

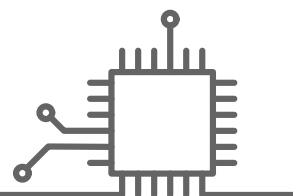


Original betjeningsvejledning

ISOBUS-software

Precea

Denne betjeningsvejledning gælder fra softwareversion NW110-M og NW356-E



SmartLearning



INDHOLDSFORTEGNELSE

1	Om denne betjeningsvejledning	1	6.2	Skift til forrige menu	15
1.1	Ophavsret	1	6.3	Gennemblødning af menuer og knapbjælke	15
1.2	Betjeningsvejledningens betydning	1			
1.3	Anvendt grafisk fremstilling	1	7	Indstilling af maskine	16
1.3.1	Advarsler og signalord	1	7.1	Konfigurering af køresporsfunktion	16
1.3.2	Yderligere henvisninger	2	7.2	Konfigurering af mængdetrin	18
1.3.3	Handlingsanvisninger	2	7.3	Konfigurering af forstop	19
1.3.4	Optællinger	4	7.4	Konfigurering af fordosering	19
1.3.5	Positionstal i billederne	4	7.5	Konfigurering af arbejdsstillingssensor	20
1.3.6	Retningsangivelser	4	7.5.1	Konfigurering af digital arbejdsstillingssensor	20
1.4	Andre gældende dokumenter	5	7.5.2	Konfigurering af analog arbejdsstillingssensor	21
1.5	Din mening er vigtig	5	7.6	Indstilling af overvågning af blæseromdrejningstal	23
			7.7	Indstilling af kilde for hastighedssignalet	24
2	ISOBUS-krav	6	7.7.1	Indstilling af simuleret hastighed	24
2.1	Min. ISOBUS-krav	6	7.7.2	Indstilling af maskinens hastighedssensor	25
2.2	Anbefalede ISOBUS-krav	7	7.7.3	Anvendelse af ISOBUS-hastighedssignal	26
3	Funktionsoversigt	8	7.8	Konfigurering af skærtryksovervågning	27
			7.9	Konfiguration af kornregistrering	27
4	Overblik over hovedmenu	9	7.10	Fastlæggelse af geometri	28
			7.10.1	Geometriværdier for liftophængte maskiner	28
5	Arbejdsmenu	10	7.10.2	Geometriværdier for trukne maskiner	30
5.1	Oversigt over arbejdsmenu	10	7.11	Konfigurering af segmentfordelerhoved	31
5.2	Multifunktionsdisplay	10	7.12	Konfigurering af vægt	32
5.3	Bjælkeprogrammer for såskær	11	7.12.1	Tarering af vægt	32
5.4	Afvigelse fra nominel tilstand	11	7.12.2	Justering af vægt	33
5.5	Maskindata	12	7.13	Fastlæggelse af rækker der kan spærres	34
5.6	Statusbjælke	12	7.14	Forbindelse med Bluetooth-enhed	35
5.7	Funktioner på knapbjælken	13			
6	Grundlæggende betjening	15			
6.1	Skift mellem markmenu og indstillinger	15			

7.15	Aktivering af GPS-recording	36	11.4	Ændring af udbringningsmængden for såsæd	75
7.16	Aktivering af SmartControl	37	11.5	Ændring af udbringningsmængde for gødning	76
7.17	Aktivering af vandhulsfunktion	37	11.6	Ændring af udbringningsmængden for mikrogranulat	77
7.18	TwinTerminal	38	11.7	Manuel omskiftning af delbredder	77
7.19	Multifunktionsgreb AmaPilot+	39	11.8	Tilpasning af udliggertryk	78
8 Administration af profiler 40			11.9	Tilpasning af skærtryk	79
8.1	Oprettelse af ny profil	40	11.10	Anvendelse af Section Control	79
8.2	Valg af profil	42	11.11	Anvendelse af køresporstæller	80
8.3	Sletning af profil	43	11.12	Anvendelse af teleskopaksel	81
8.4	Indstilling af profil	44	11.13	Anvendelse af traktorsporløsner	81
8.4.1	Ændring af multifunktionsdisplay	44	11.14	Klapning af læssebro	82
8.4.2	Konfiguration af startrampe	46	11.15	Anvendelse af forskydningskørespor	83
8.4.3	Konfigurering af ISOBUS	46	11.16	Anvendelse af køresporsmarkering	83
8.4.4	Ændring af fri tastkonfiguration	48	11.17	Spejlvending af køresporsfunktion	83
8.4.5	Ændring af multifunktionsdisplay	48	11.18	Manuel indstilling af afstrygere	84
9 Administration af produkter 51			11.18.1	Manuel indstilling af alle afstrygere	84
9.1	Oprettelse af nyt produkt	51	11.18.2	Manuel indstilling af enkelte afstrygere	84
9.2	Valg af produkt	53	11.19	Fordosering af doseringsenhed	85
9.3	Indstilling af såsæd	54	11.20	Forstop af doseringsenhed	85
9.4	Indstilling af gødning	58	11.21	Anvendelse af komfort-hydraulik	86
9.5	Indstilling af mikrogranulat	59	11.22	Styring af spormarkører	87
9.6	Omskiftningstider for Section Control	60	11.23	Fyldning af cellehjul	87
9.7	Indstilling af nominelt differenstryk for Central Seed Supply	63	11.24	Anvendelse af GPS-recording	87
10 Kalibrering af doseringsenhed 66			11.25	Anvendelse af arbejdsbelysningen	88
10.1	Kalibrering med ISOBUS-terminal eller kalibreringsknap	66	11.26	Spærring af rækker	88
10.2	Kalibrering med TwinTerminal	69	11.27	Anvendelse af vandhulsfunktion	89
11 Arbejde 73			11.28	Anvendelse af multifunktionsgreb AmaPilot+	89
11.1	Udklapning af maskinens udliggere	73	12 Påfyldning og tømning 91		
11.2	Indklapning af maskinens udliggere	73	12.1	Påfyldning af beholder	91
11.3	Start af udbringning	74	12.2	Påfyldning af vægtbeholder	92
			12.3	Tømning af beholder	92
			13 Dokumentation af arbejde 94		
			13.1	Hentning af dokumentation	94

13.2	Nulstilling af dagstæller	95
13.3	Administration af dokumentationer	95

14	Hentning af informationer	97
-----------	----------------------------------	-----------

14.1	Hentning af software-informationer	97
14.2	Hentning af tællerstande	98
14.3	Hentning af diagnosedata	99

15	Afhjælpning af fejl	101
-----------	----------------------------	------------

15.1	Behandling af fejlmeldinger	101
15.2	Afhjælpning af fejl	102

16	Bilag	119
-----------	--------------	------------

16.1	Andre gældende dokumenter	119
------	---------------------------	-----

17	Fortegnelser	120
-----------	---------------------	------------

17.1	Glosar	120
17.2	Stikordsregister	122

Om denne betjeningsvejledning

1

CMS-T-00000539-I.1

1.1 Ophavsret

CMS-T-00012308-A.1

Genoptryk, oversættelse og mangfoldiggørelse i enhver form, også i uddrag, kræver skriftlig tilladelse fra AMAZONEN-WERKE.

1.2 Betjeningsvejledningens betydning

CMS-T-006245-A.1

Betjeningsvejledningen er et vigtigt dokument og en del af maskinen. Den henvender sig til brugeren og indeholder sikkerhedsrelevante oplysninger. Det er kun de fremgangsmåder, der er angivet i betjeningsvejledningen, som er sikre. Hvis betjeningsvejledningen ignoreres, kan personer blive alvorligt kvæstet eller dræbt.

1. Sikkerhedskapitlet skal læses helt igennem og overholdes før den første anvendelse af maskinen.
2. Læs og følg desuden de pågældende afsnit i betjeningsvejledningen før arbejdet.
3. Opbevar betjeningsvejledningen, så den altid er tilgængelig.
4. Overdrag betjeningsvejledningen til den efterfølgende bruger.

1.3 Anvendt grafisk fremstilling

CMS-T-005676-F.1

1.3.1 Advarsler og signalord

CMS-T-00002415-A.1

Advarsler vises med en lodret bjælke og et trekantet sikkerhedssymbol samt et signalord. Signalordene "FARE", "ADVARSEL" eller "FORSIGTIG" beskriver,

hvor alvorlig den truende fare er, og har følgende betydninger:



FARE

- Angiver en umiddelbar fare med høj risiko for alvorlige kvæstelser som tab af lemmer eller dødsfald.



ADVARSEL

- Angiver en potentiel fare med moderat risiko for alvorlige kvæstelser eller dødsfald.



FORSIGTIG

- Angiver en fare med lav risiko for lette eller moderate kvæstelser.

1.3.2 Yderligere henvisninger

CMS-T-00002416-A.1



VIGTIGT

- Angiver en risiko for maskinskader.



MILJØINFORMATION

- Angiver en risiko for miljøskader.



BEMÆRK

Angiver anvendelsestips og anvisninger med henblik på optimal brug.

1.3.3 Handlingsanvisninger

CMS-T-00000473-D.1

1.3.3.1 Nummererede handlingsanvisninger

CMS-T-005217-B.1

Handlinger, som skal udføres i en bestemt rækkefølge, vises som nummererede

handlingsanvisninger. Den angivne rækkefølge for handlingerne skal overholdes.

Eksempel:

1. Handlingsanvisning 1
2. Handlingsanvisning 2

1.3.3.2 Handlingsanvisninger og reaktioner

CMS-T-005678-B.1

Reaktioner på handlingsanvisninger er markeret med en pil.

Eksempel:

1. Handlingsanvisning 1
➔ Reaktion på handlingsanvisning 1
2. Handlingsanvisning 2

1.3.3.3 Alternative handlingsanvisninger

CMS-T-00000110-B.1

Alternative handlingsanvisninger indledes med ordet "eller".

Eksempel:

1. Handlingsanvisning 1

eller

alternativ handlingsanvisning
2. Handlingsanvisning 2

1.3.3.4 Handlingsanvisninger med kun én handling

CMS-T-005211-C.1

Handlingsanvisninger med kun én handling har ingen nummerering men vises med en pil.

Eksempel:

- Handlingsanvisning

1.3.3.5 Handlingsanvisninger uden rækkefølge

CMS-T-005214-C.1

Handlingsanvisninger, som ikke skal udføres i en bestemt rækkefølge, vises med pile i listeform.

Eksempel:

- ▶ Handlingsanvisning
- ▶ Handlingsanvisning
- ▶ Handlingsanvisning

1.3.3.6 Værkstedsarbejde

CMS-T-00013932-B.1



VÆRKSTEDSARBEJDE

- ▶ Kendetegner istandholdelsesarbejder, der skal udføres på et landbrugsteknisk, sikkerhedsteknisk og miljøteknisk tilstrækkeligt udstyret værksted af fagpersonale med den behørig uddannelse.

1.3.4 Optællinger

CMS-T-000024-A.1

En optælling, hvor rækkefølgen af arbejdsstrinene ikke er helt afgørende, er vist som en liste med optællingspunkter.

Eksempel:

- Punkt 1
- Punkt 2

1.3.5 Positionstal i billederne

CMS-T-000023-B.1

Et indrammet tal i teksten, f.eks. et **1**, henviser til et positionstal i billedet ved siden af.

1.3.6 Retningsangivelser

CMS-T-00012309-A.1

Alle retningsangivelser gælder i køreretningen, medmindre andet er angivet.

1.4 Andre gældende dokumenter

CMS-T-00000616-B.1

I bilaget findes en liste over andre gældende dokumenter.

1.5 Din mening er vigtig

CMS-T-000059-D.1

Kære læser - vores dokumenter opdateres regelmæssigt. Dine forslag til forbedringer kan hjælpe os med at gøre dokumenterne endnu mere brugervenlige. Du må gerne sende os dine forslag pr. brev, fax eller e-mail.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG
Technische Redaktion
Postfach 51
D-49202 Hasbergen

Fax: +49 (0) 5405 501-234
E-Mail: tr.feedback@amazone.de

CMS-I-00000638

ISOBUS-krav

2

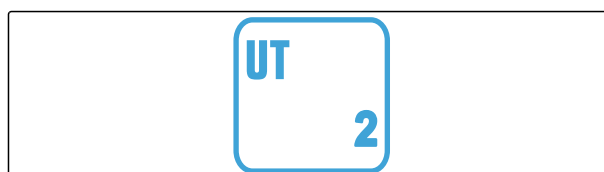
CMS-T-00010917-A.1

2.1 Min. ISOBUS-krav

CMS-T-00010916-A.1

Universal Terminal:

- Generation 2
- Skærmopløsning: 240
- Farvedybde: 8 bit / 256 farver
- Knapper: 8

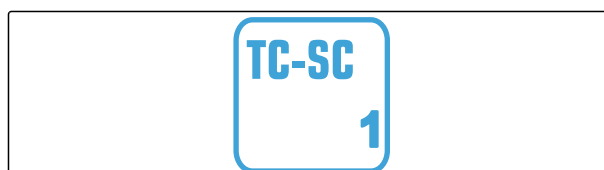


CMS-I-00007472

Afhængigt af anvendelsen kræves der flere funktioner:

Task Controller Section Control:

- Generation 1
- Booms: 1
- Antal delbredder: 1



CMS-I-00007474

Task Controller geo-based:

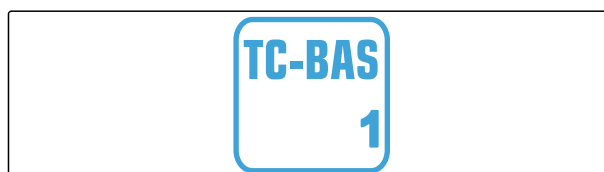
- Generation 1
- Antal Control Channel: 1



CMS-I-00007475

Task Controller basic:

- Generation 1



CMS-I-00007476

Auxiliary Control new:

- Generation 1



CMS-I-00007473

2.2 Anbefalede ISOBUS-krav

CMS-T-00010918-A.1

Universal Terminal:

- Generation 2
- Skærmopløsning: 480
- Farvedybde: 8 bit / 256 farver
- Knapper: 12



CMS-I-00007472

Task Controller Section Control:

- Generation 1
- Booms: Afhængigt af maskinudstyret
- Antal delbredder: Afhængigt af maskinudstyret. 2 delbredder ved halvsidefunktion. Op til 126 sektioner med segmentfordelerhoved med tilbageføring og enkeltrækkefunktion



CMS-I-00007474

Task Controller geo-based:

- Generation 1
- Antal Control Channel: Antal produkter afhængigt af maskinudstyret



CMS-I-00007475

Task Controller basic:

- Generation 1



CMS-I-00007476

Auxiliary Control new:

- Generation 1



CMS-I-00007473

Funktionsoversigt

3

CMS-T-00000818-D.1

Enkornsåmaskinen Precea kan betjenes med ISOBUS-softwaren. ISOBUS-softwaren kan vises og betjenes med en ISOBUS-betjeningsterminal.

ISOBUS-softwaren har følgende funktioner:














- Overvågning af maskindata
- Tænding og slukning af arbejdsbelysning
- Kalibrering af doseringsenhed
- Vejning af gødningsbeholder
- Indtastning af efterfyldt gødningsmængde
- Tømning af gødningsbeholder
- Automatisk og manuel kobling af delbredder
- Regulering af skærtryk
- Indstilling af udliggertryk
- Regulering af udbringningsmængder
- Oprettelse af kørespor
- Oprettelse af køresporsmarkeringer
- Fordosering af gødning
- Fyldning af cellehjul
- Automatisk og manuel korrigering af fordeling
- Konfigurering af produkter
- Dokumentation af arbejde

Overblik over hovedmenu

4

CMS-T-00000788-C.1

Hovedmenuen er opdelt i markmenuen og menuen til indstillingerne.

Markmenu	Indstillinger
  MARKMENU	  INDSTILLINGER
<div>  Arbejde </div> <div>  Kalibrering </div> <div>  Påfyldning </div> <div>  Dokumentation </div> <div>  Tømning </div>	<div>  Maskine </div> <div>  Profil </div> <div>  Info </div> <div>  Produkter </div>

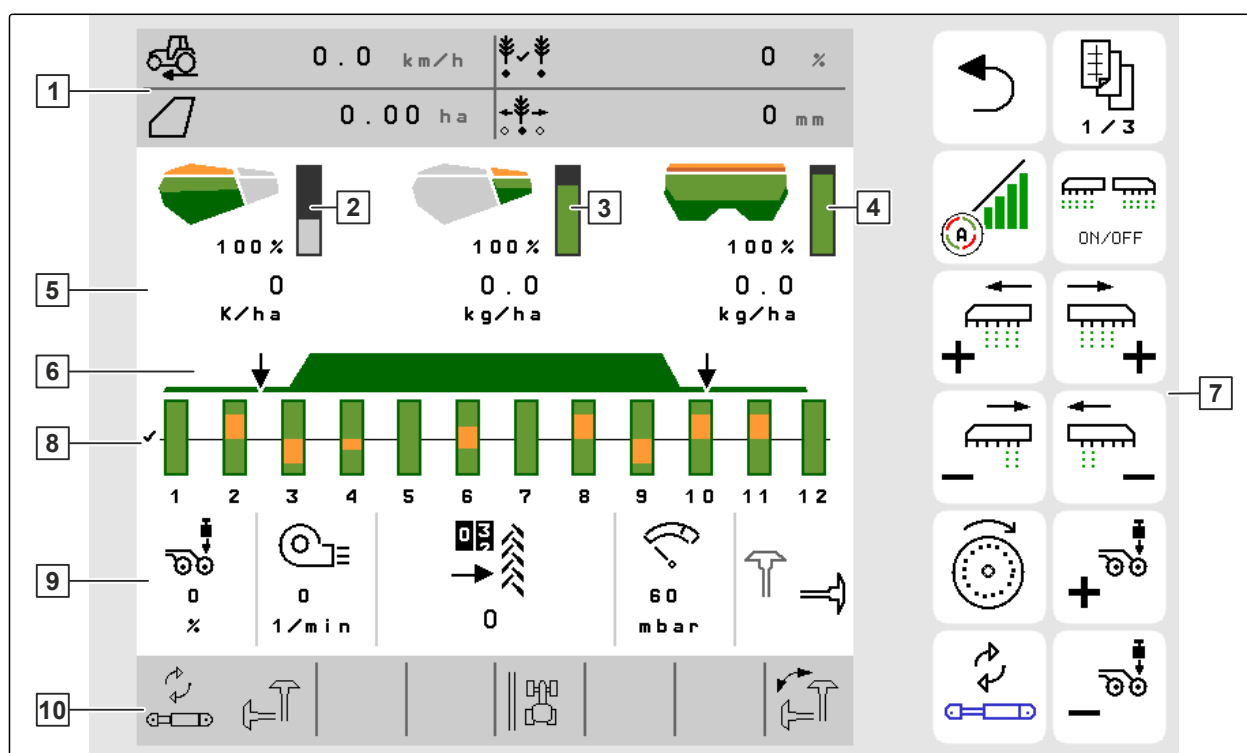
Arbejdsmenu

5

CMS-T-00000921-H.1

5.1 Oversigt over arbejdsmenu

CMS-T-00000922-D.1



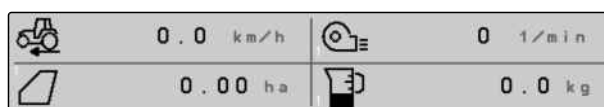
CMS-I-00000680

- | | |
|--|--|
| 1 Multifunktionsdisplay | 2 Visning for såsædsmængde |
| 3 Visning for mikrogranulatmængde | 4 Visning for gødningsmængde |
| 5 Visning for udbringningsmængder | 6 Status for arbejdsstilling og Section Control |
| 7 Knapbjælke | 8 Bjælkeprogrammer for såskær |
| 9 Maskindata | 10 Statusbjælke |

5.2 Multifunktionsdisplay

CMS-T-00008365-B.1

I multifunktionsdisplayet vises op til 4 forskellige værdier i arbejdsmenuen. Værdierne kan tilpasses (se "Ændring af multifunktionsdisplay").



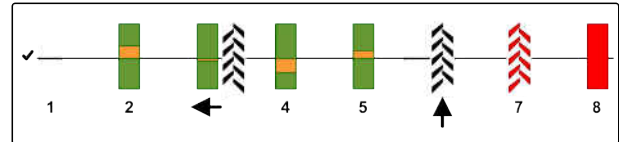
CMS-I-00005703

5.3 Bjælkeprogrammer for såskær

CMS-T-00000932-E.1

For hvert enkelt såskær bliver der vist et bjælkeprogram i arbejdsmenuen. Bjælkeprogrammerne viser drifttilstanden for de enkelte såskær.

Når der bliver udbragt for meget såsæd, bliver bjælkeprogrammet vist med orange farve i det opadgående område. Når der bliver udbragt for lidt såsæd, bliver bjælkeprogrammet vist med orange farve i det nedadgående område. Jo større det orange område er, desto større er afvigelsen. Visningsområdet for bjælkeprogrammer bliver fastlagt i indstillingerne.



CMS-I-00000727

Hvis bjælkeprogrammet er skjult som i række 1, er såskæret deaktiveret af Section Control. Hvis bjælkeprogrammet bliver vist med rødt som række 8, er såskæret deaktiveret manuelt.

Hvis bjælkeprogrammet bliver suppleret med et sort traktorspor som i række 3, bliver der oprettet et forskydningskørespør. Pilen under bjælkeprogrammet viser såskærets forskydningsretning.

Hvis bjælkeprogrammet erstattes med et sort traktorspor som i række 6, bliver der oprettet en kørespørsmarkering. Pilen under traktorsporet viser, at såskæret er blevet løftet og en kørespørsmarkering bliver oprettet.

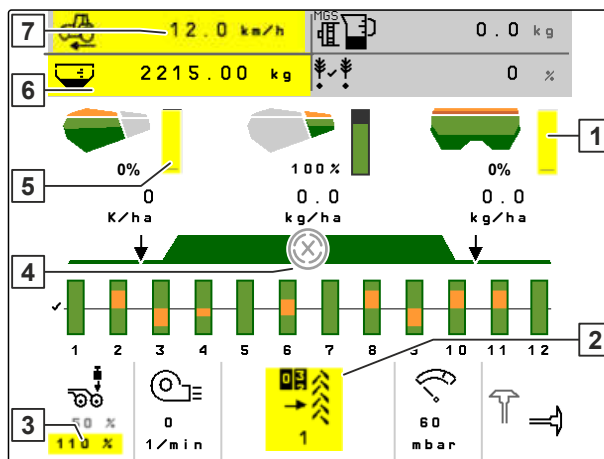
Hvis bjælkeprogrammet erstattes med et rødt traktorspor som i række 7, er rækken spærret.

5.4 Afvigelse fra nominel tilstand

CMS-T-00009444-B.1

Gult markerede visninger henviser til en afvigelse fra den nominelle tilstand.

- 1 Gødningsbeholder tom
- 2 Køresporstæller er pauseret
- 3 Skærtryk ved opløftede skær
- 4 Betingelser for Section Control er ikke opfyldt
- 5 Såsædsbeholder er tom
- 6 Måleresultatet forfalsket
- 7 Simuleret hastighed aktiv/informationskilde forefindes ikke



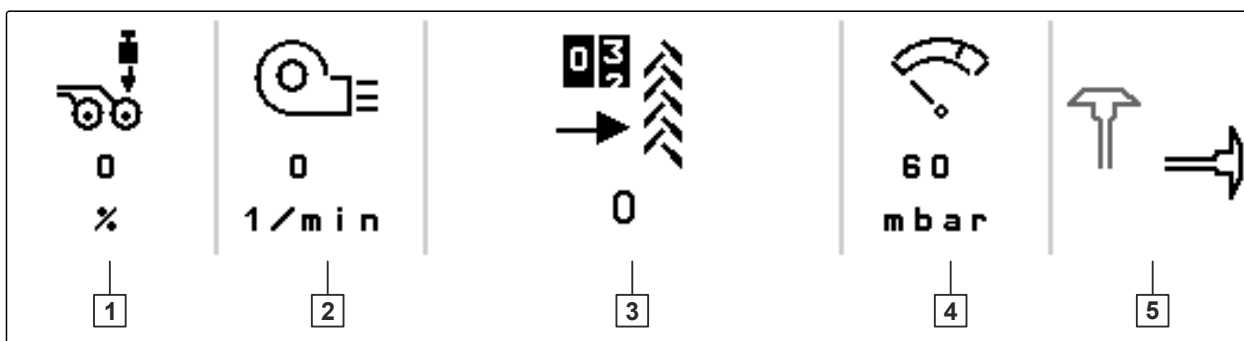
CMS-I-00007511

BEMÆRK

Hvis vægtvisningen vises med gult, er måleresultatet forkert pga. vibrationer, eller den påbyggede maskine er hævet. Til en præcis måling skal maskinen sænkes og stå stille.

5.5 Maskindata

CMS-T-00000926-B.1

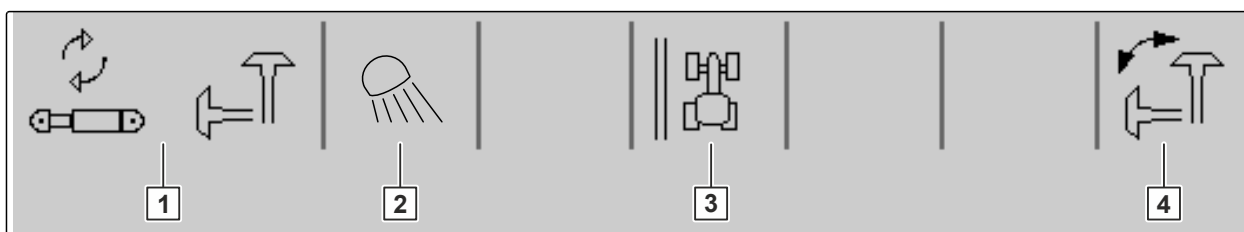


CMS-I-00000702

- | | |
|--------------------------|------------------------|
| 1 Skærtryk | 2 Blæseromdrejningstal |
| 3 Køresporstæller | 4 Blæserlufttryk |
| 5 Spormarkørers stilling | |

5.6 Statusbjælke

CMS-T-00000927-C.1












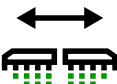

CMS-I-00000703

- | | | | |
|----------|---|----------|--------------------------|
| 1 | Valgt hydraulikfunktion for komfort-hydraulik | 2 | Arbejdsbelysning tændt |
| 3 | Visning af markkant som referencelinje | 4 | Valgt spormarkørfunktion |

5.7 Funktioner på knapbjælken






CMS-T-00000928-G.1







			 ON/OFF	
Tilbage	Bladring	Aktivering og deaktivering af Section Control	Aktivering og deaktivering af alle delbredder og dosering	Fyldning af cellehjul

					
Aktivering af delbredder mod højre	Aktivering af delbredder mod venstre	Deaktivering af delbredder mod venstre	Deaktivering af delbredder mod højre	Aktivering af alle delbredder	Start af GPS-recording

					
Forøgelse af køresporstæller med 1	Forringelse af køresporstæller med 1	Pause og start for køresporstæller	Nulstilling af køresporstæller	Tænding og slukning af arbejdsbelysning	Skift af forvalgt hydraulikfunktion






			
Forøgelse af skærtryk	Reducering af skærtryk	Forøgelse af udliggertryk	Reducering af udliggertryk





		 100 %		
Forøgelse af gødningsudbringnin gsmængde	Forringelse af gødningsudbringnin gsmængde	Indstilling af gødningsudbringnin gsmængde på nom. værdi	Fordosering af gødning	Gødning forstop

		 100 %	 MGS	 MGS	 MGS 100 %
Forøgelse af såsæudbringni ngsmængde	Forringelse af såsæudbringni ngsmængde	Indstilling af såsæudbringni ngsmængde på nom. værdi	Forøgelse af mikrogranulat-udbringningsmæ ngde	Forringelse af mikrogranulat-udbringningsmæ ngde	Indstilling af mikrogranulat-udbringningsmæ ngde på nom. værdi

5 | Arbejdsmenu

Funktioner på knapbjælken

				
Vandhulsmodus	Skift af spormarkørfunktion	Udløsning af spormarkørfunktion	Omskiftning af markkant til køresporsberegning	Spærring af rækker

				
Forøgelse af nominel trykdifference for Central Seed Supply	Reducering af nominel trykdifference for Central Seed Supply	Automatisk modus for traktorsporløsning	Start og stop af offlinevægten	

Grundlæggende betjening

6

CMS-T-00000803-F.1

6.1 Skift mellem markmenu og indstillinger

CMS-T-00000804-E.1

- *For at skifte til markmenuen:*

Vælg .

eller

for at skifte til indstillingerne:

Vælg .



CMS-I-00006431

6.2 Skift til forrige menu

CMS-T-00000805-C.1

- Vælg  på knapbjælken.


6.3 Gennembladring af menuer og knapbjælke

CMS-T-00000806-B.1

- *For at bladre gennem menuerne i indstillingerne:*

Vælg .

- *For at bladre gennem knapbjælken*

Vælg .

Indstilling af maskine

7

CMS-T-00008402-E.1

7.1 Konfigurering af køresporsfunktion

CMS-T-00000920-F.1

1. Vælg "Maskine" > "Kørespor" i menuen "Indstillinger".

2. Hvis der skal oprettes et kørespor:
Vælg "Til" under kørespor

eller

Hvis der skal oprettes et kørespor med en køresporsmarkering:

Vælg "Køresporsmarkering"

eller

Hvis der skal oprettes et kørespor med et forskydningskørespor:

Vælg "Forskydningskørespor".

