



Πρωτότυπες οδηγίες χρήσης

Προσαρτούμενη μονοσπορική σπαρτική μηχανή

Precea 3000 / 3000-CC / 3000-FCC

Precea 4500 / 4500-CC / 4500-FCC

Precea 6000 / 6000-CC / 6000-FCC



SmartLearning



AMAZONE
AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG
Am Amazonenwerk 9-13 D-49205 Hasbergen

Maschinen-Nr.

Fahrzeug-Ident-Nr.

Produkt

zul. technisches Maschinengewicht kg Modelljahr

CE UK CA Baujahr
année de fabrication
year of construction
Год изготовления



Εισάγετε εδώ τα στοιχεία αναγνώρισης του μηχανήματος. Τα στοιχεία αναγνώρισης θα τα βρείτε στην πινακίδα τύπου.



ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1	Σχετικά με αυτές τις οδηγίες χρήσης	1	4.5.1	Θέση των προειδοποιητικών εικόνων	29
1.1	Πνευματικά δικαιώματα	1	4.5.2	Δομή των προειδοποιητικών εικόνων	31
1.2	Χρησιμοποιούμενες απεικονίσεις	1	4.5.3	Περιγραφή των προειδοποιητικών εικόνων	32
1.2.1	Υποδείξεις προειδοποίησης και προειδοποιητικές λέξεις	1	4.6	Πινακίδα τύπου στο μηχάνημα	37
1.2.2	Λοιπές υποδείξεις	2	4.7	Ανεμιστήρας πεπιεσμένου αέρα	38
1.2.3	Οδηγίες ενεργειών	2	4.8	Μονάδα αραίωσης σπόρων	38
1.2.4	Απαριθμήσεις	4	4.8.1	Δομή και λειτουργία της μονάδας αραίωσης σπόρων	38
1.2.5	Αριθμοί θέσεων σε εικόνες	4	4.8.2	Δίσκοι αραίωσης	39
1.2.6	Αναφορές κατεύθυνσης	4	4.9	Υνί επιφανειακής σποράς PreTeC	39
1.3	Συνισχύοντα έγγραφα	4	4.9.1	Σπορέας	39
1.4	Ψηφιακές οδηγίες χρήσης	4	4.9.2	Τροχοί ρύθμισης βάθους	41
1.5	Η γνώμη σας μετράει	5	4.9.3	Διαμορφωτής αυλακιού και τροχίσκος συγκράτησης	41
2	Ασφάλεια και υπευθυνότητα	6	4.10	Δοχείο λιπάσματος	41
2.1	Βασικές υποδείξεις ασφαλείας	6	4.11	Υνί FerTeC twin	42
2.1.1	Σημασία των οδηγιών χρήσης	6	4.12	FertiSpot	43
2.1.2	Ασφαλής οργάνωση επιχείρησης	6	4.13	Κοχλίας πλήρωσης	44
2.1.3	Γνώση και αποφυγή κινδύνων	11	4.14	Διανομέας μικρόκοκκων	44
2.1.4	Ασφαλής εργασία και ασφαλής χειρισμός με το μηχάνημα	14	4.15	Φωτισμός	46
2.1.5	Ασφαλής επισκευή και μετατροπή	16	4.15.1	Φωτισμός και σήμανση για την πορεία στον δρόμο	46
2.2	Συνήθειες ασφαλείας	19	4.15.2	Φωτισμός εργασίας	47
3	Προβλεπόμενη χρήση	21	4.15.3	Εσωτερικός φωτισμός δοχείου	47
4	Περιγραφή προϊόντος	23	4.16	Ηλεκτρονική παρακολούθηση	47
4.1	Το μηχάνημα συνοπτικά	23	4.16.1	Αισθητήρας ραντάρ	47
4.2	Λειτουργία του μηχανήματος	26	4.16.2	Αισθητήρες άδειου δοχείου	48
4.3	Στοιχεία προαιρετικού εξοπλισμού	27	4.16.3	Ηλεκτρονική απομακρυσμένη ρύθμιση αποξεστών	48
4.4	Διατάξεις προστασίας	28	4.17	Συγκρότημα με σπείρωμα	49
4.4.1	Προφυλακτήρας αρθρωτού άξονα	28	4.18	Κιτ βαθμονόμησης	49
4.4.2	Μηχανισμός κίνησης δοσομέτρησης λιπάσματος	28	4.19	TwinTerminal	49
4.5	Προειδοποιητικές εικόνες	29	5	Τεχνικά χαρακτηριστικά	50
4.5.1	Θέση των προειδοποιητικών εικόνων	29	5.1	Σειριακός αριθμός	50
4.5.2	Δομή των προειδοποιητικών εικόνων	31	5.2	Διαστάσεις	50
4.5.3	Περιγραφή των προειδοποιητικών εικόνων	32	5.3	Επιτρεπόμενο ωφέλιμο φορτίο	51

5.4	Δοσομέτρηση σπόρων	51	6.4.10	Σύνδεση πλαισίου σύνδεσης 3 σημείων	68
5.5	Δοσομέτρηση λιπάσματος	52	6.4.11	Ανύψωση στηριγμάτων	70
5.6	Δοσομέτρηση μικρόκοκκων	53	6.4.12	Χρήση χωρίς μπροστινό δοχείο	71
5.7	Υνί επιφανειακής σποράς PreTeC	53	6.5	Προετοιμασία μηχανήματος για χρήση	71
5.8	Υνί FerTeC twin	53	6.5.1	Οριζόντια ευθυγράμμιση μηχανήματος	71
5.9	Αποστάσεις σειρών	54	6.5.2	Προσαρμογή αισθητήρα θέσης εργασίας	72
5.10	Κατηγορία σύνδεσης	55	6.5.3	Πλήρωση του δοχείου σπόρων	72
5.11	Ταχύτητα κίνησης	55	6.5.4	Προετοιμασία δοχείου λιπάσματος για χρήση	74
5.12	Χαρακτηριστικά ισχύος του τρακτέρ	55	6.5.5	Προετοιμασία FertiSpot για χρήση	80
5.13	Στοιχεία για τη δημιουργία θορύβου	56	6.5.6	Προετοιμασία διανομέα μικρόκοκκων για χρήση	84
5.14	Κλίση πρηνούς με δυνατότητα κίνησης	56	6.5.7	Προσδιορισμός ρυθμίσεων σπόρων	88
5.15	Λιπαντικά	57	6.5.8	Ρύθμιση αριθμού στrophών ανεμιστήρα	91
5.16	Λάδι κιβωτίου μετάδοσης	57	6.5.9	Προετοιμασία γραμμοχαράκτη για χρήση	93
5.17	Λάδι αλυσίδων	57	6.5.10	Προετοιμασία χαλαρωτή ίχνους για χρήση	102
6	Προετοιμασία μηχανήματος	58	6.5.11	Διαμόρφωση αισθητήρα ταχύτητας του μηχανήματος	104
6.1	Υπολογισμός απαραίτητων χαρακτηριστικών τρακτέρ	58	6.5.12	Ρύθμιση αραίωσης σπόρων	105
6.2	Προσαρμογή πλαισίου σύνδεσης 3 σημείων	61	6.5.13	Αλλαγή ποσότητας διασποράς για σπόρους	113
6.2.1	Προσαρμογή πλαισίου σύνδεσης 3 σημείων για κατηγορία σύνδεσης 2	61	6.5.14	Ρύθμιση υνιού επιφανειακής σποράς PreTeC	126
6.2.2	Προσαρμογή πλαισίου σύνδεσης 3 σημείων για κατηγορία σύνδεσης 3	61	6.5.15	Δημιουργία διαδρόμων	144
6.3	Προετοιμασία αρθρωτού άξονα	62	6.5.16	Βαθμονόμηση ηλεκτρικά κινούμενης δοσομέτρησης λιπάσματος	145
6.4	Σύνδεση μηχανήματος	62	6.5.17	Βαθμονόμηση μηχανικά κινούμενης δοσομέτρησης λιπάσματος	148
6.4.1	Προσέγγιση τρακτέρ στο μηχανήμα	62	6.5.18	Ρύθμιση ποσότητας διασποράς για υγρό λίπασμα	155
6.4.2	Σύνδεση αγωγών τροφοδοσίας στο εμπρός αφαιρούμενο δοχείο	62	6.5.19	Ρύθμιση βάθους εναπόθεσης στο συνδεδεμένο υνί λιπάσματος	157
6.4.3	Σύνδεση αγωγών τροφοδοσίας στην πρόσθια δεξαμενή	63	6.5.20	Ρύθμιση βάθους εναπόθεσης στο υνί λιπάσματος ελεγχόμενο με φύλλα σούστας	158
6.4.4	Τοποθέτηση σφαιρικών χιτωνίων κάτω βραχιόνων	63	6.5.21	Ρύθμιση έρματος πλαισίου	159
6.4.5	Τοποθέτηση σφαιρικών χιτωνίων άνω βραχιόνων	64	6.5.22	Χειρισμός εξέδρας φόρτωσης	160
6.4.6	Σύνδεση αρθρωτού άξονα	64	6.5.23	Ρύθμιση ύψους πλαισίου	161
6.4.7	Σύνδεση υδραυλικών εύκαμπτων σωληνώσεων	65			
6.4.8	Σύνδεση ISOBUS ή υπολογιστή χειρισμού	68			
6.4.9	Σύνδεση τροφοδοσίας τάσης	68			

6.5.24	Τοποθέτηση σειράς σπόρων	162	9.8	Στάθμευση υνιού επιφανειακής σποράς PreTeC	211
6.5.25	Αφαίρεση σειράς σποράς	172	9.9	Απόθεση στηριγμάτων	211
6.6	Προετοιμασία μηχανήματος για πορεία στον δρόμο	182	9.10	Αποσύνδεση πλαισίου σύνδεσης 3 σημείων	212
6.6.1	Κλείσιμο γραμμοχαράκτη	182	9.11	Απομακρύνετε το τρακτέρ από το μηχάνημα	213
6.6.2	Ανύψωση μηχανήματος	185	9.12	Αποσύνδεση αγωγών τροφοδοσίας από το εμπρός αφαιρούμενο δοχείο	213
6.6.3	Κλείδωμα κάτω βραχίονα τρακτέρ πλευρικά	185	9.13	Αποσύνδεση αγωγών τροφοδοσίας από την πρόσθια δεξαμενή	214
6.6.4	Κλείδωμα μονάδων ελέγχου τρακτέρ	185	9.14	Αποσύνδεση ISOBUS ή υπολογιστή χειρισμού	214
6.6.5	Απενεργοποίηση φωτισμού εργασίας	185	9.15	Αποσύνδεση υδραυλικών εύκαμπτων σωληνώσεων	214
7	Χρήση μηχανήματος	186	9.16	Αποσύνδεση τροφοδοσίας τάσης	215
7.1	Διασπορά λεπτών σπόρων	186	9.17	Αποσύνδεση αρθρωτού άξονα	216
7.2	Χρήση μηχανήματος	187	9.18	Επεξεργασία συντήρησης άξονα κίνησης	216
7.3	Εκτέλεση εργασιών συντήρησης κατά τη χρήση	188	10	Συντήρηση μηχανήματος	217
7.4	Αναστροφή στο κεφαλάρι	188	10.1	Συντήρηση μηχανήματος	217
7.5	Έλεγχος βάθους εναπόθεσης	188	10.1.1	Πρόγραμμα συντήρησης	217
7.6	Έλεγχος απόστασης σπόρων	189	10.1.2	Έλεγχος και αντικατάσταση δίσκων κοπής σε υνί επιφανειακής σποράς PreTeC	219
7.7	Χρήση διάταξης δοκιμής πολλαπλής απόθεσης	189	10.1.3	Ρύθμιση απόστασης δίσκων κοπής σε υνί επιφανειακής σποράς PreTeC	221
7.7.1	Προσδιορισμός κοκκομετρικής διάστασης	189	10.1.4	Ρύθμιση μηχανισμού κίνησης δίσκων κοπής στο υνί επιφανειακής σποράς PreTeC	222
7.7.2	Έλεγχος απόστασης σπόρων	190	10.1.5	Έλεγχος και αντικατάσταση διάταξη κάλυψης δίσκου σε υνί επιφανειακής σποράς PreTeC	222
7.7.3	Έλεγχος βάθους εναπόθεσης	191	10.1.6	Έλεγχος και αντικατάσταση αστεροειδούς μηχανισμού κάλυψης σπόρων σε υνί επιφανειακής σποράς PreTeC	223
7.8	Χρήση μετατοπισμένου διαδρόμου	191	10.1.7	Έλεγχος και αντικατάσταση άκαμπτου δίσκου κοπής σε υνί επιφανειακής κοπής PreTeC	224
8	Αποκατάσταση βλαβών	193	10.1.8	Έλεγχος και αντικατάσταση καλεμιού καθαρισμού	224
9	Στάθμευση μηχανήματος	201			
9.1	Αδειασμα δοχείου λιπάσματος	201			
9.2	Αδειασμα δοχείου σπόρων μέσω του δίσκου αραίωσης	201			
9.3	Αδειασμα δοχείου σπόρων μέσω του πτερυγίου υπολειπόμενης ποσότητας	204			
9.4	Αδειασμα δοσομετρητή λιπάσματος	205			
9.5	Αδειασμα δοχείου μικρόκοκκων	206			
9.6	Αποφόρτιση κυλίνδρων κάλυψης οπών	208			
9.7	Απόθεση χαλαρωτή ίχνους	210			

10.1.9	Έλεγχος διαμορφωτή αυλακιού ή διάταξης καθαρισμού αυλακιού στο υνί επιφανειακής σποράς PreTeC	225	10.1.38	Έλεγχος στάθμης λαδιού κιβωτίου μετάδοσης	259
10.1.10	Έλεγχος και αντικατάσταση δίσκου κοπής σε υνί FerTeC twin	226	10.1.39	Συμπλήρωση λαδιού κιβωτίου μετάδοσης	259
10.1.11	Ρύθμιση απόστασης δίσκων κοπής σε υνί FerTeC Twin	227	10.2	Λίπανση μηχανήματος	260
10.1.12	Έλεγχος και αντικατάσταση εσωτερικού αποξέστη σε υνί FerTeC Twin	228	10.2.1	Επισκόπηση σημείων λίπανσης	261
10.1.13	Έλεγχος ροπής σύσφιξης μπουλονιών τροχού	229	10.3	Λίπανση αρθρωτών αλυσίδων	262
10.1.14	Έλεγχος ροπής σύσφιξης βιδών αισθητήρα ραντάρ	229	10.3.1	Λίπανση αρθρωτής αλυσίδας στον προπορευόμενο μηχανισμό κίνησης τροχού	262
10.1.15	Έλεγχος ροπής σύσφιξης σύνδεσης πλαισίου	230	10.3.2	Λίπανση αρθρωτής αλυσίδας σε κιβώτιο με οδοντοτροχό	264
10.1.16	Έλεγχος ροπής σύσφιξης σύνδεσης υνιού	230	10.3.3	Λίπανση αρθρωτής αλυσίδας στον επακόλουθο μηχανισμό κίνησης τροχού	265
10.1.17	Έλεγχος ροπής σύσφιξης σύνδεσης πλαισίου	231	10.3.4	Λίπανση αρθρωτής αλυσίδας στον μηχανικό μηχανισμό κίνησης δοσομέτρησης	267
10.1.18	Έλεγχος πίεσης ελαστικών	231	10.3.5	Λίπανση αρθρωτής αλυσίδας στον κεντρικό μηχανισμό κίνησης δοσομέτρησης λιπάσματος	268
10.1.19	Έλεγχος κωνικού ραβδωτού ιμάντα	232	10.3.6	Λίπανση αρθρωτής αλυσίδας στον ηλεκτρικό μηχανισμό κίνησης αναδευτήρα	269
10.1.20	Τάνυση κωνικού ραβδωτού ιμάντα	233	10.4	Καθαρισμός μηχανήματος	270
10.1.21	Έλεγχος πείρου κάτω βραχίονα και πείρου άνω βραχίονα	234	11	Φόρτωση μηχανήματος	271
10.1.22	Έλεγχος υδραυλικών εύκαμπτων σωληνώσεων	234	11.1	Φόρτωση μηχανήματος με τον γερανό	271
10.1.23	Καθαρισμός ρότορα ανεμιστήρα	235	11.2	Πρόσδεση μηχανήματος	273
10.1.24	Καθαρισμός προστατευτικής σχάρας αναρρόφησης	236	12	Απόρριψη μηχανήματος	275
10.1.25	Καθαρισμός κλωβών αναρρόφησης	236	13	Παράρτημα	276
10.1.26	Καθαρισμός κυκλωνικού διαχωριστή	237	13.1	Ροπές σύσφιξης βιδών	276
10.1.27	Καθαρισμός κοχλία πλήρωσης	239	13.2	Συνισχύοντα έγγραφα	277
10.1.28	Καθαρισμός δοχείου λιπάσματος	240	14	Πίνακες	278
10.1.29	Καθαρισμός δοσομετρητή λιπάσματος	242	14.1	Γλωσσάριο	278
10.1.30	Καθαρισμός δοσομετρητή μικρόκοκκων	243	14.2	Ευρετήριο λημμάτων	279
10.1.31	Ρύθμιση πτερυγίου βάσης δοσομετρητή μικρόκοκκων	246			
10.1.32	Καθαρισμός μονάδας αραίωσης	246			
10.1.33	Καθαρισμός οπτικών αισθητήρων	248			
10.1.34	Καθαρισμός FertiSpot	253			
10.1.35	Έλεγχος ρότορα FertiSpot	255			
10.1.36	Καθαρισμός κεφαλής διανομής	257			
10.1.37	Έλεγχος υνιού χαλαρωτή ίχνους	258			

Σχετικά με αυτές τις οδηγίες χρήσης

1

CMS-T-00000081-I.1

1.1 Πνευματικά δικαιώματα

CMS-T-00012308-A.1

Για την επανεκτύπωση, τη μετάφραση και την παραγωγή αντιτύπων σε οποιαδήποτε μορφή, ακόμη και αποσπασματικά, απαιτείται έγγραφη άδεια της AMAZONEN-WERKE.

1.2 Χρησιμοποιούμενες απεικονίσεις

CMS-T-005676-F.1

1.2.1 Υποδείξεις προειδοποίησης και προειδοποιητικές λέξεις

CMS-T-00002415-A.1

Οι υποδείξεις προειδοποίησης επισημαίνονται με μια κάθετη μπάρα με τριγωνικό σύμβολο ασφαλείας και με μία προειδοποιητική λέξη. Οι προειδοποιητικές λέξεις "ΚΙΝΔΥΝΟΣ", "ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ" ή "ΠΡΟΣΟΧΗ" περιγράφουν τη σοβαρότητα του επικείμενου κινδύνου και έχουν τις ακόλουθες σημασίες:



ΚΙΝΔΥΝΟΣ

- Επισημαίνει έναν άμεσο κίνδυνο μεγάλης επικινδυνότητας για βαρύτατους τραυματισμούς, όπως ακρωτηριασμούς ή θάνατο.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

- Επισημαίνει έναν ενδεχόμενο κίνδυνο μέτριας επικινδυνότητας για βαρύτατους τραυματισμούς ή θάνατο.

