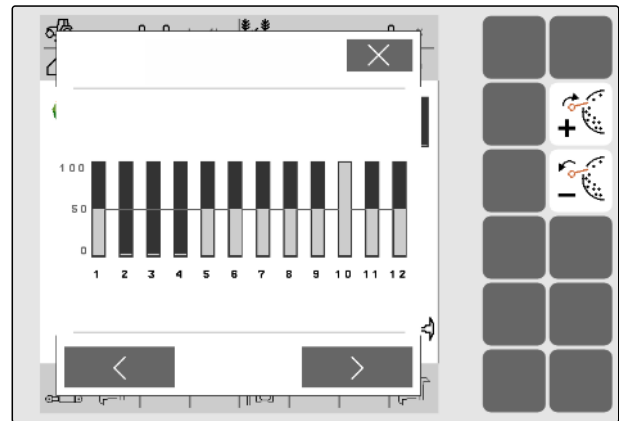


CMS-I-00000727

2. Якщо створюється забагато пропусків,
послабте дію скребка за допомогою 

3. Якщо створюється забагато подвійних
зкладень,

посильте дію скребка за допомогою 



CMS-I-00002885

11.18.2 Ручне налаштування окремого скребка

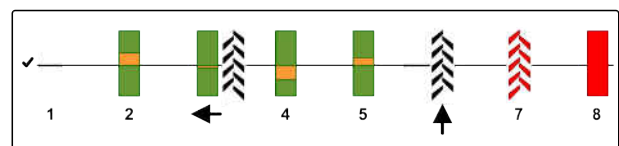
CMS-T-00000817-C.1

Скребки розподіляють посівний матеріал на розподільному диску. Якщо дія скреbkів занадто сильна, виникають пропуски. Якщо дія скреbkів занадто слабка, виникають подвійні закладення.

ВИМОГИ

☑ SmartControl деактивовано


1. В робочому меню виберіть гістограми.




CMS-I-00000727

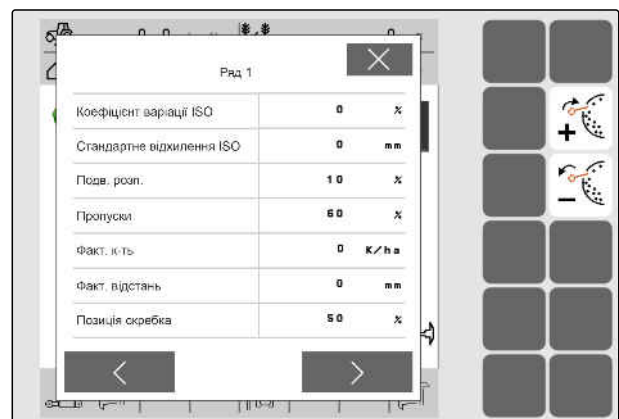
2. Виберіть потрібний висівальний сошник за допомогою стрілок.

➔ Відображаються значення вибраного висівального сошника.

3. Якщо створюється забагато пропусків,
послабте дію скребка за допомогою 

4. Якщо створюється забагато подвійних
зкладень,

посильте дію скребка за допомогою 



CMS-I-00002886

11.19 Дозатор попереднього дозування

CMS-T-00000798-C.1

Попереднє дозування дозволяє забезпечити наявність насіння на початку поля в точно визначений час. Таким чином вдається уникнути виникнення на початку поля незасіяних ділянок.

**ВИМОГИ**

- ☑ Час для попереднього дозування призначено в налаштуваннях
- ☑ Машина в стані спокою

► Виберіть  в робочому меню.

➔ Дозатори попередньо дозують протягом заданого часу.

11.20 Попереднє зупинення дозаторів


CMS-T-00011023-A.1

Попереднє зупинення дозволяє дозаторам не працювати під час руху:


- це дозволяє уникнути залишків добрив або залишків насіння на посівному ложі.
- це дозволяє уникнути залишків добрив або залишків насіння на лінії подачі.

**ВИМОГИ**

- ☑ Машина рухається

1. Виберіть  в робочому меню.

➔ Дозатори зупиняються.

➔  відображається у рядку стану.

➔ Залежно від оснащення машини заслінки в розподільній головці залишаються відкритими.

2. Для того, щоб перезапустити дозатори: приведіть машину в положення для розвороту. відновить роботу.


11.21 Застосування гідравліки Komfort

CMS-T-00000800-D.1

З гідравлікою Komfort за допомогою того самого блока керування трактором можна виконувати різні гідравлічні функції. В робочому меню можна вибирати гідравлічні функції. Попередньо обрана функція відображається у рядку стану.

У наведеній нижче таблиці вказані доступні функції гідравліки.

Керування консолями машини		Керування маркерами	Керування баластуванням рами
			

1. Кнопкою  попередньо виберіть функцію гідравліки.

➔ Попередньо обрана функція відображається у рядку стану.






ПОПЕРЕДЖЕННЯ Активується несподівана функція гідравліки



- *Перш ніж привести в дію блок керування трактором, перевірте обрану функцію комфортної гідравліки.*

2. активуйте "зелений" блок керування трактором.

11.22 Керування маркерами

CMS-T-00003910-C.1

				
Використання обох маркерів по черзі	Використання лівого маркера	Використання правого маркера	Використання обох маркерів одночасно	Не використовувати маркер

1. Щоб вибрати функцію маркерів, виберіть на панелі кнопок кнопку .
2. Щоб запустити функцію маркерів, виберіть на панелі кнопок кнопку .

11.23 Наповнення розподільного диска

CMS-T-00000801-A.1

При виключенні вентилятора посівний матеріал відділяється від розподільного диска. Для внесення посівного матеріалу без затримки можна наповняти розподільний диск посівним матеріалом вручну.

- Виберіть  в робочому меню.

11.24 Використання запису GPS



CMS-T-00000802-C.1

За допомогою запису GPS можна моделювати внесення для підключеного термінала керування, не вносячи посівний матеріал. Термінал керування маркує пройдену ділянку як оброблену площу. За допомогою обробленої площі на терміналі керування можна створювати межу поля.






ВИМОГИ

- ✓ Використовуваний термінал керування на основі обробленої площі може створювати межу поля
- ✓ В налаштуваннях активовано запис GPS

1. Виберіть  в робочому меню.
➔ Запис GPS включено.
2. Виконайте об'їзд межі поля.
3. *При маневруванні на полі і коли запис потрібно зупинити,*
вимкніть запис GPS за допомогою кнопки .
4. Створіть межу поля на терміналі керування.
5. Видаліть на терміналі керування оброблену площу.

11.25 Використання робочого освітлення

CMS-T-00000815-D.1



1. Залежно від конфігурації панелі екранних кнопок
натисніть  в робочому меню.
 2. Для того, щоб увімкнути робоче освітлення,
натисніть  в робочому меню.
- ➔ У рядку стану відображається символ робочого освітлення.
3. Для того, щоб вимкнути робоче освітлення під час руху по дорозі,
знову натисніть кнопку .
- ➔ Символ у рядку стану згасне.

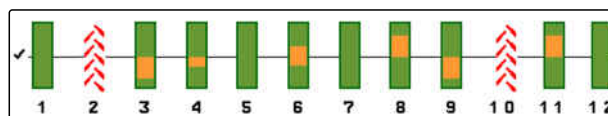
11.26 Блокування рядів

CMS-T-00003908-B.1



ВИМОГИ

- ☑ Ряди, що блокуються, визначені
- Для того, щоб заблокувати або розблокувати ряди,

виберіть  в робочому меню.
- ➔ Для заблокованих рядів замість гістограм відображаються символи технологічних копій.
- ➔ Робоча ширина машини залишається незмінною.



CMS-I-00002897




ВКАЗІВКА

Для того, щоб припасувати робочу ширину машини, див. настанову щодо експлуатування машини "Припасування кількості висівних рядів".

11.27 Застосування функції вимивини

CMS-T-00003909-B.1

Щоб підняти машину, не зупиняючи внесення, можна використовувати функцію вимивини.

1. В робочому меню активуйте функцію  під час руху перед вимивиною.
- ➔ У рядку стану відображається символ функції вимивини.
2. Виглибте машину перед вимивиною.
3. Проїдьте відрізок, не припиняючи висіву.
4. Опустіть машину.
- ➔ Функція вимивини завершиться, а символ у рядку стану погасне.

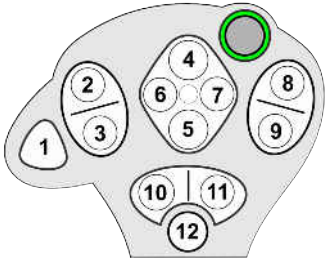
11.28 Використання багатофункціонального джойстика AmaPilot+

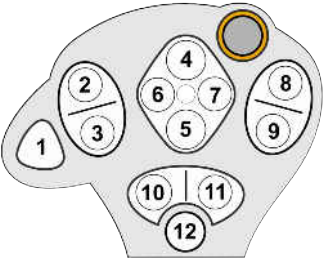
CMS-T-00005809-B.1



ВКАЗІВКА

У таблицях наведено стандартне призначення AmaPilot+. Багатофункціональним джойстикам з вільним призначенням на терміналі керування можна призначити бажані функції.