3. Vælg "Indlær køresporsrytme".
4. Indtast "Arbejdsbredde" og "Plejemaskinens sporvidde".
5. Fortsæt med >
6. Indtast "Plejemaskinens dækbredde" og "Afstand til plante".
7. Fortsæt med >



CMS-I-00000588

8. Hvis plejemaskinens afstand til markkanten ikke er 0:

Indtast plejemaskinens overlappende afstand

eller

Indtast plejemaskinens underlappende afstand.



BEMÆRK

Benyt den halve rækkeafstand til den overlappende eller underlappende afstand som vejledende værdi.

9. Hvis der skal begyndes på venstre eller højre markkant:

Vælg markkanten i "Indlær køresporsrytme".

10. Hvis der skal begyndes med en halv eller hel maskinbredde:

Vælg maskinbredden i "Indlær køresporsrytme".

11. Fortsæt med >

➔ "Konfiguration udført!" viser, at en køresporsrytme er blevet beregnet.

➔ Hvis der ikke kan beregnes nogen passende konfiguration, skal processen gentages. Den sidst udførte konfiguration bibeholdes.

Ved et skift af plejemaskine er det nødvendigt at udføre tilpasninger på maskinen for anvendelse af forskydningskørespor eller køresporsmarkering.

12. Hvis køresporsrytmen ikke aktiverer de ønskede skær:

Forbind de viste skær **1** med forskydningscylinderen

eller

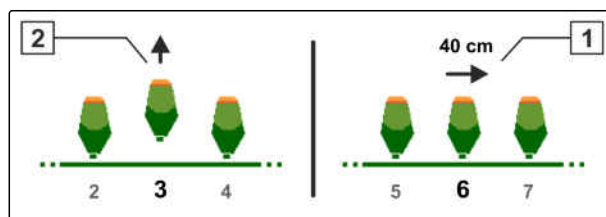
Forbind de viste skær **2** med løftecylinderen.

13. Hvis den manuelle køresporsfunktion skal aktiveres:

Sæt flueben i "Manuelt kørespor".

14. skal "Indstillinger manuelle kørespor" vælges.

15. Fortsæt med >



CMS-I-00004039

16. Indtast "Overkørsler indtil gentagelse".
17. Indtast under "Vælg overkørsel" den overkørsel, hvorved køresporet aktiveres.
18. Indtast rækkerne i "Vælg rækker".
- ➔ Afhængigt af konfigurationen deaktiveres, hæves eller forskydes de valgte rækker i løbet af køresporet.



BEMÆRK

For at kunne vælge GPS-signalet skal der være indstillet en GPS-modtager og en sporlinje i betjeningsterminalen.

Alt efter maskinens konfiguration kan signalet for køresporstælleren stamme fra forskellige kilder:

- Arbejdsstilling: Når såmaskinen bringes i arbejdsstilling, tæller køresporstælleren et kørespor videre.
- ISOBUS: Når traktorløfteværket bringes i arbejdsstilling, tæller køresporstælleren et kørespor videre.
- GPS: Når maskinen kører ind i det næste spor, tæller køresporstælleren et kørespor videre.

19. Vælg kilden for køresporstælleren under "Kilde til videreskift".

20. Hent næste side med .

For at forhindre, at køresporstælleren tæller et kørespor videre, når det valgte kildesignal er kort, skal signalvarigheden for kilden tilpasses.

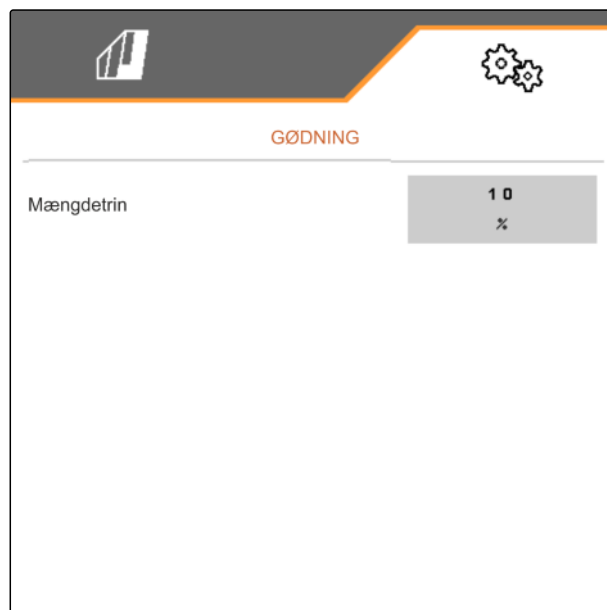
21. Indtast kildens signalvarighed under "Tid til videreskift".
22. For at forøge den nominelle udbringningsmængde for såsæd til rækkerne ved siden af køresporene:
Indtast den ønskede procentværdi i "Såsædsmængdeforøgelse i rækkerne ved siden af".

7.2 Konfigurering af mængdetrin

CMS-T-00009107-E.1

Udbringningsmængden kan forøges eller reduceres ved at indstille mængdetrinnene.

1. Vælg "Maskine" > "Doseringsenhed" i menuen "Indstillinger".
2. Afhængigt af maskinens udstyr:
Vælg den ønskede beholder.
3. For at fastlægge hvor mange procent doseringen skal forøges eller reduceres pr. trin:
Indtast den ønskede værdi under "Mængdetrin".



CMS-I-00000608

7.3 Konfigurering af forstop

CMS-T-00003911-F.1

Doseringsenhederne til hver beholder kan forstoppes, så alle produkter bringes ned i såbedet på et punkt uafhængigt af transportstrækningens længde. Tiden for varigheden af forstoppet skal angives.

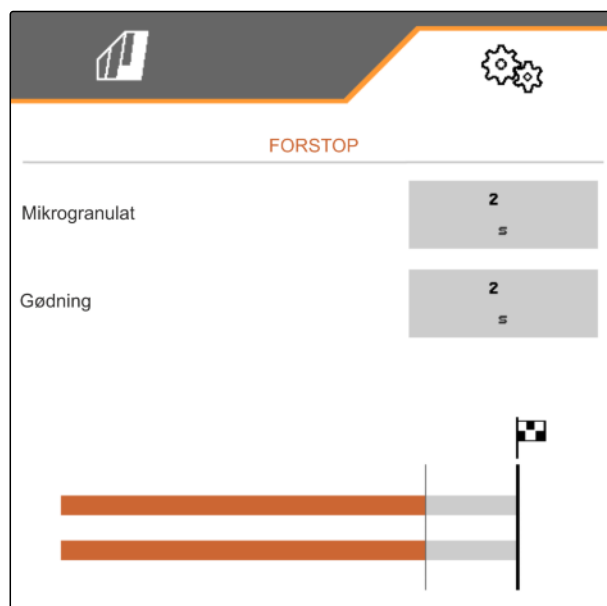
Afhængigt af maskinens udstyr kan forstopsfunktionen deaktiveres.

1. Vælg "Maskine" > "Doseringsenhed" i menuen "Indstillinger".
2. Aktiver forstop for den ønskede beholder.
3. Indtast forstoppets varighed for den ønskede beholder.



BEMÆRK

Forstoppets varighed har ingen indflydelse på Section Control. Tiderne for Section Control indstilles separat.



CMS-I-00002887

7.4 Konfigurering af fordosering

CMS-T-00000935-G.1

Doseringsenhederne til hver beholder kan fordoseres, så alle produkter bringes ud på et punkt afhængigt af

transportstrækningens længde. Tiden for varigheden af fordosering skal angives.



BEMÆRK

Fordoseringens varighed har ingen indflydelse på Section Control. Tiderne for Section Control indstilles separat.

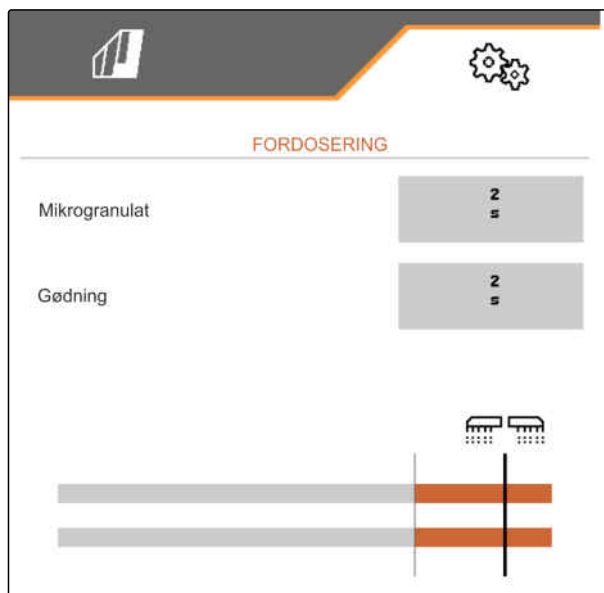
1. Vælg "Maskine" > "Doseringsenhed" i menuen "Indstillinger".



BEMÆRK

Hvis tiden for fordoseringen er indstillet forkert, kan det være, at der opstår en overlapning af såsæden eller mellemrum. Dette kan også ske ved for hurtig eller langsom kørselsstart.

2. Indtast fordoseringens varighed for den ønskede beholder.



CMS-I-00000595

7.5 Konfigurering af arbejdsstillingssensor

CMS-T-00008403-B.1

7.5.1 Konfigurering af digital arbejdsstillingssensor

CMS-T-00000761-E.1

Med arbejdsstillingssensoren er det muligt at konstatere, om maskinen befinder sig i arbejdsstillingen. Når maskinen er i arbejdsstilling, kan maskinstyringen starte automatisk. Når maskinen ikke er i arbejdsstilling, bliver maskinstyringen standset automatisk.

Følgende kilder kan anvendes til arbejdsstillingen:

- Sensor på maskinen ved bagophæng
- Sensor på en trukken maskinens ramme
- Sensor på beholder ved frontmontering
- Sensorsignal fra ISOBUS

1. Vælg "Maskine" > "Arbejdsstilling" i menuen "Indstillinger".
2. Hvis der skal anvendes den samme arbejdsstillingssensor for alle doseringsenheder: Aktivér "Synkron arbejdsstilling".

Hvis maskinen har flere beholdere, kan omskiftningspunkterne konfigureres pr. beholder.

3. Vælg den ønskede beholder under "Omskiftningspunkter beholder", og tilordn den ønskede sensor under "kilde"

eller

vælg den ønskede sensor under "Kilde".



CMS-I-00002902

7.5.2 Konfigurering af analog arbejdsstillingssensor

CMS-T-00008404-B.1

Med arbejdsstillingssensoren er det muligt at konstatere, om maskinen befinder sig i arbejdsstillingen. Når maskinen er i arbejdsstilling, kan doseringsenheden starte automatisk. Når maskinen ikke er i arbejdsstilling, bliver doseringsenheden standset automatisk. For at identificere hvornår maskinen befinder sig i arbejdsstillingen, bliver stillingerne angivet som procentværdi af den samlede strækning hen mod stillingen. Det er muligt at indlære stillingerne.

For at identificere den samlede strækning hen mod stillingen for arbejdsstillingssensoren, skal grænseværdierne indlæres.

Følgende kilder kan anvendes til arbejdsstillingen:

- Sensor på maskinen ved bagophæng
- Sensor på en trukken maskinens ramme
- Sensor på beholder ved frontmontering
- Sensorsignal fra ISOBUS

Afhængigt af maskinens udstyr kan der defineres forskellige omskiftningspunkter. Omskiftningspunkterne bestemmer, i hvilken stilling for maskinenrammen doseringen arbejder, eller hvor langt såskærene løftes op på forageren.

1. Vælg "Maskine" > "Arbejdsstilling" i menuen "Indstillinger".

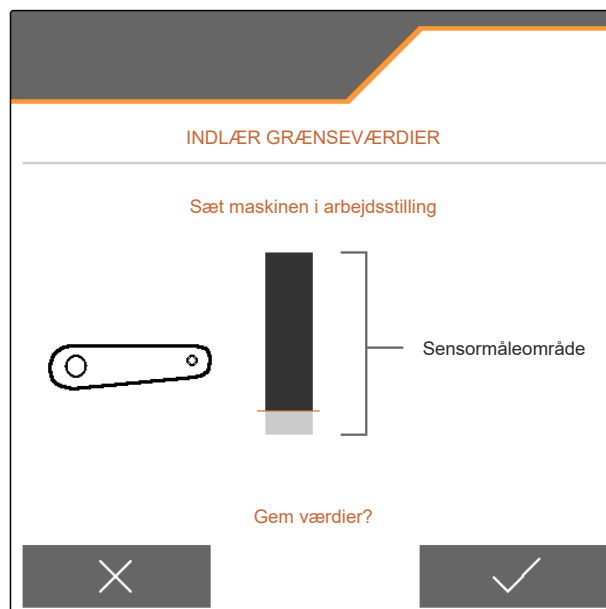
2. Hvis der skal anvendes den samme arbejdsstilling for alle doseringsenheder:
Aktivér "Synkron arbejdsstilling".
3. Når procentværdierne for omskiftningspunkterne er kendt:
Indtast procentværdierne for omskiftningspunkterne under "Omskiftningspunkt dosering TIL" og "Omskiftningspunkt dosering FRA"

eller

Når procentværdierne for de synkronede omskiftningspunkter ikke kendes:

Fortsæt med > i "Grænseværdier", og vælg Indlær grænseværdier.

4. For at fastlægge den nederste grænseværdi:
Sæt maskinen i arbejdsstilling.
5. For at gemme værdien:
Tryk på ✓.
6. For at fastlægge den øverste grænseværdi:
Løft maskinen helt op.
7. For at gemme værdien:
Tryk på ✓.



CMS-I-00006630

8. Når den synkrone arbejdsstilling ikke er aktiveret:

Vælg det ønskede produkt, og fortsæt med > .

9. For at fastlægge det ønskede frakoblingspunkt for doseringen af produktet:

Løft maskinen op på den ønskede højde.

10. For at gemme værdien:

Tryk på ✓ .

11. For at fastlægge det ønskede tilkoblingspunkt for doseringen af produktet:

Løft maskinen op på den ønskede højde.

12. For at gemme værdien:

Tryk på ✓ .

Afhængigt af maskinens konfigurationen skal der konfigureres et omskiftningspunkt for forageren.

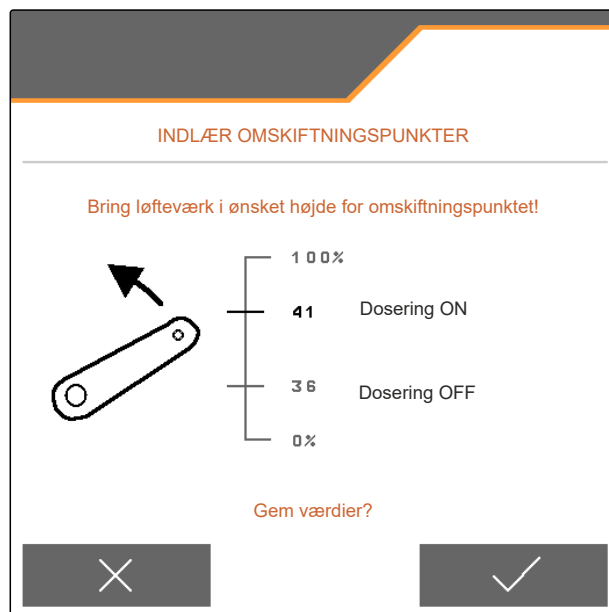
13. Fortsæt med > i "Omskiftningspunkter forager".

14. For at fastlægge det ønskede omskiftningspunkt for foragerstillingen:

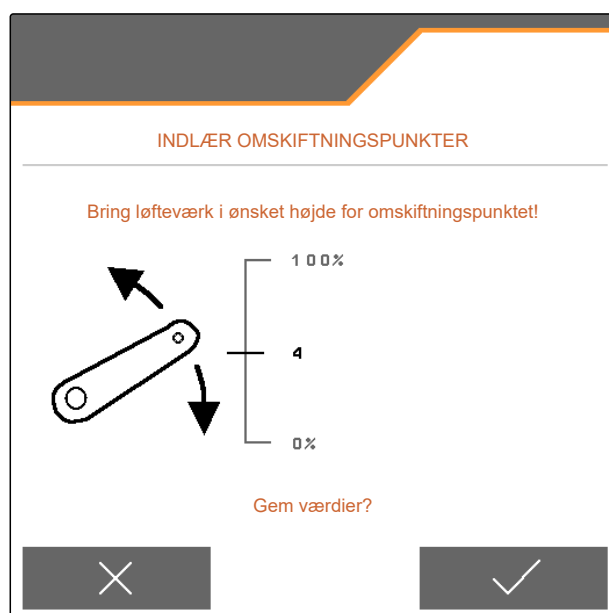
Løft maskinen op på den ønskede højde.

15. For at gemme værdien:

Tryk på ✓ .



CMS-I-00006631



CMS-I-00006632

7.6 Indstilling af overvågning af blæseromdrejningstal

CMS-T-00000760-F.1

Fordelingsblæseren danner et overtryk i kornfordelingen. Blæseromdrejningstallet indstilles via traktorhydraulikken eller kraftudtagets omdrejningstal.

Der bliver angivet et nominelt omdrejningstal til overvågning af fordelingsblæseren. Derudover er det muligt at overvåge trykket i fordelingsblæseren. Ved maskiner med frontbeholder er det derudover muligt overvåge blæseromdrejningstallet for den hydraulisk drevne transportblæser.

7 | Indstilling af maskine

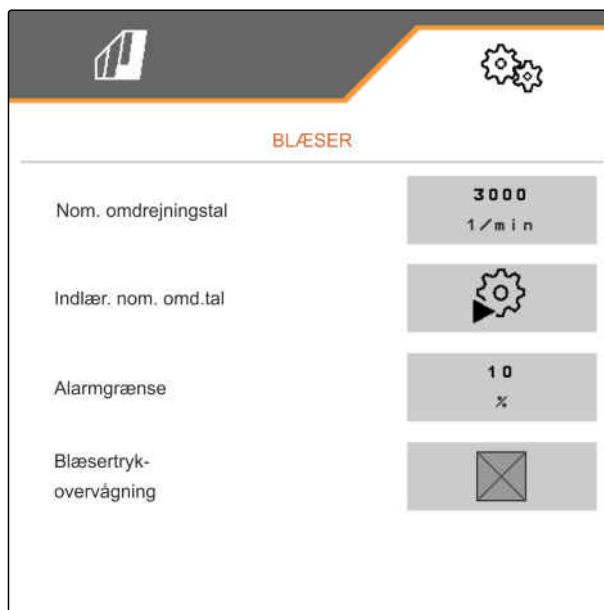
Indstilling af kilde for hastighedssignalet

1. Vælg "Maskine" "Blæser" > "Fordeling" eller "Frontbeholder" i menuen "Indstillinger".
2. Indtast det ønskede nominelle blæseromdrejningstal for blæseren under "Nom. omdrejningstal"

eller

Vælg "Indlær nom. omdrejningstal", og følg anvisningerne på displayet.

3. *For at fastlægge ved hvilken værdi afvigelsen fra det nominelle omdrejningstal skal udløse en alarm,*
Indtast afvigelsen i procent under "Alarmgrænse".
4. *Når trykket i fordelingsblæseren skal overvåges,*
skal "blæserovervågning" aktiveres.



CMS-I-00000603

7.7 Indstilling af kilde for hastighedssignalet

CMS-T-00000841-I.1

7.7.1 Indstilling af simuleret hastighed

CMS-T-00000762-F.1

For at styre maskinen kræves der et hastighedssignal. Når der ikke står et hastighedssignal til rådighed, kan den simulerede hastighed anvendes.



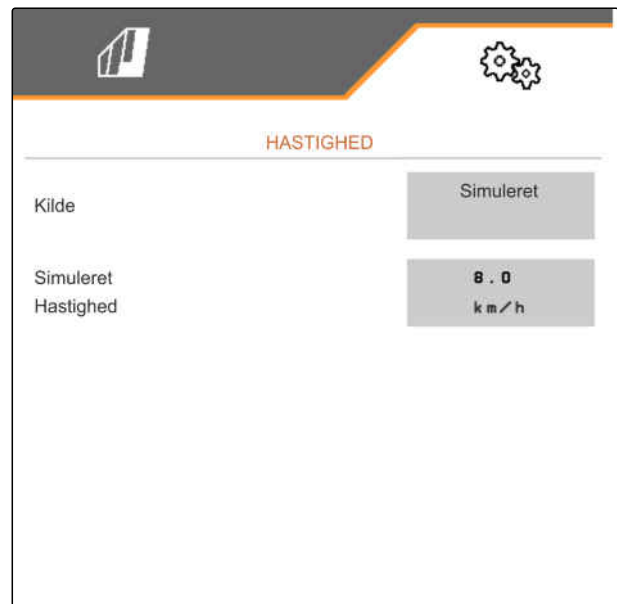
BEMÆRK

Den simulerede hastighed skal overholdes under arbejdet.

Når et hastighedssignal bliver registreret, bliver den simulerede hastighed deaktiveret.

Efter en genstart af maskinen indstilles den simulerede hastighed til 0 km/h.

1. Vælg "Maskine" > "Hastighed" i menuen "Indstillinger".
2. Vælg "Simuleret" under "Kilde".
3. Indtast ønsket hastighed under "Simuleret hastighed".



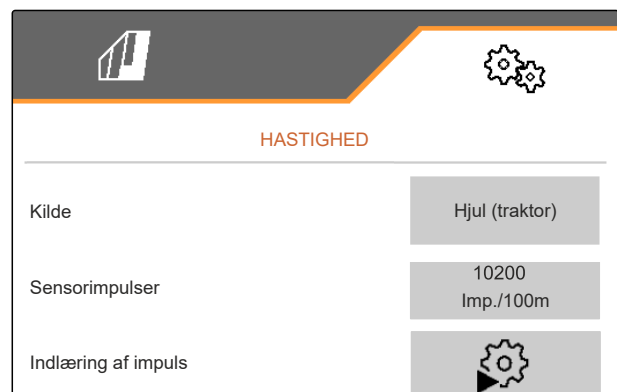
CMS-I-00000623

7.7.2 Indstilling af maskinens hastighedssensor

CMS-T-00000842-H.1

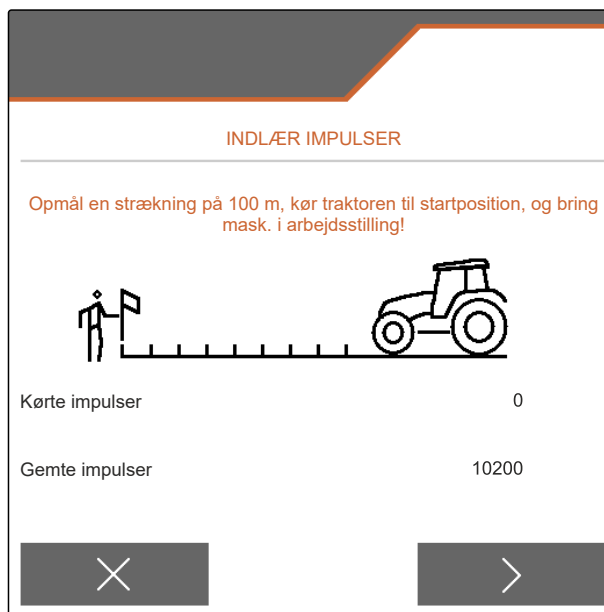
For at styre maskinen kræves der et hastighedssignal. Til det formål kan maskinens hastighedssensor anvendes.

1. Vælg "Maskine" > "Hastighed" i menuen "Indstillinger".
2. Vælg "Maskine" under "kilde".
3. Hvis den ønskede værdi for impulserne er kendt: Indtast impulserne pr. 100 m i "Sensorimpulser".



CMS-I-00000622

4. *For at kontrollere antallet af impulser:*
Sammenlign hastighedsvisningen på traktoren og betjeningsterminalen.
5. *Hvis den ønskede værdi for impulserne ikke er kendt:*
Vælg "Indlær impulser", og følg anvisningerne på displayet.
6. *For at gemme de kørte impulser:*
Tryk på > .



CMS-I-00007281

7.7.3 Anvendelse af ISOBUS-hastighedssignal

CMS-T-00000843-G.1

For at styre maskinen kræves der et hastighedssignal. I den forbindelse er det muligt at anvende hastighedssignalet, som registreres af sensorer i traktoren og stilles til rådighed for maskinen via ISOBUS.

1. Vælg "Maskine" > "Hastighed" i menuen "Indstillinger".

Kun tilgængelige kilder vises. Hvis der f.eks. ikke findes nogen hastighed fra "Radar (traktor)", tilbydes denne valgmulighed heller ikke.

2. Vælg "Radar (traktor)", "Hjul (traktor)" eller "Satellit (NMEA2000)" under "Kilde".



BEMÆRK

Unøjagtige hastighedssignalkilder fører til en forkert styring.

3. *For at kontrollere den anvendte hastighedssignalkildes nøjagtighed:*
Sammenlign traktorens hastighedsvisning med betjeningsterminalens viste hastighed.



CMS-I-00006151

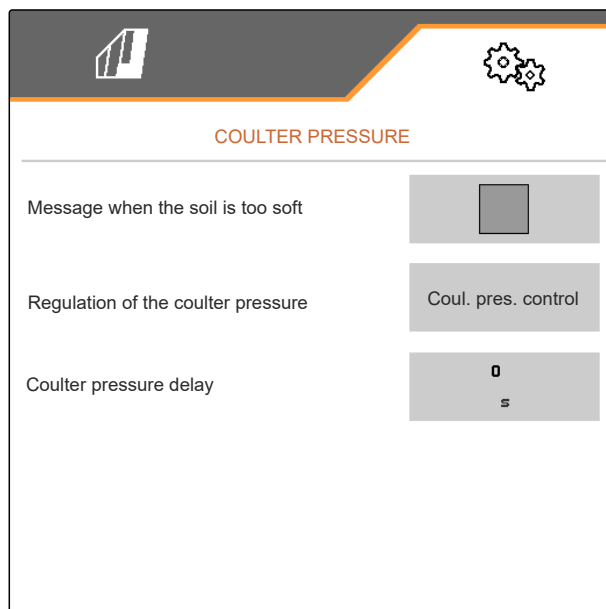
7.8 Konfigurering af skærtryksovervågning

CMS-T-00008405-C.1

1. Vælg "Maskine" > "Skærtryk" i menuen "Indstillinger".
2. For at overvåge skærtrykket skal "Melding ved for blød jord" aktiveres.

Signalet for overvågningen af skærtrykket kan stamme fra 2 forskellige kilder:

- Skærtrykstyring: En sensor registrerer trykket i det hydrauliske skærtryksystem.
 - Løftekraftregulering: Mindst 2 sensorer registrerer løftekraften på skæret.
3. Vælg kilden for skærtryksignalet under "Regulering af skærtryk".
 4. Indtast den ønskede tid for forsinket isætning af skærtrykket i "Skærtryksforsinkelse".



CMS-I-00006633

7.9 Konfiguration af kornregistrering

CMS-T-00000763-E.1

1. Vælg "Maskine" > "Kornregistrering" i menuen "Indstillinger".
2. For at undgå alarmer kort efter start af udbringningen skal der indstilles en overvågningsforsinkelse under "Tid indtil start af overvågning".

I arbejdsmenuen bliver kornovervågningen vist i et bjælke-diagram. Bjælke-diagrammerne viser afvigelsen ift. den nominelle udbringningsmængde. Bjælke-diagrammernes visningsområde svarer til den fastlagte procentværdi for den nominelle udbringningsmængde.

3. Indtast procentværdi under "Visningsområde bjælke-diagrammer".
4. For at fastlægge ved hvilken værdi afvigelsen fra den nominelle udbringningsmængde skal udløse en alarm, skal afvigelsen for den nominelle udbringningsmængde indtastes i procent under "Alarmgrænse fakt. udbringningsmængde".



CMS-I-00000594



BEMÆRK

For udsåning af græskar skal "visningsområdet for bjælkeprogrammer" og "alarmgrænsen for den faktiske udbringningsmængde" indstilles på 30 %.

7.10 Fastlæggelse af geometri




CMS-T-00012002-C.1

7.10.1 Geometriværdier for liftophængte maskiner

CMS-T-00000764-I.1

Kornplaceringen bliver reguleret i henhold til geometrien.

Geometriværdierne er forindstillet. Når geometriværdierne skal ændres, skal afstandene måles nøjagtigt.

