

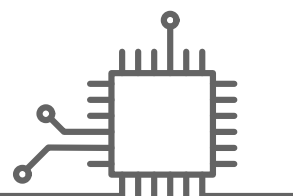


# Πρωτότυπες οδηγίες χρήσης

Λογισμικό ISOBUS

Precea

Αυτές οι οδηγίες χρήσης ισχύουν από την έκδοση λογισμικού NW110-M και NW356-E



SmartLearning





# ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

<b>1</b>	<b>Σχετικά με αυτές τις οδηγίες χρήσης</b>	<b>1</b>	<b>5.7</b>	<b>Λειτουργίες στη γραμμή κουμπιών</b>	<b>13</b>
<b>1.1</b>	<b>Πνευματικά δικαιώματα</b>	<b>1</b>	<b>6</b>	<b>Βασικός χειρισμός</b>	<b>15</b>
<b>1.2</b>	<b>Σημασία των οδηγιών χρήσης</b>	<b>1</b>	<b>6.1</b>	<b>Εναλλαγή μεταξύ μενού χωραφιού και ρυθμίσεων</b>	<b>15</b>
<b>1.3</b>	<b>Χρησιμοποιούμενες απεικονίσεις</b>	<b>2</b>	<b>6.2</b>	<b>Μετάβαση στο προηγούμενο μενού</b>	<b>15</b>
1.3.1	Υποδείξεις προειδοποίησης και προειδοποιητικές λέξεις	2	<b>6.3</b>	<b>Μετακίνηση στα μενού και στη γραμμή κουμπιών</b>	<b>15</b>
1.3.2	Λοιπές υποδείξεις	2			
1.3.3	Οδηγίες ενεργειών	3	<b>7</b>	<b>Ρύθμιση μηχανήματος</b>	<b>16</b>
1.3.4	Απαριθμήσεις	4	<b>7.1</b>	<b>Διαμόρφωση συστήματος δημιουργίας διαδρόμων</b>	<b>16</b>
1.3.5	Αριθμοί θέσεων σε εικόνες	5	<b>7.2</b>	<b>Διαμόρφωση βημάτων ποσότητας</b>	<b>19</b>
1.3.6	Αναφορές κατεύθυνσης	5	<b>7.3</b>	<b>Διαμόρφωση πρόωρης διακοπής</b>	<b>20</b>
<b>1.4</b>	<b>Συνισχύοντα έγγραφα</b>	<b>5</b>	<b>7.4</b>	<b>Διαμόρφωση αρχικής τροφοδοσίας</b>	<b>21</b>
<b>1.5</b>	<b>Η γνώμη σας μετράει</b>	<b>5</b>	<b>7.5</b>	<b>Διαμόρφωση αισθητήρα θέσης εργασίας</b>	<b>21</b>
			7.5.1	Διαμόρφωση ψηφιακού αισθητήρα θέσης εργασίας	21
<b>2</b>	<b>Απαιτήσεις ISOBUS</b>	<b>6</b>	7.5.2	Διαμόρφωση αναλογικού αισθητήρα θέσης εργασίας	22
2.1	Ελάχιστες απαιτήσεις ISOBUS	6	<b>7.6</b>	<b>Διαμόρφωση επιτήρησης αριθμού στροφών ανεμιστήρα</b>	<b>24</b>
2.2	Προτεινόμενες απαιτήσεις ISOBUS	7	<b>7.7</b>	<b>Διαμόρφωση πηγής σήματος ταχύτητας</b>	<b>25</b>
<b>3</b>	<b>Επισκόπηση λειτουργιών</b>	<b>8</b>	7.7.1	Διαμόρφωση προσομοιωμένης ταχύτητας	25
			7.7.2	Διαμόρφωση αισθητήρα ταχύτητας του μηχανήματος	26
<b>4</b>	<b>Κύριο μενού συνοπτικά</b>	<b>9</b>	7.7.3	Χρήση σήματος ταχύτητας ISOBUS	27
			<b>7.8</b>	<b>Διαμόρφωση επιτήρησης πίεσης υνιού</b>	<b>28</b>
<b>5</b>	<b>Μενού εργασιών</b>	<b>10</b>	<b>7.9</b>	<b>Διαμόρφωση συλλογής σπόρων</b>	<b>28</b>
5.1	Επισκόπηση του μενού εργασιών	10	<b>7.10</b>	<b>Ορισμός γεωμετρίας</b>	<b>29</b>
5.2	Ένδειξη πολλαπλών λειτουργιών	11	7.10.1	Τιμές γεωμετρίας συνδεδεμένων μηχανημάτων	29
5.3	Γραφήματα ράβδων των υνιών σποράς	11	7.10.2	Τιμές γεωμετρίας ρυμουλκούμενων μηχανημάτων	31
5.4	Απόκλιση από την ονομαστική κατάσταση	11			
5.5	Στοιχεία μηχανήματος	12			
5.6	Γραμμή κατάστασης	13			

MG7486-EL-II | H.1 | 28.10.2023 | © AMAZONE

11.22	Έλεγχος γραμμοχαρακτών	90
11.23	Πλήρωση δίσκου αραίωσης	90
11.24	Χρήση GPS Recording	90
11.25	Χρήση φωτισμού εργασίας	91
11.26	Κλείδωμα σειρών	92
11.27	Χρήση λειτουργίας συγκέντρωσης νερού	92
11.28	Χρήση λαβής πολλαπλών λειτουργιών AmaPilot+	93
<b>12</b>	<b>Πλήρωση και άδειασμα</b>	<b>95</b>
12.1	Πλήρωση δοχείου	95
12.2	Πλήρωση δοχείου ζύγισης	96
12.3	Άδειασμα δοχείου	96
<b>13</b>	<b>Τεκμηρίωση εργασιών</b>	<b>98</b>
13.1	Προβολή τεκμηρίωσης	98
13.2	Επαναφορά ημερήσιου μετρητή	99
13.3	Διαχείριση τεκμηριώσεων	99
<b>14</b>	<b>Προβολή πληροφοριών</b>	<b>101</b>
14.1	Προβολή πληροφοριών λογισμικού	101
14.2	Προβολή ενδείξεων μετρητή	102
14.3	Προβολή δεδομένων διάγνωσης	103
<b>15</b>	<b>Αποκατάσταση βλαβών</b>	<b>106</b>
15.1	Χειρισμός μηνυμάτων σφάλματος	106
15.2	Αποκατάσταση σφαλμάτων	107
<b>16</b>	<b>Παράρτημα</b>	<b>127</b>
16.1	Συνισχύοντα έγγραφα	127
<b>17</b>	<b>Πίνακες</b>	<b>128</b>
17.1	Γλωσσάριο	128
17.2	Ευρετήριο λημμάτων	130



# Σχετικά με αυτές τις οδηγίες χρήσης

# 1

CMS-T-00000539-I.1

## 1.1 Πνευματικά δικαιώματα

CMS-T-00012308-A.1

Για την επανεκτύπωση, τη μετάφραση και την παραγωγή αντιτύπων σε οποιαδήποτε μορφή, ακόμη και αποσπασματικά, απαιτείται έγγραφη άδεια της AMAZONEN-WERKE.

## 1.2 Σημασία των οδηγιών χρήσης

CMS-T-006245-A.1

Οι οδηγίες χρήσης είναι ένα σημαντικό έγγραφο και αποτελεί μέρος του μηχανήματος. Απευθύνεται στον χρήστη και περιέχει πληροφορίες σχετικές με την ασφάλεια. Μόνο οι τρόποι εργασίας που αναφέρονται στις οδηγίες χρήσης είναι ασφαλείς. Εάν δεν ληφθούν υπόψη οι οδηγίες χρήσης, ενδέχεται να υποστούν σοβαρούς τραυματισμούς ή να σκοτωθούν άνθρωποι.

1. Πριν από την πρώτη χρήση του μηχανήματος, διαβάστε ολόκληρο και προσέξτε το κεφάλαιο για την ασφάλεια.
2. Πριν από την εργασία, διαβάστε επιπρόσθετα και προσέξτε τις εκάστοτε ενότητες των οδηγιών χρήσης.
3. Φυλάξτε και διατηρήστε διαθέσιμες τις οδηγίες χρήσης.
4. Παραδώστε τις οδηγίες χρήσης στους ακόλουθους χρήστες.

## 1.3 Χρησιμοποιούμενες απεικονίσεις

CMS-T-005676-F.1

### 1.3.1 Υποδείξεις προειδοποίησης και προειδοποιητικές λέξεις

CMS-T-00002415-A.1

Οι υποδείξεις προειδοποίησης επισημαίνονται με μια κάθετη μπάρα με τριγωνικό σύμβολο ασφαλείας και με μία προειδοποιητική λέξη. Οι προειδοποιητικές λέξεις "ΚΙΝΔΥΝΟΣ", "ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ" ή "ΠΡΟΣΟΧΗ" περιγράφουν τη σοβαρότητα του επικείμενου κινδύνου και έχουν τις ακόλουθες σημασίες:



#### ΚΙΝΔΥΝΟΣ

- Επισημαίνει έναν άμεσο κίνδυνο μεγάλης επικινδυνότητας για βαρύτατους τραυματισμούς, όπως ακρωτηριασμούς ή θάνατο.



#### ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

- Επισημαίνει έναν ενδεχόμενο κίνδυνο μέτριας επικινδυνότητας για βαρύτατους τραυματισμούς ή θάνατο.



#### ΠΡΟΣΟΧΗ

- Επισημαίνει έναν κίνδυνο μικρής επικινδυνότητας για ελαφριές ή μέτριες σωματικές βλάβες.

### 1.3.2 Λοιπές υποδείξεις

CMS-T-00002416-A.1



#### ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

- Επισημαίνει έναν κίνδυνο για ζημιές στο μηχάνημα.



#### ΣΗΜΕΙΩΣΗ ΓΙΑ ΤΟ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ

- Επισημαίνει έναν κίνδυνο για ζημιές στο περιβάλλον.





## ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Επισημαίνει συμβουλές εφαρμογής και υποδείξεις για την ιδανική χρήση.

### 1.3.3 Οδηγίες ενεργειών

CMS-T-00000473-D.1

#### 1.3.3.1 Αριθμημένες οδηγίες ενεργειών

CMS-T-005217-B.1

Ενέργειες, που πρέπει να εκτελεστούν σε μια συγκεκριμένη σειρά, απεικονίζονται ως αριθμημένες οδηγίες ενεργειών. Πρέπει να τηρείται η προκαθορισμένη σειρά των ενεργειών.

Παράδειγμα:

1. Οδηγία ενεργειών 1
2. Οδηγία ενεργειών 2

#### 1.3.3.2 Οδηγίες ενεργειών και αντιδράσεις

CMS-T-005678-B.1

Οι αντιδράσεις σε οδηγίες ενεργειών επισημαίνονται με ένα βέλος.

Παράδειγμα:

1. Οδηγία ενεργειών 1
- ➔ Αντίδραση στην οδηγία ενεργειών 1
2. Οδηγία ενεργειών 2

#### 1.3.3.3 Εναλλακτικές οδηγίες ενεργειών

CMS-T-00000110-B.1

Η εναλλακτικές οδηγίες ενεργειών αρχίζουν με τη λέξη "ή".

Παράδειγμα:

1. Οδηγία ενεργειών 1
- ή
- εναλλακτική οδηγία ενεργειών
2. Οδηγία ενεργειών 2

#### 1.3.3.4 Οδηγίες ενεργειών με μόνο μία ενέργεια

CMS-T-005211-C.1

Οι οδηγίες ενεργειών με μόνο μία ενέργεια δεν αριθμούνται, αλλά απεικονίζονται με ένα βέλος.

Παράδειγμα:

- ▶ Οδηγία ενεργειών

#### 1.3.3.5 Οδηγίες ενεργειών χωρίς σειρά

CMS-T-005214-C.1

Οι οδηγίες ενεργειών, για τις οποίες δεν πρέπει να τηρηθεί συγκεκριμένη σειρά, απεικονίζονται σε μορφή λίστας με βέλη.

Παράδειγμα:

- ▶ Οδηγία ενεργειών
- ▶ Οδηγία ενεργειών
- ▶ Οδηγία ενεργειών

#### 1.3.3.6 Εργασία σε συνεργείο

CMS-T-00013932-B.1



##### ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ

- ▶ Επισημαίνει εργασίες επισκευής, που πρέπει να εκτελούνται σε ένα ειδικευμένο συνεργείο επαρκώς εξοπλισμένο σε γεωργική τεχνολογία, τεχνολογία ασφαλείας και τεχνολογία περιβάλλοντος, από ειδικευμένο προσωπικό με ανάλογη εκπαίδευση.

#### 1.3.4 Απαριθμήσεις

CMS-T-000024-A.1

Οι απαριθμήσεις χωρίς υποχρεωτική σειρά παρουσιάζονται ως λίστα με κουκκίδες απαρίθμησης.

Παράδειγμα:

- Σημείο 1
- Σημείο 2

### 1.3.5 Αριθμοί θέσεων σε εικόνες

CMS-T-000023-B.1

Ένας αριθμός σε πλαίσιο εντός ενός κειμένου, για παράδειγμα μία **1**, παραπέμπει σε έναν αριθμό θέσης σε μια διπλανή εικόνα.

### 1.3.6 Αναφορές κατεύθυνσης

CMS-T-00012309-A.1

Εάν δεν αναφέρεται διαφορετικά, ισχύουν όλες οι αναφορές κατεύθυνσης προς την κατεύθυνση πορείας.

## 1.4 Συνισχύοντα έγγραφα

CMS-T-00000616-B.1

Στο παράρτημα υπάρχει μια λίστα με τα συνισχύοντα έγγραφα.

## 1.5 Η γνώμη σας μετράει

CMS-T-000059-D.1

Αγαπητή αναγνώστριά, αγαπητέ αναγνώστη, τα έγγραφά μας ανανεώνονται τακτικά. Με τις δικές σας προτάσεις βελτίωσης συμβάλλετε στη δημιουργία εγγράφων περισσότερο φιλικών προς τον χρήστη. Στείλτε μας τις προτάσεις σας με επιστολή, φαξ ή e-mail.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG  
Technische Redaktion  
Postfach 51  
D-49202 Hasbergen  
Fax: +49 (0) 5405 501-234  
E-Mail: [tr.feedback@amazone.de](mailto:tr.feedback@amazone.de)

CMS-I-00000638

# Απαιτήσεις ISOBUS

2

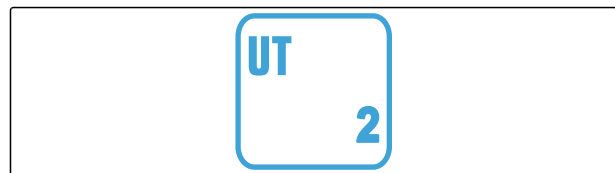
CMS-T-00010917-A.1

## 2.1 Ελάχιστες απαιτήσεις ISOBUS

CMS-T-00010916-A.1

### Universal Terminal:

- Γενιά 2
- Ανάλυση οθόνης: 240
- Βάθος χρώματος: 8 bit / 256 χρώματα
- Κουμπιά: 8

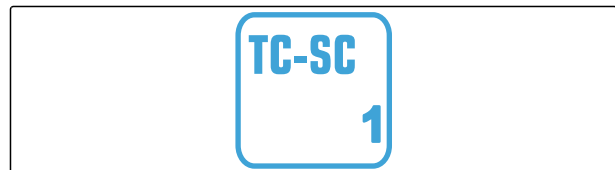


CMS-I-00007472

Ανάλογα με την εφαρμογή απαιτούνται πρόσθετες λειτουργίες:

### Task Controller Section Control:

- Γενιά 1
- Booms: 1
- Αριθμός τμημάτων ράμπας: 1



CMS-I-00007474

### Task Controller geo-based:

- Γενιά 1
- Αριθμός Control Channel: 1



CMS-I-00007475

### Task Controller basic:

- Γενιά 1



CMS-I-00007476

### Auxiliary Control new:

- Γενιά 1



CMS-I-00007473

## 2.2 Προτεινόμενες απαιτήσεις ISOBUS

CMS-T-00010918-A.1

### Universal Terminal:

- Γενιά 2
- Ανάλυση οθόνης: 480
- Βάθος χρώματος: 8 bit / 256 χρώματα
- Κουμπιά: 12



CMS-I-00007472

### Task Controller Section Control:

- Γενιά 1
- Booms: Σύμφωνα με εξοπλισμό μηχανήματος
- Αριθμός τμημάτων ράμπας: Σύμφωνα με εξοπλισμό μηχανήματος. 2 τμήματα ράμπας σε κύκλωμα μισής πλευράς. Μέχρι και 126 τμήματα με κεφαλή διανομής στοιχείων με επιστροφή και κύκλωμα μεμονωμένων σειρών



CMS-I-00007474

### Task Controller geo-based:

- Γενιά 1
- Αριθμός Control Channel: Αριθμός των προϊόντων σύμφωνα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος



CMS-I-00007475

### Task Controller basic:

- Γενιά 1



CMS-I-00007476

### Auxiliary Control new:

- Γενιά 1



CMS-I-00007473

## Επισκόπηση λειτουργιών

# 3

CMS-T-00000818-D.1

Με το λογισμικό ISOBUS γίνεται ο χειρισμός της μονοσπορικής σπαρτικής μηχανής Precea. Η προβολή και ο χειρισμός του λογισμικού ISOBUS μπορεί να γίνει με ένα τερματικό χειρισμού ISOBUS.

**Το λογισμικό ISOBUS περιλαμβάνει τις ακόλουθες λειτουργίες:**












- Επιτήρηση στοιχείων μηχανήματος
- Ενεργοποίηση φωτισμού εργασίας
- Βαθμονόμηση δοσομετρητή
- Ζύγιση δοχείου λιπάσματος
- Εισαγωγή συμπληρωμένης ποσότητας λιπάσματος
- Άδειασμα δοχείου λιπάσματος
- Αυτόματη και χειροκίνητη ενεργοποίηση τμημάτων ράμπας
- Ρύθμιση πίεσης υνιού
- Ρύθμιση πίεσης βραχίονα
- Ρύθμιση ποσοτήτων διασποράς
- Δημιουργία διαδρόμων
- Δημιουργία σήμανσης διαδρόμων
- Αρχική δοσομέτρηση λιπάσματος
- Αντιστοίχιση δίσκου αραίωσης
- Χειροκίνητη και αυτόματη διόρθωση αραίωσης
- Διαμόρφωση προϊόντων
- Τεκμηρίωση εργασιών

## Κύριο μενού συνοπτικά

4

CMS-T-00000788-C.1

Το κύριο μενού χωρίζεται στο μενού χωραφιού και στο μενού για τις ρυθμίσεις.

Μενού χωραφιού	Ρυθμίσεις
 <b>ΜΕΝΟΥ ΧΩΡΑΦΙ</b>  Εργασίες  Τεκμηρίωση  Βαθμονόμηση  Πλήρωση  Αδειασμα	 <b>ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ</b>  Μηχάνημα  Προφίλ  Πληροφορία  Προϊόντα

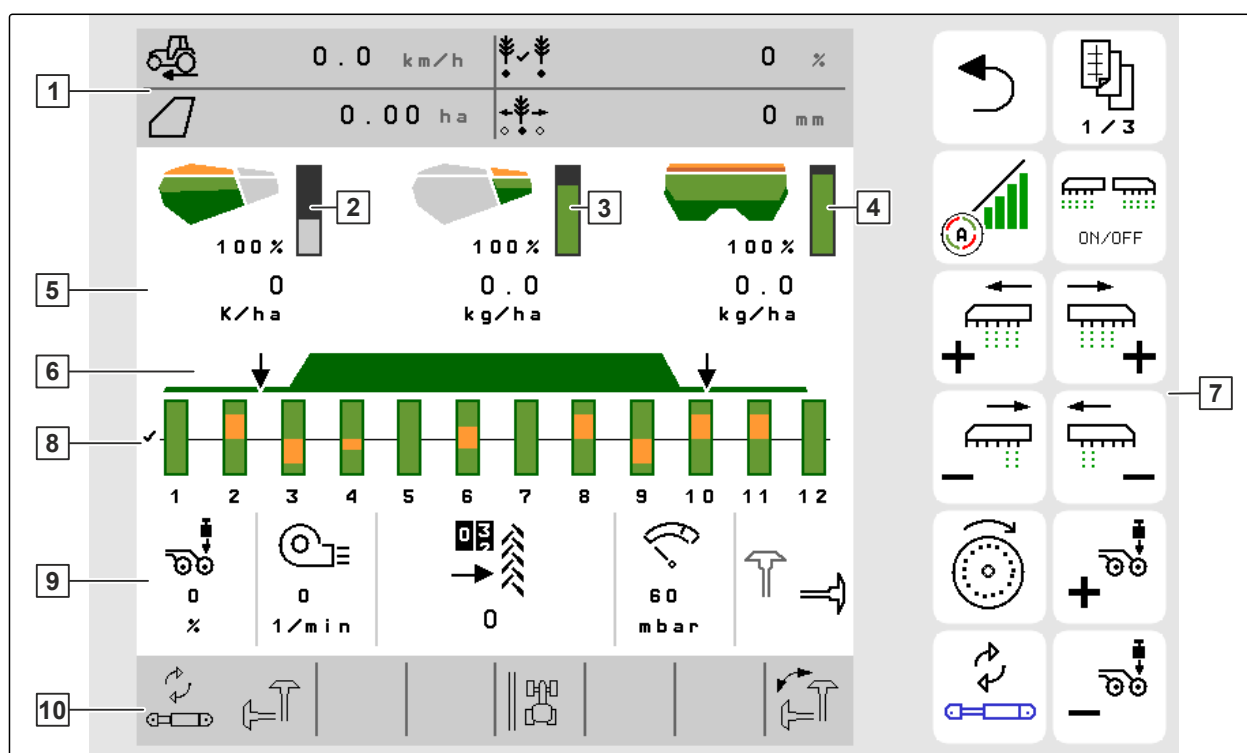
# Μενού εργασιών

5

CMS-T-00000921-H.1

## 5.1 Επισκόπηση του μενού εργασιών

CMS-T-00000922-D.1



CMS-I-00000680

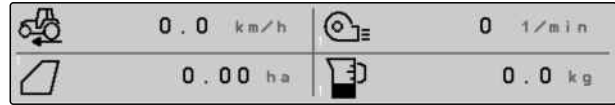
- |  |   |
|--|---|
| <b>1</b> Ένδειξη πολλαπλών λειτουργιών     | <b>2</b> Ένδειξη για ποσότητα σπόρων                  |
| <b>3</b> Ένδειξη για ποσότητα μικρόκοκκων  | <b>4</b> Ένδειξη για ποσότητα λιπάσματος              |
| <b>5</b> Ενδείξεις για ποσότητες διασποράς | <b>6</b> Κατάσταση θέσης εργασίας και Section Control |
| <b>7</b> Γραμμή κουμπιών                   | <b>8</b> Γραφήματα ράβδων των υιών σποράς             |
| <b>9</b> Στοιχεία μηχανήματος              | <b>10</b> Γραμμή κατάστασης                           |



## 5.2 Ένδειξη πολλαπλών λειτουργιών

CMS-T-00008365-B.1

Στην ένδειξη πολλαπλών λειτουργιών στο μενού εργασιών εμφανίζονται μέχρι και 4 διαφορετικές τιμές. Οι τιμές μπορούν να προσαρμοστούν, (βλέπε "Αλλαγή ένδειξης πολλαπλών λειτουργιών").



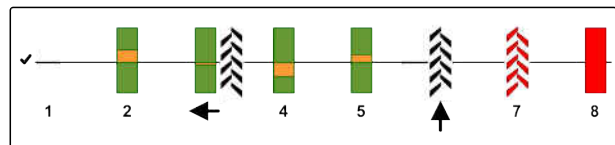
CMS-I-00005703

## 5.3 Γραφήματα ράβδων των υνιών σποράς

CMS-T-00000932-E.1

Για κάθε υνί σποράς εμφανίζεται ένα γράφημα ράβδων στο μενού εργασιών. Τα γραφήματα ράβδων δείχνουν την κατάσταση λειτουργίας του κάθε υνιού σποράς.

Εάν έχουν διανεμηθεί πάρα πολλοί σπόροι, το γράφημα ράβδων χρωματίζεται προς τα πάνω με πορτοκαλί χρώμα. Εάν έχουν διανεμηθεί πολύ λίγοι σπόροι, το γράφημα ράβδων χρωματίζεται προς τα κάτω με πορτοκαλί χρώμα. Όσο μεγαλύτερη είναι η πορτοκαλί περιοχή, τόσο μεγαλύτερη είναι η απόκλιση. Η περιοχή προβολής των γραφημάτων ράβδων καθορίζεται στις ρυθμίσεις.



CMS-I-00000727

Εάν το γράφημα ράβδων εμφανίζεται όπως στη σειρά 1, το υνί σποράς είναι απενεργοποιημένο από το Section Control. Εάν το γράφημα ράβδων εμφανίζεται κόκκινο όπως στη σειρά 8, το υνί σποράς είναι απενεργοποιημένο χειροκίνητα.

Εάν το γράφημα ράβδων συμπληρώνεται όπως στη σειρά 3 με ένα μαύρο ίχνος τρακτέρ, δημιουργείται ένας μετατοπισμένος διάδρομος. Το βέλος κάτω από το γράφημα ράβδων δείχνει την κατεύθυνση μετατόπισης του υνιού σποράς.

Εάν το γράφημα ράβδων έχει αντικατασταθεί όπως στη σειρά 6 με ένα μαύρο ίχνος τρακτέρ, δημιουργείται σήμανση διαδρόμων. Το βέλος κάτω από το ίχνος τρακτέρ δείχνει ότι το υνί σποράς είναι ανυψωμένο και δημιουργείται σήμανση διαδρόμων.

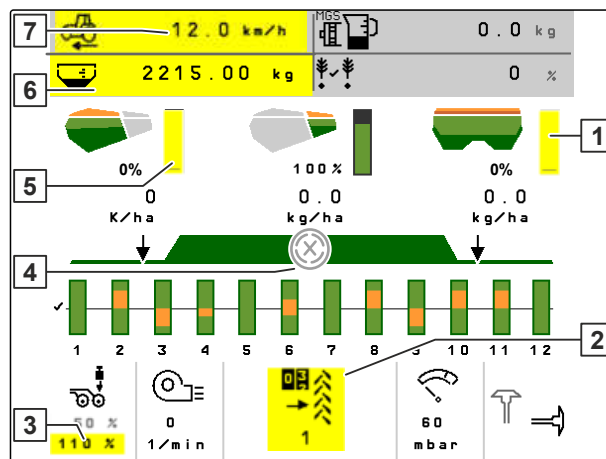
Εάν το γράφημα ράβδων έχει αντικατασταθεί όπως στη σειρά 7 από ένα κόκκινο ίχνος τρακτέρ, η σειρά είναι κλειδωμένη.

## 5.4 Απόκλιση από την ονομαστική κατάσταση

CMS-T-00009444-B.1

Οι ενδείξεις που επισημαίνονται με κίτρινο είναι μια υπόδειξη για απόκλιση από την ονομαστική κατάσταση.

- 1 Δοχείο λιπάσματος άδειο
- 2 Μετρητής διαδρόμων σε παύση
- 3 Πίεση υνιού με ανεβασμένα υνιά
- 4 Οι συνθήκες για Section Control δεν ικανοποιούνται
- 5 Δοχείο σπόρων κενό
- 6 Αποτέλεσμα μέτρησης παραποιημένο
- 7 Προσομοιωμένη ταχύτητα ενεργή / δεν υπάρχει πηγή ενημέρωσης



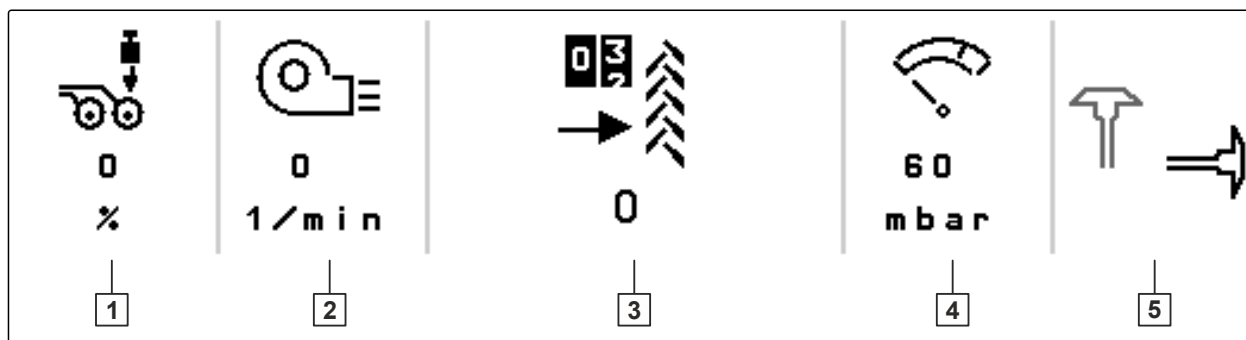
CMS-I-00007511

### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Αν η ένδειξη της ζυγαριάς εμφανίζεται κίτρινη, το αποτέλεσμα της μέτρησης είναι παραποιημένο λόγω ταλαντώσεων ή το συνδεδεμένο μηχανήμα είναι ανυψωμένο. Για μια μέτρηση ακριβείας το μηχανήμα πρέπει να είναι κατεβασμένο και ακινητοποιημένο.

## 5.5 Στοιχεία μηχανήματος

CMS-T-00000926-B.1

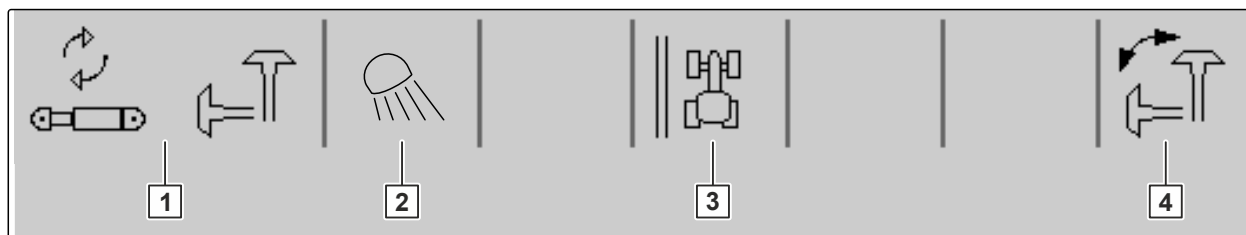


CMS-I-00000702

- 1 Πίεση υνιού
- 2 Αριθμός στροφών ανεμιστήρα
- 3 Μετρητής διαδρόμων
- 4 Πίεση αέρα ανεμιστήρα
- 5 Θέση γραμμοχαρακτών

## 5.6 Γραμμή κατάστασης

CMS-T-00000927-C.1



CMS-I-00000703

- |  |   |
|--|---|
| <b>1</b> Επιλεγμένη υδραυλική λειτουργία για υδραυλικό σύστημα Comfort | <b>2</b> Ενεργοποιημένος φωτισμός εργασίας    |
| <b>3</b> Ένδειξη άκρης χωραφιού ως γραμμής αναφοράς                    | <b>4</b> Επιλεγμένη λειτουργία γραμμοχαρακτών |

## 5.7 Λειτουργίες στη γραμμή κουμπιών






CMS-T-00000928-G.1






Επιστροφή	Μετακίνηση	Ενεργοποίηση και απενεργοποίηση Section Control	Ενεργοποίηση και απενεργοποίηση όλων των τμημάτων ράμπας και της μονάδας δοσομέτρησης	Πλήρωση δίσκου αραίωσης

Ενεργοποίηση τμημάτων ράμπας προς τα δεξιά	Ενεργοποίηση τμημάτων ράμπας προς τα αριστερά	Απενεργοποίηση τμημάτων ράμπας προς τα αριστερά	Απενεργοποίηση τμημάτων ράμπας προς τα δεξιά	Ενεργοποίηση όλων των τμημάτων ράμπας	Έναρξη GPS Recording

Αύξηση μετρητή διαδρόμων κατά 1	Μείωση μετρητή διαδρόμων κατά 1	Παύση και έναρξη μετρητή διαδρόμων	Μηδενισμός μετρητή διαδρόμων	Ενεργοποίηση και απενεργοποίηση φωτισμού εργασίας	Αλλαγή προεπιλεγμένης υδραυλικής λειτουργίας

Αύξηση πίεσης υνιού	Μείωση πίεσης υνιού	Αύξηση πίεσης βραχίονα	Μείωση πίεσης βραχίονα

				
Αύξηση ποσότητας διασποράς λιπάσματος	Μείωση ποσότητας διασποράς λιπάσματος	Θέση της ποσότητας διασποράς λιπάσματος στην ονομαστική τιμή	Αρχική δοσομέτρηση λιπάσματος	Πρόωρη διακοπή λιπάσματος

					
Αύξηση ποσότητας διασποράς σπόρων	Μείωση ποσότητας διασποράς σπόρων	Θέση ποσότητας διασποράς σπόρων στην ονομαστική τιμή	Αύξηση ποσότητας διασποράς μικρόκοκκων	Μείωση ποσότητας διασποράς μικρόκοκκων	Θέση ποσότητας διασποράς μικρόκοκκων στην ονομαστική τιμή

				
Λειτουργία συγκέντρωσης νερού	Αλλαγή λειτουργίας γραμμοχαρακτών	Ενεργοποίηση λειτουργίας γραμμοχαρακτών	Εναλλαγή ακρών χωραφίου για υπολογισμό διαδρόμου	Κλείδωμα σειρών

				
Αύξηση διαφοράς ονομαστικής πίεσης Central Seed Supply	Μείωση διαφοράς ονομαστικής πίεσης Central Seed Supply	Αυτόματη λειτουργία χαλαρωτή ίχνους τρακτέρ	Έναρξη και διακοπή λειτουργίας της offline ζυγαριάς	


## Βασικός χειρισμός

# 6


CMS-T-00000803-F.1

### 6.1 Εναλλαγή μεταξύ μενού χωραφιού και ρυθμίσεων

CMS-T-00000804-E.1

- Για να μεταβείτε στο μενού χωραφιού, επιλέξτε .

ή

- για να μεταβείτε στις ρυθμίσεις, επιλέξτε .



CMS-I-00006431


### 6.2 Μετάβαση στο προηγούμενο μενού


CMS-T-00000805-C.1

- Επιλέξτε  στη γραμμή κουμπιών.

### 6.3 Μετακίνηση στα μενού και στη γραμμή κουμπιών

CMS-T-00000806-B.1

- Για μετακίνηση στα μενού στις ρυθμίσεις, επιλέξτε .

- Για μετακίνηση στη γραμμή κουμπιών, επιλέξτε .

# Ρύθμιση μηχανήματος

7

CMS-T-00008402-E.1

## 7.1 Διαμόρφωση συστήματος δημιουργίας διαδρόμων

CMS-T-00000920-F.1

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Μηχάνημα" > "Διάδρομος".

2. Εάν θέλετε να δημιουργηθεί ένας διάδρομος: Στο στοιχείο "Διάδρομος" επιλέξτε "On"

ή

εάν θέλετε να δημιουργηθεί ένας διάδρομος με σήμανση διαδρόμων:

Επιλέξτε "Σήμανση διαδρόμων"

ή

εάν θέλετε να δημιουργηθεί ένας διάδρομος με έναν μετατοπισμένο διάδρομο:

Επιλέξτε "Μετατοπισμένος διάδρομος".

3. Επιλέξτε "Εκμάθηση ρυθμού δημιουργίας διαδρόμων".

4. Εισαγάγετε "Πλάτος εργασίας" και "Πλάτος ίχνους συσκευής φροντίδας".

5. Συνέχεια με >

6. Εισαγάγετε "Πλάτος ελαστικού συσκευής φροντίδας" και "Απόσταση από το φυτό".

7. Συνέχεια με >



CMS-I-00000588

8. Εάν η απόσταση της συσκευής φροντίδας από όριο χωραφιού δεν είναι 0: εισαγάγετε την επικαλυπτόμενη απόσταση της συσκευής φροντίδας

ή

εισαγάγετε την υποκαλυπτόμενη απόσταση της συσκευής φροντίδας.



#### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

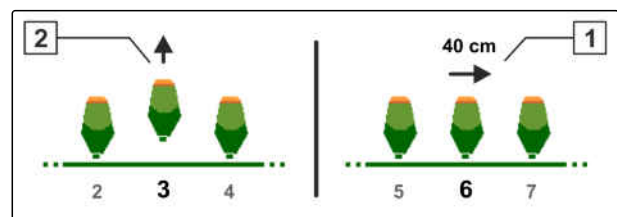
Ως ενδεικτική τιμή χρησιμοποιήστε τη μισή απόσταση σειρών για την επικαλυπτόμενη ή υποκαλυπτόμενη απόσταση.