Номер	Функція		Рівень 1
1	Функція попередньої зупинки добрива		
2	Увімкнення ряду праворуч		
3	Вимкнення ряду ліворуч		
4	Збільшення кількості насіння розподільника		
5	Зменшення кількості насіння розподільника		
6	Збільшення кількості добрива		
7	Зменшення кількості добрива		
8	Увімкнення ряду ліворуч		
9	Вимкнення ряду праворуч		
10	Встановити зміну заданої кількості добрива на 100 %		
11	Встановити зміну заданої кількості розподільника на 100 %		
12	Попереднє дозування добрива		

Номер	Функція		Рівень 2
1	Перемикання на гідравліку Komfort		
4	Збільшення кількості мікрогранул		
5	Зменшення кількості мікрогранул		
12	Попереднє завантаження розподільника		

Номер	Функція		Рівень 3
4	Інкрементування технологічної колії		
5	Деінкрементування технологічної колії		
6	Збільшення відстані між чистиками		
7	Зменшення відстані між чистиками		
12	Зупинка технологічної колії		

1. Почніть роботу зі стандартним призначенням

або

відконфігуруйте призначення в терміналі керування.

2. Активуйте потрібну функцію.

Наповнення і спорожнення

12

CMS-T-00009525-A.1

12.1 Наповнення бункера

CMS-T-00000753-E.1

1. В меню «Поле» виберіть пункт "Наповнення"
або
Виберіть "Наповнення і спорожнення" > "Наповнення".
2. Виберіть необхідний бункер.
3. Якщо показана залишкова кількість не співпадає з фактичною залишковою кількістю,
спорожніть бункер.
4. Для того, щоб встановити залишок на нуль,
натисніть на **→0**
або
якщо відображається залишкова кількість,
хоча бункер порожній,
натисніть на **→0** .

CMS-I-00000729

Додана кількість додається до залишкової кількості.

5. Введіть додану кількість.
➔ Відображається новий рівень наповнення.
6. Для того, щоб підтвердити новий рівень наповнення,
натисніть на **✓** .

12.2 Наповнення ємності для зважування

CMS-T-00005779-C.1

1. В меню «Поле» виберіть пункт "Наповнення"

або

Виберіть "Наповнення і спорожнення" > "Наповнення".


2. Виберіть необхідний бункер.

3. Введіть площу, яку потрібно обробити, і потрібну норму внесення

або

введіть заданий рівень наповнення.

4. Для того, щоб стежити за рівнем наповнення на терміналі керування,

натисніть кнопку .

5. Наповніть бункер.

➔ Коли рівень наповнення наближається до заданого рівня, робоче освітлення починає блимати швидше.

➔ При досягненні заданого рівня робоче освітлення горить неперервно.



CMS-I-00004095

12.3 Спорожнення бункера


CMS-T-00000754-D.1

1. В меню «Поле» виберіть пункт "Спорожнення"


або

Виберіть "Наповнення і спорожнення" >
"Спорожнення".

2. Залежно від оснащення машини виберіть необхідний бункер.
3. Перевірте пункти, відображені на дисплеї.
4. Якщо зазначені пункти виконані,

натисніть і утримуйте  на терміналі керування,

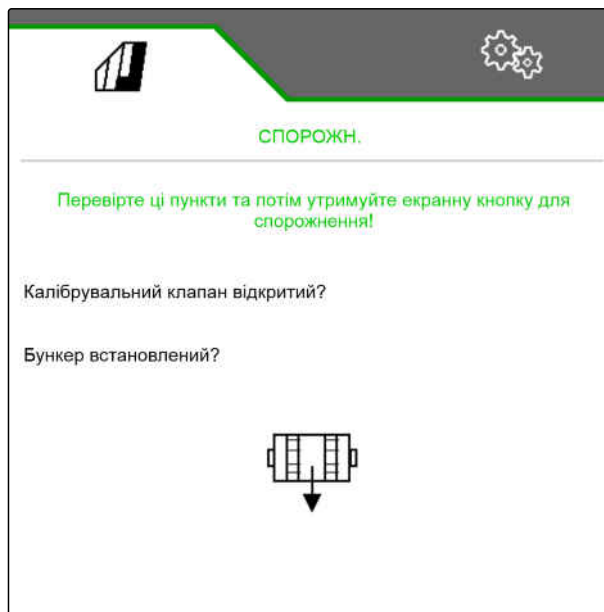
або

натисніть та утримуйте кнопку  на TwinTerminal,

або

утримуйте натиснутою кнопку калібрування.

- ➔ Після короткого часу запуску дозатор обертається з максимальною швидкістю.



CMS-I-00000728

Документування роботи

13

CMS-T-00000929-G.1

13.1 Виклик документації

CMS-T-00000930-F.1

- В меню «Поле» виберіть пункт "Документування".
- ➔ В меню відображається таблиця зі значеннями обраної документації. У лівій графі показані загальні значення, в правій графі — добові значення.



ВКАЗІВКА

Розрахунок обробленої площі ведеться для повної робочої ширини машини. Відключені ряди не враховуються.

Розрахунок засіяної площі ведеться для фактичної робочої ширини машини. Технологічні колії зараховуються до посівної площі, тоді як вимкнені рядки не зараховуються до посівної площі.

Через системні відхилення дані щодо норми внесення добрив і мікрогранул можуть відрізнятися до 5%.

	ДОКУМЕНТИРОВАН.	Документирование 1
	0.07 ha	0.07 ha
	0.1 h	0.1 h

CMS-I-00000714

Позначка	Значення
	Оброблена площа
	Засіяна площа
	Час роботи
	Внесена кількість посівного матеріалу
	Внесена кількість добрива
	Внесена кількість мікрогранул

13.2 Скидання добового лічильника

CMS-T-00000757-E.1

Якщо ведеться робота на іншому полі, добовий лічильник у документуванні можна встановити на 0.



ВКАЗІВКА

Загальні значення вибраної документації зберігаються.

1. В меню «Поле» виберіть пункт "Документування".
2. виберіть **→0**.

		→0
	14.11 ha	14.11 ha
	2.0 h	2.0 h
1	857.3 kg	857.3 kg
2	664.3 kg	664.3 kg


CMS-I-00007470

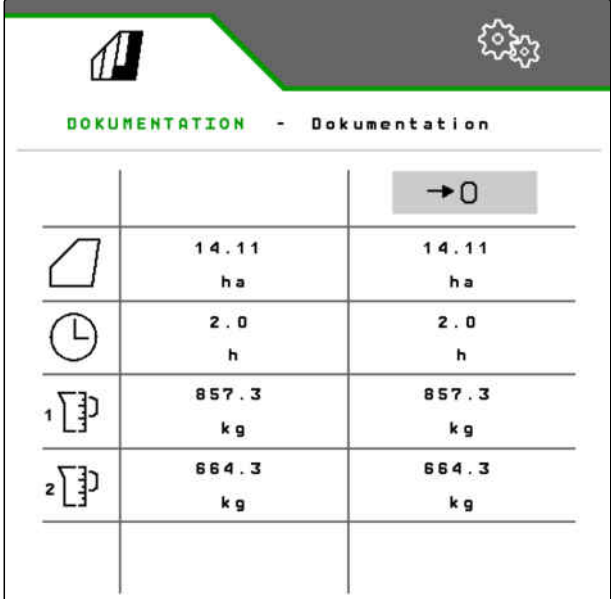
13.3 Керування документуванням





CMS-T-00000931-C.1

Значення вибраної документації відображаються в огляді. Коли машина використовується, значення вибраної документації оновлюються.

1. В меню «Поле» виберіть пункт
"Документування".

2. виберіть .




	14.11 ha	14.11 ha
	2.0 h	2.0 h
1 	857.3 kg	857.3 kg
2 	664.3 kg	664.3 kg

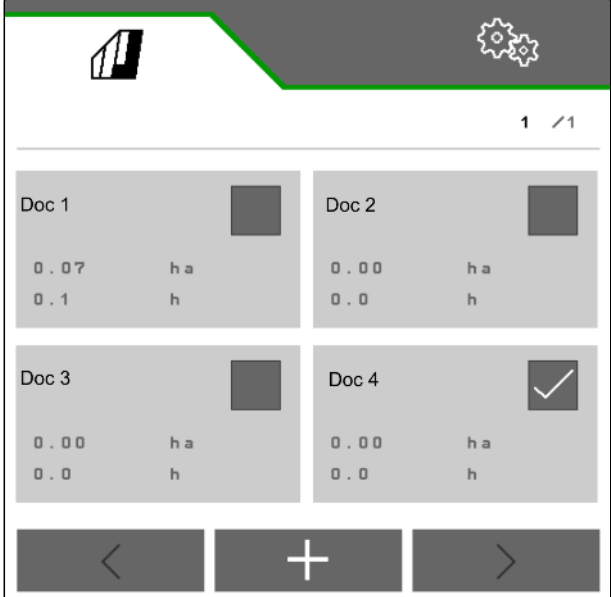
CMS-I-00007470

3. Для того, щоб вибрати, перейменувати або
видалити документацію,
виберіть необхідну документацію з переліку

або

для того, щоб створити нову
документацію,

виберіть .