Maskinvariant	Tilkobling	Afstand til afgivelsespunkt			
		Gødning 	Såsed 	Mikrogranulat 	
				I furen	På overfladen
Fast eller teleskoperbar ramme	Kort monteringsramme	69 cm	142 cm	168 cm	198 cm
	Lang monteringsramme	96 cm	169 cm	195 cm	225 cm
Klapbar ramme	Kort monteringsramme	69 cm	142 cm	168 cm	198 cm
	Lang monteringsramme	117 cm	190 cm	216 cm	246 cm
3 m-monteringsramme	Jordbearbejdningsmaskine	174 cm	247 cm	273 cm	303 cm
6 m-monteringsramme		190 cm	263 cm	289 cm	319 cm

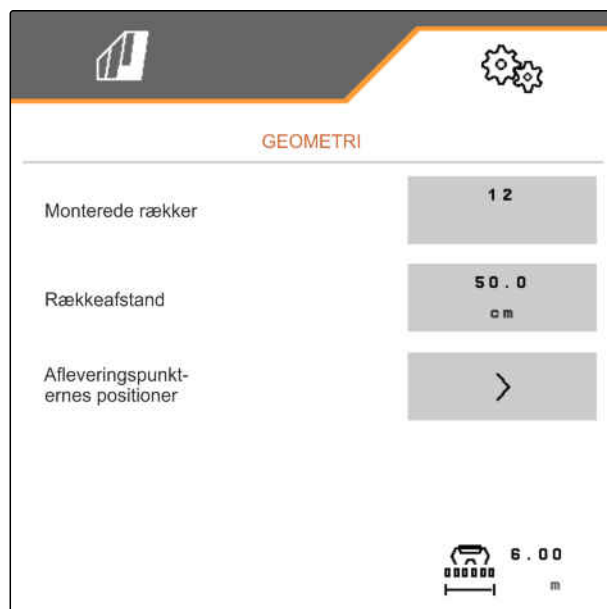


FORUDSÆTNINGER

- ☑ MultiBoom er licenseret og tilgængelig på betjeningsterminalen
- ☑ MultiBoom er aktiveret på betjeningsterminalen

1. Vælg "Maskine" > "Geometri" i menuen "Indstillinger".
2. Indtast rækkeantal under "Monterede rækker".
3. Indtast indstillet rækkeafstand under "Rækkeafstand".
4. For at indtaste positionerne for afgivelsespunkterne:

Fortsæt med ➤



CMS-I-00004085

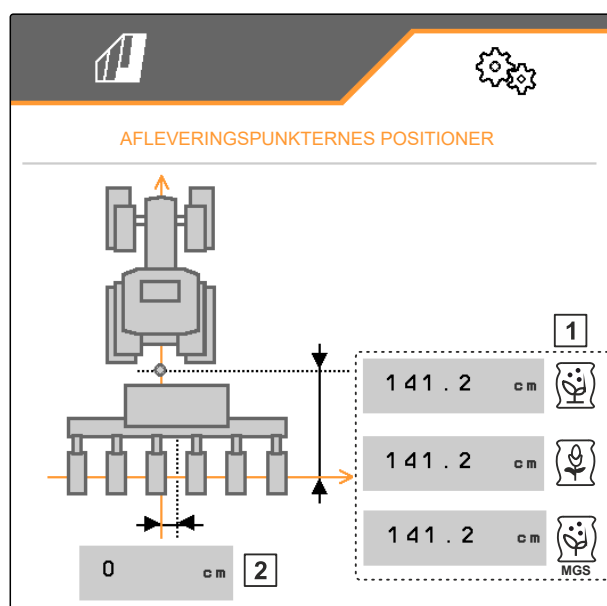
Når "MultiBoom" er aktiveret, er der 2 eller 3 bomme til rådighed afhængigt af softwareversionen. Der er enten en bom til rådighed for hvert udbringningsmateriale, eller der kobles såsæd sammen med mikrogranulat via en bom. Gødning kobles via en yderligere bom. Når "MultiBoom" deaktiveres, fastlægges afgivelsespunktet for såsæd.

5. For at aktivere "MultiBoom":
Vælg "Profil" > "ISOBUS" og aktivér "MultiBoom" i menuen "indstillinger".
6. Find afstanden til afgivelsespunkterne i tabellen, og indtast den under **1**.
7. Ved en forskydning til venstre:
Indtast forskydningen med et negativt fortegn under **2**

eller

ved en forskydning til højre:

Indtast forskydningen med et positivt fortegn.



CMS-I-00000596

7.10.2 Geometriværdier for trukne maskiner

Kornplaceringen bliver reguleret i henhold til geometrien.

Geometriværdierne er forindstillet. Når geometriværdierne skal ændres, skal afstandene måles nøjagtigt.



Maskinvariant	Afstand mellem tilkobling og trækstang		Afstand til afgivelsespunkt			
			Gødning 	Såsåed 	Mikrogranulat 	
					I furen	På overfladen
trukket med 9 m eller 12 m	K80 eller trækøje	650 cm	223 cm	279 cm	305 cm	335 cm
	Liftarme	640 cm				
trukket med 6 m	K80 eller trækøje	xxx cm	xxx cm	xxx cm	xxx cm	xxx cm
	Liftarme	xxx cm				



FORUDSÆTNINGER

- ✓ MultiBoom er licenseret og tilgængelig på betjeningsterminalen
- ✓ MultiBoom er aktiveret på betjeningsterminalen

1. Vælg "Maskine" > "Geometri" i menuen "Indstillinger".
2. Indtast rækkeantal under "Monterede rækker".
3. Indtast maskinens arbejdsbredde under "Arbejdsbredde".
4. Indtast indstillet rækkeafstand under "Rækkeafstand".
5. For at indtaste afstandene til såskinnepositionen:
Fortsæt med >

GEOMETRY

Installed rows	24
Working width	1200.0 cm
Row spacing	50.0 cm
Seeding rail pos.	>

CMS-I-00007690

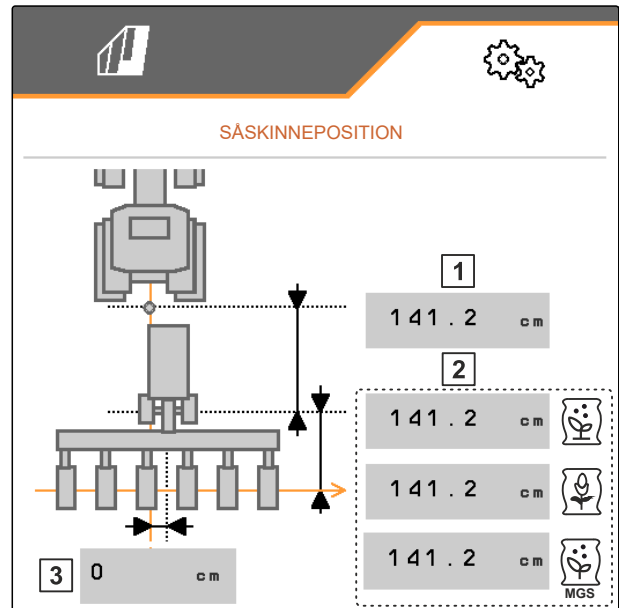
Når "MultiBoom" er aktiveret, kan der fastlægges et afgivelsespunkt for hvert udbringningsmateriale. Når "MultiBoom" deaktiveres, fastlægges afgivelsespunktet for såsæd.

6. *For at aktivere "MultiBoom":*
Vælg "Profil" > "ISOBUS" og aktivér "MultiBoom" i menuen "indstillinger".
7. Find afstanden mellem traktorens forbindelsesanordning og akslen i tabellen, og indtast den under **1**.
8. Find afstanden til afgivelsespunkterne i tabellen, og indtast den under **2**.
9. *Ved en forskydning til venstre:*
Indtast forskydningen med et negativt fortegn under **3**

eller

ved en forskydning til højre:

Indtast forskydningen med et positivt fortegn.

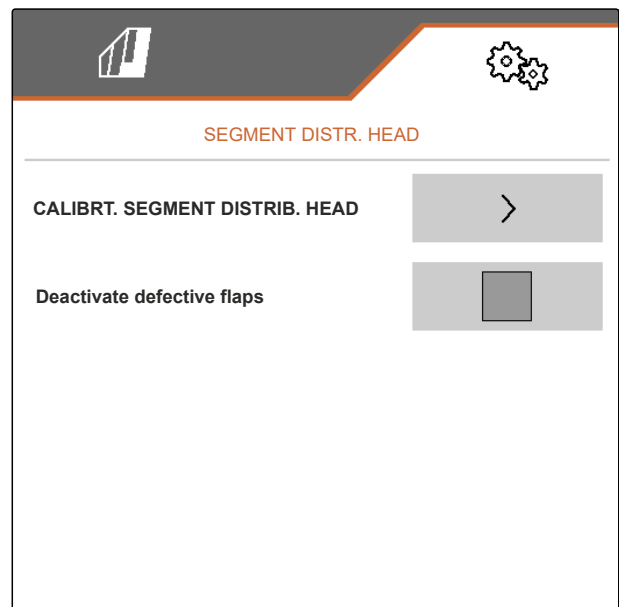


CMS-I-00007691

7.11 Konfigurering af segmentfordelerhoved


CMS-T-00009169-E.1

1. Vælg "Maskine" > "Segmentfordelerhoved" i menuen "Indstillinger".
 2. Tryk på **>** under "Kalibrering af segmentfordelerhoved".
 3. *For at starte kalibreringen:*
Tryk på **>**.
- ➔ Spjældenes funktion i segmentfordelerhovedet kontrolleres.



CMS-I-00007189


4. Hvis kalibreringen blev afsluttet korrekt:

Tryk på  .

eller


hvis kalibreringen registrerer spjæld med fejl:
Bekræft fejlmeddelelsen.

5. For at bekræfte antallet af spjæld med fejl:

Tryk på  .

eller

for at gentage kalibreringen:

Tryk på  .

6. For at deaktivere de defekte spjæld midlertidigt
ved et spjældsvigt:
Sæt flueben ved "Deaktiver defekte spjæld"

7.12 Konfigurering af vægt

CMS-T-00005771-C.1

7.12.1 Tarering af vægt


CMS-T-00005773-C.1


Tarering af vægt kan anvendes til at bestemme beholderens vægt ved 0 kg beholderindhold. Den viste påfyldningsmængde for den tomme beholder skal være 0 kg. Tarering skal er nødvendig før første anvendelse og efter montering af specialudstyr på vejebeholderen.

FORUDSÆTNINGER

- ☑ Beholderen er tom
- ☑ Blæseren er frakoblet
- ☑ Maskine er standset
- ☑ Maskinen er sænket ned på en vandret undergrund

1. Vælg "Maskine" "Vægt" > "Tarering af vægt" i menuen "Indstillinger".

2. Start proceduren med 
eller

Annullér procedure med .



CMS-I-00004084

7.12.2 Justering af vægt

CMS-T-00005772-B.1

Justeringen af vægten er beregnet til korrektion af vægten ved påfyldt beholder. Justeringen er nødvendig, hvis der vises et forkert beholderindhold efter påfyldning.



FORUDSÆTNINGER

- ✓ Vægt er tareret
- ✓ Påfyldningsmængden er kendt

1. Vælg "Maskine" "Vægt" > "Justér vægt" i menuen "Indstillinger".

2. Start proceduren med ✓
eller

Annullér procedure med ✗.

3. Følg anvisningerne på displayet.

CMS-I-00004083

7.13 Fastlæggelse af rækker der kan spærres

CMS-T-00003894-D.1

For enkelte såskær er det muligt at standse udbringningen efter behov. I den forbindelse skal de ønskede såskær vælges.

1. Vælg "Maskine" > "Spær/frigiv rækker" i menuen "Indstillinger".

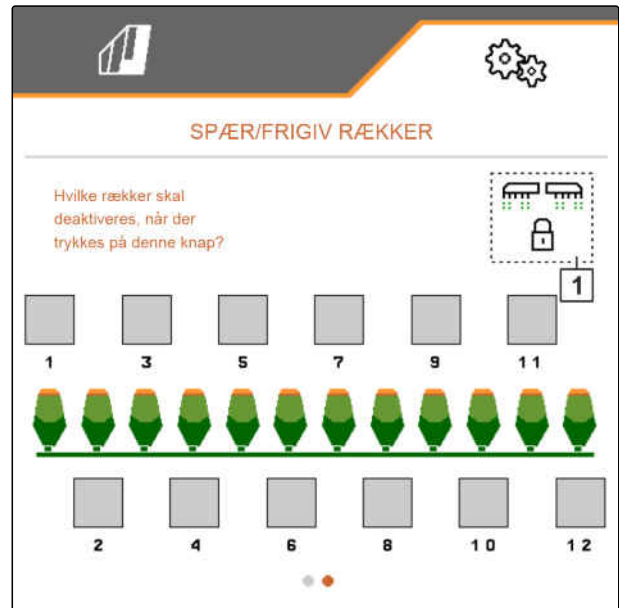
2. Markér det ønskede gødningsmateriale med et flueben.

3. Tryk på > for at vælge rækkerne.

CMS-I-00005696

4. Markér den ønskede række med et flueben, eller fjern det.

➔ Deaktiver de valgte rækker med knappen **1** i markmenuen.



CMS-I-00002866

7.14 Forbindelse med Bluetooth-enhed

CMS-T-00008356-C.1

Maskinen kan forbindes med en mobil slutenhed via Bluetooth. Til dette skal den ønske applikation installeres fra Apple App Store eller Google Play Store.

1. Vælg "Maskine" > "Bluetooth" i menuen "Indstillinger".

2. For at aktivere parringen:

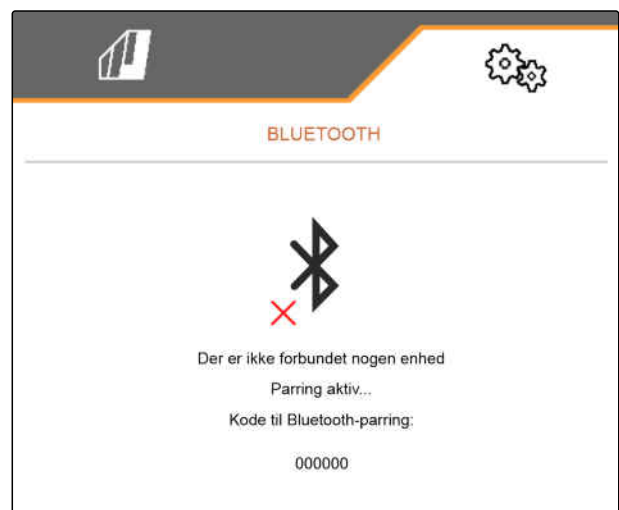
Vælg .

➔ Parring er aktiv.

➔ Koden til Bluetooth-parringen vises.

3. Start applikationen på den mobile slutenhed.

4. Udfør Bluetooth-parringen med maskinen fra applikationen.



CMS-I-00005695



BEMÆRK

Afhængigt af softwareversionen skal der ikke indtastes nogen kode til Bluetooth-parringen.

5. Indtast koden til Bluetooth-parringen på den mobile slutenhed, hvis der anmodes om dette.

➔ Forbindelsen blev oprettet korrekt.



CMS-I-00007811

7.15 Aktivering af GPS-recording

CMS-T-00000765-F.1

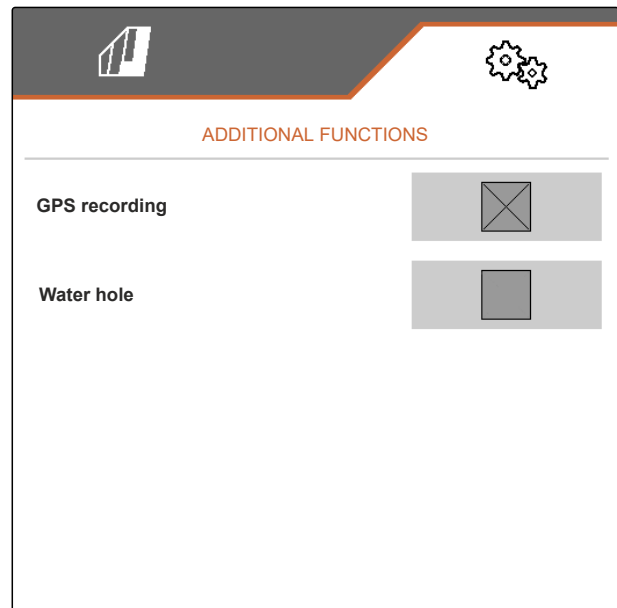
Med GPS-recording er det muligt at simulere udbringning for den tilsluttede betjeningsterminal, uden at såsæd udbringes. Betjeningsterminalen markerer det kørte område som bearbejdet areal. Det er muligt at oprette en markgrænse ud fra det bearbejdede areal.



FORUDSÆTNINGER

- ☑ Maskine er standset
- ☑ Alle blæsere er deaktiveret

1. Vælg "*Maskine*" > "*Yderligere funktioner*" i menuen "*Indstillinger*".
2. Sæt et flueben ved "*GPS-recording*".
3. *For at anvende GPS-recording:*
se side 87.



CMS-I-00007428

7.16 Aktivering af SmartControl

CMS-T-00000766-D.1

SmartControl styrer automatisk afstrygerne på cellehjulene. Dermed reduceres stederne, hvor der mangler frø, og stederne, hvor der er dobbelt mængde frø, automatisk.

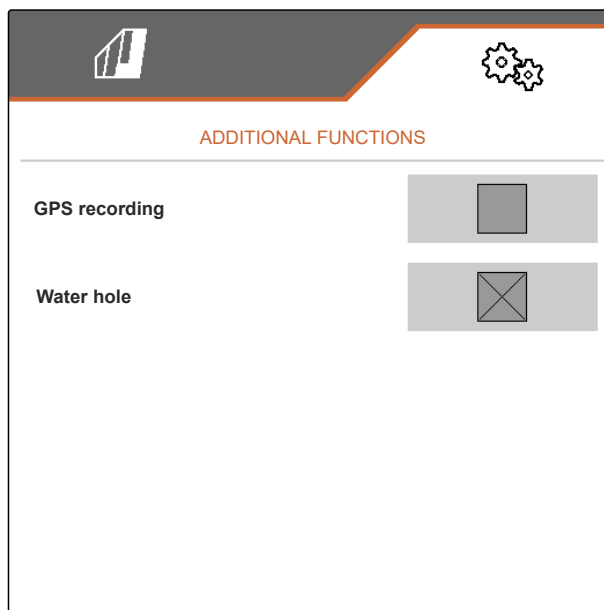
1. Vælg "*Maskine*" > "*Yderligere funktioner*" i menuen "*Indstillinger*".
2. Sæt et flueben ved "*SmartControl*".

7.17 Aktivering af vandhulsfunktion

CMS-T-00003895-F.1

Vandhulsfunktionen gør det muligt at køre gennem våde passager med maskinen løftet op uden afbrydelse af udsåningen.

1. Vælg "Maskine" > "Yderligere funktioner" i menuen "Indstillinger".
2. Sæt et flueben ved "Vandhul".
3. For at anvende vandhulsfunktionen: se side 89.




CMS-I-00007427

7.18 TwinTerminal

CMS-T-00005780-D.1

TwinTerminal kan anvendes som ekstern betjeningsterminal, der befinder sig direkte på maskinen. TwinTerminal kan betjenes vha. 4 taster

2. Funktionsfelterne **1** viser tasternes aktuelle funktion.

Når  bliver vist, optræder der en fejlfunktion. ISOBUS-betjeningsterminalen viser en fejlkode eller en tekstmeddelelse.




CMS-I-00004042

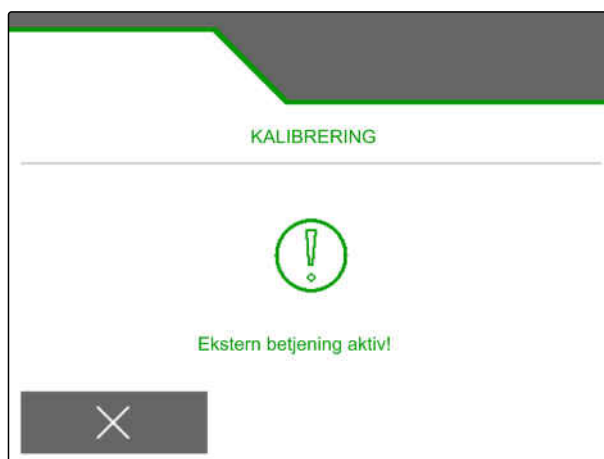
1. For at overdrage betjeningen til TwinTerminal: Vælg TwinTerminal i den pågældende menu på ISOBUS-betjeningsterminalen.

➔ Ekstern betjening er aktiv.

2. For at afslutte betjeningen på TwinTerminal:

Tryk på .

➔ ISOBUS-betjeningsterminalen er aktiv igen.



CMS-I-00004092

7.19 Multifunktionsgreb AmaPilot⁺

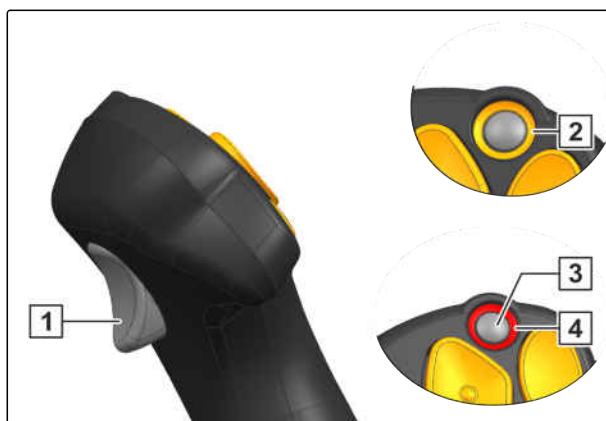
CMS-T-00005800-C.1

Maskinens funktioner kan udføres med AmaPilot⁺. AmaPilot⁺ er et AUX-N-betjeningsselement med frit valgbar tastkonfiguration. En standardknappkonfiguration er forindstillet for hver Amazone-ISOBUS-maskine. Funktionerne er fordelt på 3 niveauer og kan vælges med et tryk med tommelfingeren. Når maskinen starter, bliver standardniveauet hentet. Indikatorringen **1** lyser grøn.



CMS-I-00004071

1. Tryk vedvarende på tast **1**.
➔ Niveau 2 aktiv, indikatorringen **2** lyser orange.
2. Tryk på tasten **3**.
➔ Niveau 3 aktiv, indikatorringen **4** lyser rødt.



CMS-I-00004072

Administration af profiler

8

CMS-T-00008399-D.1

8.1 Oprettelse af ny profil

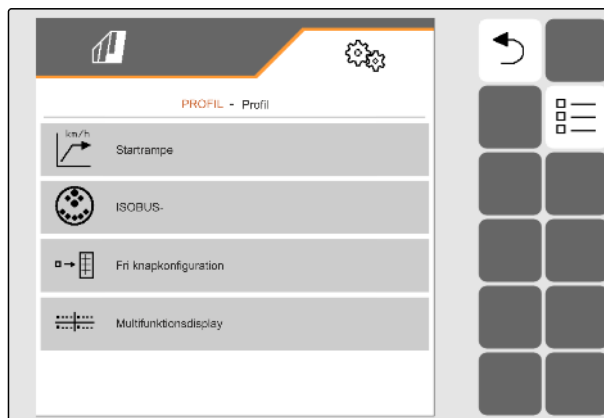
CMS-T-00003898-C.1

Hver bruger kan gemme en personlig profil med indstillinger for terminalen og maskinen. Her gemmes følgende konfigurationer:

- Multifunktionsdisplay
- Tastfunktion
- ISOBUS
- Alarmgrænse
- Mængdetrin
- Startrampe

1. Vælg "Profil" i menuen "Indstillinger".

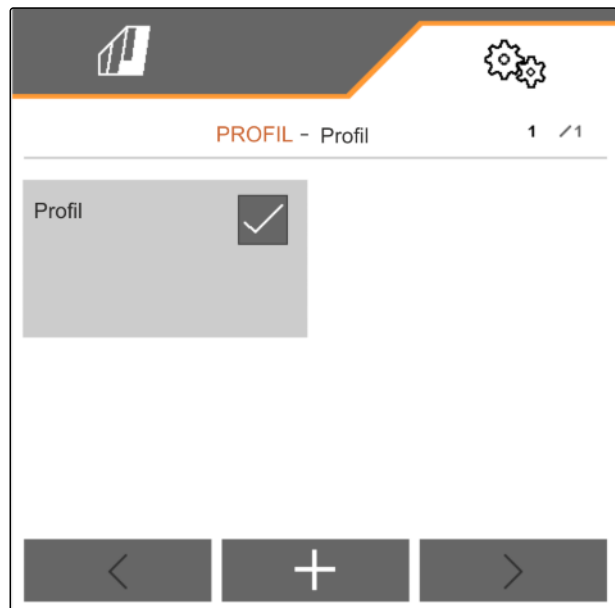
2. Vælg .



CMS-I-00002870

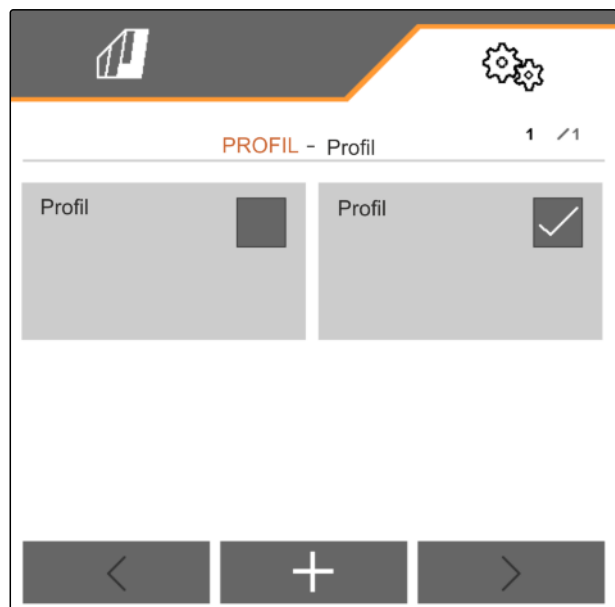
3. Vælg .

➔ En ny profil er oprettet.



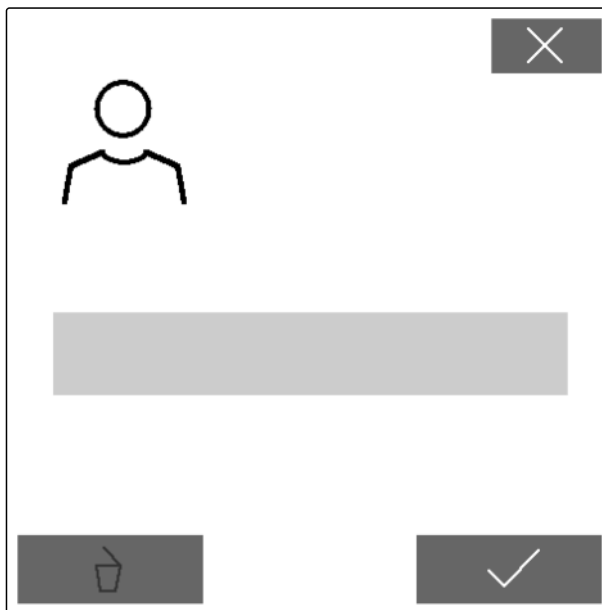
CMS-I-00002872

4. Vælg den nyoprettede profil.



CMS-I-00002874

5. Indtast profilnavn.




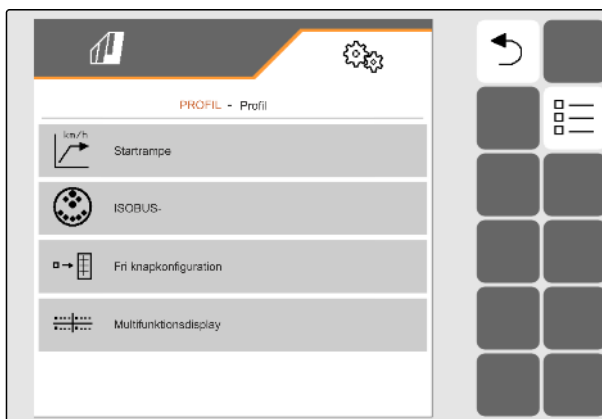
CMS-I-00002873

8.2 Valg af profil

CMS-T-00003899-B.1

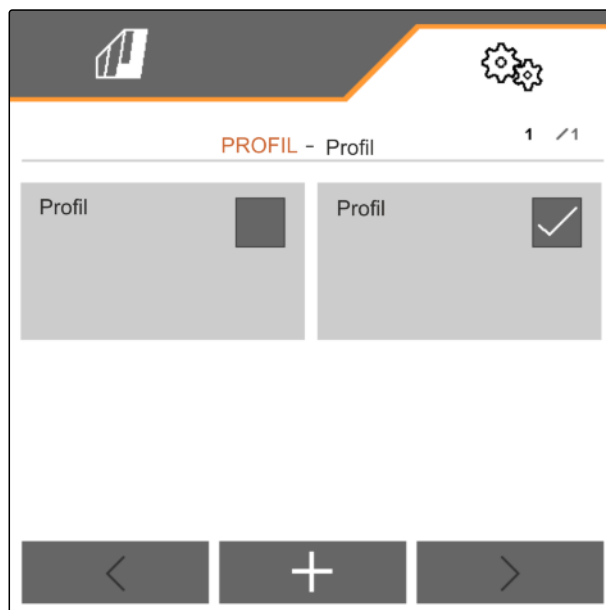
1. Vælg "Profil" i menuen "Indstillinger".

2. skal  vælge.