9. Εάν θέλετε να αρχίσετε από το αριστερό ή το δεξιό άκρο του χωραφιού:  
Στο "Εκμάθηση ρυθμού δημιουργίας διαδρόμων" επιλέξτε την άκρη του χωραφιού.
10. Εάν θέλετε να αρχίσετε με το μισό ή ολόκληρο το πλάτος του μηχανήματος:  
Στο "Εκμάθηση ρυθμού δημιουργίας διαδρόμων" επιλέξτε το πλάτος του μηχανήματος.

11. Συνέχεια με >

- ➔ Η ένδειξη "Επιτυχής διαμόρφωση!" δείχνει ότι υπολογίστηκε ένας ρυθμός δημιουργίας διαδρόμων.
- ➔ Εάν δεν μπορεί να υπολογιστεί κατάλληλη διαμόρφωση, επαναλάβετε τη διαδικασία. Η τελευταία επιτυχημένη διαμόρφωση διατηρείται.

Σε περίπτωση αλλαγής της συσκευής φροντίδας απαιτούνται προσαρμογές στο μηχάνημα για τη



CMS-I-00004039

χρήση του μετατοπισμένου διαδρόμου ή της σήμανσης διαδρόμων.

12. Εάν ο ρυθμός δημιουργίας διαδρόμων δεν ενεργοποιεί τα επιθυμητά υνιά:

Συνδέστε τα εμφανιζόμενα υνιά **1** με τον κύλινδρο μετατόπισης

ή

συνδέστε τα εμφανιζόμενα υνιά **2** με τον κύλινδρο ανύψωσης.

13. Εάν θέλετε να ενεργοποιηθεί το σύστημα δημιουργίας διαδρόμων:

Θέστε το σημάδι επιλογής στο "Χειροκίνητος διάδρομος".

14. Επιλέξτε "Ρυθμίσεις χειροκίνητων διαδρόμων".

15. Συνέχεια με >

16. Εισαγάγετε τις "Διελεύσεις μέχρι την επανάληψη".

17. Στο στοιχείο "Επιλογή διέλευσης" εισαγάγετε τη διέλευση, κατά την οποία ενεργοποιείται ο διάδρομος.

18. Στο "Επιλογή σειρών" εισαγάγετε τις σειρές.

➔ Ανάλογα με τη διαμόρφωση απενεργοποιούνται, ανυψώνονται ή μετατοπίζονται κατά τη δημιουργία διαδρόμου οι επιλεγμένες σειρές.



#### ΥΠΟΔΕΙΞΗ


Για να μπορείτε να επιλέξετε το σήμα GPS, πρέπει να έχετε ρυθμίσει στο τερματικό χειρισμού έναν δέκτη GPS και έναν οδηγό ίχνους.



**Ανάλογα με τη διαμόρφωση του μηχανήματος το σήμα για τον μετρητή διαδρόμων μπορεί να προέρχεται από διαφορετικές πηγές:**

- Θέση εργασίας: Όταν η σπαρτική μηχανή τίθεται σε θέση εργασίας, ο μετρητής διαδρόμων μετράει ένα ακόμη ίχνος κίνησης.
- ISOBUS: Όταν ο μηχανισμός ανύψωσης τρακτέρ τίθεται σε θέση εργασίας, ο μετρητής διαδρόμων μετράει ένα ακόμη ίχνος κίνησης.
- GPS: Όταν το μηχάνημα κινείται στο επόμενο ίχνος, ο μετρητής διαδρόμων μετράει ακόμη ένα ίχνος κίνησης.

19. Στο στοιχείο *"Πηγή για προώθηση"* επιλέξτε την πηγή για τον μετρητή διαδρόμων.

20. Προβάλετε την επόμενη σελίδα με .

Για να μην μετρήσει ο μετρητής διαδρόμων ένα ακόμη ίχνος κίνησης, όταν το επιλεγμένο σήμα της πηγής είναι πολύ σύντομο, προσαρμόστε τη διάρκεια του σήματος για την πηγή.

21. Στο στοιχείο *"Χρόνος για προώθηση"* εισαγάγετε τη διάρκεια σήματος για την πηγή.

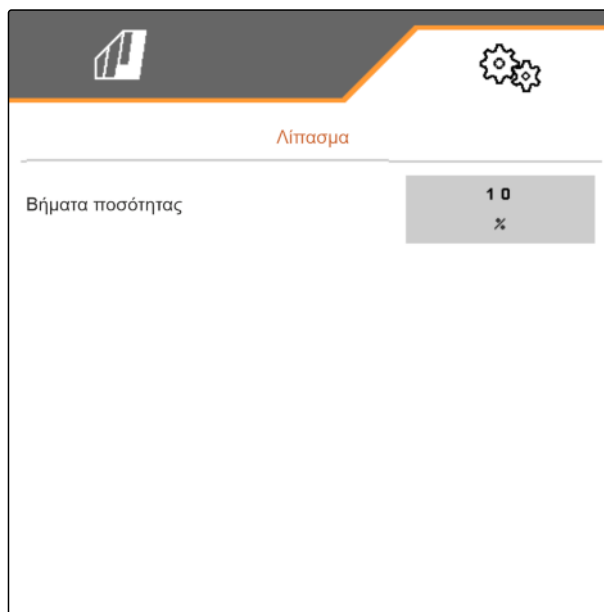
22. *Για να αυξήσετε την ονομαστική ποσότητα διασποράς σπόρων για τις σειρές δίπλα στους διαδρόμους:*  
Στο *"Αύξηση ποσότητας σπόρων στις διπλανές σειρές"* εισαγάγετε την επιθυμητή ποσοστιαία τιμή.

## 7.2 Διαμόρφωση βημάτων ποσότητας

CMS-T-00009107-E.1

Η ποσότητα διασποράς μπορεί να αυξηθεί ή να μειωθεί με τη ρύθμιση των βημάτων ποσότητας.

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Μηχάνημα" > "Δοσομετρητής".
2. Ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος, επιλέξτε το επιθυμητό δοχείο.
3. Για να ορίσετε κατά τι ποσοστό θα αυξάνεται ή μειώνεται η δοσομέτρηση ανά βήμα, στο "Βήμα ποσότητας" εισαγάγετε την επιθυμητή τιμή.



CMS-I-00000608

### 7.3 Διαμόρφωση πρόωρης διακοπής

CMS-T-00003911-F.1

Για να διανέμονται όλα τα προϊόντα ανεξάρτητα από το μήκος της διαδρομής μεταφοράς σε ένα σημείο στη σποροκλίνη, μπορείτε να διακόπτετε πρόωρα τους δοσιμετρικούς τροφοδότες για κάθε δοχείο. Ο χρόνος για τη διάρκεια της πρόωρης διακοπής πρέπει να καθορισθεί.

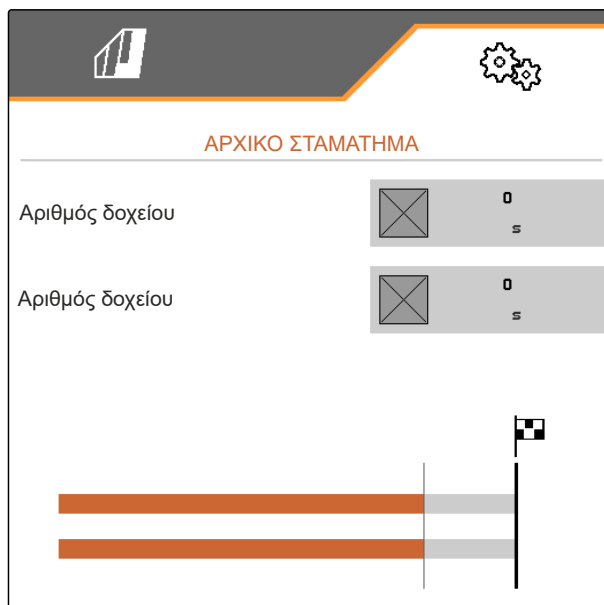
Ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος μπορείτε να απενεργοποιήσετε τη λειτουργία πρόωρης διακοπής.

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Μηχάνημα" > "Δοσομετρητής".
2. Ενεργοποιήστε την πρόωρη διακοπή για το επιθυμητό δοχείο.
3. Εισαγάγετε τη διάρκεια της πρόωρης διακοπής για το επιθυμητό δοχείο.



#### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Η διάρκεια της πρόωρης διακοπής δεν έχει καμία επίδραση στο Section Control. Οι χρόνοι για το Section Control ρυθμίζονται ανεξάρτητα.



CMS-I-00002887

## 7.4 Διαμόρφωση αρχικής τροφοδοσίας

CMS-T-00000935-G.1

Για να διανεμόνται όλα τα προϊόντα ανεξάρτητα από το μήκος της διαδρομής μεταφοράς σε ένα σημείο, μπορείτε να πραγματοποιείτε αρχική τροφοδοσία στους δοσιμετρικούς τροφοδότες για κάθε δοχείο. Ο χρόνος για τη διάρκεια της αρχικής τροφοδοσίας πρέπει να καθοριστεί.



### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Η διάρκεια της αρχικής τροφοδοσίας δεν έχει καμία επίδραση στο Section Control. Οι χρόνοι για το Section Control ρυθμίζονται ανεξάρτητα.

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Μηχάνημα" > "Δοσομετρητής".



### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Εάν ο χρόνος της αρχικής δοσολογίας είναι ρυθμισμένος λάθος ενδέχεται να προκύψει επικάλυψη των σπόρων ή να δημιουργηθούν κενά. Αυτό μπορεί να συμβεί και σε γρήγορη ή αργή εκκίνηση.

2. Εισαγάγετε τη διάρκεια της αρχικής τροφοδοσίας για το επιθυμητό δοχείο.



CMS-I-00000595

## 7.5 Διαμόρφωση αισθητήρα θέσης εργασίας

CMS-T-00008403-B.1

### 7.5.1 Διαμόρφωση ψηφιακού αισθητήρα θέσης εργασίας

CMS-T-00000761-E.1

Με τον αισθητήρα θέσης εργασίας διαπιστώνεται εάν το μηχάνημα βρίσκεται σε θέση εργασίας. Εάν το μηχάνημα είναι σε θέση εργασίας, μπορεί να ξεκινήσει αυτόματα ο έλεγχος του μηχανήματος. Εάν το μηχάνημα τεθεί εκτός θέσης εργασίας, ο έλεγχος του μηχανήματος δοσομέτρηση σταματάει αυτόματα.

Για τη θέση εργασίας μπορούν να χρησιμοποιηθούν οι ακόλουθες πηγές:

- Αισθητήρας στο μηχάνημα οπίσθιας τοποθέτησης
- Αισθητήρας στο πλαίσιο ενός συρόμενου μηχανήματος

- Αισθητήρας στο δοχείο πρόσθιας τοποθέτησης
- Σήμα αισθητήρα από το ISOBUS

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Μηχάνημα" > "Θέση εργασίας".
2. Εάν για όλους τους δοσιμετρικούς τροφοδότες θέλετε να χρησιμοποιείται ο ίδιος αισθητήρας θέσης εργασίας, ενεργοποιήστε τη "Συγχρονισμένη θέση εργασίας".

Εάν το μηχάνημα διαθέτει περισσότερα δοχεία, μπορείτε να διαμορφώσετε τα σημεία ενεργοποίησης ανά δοχείο.

3. Στο "Σημεία ενεργοποίησης δοχείων" επιλέξτε το επιθυμητό δοχείο και αντιστοιχίστε στο "Πηγή" τον επιθυμητό αισθητήρα

ή

στο "Πηγή" επιλέξτε τον επιθυμητό αισθητήρα.



CMS-I-00002902

### 7.5.2 Διαμόρφωση αναλογικού αισθητήρα θέσης εργασίας

CMS-T-00008404-B.1

Με τον αισθητήρα θέσης εργασίας διαπιστώνεται εάν το μηχάνημα βρίσκεται σε θέση εργασίας. Εάν το μηχάνημα είναι σε θέση εργασίας, μπορεί να ξεκινήσει αυτόματα η δοσομέτρηση. Εάν το μηχάνημα τεθεί εκτός θέσης εργασίας, η δοσομέτρηση σταματάει αυτόματα. Για να καθορίσετε πότε το μηχάνημα είναι σε θέση εργασίας, οι θέσεις ορίζονται ως ποσοστιαία τιμή της συνολικής διαδρομής θέσης. Μπορεί να γίνει εκμάθηση των θέσεων.

Για να προσδιοριστεί η συνολική διαδρομή θέσης του αισθητήρα θέσης εργασίας, πρέπει να γίνει εκμάθηση των οριακών τιμών.

**Για τη θέση εργασίας μπορούν να χρησιμοποιηθούν οι ακόλουθες πηγές:**

- Αισθητήρας στο μηχάνημα οπίσθιας τοποθέτησης
- Αισθητήρας στο πλαίσιο ενός συρόμενου μηχανήματος
- Αισθητήρας στο δοχείο πρόσθιας τοποθέτησης
- Σήμα αισθητήρα από το ISOBUS

Ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος μπορείτε να ορίζετε διαφορετικά σημεία ενεργοποίησης. Τα σημεία ενεργοποίησης ορίζουν σε ποια θέση του

πλαίσιου του μηχανήματος λειτουργεί η δοσολογία ή πόσο πολύ ανυψώνονται τα υνιά σποράς στο κεφαλάρι.

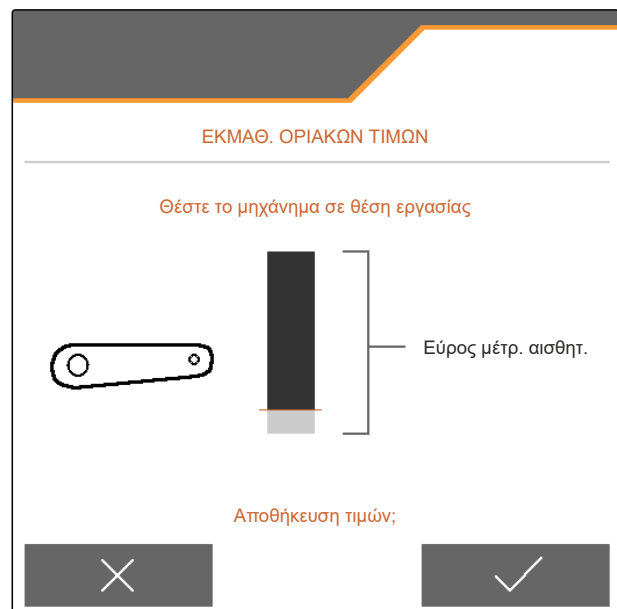
1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Μηχάνημα" > "Θέση εργασίας".
2. Για να χρησιμοποιείται η ίδια θέση εργασίας για όλους τους δοσιμετρικούς τροφοδότες, ενεργοποιήστε τη "Συγχρονισμένη θέση εργασίας".
3. Εάν οι ποσοστιαίες τιμές των σημείων ενεργοποίησης είναι γνωστές, στο "Σημείο ενεργοποίησης δοσολογίας ON" και "Σημείο ενεργοποίησης δοσολογίας OFF" εισαγάγετε τις ποσοστιαίες τιμές για τα σημεία ενεργοποίησης

ή

εάν οι ποσοστιαίες τιμές των συγχρονισμένων σημείων ενεργοποίησης δεν είναι γνωστές,

συνεχίστε στο "Οριακές τιμές" με > και επιλέξτε εκμάθηση οριακών τιμών.

4. Για να ορίσετε την κατώτατη οριακή τιμή, Θέστε το μηχανήμα σε θέση εργασίας.
5. Για να αποθηκεύσετε την τιμή, πατήστε ✓.
6. Για να ορίσετε την ανώτατη οριακή τιμή, Ανυψώστε πλήρως το μηχανήμα.
7. Για να αποθηκεύσετε την τιμή, πατήστε ✓.



CMS-I-00006630

8. Εάν δεν είναι ενεργοποιημένη η συγχρονισμένη θέση εργασίας, επιλέξτε το επιθυμητό προϊόν και συνεχίστε με > .

9. Για να ορίσετε το επιθυμητό σημείο απενεργοποίησης για τη δοσολογία του προϊόντος, Αнуψώστε το μηχάνημα στο επιθυμητό ύψος.

10. Για να αποθηκεύσετε την τιμή, πατήστε ✓ .

11. Για να ορίσετε το επιθυμητό σημείο ενεργοποίησης για τη δοσολογία του προϊόντος, Αнуψώστε τα μηχανήματα στο επιθυμητό ύψος.

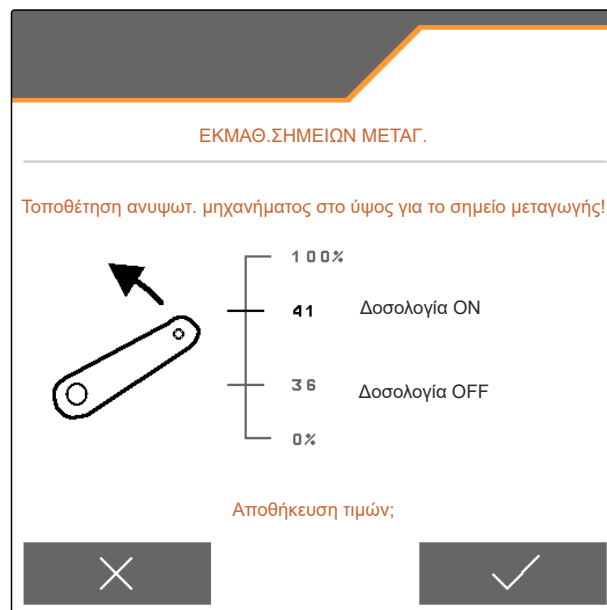
12. Για να αποθηκεύσετε την τιμή, πατήστε ✓ .

Ανάλογα με τη διαμόρφωση του μηχανήματος πρέπει να διαμορφωθεί το σημείο ενεργοποίησης για το κεφαλάρι.

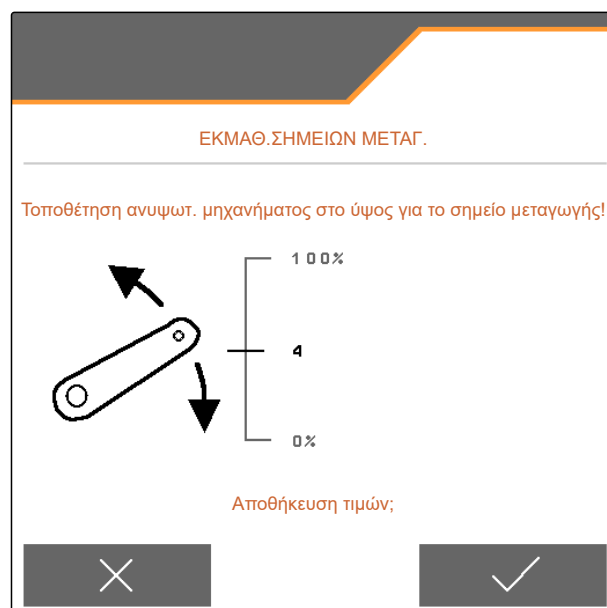
13. Στο "Σημεία ενεργοποίησης Κεφαλάρι" συνέχεια με > .

14. Για να ορίσετε το επιθυμητό σημείο ενεργοποίησης για τη θέση του κεφαλαριού, Αнуψώστε το μηχάνημα στο επιθυμητό ύψος.

15. Για να αποθηκεύσετε την τιμή, πατήστε ✓ .



CMS-I-00006631



CMS-I-00006632

## 7.6 Διαμόρφωση επιτήρησης αριθμού στροφών ανεμιστήρα

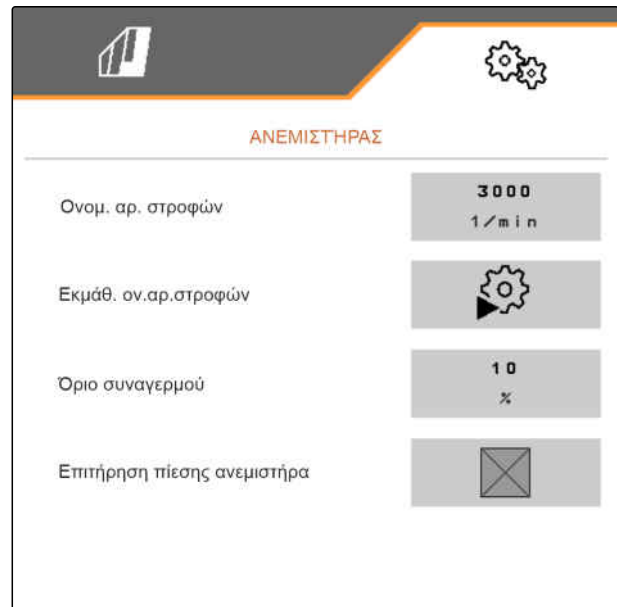
CMS-T-00000760-F.1

Ο ανεμιστήρας αραίωσης δημιουργεί την υπερπίεση στην αραίωση σπόρων. Ο αριθμός στροφών ανεμιστήρα ρυθμίζεται και μέσω του υδραυλικού συστήματος του τρακτέρ ή του αριθμού στροφών του PTO.

Για επιτήρηση του ανεμιστήρα αραίωσης ορίζεται ένας ονομαστικός αριθμός στροφών. Επιπλέον στον ανεμιστήρα αραίωσης μπορεί να επιτηρείται η πίεση.

Σε μηχανήματα με μπροστινό δοχείο μπορεί επιπλέον να επιτηρείται ο αριθμός στροφών ανεμιστήρα στον υδραυλικά κινούμενο ανεμιστήρα μεταφοράς.

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Μηχάνημα" "Ανεμιστήρας" > "Μονάδα αραίωσης" ή "Μπροστινό δοχείο".
2. Στο στοιχείο "Ονομαστικός αριθμός στροφών" εισαγάγετε τον επιθυμητό ονομαστικό αριθμό στροφών για τον ανεμιστήρα  
  
ή  
  
Επιλέξτε "Εκμάθηση ονομαστικού αριθμού στροφών" και ακολουθήστε τις οδηγίες στην οθόνη.
3. Για να καθορίσετε σε πόση απόκλιση από τον ονομαστικό αριθμό στροφών θα ενεργοποιείται ένας συναγερμός, στο στοιχείο "Όριο συναγερμού" ορίστε την απόκλιση σε ποσοστό.
4. Για να επιτηρείται η πίεση στον ανεμιστήρα αραίωσης, ενεργοποιήστε την "Επιτήρηση πίεσης ανεμιστήρα".



CMS-I-00000603

## 7.7 Διαμόρφωση πηγής σήματος ταχύτητας

CMS-T-00000841-I.1

### 7.7.1 Διαμόρφωση προσομοιωμένης ταχύτητας

CMS-T-00000762-F.1

Για τον έλεγχο του μηχανήματος, απαιτείται ένα σήμα ταχύτητας. Αν δεν υπάρχει διαθέσιμο σήμα ταχύτητας, μπορεί να χρησιμοποιηθεί η προσομοιωμένη ταχύτητα.



#### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Η προσομοιωμένη ταχύτητα πρέπει να τηρείται κατά τη διάρκεια της εργασίας.

Αν ανιχνευτεί σήμα ταχύτητας, η προσομοιωμένη ταχύτητα απενεργοποιείται.

Μετά από μια επανεκκίνηση το μηχάνημα τίθεται στην προσομοιωμένη ταχύτητα στα 0 km/h.

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Μηχάνημα" > "Ταχύτητα".
2. Στο στοιχείο "Πηγή" επιλέξτε "Προσομοιωμένη".
3. Στο στοιχείο "Προσομοιωμένη ταχύτητα" εισαγάγετε την επιθυμητή ταχύτητα.



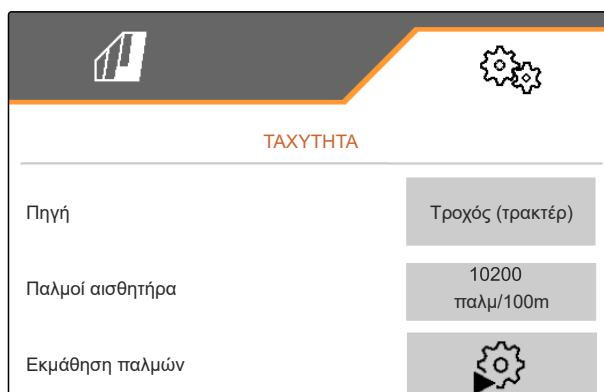
CMS-I-00000623

### 7.7.2 Διαμόρφωση αισθητήρα ταχύτητας του μηχανήματος

CMS-T-00000842-H.1

Για τον έλεγχο του μηχανήματος, απαιτείται ένα σήμα ταχύτητας. Για τον σκοπό αυτό μπορεί να χρησιμοποιηθεί ο αισθητήρας ταχύτητας του μηχανήματος.

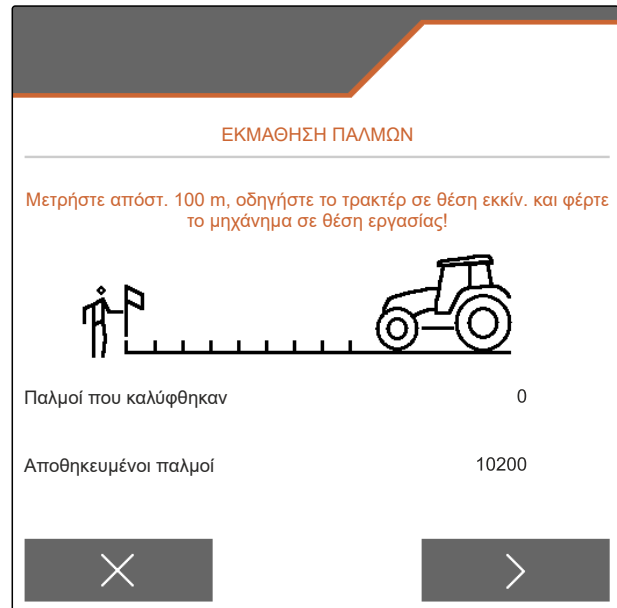
1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Μηχάνημα" > "Ταχύτητα".
2. Στο "Πηγή" επιλέξτε "Μηχάνημα".
3. Εάν είναι γνωστή η επιθυμητή τιμή των παλμών, στο "Παλμοί αισθητήρα" εισαγάγετε τους παλμούς ανά 100 m.



CMS-I-00000622



4. Για να ελέγξετε τον αριθμό των παλμών:  
Συγκρίνετε την ένδειξη ταχύτητας του τρακτέρ και του τερματικού χειρισμού.
5. Εάν δεν είναι γνωστή η επιθυμητή τιμή των παλμών,  
Επιλέξτε "Εκμάθηση παλμών" και ακολουθήστε τις οδηγίες στην οθόνη.
6. Για να αποθηκεύσετε τους διανυθέντες παλμούς,  
πατήστε > .



CMS-I-00007281

### 7.7.3 Χρήση σήματος ταχύτητας ISOBUS

CMS-T-00000843-G.1

Για τον έλεγχο του μηχανήματος, απαιτείται ένα σήμα ταχύτητας. Για τον σκοπό αυτό μπορεί να χρησιμοποιηθεί το σήμα ταχύτητας που καταγράφεται από αισθητήρες στο τρακτέρ και διατίθεται στο μηχάνημα μέσω του ISOBUS.

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Μηχάνημα" > "Ταχύτητα".

Εμφανίζονται μόνο υπάρχουσες πηγές. Εάν για παράδειγμα δεν υπάρχει ταχύτητα από το "Ραντάρ (τρακτέρ)", δεν εμφανίζεται αυτή η δυνατότητα επιλογής.

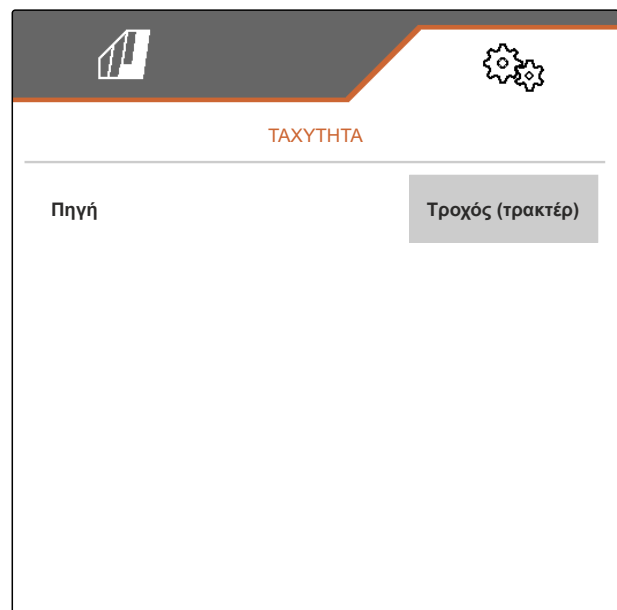
2. Στο "Πηγή" "Ραντάρ (τρακτέρ)", επιλέξτε "Τροχός (τρακτέρ)" ή "Δορυφόρος (NMEA2000)".



#### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Ανακριβείς πηγές σήματος ταχύτητας οδηγούν σε εσφαλμένο έλεγχο.

3. Για να ελέγξετε την ακρίβεια της πηγής του σήματος ταχύτητας:  
Συγκρίνετε την ένδειξη ταχύτητας του τρακτέρ με την εικονιζόμενη ταχύτητα του τερματικού χειρισμού.



CMS-I-00006151

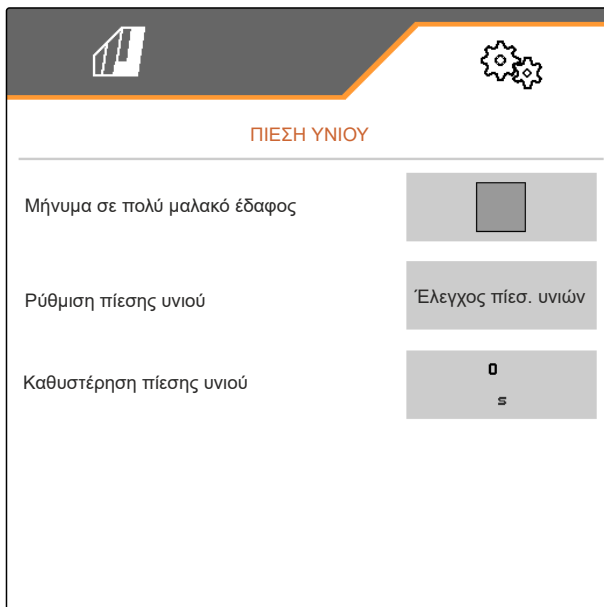
## 7.8 Διαμόρφωση επιτήρησης πίεσης υνιού

CMS-T-00008405-C.1

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Μηχάνημα" > "Πίεση υνιού".
2. Για να επιτηρείτε την πίεση υνιού, ενεργοποιήστε το "Μήνυμα για πολύ μαλακό έδαφος".

Το σήμα για την επιτήρηση της πίεσης υνιού μπορεί να προέρχεται από 2 διαφορετικές πηγές:

- Έλεγχος πίεσης υνιού: ένας αισθητήρας προσδιορίζει την πίεση στο υδραυλικό σύστημα πίεσης υνιού.
  - Ρύθμιση δύναμης επαφής: Τουλάχιστον 2 αισθητήρες προσδιορίζουν τη δύναμη επαφής στο υνί.
3. Στη "Ρύθμιση της πίεσης υνιού" επιλέξτε την πηγή για το σήμα πίεσης υνιού.
  4. Στο "Καθυστέρηση πίεσης υνιού" καταχωρήστε τον επιθυμητό χρόνο για την καθυστερημένη εφαρμογή της πίεσης υνιού.



CMS-I-00006633

## 7.9 Διαμόρφωση συλλογής σπόρων

CMS-T-00000763-E.1

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Μηχάνημα" > "Συλλογή σπόρων".
2. Για να αποφύγετε συναγερμούς λίγο μετά την έναρξη της διασποράς, στο στοιχείο "Χρόνος έως έναρξη επιτήρησης" ρυθμίστε μια καθυστέρηση επιτήρησης.

Στο μενού εργασιών παρουσιάζεται η επιτήρηση σπόρων με γραφήματα ράβδων. Τα γραφήματα ράβδων δείχνουν την απόκλιση από την ονομαστική ποσότητα διασποράς. Η περιοχή προβολής των γραφημάτων ράβδων αντιστοιχεί σε μια καθορισμένη



CMS-I-00000594

ποσοστιαία τιμή της ονομαστικής ποσότητας διασποράς.

3. Στο στοιχείο "Περιοχή προβολής γραφημάτων ράβδων" εισαγάγετε μια ποσοστιαία τιμή.
4. Για να καθορίσετε σε πόση απόκλιση από την ονομαστική ποσότητα διασποράς θα ενεργοποιείται ένας συναγερμός, στο στοιχείο "Όριο συναγερμού πραγματικής ποσότητας διασποράς" εισαγάγετε την απόκλιση από την ονομαστική ποσότητα διασποράς σε ποσοστό.



#### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Για τη σπορά κολοκυθίων ρυθμίστε το "Περιοχή προβολής γραφημάτων ράβδων" και "Όριο συναγερμού πραγματικής ποσότητας διασποράς" στο 30 %.

## 7.10 Ορισμός γεωμετρίας

CMS-T-00012002-C.1

### 7.10.1 Τιμές γεωμετρίας συνδεδεμένων μηχανημάτων

CMS-T-00000764-I.1

Η απόθεση σπόρων ελέγχεται βάσει της γεωμετρίας.

Οι τιμές γεωμετρίας είναι προρυθμισμένες. Για να τροποποιηθούν οι τιμές γεωμετρίας, πρέπει να ξαναμετρηθούν με ακρίβεια οι αποστάσεις.

Έκδοση μηχανήματος	Ανάρτηση	Απόσταση από σημείο παράδοσης			
		Λίπασμα 	Σπόροι 	Μικρόκοκκοι 	
				Στο αυλάκι	Πάνω στην επιφάνεια
Σταθερό ή τηλεσκοπικό πλαίσιο	Κοντό πλαίσιο σύνδεσης	69 cm	142 cm	168 cm	198 cm
	Μακρύ πλαίσιο σύνδεσης	96 cm	169 cm	195 cm	225 cm
αναδιπλούμενο πλαίσιο	Κοντό πλαίσιο σύνδεσης	69 cm	142 cm	168 cm	198 cm
	Μακρύ πλαίσιο σύνδεσης	117 cm	190 cm	216 cm	246 cm
προσαρτώμενο πλαίσιο 3 m	Μηχάνημα επεξεργασίας εδάφους	174 cm	247 cm	273 cm	303 cm
προσαρτώμενο πλαίσιο 6 m		190 cm	263 cm	289 cm	319 cm



## ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Το Multi Boom είναι αδειοδοτημένο και διαθέσιμο στο τερματικό χειρισμού
- ☑ Το Multi Boom είναι ενεργοποιημένο στο τερματικό χειρισμού

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Μηχάνημα" > "Γεωμετρία".
2. Στο στοιχείο "Εγκατεστημένες σειρές" εισαγάγετε τον αριθμό σειρών.
3. Στο στοιχείο "Απόσταση σειρών" εισαγάγετε τη ρυθμισμένη απόσταση σειρών.
4. Για να εισαγάγετε τις θέσεις των σημείων παράδοσης:  
συνέχεια με >



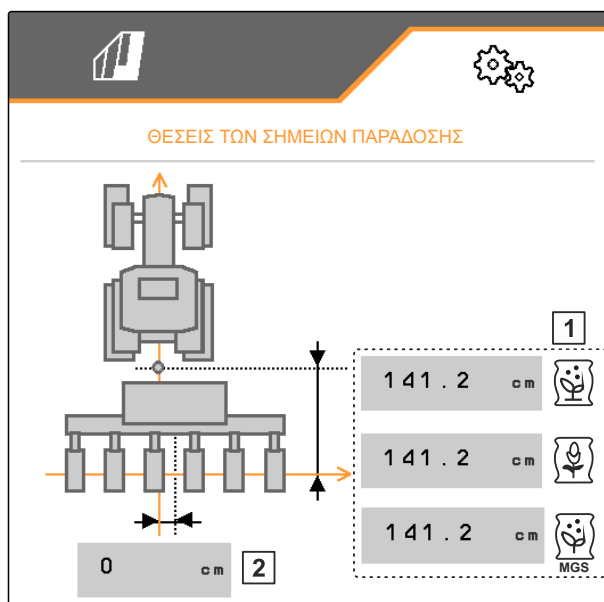
CMS-I-00004085

Ανάλογα με την έκδοση λογισμικού είναι διαθέσιμα, με ενεργοποιημένο το "Multi Boom", 2 ή 3 Boom. Είτε για κάθε υλικό διασποράς είναι διαθέσιμο ένα Boom ή επιλέγονται σπόροι μαζί με μικρόκοκκους μέσω ενός Boom. Λίπασμα επιλέγεται μέσω ενός ακόμη Boom. Όταν απενεργοποιείται το "Multi Boom", ορίζεται το σημείο παράδοσης για τους σπόρους.