Doc 1	Doc 2	Doc 3	Doc 4
0.07 ha 0.1 h	0.00 ha 0.0 h	0.00 ha 0.0 h	0.00 ha 0.0 h

CMS-I-00000718

Виклик інформації

14

CMS-T-00009181-C.1

14.1 Виклик інформації про програмне забезпечення

CMS-T-00008330-D.1

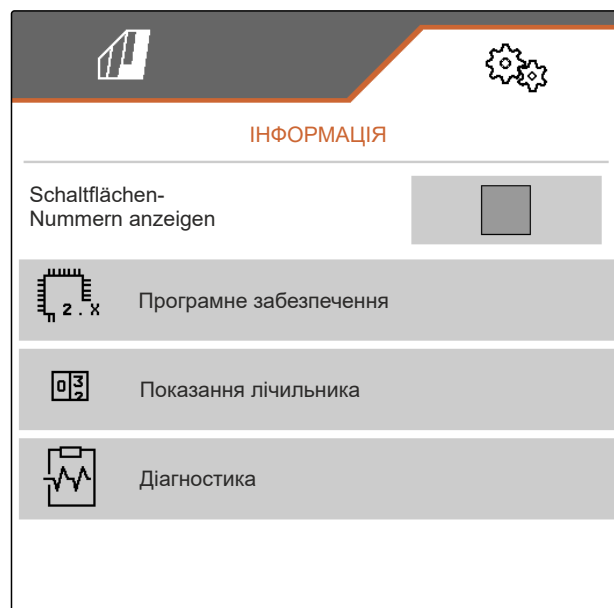
Можна викликати таку інформацію:

- Функції AEF
- Версія програмного забезпечення
- Номер машини

1. В меню "Налаштування" виберіть пункт "Інформація".

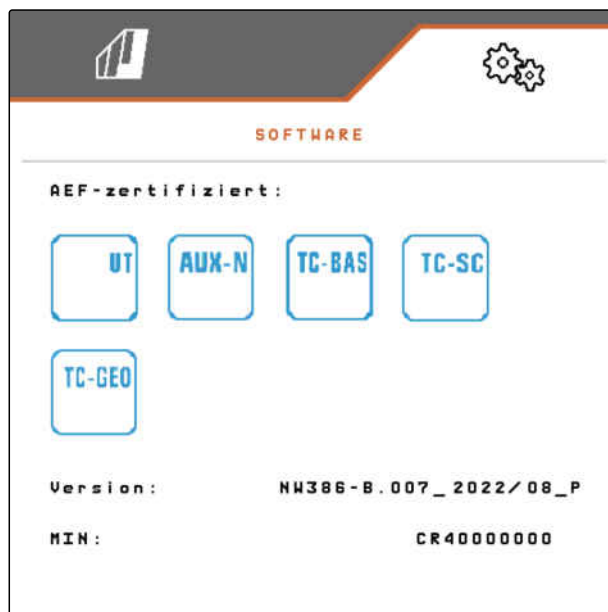
Щоб полегшити підтримку, екранні кнопки на панелі кнопок можна пронумерувати.

2. Якщо екранні кнопки треба пронумерувати, виберіть пункт "Показати номери кнопок".



CMS-I-00007466

3. Для того, щоб викликати інформацію про програмне забезпечення, виберіть пункт "Програмне забезпечення".



CMS-I-00007467

14.2 Виклик показників лічильника

CMS-T-00008331-C.1

Можна викликати таку інформацію:

- Загальна площа
- Засіяна площа
- Загальний час
- Загальні кількості:
 - Посівний матеріал
 - Добриво

1. В меню "Налаштування" виберіть пункт "Інформація".

Щоб полегшити підтримку, екранні кнопки на панелі кнопок можна пронумерувати.

2. Якщо екранні кнопки треба пронумерувати, виберіть пункт "Показати номери кнопок".
3. Для того, щоб викликати показники лічильника машини, виберіть пункт "Показники лічильника".

14.3 Виклик даних діагностики

CMS-T-00008332-B.1

В середній графі показані стани перемикання **1**, частоти обертання, споживання струму та напруги.

У правій графі підраховуються операції перемикання **2** та приводяться максимальні значення.

В лівій колонці наведені компоненти, які можна діагностувати.

1. В меню "Налаштування" виберіть пункт "Інформація".
2. Виберіть пункт "Діагностика".
3. Для того, щоб викликати діагностику базового комп'ютера: виберіть пункт "Базовий комп'ютер".
4. Для того, щоб викликати діагностику виконавчих механізмів: виберіть виконавчі механізми.

або

Для того, щоб викликати діагностику датчиків,
Виберіть Датчики.

5. Для того, щоб скинути підраховані процеси перемикання,
виберіть **→0**.

PRE0000000				1	2
ID	oder	Name	Value	Counter Physical	Max Value
XA.S01	Кнопки для калібр.				1
ХА.В50	Робоче положення		7.5 mA		7.6
ХА.В01	Радар		0 Hz		1

CMS-I-00007491

PRE0000000				ОСНОВ. КОМП'ЮТЕР		1	/ 1
ID	oder	Name	Value	Counter Physical	Max Value		
XA.S01	Калибр.	выключатель				1	
ХА.В50	Раб.	положение	7.5 mA			7.6	
ХА.В01	Радар		0 Hz			1	
ХА.В31	Датчик	вентилятора	418 Hz			52819	
XA.B40	всзвеш.	элем. удобр. слева	5.7 mA			5.8	
XA.B41	всзвеш.	элем. удобр. справа	4.8 mA			4.9	
ХА.В71	Давление	вент.	6.5 mA			6.6	

Датчики

Исп. эл.

CMS-I-00005678

6. В меню "Налаштування" виберіть пункт "Інформація".
7. Виберіть пункт "Діагностика".
8. Для того, щоб викликати діагностику бункера для добрив:
виберіть "Бункер для добрив".
9. Для того, щоб викликати діагностику виконавчих механізмів:
виберіть виконавчі механізми.

або

для того, щоб викликати діагностику датчиків:
Виберіть Датчики.
10. Для того, щоб скинути підраховані процеси перемикавання,
виберіть →0 .


Наводяться стан перемикавання, стан лічильника, стан забруднення та поточне споживання.

11. В меню "Налаштування" виберіть пункт "Інформація".
12. Виберіть пункт "Діагностика".
13. Для того, щоб викликати діагностику комп'ютера сошників,
виберіть пункт "Ряди".
14. Виберіть потрібний ряд.



ВКАЗІВКА

Із зростанням забруднення оптодатчика збільшується інтенсивність світлового бар'єру.

За допомогою кнопки  можна скинути інтенсивність світлового бар'єру.

PRE0000000		БУНКЕР ДЛЯ ДОБРИВА		1 / 1
ID	oder Name	Value	Counter Physical	Max Value
ХА. S01	Кнопка калібрув.			1
ХА. В31	Датчик вентилятора	475 Hz		57727
ХА. В11	Рівень нап. добр. лів.			0
ХА. В10	Рівень нап. добр. прав.			0
ХА. В50	Робоче положення			0
Датчики		Вик. мех.		

CMS-I-00005679

РЯД 1	
Двигун	
Част. оберт.	0 1/min
Струм	0.0 A
Позиція скребка	2 %
Кнопка попер. приз.	1
Поточний рівень наповнення бункера	0
Оптодатчик	
підрах. зерна	0 K
Ступінь забруднення	0 %

CMS-I-00005684

15. В меню "Налаштування" виберіть пункт "Інформація".

16. Виберіть пункт "Діагностика".

17. Для того, щоб викликати діагностику центральної сегментної розподільної головки:
виберіть "Робочий комп'ютер 1".

або

Для того, щоб викликати діагностику лівої сегментної розподільної головки:
виберіть "Робочий комп'ютер 1".

або

Для того, щоб викликати діагностику правої сегментної розподільної головки:
виберіть "Робочий комп'ютер 2".

PRE00000000 СЕГМЕНТНА РОЗПОДІЛЬНА ГОЛОВКА 1 / 6			
ID oder Name	Value	Counter Physical	Max Value
Klappe 1 Position offen	2 . 05 v	46	ms
Position geschlossen	1 . 13 v	156	ms
Anzahl Schaltzyklen	2		
Anzahl Revitali- sierungsdurchläufe	0		
Klappe 2 Position offen	1 . 78 v	47	ms
Position geschlossen	1 . 11 v	150	ms
Anzahl Schaltzyklen	2		
Anzahl Revitali- sierungsdurchläufe	0		
Klappe 3 Position offen	1 . 82 v	48	ms
<		>	

CMS-I-00007492



Усунення несправностей

15


CMS-T-00005759-G.1

15.1 Обробка повідомлень про помилки

CMS-T-00007372-D.1

Після вказівки  або попередження  результат роботи машини може відрізнятися від очікуваного. Вказівка позначається повільно пікаючим звуковим попереджувальним сигналом. Попередження позначається швидко пікаючим звуковим попереджувальним сигналом.