CMS-I-00002870

3. Sæt et flueben ved den ønskede profil.



CMS-I-00002874

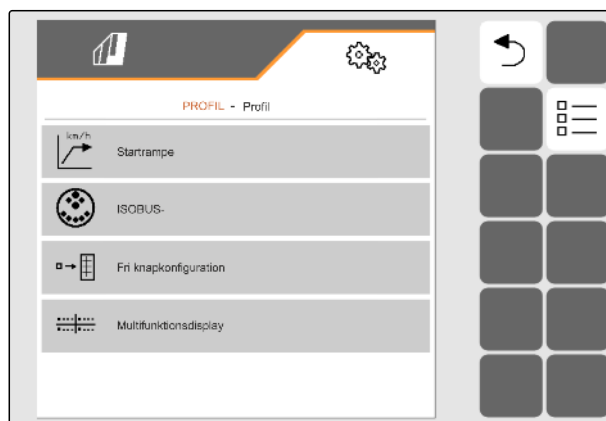
8.3 Sletning af profil

CMS-T-00009456-A.1

Kun deaktiverede profiler kan slettes. Der skal altid findes en sidste aktiveret profil, som ikke kan slettes.

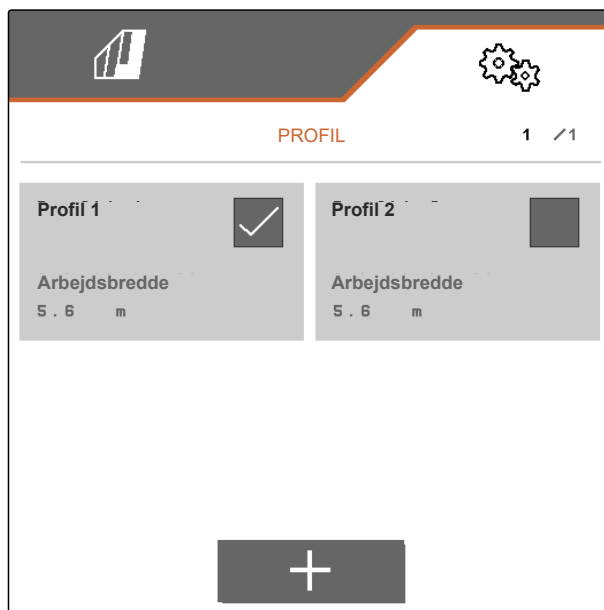
1. Vælg "Profil" i menuen "Indstillinger".

2. Vælg .



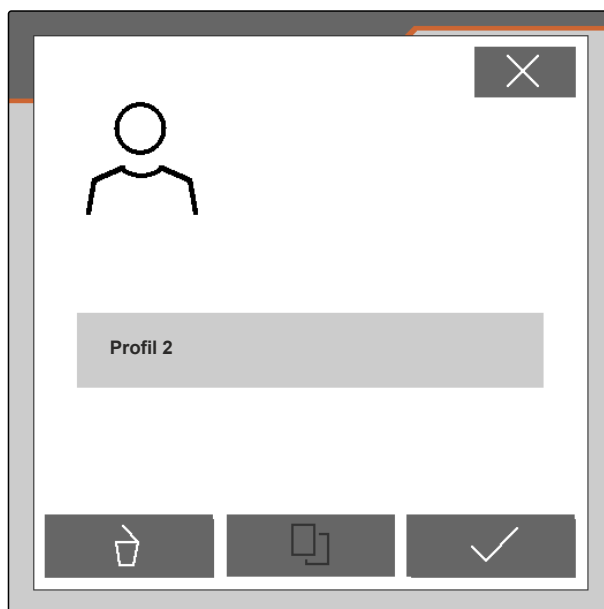
CMS-I-00002870

3. Vælg den ønskede profil.



CMS-I-00006010

4. Vælg .



CMS-I-00004641

8.4 Indstilling af profil

CMS-T-00008400-D.1

8.4.1 Ændring af multifunktionsdisplay

CMS-T-00000775-E.1

I multifunktionsdisplayet er det muligt at få vist 4 forskellige værdier i arbejdsmenuen. Alle værdier, som er til rådighed, findes i den følgende tabel.

Værdi	Forklaring
Hastighed	Aktuel hastighed i km/t
Nom. udbringningsmængde såsæd	Indstilllet nom. udbringningsmængde for såsæd
Areal	Bearbejdet areal i hektar
Mængde gødning	Udbragt gødningsmængde
Blæser fakt. omdrejningstal	Blæseromdrejningstal i omdrejninger pr. minut
Blæser fakt. omdrejningstal for frontbeholder	Blæseromdrejningstal i omdrejninger pr. minut
Restareal	Areal i hektar, for hvilken den forhåndenværende gødning er tilstrækkelig
Reststrækning	Strækning i meter, for hvilken den forhåndenværende gødning er tilstrækkelig
ISO-variationskoefficient	Værdi for præcision af kornplacering iht. ISO. Jo mindre værdien er, desto bedre er præcisionen af kornplaceringen
ISO-standardafvigelse	Gennemsnitlig afvigelse fra de nominelle placeringspunkter i millimeter
Kalibreringsfaktor gødning	Faktor til bestemmelse af udbringningsmængden. Kalibreringsfaktoren bliver beregnet under kalibreringen
Oversået areal	Oversået areal i hektar
Mængde MGS	Udbragt mikrogranulatmængde
Andel nominelle steder	Andel af korrekt placerede korn i procent

1. Vælg "Profil" > "Multifunktionsdisplay" i menuen "Indstillinger".
2. For at ændre en visning:
Vælg den ønskede visning.
➔ Der bliver vist en liste over de disponible værdier.
3. Vælg den ønskede værdi fra listen.
4. Bekræft valget.

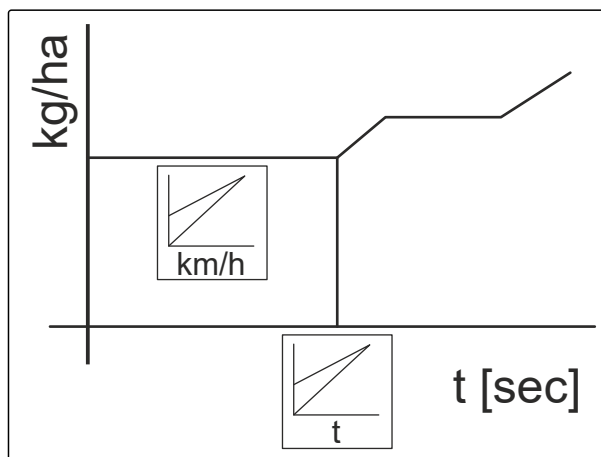


CMS-I-00000679

8.4.2 Konfiguration af startrampe

CMS-T-00000769-G.1

Udbringingsmængden for doseringsenheden afhænger af arbejdshastigheden. Når maskinen starter, udbringes der mindre gødningmateriale. Startrampen forhindrer, at der udbringes for lidt gødningmateriale. Så længe den regulære arbejdshastighed ikke er opnået, bliver udbringningen reguleret iht. den forvalgte hastighed.



CMS-I-00006527

1. Vælg "Profil" > "Startrampe" i menuen "Indstillinger".
2. Aktivér startrampen under "Startrampe".
3. Indtast den ønskede hastighed for udbringningsmængdereguleringen under "Planlagt hastighed".

Rampestarthastigheden er en procentværdi af den forvalgte hastighed, ved hvilken udbringningen starter.

4. Indtast den ønskede procentværdi under "Rampestarthastighed".

Indtil arbejdshastigheden er blevet forøget til den regulære arbejdshastighed af rampestarthastigheden, går der et vis tid. Dette tidsrum er startrampens varighed.

5. Indtast tid i sekunder under "Varighed for startrampe".

The screenshot shows the 'STARTRAMPE' configuration screen. It has a header with a gear icon and a 'STARTRAMPE' title. Below the title, there are four settings:

Parameter	Value
Startrampe	<input checked="" type="checkbox"/>
Planlagt Hastighed	8.0 km/h
Rampestarthastighed	50 %
Varighed startrampe	5 s

CMS-I-00000605

8.4.3 Konfigurering af ISOBUS

CMS-T-00000772-H.1

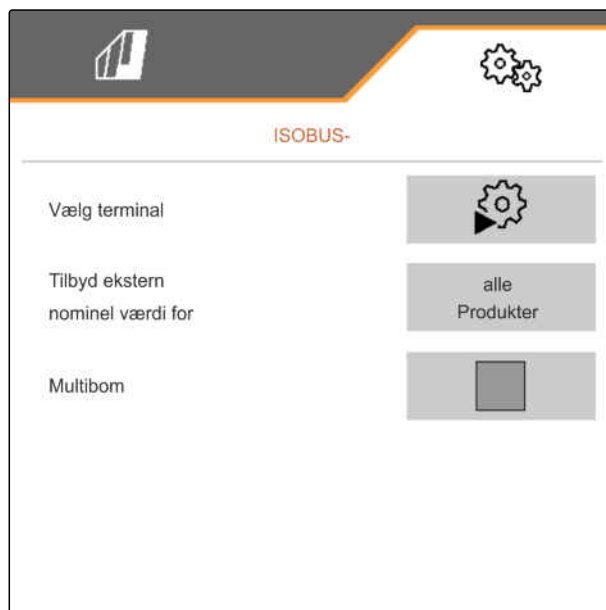
De tilsluttede betjeningsterminaler identificeres via numre. Når der anvendes flere terminaler, skal terminalerne for maskinbetjening, til dokumentation og til Section Control tilordnes. Når der kun er tilsluttet en betjeningsterminal, tilordnes denne betjeningsterminal automatisk. Numrene kan findes i betjeningsterminalens indstillinger.

1. Vælg "Profil" > "ISOBUS" i menuen "Indstillinger".

2. Vælg .

3. Indtast det ønskede nummer for betjeningsterminalen under "Terminal for maskinbetjening".

4. Indtast det ønskede nummer for betjeningsterminalen under "Terminal til dokumentation og Section Control".



CMS-I-00002875

- Alle produkter: Terminalen kan overføre nominelle mængder for såsæd, gødning og mikrogranulat.
- Såsæd, gødning eller mikrogranulat: Hvis betjeningsterminalen accepterer mindre end 3 produkter, kan kun det valgte produkt udveksle de nominelle mængder med terminalen.

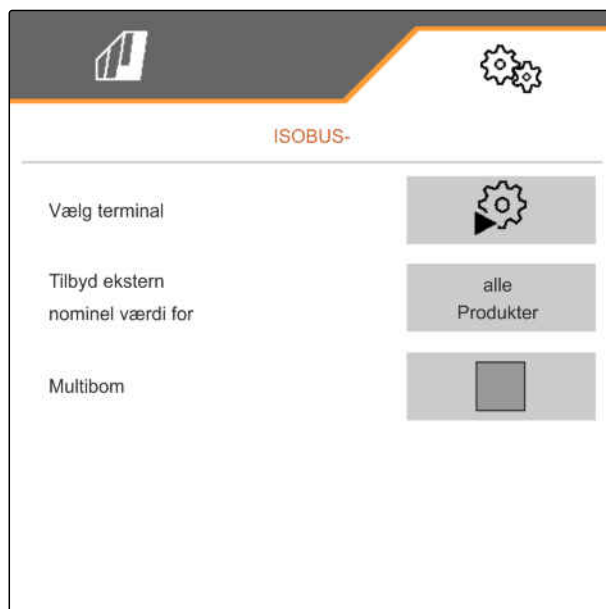
5. Når de nominelle værdier for udbringningsmængderne skal overtages fra betjeningsterminalen:
Vælg "Tilbyd ekstern nominel værdi for" det ønskede produkt, eller vælg "alle produkter".

Når "MultiBoom" er aktiveret, er der 2 eller 3 bomme til rådighed afhængigt af softwareversionen. Der er enten en bom til rådighed for hvert udbringningsmateriale, eller der kobles såsæd sammen med mikrogranulat via en bom. Gødning kobles via en yderligere bom. Når "MultiBoom" deaktiveres, fastlægges afgivelsespunktet for såsæd.

6. Når hvert udbringningsmateriale kræver et eget afgivelsespunkt:
Aktivér "MultiBoom"

eller

Når betjeningsterminalen kun understøtter en bom:
Deaktivér "MultiBoom".



CMS-I-00002875

8.4.4 Ændring af fri tastkonfiguration

CMS-T-00000774-E.1

Ved hjælp af den fri tastkonfiguration er det muligt at ændre konfigurationen af knapperne i arbejdsmenuen. I den forbindelse bliver der vist en liste over alle funktioner på den venstre side og arbejdsmenuen på højre side.




BEMÆRK

Et orange flueben i knappen viser, at den pågældende funktion allerede er tildelt mindst en gang.

1. Vælg "Profil" > "Fri tastkonfiguration" i menuen "Indstillinger".

2. Hvis den ønskede funktion ikke findes på den første side:

Hent næste side med .

3. Tryk på den ønskede funktion på listen **1**.

➔ Den valgte funktion får en ramme.

4. Tryk på den ønskede knap i arbejdsmenuen **2**.


➔ Den valgte knap tildeles den valgte funktion.

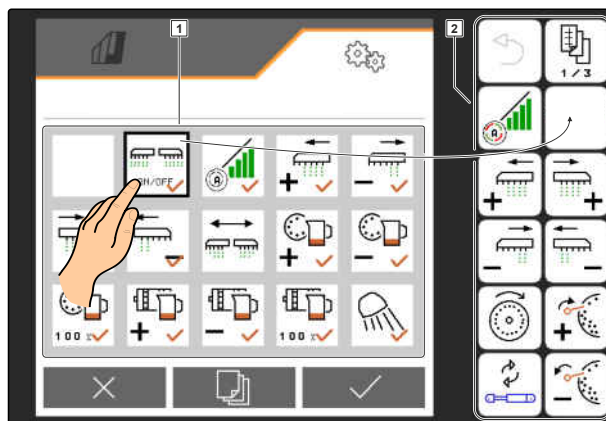
5. Konfigurer yderligere knapper

eller

bekræft konfigurationerne med 

eller

annullér konfigurationer med .



CMS-I-00000589

8.4.5 Ændring af multifunktionsdisplay

CMS-T-00008401-B.1

I multifunktionsdisplayet er det muligt at få vist 4 forskellige værdier i arbejdsmenuen. Alle værdier, som er til rådighed, findes i den følgende tabel.

Værdi	Forklaring
Hastighed	Aktuel hastighed i km/t
Nom. udbringningsmængde såsæd	Indstillet nom. udbringningsmængde for såsæd
Areal	Bearbejdet areal i hektar
Mængde gødning	Udbragt gødningsmængde
Blæser fakt. omdrejningstal	Blæseromdrejningstal i omdrejninger pr. minut
Blæser fakt. omdrejningstal for frontbeholder	Blæseromdrejningstal i omdrejninger pr. minut
Restareal	Areal i hektar, for hvilken den forhåndenværende gødning er tilstrækkelig
Reststrækning	Strækning i meter, for hvilken den forhåndenværende gødning er tilstrækkelig
ISO-variationskoefficient	Værdi for præcision af kornplacering iht. ISO. Jo mindre værdien er, desto bedre er præcisionen af kornplaceringen
ISO-standardafvigelse	Gennemsnitlig afvigelse fra de nominelle placeringspunkter i millimeter
Adskillelsestryk højre side	Adskillelsestryk for højre maskinudligger i millibar
Adskillelsestryk venstre side	Adskillelsestryk for venstre maskinudligger i millibar
Central Seed Supply-tryk	Transporttryk til såsædstransportsystemet i millibar
Kalibreringsfaktor gødning	Faktor til bestemmelse af udbringningsmængden. Kalibreringsfaktoren bliver beregnet under kalibreringen
Oversået areal	Oversået areal i hektar
Mængde MGS	Udbragt mikrogranulatmængde
Andel nominelle steder	Andel af korrekt placerede korn i procent

1. Vælg "Profil" > "Multifunktionsdisplay" i menuen "Indstillinger".
2. *For at ændre en visning:*
Vælg den ønskede visning.
➔ Der bliver vist en liste over de disponible værdier.
3. Vælg den ønskede værdi fra listen.
4. Bekræft valget.



CMS-I-00000679

Administration af produkter

9

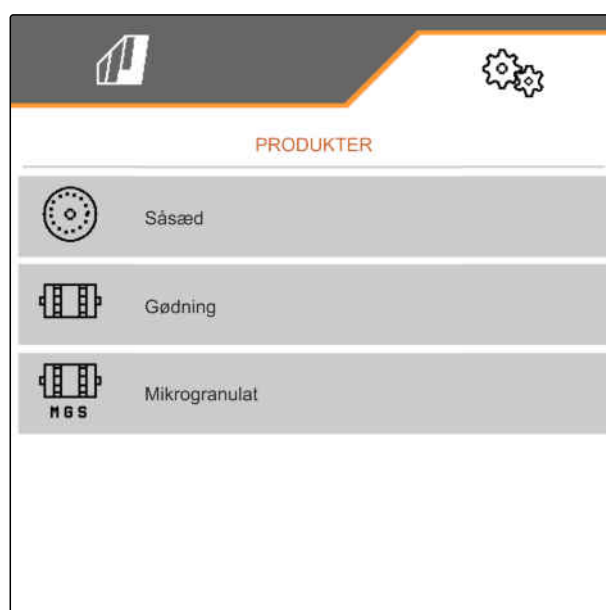
CMS-T-00000780-M.1

9.1 Oprettelse af nyt produkt

CMS-T-00003915-D.1

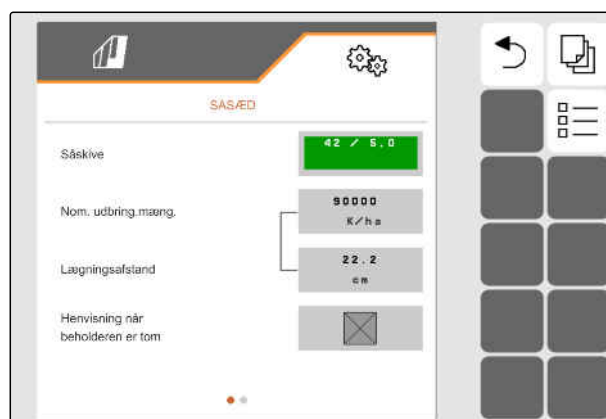
Et produkt er altid aktivt. Det aktive produkt kan ikke slettes. Hvis der er behov for yderligere produkter, kan der oprettes nye produkter.

1. Vælg "Produkter" i menuen "Indstillinger".
2. Vælg "Såsåed", "Gødning" eller "Mikrogranulat".



CMS-I-00002891

3. Vælg



CMS-I-00002888

4. *For at oprette et nyt produkt:*

Vælg .

➔ Et nyt produkt oprettes.

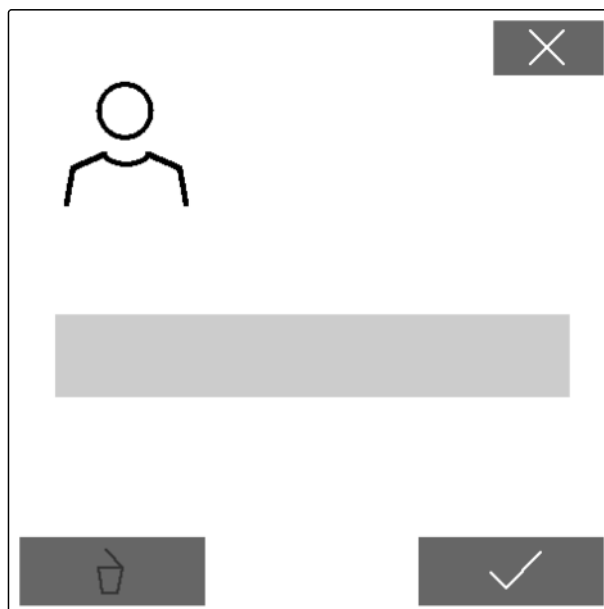
➔ Det nye produkt vælges automatisk.



CMS-I-00002889

5. *For at navngive det nye produkt:*

Vælg produkt. Indtast produktnavn.

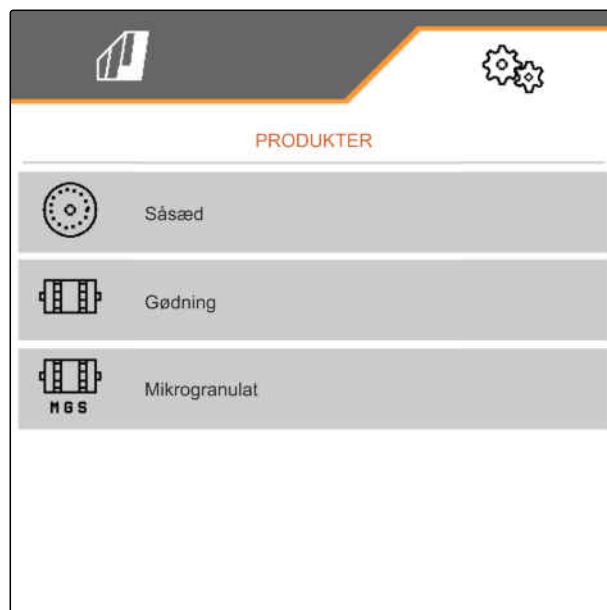


CMS-I-00002873


9.2 Valg af produkt

CMS-T-00003916-C.1

1. Vælg "Produkter" i menuen "Indstillinger".
2. Vælg "Såsåed", "Gødning" eller "Mikrogranulat".



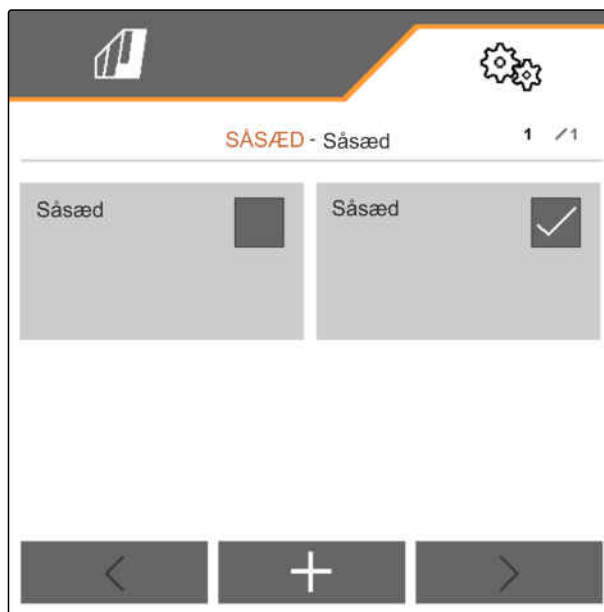
CMS-I-00002891

3. skal  vælg.



CMS-I-00002888

4. Sæt et flueben ved det ønskede produkt.



CMS-I-00002890

9.3 Indstilling af såsæd

CMS-T-00000781-J.1

1. Vælg "Produkter" > "Såsæd" i menuen "Indstillinger".
2. Vælg den ønskede såskive i "Såskive", eller vælg "..." øverst i valgmenuen, og indtast en brugerdefineret skive.

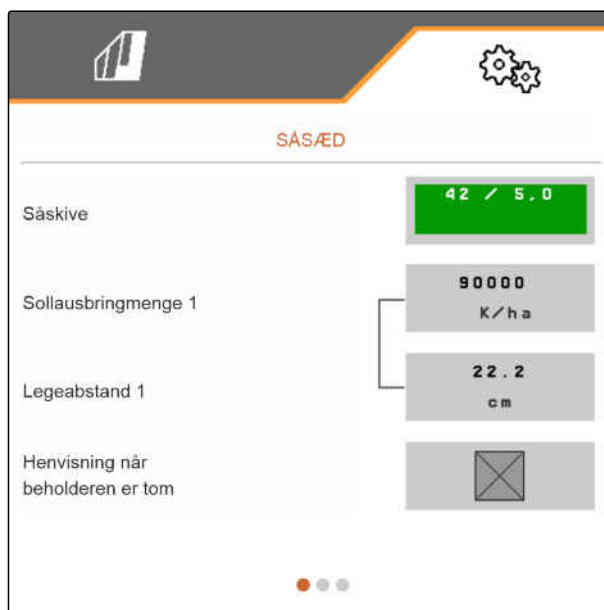
Hvis den nominelle udbringningsmængde indtastes, beregner softwaren lægningsafstanden. Når lægningsafstanden indtastes, beregner softwaren den nominelle udbringningsmængde.

3. Indtast den ønskede udbringningsmængde i korn pr. hektar under "Nom. udbringningsmængde 1"


eller

Indtast den ønskede afstand for korn under "Lægningsafstand 1".

4. Hvis der skal finde en overvågning sted, om der endnu er såsæd til rådighed, Aktivér "Tom-tilstandsovervågning".



CMS-I-00000604

5. Bladr på menusen med .



ADVARSEL

Forkert måling ved for høj følsomhed

Når den optiske følers følsomhed er valgt for højt, kan støv, sandkorn eller urenheder registreres som såsæd.

- Vælg ikke for høj følsomhed for den optiske føler.

Ved hjælp af den optiske følers følsomhed bliver den såsædstørrelse, som skal registreres, fastlagt og sikret, således at det også er muligt at registrere såsæd med ringe størrelse.

Følgende værdier anbefales for den optiske følers følsomhed:

Såsæd	Følsomhed
Raps	100 %
Durra	≤ 90 %
Sojabønne	≤ 90 %
Markbønne	≤ 90 %
Majs	≤ 90 %
Sukkerroe	≤ 90 %
Solsikke	≤ 90 %
Græskar	≤ 90 %

6. Indstil den optiske følers følsomhed.

Signalforstærkningen forstærker den optiske følers følsomhed.

Ved tiltagende tilsmudsning kan forstærkningen øges i trinvis:

- Fra
- Lav
- Middel
- Høj
- Maks.

Følgende værdier anbefales for den optiske følers signalforstærkning:

CMS-I-00004086

Såsæd	Signalforstærkning
Raps	Lav
Durra	Lav
Sojabønne	Lav
Markbønne	Lav
Majs	Lav
Sukkerroe	Lav
Solsikke	Lav
Græskar	Lav



ADVARSEL

Forkert måling ved for høj signalforstærkning

Når signalforstærkningen er valgt for højt, kan støv, sandkorn eller urenheder registreres som såsæd.

- Vælg ikke signalforstærkningen for højt.

- Indstil den optiske følers signalforstærkning.
- Med henblik på indstilling af aktiveringstid og deaktiveringstid, se "Indstilling af Section Control".

- Bladr på menusiden med

Når der oprettes et kørespor, kan den nominelle udbringningsmængde forøges i rækkerne ved siden af.

- Indtast den procentuelle mermængde under "Såmængdeforøgelse i rækkerne ved siden af".

Hvis den nominelle udbringningsmængde indtastes, beregner softwaren lægningsafstanden. Når lægningsafstanden indtastes, beregner softwaren den nominelle udbringningsmængde.

- Indtast den ønskede udbringningsmængde i korn pr. hektar under "Nom. udbringningsmængde 2"

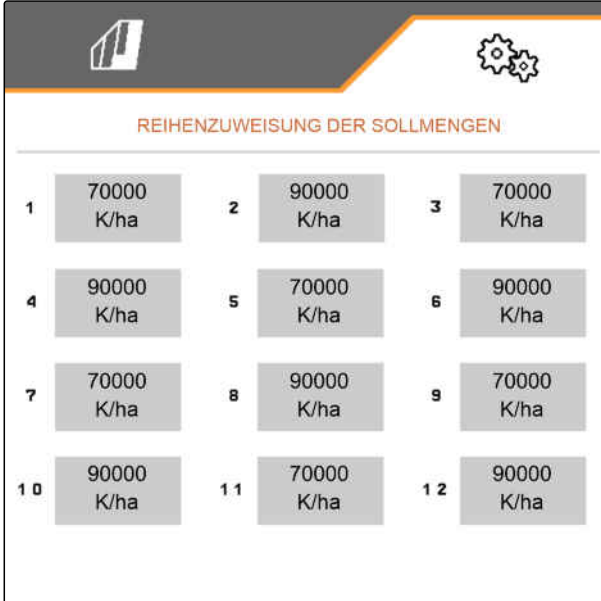
eller

Indtast den ønskede afstand for korn under "Lægningsafstand 2".

12. Når rækkerne skal tildeles forskellige nominelle udbringningsmængder:

Fortsæt med >

13. Indtast nominel udbringningsmængde for hver række.



REIHENZUWEISUNG DER SOLLMENGEN

1	70000 K/ha	2	90000 K/ha	3	70000 K/ha
4	90000 K/ha	5	70000 K/ha	6	90000 K/ha
7	70000 K/ha	8	90000 K/ha	9	70000 K/ha
10	90000 K/ha	11	70000 K/ha	12	90000 K/ha

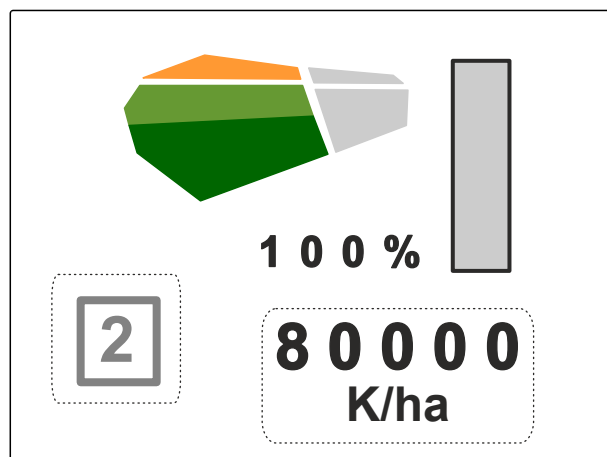
CMS-I-00005692



BEMÆRK

Når der udbringes 2 nominelle udbringningsmængder, vises der **2** i arbejdsmenuen.