5. Για να ενεργοποιήσετε το "Multi Boom":  
Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Προφίλ" > "ISOBUS" και ενεργοποιήστε το "Multi Boom".
6. Συμβουλευτείτε από τον πίνακα την απόσταση από τα σημεία παράδοσης και καταχωρήστε την στο **1**.
7. Σε μια μετατόπιση προς τα αριστερά:  
καταχωρήστε τη μετατόπιση στο **2** με αρνητικό πρόσημο

ή

σε μια μετατόπιση προς τα δεξιά:  
καταχωρήστε τη μετατόπιση με θετικό πρόσημο.






CMS-I-00000596

## 7.10.2 Τιμές γεωμετρίας ρυμουλκούμενων μηχανημάτων

CMS-T-00012003-C.1

Η απόθεση σπόρων ελέγχεται βάσει της γεωμετρίας.

Οι τιμές γεωμετρίας είναι προρυθμισμένες. Για να τροποποιηθούν οι τιμές γεωμετρίας, πρέπει να ξαναμετρηθούν με ακρίβεια οι αποστάσεις.

Έκδοση μηχανήματος	Απόσταση μεταξύ ανάρτησης και ράβδου έλξης		Απόσταση από σημείο παράδοσης			
			Λίπασμα 	Σπόροι 	Μικρόκοκκοι 	
					Στο αυλάκι	Πάνω στην επιφάνεια
συρόμενα με 9 m ή 12 m	K80 ή κρίκος έλξης	650 cm	223 cm	279 cm	305 cm	335 cm
	Κάτω βραχίονας	640 cm				
συρόμενα με 6 m	K80 ή κρίκος έλξης	xxx cm	xxx cm	xxx cm	xxx cm	xxx cm
	Κάτω βραχίονας	xxx cm				



## ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Το Multi Boom είναι αδειοδοτημένο και διαθέσιμο στο τερματικό χειρισμού
- ☑ Το Multi Boom είναι ενεργοποιημένο στο τερματικό χειρισμού

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Μηχάνημα" > "Γεωμετρία".
2. Στο στοιχείο "Εγκατεστημένες σειρές" εισαγάγετε τον αριθμό σειρών.
3. Στο "Πλάτος εργασίας" καταχωρήστε το πλάτος εργασίας του μηχανήματος.
4. Στο στοιχείο "Απόσταση σειρών" εισαγάγετε τη ρυθμισμένη απόσταση σειρών.
5. Για να καταχωρήσετε τις αποστάσεις για τη θέση των ραγών σποράς:

Συνέχεια με >




ΓΕΩΜΕΤΡΙΑ

Τοποθ. σειρές	24
Πλάτος εργασίας	1200.0 cm
Απόσταση σειρών	50.0 cm
Θέση ραγών σποράς	>

CMS-I-00007690

## 7 | Ρύθμιση μηχανήματος

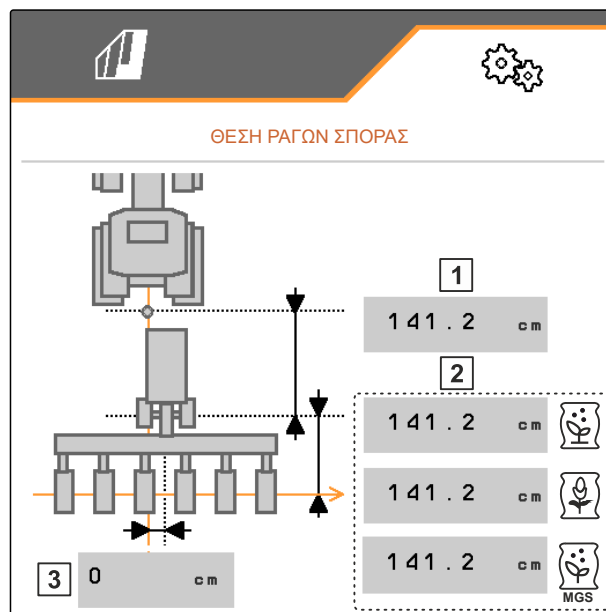
### Διαμόρφωση κεφαλής διανομής στοιχείων

Με ενεργοποιημένο "Multi Boom" μπορεί να οριστεί για κάθε υλικό διασποράς ένα σημείο παράδοσης. Όταν απενεργοποιείται το "Multi Boom", ορίζεται το σημείο παράδοσης για τους σπόρους.

6. Για να ενεργοποιήσετε το "Multi Boom": Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Προφίλ" > "ISOBUS" και ενεργοποιήστε το "Multi Boom".
7. Εισαγάγετε στο **1** την απόσταση ανάμεσα στη διάταξη σύνδεσης του τρακτέρ και στον άξονα.
8. Συμβουλευτείτε από τον πίνακα την απόσταση από τα σημεία παράδοσης και καταχωρήστε την στο **2**.
9. Σε μια μετατόπιση προς τα αριστερά: καταχωρήστε τη μετατόπιση στο **3** με αρνητικό πρόσημο

ή

σε μια μετατόπιση προς τα δεξιά:  
καταχωρήστε τη μετατόπιση με θετικό πρόσημο.

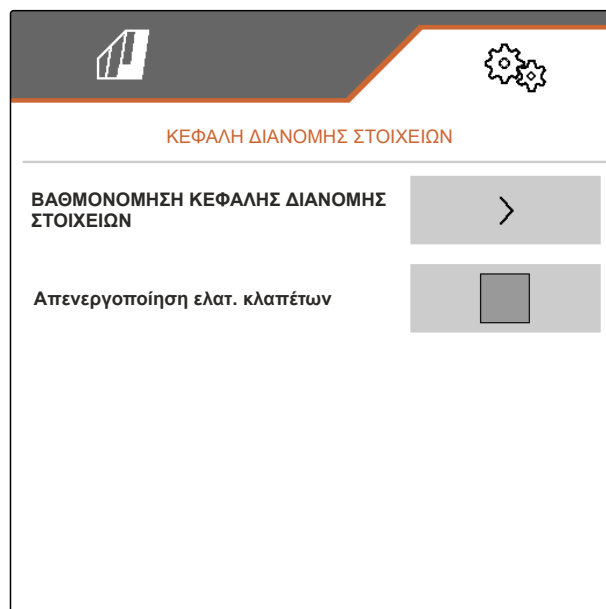


CMS-I-00007691

### 7.11 Διαμόρφωση κεφαλής διανομής στοιχείων

CMS-T-00009169-E.1

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Μηχάνημα" > "Κεφαλή διανομής στοιχείων".
  2. Στο "Βαθμονόμηση κεφαλής διανομής στοιχείων" πατήστε > .
  3. Για να αρχίσετε τη βαθμονόμηση, πατήστε > .
- ➔ Ελέγχεται η λειτουργία των κλαπέτων στην κεφαλή διανομής στοιχείων.



CMS-I-00007189

4. Εάν ολοκληρωθεί με επιτυχία η βαθμονόμηση,

πατήστε .

ή

εάν η βαθμονόμηση αναγνωρίσει  
ελαττωματικά κλαπέτα,  
επιβεβαιώστε το μήνυμα σφάλματος.

5. Για να επιβεβαιώσετε τον αριθμό των  
ελαττωματικών κλαπέτων,

πατήστε .

ή

για να επαναλάβετε τη βαθμονόμηση,

πατήστε .

6. Για να απενεργοποιήσετε τα ελαττωματικά  
κλαπέτα σε περίπτωση βλάβης των κλαπέτων:  
Στο "Απενεργοποίηση ελαττωματικών κλαπέτων"  
θέστε το σημάδι ελέγχου

## 7.12 Διαμόρφωση ζυγαριάς

CMS-T-00005771-C.1

### 7.12.1 Ρύθμιση απόβαρου ζυγαριάς

CMS-T-00005773-C.1

Η ρύθμιση του απόβαρου ζυγαριάς χρησιμεύει στην  
εύρεση του βάρους του δοχείου με 0 kg περιεχόμενο  
δοχείου. Η προβαλλόμενη ποσότητα πλήρωσης του  
άδειου δοχείου πρέπει να είναι 0 kg. Η ρύθμιση του  
απόβαρου είναι απαραίτητη πριν από την πρώτη  
χρήση και μετά την τοποθέτηση ειδικού εξοπλισμού  
στο δοχείο ζύγισης.



### ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ✓ Το δοχείο είναι άδειο
- ✓ Ο ανεμιστήρας είναι απενεργοποιημένος
- ✓ Το μηχάνημα είναι σταματημένο
- ✓ Το μηχάνημα είναι κατεβασμένο σε οριζόντιο έδαφος

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Μηχάνημα" "Ζυγαριά" > "Ρύθμιση απόβαρου ζυγαριάς".

2. Εκκινήστε τη διαδικασία με ✓

ή

Ακυρώστε τη διαδικασία με ✕.

CMS-I-00004084

### 7.12.2 Ρύθμιση ζυγαριάς

CMS-T-00005772-B.1

Η ρύθμιση της ζυγαριάς χρησιμεύει στη διόρθωση της ζυγαριάς με γεμάτο δοχείο. Η ρύθμιση είναι απαραίτητη, εάν μετά την πλήρωση εμφανίζεται λανθασμένο περιεχόμενο δοχείου.





### ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Έχει ρυθμιστεί το απόβαρο της ζυγαριάς
- ☑ Η ποσότητα πλήρωσης είναι γνωστή

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Μηχάνημα" > "Ζυγαριά" > "Ρύθμιση ζυγαριάς".

2. Εκκινήστε τη διαδικασία με ✓

ή

Ακυρώστε τη διαδικασία με ✕.

3. Ακολουθήστε τις οδηγίες στην οθόνη.

CMS-I-00004083

## 7.13 Ορισμός σειρών με δυνατότητα κλειδώματος

CMS-T-00003894-D.1

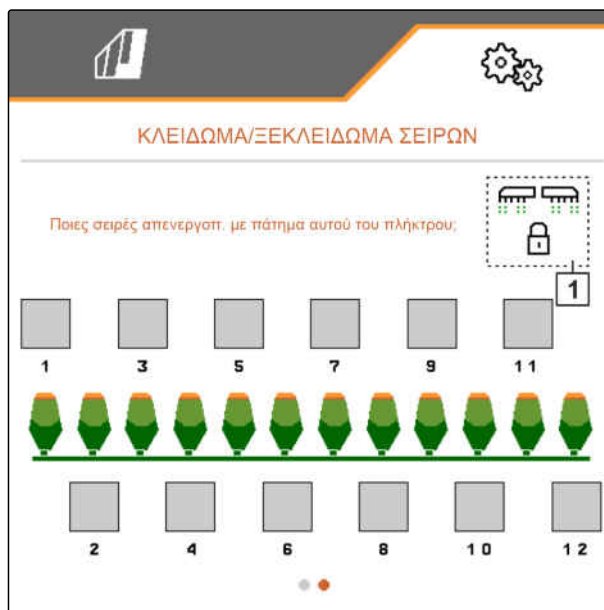
Για μεμονωμένα υνιά σποράς μπορεί να διακοπεί η διασπορά, εάν χρειάζεται. Για τον σκοπό αυτό πρέπει να επιλεγούν τα επιθυμητά υνιά σποράς.

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Μηχάνημα" > "Κλείδωμα/ξεκλείδωμα σειρών".
2. Θέστε το σημάδι επιλογής στα επιθυμητά υλικά.
3. Πατήστε > για να επιλέξετε σειρές.

CMS-I-00005696

4. Θέστε το σημάδι επιλογής στην επιθυμητή σειρά  
ή  
αφαιρέστε το.

➔ Με το κουμπί **1** απενεργοποιήστε τις  
επιλεγμένες σειρές στο μενού χωραφιού.



CMS-I-00002866

## 7.14 Σύνδεση συσκευής Bluetooth

CMS-T-00008356-C.1

Μέσω Bluetooth υπάρχει η δυνατότητα σύνδεσης του μηχανήματος με μια κινητή τερματική συσκευή. Για τον σκοπό αυτό πρέπει να εγκαταστήσετε την επιθυμητή εφαρμογή από το App Store ή το Google Play-Store.

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Μηχάνημα" > "Bluetooth".

2. Για να ενεργοποιήσετε τη σύζευξη:

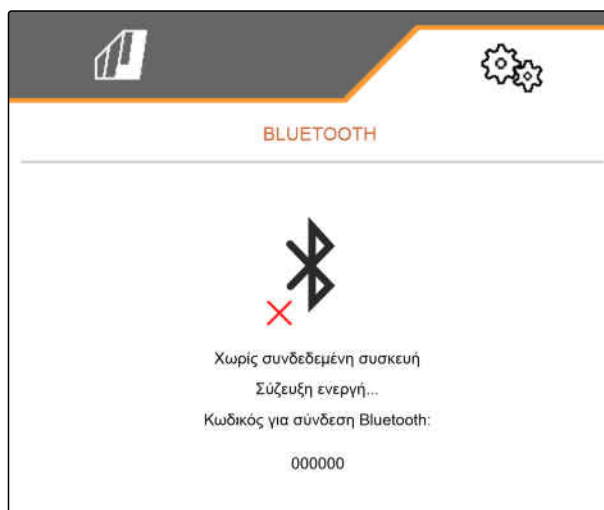
επιλέξτε .

➔ Η σύζευξη είναι ενεργή.

➔ Εμφανίζεται ο κωδικός για τη σύνδεση Bluetooth.

3. Εκκινήστε την εφαρμογή στην κινητή τερματική συσκευή.

4. Από την εφαρμογή δημιουργήστε τη σύνδεση Bluetooth με το μηχάνημα.



CMS-I-00005695



#### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Ανάλογα με την έκδοση λογισμικού δεν χρειάζεται να εισαχθεί κωδικός για τη σύνδεση Bluetooth.

5. Αν σας ζητηθεί, εισαγάγετε τον κωδικό για τη σύνδεση Bluetooth στην κινητή τερματική συσκευή.

➔ Η σύνδεση δημιουργήθηκε με επιτυχία.



CMS-I-00007811

## 7.15 Ενεργοποίηση GPS Recording

CMS-T-00000765-F.1

Με το GPS Recording μπορεί να γίνει προσομοίωση της διασποράς για το συνδεδεμένο τερματικό χειρισμού, χωρίς τη χρήση σπόρων. Το τερματικό χειρισμού επισημαίνει την περιοχή, από την οποία περάσατε, ως επεξεργασμένη επιφάνεια. Με την επεξεργασμένη επιφάνεια μπορεί να δημιουργηθεί ένα όριο χωραφίου.



### ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Το μηχάνημα είναι σταματημένο
- ☑ Όλοι οι ανεμιστήρες είναι απενεργοποιημένοι

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Μηχάνημα" > "Πρόσθετες λειτουργίες".
2. Θέστε το σημάδι επιλογής στο στοιχείο "GPS Recording".
3. Για να χρησιμοποιήσετε GPS Recording, βλέπε σελίδα 90.



CMS-I-00007428

## 7.16 Ενεργοποίηση SmartControl

CMS-T-00000766-D.1

Το SmartControl ελέγχει αυτόματα τους αποξέστες στους δίσκους αραίωσης. Με τον τρόπο αυτό μειώνονται αυτόματα τα κενά και οι διπλές θέσεις.

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Μηχάνημα" > "Πρόσθετες λειτουργίες".
2. Θέστε το σημάδι επιλογής στο στοιχείο "SmartControl".

## 7.17 Ενεργοποίηση συγκέντρωσης νερού

CMS-T-00003895-F.1

Η λειτουργία συγκέντρωσης νερού επιτρέπει τη διέλευση από βρεγμένα σημεία με ανυψωμένο μηχάνημα χωρίς διακοπή της σποράς.

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Μηχάνημα" > "Πρόσθετες λειτουργίες".
2. Θέστε το σημάδι επιλογής στο στοιχείο "Συγκέντρωση νερού".
3. Για να χρησιμοποιήσετε τη λειτουργία συγκέντρωσης νερού, βλέπε σελίδα 92.




CMS-I-00007427

## 7.18 TwinTerminal

CMS-T-00005780-D.1

Το TwinTerminal χρησιμεύει ως εξωτερικό τερματικό χειρισμού, το οποίο βρίσκεται ακριβώς πάνω στο μηχάνημα. Ο χειρισμός του TwinTerminal πραγματοποιείται με 4 πλήκτρα **2**. Τα πεδία λειτουργιών **1** δείχνουν τις τρέχουσες λειτουργίες των πλήκτρων.


Όταν εμφανίζεται ένα , έχει προκύψει μια δυσλειτουργία. Το τερματικό χειρισμού ISOBUS προβάλλει έναν κωδικό σφάλματος ή ένα μήνυμα κειμένου.



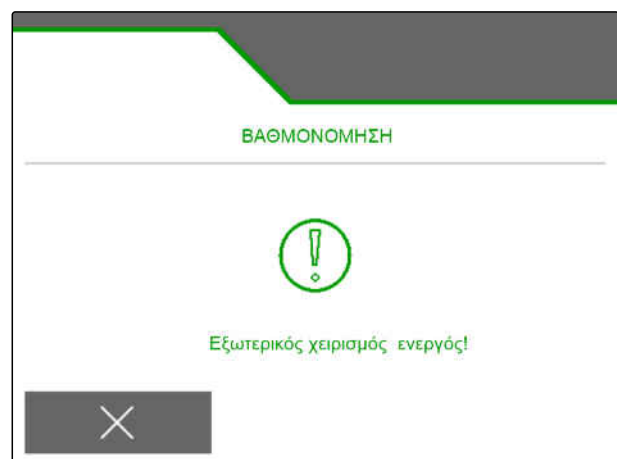
CMS-I-00004042

1. Για να μεταφέρετε τον χειρισμό στο TwinTerminal, επιλέξτε στο τερματικό χειρισμού ISOBUS το TwinTerminal στο αντίστοιχο μενού.

➔ Ο εξωτερικός χειρισμός είναι ενεργός.

2. Για να τερματίσετε τον χειρισμό στο TwinTerminal, πατήστε .

➔ Το τερματικό χειρισμού ISOBUS είναι ξανά ενεργό.



CMS-I-00004092

## 7.19 Λαβή πολλαπλών λειτουργιών AmaPilot<sup>+</sup>

CMS-T-00005800-C.1

Μέσω του AmaPilot<sup>+</sup> μπορούν να εκτελεστούν οι λειτουργίες του μηχανήματος. Το AmaPilot<sup>+</sup> είναι ένα χειριστήριο AUX-N με ελεύθερα επιλέξιμη αντιστοίχιση πλήκτρων. Για κάθε μηχανήμα Amazone-ISOBUS υπάρχει μια προεπιλεγμένη αντιστοίχιση. Οι λειτουργίες είναι κατανοημένες σε 3 επίπεδα και επιλέγονται με τον αντίχειρα. Κατά την έναρξη του μηχανήματος φορτώνεται το βασικό επίπεδο. Ο φωτεινός δακτύλιος **1** ανάβει με πράσινο χρώμα.



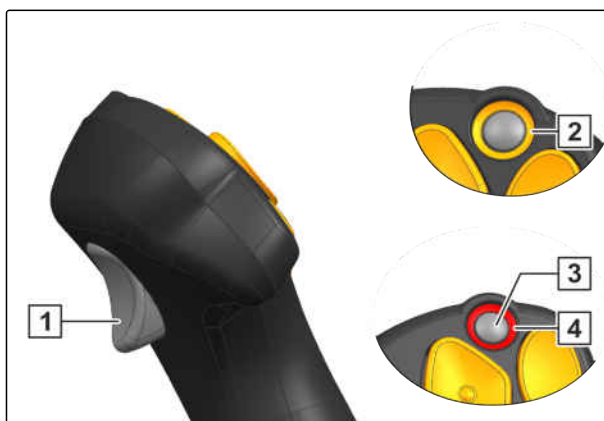
CMS-I-00004071

1. Κρατήστε πατημένο το πλήκτρο **1**.

➔ Επίπεδο 2 ενεργό, ο φωτεινός δακτύλιος **2** ανάβει με πορτοκαλί χρώμα.

2. Πατήστε το πλήκτρο **3**.

➔ Επίπεδο 3 ενεργό, ο φωτεινός δακτύλιος **4** ανάβει με κόκκινο χρώμα.



CMS-I-00004072

# Διαχείριση προφίλ

8

CMS-T-00008399-D.1


## 8.1 Δημιουργία νέου προφίλ

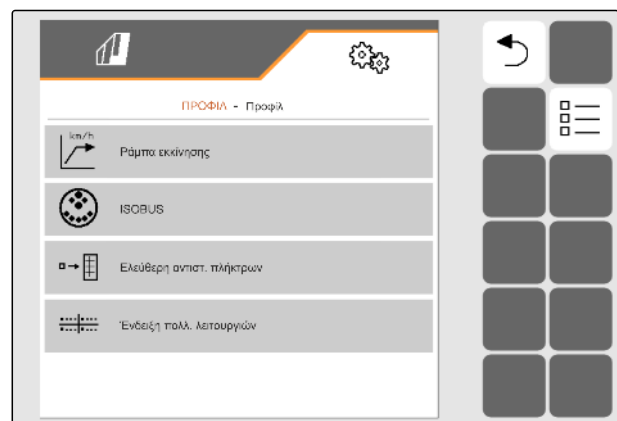
CMS-T-00003898-C.1

Κάθε χρήστης μπορεί να αποθηκεύσει ένα προσωπικό προφίλ με ρυθμίσεις για το τερματικό και το μηχάνημα. Εδώ αποθηκεύονται οι ακόλουθες διαμορφώσεις:


- Ένδειξη πολλαπλών λειτουργιών
- Αντιστοίχιση πλήκτρων
- ISOBUS
- Όριο συναγερμού
- Βήματα ποσότητας
- Ράμπα εκκίνησης

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Προφίλ".

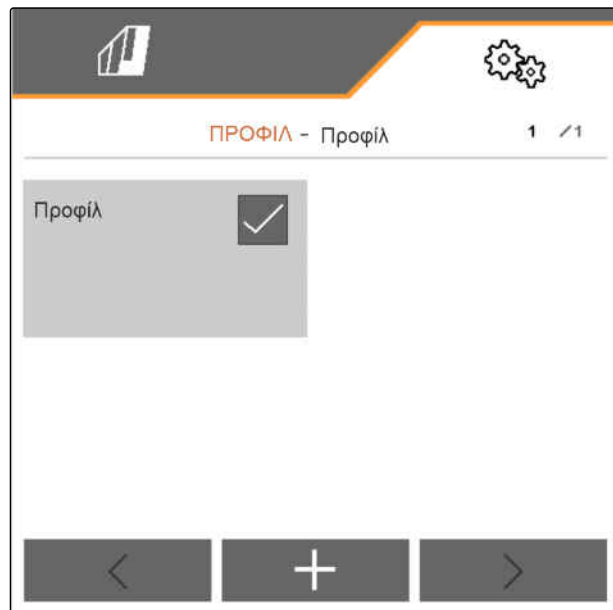
2. επιλέξτε .



CMS-I-00002870

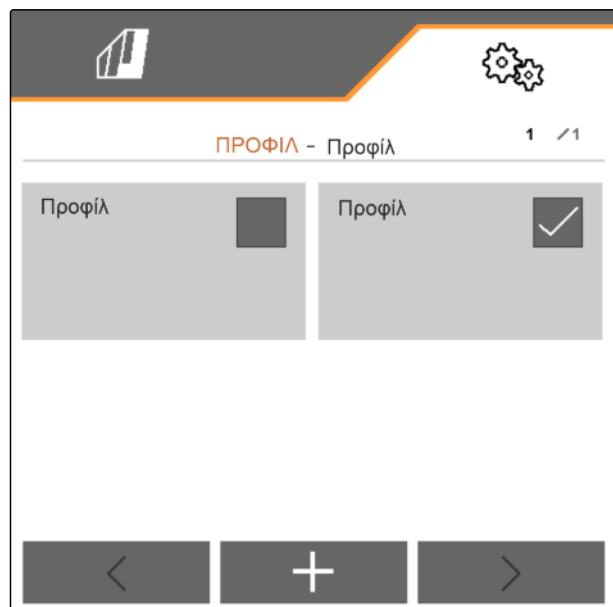
3. επιλέξτε .

➔ Δημιουργήθηκε ένα νέο προφίλ.



CMS-I-00002872

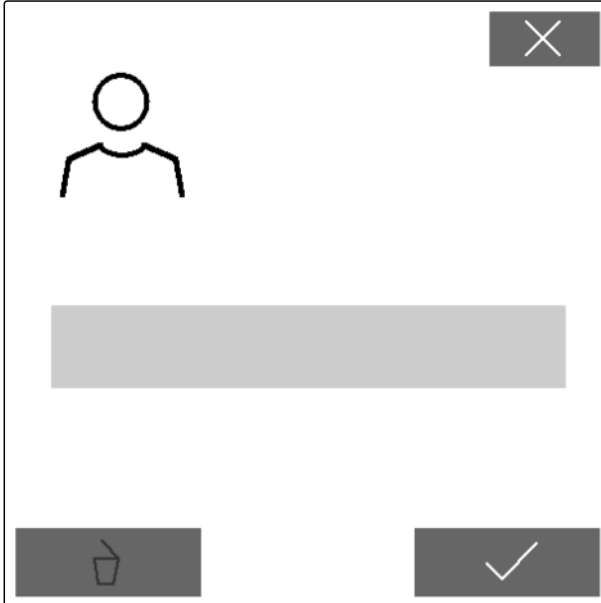
4. Επιλέξτε το νέο προφίλ που δημιουργήθηκε.



CMS-I-00002874



5. Εισαγάγετε όνομα προφίλ.




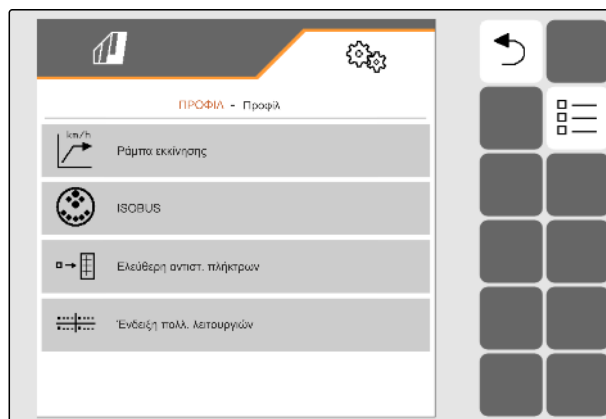
CMS-I-00002873

## 8.2 Επιλογή προφίλ

CMS-T-00003899-B.1

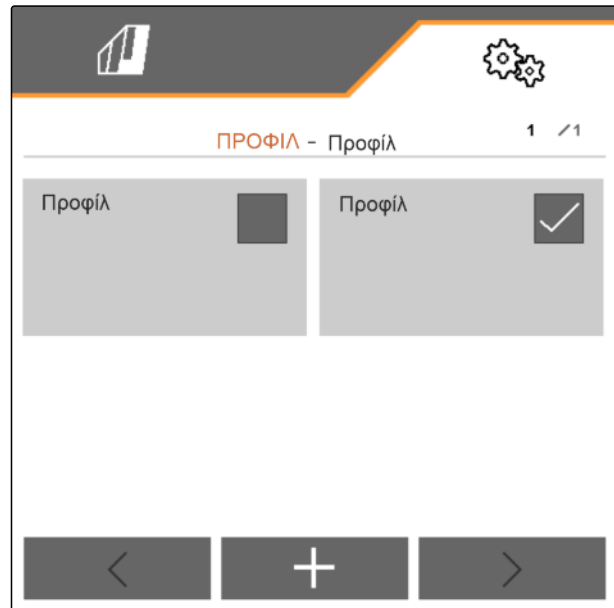
1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Προφίλ".

2. επιλέξτε .



CMS-I-00002870

3. Θέστε το σημάδι επιλογής στο επιθυμητό προφίλ.



CMS-I-00002874

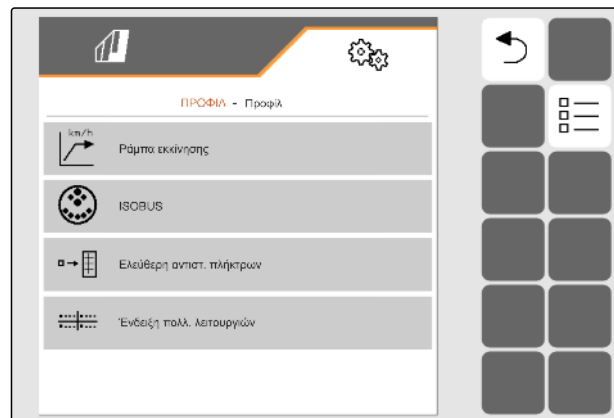
### 8.3 Διαγραφή προφίλ

CMS-T-00009456-A.1

Δυνατότητα διαγραφής υπάρχει μόνο για απενεργοποιημένα προφίλ. Ένα τελευταίο ενεργοποιημένο προφίλ πρέπει να υπάρχει πάντα και δεν μπορεί να διαγραφεί.

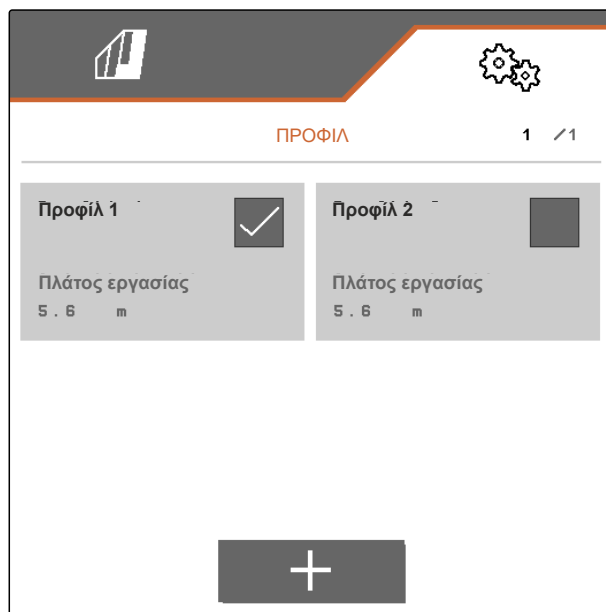
1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Προφίλ".

2. επιλέξτε




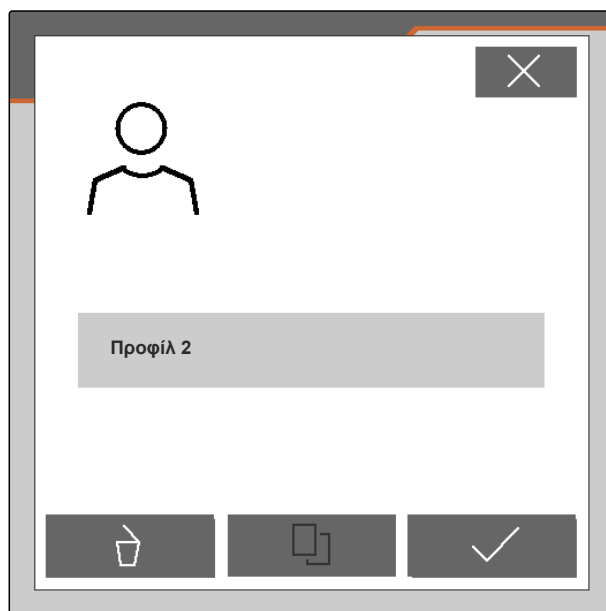
CMS-I-00002870

3. Επιλέξτε το επιθυμητό προφίλ.



CMS-I-00006010

4. επιλέξτε .



CMS-I-00004641

## 8.4 Ρύθμιση προφίλ

CMS-T-00008400-D.1

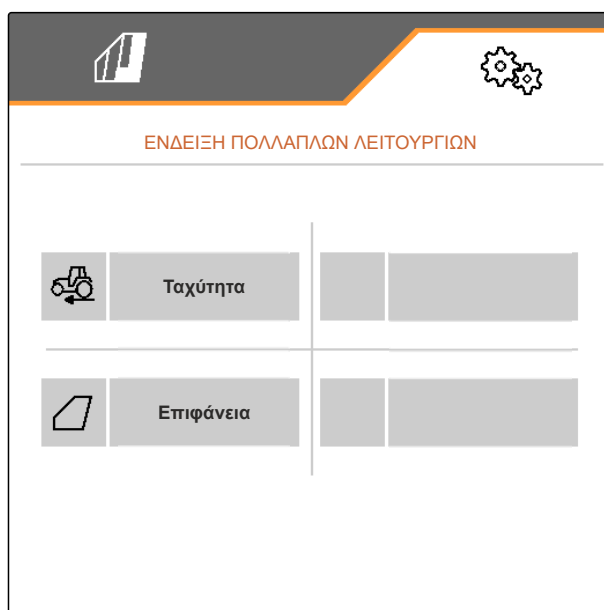
### 8.4.1 Αλλαγή ένδειξης πολλαπλών λειτουργιών

CMS-T-00000775-E.1

Στην ένδειξη πολλαπλών λειτουργιών στο μενού εργασίας υπάρχει η δυνατότητα προβολής 4 διαφορετικών τιμών. Ο ακόλουθος πίνακας περιλαμβάνει όλες τις διαθέσιμες τιμές.

Τιμή	Επεξήγηση
Ταχύτητα	Τρέχουσα ταχύτητα σε km/h
Ονομαστική ποσότητα διασποράς σπόρων	Ρυθμισμένη ονομαστική ποσότητα διασποράς για σπόρους
Επιφάνεια	Επεξεργασμένη επιφάνεια σε εκτάρια
Ποσότητα λιπάσματος	Διανεμημένη ποσότητα λιπάσματος
Πραγματικός αριθμός στροφών ανεμιστήρα	Αριθμός στροφών ανεμιστήρα σε στροφές ανά λεπτό
Πραγματικός αριθμός στροφών ανεμιστήρα, μπροστινό δοχείο	Αριθμός στροφών ανεμιστήρα σε στροφές ανά λεπτό
Υπολειπόμενη επιφάνεια	Επιφάνεια σε εκτάρια, για την οποία επαρκεί το υπάρχον λίπασμα
Υπολειπόμενη διαδρομή	Διαδρομή σε μέτρα, για την οποία επαρκεί το υπάρχον λίπασμα
Συντελεστής διακύμανσης ISO	Τιμή για την ακρίβεια της απόθεσης σπόρων κατά ISO. Όσο μικρότερη είναι η τιμή, τόσο μεγαλύτερη είναι η ακρίβεια της απόθεσης σπόρων
Βασική απόκλιση ISO	Μέση απόκλιση από τα ονομαστικά σημεία απόθεσης σε χιλιοστά
Συντελεστής βαθμονόμησης λιπάσματος	Συντελεστής για προσδιορισμό της ποσότητας διασποράς. Ο συντελεστής βαθμονόμησης προσδιορίζεται κατά τη βαθμονόμηση
Σπαρμένη επιφάνεια	Σπαρμένη επιφάνεια σε εκτάρια
Ποσότητα MGS	Διανεμημένη ποσότητα μικρόκοκκων
Ποσοστό ονομαστικών σημείων	Αναλογία σωστά τοποθετημένων σπόρων σε ποσοστό

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Προφίλ" > "Ένδειξη πολλαπλών λειτουργιών".
  2. Για να αλλάξετε μια ένδειξη, επιλέξτε την επιθυμητή ένδειξη.
- ➔ Εμφανίζεται μια λίστα με τις διαθέσιμες τιμές.
3. Επιλέξτε την επιθυμητή τιμή από τη λίστα.
  4. Επιβεβαιώστε την επιλογή.