Після сигналу тривоги  існує ризик пошкодження машини. Тривога позначається постійним звуковим попереджувальним сигналом.

1. Якщо на дисплеї з'являється повідомлення про помилку, негайно припиніть роботу.
2. Для того, щоб знайти пропозиції щодо усунення для цього коду помилки , див. "Усунення помилок".



CMS-I-00005170

15.2 Усунення помилок

CMS-T-00007406-F.1

Код помилки	Помилка	Причина	Усунення
F45001	Частота обертання дозатора добрива занадто низька, їдьте швидше	Дозатор не може обертатися повільніше і вносить забагато добрива.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Їдьте швидше ▶ Повторіть калібрування ▶ Припасуйте норму внесення
F45002	Частота обертання дозатора добрива занадто висока, їдьте повільніше	Цей дозатор не може обертатися швидше і вносить замало добрива.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Їдьте повільніше ▶ Повторіть калібрування ▶ Припасуйте норму внесення
F45003	Неможливо утримувати задане значення дозування	Регулювання дозувальної системи занадто сильно коливається	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Повторіть калібрування ▶ Перевірте норму внесення ▶ Припасуйте норму внесення ▶ Перевірте дозатор щодо легкості ходу
F45004	Перевищення струму на виході: дозатор добрива. Перевірте виконавчий(і) механізм(и) та джгут кабелів!	Максимально допустимий струм в приводі дозатора добрива перевищено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте дозатор щодо легкості ходу ▶ Запустіть двигун на холостому ходу ▶ Перевірте споживання струму в діагностиці
F45005	Оптодатчик забруднений у такому ряду: X	Датчик розпізнавання посівного матеріалу забруднений. Це може призвести до неправильного підрахунку.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Очистьте датчик згідно з настановою щодо експлуатування ▶ Якщо забруднення не усувається: деактивуйте SmartControl
F45006	Відмова датчика драбини	На вході датчика драбини не знайдено дійсний сигнал.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів
F45007	Зубці ротаційного культиватора не обертаються	Механічна несправність ротаційного культиватора або несправний датчик	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірка ротаційного культиватора щодо функції ▶ Перевірте датчик щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів

Код помилки	Помилка	Причина	Усунення
F45008	Перемикання технологічних колій не реагує	Неможливе керування пристроєм перемикання технологічних колій	► Перевірте підключення пристрою перемикання технологічних колій до джгута кабелів
F45009	Перемикання технологічних колій увімкнене	Неможливе керування пристроєм перемикання технологічних колій	► Перевірте роботу пристрою перемикання технологічних колій
F45010	Лічильник технологічних колій неактивний		►
F45011	Така версія програмного забезпечення несумісна: ...	Невірна версія програмного забезпечення в названій системі.	► Необхідне оновлення компонентів до сумісної версії програмного забезпечення
F45012	Задане значення дуже відрізняється від заданого калібрувального значення	Введене задане значення значно відхиляється від заданого значення, при якому виконувалося останнє калібрування.	► Повторіть калібрування
F45013	Зовнішнє керування активне	Керування було перемкнуто на TwinTerminal або програму mySeeder	► див. стор. 124
F45014	Напруга живлення нижче мінімального значення	Напруга живлення машини нижче мінімального значення.	► Перевірте напругу акумулятора ► Зарядіть акумулятор ► Перевірте кабельне з'єднання
F45015	Калібрування неможливе	Калібрувальна заслінка закрита	► Відкрийте калібрувальну заслінку
F45016	Посів неможливий	Калібрувальна заслінка відкрита	► Закрийте калібрувальну заслінку
F45017	Необхідно зупинити машину, щоб виконати цю дію	Потрібний процес неможливий, коли машина рухається.	► Зупиніть машину ► Перевірте джерело сигналу швидкості щодо функції
F45020	Помилка датчика: навантажувальна площадка. Перевірте датчик та джгут кабелів	На вході датчика навантажувальної площадки не знайдено дійсний сигнал.	► Перевірте датчик щодо функції ► Перевірте джгут кабелів
F45020	Відсутній зв'язок з двигуном дозатора добрива	Зв'язок між двигуном і машиною неможливий.	► Перевірте напругу живлення ► Перевірте джгут кабелів

Код помилки	Помилка	Причина	Усунення
F45021	Рівень наповнення посівного матеріалу занадто низький	Ряд з датчиком спорожнення в бункері не виявляє посівний матеріал.	<ul style="list-style-type: none"> ► Дозаповніть бункер посівним матеріалом ► Для дрібного посівного матеріалу повідомлення можна деактивувати
F45023	Термінал може обробити менше заданих кількостей, ніж має машина. Припасуйте налаштування ISOBUS машини	Task Controller терміналу підтримує менше заданих кількостей, ніж пропонує машина.	<ul style="list-style-type: none"> ► Призначайте терміналу лише певні задані кількості; непризначені задані кількості повинні використовуватися як статична задана кількість ► Використання терміналу з додатковими можливостями для контролю заданої кількості
F45024	Насіннєпровід такого ряду забитий: X	Датчик реєстрації зерен на розподільнику виявив забиття.	<ul style="list-style-type: none"> ► Усуньте забиття на сошнику ► Перезапустіть машину
F45025	Перевищення струму на виході: перемикання технологічних колій 1. Перевірте виконавчий(і) механізм(и) та джгут кабелів!	Відображений вихід на блоці керування перевантажено.	<ul style="list-style-type: none"> ► Перевірте джгут кабелів ► Перевірте виконавчі механізми
F45026	Перевищення струму на виході: перемикання технологічних колій 2. Перевірте виконавчий(і) механізм(и) та джгут кабелів!	Відображений вихід на блоці керування перевантажено.	<ul style="list-style-type: none"> ► Перевірте джгут кабелів ► Перевірте виконавчі механізми
F45027	Перевищення струму на виході: робоче освітлення. Перевірте виконавчий(і) механізм(и) та джгут кабелів!	Відображений вихід на блоці керування перевантажено.	<ul style="list-style-type: none"> ► Перевірте джгут кабелів ► Перевірте виконавчі механізми
F45028	Перевищення струму на виході: клапан 1. Перевірте виконавчий(і) механізм(и) та джгут кабелів!	Відображений вихід на блоці керування перевантажено.	<ul style="list-style-type: none"> ► Перевірте джгут кабелів ► Перевірте виконавчі механізми
F45029	Перевищення струму на виході: клапан 2. Перевірте виконавчий(і) механізм(и) та джгут кабелів!	Відображений вихід на блоці керування перевантажено.	<ul style="list-style-type: none"> ► Перевірте джгут кабелів ► Перевірте виконавчі механізми

Код помилки	Помилка	Причина	Усунення
F45030	Перевищення струму на виході: клапан 3. Перевірте виконавчий(и) механізм(и) та джгут кабелів!	Відображений вихід на блоці керування перевантажено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте джгут кабелів ▶ Перевірте виконавчі механізми
F45031	Помилка датчика: радарний датчик. Перевірте датчик та джгут кабелів!	У радарному датчику виявлено внутрішній дефект.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик ▶ Перевірте джгут кабелів
F45032	Помилка датчика: робоче положення. Перевірте датчик та джгут кабелів!	Дійсний сигнал від датчика робочого положення не знайдено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте позицію і поточне значення датчика ▶ Перевірте датчик щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів
F45033	Сошник заблоковано	Датчик блокування на сошнику повідомляє про помилку.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Усуньте блокування сошника ▶ Перевірте датчик щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів ▶ Перезапустіть машину
F45034	Неможливо утримувати задане значення обертів вентилятора.	Вентилятор працює поза межами заданого діапазону допуску.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Припасуйте діапазон допусків ▶ Перевірте датчик частоти обертання ▶ Перевірте гідравлічне живлення
F45035	Помилка датчика: датчик рівня наповнення 1. Перевірте датчик та джгут кабелів!	З'єднувальний кабель датчика несправний або в датчику виявлено внутрішню помилку.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик ▶ Перевірте джгут кабелів
F45036	Помилка датчика: датчик рівня наповнення 2. Перевірте датчик та джгут кабелів!	З'єднувальний кабель датчика несправний або в датчику виявлено внутрішню помилку.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик ▶ Перевірте джгут кабелів
F45037	Помилка датчика: ротаційний культиватор. Перевірте датчик та джгут кабелів!	На вході датчика ротаційного культиватора не знайдено дійсний сигнал.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів
F45038	Помилка датчика: вал відбору потужності. Перевірте датчик та джгут кабелів!	З'єднувальний кабель датчика несправний або в датчику виявлено внутрішню помилку.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів
F45039	Помилка датчика: маркер. Перевірте датчик та джгут кабелів!	На вході датчика маркера не знайдено дійсного сигналу.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів

Код помилки	Помилка	Причина	Усунення
F45040	Помилка датчика: тиск на сошники. Перевірте датчик та джгут кабелів!	На вході датчика тиску сошників не знайдено дійсний сигнал.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів
F45041	Помилка датчика: калібрувальна заслінка. Перевірте датчик та джгут кабелів!	З'єднувальний кабель датчика несправний або в датчику виявлено внутрішню помилку.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик ▶ Перевірте джгут кабелів
F45042	Помилка датчика: кнопка калібрування. Перевірте датчик та джгут кабелів.	Дійсний сигнал на вході датчика кнопки калібрування не знайдено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте кнопку калібрування ▶ Перевірте джгут кабелів
F45043	Помилка датчика: перемикання технологічних копій 1. Перевірте датчик та джгут кабелів!	З'єднувальний кабель датчика несправний або в датчику виявлено внутрішню помилку.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик ▶ Перевірте джгут кабелів
F45044	Помилка датчика: перемикання технологічних копій 2. Перевірте датчик та джгут кабелів!	З'єднувальний кабель датчика несправний або в датчику виявлено внутрішню помилку.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик ▶ Перевірте джгут кабелів
F45045	Дозувальна система має утруднений рух! Необхідна перевірка силової передачі!	Дозувальна система забруднена або пошкоджена.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте привод. ▶ Очистіть дозувальну систему.
F45046	Неможливо активувати Section Control! Повинні бути виконані такі умови: 1. Section Control термінала (Task Controller) активовано 2. Машина працює без помилок	Користувач хотів би активувати Section Control. Одна з попередніх умов не виконана.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Для того, щоб активувати Section Control на машині, яка працює без помилок:</i> активуйте Section Control (Task Controller) термінала ▶ перевірте машину щодо справності функції
F45047	Section Control деактивовано!	Section Control було деактивовано користувачем на терміналі керування.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Користувач обирає інший режим роботи машини ▶ <i>Якщо Section Control була деактивована ненавмисно:</i> перевірте причину на терміналі, напр., поганий сигнал GPS.
F45048	Драбина розкладена	Машина знаходиться в робочому положенні, і наявна швидкість. Драбина розкладена, тому дозатори заблоковано.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Складіть драбину дотори

Код помилки	Помилка	Причина	Усунення
F45049	Рівень наповнення добрива нижче границі тривоги!	Встановлена користувачем кількість залишку в бункері досягнута.	► Дозаповніть бункер
F45050	Джерело датчика робочого положення відмовило!	Сигнал від датчика робочого положення знаходиться поза діапазоном вимірювань.	► Перевірте датчик робочого положення ► Перевірте джгут кабелів
F45051	Внутрішня помилка оптодатчика в такому ряду: X	Датчик реєстрації зерен на розподільнику несправний.	► Перевірте штекерні з'єднання ► Перевірте стан забруднення датчика ► Перевірте датчик ► Перезапустіть машину
F45052	Запис GPS неможливий! Повинні бути виконані такі умови: 1. Машина зупинена: 2. Вентилятор вимкнений	Користувач не може активувати функцію запису GPS, оскільки не виконані зазначені умови.	► Для того, щоб активувати цю функцію: зупиніть машину ► деактивуйте вентилятор
F45053	Дозатор мікрогранул в такому ряду не реагує: X	Двигун цього ряду не обертається.	► Перевірте дозатор щодо легкості ходу ► Запустіть двигун на холостому ходу ► Перевірте споживання струму в діагностиці
F45054	Частота обертання дозатора мікрогранул занадто низька, їдьте швидше	Дозатор не може обертатися повільніше і вносить забагато мікрогранул.	► Їдьте швидше ► Повторіть калібрування ► Припасуйте норму внесення
F45055	Частота обертання дозатора мікрогранул занадто висока, їдьте повільніше	Дозатор не може обертатися швидше і вносить замало мікрогранул.	► Їдьте повільніше ► Повторіть калібрування ► Припасуйте норму внесення
F45056	Посів неможливий! Повинні бути виконані такі умови: 1. Дозування увімкнено 2. Вентилятор увімкнено.	Показані умови для посіву не виконані.	► Увімкніть дозування ► Увімкнення вентилятора
F45057	Мінімальна кількість обертів вентилятора нижче мінімального значення, дозатор зупиняється!	Швидкість вентилятора менше 200 1/хв.	► Перевірте частоту обертання вентилятора ► Перевірте датчик частоти обертання в меню «Діагностика» ► Перевірте джгут кабелів

Код помилки	Помилка	Причина	Усунення
F45058	Вибране джерело швидкості руху недоступне! Виберіть доступне джерело!	Вибране джерело сигналу швидкості наразі більше недоступне.	► Для того, щоб використовувати інше джерело сигналу: "Налаштування джерела сигналу швидкості"
F45059	Поточне джерело сигналу швидкості відсутнє! Джерело змінюється!	Поточне джерело сигналу швидкості наразі більше недоступне.	► Для того, щоб використовувати інше джерело сигналу: "Налаштування джерела сигналу швидкості"
F45060	Виявлено сигнал швидкості вище нуля — змодельована швидкість деактивована!	Користувач перейшов на змодельовану швидкість. Датчик швидкості машини виявив швидкість. Через це змодельована швидкість була деактивована!	► Усуньте несправність в датчику (машині) ► Якщо потрібно продовжити роботу зі змодельованою швидкістю: видаліть несправний датчик (машину) з джгута кабелів.
F45061	Неможливо утримувати задане значення дозування мікрогранул	Регулювання дозувальної системи занадто сильно коливається.	► Повторіть калібрування ► Припасуйте і перевірте норму внесення ► Перевірте дозатор щодо легкості ходу
F45062	Мінімальний тиск нижче мінімального значення	Тиск для розподільника занадто низький.	► Збільште частоту обертання вентилятора ► Перевірте повітряну систему та розподільник щодо щільності ► Перевірте функцію датчика тиску
F45063	Максимальний тиск перевищений	Тиск для розподільника занадто високий.	► Зменште частоту обертання вентилятора ► Перевірте функцію датчика тиску
F45064	Помилка датчика: тиск вентилятора. Перевірте датчик та джгут кабелів	Дійсний сигнал на вході датчика тиску вентилятора не знайдено.	► Перевірте датчик щодо чистоти ► Перевірте датчик щодо функції ► Перевірте джгут кабелів

Код помилки	Помилка	Причина	Усунення
F45065	Помилка датчика: частота обертання вентилятора. Перевірте датчик та джгут кабелів	Дійсний сигнал на вході датчика частоти обертання вентилятора не знайдено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів
F45066	Максимальна частота обертання вентилятора перевищена	Допустима частота обертання вентилятора занадто висока.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Зменште частоту обертання вентилятора
F45067	Не досяг позиції такий скребок: X	Цей скребок не може досягти своєї заданої позиції.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте функцію скребка ▶ Забезпечте легкість ходу скребка ▶ Видаліть блокування зернами ▶ Перемістіть скребок вручну
F45068	Відмова кутового датчика такого скребка: X	Дійсний сигнал від кутового датчика скребка не знайдено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте функцію скребка ▶ Перевірте джгут кабелів ▶ Перемістіть скребок вручну
F45069	Перевищення струму на виході дозатора мікрогранул в такому ряді: X. Перевірте виконавчий(і) механізм(и) та джгут кабелів!	Максимально допустимий струм в приводі розкидачів мікрогранул перевищено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте дозатор щодо легкості ходу ▶ Запустіть двигун на холостому ходу ▶ Перевірте споживання струму в діагностиці
F45070	Перевищення струму на виході дозатора посівного матеріалу в такому ряді:	Максимально допустимий струм для розподільника перевищено	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте дозатор щодо легкості ходу ▶ Запустіть двигун на холостому ходу ▶ Перевірте споживання струму в діагностиці
F45071	Розподільник не реагує в такому ряді: X	Двигун цього ряду не обертається	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте дозатор щодо легкості ходу ▶ Запустіть двигун на холостому ходу ▶ Перевірте споживання струму в діагностиці
F45072	Не виявлено подачу продукту в такому ряді: X	Датчик реєстрації зерна на розподільнику не виявляє зерна.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Усуньте забиття на розподільнику ▶ Перевірте функцію розподільника