ΠΡΟΣΟΧΗ

- Επισημαίνει έναν κίνδυνο μικρής επικινδυνότητας για ελαφριές ή μέτριες σωματικές βλάβες.

1.2.2 Λοιπές υποδείξεις

CMS-T-00002416-A.1

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

- Επισημαίνει έναν κίνδυνο για ζημιές στο μηχάνημα.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ ΓΙΑ ΤΟ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ

- Επισημαίνει έναν κίνδυνο για ζημιές στο περιβάλλον.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Επισημαίνει συμβουλές εφαρμογής και υποδείξεις για την ιδανική χρήση.

1.2.3 Οδηγίες ενεργειών

CMS-T-00000473-D.1

1.2.3.1 Αριθμημένες οδηγίες ενεργειών

CMS-T-005217-B.1

Ενέργειες, που πρέπει να εκτελεστούν σε μια συγκεκριμένη σειρά, απεικονίζονται ως αριθμημένες οδηγίες ενεργειών. Πρέπει να τηρείται η προκαθορισμένη σειρά των ενεργειών.

Παράδειγμα:

1. Οδηγία ενεργειών 1
2. Οδηγία ενεργειών 2

1.2.3.2 Οδηγίες ενεργειών και αντιδράσεις

CMS-T-005678-B.1

Οι αντιδράσεις σε οδηγίες ενεργειών επισημαίνονται με ένα βέλος.

Παράδειγμα:

1. Οδηγία ενεργειών 1

➔ Αντίδραση στην οδηγία ενεργειών 1

2. Οδηγία ενεργειών 2

1.2.3.3 Εναλλακτικές οδηγίες ενεργειών

CMS-T-00000110-B.1

Η εναλλακτικές οδηγίες ενεργειών αρχίζουν με τη λέξη "ή".

Παράδειγμα:

1. Οδηγία ενεργειών 1

ή

εναλλακτική οδηγία ενεργειών

2. Οδηγία ενεργειών 2

1.2.3.4 Οδηγίες ενεργειών με μόνο μία ενέργεια

CMS-T-005211-C.1

Οι οδηγίες ενεργειών με μόνο μία ενέργεια δεν αριθμούνται, αλλά απεικονίζονται με ένα βέλος.

Παράδειγμα:

► Οδηγία ενεργειών

1.2.3.5 Οδηγίες ενεργειών χωρίς σειρά

CMS-T-005214-C.1

Οι οδηγίες ενεργειών, για τις οποίες δεν πρέπει να τηρηθεί συγκεκριμένη σειρά, απεικονίζονται σε μορφή λίστας με βέλη.

Παράδειγμα:

► Οδηγία ενεργειών

► Οδηγία ενεργειών

► Οδηγία ενεργειών

1.2.3.6 Εργασία σε συνεργείο

CMS-T-00013932-B.1



ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ

- Επισημαίνει εργασίες επισκευής, που πρέπει να εκτελούνται σε ένα ειδικευμένο συνεργείο επαρκώς εξοπλισμένο σε γεωργική τεχνολογία, τεχνολογία ασφαλείας και τεχνολογία περιβάλλοντος, από ειδικευμένο προσωπικό με ανάλογη εκπαίδευση.

1.2.4 Απαριθμήσεις

CMS-T-000024-A.1

Οι απαριθμήσεις χωρίς υποχρεωτική σειρά παρουσιάζονται ως λίστα με κουκκίδες απαρίθμησης.

Παράδειγμα:

- Σημείο 1
- Σημείο 2

1.2.5 Αριθμοί θέσεων σε εικόνες

CMS-T-000023-B.1

Ένας αριθμός σε πλαίσιο εντός ενός κειμένου, για παράδειγμα μία **1**, παραπέμπει σε έναν αριθμό θέσης σε μια διπλανή εικόνα.

1.2.6 Αναφορές κατεύθυνσης

CMS-T-00012309-A.1

Εάν δεν αναφέρεται διαφορετικά, ισχύουν όλες οι αναφορές κατεύθυνσης προς την κατεύθυνση πορείας.

1.3 Συνισχύοντα έγγραφα

CMS-T-00000616-B.1

Στο παράρτημα υπάρχει μια λίστα με τα συνισχύοντα έγγραφα.

1.4 Ψηφιακές οδηγίες χρήσης

CMS-T-00002024-B.1

Μπορείτε να κατεβάσετε τις ψηφιακές οδηγίες χρήσης και E-Learning από την ενημερωτική διαδικτυακή πύλη του ιστοτόπου της AMAZONE.

1.5 Η γνώμη σας μετράει

CMS-T-000059-D.1

Αγαπητή αναγνώστριά, αγαπητέ αναγνώστη, τα έγγραφά μας ανανεώνονται τακτικά. Με τις δικές σας προτάσεις βελτίωσης συμβάλλετε στη δημιουργία εγγράφων περισσότερο φιλικών προς τον χρήστη. Στείλτε μας τις προτάσεις σας με επιστολή, φαξ ή e-mail.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG
Technische Redaktion
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Fax: +49 (0) 5405 501-234
E-Mail: tr.feedback@amazone.de

CMS-I-00000638

Ασφάλεια και υπευθυνότητα

2

CMS-T-00007640-C.1

2.1 Βασικές υποδείξεις ασφαλείας

CMS-T-00007641-C.1

2.1.1 Σημασία των οδηγιών χρήσης

CMS-T-00006180-A.1

Προσοχή στις οδηγίες χρήσης

Οι οδηγίες χρήσης είναι ένα σημαντικό έγγραφο και αποτελεί μέρος του μηχανήματος. Απευθύνεται στον χρήστη και περιέχει πληροφορίες σχετικές με την ασφάλεια. Μόνο οι τρόποι εργασίας που αναφέρονται στις οδηγίες χρήσης είναι ασφαλείς. Εάν δεν ληφθούν υπόψη οι οδηγίες χρήσης, ενδέχεται να υποστούν σοβαρούς τραυματισμούς ή να σκοτωθούν άνθρωποι.

- ▶ Διαβάστε ολόκληρο και προσέξτε το κεφάλαιο για την ασφάλεια πριν από την πρώτη χρήση του μηχανήματος.
- ▶ Διαβάστε και προσέξτε πριν από την εργασία επιπρόσθετα τις εκάστοτε ενότητες των οδηγιών χρήσης.
- ▶ Φυλάξτε τις οδηγίες χρήσης.
- ▶ Διατηρήστε διαθέσιμες τις οδηγίες χρήσης.
- ▶ Παραδώστε τις οδηγίες χρήσης στους επόμενους χρήστες.

2.1.2 Ασφαλής οργάνωση επιχείρησης

CMS-T-00002302-D.1

2.1.2.1 Προσόντα προσωπικού

CMS-T-00002306-B.1

2.1.2.1.1 Απαιτήσεις για τα άτομα, τα οποία εργάζονται με το μηχάνημα

CMS-T-00002310-B.1

Όταν το μηχάνημα δεν χρησιμοποιείται σωστά, ενδέχεται να τραυματιστούν ή να σκοτωθούν άνθρωποι. Για την αποφυγή ατυχημάτων από ακατάλληλη χρήση, πρέπει κάθε άτομο, που

εργάζεται με το μηχάνημα, να ικανοποιεί τις ακόλουθες ελάχιστες απαιτήσεις:

- Το άτομο πρέπει να είναι σωματικά και πνευματικά ικανό, να ελέγχει το μηχάνημα.
- Το άτομο μπορεί να εκτελεί με ασφάλεια τις εργασίες με το μηχάνημα στα πλαίσια αυτών των οδηγιών χρήσης.
- Το άτομο κατανοεί τον τρόπο λειτουργίας του μηχανήματος στα πλαίσια των εργασιών του και μπορεί να διακρίνει και να αποτρέψει τους κινδύνους που απορρέουν από την εργασία.
- Το άτομο έχει κατανοήσει τις οδηγίες χρήσης και μπορεί να εφαρμόσει τις πληροφορίες, που μεταδίδονται από τις οδηγίες χρήσης.
- Το άτομο είναι εξοικειωμένο με την ασφαλή οδήγηση οχημάτων.
- Για διαδρομές στο οδικό δίκτυο, το άτομο γνωρίζει τους κανόνες της οδικής κυκλοφορίας και διαθέτει την προβλεπόμενη άδεια οδήγησης.

2.1.2.1.2 Επίπεδα προσόντων

CMS-T-00002311-A.1

Για την εργασία με το μηχάνημα προϋπόθεση είναι τα ακόλουθα επίπεδα προσόντων:

- Γεωργός
- Ανειδίκευτος γεωργός

Οι εργασίες που περιγράφονται στις παρούσες οδηγίες χρήσης μπορούν να εκτελούνται γενικά από άτομα με το επίπεδο προσόντων "Ανειδίκευτος γεωργός".

2.1.2.1.3 Γεωργός

CMS-T-00002312-A.1

Οι γεωργοί χρησιμοποιούν γεωργικά μηχανήματα για την καλλιέργεια χωραφιών. Αποφασίζουν για τη χρήση ενός γεωργικού μηχανήματος για έναν συγκεκριμένο σκοπό.

Οι γεωργοί είναι κατά κανόνα εξοικειωμένοι με την εργασία με γεωργικά μηχανήματα και ενημερώνουν εάν χρειάζεται ανειδίκευτους γεωργούς σχετικά με την χρήση γεωργικών μηχανημάτων. Μπορούν να εκτελούν μεμονωμένες, εύκολες επισκευές και εργασίες συντήρησης σε γεωργικά μηχανήματα.

Γεωργοί μπορούν για παράδειγμα να είναι:

- Γεωργοί με πανεπιστημιακές σπουδές ή εκπαίδευση σε επαγγελματική σχολή
- Γεωργοί εμπειρικοί (π.χ. αγρόκτημα από κληρονομιά, εκτεταμένες εμπειρικές γνώσεις)
- Μισθωτοί, οι οποίοι εργάζονται υπό τις οδηγίες γεωργών

Ενδεικτική απασχόληση:

- Ενημέρωση ασφαλείας του ανειδίκευτου γεωργού

2.1.2.1.4 Ανειδίκευτος γεωργός

CMS-T-00002313-A.1

Οι ανειδίκευτοι γεωργοί χρησιμοποιούν γεωργικά μηχανήματα κατ' εντολή του γεωργού. Ενημερώνονται από τον γεωργό για την χρήση των γεωργικών μηχανημάτων και εργάζονται αυτόνομα σύμφωνα με την εντολή εργασίας του γεωργού.

Ανειδίκευτοι γεωργοί μπορεί για παράδειγμα να είναι:

- Εποχικοί και ανειδίκευτοι εργάτες
- Μαθητευόμενοι γεωργοί υπό εκπαίδευση
- Υπάλληλοι του γεωργού (π.χ. οδηγός τρακτέρ)
- Μέλη της οικογένειας του γεωργού

Ενδεικτικές απασχολήσεις:

- Οδήγηση του μηχανήματος
- Ρύθμιση βάθους εργασίας

2.1.2.2 Θέσεις εργασίας και συνεπιβαίνοντες

CMS-T-00002307-B.1

Συνεπιβαίνοντες

Οι συνεπιβαίνοντες ενδέχεται να πέσουν από κινήσεις του μηχανήματος, να περάσει από πάνω τους το τρακτέρ και να τραυματιστούν σοβαρά ή να σκοτωθούν. Εκτινασσόμενα προς τα επάνω αντικείμενα μπορεί να πετύχουν και να τραυματίσουν συνεπιβαίνοντες.

- ▶ Μην επιβιβάζετε ποτέ άλλα άτομα στο μηχάνημα.
- ▶ Μην αφήνετε ποτέ να επιβιβάζονται άτομα στο κινούμενο μηχάνημα.

2.1.2.3 Κίνδυνος για παιδιά

CMS-T-00002308-A.1

Παιδιά σε κίνδυνο

Τα παιδιά δεν μπορούν να εκτιμήσουν τους κινδύνους και συμπεριφέρονται απρόβλεπτα. Για αυτόν τον λόγο, τα παιδιά κινδυνεύουν ιδιαίτερα.

- Κρατάτε μακριά τα παιδιά.
- Όταν ξεκινάτε ή ενεργοποιείτε κινήσεις του μηχανήματος, βεβαιωθείτε, ότι δεν υπάρχουν παιδιά στην επικίνδυνη περιοχή.

2.1.2.4 Ασφάλεια λειτουργίας

CMS-T-00002309-D.1

2.1.2.4.1 Τεχνικά άρθρα κατάσταση

CMS-T-00002314-D.1

Χρησιμοποιείτε μόνο σωστά προετοιμασμένο μηχάνημα

Χωρίς σωστή προετοιμασία σύμφωνα με τις παρούσες οδηγίες χρήσης δεν είναι εξασφαλισμένη η ασφάλεια λειτουργίας του μηχανήματος. Έτσι ενδέχεται να προκληθούν ατυχήματα και να τραυματιστούν σοβαρά ή να σκοτωθούν άνθρωποι.

- Προετοιμάστε το μηχάνημα σύμφωνα με αυτές τις οδηγίες χρήσης.

Κίνδυνος από ζημιές στο μηχάνημα

Ζημιές στο μηχάνημα μπορεί να επηρεάσουν αρνητικά την ασφάλεια λειτουργίας του μηχανήματος και να προκαλέσουν ατυχήματα. Έτσι ενδέχεται να τραυματιστούν σοβαρά ή να σκοτωθούν άνθρωποι.

- Εάν υποψιάζεστε ή διαπιστώσετε ζημιές:
Ασφαλίστε το τρακτέρ και το μηχάνημα.
- Αποκαταστήστε αμέσως ζημιές που σχετίζονται με την ασφάλεια.
- Αποκαταστήστε τις ζημιές σύμφωνα με τις παρούσες οδηγίες χρήσης.
- Εάν δεν μπορείτε να αποκαταστήσετε μόνοι σας ζημιές σύμφωνα με τις παρούσες οδηγίες χρήσης:
Αναθέστε την αποκατάσταση των ζημιών σε ένα καταρτισμένο ειδικευμένο συνεργείο.

Τήρηση τεχνικών οριακών τιμών

Εάν δεν τηρούνται οι τεχνικές οριακές τιμές του μηχανήματος ενδέχεται να προκληθούν ατυχήματα και να τραυματιστούν σοβαρά ή να σκοτωθούν άνθρωποι. Εκτός αυτού, μπορεί να υποστεί ζημιά το μηχάνημα. Οι τεχνικές οριακές τιμές αναγράφονται στα τεχνικά χαρακτηριστικά.

- Τηρείτε τις τεχνικές οριακές τιμές.

2.1.2.4.2 Μέσα ατομικής προστασίας

CMS-T-00002316-B.1

Μέσα ατομικής προστασίας

Η χρήση μέσων ατομικής προστασίας είναι ένας σημαντικός θεμέλιος λίθος της ασφάλειας. Από την απουσία ή τη χρήση ακατάλληλων μέσων ατομικής προστασίας αυξάνεται ο κίνδυνος σωματικών βλαβών και τραυματισμών. Μέσα ατομικής προστασίας είναι για παράδειγμα τα γάντια εργασίας, τα υποδήματα ασφαλείας, η προστατευτική ενδυμασία, η μάσκα προστασίας της αναπνοής, οι ωτοασπίδες, το προστατευτικό κάλυμμα προσώπου και τα προστατευτικά γυαλιά

- ▶ Ορίζετε μέσα ατομικής προστασίας για την εκάστοτε εργασία και έχετε στη διάθεσή σας αυτόν τον εξοπλισμό προστασίας.
- ▶ Χρησιμοποιείτε μόνο μέσα ατομικής προστασίας που είναι σε σωστή κατάσταση και παρέχουν αποτελεσματική προστασία.
- ▶ Προσαρμόζετε τα μέσα ατομικής προστασίας στο άτομο, για παράδειγμα το μέγεθος.
- ▶ Προσέξτε τις υποδείξεις των κατασκευαστών για τα υλικά λειτουργίας, τους σπόρους, το λίπασμα, τα φυτοφάρμακα και τα προϊόντα καθαρισμού.

Χρήση κατάλληλης ενδυμασίας

Τα φαρδιά ρούχα αυξάνουν τον κίνδυνο παγίδευσης ή τύλιξης σε περιστρεφόμενα εξαρτήματα και τον κίνδυνο παγίδευσης σε εξαρτήματα που προεξέχουν. Έτσι ενδέχεται να τραυματιστούν σοβαρά ή να σκοτωθούν άνθρωποι.

- ▶ Φοράτε εφαρμοστά ρούχα.
- ▶ Μην φοράτε ποτέ δαχτυλίδια, αλυσίδες και άλλα κοσμήματα.
- ▶ *Εάν έχετε μακριά μαλλιά,*
φορέστε δίχτυ για μαλλιά.

2.1.2.4.3 Προειδοποιητικές εικόνες

CMS-T-00002317-B.1

Διατήρηση προειδοποιητικών εικόνων σε ευανάγνωστη κατάσταση

Οι προειδοποιητικές εικόνες στο μηχάνημα προειδοποιούν για κινδύνους σε επικίνδυνα σημεία και αποτελούν σημαντικό τμήμα του εξοπλισμού ασφαλείας του μηχανήματος. Η έλλειψη προειδοποιητικών εικόνων αυξάνει τον κίνδυνο σοβαρών ή θανατηφόρων τραυματισμών.

- ▶ Καθαρίστε τις λερωμένες προειδοποιητικές εικόνες.
- ▶ Αντικαθιστάτε αμέσως τις προειδοποιητικές εικόνες που έχουν υποστεί ζημιά ή είναι πλέον δυσανάγνωστες.
- ▶ Τοποθετείτε στα ανταλλακτικά τις προβλεπόμενες προειδοποιητικές εικόνες.

2.1.3 Γνώση και αποφυγή κινδύνων

CMS-T-00007642-B.1

2.1.3.1 Πηγές κινδύνων στο μηχάνημα

CMS-T-00002318-F.1

Υγρά υπό πίεση

Το υδραυλικό λάδι που εξέρχεται υπό μεγάλη πίεση μπορεί να εισχωρήσει μέσω του δέρματος στο σώμα και να προκαλέσει σοβαρούς τραυματισμούς. Ακόμη και μια τρύπα μεγέθους κεφαλιού καρφίτσας μπορεί να έχει ως συνέπεια σοβαρούς τραυματισμούς.

- ▶ Πριν αποσυνδέσετε ή ελέγξετε για ζημιές τις υδραυλικές εύκαμπτες σωληνώσεις, εκτονώστε την πίεση του υδραυλικού συστήματος.
- ▶ Εάν έχετε την υποψία, ότι έχει υποστεί ζημιά ένα σύστημα πίεσης, αναθέστε τον έλεγχο του συστήματος πίεσης σε ένα καταρτισμένο ειδικευμένο συνεργείο.
- ▶ Μην ανιχνεύετε ποτέ διαρροές με γυμνά χέρια.
- ▶ Κρατάτε το σώμα και το πρόσωπο μακριά από διαρροές.
- ▶ Εάν έχουν εισχωρήσει υγρά στο σώμα, αναζητήστε αμέσως γιατρό.