Når der udbringes 2 nominelle udbringningsmængder, vises den nominelle udbringningsmængde i arbejdsmenuen som middelværdi for de forskellige nominelle udbringningsmængder.



CMS-I-00007477

9.4 Indstilling af gødning

CMS-T-00000782-F.1

1. Vælg "Produkter" > "Gødning" i menuen "Indstillinger".

Ved maskiner med decentrale doseringer angives doseringshjuls volumen pr. række. Ved maskiner med centrale doseringer angives doseringsvalsevolumenet for alle rækker.

2. Vælg det ønskede doseringshjul under "Doseringshjul", eller vælg "... " øverst i valgmenuen, og indtast et brugerdefineret doseringshjuls volumen

eller

vælg det ønskede doseringsvalsevolumen under "Doseringsvalser", eller vælg "... " øverst i valgmenuen, og indtast et brugerdefineret doseringsvalsevolumen.

3. Indtast den ønskede udbringningsmængde under "Nom. udbringningsmængde".



CMS-I-00000593


Kalibreringsarealet svarer til arealet, hvor gødningen skal udbringes under kalibreringen.

4. Indtast ønsket kalibreringsareal.

5. Indtast erfaringsværdi som kalibreringsfaktor

eller

bibehold værdi.

6. Bladr på menüsiden med .
7. Hvis der skal finde en overvågning sted, om der endnu er gødning til rådighed, Aktivér "Tom-tilstandsovervågning".
8. Indtast den procentuelle mermængde under "Mængdeforøgelse i siderækkerne".
9. Med henblik på indstilling af aktiveringstid og deaktiveringstid, se "Indstilling af Section Control".

9.5 Indstilling af mikrogranulat

CMS-T-00000933-F.1

1. Vælg "Produkter" > "Mikrogranulat" i menuen "Indstillinger".

Ved maskiner med decentrale doseringer angives doseringshjulsvolumenet pr. række. Ved maskiner med centrale doseringer angives doseringsvalsevolumenet for alle rækker.

2. Vælg det ønskede doseringshjul under "Doseringshjul", eller vælg "..." øverst i valgmenuen, og indtast et brugerdefineret doseringshjulsvolumen

eller

vælg det ønskede doseringsvalsevolumen under "Doseringsvalser", eller vælg "..." øverst i valgmenuen, og indtast et brugerdefineret doseringsvalsevolumen.

3. Indtast den ønskede udbringningsmængde under "Nom. udbringningsmængde".




CMS-I-00000600

Kalibreringsarealet svarer til arealet, hvor mikrogranulat skal udbringes under kalibreringen.

4. Indtast ønsket kalibreringsareal.
5. Indtast erfaringsværdi som kalibreringsfaktor

eller

bibehold værdi.

6. Bladr på menusiden med .
7. Hvis der skal finde en overvågning sted, om der endnu er mikrogranulat til rådighed, Aktivér "Tom-tilstandsovervågning".
8. Indtast den procentuelle mermængde under "Mængdeforøgelse i siderækkerne".

9.6 Omskiftningstider for Section Control

CMS-T-00000773-I.1

Beholder	Produkt	Aktiveringstid	Deaktiveringstid
Hækbeholder (bårne maskiner)	Såsæd	600 ms	0 ms
	Gødning	2000 ms	1000 ms
	Mikrogranulat	2000 ms	1000 ms
Frontmonteret beholder	Såsæd	600 ms	0 ms
	Gødning	3000 ms	3700 ms
	Mikrogranulat	3000 ms	1000 ms
Hækbeholder (trukne maskiner)	Såsæd	600 ms	0 ms
	Gødning	3000 ms	3700 ms
	Mikrogranulat	2000 ms	1000 ms

Aktiverings- og deaktiveringstiderne i tabellen er de forindstillede tider for Section Control. Disse kan tilpasses med henblik på at undgå overlapninger eller ubearbejdede arealer.

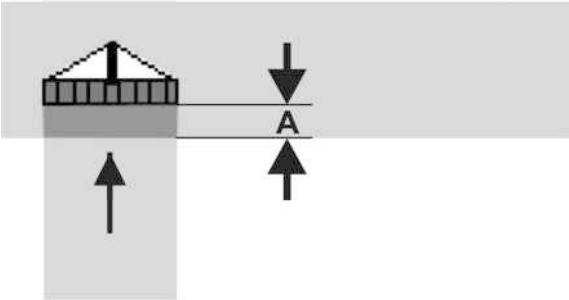
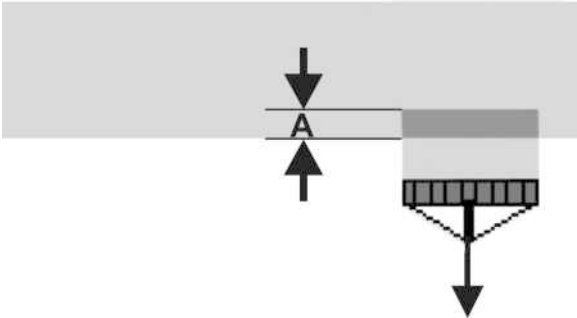
Når afgivelsespunkterne aktiveres via Section Control, varer det nogle millisekunder, før drevene reagerer. Transportstrækningens længde hen til applikationspunktet har også indflydelse på den præcise omskiftning til forageren. Disse forsinkelser kan forårsage overlapninger eller ubearbejdede arealer. Omskiftningstiderne kompenserer for disse forsinkelser ved aktivering og deaktivering.

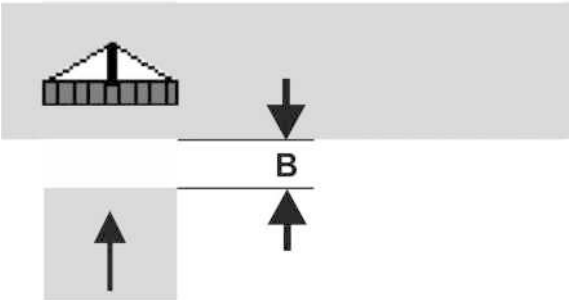
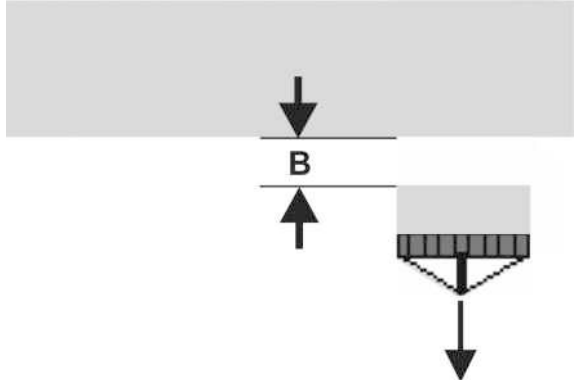


BEMÆRK


For præcis omskiftning på forageren, især ved såmaskiner, er følgende punkter absolut nødvendige:

- RTK-nøjagtighed for GPS-modtageren (opdateringshastighed: mindst 5 Hz, anbefalet 10 Hz)
- Ensartet hastighed ved kørsel ind i eller ud fra forageren

Deaktiveringstid	Aktiveringstid
Deaktivering ved indkørsel på et bearbejdet areal	Aktivering ved udkørsel fra et bearbejdet areal
	
(A) Overlapningens længde	

Deaktiveringstid	Aktiveringstid
Deaktivering ved indkørsel på et bearbejdet areal	Aktivering ved udkørsel fra et bearbejdet areal
	
(B) Længde for ubearbejdet areal	

1. Vælg den ønskede beholder i menuen "Indstillinger" > "Produkter".

2. Bladr på menüsiden med .

eller

hvis der ved indkørsel på et bearbejdet areal opstår overlapninger:

Forøg deaktiveringstiden

eller

hvis der ved indkørsel på et bearbejdet areal opstår ubearbejdede arealer:

Reducér deaktiveringstiden

eller

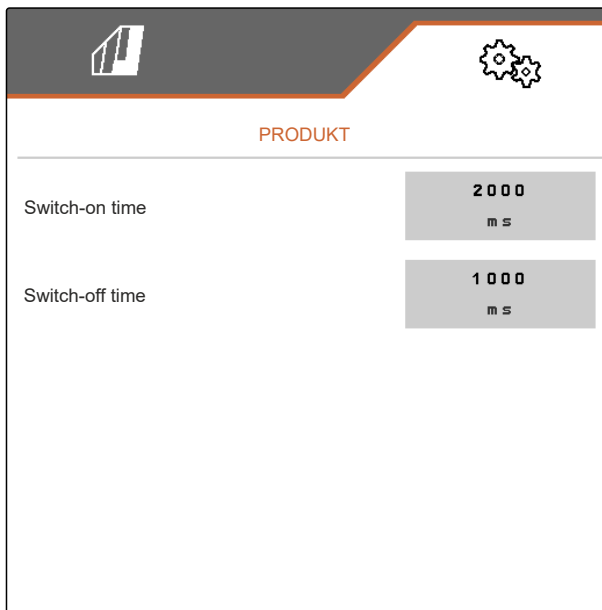
hvis der ved udkørsel fra et bearbejdet areal opstår overlapninger:

Reducér aktiveringstiden

eller

hvis der ved udkørsel fra et bearbejdet areal opstår ubearbejdede arealer:

Forøg aktiveringstiden.



PRODUKT	
Switch-on time	2000 ms
Switch-off time	1000 ms

CMS-I-00007861

9.7 Indstilling af nominelt differenstryk for Central Seed Supply

CMS-T-00009906-D.1



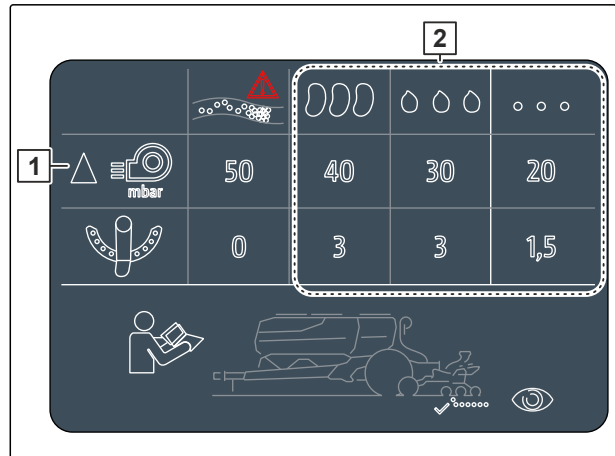
FORUDSÆTNINGER

- ☑ Såsædsbeholderne er fyldte
- ☑ Maskinen er klappet ud
- ☑ Blæseren er aktiveret
- ☑ Cellerhjulene har såsædskorn

Blæseromdrejningstallet ændrer sig, indtil hydraulikolien har nået sin driftstemperatur.

Afhængigt af udstyret viser et manometer, en betjeningscomputer eller betjeningsterminalen lufttrykket. De angivne blæsertryk er vejledende værdier. Kontrollér kornplaceringen efter en kort kørsel.

1. Afhængigt af såsæden **2** skal differenstrykket **1** findes på folien.



CMS-I-00007533



ADVARSEL

Fare for kvæstelser på grund af blæserdele, der slynges væk

Hvis blæseren anvendes med for højt omdrejningstal, kan der opstå brud på blæserdele, som så slynges væk.

- Du skal sikre dig, at blæseromdrejningstallet ikke overskrider 5.000 1/min.

2. Vælg "Indstillinger" > "Produkter" > "Såsæd" i menuen.

3. Bladr på menüsiden med


Indtast den nominelle difference mellem Central Seed Supply-tryk og adskillelsestrykket i automatisk modus. Blæseromdrejningstallet reguleres automatisk.

4. *For at aktivere den automatiske modus:*
Aktivér "Central Seed Supply-automatik".


5. Indtast trykdifferencen i *"Nom. difference Central Seed Supply og adskillesestryk"*.

6. Indtast trykdifferencen for den tomme beholder i *"Nom. trykdifference med tom beholder"*.

7. *For at tilpasse den nominelle trykdifference:*

Tryk på ^{CSS} i arbejdsmenuen

eller

Tryk på ^{CSS} i arbejdsmenuen.


➔ For den fyldte beholder indstilles værdien *"Nom. difference Central Seed Supply og adskillesestryk"*.

➔ For den fyldte beholder indstilles værdien *"Nom. trykdifference med tom beholder"*.


I manuel modus kan blæseromdrejningstallet indstilles trinløst, indtil den ønskede nominelle difference nås mellem Central Seed Supply og adskillesestrykket.

8. *For at slukke den automatiske modus:*
Deaktiver *"Central Seed Supply-automatik"*.

9. *For at tilpasse den nominelle trykdifference:*

Tryk på ^{CSS} i arbejdsmenuen

eller

Tryk på ^{CSS} i arbejdsmenuen.

➔ For den fyldte beholder indstilles værdien *"Nom. difference Central Seed Supply og adskillesestryk"*.

➔ For den fyldte beholder indstilles værdien *"Nom. trykdifference med tom beholder"*.

10. *For at overvåge blæseren:*

Se betjeningsvejledningen til ISOBUS *"Indstilling af overvågning af blæseromdrejningstal"*,



BEMÆRK

Hvis det ønskede blæsertryk ikke nås, kan en større hydraulikmotor løse problemet.

Kontakt AMAZONE-kundeservice.

Kalibrering af doseringsenhed

10

CMS-T-00005786-G.1

10.1 Kalibrering med ISOBUS-terminal eller kalibreringsknap

CMS-T-00000755-G.1



FORUDSÆTNINGER

- ✓ Blæseren er afbrudt.
- ✓ Maskinen står stille

1. Vælg den ønskede beholder i "Markmenu" > "Kalibrering".
2. Indtast den fremtidige arbejdhastighed under "Planlagt hastighed".
3. Indtast nom. udbringningsmængde.

Ved maskiner med decentrale doseringer angives doseringshjulsvolumenet pr. række. Ved maskiner med centrale doseringer angives doseringsvalsevolumenet for alle rækker.

4. Vælg det ønskede doseringshjul under "Doseringshjul", eller vælg "..." øverst i valgmenuen, og indtast et brugerdefineret doseringshjulsvolumen

eller

vælg det ønskede doseringsvalsevolumen under "Doseringsvalser", eller vælg "..." øverst i valgmenuen, og indtast et brugerdefineret doseringsvalsevolumen.

5. Fortsæt med >

CMS-I-00006401

Kalibreringsarealet svarer til arealet, hvor doseringsmaterialet skal udbringes under kalibreringen.

6. Indtast ønsket kalibreringsareal.

Med kalibreringstypen er det muligt at fastlægge, hvordan kalibreringen skal startes.

7. *For at starte kalibreringen med ISOBUS-betjeningsterminalen:*

Vælg ISOBUS-betjeningsterminal som "Kalibreringstype"

eller

for at starte kalibreringen med kalibreringsknappen:

vælg kalibreringsknop som "Kalibreringstype".

The screenshot shows a digital display with a green header bar containing a gear icon. Below the header, the word "KALIBRERING" is displayed in green. The main area has a green prompt: "Kontrollér værdier, og ret evt.!". There are three input fields with grey backgrounds: "Kalibreringsværdi" with the value "1.000", "Kalibreringsareal" with the value "1/100 ha", and "Kalibreringstype" with the value "ISOBUS-ISOBUS-". At the bottom, there are two large grey buttons: one with a white 'X' and one with a white right-pointing arrow.


CMS-I-00000706

8. Fortsæt med >

9. *For at forberede maskinen til kalibreringen:*
Se betjeningsvejledningen til maskinen.

10. *Når de punkter, som bliver vist på displayet, er opfyldt:*

Fortsæt med >

11. Bekræft fordoseringen  .

12. *Når ISOBUS-betjeningsterminalen er valgt som kalibreringstype:*

Udfør kalibreringen på ISOBUS-betjeningsterminalen

eller


når kalibreringsknappen er valgt som kalibreringstype:

Udfør kalibreringen på maskinen.

The screenshot shows a digital display with a green header bar containing a gear icon. Below the header, the word "KALIBRERING" is displayed in green. The main area has a green prompt: "Kontrollér og bekræft følgende punkter!". There are three prompts with corresponding input fields: "Kalibreringsklap åben?", "Drejet frem?", and "Kalibreringsbeholder tømt?". At the bottom, there are two large grey buttons: one with a white 'X' and one with a white right-pointing arrow.

CMS-I-00000707

13. For at starte kalibreringen:

Hold  trykket ind

eller

hold kalibreringsknappen trykket ind.

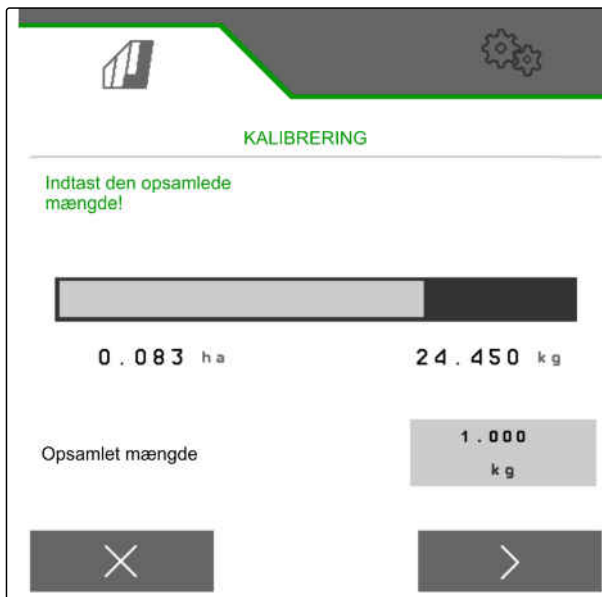
➔ Under kalibreringen vises den teoretisk udbragte mængde.



BEMÆRK

Ved store doseringsmængder kan kalibreringen pauseres for at tømme kalibreringsbeholderne.

Kalibreringen kan også afsluttes før tid, hvis mængden er tilstrækkelig til en kontrol.



The screenshot shows the 'KALIBRERING' screen. At the top, there's a header with a gear icon. Below it, the text 'Indtast den opsamlede mængde!' is displayed. A progress bar is shown with a value of 0.083 ha and 24.450 kg. Below the progress bar, there's a field for 'Opsamlet mængde' with a value of 1.000 kg. At the bottom, there are two buttons: a left arrow and a right arrow.

CMS-I-00000710

14. Vej den opsamlede mængde.

15. Tag højde for kalibreringsbeholderens vægt.

16. Indtast vægten for den opsamlede mængde.


17. Fortsæt med  .

➔ Den nye kalibreringsfaktor bliver beregnet.


18. Overtag vist kalibreringsfaktor med 

eller

for at overtage den viste kalibreringsfaktor og gentage kalibreringen for en optimering:

Vælg 

eller

kassér vist kalibreringsværdi med .



The screenshot shows the 'KALIBRERING' screen. It displays the 'Ny kalibreringsværdi' as 1.041 and the 'Mængdeafvigelse i procent' as 0.00 %. Below this, there's a green button labeled 'Gem værdier?'. At the bottom, there's a green circle with an exclamation mark and the text 'Luk kalibreringsklap!'. At the very bottom, there are three buttons: a left arrow, a refresh icon, and a right arrow.

CMS-I-00000709

10.2 Kalibrering med TwinTerminal

CMS-T-00005787-F.1



FORUDSÆTNINGER

- ☑ Blæseren er afbrudt.
- ☑ Maskinen står stille

1. Vælg den ønskede beholder i "Markmenu" > "Kalibrering".
2. Indtast den fremtidige arbejdhastighed under "Planlagt hastighed".
3. Indtast nom. udbringningsmængde.

Ved maskiner med decentrale doseringer angives doseringshjulsvolumenet pr. række. Ved maskiner med centrale doseringer angives doseringsvalsevolumenet for alle rækker.

4. Vælg det ønskede doseringshjul under "Doseringshjul", eller vælg "... " øverst i valgmenuen, og indtast et brugerdefineret doseringshjuls volumen

eller

vælg det ønskede doseringsvalsevolumen under "Doseringsvalser", eller vælg "... " øverst i valgmenuen, og indtast et brugerdefineret doseringsvalsevolumen.

5. Fortsæt med >

Kalibreringsarealet svarer til arealet, hvor doseringsmaterialet skal udbringes under kalibreringen.

6. Indtast ønsket kalibreringsareal.

Med kalibreringstypen er det muligt at fastlægge, hvordan kalibreringen skal startes.

7. *For at udføre kalibreringen med TwinTerminal:*
Vælg TwinTerminal som "Kalibreringstype"

8. Fortsæt med >

The screenshot shows the 'KALIBRERING' (Calibration) screen. At the top, it says 'KALIBRERING' in green. Below that, a green message reads 'Kontrollér værdier, og ret evt.!' (Check values, and correct if necessary!). There are three input fields with their respective values and units: 'Planlagt hastighed' (Planned speed) is 12.0 km/h, 'Nom. udbring.mæng.' (Nominal discharge quantity) is 100.00 kg/ha, and 'Doseringshjul Doseringsvol.' (Discharge wheel discharge volume) is 210 ccm. At the bottom, there are two large buttons: a back button with a white 'X' on a dark background and a forward button with a white right arrow on a dark background.

CMS-I-00006401

The screenshot shows the 'KALIBRERING' (Calibration) screen. At the top, it says 'KALIBRERING' in green. Below that, a green message reads 'Kontrollér værdier, og ret evt.!' (Check values, and correct if necessary!). There are three input fields with their respective values and units: 'Kalibreringsværdi' (Calibration value) is 1.000, 'Kalibreringsareal' (Calibration area) is 1/100 ha, and 'Kalibreringstype' (Calibration type) is ISOBUS-ISOBUS-. At the bottom, there are two large buttons: a back button with a white 'X' on a dark background and a forward button with a white right arrow on a dark background.

CMS-I-00000706

9. Kontrollér indtastningerne inden kalibreringen.

10. Bekræft indtastningerne med **OK**

eller

for at korrigere indtastningerne:

Tryk på  .



CMS-I-00004049

11. For at forberede maskinen til kalibreringen:
Se betjeningsvejledningen til maskinen.

12. For at fylde doseringsenhederne:

Hold fordosering  trykket ind.

13. Når fordoseringen er afsluttet:

Tryk på **OK** .



CMS-I-00004059

15. Placér kalibreringsbeholderen under doseringsenheden.

16. Når doseringsenheden er åben og der er
placeret en tom kalibreringsholder:

Tryk på **OK** .

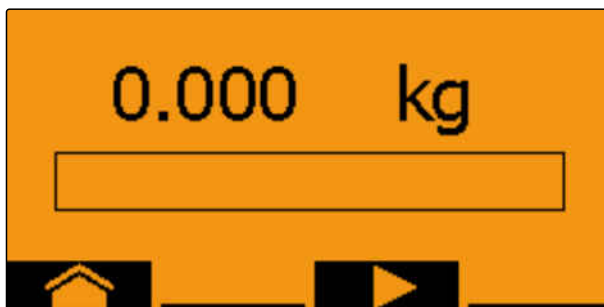


CMS-I-00004054

17. For at starte kalibreringen:

Hold  trykket ind.

➔ Under kalibreringen vises den teoretisk udbragte mængde.



CMS-I-00004053

BEMÆRK

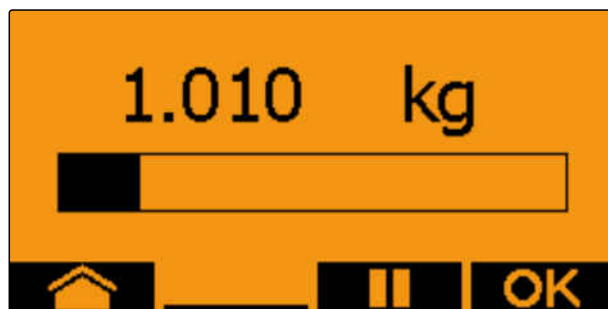
Ved store doseringsmængder kan kalibreringen sættes på pause for at tømme kalibreringsbeholderne.

Kalibreringen kan også afsluttes før tid, hvis mængden er tilstrækkelig nok til en kontrol.

Så snart "OK" vises, kan kalibreringen afsluttes før tid.

18. For at afslutte kalibreringen:

Tryk på **OK** .



CMS-I-00004052

Når visningen bliver grøn, er det valgte kalibreringsareal opnået, og kalibreringen er afsluttet. Doseringsenheden stopper automatisk.

19. For at skifte til indtastningsmenuen:

Tryk på **OK** .



CMS-I-00004051

20. For at vælge den ønskede position:

Tryk på **▶** eller **◀** .

➔ Den valgte post bliver vist med en pil ▲ .

21. For at skifte til talindtastning:

Tryk på **123** .



CMS-I-00004048

Understregen indikerer den valgte talindtastning.

22. For at indtaste den ønskede værdi:

Tryk på **+** eller **-** .

23. For at overtage den indtastede værdi:

Tryk på **OK** .



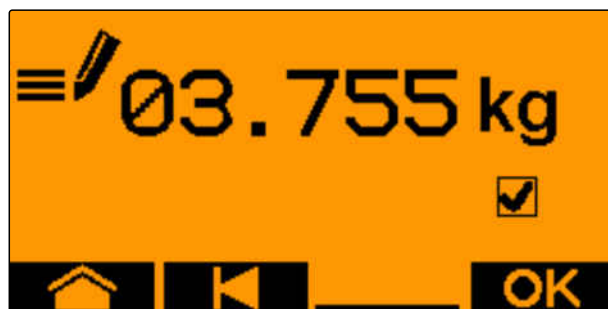
CMS-I-00004047

24. Indtast alle værdier.

25. Tryk på **▶** , indtil ☒ er valgt.

26. For at overtage kalibreringsfaktoren:

Tryk på **OK** .



CMS-I-00004061

Den nye kalibreringsfaktor og den procentuelle difference mellem kalibreringsmængden og den teoretiske mængde bliver vist.

27. For at forlade kalibreringsmenuen:


Tryk på **OK** .

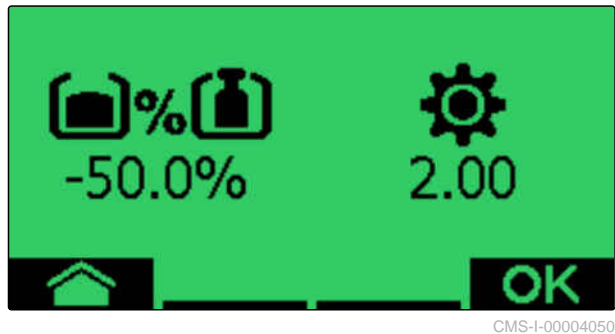
eller

for at kassere værdierne for kalibreringen og starte en ny kalibrering:

Tryk på  .

28. For at aktivere betjeningen på ISOBUS-betjeningsterminalen efter kalibreringen:

Tryk på  .



Arbejde

11

CMS-T-00008406-D.1

11.1 Udklapning af maskinens udliggere

CMS-T-00009458-A.1



FORUDSÆTNINGER

- ☑ Hastigheden er under 5 km/h
- ☑ Maskinen er løftet.

1. Vælg "*Hydraulik*" > "*Udklapning*" i markmenuen.

➔ Klapcylindrene aktiveres.

2. Aktivér traktorstyreenheden "*grøn 1*".

➔ Maskinudliggerne klapper ud.

➔ Når maskinudliggerne er klappet ud, sænkes maskinrammen.

➔ Når maskinrammen er sænket, sænkes skærene.

11.2 Indklapning af maskinens udliggere

CMS-T-00009460-A.1



FORUDSÆTNINGER

- ☑ Hastigheden er under 5 km/h
- ☑ Maskinen er løftet.

1. Vælg "*Hydraulik*" > "*Indklapning*" i markmenuen.

➔ Klapcylindrene aktiveres.

2. Aktivér traktorstyreenheden "*grøn 2*".

➔ Maskinrammen løftes op.

➔ Skærene løftes op.

- ➔ Når maskinrammen når foragerstillingen, klapper læssebroen og sporløsneren ind.
- ➔ Når maskinrammen er klappen ind, klapper maskinudliggerne ind.




11.3 Start af udbringning

CMS-T-00000756-D.1



FORUDSÆTNINGER

- ✓ Maskine indstillet
- ✓ Udbringningsmængder kalibreret
- ✓ Rigtigt profil valgt
- ✓ Profil indstillet
- ✓ Produkter konfigureret
- ✓ Maskine er fejlfri
- ✓ Maskinen er i arbejdsstilling
- ✓ Blæser har opnået nominelt omdrejningstal
- ✓ For Section Control: Section Control er aktiveret i betjeningsterminalen

1. Hent menuen "Arbejder".
2. Når køresporstælleren skal begynde ved 0,

Nulstil køresporstælleren med →0.
3. Aktivér delbredder med .
4. Når Section Control bliver anvendt,
Aktivér Section Control med .
5. Kør med konstant hastighed.



BEMÆRK

Når maskinen bremser kraftigt eller accelerer, forringer det såsædens placeringsnøjagtighed. AMAZONE anbefaler at anvende maskinens hastighedssignal.