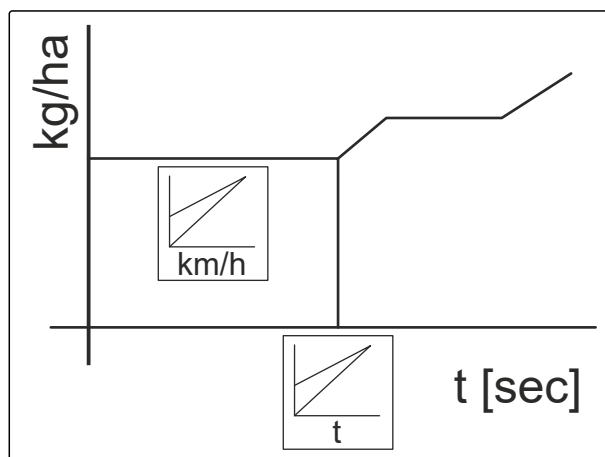


CMS-I-00000679

### 8.4.2 Διαμόρφωση ράμπας εκκίνησης

CMS-T-00000769-G.1

Η ποσότητα διασποράς του δοσιμετρικού τροφοδότη εξαρτάται από την ταχύτητα εργασίας. Όταν το μηχάνημα εκκινείται, διανέμεται λιγότερο υλικό. Η ράμπα εκκίνησης εμποδίζει τη διανομή πολύ λίγου υλικού. Μέχρι να επιτευχθεί η κανονική ταχύτητα εργασίας, η διασπορά ρυθμίζεται βάσει της προεπιλεγμένης ταχύτητας.



CMS-I-00006527

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Προφίλ" > "Ράμπα εκκίνησης".
2. Στο στοιχείο "Ράμπα εκκίνησης" ενεργοποιήστε τη ράμπα εκκίνησης.
3. Στο στοιχείο "Προβλεπόμενη ταχύτητα" εισαγάγετε την επιθυμητή ταχύτητα για τη ρύθμιση της ποσότητας διασποράς.

Η αρχική ταχύτητα ράμπας είναι μια ποσοστιαία τιμή της προεπιλεγμένης ταχύτητας, κατά την οποία ξεκινά η διασπορά.

4. Στο στοιχείο "Αρχική ταχύτητα ράμπας" εισαγάγετε την επιθυμητή ποσοστιαία τιμή.

Μέχρι να αυξηθεί η ταχύτητα εργασίας από την αρχική ταχύτητα ράμπας στην κανονική ταχύτητα εργασίας, περνάει χρόνος. Ο χρόνος αυτός είναι η διάρκεια της ράμπας εκκίνησης.


5. Στο στοιχείο "Διάρκεια της ράμπας εκκίνησης" εισαγάγετε τον χρόνο σε δευτερόλεπτα.

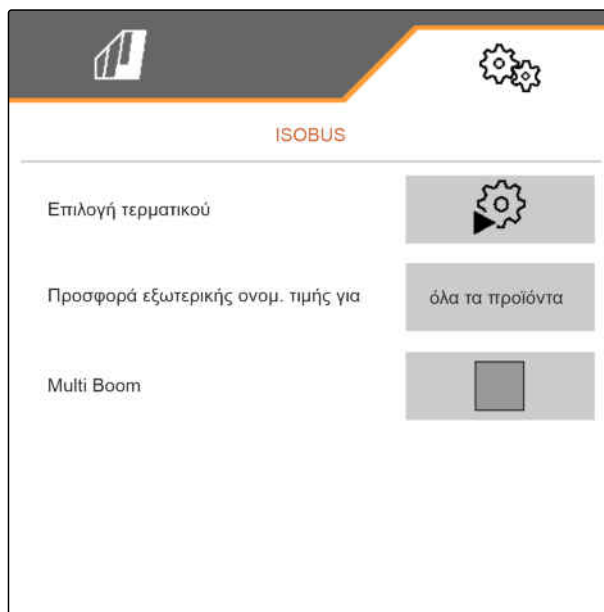
CMS-I-00000605

### 8.4.3 Διαμόρφωση ISOBUS

CMS-T-00000772-H.1

Τα συνδεδεμένα τερματικά χειρισμού ταυτοποιούνται με τη βοήθεια αριθμών. Όταν χρησιμοποιούνται περισσότερα τερματικά, τα τερματικά πρέπει να αντιστοιχιστούν στον χειρισμό του μηχανήματος, στην τεκμηρίωση και στο Section Control. Εάν είναι συνδεδεμένο μόνο ένα τερματικό χειρισμού, αυτό το τερματικό χειρισμού αντιστοιχίζεται αυτόματα. Οι αριθμοί μπορούν να εντοπιστούν στις ρυθμίσεις του τερματικού χειρισμού.

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Προφίλ" > "ISOBUS".
2. επιλέξτε .
3. Στο "Τερματικό για τον χειρισμό του μηχανήματος" εισαγάγετε τον επιθυμητό αριθμό του τερματικού χειρισμού.
4. Στο "Τερματικό για τεκμηρίωση και Section Control" εισαγάγετε τον επιθυμητό αριθμό του τερματικού χειρισμού.



CMS-I-00002875

- Όλα τα προϊόντα: Το τερματικό μπορεί να μεταφέρει ονομαστικές ποσότητες για σπόρους, λίπασμα και μικρόκοκκους.
  - Σπόροι ή λίπασμα ή μικρόκοκκοι: Εάν το τερματικό χειρισμού αποδέχεται λιγότερα από 3 προϊόντα, μπορεί μόνο το επιλεγμένο προϊόν να ανταλλάσσει τις ονομαστικές ποσότητες με το τερματικό.
5. Για να εφαρμοστούν οι ονομαστικές τιμές για τις ποσότητες διασποράς από το τερματικό χειρισμού:  
Επιλέξτε "Προσφορά εξωτερικής ονομαστικής τιμής για" το επιθυμητό προϊόν ή "όλα τα προϊόντα".

Ανάλογα με την έκδοση λογισμικού είναι διαθέσιμα, με ενεργοποιημένο το "Multi Boom", 2 ή 3 Boom. Είτε για κάθε υλικό διασποράς είναι διαθέσιμο ένα Boom ή επιλέγονται σπόροι μαζί με μικρόκοκκους μέσω ενός Boom. Λίπασμα επιλέγεται μέσω ενός ακόμη Boom. Όταν απενεργοποιείται το "Multi Boom", ορίζεται το σημείο παράδοσης για τους σπόρους.

6. Εάν για κάθε υλικό διασποράς απαιτείται ξεχωριστό σημείο παράδοσης:  
Ενεργοποιήστε το "Multi Boom"

ή

Εάν το τερματικό χειρισμού υποστηρίζει μόνο ένα Boom:  
Απενεργοποιήστε το "Multi Boom".



CMS-I-00002875

### 8.4.4 Αλλαγή ελεύθερης αντιστοίχισης πλήκτρων


CMS-T-00000774-E.1

Με την ελεύθερη αντιστοίχιση πλήκτρων μπορείτε να αλλάξετε την αντιστοίχιση των κουμπιών στο μενού εργασιών. Κατά τη διαδικασία αυτή εμφανίζεται μια λίστα όλων των λειτουργιών στην αριστερή πλευρά και το μενού εργασιών στη δεξιά πλευρά.



#### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Ένα πορτοκαλί σημάδι στο κουμπί δείχνει, ότι η εκάστοτε λειτουργία εκχωρήθηκε ήδη τουλάχιστον μία φορά.

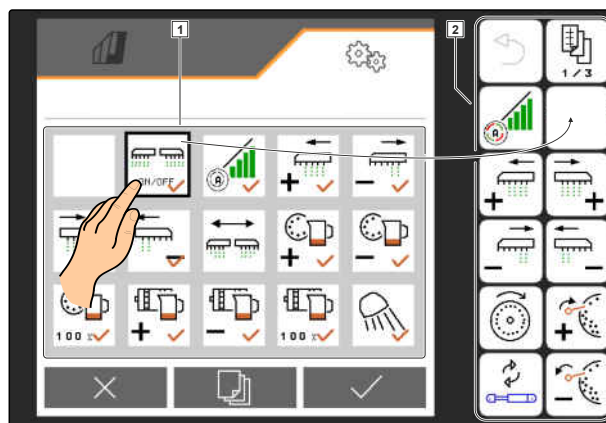
1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Προφίλ" > "Ελεύθερη αντιστοίχιση πλήκτρων".
  2. Αν δεν βρείτε την επιθυμητή λειτουργία στην πρώτη σελίδα,  
προβάλετε την επόμενη σελίδα με .
  3. Πατήστε στην επιθυμητή λειτουργία από τη λίστα **1**.
- ➔ Η επιλεγμένη λειτουργία μπαίνει σε ένα πλαίσιο.
4. Πατήστε στο επιθυμητό κουμπί στο μενού εργασιών **2**.
- ➔ Στο επιλεγμένο κουμπί αντιστοιχίζεται η επιλεγμένη λειτουργία.
5. Αντιστοιχίστε κι άλλα κουμπιά

ή

επιβεβαιώστε τις αντιστοιχίσεις με .

ή

απορρίψτε τις αντιστοιχίσεις με .



CMS-I-00000589

### 8.4.5 Αλλαγή ένδειξης πολλαπλών λειτουργιών

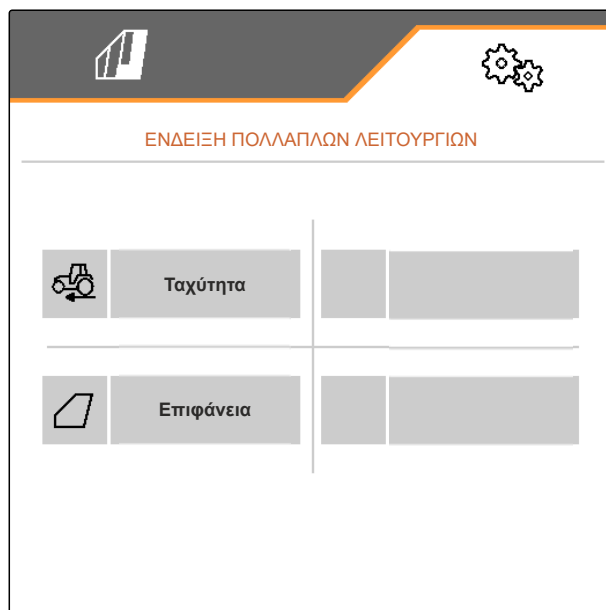
CMS-T-00008401-B.1

Στην ένδειξη πολλαπλών λειτουργιών στο μενού εργασίας υπάρχει η δυνατότητα προβολής 4 διαφορετικών τιμών. Ο ακόλουθος πίνακας περιλαμβάνει όλες τις διαθέσιμες τιμές.

Τιμή	Επεξήγηση
Ταχύτητα	Τρέχουσα ταχύτητα σε km/h
Ονομαστική ποσότητα διασποράς σπόρων	Ρυθμισμένη ονομαστική ποσότητα διασποράς για σπόρους
Επιφάνεια	Επεξεργασμένη επιφάνεια σε εκτάρια
Ποσότητα λιπάσματος	Διανεμημένη ποσότητα λιπάσματος
Πραγματικός αριθμός στροφών ανεμιστήρα	Αριθμός στροφών ανεμιστήρα σε στροφές ανά λεπτό
Πραγματικός αριθμός στροφών ανεμιστήρα, μπροστινό δοχείο	Αριθμός στροφών ανεμιστήρα σε στροφές ανά λεπτό
Υπολειπόμενη επιφάνεια	Επιφάνεια σε εκτάρια, για την οποία επαρκεί το υπάρχον λίπασμα
Υπολειπόμενη διαδρομή	Διαδρομή σε μέτρα, για την οποία επαρκεί το υπάρχον λίπασμα
Συντελεστής διακύμανσης ISO	Τιμή για την ακρίβεια της απόθεσης σπόρων κατά ISO. Όσο μικρότερη είναι η τιμή, τόσο μεγαλύτερη είναι η ακρίβεια της απόθεσης σπόρων
Βασική απόκλιση ISO	Μέση απόκλιση από τα ονομαστικά σημεία απόθεσης σε χιλιοστά
Πίεση αραίωσης δεξιά	Πίεση αραίωσης για τον δεξιό βραχίονα μηχανήματος σε mbar
Πίεση αραίωσης αριστερά	Πίεση αραίωσης για τον αριστερό βραχίονα μηχανήματος σε mbar
Πίεση Central Seed Supply	Πίεση παροχής για το σύστημα μεταφοράς σπόρων σε mbar
Συντελεστής βαθμονόμησης λιπάσματος	Συντελεστής για προσδιορισμό της ποσότητας διασποράς. Ο συντελεστής βαθμονόμησης προσδιορίζεται κατά τη βαθμονόμηση
Σπαρμένη επιφάνεια	Σπαρμένη επιφάνεια σε εκτάρια
Ποσότητα MGS	Διανεμημένη ποσότητα μικρόκοκκων
Ποσοστό ονομαστικών σημείων	Αναλογία σωστά τοποθετημένων σπόρων σε ποσοστό



1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Προφίλ" > "Ένδειξη πολλαπλών λειτουργιών".
2. Για να αλλάξετε μια ένδειξη, επιλέξτε την επιθυμητή ένδειξη.  
➔ Εμφανίζεται μια λίστα με τις διαθέσιμες τιμές.
3. Επιλέξτε την επιθυμητή τιμή από τη λίστα.
4. Επιβεβαιώστε την επιλογή.



CMS-I-00000679

## Διαχείριση προϊόντων

9

CMS-T-00000780-M.1

### 9.1 Δημιουργία νέου προϊόντος


CMS-T-00003915-D.1

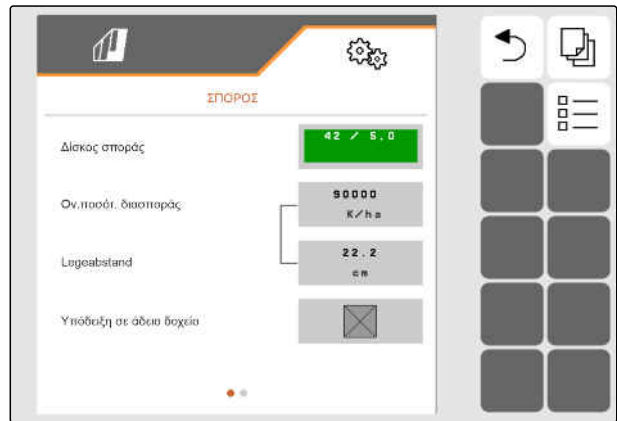
Ένα προϊόν είναι πάντα ενεργό. Δεν μπορείτε να διαγράψετε το ενεργό προϊόν. Εάν απαιτούνται περισσότερα προϊόντα, μπορείτε να δημιουργήσετε νέα προϊόντα.

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Προϊόντα".
2. Επιλέξτε "Σπόροι", "Λίπασμα" ή "Μικρόκοκκοι".




CMS-I-00002891

3. Επιλέξτε .

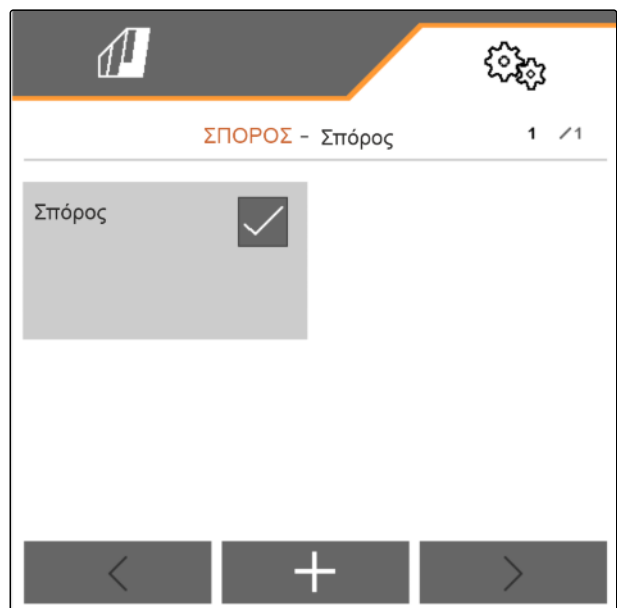


CMS-I-00002888

4. Για να δημιουργήσετε ένα νέο προϊόν, επιλέξτε .

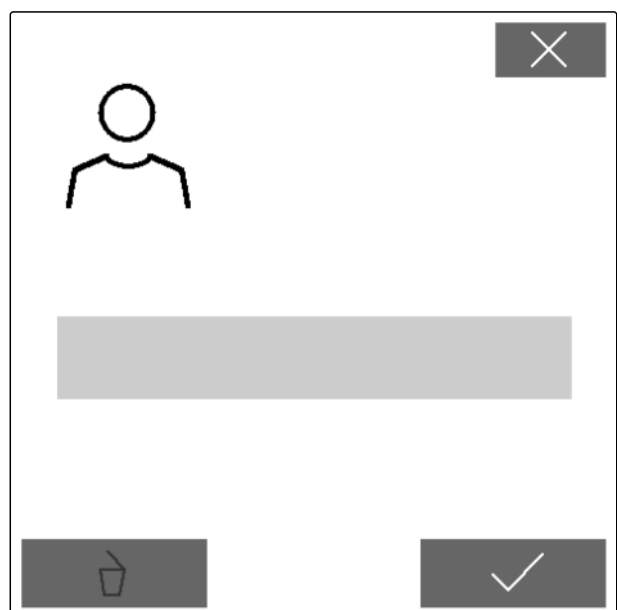
➔ Ένα νέο προϊόν δημιουργείται.

➔ Το νέο προϊόν επιλέγεται αυτόματα.



CMS-I-00002889

5. Για να ονομάσετε το νέο προϊόν, Επιλέξτε Προϊόν. Εισαγάγετε το όνομα του προϊόντος.



CMS-I-00002873

## 9.2 Επιλογή προϊόντος

CMS-T-00003916-C.1

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Προϊόντα".
2. Επιλέξτε "Σπόροι", "Λίπασμα" ή "Μικρόκοκκοι".



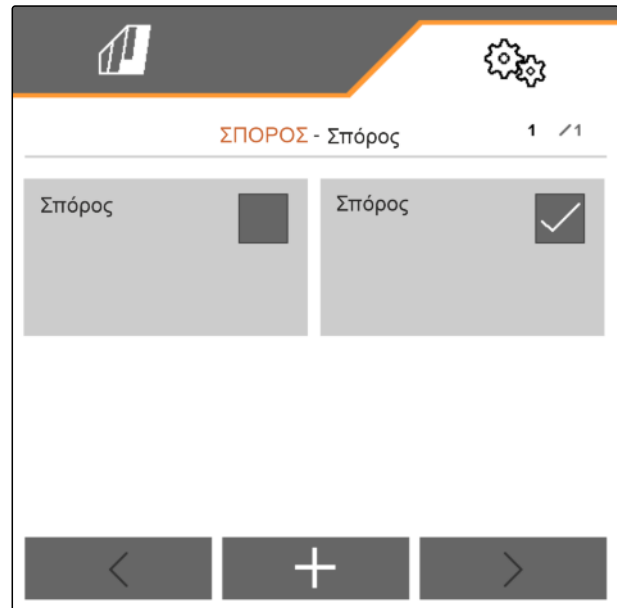
CMS-I-00002891

3. επιλέξτε .



CMS-I-00002888

4. Θέστε το σημάδι επιλογής στο επιθυμητό προϊόν.



CMS-I-00002890

### 9.3 Διαμόρφωση σπόρων

CMS-T-00000781-J.1

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Προϊόντα" > "Σπόροι".
2. Στο "Δίσκος σποράς" επιλέξτε τον επιθυμητό δίσκο σποράς ή επάνω στο μενού επιλογής επιλέξτε "..." και εισαγάγετε έναν δίσκο οριζόμενο από τον χρήστη.


Όταν εισάγεται η ονομαστική ποσότητα διασποράς, το λογισμικό υπολογίζει την απόσταση απόθεσης. Όταν εισάγεται η ποσότητα απόθεσης, το λογισμικό υπολογίζει την ονομαστική ποσότητα διασποράς.

3. Στο στοιχείο "Ονομαστική ποσότητα διασποράς 1" εισαγάγετε την επιθυμητή ποσότητα διασποράς σε σπόρους ανά εκτάριο

ή

στο στοιχείο "Απόσταση απόθεσης 1" εισαγάγετε την επιθυμητή απόσταση των σπόρων.

4. Για να παρακολουθείτε εάν υπάρχουν ακόμα σπόροι, ενεργοποιήστε την "Επιτήρηση άδειου δοχείου".

5. Μετακινηθείτε στη σελίδα μενού με .



CMS-I-00000604



## ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

### Εσφαλμένη μέτρηση σε περίπτωση πολύ υψηλής ευαισθησίας

Εάν έχει επιλεγεί πολύ υψηλή ευαισθησία οπτικών αισθητήρων, μπορεί να αναγνωριστούν ως σπόροι για παράδειγμα σκόνη, κόκκοι άμμου ή ρύποι.

- Μην επιλέγετε πολύ υψηλή ευαισθησία οπτικών αισθητήρων.

Με την ευαισθησία των οπτικών αισθητήρων καθορίζεται το μέγεθος σπόρων προς αναγνώριση και διασφαλίζεται ότι θα αναγνωρίζονται και οι μικροί σπόροι.

Για την ευαισθησία των οπτικών αισθητήρων συνιστώνται οι ακόλουθες τιμές:

Σπόρος	Ευαισθησία
Ελαιοκράμβη	100 %
Σόργο	≤ 90 %
Σόγια	≤ 90 %
Λαθούρι	≤ 90 %
Καλαμπόκι	≤ 90 %
Ζαχαρότευτλο	≤ 90 %
Ηλίανθος	≤ 90 %
Κολοκύθα	≤ 90 %

6. Ρυθμίστε την ευαισθησία των οπτικών αισθητήρων.

Η ενίσχυση σήματος ενισχύει το σήμα του οπτικού αισθητήρα.

**Όσο αυξάνεται η ρύπανση, η ενίσχυση μπορεί να αυξάνεται σταδιακά:**

- Off
- Χαμηλή
- Μέτρια
- Υψηλή
- Μέγιστη

Για την ενίσχυση σήματος των οπτικών αισθητήρων συνιστώνται οι ακόλουθες τιμές:

CMS-I-00004086

Σπόρος	Ενίσχυση σήματος
Ελαιοκράμβη	Χαμηλή
Σόργο	Χαμηλή
Σόγια	Χαμηλή
Λαθούρι	Χαμηλή
Καλαμπόκι	Χαμηλή
Ζαχαρότευτλο	Χαμηλή
Ηλίανθος	Χαμηλή
Κολοκύθα	Χαμηλή



### ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

#### Εσφαλμένη μέτρηση σε περίπτωση πολύ υψηλής ενίσχυσης σήματος

Εάν έχει επιλεγεί πολύ υψηλή ενίσχυση σήματος, μπορεί να αναγνωριστούν ως σπόροι για παράδειγμα σκόνη, κόκκοι άμμου ή ρύπτοι.

- Μην επιλέγετε πολύ υψηλή ενίσχυση σήματος.

7. Ρυθμίστε την ενίσχυση σήματος των οπτικών αισθητήρων.
8. Για να ρυθμίσετε τον χρόνο ενεργοποίησης και τον χρόνο απενεργοποίησης, δείτε "Διαμόρφωση Section Control".
9. Μετακινηθείτε στη σελίδα μενού με

Εάν δημιουργηθεί ένας διάδρομος, μπορεί να αυξηθεί η ονομαστική ποσότητα διασποράς στις διπλανές σειρές.

10. Στο στοιχείο "Αύξηση ποσότητας σπόρων στις διπλανές σειρές" εισαγάγετε την ποσοστιαία πλεονάζουσα ποσότητα.

Όταν εισάγεται η ονομαστική ποσότητα διασποράς, το λογισμικό υπολογίζει την απόσταση απόθεσης. Όταν εισάγεται η ποσότητα απόθεσης, το λογισμικό υπολογίζει την ονομαστική ποσότητα διασποράς.

11. Στο στοιχείο "Ονομαστική ποσότητα διασποράς 2" εισαγάγετε την επιθυμητή ποσότητα διασποράς σε σπόρους ανά εκτάριο

ή

στο στοιχείο "Απόσταση απόθεσης 2" εισαγάγετε την επιθυμητή απόσταση των σπόρων.

12. Για να αντιστοιχιστούν διαφορετικές ονομαστικές ποσότητες διασποράς στις σειρές:

Συνέχεια με >

13. Εισαγάγετε την ονομαστική ποσότητα διασποράς για κάθε σειρά.

CMS-I-00005691

CMS-I-00005692



#### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Εάν διανέμονται 2 ονομαστικές ποσότητες διασποράς, εμφανίζεται στο μενού εργασιών ένα **2**.

Εάν διανέμονται 2 ονομαστικές ποσότητες διασποράς, εμφανίζεται η ονομαστική ποσότητα διασποράς στο μενού εργασιών ως μέση τιμή των διαφορετικών ονομαστικών ποσοτήτων διασποράς.

CMS-I-00007477



## 9.4 Διαμόρφωση λιπάσματος

CMS-T-00000782-F.1

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Προϊόντα" > "Λίπασμα".

Σε μηχανήματα με όχι κεντρικούς δοσιμετρικούς τροφοδότες αναφέρεται ο όγκος δοσιμετρικού τροχού ανά σειρά. Σε μηχανήματα με κεντρικούς δοσιμετρικούς τροφοδότες αναφέρεται ο όγκος δοσιμετρικών κυλίνδρων για όλες τις σειρές.

2. Στο "Δοσιμετρικός τροχός" επιλέξτε τον επιθυμητό δοσιμετρικό τροχό ή επάνω στο μενού επιλογής επιλέξτε "..." και εισαγάγετε έναν όγκο δοσιμετρικού τροχού οριζόμενο από τον χρήστη

ή

στο "Δοσιμετρικοί κύλινδροι" επιλέξτε τον επιθυμητό όγκο δοσιμετρικού κυλίνδρου ή επάνω στο μενού επιλογής επιλέξτε "..." και εισαγάγετε έναν όγκο δοσιμετρικού κυλίνδρου οριζόμενο από τον χρήστη.

CMS-I-00000593


3. Στο στοιχείο "Ονομαστική ποσότητα διασποράς" εισαγάγετε την επιθυμητή ποσότητα διασποράς.

Η επιφάνεια βαθμονόμησης αντιστοιχεί στην επιφάνεια για την οποία διανέμεται λίπασμα κατά τη βαθμονόμηση.

4. Εισαγάγετε την επιθυμητή επιφάνεια βαθμονόμησης.
5. Εισαγάγετε μια εμπειρική τιμή ως συντελεστή βαθμονόμησης

ή

διατηρήστε την τιμή.

6. Μετακινηθείτε στη σελίδα μενού με .
7. Για να παρακολουθείτε εάν υπάρχει ακόμα λίπασμα, ενεργοποιήστε την "Επιτήρηση άδειου δοχείου".

8. Στο στοιχείο "Αύξηση ποσότητας στις διπλανές σειρές" εισαγάγετε την ποσοστιαία πλεονάζουσα ποσότητα.
9. Για να ρυθμίσετε τον χρόνο ενεργοποίησης και τον χρόνο απενεργοποίησης, δείτε "Διαμόρφωση Section Control".

## 9.5 Διαμόρφωση μικρόκοκκων

CMS-T-00000933-F.1

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Προϊόντα" > "Μικρόκοκκοι".

Σε μηχανήματα με όχι κεντρικούς δοσιμετρικούς τροφοδότες αναφέρεται ο όγκος δοσιμετρικού τροχού ανά σειρά. Σε μηχανήματα με κεντρικούς δοσιμετρικούς τροφοδότες αναφέρεται ο όγκος δοσιμετρικών κυλίνδρων για όλες τις σειρές.

2. Στο "Δοσιμετρικός τροχός" επιλέξτε τον επιθυμητό δοσιμετρικό τροχό ή επάνω στο μενού επιλογής επιλέξτε "..." και εισαγάγετε έναν όγκο δοσιμετρικού τροχού οριζόμενο από τον χρήστη

ή

στο "Δοσιμετρικοί κύλινδροι" επιλέξτε τον επιθυμητό όγκο δοσιμετρικού κυλίνδρου ή επάνω στο μενού επιλογής επιλέξτε "..." και εισαγάγετε έναν όγκο δοσιμετρικού κυλίνδρου οριζόμενο από τον χρήστη.


3. Στο στοιχείο "Ονομαστική ποσότητα διασποράς" εισαγάγετε την επιθυμητή ποσότητα διασποράς.

Η επιφάνεια βαθμονόμησης αντιστοιχεί στην επιφάνεια για την οποία διανέμονται μικρόκοκκοι κατά τη βαθμονόμηση.

4. Εισαγάγετε την επιθυμητή επιφάνεια βαθμονόμησης.
5. Εισαγάγετε μια εμπειρική τιμή ως συντελεστή βαθμονόμησης

ή

διατηρήστε την τιμή.

6. Μετακινηθείτε στη σελίδα μενού με .



CMS-I-00000600

7. Για να παρακολουθείτε εάν υπάρχουν ακόμα μικρόκοκκοι, ενεργοποιήστε την "Επιτήρηση άδειου δοχείου".
8. Στο στοιχείο "Αύξηση ποσότητας στις διπλανές σειρές" εισαγάγετε την ποσοστιαία πλεονάζουσα ποσότητα.

## 9.6 Χρόνοι ενεργοποίησης για Section Control

CMS-T-00000773-I.1

Δοχείο	Προϊόν	Χρόνος ενεργοποίησης	Χρόνος απενεργοποίησης
Πίσω δοχείο (φερόμενα μηχανήματα)	Σπόρος	600 ms	0 ms
	Λίπασμα	2000 ms	1000 ms
	Μικρόκοκκοι	2000 ms	1000 ms
Δοχείο μπροστινής τοποθέτησης	Σπόρος	600 ms	0 ms
	Λίπασμα	3000 ms	3700 ms
	Μικρόκοκκοι	3000 ms	1000 ms
Πίσω δοχείο (ρυμουλκούμενα μηχανήματα)	Σπόρος	600 ms	0 ms
	Λίπασμα	3000 ms	3700 ms
	Μικρόκοκκοι	2000 ms	1000 ms

Οι χρόνοι ενεργοποίησης και απενεργοποίησης στον πίνακα είναι οι προεπιλεγμένοι χρόνοι για Section Control. Μπορούν να προσαρμοστούν, για την αποφυγή επικαλύψεων ή μη επεξεργασμένων επιφανειών.

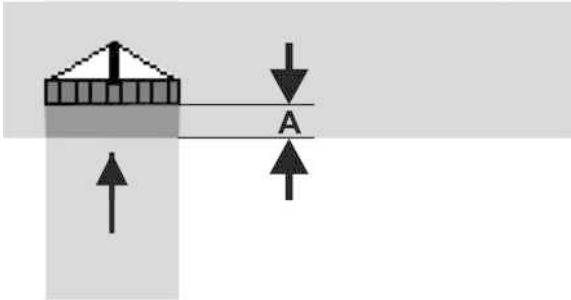
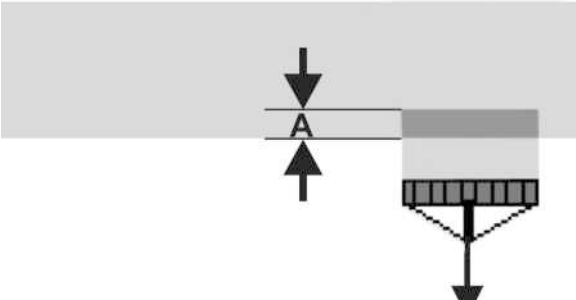
Όταν ενεργοποιούνται τα σημεία παράδοσης ανά Section Control, χρειάζονται μερικά χιλιοστά του δευτερολέπτου, μέχρι να αντιδράσουν οι μηχανισμοί κίνησης. Ακόμη και το μήκος της διαδρομής μεταφοράς από το σημείο εφαρμογής έχει επίδραση στην ακριβή αλλαγή στο κεφαλάρι. Αυτές οι καθυστερήσεις μπορεί να προκαλέσουν αλληλεπικαλύψεις ή μη επεξεργασμένες επιφάνειες. Οι χρόνοι αλλαγής αντισταθμίζουν αυτές τις καθυστερήσεις κατά την ενεργοποίηση και την απενεργοποίηση.

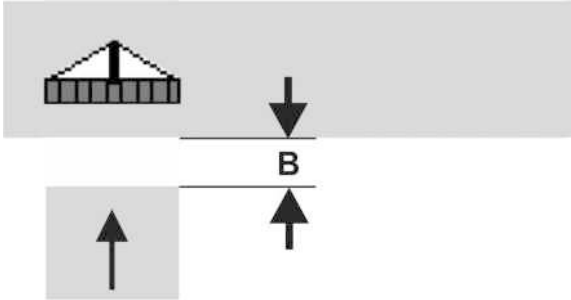
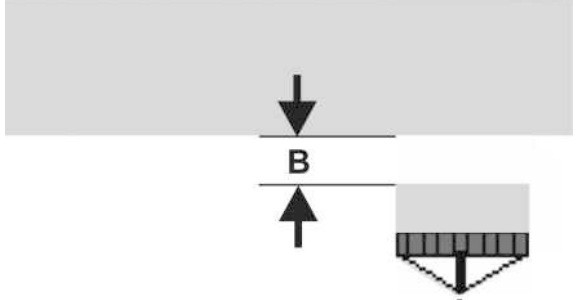


## ΥΠΟΔΕΙΞΗ


Για ακριβή αλλαγή στο κεφαλάρι, ιδίως στις σπαρτικές μηχανές, είναι υποχρεωτικά τα ακόλουθα σημεία:

- Ακρίβεια RTK του δέκτη GPS (ρυθμός ανανέωσης: τουλάχιστον 5 Hz, προτεινόμενα 10 Hz)
- Ομοιόμορφη ταχύτητα κατά την είσοδο στο κεφαλάρι ή την έξοδο από το κεφαλάρι

Χρόνος απενεργοποίησης	Χρόνος ενεργοποίησης
Απενεργοποίηση κατά την είσοδο σε μια επεξεργασμένη επιφάνεια	Ενεργοποίηση κατά την έξοδο από μια επεξεργασμένη επιφάνεια
	
(A) Μήκος της επικάλυψης	

Χρόνος απενεργοποίησης	Χρόνος ενεργοποίησης
Απενεργοποίηση κατά την είσοδο σε μια επεξεργασμένη επιφάνεια	Ενεργοποίηση κατά την έξοδο από μια επεξεργασμένη επιφάνεια
	
(B) Μήκος της μη επεξεργασμένης επιφάνειας	

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" > "Προϊόντα" επιλέξτε το επιθυμητό δοχείο.

2. Μετακινηθείτε στη σελίδα μενού με .

ή

*εάν κατά την είσοδο σε μια επεξεργασμένη επιφάνεια δημιουργούνται αλληλεπικαλύψεις, αυξήστε τον χρόνο απενεργοποίησης*

ή

*εάν κατά την είσοδο σε μια επεξεργασμένη επιφάνεια προκύπτουν μη επεξεργασμένες επιφάνειες, μειώστε τον χρόνο απενεργοποίησης*

ή

*εάν κατά την έξοδο από μια επεξεργασμένη επιφάνεια δημιουργούνται αλληλεπικαλύψεις, μειώστε τον χρόνο ενεργοποίησης*

ή

*εάν κατά την έξοδο από μια επεξεργασμένη επιφάνεια προκύπτουν μη επεξεργασμένες επιφάνειες, αυξήστε τον χρόνο ενεργοποίησης.*



PRODUKT	
Ώρα ενεργοποίησης	2000 ms
Ώρα απενεργοποίησης	1000 ms

CMS-I-00007861

## 9.7 Ρύθμιση ονομαστικής διαφοράς πίεσης Central Seed Supply

CMS-T-00009906-D.1



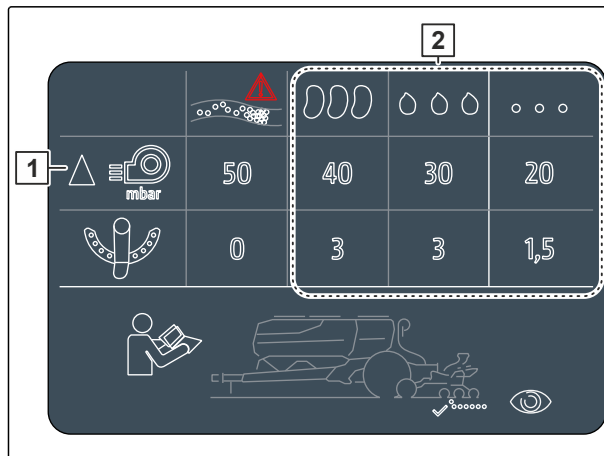
### ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ✓ Τα δοχεία σπόρων είναι γεμάτα
- ✓ Το μηχάνημα είναι ανοιχτό
- ✓ Ο ανεμιστήρας είναι ενεργοποιημένος
- ✓ Οι δίσκοι αραίωσης είναι γεμάτοι με σπόρους

Ο αριθμός στροφών του ανεμιστήρα αλλάζει, μέχρι να φτάσει το υδραυλικό λάδι στη θερμοκρασία λειτουργίας του.

