Оригинално ръководство за работа

Софтуер на ISOBUS

Precea

Това ръководство за работа важи от версия на софтуера NW110-M и NW356-E

SmartLearning

www.amazone.de

СЪДЪРЖАНИЕ

1 За това ръководство за работа 1

1.1 Авторско право 1

1.2 Значение на ръководството за работа 1

1.3 Използвани изображения 2

1.3.1 Предупредителни указания и сигнални думи 2

1.3.2 Допълнителни указания 2

1.3.3 Инструкции за изпълнение на действие 3

1.3.4 Изброявания 5

1.3.5 Номера на позиции в изображенията 5

1.3.6 Указания за посоките 5

1.4 Други приложими документи 5

1.5 Вашето мнение е важно 5

2 Изисквания за ISOBUS 6

2.1 Минимални изисквания за ISOBUS 6

2.2 Препоръчителни изисквания за ISOBUS 7

3 Преглед на функциите 8

4 Преглед на главното меню 9

5 Работно меню 10

5.1 Преглед на работното меню 10

5.2 Многофункционална индикация 11

5.3 Хистограми на изсяващите ботуши 11

5.4 Отклонение от зададеното състояние 11

5.5 Данни на машината 12

5.6 Лента за статуса 13

5.7 Функции в лентата с екранни клавиши 13

6 Основно управление 15

6.1 Превключване между меню "Поле" и настройки 15

6.2 Превключване към предходното меню 15

6.3 Прелистване на менютата в лентата с екранни клавиши 15

7 Настройване на машината 16

7.1 Конфигуриране на превключването на технологични колеи 16

7.2 Конфигуриране на количествени стъпки 19

7.3 Конфигуриране на предварително спиране 20

7.4 Конфигуриране на предварително дозиране 21

7.5 Конфигуриране на работното положение 21

7.5.1 Конфигуриране на дигитален сензор за работното положение 21

7.5.2 Конфигуриране на аналогов сензор за работното положение 22

7.6 Конфигуриране на контрола на оборотите на вентилатора 24

7.7 Задаване на източник за сигнала за скоростта 25

7.7.1 Задаване на симулирана скорост 25

7.7.2 Настройка на сензора за скоростта на машината 26

7.7.3 Използване на сигнал за скоростта от ISOBUS 27

7.8 Конфигуриране на контрола на натиска на ботушите 28

7.9 Конфигуриране на отчитането на зърната 28

7.10 Определяне на геометрията 29

7.10.1 Геометрични стойности на навесни машини 29
7.10.2 Геометрични стойности на прикачни машини 31
7.11 Конфигуриране на сегментната разпределителна глава 33
7.12 Конфигуране на везна 34
7.12.1 Тариране на везната 34
7.12.2 Регулиране на везната 35
7.13 Задаване на блокируеми редове 36
7.14 Сдвояване на Bluetooth устройство 37
7.15 Активиране на GPS запис 38
7.16 Активиране на SmartControl 39
7.17 Активиране на функцията за водна яма 39
7.18 TwinTerminal 40
7.19 Многофункционална ръчка AmaPilot+ 41

8 Управление на профилите 42

8.1 Създаване на нов профил 42
8.2 Избор на профил 44
8.3 Изтриване на профил 45
8.4 Настройка на профила 46
8.4.1 Промяна на многофункционалната индикация 46
8.4.2 Конфигуриране на старотва рампа 48
8.4.3 Конфигуриране на ISOBUS 48
8.4.4 Промяна на свободно причислените функции на клавишите 50
8.4.5 Промяна на многофункционалната индикация 50

9 Управление на продукти 53

9.1 Създаване на нов продукт 53
9.2 Избор на продукт 55
9.3 Настройка на посевен материал 56
9.4 Настройка на тор 61
9.5 Настройка на микрогранулат 62
9.6 Времена на превключване за Section Control 63
9.7 Настройване на зададеното диференциално налягане на Central Seed Supply 66

10 Калибриране на дозатора 69

10.1 Калибриране с терминала ISOBUS или с бутона за калибриране 69
10.2 Калибриране с TwinTerminal 72

11 Работа 76

11.1 Разгъване на рамената на машината 76
11.2 Сгъване на рамената на машината 77
11.3 Стартиране на разпръскването 78
11.4 Промяна на количеството за разпръскване на посевен материал 79
11.5 Промяна на количеството за разпръскване на тор 80
11.6 Промяна на количеството за разпръскване на микрогранулат 81
11.7 Ръчно превключване на частични ширини 81
11.8 Адаптиране на налягането на рамената 82
11.9 Напасване на натиска на ботуша 83
11.10 Използване на Section Control 84
11.11 Използване на брояч на технологичните колеи 85
11.12 Използване на телескопична ос 86
11.13 Използване на разрохквач на следите от колелата на трактора 86
11.14 Сгъване на товарното мостче 87
11.15 Използване на технологична колея с преместване 88
11.16 Използване на маркирането на технологична колея 88
11.17 Огледално превключване на технологични колеи 88
11.18 Ръчна настройка на стъргалките 89
11.18.1 Ръчна настройка на всички стъргалки 89

11.18.2 Ръчна настройка на отделни стъргалки 89
11.19 Предварително дозиране на дозаторите 90
11.20 Предварително спиране на дозаторите 91
11.21 Използване на комфортната хидравлика 91
11.22 Управление на маркировачите на следи 92
11.23 Пълнене на разделителния диск 92
11.24 Използване на GPS запис 93
11.25 Използване на работното осветление 94
11.26 Блокиране на редове 94
11.27 Използване на функцията за водна яма 94
11.28 Използване на многофункционална ръчка AmaPilot+ 95

12 Пълнене и изпразване 97
12.1 Пълнене на бункера 97
12.2 Пълнене на контейнера за претегляне 98
12.3 Изпразване на резервоара 99

13 Документиране на работата 100
13.1 Извикване на документацията 100
13.2 Нулиране на дневния брояч 101
13.3 Управление на документацията 101

14 Извикване на информация 103
14.1 Извикване на информация за софтуера 103
14.2 Извикване на показанията на броячите 104
14.3 Извикване на диагностични данни 105

15 Отстраняване на неизправности 108
15.1 Боравене със съобщения за грешки 108
15.2 Отстраняване на грешки 109

16 Приложение 131
16.1 Други приложими документи 131

17 Указатели 132
17.1 Глосар 132
17.2 Указател на ключовите думи 134

За това ръководство за работа

1

CMS-T-00000539-I.1

1.1 Авторско право

CMS-T-00012308-A.1

За препечатването, превода и възпроизвеждането под каквато и да е форма, включително и на откъси, се изисква писменото съгласие на AMAZONEN-WERKE.

1.2 Значение на ръководството за работа

CMS-T-006245-A.1

Ръководството за работа е важен документ и част от машината. То е предназначено за потребителя и съдържа данни, свързани с безопасността. Безопасни са само посочените в ръководството за работа начини на работа. Ако ръководството за работа не се спазва, могат да бъдат тежко наранени или убити хора.

1. Преди първата употреба на машината прочетете докрай и спазвайте главата за безопасността.

2. Допълнително преди работа прочетете и спазвайте съответните раздели в ръководството за работа.

3. Запазете и дръжте ръководството за работа на разположение.

4. Предайте ръководството за работа на следващите потребители.

1.3 Използвани изображения

CMS-T-005676-F.1

1.3.1 Предупредителни указания и сигнални думи

CMS-T-00002415-A.1

Предупредителните указания с обозначени с вертикално стълбче с триъгълен символ за безопасност и сигнална дума. Сигналните думи *"ОПАСНОСТ"*, *"ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ"* или *"ВНИМАНИЕ"* описват тежестта на възникващата заплаха и имат следните значения:

ОПАСНОСТ

- Обозначава непосредствена опасност с висок риск от най-тежко физическо нараняване, като загуба на части на тялото или смърт.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Обозначава възможна опасност със среден риск от най-тежко физическо нараняване или смърт.

ВНИМАНИЕ

- Обозначава опасност с малък риск от леки или среднотежки физически наранявания.

1.3.2 Допълнителни указания

CMS-T-00002416-A.1

ВАЖНО

- Обозначава риск от повреди на машината.

УКАЗАНИЕ ЗА ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

- Обозначава риск от щети на околната среда.

УКАЗАНИЕ

Обозначава съвети за приложението и указания за оптимална употреба.

1.3.3 Инструкции за изпълнение на действие

CMS-T-00000473-D.1

1.3.3.1 Номерирани инструкции за изпълнение на действие

CMS-T-005217-B.1

Действия, които трябва да се изпълняват в определена последователност, са показани като номерирани инструкции за изпълнение на действието. Посочената последователност трябва да се спазва.

Пример:

1. Инструкция за изпълнение на действие 1
2. Инструкция за изпълнение на действие 2

1.3.3.2 Инструкции за изпълнение на действие и реакции

CMS-T-005678-B.1

Реакциите на указанията за действие са маркирани със стрелка.

Пример:

1. Инструкция за изпълнение на действие 1

➡ Реакция на инструкция за изпълнение на действие 1

2. Инструкция за изпълнение на действие 2

1.3.3.3 Алтернативни инструкции за изпълнение на действие

CMS-T-00000110-B.1

Алтернативните инструкции за изпълнение на действие се въвеждат с думата *"или"*.

Пример:

1. Инструкция за изпълнение на действие 1

   или

   алтернативна инструкция за изпълнение на действие

2. Инструкция за изпълнение на действие 2

1.3.3.4 Инструкции за изпълнение на действие със само едно действие

CMS-T-005211-C.1

Инструкции за изпълнение на действие със само едно действие не се номерират, а се показват със стрелка.

Пример:

► Инструкция за изпълнение на действие

1.3.3.5 Инструкции за изпълнение на действие без определена последователност

CMS-T-005214-C.1

Инструкциите за изпълнение на действия, които не трябва да следват определена последователност, се показват със стрелки под формата на списък.

Пример:

► Инструкция за изпълнение на действие

► Инструкция за изпълнение на действие

► Инструкция за изпълнение на действие

1.3.3.6 Сервизна работа

CMS-T-00013932-B.1

СЕРВИЗНА РАБОТА

► Обозначава работите по поддържането в изправност, които трябва да бъдат извършени от специализиран персонал с подходящо образование в специализиран сервиз, който е подходящо оборудван от гледна точка на земеделската техника, безопасността и околната среда.

1.3.4 Изброявания

CMS-T-000024-A.1

Изброяванията без задължителна последователност са представени като списък с точки на изброяване.

Пример:

- Точка 1
- Точка 2

1.3.5 Номера на позиции в изображенията

CMS-T-000023-B.1

Някои цифри, оградени в текста, например **1**, сочат номер на позиция в съседното изображение.

1.3.6 Указания за посоките

CMS-T-00012309-A.1

Освен ако не е посочено друго, всички указания за посоките са по посока на движението.

1.4 Други приложими документи

CMS-T-00000616-B.1

В приложението се намира списък на включените в доставката документи.

1.5 Вашето мнение е важно

CMS-T-000059-D.1

Уважаеми читатели, нашите документи се актуализират редовно. С Вашите предложения за подобрения ще ни помогнете да оформим още по-лесни за ползване документи. Моля изпращайте ни предложенията си с писмо, факс или имейл.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG
Technische Redaktion
Postfach 51
D-49202 Hasbergen

Fax: +49 (0) 5405 501-234
E-Mail: tr.feedback@amazone.de

CMS-I-00000638

Изисквания за ISOBUS 2

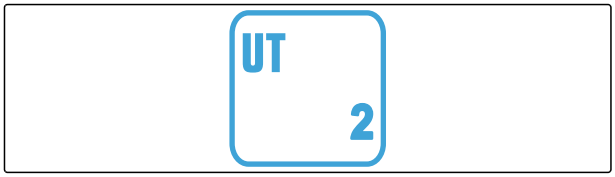
CMS-T-00010917-A.1

2.1 Минимални изисквания за ISOBUS

CMS-T-00010916-A.1

Универсален терминал:

- Поколение 2
- Резолюция на екрана: 240
- Дълбочина на цветовете: 8 бита / 256 цвята
- Екранни бутони: 8

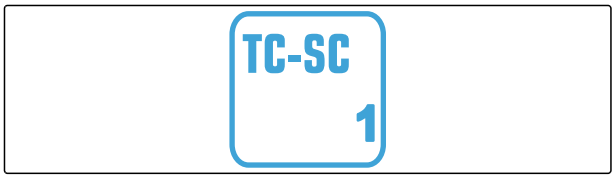


CMS-I-00007472

В зависимост от приложението, са необходими допълнителни функции:

Task Controller Section Control:

- Поколение 1
- Стрели: 1
- Брой на частичните ширини: 1



CMS-I-00007474

Task Controller geo-based:

- Поколение 1
- Брой Control Channel: 1

CMS-I-00007475

Task Controller basic:

- Поколение 1

CMS-I-00007476

Auxiliary Control new:

- Поколение 1

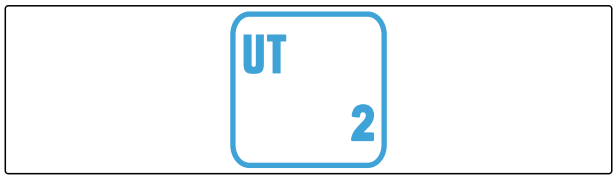
CMS-I-00007473

2.2 Препоръчителни изисквания за ISOBUS

CMS-T-00010918-A.1

Универсален терминал:

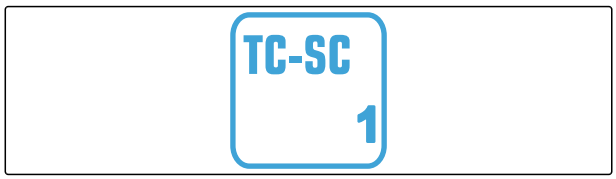
- Поколение 2
- Резолюция на екрана: 480
- Дълбочина на цветовете: 8 бита/ 256 цвята
- Екранни бутони: 12



CMS-I-00007472

Task Controller Section Control:

- Поколение 1
- Стрели: в съответствие с оборудването на машината
- Брой частични ширини: в съответствие с оборудването на машината. 2 частични ширини при едностранно включване. До 126 секции със сегментна разпределителна глава с реверс и включване на отделни редове



CMS-I-00007474

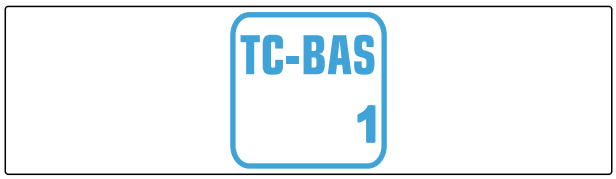
Task Controller geo-based:

- Поколение 1
- Брой Control Channel: брой на продуктите в съответствие с оборудването на машината

CMS-I-00007475

Task Controller basic:

- Поколение 1



CMS-I-00007476

Auxiliary Control new:

- Поколение 1

CMS-I-00007473

Преглед на функциите

3

CMS-T-00000818-D.1

Със софтуера ISOBUS се обслужва еднозърновата сеялка Precea. Софтуерът ISOBUS може да се изобразява и обслужва с терминал за управление ISOBUS.

Софтуерът ISOBUS включва следните функции:

- Контрол на данните на машината
- Включване на работното осветление
- Калибриране на дозировачите
- Претегляне на бункера за тор
- Въвеждане на допълнено количество тор
- Изпразване на резервоара за тор
- Автоматично и ръчно превключване на частични ширини
- Регулиране на натиска на ботушите
- Настройка на налягането на рамената
- Регулиране на количествата за разпръскване
- Полагане на технологични колеи
- Задаване на маркировки на технологични колеи
- Предварително дозиране на тор
- Заемане на разделителен диск
- Ръчно и автоматично коригиране на разделянето
- Конфигуриране на продукти
- Документиране на работата

Преглед на главното меню

4

CMS-T-00000788-C.1

Главното меню се разделя на меню "Поле" и меню за настройки.

Меню "Поле"	Настройки

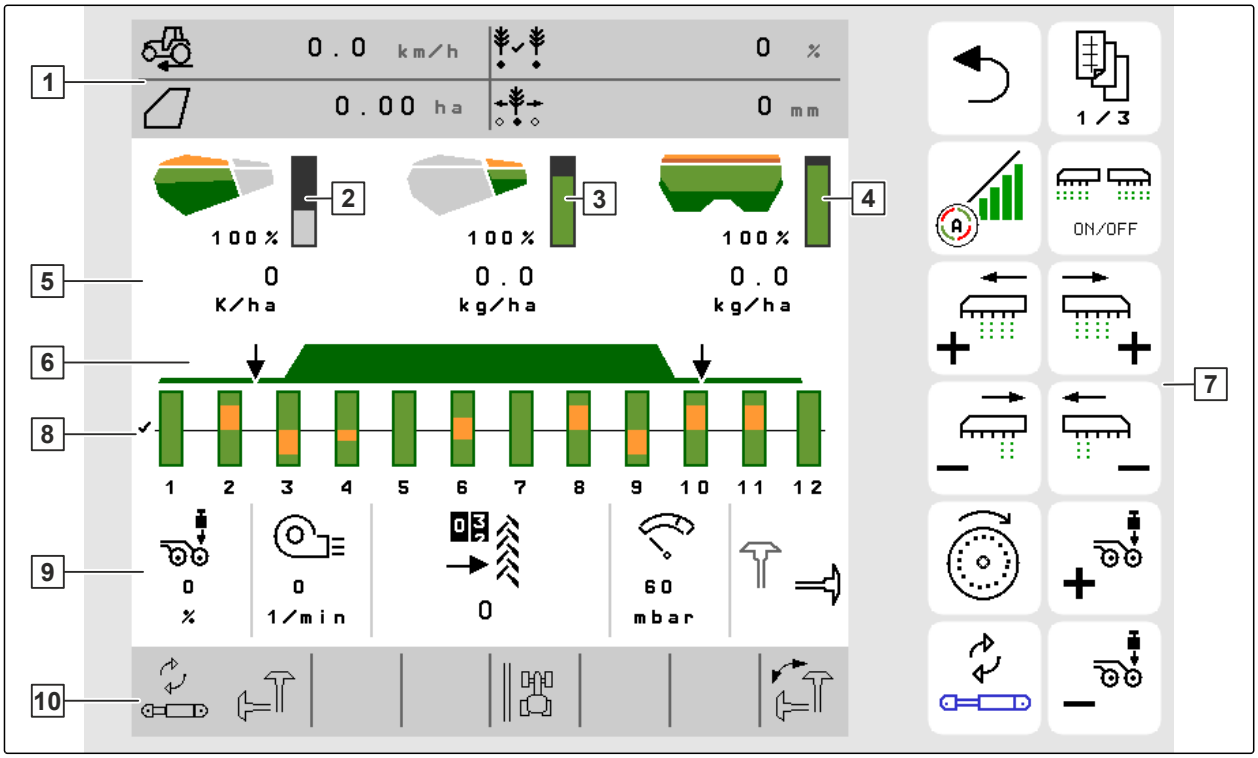
Работно меню

5

CMS-T-00000921-H.1

5.1 Преглед на работното меню

CMS-T-00000922-D.1



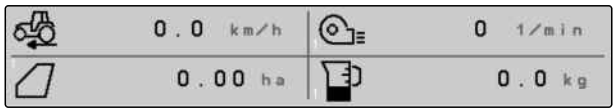
CMS-I-00000680

1	Многофункционална индикация	2	Индикация за количеството на посевния материал
3	Индикация за количество микрогранулат	4	Индикация за количеството тор
5	Индикация за количествата за разпръскване	6	Статус на работното положение и Section Control
7	Лента с екранни клавиши	8	Хистограми на изсяващите ботуши
9	Данни на машината	10	Лента за статуса

5.2 Многофункционална индикация

CMS-T-00008365-B.1

В многофункционалната индикация в работното меню се показват 4 различни стойности. Стойностите могат да бъдат адаптирани (вижте *"Промяна на многофункционалната индикация"*).



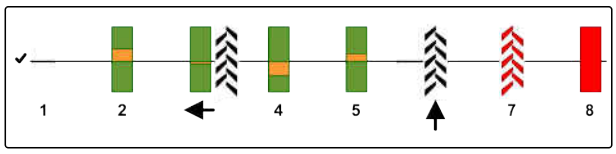
CMS-I-00005703

5.3 Хистограми на изсяващите ботуши

CMS-T-00000932-E.1

В работното меню се показва хистограма за всеки изсяващ ботуш. Хистограмите показват работното състояние на съответния изсяващ ботуш.

Когато се разпръсква прекалено много посевен материал, хистограмата се оцветява в оранжево в горната част. Когато се разпръсква прекалено малко посевен материал, хистограмата се оцветява в оранжево в долната част. Колкото по-голяма е оранжевата зона, толкова по-голямо е отклонението. Зоната с индикациите на хистограмите се определя в настройките.



CMS-I-00000727

Когато хистограмата се скрие като в ред 1, изсяващият ботуш е деактивиран от Section Control. Когато хистограмата се показва като в ред 8, изсяващият ботуш е деактивиран ръчно.

Когато хистограмата се допълва с черна следа на трактора като в ред 3, се залага технологична колея с преместване. Стрелката под хистограмата показва посоката на преместване на изсяващия ботуш.

Когато хистограмата е заменена с черна следа на трактора като в ред 6, се залага маркировка на технологична колея. Стрелката под следата на трактора показва, че изсяващият ботуш е повдигнат и се създава маркировка на технологична колея.

Когато хистограмата е заменена с червена следа на трактора като в ред 7, редът е блокиран.

5.4 Отклонение от зададеното състояние

CMS-T-00009444-B.1

Индикациите в жълто са указание за отклонение от зададеното състояние.

1 Празен бункер за тор

2 Брояч на технологичните колеи паузиран

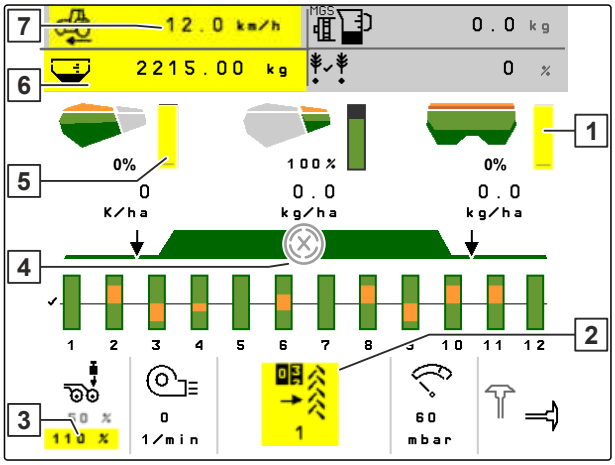
3 Натиск на ботушите при повдигнати ботуши

4 Условията за Section Control не са изпълнени

5 Бункер за посевен материал празен

6 Неправилен резултат от измерването

7 Симулирана скорост активна/няма източник на информация



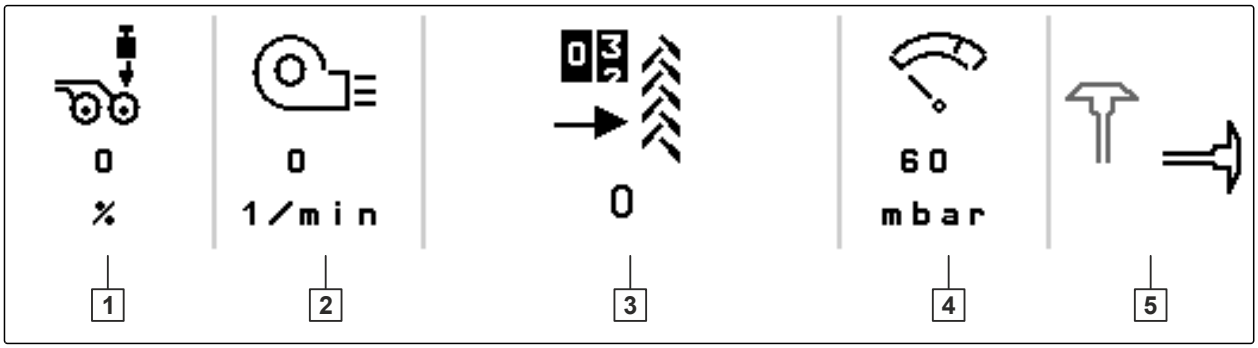
CMS-I-00007511

УКАЗАНИЕ

Когато индикацията на везната се показва в жълто, резултатът от измерването е фалшифициран от вибрациите или навесната машина е повдигната. За прецизно измерване машината трябва да се спусне и да стои неподвижно.

5.5 Данни на машината

CMS-T-00000926-B.1



CMS-I-00000702

1 Натиск на ботуша

2 Обороти на вентилатора

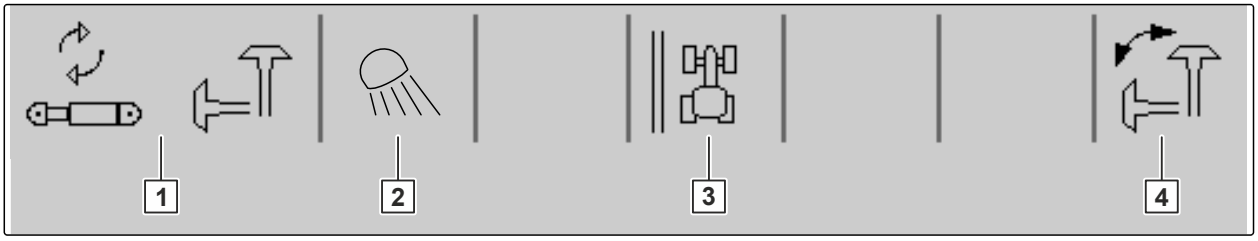
3 Брояч на технологичните колеи

4 Въздушно нялягане на вентилатора

5 Положение на маркировачите на следи

5.6 Лента за статуса

CMS-T-00000927-C.1



CMS-I-00000703

1 Избрана хидравлична функция на комфортната хидравлика

2 Включено работно осветление

3 Индикация на каря на полето като референтна линия

4 Избрана функция на маркировачите на следи

5.7 Функции в лентата с екранни клавиши

CMS-T-00000928-G.1

			ON/OFF	
Назад	Прелистване	Включване и изключване на Section Control	Включване и изключване на всички частични ширини и дозирането	Пълнене на разделителния диск

					REC
Включване на частични ширини надясно	Включване на частични ширини наляво	Изключване на частични ширини наляво	Изключване на частични ширини надясно	Включване на всички частични ширини	Стартиране на GPS запис

			→0		
Повишаване на брояча на технологичните колеи с 1	Намаляване на брояча на технологичните колеи с 1	Включване на пауза или стратиране на брояча на технологичните колеи	Зануляване на брояча на технологичните колеи	Включване и изключване на работното осветление	Смяна на предварително избраната хидравлична функция

Повишаване на натиска на ботуша	Намаляване на натиска на ботуша	Повишаване на налягането на рамената	Намаляване на налягането на рамената

Увеличаване на количеството за разпръскване на тор	Намаляване на количеството за разпръскване на тор	Настройване на количеството за разпръскване на тор на зададена стойност	Предварително дозиране на тор	Предварително спиране на тора

Повишаване на количеството за разпръскване на семена	Намаляване на количеството за разпръскване на семена	Настройване на количеството за разпръскване на семена на зададена стойност	Повишаване на количеството за разпръскване на микрогранулат	Намаляване на количеството за разпръскване на микрогранулат	Настройване на количеството за разпръскване на зададена стойност

Режим за локви	Промяна на функция на маркировачите на следи	Задействане на функция на маркировачите на следи	Превключване на края на полето за изчисляване на технологични колеи	Блокиране на редове

Повишаване на зададената разлика в налягането на Central Seed Supply	Намаляване на зададената разлика в налягането на Central Seed Supply	Автоматичен режим на разрохквачите на следите от колелата на трактора	Стартиране и спиране на офлайн везната	

Основно управление 6

CMS-T-00000803-F.1

6.1 Превключване между меню "Поле" и настройки

CMS-T-00000804-E.1

- *За да превключите в меню "Поле",*

  изберете .