11.4 Ændring af udbringningsmængden for såsæd

CMS-T-00000792-C.1



FORUDSÆTNINGER

- ☑ Nom. udbringningsmængde for såsæd fastlagt
- ☑ Mængdetrin for udbringningsmængde af såsæd fastlagt

- *For at forøge udbringningsmængden med det fastlagte mængdetrin*

skal der vælges  i arbejdsmenuen,

eller

for at forringe udbringningsmængden med det fastlagte mængdetrin

skal der vælges  i arbejdsmenuen,

eller

for at indstille den fastlagte nominelle udbringningsmængde

skal der vælges  i arbejdsmenuen.

11.5 Ændring af udbringningsmængde for gødning

CMS-T-00000793-B.1



FORUDSÆTNINGER

- ✓ Nom. udbringningsmængde for gødning fastlagt
- ✓ Mængdetrin for udbringningsmængde af gødning fastlagt

- *For at forøge udbringningsmængden med det fastlagte mængdetrin*

skal der vælges  i arbejdsmenuen,

eller

for at forringe udbringningsmængden med det fastlagte mængdetrin

skal der vælges  i arbejdsmenuen,

eller

for at indstille den fastlagte nominelle udbringningsmængde

skal der vælges  i arbejdsmenuen.

11.6 Ændring af udbringningsmængden for mikrogranulat

CMS-T-00000923-A.1



FORUDSÆTNINGER

- ☑ Nom. udbringningsmængde for mikrogranulat fastlagt
- ☑ Mængdetrin for udbringningsmængde af mikrogranulat fastlagt

- *For at forøge udbringningsmængden med det fastlagte mængdetrin*

skal der vælges  i arbejdsmenuen,

eller

for at forringe udbringningsmængden med det fastlagte mængdetrin

skal der vælges  i arbejdsmenuen,

eller

for at indstille den fastlagte nominelle udbringningsmængde

skal der vælges  i arbejdsmenuen.

11.7 Manuel omskiftning af delbredder

CMS-T-00000794-B.1

Delbredderne kan aktiveres og deaktiveres manuelt fra højre til venstre eller fra venstre til højre.



BEMÆRK

Når maskinen ikke er i arbejdsstilling, bliver alle delbredderne deaktiveret samtidigt. Delbredderne kan også deaktiveres samlet med hoveddelbreddeafbryderen. Hvis alle delbredderne bliver deaktiveret sammen, kan alle delbredderne ligeledes aktiveres sammen. Den manuelle omskiftning af delbredder bliver ikke gemt.

- For at aktivere delbredder fra venstre til højre

skal der vælges  i arbejdsmenuen,

eller

for at aktivere delbredder fra højre til venstre

skal der vælges  i arbejdsmenuen,

eller

for at deaktivere delbredder fra venstre til højre

skal der vælges  i arbejdsmenuen,

eller

for at deaktivere delbredder fra højre til venstre

skal der vælges  i arbejdsmenuen.



eller

for at aktivere alle delbredder

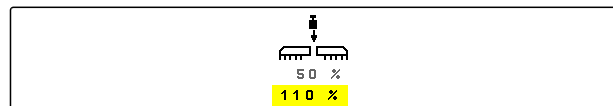
skal der vælges  i arbejdsmenuen.

11.8 Tilpasning af udliggertryk

CMS-T-00009185-C.1


Anvendelsesbetingelse	Udliggertryk
Tunge jorde	Forøgelse af udliggertryk: 
Lette jorde	Reducering af udliggertryk: 

Den nominelle værdi vises i statusbjælken. Hvis den faktiske værdi afviger fra den nominelle værdi, fremhæves udliggertrykket med gult.




CMS-I-00006528

1. For at forøge udliggertrykket:

Vælg  i arbejdsmenuen.

2. For at reducere udliggertrykket:

Vælg  i arbejdsmenuen.

3. For at kontrollere indstillingen:

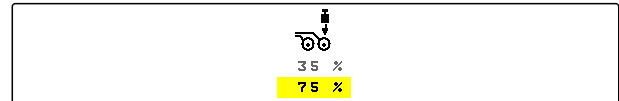
Så 30 m med arbejdshastighed, og kontrollér arbejdsbilledet.

11.9 Tilpasning af skærtryk

CMS-T-00003907-C.1

Anvendelsesbetingelse	Skærtryk eller løftekraft
Tunge jorde	Forøgelse af skærtryk eller løftekraft: <input data-bbox="715 376 746 409" type="button" value="+"/>
Lette jorde	Forringelse af skærtryk eller løftekraft: <input data-bbox="715 472 746 506" type="button" value="-"/>


Når skærtrykstyringen anvendes, viser statusbjælken en værdi i procent. Hvis den faktiske værdi afviger fra den nominelle værdi, fremhæves skærtrykket med gult.




CMS-I-00006529

Når løftekraftreguleringen bliver anvendt, viser arbejdsmenuen ekstravægten i kilogram.

1. *For at forøge skærtrykket eller løftekraften:*

Vælg  i arbejdsmenuen.

2. *For at forringe skærtrykket eller løftekraften*

Vælg  i arbejdsmenuen.

3. *For at kontrollere indstillingen:*

Så 30 m med arbejdshastighed, og kontrollér arbejdsbilledet.

4. *Hvis anvendelsesbetingelserne ikke muliggør en ensartet løftekraftregulering, skal skærtrykstyringen anvendes. Se "Konfigurering af skærtryksovervågning".*

11.10 Anvendelse af Section Control

CMS-T-00009477-E.1




FORUDSÆTNINGER

- ✓ Section Control er licenseret og tilgængelig på betjeningsterminalen
- ✓ Section Control er tændt på betjeningsterminalen
- ✓ Maskinen arbejder fejlfrit



viser, at betingelserne for Section Control er opfyldt, og at Section Control er aktiveret.

 viser, at betingelserne for Section Control ikke er opfyldt, og at Section Control ikke er aktiveret.


1. *For at tænde maskinen:*



Vælg **ON/OFF** i arbejdsmenuen.


2. *For at aktivere den automatiske Section Control-modus:*



Vælg  i arbejdsmenuen.





CMS-I-00006452

-  vises i arbejdsmenuen.
- Såningen starter ved igangsætning, når maskinen er i arbejdsstilling, blæseren er aktiveret, og Section Control giver aktiveringssignalet.
- Hvis Section Control overstyres manuelt, vises rækkerne eller sektionerne med rødt i arbejdsmenuen. Såningen er afbrudt.

3. *For at deaktivere den automatiske Section Control-modus:*



Vælg  i arbejdsmenuen.

-  vises i arbejdsmenuen.

11.11 Anvendelse af køresporstæller

CMS-T-00000795-F.1

For at oprette kørespor bliver enkelte delbredder deaktiveret. Rytmen for oprettelse af kørespor skal konfigureres. Ved kontrol af kørespor bliver sporene og de oprettede kørespor talt. Tælleren vises i arbejdsmenuen.



Betjeningsterminalen udsender en tilbagemelding i form af et 3-dobbelt akustisk advarselssignal, når et kørespor bliver registreret.



FORUDSÆTNINGER

- ☑ Køresporsfunktion aktiveret
- ☑ Køresporsfunktion konfigureret

- *For at tilbagestille køresporstælleren på 0*

 
Vælg →0 .

- *Hvis værdien for køresporstælleren ikke er korrekt:*



Korriger køresporstælleren med   eller  .

- *For at sætte køresporstælleren på pause*

 
Vælg  .

- ➔ Køresporstælleren skifter til gul.

- *For at starte køresporstælleren*

Vælg igen  .

11.12 Anvendelse af teleskopaksel

CMS-T-00009461-A.1



FORUDSÆTNINGER

- ☑ Hastigheden ligger på mellem 1 - 10 km/h

1. Vælg "Hydraulik" > "Teleskopering" i markmenuen.

- ➔ Teleskopakslens hydraulikcylinder er nu aktiveret.

2. *For at køre teleskopakslen ud:*

Aktivér traktorstyreenheden "grøn 1"

eller

For at køre teleskopakslen ind:

Aktivér traktorstyreenheden "grøn 2".

11.13 Anvendelse af traktorsporløsner

CMS-T-00009462-A.1

Traktorsporløsneren kan bevæges automatisk ved hævnning og sænkning af maskinen eller manuelt.

Traktorsporløsneren kan også bevæges manuelt i automatisk modus. Desuden køres

traktorsporløsnere automatisk ind, når maskinen løftes.




viser i statusbjælken, at traktorsporløsnere automatisk modus er aktiveret.




viser i statusbjælken, at traktorsporløsnere automatisk modus er deaktiveret.

1. *For at aktivere den automatiske modus for traktorsporløsnere:*

Vælg  i arbejdsmenuen.

2. *For at bevæge traktorsporløsnere manuelt:*
Vælg "Hydraulik" i markmenuen.

3. *Afhængigt af maskinens konfiguration:*

Tryk på  i arbejdsmenuen.

4. Vælg "Bevæg traktorsporløsnere" i hydraulikmenuen.

➔ Traktorsporløsnere hydraulikcylinder er nu aktiveret.

5. *For at køre traktorsporløsnere ned:*
Aktivér traktorstyreenheden "grøn 1"

eller

For at køre traktorsporløsnere op:
Aktivér traktorstyreenheden "grøn 2".

11.14 Klapning af læssebro

CMS-T-00009463-A.1



FORUDSÆTNINGER

- ☑ Maskinen skal være klappet ud.

1. Vælg "Hydraulik" > "Klapning af læssebro" i markmenuen.

➔ Læssebroens hydraulikcylindere er nu aktiverede.

2. *For at klappe læssebroen ud:*
Aktivér traktorstyreenheden "grøn 1"

eller

For at klappe læssebroen ind:
Aktivér traktorstyreenheden "grøn 2".

11.15 Anvendelse af forskydningskørespor

CMS-T-00005776-B.1

Hvis der bliver oprettet et forskydningskørespor, bliver bjælkeagrammet for det pågældende skær suppleret med et dækprofil og en pil for

forskydningsretningen .


Skæret bliver forskudt ved hævet maskine.

- *For at skæret også bliver forskudt ved sænket maskine,*
skal man begynde at køre langsomt med den anvendte maskine.

11.16 Anvendelse af køresporsmarkering

CMS-T-00005777-C.1

Når et forskydningskørespor bliver oprettet, bliver bjælkeagrammet for det pågældende skær erstattet

med et dækprofil .



FORUDSÆTNINGER

- ☑ Køresporsfunktion er konfigureret

- *For at skæret bliver hævet ved sænket maskine,*
skal man begynde at køre langsomt med den anvendte maskine.

11.17 Spejlvending af køresporsfunktion

CMS-T-00003906-B.1

Køresporsfunktionen kan konfigureres i maskinindstillingerne. Under konfigurationen skal det angives, på hvilken side af marken arbejdet skal påbegyndes. I henhold til dette bliver rækkerne til køresporene deaktiveret ved hvert sporskifte.

Køresporsfunktionen kan spejles for at muliggøre kørsel i den modsatte retning end den konfigurerede sporrytme.

- Vælg  på knapbjælken.

11.18 Manuel indstilling af afstrygere

CMS-T-00000816-C.1

11.18.1 Manuel indstilling af alle afstrygere

CMS-T-00000797-C.1

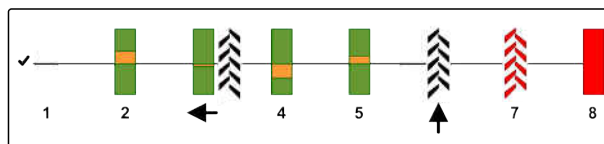
Afstrygerne adskiller såsæden på cellehjulet. Når afstrygernes virkning er for kraftig, opstår der fejlsteder. Når afstrygernes virkning er for ringe, opstår der dobbelt mængde.



FORUDSÆTNINGER


- ☑ SmartControl deaktiveret

1. Vælg bjælkeprogrammerne i arbejdsmenuen.



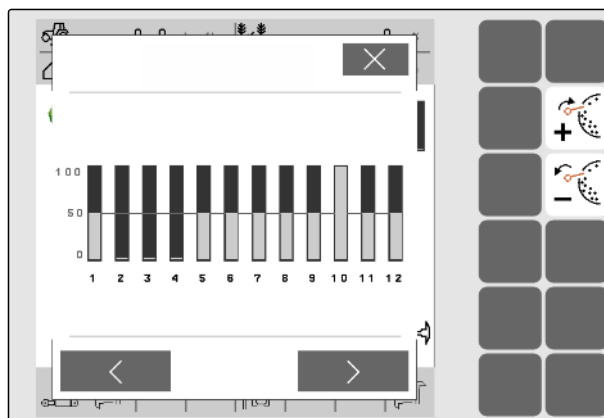
CMS-I-00000727

2. Hvis der opstår for mange steder, hvor der er fejlsteder,

skal afstrygervirkningen forringes med .

3. Hvis der opstår for mange steder, hvor der er dobbelt mængde,

skal afstrygervirkningen forøges med .



CMS-I-00002885

11.18.2 Manuel indstilling af enkelte afstrygere

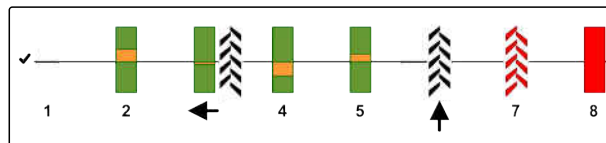
CMS-T-00000817-C.1

Afstrygerne adskiller såsæden på cellehjulet. Når afstrygernes virkning er for kraftig, opstår der fejlsteder. Når afstrygernes virkning er for ringe, opstår der dobbelt mængde.

FORUDSÆTNINGER

- ☑ SmartControl deaktiveret

1. Vælg bjælkeprogrammerne i arbejdsmenuen.



CMS-I-00000727

2. Vælg det ønskede såskær vha. pilene.

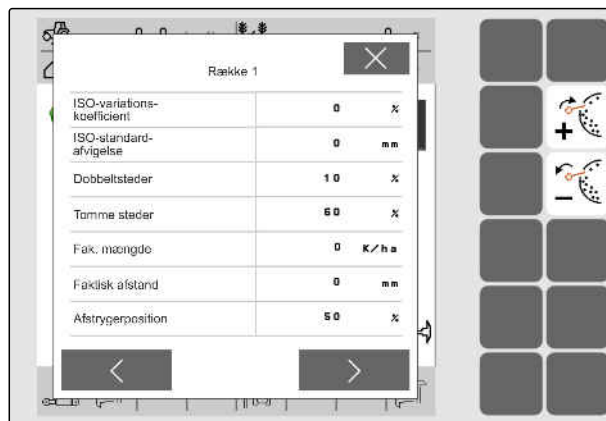
➔ Værdierne for de valgte såskær bliver vist.

3. Hvis der opstår for mange steder, hvor der er fejlsteder,

skal afstrygervirkningen forringes med

4. Hvis der opstår for mange steder, hvor der er dobbelt mængde,

skal afstrygervirkningen forøges med



CMS-I-00002886

11.19 Fordosering af doseringsenhed

CMS-T-00000798-C.1

Fordosering muliggør, at såsæden er til rådighed rettidigt på starten af marken. På den måde undgås arealer uden såning i starten af marken.

FORUDSÆTNINGER

- ☑ Tidsrum til fordosering er fastlagt i indstillingerne
- ☑ Maskine standset

► Vælg i arbejdsmenuen.

➔ Doseringenhederne fordoseres inden for det fastlagte tidsrum.

11.20 Forstop af doseringsenhed

CMS-T-00011023-A.1


Forstoppet gør det muligt at standse doseringsenheden under kørslen:

- Dermed undgå man gødnings- eller såsædsrester i såbedet.
- Dermed undgå man gødnings- og såsædsrester på transportstrækningen.




FORUDSÆTNINGER

- ☑ Maskine i bevægelse

1. Vælg  i arbejdsmenuen.

➔ Doseringsenhederne stoppes.

➔  vises i statusbjælken.

➔ Afhængigt af maskinens udstyr forbliver spjældene i fordelerhovedet åbne.





2. *For at genstarte doseringsenhederne:*
Sæt maskinen i foragerstilling. Start arbejdet igen.

11.21 Anvendelse af komfort-hydraulik

CMS-T-00000800-D.1

Med komfort-hydraulik er det muligt at udføre forskellige hydraulikfunktioner vha. den samme traktorstyreenhed. Det er muligt at skifte mellem hydraulikfunktioner i arbejdsmenuen. Den forvalgte hydraulikfunktion bliver vist i statusbjælken.

Efterfølgende tabel viser de tilgængelige funktioner.

Betjening af maskinens udliggere		Betjening af spormarkører	Betjening af rammeballastering
			

1. Forvælg hydraulikfunktionen med .

➔ Den forvalgte hydraulikfunktion bliver vist i statusbjælken.








ADVARSEL En uventet hydraulikfunktion bliver aktiveret

- *Inden aktivering af traktorstyreenheden* skal den valgte hydraulikfunktion for komfort-hydraulikken kontrolleres.


2. aktivér da traktorstyreenhed "grøn".

11.22 Styring af spormarkører


CMS-T-00003910-C.1

				
Skiftevis anvendelse af begge spormarkører	Anvendelse af venstre spormarkør	Anvendelse af højre spormarkør	Samtidig anvendelse af begge spormarkører	Ingen anvendelse af spormarkører

1. For at vælge spormarkørfunktionen

skal  vælges på knapbjælken.

2. For at aktivere spormarkørfunktionen

skal  vælges på knapbjælken.

11.23 Fyldning af cellehjul

CMS-T-00000801-A.1

Når blæseren bliver deaktiveret, kan såsæden forlade cellehjulet. Det er muligt at påfylde cellehjulet manuelt, for at sikre at såsæden kan udbringes uden forsinkelse.

- Vælg  i arbejdsmenuen.

11.24 Anvendelse af GPS-recording


CMS-T-00000802-C.1

Med GPS-recording er det muligt at simulere udbringning for den tilsluttede betjeningsterminal, uden at såsæd udbringes. Betjeningsterminalen markerer det kørte område som bearbejdet areal. Det er muligt at oprette en markgrænse i betjeningsterminalen med det bearbejdede areal.



FORUDSÆTNINGER


- ☑ Den anvendte betjeningsterminal kan oprette en markgrænse ud fra det bearbejdede areal
- ☑ GPS-recording er aktiveret i indstillingerne

1. Vælg  i arbejdsmenuen.

➔ GPS-recording er aktiveret.

2. Kør langs med markgrænsen.

3. Når der rangeres på marken, og optagelsen skal stoppes:


Deaktiver GPS-recording med .

4. Opret markgrænsen i betjeningsterminalen.
5. Slet det bearbejdede areal i betjeningsterminalen.


11.25 Anvendelse af arbejdsbelysningen

CMS-T-00000815-D.1

1. Afhængigt af knapbjælkenes konfiguration:


Tryk på  i arbejdsmenuen.

2. For at tænde arbejdsbelysningen:

Tryk på  i arbejdsmenuen.

- ➔ Der bliver vist et symbol for arbejdsbelysningen i statusbjælken.

3. For at slukke arbejdsbelysningen til kørsel på offentlig vej:

Tryk igen på .

- ➔ Symbolet i statusbjælken slukker.

11.26 Spærring af rækker

CMS-T-00003908-B.1



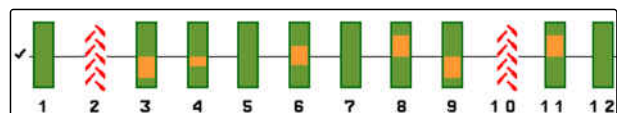
FORUDSÆTNINGER

- ☑ Rækker, der kan spærres, fastlagt

- For at spærre eller frigive rækkerne:

 skal der vælges  i arbejdsmenuen.

- ➔ For de spærrede rækker bliver der vist kørselsymboler i stedet for bjælke-diagrammer.



CMS-I-00002897

- ➔ Maskinens arbejdsbredde forbliver uændret.




BEMÆRK

Med henblik på tilpasning af maskinens arbejdsbredde, se betjeningsvejledningen til maskinen "Tilpasning af antallet af sårækker".

11.27 Anvendelse af vandhulsfunktion

CMS-T-00003909-B.1

For at hæve maskinen uden at standse udbringningen er det muligt at anvende vandhulsfunktionen.

1. Aktivér  i arbejdsmenuen under kørslen ved vandhullet.

➔ Der vises et symbol for vandhulsfunktionen i statusbjælken.

2. Løft maskinen ved vandhullet.

3. Fortsæt gennem passagen uden at afbryde såningen.

4. Sænk maskinen.

➔ Vandhulsfunktionen afsluttes, og symbolet i statusbjælken slukker.

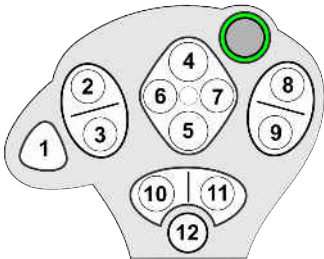
11.28 Anvendelse af multifunktionsgreb AmaPilot+

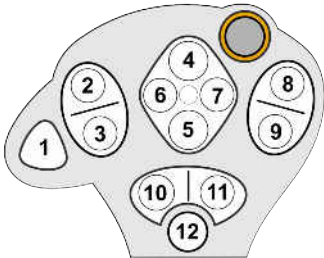
CMS-T-00005809-B.1



BEMÆRK

Tabellerne angiver standardkonfigurationen for AmaPilot+. Multifunktionsgreb med fri konfiguration kan konfigureres med de ønskede funktioner i betjeningsterminalen.

Nummer	Funktion	Niveau 1
1	Forstopfunktion gødning	
2	Aktivering af række fra højre	
3	Deaktivering af række fra venstre	
4	Såsædsmængdeforøgelse fordeling	
5	Såsædsmængdereduktion fordeling	
6	Mængdeforøgelse gødning	
7	Mængdereduktion gødning	
8	Aktivering af række fra venstre	
9	Deaktivering af række fra højre	
10	Indstil ændring af nom. gødningsmængde på 100 %	
11	Indstil ændring af nom. adskillelsesmængde på 100 %	
12	Fordosering gødning	

Nummer	Funktion	Niveau 2
1	Komfort-hydraulik switch	
4	Mængdeforøgelse mikrogranulat	
5	Mængdereduktion Mikrogranulat	
12	Konfiguration af fordeling	

Nummer	Funktion	Niveau 3
4	Optælling kørespor	
5	Nedtælling kørespor	
6	Forøgelse afstrygerafstand	
7	Reduktion afstrygerafstand	
12	Kørespor stop	

1. Påbegynd arbejdet med standardkonfigurationen

eller

konfigurer konfigurationen i betjeningsterminalen.

2. Tryk på den ønskede funktion.

Påfyldning og tømning

12

CMS-T-00009525-A.1

12.1 Påfyldning af beholder

CMS-T-00000753-E.1

1. Vælg "Påfyldning" i markmenuen
eller
Vælg "Påfyldning og tømning" > "Påfyldning".

2. Vælg den ønskede beholder.
3. Hvis den viste restmængde ikke stemmer overens med den faktiske restmængde:
Tøm beholderen.

4. For at nulstille restmængden:

Tryk på →0

eller

hvis en restmængde vises, selvom beholderen er tom:

Tryk på →0 .

Den efterfyldte mængde medregnes i restmængden.

5. Indtast efterfyldt mængde.

➔ Det nye niveau bliver vist.

6. For at bekræfte det nye niveau:

Tryk på ✓ .

CMS-I-00000729

12.2 Påfyldning af vægtbeholder

CMS-T-00005779-C.1

1. Vælg "Påfyldning" i markmenuen

eller

Vælg "Påfyldning og tømning" > "Påfyldning".


2. Vælg den ønskede beholder.

3. Indtast den ønskede udbringningsmængde og arealet, som skal bearbejdes

eller

indtast nominelt påfyldningsniveau.

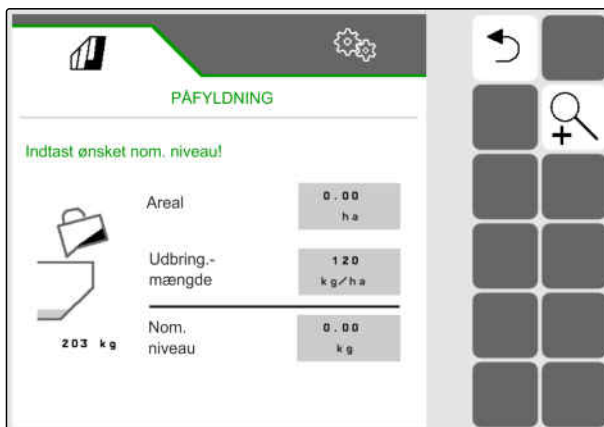
4. For at kunne overvåge påfyldningsniveauet på betjeningsterminalen:

Tryk på .

5. Fyld beholderen.

➔ Når påfyldningsniveauet er ved at opnå det nominelle påfyldningsniveau, begynder arbejdsbelysningen at blinke hurtigere.

➔ Når det nominelle påfyldningsniveau er nået, lyser arbejdsbelysningen konstant.



CMS-I-00004095

12.3 Tømning af beholder

CMS-T-00000754-D.1

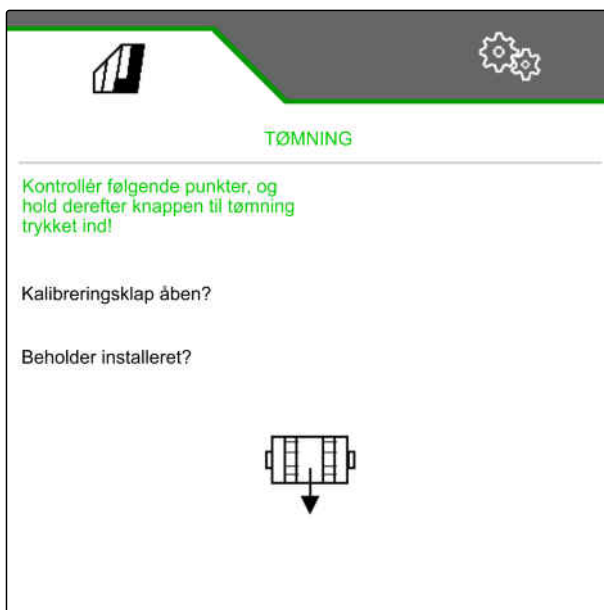
1. Vælg "Tømning" i markmenuen

eller

Vælg "Påfyldning og tømning" > "Tømning".


2. Afhængigt af maskinens udstyr:
Vælg den ønskede beholder.

3. Kontrollér de viste punkter på displayet.



CMS-I-00000728

4. *Når de viste punkter er opfyldt:*

Hold  trykket ind på betjeningsterminalen,

eller

hold tasten  trykket ind på
TwinTerminal,

eller

hold kalibreringsknappen trykket ind.

- ➔ Doseringseenheden drejer med det maksimale
omdrejningstal efter en kort opstartstid.

Dokumentation af arbejde

13

CMS-T-00000929-G.1

13.1 Hentning af dokumentation

CMS-T-00000930-F.1

- Vælg "Dokumentation" i markmenuen.

- ➔ I menuen bliver der vist en tabel med værdierne for den valgte dokumentation. Den venstre spalte viser de samlede værdier, den højre spalte viser dagsværdierne.



BEMÆRK

Beregningen af det bearbejdede areal bliver udført for maskinens samlede arbejdsbredde. Der bliver ikke taget hensyn til deaktiverede rækker.

Beregningen af det oversåede areal bliver udført med maskinens faktiske arbejdsbredde. Kørespor tæller med til oversået areal, mens deaktiverede rækker ikke tæller med til oversået areal.

Angivelserne for udbringningsmængden af gødning og mikrogranulat kan afvige med op til 5 % på grund af systembetingede afvigelser.

	DOKUMENTATION	Dokumentation 1
	0.07 ha	0.07 ha
	0.1 h	0.1 h

CMS-I-00000714

Symbol	Betydning
	Bearbejdet areal
	Oversået areal
	Arbejdstid
	Udbragt såsædsmængde
	Udbragt gødningsmængde
	Udbragt mikrogranulatmængde

13.2 Nulstilling af dagstæller

CMS-T-00000757-E.1

Hvis der udføres arbejde på en anden mark, kan dagstælleren til dokumentationen indstilles på 0.

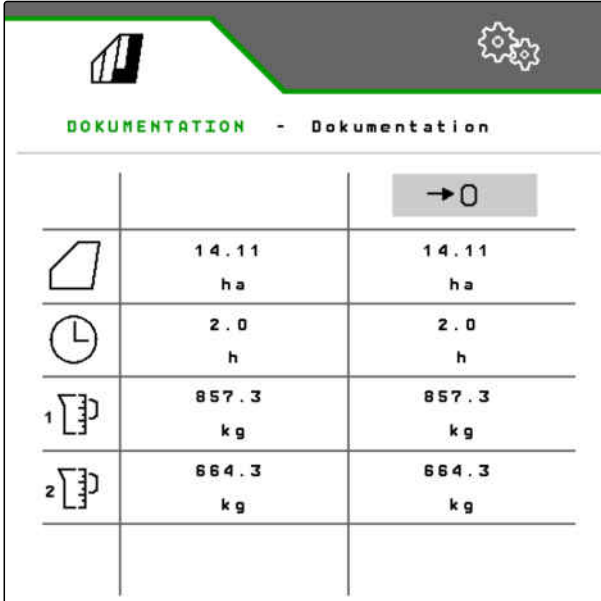






BEMÆRK

Totalværdierne for den valgte dokumentation bevarer.