Κίνδυνος τραυματισμού στον αρθρωτό άξονα

Από τον αρθρωτό άξονα και τα κινούμενα εξαρτήματα ενδέχεται να παγιδευτούν, να παρασυρθούν και να τραυματιστούν σοβαρά άνθρωποι. Σε περίπτωση υπερφόρτισης του αρθρωτού άξονα, μπορεί να υποστεί ζημιά το μηχάνημα, να εκτιναχθούν εξαρτήματα και να προκληθούν τραυματισμοί.

- ▶ Κρατήστε επαρκή απόσταση από τον σωλήνα προφίλ, τον προφυλακτήρα αρθρωτού άξονα και το προστατευτικό PTO.
- ▶ Τηρήστε τη φορά περιστροφής και τον επιτρεπόμενο αριθμό στροφών του αρθρωτού άξονα.
- ▶ Εάν τεθεί σε πολύ μεγάλη γωνία ο αρθρωτός άξονας:
Απενεργοποιήστε το σύστημα κίνησης αρθρωτού άξονα.
- ▶ Όταν δεν χρειάζεστε τον αρθρωτό άξονα:
Απενεργοποιήστε το σύστημα κίνησης αρθρωτού άξονα.

Κίνδυνος τραυματισμού στο PTO

Από το PTO και τα κινούμενα εξαρτήματα ενδέχεται να παγιδευτούν, να παρασυρθούν και να τραυματιστούν σοβαρά άνθρωποι. Σε περίπτωση υπερφόρτισης του PTO, μπορεί να υποστεί ζημιά το μηχανήμα, να εκτιναχθούν εξαρτήματα και να προκληθούν τραυματισμοί.

- ▶ Κρατήστε επαρκή απόσταση από τον σωλήνα προφίλ, τον προφυλακτήρα αρθρωτού άξονα και το προστατευτικό PTO.
- ▶ Αφήστε να ασφαλίσουν οι μηχανισμοί ασφάλισης στο PTO.
- ▶ *Για την ασφάλιση του προφυλακτήρα αρθρωτού άξονα από παράσυρση:*
Αναρτήστε τις αλυσίδες ασφάλισης.
- ▶ *Για την ασφάλιση της συνδεδεμένης υδραυλικής αντλίας από παράσυρση:*
Τοποθετήστε τον μειωτήρα ροπής.
- ▶ Τηρήστε τη φορά περιστροφής και τον επιτρεπόμενο αριθμό στροφών του PTO.
- ▶ *Για την αποφυγή ζημιών στο μηχανήμα από κορυφές ροπής στρέψης:*
Συνδέστε αργά το PTO με χαμηλό αριθμό στροφών του κινητήρα του τρακτέρ.

Κίνδυνος από μέρη του μηχανήματος που συνεχίζουν να κινούνται

Μετά την απενεργοποίηση των μηχανισμών κίνησης μπορεί να συνεχίζουν να κινούνται κάποια μέρη του μηχανήματος και να τραυματιστούν ή να σκοτωθούν άνθρωποι.

- ▶ Περιμένετε πριν πλησιάσετε στο μηχανήμα, μέχρι να ακινητοποιηθούν πλήρως όλα τα μέρη του μηχανήματος που συνεχίζουν να κινούνται.
- ▶ Ακουμπάτε μόνο ακινητοποιημένα μέρη του μηχανήματος.

2.1.3.2 Επικίνδυνες περιοχές

CMS-T-00007643-A.1

Επικίνδυνες περιοχές στο μηχάνημα

Στις επικίνδυνες περιοχές υπάρχουν οι ακόλουθοι σημαντικοί κίνδυνοι:

Το μηχάνημα και τα εργαλεία του κινούνται ανάλογα με την εργασία.

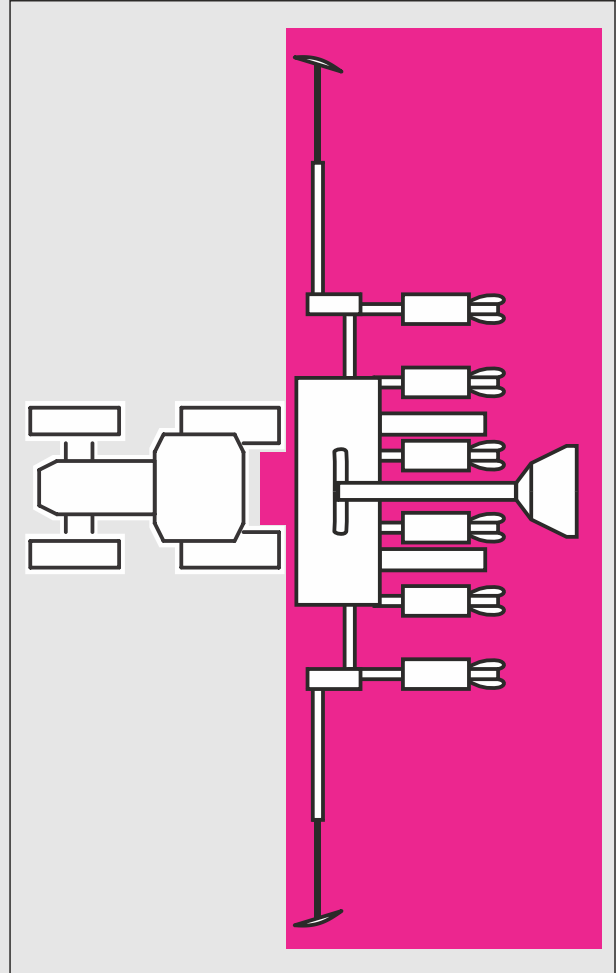
Υδραυλικά ανυψούμενα μέρη του μηχανήματος ενδέχεται να κατέβουν απρατηρήτα και αργά.

Το τρακτέρ και το μηχάνημα μπορεί να κυλήσουν ακούσια.

Υλικά ή ξένα αντικείμενα ενδέχεται να βγουν μέσα από το μηχάνημα ή να εκτιναχθούν από το μηχάνημα.

Εάν δεν ληφθεί υπόψη η επικίνδυνη περιοχή, ενδέχεται να υποστούν σοβαρούς τραυματισμούς ή να σκοτωθούν άνθρωποι.

- ▶ Κρατάτε τα άτομα μακριά από την επικίνδυνη περιοχή του μηχανήματος.
- ▶ Όταν εισέρχονται άτομα στην επικίνδυνη περιοχή, απενεργοποιήστε αμέσως τους κινητήρες και τους μηχανισμούς κίνησης.
- ▶ Πριν εργαστείτε στην επικίνδυνη περιοχή του μηχανήματος, ασφαλίστε το τρακτέρ και το μηχάνημα. Αυτό ισχύει και για σύντομης διάρκειας εργασίες ελέγχου.



CMS-I-00005448

2.1.4 Ασφαλής εργασία και ασφαλής χειρισμός με το μηχάνημα

CMS-T-00002304-I.1

2.1.4.1 Σύνδεση μηχανημάτων

CMS-T-00002320-D.1

Σύνδεση μηχανήματος στο τρακτέρ

Εάν το μηχάνημα συνδεθεί λανθασμένα στο τρακτέρ, προκύπτουν κίνδυνοι, που μπορούν να προκαλέσουν σοβαρά ατυχήματα.

Ανάμεσα στο τρακτέρ και στο μηχάνημα υπάρχουν σημεία σύνθλιψης και σημεία κοπής, στην περιοχή των σημείων σύνδεσης.

- ▶ Όταν συνδέετε το μηχάνημα στο τρακτέρ ή το αποσυνδέετε από το τρακτέρ, πρέπει να προσέχετε ιδιαίτερα.
- ▶ Συνδέετε και μεταφέρετε το μηχάνημα μόνο με κατάλληλα τρακτέρ.
- ▶ Όταν συνδέετε το μηχάνημα στο τρακτέρ, προσέξτε ώστε η διάταξη σύνδεσης του τρακτέρ να ικανοποιεί τις απαιτήσεις του μηχανήματος.
- ▶ Συνδέστε το μηχάνημα με τον προβλεπόμενο τρόπο στο τρακτέρ.

2.1.4.2 Ασφάλεια κατά την πορεία

CMS-T-00002321-E.1

Κίνδυνοι κατά την πορεία στον δρόμο και στο χωράφι

Μηχανήματα που έχουν συνδεθεί ή αναρτηθεί στο τρακτέρ καθώς και πρόσθια φορτία και οπίσθια φορτία επηρεάζουν την οδική συμπεριφορά καθώς και την ικανότητα διεύθυνσης και πέδησης του τρακτέρ. Η οδική συμπεριφορά εξαρτάται επίσης από την κατάσταση λειτουργίας, από την πλήρωση ή φόρτωση και το έδαφος. Εάν ο οδηγός δεν λαμβάνει υπόψη την αλλαγμένη οδική συμπεριφορά, μπορεί να προκαλέσει ατυχήματα.

- ▶ Φροντίζετε πάντα ώστε να υπάρχει επαρκής ικανότητα διεύθυνσης και πέδησης του τρακτέρ.
- ▶ *Το τρακτέρ πρέπει να εξασφαλίζει την προβλεπόμενη από τον κατασκευαστή ικανότητα πέδησης του τρακτέρ και του συνδεδεμένου μηχανήματος.*
Ελέγξτε τη λειτουργία των φρένων πριν από την αναχώρηση.
- ▶ *Ο πρόσθιος άξονας του τρακτέρ πρέπει να φέρει πάντα τουλάχιστον το 20 % του βάρους του τρακτέρ άνευ φορτίου, ώστε να εξασφαλίζεται αρκετή ικανότητα διεύθυνσης.*
Χρησιμοποιήστε ενδεχομένως πρόσθια φορτία.
- ▶ Στερεώνετε τα πρόσθια φορτία ή τα οπίσθια φορτία πάντα σύμφωνα με τους κανονισμούς στα προβλεπόμενα για τον σκοπό αυτό σημεία στερέωσης.
- ▶ Υπολογίστε και προσέξτε το επιτρεπόμενο ωφέλιμο φορτίο του συνδεδεμένου ή αναρτημένου μηχανήματος.
- ▶ Λάβετε υπόψη τα επιτρεπόμενα κατά άξονα φορτία και τα κατακόρυφα φορτία του τρακτέρ.
- ▶ Προσέξτε το επιτρεπόμενο φορτίο στήριξης του κοτσαδόρου και της ράβδου έλξης.
- ▶ Προσαρμόστε τον τρόπο οδήγησής σας έτσι ώστε να ελέγχετε ανά πάσα στιγμή με ασφάλεια το τρακτέρ με το προσαρτημένο ή το συνδεδεμένο μηχανήμα. Για τον σκοπό αυτό λάβετε υπόψη τις προσωπικές σας ικανότητες, τις συνθήκες του οδοστρώματος, της κυκλοφορίας, της ορατότητας και τις καιρικές συνθήκες, την οδική συμπεριφορά του τρακτέρ καθώς και τις επιδράσεις από το συνδεδεμένο μηχανήμα.

Κίνδυνος ατυχήματος κατά την πορεία στον δρόμο από ανεξέλεγκτες πλευρικές κινήσεις του μηχανήματος

- ▶ Ασφαλίστε τους κάτω βραχίονες τρακτέρ για την πορεία στον δρόμο.

Προετοιμασία μηχανήματος για πορεία στον δρόμο

Εάν δεν προετοιμαστεί το μηχανήμα σωστά για οδική κυκλοφορία, ενδέχεται να προκληθούν σοβαρά ατυχήματα στην οδική κυκλοφορία.

- ▶ Ελέγξτε ως προς τη λειτουργία τον φωτισμό και τη σήμανση για την πορεία στον δρόμο.
- ▶ Απομακρύνετε τους πολλούς ρύπους από το μηχανήμα.
- ▶ Ακολουθήστε τις οδηγίες στο κεφάλαιο "Προετοιμασία μηχανήματος για πορεία στον δρόμο".

Στάθμευση μηχανήματος

Το σταθμευμένο μηχάνημα μπορεί να ανατραπεί. Ενδέχεται να συνθλιβούν ή να σκοτωθούν άνθρωποι.

- ▶ Σταθμεύετε το μηχάνημα μόνο σε στερεό και επίπεδο έδαφος.
- ▶ *Πριν πραγματοποιήσετε εργασίες ρύθμισης ή εργασίες συντήρησης, βεβαιωθείτε για την καλή ευστάθεια του μηχανήματος. Στηρίξτε το μηχάνημα σε περίπτωση αμφιβολιών.*
- ▶ Ακολουθήστε τις οδηγίες στο κεφάλαιο "Στάθμευση μηχανήματος".

Στάθμευση χωρίς επίβλεψη

Ένα τρακτέρ και το συνδεδεμένο μηχάνημα σταθμευμένα χωρίς να έχουν ασφαλιστεί και χωρίς επίβλεψη αποτελούν κίνδυνο για άλλους και για παιδιά που παίζουν.

- ▶ *Πριν εγκαταλείψετε το μηχάνημα, ακινητοποιήστε το τρακτέρ και το μηχάνημα.*
- ▶ Ασφαλίστε το τρακτέρ και το μηχάνημα.

2.1.5 Ασφαλής επισκευή και μετατροπή

CMS-T-00002305-H.1

2.1.5.1 Αλλαγή στο μηχάνημα

CMS-T-00002322-B.1

Κατασκευαστικές αλλαγές μόνο με εξουσιοδότηση

Οι κατασκευαστικές αλλαγές και προεκτάσεις μπορεί να επηρεάσουν αρνητικά την ικανότητα λειτουργίας και την ασφάλεια λειτουργίας του μηχανήματος. Έτσι ενδέχεται να τραυματιστούν σοβαρά ή να σκοτωθούν άνθρωποι.

- ▶ Αναθέτετε κατασκευαστικές αλλαγές και προεκτάσεις μόνο σε καταρτισμένο ειδικευμένο συνεργείο.
- ▶ *Για να διατηρείται η ισχύς της άδειας λειτουργίας σύμφωνα με τις εθνικές και διεθνείς νομικές διατάξεις, βεβαιωθείτε ότι το εξειδικευμένο συνεργείο χρησιμοποιεί μόνο εξαρτήματα μετατροπής, ανταλλακτικά και στοιχεία προαιρετικού εξοπλισμού εγκεκριμένα από την AMAZONE.*

2.1.5.2 Εργασίες στο μηχάνημα

CMS-T-00002323-G.1

Εργασίες μόνο στο ακινητοποιημένο μηχάνημα

Εάν το μηχάνημα δεν είναι ακινητοποιημένο, ενδέχεται να κινηθούν ακούσια μέρη του ή να τεθεί σε κίνηση το μηχάνημα. Έτσι ενδέχεται να τραυματιστούν σοβαρά ή να σκοτωθούν άνθρωποι.

- ▶ Ακινητοποιείτε το μηχάνημα πριν από κάθε εργασία στο μηχάνημα και ασφαλίστε το μηχάνημα.
- ▶ *Για να ακινητοποιήσετε το μηχάνημα, πραγματοποιήστε τις εξής εργασίες.*

- ▶ Εάν χρειάζεται, ασφαλίστε το μηχάνημα από κύλιση με τάκους.
- ▶ Κατεβάστε τα ανυψωμένα φορτία μέχρι το έδαφος.
- ▶ Εκτονώστε την πίεση από τις υδραυλικές εύκαμπτες σωληνώσεις.
- ▶ *Εάν πρέπει να εκτελέσετε εργασίες σε ή κάτω από ανυψωμένα φορτία,* κατεβάστε τα φορτία ή ασφαλίστε τα φορτία με υδραυλική ή μηχανική διάταξη ασφάλισης.
- ▶ Απενεργοποιήστε όλους τους μηχανισμούς κίνησης.
- ▶ Ενεργοποιήστε το χειρόφρενο.
- ▶ Ασφαλίστε επιπρόσθετα το μηχάνημα, ιδίως σε κατηφόρες, με τάκους έναντι κύλισης.
- ▶ Βγάλτε το κλειδί της ανάφλεξης και πάρτε το μαζί σας.
- ▶ Βγάλτε το κλειδί του αποζεύκτη μπαταρίας.
- ▶ Περιμένετε μέχρι να ακινητοποιηθούν τα εξαρτήματα που λειτουργούν, καθώς και να κρυώσουν τα καυτά εξαρτήματα.

Εργασίες συντήρησης

Οι ακατάλληλες εργασίες συντήρησης, ιδίως σε εξαρτήματα που σχετίζονται με την ασφάλεια, θέτουν σε κίνδυνο την ασφάλεια λειτουργίας. Έτσι ενδέχεται να προκληθούν ατυχήματα και να τραυματιστούν σοβαρά ή να σκοτωθούν άνθρωποι. Στα εξαρτήματα που σχετίζονται με την ασφάλεια ανήκουν για παράδειγμα υδραυλικά εξαρτήματα, ηλεκτρονικά εξαρτήματα, πλαίσια, ελατήρια, κοτσαδόρος, άξονες και αναρτήσεις αξόνων, αγωγοί και δοχεία που περιέχουν εύφλεκτες ουσίες.

- ▶ *Πριν από ρύθμιση, συντήρηση ή καθαρισμό του μηχανήματος,* ασφαλίστε το μηχάνημα.
- ▶ Συντηρείτε το μηχάνημα σύμφωνα με αυτές τις οδηγίες χρήσης.
- ▶ Εκτελέστε αποκλειστικά και μόνο τις εργασίες, που περιγράφονται σε αυτές τις οδηγίες χρήσης.
- ▶ Αναθέτετε τις εργασίες επισκευής, που επισημαίνονται ως "**ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟΥ**", σε ένα ειδικευμένο συνεργείο επαρκώς εξοπλισμένο σε γεωργική τεχνολογία, τεχνολογία ασφαλείας και τεχνολογία περιβάλλοντος, από ειδικευμένο προσωπικό με ανάλογη εκπαίδευση.
- ▶ Μην εκτελείτε ποτέ εργασίες συγκόλλησης, διάτρησης, κοπής με πριόνι, λείανσης, κοπής στο πλαίσιο, στο σύστημα ανάρτησης ή σε συστήματα σύνδεσης του μηχανήματος.
- ▶ Μην υποβάλετε ποτέ σε κατεργασία εξαρτήματα που είναι σημαντικά για την ασφάλεια.
- ▶ Μην ανοίγετε περισσότερο τις υπάρχουσες οπές.
- ▶ Εκτελείτε όλες τις εργασίες συντήρησης εντός των προβλεπόμενων διαστημάτων συντήρησης.

Ανυψωμένα μέρη μηχανήματος

Τα ανυψωμένα μέρη του μηχανήματος ενδέχεται να κατέβουν ακούσια και να συνθλίψουν ή να σκοτώσουν ανθρώπους.