  или

  за да превключите към настройките,

  изберете .

CMS-I-00006431

6.2 Превключване към предходното меню

CMS-T-00000805-C.1

- В лентата с екранни клавиши изберете .

6.3 Прелистване на менютата в лентата с екранни клавиши

CMS-T-00000806-B.1

- *За да прелиствате менютата в настройките,*

  изберете .

- *За да прелиствате лентата с екранни клавиши,*

  изберете .

Настройване на машината 7

CMS-T-00008402-E.1

7.1 Конфигуриране на превключването на технологични колеи

CMS-T-00000920-F.1

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Машина"* > *"Технологична колея"*.

2. *Ако трябва да се заложи технологична колея:*
   В "Технологична колея" изберете *"вкл."*

   или

   ако трябва да се заложи технологична колея с маркиране на технологична колея:
   Изберете *"Маркиране на технологична колея"*

   или

   ако технологична колея трябва да се заложи с технологична колея с преместване:
   Изберете *"Технологична колея с преместване "*.

CMS-I-00000588

3. Изберете *"Заучаване на ритъм на технологични колеи"*.

4. Въведете *"Работна ширина"* и *"Ширина на колеята на поддържащия уред"*.

5. Продължете с >

6. Въведете *"Ширина на гумите на поддържащия уред"* и *"Разстояние до растението"*.

7. Продължете с >

8. *Ако разстоянието на поддържащия уред спрямо края на полето не е 0:*
   въведете разстоянието на припокриване на поддържащия уред

   или

   въведете недостигащото разстояние на поддържащия уред.

УКАЗАНИЕ

Като ориентир за разстоянието на припокриване или за недостигащото разстояние използвайте половината на растоянието между редовете.

9. *Ако трябва да се започне при левия или десния край на полето:*
   Изберете края на полето в *"Заучаване на ритъм на технологични колеи"*.

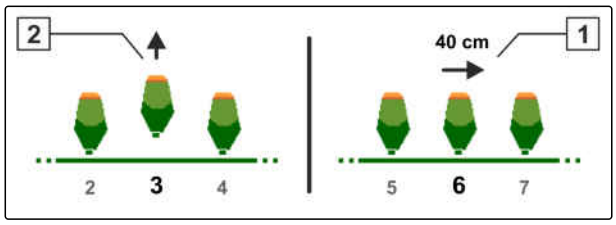
10. *Ако трябва да се започне с половин или цяла ширина на машината:*
    В *"Заучаване на ритъм на технологични колеи"* изберете ширината на машината.

11. Продължете с >

➡ *"Конфигурацията успешна!"* показва, че е изчислен ритъм на технологичните колеи.

➡ Ако не може да се изчисли подходяща конфигурация, повторете процедурата. Последната успешна конфигурация се запазва.

При смяна на поддържащия уред за използването на технологична колея с преместване или



CMS-I-00004039

на маркирането на технологична колея са необходими съгласувания на машината.

12. *Ако ритъмът на технологичните колеи не задейства желаните ботуши:*
    Свържете показаните ботуши **1** с преместващия цилиндър

    или

    свържете показаните ботуши **2** с подемния цилиндър.

13. *Когато трябва да се активира ръчното превключване на технологични колеи:*
    Поставете отметката на *"Ръчна технологична колея"*.

14. изберете *"Настройки на ръчни технологични колеи"*.

15. Продължете с >

16. въведете *"Преминавания до повторението"*.

17. В *"Избор на преминаване"* въведете преминаването, при което да се активира технологичната колея.

18. В *"Избор на редове"* въведете редовете.

➡ В зависимост от конфигурацията, избраните редове в хода на технологичната колея се деактивират, разкопават или преместват.

УКАЗАНИЕ

За да можете да се избере GPS сигнал, в терминала за управление трябва да са конфигурирани GPS приемник и направляваща линия.

В зависимост от конфигурацията на машината, сигналът за брояча на технологичните колеи може да произлиза от различни източници:

- Работно положение: Когато сеялката се приведе в работно положение, броячът на технологичните колеи отброява с една колея по-напред.
- ISOBUS: Когато подемният механизъм на трактора се приведе в работно положение, броячът на технологичните колеи отброява с една колея по-напред.
- GPS: Когато машината навлиза в следващата следа, броячът на технологичните колеи отброява с една колея по-напред.

19. В *"Източник за превключване"* изберете източника за брояча на технологичните колеи.

20. Извикайте следващата страница с .

За да предотвратите възможността броячът на технологичните колеи да отброява с една технологична колея по-напред, когато избраният сигнал на източника е кратък, съгласувайте времетраенето на сигнала за източника.

21. В *"Време за превключване"* въведете времетраенето на сигнала за източника.

22. *За да повишите зададеното количество за разпръскване на посевен материал за редовете до технологичните колеи:*
Въведете в *"Увеличаване на количеството семена в съседните редове"* желаната процентна стойност.

7.2 Конфигуриране на количествени стъпки

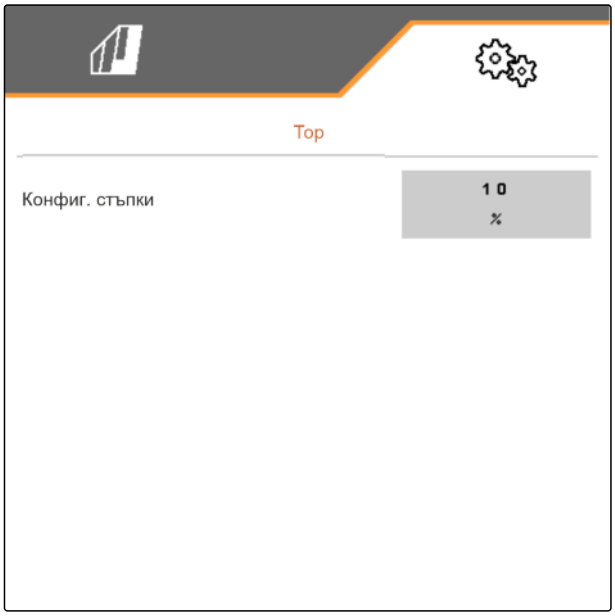
CMS-T-00009107-E.1

Количеството за разпръскване може да се повишава или намалява чрез настройката на количествените стъпки.

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Машина"* > *"Дозатор"*.

2. *В зависимост от оборудването на машината,*
изберете желания бункер.

3. *За да определите с колко процента да се повишава или намалява дозирането на стъпка,*
въведете желаната стойност в *"Количествени стъпки"*.



CMS-I-00000608

7.3 Конфигуриране на предварително спиране

CMS-T-00003911-F.1

За да се полагат всички продукти в една точка в сеитбеното легло независимо от дължината на транспортната линия, дозаторите могат да бъдат предварително спрени за всеки бункер. Времетраенето на предварителното спиране трябва да се въведе.

В зависимост от оборудването на машината, функцията за предварително спиране може да се деактивира.

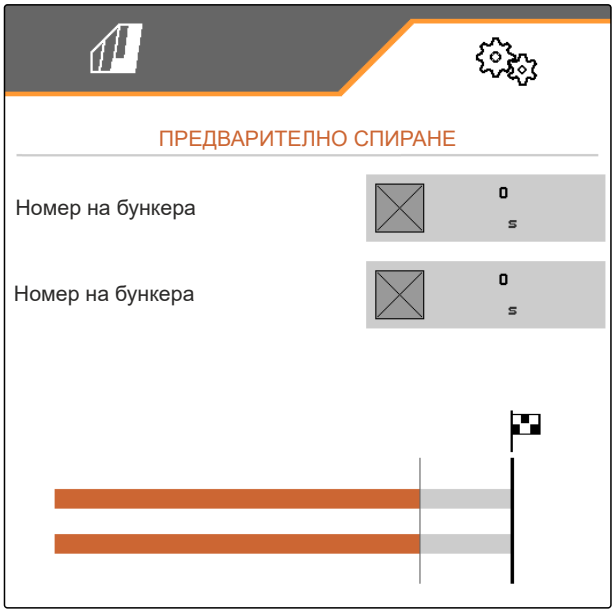
1. В меню *"Настройки"* изберете *"Машина"* > *"Дозатор"*.

2. Активиране на предварително спиране за желания бункер.

3. Въведете времетраенето на предварителното спиране за желания бункер.

УКАЗАНИЕ

Продължителността на предварителното спиране не оказва влияние на Section Control. Времената за Section Control се настройват поотделно.



CMS-I-00002887

7.4 Конфигуриране на предварително дозиране

CMS-T-00000935-G.1

За да се полагат всички продукти в една точка независимо от дължината на транспортната линия, дозаторите могат да бъдат предварително дозирани за всеки бункер. Времетраенето на предварителното дозиране трябва да се въведе.

УКАЗАНИЕ

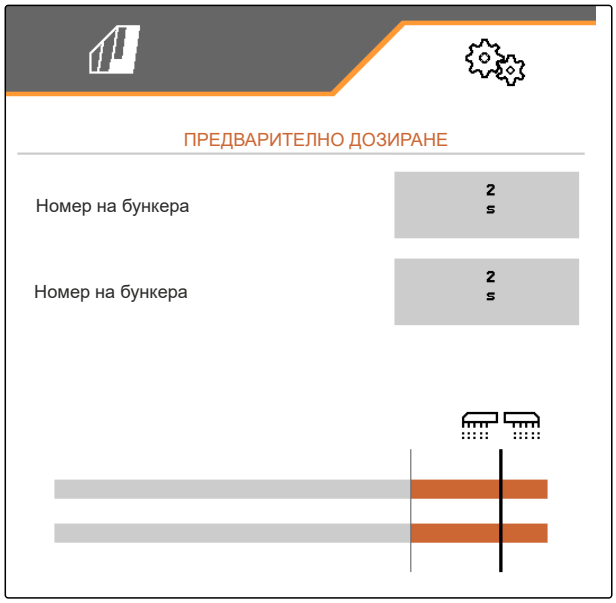
Продължителността на предварителното дозиране не оказва влияние на Section Control. Времената за Section Control се настройват поотделно.

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Машина"* > *"Дозатор"*.

УКАЗАНИЕ

Когато времето на предварителното дозиране е неправилно настроено, може да се случи припокриване на посевния материал или пропускане на площ. Това може да се случи и при бързо или бавно потегляне.

2. Въведете времетраенето на предварителното дозиране за желания бункер.



CMS-I-00000595

7.5 Конфигуриране на работното положение

CMS-T-00008403-B.1

7.5.1 Конфигуриране на дигитален сензор за работното положение

CMS-T-00000761-E.1

Със сензора за работно положение се определя дали машината е в работно положение. Когато машината е в работно положение, управлението на машината трябва автоматично да стартира. Когато машината се изведе от работно положение, управлението на машината автоматично спира.

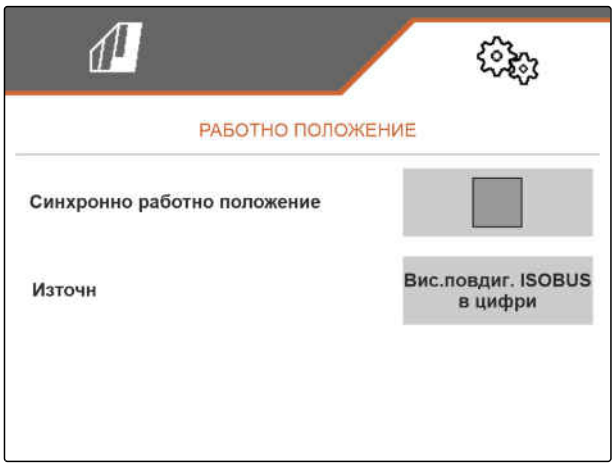
За работното положение могат да се използват следните източници:

- Сензор на машината в задната навесна система
- Сензор на рамата на прикачната машина

- Сензор на бункера в челното окачване
- Сензорен сигнал от ISOBUS

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Машина"* > *"Работно положение"*.

2. *Когато същият сензор за работно положение трябва да се използва за всички дозатори,*
   активирайте *"Синхронно работно положение"*.



CMS-I-00002902

Ако машината разполага с няколко бункера, могат да се конфигурират точки на превключване за всеки бункер.

3. В *"Точки на преключване бункер"* изберете желания бункер и причислете желания сензор в *"Източник"*

   или

   в *"Източник"* изберете желания сензор.

7.5.2 Конфигуриране на аналогов сензор за работното положение

CMS-T-00008404-B.1

Със сензора за работно положение се определя дали машината е в работно положение. Когато машината е в работно положение, дозирането трябва автоматично да спре. Когато машината се изведе от работно положение, дозирането автоматично спира. За да се определи кога машината е в работно положение, положенията се задават като процентна стойност от общия път на преместване на положенията. Положенията могат да се заучат.

За се определи общият път на преместване на положенията, трябва да се заучат граничните стойности.

За работното положение могат да се изпозлват следните източници:

- Сензор на машината в задната навесна система
- Сензор на рамата на прикачната машина
- Сензор на бункера в челното окачване
- Сензорен сигнал от ISOBUS

В зависимост от оборудването на машината, могат да се дефинират различни точки на превключване. Точките на превключване задават

в коя позиция на рамата на машината да се задейства дозирането или на какво разстояние да се повдигат изсяващите ботуши в края на полето.

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Машина"* > *"Работно положение"*.

2. *Когато същото работно положение трябва да се използва за всички дозатори,* активирайте *"Синхронно работно положение"*.

3. *Когато процентните стойности на точките на превключване са известни,* въведете процентните стойности за точките на превключване в *"Точка на превключване дозиране ВКЛ."* и *"Точка на превключване дозиране ИЗКЛ."*

   или

   когато процентните стойности на синхронната точка на превключване не са известни,

   в *"Гранични стойности"* продължете с > и изберете "Заучаване на гранични стойности".

4. *За да зададете долната гранична стойност,*
   Приведете машината в работно положение.

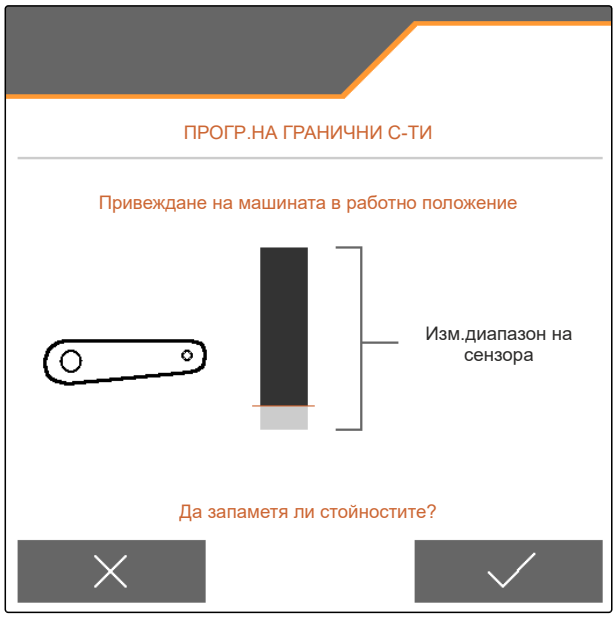
5. *За да запаметите стойността,*

   задействайте ✓.

6. *За да зададете горната гранична стойност,*
   Повдигнете изцяло машината.

7. *За да запаметите стойността,*

   задействайте ✓.



CMS-I-00006630

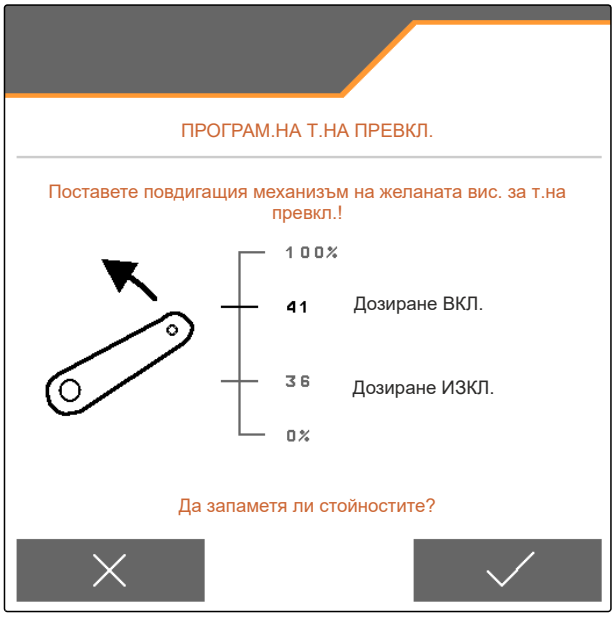
8. *Когато синхронното работно положение не е активирано,*
   изберете желания продукт и продължете с
   > .

9. *За да зададете желаната точка за изключване за дозирането на продукта,*
   повдигнете машината до желаната височина.

10. *За да запаметите стойността,*
    задействайте ✓ .

11. *За да зададете желаната точка за включване за дозирането на продукта,*
    повдигнете машините на желаната височина.

12. *За да запаметите стойността,*
    задействайте ✓ .



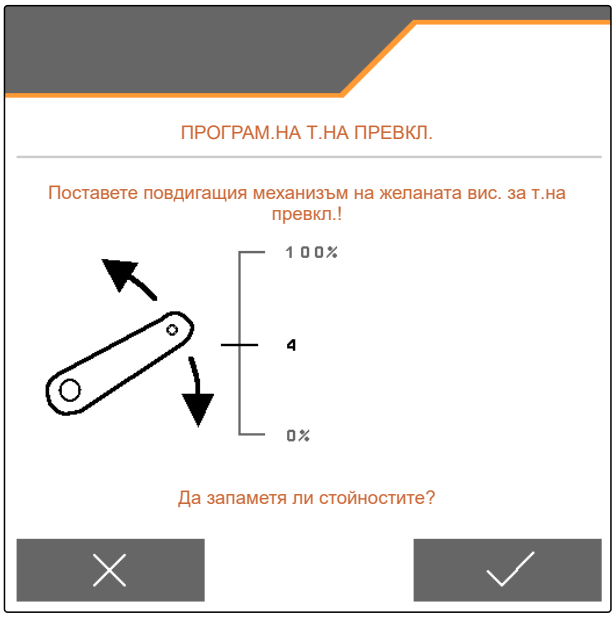
CMS-I-00006631

В зависимост от конфигурацията на машината, трябва да се конфигурира точка на превключване за края на полето.

13. Под *"Точки на превключване в края на полето"* продължете с > .

14. *За да зададете желаната точка на превключване за положението за обръщане в края на полето,*
    повдигнете машината до желаната височина.

15. *За да запаметите стойността,*
    задействайте ✓ .



CMS-I-00006632

7.6 Конфигуриране на контрола на оборотите на вентилатора

CMS-T-00000760-F.1

Вентилаторът на разделянето създава свръхналягането в устройството за разделяне на зърната. Оборотите на вентилатора се настройват чрез хидравликата на трактора или чрез оборотите на силоотводния вал.

За да контролирате вентилатора на разделянето, се въвеждат зададени обороти. Допълнително във вентилатора на разделянето може да се контролира налягането. При машини с

преден бункер оборотите на вентилатора могат допълнително да се контролират от хидравлично задвижвания транспортиращ вентилатор.

1. В менюто изберете *"Настройки"* *"Машина"* *"Вентилатор"* > *"Разделяне"* или *"Преден бункер"*.

2. В *"Зададени обороти"* въведете желаните обороти за вентилатора

   или

   Изберете *"Заучаване на зададени обороти"* и следвайте указанията на дисплея.

3. *За да зададете при какво отклонение от зададените обороти да се активира аларма,*
   в *"Алармена граница"* посочете отклонението в проценти.

4. *Ако налягането във вентилатора на разделянето трябва да се контролира,*
   активирайте *"Контрол на налягането на вентилатора"*.

CMS-I-00000603

7.7 Задаване на източник за сигнала за скоростта

CMS-T-00000841-I.1

7.7.1 Задаване на симулирана скорост

CMS-T-00000762-F.1

За да управлявате машината, е необходим сигнал за скоростта. Ако няма на разположение сигнал за скоростта, може да се използва симулираната стойност.

УКАЗАНИЕ

Симулираната стойност трябва да се спазва по време на работа.

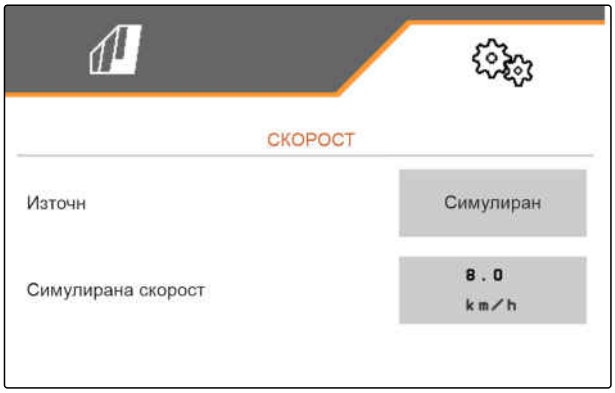
Когато бъде разпознат сигнал за скоростта, симулираната стойност се деактивира.

След рестартиране на машината симулираната скорост се поставя на 0 km/h.

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Машина"* > *"Скорост"*.

2. В *"Източник"* изберете *"Симулирана"*.

3. В *"Симулирана скорост"* въведете желаната скорост.



CMS-I-00000623

7.7.2 Настройка на сензора за скоростта на машината

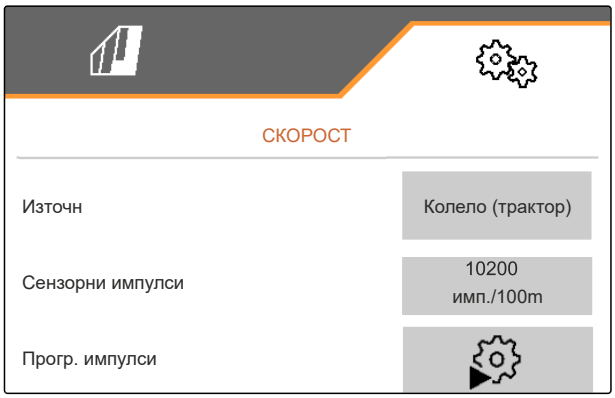
CMS-T-00000842-H.1

За да управлявате машината, е необходим сигнал за скоростта. За целта може да се използва сензорът за скоростта на машината.

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Машина"* > *"Скорост"*.

2. В *"Източник"* изберете *"Машина"*.

3. *Когато желаната стойност на импулсите е известна,*
в *"Импулси на сензора"* въведете импулсите за 100 m.



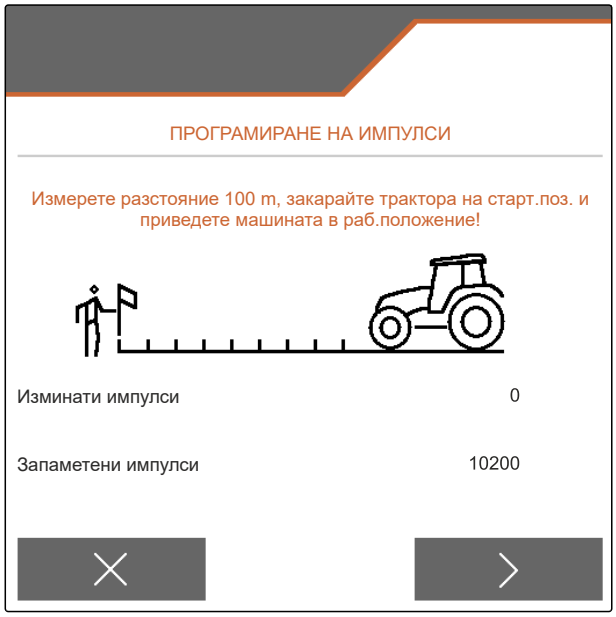
CMS-I-00000622

4. *За да проверите броя на импулсите:*
   Сравнете индикациите на скоростта на трактора и на терминала за управление.

5. *Когато желаната стойност на импулсите не е известна,*
   Изберете *"Заучаване на импулси"* и следвайте указанията на дисплея.

6. *За да запаметите импулсите, с които е извършено движението,*

   задействайте > .



CMS-I-00007281

7.7.3 Използване на сигнал за скоростта от ISOBUS

CMS-T-00000843-G.1

За да управлявате машината, е необходим сигнал за скоростта. За целта може да се използва сигналът за скоростта, който е установен от сензорите в трактора и се предоставя на машината чрез ISOBUS.

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Машина"* > *"Скорост"*.

Показват се само налични източници. Ако например не е налична скорост от "Радар (трактор)", тази възможност за избор не се предлага.

2. В *"Източник"* изберете *"Радар (трактор)"*, *"Колело (трактор)"* или *"сателит (NMEA2000)"*.

УКАЗАНИЕ

Неточните източници на сигнала за скоростта водят до неправилно управление.

3. *За да проверите точността на използвания източник на сигнала за скоростта:*
   Сравнете индикацията на скоростта на трактора с показаната скорост на терминала за управление.

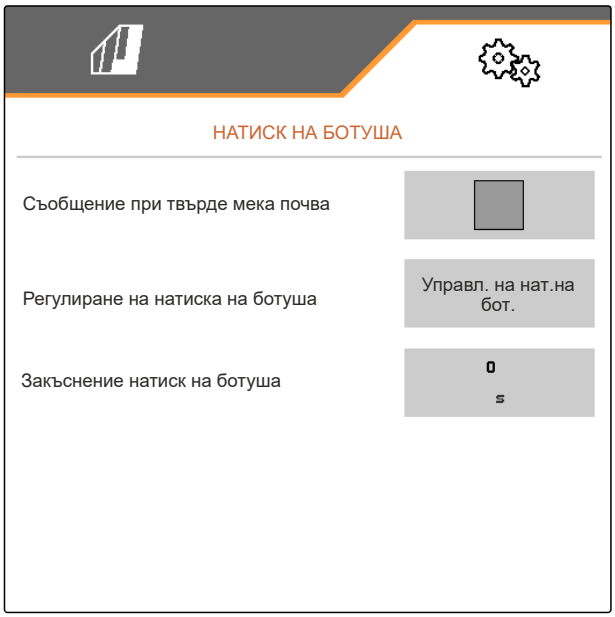
CMS-I-00006151

7.8 Конфигуриране на контрола на натиска на ботушите

CMS-T-00008405-C.1

1. В менюто изберете *"Настройки"* *"Машина"* > *"Натиск на ботуша"*.

2. *За да контролирате натиска на ботуша,* активирайте *"Съобщение при твърде мека почва"*.



CMS-I-00006633

Сигналът за контрола на натиска на ботуша може да произлиза от 2 различни източника:

- Управление на натиска на ботуша: сензор установява натиска в хидравличната система за натиска на ботушите.
- Регулиране на вертикалната сила: най-малко 2 сензора установяват вертикалната сила на ботуша.

3. В *"Регулиране на натиска на ботуша"* изберете източника за сигнала за натиска на ботуша.

4. В *"Закъснение на натиска на ботуша"* въведете желаното време за забавено стартиране на натиска на ботуша.

7.9 Конфигуриране на отчитането на зърната

CMS-T-00000763-E.1

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Машина"* > *"Отчитане на зърната"*.

2. *За да избегнете аларми малко след старта на разпръскването,* настройте закъснение на контрола в *"Време до стартиране на контрола"*.