1. Vælg "Dokumentation" i markmenuen.

2. Vælg →0 .



DOKUMENTATION - Dokumentation	
	→0
	14.11 ha
	2.0 h
	857.3 kg
	864.3 kg

CMS-I-00007470

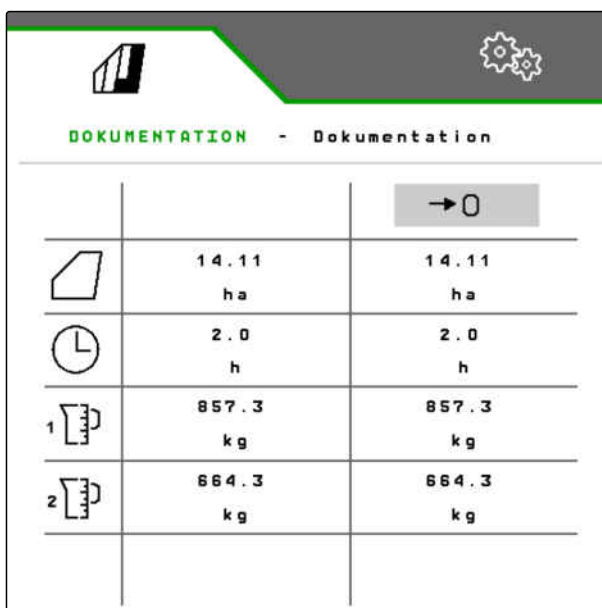
13.3 Administration af dokumentationer





CMS-T-00000931-C.1

Værdierne for den valgte dokumentation bliver vist i oversigten. Når maskinen anvendes, bliver den valgte dokumentation opdateret.

1. Vælg "Dokumentation" i markmenuen.

2. Vælg .



		→ 0
	14.11 ha	14.11 ha
	2.0 h	2.0 h
1 	857.3 kg	857.3 kg
2 	664.3 kg	664.3 kg


CMS-I-00007470

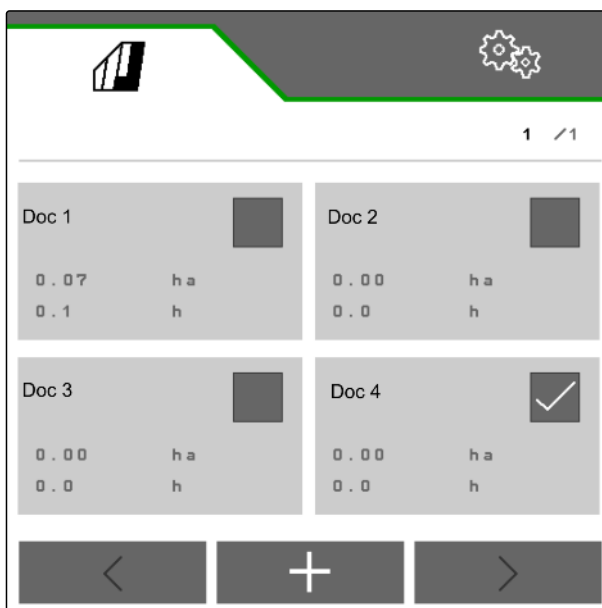
3. For at kunne vælge, omdøbe eller slette en dokumentation:


vælg den ønskede dokumentation fra listen

eller

for at oprette ny dokumentation:

Vælg .



1 / 1	
Doc 1 0.07 ha 0.1 h	Doc 2 0.00 ha 0.0 h
Doc 3 0.00 ha 0.0 h	Doc 4 ✓ 0.00 ha 0.0 h
	

CMS-I-00000718

Hentning af informationer

14

CMS-T-00009181-C.1

14.1 Hentning af software-informationer

CMS-T-00008330-D.1

Der kan hentes følgende informationer:

- AEF-funktioner
- Softwareversioner
- Maskinnummer

1. Vælg "Info" i menuen "Indstillinger".

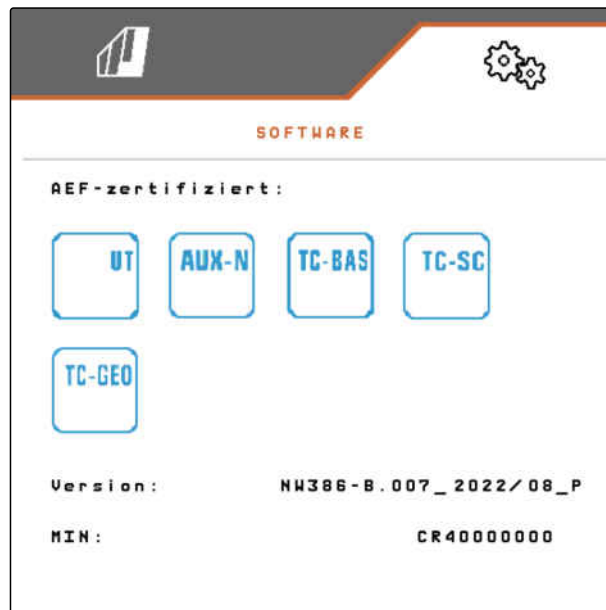
For at gøre supporten lettere kan knapperne i knaplisten nummereres.

2. Når knapperne skal nummereres:
Vælg "Vis knapnumre".



CMS-I-00007466

3. *For at hente software-informationer:*
Vælg "Software".



CMS-I-00007467

14.2 Hentning af tællerstande

CMS-T-00008331-C.1

Der kan hentes følgende informationer:

- Samlet areal
- Oversået areal
- Total tid
- Samlede mængder:
 - Såsæd
 - Gødning

1. Vælg "Info" i menuen "Indstillinger".

For at gøre supporten lettere kan knapperne i knaplisten nummereres.

2. *Når knapperne skal nummereres:*
Vælg "Vis knapnumre".
3. *For at hente maskinens tællerstande:*
Vælg "Tællerstande".

14.3 Hentning af diagnosedata

CMS-T-00008332-B.1

I den midterste spalte vises koblingstilstandene **1**, omdrejningstallene og spændingsforbrugene.

I den højre spalte vises medtalte koblinger **2** og maksimalværdier.

I den venstre spalte vises diagnosekompatible komponenter.

PRE0000000			
ID oder Name		Value	Counter Physical Max Value
XA.S01 kalibreringsknap			1
XA.B50 Arbejdsstilling		7.5 mA	7.6
XA.B01 Radar		0 Hz	1

CMS-I-00007491

- Vælg "Info" i menuen "Indstillinger".
- Vælg "Diagnose".
- For at hente diagnosen for basiscomputeren: skal "Basiscomputer" vælges.
- For at hente diagnosen for aktuatorerne: Vælg aktuatorer.

eller

For at hente diagnosen for sensorerne
Vælg Sensorer.

- For at nulstille de medtalte koblinger
Vælg **→0**.

PRE0000000 BASISCOMPUTER 1 / 1			
ID oder Name		Value	Counter Physical Max Value
XA.S01 kalibreringsknap			1
XA.B50 Arbejdsstilling		7.5 mA	7.6
XA.B01 Radar		0 Hz	1
XA.B31 Blærsensor		418 Hz	52819
XA.B40 gødningsvejecelle til tv.		5.7 mA	5.8
XA.B41 gødningsvejecelle th.		4.8 mA	4.9
XA.B71 Blæsertryk		6.5 mA	6.6
Sensorer		Aktuatorer	

CMS-I-00005678

- Vælg "Info" i menuen "Indstillinger".
- Vælg "Diagnose".
- For at hente diagnosen for gødningsbeholderen: skal "Gødningsbeholder" vælges.
- For at hente diagnosen for aktuatorerne: Vælg aktuatorer.

eller

For at hente diagnosen for sensorerne:
Vælg Sensorer.

- For at nulstille de medtalte koblinger
Vælg **→0**.

PRE0000000 GØDNINGSBEBOLDER 1 / 1			
ID oder Name		Value	Counter Physical Max Value
XA.S01 Kalibr.knap			1
XA.B31 Blærsensor		475 Hz	57727
XA.B11 Venstre gødningsniveau			0
XA.B10 Højre gødningsniveau			0
XA.B50 Arbejdsstilling			0
Sensorer		Aktuatorer	

CMS-I-00005679

14 | Hentning af informationer


Hentning af diagnosedata

Der vises koblingstilstand, tællerstand, tilsmudsningstilstand og strømforbrug.

11. Vælg "Info" i menuen "Indstillinger".
12. Vælg "Diagnose".
13. For at hente diagnosen for skærcomputeren skal "Rækker" vælges.
14. Vælg den ønskede række.



BEMÆRK

Fotocellens intensitet øges i takt med stigende tilsmudsning af den optiske føler. Fotocellens intensitet kan nulstilles med .

SKÆRCOMPUTER 1		
Motor		
Omdr.tal	0	1/min
Strøm	0.0	A
Afstrygerposition	2	%
Forkonfig.knap	1	
beholderniveau	0	
optosensor		
Talte korn	0	K
Tilsmudsningsgrad	0	%

CMS-I-00005684

15. Vælg "Info" i menuen "Indstillinger".
 16. Vælg "Diagnose".
 17. For at hente diagnosen for det centrale segmentfordelerhoved:
Vælg "Jobcomputer 1".
- eller
- For at hente diagnosen for det venstre segmentfordelerhoved:
Vælg "Jobcomputer 1".
- eller
- For at hente diagnosen for det højre segmentfordelerhoved:
Vælg "Jobcomputer 2".

PRE0000000 SEGMENTFORDELERHOVED 1 / 6		
ID oder Name	Value	Counter Physical Max Value
Klappe 1		
Position offen	2.05 v	46 ms
Position geschlossen	1.13 v	156 ms
Anzahl Schaltzyklen	2	
Anzahl Revitalisierungsdurchläufe	0	
Klappe 2		
Position offen	1.78 v	47 ms
Position geschlossen	1.11 v	150 ms
Anzahl Schaltzyklen	2	
Anzahl Revitalisierungsdurchläufe	0	
Klappe 3		
Position offen	1.82 v	48 ms

CMS-I-00007492



Afhjælpning af fejl


15


CMS-T-00005759-G.1

15.1 Behandling af fejlmeldinger

CMS-T-00007372-D.1

Efter en henvisning  eller en advarsel  kan maskinens arbejdsresultat afvige fra forventningerne. En henvisning signaleres med et langsomt bippende akustisk advarselssignal. En advarsel signaleres med et hurtigt bippende akustisk advarselssignal.

Efter en alarm  er der fare for maskinskader. En alarm signaleres med et permanent akustisk advarselssignal.

1. Hvis der vises en fejlmelding i displayet, skal arbejdet afbrydes med det samme.
2. For at finde frem til løsningsforslag for fejlkoden , se "Afhjælpning af fejl".



CMS-I-00005170

15.2 Afhjælpning af fejl

CMS-T-00007406-F.1

Fejlkode	Fejl	Årsag	Løsning
F45001	Gødningsdoseringsenhedens omdrejningstal for lavt, kør hurtigere	Doseringsenheden kan ikke dreje langsommere og udbringer for meget gødning.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kør hurtigere ▶ Kalibrér på ny ▶ Tilpas udbringningsmængden
F45002	Gødningsdoseringsenhedens omdrejningstal for højt, kør langsommere	Doseringsenheden kan ikke dreje hurtigere og udbringer for lidt gødning.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kør langsommere ▶ Kalibrér på ny ▶ Tilpas udbringningsmængden
F45003	Nominal værdi for gødningsdosering kan ikke overholdes	Doseringssystemets regulering har for kraftige udsving	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kalibrér på ny ▶ Kontrollér udbringningsmængden ▶ Tilpas udbringningsmængden ▶ Kontrollér, om doseringsenheden bevæger sig let
F45004	Overstrøm på udgang: Gødningsdoseringsenhed. Kontrollér aktuator(er) og kabeltræ!	Drevet til gødningsdoseringsenheden har overskredet den maksimale strømgrænse.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér, om doseringsenheden bevæger sig let ▶ Sæt motoren på tomgang ▶ Kontrollér strømforbruget i diagnosen
F45005	Optisk føler i følgende række er tilsmudset: X	Sensoren til såsædsregistrering er tilsmudset. Dette kan medføre fejltællinger.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Rengør sensoren iht. betjeningsvejledningen ▶ <i>Hvis forureningen ikke kan fjernes:</i> Deaktivér SmartControl
F45006	Sensor trappe defekt	Intet gyldigt signal fundet på trappens sensorindgang.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensorens funktion ▶ Kontrollér kabeltræet
F45007	Rotorgrubbærtænder drejer ikke	Mekanisk defekt på rotorgrubberen eller defekt sensor	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér rotorgrubberens funktion ▶ Kontrollér sensorens funktion ▶ Kontrollér kabeltræet
F45008	Køresporsfunktion reagerer ikke	Køresporsfunktionen kan ikke aktiveres	▶ Kontrollér køresporsfunktionens tilslutning på kabeltræet
F45009	Køresporsfunktion er aktiveret	Køresporsfunktionen kan ikke aktiveres	▶ Kontrollér, at køresporsfunktionen fungerer korrekt

Fejlkode	Fejl	Årsag	Løsning
F45010	Køresporstæller er inaktiv		►
F45011	Følgende softwareversion er ikke kompatibel: ...	Forkert softwareversion i det nævnte system.	► Opdatering af komponenter til en kompatibel softwareversion er nødvendigt
F45012	Nominel værdi afviger betydeligt fra kalibreringsværdien	Den indtastede nominelle værdi afviger betydeligt fra den nominelle værdi, hvormed den seneste kalibrering blev udført.	► Kalibrér på ny
F45013	Ekstern betjening aktiv	Betjeningen blev ændret til TwinTerminal eller mySeeder-app	► se side 118
F45014	Forsyningsspænding underskredet	Maskinens forsyningsspænding blev underskredet.	► Kontrollér batterispænding ► Oplad batteri ► Kontrollér kabelforbindelse
F45015	Kalibrering ikke muligt,	Kalibreringsspjæld lukket	► Åbn kalibreringsspjældet
F45016	Såning ikke muligt	Kalibreringsspjæld åbent	► Luk kalibreringsspjæld
F45017	Maskinen skal standses for at kunne udføre denne handling	Den ønskede procedure er ikke mulig, når maskinen er i gang.	► Stands maskinen ► Kontrollér kilde for hastighedssignalet med hensyn til funktion
F45020	Fejl i sensoren: Læssebro. Kontrollér sensor og kabeltræ	Intet gyldigt signal fundet på læssebroens sensorindgang.	► Kontrollér sensorens funktion ► Kontrollér kabeltræet
F45020	Ingen kommunikation med motoren til gødningsdoseringsenheden	Kommunikation mellem motor og maskine er ikke mulig.	► Kontrollér forsyningsspænding ► Kontrollér kabeltræet
F45021	Såsædsniveau er for lavt	Rækken med tommeldesensoren i beholderen registrerer ingen såsæd.	► Efterfyld beholderen med såsæd ► Ved fin såsæd kan meldingen deaktiveres
F45023	Terminalen kan bearbejde færre nominelle mængder, end maskinen stiller til rådighed. Tilpas maskinens ISOBUS-indstillinger	Terminalens Task Controller understøtter færre nominelle mængder, end maskinen stiller til rådighed.	► Tildel kun terminalen bestemte nominelle mængder. De ikke-tildelte nominelle mængder skal anvendes som statisk nominel mængde ► Anvendelse af en terminal med flere muligheder for styring af de nominelle mængder

Fejlkode	Fejl	Årsag	Løsning
F45024	Sårøret i følgende række er tilstoppet: X	Sensoren til registrering af korn i fordelingen har registreret en tilstopning.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Fjern tilstopning ved skæret ▶ Genstart maskinen
F45025	Overstrøm på udgang: Køresporsfunktion 1. Kontrollér aktuator(er) og kabeltræ!	Den viste udgang på styreenheden blev overbelastet.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér kabeltræet ▶ Kontrollér aktuatorer
F45026	Overstrøm på udgang: Køresporsfunktion 2. Kontrollér aktuator(er) og kabeltræ!	Den viste udgang på styreenheden blev overbelastet.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér kabeltræet ▶ Kontrollér aktuatorer
F45027	Overstrøm på udgangen: Arbejdsbelysning. Kontrollér aktuator(er) og kabeltræ!	Den viste udgang på styreenheden blev overbelastet.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér kabeltræet ▶ Kontrollér aktuatorer
F45028	Overstrøm på udgang: Ventil 1. Kontrollér aktuator(er) og kabeltræ!	Den viste udgang på styreenheden blev overbelastet.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér kabeltræet ▶ Kontrollér aktuatorer
F45029	Overstrøm på udgang: Ventil 2. Kontrollér aktuator(er) og kabeltræ!	Den viste udgang på styreenheden blev overbelastet.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér kabeltræet ▶ Kontrollér aktuatorer
F45030	Overstrøm på udgang: Ventil 3. Kontrollér aktuator(er) og kabeltræ!	Den viste udgang på styreenheden blev overbelastet.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér kabeltræet ▶ Kontrollér aktuatorer
F45031	Fejl i sensoren: Radarsensor. Kontrollér sensor og kabeltræ!	Der blev konstateret en intern defekt i radarsensoren.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensoren ▶ Kontrollér kabeltræet
F45032	Fejl i sensor: Arbejdsstilling. Kontrollér sensor og kabeltræ!	Intet gyldigt signal fra arbejdsstillingssensoren er fundet.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensorens position og aktuelle værdi ▶ Kontrollér sensorens funktion ▶ Kontrollér kabeltræet
F45033	Blokade på såskær	Blokadesensoren på skæret melder en fejl.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Fjern blokaden på skæret ▶ Kontrollér sensorens funktion ▶ Kontrollér kabeltræet ▶ Genstart maskinen
F45034	Nom. blæseromdrejningstal kan ikke overholdes.	Blæseren kører uden for det indstillede toleranceområde.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tilpas toleranceområde ▶ Kontrollér omdrejningstalsensoren ▶ Kontrollér hydraulikforsyning
F45035	Fejl i sensor: Niveausensor 1. Kontrollér sensor og kabeltræ!	Sensorens tilslutningskabel er defekt, eller der blev konstateret en intern fejl i sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensoren ▶ Kontrollér kabeltræet

Fejlkode	Fejl	Årsag	Løsning
F45036	Fejl i sensor: Niveausensor 2. Kontrollér sensor og kabeltræ!	Sensorens tilslutningskabel er defekt, eller der blev konstateret en intern fejl i sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensoren ▶ Kontrollér kabeltræet
F45037	Fejl i sensoren: Rotorgrubber. Kontrollér sensor og kabeltræ!	Intet gyldigt signal fundet på rotorgrubberens sensorindgang.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensorens funktion ▶ Kontrollér kabeltræet
F45038	Fejl i sensoren: PTO-aksel. Kontrollér sensor og kabeltræ!	Sensorens tilslutningskabel er defekt, eller der blev konstateret en intern fejl i sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensorens funktion ▶ Kontrollér kabeltræet
F45039	Fejl i sensor: Spormarkør. Kontrollér sensor og kabeltræ!	Intet gyldigt signal fundet på spormarkørens sensorindgang.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensorens funktion ▶ Kontrollér kabeltræet
F45040	Fejl i sensoren: Skærtryk. Kontrollér sensor og kabeltræ!	Intet gyldigt signal fundet på skærtrykkets sensorindgang.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensorens funktion ▶ Kontrollér kabeltræet
F45041	Fejl i sensoren: Kalibreringsspjæld. Kontrollér sensor og kabeltræ!	Sensorens tilslutningskabel er defekt, eller der blev konstateret en intern fejl i sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensoren ▶ Kontrollér kabeltræet
F45042	Fejl i sensor: Kalibreringsknap. Kontrollér sensor og kabeltræ.	Intet gyldigt signal på kalibreringsknappens sensorindgang er fundet.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér kalibreringsknappen ▶ Kontrollér kabeltræet
F45043	Fejl i sensoren: Køresporsfunktion 1. Kontrollér sensoren og kabeltræet!	Sensorens tilslutningskabel er defekt, eller der blev konstateret en intern fejl i sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensoren ▶ Kontrollér kabeltræet
F45044	Fejl i sensoren: Køresporsfunktion 2. Kontrollér sensoren og kabeltræet!	Sensorens tilslutningskabel er defekt, eller der blev konstateret en intern fejl i sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensoren ▶ Kontrollér kabeltræet
F45045	Doseringssystemet går trægt! Kontrol af drivlinjen nødvendigt!	Doseringssystemet er tilsmudset eller beskadiget.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér drivlinjen. ▶ Rengør doseringssystemet.
F45046	Section Control kan ikke aktiveres! Følgende betingelser skal være opfyldt: 1. Terminalens Section Control (Task Controller) er aktiveret, 2. maskinen er fejlfri	Brugeren ønsker at aktivere Section Control. En af forudsætningerne er ikke opfyldt.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>For at aktivere Section Control i forbindelse med en fejlfrit fungerende maskine:</i> Aktivér terminalens Section Control (Task Controller) ▶ Kontrollér maskinen med hensyn til fejlfri funktion

Fejlkode	Fejl	Årsag	Løsning
F45047	Section Control blev deaktiveret!	Section Control blev deaktiveret af brugeren i betjeningsterminalen.	<ul style="list-style-type: none"> ► Brugeren vælger den videre driftsmåde for maskinen ► <i>Hvis Section Control blev deaktiveret utilsigtet:</i> Kontrollér årsagen i terminalen, f.eks. dårligt GPS-signal.
F45048	Trappe er klappet ned	Maskinen befinder sig i arbejdsstilling, og der foreligger en hastighed. Trappen er klappet ned, og dermed er doseringsenhederne spærret.	<ul style="list-style-type: none"> ► Klap trappen op
F45049	Niveaualarmgrænse for gødning er underskredet!	Den af brugeren indstillede restmængde i beholderen er nået.	<ul style="list-style-type: none"> ► Efterfyld beholderen
F45050	Kilde for arbejdsstillingssensor er svigtet!	Signalet fra arbejdsstillingssensoren ligger uden for måleområdet.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér arbejdsstillingssensoren ► Kontrollér kabeltræet
F45051	Intern fejl på optisk føler i følgende række: X	Sensoren til registrering af korn i fordelingen er fejlbehæftet.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér stikforbindelserne ► Kontrollér sensorens tilsmudsningstilstand ► Kontrollér sensoren ► Genstart maskinen
F45052	GPS-recording ikke muligt! Følgende betingelser skal være opfyldt: 1. Maskinen er standset, 2. blæser er deaktiveret	Brugeren kan ikke aktivere funktionen GPS-recording, eftersom de nævnte betingelser ikke er opfyldt.	<ul style="list-style-type: none"> ► <i>For at aktivere funktionen:</i> Stands maskinen ► Deaktivér blæseren
F45053	Mikrogranulatdoseringsenhed i følgende række reagerer ikke: X	Motoren for denne række drejer ikke.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér, om doseringsenheden bevæger sig let ► Sæt motoren på tomgang ► Kontrollér strømforbruget i diagnosen
F45054	Mikrogranulatdoseringsenhedens omdrejningstal er for lavt, kør hurtigere	Doseringsenheden kan ikke dreje langsommere og udbringer for meget mikrogranulat.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kør hurtigere ► Kalibrér på ny ► Tilpas udbringningsmængden

Fejlkode	Fejl	Årsag	Løsning
F45055	Mikrogranulatdoseringsenhedens omdrejningstal er for højt, kør langsommere	Doseringsenheden kan ikke dreje hurtigere og udbringer for lidt mikrogranulat.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kør langsommere ► Kalibrér på ny ► Tilpas udbringningsmængden
F45056	Såning ikke muligt! Følgende betingelser skal være opfyldt: 1. Dosering er aktiveret 2. Blæser er aktiveret.	De viste betingelser for såning er ikke opfyldt.	<ul style="list-style-type: none"> ► Aktivér dosering ► Aktivér blæser.
F45057	Min. blæseromdrejningstal er underskredet, doseringsenhed stopper!	Blæseromdrejningstallet er mindre end 200 o/min.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér blæseromdrejningstallet ► Kontrollér omdrejningstalsensoren i diagnosemenuen ► Kontrollér kabeltræet
F45058	Valgt kilde for kørehastigheden findes ikke! Vælg eksisterende kilde!	Den valgte kilde for hastighedssignalet er aktuelt ikke længere til rådighed.	► <i>For at anvende en anden signalkilde: "Indstilling af kilde for hastighedssignalet"</i>
F45059	Aktuel kilde for hastighedssignalet findes ikke! Der skiftes kilde!	Den aktuelle kilde for hastighedssignalet er aktuelt ikke længere til rådighed.	► <i>For at anvende en anden signalkilde: "Indstilling af kilde for hastighedssignalet"</i>
F45060	Der blev registreret et hastighedssignal over nul - den simulerede hastighed blev deaktiveret!	Brugeren har skiftet om til simuleret hastighed. Maskinens hastighedssensor har registreret en hastighed. Derved blev den simulerede hastighed deaktiveret!	<ul style="list-style-type: none"> ► Afhjælp defekt i sensoren (maskine) ► <i>Hvis der skal arbejdes videre med den simulerede hastighed: Fjern den defekte sensor (maskine) fra kabeltræet.</i>
F45061	Nominel værdi for mikrogranulatdosering kan ikke overholdes	Doseringsystemets regulering har for kraftige udsving.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kalibrér på ny ► Tilpas og kontrollér udbringningsmængden ► Kontrollér, om doseringsenheden bevæger sig let
F45062	Minimalt tryk underskredet	Trykket til fordelingen for lavt.	<ul style="list-style-type: none"> ► Forøg blæseromdrejningstallet ► Kontrollér luftsystemet og fordelingen for tæthed ► Kontrollér tryksensorens funktion
F45063	Maksimalt tryk overskredet	Trykket til fordelingen er for højt.	<ul style="list-style-type: none"> ► Reducér blæseromdrejningstallet ► Kontrollér tryksensorens funktion

Fejlkode	Fejl	Årsag	Løsning
F45064	Fejl i sensor: Blæsertryk. Kontrollér sensor og kabeltræ	Intet gyldigt signal på blæsetrykkets sensorindgang er fundet.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér, om sensoren er ren ▶ Kontrollér sensorens funktion ▶ Kontrollér kabeltræet
F45065	Fejl i sensor: Blæseromdrejningstal. Kontrollér sensor og kabeltræ	Intet gyldigt signal på blæseromdrejningstallets sensorindgang er fundet.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensorens funktion ▶ Kontrollér kabeltræet
F45066	Maksimalt blæseromdrejningstal overskredet	Det tilladte blæseromdrejningstal er for højt.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Reducér blæseromdrejningstallet
F45067	Følgende afstryger har ikke nået positionen: X	Denne afstryger kan ikke opnå den nominelle position.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér afstrygerens funktion ▶ Kontrollér, om afstrygeren er let bevægelig ▶ Fjern korn, som blokerer ▶ Bevæg afstrygeren manuelt
F45068	Vinkelsensoren til følgende afstryger er defekt: X	Intet gyldigt signal fra afstrygerens vinkelsensor er fundet.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér afstrygerens funktion ▶ Kontrollér kabeltræet ▶ Bevæg afstrygeren manuelt
F45069	Overstrøm på mikrogranulatdoseringsenhedens udgang i følgende række: X. Kontrollér aktuator(er) og kabeltræ!	Drevet til mikrogranulatsprederen har overskredet den maksimale strømgrænse.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér, om doseringsenheden bevæger sig let ▶ Sæt motoren på tomgang ▶ Kontrollér strømforbruget i diagnosen
F45070	Overstrøm på såsædsdoseringsenhedens udgang i følgende række:	Drevet til fordelingen har overskredet den maks. strømgrænse	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér, om doseringsenheden bevæger sig let ▶ Sæt motoren på tomgang ▶ Kontrollér strømforbruget i diagnosen
F45071	Fordelingen i følgende række reagerer ikke: X	Motoren for denne række drejer ikke	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér, om doseringsenheden bevæger sig let ▶ Sæt motoren på tomgang ▶ Kontrollér strømforbruget i diagnosen

Fejlkode	Fejl	Årsag	Løsning
F45072	Der er ikke registreret nogen produktstrøm i følgende række: X	Sensoren til registrering af korn i fordelingen registrerer ikke korn.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Fjern tilstopningen i fordelingen ▶ Kontrollér fordelings funktion
F45073	Niveaualarmgrænse for mikrogranulat er underskredet	Den af brugeren indstillede restmængde i beholderen er nået.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Efterfyld beholderen
F45074	Nom. udbringningsmængde i følgende række er underskredet: X	Sensoren til registrering af korn registrerer færre korn end den indstillede nom. mængde.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér fordelings funktion og bevægelighed ▶ Kontrollér afstrygerpositionen ▶ Kontrollér beholderniveauet ▶ Kontrollér fordelings luftforsyning (åbnet dæksel) ▶ Kontrollér indstillingen af alarmtærsklen ▶ Kontrollér sensorens tilsmudsningstilstand ▶ Kontrollér indstillingen af følsomhed for kornregistrering
F45075	Nom. udbringningsmængde i følgende række er overskredet: X	Sensoren til registrering af korn registrerer flere korn end den indstillede nom. mængde.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér fordelings funktion ▶ Kontrollér afstrygerpositionen ▶ Kontrollér skivevalget ▶ Kontrollér indstillingen af alarmtærsklen ▶ Kontrollér indstillingen af følsomhed for kornregistrering
F45076	Doseringsenhedens omdrejningstal til fordelingen er for lavt, kør hurtigere	Min. motoromdrejningstal underskrides	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kør hurtigere ▶ Kontrollér skivevalget ▶ Kontrollér udbringningsmængden
F45077	Doseringsenhedens omdrejningstal til fordelingen er for højt, kør langsommere	Maks. motoromdrejningstal overskrides	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kør langsommere ▶ Kontrollér skivevalget ▶ Kontrollér udbringningsmængden