- ▶ Μην περνάτε ποτέ κάτω από ανυψωμένα μέρη του μηχανήματος.
- ▶ *Εάν πρέπει να εκτελέσετε εργασίες σε ή κάτω από ανυψωμένα μέρη του μηχανήματος,* κατεβάστε τα μέρη του μηχανήματος ή ασφαλίστε τα ανυψωμένα μέρη του μηχανήματος με μηχανική διάταξη στήριξης ή υδραυλική διάταξη ασφάλισης.

Κίνδυνος από εργασίες συγκόλλησης

Οι ακατάλληλες εργασίες συγκόλλησης, ιδίως σε ή κοντά σε εξαρτήματα που σχετίζονται με την ασφάλεια, θέτουν σε κίνδυνο την ασφάλεια λειτουργίας του μηχανήματος. Έτσι ενδέχεται να προκληθούν ατυχήματα και να τραυματιστούν σοβαρά ή να σκοτωθούν άνθρωποι. Στα εξαρτήματα που σχετίζονται με την ασφάλεια ανήκουν για παράδειγμα τα υδραυλικά εξαρτήματα και τα ηλεκτρονικά εξαρτήματα, το πλαίσιο, τα ελατήρια, οι διατάξεις σύνδεσης με το τρακτέρ όπως το συνδεόμενο πλαίσιο 3 σημείων, η ράβδος έλξης, η βάση ανάρτησης, ο κοτσαδόρος, ή η τραβέρσα έλξης και εκτός αυτών οι άξονες και οι αναρτήσεις αξόνων, οι αγωγοί και τα δοχεία που περιέχουν εύφλεκτες ουσίες.

- ▶ Αναθέτετε εργασίες συγκόλλησης σε εξαρτήματα που σχετίζονται με την ασφάλεια μόνο σε καταρτισμένα ειδικευμένα συνεργεία με αντίστοιχα εγκεκριμένο προσωπικό.
- ▶ Αναθέτετε εργασίες συγκόλλησης σε όλα τα υπόλοιπα εξαρτήματα μόνο σε καταρτισμένο προσωπικό.
- ▶ *Εάν έχετε αμφιβολίες, ότι μπορεί να συγκολληθεί ένα εξάρτημα:*
Ρωτήστε σε ένα καταρτισμένο ειδικευμένο συνεργείο.
- ▶ *Πριν πραγματοποιήσετε συγκολλήσεις στο μηχάνημα:*
Αποσυνδέστε το μηχάνημα από το τρακτέρ.
- ▶ Μην πραγματοποιείτε συγκολλήσεις κοντά σε ψεκαστικό φυτοπροστασίας, με το οποίο προηγουμένως χρησιμοποιήθηκε υγρό λίπασμα.

2.1.5.3 Υλικά λειτουργίας

CMS-T-00002324-C.1

Ακατάλληλα υλικά λειτουργίας

Υλικά λειτουργίας, τα οποία δεν πληρούν τις απαιτήσεις της AMAZONE, μπορεί να προκαλέσουν ζημιές στο μηχάνημα και ατυχήματα.

- ▶ Χρησιμοποιείτε μόνο υλικά λειτουργίας, τα οποία ικανοποιούν τις απαιτήσεις στα τεχνικά χαρακτηριστικά.

2.1.5.4 Στοιχεία προαιρετικού εξοπλισμού και ανταλλακτικά

CMS-T-00002325-B.1

Στοιχεία προαιρετικού εξοπλισμού, αξεσουάρ και ανταλλακτικά

Στοιχεία προαιρετικού εξοπλισμού, αξεσουάρ και ανταλλακτικά, τα οποία δεν ικανοποιούν τις απαιτήσεις της AMAZONE, μπορεί να επηρεάσουν αρνητικά την ασφάλεια λειτουργίας του μηχανήματος και να προκαλέσουν ατυχήματα.

- ▶ Χρησιμοποιείτε μόνο γνήσια ανταλλακτικά ή εξαρτήματα, τα οποία ικανοποιούν τις απαιτήσεις της AMAZONE.
- ▶ *Εάν έχετε ερωτήσεις για στοιχεία προαιρετικού εξοπλισμού, αξεσουάρ ή ανταλλακτικά, απευθυνθείτε στον έμπορό σας ή στην AMAZONE.*

2.2 Συνήθειες ασφαλείας

CMS-T-00002300-C.1

Ασφάλιση τρακτέρ και μηχανήματος

Εάν το τρακτέρ και το μηχάνημα δεν είναι ασφαλισμένα από ακούσια ενεργοποίηση και κύλιση, ενδέχεται αυτά να τεθούν ανεξέλεγκτα σε κίνηση, να περάσουν από πάνω, να συνθλίψουν και να σκοτώσουν κάποιον.

- ▶ Κατεβάστε το ανυψωμένο μηχάνημα ή τα ανυψωμένα εξαρτήματα του μηχανήματος.
- ▶ Εκτονώστε την πίεση από τις υδραυλικές εύκαμπτες σωληνώσεις με χειρισμό των διατάξεων χειρισμού.
- ▶ *Εάν πρέπει να παραμείνετε κάτω από το ανυψωμένο μηχάνημα ή κάτω από εξαρτήματα, ασφαλίστε το ανυψωμένο μηχάνημα και τα εξαρτήματα από κάθοδο με ένα μηχανικό στήριγμα ασφαλείας ή μια υδραυλική διάταξη ασφάλισης.*
- ▶ Σταθμεύστε το τρακτέρ.
- ▶ Τραβήξτε το χειρόφρενο του τρακτέρ.
- ▶ Βγάλτε το κλειδί της ανάφλεξης.

Ασφάλιση μηχανήματος

Μετά την αποσύνδεση πρέπει να ασφαλίσετε το μηχάνημα. Εάν δεν ασφαλίσετε το μηχάνημα και μέρη του μηχανήματος, υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού από συνθλίψεις και κοψίματα.

- ▶ Σταθμεύετε το μηχάνημα μόνο σε στερεό και επίπεδο έδαφος.
- ▶ *Πριν εκτονώσετε την πίεση από τις υδραυλικές εύκαμπτες σωληνώσεις και τις αποσυνδέσετε από το τρακτέρ, φέρτε το μηχάνημα σε θέση εργασίας.*
- ▶ Προστατέψτε τα άτομα από άμεση επαφή με μέρη του μηχανήματος που έχουν αιχμηρές ακμές ή προεξέχουν.

Διατήρηση της λειτουργικότητας των διατάξεων προστασίας

Εάν λείπουν, έχουν υποστεί ζημιά, είναι ελαττωματικές ή έχουν αφαιρεθεί διατάξεις προστασίας, ενδέχεται να τραυματιστούν ή να σκοτωθούν άνθρωποι από μέρη του μηχανήματος.

- ▶ Ελέγχετε το μηχάνημα τουλάχιστον μία φορά την ημέρα για ζημιές, για τη σωστή τοποθέτηση και ως προς την ικανότητα λειτουργίας των διατάξεων προστασίας.
- ▶ *Εάν έχετε αμφιβολίες, ότι όλες οι διατάξεις προστασίας είναι σωστά τοποθετημένες και λειτουργούν,*
αναθέστε τον έλεγχο των διατάξεων προστασίας σε ένα καταρτισμένο, ειδικευμένο συνεργείο.
- ▶ Βεβαιώνετε ότι πριν από κάθε εργασία στο μηχάνημα όλες οι διατάξεις προστασίας είναι σωστά τοποθετημένες και λειτουργούν.
- ▶ Αντικαθιστάτε τις διατάξεις προστασίας που έχουν υποστεί ζημιά.

Άνοδος και κάθοδος

Από αμελή συμπεριφορά κατά την άνοδο και κάθοδο ενδέχεται να πέσουν άτομα από τη σκάλα. Άτομα, τα οποία ανεβαίνουν στο μηχάνημα εκτός των προβλεπόμενων σημείων ανάβασης, ενδέχεται να γλιστρήσουν, να πέσουν και να τραυματιστούν σοβαρά.

- ▶ Χρησιμοποιείτε μόνο τα προβλεπόμενα σημεία ανάβασης
- ▶ *Οι ρύποι καθώς και τα υλικά λειτουργίας ενδέχεται να περιορίσουν την ασφάλεια και την ευστάθεια.*
Διατηρείτε τα σκαλοπάτια και τις επιφάνειες παραμονής πάντα καθαρές και σε σωστή κατάσταση, έτσι ώστε να είναι εξασφαλισμένη η βάδιση και η παραμονή.
- ▶ Μην ανεβαίνετε ποτέ στο μηχάνημα, όταν κινείται.
- ▶ Ανεβαίνετε και κατεβαίνετε ξανά με το πρόσωπο προς το μηχάνημα.
- ▶ Διατηρείτε κατά την άνοδο και την κάθοδο επαφή με 3 σημεία σε σκαλοπάτια και κάγκελα: ταυτόχρονα δύο χέρια και ένα πόδι ή δύο πόδια και ένα χέρι στο μηχάνημα.
- ▶ Μην χρησιμοποιείτε ποτέ κατά την άνοδο και κάθοδο στοιχεία χειρισμού ως χειρολαβή. Από ακούσια ενεργοποίηση στοιχείων χειρισμού ενδέχεται να ενεργοποιηθούν χωρίς να το θέλετε λειτουργίες, οι οποίες επιφέρουν κίνδυνο.
- ▶ Μην πηδάτε ποτέ από το μηχάνημα κατά την κάθοδο.

Προβλεπόμενη χρήση

3

CMS-T-00002353-A.1

- Το μηχάνημα είναι κατασκευασμένο αποκλειστικά για επαγγελματική χρήση σύμφωνα με τους κανόνες της γεωργικής πρακτικής για την ακριβή διασπορά σπόρων.
- Το μηχάνημα είναι κατάλληλο και προορίζεται για την ακριβή διασπορά διαφορετικών σπόρων. Οι σπόροι αραιώνονται και εναποτίθενται στο επιθυμητό βάθος και απόσταση στο έδαφος.
- Το μηχάνημα είναι ένα γεωργικό μηχάνημα για σύνδεση σε ένα αναβατόριο 3 σημείων ενός τρακτέρ, το οποίο ικανοποιεί τις τεχνικές απαιτήσεις.
- Σε διαδρομές σε δημόσιους δρόμους είναι δυνατή, ανάλογα με τις διατάξεις του ισχύοντος κώδικα οδικής κυκλοφορίας, η σύνδεση και μεταφορά του μηχανήματος πίσω σε ένα τρακτέρ, το οποίο ικανοποιεί τις τεχνικές απαιτήσεις.
- Η χρήση και η συντήρηση του μηχανήματος επιτρέπεται μόνο από πρόσωπα τα οποία ικανοποιούν τις απαιτήσεις. Οι απαιτήσεις για τα πρόσωπα περιγράφονται στο κεφάλαιο *"Προσόντα προσωπικού"*.
- Οι οδηγίες χρήσης αποτελούν μέρος του μηχανήματος. Το μηχάνημα προορίζεται αποκλειστικά και μόνο για χρήση σύμφωνα με αυτές τις οδηγίες χρήσης. Από χρήσεις του μηχανήματος, οι οποίες δεν περιγράφονται σε αυτές τις οδηγίες χρήσης, ενδέχεται να προκληθούν σοβαροί τραυματισμοί ή ακόμη και θάνατος και ζημιές στο μηχάνημα και υλικές ζημιές.
- Πρέπει να τηρούνται από τους χρήστες και τους ιδιοκτήτες οι σχετικοί κανονισμοί πρόληψης ατυχημάτων όπως και οι γενικά αναγνωρισμένοι κανονισμοί τεχνικής ασφάλειας, οι ιατρικοί κανονισμοί εργασίας και οι διατάξεις του κώδικα οδικής κυκλοφορίας.

- Περισσότερες υποδείξεις για την προβλεπόμενη χρήση για ειδικές περιπτώσεις μπορείτε να ζητήσετε από την AMAZONE.
- Χρήσεις διαφορετικές από τις αναφερόμενες στην προβλεπόμενη χρήση θεωρούνται ως μη προβλεπόμενες. Ο κατασκευαστής δεν ευθύνεται για ζημιές που προκύπτουν από μη προβλεπόμενη χρήση, παρά μόνο αποκλειστικά ο ιδιοκτήτης.