CMS-I-00000594

В работното меню чрез хистограми се изобразява контролът на зърната. Хистограмите показват отклонението от зададеното количество за разпръскване. Диапазонът на индикациите на

хистограмите съответства на зададена процентна стойност от количеството за разпръскване.

3. В *"Диапазон на индикациите"* въведете процентна стойност.

4. *За да зададете при какво отклонение от зададеното количество за разпръскване да се активира аларма,*
в *"Алармена граница действително количество за разпръскване"* въведете отклонението от зададеното количество за разпръскване в проценти.

УКАЗАНИЕ

За сеитбата на тикви настройте *"диапазона на индикациите"* и *"алармената граница за действително количество за разпръскване"* на 30 %.

7.10 Определяне на геометрията

CMS-T-00012002-C.1

7.10.1 Геометрични стойности на навесни машини

CMS-T-00000764-I.1

На базата на геометрията се управлява полагането на зърната.

Геометричните стойности са предварително настроени. Когато геометричните стойности трябва да бъдат променени, разстоянията трябва да се измерят точно.

Вариант на машината	Прикачване	Разстояние до точката на отдаване			
		Тор	Посевен материал	Микрогранулат MGS	
				В браздата	По повърхността
Неподвижна или телескопична рамка	Къса монтажна рамка	69 cm	142 cm	168 cm	198 cm
	Дълга монтажна рамка	96 cm	169 cm	195 cm	225 cm
сгъваема рамка	Къса монтажна рамка	69 cm	142 cm	168 cm	198 cm
	Дълга монтажна рамка	117 cm	190 cm	216 cm	246 cm

Вариант на машината	Прикачване	Разстояние до точката на отдаване			
		Тор	Посевен материал	Микрогранулат	
				В браздата	По повърхността
3 m рамка на надстройката	Почвообработваща машина	174 cm	247 cm	273 cm	303 cm
6 m рамка на надстройката		190 cm	263 cm	289 cm	319 cm

УСЛОВИЯ

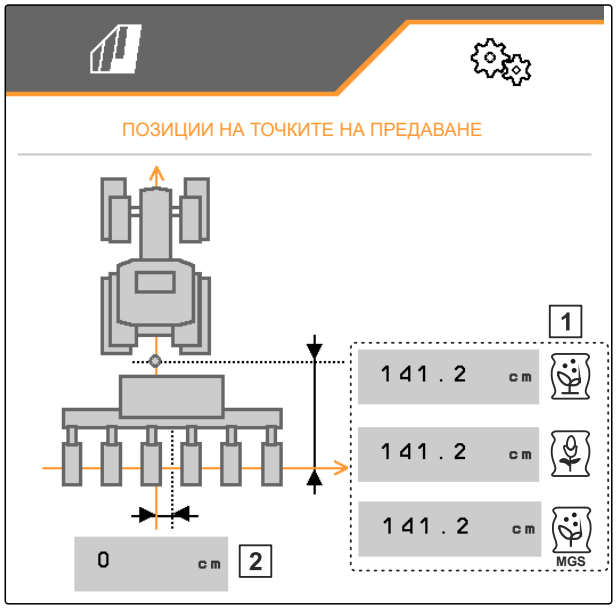
- ⊘ Multi Boom е лицензиран и е на разположение в терминала за управление
- ⊘ Multi Boom е включен на терминала за управление

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Машина"* > *"Геометрия"*.
2. В *"Монтирани редове"* въведете броя редове.
3. В *"Разстояние между редовете"* въведете разстоянието между редовете.
4. *За да въведете позициите на точките на отдаване,*

   напред с >

CMS-I-00004085

В зависимост от версията на софтуера, при активиран *"Multi Boom"* са на разположение 2 или 3 точки на предаване. На разположение е по една точка на предаване за всеки разпръскван материал или чрез една точка на предаване могат да се включат едновременно посевен материал и микрогранулат. Торът се включва чрез допълнителна точка на предаване. Когато *"Multi Boom"* се деактивира, се определя точката на предаване за посевен материал.



CMS-I-00000596

5. *За да активирате "Multi Boom":*
   В меню *"Настройки"* изберете *"Профил"* > *"ISOBUS"* и активирайте *"Multi Boom"*.

6. Вижте в таблицата разстоянието до точките на предаване и го въведете в **1**.

7. *При отместване наляво:*
   въведете отместването в **2** с отрицателен знак пред него

   или

   при отместване надясно:
   въведете отместването с положителен знак пред него.

7.10.2 Геометрични стойности на прикачни машини

CMS-T-00012003-C.1

На базата на геометрията се управлява полагането на зърната.

Геометричните стойности са предварително настроени. Когато геометричните стойности трябва да бъдат променени, разстоянията трябва да се измерят точно.

Вариант на машината	Разстояние между окачването и теглича		Разстояние до точката на отдаване			
			Тор	Посевен материал	Микрогранулат	
					В браздата	По повърхността
прикачна с 9 m или 12 m	K80 или халка на теглича	650 cm	223 cm	279 cm	305 cm	335 cm
	Долни съединителни щанги	640 cm				
прикачна с 6 m	K80 или халка на теглича	xxx cm	xxx cm	xxx cm	xxx cm	xxx cm
	Долни съединителни щанги	xxx cm				

УСЛОВИЯ

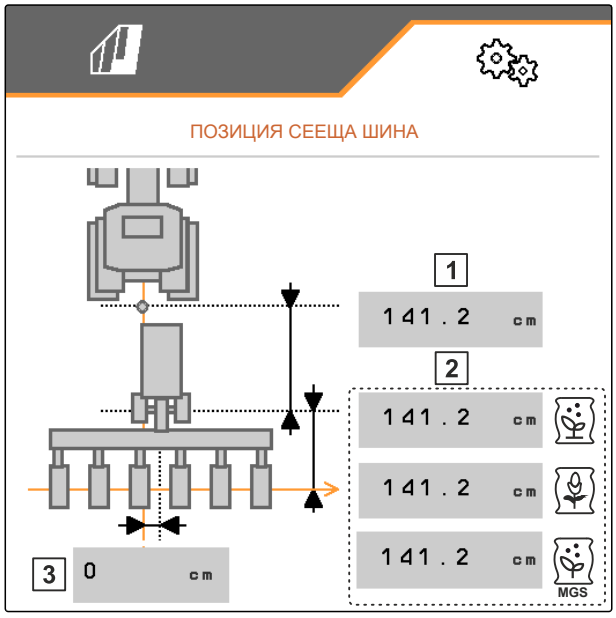
- ✓ Multi Boom е лицензиран и е на разположение в терминала за управление
- ✓ Multi Boom е включен на терминала за управление

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Машина"* > *"Геометрия"*.
2. В *"Монтирани редове"* въведете броя редове.
3. В *"Работна ширина"* въведете работната ширина на машината.
4. В *"Разстояние между редовете"* въведете разстоянието между редовете.
5. *За да въведете разстоянията до сеещата шина:*

   Продължете с >

CMS-I-00007690

При активиран *"Multi Boom"* може да се определи точка на предаване за всеки разпръскван материал. Когато *"Multi Boom"* се деактивира, се определя точката на предаване за посевен материал.



CMS-I-00007691

6. *За да активирате "Multi Boom":*
   В меню *"Настройки"* изберете *"Профил"* > *"ISOBUS"* и активирайте *"Multi Boom"*.

7. Вижте разстоянието между свързващото приспособление на трактора и оста от таблицата и го въведете в **1**.

8. Вижте в таблицата разстоянието до точките на предаване и го въведете в **2**.

9. *При отместване наляво:*
   въведете отместването в **3** с отрицателен знак пред него

   или

   при отместване надясно:
   въведете отместването с положителен знак пред него.

7.11 Конфигуриране на сегментната разпределителна глава

CMS-T-00009169-E.1

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Машина"* > *"Сегментна разпределителна глава"*.

2. В *"Калибриране на сегментна разпределителна глава"* натиснете > .

3. *За да стартирате калибрирането,*
   задействайте > .

➡ Функцията на клапите на сегментната разпределителна глава се проверява.

CMS-I-00007189

4. *Ако калибрирането е завършило успешно,*

   задействайте .

   или

   ако калибрирането разпознае неизправни клапи,
   потвърдете съобщението за грешка.

5. *За да потвърдите броя на неизправните клапи,*

   задействайте

   или

   за да повторите калибрирането,

   задействайте .

6. *За да деактивирате временно неизправните клапи при излизане на клапи от строя:*
   Поставете отметката в *"Деактивиране на неизправни клапи"*

7.12 Конфигуране на везна

CMS-T-00005771-C.1

7.12.1 Тариране на везната

CMS-T-00005773-C.1

Тарирането на везната служи за определяне на теглото на бункера с 0 kg съдържание на бункера. Показаното количество за напълване на празния резервоар трябва да е 0 kg. Тарирането е необходимо преди първата експлоатация и след прикачване на специално оборудване към контейнера за претегляне.

УСЛОВИЯ

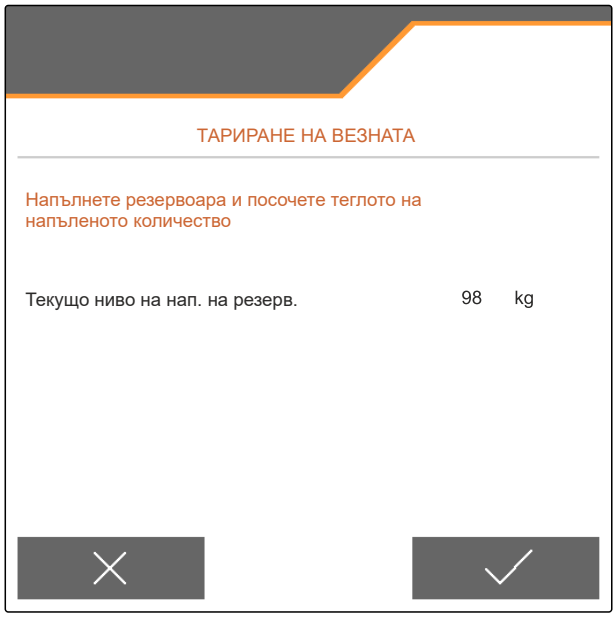
- Бункерът е празен
- Вентилаторът е изключен
- Машината е спряна
- Машината е спусната на хоризонтална повърхност

1. В менюто изберете *"Настройки" "Машина" "Везна" > "Тариране на везната"*.

2. Стартирайте процеса с ✓

   или

   Отхвърлете процеса с ✗.



CMS-I-00004084

7.12.2 Регулиране на везната

CMS-T-00005772-B.1

Регулирането на везната служи за корекция на везните при пълен бункер. Регулирането е необходимо, когато след пълнене се показва неправилно съдържание на бункера.

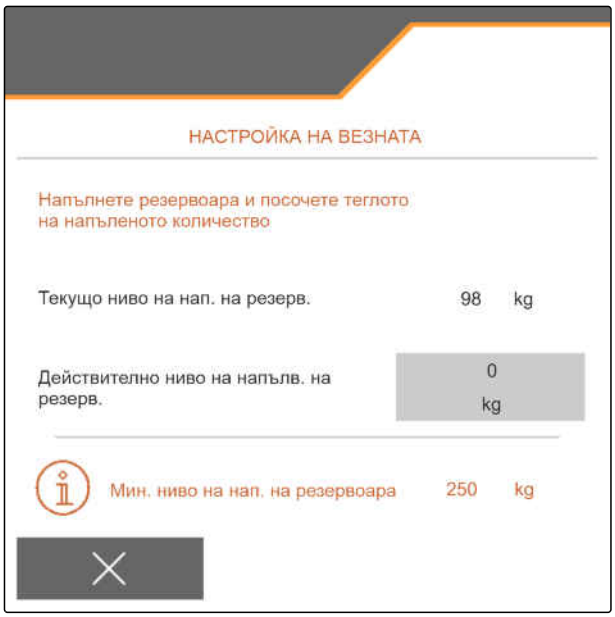
УСЛОВИЯ

- ⊘ Везната е тарирана
- ⊘ Количеството на пълнене е известно

1. В менюто изберете *"Настройки"* *"Машина"* *"Везна"* > *"Регулиране на везната"*.
2. Стартирайте процеса с ✓

   или

   Отхвърлете процеса с ✕.
3. Следвайте указанията на дисплея.



CMS-I-00004083

7.13 Задаване на блокируеми редове

CMS-T-00003894-D.1

При необходимост разпръскването може да спре за определени редове. За целта трябва да се изберат желаните изсяващи ботуши.

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Машина"* > *"Блокиране/Деблокиране на редове"*.
2. Поставете отметка до желаните материали за дозиране.
3. Натиснете ›, за да изберете редове.

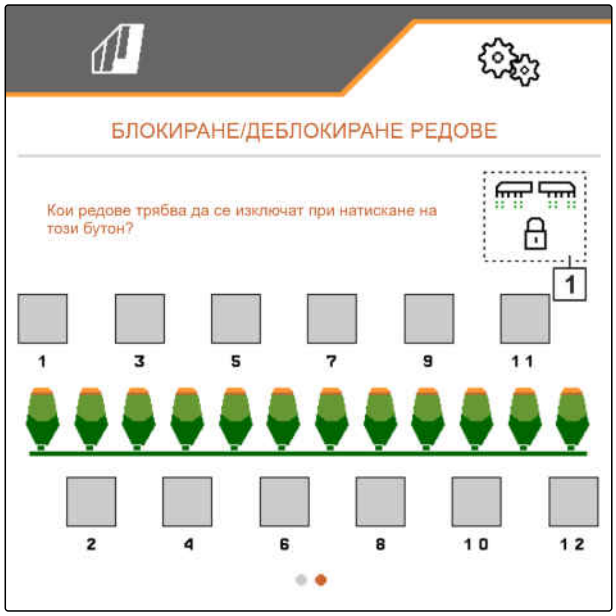
CMS-I-00005696

4. Поставете отметка до желания ред

   или

   отстранете.

➡ С екранния бутон 1 деактивирайте избраните редове в менюто за полето.



CMS-I-00002866

7.14 Сдвояване на Bluetooth устройство

CMS-T-00008356-C.1

Чрез Bluetooth машината може да се свърже с мобилно крайно устройство. За целта трябва да се инсталира желаното приложение от App-Store или Google Play.

1. В менюто *"Настройки"* изберете *"Машина"* > *"Bluetooth"*.

2. *За да активирате сдвояването:*

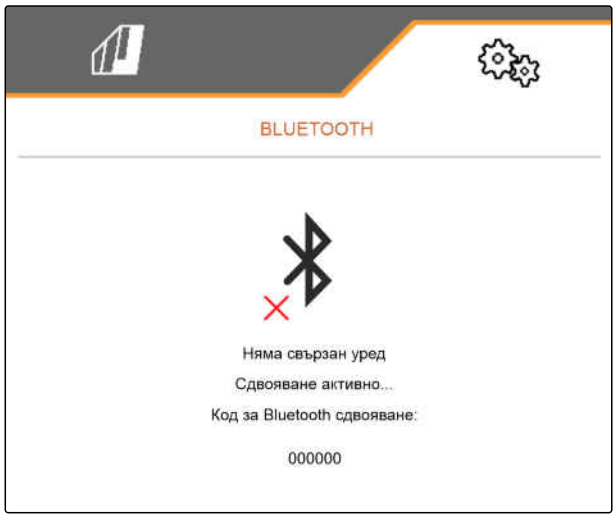
   изберете .

➡ Сдвояването е активно.

➡ Показва се кодът за Bluetooth сдвояването.

3. Стартирайте приложението на мобилното крайно устройство.

4. С приложението създайте Bluetooth сдвояване към машината.



CMS-I-00005695

УКАЗАНИЕ

В зависимост от версията на софтуера, не се налага въвеждане на код за Bluetooth сдвояването.

5. При подкана въведете в мобилното крайно устройство кода за Bluetooth сдвояването.

➡ Връзката беше осъществена успешно.

CMS-I-00007811

7.15 Активиране на GPS запис

CMS-T-00000765-F.1

С GPS записа може да се симулира разпръскването за включения терминал за управление, без да се разпръсква посевен материал. Терминалът за управление маркира площта, през която се преминава, като обработена площ. С обработената площ може да се създаде граница на полето.

УСЛОВИЯ

- ✓ Машината е спряна
- ✓ Всички вентилатори са изключени

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Машина"* > *"Допълнителна функция"*.
2. Поставете отметката при *"GPS запис"*.
3. *За да използвате GPS запис,*
виж страница 93.

CMS-I-00007428

7.16 Активиране на SmartControl

CMS-T-00000766-D.1

SmartControl управлява автоматично стъргалките на разделителните дискове. Така пропуските и двойното заемане се намаляват автоматично.

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Машина"* > *"Допълнителна функция"*.
2. Поставете отметката при *"SmartControl"*.

7.17 Активиране на функцията за водна яма

CMS-T-00003895-F.1

Функцията "Локви" позволява преминаването през мокри участъци с повдигната машина без прекъсване на сеитбата.

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Машина"* > *"Допълнителна функция"*.

2. Поставете отметката на *"Водна яма"*.

3. *За да използвате функцията "Локви",* виж страница 94.

CMS-I-00007427

7.18 TwinTerminal

CMS-T-00005780-D.1

TwinTerminal служи за външен терминал за управление, който се намира директно на машината. TwinTerminal се управлява посредством 4 бутона 2. Функционалните полета 1 указват актуалната функция на бутоните.

Когато се покаже ⚠, е настъпила неизправност. Терминалът за управление ISOBUS показва съобщение за грешка или текстово съобщение.

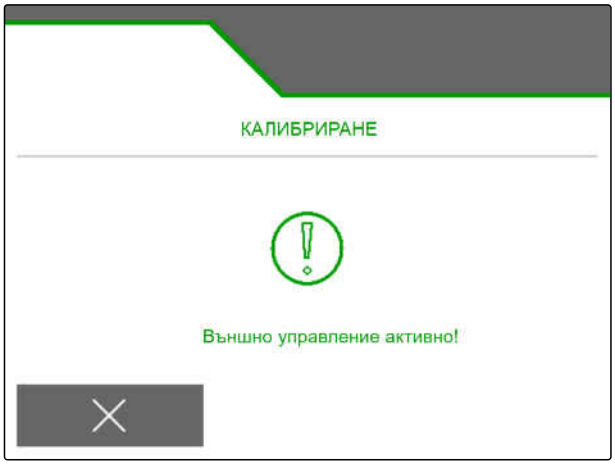
CMS-I-00004042

1. *За да прехвърлите управлението към TwinTerminal,*
   изберете TwinTerminal в съответното меню на терминала за управление ISOBUS.

➡ Външното управление е активно.

2. *За да завършите обслужването на TwinTerminal,*
   задействайте ✕.

➡ Терминалът за управление ISOBUS е отново активен.

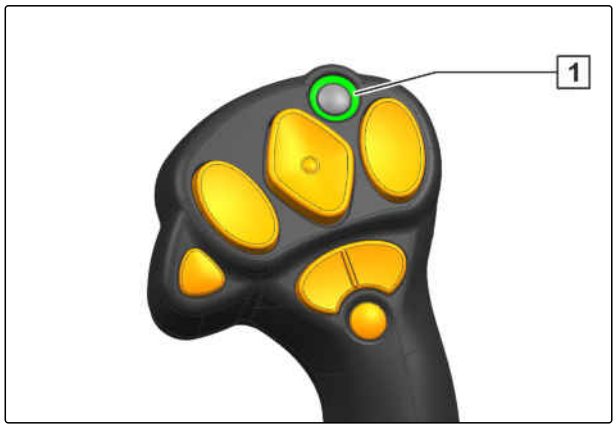


CMS-I-00004092

7.19 Многофункционална ръчка AmaPilot+

CMS-T-00005800-C.1

Посредством AmaPilot+ могат да се изпълняват функциите на машината. AmaPilot+ е елемент за управление с протокол AUX-N със свободно избираемо присвояване на функции на бутоните. Стандартно присвояване на функции на бутоните е предварително настроено за всяка ISOBUS машина на Amazone. Функциите са разпределени в 3 нива и мога да се избират с натискане с палеца. При стартирането на машината се зарежда стандартното ниво. Светещият пръстен [1] свети в зелено.



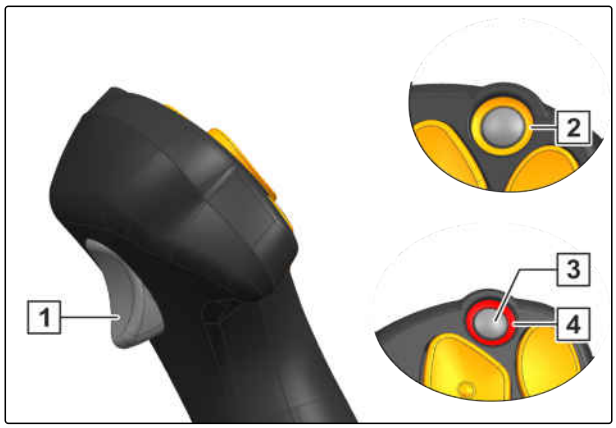
CMS-I-00004071

1. Задръжте бутона [1] натиснат.

➡ Ниво 2 е активно, светещият пръстен [2] свети в оранжево.

2. Натиснете бутона [3].

➡ Ниво 3 е активно, светещият пръстен [4] свети в червено.



CMS-I-00004072

Управление на профилите 8

CMS-T-00008399-D.1

8.1 Създаване на нов профил

CMS-T-00003898-C.1

Всеки потребител може да запамети личен профил с настройки за терминала и машината. Тук се запаметяват следните конфигурации:

- Многофункционална индикация
- Функции на бутоните
- ISOBUS
- Граница за аларма
- Количествени стъпки
- Стартова рампа

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Профил"*.
2. изберете .

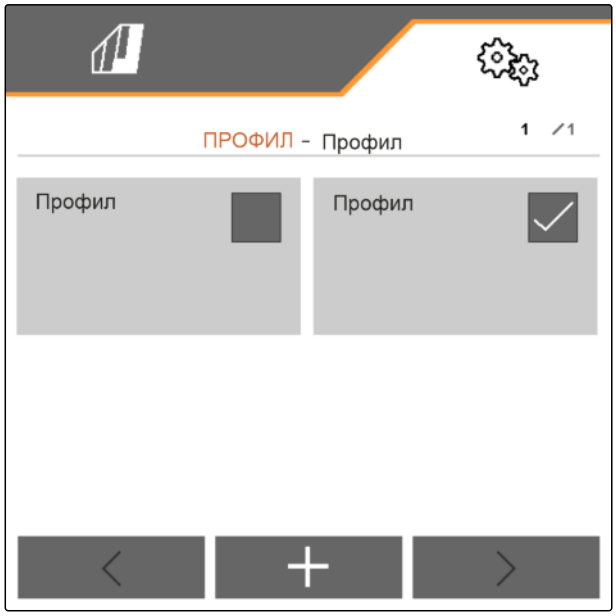
CMS-I-00002870

3. изберете +.

➡ Създаден е нов профил.

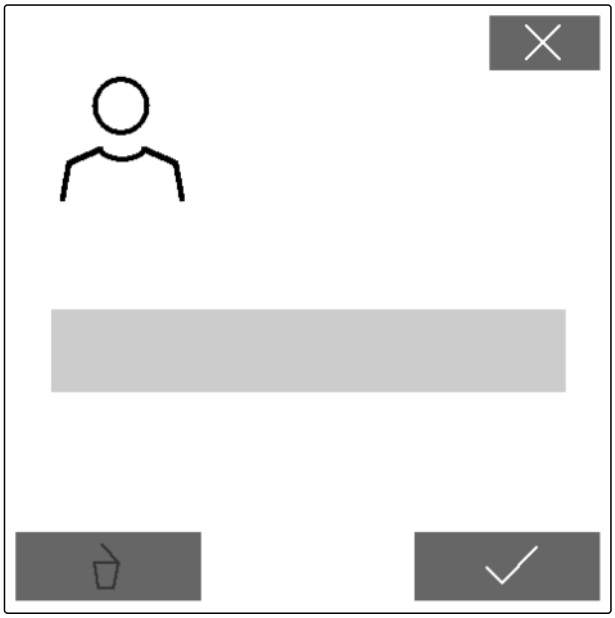
CMS-I-00002872

4. Изберете новосъздадения профил.



CMS-I-00002874

5. Въведете име на профила.



CMS-I-00002873

8.2 Избор на профил

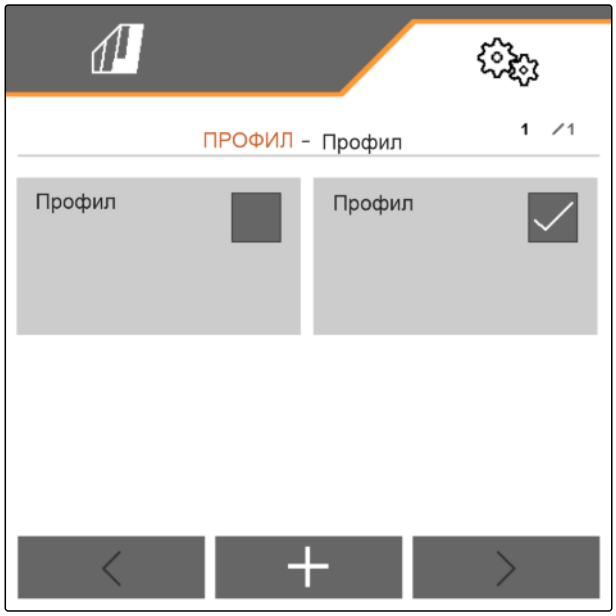
CMS-T-00003899-B.1

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Профил"*.

2. изберете .

CMS-I-00002870

3. Поставете отметка при желания профил.



CMS-I-00002874

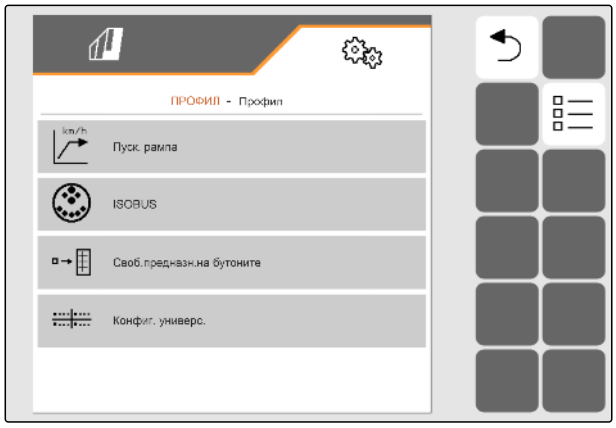
8.3 Изтриване на профил

CMS-T-00009456-A.1

Могат да се изтриват само деактивирани профили. Последен активиран профил винаги трябва да е налице и не може да се изтрива.

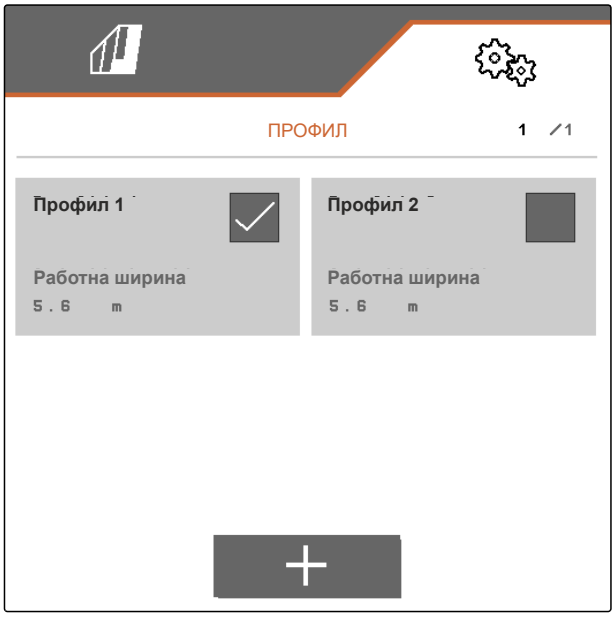
1. В меню *"Настройки"* изберете *"Профил"*.