Ανάλογα με τον εξοπλισμό ένα μανόμετρο, ένα τερματικό χειρισμού ή το τερματικό χειρισμού δείχνει την πίεση αέρα. Οι αναφερόμενες πιέσεις ανεμιστήρα αποτελούν ενδεικτικές τιμές. Μετά από μια σύντομη διαδρομή ελέγξτε την απόθεση σπόρων.

1. Ανάλογα με το υλικό σποράς **2** χρησιμοποιήστε τη διαφορά πίεσης **1** της μεμβράνης.



CMS-I-00007533



### ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

**Κίνδυνος τραυματισμού από εκτοξευόμενα μέρη του ανεμιστήρα**

Όταν ο ανεμιστήρας λειτουργεί με πολύ υψηλό αριθμό στροφών, μπορεί να σπάσουν μέρη του ανεμιστήρα και να εκτοξευτούν.



- Βεβαιωθείτε, ότι ο αριθμός στροφών ανεμιστήρα δεν υπερβαίνει τις 5.000 1/min.

2. Στο μενού "Ρυθμίσεις" > επιλέξτε "Προϊόντα" > "Σπόροι".



3. Μετακινηθείτε στη σελίδα μενού με

Στην αυτόματη λειτουργία η ονομαστική διαφορά καταχωρείται ανάμεσα στην πίεση Central Seed Supply και στην πίεση αραίωσης. Ο αριθμός στροφών ανεμιστήρα ρυθμίζεται αυτόματα.

4. Για να ενεργοποιήσετε την αυτόματη λειτουργία:  
Ενεργοποιήστε το "Αυτοματισμός Central Seed Supply".

5. Στο "Ονομαστική διαφορά Central Seed Supply και πίεσης αραίωσης" καταχωρήστε τη διαφορά πίεσης.
  6. Στο "Διαφορά ονομ. πίεσης σε άδειο δοχείο" καταχωρήστε τη διαφορά πίεσης για το άδειο δοχείο.
  7. Για να προσαρμόσετε την ονομαστική διαφορά πίεσης:  
πατήστε <sup>CSS</sup> +  στο μενού εργασιών  
  
ή  
  
πατήστε <sup>CSS</sup> -  στο μενού εργασιών.
- ➔ Για το γεμάτο δοχείο ρυθμίζεται η τιμή "Ονομαστική διαφορά Central Seed Supply και πίεση διαχωρισμού".
- ➔ Για το γεμάτο δοχείο ρυθμίζεται η τιμή "Ονομαστική διαφορά πίεσης σε άδειο δοχείο".

Στη χειροκίνητη λειτουργία μπορείτε να ρυθμίσετε αδιαβάθμητα τον αριθμό στροφών ανεμιστήρα, μέχρι να επιτευχθεί η ονομαστική διαφορά μεταξύ Central Seed Supply και πίεσης αραίωσης.

8. Για να απενεργοποιήσετε την αυτόματη λειτουργία:  
Απενεργοποιήστε το "Αυτοματισμός Central Seed Supply".
  9. Για να προσαρμόσετε την ονομαστική διαφορά πίεσης:  
πατήστε <sup>CSS</sup> +  στο μενού εργασιών  
  
ή  
  
πατήστε <sup>CSS</sup> -  στο μενού εργασιών.
- ➔ Για το γεμάτο δοχείο ρυθμίζεται η τιμή "Ονομαστική διαφορά Central Seed Supply και πίεση διαχωρισμού".
- ➔ Για το γεμάτο ρυθμίζεται η τιμή "Ονομαστική διαφορά πίεσης σε άδειο δοχείο".
10. Για να επιτηρέíte τον ανεμιστήρα,  
βλέπε οδηγίες χρήσης ISOBUS "Διαμόρφωση επιτήρησης αριθμού στροφών ανεμιστήρα"



#### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Εάν δεν επιτυγχάνεται η επιθυμητή πίεση ανεμιστήρα, μπορεί να βοηθήσει ένας μεγαλύτερος υδραυλικός κινητήρας.

Απευθυνθείτε στο σέρβις της AMAZONE.



# Βαθμονόμηση δοσιμετρικού τροφοδότη

10

CMS-T-00005786-G.1

## 10.1

### Βαθμονόμηση με το τερματικό ISOBUS ή το μπουτόν βαθμονόμησης

CMS-T-00000755-G.1



#### ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Ο ανεμιστήρας είναι απενεργοποιημένος
- ☑ Το μηχάνημα είναι ακινητοποιημένο

1. Στο "Μενού χωραφιού" > "Βαθμονόμηση" επιλέξτε το επιθυμητό δοχείο.
2. Στην "Προβλεπόμενη ταχύτητα" εισαγάγετε τη μεταγενέστερη ταχύτητα εργασίας.
3. Εισαγάγετε την ονομαστική ποσότητα διασποράς.

Σε μηχανήματα με όχι κεντρικούς δοσιμετρικούς τροφοδότες αναφέρεται ο όγκος δοσιμετρικού τροχού ανά σειρά. Σε μηχανήματα με κεντρικούς δοσιμετρικούς τροφοδότες αναφέρεται ο όγκος δοσιμετρικών κυλίνδρων για όλες τις σειρές.

4. Στο "Δοσιμετρικός τροχός" επιλέξτε τον επιθυμητό δοσιμετρικό τροχό ή επάνω στο μενού επιλογής επιλέξτε "..." και εισαγάγετε έναν όγκο δοσιμετρικού τροχού οριζόμενο από τον χρήστη

ή

στο "Δοσιμετρικοί κύλινδροι" επιλέξτε τον επιθυμητό όγκο δοσιμετρικού κυλίνδρου ή επάνω στο μενού επιλογής επιλέξτε "..." και εισαγάγετε έναν όγκο δοσιμετρικού κυλίνδρου οριζόμενο από τον χρήστη.

5. Συνέχεια με >

CMS-I-00006401

## 10 | Βαθμονόμηση δοσιμετρικού τροφοδότη

### Βαθμονόμηση με το τερματικό ISOBUS ή το μπουτόν βαθμονόμησης

Η επιφάνεια βαθμονόμησης αντιστοιχεί στην επιφάνεια για την οποία διανέμεται υλικό κατά τη βαθμονόμηση.

- Εισαγάγετε την επιθυμητή επιφάνεια βαθμονόμησης.

Με τον τρόπο βαθμονόμησης καθορίζεται το πώς ξεκινάει η βαθμονόμηση.

- Για να ξεκινήσετε τη βαθμονόμηση με το τερματικό χειρισμού ISOBUS, επιλέξτε ως "Τρόπος βαθμονόμησης" το τερματικό χειρισμού ISOBUS

ή

για να αρχίσετε τη βαθμονόμηση με το μπουτόν βαθμονόμησης, επιλέξτε ως "Τρόπος βαθμονόμησης" το μπουτόν βαθμονόμησης.

- Συνέχεια με >

- Για να προετοιμάσετε το μηχάνημα για τη βαθμονόμηση, βλέπε οδηγίες χρήσης μηχανήματος.

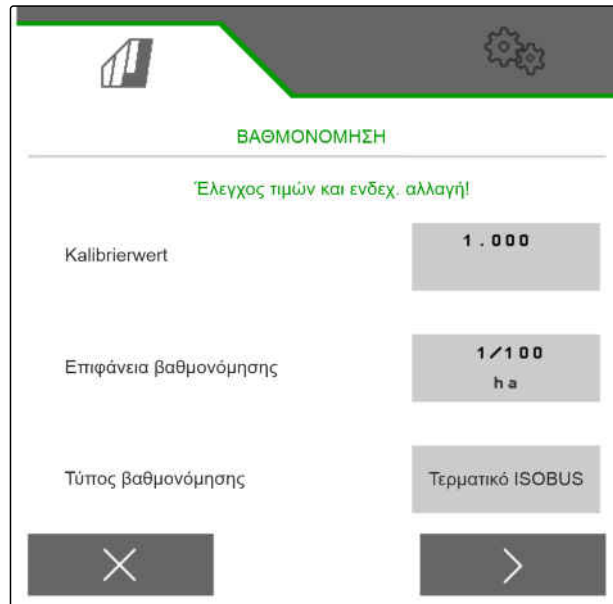
- Εάν ικανοποιούνται τα σημεία που εμφανίζονται στην οθόνη, συνέχεια με >

- Πατήστε αρχική δοσομέτρηση .

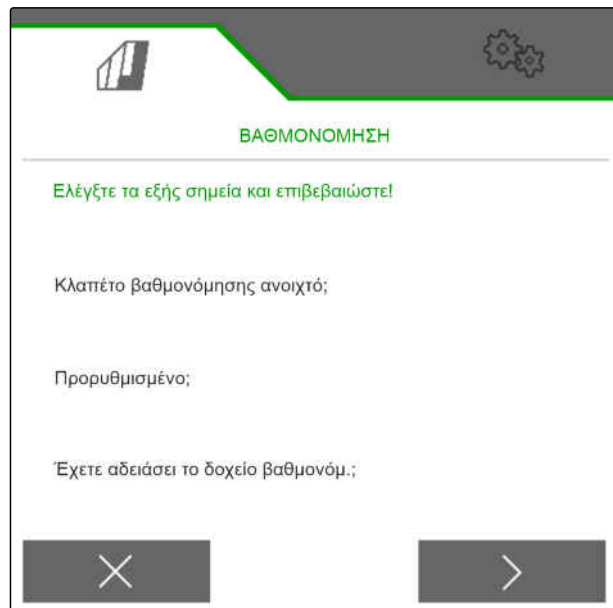
- Εάν έχετε επιλέξει ως τρόπο βαθμονόμησης το τερματικό χειρισμού ISOBUS, εκτελέστε τη βαθμονόμηση στο τερματικό χειρισμού ISOBUS

ή

εάν έχετε επιλέξει ως τρόπο βαθμονόμησης το μπουτόν βαθμονόμησης, εκτελέστε τη βαθμονόμηση στο μηχάνημα.



CMS-I-00000706



CMS-I-00000707

13. Για να αρχίσετε τη βαθμονόμηση,

κρατήστε πατημένο το >

ή

κρατήστε πατημένο το μπουτόν βαθμονόμησης.

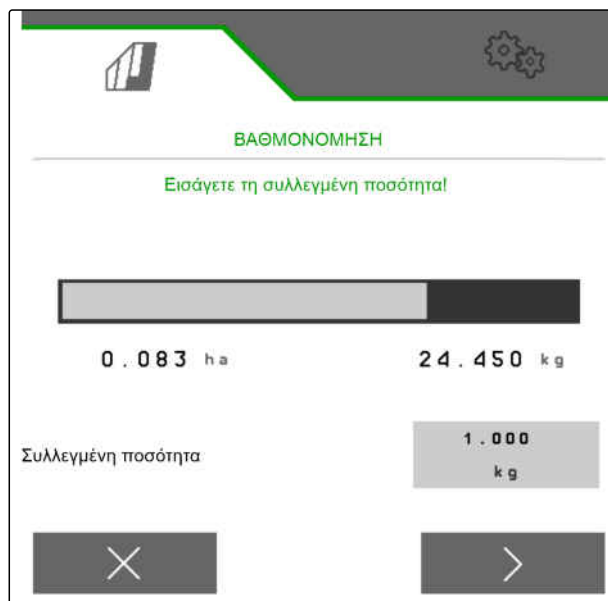
➔ Κατά τη βαθμονόμηση εμφανίζεται η θεωρητικά εξερχόμενη ποσότητα.



#### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Σε μεγάλες ποσότητες μπορείτε να διακόψετε τη βαθμονόμηση για να αδειάσετε τα δοχεία βαθμονόμησης.

Μπορείτε επίσης να σταματήσετε πρόωρα τη βαθμονόμηση, εάν η ποσότητα επαρκεί για έναν έλεγχο.



CMS-I-00000710

14. Ζυγίστε τη συλλεγμένη ποσότητα.

15. Λάβετε υπόψη το βάρος του δοχείου βαθμονόμησης.

16. Εισαγάγετε το βάρος της συλλεγμένης ποσότητας.

17. Συνέχεια με > .

➔ Υπολογίζεται ο συντελεστής βαθμονόμησης.

18. Εφαρμογή του εμφανιζόμενου συντελεστή βαθμονόμησης με ✓

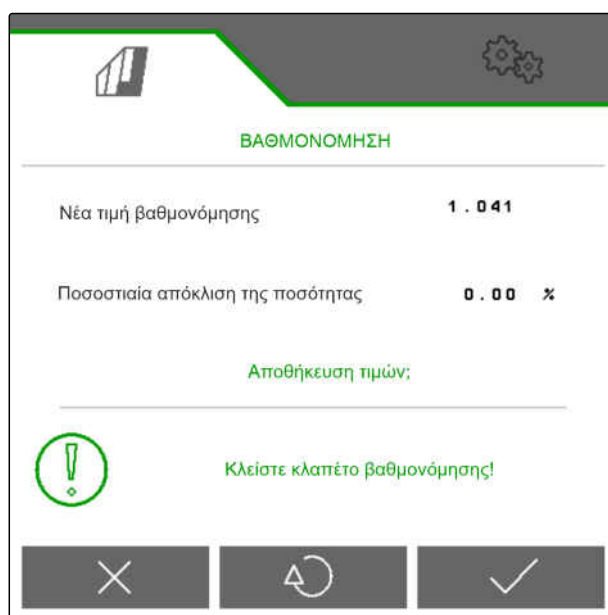
ή

για να εφαρμοστεί ο εμφανιζόμενος συντελεστής βαθμονόμησης και να επαναλάβετε τη βαθμονόμηση για βελτιστοποίηση,

επιλέξτε ↺

ή

απορρίψτε την εμφανιζόμενη τιμή βαθμονόμησης με ✕.



CMS-I-00000709

## 10.2 Βαθμονόμηση με το TwinTerminal

CMS-T-00005787-F.1



### ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Ο ανεμιστήρας είναι απενεργοποιημένος
- ☑ Το μηχάνημα είναι ακινητοποιημένο

1. Στο "Μενού χωραφίου" > "Βαθμονόμηση" επιλέξτε το επιθυμητό δοχείο.
2. Στην "Προβλεπόμενη ταχύτητα" εισαγάγετε τη μεταγενέστερη ταχύτητα εργασίας.
3. Εισαγάγετε την ονομαστική ποσότητα διασποράς.

Σε μηχανήματα με όχι κεντρικούς δοσιμετρικούς τροφοδότες αναφέρεται ο όγκος δοσιμετρικού τροχού ανά σειρά. Σε μηχανήματα με κεντρικούς δοσιμετρικούς τροφοδότες αναφέρεται ο όγκος δοσιμετρικών κυλίνδρων για όλες τις σειρές.

4. Στο "Δοσιμετρικός τροχός" επιλέξτε τον επιθυμητό δοσιμετρικό τροχό ή επάνω στο μενού επιλογής επιλέξτε "..." και εισαγάγετε έναν όγκο δοσιμετρικού τροχού οριζόμενο από τον χρήστη

ή

στο "Δοσιμετρικοί κύλινδροι" επιλέξτε τον επιθυμητό όγκο δοσιμετρικού κυλίνδρου ή επάνω στο μενού επιλογής επιλέξτε "..." και εισαγάγετε έναν όγκο δοσιμετρικού κυλίνδρου οριζόμενο από τον χρήστη.

5. Συνέχεια με >

ΒΑΘΜΟΝΟΜΗΣΗ

Έλεγχος τιμών και ενδεχ. αλλαγή!

Προβλεπόμενη ταχύτητα 12.0 km/h

Ον. ποσότη. διασποράς 100.00 kg/ha

Δοσιμ. τροχός / Όγκος δοσολ. 210 cc

CMS-I-00006401

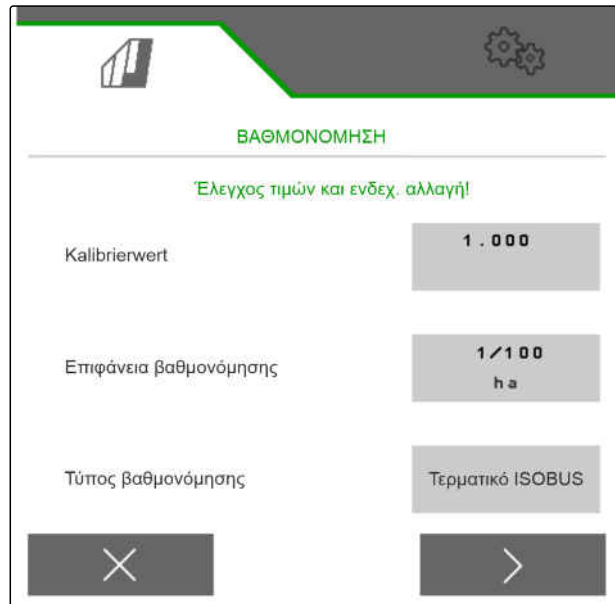
Η επιφάνεια βαθμονόμησης αντιστοιχεί στην επιφάνεια για την οποία διανέμεται υλικό κατά τη βαθμονόμηση.

6. Εισαγάγετε την επιθυμητή επιφάνεια βαθμονόμησης.

Με τον τρόπο βαθμονόμησης καθορίζεται το πώς ξεκινάει η βαθμονόμηση.

7. Για να εκτελέσετε τη βαθμονόμηση με το *TwinTerminal*, επιλέξτε ως "Τρόπος βαθμονόμησης" το *TwinTerminal*

8. Συνέχεια με >




CMS-I-00000706

9. Ελέγξτε τις καταχωρήσεις πριν από τη βαθμονόμηση.

10. Επιβεβαιώστε με **OK** τις καταχωρήσεις.

ή

για να διορθώσετε τις καταχωρήσεις,

πατήστε .



CMS-I-00004049

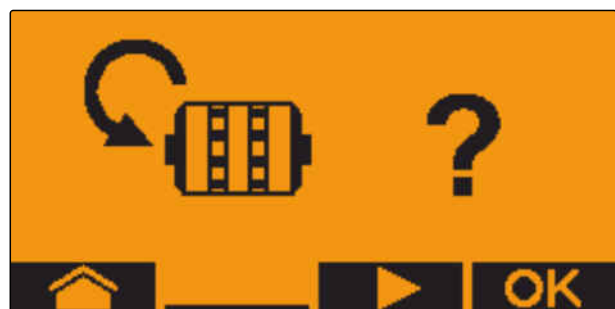
11. Για να προετοιμάσετε το μηχάνημα για τη βαθμονόμηση, βλέπε οδηγίες χρήσης μηχανήματος.

12. Για να γεμίσετε τον δοσιμετρικό τροφοδότη, Κρατήστε πατημένη την αρχική δοσομέτρηση



13. Όταν ολοκληρωθεί η αρχική δοσομέτρηση, πατήστε **OK**.

14. Αδειάστε το δοχείο βαθμονόμησης.



CMS-I-00004059

15. Τοποθετήστε το δοχείο βαθμονόμησης κάτω από τον δοσομετρητή.

16. Όταν ο δοσομετρητής είναι ανοιχτός και έχει τοποθετηθεί ένα άδειο δοχείο βαθμονόμησης, πατήστε **OK**.

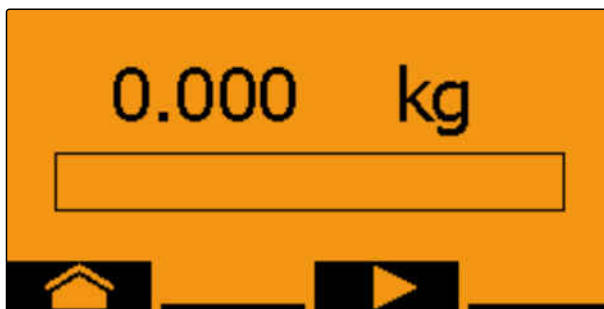


CMS-I-00004054

17. Για να αρχίσετε τη βαθμονόμηση,

κρατήστε πατημένο το .

➔ Κατά τη βαθμονόμηση εμφανίζεται η θεωρητικά εξερχόμενη ποσότητα.



CMS-I-00004053



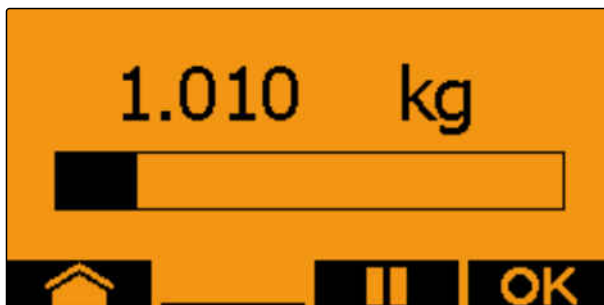
#### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Για να αδειάσετε τα δοχεία βαθμονόμησης μπορείτε να διακόψετε τη βαθμονόμηση σε μεγάλες ποσότητες.

Εάν η ποσότητα επαρκεί για έναν έλεγχο, μπορείτε επίσης να σταματήσετε πρόωρα τη βαθμονόμηση.

Μόλις εμφανιστεί "OK", μπορείτε να σταματήσετε πρόωρα τη βαθμονόμηση.

18. Για να τερματίσετε τη βαθμονόμηση, πατήστε **OK**.





CMS-I-00004052


Μόλις η ένδειξη γίνει πράσινη, έχει επιτευχθεί η επιλεγμένη επιφάνεια βαθμονόμησης και η βαθμονόμηση έχει τελειώσει. Ο δοσομετρητής σταματάει αυτόματα.

19. Για να μεταβείτε στο μενού εισαγωγής στοιχείων, πατήστε **OK**.

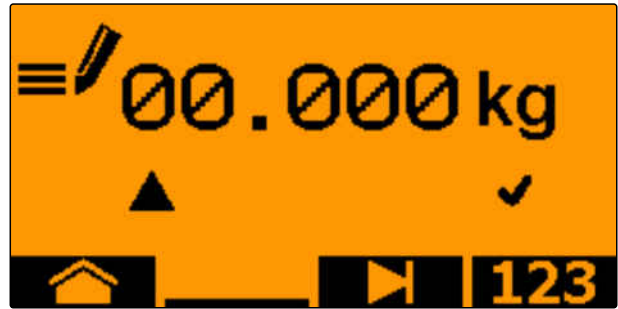


CMS-I-00004051

20. Για να επιλέξετε την επιθυμητή θέση,  
πατήστε  ή .

→ Η επιλεγμένη θέση εμφανίζεται με ένα βέλος .

21. Για να μεταβείτε στην εισαγωγή αριθμών,  
πατήστε **123**.



CMS-I-00004048

Η κάτω παύλα δείχνει την επιλεγμένη καταχώρηση αριθμού.


22. Για να εισαγάγετε την επιθυμητή τιμή,  
πατήστε **+** ή **-**.

23. Για να εφαρμοστεί η τιμή που εισαγάγατε,  
πατήστε **OK**.

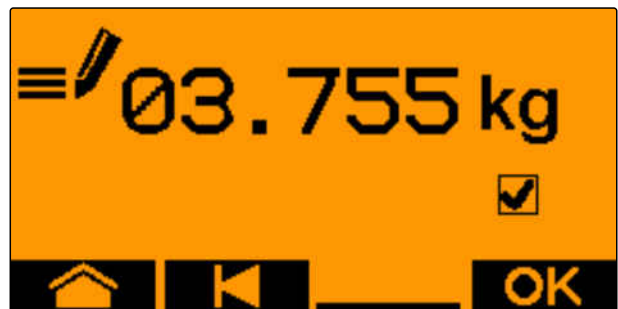


CMS-I-00004047

24. Εισαγάγετε όλες τις τιμές.

25. Πατήστε , μέχρι να επιλεγεί ☒.

26. Για να εφαρμοστεί ο συντελεστής  
βαθμονόμησης,  
πατήστε **OK**.



CMS-I-00004061

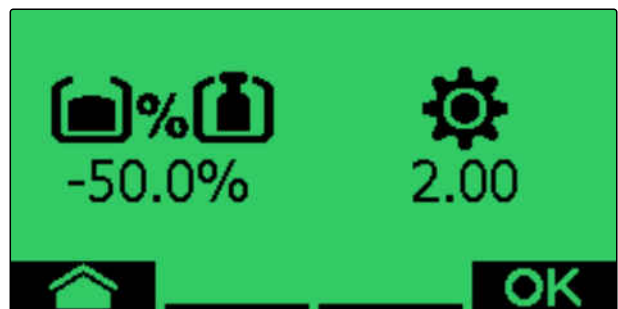
Εμφανίζεται ο νέος συντελεστής βαθμονόμησης και η ποσοστιαία διαφορά ανάμεσα στην ποσότητα βαθμονόμησης και στη θεωρητική ποσότητα.

27. Για να βγείτε από το μενού βαθμονόμησης,  
πατήστε **OK**.


ή

για απόρριψη των τιμών της βαθμονόμησης  
και έναρξη μιας νέας βαθμονόμησης,

πατήστε .



CMS-I-00004050

28. Για να ενεργοποιήσετε μετά τη βαθμονόμηση  
τον χειρισμό στο τερματικό χειρισμού ISOBUS,  
πατήστε .

# Εργασίες

# 11

CMS-T-00008406-D.1

## 11.1 Άνοιγμα βραχιόνων μηχανήματος

CMS-T-00009458-A.1



### ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ✓ Ταχύτητα κάτω από 5 km/h
- ✓ Το μηχάνημα είναι ανυψωμένο

1. Στο μενού χωραφιού επιλέξτε "Υδραυλικό σύστημα" > "Άνοιγμα".

➔ Οι κύλινδροι αναδίπλωσης ενεργοποιούνται.

2. ενεργοποιήστε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "πράσινη 1".

➔ Οι βραχίονες του μηχανήματος ανοίγουν.

➔ Όταν είναι ανοιχτοί οι βραχίονες του μηχανήματος, κατεβαίνει το πλαίσιο του μηχανήματος.

➔ Όταν είναι κατεβασμένο το πλαίσιο του μηχανήματος, κατεβαίνουν τα υνιά.



## 11.2 Κλείσιμο βραχιόνων μηχανήματος

CMS-T-00009460-A.1



### ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Ταχύτητα κάτω από 5 km/h
- ☑ Το μηχάνημα είναι ανυψωμένο

1. Στο μενού χωραφιού επιλέξτε "Υδραυλικό σύστημα" > "Κλείσιμο".
  - ➔ Οι κύλινδροι αναδίπλωσης ενεργοποιούνται.
2. ενεργοποιήστε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "πράσινη 2".
  - ➔ Το πλαίσιο του μηχανήματος ανυψώνεται.
  - ➔ Τα υνιά ανυψώνονται.
  - ➔ Όταν το πλαίσιο του μηχανήματος φτάσει στη θέση κεφαλαριού, κλείνει η εξέδρα φόρτωσης και ο χαλαρωτής ίχνους.
  - ➔ Όταν είναι κλειστό το πλαίσιο του μηχανήματος, κλείνουν οι βραχίονες του μηχανήματος.




## 11.3 Έναρξη διασποράς

CMS-T-00000756-D.1



### ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ✓ Το μηχάνημα έχει ρυθμιστεί
- ✓ Οι ποσότητες διασποράς έχουν βαθμονομηθεί
- ✓ Έχει επιλεγεί το σωστό προφίλ
- ✓ Το προφίλ έχει ρυθμιστεί
- ✓ Τα προϊόντα έχουν διαμορφωθεί
- ✓ Το μηχάνημα δεν παρουσιάζει σφάλματα
- ✓ Το μηχάνημα είναι σε θέση εργασίας
- ✓ Ο ανεμιστήρας έχει φτάσει στον ονομαστικό αριθμό στροφών
- ✓ Για Section Control: το Section Control είναι ενεργοποιημένο στο τερματικό χειρισμού

1. Προβάλετε το μενού "Εργασίες".
2. Για να ξεκινήσει ο μετρητής διαδρόμων από το 0, εκτελέστε επαναφορά του μετρητή διαδρόμων με .
3. Ενεργοποιήστε τα τμήματα ράμπας με  ON/OFF .
4. Αν χρησιμοποιείται το Section Control, ενεργοποιήστε το Section Control με .
5. Κινηθείτε με σταθερή ταχύτητα.



### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Όταν το μηχάνημα επιβραδύνει ή επιταχύνει έντονα, μειώνεται η ακρίβεια απόθεσης των σπόρων. Η AMAZONE συνιστά τη χρήση του σήματος ταχύτητας του μηχανήματος.

## 11.4 Αλλαγή ποσότητας διασποράς για σπόρους


CMS-T-00000792-C.1



### ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ


- ☉ Έχει οριστεί ονομαστική ποσότητα διασποράς για σπόρους
- ☉ Έχουν οριστεί βήματα ποσότητας για την ποσότητα διασποράς σπόρων

- Για να αυξήσετε την ποσότητα διασποράς κατά το καθορισμένο βήμα ποσότητας

επιλέξτε  στο μενού εργασιών


ή

για να μειώσετε την ποσότητα διασποράς κατά το καθορισμένο βήμα ποσότητας

επιλέξτε  στο μενού εργασιών

ή

για να ρυθμίσετε την καθορισμένη ονομαστική ποσότητα διασποράς,

επιλέξτε  στο μενού εργασιών.

## 11.5 Αλλαγή ποσότητας διασποράς για λίπασμα


CMS-T-00000793-B.1



### ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ✓ Έχει οριστεί ονομαστική ποσότητα διασποράς του λιπάσματος
- ✓ Έχει οριστεί βήμα ποσότητας για την ποσότητα διασποράς λιπάσματος

- Για να αυξήσετε την ποσότητα διασποράς κατά το καθορισμένο βήμα ποσότητας

επιλέξτε  στο μενού εργασιών


ή

για να μειώσετε την ποσότητα διασποράς κατά το καθορισμένο βήμα ποσότητας

επιλέξτε  στο μενού εργασιών

ή

για να ρυθμίσετε την καθορισμένη ονομαστική ποσότητα διασποράς,

επιλέξτε  100% στο μενού εργασιών.

## 11.6 Αλλαγή ποσότητας διασποράς για μικρόκοκκους

CMS-T-00000923-A.1



### ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ


- ☑ Έχει οριστεί ονομαστική ποσότητα διασποράς για μικρόκοκκους
- ☑ Έχει οριστεί βήμα ποσότητας για την ποσότητα διασποράς για μικρόκοκκους

- Για να αυξήσετε την ποσότητα διασποράς κατά το καθορισμένο βήμα ποσότητας

Επιλέξτε  στο μενού εργασιών


ή

για να μειώσετε την ποσότητα διασποράς κατά το καθορισμένο βήμα ποσότητας

Επιλέξτε  στο μενού εργασιών

ή

για να ρυθμίσετε την καθορισμένη ονομαστική ποσότητα διασποράς,

Επιλέξτε  στο μενού εργασιών.

## 11.7 Χειροκίνητη ενεργοποίηση τμημάτων ράμπας

CMS-T-00000794-B.1

Τα τμήματα ράμπας μπορούν να ενεργοποιούνται και να απενεργοποιούνται χειροκίνητα από τα δεξιά προς τα αριστερά ή από τα αριστερά προς τα δεξιά.



### ΥΠΟΔΕΙΞΗ


Αν το μηχάνημα τεθεί εκτός θέσης εργασίας, τα τμήματα ράμπας απενεργοποιούνται όλα μαζί. Τα τμήματα ράμπας μπορούν επίσης να απενεργοποιηθούν όλα μαζί με τον κύριο διακόπτη τμημάτων ράμπας. Αν απενεργοποιηθούν όλα μαζί τα τμήματα ράμπας, τότε ενεργοποιούνται και πάλι όλα μαζί τα τμήματα ράμπας. Η χειροκίνητη ενεργοποίηση των τμημάτων ράμπας δεν αποθηκεύεται.

- Για να ενεργοποιήσετε τα τμήματα ράμπας από τα αριστερά προς τα δεξιά,

επιλέξτε  στο μενού εργασιών


ή

για να ενεργοποιήσετε τα τμήματα ράμπας από τα δεξιά προς τα αριστερά,

επιλέξτε  στο μενού εργασιών


ή

για να απενεργοποιήσετε τα τμήματα ράμπας από τα αριστερά προς τα δεξιά,

επιλέξτε  στο μενού εργασιών


ή

για να απενεργοποιήσετε τα τμήματα ράμπας από τα δεξιά προς τα αριστερά,

επιλέξτε  στο μενού εργασιών.



ή

για να ενεργοποιήσετε όλα τα τμήματα ράμπας,

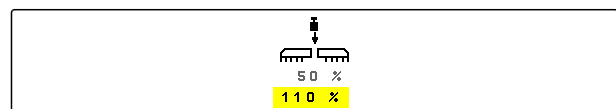
επιλέξτε  στο μενού εργασιών.

## 11.8 Προσαρμογή πίεσης βραχίονα

CMS-T-00009185-C.1


Συνθήκη χρήσης	Πίεση βραχίονα
Βαριά εδάφη	Αύξηση πίεσης βραχίονα: 
Ελαφριά εδάφη	Μείωση πίεσης βραχίονα: 


Η ονομαστική τιμή εμφανίζεται στη γραμμή κατάσταση. Εάν η πίεση βραχίονα τονίζεται με κίτρινο χρώμα, η πραγματική τιμή αποκλίνει από την ονομαστική τιμή.



CMS-I-00006528



1. Για να αυξήσετε την πίεση βραχίονα,

επιλέξτε  στο μενού εργασιών.

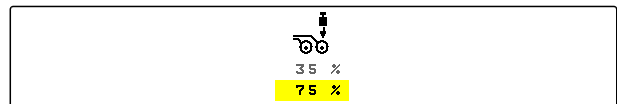
2. Για να μειώσετε την πίεση βραχίονα,  
επιλέξτε  στο μενού εργασιών.
3. Για να ελέγξετε τη ρύθμιση,  
30 m σπείρετε με ταχύτητα εργασίας και ελέγξτε  
την εικόνα εργασίας.

## 11.9 Προσαρμογή πίεσης υνιού

CMS-T-00003907-C.1



Συνθήκη χρήσης	Πίεση υνιού ή δύναμη επαφής
Βαριά εδάφη	Αυξήστε την πίεση υνιού ή τη δύναμη επαφής: 
Ελαφριά εδάφη	Μειώστε την πίεση υνιού ή τη δύναμη επαφής: 

Όταν χρησιμοποιείται το σύστημα ελέγχου πίεσης υνιού, η γραμμή κατάστασης εμφανίζει μια ποσοστιαία τιμή. Όταν η πραγματική τιμή αποκλίνει από την ονομαστική τιμή, η πίεση βραχίονα τονίζεται με κίτρινο χρώμα.



CMS-I-00006529

Όταν χρησιμοποιείται η ρύθμιση της δύναμης επαφής, το μενού εργασιών εμφανίζει το πρόσθετο βάρος σε kg.

1. Για να αυξήσετε την πίεση υνιού ή τη δύναμη επαφής,  
επιλέξτε  στο μενού εργασιών.
2. Για να μειώσετε την πίεση υνιού ή τη δύναμη επαφής,  
επιλέξτε  στο μενού εργασιών.
3. Για να ελέγξετε τη ρύθμιση,  
σπείρετε 30 m με ταχύτητα εργασίας και ελέγξτε  
την εικόνα εργασίας.
4. Αν οι συνθήκες χρήσης δεν επιτρέπουν μια ομοιόμορφη ρύθμιση της δύναμης επαφής, χρησιμοποιήστε τον έλεγχο πίεσης υνιού. Δείτε "Διαμόρφωση επιτήρησης πίεσης υνιού".


## 11.10 Χρήση Section Control


CMS-T-00009477-E.1



### ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ✓ Το Section Control είναι αδειοδοτημένο και διαθέσιμο στο τερματικό χειρισμού
- ✓ Το Section Control είναι ενεργοποιημένο στο τερματικό χειρισμού
- ✓ Το μηχάνημα λειτουργεί χωρίς σφάλματα

Το  δείχνει, ότι πληρούνται οι προϋποθέσεις για το Section Control και ότι είναι ενεργοποιημένο το Section Control.

Το  δείχνει, ότι δεν πληρούνται οι προϋποθέσεις για το Section Control και ότι δεν είναι ενεργοποιημένο το Section Control.


1. Για να ενεργοποιήσετε το μηχάνημα:



Στο μενού εργασιών, επιλέξτε **ON/OFF**.


2. Για να ενεργοποιήσετε την αυτόματη λειτουργία Section Control:



Στο μενού εργασιών, επιλέξτε .