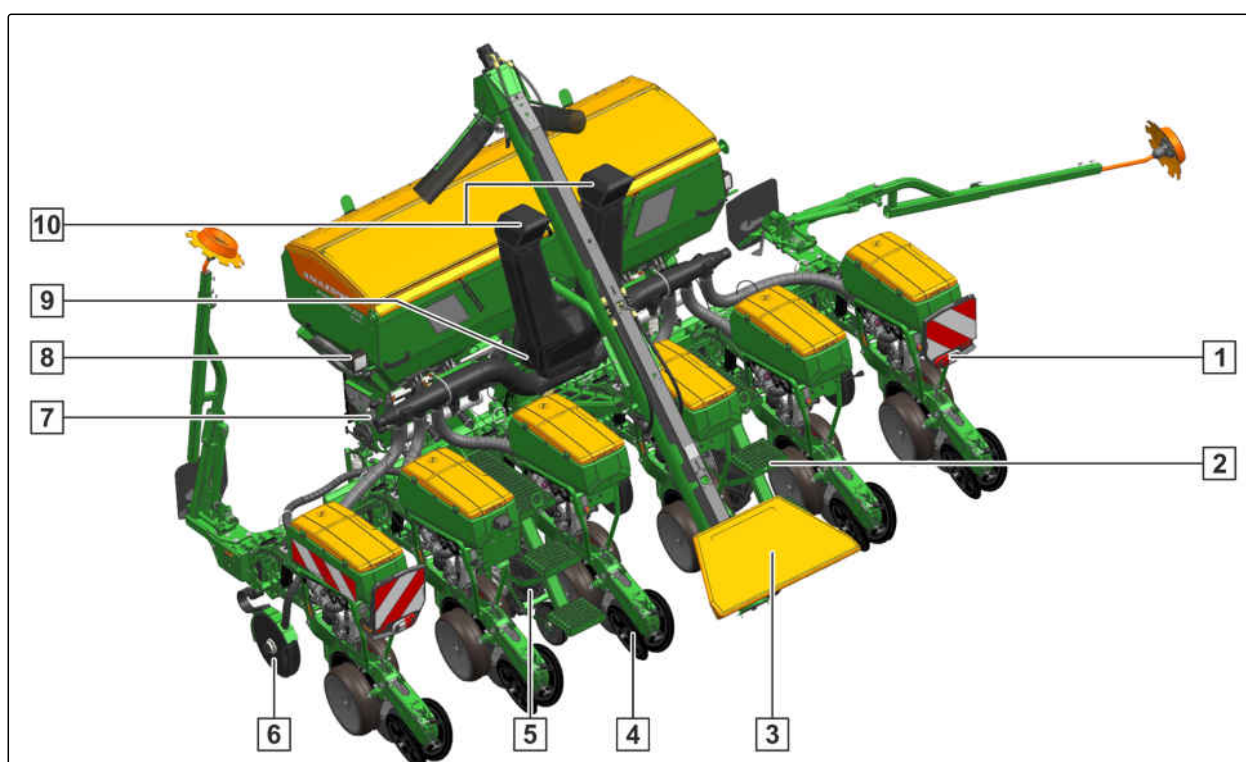
Περιγραφή προϊόντος

4

CMS-T-00003815-H.1

4.1 Το μηχάνημα συνοπτικά

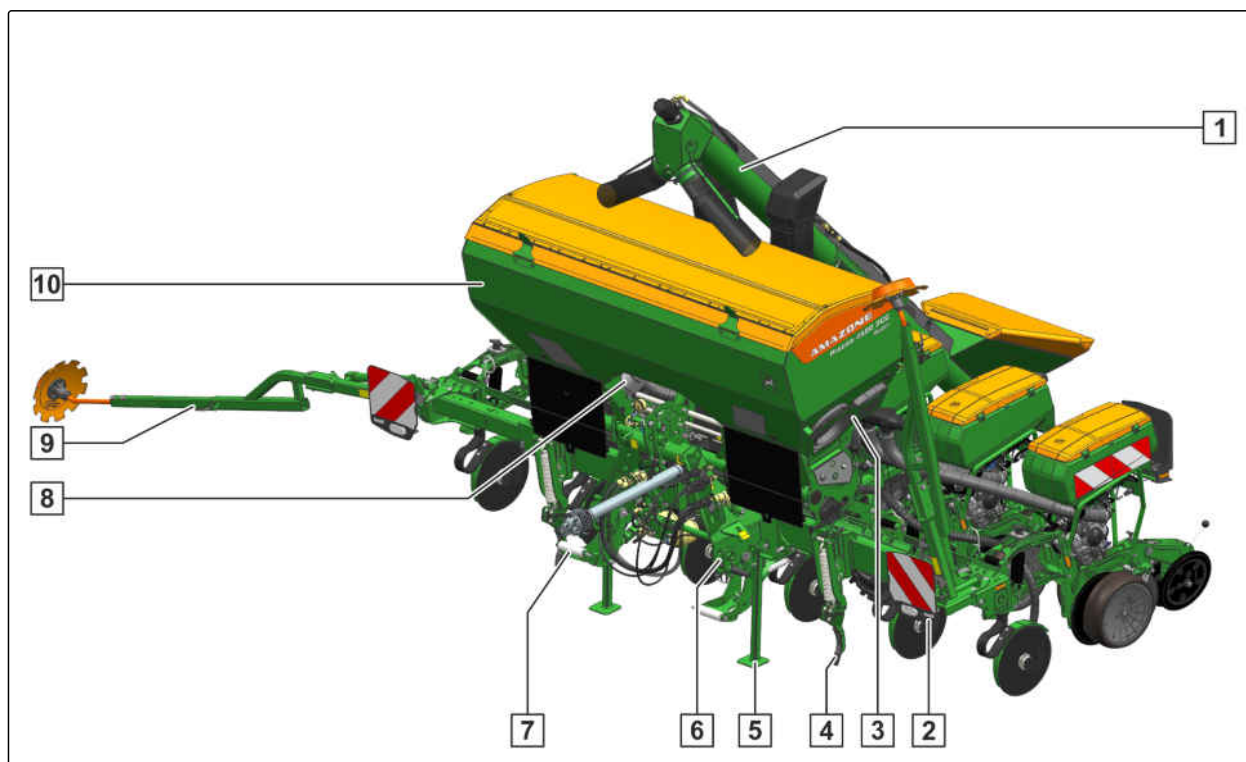
CMS-T-00003819-C.1



CMS-I-00001992

Μηχάνημα με πίσω δοχείο

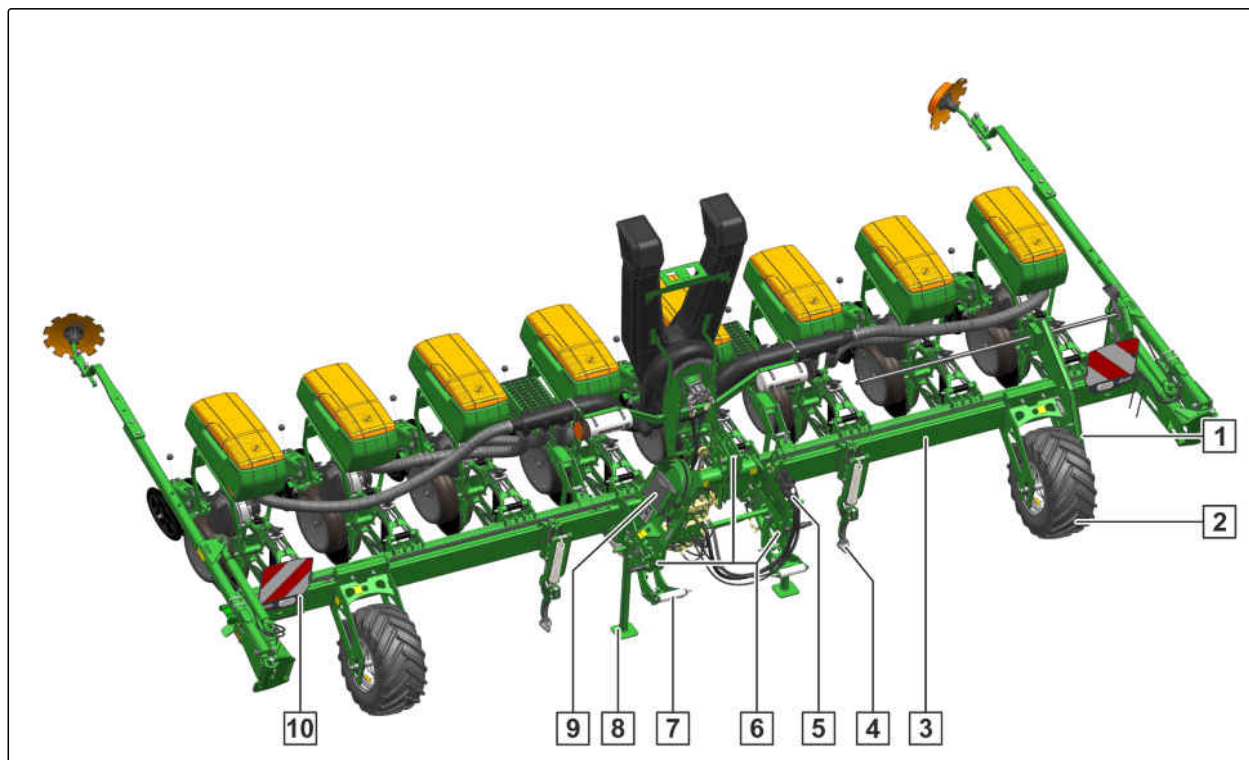
- | | |
|---|--|
| 1 Φωτισμός και σήμανση για την πορεία στον δρόμο | 2 Εξέδρα φόρτωσης |
| 3 Κοχλίας πλήρωσης | 4 Σπορέας |
| 5 Πλαίσιο | 6 Υγί λιπάσματος |
| 7 SmartCenter | 8 Αποθηκευτικός χώρος για πτυσσόμενο δοχείο και ζυγαριά |
| 9 Ανεμιστήρας πεπιεσμένου αέρα | 10 Κλωβοί αναρρόφησης |



CMS-I-00002088

Μηχάνημα με πίσω δοχείο

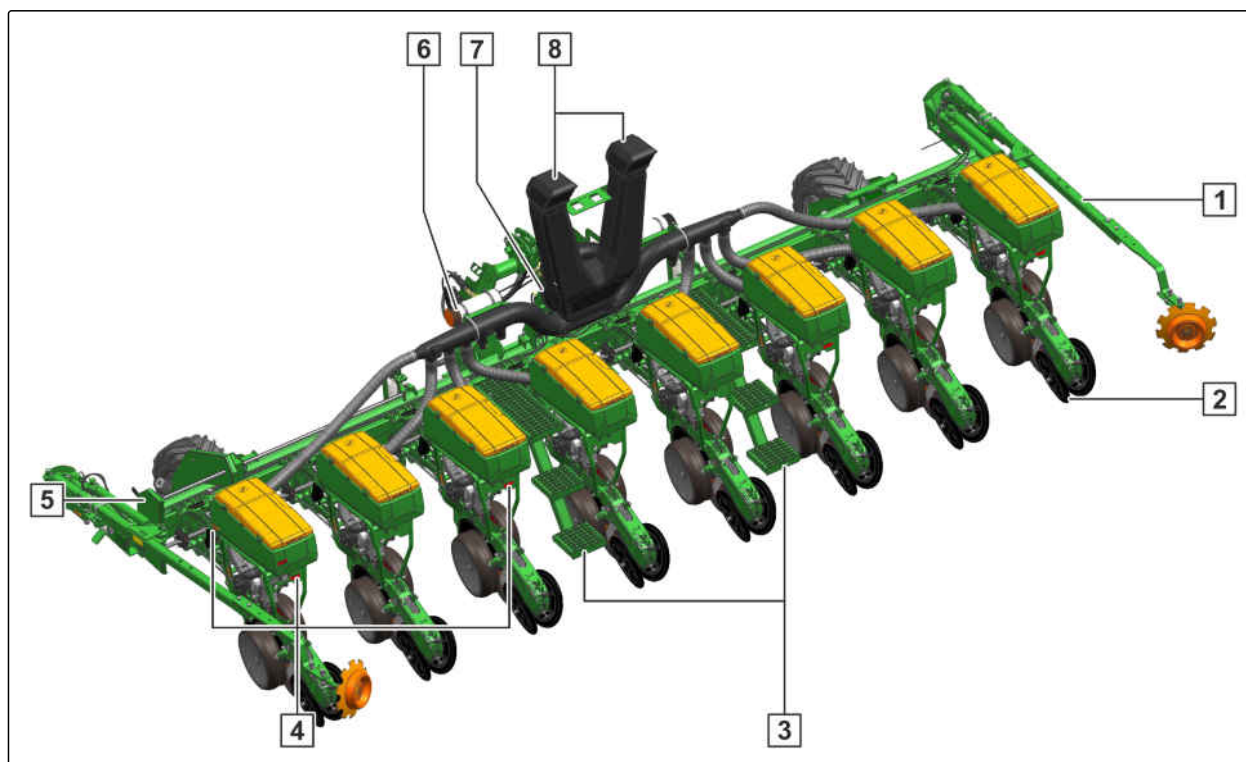
- | | |
|--|--|
| 1 Κοχλίας πλήρωσης λιπάσματος | 2 Φωτισμός και σήμανση για την πορεία στον δρόμο |
| 3 Αποθηκευτικός χώρος για πτυσσόμενο δοχείο και ζυγαριά | 4 Χαλαρωτής ίχνους |
| 5 Στηρίγματα | 6 Πλαίσιο σύνδεσης 3 σημείων |
| 7 Έρμα πλαισίου | 8 Θήκη για έγγραφα του μηχανήματος και άλλα βοηθήματα |
| 9 Γραμμοχαράκτης | 10 Δοχείο λιπάσματος |



CMS-I-00003890

Μηχάνημα χωρίς εξοπλισμό λιπάσματος

- | | |
|--|--|
| 1 Μηχανισμός κίνησης τροχού | 2 Πλαίσιο |
| 3 Προφίλ πλαισίου | 4 Χαλαρωτής ίχνους |
| 5 Βάση εύκαμπτου σωλήνα | 6 Πλαίσιο σύνδεσης 3 σημείων |
| 7 Έρμα πλαισίου | 8 Στηρίγματα |
| 9 Αποθηκευτικός χώρος για πτυσσόμενο δοχείο και ζυγαριά | 10 Φωτισμός και σήμανση για την πορεία στον δρόμο |



CMS-I-00003889

Μηχάνημα χωρίς εξοπλισμό λιπάσματος

- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1 Γραμμοχαράκτης | 2 Σπορέας |
| 3 Εξέδρα φόρτωσης | 4 Σήμανση κατά GOST-R, ενδεικτικά |
| 5 Κιβώτιο με οδοντοτροχό | 6 Θήκη για έγγραφα του μηχανήματος |
| 7 Ανεμιστήρας πεπιεσμένου αέρα | 8 Κλωβοί αναρρόφησης |

4.2 Λειτουργία του μηχανήματος

CMS-T-00005719-B.1

Στη βασική έκδοση το μηχάνημα αποτελείται από ένα πλαίσιο με δικό του σύστημα ανάρτησης, ανεμιστήρα πεπιεσμένου αέρα και σπορείς. Ανά σειρά λειτουργεί ένας σπορέας, που αποτελείται από ένα υνί σποράς με δίσκο αραίωσης σπόρων και δοχείο σπόρων. Ο ανεμιστήρας πεπιεσμένου αέρα δημιουργεί την υπερπίεση για την αραίωση σπόρων.

Ανάλογα με τις ανάγκες το μηχάνημα μπορεί να διαθέτει ειδικό εξοπλισμό. Εναλλακτικά το λίπασμα μπορεί επίσης να μεταφέρεται σε ένα δοχείο πρόσθιας τοποθέτησης. Ένα σετ εύκαμπτων σωλήνων συνδέει το δοχείο πρόσθιας τοποθέτησης με το μηχάνημα οπίσθιας τοποθέτησης.

4.3 Στοιχεία προαιρετικού εξοπλισμού

CMS-T-00002252-E.1

Τα στοιχεία προαιρετικού εξοπλισμού είναι εξοπλισμοί, τους οποίους πιθανόν να μην έχει το μηχάνημά σας ή που να είναι διαθέσιμοι μόνο σε ορισμένες αγορές. Για να δείτε τον εξοπλισμό του μηχανήματός σας, ανατρέξτε στα έγγραφα πώλησης ή απευθυνθείτε για περισσότερες λεπτομέρειες στον έμπορο.

- Εξάρτημα απομάκρυνσης σβόλων / αστεροειδής δίσκος καθαρισμού
- Χαλαρωτής ίχνους
- Διάταξη κάλυψης δίσκου
- Αστεροειδής μηχανισμός κάλυψης σπόρων
- Άκαμπτos δίσκος κοπής
- Μονό ράουλο συμπίεσης
- Εξοπλισμός λιπάσματος
- FertiSpot
- Κοχλίας πλήρωσης
- Γραμμοχαράκτης
- Ηλεκτρονική παρακολούθηση και χειρισμός
- Έρμα πλαισίου
- Φωτισμός
- Διανομέας μικρόκοκκων
- Διάταξη δοκιμής πολλαπλής απόθεσης
- Πλαίσιο μπροστά ή ανάμεσα στις σειρές σποράς
- Υδραυλικός μετατοπισμένος διάδρομος
- Υδραυλικό σύστημα πίεσης υνιού
- Ρύθμιση δύναμης επαφής
- Κιτ βαθμονόμησης

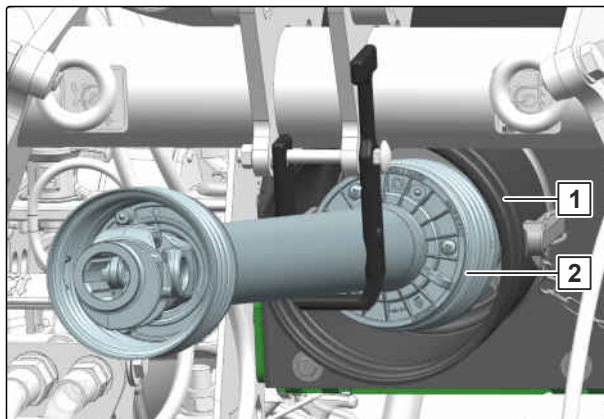
4.4 Διατάξεις προστασίας

CMS-T-00003816-A.1

4.4.1 Προφυλακτήρας αρθρωτού άξονα

CMS-T-00002011-A.1

- 1 Καπάκι προστασίας αρθρωτού άξονα
- 2 Προφυλακτήρας αρθρωτού άξονα



CMS-I-00001936

4.4.2 Μηχανισμός κίνησης δοσομέτρησης λιπάσματος

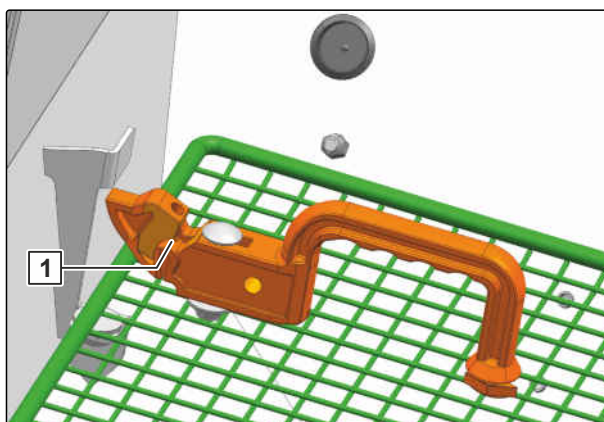
CMS-T-00002012-A.1

4.4.2.1 Ασφάλιση προστατευτικού πλέγματος

CMS-T-00002016-A.1

Για προστασία από τραυματισμούς τα προστατευτικά πλέγματα είναι εξοπλισμένα με διατάξεις ασφάλισης

- 1.

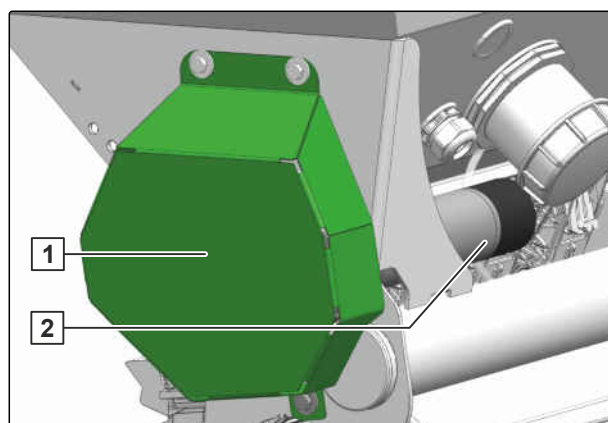


CMS-I-00001937

4.4.2.2 Ηλεκτρικός μηχανισμός κίνησης δοσομέτρησης

CMS-T-00002014-A.1

- 1 Προστατευτικό μηχανισμού κίνησης
- 2 Ηλεκτρικός μηχανισμός κίνησης δοσομέτρησης