Fejlkode	Fejl	Årsag	Løsning
F45078	Følgende deltager mangler: ...	Der er konfigureret specialudstyr, som ikke findes.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér kabeltræet og monteringen af deltageren som f.eks. skærcomputer ▶ Kontrollér indstillingen af rækkeantallet ▶ Genstart maskinen
F45080	Fejl i sensor: Klapningsovervågning	Klapning fundet	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensorens funktion ▶ Kontrollér kabeltræet
F45082	Fejl i sensoren: Blæseromdrejningstal gødningsbeholder. Kontrollér sensor og kabeltræ	Der er ikke fundet noget gyldigt signal fra blæseromdrejningstalsensoren på gødningsbeholderen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensorens funktion ▶ Kontrollér kabeltræet
F45083	Gødningsbeholderens min. blæseromdrejningstal underskredet, doseringsenhed stopper!	Blæseromdrejningstallet er mindre end 200 o/min.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér omdrejningstallet ▶ Kontrollér sensoren i diagnosemenuen ▶ Kontrollér kabeltræet
F45084	Gødningsbeholderens nom. blæseromdrejningstal kan ikke overholdes	Blæseren kører uden for det indstillede toleranceområde.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér hydraulikken ▶ Tilpas omdrejningstallet ▶ Tilpas det nominelle omdrejningstal ▶ Kontrollér sensorens funktion
F45085	Gødningsbeholderens maks. blæseromdrejningstal er overskredet	Det tilladte blæseromdrejningstal er for højt.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Reducér omdrejningstallet
F45086	Dosering tom gødning 1	Den absolutte tommelsesensor i doseringsenheden registrerer intet doseringsmateriale.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Efterfyld beholderen ▶ Kontrollér sensorens funktion
F45087	Frakobling af gødningsdoseringsenheden pga. overbelastning	Drevet til gødningsdoseringsenheden har overskredet den maksimale strømgrænse.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér, om doseringsenheden bevæger sig let ▶ Sæt motoren på tomgang ▶ Kontrollér strømforbruget i diagnosen
F45088	Frakobling af mikrogranulatdoseringsenheden pga. overbelastning i følgende række: X. Kontrollér motoren.	Drevet til mikrogranulatdoseringsenheden har overskredet den maksimale strømgrænse.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér, om doseringsenheden bevæger sig let ▶ Sæt motoren på tomgang ▶ Kontrollér strømforbruget i diagnosen

Fejlkode	Fejl	Årsag	Løsning
F45089	Frakobling af såsædsmotoren pga. overbelastning i følgende række: X. Kontrollér motoren og adskillelsen.	Drevet til fordelingen har overskredet den maksimale strømgrænse.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér, om doseringsenheden bevæger sig let ▶ Sæt motoren på tomgang ▶ Kontrollér strømforbruget i diagnosen
F45090	Følgende deltager er tilføjet: Frontbeholder	Frontbeholderen blev registreret automatisk.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ingen yderligere handling er nødvendig
F45091	Kontaktkraft kan ikke overholdes	Påkrævet kontaktkraft er ikke til rådighed: Faktisk kraft er mindre end nom. kraft	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér, om maskinen ikke hæves ▶ Aktivér rammeballastering ▶ Sænk kørehastigheden ▶ Reducér nom. kraft ▶ Kontrollér hydraulisk ydelse (blæseromdrejningstal)
F45092	Jorden er for blød! Der kan ikke udøves mindre kraft på skærene!	Den ønskede løftkraft er ikke til rådighed: Faktisk kraft er større end nom. kraft.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Aflast maskinen ▶ Sænk kørehastigheden ▶ Forøg nom. kraft
F45093	Følgende deltager findes ikke længere: Gødningsbeholder	Frontbeholderen bliver ikke længere registreret som deltager.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér kabeltræet ▶ Kontrollér stikforbindelserne
F45094	Rækkeantallet blev ændret. Maskinen skal genstartes!	Rækkeantallet i maskingeometrien blev ændret.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Genstart maskinen
F45095	Kraftsensor i følgende række er defekt: X. Kontrollér sensor og kabeltræ	Intet gyldigt signal på sensorindgangen for løftkraften er fundet.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensors funktion ▶ Kontrollér kabeltræet
F45096	Vejecelle til venstre er defekt	Intet gyldigt signal på sensorindgangen for venstre vejecelle er fundet.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensors funktion ▶ Kontrollér kabeltræet
F45097	Vejecelle til højre er defekt	Intet gyldigt signal på sensorindgangen for højre vejecelle er fundet.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensors funktion ▶ Kontrollér kabeltræet
F45098	Overstrøm på gødningsdoseringsenhedens udgang i følgende række: X. Kontrollér aktuator(er) og kabeltræ!	Drevet til gødningsdoseringsenheden har overskredet den maksimale strømgrænse.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér, om doseringsenheden bevæger sig let ▶ Sæt motoren på tomgang ▶ Kontrollér strømforbruget i diagnosen

Fejlkode	Fejl	Årsag	Løsning
F45099	Såsåedsniveau er for lavt	Rækken med tommeldesensoren i beholderen registrerer ingen såsåed.	<ul style="list-style-type: none"> ► Efterfyld beholderen med såsåed ► Ved fin såsåed kan meldingen deaktiveres
F45100	Gødningsdoseringsenhed i følgende række reagerer ikke: X	Ingen kommunikation med motoren er mulig	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér doseringsmotorens tilslutning på kabeltræet
F45101	Fejl i sensoren: Såsåedsniveau. Kontrollér sensor og kabeltræ	Intet gyldigt signal på sensorindgangen	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér sensorens funktion ► Kontrollér kabeltræet
F45102	Fejl i sensoren: Mikrogranulatniveau. Kontrollér sensor og kabeltræ	Sensorens tilslutningskabel er defekt, eller der blev konstateret en intern fejl i sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér sensoren ► Kontrollér kabeltræet
F45103	For mange kontaktkraftssensorer svigter. Regulering er ikke mulig.	Kontaktkraftregulering ikke muligt.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér sensoren ► Kontrollér kabeltræet
F45104	For få kontaktkraftssensorer registreret.	Kontaktkraftregulering ikke muligt.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér sensoren ► Kontrollér kabeltræet
F45105	GPS-kørespor ikke muligt. Ingen kommunikation med terminalen. Ingen garanti for visning af det korrekte spornummer.	Svigt i funktionen GPS-kørespor i terminalen	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér GPS-modtagelsen ► Kontrollér GPS-køresporets funktion i terminalen, benyt i den forbindelse håndbogen fra producenten
F45106	Terminalen kan bearbejde for få afgivelsespunkter	Terminalens TaskController understøtter færre delbredder, end maskinen har mulighed for.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér ISOBUS-indstillingerne i maskinen. ► Kontrollér licenserne i terminalen.
F45107	Forkert køreretning! Kør ind på sporet fra den anden side!	Maskinen har registreret en forkert køreretning. Det er kun muligt at vende i GPS-køresporet	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér køreretningen i den aktuelle bane ► Kontrollér indstillingerne i FG-Wizard ► Kontrollér indstillingerne for GPS-køresporet i terminalen, benyt i den forbindelse håndbogen fra producenten
F45108	Fejl i sensor: Arbejdsstilling for gødning ukorrekt	Sensorens tilslutningskabel er defekt, eller der blev konstateret en intern fejl i sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér sensoren ► Kontrollér kabeltræet

Fejlkode	Fejl	Årsag	Løsning
F45109	Fejl i sensoren: Arbejdsstilling for mikrogranulat er ukorrekt. Kontrollér sensor og kabeltræ	Sensorens tilslutningskabel er defekt, eller der blev konstateret en intern fejl i sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensoren ▶ Kontrollér kabeltræet
F45110	Valgt kilde til sensorkalibreringen findes ikke		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér kilden
F45111	Niveau-alarmgrænse for gødning 2 nået	Den af brugeren indstillede restmængde i beholderen er nået.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Efterfyld beholderen
F45113	Section Control er ikke mulig, fejl på følgende spjæld: XY	Spjældene på segmentfordelerhovedet fungerer ikke fejlfrit.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér, om spjældene går let ▶ Kontrollér kabeltræet
F45114	Spjældet kan ikke nå sin position, række XY	Spjældene på segmentfordelerhovedet fungerer ikke fejlfrit.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér, om spjældene går let ▶ Kontrollér kabeltræet
F45115	Sensorværdierne for følgende spjæld ligger uden for måleområdet: XY	Spjældene på segmentfordelerhovedet fungerer ikke fejlfrit.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér, om spjældet går let ▶ Kontrollér sensorens funktion
F45116	Kalibrering af følgende spjæld mislykket: XY	Spjældene på segmentfordelerhovedet fungerer ikke fejlfrit.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér, om spjældet går let ▶ Kontrollér kabeltræet
F45117	Kalibrering af følgende spjæld er mislykket, Section Control er ikke mulig: XY	Spjældene på segmentfordelerhovedet fungerer ikke fejlfrit. Section Control kan ikke aktiveres.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér, om spjældet går let ▶ Kontrollér kabeltræet
F45118	Fejl i sensoren til følgende spjæld: XY	Spjældene på segmentfordelerhovedet fungerer ikke fejlfrit.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér, om spjældet går let ▶ Kontrollér kabeltræet
F45119	Konfiguration af segmentfordelerhovedet understøttes ikke		<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Hvis konfigurationen ikke understøttes:</i> Kontakt dit autoriserede værksted.
F45120	Følgende ECU er defekt: XY		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér ECU'en
F45121	Dosering tom gødning 2	Den absolutte tommeldesensor i doseringsenheden registrerer intet doseringsmateriale.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Efterfyld beholderen ▶ Kontrollér sensorens funktion
F45122	Teleskopaksel er ikke kørt ind	Maskinen er for bred til vejksersel.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>For at køre teleskopakslen ind:</i> se side 81

Fejlkode	Fejl	Årsag	Løsning
F45123	Sensor til den venstre udligger er defekt	Der er ikke fundet noget gyldigt signal på klapsensoren til den venstre udligger.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér sensorens funktion ► Kontrollér kabeltræet
F45124	Sensor til den højre udligger er defekt	Der er ikke fundet noget gyldigt signal på klapsensoren til den højre udligger.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér sensorens funktion ► Kontrollér kabeltræet
F45125	Udliggernes endeposition kan ikke nås	Der er ikke fundet noget gyldigt signal på udliggernes klapsensorer.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér sensorernes funktion ► Kontrollér kabeltræet
F45126	Sensor for den venstre teleskopaksels position svigter	Der er ikke fundet noget gyldigt signal på sensoren til den venstre teleskopaksel.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér sensorens funktion ► Kontrollér kabeltræet
F45127	Sensor for den højre teleskopaksels position svigter	Der er ikke fundet noget gyldigt signal på sensoren til den venstre teleskopaksel.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér sensorens funktion ► Kontrollér kabeltræet
F45128	Sensor for det venstre adskillesestryk svigter	Der er ikke fundet noget gyldigt signal på sensoren til det venstre adskillesestryk.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér sensorens funktion ► Kontrollér kabeltræet
F45129	Sensor for det højre adskillesestryk svigter	Der er ikke fundet noget gyldigt signal på sensoren til det højre adskillesestryk.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér sensorens funktion ► Kontrollér kabeltræet
F45130	Central Seed Supply: Sensor defekt	Der er ikke fundet noget gyldigt signal på sensorindgangen Seed on Demand.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér sensoren ► Kontrollér kabeltræet for kabelbrud
F45131	Central Seed Supply: Forøg trykket – adskillesestryk X mbar, trykdifference X mbar	Trykdifferencen mellem adskillelse og CSS er for lav.	► Forøg CSS-trykket
F45132	Central Seed Supply: Reducér trykket – adskillesestryk X mbar, trykdifference X mbar	Trykdifferencen mellem adskillelse og CSS er for stor.	► Reducér CSS-trykket
F45133	Kontrollér spjældets position til trykfordelingen – adskillesestryk i venstre side X mbar, adskillesestryk i højre side X mbar	Forskellen mellem adskillesestrykket i venstre og højre side er for stor.	► <i>For at adskille adskillesestrykket ens:</i> Anbring spjældet til trykfordelingen i den ønskede position.
F45134	Board-generatorens spændingsforsyning er underskredet. Kontrollér generatoren.	Board-generatoren fungerer ikke tilstrækkeligt.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér ladekontrollampen ► Kontrollér board-generatoren ► Kontrollér batteriet

Fejlkode	Fejl	Årsag	Løsning
F45135	Funktion ikke mulig! Følgende betingelser skal være opfyldt: 1. Maskinen er standset, 2. Maskinen er i arbejdsstilling, 3. Minimumsmængden er nået	Oplistede betingelser er ikke opfyldt.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Maskine stoppet ▶ Maskine i arbejdsstilling ▶ Minimumsmængde nået
F45136	Følgende ECU er defekt: XY	Kommunikation til den angivne ECU er afbrudt.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér kabeltræet ▶ Kontrollér ECU'en
F45137	Overstrøm på udgangen: Udliggertrykkets proportionalventil. Kontrollér aktuator(er) og kabeltræ	Proportionalventilen til udliggertrykket har overskredet den maks. strømgrænse.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér ventilen ▶ Kontrollér kabeltræet
F45138	Fejl i sensoren: Vejecelle i midten. Kontrollér sensor og kabeltræ	Der er ikke fundet noget gyldigt signal på sensorindgangen til vejecellen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensorens funktion ▶ Kontrollér kabeltræet
F45139	Fejl i sensoren: Højre gødningsniveau. Kontrollér sensor og kabeltræ	Der er ikke fundet noget gyldigt signal på sensoren til højre gødningsniveau.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensorens funktion ▶ Kontrollér kabeltræet
F45140	Fejl i sensoren: Doseringsenhed gødning 2. Kontrollér sensoren og kabeltræet	Der er ikke fundet noget gyldigt signal på sensoren til højre gødningsniveau.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensorens funktion ▶ Kontrollér kabeltræet
F45141	Forsyningsspænding overskredet	Maskinens forsyningsspænding blev overskredet.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér generatoren ▶ Kontrollér kabelforbindelse
F45142	Overstrøm på gødningsdoseringsenheden i følgende række: XY. Kontrollér aktuator(er) og kabeltræ!	Drevet til gødningsdoseringsenheden har overskredet den maksimale strømgrænse.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér, om doseringsenheden bevæger sig let ▶ Sæt motoren på tomgang ▶ Kontrollér strømforbruget i diagnosen
F45143	Frakobling af gødningsdoseringsenheden pga. overbelastning i følgende række: XY. Kontrollér motorerne!	Drevet til gødningsdoseringsenheden har overskredet den maksimale strømgrænse.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér, om doseringsenheden bevæger sig let ▶ Sæt motoren på tomgang ▶ Kontrollér strømforbruget i diagnosen
F45144	Niveau-alarmgrænse for mikrogranulat er nået	Den af brugeren indstillede restmængde i beholderen er nået.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Efterfyld beholderen

Fejlkode	Fejl	Årsag	Løsning
F45145	Gødningsdoseringsenheden eller røreværksmotoren reagerer ikke	Motoren for denne række drejer ikke.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér, om doseringsenheden bevæger sig let ▶ Sæt motoren på tomgang ▶ Kontrollér strømforbruget i diagnosen
F45146	Fejl i sensoren: Såsædsniveau. Kontrollér aktuator(er) og kabeltræ!	Intet gyldigt signal fundet på såsædsniveauets sensorindgang.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensorens funktion ▶ Kontrollér kabeltræet
F45147	Fejl i sensoren: XA.B12 mikrogranulatniveau. Kontrollér aktuator(er) og kabeltræ!	Intet gyldigt signal fundet på mikrogranulatniveauets sensorindgang.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensoren ▶ Kontrollér kabeltræet
F45148	Proportionalventil til Central Seed Supply-trykreguleringen er defekt	Intet gyldigt signal fundet på proportionalventilen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér proportionalventilen ▶ Kontrollér kabeltræet for kabelbrud
F45149	Central Seed Supply-automatik er ikke mulig. Følgende sensorer og ventiler skal være fejlfri: Sensorer for adskillelstryk, Central Seed Supply-tryksensorer, lineærdrev til Central Seed Supply-trykreguleringen, blæseromdrejningstalssensorer for gødning og adskillelse.	Fejl i sensorerne eller ventilerne.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensorerne for adskillelstryk ▶ Kontrollér Central Seed Supply-tryksensorerne ▶ Kontrollér proportionalventilen til Central Seed Supply-trykreguleringen ▶ Kontrollér blæseromdrejningssensorerne til gødning og adskillelse
F45150	Differencen mellem CSS- og adskillelstryk kan ikke overholdes	CSS-blæserens regulering har for kraftige udsving.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensorerne for adskillelstryk ▶ Kontrollér Central Seed Supply-tryksensorerne ▶ Kontrollér proportionalventilen til Central Seed Supply-trykreguleringen ▶ Kontrollér blæseromdrejningssensorerne til gødning og adskillelse
F45151	Indvendig beholdertryksensor 1 defekt	Der er ikke fundet noget gyldigt signal på sensorindgangen til den indvendige beholdertryksensor 1.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollér sensoren ▶ Kontrollér kabeltræets for kabelbrud og for dets funktion

Fejlkode	Fejl	Årsag	Løsning
F45152	Min. indvendigt beholdertryk 1 underskredet	Det indvendige beholdertryk er for lavt.	<ul style="list-style-type: none"> ► Forøg blæseromdrejningstallet ► Kontrollér sensoren ► Kontrollér beholder og transportstrækning for tæthed
F45153	Pitch-sensor defekt	Kommunikation til pitchsensoren er afbrudt.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér sensoren ► Kontrollér kabeltræet for kabelbrud
F45154	Indvendig beholdertryksensor 2 defekt	Der er ikke fundet noget gyldigt signal på sensorindgangen til den indvendige beholdertryksensor 2.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollér sensoren ► Kontrollér kabeltræets for kabelbrud og for dets funktion
F45155	Min. indvendigt beholdertryk 2 underskredet	Det indvendige beholdertryk er for lavt.	<ul style="list-style-type: none"> ► Forøg blæseromdrejningstallet ► Kontrollér sensoren ► Kontrollér beholder og transportstrækning for tæthed

F45013

Ekstern betjening aktiv

CMS-T-00010733-C.1

- Udfør betjeningen på TwinTerminal eller i mySeeder-app

eller

afbryd ekstern betjening.

Bilag

16

CMS-T-00000924-C.1

16.1 Andre gældende dokumenter

CMS-T-00000925-C.1

- Betjeningsvejledning Precea 3000-A
- Betjeningsvejledning Precea 6000-A
- Betjeningsvejledning Precea 3000/4500/6000
- Betjeningsvejledning Precea 4500-2
- Betjeningsvejledning Precea 6000-2
- Betjeningsvejledning Precea 9000-TCC
- Betjeningsvejledning Precea 12000-TCC

Fortegnelser

17

17.1 Glosar

CMS-T-00007107-A.1

A

Applikationskort

Applikationskort indeholder data, som et element for et redskab kan styres med. Disse data inkluderer udbringningsmængder eller arbejdsdybder.

AUX

AUX står for "auxiliary" og betegner ekstra indlæsningsudstyr som eksempelvis et multifunktionsgreb.

B

Baudrate

Dataoverførselshastighed målt i bits pr. sekund.

E

ECU

ECU betegner maskinstyringen, som er installeret i maskinen. Ved hjælp af betjeningsterminalen kan der opnås adgang til maskinstyringen, og maskinen kan betjenes.

EGNOS

European Geostationary Navigation Overlay Service. Europæisk system til korrektur af satellitnavigation.

F

Farm Management Information System

Et Farm Management Information System eller kort betegnet FMIS er et program til administration af landbrugsbedrifter. Med et sådant program kan der administreres opgaver og stamdata.

Firmware

Et computerprogram, som er fast integreret i udstyret.

G

GPS-drift

Som GPS-drift betegnes afvigelserne i GPS-signalet, der opstår ved anvendelsen af korrekturkilder med lav nøjagtighed. GPS-drift kan kendes på, at køretøjssymbolets position på betjeningsterminalen ikke længere stemmer overens med køretøjets faktiske position.

GLONASS

Russisk globalt navigationssatellitsystem

H

HDOP

(Horizontal Dilution of Precision) er et mål for nøjagtigheden af de horisontale positionsdata (bredde- og længdegrad), som sendes af satellitterne.

K**Korrekturkilde**

Korrekturkilder er forskellige systemer til forbedring og korrektur af GPS-signalet.

M**MSAS**

Multifunctional Satellite Augmentation. Japanisk system til korrektur af satellitnavigation.

N**Nominel værdi-modtager**

Det styrbare element for redskabet betegnes som nominel værdi-modtager. Ved en marksprøjte kan sprøjtestrykregulatoren angives som styrbart element, som udbringningsmængden kan reguleres med.

R**RTK**

Betalingspligtigt system til korrektur af satellitdata.

S**shape-fil**

shape-filen gemmer geometriinformationer og attributinformationer i en datapost. Geometriinformationer danner former, som anvendes som grænselinjer. Attributinformationer er nødvendige for applikationer for f.eks. at styre udbringningsmængder. shape-filen har formatet ".shp".

T**TASK.XML**

TASK.XML er en fil, som indeholder data om opgaverne.

U**Universal Terminal**

Ved hjælp af Universal Terminal kan ECU'ens betjeningsoverflade vises på betjeningsterminalen.

17.2 Stikordsregister

A		Delbreddefunktion	
		<i>Automatisk</i>	74
Adresse		<i>manuel</i>	77
<i>Teknisk redaktion</i>	5	Delbredder	
Aktiveringstid	60	<i>manuel omskiftning</i>	77
Anvendelse af komfort-hydraulik	86	Dokumentation	94
Anvendelse		<i>Oprettelse</i>	95
<i>Spormarkører</i>	87	<i>Åbning</i>	94
<i>Traktorsporløsner</i>	81	Dokumentation af arbejde	94
Arbejdsbelysning	12	Doseringsenhed	
<i>Anvendelse</i>	88	<i>Fordosering</i>	85
Arbejdsmenu	10	<i>Forstop</i>	85
<i>anvendelse</i>	73	<i>Konfigurering af fordosering</i>	19
<i>Overblik</i>	10	<i>Konfigurering af forstop</i>	19
Arbejdsstilling	10	<i>Konfigurering af mængdetrin</i>	18
Arbejdsstillingssensor		Dosering	
<i>Konfigurering, analog</i>	21	<i>Simulering</i>	87
<i>Konfigurering, digital</i>	20	<i>Start</i>	74
Automatisk delbreddefunktion		F	
<i>Aktivering</i>	74	Fastlæggelse af geometri	
<i>Indstilling</i>	60	<i>Liftofhængte maskiner</i>	28
		<i>Trukne maskiner</i>	30
B		Fejl	
Beholder		<i>Afhjælpning</i>	102
<i>Fyldning med vejeaanordning</i>	92	<i>Behandling af fejlmeldinger</i>	101
<i>Påfyldning</i>	91	Fejlmeldinger	
<i>Tømning</i>	92	<i>Behandling</i>	101
Betjening	15	Fordeling	
Betjening af spormarkører	86	<i>Forhindring af forsinkelse</i>	87
Bjælkeprogrammer for såskær		<i>indstilling</i>	84
<i>Visning</i>	10, 11	Fordelingspræcision	
Bluetooth-enhed		<i>Automatisk</i>	37
<i>Forbindelse</i>	35	<i>Konfigurering</i>	27
Blæser		Fordosering	85
<i>Aflæsning af omdrejningstal</i>	12	Forhindring af overlapning	60
<i>Aflæsning af tryk</i>	12	Forkonfigureret hydraulikfunktion	12
D		Forsinkelsestider	60
Dagstæller		Forskydningskørespor	
<i>nulstilling</i>	95	<i>Anvendelse</i>	83
Deaktiveringstid	60	Forstop	85

Forvalg af hydraulikfunktion	86	Knapbjælke	
Funktionsoversigt	8	<i>Gennembladring</i>	15
Fyldning af cellehjul	87	Knapper	
		<i>Overblik</i>	13, 13
		<i>Ændring</i>	48
G		Konfigurering af ISOBUS	46
GPS-recording		Konfigurering af produkter	51
<i>Aktivering</i>	36	Kontaktdata	
<i>Anvendelse</i>	87	<i>Teknisk redaktion</i>	5
Gødning		Kornregistrering	
<i>Forøgelse af udbringningsmængde</i>	76	<i>Automatisk</i>	37
<i>Indstilling</i>	58	<i>Konfigurering</i>	27
Gødningsmængde	10	Kørespor	
		<i>Anvendelse af markering</i>	83
		<i>Anvendelse af tæller</i>	80
		<i>Konfigurering</i>	16
		<i>Spejlvending af funktion</i>	83
		Køresporstæller	12
H		M	
Hastighedssignal		Manuel indstilling af afstrygere	84
<i>Indstilling af maskinens hastighedssensor</i>	25	Markmenu	9
<i>Indstilling af simuleret hastighed</i>	24	Maskindata	10
<i>ISOBUS-hastighedssignal</i>	26	Maskinens udliggere	
Hovedmenu	9	<i>Indklapning</i>	73
		<i>Udklapning</i>	73
		Menuer	
		<i>Gennembladring</i>	15
		Mikrogranulat	
		<i>Indstilling</i>	59
		Mikrogranulatmængde	10
		Multifunktionsdisplay	10
		<i>Oversigt</i>	10
		<i>Ændring</i>	44, 48
		Multifunktionsgreb AmaPilot+	
		<i>Anvendelse</i>	89
		Mængdetrin	
		<i>Konfigurering</i>	18
I		N	
Indklapning	73	Nominelt differenstryk for Central Seed Supply	
Indstilling af maskine		<i>Indstilling</i>	63
<i>Justering af vægt</i>	33	Nominel tilstand	
<i>Konfigurering af skærtryksovervågning</i>	27	<i>Afvigelse</i>	11
<i>Tarering af vægt</i>	32		
Indstillinger	9		
Indstilling			
<i>Nominelt differenstryk for Central Seed Supply</i>	63		
Informationer			
<i>Software-informationer</i>	97		
Info			
<i>Diagnosedata</i>	99		
<i>Tællerstande</i>	98		
ISOBUS			
<i>Anvendelse af hastighedssignal</i>	26		
<i>Konfigurering</i>	46		
K			
Kalibrering	66		
Kalibrering af udbringningsmængde			
<i>med ISOBUS-terminal eller kalibreringsknap</i>	66		
<i>med TwinTerminal</i>	69		

O		T	
Overvågning af blæseromdrejningstal		Task Controller	94
<i>Indstilling</i>	23	Teleskopering af maskinens udliggere	86
P		Tilbage til forrige menu	15
Profil		Traktorsporløsner	
<i>Sletning</i>	43	<i>Anvendelse</i>	81
Påfyldning af vægtbeholder	92	TwinTerminal	38
R		U	
Registrering af markgrænse	87	Udbringningsmængde	10
Rækker, der kan spærres		<i>ændring for såsæd</i>	75
<i>Fastlæggelse</i>	34	<i>ændring til gødning</i>	76
S		Udbringning	
Section Control		<i>Simulering</i>	87
<i>Aktivering</i>	74	<i>Start</i>	74
<i>Indstilling</i>	60	Udklapning	
Segmentfordelerhoved		<i>Maskinens udliggere</i>	73
<i>Konfigurering</i>	31	Udliggertryk	
Simulering af såning	87	<i>Tilpasning</i>	78
Skærtryk		V	
<i>aflæsning</i>	12	Vandhulsfunktion	
<i>Konfigurering af skærtryksovervågning</i>	27	<i>Aktivering</i>	37
<i>Tilpasning</i>	79	<i>Anvendelse</i>	89
SmartControl		Vægt	
<i>Aktivering</i>	37	<i>justering</i>	33
Software-informationer		<i>tarering</i>	32
<i>Hentning</i>	97	Værkstedsarbejde	4
Spormarkører	12	Å	
<i>Anvendelse</i>	87	Åbning af indstillinger	15
Startrampe		Åbning af markmenu	15
<i>Konfigurering</i>	46	Æ	
Statusbjælke	10	Ændring af knapper	48
Såskær		Ændring af rammeballastering	86
<i>manuel omskiftning</i>	77	Ændring af tastkonfiguration	48
Såsæd			
<i>Forøgelse af udbringningsmængde</i>	75		
<i>indstilling</i>	51		
Såsædsfordeling			
<i>indstilling</i>	84		
Såsædsmængde	10		



AMAZONE

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

49202 Hasbergen-Gaste

Germany

+49 (0) 5405 501-0

amazone@amazone.de

www.amazone.de