2. изберете .



CMS-I-00002870

3. Изберете желания профил.



CMS-I-00006010

4. изберете .

CMS-I-00004641

8.4 Настройка на профила

CMS-T-00008400-D.1

8.4.1 Промяна на многофункционалната индикация

CMS-T-00000775-E.1

В многофункционалната индикация в работното меню могат да се показват 4 различни стойности. Следващата таблица включва всички налични стойности.

Стойност	Разяснение
Скорост	Текуща скорост в km/h
Зададено количество за разпръскване на посевен материал	Настроено количество за разпръскване на посевния материал
Площ	Обработена площ в хектари
Количество тор	Разпръснато количество тор
Вентилатор действителни обороти	Обороти на вентилатора в обороти на минута
Вентилатор действителни обороти преден бункер	Обороти на вентилатора в обороти на минута
Остатъчна площ	Площ в хектари, за която е достатъчно наличното количество тор
Оставаща отсечка	Остечка в метри, за която е достатъчно наличното количество тор
ISO коефициент на вариация	Стойност за прецизността на полагането на зърната според ISO. Колкото по-малка е стойността, толкова по-добра е прецизността на полагане на семената
ISO стандартно отклонение	Средно отклонение от зададените точки за полагане в милиметри
Коефициент за калибриране тор	Коефициент за определяне на количеството за разпръскване. Коефициентът за калибриране се установява при калибрирането
Засята площ	Засята площ в хектари
Количество MGS	Разпръснато количество микрогранулат
Дял на зададените места	Дял на правилно положените зърна в процент

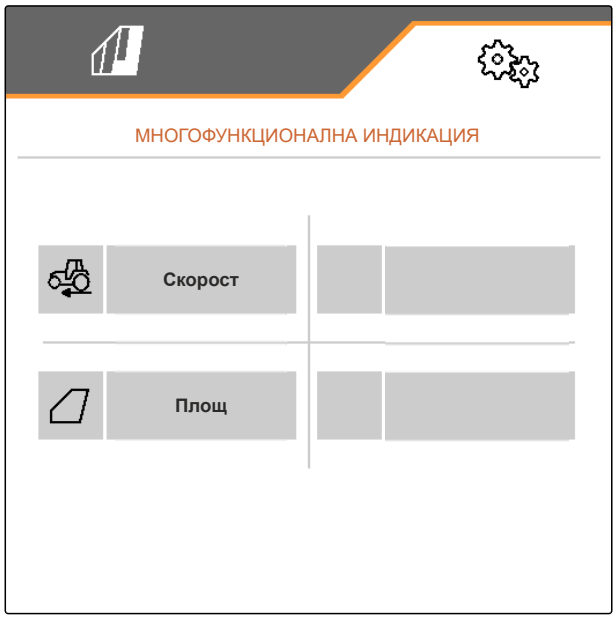
1. В меню *"Настройки"* изберете *"Профил"* > *"Многофункционална индикация"*.

2. *За да промените индикация,* изберете желаната индикация.

➡ Показва се списък с наличните стойности.

3. Изберете желаната стойност от списъка.

4. Потвърдете избора.

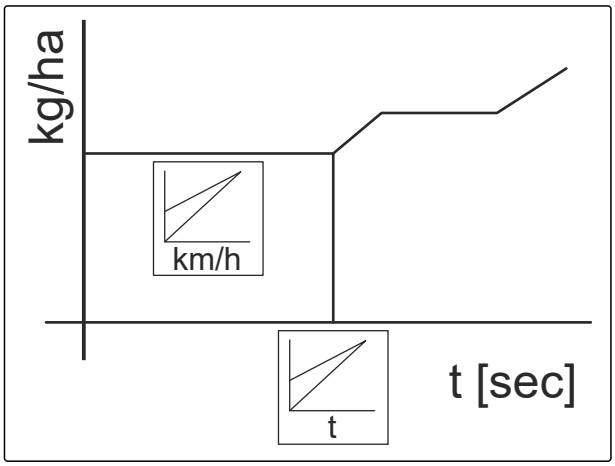


CMS-I-00000679

8.4.2 Конфигуриране на старотва рампа

CMS-T-00000769-G.1

Количеството за разпръскване на дозатора зависи от работната скорост. Когато машината потегля, се разпръсква по-малко дозиран материал. Стартовата рампа предотвратява разпръскването на по-малко дозиран материал. Докато нормалната работна скорост не е достигната, разпръскването се регулира чрез предварително избраната скорост.



CMS-I-00006527

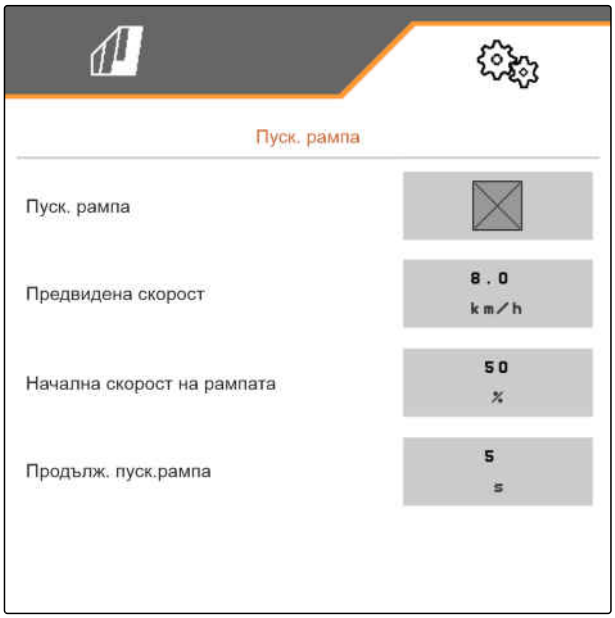
1. В меню *"Настройки"* изберете *"Профил"* > *"Стартова рампа"*.
2. В *"Стартова рампа"* активирайте стартовата рампа.
3. В *"Предвидена скорост"* въведете желаната скорост за регулирането на количеството за разпръскване.

Началната скорост на рампата е процентна стойност от предварително избраната скорост, при която стартира разпръскването.

4. В *"Скорост при рампата"* въведете желаната процентна стойност.

Докато от скоростта при рампата се повиши до нормалната работната скорост, минава време. Това време е времетраенето на стартовата рампа.

5. Във *"Времетраене на стартовата рампа"* въведете времето в секунди.



CMS-I-00000605

8.4.3 Конфигуриране на ISOBUS

CMS-T-00000772-H.1

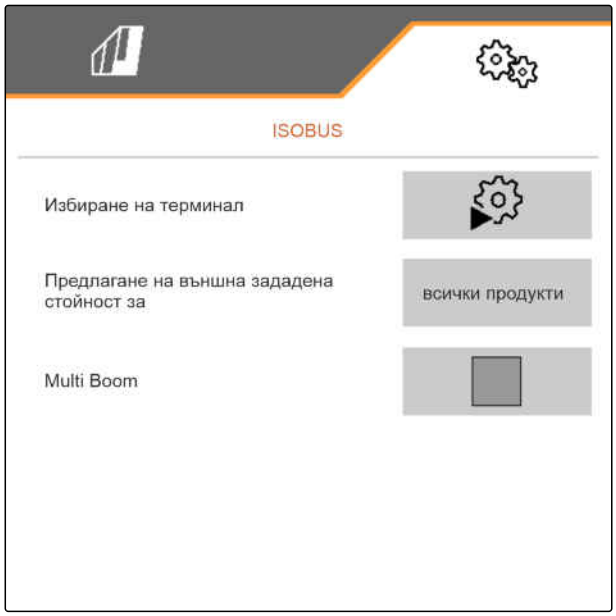
Свързаните терминали за управление се идентифицират с номера. Когато се използват няколко терминала, терминалите трябва да бъдат разпределени за управлението на машината, за документацията и за Section Control. Когато е включен само един терминал за управление, този терминал за управление се причислява автоматично. Номерата могат да се установят в настройките на терминалите за управление.

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Профил"* > *"ISOBUS"*.
2. изберете .
3. Въведете желания номер на терминала за управление в *"Терминал за управлението на машината"*.
4. Въведете желания номер на терминала за управление в *"Терминал за документацията и Section Control"*.

CMS-I-00002875

- Всички продукти: Терминалът може да предава зададени количества за семена, торове и микрогранулат.
- Семена или торове или микрогранулат: Ако терминалът за управление приема по-малко от 3 продукта, само избраният продукт може да обменя зададените количества с терминала.

5. *Когато зададените стойности за количествата за разпръскване трябва да се приемат от терминала за управление:* Изберете *"Предлагане на външна зададена стойност за "* желания продукт или *"всички продукти"*.



CMS-I-00002875

В зависимост от версията на софтуера, при активиран *"Multi Boom"* са на разположение 2 или 3 точки на предаване. На разположение е по една точка на предаване за всеки разпръскван материал или чрез една точка на предаване могат да се включат едновременно посевен материал и микрогранулат. Торът се включва чрез допълнителна точка на предаване. Когато *"Multi Boom"* се деактивира, се определя точката на предаване за посевен материал.

6. *Ако за всеки разпръскван материал е необходима собствена точка на предаване:* Активирайте *"Multi Boom"*

   или

   Ако терминалът за управление поддържа само едно управление за дозиращо устройство:
   Деактивирайте *"Multi Boom"*.

8.4.4 Промяна на свободно причислените функции на клавишите

CMS-T-00000774-E.1

Със свободно причислените функции на клавишите в работното меню могат да се променят причислените функции на екранните клавиши. За целта от лявата страна се показва списък на всички функции, а от дясната страна се показва работното меню.

УКАЗАНИЕ

Оранжева отметка на екранния бутон показва, че съответната функция вече е причислявана поне веднъж

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Профил"* > *"Свободно причислени функции на клавишите"*.
2. *Когато желаната функция не може да бъде намерена на първа страница,*

   извикайте следващата страница с .
3. Натиснете желаната функция от списъка 1.

➡ Избраната функция получава рамка.

4. Натиснете желания екранен бутон в работното меню 2.

➡ Избраният екранен клавиш се заема с избраната функция.

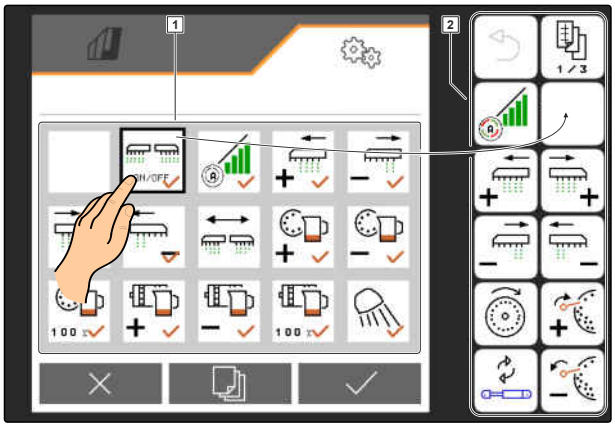
5. Заемане на други екранни клавиши

   или

   Потвърждаване на заеманията с ✓

   или

   Отхвърлете заеманията с ✗.



CMS-I-00000589

8.4.5 Промяна на многофункционалната индикация

CMS-T-00008401-B.1

В многофункционалната индикация в работното меню могат да се показват 4 различни стойности. Следващата таблица включва всички налични стойности.

Стойност	Разяснение
Скорост	Текуща скорост в km/h
Зададено количество за разпръскване на посевен материал	Настроено количество за разпръскване на посевния материал
Площ	Обработена площ в хектари
Количество тор	Разпръснато количество тор
Вентилатор действителни обороти	Обороти на вентилатора в обороти на минута
Вентилатор действителни обороти преден бункер	Обороти на вентилатора в обороти на минута
Остатъчна площ	Площ в хектари, за която е достатъчно наличното количество тор
Оставаща отсечка	Остечка в метри, за която е достатъчно наличното количество тор
ISO коефициент на вариация	Стойност за прецизността на полагането на зърната според ISO. Колкото по-малка е стойността, толкова по-добра е прецизността на полагане на семената
ISO стандартно отклонение	Средно отклонение от зададените точки за полагане в милиметри
Налягане на разделяне вдясно	Налягане на разделяне за дясното рамо на машината в милибари
Налягане разделяне вляво	Налягане на разделяне за лявото рамо на машината в милибари
Налягане Central Seed Supply	Налягане на подаване за системата за подаване на посевен материал в милибари
Коефициент за калибриране тор	Коефициент за определяне на количеството за разпръскване. Коефициентът за калибриране се установява при калибрирането
Засята площ	Засята площ в хектари
Количество MGS	Разпръснато количество микрогранулат
Дял на зададените места	Дял на правилно положените зърна в процент

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Профил"* > *"Многофункционална индикация"*.

2. *За да промените индикация,* изберете желаната индикация.

➡ Показва се списък с наличните стойности.

3. Изберете желаната стойност от списъка.

4. Потвърдете избора.

CMS-I-00000679

Управление на продукти 9

CMS-T-00000780-M.1

9.1 Създаване на нов продукт

CMS-T-00003915-D.1

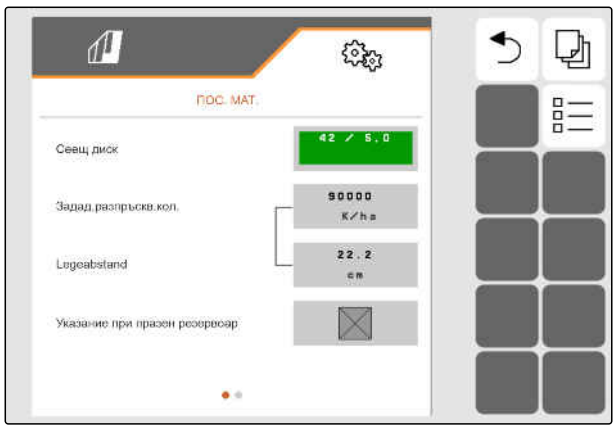
Един продукт винаги е активен. Активният продукт не може да се изтрие. Ако са необходими други продукти, могат да бъдат зададени нови продукти.

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Продукти"*.

2. Изберете *"Посевен материал"*, *"Тор"* или *"Микрогранулат"*.

CMS-I-00002891

3. изберете .



CMS-I-00002888

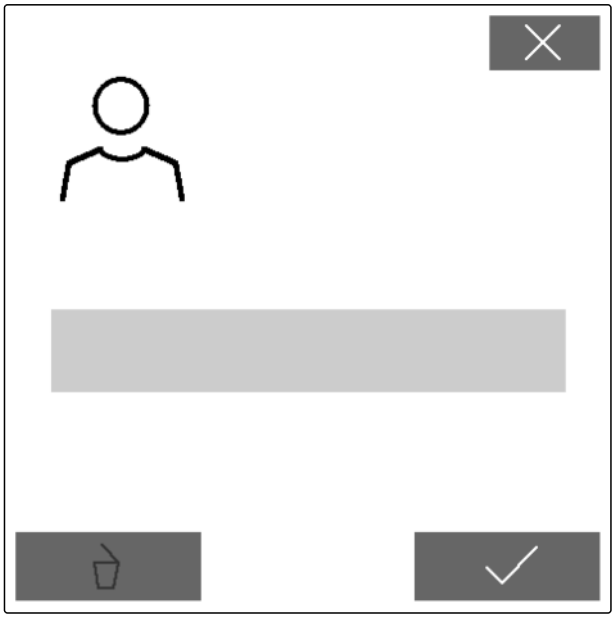
4. *За да зададете нов продукт,*
   изберете +.

➡ Създава се нов продукт.

➡ Новият продукт се избира автоматично.

CMS-I-00002889

5. *За да дадете име на новия продукт,*
   Изберете Продукт. Въведете името на продукта.



CMS-I-00002873

9.2 Избор на продукт

CMS-T-00003916-C.1

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Продукти"*.

2. Изберете *"Посевен материал"*, *"Тор"* или *"Микрогранулат"*.

CMS-I-00002891

3. изберете .

CMS-I-00002888

4. Поставете отметка при желания продукт.

CMS-I-00002890

9.3 Настройка на посевен материал

CMS-T-00000781-J.1

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Продукти"* > *"Посевен материал"*.

2. В *"Сеещ диск"* изберете желания сеещ диск или по-нагоре в менюто за избор изберете *"..."* и въведете определен от потребителя диск.

Когато се въведе зададеното количество за разпръскване, софтуерът изчислява разстоянието за полагане. Когато се въведе разстоянието за полагане, софтуерът изчислява зададеното количество за разпръскване.

3. В *"Зададено количество за разпръскване 1"* въведете желанотото количество за разпръскване в зърна на хектар

   или

   в *"Разстояние на полагане 1"* въведете желаното разстояние между зърната.

CMS-I-00000604

4. *Когато трябва да се контролира дали е наличен посевен материал,*
   активирайте *"Контрол на изпразването"*.

5. Прелистете страницата от менюто с .

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Неправилно измерване при прекалено висока чувствителност

Например когато бъде избрана твърде висока чувствителност на оптичните датчици, прахът, песъчинките или замърсяванията могат да бъдат разпознати като посевен материал.

► Не избирайте прекалено висока чувствителност на оптичните датчици.

CMS-I-00004086

С чувствителността на оптичните датчици се задава размерът на посевния материал, който трябва да бъде разпознаван, и се гарантира, че и дребният посевен материал ще бъде разпознат.

Препоръчват се следните стойности за чувствителността на оптичните датчици:

Посевен материал	Чувствителност
Рапица	100 %
Сорго	≤ 90 %
Соя	≤ 90 %
Бобови култури	≤ 90 %
Царевица	≤ 90 %
Захарно цвекло	≤ 90 %
Слънчоглед	≤ 90 %
Тиква	≤ 90 %

6. Настройте чувствителността на оптичните датчици.

Усилването на сигнала усилва сигнала на оптичния датчик.

При увеличаващо се замърсяване усилването може да се увеличи на степени:

- Изкл.
- Ниско
- Средно
- Високо
- Максимално

Препоръчват се следните стойности за усилването на сигнала на оптичните датчици:

Посевен материал	Усилване на сигнала
Рапица	Ниско
Сорго	Ниско
Соя	Ниско
Бобови култури	Ниско
Царевица	Ниско
Захарно цвекло	Ниско
Слънчоглед	Ниско
Тиква	Ниско

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Неправилно измерване при прекалено високо усилване на сигнала

Например когато бъде избрано прекалено голямо усилване на сигнала, прахът, песъчинките или замърсяванията могат да бъдат разпознати като посевен материал.

- ► Не избирайте прекалено високо усилване на сигнала.

7. Настройте усилването на сигнала на оптичните датчици.

8. *За да настроите времето за включване и времето за изключване,*
вижте *"Настройка на Section Control"*.

9. Прелистете страницата от менюто с .

Когато се залага технологична колея, зададеното количество за разпръскване в съседните редове може да се увеличи.

10. В *"Увеличаване на количеството семена в съседните редове"* въведете процентното повишено количество.

Когато се въведе зададеното количество за разпръскване, софтуерът изчислява разстоянието за полагане. Когато се въведе разстоянието за полагане, софтуерът изчислява зададеното количество за разпръскване.

11. В *"Зададено количество за разпръскване 2"* въведете желанотото количество за разпръскване в зърна на хектар

    или

    в *"Разстояние на полагане 2"* въведете желаното разстояние между зърната.

CMS-I-00005691

12. *Ако на редовете трябва да се причислят различни зададени количества за разпръскване:*

    Продължете с >

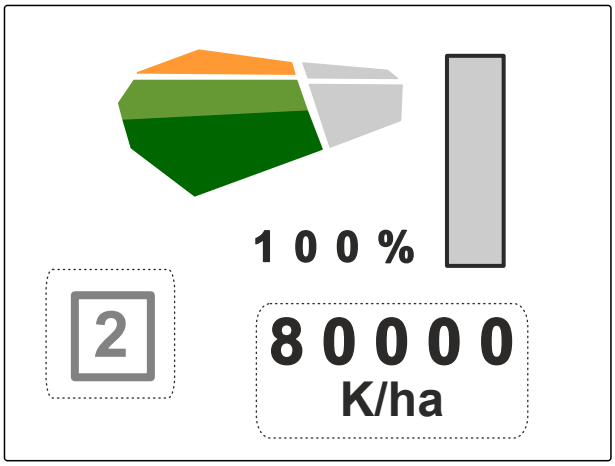
13. въведете зададено количество за разпръскване за всеки ред.

CMS-I-00005692

УКАЗАНИЕ

Когато се разпръснат 2 зададени количества, в работното меню се показва **2**.

Когато се разпръснат 2 зададени количества, зададеното количество се показва в работното меню като средна стойност на различните зададени количества.



CMS-I-00007477

9.4 Настройка на тор

CMS-T-00000782-F.1

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Продукти"* > *"Тор"*.

При машини с децентрални дозирания въведете обема на дозиращото колело за ред. При машини с централни дозирания се въвежда обемът на дозиращото колело за всички редове.

CMS-I-00000593

2. В *"Дозиращо колело"* изберете желаното дозиращо колело или по-нагоре в менюто за избор изберете *"..."* и въведете определен от потребителя обем на дозиращото колело

   или

   в *"Дозиращи валяци"* изберете желания дозиращ валяк или по-нагоре в менюто за избор изберете *"..."* и въведете определен от потребителя обем на дозиращия валяк.

3. В *"Зададено количество за разпръскване"* въведете желанотото количество за разпръскване.

Площта за калибриране съответства на площта, за която се посочва тор при калибрирането.

4. Въведете желаната площ за калибриране.

5. Въведете емпирична стойност като коефициент за калибриране

   или

   Запазете стойността.

6. Прелистете страницата от менюто с .

7. *Когато трябва да се контролира дали е наличен още тор,*
   активирайте *"Контрол на изпразването"*.

8. В *"Увеличаване на количеството в съседните редове"* въведете процентното повишено количество.

9. *За да настроите времето за включване и времето за изключване,*
   вижте *"Настройка на Section Control"*.

9.5 Настройка на микрогранулат

CMS-T-00000933-F.1

1. В меню *"Настройки"* изберете *"Продукти"* > *"Микрогранулат"*.

При машини с децентрални дозирания въведете обема на дозиращото колело за ред. При машини с централни дозирания се въвежда обемът на дозиращото колело за всички редове.

CMS-I-00000600

2. В *"Дозиращо колело"* изберете желаното дозиращо колело или по-нагоре в менюто за избор изберете *"..."* и въведете определен от потребителя обем на дозиращото колело

   или

   в *"Дозиращи валяци"* изберете желания дозиращ валяк или по-нагоре в менюто за избор изберете *"..."* и въведете определен от потребителя обем на дозиращия валяк.

3. В *"Зададено количество за разпръскване"* въведете желанотото количество за разпръскване.

Площта за калибриране съответства на площта, за която се посочва микрогранулат при калибрирането.

4. Въведете желаната площ за калибриране.

5. Въведете емпирична стойност като коефициент за калибриране

   или

   Запазете стойността.

6. Прелистете страницата от менюто с .

7. *Когато трябва да се контролира дали е наличен още микрогранулат,* активирайте *"Контрол на изпразването"*.

8. В *"Увеличаване на количеството в съседните редове"* въведете процентното повишено количество.

9.6 Времена на превключване за Section Control

CMS-T-00000773-I.1

Бункер	Продукт	Време за включване	Време за изключване
Заден бункер (навесни машини)	Сеитба	600 ms	0 ms
	Тор	2000 ms	1000 ms
	Микрогранулат	2000 ms	1000 ms
Бункер за предна навесна система	Сеитба	600 ms	0 ms
	Тор	3000 ms	3700 ms
	Микрогранулат	3000 ms	1000 ms
Заден бункер (прикачни машини)	Сеитба	600 ms	0 ms
	Тор	3000 ms	3700 ms
	Микрогранулат	2000 ms	1000 ms

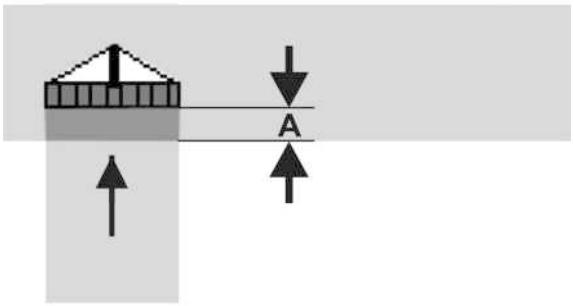
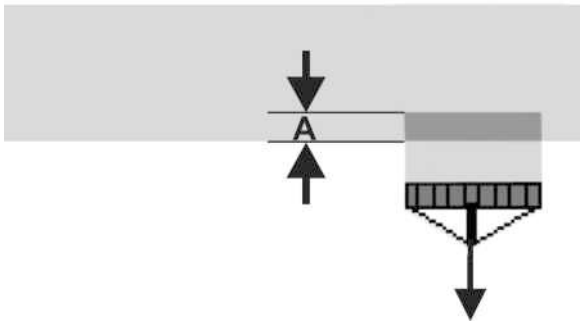
Времената на включване и изключване в таблицата са предварително настроени времена за Section Control. Те могат да се регулират, за да се избегнат припокривания или необработени площи.

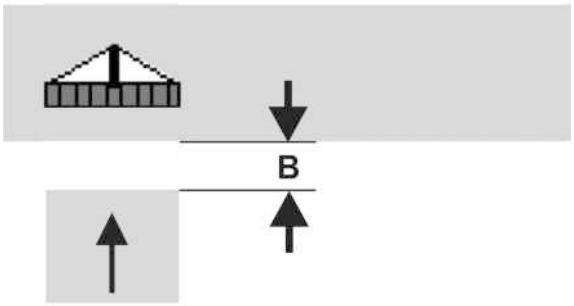
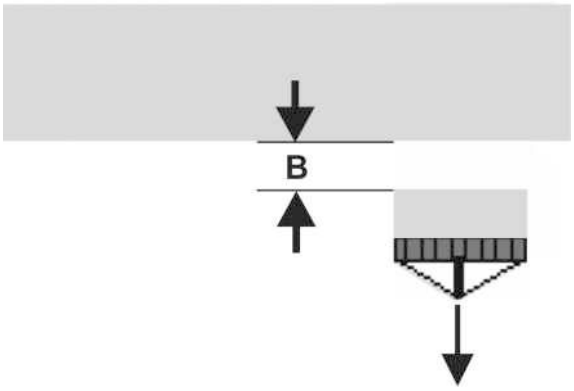
Когато точките на отдаване се превключват чрез Section Control, отнема няколко милисекунди, докато задвижванията реагират. Дължината на транспортната отсечка до точката на прилагане също оказва влияние на прецизното превключване към обръщане в края на полето. Тези закъснения могат да причинят припокривания или необработена площ. Времената на превключване компенсират тези забавяния при включването и изключването.

УКАЗАНИЕ

За прецизно превключване в края на полето, особено при сеялки, задължително са необходими следните точки:

- Точност на RTK на GPS приемника (честота на обновяване най-малко 5 Hz, препоръчително 10 Hz)
- Равномерна скорост при приближаване към или отдалечаване от края на полето

Време за изключване	Време за включване
Изключване при навлизане в обработена площ	Включване при напускане на обработена площ
	
(A) Размер на припокриването	

Време за изключване	Време за включване
Изключване при навлизане в обработена площ	Включване при напускане на обработена площ
	
(B) дължина на необработената площ	

1. В меню *"Настройки"* > *"Продукти"* изберете желания бункер.

2. Прелистете страницата от менюто с .