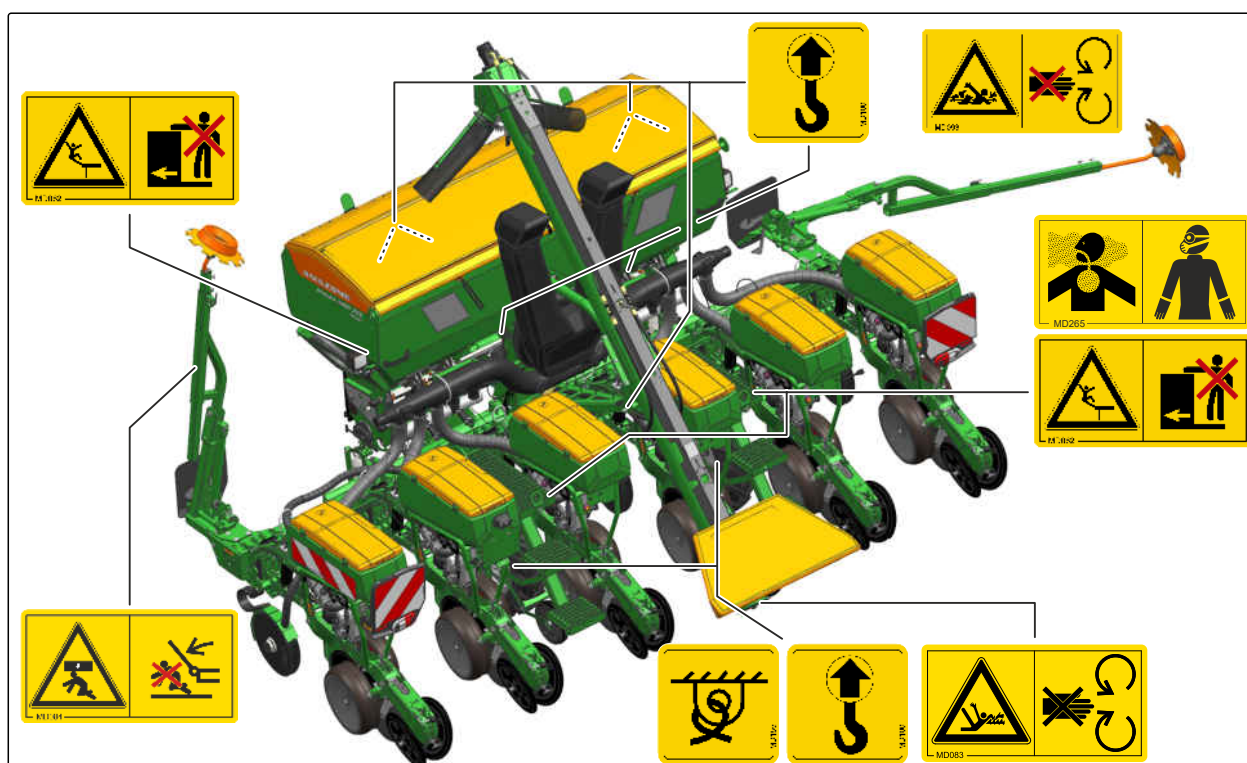
CMS-I-00001938

4.5 Προειδοποιητικές εικόνες

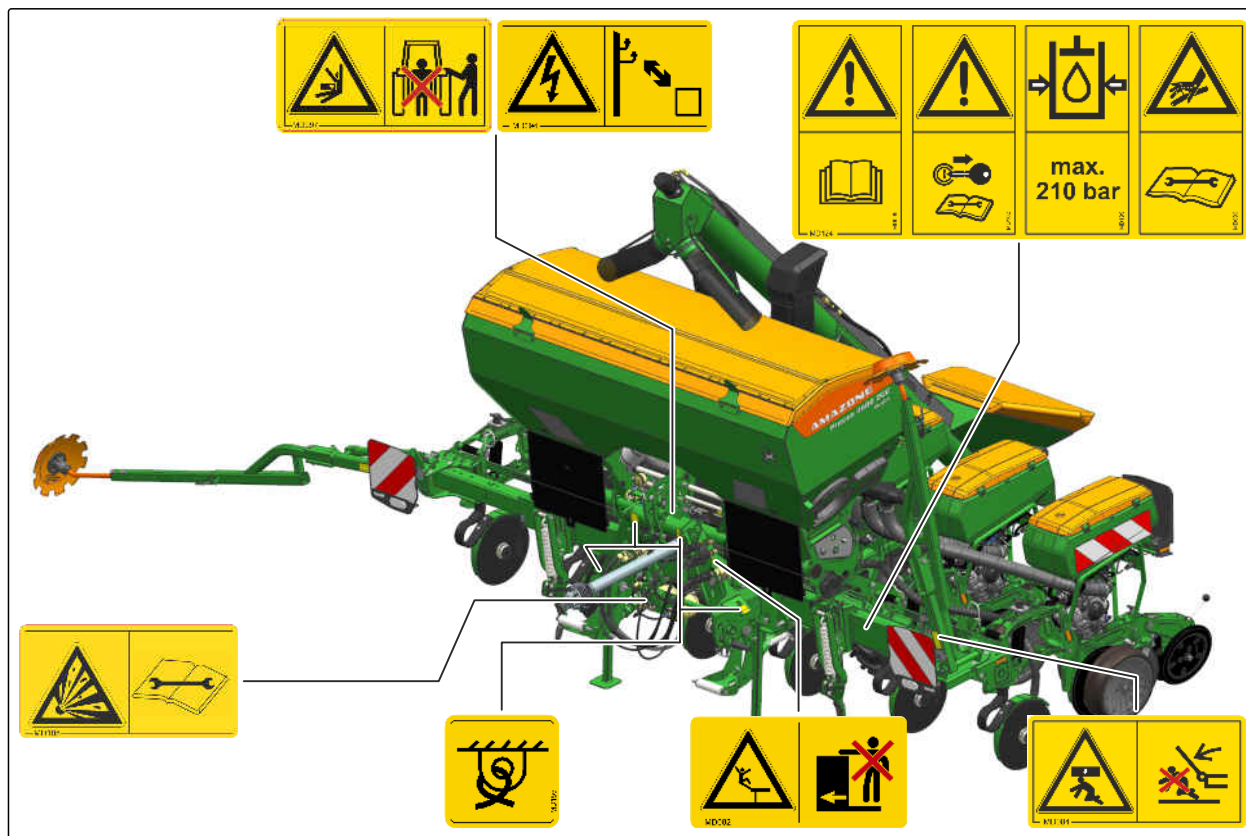
CMS-T-00003817-D.1

4.5.1 Θέση των προειδοποιητικών εικόνων

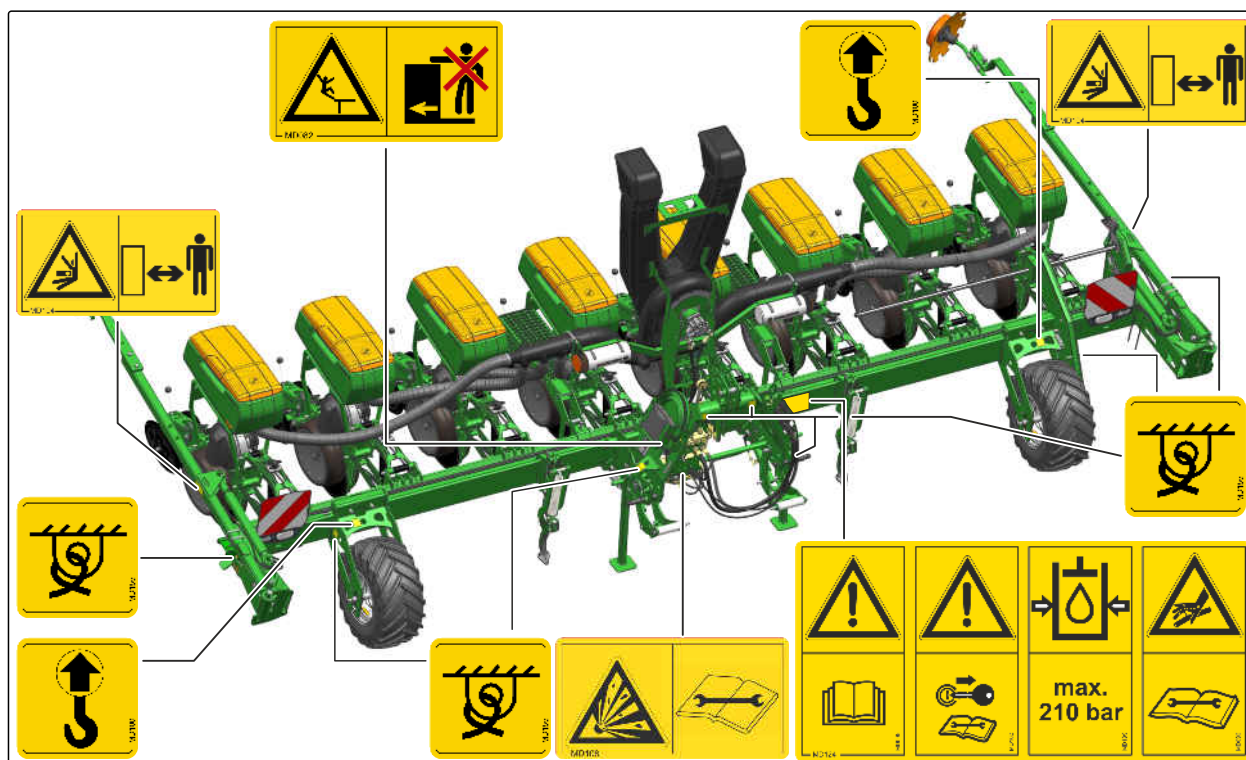
CMS-T-00003818-C.1



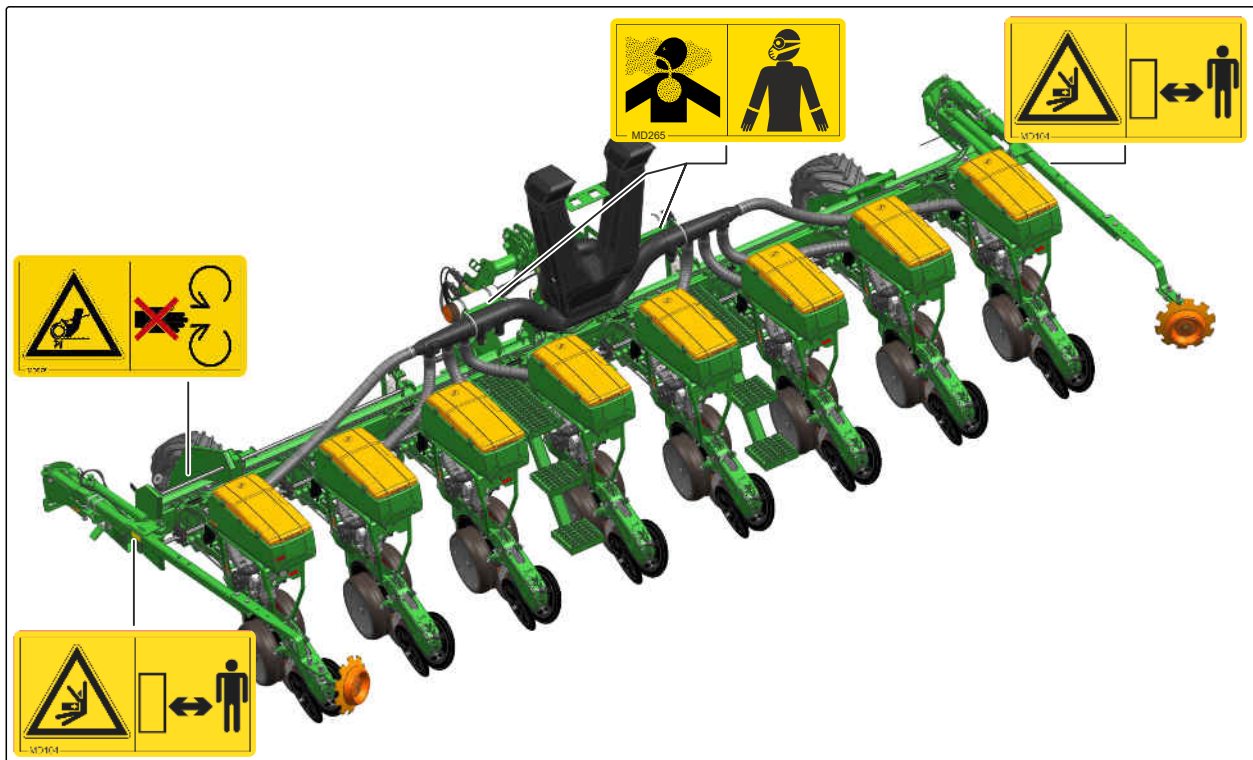
CMS-I-00002031



CMS-I-00002255



CMS-I-00003897



CMS-I-00003896

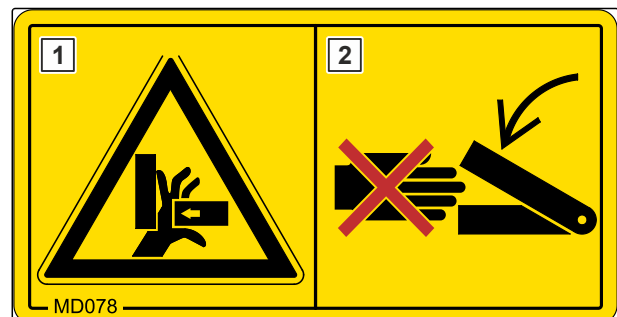
4.5.2 Δομή των προειδοποιητικών εικόνων

CMS-T-000141-D.1

Οι προειδοποιητικές εικόνες επισημαίνουν επικίνδυνα σημεία στο μηχάνημα και προειδοποιούν για υπολειπόμενους κινδύνους. Σε αυτά τα επικίνδυνα σημεία υπάρχουν μόνιμοι ή απρόσμενοι κίνδυνοι.

Μια προειδοποιητική εικόνα αποτελείται από 2 πεδία:

- Στο πεδίο **1** εμφανίζεται το εξής:
 - Η παραστατική επικίνδυνη περιοχή, η οποία περικλείεται από ένα τριγωνικό σύμβολο ασφαλείας
 - Ο αριθμός παραγγελίας
- Στο πεδίο **2** εμφανίζεται η παραστατική οδηγία για την αποτροπή του κινδύνου.



CMS-I-00000416

4.5.3 Περιγραφή των προειδοποιητικών εικόνων

CMS-T-00001767-D.1

MD076

Κίνδυνος σύνθλιψης ή παγίδευσης

- Όσο λειτουργεί ο κινητήρας του τρακτέρ ή του μηχανήματος, κρατάτε απόσταση από το επικίνδυνο σημείο.
- Όσο λειτουργεί ο κινητήρας του τρακτέρ ή του μηχανήματος, μην αφαιρείτε τις προστατευτικές διατάξεις.
- Βεβαιωθείτε, ότι δεν υπάρχουν άτομα στην επικίνδυνη περιοχή.



CMS-I-00000419

MD082

Κίνδυνος πτώσης από σκαλοπάτια και πλατφόρμες

- Μην επιβιβάζετε ποτέ άτομα στο μηχάνημα.
- Μην αφήνετε ποτέ να επιβιβάζονται άτομα στο κινούμενο μηχάνημα.

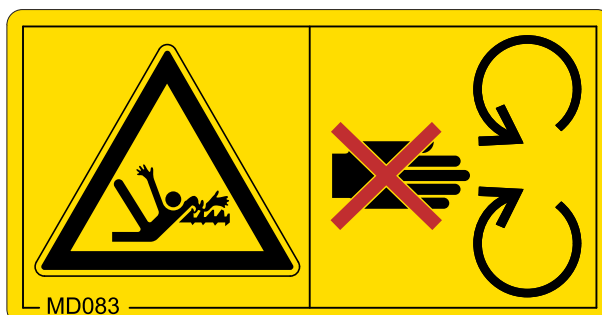


CMS-I-0000081

MD083

Κίνδυνος σύνθλιψης και παγίδευσης

- Βεβαιωθείτε ότι έχει διακοπεί η παροχή ενέργειας προς το μηχάνημα, πριν αφαιρέσετε διατάξεις προστασίας.
- Περιμένετε μέχρι να ακινητοποιηθούν όλα τα κινούμενα μέρη, πριν βάλετε το χέρι στο επικίνδυνο σημείο.
- Βεβαιωθείτε, ότι δεν υπάρχουν άτομα στην επικίνδυνη περιοχή ή κοντά σε κινούμενα μέρη.



CMS-I-00003694

MD084

Κίνδυνος σύνθλιψης για ολόκληρο το σώμα από κάθοδο εξαρτημάτων του μηχανήματος

- Βεβαιωθείτε, ότι δεν υπάρχουν άτομα στην επικίνδυνη περιοχή.



CMS-I-0000454

MD093

Κίνδυνος σύνθλιψης και παγίδευσης

- ▶ Βεβαιωθείτε ότι έχει διακοπεί η παροχή ενέργειας προς το μηχάνημα, πριν αφαιρέσετε διατάξεις προστασίας.
- ▶ Περιμένετε μέχρι να ακινητοποιηθούν όλα τα κινούμενα μέρη, πριν βάλετε το χέρι στο επικίνδυνο σημείο.
- ▶ Βεβαιωθείτε, ότι δεν υπάρχουν άτομα στην επικίνδυνη περιοχή ή κοντά σε κινούμενα μέρη.

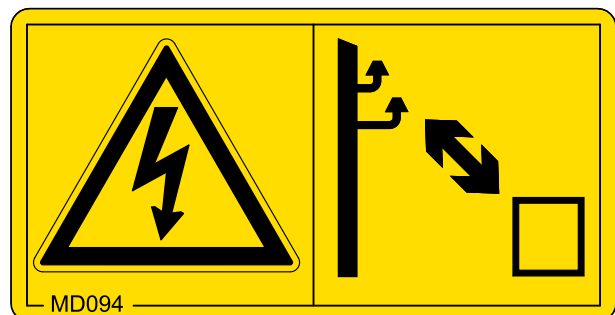


CMS-I-00000426

MD094

Κίνδυνος λόγω υπέρχειων αγωγών

- ▶ Μην αγγίζετε ποτέ με το μηχάνημα τους υπέρχειους αγωγούς.
- ▶ Διατηρείτε επαρκή απόσταση ασφαλείας από υπέρχειους αγωγούς, ιδιαίτερα όταν ανοίγετε ή κλείνετε μέρη του μηχανήματος.
- ▶ Λάβετε υπόψη ότι η τάση μπορεί επίσης να αυξομειώνεται, εάν η απόσταση είναι πολύ μικρή.



CMS-I-000692

MD095

Κίνδυνος ατυχήματος από παράβλεψη των υποδείξεων στις οδηγίες χρήσης

- ▶ Πριν εργαστείτε στο ή με το μηχάνημα, διαβάστε και κατανοήστε τις οδηγίες χρήσης.



CMS-I-000138

MD096

Κίνδυνος μόλυνσης από εξερχόμενο υδραυλικό λάδι υπό υψηλή πίεση

- ▶ Μην αναζητάτε ποτέ μη στεγανά σημεία στις υδραυλικές εύκαμπτες σωληνώσεις με το χέρι ή τα δάχτυλα.
- ▶ Μην στεγανοποιείτε ποτέ μη στεγανές υδραυλικές εύκαμπτες σωληνώσεις με το χέρι ή τα δάχτυλα.
- ▶ Εάν έχετε τραυματιστεί από υδραυλικό λάδι, αναζητήστε αμέσως γιατρό.

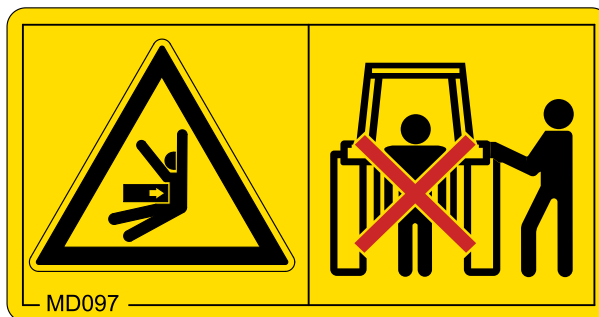


CMS-I-000216

MD097

Κίνδυνος σύνθλιψης μεταξύ τρακτέρ και μηχανήματος

- ▶ Πριν χειριστείτε το υδραυλικό σύστημα τρακτέρ, απομακρύνετε τα άτομα από την περιοχή μεταξύ τρακτέρ και μηχανήματος.
- ▶ Χειριστείτε το υδραυλικό σύστημα τρακτέρ μόνο από την προβλεπόμενη θέση εργασίας.

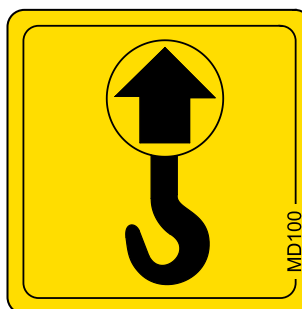


CMS-I-000139

MD100

Κίνδυνος ατυχήματος από ακατάλληλα τοποθετημένα μέσα πρόσδεσης

- ▶ Στερεώνετε τα μέσα πρόσδεσης μόνο στα σημεία με την αντίστοιχη σήμανση.



CMS-I-000089

MD102

Κίνδυνος από ακούσια εκκίνηση και κύλιση του μηχανήματος

- ▶ Ασφαλίστε το μηχάνημα πριν από κάθε εργασία από ακούσια εκκίνηση και ακούσια κύλιση.

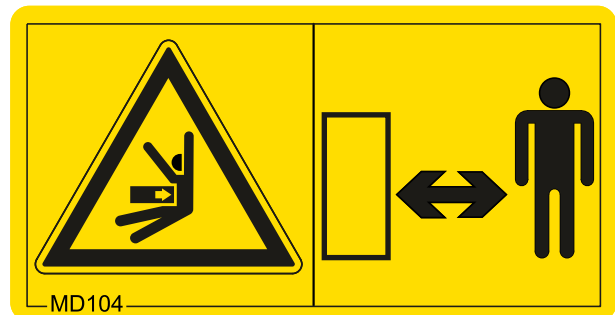


CMS-I-00002253

MD104

Κίνδυνος σύνθλιψης από κινούμενα εξαρτήματα του μηχανήματος

- ▶ Όσο λειτουργεί ο κινητήρας του τρακτέρ, τηρείτε επαρκή απόσταση ασφαλείας από κινούμενα εξαρτήματα του μηχανήματος.
- ▶ Βεβαιωθείτε, ότι δεν υπάρχουν άτομα κοντά σε κινούμενα μέρη.



CMS-I-00003312

MD108

Σοβαροί τραυματισμοί από λανθασμένο χειρισμό του υδραυλικού συσσωρευτή που βρίσκεται υπό πίεση

- ▶ Αναθέτετε τον έλεγχο και την επισκευή του υδραυλικού συσσωρευτή που βρίσκεται υπό πίεση μόνο σε ένα καταρτισμένο ειδικευμένο συνεργείο.



CMS-I-00004027

MD118

Κίνδυνος για ζημιές στο μηχάνημα από πολύ υψηλό αριθμό στροφών και λανθασμένη φορά περιστροφής του άξονα μετάδοσης κίνησης

- Τηρείτε τον μέγιστο αριθμό στροφών και τη φορά περιστροφής του άξονα μετάδοσης κίνησης στην πλευρά του μηχανήματος.