Код помилки	Помилка	Причина	Усунення
F45073	Рівень наповнення мікрогранул нижче границі тривоги	Встановлена користувачем кількість залишку в бункері досягнута.	► Дозаповніть бункер
F45074	Номінальна норма внесення нижче мінімального значення в такому ряду: X	Датчик реєстрації зерен виявляє менше зерен, ніж встановлена задана кількість.	<ul style="list-style-type: none"> ► Перевірте функцію і легкість ходу розподільника ► Перевірте позицію скребка ► Перевірте рівень наповнення бункера ► Перевірте подачу повітря до розподільника (кришка відкрита) ► Перевірте налаштування порога тривоги ► Перевірте стан забруднення датчика ► Перевірте налаштування чутливості реєстрації зерна
F45075	Перевищена номінальна норма внесення в такому ряду: X	Датчик реєстрації зерен виявляє більше зерен, ніж встановлена задана кількість.	<ul style="list-style-type: none"> ► Перевірте функцію розподільника ► Перевірте позицію скребка ► Перевірте вибір дисків ► Перевірте налаштування порога тривоги ► Перевірте налаштування чутливості реєстрації зерна
F45076	Частота обертання розподільника занадто низька, їдьте швидше	Частота обертання двигуна нижче мінімального значення	<ul style="list-style-type: none"> ► Їдьте швидше ► Перевірте вибір дисків ► Перевірте норму внесення
F45077	Частота обертання дозатора розподільника занадто висока, їдьте повільніше	Максимальна частота обертання двигуна перевищена	<ul style="list-style-type: none"> ► Їдьте повільніше ► Перевірте вибір дисків ► Перевірте норму внесення

Код помилки	Помилка	Причина	Усунення
F45078	Такий учасник відсутній:	Спеціальне обладнання сконфігуровано, але знайти його не вдається.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте джгут кабелів та встановлення учасника, напр., комп'ютер сошників ▶ Перевірте налаштування кількості рядів ▶ Перезапустіть машину
F45080	Помилка датчика: стеження за складанням	Знайдено складання	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів
F45082	Помилка датчика: частота обертання вентилятора бункера для добрив. Перевірте датчик та джгут кабелів	Дійсний сигнал від датчика частоти обертання вентилятора на передньому бункері для добрив не знайдено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів
F45083	Мінімальна частота обертів вентилятора бункера для добрив занижка, дозатор зупиняється!	Швидкість вентилятора менше 200 1/хв.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте частоту обертання ▶ Перевірте датчик в меню «Діагностика» ▶ Перевірте джгут кабелів
F45084	Неможливо дотримати задану частоту обертання вентилятора бункера для добрив	Вентилятор працює поза межами заданого діапазону допуску.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте гідросистему ▶ Припасуйте частоту обертання ▶ Припасуйте задану частоту обертання ▶ Перевірте датчик щодо функції
F45085	Максимальна частота обертання вентилятора бункера для добрив перевищена	Допустима частота обертання вентилятора занадто висока.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Зменште частоту обертання
F45086	Дозатор порожній, добриво 1	Датчик індикатора повного спорожнення в дозаторі не виявляє дозованого матеріалу.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Дозаповніть бункер ▶ Перевірте датчик щодо функції
F45087	Відключення дозатора добрива через перевантаження	Максимально допустимий струм в приводі дозатора добрива перевищено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте дозатор щодо легкості ходу ▶ Запустіть двигун на холостому ходу ▶ Перевірте споживання струму в діагностиці

Код помилки	Помилка	Причина	Усунення
F45088	Вимкнення дозатора мікрогранул через перевантаження в такому ряді: X. Перевірте двигун.	Максимально допустимий струм в приводі дозатора мікрогранул перевищено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте дозатор щодо легкості ходу ▶ Запустіть двигун на холостому ходу ▶ Перевірте споживання струму в діагностиці
F45089	Вимкнення двигуна посівного матеріалу через перевантаження в такому ряді: X. Перевірте двигун і розподільник.	Максимально допустимий струм в приводі розподільника перевищено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте дозатор щодо легкості ходу ▶ Запустіть двигун на холостому ходу ▶ Перевірте споживання струму в діагностиці
F45090	Додано такого учасника: передній бункер	Передній бункер визнано автоматично.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Подальші дії не потрібні
F45091	Неможливо дотримати вертикальну силу	Потрібну вертикальну силу застосувати неможливо: фактична сила менша за задану	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте, чи машина не піднімається ▶ Активуйте баластування рами ▶ Збільште швидкість руху ▶ Зменште задану силу ▶ Перевірка гідравлічних характеристик (частота обертання вентилятора)
F45092	Земля занадто м'яка! Неможливо прикласти до сошників менше зусилля!	Бажану вертикальну силу застосувати неможливо: фактична сила більша за задану.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Розвантажте машину ▶ Збільште швидкість руху ▶ Збільште задану силу
F45093	Такі учасники тепер відсутні: бункер для добрив	Передній бункер більше не визнається як учасник.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте джгут кабелів ▶ Перевірте штекерні з'єднання
F45094	Ця кількість рядів була змінена. Машину необхідно перезапустити!	Ця кількість рядів в геометрії машини була змінена.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перезапустіть машину
F45095	Відмова датчика зусилля в такому ряді: X. Перевірте датчик та джгут кабелів	Дійсний сигнал на вході датчика вертикальної сили не знайдено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів
F45096	Відмова лівого тензодатчика	Дійсний сигнал на вході датчика лівого тензодатчика не знайдено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів
F45097	Тензодатчик праворуч відмовив	Дійсний сигнал на вході датчика правого тензодатчика не знайдено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів

Код помилки	Помилка	Причина	Усунення
F45098	Перевищення струму на виході дозатора добрива в такому ряді: X. Перевірте виконавчий(и) механізм(и) та джгут кабелів!	Максимально допустимий струм в приводі дозатора добрива перевищено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте дозатор щодо легкості ходу ▶ Запустіть двигун на холостому ходу ▶ Перевірте споживання струму в діагностиці
F45099	Рівень наповнення посівного матеріалу занадто низький	Ряд з датчиком спорожнення в бункері не виявляє посівний матеріал.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Дозаповніть бункер посівним матеріалом ▶ Для дрібного посівного матеріалу повідомлення можна деактивувати
F45100	Дозатор добрива в такому ряді не реагує: X	Можлива відсутність зв'язку з двигуном	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте підключення двигуна дозатора до джгута кабелів
F45101	Помилка датчика: рівень наповнення посівного матеріалу. Перевірте датчик та джгут кабелів	Дійсний сигнал на вході датчика відсутній	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів
F45102	Помилка датчика: рівень наповнення мікрогранул. Перевірте датчик та джгут кабелів	З'єднувальний кабель датчика несправний або в датчику виявлено внутрішню помилку.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик ▶ Перевірте джгут кабелів
F45103	Забгато датчиків вертикальної сили відмовило. Регулювання неможливе.	Регулювання вертикальної сили неможливе.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик ▶ Перевірте джгут кабелів
F45104	Виявлено занадто мало датчиків вертикальної сили.	Регулювання вертикальної сили неможливе.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик ▶ Перевірте джгут кабелів
F45105	Технологічна колія GPS неможлива. Відсутність зв'язку з терміналом. Недостовірне визначення номера колії.	Відмова функції «Технологічна колія GPS» у терміналі	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте прийом GPS ▶ Перевірте функцію технологічної колії GPS в терміналі, використовуючи довідник виробника
F45106	Термінал може обробити замало точок роздачі	TaskController терміналу підтримує менше секцій, ніж пропонує машина.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте налаштування ISOBUS машини. ▶ Перевірте ліцензії в терміналі.

Код помилки	Помилка	Причина	Усунення
F45107	Неправильний напрямок руху! Під'їдьте до сліду з іншого боку!	Машина виявила неправильний напрямок руху, можливий тільки при застосуванні технологічної копії GPS	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте напрямок руху в поточному проході ▶ Перевірте налаштування у FG-Wizard ▶ Перевірте налаштування технологічної копії GPS в терміналі, використовуючи довідник виробника
F45108	Помилка датчика: робоче положення для добрива неправильне	З'єднувальний кабель датчика несправний або в датчику виявлено внутрішню помилку.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик ▶ Перевірте джгут кабелів
F45109	Помилка датчика: робоче положення для мікрогранул неправильне. Перевірте датчик та джгут кабелів	З'єднувальний кабель датчика несправний або в датчику виявлено внутрішню помилку.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик ▶ Перевірте джгут кабелів
F45110	Вибране джерело для калібрування датчика відсутнє		▶ Перевірте джерело
F45111	Границя тривоги рівня наповнення добрива 2	Встановлена користувачем кількість залишку в бункері досягнута.	▶ Дозаповніть бункер
F45113	Section Control неможливий, такі заслінки несправні: XY	Заслінки на сегментній розподільній головці не працюють належним чином.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте заслінки щодо легкості ходу ▶ Перевірте джгут кабелів
F45114	Заслінка не може досягнути своєї позиції ряд XY	Заслінки на сегментній розподільній головці не працюють належним чином.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте заслінки щодо легкості ходу ▶ Перевірте джгут кабелів
F45115	Значення датчиків таких заслінок поза діапазоном вимірювання: XY	Заслінки на сегментній розподільній головці не працюють належним чином.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте заслінку щодо легкості ходу ▶ Перевірте датчик щодо функції
F45116	Помилка калібрування таких заслінок: XY	Заслінки на сегментній розподільній головці не працюють належним чином.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте заслінку щодо легкості ходу ▶ Перевірте джгут кабелів
F45117	Помилка калібрування таких заслінок, Section Control неможливий: XY	Заслінки на сегментній розподільній головці не працюють належним чином. Неможливо активувати Section Control.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте заслінку щодо легкості ходу ▶ Перевірте джгут кабелів