   или

   когато при навлизането в обработена площ възникнат припокривания,
   увеличете времето на изключване

   или

   когато при навлизането в обработена площ възникнат необработени площи,
   намалете времето за изключване

   или

   когато при напускането на обработена площ възникнат припокривания,
   Намалете времето на включване.

   или

   когато при напускането на обработена площ възникнат необработени площи,
   Увеличете времето на включване.

CMS-I-00007861

9.7 Настройване на зададеното диференциално налягане на Central Seed Supply

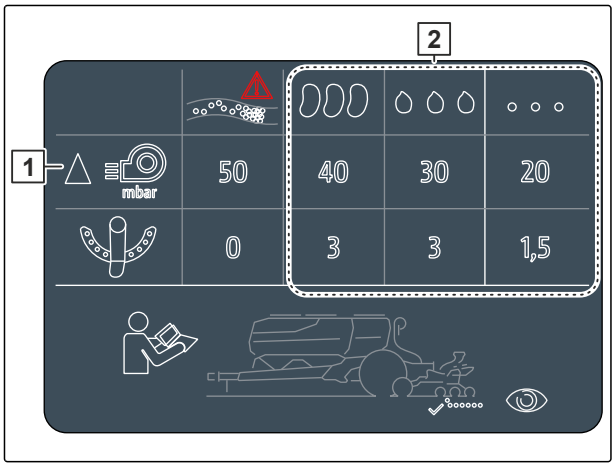
CMS-T-00009906-D.1

УСЛОВИЯ

- Бункерите за посевен материал са пълни
- Машината е разгъната
- Вентилаторът е включен
- Разделителните дискове са покрити със семена за посяване

Оборотите на вентилатора се променят дотогава, докато хидравличното масло достигне работната си температура.

В зависимост от оборудването, манометър, компютър за управление или терминалът за управление показват въздушното налягане. Посочените стойности на налягането на вентилаторите са ориентировъчни стойности. След кратко придвижване проверете полагането на зърната.



CMS-I-00007533

1. В зависимост от посевния материал 2, вижте диференциалното налягане 1 във фолиото

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасност от нараняване от изхвърчащи части на вентилатора

Когато вентилаторът работи с прекалено високи обороти, частите на вентилатора могат да се отчупят и да изхвърчат.

▶ Уверете се, че оборотите на вентилатора на превишават 5.000 1/min.

2. В меню *"Настройки"* > изберете *"Продукти"* > *"Посевен материал"*.

3. Прелистете страницата от менюто с .

В автоматичен режим въведете зададената разлика между налягането на Central Seed Supply и налягането на разделяне. Оборотите на вентилатора се регулират автоматично.

4. *За да включите автоматичния режим:* Активирайте *"автоматиката Central Seed Supply"*.

5. Въведете разликата в налягането *"Зададена разлика между налягането на Central Seed Supply и налягането на разделяне"*.

6. В *"Зададена разлика при празен бункер"* въведете разликата в налягането за празния бункер.

7. *За да настроите зададената разлика в нарастването:*
   натиснете CSS + в работното меню

   или

   натиснете CSS - в работното меню.

➡ За пълния бункер се настройва стойността *"Зададена разлика между налягането на Central Seed Supply и налягането на разделяне"*.

➡ За пълния бункер се настройва стойността *"Зададена разлика в налягането при празен бункер"*.

В ръчен режим оборотите на вентилатора могат да се настроят безстепенно, докато се достигне желаната зададена разлика между Central Seed Supply и налягането на разделяне.

8. *За да изключите автоматичния режим:*
   Деактивирайте *"автоматиката Central Seed Supply"*.

9. *За да настроите зададената разлика в нарастването:*
   натиснете CSS + в работното меню

   или

   натиснете CSS - в работното меню.

➡ За пълния бункер се настройва стойността *"Зададена разлика между налягането на Central Seed Supply и налягането на разделяне"*.

➡ За пълния се настройва стойността *"Зададена разлика в налягането при празен бункер"*.

10. *За да контролирате вентилатора,*
вижте ръководството за работа на ISOBUS *"Настройване на контрола на оборотите на вентилатора"*

УКАЗАНИЕ

Ако желаното налягане на вентилатора не се достига, от помощ е голям хидравличен двигател.

Моля, сържете се с Вашия отдел за обслужване на клиенти на AMAZONE.

Калибриране на дозатора 10

CMS-T-00005786-G.1

10.1 Калибриране с терминала ISOBUS или с бутона за калибриране

CMS-T-00000755-G.1

УСЛОВИЯ

- ⊘ Вентилаторът е изключен
- ⊘ Машината е спряла

1. Изберете желания бункер в *"менюто "Поле""* > *"Калибриране"*.

2. В *"Предвидена скорост"* въведете по-късната работна скорост.

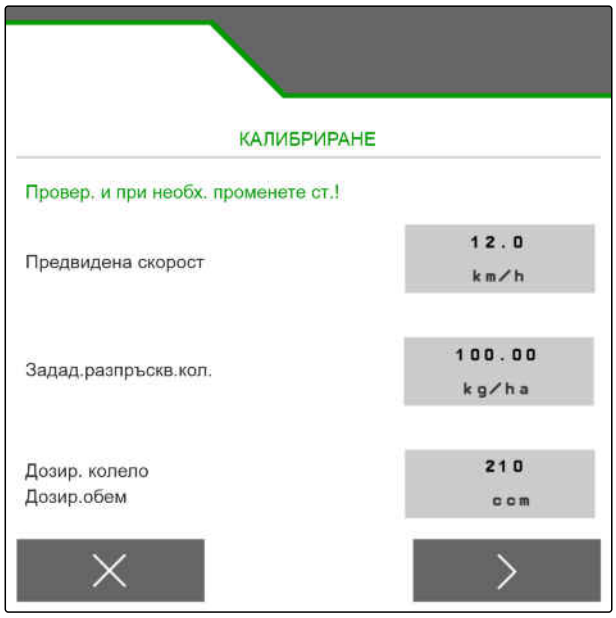
3. Въведете зададено количество за разпръскване.

При машини с децентрални дозирания се посочва обемът на дозиращото колело за ред. При машини с централни дозирания въведете обема на дозиращото колело за всички редове.

4. В *"Дозиращо колело"* изберете желаното дозиращо колело или по-нагоре в менюто за избор изберете *"..."* и въведете определен от потребителя обем на дозиращото колело

   или

   в *"Дозиращи валяци"* изберете желания дозиращ валяк или по-нагоре в менюто за избор изберете *"..."* и въведете определен от потребителя обем на дозиращия валяк.



CMS-I-00006401

5. Продължете с >

Площта за калибриране съответства на площта, за която се посочва дозиран материал при калибрирането.

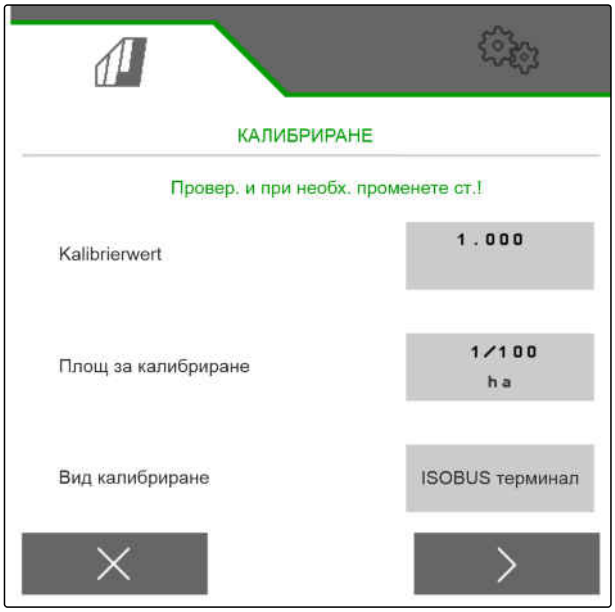
6. Въведете желаната площ за калибриране.

С вида калибриране се определя как да стартира калибрирането.

7. *За да стартирате калибрирането от терминала за управление ISOBUS,*
   изберете терминала за управление ISOBUS като *"вид калибриране"*

   или

   за да стартирате калибрирането с бутона за калибриране,
   изберете бутона за калибриране като *"вид калибриране"*.



CMS-I-00000706

8. Продължете с >

9. *За да подготвите машината за калибрирането,*
   вижте ръководството за работа на машината.

10. *Когато показаните на дисплея точки са изпълнени,*

    напред с >

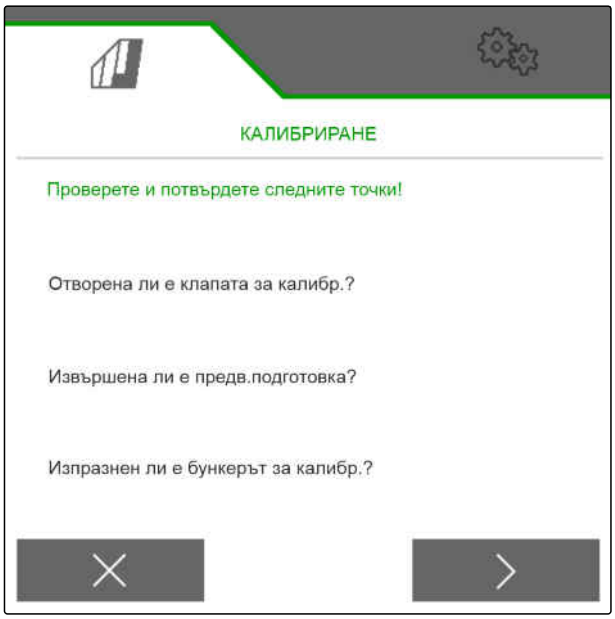
11. Задействайте предварителното дозиране

    .

12. *Когато като вид калибриране е избран терминалът за управление ISOBUS,*
    извършете калибриране от терминала за управление ISOBUS

    или

    когато като вид калибриране е избран бутонът за калибриране,
    извършете калибриране на машината.



CMS-I-00000707

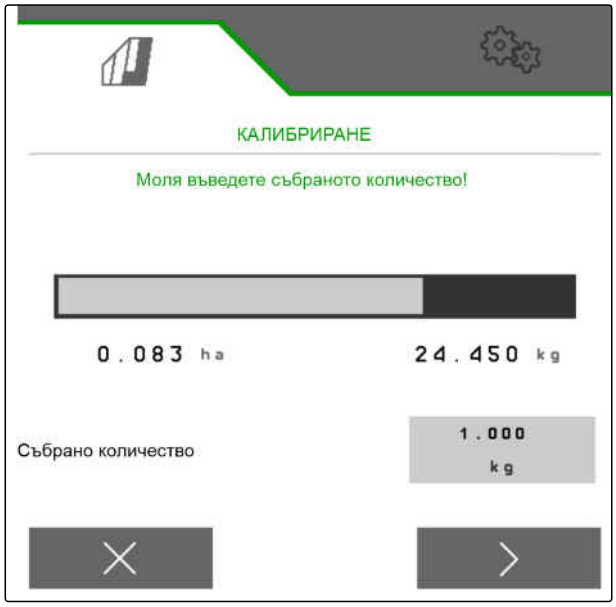
13. *За да стартирате калибрирането,*

    задръжте натиснат >

    или

    Задръжте бутона за калибриране натиснат.

➡ По време на калибрирането се показва теоретично разпръснатото количество.



CMS-I-00000710

УКАЗАНИЕ

При големи количества за дозиране калибрирането може временно да се спре, за да се изпразнят калибриращите резервоари.

Калибрирането може и да се приключи преждевременно, ако количеството е достатъчно за проверка.

14. Претеглете събраното количество.

15. Вземете предвид теглото на калибриращия резервоар.

16. Въведете теглото на събработо количество.

17. Продължете с > .

➡ Изчислява се коефициентът за калибриране.

18. Приемете показания коефициент за

    калибриране с ✓

    или

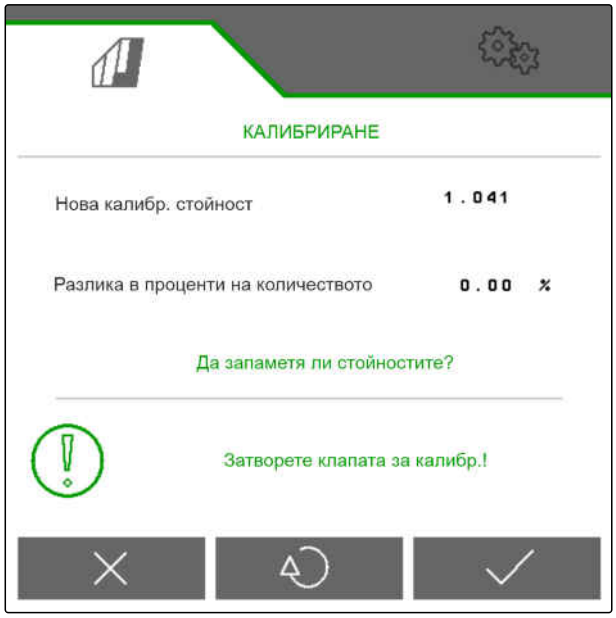
    за да приемете показания коефициент за калибриране и да повторите калибрирането за оптимизиране,

    изберете ↻

    или

    отхвърлете показаната калибрационна

    стойност с ✕.



CMS-I-00000709

10.2 Калибриране с TwinTerminal

CMS-T-00005787-F.1

УСЛОВИЯ

- ⊘ Вентилаторът е изключен
- ⊘ Машината е спряла

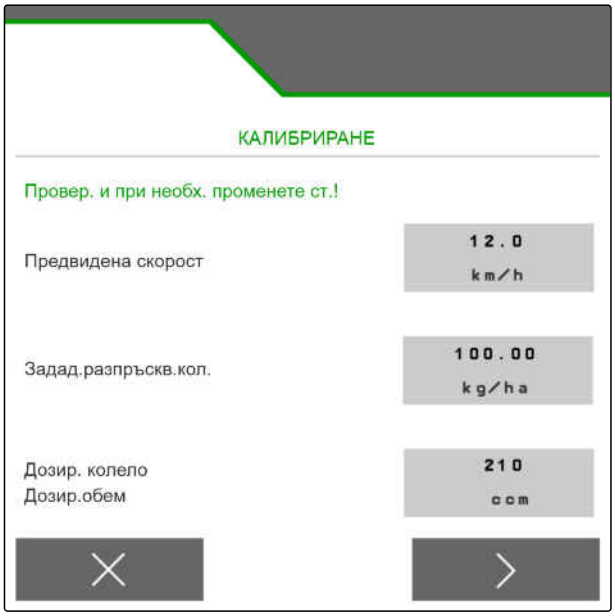
1. Изберете желания бункер в *"менюто "Поле""* > *"Калибриране"*.
2. В *"Предвидена скорост"* въведете по-късната работна скорост.
3. Въведете зададено количество за разпръскване.

При машини с децентрални дозирания въведете обема на дозиращото колело за ред. При машини с централни дозирания въведете обема на дозиращото колело за всички редове.

4. В *"Дозиращо колело"* изберете желаното дозиращо колело или по-нагоре в менюто за избор изберете *"..."* и въведете определен от потребителя обем на дозиращото колело

   или

   в *"Дозиращи валяци"* изберете желания дозиращ валяк или по-нагоре в менюто за избор изберете *"..."* и въведете определен от потребителя обем на дозиращия валяк.



CMS-I-00006401

5. Продължете с >

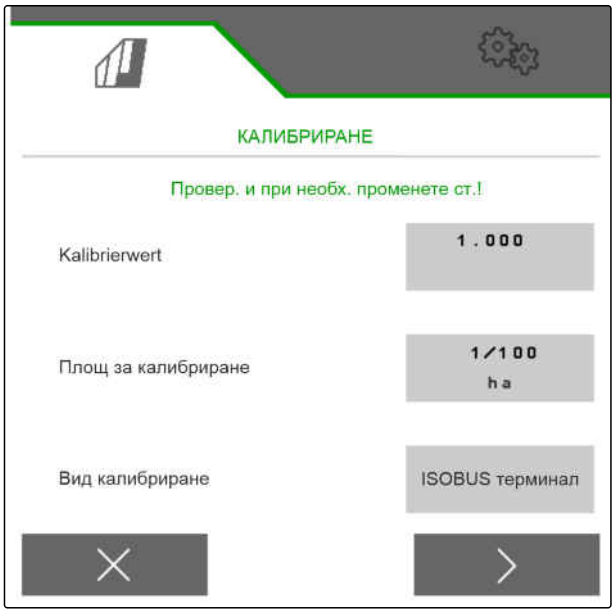
Площта за калибриране съответства на площта, за която се посочва дозиран материал при калибрирането.

6. Въведете желаната площ за калибриране.

С вида калибриране се определя как да стартира калибрирането.

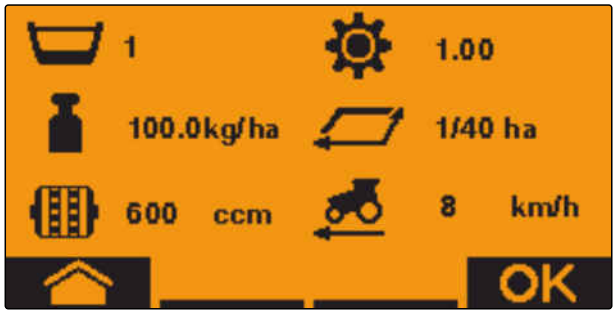
7. *За да извършите калибриране с TwinTerminal,*
   изберете TwinTerminal като *"Вид калибриране"*

8. Продължете с >



CMS-I-00000706

9. Преди калибрирането проверете въведените стойности.



CMS-I-00004049

10. Потвърдете въведеното с **OK** .

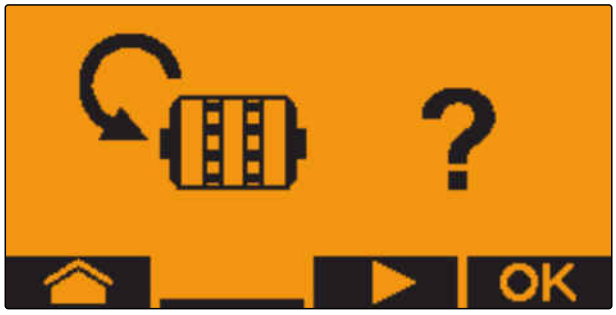
    или

    за да коригирате въведеното,

    задействайте .

11. *За да подготвите машината за калибрирането,*
    вижте ръководството за работа на машината.

12. *За да напълните дозаторите,*
    задръжте предварителното дозиране ▶ натиснато.



CMS-I-00004059

13. *Когато предварителното дозиране е завършено,*

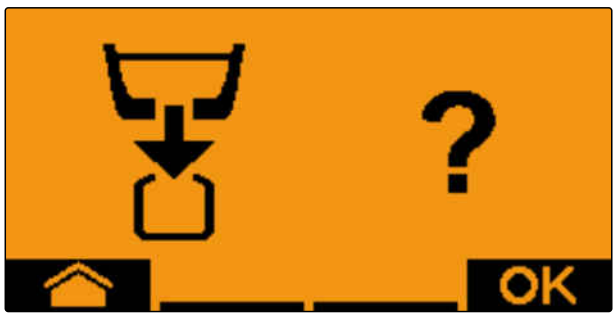
    задействайте **OK** .

14. Изпразнете калибриращите резервоари.

15. Разположете калибриращия резервоар под дозатора.

16. *Когато дозаторът е отворен и е поставен празен калибриращ резервоар,*

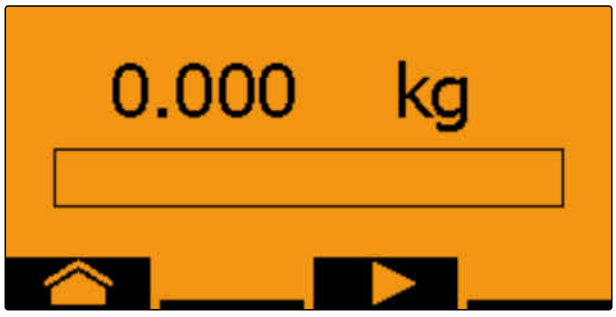
    задействайте **OK** .



CMS-I-00004054

17. *За да стартирате калибрирането,*

    задръжте натиснат ▶ .



CMS-I-00004053

➡ По време на калибрирането се показва теоретично разпръснатото количество.

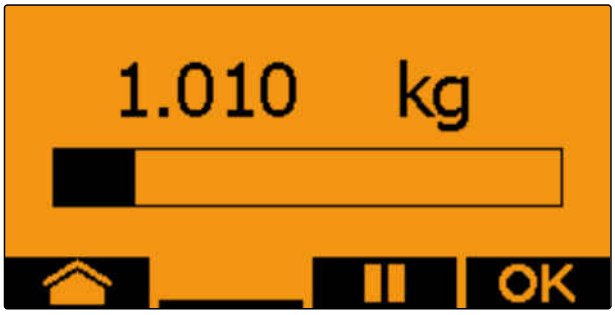
УКАЗАНИЕ

За да изпразните калибриращите резервоари, калибрирането при големи количества може да се спре временно.

Ако количеството е достатъчно за проверка, калибрирането може да се завърши и предварително.

След като се появи *"OK"*, калибрирането може да се прекрати преждевременно.

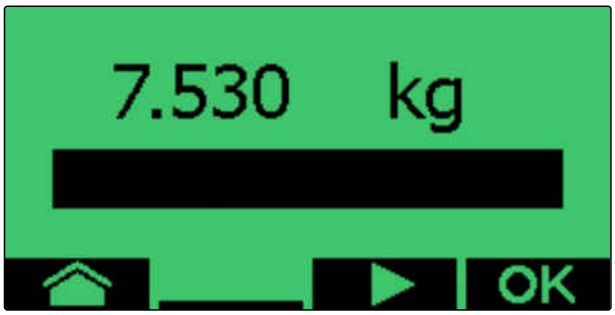
18. *За да завършите калибрирането,*
задействайте **OK** .



CMS-I-00004052

Когато индикаторът стане зелен, избраната площ за калибриране е достигната и калибрирането е завършено. Дозаторът спира автоматично.

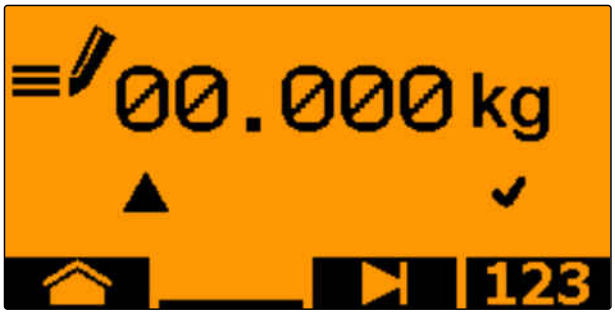
19. *За да превключите към менюто за въвеждане,*
задействайте **OK** .



CMS-I-00004051

20. *За да изберете желаната позиция,*
натиснете ▶| или |◀ .

➡ Избраната позиция се указва със стрелка ▲.



CMS-I-00004048

21. *За да превключите към въвеждането на цифри,*
задействайте **123** .

Долната черта указва избраното въвеждане на цифри.

22. *За да въведете желаната стойност,*
натиснете + или − .

23. *За да приемете въведената стойност,*
задействайте **OK** .

CMS-I-00004047

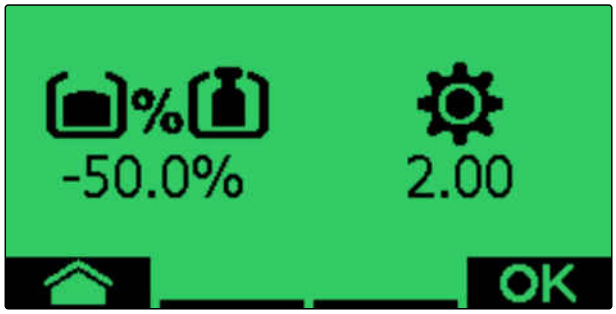
24. Въведете всички стойности.

25. Задействайте ▶| , докато се избере ☑.

26. *За да приемете коефициента за калибриране,*
задействайте **OK** .

CMS-I-00004061

Показва се новият коефициент за калибриране и процентната разлика между калибровъчното количество и теоретичното количество.



CMS-I-00004050

27. *За да напуснете менюто за калибриране,*

    задействайте **OK** .

    или

    за да отхвърлите стойностите на калибрирането и да стартирате ново калибриране,

    задействайте .

28. *За да активирате управлението от терминала за управление ISOBUS след калибрирането,*

    задействайте .

Работа

11

CMS-T-00008406-D.1

11.1 Разгъване на рамената на машината

CMS-T-00009458-A.1

УСЛОВИЯ

- ⊘ Скоростта е под 5 km/h
- ⊘ Машината е повдигната

1. В менюто "Поле" изберете *"Хидравлика"* >*"Разгъване"*.

➡ Сгъваемите цилиндри се активират.

2. Задействайте *"зеления 1"* уред за управление на трактора.

➡ Рамената на машината се разгъват.

➡ Когато рамената на машината са разгънати, рамата на машината се спуска.

➡ Когато рамата на машината е спусната, ботушите се спускат.

11.2 Сгъване на рамената на машината

CMS-T-00009460-A.1

УСЛОВИЯ

- ⊘ Скоростта е под 5 km/h
- ⊘ Машината е повдигната

1. В менюто "Поле" изберете *"Хидравлика" >"Сгъване"*.

➡ Сгъваемите цилиндри се активират.

2. Задействайте *"зеления 2"* уред за управление на трактора.

➡ Рамата на машината се повдига.

➡ Ботушите се повдигат.

➡ Когато рамата на машината е достигнала положението за обръщане в края на полето, товарното мостче и разрохквачът на следи се сгъват.

➡ Когато рамата на машината е сгъната, рамената на машината се сгъват.

11.3 Стартиране на разпръскването

CMS-T-00000756-D.1

УСЛОВИЯ

- Машината е настроена
- Количествата за разпръскване са калибрирани
- Избран е правилен профил
- Профилът е настроен
- Продуктите са конфигурирани
- Машината е изправна
- Машината е в работно положение
- Вентилаторът е достигнал зададените обороти
- За Section Control: Section Control е активиран в терминала за управление

1. Извикайте меню *"Работа"*.
2. *Ако брояч на технологичните колеи трябва да започне от 0,*
   рестартирайте брояча на технологичните колеи с .
3. Включете частичните ширини с

.
4. *Когато ще се използва Section Control,*
   включете Section Control с .
5. Движете се постоянна скорост.

УКАЗАНИЕ

Когато машината силно се забави или ускори, това намалява прецизността на полагане на посевния материал. AMAZONE препоръчва да се използва сигналът за скоростта на машината.

11.4 Промяна на количеството за разпръскване на посевен материал

CMS-T-00000792-C.1

УСЛОВИЯ

- ⊘ Определено е количество за разпръскване на посевния материал
- ⊘ Определени за количествените стъпки за количеството за разпръскване на посевния материал

► *За да повишите количеството за разпръскване с определената количествена стъпка*

изберете в работното меню

или

за да намалите количеството за разпръскване с определената количествена стъпка

изберете в работното меню

или

за да настроите определеното зададено количество за разпръскване,

изберете в работното меню.

11.5 Промяна на количеството за разпръскване на тор

CMS-T-00000793-B.1

УСЛОВИЯ

- ⊘ Определено е количество за разпръскване на тора
- ⊘ Определени за количествените стъпки за количеството за разпръскване на тора

► *За да повишите количеството за разпръскване с определената количествена стъпка*

изберете в работното меню

или

за да намалите количеството за разпръскване с определената количествена стъпка

изберете в работното меню

или

за да настроите определеното зададено количество за разпръскване,

изберете в работното меню.