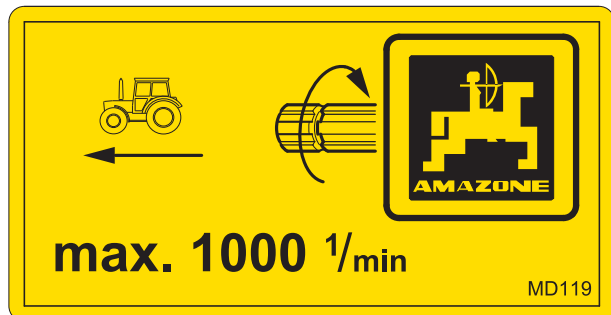


CMS-I-00000433

MD119

Κίνδυνος για ζημιές στο μηχάνημα από πολύ υψηλό αριθμό στροφών και λανθασμένη φορά περιστροφής του άξονα μετάδοσης κίνησης

- Τηρείτε τον μέγιστο αριθμό στροφών και τη φορά περιστροφής του άξονα μετάδοσης κίνησης όπως απεικονίζεται στο εικονοσύμβολο.

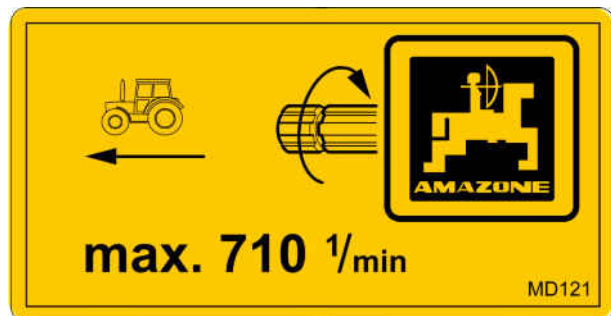


CMS-I-00003656

MD121

Κίνδυνος για ζημιές στο μηχάνημα από πολύ υψηλό αριθμό στροφών και λανθασμένη φορά περιστροφής του άξονα μετάδοσης κίνησης

- Τηρείτε τον μέγιστο αριθμό στροφών και τη φορά περιστροφής του άξονα μετάδοσης κίνησης όπως απεικονίζεται στο εικονοσύμβολο.

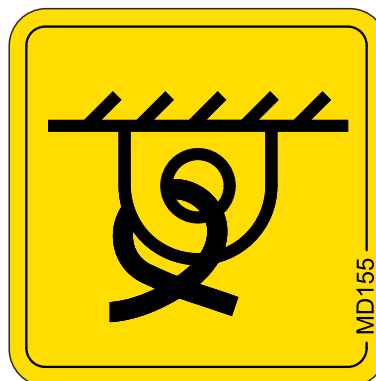


CMS-I-00000434

MD155

Κίνδυνος ατυχήματος και ζημιές στο μηχάνημα κατά τη μεταφορά του ακατάλληλα ασφαλισμένου μηχανήματος

- Τοποθετήστε τους ιμάντες πρόσδεσης για τη μεταφορά του μηχανήματος μόνο στα επισημασμένα σημεία πρόσδεσης.

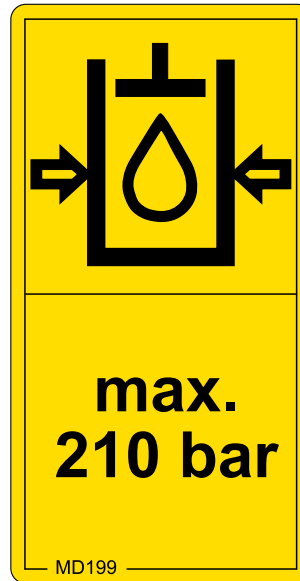


CMS-I-00000450

MD199

Κίνδυνος ατυχήματος από πολύ υψηλή πίεση υδραυλικού συστήματος

- Συνδέετε το μηχάνημα μόνο σε τρακτέρ με μέγιστη υδραυλική πίεση τρακτέρ 210 bar.

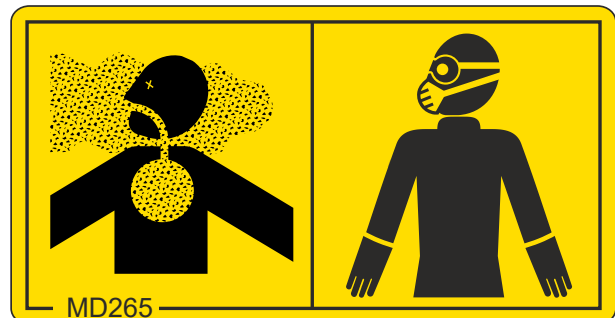


CMS-I-00000486

MD265

Κίνδυνος χημικού εγκαύματος από σκόνη σποροαπολύμανσης

- Μην εισπνέετε την επιβλαβή για την υγεία ουσία.
- Αποφύγετε την επαφή με τα μάτια και το δέρμα.
- Πριν από την εργασία με ουσίες επιβλαβείς για την υγεία φορέστε τα ενδύματα προστασίας που προτείνεται από τον κατασκευαστή.
- Προσέξτε τις υποδείξεις ασφαλείας του κατασκευαστή για τον χειρισμό επιβλαβών για την υγεία ουσιών.



CMS-I-00003659

4.6 Πινακίδα τύπου στο μηχάνημα

CMS-T-00004505-G.1

- 1 Αριθμός μηχανήματος
- 2 Αριθμός αναγνώρισης οχήματος
- 3 Προϊόν
- 4 Επιτρεπόμενο τεχνικό βάρος μηχανήματος
- 5 Μοντέλο έτους
- 6 Έτος κατασκευής



CMS-I-00004294

4.7 Ανεμιστήρας πεπιεσμένου αέρα

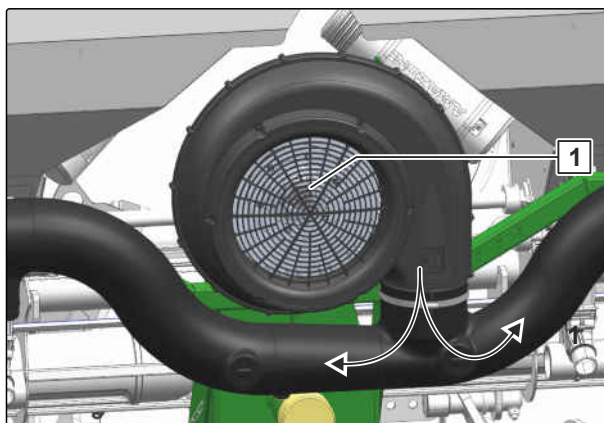
CMS-T-00001782-B.1



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Όταν ο ανεμιστήρας λειτουργεί με το PTO του τρακτέρ, κατά τις πρώτες ώρες λειτουργίας ενδέχεται να εκκρεύσει πλεονάζον γράσο από τα ρουλεμάν του μηχανισμού κίνησης. Μετά την πρώτη θέρμανση σχηματίζεται ένα λεπτό φιλμ λαδιού. Στη συνέχεια δεν πρέπει να εκκρεύσει άλλο γράσο ή λάδι.

Ο ανεμιστήρας πεπιεσμένου αέρα **1** δημιουργεί υπερπίεση, μέσω της οποίας οι σπόροι κολλάνε στους δίσκους αραίωσης. Ο ανεμιστήρας κινείται ανάλογα με τον εξοπλισμό από το PTO του τρακτέρ ή από έναν υδραυλικό κινητήρα. Η υπερπίεση ρυθμίζεται μέσω του αριθμού στροφών του ανεμιστήρα. Η υπερπίεση προβάλλεται ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος μέσω ενός μανόμετρου ή μέσω του τερματικού χειρισμού.



CMS-I-00001943

4.8 Μονάδα αραίωσης σπόρων

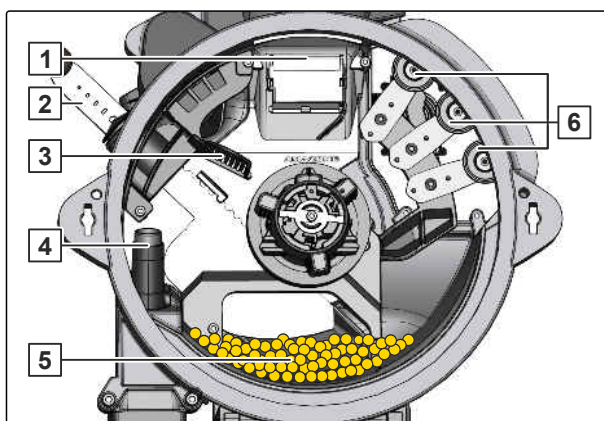
CMS-T-00001990-G.1

4.8.1 Δομή και λειτουργία της μονάδας αραίωσης σπόρων

CMS-T-00001773-E.1

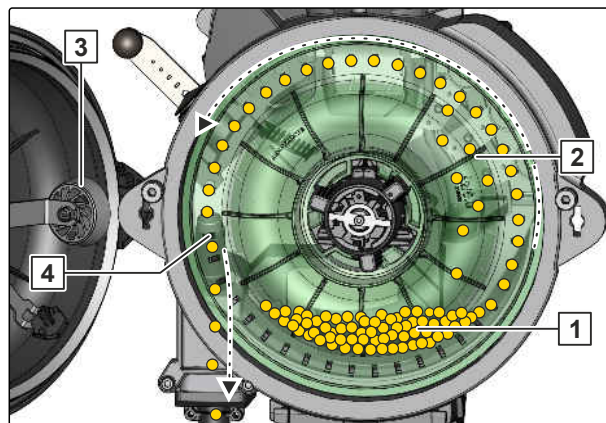
Η μονάδα αραίωσης σπόρων αραιώνει τους σπόρους με υπερπίεση αέρα. Η ποσότητα διασποράς καθορίζει την απαιτούμενη απόσταση σπόρων. Το είδος του δίσκου αραίωσης και ο αριθμός στροφών των δίσκων αραίωσης ορίζουν την ποσότητα διασποράς. Ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος ο αριθμός στροφών των δίσκων αραίωσης ρυθμίζεται στο μηχανικό κιβώτιο ρύθμισης ή στο τερματικό χειρισμού. Κάθε μονάδα αραίωσης σπόρων διαθέτει το δικό της δοχείο σπόρων. Οι σπόροι ρέουν μέσα από το άνοιγμα εισόδου στη μονάδα αραίωσης σπόρων.

- 1** Είσοδος δοχείου σπόρων
- 2** Σύρτης κλεισίματος
- 3** Στοιχείο οδήγησης αέρα
- 4** Οπτικός αισθητήρας
- 5** Περιοχή τροφοδοσίας
- 6** Αποξέστης



CMS-I-00002295

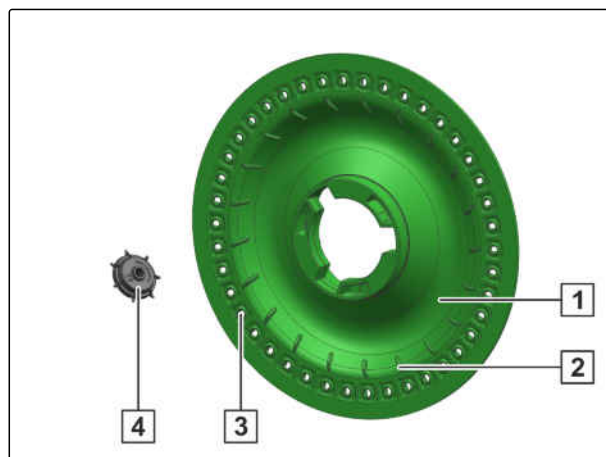
Ο ανεμιστήρας πεπιεσμένου αέρα δημιουργεί την υπερπίεση στην αραίωση σπόρων. Οι σπόροι από την περιοχή τροφοδοσίας **1** κολλάνε λόγω της υπερπίεσης στις οπές του δίσκου αραίωσης. Ο περιστρεφόμενος δίσκος αραίωσης οδηγεί τους αραιωμένους σπόρους μπροστά από τους αποξέστες. Οι αποξέστες αφαιρούν τους υπεράριθμους σπόρους **2**. Οι υπεράριθμοι σπόροι πέφτουν ξανά στο δοχείο αποθέματος. Στον οπτικό αισθητήρα οι οπές του δίσκου αραίωσης κλείνονται από το ράουλο κάλυψης οπής **3**. Το ρεύμα αέρα στον οπτικό αισθητήρα μεταφέρει τους σπόρους **4** στο κανάλι τροφοδοσίας. Ο οπτικός αισθητήρας παρακολουθεί τη μονάδα αραίωσης σπόρων.



CMS-I-00001946

4.8.2 Δίσκοι αραίωσης

Οι δίσκοι αραίωσης **1** αντικαθίστανται και μπορούν να προσαρμοστούν στις συνθήκες χρήσης, καθώς και στις ιδιότητες του σπόρου. Τα περύγια **2** ανακατεύουν τους σπόρους. Η σήμανση των δίσκων αραίωσης δίνει πληροφορίες για την αριθμό των οπών **3** και τη διάμετρο οπής του δίσκου αραίωσης. Ο τροχός εξολκέα **4** απομακρύνει κολλημένους σπόρους και εξασφαλίζει καθαρούς δίσκους αραίωσης.



CMS-T-00001992-E.1

CMS-I-00001947

4.9 Υνί επιφανειακής σποράς PreTeC

CMS-T-00005814-E.1

4.9.1 Σπορέας

CMS-T-00001771-F.1

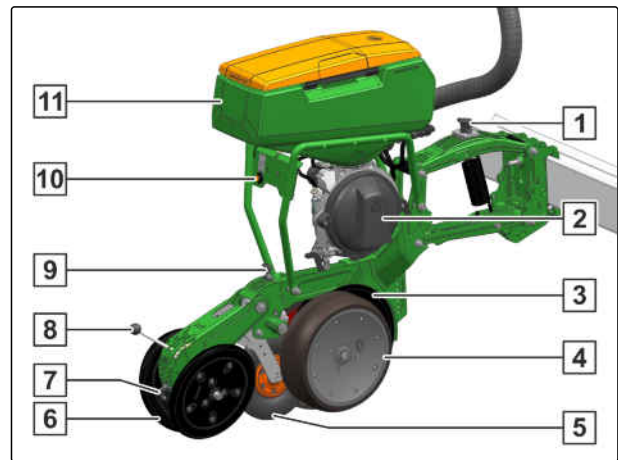
Ο σπορέας χρησιμοποιείται σε οργωμένα ή εδαφοκαλυμμένα χωράφια. Ο σπορέας περιέχει τη μονάδα αραίωσης σπόρων, το δοχείο σπόρων και το υνί σποράς. Το βάθος εναπόθεσης σπόρων και η πίεση υνιού σποράς είναι ρυθμιζόμενα. Το υνί σποράς κινείται με τους τροχούς ρύθμισης βάθους πάνω από το έδαφος. Οι δίσκοι κοπής απομακρύνουν υπολείμματα φυτών από την περιοχή του αυλακιού σποράς. Οι δίσκοι κοπής σχηματίζουν μαζί με τον διαμορφωτή αυλακιού το αυλάκι σποράς. Οι αραιωμένοι σπόροι πιάνονται με τον τροχίσκο συγκράτησης και πιέζονται μέσα στο αυλάκι για καλύτερη επαφή με το χώμα. Ανάλογα με τον

4 | Περιγραφή προϊόντος

Υνί επιφανειακής σποράς PreTeC

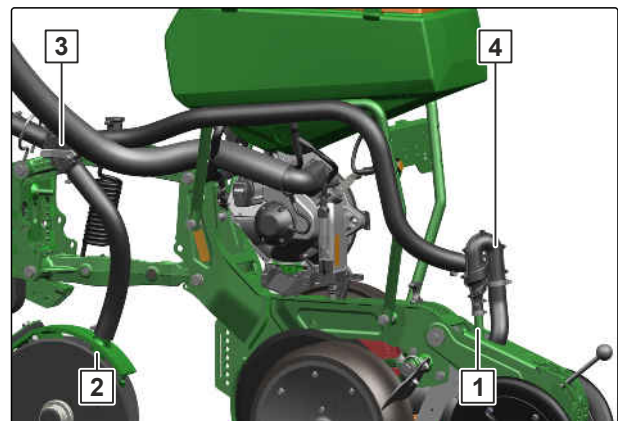
εξοπλισμό του μηχανήματος, το αυλάκι σποράς κλείνει με ένα ράουλο συμπίεσης ή με τα ράουλα συμπίεσης V.

- 1** Ρύθμιση πίεσης υνιού σποράς, μηχανικά ή υδραυλικά
- 2** Μονάδα αραίωσης σπόρων
- 3** Δίσκοι κοπής
- 4** Τροχοί ρύθμισης βάθους
- 5** Τροχίσκος συγκράτησης
- 6** Ράουλα συμπίεσης V
- 7** Ρύθμιση γωνίας εφαρμογής ράουλων συμπίεσης V
- 8** Ρύθμιση πίεσης ράουλων συμπίεσης V
- 9** Ρύθμιση βάθους εναπόθεσης σπόρων
- 10** Μπουτόν βαθμονόμησης
- 11** Δοχείο σπόρων



CMS-I-00002089

Ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος μπορείτε να επιλέγετε το σημείο εφαρμογής λιπάσματος με έναν διαχωριστή **3**. Έτσι μπορεί να εφαρμοστεί το λίπασμα στο αυλάκι λιπάσματος **2** ή στη σποροταινία **1**. Ο απαγόμενος αέρας **4** εξάγεται κοντά στο δάπεδο.

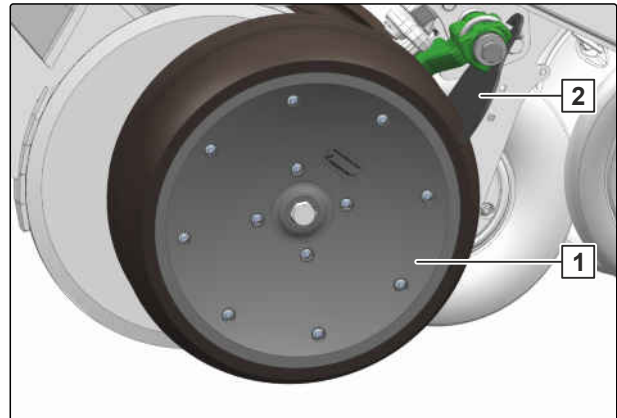


CMS-I-00007255

4.9.2 Τροχοί ρύθμισης βάθους

Οι τροχοί ρύθμισης βάθους κινούν το υνί σποράς πάνω από το έδαφος.