Код помилки	Помилка	Причина	Усунення
F45118	Помилка датчика такої заслінки: XY	Заслінки на сегментній розподільній головці не працюють належним чином.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте заслінку щодо легкості ходу ▶ Перевірте джгут кабелів
F45119	Конфігурація сегментної розподільної головки не підтримується		▶ Якщо конфігурація не підтримується: зверніться в спеціалізовану майстерню.
F45120	Відмова такого ЕБК: XY		▶ Перевірте ЕБК
F45121	Дозатор порожній, добриво 2	Датчик індикатора повного спорожнення в дозаторі не виявляє дозованого матеріалу.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Дозаповніть бункер ▶ Перевірте датчик щодо функції
F45122	Вісь телескопа не втягнута	Машина занадто широка для транспортування по дорозі.	▶ Для того, щоб всунути телескопічну вісь: див. стор. 83
F45123	Датчик лівої консолі несправний	Дійсний сигнал на датчику складання лівої консолі не знайдено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів
F45124	Датчик правої консолі несправний	Дійсний сигнал на датчику складання правої консолі не знайдено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів
F45125	Неможливо досягнути кінцевої позиції консолей	Дійсний сигнал на датчиках складання консолей не знайдено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчики щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів
F45126	Відмова датчика позиції лівої осі телескопа	Дійсний сигнал на датчику лівої осі телескопа не знайдено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів
F45127	Відмова датчика позиції правої осі телескопа	Дійсний сигнал на датчику лівої осі телескопа не знайдено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів
F45128	Відмова датчика тиску розділення ліворуч	Дійсний сигнал на датчику тиску розділення ліворуч не знайдено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів
F45129	Відмова датчика тиску розділення праворуч	Дійсний сигнал на датчику тиску розділення праворуч не знайдено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів
F45130	Central Seed Supply: відмова датчика	На вході датчика Seed on Demand не знайдено дійсний сигнал.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик ▶ Перевірте джгут кабелів щодо розриву кабелю

Код помилки	Помилка	Причина	Усунення
F45131	Central Seed Supply: підвищення тиску Тиск розділення X мбар Різниця тисків X мбар	Різниця тисків між розділенням і CSS занадто низька.	► Підвищте тиск CSS
F45132	Central Seed Supply: зменшення тиску Тиск розділення X мбар Різниця тисків X мбар	Різниця тисків між розділеннями і CSS занадто висока.	► Зменште тиск CSS
F45133	Перевірте позицію заслінки для розподілу тиску Тиск розділення ліворуч X мбар Тиск розділення праворуч X мбар	Різниця в тиску розділення ліворуч і праворуч занадто велика.	► Для того, щоб встановити рівномірний тиск розділення: приведіть заслінку для розподілу тиску в потрібну позицію.
F45134	Електроживлення бортового генератора недостатнє. Перевірте генератор.	Бортовий генератор не працює належним чином.	► Перевірте контрольну лампу заряду ► Перевірте бортовий генератор ► Перевірка акумулятора
F45135	Функція недоступна! Повинні бути виконані такі умови: 1. Машина зупинена: 2. Машина в робочому положенні 3. Мінімальна кількість досягнута	Наведені умови не виконані.	► Машина зупинена ► Машина в робочому положенні ► Мінімальна кількість досягнута
F45136	Відмова такого ЕБК: XY	Зв'язок з наведеним ЕБК перервано.	► Перевірте джгут кабелів ► Перевірте ЕБК
F45137	Перевищення струму на виході: пропорціональний клапан тиску консолей. Перевірте виконавчий(і) механізм(и) та джгут кабелів	Пропорційний клапан для тиску консолей перевищив максимально допустимий струм.	► Перевірте клапан ► Перевірте джгут кабелів
F45138	Помилка датчика: тензодатчик середній. Перевірте датчик та джгут кабелів	Дійсний сигнал на вході датчика тензодатчика не знайдено.	► Перевірте датчик щодо функції ► Перевірте джгут кабелів
F45139	Помилка датчика: рівень наповнення добрива праворуч. Перевірте датчик та джгут кабелів	На датчику рівня наповнення добрива праворуч не знайдено дійсний сигнал.	► Перевірте датчик щодо функції ► Перевірте джгут кабелів
F45140	Помилка датчика: дозатор добрива 2. Перевірте датчик та джгут кабелів	На датчику рівня наповнення добрива праворуч не знайдено дійсний сигнал.	► Перевірте датчик щодо функції ► Перевірте джгут кабелів

Код помилки	Помилка	Причина	Усунення
F45141	Напруга живлення перевищена	Напруга живлення машини перевищена.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте генератор ▶ Перевірте кабельне з'єднання
F45142	Перевищення струму на дозаторі добрива в такому ряді: ХУ. Перевірте виконавчий(і) механізм(и) та джгут кабелів!	Максимально допустимий струм в приводі дозатора добрива перевищено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте дозатор щодо легкості ходу ▶ Запустіть двигун на холостому ходу ▶ Перевірте споживання струму в діагностиці
F45143	Вимкнення дозатора добрива через перевантаження в такому ряді: ХУ. Перевірити двигуни!	Максимально допустимий струм в приводі дозатора добрива перевищено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте дозатор щодо легкості ходу ▶ Запустіть двигун на холостому ходу ▶ Перевірте споживання струму в діагностиці
F45144	Границя тривоги рівня наповнення мікрогранул досягнута	Встановлена користувачем кількість залишку в бункері досягнута.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Дозаповніть бункер
F45145	Дозатор добрива або двигун змішувача не реагує	Двигун цього ряду не обертається.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте дозатор щодо легкості ходу ▶ Запустіть двигун на холостому ходу ▶ Перевірте споживання струму в діагностиці
F45146	Помилка датчика: рівень наповнення посівного матеріалу. Перевірте виконавчий(і) механізм(и) та джгут кабелів!	На вході датчика рівня наповнення посівного матеріалу не знайдено дійсний сигнал.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик щодо функції ▶ Перевірте джгут кабелів
F45147	Помилка датчика: ХА.В12 рівень наповнення мікрогранул. Перевірте виконавчий(і) механізм(и) та джгут кабелів!	На вході датчика рівня наповнення мікрогранул не знайдено дійсний сигнал.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик ▶ Перевірте джгут кабелів
F45148	Відмова пропорційного клапана регулятора тиску Central Seed Supply	На вході датчика пропорційного клапана не знайдено дійсний сигнал.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте пропорційний клапан ▶ Перевірте джгут кабелів щодо розриву кабелю

Код помилки	Помилка	Причина	Усунення
F45149	Автоматика Central Seed Supply неможлива. Такі датчики і клапани повинні бути справні: датчики тиску розділення, датчики тиску Central Seed Supply, лінійний привод регулювання тиску Central Seed Supply, датчики частоти обертання добрива і посівного матеріалу.	Помилки в датчиках або клапанах.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірка датчиків тиску розділення ▶ Перевірка датчиків тиску Central Seed Supply ▶ Перевірка пропорційного клапана регулятора тиску Central Seed Supply ▶ Перевірте датчики частоти обертання вентилятора добрив і розділення
F45150	Дотримання різниці тиску CSS і розділення неможливо	Регулювання вентилятора CSS занадто сильно коливається.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірка датчиків тиску розділення ▶ Перевірка датчиків тиску Central Seed Supply ▶ Перевірка пропорційного клапана регулятора тиску Central Seed Supply ▶ Перевірте датчики частоти обертання вентилятора добрив і розділення
F45151	Відмова датчика внутрішнього тиску в бункері 1	Дійсний сигнал на вході датчика внутрішнього тиску в бункері 1 не знайдено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик ▶ Перевірте джгут кабелів щодо обриву та функції
F45152	Мінімальний внутрішній тиск в бункері 1 занижений	Внутрішній тиск у бункері занижений.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Збільште частоту обертання вентилятора ▶ Перевірте датчик ▶ Перевірте бункер і лінію подачі щодо герметичності
F45153	Відмова датчика кутової швидкості	Зв'язок з датчиком кутової швидкості перервано.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик ▶ Перевірте джгут кабелів щодо розриву кабелю
F45154	Відмова датчика внутрішнього тиску в бункері 2	Дійсний сигнал на вході датчика внутрішнього тиску в бункері 2 не знайдено.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перевірте датчик ▶ Перевірте джгут кабелів щодо обриву та функції

Код помилки	Помилка	Причина	Усунення
F45155	Мінімальний внутрішній тиск в бункері 2 занижений	Внутрішній тиск у бункері занижений.	<ul style="list-style-type: none"> ► Збільште частоту обертання вентилятора ► Перевірте датчик ► Перевірте бункер і лінію подачі щодо герметичності

F45013

Зовнішнє керування активне

CMS-T-00010733-C.1

- Виконання керування на TwinTerminal або в програмі mySeeder

або

Скасувати зовнішнє керування.