11.6 Промяна на количеството за разпръскване на микрогранулат

CMS-T-00000923-A.1

УСЛОВИЯ

- ⊘ Определено е количество за разпръскване на микрогранулат
- ⊘ Определени за количествените стъпки за количеството за разпръскване на микрогранулата

► *За да повишите количеството за разпръскване с определената количествена стъпка*

изберете в работното меню

или

за да намалите количеството за разпръскване с определената количествена стъпка

изберете в работното меню

или

за да настроите определеното зададено количество за разпръскване,

изберете в работното меню.

11.7 Ръчно превключване на частични ширини

CMS-T-00000794-B.1

Частичните ширини могат да се включват или изключват ръчно от дясно наляво или от ляво надясно.

УКАЗАНИЕ

Когато машината се изведе от работно положение, частичните ширини се изключват едновременно. Частичните ширини могат да се изключват едновременно и с главния превключвател на частичните ширини. Когато всички частични ширини бъдат изключени едновременно, всички частични ширини отново се включват едновременно. Ръчното превключване на частичните ширини не се запаметява.

▶ *За да включите частичните ширини от ляво надясно,*

изберете в работното меню

или

За да включите частичните ширини от дясно наляво,,

изберете в работното меню

или

за да изключите частичните ширини от ляво надясно,

изберете в работното меню

или

за да изключите частичните ширини от дясно наляво,

изберете в работното меню.

или

за да включите всички частични ширини,

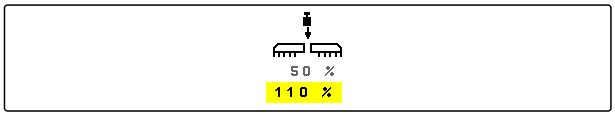
изберете в работното меню.

11.8 Адаптиране на налягането на ремената

CMS-T-00009185-C.1

Условие на работа	Налягане на ремената
Тежки почви	Повишаване на налягането на ремената: +
Леки почви	Намаляване на налягането на ремената: -

Зададената стойност се показва в лентата за статуса. Когато налягането на ремената е показано в жълто, действителната стойност се отклонява от зададената стойност.



CMS-I-00006528

1. *За да повишите налягането на ремената,*

   изберете в работното меню.

2. *За да намалите налягането на рамената,*
   изберете в работното меню.

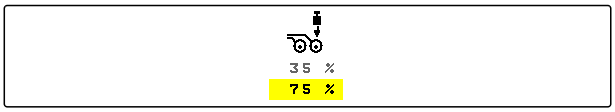
3. *За да проверите настройката,*
   30 m сейте с работна скорост и проверете работната картина.

11.9 Напасване на натиска на ботуша

CMS-T-00003907-C.1

Условие на работа	Натиск на ботушите или вертикална сила
Тежки почви	Увеличаване на натиска на ботушите или на вертикалната сила: +
Леки почви	Намаляване на натиска на ботушите или на вертикалната сила: -

Когато се използва управлението на натиска на ботушите, лентата за статуса показва процентна стойност. Когато действителната стойност се различава от зададената, натискът на ботушите се маркира в жълто.



CMS-I-00006529

Когато се използва регулирането на вертикалната сила, работното меню показва допълнителното тегло в килограми.

1. *За да повишите натиска на ботушите или вертикалната сила,*
   изберете в работното меню.

2. *За да намалите натиска на ботушите или на вертикалната сила,*
   изберете в работното меню.

3. *За да проверите настройката,*
   Сейте 30 m с работна скорост и проверете работната картина.

4. *Ако условията на работа не позволяват равномерно регулиране на вертикалната сила,*
   използвайте управлението на натиска на ботушите. Вижте *"Конфигуриране на контрола на натиска на ботушите"*.

11.10 Използване на Section Control

CMS-T-00009477-E.1

УСЛОВИЯ

- ⊘ Section Control е лицензиран и е на разположение в терминала за управление
- ⊘ Section Control е включен на терминала за управление
- ⊘ Машината работи безупречно

показва, че условията за Section Control са изпълнени и Section Control е активиран.

показва, че условията за Section Control не са изпълнени и Section Control не е активиран.

1. *За да включите машината:*

   В работното меню изберете **ON/OFF** .

2. *За да включите автоматичния режим Section Control:*

   В работното меню изберете .

CMS-I-00006452

➡ В работното меню се показва .

➡ Когато машината е в работно положение, вентилаторът е включен и Section Control подаде сигнала за включване, засяването започва при потегляне.

➡ Когато Section Control се заменя с ръчно управление, редовете или секциите се показват в червено в работното меню. Засяването е прекъснато.

3. *За да изключите автоматичния режим на Section Control:*

   В работното меню изберете .

➡ В работното меню се показва .

11.11 Използване на брояч на технологичните колеи

CMS-T-00000795-F.1

За да се положат технологични колеи, се включват отделни частични ширини. Трябва да бъде конфигурирано в какъв ритъм ще се положат технологичните колеи. За контрол на технологичните колеи се броят следите и положените технологични колеи. Броячът се показва в машинните данни в работното меню.

Когато бъде разпозната технологична колея, терминалът за управление подава съобщение чрез 3-кратен звуков предупредителен сигнал.

УСЛОВИЯ

- ⊘ Активирано превключване на технологични колеи
- ⊘ Конфигурирано превключване на технологични колеи

▶ *За да поставите брояча на технологичните колеи на 0,*
изберете →0.

▶ *Когато стойността на брояча на технологични колеи не е правилна,*
коригирайте брояча на технологичните колеи с
+ или −.

▶ *За да поставите брояча на технологичните колеи на пауза,*
изберете ▮▮.

➡ Броячът на технологичните колеи става жълт.

▶ *За да стартирате брояча на технологичните колеи,*
изберете отново ▮▮.

11.12 Използване на телескопична ос

CMS-T-00009461-A.1

УСЛОВИЯ

⊘ Скоростта е между 1 - 10 km/h

1. В менюто "Поле" изберете *"Хидравлика"* >*"Телескопиране"*.

➡ Сега хидравличните цилиндри на телескопичната ос са активирани.

2. *За да изтеглите телескопичната ос,*
   Задействайте *"зеления 1"* уред за управление на трактора

   или

   за да приберете телескопичната ос,
   Задействайте *"зеления 2"* уред за управление на трактора.

11.13 Използване на разрохквач на следите от колелата на трактора

CMS-T-00009462-A.1

Разрохквачът на следи от колелата на трактора може да се задвижва автоматично с повдигането и спускането на машината или ръчно.

Разрохквачът на следи от колелата на трактора може да се задвижва ръчно и в автоматичен режим. Освен това разрохквачът на следите от колелата на трактора винаги се прибира автоматично при повдигането на машината.

в лентата за статуса показва, че автоматичният режим на разрохквача на следи от колелата на трактора е активиран.

в лентата за статуса показва, че автоматичният режим на разрохквача на следи от колелата на трактора е деактивиран.

1. *За да включите автоматичния режим на разрохквача на следите от колелата на трактора,*
   изберете в работното меню.

2. *За да задвижите ръчно разрохквача на следите от колелата на трактора,*
   в менюто "Поле" изберете *"Хидравлика"*.

3. *В зависимост от конфигурацията на машината,*
   натиснете в работното меню.

4. В менюто на хидравликата изберете *"Задвижване на разрохквача на следите от колелата на трактора"*.

➡ Сега хидравличните цилиндри на разрохквача на следи от колелата на трактора са активирани.

5. *За да спуснете разрохквача на следите от колелата на трактора,*
   Задействайте *"зеления 1"* уред за управление на трактора

   или

   за да повдигнете разрохквача на следите от колелата на трактора,
   Задействайте *"зеления 2"* уред за управление на трактора.

11.14 Сгъване на товарното мостче

CMS-T-00009463-A.1

УСЛОВИЯ

⊘ Машината трябва да е разгъната.

1. В менюто "Поле" изберете *"Хидравлика"* > *"Сгъване на товарното мостче"*.

➡ Сега хидравличните цилиндри на товарното мостче са активирани.

2. *За да разгънете товарното мостче,*
   Задействайте *"зеления 1"* уред за управление на трактора

   или

   за да сгънете товарното мостче,
   Задействайте *"зеления 2"* уред за управление на трактора.

11.15 Използване на технологична колея с преместване

CMS-T-00005776-B.1

Ако се заложи технологична колея с преместване, хистограмата на съответния ботуш се допълва с профил на гума и стрелка за посоката на преместване .

Ботушът се премества при повдигната машина.

► *За да се премести ботушът и при спусната машина,*
   потеглете бавно със спусната машина.

11.16 Използване на маркирането на технологична колея

CMS-T-00005777-C.1

Когато се зададе маркиране на технологична колея, хистограмата на съответния ботуш се заменя с профил на гума .

УСЛОВИЯ

✓ Системата за превключване на технологични колеи на технологични колеи е конфигурирана

► *За да се повдигне ботушът при спусната машина,*
   потеглете бавно със спусната машина.

11.17 Огледално превключване на технологични колеи

CMS-T-00003906-B.1

Превключването на технологични колеи се конфигурира в настройките на машината. По време на конфигурирането трябва да се посочи от коя страна е краят на полето в началото на работата. В съответствие с това, редовете за технологичните колеи се изключват при всяка смяна на следата. За да може да се кара

противоположно на конфигурирания ритъм на следите по време на работа, превключването на технологичните колеи може да се извърши огледално.

► В лентата с екранни клавиши изберете .

11.18 Ръчна настройка на стъргалките

CMS-T-00000816-C.1

11.18.1 Ръчна настройка на всички стъргалки

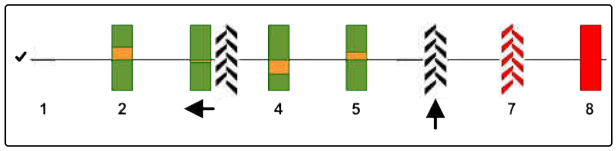
CMS-T-00000797-C.1

Стъргалката разделя посевния материал до разделителния диск. Когато въздействието на стъргалките е прекалено силно, възникват пропуски. Когато въздействието на стъргалките е прекалено слабо, възникват дублирания.

УСЛОВИЯ

✓ Деактивиране на SmartControl

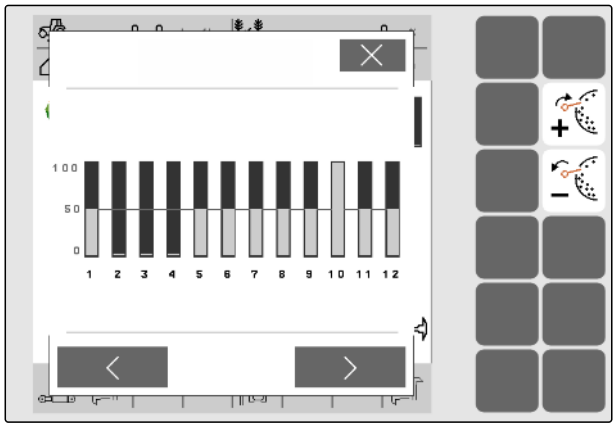
1. В работното меню изберете хистограмите.



CMS-I-00000727

2. *Когато възникват прекалено много пропуски,*
   намалете въздействието на стъргалките с

3. *Когато възникват прекалено много дублирания,*
   увеличете въздействието на стъргалките с



CMS-I-00002885

11.18.2 Ръчна настройка на отделни стъргалки

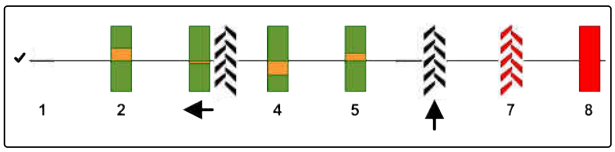
CMS-T-00000817-C.1

Стъргалката разделя посевния материал до разделителния диск. Когато въздействието на стъргалките е прекалено силно, възникват пропуски. Когато въздействието на стъргалките е прекалено слабо, възникват дублирания.

УСЛОВИЯ

- ⊘ Деактивиране на SmartControl

1. В работното меню изберете хистограмите.



CMS-I-00000727

2. Изберете желания изсяващ ботуш чрез стрелките.

➡ Показват се стойностите на избрания изсяващ ботуш.

3. *Когато възникват прекалено много пропуски,*
намалете въздействието на стъргалките с

4. *Когато възникват прекалено много дублирания,*
увеличете въздействието на стъргалките с

CMS-I-00002886

11.19 Предварително дозиране на дозаторите

CMS-T-00000798-C.1

Предварителното дозиране дава възможност за своевременно предоставяне на посевен материал в началото на полето. По този начин се избягват незасяти площи в началото на полето.

УСЛОВИЯ

- ⊘ Времето за предварително дозиране е зададено в настройките
- ⊘ Машината е спряна

▶ В работното меню изберете .

➡ Дозаторите се дозират предварително в рамките на зададеното време.

11.20 Предварително спиране на дозаторите

CMS-T-00011023-A.1

Предварителното спиране дава възможност за спиране на дозаторите по време на движение:

- По този начин се предотвратяват остатъците от тор или посевен материал в посевната леха.
- По този начин се предотвратяват остатъците от тор или посевен материал в транспортната линия.

УСЛОВИЯ

✓ Машината е в движение

1. В работното меню изберете .

➡ Дозаторите се спират.

➡ се показва в лентата за статуса.

➡ В зависимост от оборудването на машината, клапите в разпределителната глава остават отоврени.

2. *За да стартирате отново дозаторите:* Приведете машината в положение за обръщане в края на полето. Започнете отново работа.

11.21 Използване на комфортната хидравлика

CMS-T-00000800-D.1

С комфортната хидравлика могат чрез един и същ уред за управление на трактора да се изпълняват различни хидравлични функции. В работното меню може да се избира между хидравличните функции. Предварително избраната хидравлична функция се показва в лентата за статуса.

Следващата таблица показва наличните хидравлични функции.

Обслужване на рамената на машината		Обслужване на маркировачите на следи	Обслужване на баластирането на рамката

1. С изберете предварително хидравличната функция.

➡ Предварително избраната хидравлична функция се показва в лентата за статуса.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Активира се неочаквана хидравлична функция

► *Преди да задействате уреда за управление на трактора,* проверете избраната хидравлична функция на комфортната хидравлика.

2. Задействайте *"зеления"* уред за управление на трактора.

11.22 Управление на маркировачите на следи

CMS-T-00003910-C.1

Последователно използване на двата маркировача на следи	Използване на левия маркировач на следи	Използване на десния маркировач на следи	Едновременно изпозлване на двата маркировача на следи	Без използване на маркировач на следи

1. *За да изберете функцията на маркировачите на следи,*

   в лентата с екранни клавиши изберете .

2. *За да задействате функцията на маркировачите на следи,*

   в лентата с екранни клавиши изберете .

11.23 Пълнене на разделителния диск

CMS-T-00000801-A.1

Когато вентилаторът се изключи, посевният материал се отделя от разделителния диск. За да разпръснете посевния материал без забавяне, разделителният диск може да се напълни ръчно с посевен материал.

► В работното меню изберете .

11.24 Използване на GPS запис

CMS-T-00000802-C.1

С GPS записа може да се симулира разпръскването за включения терминал за управление, без да се разпръсква посевен материал. Терминалът за управление маркира площта, през която се преминава, като обработена площ. С обработената площ може да се създаде граница на полето в терминала за управление.

УСЛОВИЯ

- ⊘ Използваният терминал за управление може да създаде граница на полето от обработената площ
- ⊘ GPS запис активиран в настройките

1. В работното меню изберете

➡ GPS запис е включен.

2. Преминете през границата на полето.

3. *Ако се маневрира по полето и записът трябва да се спре,*

   изключете GPS записа с

4. Създайте граница на полето в терминала за управление.

5. Изтрийте обработената площ в терминала за управление.

11.25 Използване на работното осветление

CMS-T-00000815-D.1

1. *В зависимост от конфигурацията на лентата с екранни бутони,*

   натиснете в работното меню.

2. *За да включите работното осветление,*

   натиснете в работното меню.

➡ В лентата за статуса се показва символ за работното осветление.

3. *За да изключите работното меню при движение по пътищата,*

   натиснете отново .

➡ Символът в лентата за статуса изгасва.

11.26 Блокиране на редове

CMS-T-00003908-B.1

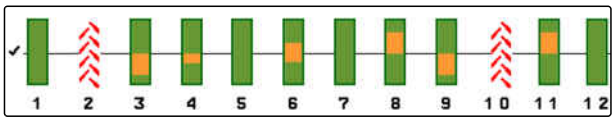
УСЛОВИЯ

✓ Зададени са блокируеми редове

▶ *За да блокирате редовете или да ги деблокирате,*

изберете в работното меню.

➡ Вместо хистограми, за блокираните редове се показват символи на технологични колеи.



CMS-I-00002897

➡ Работната ширина на машината остава непроменена.

УКАЗАНИЕ

За да регулирате работната ширина на машината, вижте ръководството за експлоатация на машината *"Регулиране на броя посевни редове"*.

11.27 Използване на функцията за водна яма

CMS-T-00003909-B.1

За да повдигнете машината, без да спирате разпръскването, може да се използва функцията за водна яма.

1. По време на движение активирайте в работното меню преди локвата.

➡ В лентата за статуса се показва символ за функцията за локви.

2. Повдигнете машината преди локвата.

3. Преминете през мястото без прекъсване на изсяването.

4. Спуснете машината.

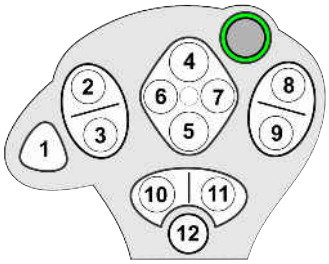
➡ Функцията за локви се изключва и символът в лентата за статуса изгасва.

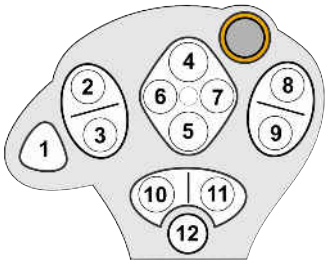
11.28 Използване на многофункционална ръчка AmaPilot+

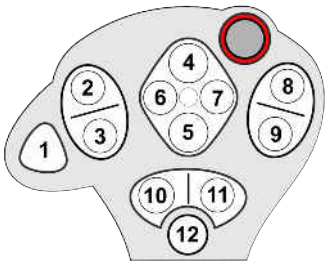
CMS-T-00005809-B.1

УКАЗАНИЕ

Таблиците показват стандартното разпределение на функциите на AmaPilot+. На многофункционалните лостове със свободно разпределение на функциите могат да се причислят желаните функции.

Номер	Функция		Ниво 1
1	Функция за предварително спиране на тора		
2	Включване на реда отдясно		
3	Изключване на реда отляво		
4	Увеличаване на количеството семена разделяне		
5	Намаляване на количеството семена разделяне		
6	Увеличаване на количеството тор		
7	Намаляване на количеството тор		
8	Включване на реда отляво		
9	Изключване на реда отдясно		
10	Задаване на промяната на зададеното количество на 100 %		
11	Задаване на промяната на зададеното количество за разделяне на 100 %		
12	Предварително дозиране на тор		

Номер	Функция		Ниво 2
1	Ключ на комфортната хидравлика		
4	Увеличаване на количеството микрогранулат		
5	Намаляване на количеството микрогранулат		
12	Предварително задаване на разделянето		

Номер	Функция		Ниво 3
4	Инкрементиране на технологична колея		
5	Декрементиране на технологияна колея		
6	Увеличаване на разстоянието на почистваща		
7	Намаляване на разстоянието на почистваща		
12	Технологична колея стоп		

1. Започване на работа със стандартното разпределение

   или

   конфигуриране на разпределението на функциите в терминала за управление.

2. Задействайте желаната функция.

Пълнене и изпразване 12

CMS-T-00009525-A.1

12.1 Пълнене на бункера

CMS-T-00000753-E.1

1. В менюто "Поле" изберете *"Напълване"*

   или

   Изберете *"Пълнене и изпразване"* > *"Пълнене"*.

2. Изберете желания бункер.

3. *Ако показваното остатъчно количество не съвпада с действителното остатъчно количество,*
   изпразнете бункера.

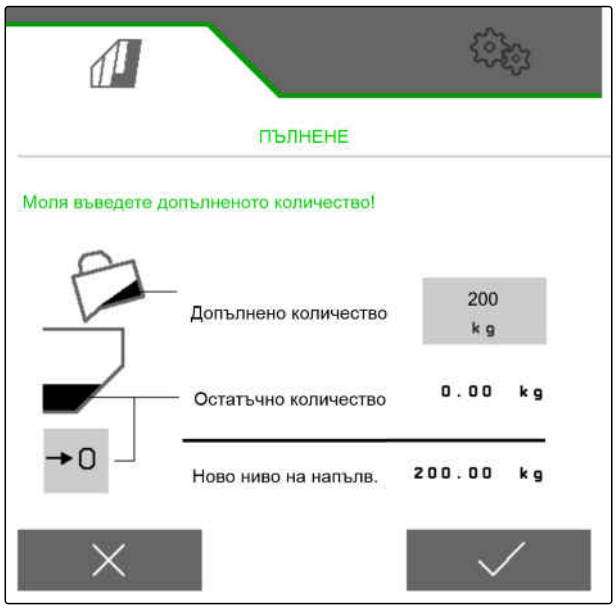
4. *За да нулирате остатъчното количество,*

   натиснете →0

   или

   ако се показва остатъчно количество, въпреки че бункерът е празен,

   натиснете →0 .



CMS-I-00000729

Допълненото количество се добавя към остатъчното количество.

5. Въведете допълненото остатъчно количество.

➡ Показва се новото ниво на напълване.

6. *За да потвърдите новото ниво на напълване,*

   натиснете ✓ .

12.2 Пълнене на контейнера за претегляне

CMS-T-00005779-C.1

CMS-I-00004095

1. В менюто "Поле" изберете *"Напълване"*

   или

   Изберете *"Пълнене и изпразване"* > *"Пълнене"*.

2. Изберете желания бункер.

3. Въведете площта, която ще се обработва и желаното количество за разпръскване

   или

   въведете зададено ниво на напълване.

4. *За да контролирате нивото на напълване от терминала за управление,*

   задействайте .

5. Напълнете бункера.

➡ Когато нивото на напълване се доближи до зададеното ниво на напълване, работното осветление започва да мига все по-бързо.

➡ Когато зададеното ниво на напълване бъде достигнато, работното осветление свети непрекъснато.

12.3 Изпразване на резервоара

CMS-T-00000754-D.1

1. В менюто "Поле" изберете *"Изпразване"*

   или

   Изберете *"Пълнене и изпразване"* > *"Изпразване"*.

2. *В зависимост от оборудването на машината,*
   изберете желания бункер.

3. Проверете точките, показвани на дисплея.

4. *Когато показаните точки са изпълнени,*

   задръжте на терминала за управление натиснат,

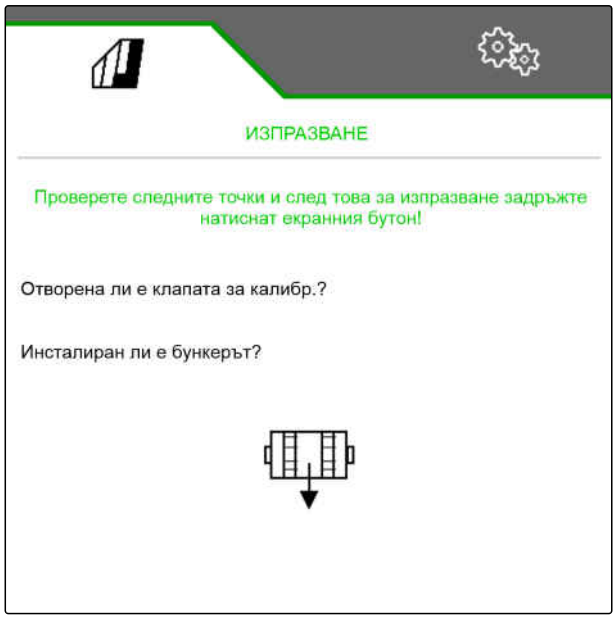
   или

   задръжте бутон на TwinTerminal натиснат,

   или

   задръжте бутона за калибриране натиснат.

➡ След кратко време за задействане, дозаторът се завърта с максимални обороти.



CMS-I-00000728

Документиране на работата 13

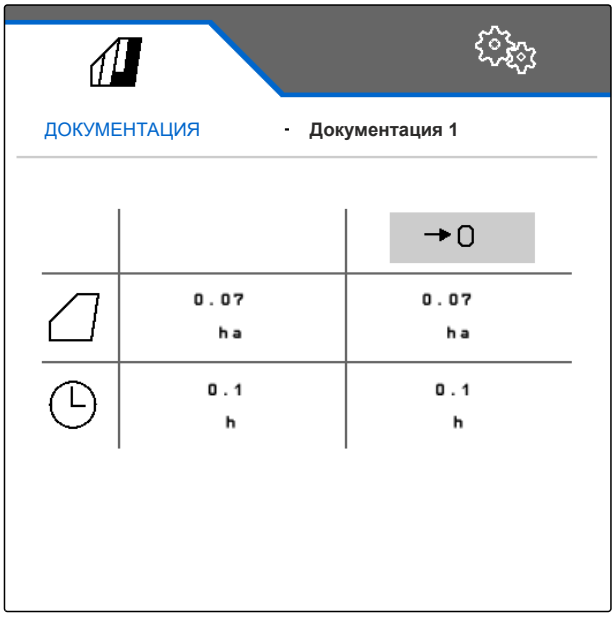
CMS-T-00000929-G.1

13.1 Извикване на документацията

CMS-T-00000930-F.1

▶ В менюто "Поле" изберете *"Документация"*.

➡ В менюто се показва таблица със стойностите на избраната документация. Лявата колонка показва общите стойности, а дясната колонка показва стойностите за деня.



CMS-I-00000714

УКАЗАНИЕ

Изчисляването на обработената площ се извършва с цялата работна ширина на машината. Изключените редове не се вземат под внимание.

Изчисляването на засятата площ се извършва с действителната работна ширина на машината. Технологичните колеи се причисляват към засятата площ, докато изключените редове не се причисляват към засятата площ.

Поради отклонения, свързани със системата, информацията за количеството за разпръскване на торовете и микрогранулат може да се отклонява с до 5 %.

Символ	Значение
	Обработена площ
	Засята площ
	Работно време
	Разпръснато количество посевен материал
	Разпръснато количество тор

Символ	Значение
	Разпръснато количество микрогранулат

13.2 Нулиране на дневния брояч

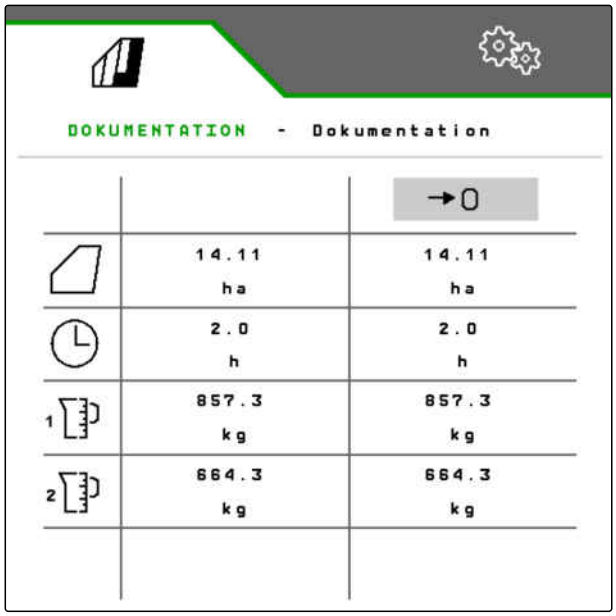
CMS-T-00000757-E.1

Когато се работи на друго поле, дневният брояч на документацията може да се постави на 0.