CMS-I-00006452

- ➔ Στο μενού εργασιών εμφανίζεται .
- ➔ Όταν το μηχάνημα είναι σε θέση εργασίας, ο ανεμιστήρας ενεργοποιημένος και το Section Control δώσει το σήμα ενεργοποίησης, η σπορά αρχίζει κατά την εκκίνηση.
- ➔ Όταν παρακάμπτεται χειροκίνητα το Section Control, απεικονίζονται με κόκκινο χρώμα οι σειρές ή τα τμήματα στο μενού εργασιών. Η σπορά διακόπηκε.

3. Για να απενεργοποιήσετε την αυτόματη λειτουργία Section Control:



Στο μενού εργασιών, επιλέξτε .

- ➔ Στο μενού εργασιών εμφανίζεται .



## 11.11 Χρήση μετρητή διαδρόμων

CMS-T-00000795-F.1


Για να δημιουργηθούν διάδρομοι, απενεργοποιούνται μεμονωμένα τμήματα ράμπας. Πρέπει να διαμορφωθεί ο ρυθμός με τον οποίο θα δημιουργούνται διάδρομοι. Για τον έλεγχο των διαδρόμων μετριοούνται τα ίχνη και οι διάδρομοι που δημιουργήθηκαν. Οι μετρητές προβάλλονται στο μενού εργασιών στα στοιχεία μηχανήματος.



Εάν αναγνωριστεί ένας διάδρομος, το τερματικό χειρισμού εκπέμπει μια ειδοποίηση με ένα τριπλό ακουστικό σήμα.




### ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Σύστημα δημιουργίας διαδρόμων ενεργοποιημένο
- ☑ Σύστημα δημιουργίας διαδρόμων διαμορφωμένο

► Για να θέσετε τον μετρητή διαδρόμων στο 0, επιλέξετε .

► Εάν η τιμή του μετρητή διαδρόμων δεν είναι σωστή, διορθώστε τον μετρητή διαδρόμων με  ή .

► Για παύση του μετρητή διαδρόμων, επιλέξετε .

➔ Ο μετρητής διαδρόμων γίνεται κίτρινος.

► Για έναρξη του μετρητή διαδρόμων, επιλέξετε εκ νέου .

## 11.12 Χρήση τηλεσκοπικού άξονα

CMS-T-00009461-A.1



### ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Η ταχύτητα βρίσκεται μεταξύ 1 - 10 km/h

1. Στο μενού χωραφιού επιλέξετε "Υδραυλικό σύστημα" > "Τηλεσκοπική έκταση".

➔ Ο υδραυλικός κύλινδρος του τηλεσκοπικού άξονα είναι τώρα ενεργοποιημένος.

2. Για να ανοίξετε τον τηλεσκοπικό άξονα, ενεργοποιήστε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "πράσινη 1"

ή


για να κλείσετε τον τηλεσκοπικό άξονα, ενεργοποιήστε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "πράσινη 2".


### 11.13 Χρήση χαλαρωτή ίχνους τρακτέρ



CMS-T-00009462-A.1

Ο χαλαρωτής ίχνους τρακτέρ μπορεί να κινηθεί αυτόματα με την άνοδο και κάθοδο του μηχανήματος ή χειροκίνητα.

Ο χαλαρωτής ίχνους τρακτέρ μπορεί να κινηθεί χειροκίνητα και στην αυτόματη λειτουργία. Ο χαλαρωτής ίχνους τρακτέρ κλείνει πέραν αυτού πάντα αυτόματα κατά την ανύψωση του μηχανήματος.

Το  στη γραμμή κατάστασης δείχνει, ότι είναι ενεργοποιημένη η αυτόματη λειτουργία του χαλαρωτή ίχνους τρακτέρ.

Το  στη γραμμή κατάστασης δείχνει, ότι είναι απενεργοποιημένη η αυτόματη λειτουργία του χαλαρωτή ίχνους τρακτέρ.

1. Για να ενεργοποιήσετε την αυτόματη λειτουργία του χαλαρωτή ίχνους τρακτέρ, επιλέξτε  στο μενού εργασιών.
  2. Για να κινήσετε χειροκίνητα τον χαλαρωτή ίχνους τρακτέρ, στο μενού χωραφιού επιλέξτε "Υδραυλικό σύστημα".
  3. Ανάλογα με τη διαμόρφωση του μηχανήματος, πατήστε  στο μενού εργασιών.
  4. Στο μενού υδραυλικών επιλέξτε "Κίνηση χαλαρωτή ίχνους τρακτέρ".
- ➔ Ο υδραυλικός κύλινδρος του χαλαρωτή ίχνους τρακτέρ είναι τώρα ενεργοποιημένος.

5. Για να κατεβάσετε τον χαλαρωτή ίχνους τρακτέρ, ενεργοποιήστε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "πράσινη 1"

ή

για να ανεβάσετε τον χαλαρωτή ίχνους τρακτέρ, ενεργοποιήστε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "πράσινη 2".

## 11.14 Αναδίπλωση εξέδρας φόρτωσης

CMS-T-00009463-A.1



### ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Το μηχάνημα πρέπει να είναι ανοιχτό.

1. Στο μενού χωραφιού επιλέξτε "Υδραυλικό σύστημα" > "Αναδίπλωση εξέδρας φόρτωσης".

➔ Οι υδραυλικοί κύλινδροι της εξέδρας φόρτωσης είναι τώρα ενεργοποιημένοι.

2. Για να ανοίξετε την εξέδρα φόρτωσης, ενεργοποιήστε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "πράσινη 1"

ή

για να κλείσετε την εξέδρα φόρτωσης, ενεργοποιήστε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "πράσινη 2".

## 11.15 Χρήση μετατοπισμένου διαδρόμου

CMS-T-00005776-B.1

Όταν δημιουργείται ένας μετατοπισμένος διάδρομος, το γράφημα ράβδων του αντίστοιχου υνιού συμπληρώνεται με ένα προφίλ ελαστικού και ένα


βέλος κατεύθυνσης μετατόπισης .

Το υνί μετατοπίζεται, όταν το μηχάνημα είναι ανυψωμένο.

- Για να μετατοπιστεί το υνί και με κατεβασμένο το μηχάνημα, κινηθείτε αργά με το χρησιμοποιούμενο μηχάνημα.

## 11.16 Χρήση σήμανσης διαδρόμων

CMS-T-00005777-C.1

Όταν δημιουργείται η σήμανση διαδρόμων,  
το γράφημα ράβδων του αντίστοιχου υνιού  
αντικαθίσταται από ένα προφίλ ελαστικού .



### ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ


- ☑ Το σύστημα δημιουργίας διαδρόμων είναι διαμορφωμένο

- Για να ανυψωθεί το υνί με κατεβασμένο το μηχάνημα, κινηθείτε αργά με το χρησιμοποιούμενο μηχάνημα.

## 11.17 Κατοπτρισμός συστήματος δημιουργίας διαδρόμων

CMS-T-00003906-B.1

Το σύστημα δημιουργίας διαδρόμων διαμορφώνεται στις ρυθμίσεις του μηχανήματος. Κατά τη διάρκεια της διαμόρφωσης πρέπει να οριστεί στην άκρη του χωραφιού ποιας πλευράς θα ξεκινάει η εργασία. Αντίστοιχα οι σειρές για τους διαδρόμους απενεργοποιούνται σε κάθε αλλαγή ίχνους. Για να μπορείτε να κινηθείτε κατά την εργασία αντίθετα προς τον διαμορφωμένο ρυθμό δημιουργίας ίχνους, το σύστημα δημιουργίας διαδρόμων μπορεί να κατοπτριστεί.

- Επιλέξτε  στη γραμμή κουμπιών.

## 11.18 Χειροκίνητη ρύθμιση αποξεστών

CMS-T-00000816-C.1

### 11.18.1 Χειροκίνητη ρύθμιση όλων των αποξεστών

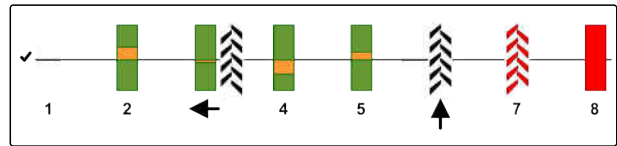
CMS-T-00000797-C.1

Οι αποξέστες αραιώνουν τους σπόρους στον δίσκο αραιώσης. Εάν η δράση των αποξεστών είναι πολύ έντονη, δημιουργούνται κενά. Εάν η δράση των αποξεστών είναι πολύ μικρή, δημιουργούνται διπλές θέσεις.


### ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ


- ☑ Το SmartControl είναι απενεργοποιημένο

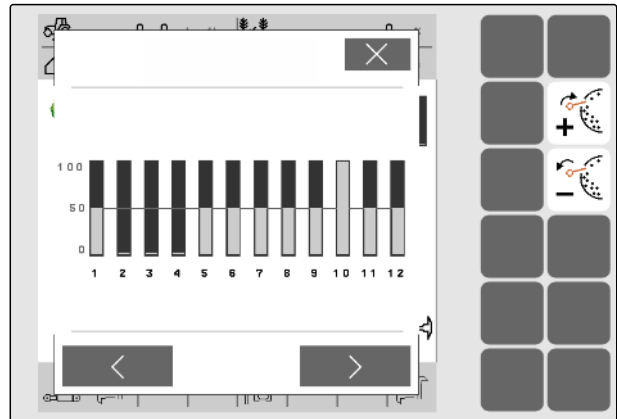
1. Στο μενού εργασιών επιλέξτε τα γραφήματα ράβδων.



CMS-I-00000727

2. Εάν δημιουργούνται πάρα πολλά κενά, μειώστε τη δράση των αποξεστών με .

3. Εάν δημιουργούνται πάρα πολλές διπλές θέσεις, ενισχύστε τη δράση των αποξεστών με .



CMS-I-00002885

### 11.18.2 Χειροκίνητη ρύθμιση μεμονωμένων αποξεστών

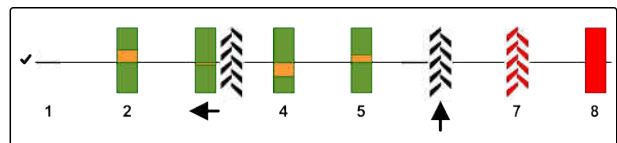
CMS-T-00000817-C.1

Οι αποξέστες αραιώνουν τους σπόρους στον δίσκο αραιώσης. Εάν η δράση των αποξεστών είναι πολύ έντονη, δημιουργούνται κενά. Εάν η δράση των αποξεστών είναι πολύ μικρή, δημιουργούνται διπλές θέσεις.

### ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Το SmartControl είναι απενεργοποιημένο


1. Στο μενού εργασιών επιλέξτε τα γραφήματα ράβδων.




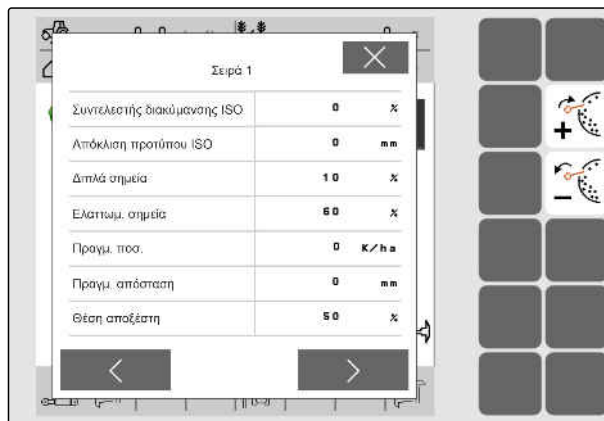
CMS-I-00000727

2. Επιλέξτε το επιθυμητό υνί σποράς με τα βέλη.

➔ Εμφανίζονται οι τιμές του επιλεγμένου υνιού σποράς.

3. Εάν δημιουργούνται πάρα πολλά κενά, μειώστε τη δράση των αποξεστών με .

4. Εάν δημιουργούνται πάρα πολλές διπλές θέσεις, ενισχύστε τη δράση των αποξεστών με .



CMS-I-00002886

### 11.19 Αρχική δοσομέτρηση δοσιμετρικού τροφοδότη


CMS-T-00000798-C.1

Η αρχική δοσομέτρηση επιτρέπει μια χρονικά ακριβή διάθεση των σπόρων στην αρχή του χωραφιού. Έτσι αποφεύγονται άσπαρτες επιφάνειες στην αρχή του χωραφιού.



#### ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Ο χρόνος για την αρχική δοσομέτρηση ορίζεται στις ρυθμίσεις
- ☑ Μηχάνημα ακινητοποιημένο

► Στο μενού εργασιών, επιλέξτε .

➔ Η αρχική δοσομέτρηση των δοσιμετρικών τροφοδοτών πραγματοποιείται στον καθορισμένο χρόνο.

### 11.20 Πρόωρη διακοπή δοσιμετρικού τροφοδότη



CMS-T-00011023-A.1

Η πρόωρη διακοπή επιτρέπει την ακινητοποίηση των δοσιμετρικών τροφοδοτών κατά την πορεία:

- Έτσι αποφεύγονται υπολείμματα λιπάσματος ή υπολείμματα σπόρων στη σποροκλίνη.
- Έτσι αποφεύγονται υπολείμματα λιπάσματος ή υπολείμματα σπόρων στη διαδρομή μεταφοράς.

## ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

☑ Μηχάνημα σε κίνηση





1. Στο μενού εργασιών, επιλέξτε .
  - ➔ Οι δοσιμετρικοί τροφοδότες σταματούν.
  - ➔ Εμφανίζεται  στη γραμμή κατάστασης.
  - ➔ Ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος, τα κλαπέτα στην κεφαλή διανομής παραμένουν ανοιχτά.
2. Για εκ νέου εκκίνηση των δοσιμετρικών τροφοδοτών:
  - Φέρτε το μηχάνημα σε θέση κεφαλαριού.
  - Αναλάβετε ξανά την εργασία.


## 11.21 Χρήση υδραυλικού συστήματος Comfort


CMS-T-00000800-D.1

Με το υδραυλικό σύστημα Comfort μπορούν να εκτελεστούν διάφορες υδραυλικές λειτουργίες μέσω της ίδιας μονάδας ελέγχου τρακτέρ. Στο μενού εργασιών μπορείτε να επιλέξετε ανάμεσα στις υδραυλικές λειτουργίες. Η προεπιλεγμένη υδραυλική λειτουργία εμφανίζεται στη γραμμή κατάστασης.

Στον ακόλουθο πίνακα εμφανίζονται οι διαθέσιμες υδραυλικές λειτουργίες.

Χειρισμός βραχιόνων μηχανήματος		Χειρισμός γραμμοχαρακτών	Χειρισμός έρματος πλαισίου
			






1. Προεπιλέξτε την υδραυλική λειτουργία πατώντας .
  - ➔ Η προεπιλεγμένη υδραυλική λειτουργία εμφανίζεται στη γραμμή κατάστασης.



-  **ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ** Ενεργοποιείται μια μη αναμενόμενη υδραυλική λειτουργία
- Πριν ενεργοποιήσετε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ, ελέγξτε την επιλεγμένη υδραυλική λειτουργία του υδραυλικού συστήματος Comfort.

2. χειριστείτε την "πράσινη" μονάδα ελέγχου τρακτέρ.

## 11.22 Έλεγχος γραμμοχαρακτών

CMS-T-00003910-C.1

				
Χρήση και των δύο γραμμοχαρακτών εναλλάξ	Χρήση του αριστερού γραμμοχαράκτη	Χρήση του δεξιού γραμμοχαράκτη	Ταυτόχρονη χρήση και των δύο γραμμοχαρακτών	Καμία χρήση γραμμοχαράκτη

1. Για να επιλέξετε τη λειτουργία γραμμοχαρακτών, επιλέξτε  στη γραμμή κουμπιών.
2. Για να ενεργοποιήσετε τη λειτουργία γραμμοχαρακτών, επιλέξτε  στη γραμμή κουμπιών.

## 11.23 Πλήρωση δίσκου αραίωσης

CMS-T-00000801-A.1

Αν απενεργοποιηθεί ο ανεμιστήρας, οι σπόροι πέφτουν από τον δίσκο αραίωσης. Για να ρίχνετε τους σπόρους χωρίς καθυστέρηση, ο δίσκος αραίωσης μπορεί να πληρώνεται χειροκίνητα με σπόρους.

- Στο μενού εργασιών, επιλέξτε .

## 11.24 Χρήση GPS Recording

CMS-T-00000802-C.1

Με το GPS Recording μπορεί να γίνει προσομοίωση της διασποράς για το συνδεδεμένο τερματικό χειρισμού, χωρίς τη χρήση σπόρων. Το τερματικό χειρισμού επισημαίνει την περιοχή, από την οποία περάσατε, ως επεξεργασμένη επιφάνεια. Με την επεξεργασμένη επιφάνεια μπορεί να δημιουργηθεί ένα όριο χωραφίου στο τερματικό χειρισμού.





## ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Το χρησιμοποιούμενο τερματικό χειρισμού μπορεί να δημιουργήσει ένα όριο χωραφιού από την επεξεργασμένη επιφάνεια
- ☑ GPS Recording ενεργοποιημένο στις ρυθμίσεις

1. Στο μενού εργασιών, επιλέξτε .

➔ Το GPS Recording είναι ενεργοποιημένο.

2. Διανύστε το όριο χωραφιού.

3. Όταν κάνετε ελιγμούς στο χωράφι και θέλετε να σταματήσει η καταγραφή, απενεργοποιείτε το GPS Recording πατώντας



4. Δημιουργήστε ένα όριο χωραφιού στο τερματικό χειρισμού.

5. Διαγράψτε στο τερματικό χειρισμού την επεξεργασμένη επιφάνεια.

## 11.25 Χρήση φωτισμού εργασίας

CMS-T-00000815-D.1

1. Ανάλογα με τη διαμόρφωση της γραμμής κουμπιών


πατήστε  στο μενού εργασιών.

2. Για να ενεργοποιήσετε τον φωτισμό εργασίας,

πατήστε  στο μενού εργασιών.

➔ Στη γραμμή κατάστασης εμφανίζεται ένα σύμβολο για τον φωτισμό εργασίας.

3. Για να απενεργοποιήσετε τον φωτισμό εργασίας κατά την πορεία στον δρόμο,

πατήστε ξανά .

➔ Το σύμβολο σβήνει στη γραμμή κατάστασης.


## 11.26 Κλείδωμα σειρών

CMS-T-00003908-B.1



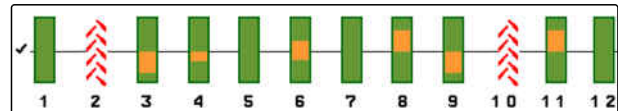
### ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Έχουν οριστεί σειρές με δυνατότητα κλειδώματος

► Για να κλειδώσετε ή να ξεκλειδώσετε τις σειρές, επιλέξτε  στο μενού εργασιών.

➔ Για τις κλειδωμένες σειρές εμφανίζονται σύμβολα διαδρόμων αντί για τα γραφήματα ράβδων.

➔ Το πλάτος εργασίας του μηχανήματος παραμένει αμετάβλητο.



CMS-I-00002897




### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Για να προσαρμόσετε το πλάτος εργασίας του μηχανήματος, δείτε οδηγίες χρήσης μηχανήματος "Προσαρμογή αριθμού σειρών σποράς".

## 11.27 Χρήση λειτουργίας συγκέντρωσης νερού

CMS-T-00003909-B.1

Για να ανυψώσετε το μηχάνημα χωρίς να σταματήσετε τη διασπορά, μπορεί να χρησιμοποιηθεί η λειτουργία συγκέντρωσης νερού.

1. Στο μενού εργασιών ενεργοποιήστε το  κατά την πορεία πριν από το σημείο συγκέντρωσης νερού.
- ➔ Στη γραμμή κατάστασης εμφανίζεται ένα σύμβολο για τη λειτουργία σημείου συγκέντρωσης νερού.
2. Ανυψώστε το μηχάνημα πριν από το σημείο συγκέντρωσης νερού.
3. Διασχίστε το σημείο χωρίς διακοπή της σποράς.
4. κατεβάστε το μηχάνημα.
- ➔ Η λειτουργία σημείου συγκέντρωσης νερού τερματίζεται και το σύμβολο στη γραμμή κατάστασης σβήνει.

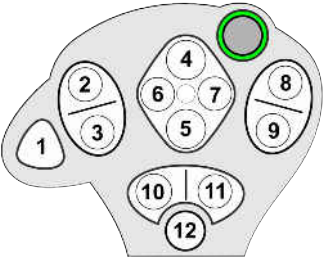
## 11.28 Χρήση λαβής πολλαπλών λειτουργιών AmaPilot+

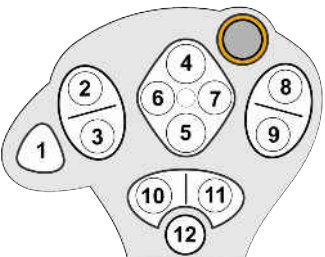
CMS-T-00005809-B.1

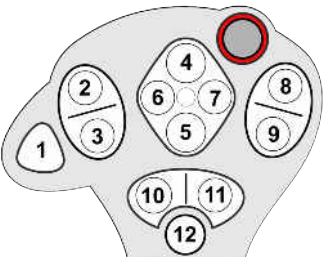


### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Στους πίνακες αναφέρεται η βασική αντιστοίχιση του AmaPilot+. Οι λαβές πολλαπλών λειτουργιών με ελεύθερη αντιστοίχιση μπορούν να αντιστοιχιστούν με τις επιθυμητές λειτουργίες στο τερματικό χειρισμού.

Αριθμός	Λειτουργία	Επίπεδο 1
1	Λειτουργία πρόωρης διακοπής λιπάσματος	
2	Ενεργοποίηση σειράς από δεξιά	
3	Απενεργοποίηση σειράς από αριστερά	
4	Αύξηση ποσότητας σπόρων στη μονάδα αραίωσης	
5	Μείωση ποσότητας σπόρων μονάδας αραίωσης	
6	Αύξηση ποσότητας λιπάσματος	
7	Μείωση ποσότητας λιπάσματος	
8	Ενεργοποίηση σειράς από αριστερά	
9	Απενεργοποίηση σειράς από δεξιά	
10	Ορισμός αλλαγής ονομαστικής ποσότητας λιπάσματος στο 100 %	
11	Ορισμός αλλαγής ονομαστικής ποσότητας αραίωσης στο 100 %	
12	Αρχική δοσομέτρηση λιπάσματος	

Αριθμός	Λειτουργία	Επίπεδο 2
1	Διακόπτης υδραυλικού συστήματος Comfort	
4	Αύξηση ποσότητας μικρόκοκκων	
5	Μείωση ποσότητας μικρόκοκκων	
12	Προαντιστοίχιση μονάδας αραίωσης	

Αριθμός	Λειτουργία	Επίπεδο 3
4	Επαύξηση διαδρόμου	
5	Ελάττωση διαδρόμου	
6	Αύξηση απόστασης αποξέστη	
7	Μείωση απόστασης αποξέστη	
12	Διακοπή διαδρόμου	

1. Αναλάβετε την εργασία με τη βασική αντιστοίχιση

ή

διαμορφώστε την αντιστοίχιση στο τερματικό χειρισμού.

2. Ενεργοποιήστε την επιθυμητή λειτουργία.

# Πλήρωση και άδειασμα

12

CMS-T-00009525-A.1

## 12.1 Πλήρωση δοχείου

CMS-T-00000753-E.1

1. Στο μενού χωραφιού επιλέξτε "Πλήρωση"

ή

Επιλέξτε "Πλήρωση και άδειασμα" > "Πλήρωση".

2. Επιλέξτε το επιθυμητό δοχείο.

3. Εάν η εμφανιζόμενη υπολειπόμενη ποσότητα δεν συμφωνεί πλέον με την πραγματική υπολειπόμενη ποσότητα, αδειάστε το δοχείο.

4. Για να μηδενίσετε την υπολειπόμενη ποσότητα, πατήστε →0

ή

εάν εμφανίζεται μια υπολειπόμενη ποσότητα, παρόλο που το δοχείο είναι άδειο,

πατήστε →0 .

Η συμπληρωμένη ποσότητα προστίθεται στην υπολειπόμενη ποσότητα.

5. Εισαγάγετε τη συμπληρωμένη ποσότητα.

➔ Εμφανίζεται η νέα στάθμη πλήρωσης.

6. Για να επιβεβαιώσετε τη νέα στάθμη πλήρωσης,

πατήστε ✓ .

CMS-I-00000729

## 12.2 Πλήρωση δοχείου ζύγισης

CMS-T-00005779-C.1

1. Στο μενού χωραφιού επιλέξτε "Πλήρωση"

ή

Επιλέξτε "Πλήρωση και άδειασμα" > "Πλήρωση".

2. Επιλέξτε το επιθυμητό δοχείο.

3. Εισαγάγετε την επιφάνεια προς επεξεργασία και την επιθυμητή ποσότητα διασποράς

ή

εισαγάγετε την ονομαστική στάθμη πλήρωσης.

4. Για να επιτηρείτε τη στάθμη πλήρωσης στο τερματικό χειρισμού,

πατήστε  +.

5. Πληρώστε το δοχείο.

➔ Όταν η στάθμη πλήρωσης πλησιάζει στην ονομαστική στάθμη πλήρωσης, αρχίζει να αναβοσβήνει πιο γρήγορα ο φωτισμός εργασίας.

➔ Όταν επιτευχθεί η ονομαστική στάθμη πλήρωσης, ανάβει μόνιμα ο φωτισμός εργασίας.

CMS-I-00004095

## 12.3 Άδειασμα δοχείου

CMS-T-00000754-D.1

1. Στο μενού χωραφιού επιλέξτε "Άδειασμα"

ή


Επιλέξτε "Πλήρωση και άδειασμα" > "Άδειασμα".

2. Ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος, επιλέξτε το επιθυμητό δοχείο.


3. Ελέγξτε τα σημεία που εμφανίζονται στην οθόνη.

CMS-I-00000728

4. Εάν ικανοποιούνται τα εμφανιζόμενα σημεία,

κρατήστε πατημένο το  στο τερματικό χειρισμού,

ή

κρατήστε πατημένο το πλήκτρο  στο TwinTerminal,

ή

Κρατήστε πατημένο το μπουτόν βαθμονόμησης.

➔ Ο δοσιμετρικός τροφοδότης περιστρέφεται μετά από σύντομο χρόνο εκκίνησης με τον μέγιστο αριθμό στροφών.

# Τεκμηρίωση εργασιών

13

CMS-T-00000929-G.1

## 13.1 Προβολή τεκμηρίωσης

CMS-T-00000930-F.1

- Στο μενού χωραφιού επιλέξτε "Τεκμηρίωση".
- ➔ Στο μενού εμφανίζεται ένας πίνακας με τις τιμές της επιλεγμένης τεκμηρίωσης. Η αριστερή στήλη δείχνει τις συνολικές τιμές, η δεξιά στήλη δείχνει τις ημερήσιες τιμές.



### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Ο υπολογισμός της επεξεργασμένης επιφάνειας εκτελείται με το συνολικό πλάτος εργασίας του μηχανήματος. Οι απενεργοποιημένες σειρές δεν λαμβάνονται υπόψη.

Ο υπολογισμός της σπαρμένης επιφάνειας εκτελείται με το πραγματικό πλάτος εργασίας του μηχανήματος. Οι διάδρομοι συνυπολογίζονται στη σπαρμένη επιφάνεια ενώ οι απενεργοποιημένες σειρές δεν συνυπολογίζονται στη σπαρμένη επιφάνεια.

Λόγω αποκλίσεων οφειλόμενων στο σύστημα ενδέχεται να διαφέρουν τα στοιχεία των διανομών λιπάσματος και μικρόκοκκων σε μέχρι και 5 %.

ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ		Τεκμηρίωση 1
		→ 0
	0.07 ha	0.07 ha
	0.1 h	0.1 h

CMS-I-00000714

Σύμβολο	Σημασία
	Επεξεργασμένη επιφάνεια
	Σπαρμένη επιφάνεια
	Χρόνος εργασίας
	Διανεμημένη ποσότητα σπόρων
	Διανεμημένη ποσότητα λιπάσματος
	Διανεμημένη ποσότητα μικρόκοκκων



## 13.2 Επαναφορά ημερήσιου μετρητή

CMS-T-00000757-E.1

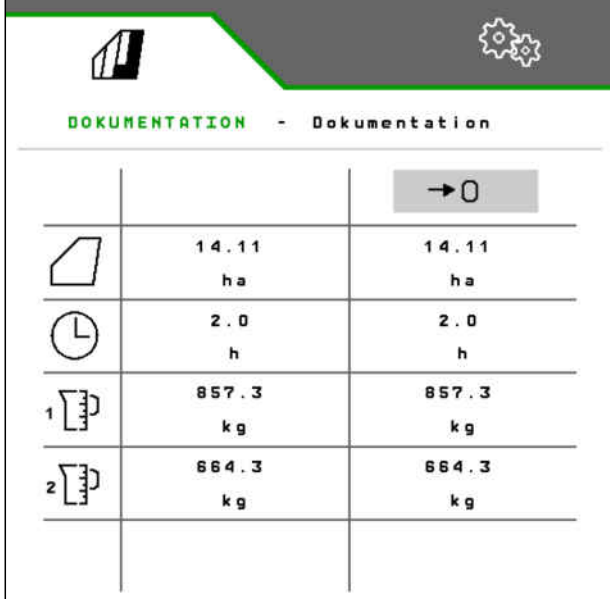
Αν εργάζεστε σε ένα άλλο χωράφι, μπορείτε να θέσετε τον ημερήσιο μετρητή της τεκμηρίωσης στο 0.



### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Οι συνολικές τιμές της επιλεγμένης τεκμηρίωσης διατηρούνται.

1. Στο μενού χωραφιού επιλέξτε "Τεκμηρίωση".
2. επιλέξτε **→0**.



DOKUMENTATION - Dokumentation	
	<b>→0</b>
	14.11 ha
	2.0 h
	857.3 kg
	864.3 kg


CMS-I-00007470

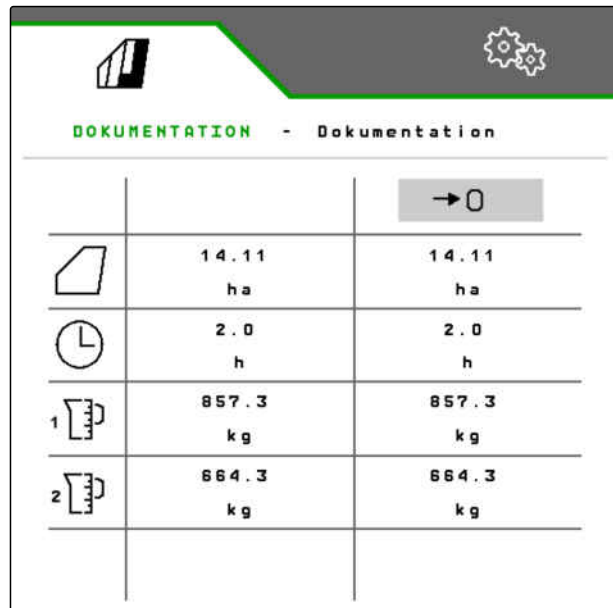
## 13.3 Διαχείριση τεκμηριώσεων





CMS-T-00000931-C.1

Οι τιμές των επιλεγμένων τεκμηριώσεων προβάλλονται στην επισκόπηση. Κατά την εργασία με το μηχάνημα, οι τιμές της επιλεγμένης τεκμηρίωσης ενημερώνονται.

1. Στο μενού χωραφιού επιλέξτε "Τεκμηρίωση".

2. επιλέξτε .




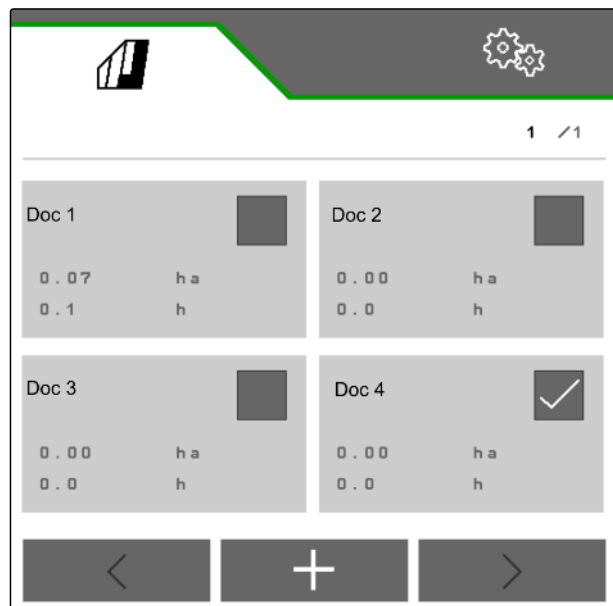
	14.11 ha	14.11 ha
	2.0 h	2.0 h
1 	857.3 kg	857.3 kg
2 	664.3 kg	664.3 kg

CMS-I-00007470

3. Για να επιλέξετε, να μετονομάσετε ή για να διαγράψετε μια τεκμηρίωση, επιλέξτε την επιθυμητή τεκμηρίωση από τη λίστα

ή

για να δημιουργήσετε μια νέα τεκμηρίωση, επιλέξτε .



Doc 1	Doc 2	Doc 3	Doc 4
0.07 ha 0.1 h	0.00 ha 0.0 h	0.00 ha 0.0 h	0.00 ha 0.0 h

CMS-I-00000718

# Προβολή πληροφοριών

14

CMS-T-00009181-C.1

## 14.1 Προβολή πληροφοριών λογισμικού

CMS-T-00008330-D.1

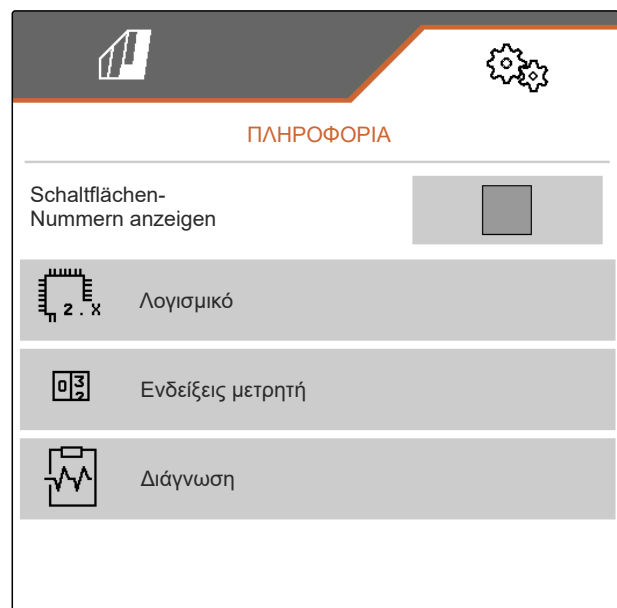
Μπορούν να προβληθούν οι παρακάτω πληροφορίες:

- Λειτουργίες AEF
- Εκδόσεις λογισμικού
- Αριθμός μηχανήματος

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Πληροφορίες".

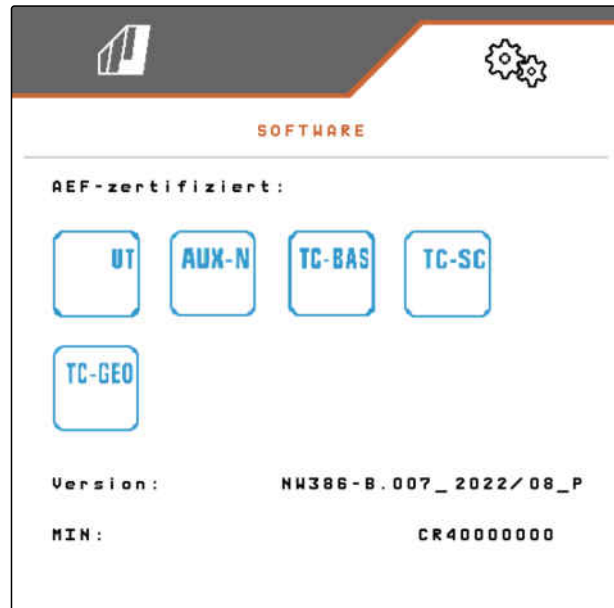
Για διευκόλυνση της υποστήριξης, μπορείτε να αριθμήσετε τα κουμπιά στη γραμμή κουμπιών.

2. Εάν θέλετε να είναι αριθμημένα τα κουμπιά, επιλέξτε "Προβολή αριθμών κουμπιών".



CMS-I-00007466

3. Για να προβάλετε πληροφορίες λογισμικού, επιλέξτε "Λογισμικό".