Програма

16

CMS-T-00000924-C.1

16.1 Інші застосовні документи

CMS-T-00000925-C.1

- Настанова щодо експлуатування Presea 3000-A
- Настанова щодо експлуатування Presea 6000-A
- Настанова щодо експлуатування Presea 3000/4500/6000
- Настанова щодо експлуатування Presea 4500-2
- Настанова щодо експлуатування Presea 6000-2
- Настанова щодо експлуатування Presea 9000-TCC
- Настанова щодо експлуатування Presea 12000-TCC

Показчики

17

17.1 Глосарій

CMS-T-00007107-A.1

A

AUX

AUX походить від слова "auxiliary" (додатковий) і позначає додатковий пристрій введення, наприклад, багатофункціональний джойстик.

E

EGNOS

Європейська геостационарна служба навігаційного покриття. Європейська система для коригування супутникової навігації.

G

GLONASS

Російська глобальна навігаційна супутникова система

H

HDOP

(Horizontal Dilution of Precision — показник зниження точності визначення положення в горизонтальній площині) — значення точності даних горизонтального позиціонування (градуса широти та довготи), що передається супутниками.

M

MSAS

Multifunctional Satellite Augmentation — Багатофункціональна супутникова підсилювальна система. Японська система для коригування сигналу супутникової навігації.

R

RTK

Платна система для коригування супутникових даних.

T

TASK.XML

TASK.XML — це файл, що містить дані для завдань.

V

Вбудоване програмне забезпечення

Комп'ютерна програма, встановлена на пристрої.

D

Джерело коригування

Джерела коригування — різні системи для виправлення та коригування сигналу GPS.

е

ЕБК

ЕБК означає вбудовану в машину систему керування. За допомогою терміналів керування можна отримати доступ до цього контролера і, відповідно, до керування машиною.

з

Зміщення GPS

Зміщення GPS означає відхилення сигналу GPS, які виникають внаслідок використання джерел коригування з низьким рівнем точності. Визначити зміщення GPS можна тоді, коли позиція позначки транспортного засобу на терміналі керування не відповідає реальній позиції транспортного засобу.

к

Карта завдань

Карти завдань містять дані, за допомогою яких здійснюється керування елементом робочого пристрою. До таких даних належить норма внесення та робоча глибина.

п

Приймач заданого значення

Приймачем заданого значення називається керований елемент робочого пристрою. Для польового обприскувача в якості керованого елемента можна обрати регулятор тиску обприскувача, який дозволяє регулювати норму внесення.

у

Універсальний термінал

В універсальному терміналі відображений інтерфейс користувача ЕБК на термінал керування.

ф

Файл shape

У файлі shape зберігається інформація про геометрію та атрибути в одному наборі даних. Інформація про геометрію створює форми, які можуть використовуватися в якості меж. Інформація про атрибути потрібна для додатків, наприклад, для керування нормами внесення. Формат файлу shape — «.shp».

ш

Швидкість передачі у бодах

Швидкість передачі даних, виміряна у бітах за секунду.

і

Інформаційна система Farm Management

Інформаційна система Farm Management (скорочено FMIS) — це програма для керування сільськогосподарськими підприємствами. За допомогою такої програми можна керувати даними завдань та основними даними.

17.2 Показчик ключових слів

I		B	
ISOBUS		Ваги	
Використання сигналу швидкості	27	тарування	33
конфігурування	47	юстирування ваг	34
S		Вентилятор	
Section Control		Зчитайте частоту обертання	12
налаштування	61	Зчитування тиску	12
увімкнути	76	Визначити геометрію	
SmartControl		навісні машини	29
активувати	38	причіпні машини	31
T		використання	
Task Controller	97	Маркери	89
TwinTerminal	39	Розпушувачі сліду трактора	84
I		Висівальні сошники	
Інформація		ручне перемикання	79
Дані діагностики	102	Відкриття меню «Поле»	15
Інформація про програмне забезпечення	100	Відкриття налаштувань	15
Показники лічильника	101	Внесення	
Інформація про програмне забезпечення		запуск	76
показати	100	моделювання	90
A		Г	
Автоматичне управління секціями		Гістограми висівальних сошників	
налаштування	61	Індикація	10
увімкнути	76	Гістограми для висівальних сошників	
Адреса		Індикація	11
Технічна редакція	5	Головне меню	9
Б		Д	
Багатофункціональний джойстик AmaPilot+		Дані про машину	10
використання	92	Датчик робочого положення	
Багатофункціональний дисплей	10	конфігурування, аналоговий	22
змінити	45, 50	конфігурування, цифровий	21
Огляд	11	Добовий лічильник	
Бункер		скидання	98
наповнення	94	Добриво	
наповнення за допомогою зважувального		Збільшення норми внесення	78
пристрою	95	налаштування	59
спорожнення	96		

Дозатор		Кількість добрива	10
Конфігурування кроків зміни кількості	19	Кількість мікрогранул	10
Конфігурування попереднього дозування	20	Кількість посівного матеріалу	10
Конфігурування попереднього зупинення	87	Кнопки	
попереднє дозування	88	змінити	49
попереднє зупинення		Огляд	13
Дозування		Консолі машини	
запуск	76	розкладання	74
моделювання	90	скласти	75
Документування	97	Контактна інформація	
відкрити	97	Технічна редакція	5
створення	98	Конфігурування ISOBUS	47
Документування роботи	97	Конфігурування продуктів	52
Е		Кроки зміни кількості	
Екранні кнопки		конфігурування	19
Огляд	13		
З		Л	
Заданий стан		Лічильник технологічних колій	12
Відхилення	11	М	
Запис GPS		Маркери	12
активувати	37	використання	89
використання	90	Меню «Поле»	9
Запис межі поля	90	Меню	
Запобігання перекриттю	61	гортання	15
Застосування гідравліки Komfort	88	Мікрогранули	
Збільшення внесення при старті		налаштування	60
конфігурування	47	Моделювання внесення	90
Зміна баластування рами	88	Н	
Зміна екранних кнопок	49	Налаштування	9
Зміна призначення кнопок	49	Налаштування машини	
Зміщування технологічна колія		Конфігурування системи стеження за	
використання	85	тиском сошників	28
К		Тарування ваг	33
Калібрування	67	Юстирування ваг	34
Калібрування норми внесення		налаштування	
за допомогою TwinTerminal	70	Номінальний перепад тиску Central Seed	
за допомогою терміналу ISOBUS або		Supply	64
кнопки калібрування	67	Наповнення ємності для зважування	95
Керування	15	Наповнення розподільного диска	89
Керування маркерами	88	Номінальний перепад тиску Central Seed Supply	
		налаштування	64

Норма внесення для добрив, змінити	78	Розподільник Запобігання затримці	89
для посівного матеріалу, змінити	77	налаштування	86
Норми внесення	10	Розподільник посівного матеріалу налаштування	86
О		Розпушувачі сліду трактора використання	84
Огляд функцій	8	Ручне налаштування всіх скребків	86
П		Ряди, що блокуються визначити	35
повернутися в попереднє меню	15	Рядок екранних кнопок гортання	15
Повідомлення про помилки обробка	105	Рядок стану	10
Помилка усунення	106	С	
Помилки Обробка повідомлень про помилки	105	Сегментна розподільна головка конфігурування	32
попереднє дозування	87	Секції ручне перемикання	79
попереднє зупинення	88	Сигнал швидкості Налагодження датчика швидкості машини	26
Попередній вибір функції гідравліки	88	Налаштування змодельованої швидкості	25
Попередньо призначена функція гідравліки	13	Сигнал швидкості ISOBUS	27
Посівний матеріал Збільшення норми внесення	77	скласти	75
налаштування	52	Стеження за частотою обертання вентилятора налаштування	24
Пристрій Bluetooth приєднання	36	Т	
Профіль видалення	44	Телескопування консолей машини	88
Р		Технологічні колії Використання лічильників	82
Робота в майстерні	4	Використання маркування	86
Робоче меню використання	10	Віддзеркалення перемикання	86
Огляд	74	конфігурування	16
Робоче освітлення використання	13	Тиск консолей припасування	80
Робоче положення	91	Тиск сошників зчитування	12
розкладання Консолі машини	10	Конфігурування системи стеження за тиском сошників	28
Розпізнавання зерен автоматичн.	74	припасування	81
конфігурування	38	Точність розподільника автоматичн.	38
	28	конфігурування	28

У

Управління секціями	
<i>автоматичн.</i>	76
<i>ручн.</i>	79

Ф

Функція вимивини	
<i>активувати</i>	38
<i>використання</i>	91

Ч

Час вимкнення	61
Час затримки	61
Час увімкнення	61



AMAZONE

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

49202 Hasbergen-Gaste

Germany

+49 (0) 5405 501-0

amazone@amazone.de

www.amazone.de