УКАЗАНИЕ

Общите стойности на избраната докумнентация се запазват.

1. В менюто "Поле" изберете *"Документация"*.
2. изберете →0 .



CMS-I-00007470

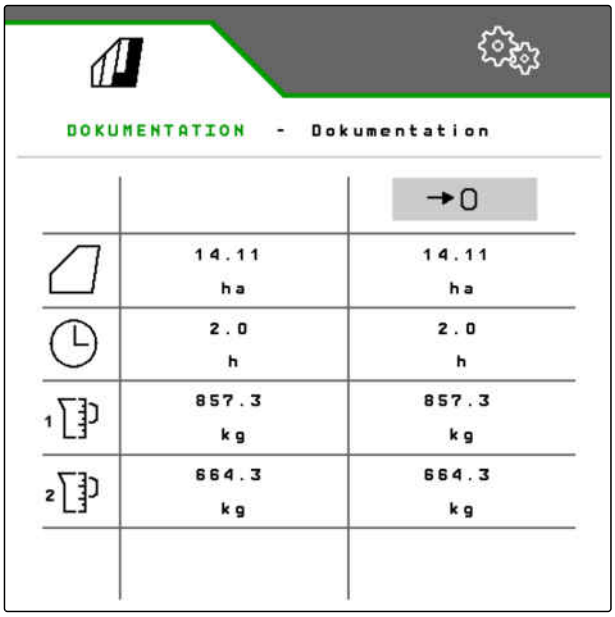
13.3 Управление на документацията

CMS-T-00000931-C.1

Стойностите на избраната документация се показват в прегледа. Когато се работи с машината, стойностите на избраната документация се актуализират.

1. В менюто "Поле" изберете *"Документация"*.

2. изберете .



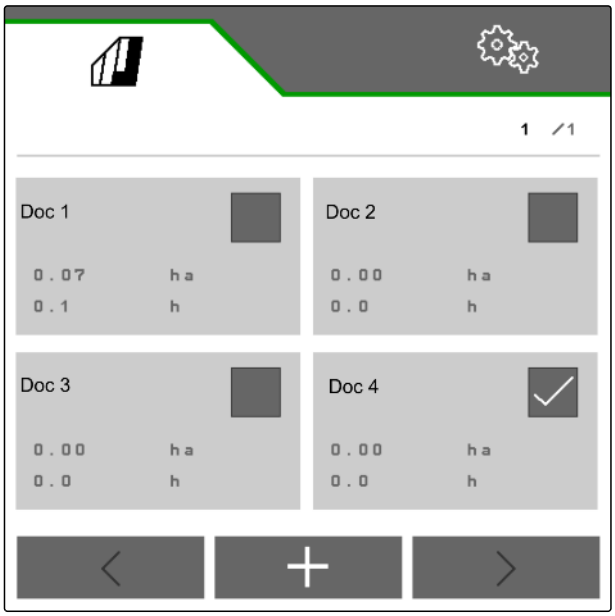
CMS-I-00007470

3. *За да изберете или изтриете документация от списъка,*
изберете желаната документация от списъка

или

за да създадете нова документация,

изберете .



CMS-I-00000718

Извикване на информация 14

CMS-T-00009181-C.1

14.1 Извикване на информация за софтуера

CMS-T-00008330-D.1

Може да бъде извикана следната информация:

- AEF функции
- Версии на софтуера
- Номер на машината

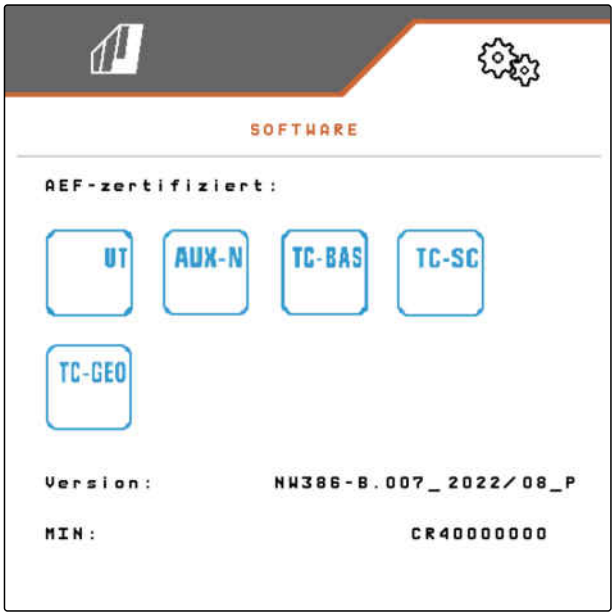
1. В менюто *"Настройки"* изберете *"Информация"*.

За да се облекчи поддръжката, екранните бутони в лентата с екранни бутони могат да се номерират.

2. *Когато екранните бутони трябва да се номерират,*
   Изберете *"Показване на номера на екранния клавиш"*.

CMS-I-00007466

3. *За да извикате информация за софтуера,*
изберете *"Софтуер"*.



CMS-I-00007467

14.2 Извикване на показанията на броячите

CMS-T-00008331-C.1

Може да бъде извикана следната информация:

- Обща площ
- Засята площ
- Общо време
- Общи количества:
  - Посевен материал
  - Тор

1. В менюто *"Настройки"* изберете *"Информация"*.

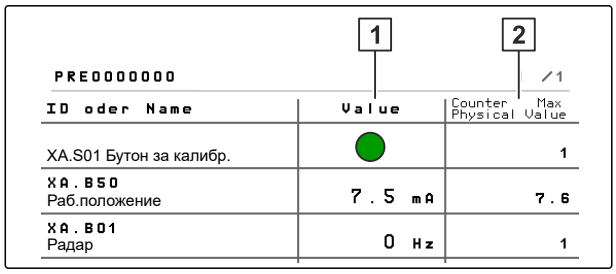
За да се облекчи поддръжката, екранните бутони в лентата с екранни бутони могат да се номерират.

2. *Когато екранните бутони трябва да се номерират,*
Изберете *"Показване на номера на екранния клавиш"*.

3. *За да извикате показанията на броячите на машината,*
изберете *"Показания на броячите"*.

14.3 Извикване на диагностични данни

CMS-T-00008332-B.1



CMS-I-00007491

В средната колонка се изброяват състоянията на превключване **1**, оборотите, консуматорите на ток и консуматорите на напрежение.

В дясната колонка състоянията на превключване **2** се броят и се изброяват максималните стойности.

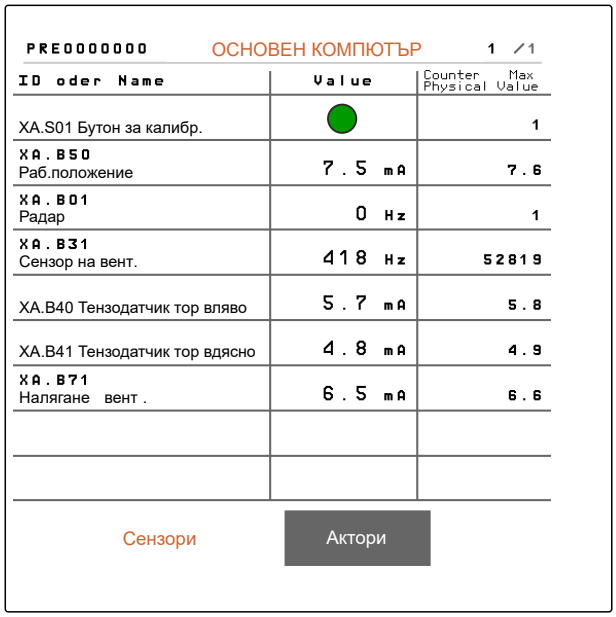
В лявата колонка се изброяват диагностицируемите конструктивни детайли.

1. В менюто *"Настройки"* изберете *"Информация"*.
2. изберете *"Диагностика"*.
3. *За да извикате диагностиката на основния процесор:*
   изберете *"Основен компютър"*.
4. *За да извикате диагностиката за изпълнителните елементи:*
   Изберете изпълнителни елементи.

   или

   За да извикате диагностиката на сензорите,
   Изберете Сензори.
5. *За да нулирате преброените състояния на превключване,*

   изберете →0 .



CMS-I-00005678

6. В менюто *"Настройки"* изберете *"Информация"*.

7. изберете *"Диагностика"*.

8. *За да извикате диагностиката на бункера за тор:*
изберете *"Бункер за тор"*.

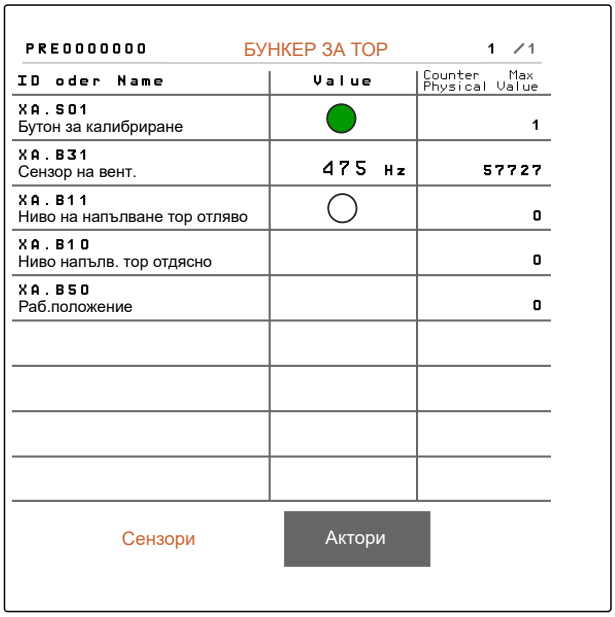
9. *За да извикате диагностиката за изпълнителните елементи:*
Изберете изпълнителни елементи.

   или

   за да извикате диагностиката на сензорите:
Изберете Сензори.

10. *За да нулирате преброените състояния на превключване,*

    изберете →0 .



CMS-I-00005679

Изброяват се състояние на превключване, стойност на брояча, състояние на замърсяване и консуматорите на ток.

11. В менюто *"Настройки"* изберете *"Информация"*.

12. изберете *"Диагностика"*.

13. *За да извикате диагностиката на процесорите за ботушите,*
изберете *"Редове"*.

14. Изберете желания ред.

CMS-I-00005684

УКАЗАНИЕ

С увеличаващото се замърсяване на оптичния датчик се увеличава интензивността на фоторелейната бариера. С интензивността на фоторелейната бариера може да се нулира.

15. В менюто *"Настройки"* изберете *"Информация"*.

16. изберете *"Диагностика"*.

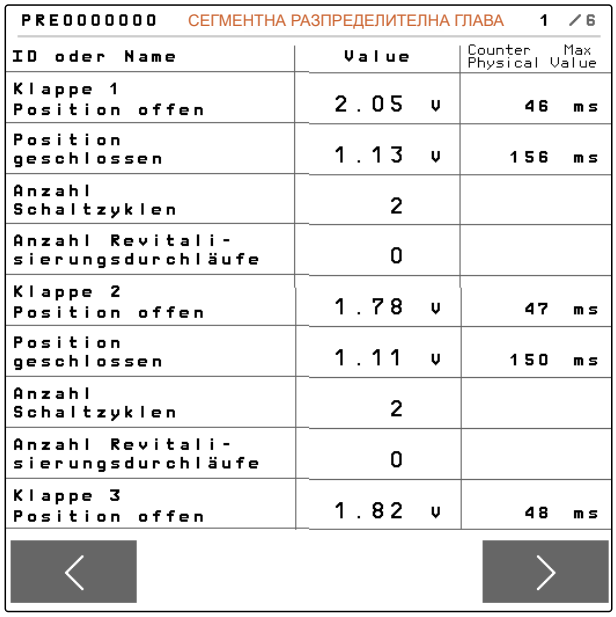
17. *За да извикате диагностиката на централната разпределителна глава:*
    Изберете *"Работен процесор 1"*.

    или

    За да извикате диагностиката на лявата разпределителна глава:
    Изберете *"Работен процесор 1"*.

    или

    За да извикате диагностиката на дясната разпределителна глава:
    Изберете *"Работен процесор 2"*.



CMS-I-00007492

Отстраняване на неизправности 15

CMS-T-00005759-G.1

15.1 Боравене със съобщения за грешки

CMS-T-00007372-D.1

След указание ⓘ или предупреждение ⓘ работният резултат на машината може да се отклонява от очакванията. За указание се сигнализира с бавен писукащ звуков предупредителен сигнал. За предупреждение се сигнализира с бърз писукащ звуков предупредителен сигнал.

CMS-I-00005170

След аларма STOP е налице опасност от повреда на машината. За аларма се сигнализира с постоянен акустичен предупредителен сигнал.

1. *Когато е индикацията се появи съобщение за грешка,*
   незабавно прекъснете работа.

2. *За да установите предложенията за разрешаване за кода за грешка* **1**,
   вижте *"Отстраняване на грешки"*.

15.2 Отстраняване на грешки

CMS-T-00007406-F.1

Код на грешка	Грешка	Причина	Решение
F45001	Обороти на дозатора на тор твърде ниски, карайте по-бързо	Дозаторът не може да се върти по-бавно и разпръсква прекалено много тор.	► По-бързо движение ► Повторно калибриране ► Адаптиране на количеството за разпръскване
F45002	Оборотите на дозатора на тор са твърде високи, шофирайте по-бавно	Дозаторът не може да се върти по-бързо и разпръсква прекалено малко тор.	► По-бавно движение ► Повторно калибриране ► Адаптиране на количеството за разпръскване
F45003	Зададената стойност на дозатора на тор не може да бъде спазена	Регулирането на дозиращата система се колебае твърде силно	► Повторно калибриране ► Проверка на количеството за разпръскване ► Адаптиране на количеството за разпръскване ► Проверка на свободния ход на дозирането
F45004	Свръхток на изхода: дозатор на тор. Моля, проверете актора(ите) и кабелния сноп!	Задвижването на дозирането на тор е превишило максималната граница на тока.	► Проверка на свободния ход на дозирането ► Задействане на двигателя на празен ход ► Проверка на консумацията на ток в диагностиката
F45005	Оптичен датчик в следния ред замърсен: X	Сензорът за разпознаване на посевния материал е замърсен. Това може да доведе до неправилно броене.	► Почистване на сензора в съответствие с ръководството за работа ► *Ако замърсяването не може да бъде отстранено:* Деактивирайте SmartControl
F45006	Сензор за стълба не работи	Не е намерен валиден сигнал на входа на сензора на стълбата.	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп

Код на грешка	Грешка	Причина	Решение
F45007	Зъбите на ротационния култиватор не се въртят	Механична неизправност на ротационния култиватор или неизправен сензор	► Проверка на функционирането на ротационния култиватор ► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45008	Системата за превключване на технологични колеи не реагира	Системата за превключване на технологични колеи не може да се задейства	► Проверка на свързването на системата за превключване на технологични колеи към кабелния сноп
F45009	Системата за превключване на технологични колеи е включена	Системата за превключване на технологични колеи не може да се задейства	► Проверка на функционирането на системата за превключване на технологични колеи
F45010	Броячът на технологични колеи е неактивен		►
F45011	Следната софтуерна версия не е съвместима: …	Неправилна софтуерна версия на посочената система.	► Необходимо обновяване на компонента до съвместима софтуерна версия
F45012	Зададената стойност се различава значително от калибровъчната стойност	Въведената зададена стойност значително се различава от зададената стойност, с която е било извършено последното калибриране.	► Повторно калибриране
F45013	Активно външно управление	Управлението е превключено към TwinTerminal или към приложението mySeeder	► виж страница 130
F45014	Захранващото напрежение е под минималното	Захранващото напрежение на машината е под минималното.	► Проверка на напрежението на акумулатора ► Зареждане на акумулатора ► Проверка на кабелната връзка
F45015	Калибриране не е възможно, калибриране не е възможно	Клапа за калибриране затворена	► Отваряне на клапата за калибриране

Код на грешка	Грешка	Причина	Решение
F45016	Засяване не е възможно	Отворена клапа за калибриране	► Затваряне на клапата за калибриране
F45017	Машината трябва да се спре, за да се извърши това действие	Желаният процес не е възможен при движеща се машина.	► Спиране на машината ► Проверка на функционирането на източника на сигнала за скоростта
F45020	Грешка в сензора: товарно мостче. Моля, проверете сензора и кабелния сноп	Не е намерен валиден сигнал на входа на сензора на товарното мостче.	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45020	Няма обмен на данни с мотора на дозатора на тор	Невъзможен обмен на данни между двигателя и машината.	► Проверка на захранващото напрежение ► Проверка на кабелния сноп
F45021	Твърде ниско ниво на напълване с посевен материал	Редът със сензора за сигнализиране на изпразване в бункера не открива посевен материал.	► Допълване на бункера с посевен материал ► При фин посевен материал съобщението може да се деактивира
F45023	Терминалът може да обработи по-малко зададени количества, отколкото машината предоставя. Съгласуване на ISOBUS настройките на машината	TaskController на терминала поддържа по-малко зададени количества, отколкото машината предлага.	► Присвояване на терминала само на определени зададени количества, неприсвоените зададени количества трябва да се използват като статично зададено количество ► Използване на терминал с повече възможности за управление на зададеното количество
F45024	Семепровод в следния ред запушен: X	Сензорът за отчитане на зърното при разделянето е разпознал запушване.	► Отстраняване на запушването на ботуша ► Рестартиране на машината
F45025	Свръхток на изхода: система за превключване на технологични колеи 1: Моля, проверете актора(ите) и кабелния сноп!	Показаният изход на уреда за управление е претоварен.	► Проверка на кабелния сноп ► Проверка на изпълнителните елементи

Код на грешка	Грешка	Причина	Решение
F45026	Свръхток на изхода: система за превключване на технологични колеи 2: Моля, проверете актора(ите) и кабелния сноп!	Показаният изход на уреда за управление е претоварен.	► Проверка на кабелния сноп ► Проверка на изпълнителните елементи
F45027	Свръхток на изхода: работно осветление. Моля, проверете актора(ите) и кабелния сноп!	Показаният изход на уреда за управление е претоварен.	► Проверка на кабелния сноп ► Проверка на изпълнителните елементи
F45028	Свръхток на изхода: вентил 1, Моля, проверете актора(ите) и кабелния сноп!	Показаният изход на уреда за управление е претоварен.	► Проверка на кабелния сноп ► Проверка на изпълнителните елементи
F45029	Свръхток на изхода: вентил 2. Моля, проверете актора(ите) и кабелния сноп!	Показаният изход на уреда за управление е претоварен.	► Проверка на кабелния сноп ► Проверка на изпълнителните елементи
F45030	Свръхток на изхода: вентил 3. Моля, проверете актора(ите) и кабелния сноп!	Показаният изход на уреда за управление е претоварен.	► Проверка на кабелния сноп ► Проверка на изпълнителните елементи
F45031	Грешка в сензора: радарен сензор. Моля, проверете сензора и кабелния сноп!	В радарния сензор е установена вътрешна неизправност.	► Проверка на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45032	Грешка в сензора: работно положение. Моля, проверете сензора и кабелния сноп!	Не е намерен валиден сигнал от сензора за работно положение.	► Проверка на позицията и текущата стойност на сензора ► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп

Код на грешка	Грешка	Причина	Решение
F45033	Блокиране на изсяващия ботуш	Сензорът за блокиране на ботуша сигнализира грешка.	► Отстраняване на блокирането на ботуша ► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп ► Рестартиране на машината
F45034	Задададените обороти на вентилатора не могат да се поддържат.	Вентилаторът работи извън настроения допустим диапазон.	► Съгласуване на допустимия диапазон ► Проверка сензора за оборотите ► Проверка на хидравличното захранване
F45035	Грешка в сензора: датчик за ниво на напълване 1. Моля, проверете сензора и кабелния сноп!	Свързващият кабел на сензора е неизправен или е установена вътрешна грешка в сензора.	► Проверка на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45036	Грешка в сензора: датчик за ниво на напълване 2. Моля, проверете сензора и кабелния сноп!	Свързващият кабел на сензора е неизправен или е установена вътрешна грешка в сензора.	► Проверка на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45037	Грешка в сензора: ротационен култиватор. Моля, проверете сензора и кабелния сноп!	Не е намерен валиден сигнал на входа на сензора на ротационния култиватор.	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45038	Грешка в сензора: силоотводен вал. Моля, проверете сензора и кабелния сноп!	Свързващият кабел на сензора е неизправен или е установена вътрешна грешка в сензора.	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45039	Грешка в сензора: маркировачи на следи. Моля, проверете сензора и кабелния сноп!	Не е намерен валиден сигнал на входа на сензора на маркировачите на следи.	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45040	Грешка в сензора: натиск на ботуша. Моля, проверете сензора и кабелния сноп!	Не е намерен валиден сигнал на входа на сензора за натиска на ботуша.	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп

Код на грешка	Грешка	Причина	Решение
F45041	Грешка в сензора: клапа за калибриране. Моля, проверете сензора и кабелния сноп!	Свързващият кабел на сензора е неизправен или е установена вътрешна грешка в сензора.	► Проверка на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45042	Грешка в сензора: бутон за калибриране. Моля, проверете сензора и кабелния сноп.	На входа на сензора на бутона за калибриране не е намерен валиден сигнал.	► Проверка на бутона за калибриране ► Проверка на кабелния сноп
F45043	Грешка в сензора: система за превключване на технологични колеи 1. Моля, проверете сензора и кабелния сноп!	Свързващият кабел на сензора е неизправен или е установена вътрешна грешка в сензора.	► Проверка на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45044	Грешка в сензора: система за превключване на технологични колеи 2. Моля, проверете сензора и кабелния сноп!	Свързващият кабел на сензора е неизправен или е установена вътрешна грешка в сензора.	► Проверка на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45045	Затруднен ход на дозиращата система! Необходима е проверка на предавателния комплекс!	Дозиращата система е замърсена или повредена.	► Проверете задвижващия механизъм. ► Почистете дозиращата система.
F45046	Section Control не може да се активира! Трябва да са изпълнени следните условия: 1. Section Control на терминала (Task Controller) активиран 2. Машина изправна	Потребителят желае да активира Section Control. Едно от предварителните условия не е изпълнено.	► *За да активирате Section Control при безупречно работеща машина:* активирайте Section Control на терминала (Task Controller) ► Проверете правилното функциониране на машината
F45047	Section Control е деактивиран!	Section Control е деактивиран в терминала за управление от потребителя.	► Потребителят избира следващия режим на работа на машината ► *Ако Section Control е активиран неволно:* Проверете причината в терминала, напр. лош GPS сигнал.
F45048	Стълбата е спусната	Машината се намира в работно положение и е налична скорост. Стълбата е спусната и по този начин дозаторите са блокирани.	► Вдигнете нагоре стълбата

Код на грешка	Грешка	Причина	Решение
F45049	Падане под алармената граница за ниво на напълване с тор!	Настроеното от потребителя остатъчно количество в бункера е достигнато.	► Допълване на бункера
F45050	Източникът на сензора за работно положение е извън строя!	Сигналът от сензора за работно положение е извън измервателния диапазон.	► Проверка на сензора за работно положение ► Проверка на кабелния сноп
F45051	Вътрешна грешка на оптичния датчик в следния ред: X	Сензорът за отчитане на зърното при разделянето е неизправен.	► Проверка на щекерните съединения ► Проверка на замърсяването на сензора ► Проверка на сензора ► Рестартиране на машината
F45052	GPS записване е невъзможно! Трябва да са изпълнени следните условия: 1. Спряна машина 2. Изключен вентилатор	Потребителят не може да активира GPS Recording функцията, защото не са изпълнени посочените условия.	► *За да активирате функцията:* спрете машината ► Деактвиране на вентилатора
F45053	Дозатор на микрогранулат в следния ред не реагира: X	Двигателят на този ред не се върти.	► Проверка на свободния ход на дозирането ► Задействане на двигателя на празен ход ► Проверка на консумацията на ток в диагностиката
F45054	Обороти на дозатора за микрогранулат твърде ниски, карайте по-бързо	Дозаторът не може да се върти по-бавно и разпръсква прекалено много микрогранулат.	► По-бързо движение ► Повторно калибриране ► Адаптиране на количеството за разпръскване
F45055	Обороти на дозатора за микрогранулат твърде високи, шофирайте по-бавно	Дозаторът не може да се върти по-бързо и разпръсква прекалено малко микрогранулат.	► Движете се по-бавно ► Повторно калибриране ► Адаптиране на количеството за разпръскване
F45056	Засяване не е възможно! Трябва да са изпълнени следните условия: 1. Включено дозиране 2. Включен вентилатор.	Представените условия за засяване не са изпълнени.	► Включване на дозирането ► Включване на вентилатора

Код на грешка	Грешка	Причина	Решение
F45057	Обороти под минималните обороти на вентилатора, дозаторът спира!	Оборотите на вентилатора са под 200 1/min.	► Проверка на оборотите на вентилатора ► Проверка сензора за оборотите в диагностичното меню ► Проверка на кабелния сноп
F45058	Избраният източник за скорост на движение не е налице! Изберете наличен източник!	Избраният източник на сигнала за скоростта в момента вече не е на разположение.	► *За да използвате друг източник на сигнал: "Задаване на източник за сигнала за скоростта"*
F45059	Текущият източник на сигнала за скоростта не е наличен! Източникът се сменя!	Текущият източник на сигнала за скоростта в момента вече не е на разположение.	► *За да използвате друг източник на сигнал: "Задаване на източник за сигнала за скоростта"*
F45060	Разпознат е сигнал за скорост, по-голяма от нула - симулираната скорост беше деактивирана!	Потребителят е превключил към симулираната скорост. Сензорът за скоростта на машината е отчел скорост. По този начин симулираната скорост е деактивирана!	► Отстраняване на неизправност в сензора (машина) ► *Ако работата трябва да продължи със симулираната скорост:* Отстранете неизправния сензор (машина) от кабелния сноп.
F45061	Зададената стойност на дозирането на микрогранулат не може да бъде спазена	Регулирането на дозиращата система се колебае твърде силно.	► Повторно калибриране ► Адаптиране и проверка на количеството за разпръскване ► Проверка на свободния ход на дозирането
F45062	Налягането е под минималното	Налягането за разделянето е твърде ниско.	► Увеличаване на оборотите на вентилатора ► Проверка на херметичността на въздушната система и на разделянето ► Проверка на функционалността на сензора за налягане

Код на грешка	Грешка	Причина	Решение
F45063	Налягането е над максималното	Налягането за разделянето е твърде високо.	► Намаляване оборотите на вентилатора ► Проверка на функционалността на сензора за налягане
F45064	Грешка в сензора: налягане на вентилатора. Моля, проверете сензора и кабелния сноп	Не е намерен валиден сигнал на входа на сензора за налягане на вентилатора.	► Проверка на чистотата на сензора ► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45065	Грешка в сензора: обороти на вентилатора. Моля, проверете сензора и кабелния сноп	Не е намерен валиден сигнал на входа на сензора за оборотите на вентилатора.	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45066	Обороти на вентилатора над максималните	Допустимите обороти на вентилатора са твърде високи.	► Намаляване оборотите на вентилатора
F45067	Следната стъргалка не е достигнала позицията: X	Тази стъргалка не може да достигне зададената си позиция.	► Проверка на функционирането на стъргалката ► Осигуряване на свободен ход на стъргалката ► Отстраняване на блокиранията от зърно ► Ръчно преместване на стъргалката
F45068	Ъгловият сензор на следната стъргалка не функционира: X	Не е намерен валиден сигнал от ъгловия сензор на стъргалката.	► Проверка на функционирането на стъргалката ► Проверка на кабелния сноп ► Ръчно преместване на стъргалката
F45069	Свръхток при изхода на дозатора за микрогранулат в следния ред: X. Моля, проверете актора(ите) и кабелния сноп!	Задвижването за разпръсквачката на микрогранулат е превишило максималната граница на тока.	► Проверка на свободния ход на дозирането ► Задействане на двигателя на празен ход ► Проверка на консумацията на ток в диагностиката