CMS-I-00007467

## 14.2 Προβολή ενδείξεων μετρητή

CMS-T-00008331-C.1

Μπορούν να προβληθούν οι παρακάτω πληροφορίες:

- Συνολική επιφάνεια
- Σπαρμένη επιφάνεια
- Συνολικός χρόνος
- Συνολικές ποσότητες:
  - Σπόρος
  - Λίπασμα

1. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Πληροφορίες".

Για διευκόλυνση της υποστήριξης, μπορείτε να αριθμήσετε τα κουμπιά στη γραμμή κουμπιών.

2. Εάν θέλετε να είναι αριθμημένα τα κουμπιά, επιλέξτε "Προβολή αριθμών κουμπιών".
3. Για να προβάλετε τις ενδείξεις μετρητή του μηχανήματος, επιλέξτε "Ενδείξεις μετρητή".



9. Για να προβάλετε τη διάγνωση για τους ενεργοποιητές:  
Επιλέξτε ενεργοποιητές.

ή

για να προβάλετε τη διάγνωση για τους αισθητήρες:  
Επιλέξτε Αισθητήρες.

10. Για επαναφορά των συνυπολογισμένων διαδικασιών ενεργοποίησης,

επιλέξτε →0 .

Προβάλλεται κατάσταση ενεργοποίησης, ένδειξη μετρητή, κατάσταση ρύπανσης και καταναλώσεις ρεύματος.

11. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Πληροφορίες".

12. Επιλέξτε "Διάγνωση".


13. Για να προβάλετε τη διάγνωση για τον υπολογιστή υνιού,  
επιλέξτε "Σειρές".

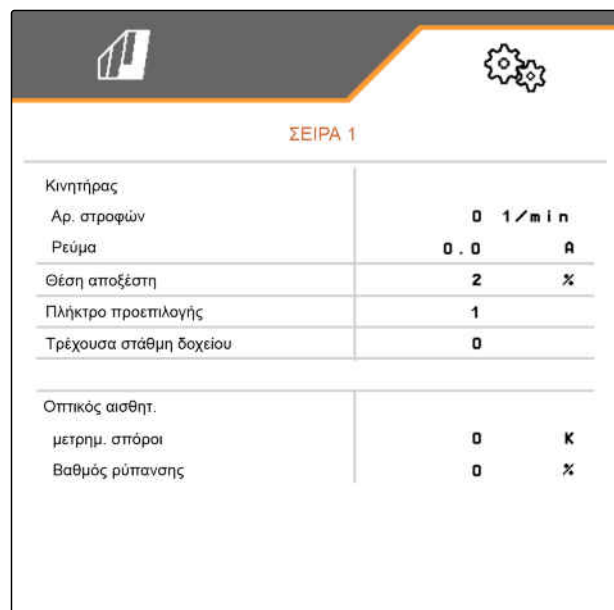
14. Επιλέξτε την επιθυμητή σειρά.



#### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Όσο αυξάνεται η ρύπανση του οπτικού αισθητήρα, αυξάνεται η ένταση του

φωτοκύτταρου. Πατώντας  μπορεί να πραγματοποιηθεί επαναφορά της έντασης του φωτοκύτταρου.



ΣΕΙΡΑ 1		
Κινητήρας		
Αρ. στροφών	0	1/min
Ρεύμα	0.0	A
Θέση αποξέστη	2	%
Πλήκτρο προεπιλογής	1	
Τρέχουσα στάθμη δοχείου	0	
Οπτικός αισθητ.		
μετρημ. σπόροι	0	K
Βαθμός ρύπανσης	0	%

CMS-I-00005684

15. Στο μενού "Ρυθμίσεις" επιλέξτε "Πληροφορίες".

16. Επιλέξτε "Διάγνωση".

17. Για να προβάλετε τη διάγνωση για την κεντρική κεφαλή διανομής στοιχείων:  
Επιλέξτε "Υπολογιστής εργασιών 1".

ή

Για να προβάλετε τη διάγνωση για την αριστερή κεφαλή διανομής στοιχείων:  
Επιλέξτε "Υπολογιστής εργασιών 1".

ή

Για να προβάλετε τη διάγνωση για τη δεξιά κεφαλή διανομής στοιχείων:  
Επιλέξτε "Υπολογιστής εργασιών 2".

PRE0000000 KEΦΑΛΗ ΔΙΑΝΟΜΗΣ ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ		1 / 6	
ID oder Name	Value	Counter Physical	Max Value
Klappe 1 Position offen	2.05 u	46	ms
Position geschlossen	1.13 u	156	ms
Anzahl Schaltzyklen	2		
Anzahl Revitalisierungsdurchläufe	0		
Klappe 2 Position offen	1.78 u	47	ms
Position geschlossen	1.11 u	150	ms
Anzahl Schaltzyklen	2		
Anzahl Revitalisierungsdurchläufe	0		
Klappe 3 Position offen	1.82 u	48	ms
<		>	

CMS-I-00007492

# Αποκατάσταση βλαβών

15


CMS-T-00005759-G.1

## 15.1 Χειρισμός μηνυμάτων σφάλματος

CMS-T-00007372-D.1

Μετά από υπόδειξη ⓘ ή προειδοποίηση ⚠ το αποτέλεσμα εργασίας του μηχανήματος μπορεί να αποκλίνει από το προσδοκώμενο. Μια υπόδειξη επισημαίνεται με ένα αργό ακουστικό σήμα μπιπ. Μια προειδοποίηση επισημαίνεται με ένα γρήγορο ακουστικό σήμα μπιπ.

Μετά από συναγερμό  υπάρχει κίνδυνος για ζημιά στο μηχάνημα. Ένας συναγερμός επισημαίνεται με ένα μόνιμο ακουστικό σήμα.

1. Εάν εμφανιστεί ένα μήνυμα σφάλματος στην οθόνη, διακόψτε αμέσως την εργασία.
2. Για να δείτε τις προτάσεις επίλυσης για τον κωδικό σφάλματος , ανατρέξτε στην "Αποκατάσταση σφαλμάτων".



CMS-I-00005170



## 15.2 Αποκατάσταση σφαλμάτων

CMS-T-00007406-F.1

Κωδικός σφάλματος	Σφάλμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
F45001	Αριθμός στροφών δοσιμετρικού τροφοδότη λιπάσματος πολύ χαμηλός, κινηθείτε πιο γρήγορα	Ο δοσομετρητής δεν μπορεί να περιστραφεί πιο αργά και διασπείρει πάρα πολύ λίπασμα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Κινηθείτε πιο γρήγορα</li> <li>► Βαθμονομήστε εκ νέου</li> <li>► Προσαρμόστε την ποσότητα διασποράς</li> </ul>
F45002	Αριθμός στροφών δοσιμετρικού τροφοδότη λιπάσματος πολύ υψηλός, κινηθείτε πιο αργά	Ο δοσομετρητής δεν μπορεί να περιστραφεί πιο γρήγορα και διασπείρει πολύ λίγο λίπασμα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Κινηθείτε πιο αργά</li> <li>► Βαθμονομήστε εκ νέου</li> <li>► Προσαρμόστε την ποσότητα διασποράς</li> </ul>
F45003	Η ονομαστική τιμή της δοσομέτρησης λιπάσματος δεν μπορεί να διατηρηθεί	Η ρύθμιση του δοσιμετρικού συστήματος μεταβάλλεται πολύ έντονα	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Βαθμονομήστε εκ νέου</li> <li>► Ελέγξτε την ποσότητα διασποράς</li> <li>► Προσαρμόστε την ποσότητα διασποράς</li> <li>► Ελέγξτε την ευκολία κίνησης της μονάδας δοσομέτρησης</li> </ul>
F45004	Υπερένταση στην έξοδο: δοσομετρητής λιπάσματος. Ελέγξτε τους ενεργοποιητές και την πλεξούδα καλωδίων!	Ο μηχανισμός κίνησης της δοσομέτρησης λιπάσματος έχει υπερβεί το μέγιστο όριο ρεύματος.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Ελέγξτε την ευκολία κίνησης της μονάδας δοσομέτρησης</li> <li>► Ενεργοποιήστε το μοτέρ στο ρελαντί</li> <li>► Ελέγξτε την κατανάλωση ρεύματος στη διάγνωση</li> </ul>
F45005	Οπτικός αισθητήρας στην ακόλουθη σειρά λερωμένος: X	Ο αισθητήρας ανίχνευσης σπόρων είναι λερωμένος. Αυτό μπορεί να οδηγήσει σε εσφαλμένες μετρήσεις.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Καθαρίστε τον αισθητήρα σύμφωνα με τις οδηγίες χρήσης</li> <li>► Εάν δεν εξαλείφεται η ρύπανση: Απενεργοποίηση SmartControl</li> </ul>
F45006	Βλάβη αισθητήρα σκάλας	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στην είσοδο αισθητήρα της σκάλας.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> <li>► Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45007	Τα δόντια του περιστροφικού καλλιεργητή δεν περιστρέφονται	Μηχανική βλάβη στον περιστροφικό καλλιεργητή ή ελαττωματικός αισθητήρας	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Ελέγξτε τη λειτουργία του περιστροφικού καλλιεργητή</li> <li>► Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> <li>► Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>

Κωδικός σφάλματος	Σφάλμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
F45008	Το σύστημα δημιουργίας διαδρόμων δεν αντιδρά	Δεν είναι δυνατή η ενεργοποίηση του συστήματος δημιουργίας διαδρόμων	► Ελέγξτε τη σύνδεση του συστήματος δημιουργίας διαδρόμων στην πλεξούδα καλωδίων
F45009	Σύστημα δημιουργίας διαδρόμων ενεργοποιήθηκε	Δεν είναι δυνατή η ενεργοποίηση του συστήματος δημιουργίας διαδρόμων	► Ελέγξτε τη λειτουργία του συστήματος δημιουργίας διαδρόμων
F45010	Μετρητής διαδρόμων ανενεργός		►
F45011	Η ακόλουθη έκδοση λογισμικού δεν είναι συμβατή: ...	Λάθος έκδοση λογισμικού στο αναφερόμενο σύστημα.	► Απαιτείται ενημέρωση του στοιχείου σε κάποια συμβατή έκδοση λογισμικού
F45012	Η ονομαστική τιμή αποκλίνει σημαντικά από τιμή βαθμονόμησης	Η καταχωρημένη ονομαστική τιμή αποκλίνει σημαντικά από την ονομαστική τιμή με την οποία εκτελέστηκε η τελευταία βαθμονόμηση.	► Βαθμονομήστε εκ νέου
F45013	Εξωτερικός χειρισμός ενεργός	Ο χειρισμός άλλαξε στο TwinTerminal ή στην εφαρμογή mySeeder	► βλέπε σελίδα 126
F45014	Πτώση τάσης τροφοδοσίας κάτω από το όριο	Η τάση τροφοδοσίας του μηχανήματος έπεσε κάτω από το όριο.	► Ελέγξτε την τάση μπαταρίας ► Φορτίστε την μπαταρία ► Ελέγξτε τη σύνδεση καλωδίων
F45015	Δεν είναι δυνατή η βαθμονόμηση, δεν είναι δυνατή η βαθμονόμηση	Κλαπέτο βαθμονόμησης κλειστό	► Άνοιγμα κλαπέτου βαθμονόμησης
F45016	Η σπορά δεν είναι δυνατή	Κλαπέτο βαθμονόμησης ανοιχτό	► Κλείσιμο κλαπέτου βαθμονόμησης
F45017	Το μηχάνημα πρέπει να σταματήσει για την εκτέλεση αυτής της ενέργειας	Η επιθυμητή διαδικασία δεν είναι δυνατή όσο λειτουργεί το μηχάνημα.	► Σταματήστε το μηχάνημα ► Ελέγξτε τη λειτουργία της πηγής του σήματος ταχύτητας
F45020	Σφάλμα αισθητήρα: Εξέδρα φόρτωσης. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στην είσοδο αισθητήρα της εξέδρας φόρτωσης.	► Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα ► Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων
F45020	Καμία επικοινωνία με το μοτέρ του δοσομετρητή λιπάσματος	Η επικοινωνία ανάμεσα στο μοτέρ και το μηχάνημα δεν είναι δυνατή.	► Ελέγξτε την τάση τροφοδοσίας ► Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων

Κωδικός σφάλματος	Σφάλμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
F45021	Στάθμη πλήρωσης σπόρων πολύ χαμηλή	Η σειρά με τον αισθητήρα άδειου δοχείου στο δοχείο δεν ανιχνεύει σπόρους.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Συμπληρώστε σπόρους στο δοχείο</li> <li>► Σε περίπτωση λεπτών σπόρων το μήνυμα μπορεί να απενεργοποιηθεί</li> </ul>
F45023	Το τερματικό μπορεί να επεξεργαστεί λιγότερες ονομαστικές ποσότητες από αυτές που παρέχει το μηχάνημα. Προσαρμόστε τις ρυθμίσεις ISOBUS του μηχανήματος	Το Task Controller του τερματικού υποστηρίζει λιγότερες ονομαστικές ποσότητες από όσες παρέχονται από το μηχάνημα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Εκχωρείτε στο τερματικό μόνο συγκεκριμένες ονομαστικές ποσότητες, οι μη εκχωρημένες ονομαστικές ποσότητες πρέπει να χρησιμοποιούνται ως στατική ονομαστική ποσότητα</li> <li>► Χρήση ενός τερματικού με περισσότερες δυνατότητες ελέγχου ονομαστικών ποσοτήτων</li> </ul>
F45024	Αγωγός σπόρων στην ακόλουθη σειρά βουλωμένος: X	Ο αισθητήρας μέτρησης σπόρων στη μονάδα αραίωσης ανίχνευσε έμφραξη.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Αφαιρέστε την έμφραξη στο υνί</li> <li>► Επανεκκινήστε το μηχάνημα</li> </ul>
F45025	Υπερένταση στην έξοδο: Σύστημα δημιουργίας διαδρόμων 1. Ελέγξτε τον ενεργοποιητή (τους ενεργοποιητές) και την πλεξούδα καλωδίων!	Υπερφόρτιση στην εικονιζόμενη έξοδο στη μονάδα ελέγχου.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> <li>► Έλεγχος ενεργοποιητών</li> </ul>
F45026	Υπερένταση στην έξοδο: Σύστημα δημιουργίας διαδρόμων 2. Ελέγξτε τον ενεργοποιητή (τους ενεργοποιητές) και την πλεξούδα καλωδίων!	Υπερφόρτιση στην εικονιζόμενη έξοδο στη μονάδα ελέγχου.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> <li>► Έλεγχος ενεργοποιητών</li> </ul>
F45027	Υπερένταση στην έξοδο: Φωτισμός εργασίας. Ελέγξτε τους ενεργοποιητές και την πλεξούδα καλωδίων!	Υπερφόρτιση στην εικονιζόμενη έξοδο στη μονάδα ελέγχου.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> <li>► Έλεγχος ενεργοποιητών</li> </ul>
F45028	Υπερένταση στην έξοδο: Βαλβίδα 1. Ελέγξτε τον ενεργοποιητή (τους ενεργοποιητές) και την πλεξούδα καλωδίων!	Υπερφόρτιση στην εικονιζόμενη έξοδο στη μονάδα ελέγχου.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> <li>► Έλεγχος ενεργοποιητών</li> </ul>

Κωδικός σφάλματος	Σφάλμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
F45029	Υπερένταση στην έξοδο: Βαλβίδα 2. Ελέγξτε τον ενεργοποιητή (τους ενεργοποιητές) και την πλεξούδα καλωδίων!	Υπερφόρτιση στην εικονιζόμενη έξοδο στη μονάδα ελέγχου.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> <li>▶ Έλεγχος ενεργοποιητών</li> </ul>
F45030	Υπερένταση στην έξοδο: Βαλβίδα 3. Ελέγξτε τον ενεργοποιητή (τους ενεργοποιητές) και την πλεξούδα καλωδίων!	Υπερφόρτιση στην εικονιζόμενη έξοδο στη μονάδα ελέγχου.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> <li>▶ Έλεγχος ενεργοποιητών</li> </ul>
F45031	Σφάλμα αισθητήρα: Αισθητήρας ραντάρ. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων!	Διαπιστώθηκε εσωτερικό σφάλμα στον αισθητήρα ραντάρ.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τον αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45032	Σφάλμα στον αισθητήρα: θέση εργασίας. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων!	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα από τον αισθητήρα θέσης εργασίας.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη θέση και την τρέχουσα τιμή του αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45033	Μπλοκάρισμα στο υνί σποράς	Ο αισθητήρας έμφραξης στο υνί δηλώνει σφάλμα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Αφαιρέστε την έμφραξη στο υνί</li> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> <li>▶ Επανεκκινήστε το μηχάνημα</li> </ul>
F45034	Ο ονομαστικός αριθμός στροφών ανεμιστήρα δεν μπορεί να διατηρηθεί.	Ο ανεμιστήρας λειτουργεί εκτός του ρυθμισμένου περιθωρίου ανοχής.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Προσαρμόστε το περιθώριο ανοχής</li> <li>▶ Ελέγξτε τον αισθητήρα αριθμού στροφών</li> <li>▶ Ελέγξτε την υδραυλική παροχή</li> </ul>
F45035	Σφάλμα στον αισθητήρα: Αισθητήρας στάθμης πλήρωσης 1. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων!	Το καλώδιο σύνδεσης του αισθητήρα έχει βλάβη ή διαπιστώθηκε εσωτερικό σφάλμα στον αισθητήρα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τον αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45036	Σφάλμα στον αισθητήρα: Αισθητήρας στάθμης πλήρωσης 2. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων!	Το καλώδιο σύνδεσης του αισθητήρα έχει βλάβη ή διαπιστώθηκε εσωτερικό σφάλμα στον αισθητήρα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τον αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>

Κωδικός σφάλματος	Σφάλμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
F45037	Σφάλμα αισθητήρα: Περιστροφικός καλλιεργητής. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων!	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στην είσοδο αισθητήρα του περιστροφικού καλλιεργητή.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45038	Σφάλμα αισθητήρα: ΡΤΟ. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων!	Το καλώδιο σύνδεσης του αισθητήρα έχει βλάβη ή διαπιστώθηκε εσωτερικό σφάλμα στον αισθητήρα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45039	Σφάλμα στον αισθητήρα: Γραμμοχαράκτης. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων!	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στην είσοδο αισθητήρα του γραμμοχαράκτη.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45040	Σφάλμα αισθητήρα: Πίεση υνιού. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων!	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στην είσοδο αισθητήρα πίεσης υνιού.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45041	Σφάλμα αισθητήρα: Κλαπέτο βαθμονόμησης. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων!	Το καλώδιο σύνδεσης του αισθητήρα έχει βλάβη ή διαπιστώθηκε εσωτερικό σφάλμα στον αισθητήρα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τον αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45042	Σφάλμα στον αισθητήρα: μπουτόν βαθμονόμησης. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων.	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στην είσοδο αισθητήρα του μπουτόν βαθμονόμησης.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε το μπουτόν βαθμονόμησης</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45043	Σφάλμα στον αισθητήρα: Σύστημα δημιουργίας διαδρόμων 1. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων!	Το καλώδιο σύνδεσης του αισθητήρα έχει βλάβη ή διαπιστώθηκε εσωτερικό σφάλμα στον αισθητήρα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τον αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45044	Σφάλμα στον αισθητήρα: Σύστημα δημιουργίας διαδρόμων 2. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων!	Το καλώδιο σύνδεσης του αισθητήρα έχει βλάβη ή διαπιστώθηκε εσωτερικό σφάλμα στον αισθητήρα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τον αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45045	Δοσιμετρικό σύστημα δυσκίνητο! Απαιτείται έλεγχος του συστήματος μετάδοσης κίνησης!	Δοσιμετρικό σύστημα λερωμένο ή με ζημιά.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε το σύστημα μετάδοσης:</li> <li>▶ Καθαρίστε το δοσιμετρικό σύστημα.</li> </ul>

Κωδικός σφάλματος	Σφάλμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
F45046	Το Section Control δεν μπορεί να ενεργοποιηθεί! Πρέπει να ικανοποιούνται οι παρακάτω συνθήκες: 1. Section Control του τερματικού (Task Controller) ενεργοποιημένο 2. Μηχάνημα χωρίς σφάλματα	Ο χρήστης θέλει να ενεργοποιήσει το Section Control. Μία από τις προαπαιτούμενες συνθήκες δεν πληρείται.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Για να ενεργοποιήσετε το Section Control σε ένα μηχάνημα που λειτουργεί χωρίς σφάλματα: Ενεργοποιήστε το Section Control του τερματικού (Task Controller)</li> <li>▶ Ελέγξτε το μηχάνημα ως προς την απρόσκοπτη λειτουργία</li> </ul>
F45047	Το Section Control απενεργοποιήθηκε!	Στο τερματικό χειρισμού απενεργοποιήθηκε το Section Control από τον χρήστη.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ο χρήστης επιλέγει τον περαιτέρω τρόπο λειτουργίας του μηχανήματος</li> <li>▶ Εάν το Section Control απενεργοποιήθηκε ακούσια: Ελέγξτε την αιτία στο τερματικό, π.χ. κακό σήμα GPS.</li> </ul>
F45048	Η σκάλα είναι ανοιχτή	Το μηχάνημα βρίσκεται σε θέση εργασίας και υπάρχει μια ταχύτητα. Η σκάλα είναι κατεβασμένη και επομένως είναι αποκλεισμένοι οι δοσιμετρικοί τροφοδότες.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ανοίξτε προς τα επάνω τη σκάλα</li> </ul>
F45049	Πτώση κάτω από το όριο συναγερμού στάθμης πλήρωσης λιπάσματος!	Επιτεύχθηκε η υπολειπόμενη ποσότητα στο δοχείο που έχει ρυθμιστεί από τον χρήστη.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Συμπλήρωση δοχείου</li> </ul>
F45050	Η πηγή του αισθητήρα θέσης εργασίας δεν λειτουργεί!	Το σήμα από τον αισθητήρα θέσης εργασίας βρίσκεται εκτός του εύρους μέτρησης.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τον αισθητήρα θέσης εργασίας</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45051	Εσωτερικό σφάλμα οπτικού αισθητήρα στην ακόλουθη σειρά: X	Ο αισθητήρας μέτρησης σπόρων στη μονάδα αραίωσης είναι ελαττωματικός.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τις κουμπωτές συνδέσεις</li> <li>▶ Ελέγξτε τον βαθμό ρύπανσης του αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε τον αισθητήρα</li> <li>▶ Επανεκκινήστε το μηχάνημα</li> </ul>

Κωδικός σφάλματος	Σφάλμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
F45052	Δεν είναι δυνατό το GPS Recording! Πρέπει να ικανοποιούνται οι ακόλουθες συνθήκες: 1. Μηχάνημα σταματημένο 2. Ανεμιστήρας απενεργοποιημένος	Ο χρήστης δεν μπορεί να ενεργοποιήσει τη λειτουργία GPS Recording, επειδή δεν πληρούνται οι αναφερόμενες συνθήκες.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Για να ενεργοποιήσετε τη λειτουργία: σταματήστε το μηχανήμα</li> <li>► Απενεργοποιήστε τον ανεμιστήρα</li> </ul>
F45053	Ο δοσομετρητής μικρόκοκκων στην ακόλουθη σειρά δεν αντιδρά: Χ	Το μοτέρ αυτής της σειράς δεν περιστρέφεται.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Ελέγξτε την ευκολία κίνησης της μονάδας δοσομέτρησης</li> <li>► Ενεργοποιήστε το μοτέρ στο ρελαντί</li> <li>► Ελέγξτε την κατανάλωση ρεύματος στη διάγνωση</li> </ul>
F45054	Αριθμός στροφών δοσομετρητή μικρόκοκκων πολύ χαμηλός, κινηθείτε πιο γρήγορα	Ο δοσομετρητής δεν μπορεί να περιστραφεί πιο αργά και διασπείρει πάρα πολλούς μικρόκοκκους.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Κινηθείτε πιο γρήγορα</li> <li>► Βαθμονομήστε εκ νέου</li> <li>► Προσαρμόστε την ποσότητα διασποράς</li> </ul>
F45055	Αριθμός στροφών δοσομετρητή μικρόκοκκων πολύ υψηλός, κινηθείτε πιο αργά	Ο δοσομετρητής δεν μπορεί να περιστραφεί πιο γρήγορα και διασπείρει πολύ λίγους μικρόκοκκους.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Κινηθείτε πιο αργά</li> <li>► Βαθμονομήστε εκ νέου</li> <li>► Προσαρμόστε την ποσότητα διασποράς</li> </ul>
F45056	Η σπορά δεν είναι δυνατή! Πρέπει να ικανοποιούνται οι ακόλουθες συνθήκες: 1. Δοσομέτρηση ενεργοποιημένη 2. Ανεμιστήρας ενεργοποιημένος.	Οι εμφανιζόμενες συνθήκες για τη σπορά δεν ικανοποιούνται.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Ενεργοποιήστε τη δοσομέτρηση</li> <li>► Ενεργοποιήστε τον ανεμιστήρα</li> </ul>
F45057	Πτώση κάτω από τον ελάχιστο αριθμό στροφών ανεμιστήρα, ο δοσομετρητής σταματάει!	Ο αριθμός στροφών ανεμιστήρα είναι μικρότερος από 200 σ.α.λ.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Ελέγξτε τον αριθμό στροφών ανεμιστήρα</li> <li>► Ελέγξτε τον αισθητήρα αριθμού στροφών στο μενού διάγνωσης</li> <li>► Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45058	Η επιλεγμένη πηγή για την ταχύτητα κίνησης δεν είναι διαθέσιμη! Επιλέξτε την υπάρχουσα πηγή!	Η επιλεγμένη πηγή του σήματος ταχύτητας δεν είναι πλέον διαθέσιμη.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Για να χρησιμοποιήσετε μια άλλη πηγή σήματος: "Διαμόρφωση πηγής σήματος ταχύτητας"</li> </ul>
F45059	Δεν υπάρχει τρέχουσα πηγή του σήματος ταχύτητας! Γίνεται αλλαγή πηγής!	Η τρέχουσα πηγή του σήματος ταχύτητας δεν είναι πλέον διαθέσιμη.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Για να χρησιμοποιήσετε μια άλλη πηγή σήματος: "Διαμόρφωση πηγής σήματος ταχύτητας"</li> </ul>

Κωδικός σφάλματος	Σφάλμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
F45060	Αναγνωρίστηκε σήμα ταχύτητας μεγαλύτερο του μηδενός - Η προσομοιωμένη ταχύτητα απενεργοποιήθηκε!	Ο χρήστης μετέβη στην προσομοιωμένη ταχύτητα. Ο αισθητήρας ταχύτητας του μηχανήματος έχει καταγράψει μια ταχύτητα. Με τον τρόπο αυτό απενεργοποιήθηκε η προσομοιωμένη ταχύτητα!	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Αποκαταστήστε τη βλάβη στον αισθητήρα (μηχάνημα)</li> <li>▶ <i>Αν θέλετε να συνεχίσετε με την προσομοιωμένη ταχύτητα:</i> Αφαιρέστε τον ελαττωματικό αισθητήρα (μηχάνημα) από την πλεξούδα καλωδίων.</li> </ul>
F45061	Η ονομαστική τιμή της δοσομέτρησης μικρόκοκκων δεν μπορεί να διατηρηθεί	Η ρύθμιση του δοσιμετρικού συστήματος μεταβάλλεται πολύ έντονα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Βαθμονομήστε εκ νέου</li> <li>▶ Προσαρμόστε την ποσότητα διασποράς και ελέγξτε</li> <li>▶ Ελέγξτε την ευκολία κίνησης της μονάδας δοσομέτρησης</li> </ul>
F45062	Πτώση κάτω από την ελάχιστη πίεση	Η πίεση για τη μονάδα αραίωσης είναι πολύ μικρή.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Αυξήστε τον αριθμό στροφών ανεμιστήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε το σύστημα αέρα και τη μονάδα αραίωσης για στεγανότητα</li> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα πίεσης</li> </ul>
F45063	Υπέρβαση μέγιστης πίεσης	Η πίεση για τη μονάδα αραίωσης είναι πολύ υψηλή.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Μείωση αριθμού στροφών ανεμιστήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα πίεσης</li> </ul>
F45064	Σφάλμα στον αισθητήρα: πίεση ανεμιστήρα. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στην είσοδο αισθητήρα πίεσης ανεμιστήρα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε αν είναι καθαρός ο αισθητήρας</li> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45065	Σφάλμα στον αισθητήρα: αριθμός στροφών ανεμιστήρα. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στην είσοδο αισθητήρα ονομαστικού αριθμού στροφών ανεμιστήρα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45066	Υπέρβαση μέγιστου αριθμού στροφών ανεμιστήρα	Ο επιτρεπόμενος αριθμός στροφών ανεμιστήρα είναι πολύ υψηλός.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Μείωση αριθμού στροφών ανεμιστήρα</li> </ul>



Κωδικός σφάλματος	Σφάλμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
F45067	Ο ακόλουθος αποξέστης δεν έφτασε στη θέση: X	Αυτός ο αποξέστης δεν μπορεί να φτάσει στην ονομαστική θέση του.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αποξέστη</li> <li>▶ Βεβαιωθείτε για την ευκολία κίνησης του αποξέστη</li> <li>▶ Αφαιρέστε τυχόν εμφράξεις λόγω σπόρων</li> <li>▶ Μετακινήστε χειροκίνητα τον αποξέστη</li> </ul>
F45068	Αισθητήρας γωνίας του ακόλουθου αποξέστη με βλάβη: X	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα από τον αισθητήρα γωνίας του αποξέστη.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αποξέστη</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> <li>▶ Μετακινήστε χειροκίνητα τον αποξέστη</li> </ul>
F45069	Υπερβολικό ρεύμα στην έξοδο δοσομετρητή μικρόκοκκων στην εξής σειρά: X. Ελέγξτε τους ενεργοποιητές και την πλεξούδα καλωδίων!	Ο μηχανισμός κίνησης του διανομέα μικρόκοκκων έχει υπερβεί το μέγιστο όριο ρεύματος.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την ευκολία κίνησης της μονάδας δοσομέτρησης</li> <li>▶ Ενεργοποιήστε το μοτέρ στο ρελαντί</li> <li>▶ Ελέγξτε την κατανάλωση ρεύματος στη διάγνωση</li> </ul>
F45070	Υπερβολικό ρεύμα στην έξοδο δοσομετρητή σπόρων στην εξής σειρά:	Ο μηχανισμός κίνησης της μονάδας αραίωσης έχει υπερβεί το μέγιστο όριο ρεύματος	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την ευκολία κίνησης της μονάδας δοσομέτρησης</li> <li>▶ Ενεργοποιήστε το μοτέρ στο ρελαντί</li> <li>▶ Ελέγξτε την κατανάλωση ρεύματος στη διάγνωση</li> </ul>
F45071	Η μονάδα αραίωσης στην ακόλουθη σειρά δεν αντιδρά: X	Το μοτέρ αυτής της σειράς δεν περιστρέφεται	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την ευκολία κίνησης του δοσομετρητή</li> <li>▶ Ενεργοποιήστε το μοτέρ στο ρελαντί</li> <li>▶ Ελέγξτε την κατανάλωση ρεύματος στη διάγνωση</li> </ul>
F45072	Δεν ανιχνεύεται ροή προϊόντος στην ακόλουθη σειρά: X	Ο αισθητήρας μέτρησης σπόρων στη μονάδα αραίωσης δεν ανιχνεύει σπόρους.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Αφαιρέστε την έμφραξη στη μονάδα αραίωσης</li> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία της μονάδας αραίωσης</li> </ul>
F45073	Πτώση κάτω από το όριο συναγερμού στάθμης πλήρωσης μικρόκοκκων	Επιτεύχθηκε η υπολειπόμενη ποσότητα στο δοχείο που έχει ρυθμιστεί από τον χρήστη.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Συμπλήρωση δοχείου</li> </ul>

Κωδικός σφάλματος	Σφάλμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
F45074	Πτώση κάτω από την ονομαστική ποσότητα διασποράς στην ακόλουθη σειρά: X	Ο αισθητήρας μέτρησης σπόρων ανιχνεύει λιγότερους σπόρους από τη ρυθμισμένη ονομαστική ποσότητα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία και την ευκολία κίνησης της μονάδας αραίωσης</li> <li>▶ Ελέγξτε τη θέση αποξέστη</li> <li>▶ Ελέγξτε τη στάθμη πλήρωσης δοχείου</li> <li>▶ Ελέγξτε την τροφοδοσία αέρα της μονάδας αραίωσης (καπάκι ανοιχτό)</li> <li>▶ Ελέγξτε τη ρύθμιση του κατωφλιού συναγερμού</li> <li>▶ Ελέγξτε τον βαθμό ρύπανσης του αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε τη ρύθμιση ευαισθησίας της μέτρησης σπόρων</li> </ul>
F45075	Υπέρβαση ονομαστικής ποσότητας διασποράς στην ακόλουθη σειρά: X	Ο αισθητήρας μέτρησης σπόρων ανιχνεύει περισσότερους σπόρους από τη ρυθμισμένη ονομαστική ποσότητα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία της μονάδας αραίωσης</li> <li>▶ Ελέγξτε τη θέση αποξέστη</li> <li>▶ Ελέγξτε την επιλογή δίσκου</li> <li>▶ Ελέγξτε τη ρύθμιση του κατωφλιού συναγερμού</li> <li>▶ Ελέγξτε τη ρύθμιση ευαισθησίας της μέτρησης σπόρων</li> </ul>
F45076	Αριθμός στροφών δοσομετρητή αραίωσης πολύ χαμηλός, κινηθείτε πιο γρήγορα	Σημειώνεται πτώση κάτω από τον ελάχιστο αριθμό στροφών του μοτέρ	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Κινηθείτε πιο γρήγορα</li> <li>▶ Ελέγξτε την επιλογή δίσκου</li> <li>▶ Ελέγξτε την ποσότητα διασποράς</li> </ul>
F45077	Αριθμός στροφών δοσομετρητή αραίωσης πολύ υψηλός, κινηθείτε πιο αργά	Υπέρβαση μέγιστου αριθμού στροφών του μοτέρ	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Κινηθείτε πιο αργά</li> <li>▶ Ελέγξτε την επιλογή δίσκου</li> <li>▶ Ελέγξτε την ποσότητα διασποράς</li> </ul>

Κωδικός σφάλματος	Σφάλμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
F45078	Λείπει ο ακόλουθος συνδρομητής: ....	Έχει διαμορφωθεί ειδικός εξοπλισμός, αλλά δεν βρέθηκε.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων και την τοποθέτηση του συνδρομητή, π.χ. ελέγξτε τον υπολογιστή υνιού</li> <li>▶ Ελέγξτε τη ρύθμιση του αριθμού σειρών</li> <li>▶ Επανεκκινήστε το μηχάνημα</li> </ul>
F45080	Σφάλμα αισθητήρα: Επιτήρηση αναδίπλωσης	Βρέθηκε αναδίπλωση	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45082	Σφάλμα αισθητήρα: Αριθμός στροφών ανεμιστήρα δοχείου λιπάσματος. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα από τον αισθητήρα αριθμού στροφών ανεμιστήρα στο δοχείο λιπάσματος.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45083	Υπέρβαση κατώτατου ορίου ελάχιστων στροφών δοχείου λιπάσματος, ο δοσιμετρικός τροφοδότης σταματά!	Ο αριθμός στροφών ανεμιστήρα είναι μικρότερος από 200 σ.α.λ.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τον αριθμό στροφών</li> <li>▶ Ελέγξτε τον αισθητήρα στο μενού διάγνωσης</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45084	Ο ονομαστικός αριθμός στροφών ανεμιστήρα του δοχείου λιπάσματος δεν μπορεί να διατηρηθεί	Ο ανεμιστήρας λειτουργεί εκτός του ρυθμισμένου περιθωρίου ανοχής.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε το υδραυλικό σύστημα</li> <li>▶ Προσαρμόστε τον αριθμό στροφών</li> <li>▶ Προσαρμόστε τον ονομαστικό αριθμό στροφών</li> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> </ul>
F45085	Υπέρβαση μέγιστου αριθμού στροφών ανεμιστήρα του δοχείου λιπάσματος	Ο επιτρεπόμενος αριθμός στροφών ανεμιστήρα είναι πολύ υψηλός.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Μειώστε τον αριθμό στροφών</li> </ul>
F45086	Δοσολογία άδεια Λίπασμα 1	Ο απόλυτος αισθητήρας άδειου δοχείου στον δοσομετρητή δεν ανιχνεύει υλικό.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Συμπλήρωση δοχείου</li> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> </ul>