Код на грешка	Грешка	Причина	Решение
F45070	Свръхток при изхода на дозатора за посевен материал в следния ред:	Задвижването на разделянето е превишило максималната граница на тока	► Проверка на свободния ход на дозирането ► Задействане на двигателя на празен ход ► Проверка на консумацията на ток в диагностиката
F45071	Разделянето в следния ред не реагира: X	Двигателят на този ред не се върти	► Проверка на свободния ход на дозатора ► Задействане на двигателя на празен ход ► Проверка на консумацията на ток в диагностиката
F45072	Не е разпознато подаване на продукт в следния ред: X	Сензорът за отчитане на зърното при разделянето не разпознава семена.	► Отстраняване на запушването в разделянето ► Проверка на функционирането на разделянето
F45073	Падане под алармената граница за ниво на напълване с микрогранулат	Настроеното от потребителя остатъчно количество в бункера е достигнато.	► Допълване на бункера
F45074	Количество за разпръскване в следния ред под зададеното: X	Сензорът за отчитане на зърното при разделянето разпознава по-малко семена от настроеното зададено количество.	► Проверка на функционирането и на свободния ход на разделянето ► Проверка на позицията на почиствача ► Проверка на нивото на напълване на резервоара ► Проверка на захранването на разделянето (отворен капак) ► Проверка на настройката на алармения праг ► Проверка на замърсяването на сензора ► Настройка на чувствителността на отчитането на зърното

Код на грешка	Грешка	Причина	Решение
F45075	Количество за разпръскване в следния ред над зададеното: X	Сензорът за отчитане на зърното при разделянето разпознава повече семена от настроеното зададено количество.	► Проверка на функционирането на разделянето ► Проверка на позицията на почиствача ► Проверка на избора на дискове ► Проверка на настройката на алармения праг ► Настройка на чувствителността на отчитането на зърното
F45076	Обороти на дозатора при разделяне твърде ниски, шофирайте по-бързо	Оборотите на двигателя падат под минималните	► По-бързо движение ► Проверка на избора на дискове ► Проверка на количеството за разпръскване
F45077	Оборотите на дозатора при разделяне са твърде високи, карайте по-бавно	Оборотите на двигателя превишават максималните	► Движете се по-бавно ► Проверка на избора на дискове ► Проверка на количеството за разпръскване
F45078	Липсва следният участник: ….	Специално оборудване е конфигурирано, но не се открива.	► Проверка на кабелния сноп и на монтажа на участника, напр. процесор за ботушите ► Проверка на настройката на броя редове ► Рестартиране на машината
F45080	Грешка в сензора: контрол на сгъването	Открито сгъване	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45082	Грешка в сензора: обороти на вентилатора бункер за тор. Моля, проверете сензора и кабелния сноп	Не е намерен валиден сигнал от сензора за оборотите на вентилатора на бункера за тор.	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп

Код на грешка	Грешка	Причина	Решение
F45083	Обороти под минималните обороти на вентилатора на бункера за тор, дозаторът спира!	Оборотите на вентилатора са под 200 1/min.	► Проверка на оборотите ► Проверка на сензора в диагностичното меню ► Проверка на кабелния сноп
F45084	Задададените обороти на вентилатора на бункера за тор не могат да се спазят	Вентилаторът работи извън настроения допустим диапазон.	► Проверка на хидравликата ► Регулиране на оборотите ► Регулиране на зададените обороти ► Проверка на функционирането на сензора
F45085	Максималните обороти на вентилатора на бункера за тор превишени	Допустимите обороти на вентилатора са твърде високи.	► Намаляване на оборотите
F45086	Дозиране празно тор 1	Абсолютният сензор за сигнализиране на изпразване в дозатора не открива материал за дозиране.	► Допълване на бункера ► Проверка на функционирането на сензора
F45087	Изключване на дозатора за тор поради претоварване	Задвижването на дозатора на тор е превишило максималната граница на тока.	► Проверка на свободния ход на дозатора ► Задействане на двигателя на празен ход ► Проверка на консумацията на ток в диагностиката
F45088	Изключване на дозатора за микрогранулат поради претоварване в следния ред: X. Проверете двигателя.	Задвижването на дозатора за микрогранулат е превишило максималната граница на тока.	► Проверка на свободния ход на дозатора ► Задействане на двигателя на празен ход ► Проверка на консумацията на ток в диагностиката
F45089	Изключване на двигателя за посевен материал поради претоварване в следния ред: X. Проверете двигателя и разделянето.	Задвижването за разделянето е превишило максималната граница на тока.	► Проверка на свободния ход на дозатора ► Задействане на двигателя на празен ход ► Проверка на консумацията на ток в диагностиката

Код на грешка	Грешка	Причина	Решение
F45090	Следният участник е добавен: преден бункер	Предният бункер е разпознат автоматично.	► Не е необходимо друго действие
F45091	Вертикалната сила не може да бъде спазена	Изискваната вертикална сила не може да бъде осигурена: действителната сила е по-малка от зададената сила	► Проверка дали машината копае правилно ► Активиране на баластирането на рамката ► Намаляване на скоростта на движение ► Намаляване на зададената сила ► Проверка на хидравличната мощност (обороти на вентилатора)
F45092	Почвата е прекалено мека! Над ботушите не може да се упражнява по-малко сила!	Желаната вертикална сила не може да бъде осигурена: действителната сила е по-голяма от зададената сила.	► Разтоварване на машината ► Намаляване на скоростта на движение ► Повишаване на зададената сила
F45093	Следният участник не е наличен вече: бункер за тор	Предният бункер вече не се разпознава като участник.	► Проверка на кабелния сноп ► Проверка на щекерните съединения
F45094	Броят редове е променен. Машината трябва да се рестартира!	Броят редове в геометрията на машината е променен.	► Рестартиране на машината
F45095	Силов сензор в следния ред извън строя: X. Моля, проверете сензора и кабелния сноп	Не е намерен валиден сигнал на входа на сензора за вертикалната сила.	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45096	Тензодатчик вляво не работи	Не е намерен валиден сигнал на входа на сензора на левия тензодатчик.	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45097	Тензодатчик вдясно не работи	Не е намерен валиден сигнал на входа на сензора на десния тензодатчик.	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп

Код на грешка	Грешка	Причина	Решение
F45098	Свръхток при изхода на дозатора на тор в следния ред: X. Моля, проверете актора(ите) и кабелния сноп!	Задвижването на дозирането на тор е превишило максималната граница на тока.	► Проверка на свободния ход на дозирането ► Задействане на двигателя на празен ход ► Проверка на консумацията на ток в диагностиката
F45099	Твърде ниско ниво на напълване с посевен материал	Редът със сензора за сигнализиране на изпразване в бункера не открива посевен материал.	► Допълване на бункера с посевен материал ► При фин посевен материал съобщението може да се деактивира
F45100	Дозаторът на тор в следния ред не реагира: X	Не е възможна комуникация с двигателя	► Проверка на свързването на дозиращия двигател към кабелния сноп
F45101	Грешка в сензора: ниво на напълване на посевен материал. Моля, проверете сензора и кабелния сноп	Няма валиден сигнал на входа на сензора	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45102	Грешка в сензора: ниво на напълване на микрогранулат. Моля, проверете сензора и кабелния сноп	Свързващият кабел на сензора е неизправен или е установена вътрешна грешка в сензора.	► Проверка на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45103	Твърде много сензори за вертикална сила извън строя. Регулиране невъзможно.	Регулиране на вертикалната сила не е възможно.	► Проверка на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45104	Разпознати твърде малко сензори за вертикална сила.	Регулиране на вертикалната сила не е възможно.	► Проверка на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45105	GPS технологична колея не е възможно. Няма комуникация с терминала. Показване на правилния номер на следата не е гарантирано.	Излизане от строя на функцията за GPS технологична колея в терминала	► Проверка на GPS обхвата ► Използване на настройките на GPS технологичната колея в терминала, за целта използвайте наръчника на производителя
F45106	Терминалът може да обработи твърде малко точки на предаване	TaskController на терминала поддържа по-малко частични ширини от предлаганите от машината.	► Проверете настройките на ISOBUS в машината. ► Проверете лицензите в терминала.

Код на грешка	Грешка	Причина	Решение
F45107	Неправилна посока на движение! Влезте в следата от другата страна!	Машината е разпознала неправилна посока на движение, възможно само при използване на GPS технологична колея	► Проверка на посоката на движение по време на текущата траектория ► Проверка на настройките във функцията FG Wizard ► Проверете настройките на GPS технологичната колея в терминала, за целта използвайте наръчника на производителя
F45108	Грешка в сензора: работно положение за тор неизрядно	Свързващият кабел на сензора е неизправен или е установена вътрешна грешка в сензора.	► Проверка на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45109	Грешка в сензора: грешно работно положение за микрогранулат. Моля, проверете сензора и кабелния сноп	Свързващият кабел на сензора е неизправен или е установена вътрешна грешка в сензора.	► Проверка на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45110	Избраният източник за калибриране на сензора не е наличен		► Проверка на източника
F45111	Алармената граница за ниво на напълване с тор 2 е достигната	Настроеното от потребителя остатъчно количество в бункера е достигнато.	► Допълване на бункера
F45113	Section Control невъзможен, следните клапи са неизправни: XY	Клапите на сегментната разпределителна глава не работят изрядно.	► Проверка на свободния ход на клапите ► Проверка на кабелния сноп
F45114	Клапата не може да достигне позицията си Ред XY	Клапите на сегментната разпределителна глава не работят изрядно.	► Проверка на свободния ход на клапите ► Проверка на кабелния сноп
F45115	Сензорните стойности на следните клапи са извън измервателния даиапазон: XY	Клапите на сегментната разпределителна глава не работят изрядно.	► Проверка на свободния ход на клапата ► Проверка на функционирането на сензора
F45116	Неуспешно калибриране на следните клапи: XY	Клапите на сегментната разпределителна глава не работят изрядно.	► Проверка на свободния ход на клапата ► Проверка на кабелния сноп

Код на грешка	Грешка	Причина	Решение
F45117	Неуспешно калибриране на следните клапи, Section Control невъзможен: XY	Клапите на сегментната разпределителна глава не работят изрядно. Section Control не може да се активира.	► Проверка на свободния ход на клапата ► Проверка на кабелния сноп
F45118	Грешка в сензора на следната клапа: XY	Клапите на сегментната разпределителна глава не работят изрядно.	► Проверка на свободния ход на клапата ► Проверка на кабелния сноп
F45119	Конфигурацията на сегментната разпределителна глава не се поддържа		► *Ако конфигурацията на сегментната разпределителна глава не се поддържа:* Свържете се със своя специализиран сервиз.
F45120	Следният ECU е извън строя: XY		► Проверка на ECU
F45121	Дозиране празно тор 2	Абсолютният сензор за сигнализиране на изпразване в дозатора не открива материал за дозиране.	► Допълване на бункера ► Проверка на функционирането на сензора
F45122	Телескопичната ос не е прибрана	Машината е прекалено широка за транспорт по пътищата.	► *За да приберете телескопичната ос:* виж страница 86
F45123	Сензорът за лявото рамо е неизправен	При сензора за сгъването на лявото рамо не е намерен валиден сигнал.	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45124	Сензорът за дясното рамо е неизправен	При сензора за сгъването на дясното рамо не е намерен валиден сигнал.	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45125	Крайната позиция на рамената не може да бъде достигната	Не е намерен валиден сигнал на сензорите за сгъването на рамената.	► Проверка на функционирането на сензорите ► Проверка на кабелния сноп
F45126	Сензорът за положението на лявата телескопична ос е извън строя	Не е намерен валиден сигнал на сензора на лявата телескопична ос.	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп

Код на грешка	Грешка	Причина	Решение
F45127	Сензорът за положението на дясната телескопична ос е извън строя	Не е намерен валиден сигнал на сензора на лявата телескопична ос.	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45128	Сензорът за налягането за разделяне вляво е извън строя	Не е намерен валиден сигнал на сензора за налягане на разделяне вляво.	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45129	Сензорът за налягането на разделяне вдясно е извън строя	Не е намерен валиден сигнал на сензора за налягане на разделяне вдясно.	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45130	Central Seed Supply: сензор извън строя	Не е намерен валиден сигнал на входа на сензора за Seed on Demand.	► Проверка на сензора ► Проверка на кабелния сноп за прекъсване на кабелите
F45131	Central Seed Supply: Повишете налягането Налягане на разделянето X mbar Разлика в налягането X mbar	Разликата в налягането между разделянето и CSS е твърде малка.	► Повишаване на налягането на CSS
F45132	Central Seed Supply: Намалете налягането Налягане на разделянето X mbar Разлика в налягането X mbar	Разликата в налягането между разделянето и CSS е твърде голяма.	► Намаляване на налягането на CSS
F45133	Проверете позицията на клапата за разпределение на налягането Налягане на разделянето вляво X mbar Налягане на разделянето вдясно X mbar	Разликата на налягането на разделяне вляво и вдясно е твърде голяма.	► *За да настроите равномерно налягане на разделяне:* Приведете клапата за разпределение на налягането в желаното положение.
F45134	Захранването с напрежение на бордовия генератор е под необходимото. Проверка на генератора.	Бордовият генератор не разботи достатъчно добре.	► Проверка на индикатора за контрол на зареждането ► Проверка на бордовия генератор ► Проверка на акумулатора

Код на грешка	Грешка	Причина	Решение
F45135	Функцията не е възможна! Трябва да са изпълнени следните условия: 1. Спряна машина 2. Машина в работно положение 3. Минимално количество достигнато	Изброените условия не са изпълнени.	► Машина спряна ► Машина в работно положение ► Минимално количество достигнато
F45136	Следният ECU е извън строя: XY	Комуникацията с посочения ECU е прекъсната.	► Проверка на кабелния сноп ► Проверка на ECU
F45137	Свръхток на изхода: пропорционален вентил за налягане на рамената. Проверете актора(ите) и кабелния сноп	Пропорционалният вентил за налягане на рамената е превишил максималната граница на тока.	► Проверка на вентила ► Проверка на кабелния сноп
F45138	Грешка в сензора: тензодатчик в средата. Моля, проверете сензора и кабелния сноп	Не е намерен валиден сигнал на входа на сензора на тензодатчика.	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45139	Грешка в сензора: ниво на напълване на тор вдясно. Моля, проверете сензора и кабелния сноп	Не е намерен валиден сигнал на сензора за ниво на напълване на тор вдясно.	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45140	Грешка в сензора: дозатор на тор 2 Моля, проверете сензора и кабелния сноп	Не е намерен валиден сигнал на сензора за ниво на напълване на тор вдясно.	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45141	Превишено захранващо напрежение	Захранващото напрежение в машината е превишено.	► Проверка на генератора ► Проверка на кабелната връзка
F45142	Свръхток при дозатора на тор в следния ред: XY. Проверете актора(ите) и кабелния сноп!	Задвижването на дозирането на тор е превишило максималната граница на тока.	► Проверка на свободния ход на дозирането ► Задействане на двигателя на празен ход ► Проверка на консумацията на ток в диагностиката

Код на грешка	Грешка	Причина	Решение
F45143	Изключване на дозатора за тор поради претоварване в следния ред: XY. Проверете двигателите!	Задвижването на дозатора на тор е превишило максималната граница на тока.	► Проверка на свободния ход на дозатора ► Задействане на двигателя на празен ход ► Проверка на консумацията на ток в диагностиката
F45144	Алармената граница за ниво на напълване с микрогранулат е достигната	Настроеното от потребителя остатъчно количество в бункера е достигнато.	► Допълване на бункера
F45145	Дозаторът на тор или двигателят на бъркачния механизъм не реагира	Двигателят на този ред не се върти.	► Проверка на свободния ход на дозатора ► Задействане на двигателя на празен ход ► Проверка на консумацията на ток в диагностиката
F45146	Грешка в сензора: ниво на напълване на посевен материал. Проверете актора(ите) и кабелния сноп!	Не е намерен валиден сигнал на входа на сензора за ниво на напълване на посевен материал.	► Проверка на функционирането на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45147	Грешка в сензора: XA.B12 ниво на напълване на микрогранулат. Проверете актора(ите) и кабелния сноп!	Не е намерен валиден сигнал на входа на сензора за ниво на напълване на микрогранулат.	► Проверка на сензора ► Проверка на кабелния сноп
F45148	Пропорционалният вентил на регулирането на налягането на Central Seed Supply извън строя	Не е намерен валиден сигнал на пропорционалния вентил.	► Проверка на пропорционалния вентил ► Проверка на кабелния сноп за прекъсване на кабелите

Код на грешка	Грешка	Причина	Решение
F45149	Автоматика Central Seed Supply невъзможна. Следните сензори и вентили трябва да са изрядни: сензори за налягането на разделянето, сензори за налягането на Central Seed Supply, линейно задвижване на регулирането на налягането на Central Seed Supply, сензорите за обороти на вентилатора за тора и разделянето.	Грешка в сензорите или вентилите.	► Проверка на налягането на разделяне ► Проверка на сензорите за налягане на Central Seed Supply ► Проверка на пропорционалния вентил за регулиране на налягането на Central Seed Supply ► Проверка на сензорите за оборотите на вентилаторите за тор и разделяне
F45150	Разликата между налягането на CSS и разделянето не може да се спази	Регулирането на вентилатора на CSS се колебае твърде силно.	► Проверка на налягането на разделяне ► Проверка на сензорите за налягане на Central Seed Supply ► Проверка на пропорционалния вентил за регулиране на налягането на Central Seed Supply ► Проверка на сензорите за оборотите на вентилаторите за тор и разделяне
F45151	Сензор 1 вътрешно налягане извън строя	Не е намерен валиден сигнал на входа на сензора за вътрешно налягане 1.	► Проверка на сензора ► Проверка на кабелния сноп и за прекъсване на кабелите и за функциониране
F45152	Вътрешно налягане на бункера 1 под минималното	Вътрешното налягане на бункера е прекалено ниско.	► Увеличаване на оборотите на вентилатора ► Проверка на сензора ► Проверка за течове на бункера и на транспортната линия
F45153	Сензорът за скорост на рискание извън строя	Комуникацията със сензора за скорост на рискание е прекъсната.	► Проверка на сензора ► Проверка на кабелния сноп за прекъсване на кабелите

Код на грешка	Грешка	Причина	Решение
F45154	Сензор 2 вътрешно налягане извън строя	Не е намерен валиден сигнал на входа на сензора за вътрешно налягане 2.	► Проверка на сензора ► Проверка на кабелния сноп и за прекъсване на кабелите и за функциониране
F45155	Вътрешно налягане на бункера 2 под минималното	Вътрешното налягане на бункера е прекалено ниско.	► Увеличаване на оборотите на вентилатора ► Проверка на сензора ► Проверка за течове на бункера и на транспортната линия

F45013

Активно външно управление

CMS-T-00010733-C.1

► Извършете управлението от TwinTerminal или от приложението mySeeder

или

прекъснете външното управление.

Приложение

16

CMS-T-00000924-C.1

16.1 Други приложими документи

CMS-T-00000925-C.1

- Ръководство за работа Precea 3000-A
- Ръководство за работа Precea 6000-A
- Ръководство за работа Precea 3000/4500/6000
- Ръководство за работа Precea 4500-2
- Ръководство за работа Precea 6000-2
- Ръководство за работа Precea 9000-TCC
- Ръководство за работа Precea 12000-TCC

Указатели

17

17.1 Глосар

CMS-T-00007107-A.1

A

AUX

AUX е съкращение от "auxiliary" и е обозначение за допълнително въвеждащо устройство, като например многофункционален джойстик.

E

ECU

ECU е обозначение за управлението на машината, което е монтирано в машината. С помощта на терминала за управление се предоставя достъп до управлението на машината и машината може да се обслужва.

EGNOS

European Geostationary Navigation Overlay Service. Европейска система за корекция на сателитната навигация.

F

Farm Management Information System

Farm Management Information System – или съкратено FMIS – е програма за управление на селскостопански предприятия. С такава програма могат да се управляват задания и основни данни.

G

GPS дрейф

GPS дрейф се наричат отклоненията на GPS сигнала, които възникват при използването на източници на корекция с ниска точност. GPS дрейфът се разпознава по това, че позицията на символа на трактора на терминала за управление вече не съвпада с реалната позиция на трактора.

GLONASS

Руска глобална навигационна спътникова система

H

HDOP

(Horizontal Dilution of Precision) Мярка за хоризонталната точност на данните за позициониране (градуси географска ширина и дължина), предавани от сателитите.

M

MSAS

Multifunctional Satellite Augmenatation. Японска система за корекция на сателитната навигация.

R

RTK

Платена система за корекция на сателитни данни.

S

shape файл

Shape файлът запаметява геометрична информация и информация за характеристиките в масив данни. Геометричната информация служи за създаване на форми, които могат да се използват като гранични линии. Информацията за характеристиките е необходима за приложенията, например за управление на количествата за разпръскване. Shape файлът е във формат .shp.

T

TASK.XML

TASK.XML е файл, съдържащ данни за задания.

и

Източник на корекция

Източници на корекция са различните системи за подобряване и корекция на GPS сигнала.

п

Приложна карта

Приложните карти съдържат данни, с които може да се управлява елемент на работна машина. Към тези данни спадат количествата за разпръскване и работните дълбочини.

Приемник за зададената стойност

Приемник за зададената стойност се нарича управляемият елемент на работната машина. При полска пръскачка като управляем елемент може да се посочи регулаторът на налягането на пръскане, с който може да се регулира количеството за разпръскване.

с

Скорост в бодове

Скорост на предаване на данни, измерена в битове за секунда.

у

Универсален терминал

С помощта на универсалния терминал панелът за управление на ECU може да се изобрази на терминала за управление.

ф

Фърмуер

Компютърна програма, трайно заложена в машината.

17.2 Указател на ключовите думи

B

Bluetooth устройство
сдвояване 37

G

GPS запис
активиране 38
използване 93

I

ISOBUS
Използване на сигнал за скоростта 27
конфигуриране 48

ISOBUS конфигуриране 48

S

Section Control
включване 78
настройка 63

SmartControl
активиране 39

T

Task Controller 100

TwinTerminal 40

A

Автоматично включване на частични ширини
включване 78
настройка 63

Адрес
Техническа редакция 5

Б

Блокируеми редове
задаване 36

Брояч на технологичните колеи 12

Бункер
изпразване 99
напълване с претеглящото устройство 98
пълнене 97

Бутони
Преглед 13
промяна 50

В

Везна
регулиране 35
тариране 34

Вентилатор
Отчитане на налягането 12
Отчитане на оборотите 12

Включване на частични ширини
автоматично 78

Време за включване 63

Време за изключване 63

Времена на забавяне 63

Г

Главно меню 9

Грешка
Боравене със съобщения за грешки 108
отстраняване 109

Д

Данни за контакт
Техническа редакция 5

Данни на машината 10

Дневен брояч
нулиране 101

Дозатор
Конфигуриране на количествени стъпки 19
Конфигуриране на предварително дозиране 21
Конфигуриране на предварително спиране 20
предварително дозиране 90
предварително спиране 91

Дозиране
симулиране 93
стартиране 78

Документация 100
извикване 100
създаване 101

Документиране на работата 100

Е

Екранни бутони
Преглед 13

З

Зададено диференциално налягане на Central Seed Supply
настройване 66

Зададено състояние
Отклонение 11

И

Използване на комфортната хидравлика 91

използване
Маркировачи на следи 92
Разрохквач на следите от колелата на трактора 86

Изсяващи ботуши
ръчно превключване 81

Информация за софтуера
извикване 103

Информация
Диагностични данни 105
Информация за софтуера 103
Показания на броячите 104

К

Калибриране 69

Калибриране на количеството за разпръскване на тор
с TwinTerminal 72
с терминала ISOBUS или с бутона за калибриране 69

Количества за разпръскване 10

Количествени стъпки
конфигуриране 19

Количество за разпръскване
промяна за посевния материал 79
промяна за тор 80

Количество микрогранулат 10

Количество посевен материал 10

Количество тор 10

Контрол на оборотите на вентилатора
настройка 24

Контрол на частичните ширини
ръчно 81

Конфигуриране на продукти 53

Л

Лента за статуса 10

Лента на екранните бутони
прелистване 15

М

Маркировачи на следи 12
използване 92

Меню Поле 9

Менюта
прелистване 15

Микрогранулат
настройка 62

Многофункционална индикация 10
Преглед 11
промяна 46, 50

Многофункционална ръчка AmaPilot+
използване 95

Н

назад към предходното меню 15

Налягане на рамената
напасване 82

настройване
Зададено диференциално налягане на Central Seed Supply 66

Настройване на машината
Конфигуриране на контрола на натиска на ботушите 28
Регулиране на везната 35
Тариране на везната 34

Настройки 9

Натиск на ботуша
Конфигуриране на контрола на натиска на ботушите 28
напасване 83
отчитане 12

О

Обслужване 15

Обслужване на маркировачите на следи 91

Определяне на геометрията
навесни машини 29
прикачни машини 31

Отваряне на меню "Поле" 15

Отваряне на настройки 15

Отчитане на зърната
автоматично 39
конфигуриране 28

Очертаване на граница на полето 93

П

Посевен материал
настройка 53
Повишаване на количеството за разпръскване 79

Преглед на функциите 8

Предварителен избор на хидравлична функция 91

предварително дозиране 90

Предварително зададена хидравлична функция 13

предварително спиране 91

Предотвратяване на припокриване 63

Прецизност на разделянето
автоматично 39
конфигуриране 28

Промяна на баластирането на рамката 91

Промяна на екранни бутони 50

Промяна на причислените функции на клавишите 50

Профил
изтриване 45

Пълнене на контейнера за претегляне 98

Пълнене на разделителния диск 92

Р

Работно меню 10
използване 76
Преглед 10

Работно осветление 13
използване 94

Работно положение 10

разгъване
Рамена на машината 76

Разделяне на посевния материал
настройка 89

Разделяне
настройка 89
Предотвратяване на забавянето 92

Разпределителна глава на сегментите
конфигуриране 33

Разпръскване
симулиране 93
стартиране 78

Разрохквач на следите от колелата на трактора
използване 86

Рамена на машината
разгъване 76
сгъване 77

Ръчна настройка на стъргалките 89

С

сгъване 77

Сензор за работно положение
конфигуриране, аналогов 22
конфигуриране, дигитален 21

Сервизна работа 4

Сигнал за скоростта
Задаване на симулирана скорост 25
Настройка на сензора за скоростта на машината 26
Сигнал за скоростта от ISOBUS 27

Симулация на сеитба 93

Стартова рампа
конфигуриране 48

Съобщения за грешки
боравене 108

Т

Телескопиране на рамената на машината 91

Технологична колея с преместване
използване 88

Технологични колеи
Използване на брояч 85
Използване на маркировката 88
конфигуриране 16
Огледално превключване 88

Тор
настройка 61
Повишаване на количеството за разпръскване 80

Ф

Функция за водна яма
активиране 39
използване 94

Х

Хистограми за изсяващите ботуши
Индикация 11

Хистограми на изсяващите ботуши
Индикация 10

Ч

Частични ширини
ръчно превключване 81

AMAZONEN-WERKE
H. DREYER SE & Co. KG
Postfach 51
49202 Hasbergen-Gaste
Germany

+49 (0) 5405 501-0
amazone@amazone.de
www.amazone.de