Κωδικός σφάλματος	Σφάλμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
F45087	Απενεργοποίηση του δοσομετρητή λιπάσματος λόγω υπερφόρτωσης	Ο μηχανισμός κίνησης του δοσομετρητή λιπάσματος έχει υπερβεί το μέγιστο όριο ρεύματος.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την ευκολία κίνησης του δοσομετρητή</li> <li>▶ Ενεργοποιήστε το μοτέρ στο ρελαντί</li> <li>▶ Ελέγξτε την κατανάλωση ρεύματος στη διάγνωση</li> </ul>
F45088	Απενεργοποίηση του δοσομετρητή μικρόκοκκων λόγω υπερφόρτωσης στην ακόλουθη σειρά: Χ. Ελέγξτε το μοτέρ.	Ο μηχανισμός κίνησης του δοσομετρητή μικρόκοκκων έχει υπερβεί το μέγιστο όριο ρεύματος.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την ευκολία κίνησης του δοσομετρητή</li> <li>▶ Ενεργοποιήστε το μοτέρ στο ρελαντί</li> <li>▶ Ελέγξτε την κατανάλωση ρεύματος στη διάγνωση</li> </ul>
F45089	Απενεργοποίηση του μοτέρ σπόρων λόγω υπερφόρτωσης στην ακόλουθη σειρά: Χ. Ελέγξτε κινητήρα και αραίωση.	Ο μηχανισμός κίνησης της μονάδας αραίωσης έχει υπερβεί το μέγιστο όριο ρεύματος.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την ευκολία κίνησης του δοσομετρητή</li> <li>▶ Ενεργοποιήστε το μοτέρ στο ρελαντί</li> <li>▶ Ελέγξτε την κατανάλωση ρεύματος στη διάγνωση</li> </ul>
F45090	Προστέθηκε ο ακόλουθος συνδρομητής: μπροστινό δοχείο	Το μπροστινό δοχείο αναγνωρίστηκε αυτόματα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Δεν απαιτείται καμία άλλη ενέργεια</li> </ul>
F45091	Η δύναμη επαφής δεν μπορεί να τηρηθεί	Δεν μπορεί να ασκηθεί η ζητούμενη δύναμη επαφής: η πραγματική δύναμη είναι μικρότερη από την ονομαστική	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε εάν το μηχανήμα δεν ανυψώνεται</li> <li>▶ Ενεργοποιήστε το έρμα πλαισίου</li> <li>▶ Μειώστε την ταχύτητα κίνησης</li> <li>▶ Μειώστε την ονομαστική δύναμη</li> <li>▶ Ελέγξτε την υδραυλική ισχύ (αριθμός στροφών ανεμιστήρα)</li> </ul>
F45092	Το έδαφος είναι πολύ μαλακό! Δεν μπορεί να ασκηθεί λιγότερη δύναμη στα υνιά!	Δεν μπορεί να ασκηθεί η επιθυμητή δύναμη επαφής: η πραγματική δύναμη είναι μεγαλύτερη από την ονομαστική.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Αποφορτίστε το μηχανήμα</li> <li>▶ Μειώστε την ταχύτητα κίνησης</li> <li>▶ Αυξήστε την ονομαστική δύναμη</li> </ul>
F45093	Ο ακόλουθος συνδρομητής δεν υπάρχει πλέον: Δοχείο λιπάσματος	Το μπροστινό δοχείο δεν αναγνωρίζεται πλέον ως συνδρομητής.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> <li>▶ Ελέγξτε τις κουμπωτές συνδέσεις</li> </ul>

Κωδικός σφάλματος	Σφάλμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
F45094	Ο αριθμός σειρών άλλαξε. Απαιτείται επανεκκίνηση του μηχανήματος!	Ο αριθμός σειρών στη γεωμετρία του μηχανήματος άλλαξε.	► Επανεκκινήστε το μηχάνημα
F45095	Αισθητήρας δύναμης δεν λειτουργεί στη σειρά: Χ. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στην είσοδο αισθητήρα δύναμης επαφής.	► Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα ► Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων
F45096	Η κυψέλη ζύγισης αριστερά δεν λειτουργεί	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στην είσοδο αισθητήρα της αριστερής κυψέλης ζύγισης.	► Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα ► Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων
F45097	Η κυψέλη ζύγισης δεξιά δεν λειτουργεί	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στην είσοδο αισθητήρα της δεξιάς κυψέλης ζύγισης.	► Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα ► Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων
F45098	Υπερένταση στην έξοδο δοσομετρητή λιπάσματος στην εξής σειρά: Χ. Ελέγξτε τους ενεργοποιητές και την πλεξούδα καλωδίων!	Ο μηχανισμός κίνησης της δοσομέτρησης λιπάσματος έχει υπερβεί το μέγιστο όριο ρεύματος.	► Ελέγξτε την ευκολία κίνησης της μονάδας δοσομέτρησης ► Ενεργοποιήστε το μοτέρ στο ρελαντί ► Ελέγξτε την κατανάλωση ρεύματος στη διάγνωση
F45099	Στάθμη πλήρωσης σπόρων πολύ χαμηλή	Η σειρά με τον αισθητήρα άδειου δοχείου στο δοχείο δεν ανιχνεύει σπόρους.	► Συμπληρώστε σπόρους στο δοχείο ► Σε περίπτωση λεπτών σπόρων το μήνυμα μπορεί να απενεργοποιηθεί
F45100	Δοσιμετρικός τροφοδότης λιπάσματος δεν αντιδρά στη σειρά: Χ	Δεν είναι δυνατή η επικοινωνία με τον κινητήρα	► Ελέγξτε τη σύνδεση του δοσιμετρικού μοτέρ στην πλεξούδα καλωδίων
F45101	Σφάλμα αισθητήρα: Στάθμη σπόρων. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στην είσοδο αισθητήρα	► Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα ► Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων
F45102	Σφάλμα αισθητήρα: Στάθμη μικρόκοκκων. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων	Το καλώδιο σύνδεσης του αισθητήρα έχει βλάβη ή διαπιστώθηκε εσωτερικό σφάλμα στον αισθητήρα.	► Ελέγξτε τον αισθητήρα ► Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων
F45103	Δεν λειτουργούν πάρα πολλοί αισθητήρες δύναμης επαφής. Η ρύθμιση δεν είναι δυνατή.	Ρύθμιση δύναμης επαφής αδύνατη.	► Ελέγξτε τον αισθητήρα ► Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων

Κωδικός σφάλματος	Σφάλμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
F45104	Αναγνωρίστηκαν πολύ λίγοι αισθητήρες δύναμης επαφής.	Ρύθμιση δύναμης επαφής αδύνατη.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τον αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45105	Διαδρόμος GPS αδύνατος. Χωρίς επικοινωνία με το τερματικό. Χωρίς εγγύηση για την προβολή του σωστού αριθμού ίχνους.	Αστοχία της λειτουργίας GPS διαδρόμου στο τερματικό	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Έλεγχος λήψης GPS</li> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του διαδρόμου GPS στο τερματικό, χρησιμοποιώντας το εγχειρίδιο του κατασκευαστή</li> </ul>
F45106	Το τερματικό μπορεί να επεξεργαστεί πολύ λίγα σημεία παράδοσης	Το TaskController του τερματικού υποστηρίζει λιγότερα τμήματα ράμπας από όσα παρέχονται από το μηχανήμα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τις ρυθμίσεις ISOBUS στο μηχανήμα.</li> <li>▶ Ελέγξτε τις άδειες χρήσης στο μηχανήμα.</li> </ul>
F45107	Λάθος κατεύθυνση πορείας! Ακολουθήστε το ίχνος από την άλλη πλευρά!	Το μηχανήμα αναγνώρισε λανθασμένη κατεύθυνση πορείας, δυνατότητα μόνο σε χρήση διαδρόμου GPS	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την κατεύθυνση πορείας στην τρέχουσα διαδρομή</li> <li>▶ Ελέγξτε τις ρυθμίσεις στον οδηγό δημιουργίας διαδρόμων</li> <li>▶ Ελέγξτε τις ρυθμίσεις του διαδρόμου GPS στο τερματικό, χρησιμοποιώντας το εγχειρίδιο του κατασκευαστή</li> </ul>
F45108	Σφάλμα αισθητήρα: Θέση εργασίας για λίπασμα λανθασμένη	Το καλώδιο σύνδεσης του αισθητήρα έχει βλάβη ή διαπιστώθηκε εσωτερικό σφάλμα στον αισθητήρα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τον αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45109	Σφάλμα αισθητήρα: Θέση εργασίας για μικρόκοκκους λανθασμένη. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων	Το καλώδιο σύνδεσης του αισθητήρα έχει βλάβη ή διαπιστώθηκε εσωτερικό σφάλμα στον αισθητήρα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τον αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45110	Η επιλεγμένη πηγή για τη βαθμονόμηση αισθητήρα δεν υπάρχει		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την πηγή</li> </ul>
F45111	Επίτευξη ορίου συναγερμού στάθμης λιπάσματος 2	Επιτεύχθηκε η υπολειπόμενη ποσότητα στο δοχείο που έχει ρυθμιστεί από τον χρήστη.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Συμπλήρωση δοχείου</li> </ul>
F45113	Section Control αδύνατο, τα εξής κλαπέτα είναι ελαττωματικά: ΧΥ	Τα κλαπέτα στην κεφαλή διανομής στοιχείων δεν λειτουργούν απρόσκοπτα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την ευκολία κίνησης των κλαπέτων</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>

Κωδικός σφάλματος	Σφάλμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
F45114	Αδυναμία επίτευξης θέσης κλαπέτου σειρά XY	Τα κλαπέτα στην κεφαλή διανομής στοιχείων δεν λειτουργούν απρόσκοπτα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την ευκολία κίνησης των κλαπέτων</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45115	Τιμές αισθητήρα εξής κλαπέτων εκτός εύρους μέτρησης: XY	Τα κλαπέτα στην κεφαλή διανομής στοιχείων δεν λειτουργούν απρόσκοπτα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την ευκολία κίνησης του κλαπέτου</li> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> </ul>
F45116	Η βαθμονόμηση των εξής κλαπέτων απέτυχε: XY	Τα κλαπέτα στην κεφαλή διανομής στοιχείων δεν λειτουργούν απρόσκοπτα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την ευκολία κίνησης του κλαπέτου</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45117	Η βαθμονόμηση των εξής κλαπέτων απέτυχε, Section Control αδύνατο: XY	Τα κλαπέτα στην κεφαλή διανομής στοιχείων δεν λειτουργούν απρόσκοπτα. Το Section Control δεν μπορεί να ενεργοποιηθεί.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την ευκολία κίνησης του κλαπέτου</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45118	Σφάλμα στον αισθητήρα του εξής κλαπέτου: XY	Τα κλαπέτα στην κεφαλή διανομής στοιχείων δεν λειτουργούν απρόσκοπτα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την ευκολία κίνησης του κλαπέτου</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45119	Η διαμόρφωση της κεφαλής διανομής στοιχείων δεν υποστηρίζεται		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ <i>Εάν δεν υποστηρίζεται η διαμόρφωση:</i> Απευθυνθείτε σε ειδικό συνεργείο.</li> </ul>
F45120	Η ακόλουθη ECU δεν λειτουργεί: XY		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την ECU</li> </ul>
F45121	Δοσολογία άδεια Λίπασμα 2	Ο απόλυτος αισθητήρας άδειου δοχείου στον δοσομετρητή δεν ανιχνεύει υλικό.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Συμπλήρωση δοχείου</li> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> </ul>
F45122	Ο τηλεσκοπικός άξονας δεν είναι κλειστός	Το μηχανήμα είναι πολύ φαρδύ για την οδική μεταφορά.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ <i>Για να κλείσετε τον τηλεσκοπικό άξονα:</i> βλέπε σελίδα 83</li> </ul>
F45123	Ο αισθητήρας για τον αριστερό βραχίονα είναι ελαττωματικός	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στον αισθητήρα αναδίπλωσης του αριστερού βραχίονα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45124	Ο αισθητήρας για τον δεξιό βραχίονα είναι ελαττωματικός	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στον αισθητήρα αναδίπλωσης του δεξιού βραχίονα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>

Κωδικός σφάλματος	Σφάλμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
F45125	Δεν είναι δυνατή η επίτευξη της θέσης τερματισμού των βραχιόνων	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στους αισθητήρες αναδίπλωσης των βραχιόνων.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία των αισθητήρων</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45126	Ο αισθητήρας για τη θέση του αριστερού τηλεσκοπικού άξονα δεν λειτουργεί	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στον αισθητήρα του αριστερού τηλεσκοπικού άξονα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45127	Ο αισθητήρας για τη θέση του δεξιού τηλεσκοπικού άξονα δεν λειτουργεί	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στον αισθητήρα του αριστερού τηλεσκοπικού άξονα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45128	Ο αισθητήρας για την αριστερή πίεση απομόνωσης δεν λειτουργεί	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στον αισθητήρα της αριστερής πίεσης απομόνωσης.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45129	Ο αισθητήρας για τη δεξιά πίεση απομόνωσης δεν λειτουργεί	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στον αισθητήρα της δεξιάς πίεσης απομόνωσης.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45130	Central Seed Supply: Ο αισθητήρας δεν λειτουργεί	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στην είσοδο αισθητήρα Seed on Demand.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τον αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων για κοπή καλωδίου</li> </ul>
F45131	Central Seed Supply: Αύξηση πίεσης Πίεση αραίωσης X mbar Διαφορά πίεσης X mbar	Η διαφορά πίεσης ανάμεσα στη μονάδα αραίωσης και στο CSS είναι πολύ μικρή.	▶ Αυξήστε την πίεση CSS
F45132	Central Seed Supply: Μείωση πίεσης Πίεση αραίωσης X mbar Διαφορά πίεσης X mbar	Η διαφορά πίεσης ανάμεσα στη μονάδα αραίωσης και στο CSS είναι πολύ μεγάλη.	▶ Μειώστε την πίεση CSS
F45133	Ελέγξτε τη θέση του κλαπέτου για την κατανομή πίεσης Πίεση αραίωσης αριστερά X mbar Πίεση αραίωσης δεξιά X mbar	Η διαφορά της πίεσης αραίωσης αριστερά και δεξιά είναι πολύ μεγάλη.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ <i>Για να ρυθμίσετε την πίεση απομόνωσης ομοιόμορφα:</i> Φέρτε τη θέση του κλαπέτου για την κατανομή πίεσης στην επιθυμητή θέση.</li> </ul>
F45134	Τροφοδοσία τάσης γεννήτριας οχήματος κάτω από το όριο. Ελέγξτε τη γεννήτρια.	Η γεννήτρια οχήματος λειτουργεί ανεπαρκώς.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την ενδεικτική λυχνία φόρτισης</li> <li>▶ Έλεγχος γεννήτριας οχήματος</li> <li>▶ Ελέγξτε την μπαταρία</li> </ul>



Κωδικός σφάλματος	Σφάλμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
F45135	Λειτουργία αδύνατη! Πρέπει να ικανοποιούνται οι ακόλουθες συνθήκες: 1. Μηχάνημα σταματημένο 2. Μηχάνημα σε θέση εργασίας 3. Επίτευξη ελάχιστης ποσότητας	Δεν ικανοποιούνται οι αναφερόμενες συνθήκες.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Μηχάνημα σταματημένο</li> <li>▶ Μηχάνημα σε θέση εργασίας</li> <li>▶ Επίτευξη ελάχιστης ποσότητας</li> </ul>
F45136	Η ακόλουθη ECU δεν λειτουργεί: XY	Η επικοινωνία με την αναφερόμενη ECU διακόπηκε.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> <li>▶ Ελέγξτε την ECU</li> </ul>
F45137	Υπερένταση στην έξοδο: Αναλογική βαλβίδα πίεσης βραχίονα. Ελέγξτε ενεργ/τή (-έξ) και πλεξούδα καλωδίων	Η αναλογική βαλβίδα για την πίεση του βραχίονα έχει υπερβεί το μέγιστο όριο ρεύματος.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη βαλβίδα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45138	Σφάλμα αισθητήρα: Κυψέλη ζύγισης κέντρο. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στην είσοδο αισθητήρα της κυψέλης ζύγισης.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45139	Σφάλμα αισθητήρα: Στάθμη λιπάσματος δεξιά. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στον αισθητήρα στάθμης λιπάσματος δεξιά.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45140	Σφάλμα αισθητήρα: Δοσομετρικός τροφοδότης λιπάσματος 2. Ελέγξτε τον αισθητήρα και την πλεξούδα καλωδίων	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στον αισθητήρα στάθμης λιπάσματος δεξιά.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45141	Υπέρβαση τάσης τροφοδοσίας	Υπήρξε υπέρβαση της τάσης τροφοδοσίας του μηχανήματος.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Έλεγχος γεννήτριας</li> <li>▶ Ελέγξτε τη σύνδεση καλωδίων</li> </ul>
F45142	Υπερένταση στον δοσομετρική λιπάσματος στην εξής σειρά: XY. Ελέγξτε ενεργ/τή (-έξ) και πλεξούδα καλωδίων!	Ο μηχανισμός κίνησης της δοσομέτρησης λιπάσματος έχει υπερβεί το μέγιστο όριο ρεύματος.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την ευκολία κίνησης της μονάδας δοσομέτρησης</li> <li>▶ Ενεργοποιήστε το μοτέρ στο ρελαντί</li> <li>▶ Ελέγξτε την κατανάλωση ρεύματος στη διάγνωση</li> </ul>
F45143	Απενεργοποίηση του δοσομετρική λιπάσματος λόγω υπερφόρτωσης στην ακόλουθη σειρά: XY. Ελέγξτε τα μοτέρ!	Ο μηχανισμός κίνησης του δοσομετρική λιπάσματος έχει υπερβεί το μέγιστο όριο ρεύματος.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε την ευκολία κίνησης του δοσομετρική</li> <li>▶ Ενεργοποιήστε το μοτέρ στο ρελαντί</li> <li>▶ Ελέγξτε την κατανάλωση ρεύματος στη διάγνωση</li> </ul>

Κωδικός σφάλματος	Σφάλμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
F45144	Επίτευξη ορίου συναγερμού στάθμης μικρόκοκκων	Επιτεύχθηκε η υπολειπόμενη ποσότητα στο δοχείο που έχει ρυθμιστεί από τον χρήστη.	► Συμπλήρωση δοχείου
F45145	Ο δοσιμετρικός τροφοδότης λιπάσματος ή το μοτέρ αναδευτήρα δεν αντιδρά	Το μοτέρ αυτής της σειράς δεν περιστρέφεται.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Ελέγξτε την ευκολία κίνησης του δοσομετρητή</li> <li>► Ενεργοποιήστε το μοτέρ στο ρελαντί</li> <li>► Ελέγξτε την κατανάλωση ρεύματος στη διάγνωση</li> </ul>
F45146	Σφάλμα αισθητήρα: Στάθμη σπόρων. Ελέγξτε ενεργ/τή (-ές) και πλεξούδα καλωδίων!	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στην είσοδο αισθητήρα στάθμης σπόρων.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Ελέγξτε τη λειτουργία του αισθητήρα</li> <li>► Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45147	Σφάλμα αισθητήρα: ΧΑ.B12 Στάθμη μικρόκοκκων. Ελέγξτε ενεργ/τή (-ές) και πλεξούδα καλωδίων!	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στην είσοδο αισθητήρα στάθμης μικρόκοκκων.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Ελέγξτε τον αισθητήρα</li> <li>► Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων</li> </ul>
F45148	Αναλογική βαλβίδα ρύθμισης πίεσης Central Seed Supply εκτός λειτουργίας	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στην αναλογική βαλβίδα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Έλεγχος αναλογικής βαλβίδας</li> <li>► Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων για κοπή καλωδίου</li> </ul>
F45149	Δεν είναι δυνατός ο αυτοματισμός Central Seed Supply. Οι ακόλουθοι αισθητήρες και βαλβίδες πρέπει να είναι χωρίς σφάλματα: αισθητήρες πίεσης αραίωσης, αισθητήρες πίεσης Central Seed Supply, γραμμική μονάδα κίνησης της ρύθμισης πίεσης Central Seed Supply, αισθητήρες αριθμού στροφών λιπάσματος και αραίωσης.	Σφάλμα στους αισθητήρες ή στις βαλβίδες.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Έλεγχος αισθητήρων πίεσης απομόνωσης</li> <li>► Έλεγχος αισθητήρων πίεσης Central Seed Supply</li> <li>► Έλεγχος αναλογικής βαλβίδας ρύθμισης πίεσης Central Seed Supply</li> <li>► Έλεγχος αισθητήρων αριθμού στροφών ανεμιστήρα λιπάσματος και αραίωσης</li> </ul>

Κωδικός σφάλματος	Σφάλμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
F45150	Η διαφορά μεταξύ πίεσης CSS και πίεσης αραίωσης δεν μπορεί να τηρηθεί	Η ρύθμιση του ανεμιστήρα CSS μεταβάλλεται πολύ έντονα.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Έλεγχος αισθητήρων πίεσης απομόνωσης</li> <li>▶ Έλεγχος αισθητήρων πίεσης Central Seed Supply</li> <li>▶ Έλεγχος αναλογικής βαλβίδας ρύθμισης πίεσης Central Seed Supply</li> <li>▶ Έλεγχος αισθητήρων αριθμού στροφών ανεμιστήρα λιπάσματος και αραίωσης</li> </ul>
F45151	Αισθητήρας εσωτερικής πίεσης δοχείου 1 εκτός λειτουργίας	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στην είσοδο αισθητήρα του αισθητήρα εσωτερικής πίεσης δοχείου 1.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τον αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων για κοπή καλωδίου</li> </ul>
F45152	Ελάχιστη εσωτερική πίεση δοχείου 1 κάτω από το όριο	Η εσωτερική πίεση δοχείου είναι πολύ χαμηλή.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Αυξήστε τον αριθμό στροφών ανεμιστήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε τον αισθητήρα</li> <li>▶ Έλεγχος στεγανότητας δοχείου και διαδρομής μεταφοράς</li> </ul>
F45153	Γυροσκοπικός αισθητήρας εκτός λειτουργίας	Η επικοινωνία με τον γυροσκοπικό αισθητήρα διακόπηκε.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τον αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων για κοπή καλωδίου</li> </ul>
F45154	Αισθητήρας εσωτερικής πίεσης δοχείου 2 εκτός λειτουργίας	Δεν βρέθηκε έγκυρο σήμα στην είσοδο αισθητήρα του αισθητήρα εσωτερικής πίεσης δοχείου 2.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τον αισθητήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων για κοπή καλωδίου</li> </ul>
F45155	Ελάχιστη εσωτερική πίεση δοχείου 2 κάτω από το όριο	Η εσωτερική πίεση δοχείου είναι πολύ χαμηλή.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Αυξήστε τον αριθμό στροφών ανεμιστήρα</li> <li>▶ Ελέγξτε τον αισθητήρα</li> <li>▶ Έλεγχος στεγανότητας δοχείου και διαδρομής μεταφοράς</li> </ul>

F45013

### Εξωτερικός χειρισμός ενεργός

CMS-T-00010733-C.1

- Εκτέλεση χειρισμού στο TwinTerminal ή στην εφαρμογή mySeeder

ή

διακόψτε τον εξωτερικό χειρισμό.

## Παράρτημα

# 16

CMS-T-00000924-C.1

### 16.1 Συνισχύοντα έγγραφα

CMS-T-00000925-C.1

- Οδηγίες χρήσης Precea 3000-A
- Οδηγίες χρήσης Precea 6000-A
- Οδηγίες χρήσης Precea 3000/4500/6000
- Οδηγίες χρήσης Precea 4500-2
- Οδηγίες χρήσης Precea 6000-2
- Οδηγίες χρήσης Precea 9000-TCC
- Οδηγίες χρήσης Precea 12000-TCC

# Πίνακες

# 17

## 17.1 Γλωσσάριο

CMS-T-00007107-A.1

### A

#### AUX

AUX σημαίνει "auxiliary" και χαρακτηρίζει μια πρόσθετη συσκευή κατάδειξης, όπως για παράδειγμα μια λαβή πολλαπλών λειτουργιών.

### B

#### Baudrate

Ταχύτητα μεταφοράς δεδομένων μετρημένη σε bit ανά δευτερόλεπτο.

### E

#### ECU

ECU είναι το σύστημα ελέγχου του μηχανήματος, στο οποίο είναι τοποθετημένο στο μηχανήμα. Με τερματικά χειρισμού είναι δυνατή η πρόσβαση στο σύστημα ελέγχου μηχανήματος και ο χειρισμός του μηχανήματος.

#### EGNOS

European Geostationary Navigation Overlay Service. Ευρωπαϊκό σύστημα για διόρθωση της δορυφορικής πλοήγησης.

### F

#### Farm Management Information System

Ένα σύστημα Farm Management Information System ή, εν συντομία, FMIS, είναι ένα πρόγραμμα για τη διαχείριση γεωργικών επιχειρήσεων. Με ένα τέτοιο πρόγραμμα υπάρχει η δυνατότητα διαχείρισης παραγγελιών και βασικών δεδομένων.

#### Firmware

Ένα πρόγραμμα υπολογιστή, το οποίο είναι μόνιμα ενσωματωμένο σε μια συσκευή.

### G

#### GPS-Drift

Ως GPS-Drift χαρακτηρίζονται οι αποκλίσεις του σήματος GPS, οι οποίες δημιουργούνται από πηγές διόρθωσης με μικρή ακρίβεια. Το GPS-Drift διακρίνεται από το γεγονός ότι η θέση του συμβόλου του οχήματος στοτερματικό χειρισμού δεν συμπίπτει πλέον με την πραγματική θέση του οχήματος.

#### GLONASS

Ρώσικο παγκόσμιο δορυφορικό σύστημα πλοήγησης

### H

#### HDOP

(Horizontal Dilution of Precision) Δείκτης για την ακρίβεια των οριζόντιων δεδομένων θέσης (γεωγραφικό πλάτος και μήκος), τα οποία αποστέλλονται από τους δορυφόρους.

### M

#### MSAS

Multifunctional Satellite Augmentation. Ιαπωνικό σύστημα για διόρθωση της δορυφορικής πλοήγησης.

**R****RTK**

Σύστημα με χρέωση για διόρθωση δορυφορικών δεδομένων.

**T****TASK.XML**

Το TASK.XML είναι ένα αρχείο, το οποίο περιέχει δεδομένα για παραγγελίες.

**U****Universal Terminal**

Με τη βοήθεια του Universal Terminal υπάρχει η δυνατότητα απεικόνισης της επιφάνειας εργασίας του ECU στο τερματικό χειρισμού.

**α****Αρχείο shape**

Το αρχείο shape αποθηκεύει πληροφορίες γεωμετρίας και πληροφορίες χαρακτηριστικών σε ένα σύνολο δεδομένων. Οι πληροφορίες γεωμετρίας σχηματίζουν σχήματα, που μπορούν να χρησιμοποιηθούν ως γραμμές ορίων. Οι πληροφορίες χαρακτηριστικών απαιτούνται για τις εφαρμογές, για να ελέγχετε για παράδειγμα τις ποσότητες ψεκασμού. Το αρχείο shape έχει τη μορφή ".shp".

**δ****Δέκτης ονομαστικών τιμών**

Ως δέκτης ονομαστικών τιμών ονομάζεται το ελεγχόμενο στοιχείο της συσκευής εργασίας. Σε ένα ψεκαστικό μπορεί να οριστεί ως ελεγχόμενο στοιχείο ο ρυθμιστής πίεσης ψεκασμού, με τον οποίο ρυθμίζεται η ποσότητα ψεκασμού.

**π****Πηγή διόρθωσης**

Οι πηγές διόρθωσης είναι τα διάφορα συστήματα για τη βελτίωση και τη διόρθωση του σήματος GPS.

**Χ****Χάρτης εφαρμογών**

Οι χάρτες εφαρμογών περιέχουν δεδομένα με τα οποία μπορεί να ελέγχεται ένα στοιχείο μιας συσκευής εργασίας. Τέτοια δεδομένα είναι οι ποσότητες διασποράς ή τα βάθη εργασίας.

## 17.2 Ευρετήριο Λημμάτων

<b>G</b>		Αλλαγή κουμπιών	49
GPS Recording		Ανεμιστήρας	
ενεργοποίηση	37	Ανάγνωση αριθμού στροφών	12
χρήση	90	Ανάγνωση πίεσης	12
<b>I</b>		Αποφυγή αλληλεπικάλυψης	61
ISOBUS		Αραίωση	
διαμόρφωση	47	Αποτροπή καθυστέρησης	90
Χρήση σήματος ταχύτητας	27	ρύθμιση	86
<b>S</b>		Αραίωση σπόρων	
Section Control		ρύθμιση	86
διαμόρφωση	61	αρχική δοσομέτρηση	88
ενεργοποίηση	76	Αυτόματη ενεργοποίηση τμημάτων ράμπας	
SmartControl		διαμόρφωση	61
ενεργοποίηση	38	ενεργοποίηση	76
<b>T</b>		<b>B</b>	
Task Controller	98	Βαθμονόμηση	67
TwinTerminal	39	Βαθμονόμηση ποσότητας διασποράς	
<b>A</b>		με το <i>TwinTerminal</i>	70
άνοιγμα		με το τερματικό ISOBUS ή το μπουτόν	
Βραχίονας μηχανήματος	74	βαθμονόμησης	67
Άνοιγμα μενού χωραφιού	15	Βήματα ποσότητας	
Άνοιγμα ρυθμίσεων	15	διαμόρφωση	19
<b>Έ</b>		Βραχίονας μηχανήματος	
Ένδειξη πολλαπλών λειτουργιών	10	άνοιγμα	74
αλλαγή	45, 49	κλείσιμο	75
Επισκόπηση	11	<b>Γ</b>	
<b>A</b>		Γραμμή κατάστασης	10
Αισθητήρας θέσης εργασίας		Γραμμή κουμπιών	
διαμόρφωση, αναλογικά	22	μετακίνηση	15
διαμόρφωση, ψηφιακά	21	Γραμμοχαράκτης	12
Ακρίβεια αραίωσης		χρήση	90
αυτόματα	38	Γραφήματα ράβδων για τα υνιά σποράς	
διαμόρφωση	28	Ένδειξη	11
Αλλαγή αντιστοίχισης πλήκτρων	49	Γραφήματα ράβδων των υνιών σποράς	
Αλλαγή έρματος πλαισίου	89	Ένδειξη	10



Δ		Η	
Διάδρομοι		Ημερήσιος μετρητής	
διαμόρφωση	16	επαναφορά	99
Κατοπτρισμός συστήματος	86		
Χρήση μετρητή	83	Θ	
Χρήση σήμανσης	86	Θέση εργασίας	10
Διάδρομος μετατόπισης			
χρήση	85	Κ	
Διαμόρφωση ISOBUS	47	Κεφαλή διανομής στοιχείων	
Διαμόρφωση προϊόντων	52	διαμόρφωση	32
Διασπορά		κλείσιμο	75
έναρξη	76	Κουμπιά	
προσομοίωση	90	Συνοπτικά	13
Διεύθυνση		Κύριο μενού	9
Τεχνική σύνταξη	5		
Δοσιμετρικός τροφοδότης		Λ	
αρχική δοσομέτρηση	88	Λαβή πολλαπλών λειτουργιών AmaPilot+	
Διαμόρφωση αρχικής τροφοδοσίας	21	χρήση	93
Διαμόρφωση βημάτων ποσότητας	19	Λειτουργία συγκέντρωσης νερού	
Διαμόρφωση πρόωρης διακοπής	20	ενεργοποίηση	38
πρόωρη διακοπή	88	χρήση	92
Δοσομέτρηση		Λίπασμα	
έναρξη	76	Αύξηση ποσότητας διασποράς	78
προσομοίωση	90	διαμόρφωση	59
Δοχείο			
άδειασμα	96	Μ	
πλήρωση	95	Μενού εργασιών	10
πλήρωση με ζυγαριά	96	Συνοπτικά	10
		χρήση	74
Ε		Μενού	
Ενεργοποίηση τμημάτων ράμπας		μετακίνηση	15
αυτόματα	76	Μενού χωραφιού	9
χειροκίνητα	79	Μετρητής διαδρόμων	12
Επισκόπηση λειτουργιών	8	Μηνύματα σφαλμάτων	
επιστροφή στο προηγούμενο μενού	15	χειρισμός	106
Επιτήρηση αριθμού στροφών ανεμιστήρα		Μικρόκοκκοι	
διαμόρφωση	24	διαμόρφωση	60
Εργασία σε συνεργείο	4		
		Ο	
Ζ		Ονομαστική διαφορά πίεσης Central Seed Supply	
Ζυγαριά		ρύθμιση	64
ρύθμιση	34	Ονομαστική κατάσταση	
ρύθμιση απόβαρου	33	Απόκλιση	11

Ορισμός γεωμετρίας		Ρύθμιση μηχανήματος	
ρυμουλκούμενα μηχανήματα	31	Διαμόρφωση επιτήρησης πίεσης υνιού	28
συνδεδεμένα μηχανήματα	29	Ρύθμιση απόβαρου ζυγαριάς	33
		Ρύθμιση ζυγαριάς	34
<b>Π</b>		ρύθμιση	
Πίεση βραχίονα		Ονομαστική διαφορά πίεσης Central Seed	
προσαρμογή	80	Supply	64
Πίεση υνιού		<b>Σ</b>	
ανάγνωση	12	Σειρές με δυνατότητα κλειδώματος	
Διαμόρφωση επιτήρησης πίεσης υνιού	28	ορισμός	35
προσαρμογή	81	Σήμα ταχύτητας	
Πλήκτρα		Διαμόρφωση αισθητήρα ταχύτητας του	
αλλαγή	49	μηχανήματος	26
Συνοπτικά	13	Διαμόρφωση προσομοιωμένης ταχύτητας	25
Πληροφορίες λογισμικού		Σήμα ταχύτητας ISOBUS	27
άνοιγμα	101	Σπόρος	
Πληροφορίες		Αύξηση ποσότητας διασποράς	77
Δεδομένα διάγνωσης	103	διαμόρφωση	52
Ενδείξεις μετρητή	102	Στοιχεία επικοινωνίας	
Πληροφορίες λογισμικού	101	Τεχνική σύνταξη	5
Πλήρωση δίσκου αραίωσης	90	Στοιχεία μηχανήματος	10
Πλήρωση δοχείου ζύγισης	96	Συλλογή σπόρων	
Ποσότητα διασποράς		αυτόματα	38
αλλαγή για λίπασμα	78	διαμόρφωση	28
αλλαγή για σπόρους	77	Συσκευή Bluetooth	
Ποσότητα λιπάσματος	10	Σύνδεση	36
Ποσότητα μικρόκοκκων	10	Σφάλμα	
Ποσότητα σπόρων	10	αποκατάσταση	107
Ποσότητες διασποράς	10	Χειρισμός μνηυμάτων σφάλματος	106
Προαντιστοιχισμένη υδραυλική λειτουργία	13	Σχεδίαση ορίου χωραφιού	90
Προεπιλογή υδραυλικής λειτουργίας	89	<b>T</b>	
Προσομοίωση σποράς	90	Τεκμηρίωση	98
Προφίλ		άνοιγμα	98
διαγραφή	44	δημιουργία	99
πρόωρη διακοπή	88	Τεκμηρίωση εργασιών	98
<b>P</b>		Τηλεσκοπική έκταση βραχιόνων μηχανήματος	89
Ράμπα εκκίνησης		Τμήματα ράμπας	
διαμόρφωση	47	χειροκίνητος χειρισμός	79
Ρυθμίσεις	9	<b>Y</b>	
		Υνιά σποράς	
		χειροκίνητος χειρισμός	79

<b>Φ</b>	
Φωτισμός εργασίας	13
χρήση	91
<b>Χ</b>	
Χαλαρωτής ίχνους τρακτέρ	
χρήση	84
Χειρισμός	15
Χειρισμός γραμμοχαρακτών	89
Χειροκίνητη ρύθμιση αποξεστών	86
Χρήση υδραυλικού συστήματος Comfort	89
χρήση	
Γραμμοχαρακτήρας	90
Χαλαρωτής ίχνους τρακτέρ	84
Χρόνοι καθυστέρησης	61
Χρόνος απενεργοποίησης	61
Χρόνος ενεργοποίησης	61







**AMAZONE**

**AMAZONEN-WERKE**

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

49202 Hasbergen-Gaste

Germany

+49 (0) 5405 501-0

[amazone@amazone.de](mailto:amazone@amazone.de)

[www.amazone.de](http://www.amazone.de)