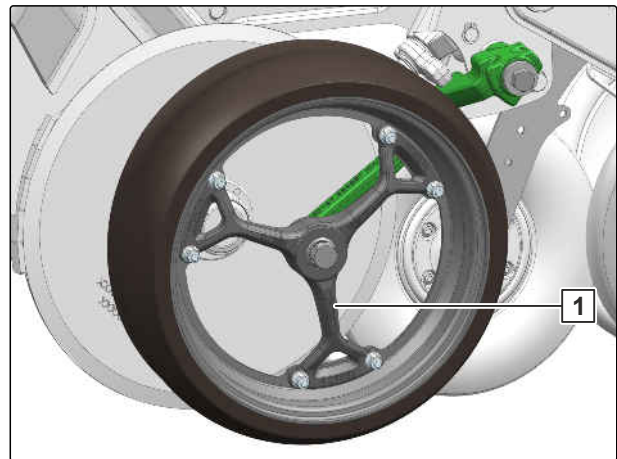
Οι τροχοί ρύθμισης βάθους με κλειστή ζάντα **1** έχουν πλεονεκτήματα, όταν υπάρχουν πολλά οργανικά υπολείμματα. Οι αποξέστες **2** εμποδίζουν τις επικαθίσεις χώματος και εξασφαλίζουν την ομαλή λειτουργία του υνιού σποράς.



CMS-T-00001975-D.1

CMS-I-00001954

Οι τροχοί ρύθμισης βάθους με ανοιχτή ζάντα **1** έχουν πλεονεκτήματα σε πολύ βαριά εδάφη.

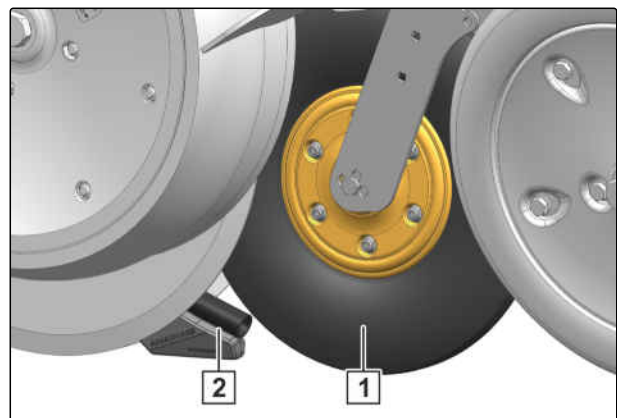


CMS-I-00005367

4.9.3 Διαμορφωτής αυλακιού και τροχίσκος συγκράτησης

Ο διαμορφωτής αυλακιού **2** σχηματίζει με τον τροχίσκο συγκράτησης **1** μια κεντρική λειτουργική μονάδα στο υνί. Ο διαμορφωτής αυλακιού σχηματίζει το αυλάκι σποράς. Το κανάλι τροφοδοσίας οδηγεί τους σπόρους στο αυλάκι σποράς. Για καλύτερη επαφή με το χώμα ο τροχίσκος συγκράτησης πιέζει τους σπόρους μέσα στο αυλάκι.

Ο διαμορφωτής αυλακιού και ο τροχίσκος συγκράτησης πρέπει να προσαρμοστούν στις εκάστοτε συνθήκες χρήσης.



CMS-T-00001993-D.1

CMS-I-00001955

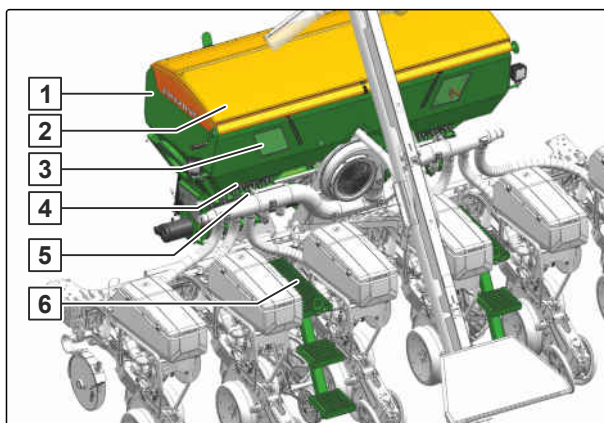
4.10 Δοχείο λιπάσματος

Το δοχείο λιπάσματος περιέχει ανάλογα με το μηχάνημα ή τη διαμόρφωση 950 ή 1250 λίτρα.

CMS-T-00001985-C.1

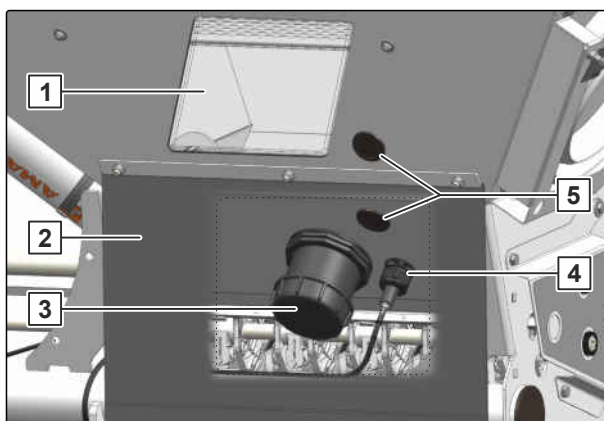
Η δοσομέτρηση λιπάσματος λειτουργεί με έναν μηχανικό ή έναν ηλεκτρικό μηχανισμό κίνησης τροχού βάσης. Για τον έλεγχο της στάθμης πλήρωσης το δοχείο λιπάσματος διαθέτει μεγάλα παράθυρα ελέγχου μπροστά και πίσω. Μέσω της εξέδρας φόρτωσης μπορείτε να προσεγγίσετε με ασφάλεια το πίσω δοχείο λιπάσματος.

- 1 Δοχείο λιπάσματος
- 2 Κάλυμμα
- 3 Παράθυρο ελέγχου
- 4 Τοποθετήστε το εργαλείο απασφάλισης
- 5 Δοσομέτρηση λιπάσματος
- 6 Εξέδρα φόρτωσης



CMS-I-00002257

- 1 Παράθυρο ελέγχου
- 2 Λασπωτήρας
- 3 Απομάκρυνση υπολειπόμενης ποσότητας
- 4 Αισθητήρας άδειου δοχείου
- 5 Θέσεις τοποθέτησης για τον αισθητήρα άδειου δοχείου



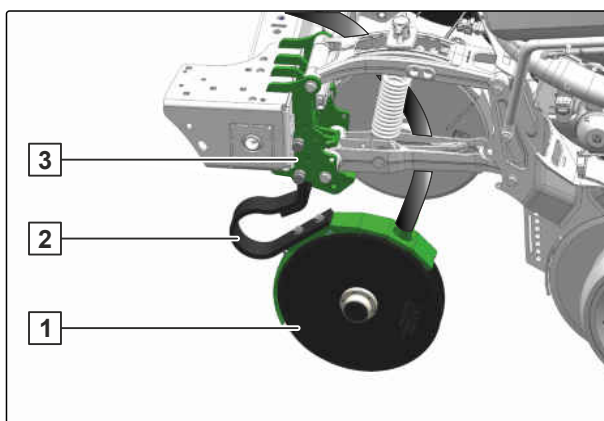
CMS-I-00001966

4.11 Υνί FerTeC twin

CMS-T-00005566-C.1

Τα υνιά FerTeC twin χρησιμοποιούνται σε οργωμένα εδάφη ή για επιφανειακή σπορά. Το βάθος εναπόθεσης του λιπάσματος είναι ρυθμιζόμενο. Η απόσταση από το υνί σποράς καθορίζεται από την υποδοχή υνιού. Η απόσταση είναι 60 mm.

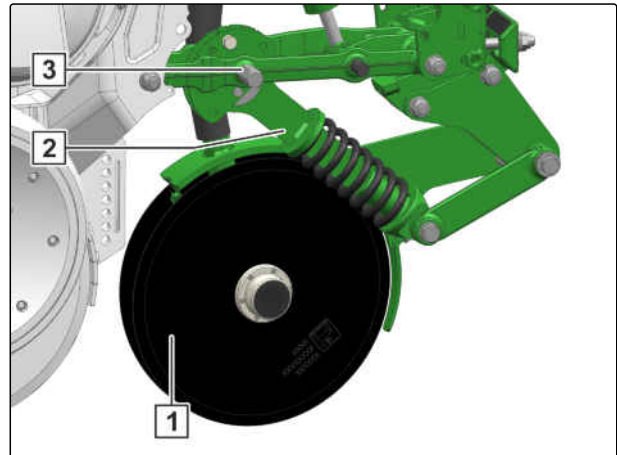
- 1 Δίσκοι κοπής
- 2 Ελατήριο πίεσης υνιού λιπάσματος
- 3 Υποδοχή υνιού



CMS-I-00001963

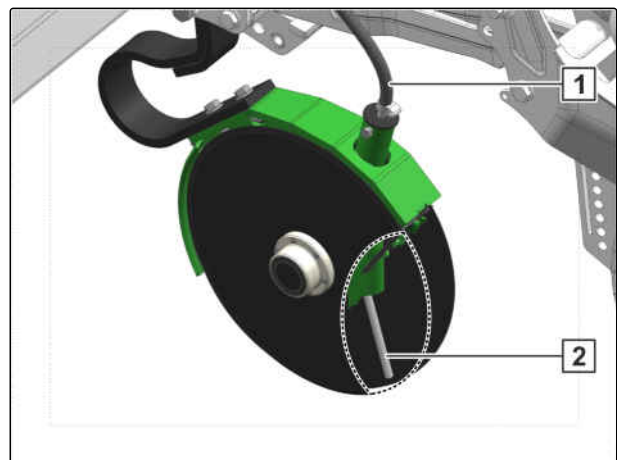
Το συνδεδεμένο υνί λιπάσματος καθοδηγείται από υνί επιφανειακής σποράς PreTeC. Το βάθος εναπόθεσης ρυθμίζεται με ένα έκκεντρο.

- 1 Δίσκοι κοπής
- 2 Ράβδος σύνδεσης, με ελατήριο
- 3 Διάταξη ρύθμισης



CMS-I-00003934

- 1 Σύνδεση υγρού λιπάσματος
- 2 Έξοδος υγρού λιπάσματος



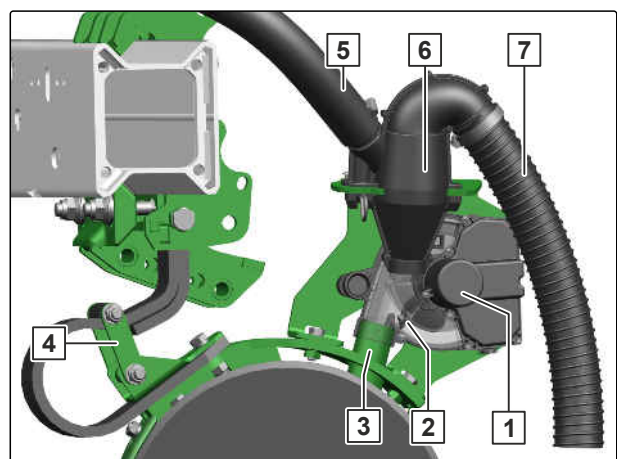
CMS-I-00002728

4.12 FertiSpot

CMS-T-00014355-A.1

Ο δοσιμετρικός τροφοδότης FertiSpot επιτρέπει μια σημειακή εφαρμογή του προδοσομετρημένου λιπάσματος. Το προδοσομετρημένο λίπασμα μεταφέρεται μέσω του εύκαμπτου σωλήνα [5] στον διαχωριστή αέρα [6]. Στη λειτουργία FertiSpot η δόση λιπάσματος διανέμεται συγχρονισμένα με τους σπόρους. Στη λειτουργία MultiSpot μπορούν να εφαρμοστούν πολλές δόσεις λιπάσματος.

Ο απαγόμενος αέρας εφαρμόζεται μέσω του εύκαμπτου σωλήνα [7] κοντά στο έδαφος. Το λίπασμα συγκεντρώνεται στο δοσιμετρικό περίβλημα [1] και τροφοδοτείται με τον ρότορα [2] κατά δόσεις στο υνί FerTeC [3]. Για τη μείωση των δονήσεων του δοσιμετρικού τροφοδότη FertiSpot, προεντνέινεται η σούστα με τον τεντωτήρα [4].



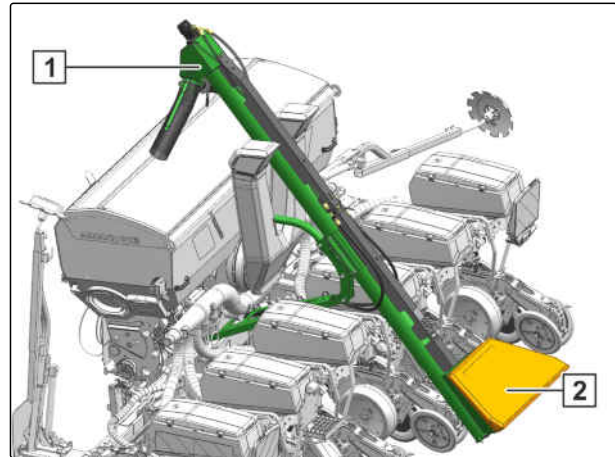
CMS-I-00009102

4.13 Κοχλίας πλήρωσης

CMS-T-00001986-B.1

Με τον κοχλία πλήρωσης διευκολύνεται η διαδικασία πλήρωσης του δοχείου λιπάσματος. Ο κοχλίας πλήρωσης κινείται μέσω του υδραυλικού συστήματος του τρακτέρ.

- 1 Κοχλίας πλήρωσης
- 2 Χοάνη πλήρωσης



CMS-I-00001964

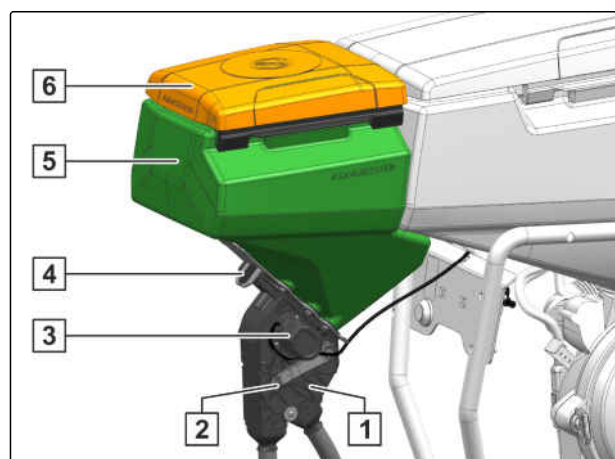
4.14 Διανομέας μικρόκοκκων

CMS-T-00003594-C.1

Με τον διανομέα μικρόκοκκων διασπείρεται ανάλογα με την εφαρμογή εντομοκτόνο, σαλιγκαροκτόνο ή μικρολίπασμα. Ανάλογα με τη δραστική ουσία το υλικό εφαρμόζεται στο αυλάκι σποράς, στο αυλάκι σποράς που κλείνει ή στο κλειστό αυλάκι σποράς.

Διανομέας μικρόκοκκων

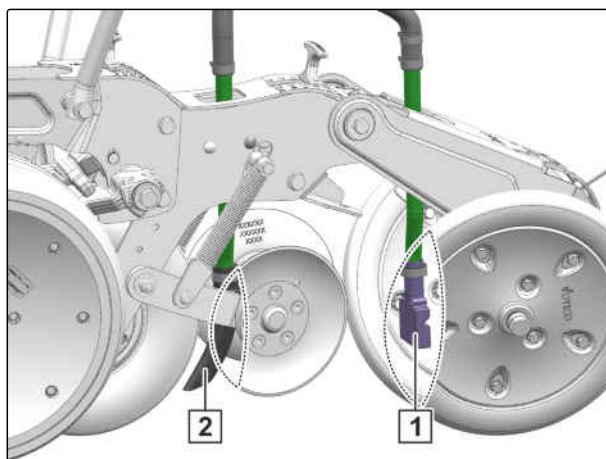
- 1 Δοσομετρητής μικρόκοκκων
- 2 Πτερύγιο βάσης
- 3 Μηχανισμός κίνησης
- 4 Σύρτης κλεισίματος
- 5 Δοχείο μικρόκοκκων
- 6 Καπάκι δοχείου



CMS-I-00002590

Υνί PreTeC με μηχανισμό κάλυψης

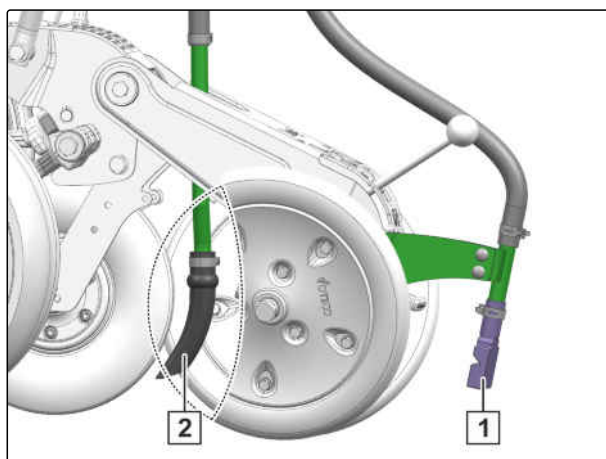
- 1 Εφαρμογή στο αυλάκι σποράς που κλείνει, για εφαρμογές σαλιγκαροκτόνου.
- 2 Εφαρμογή στο αυλάκι σποράς, για εφαρμογές εντομοκτόνου ή μικρολιπάσματος.



CMS-I-00003850

Υνί PreTeC χωρίς μηχανισμό κάλυψης

- 1 Εφαρμογή στην επιφάνεια του εδάφους, για εφαρμογές σαλιγκαροκτόνου ή ζιζανιοκτόνου.
- 2 Εφαρμογή στο αυλάκι σποράς, για εφαρμογές εντομοκτόνου ή μικρολιπάσματος.



CMS-I-00003849

4.15 Φωτισμός

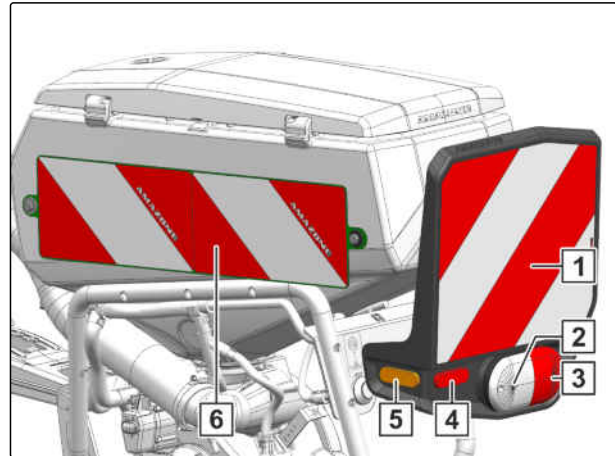
CMS-T-00001988-D.1

4.15.1 Φωτισμός και σήμανση για την πορεία στον δρόμο

CMS-T-00001768-B.1

Φωτισμός προς τα πίσω

- 1 Προειδοποιητικές πινακίδες
- 2 Φλας
- 3 Πίσω φώτα και φώτα φρένων
- 3 Κόκκινοι ανακλαστήρες
- 5 Κίτρινοι ανακλαστήρες
- 6 Πλευρικές προειδοποιητικές πινακίδες



CMS-I-00001977

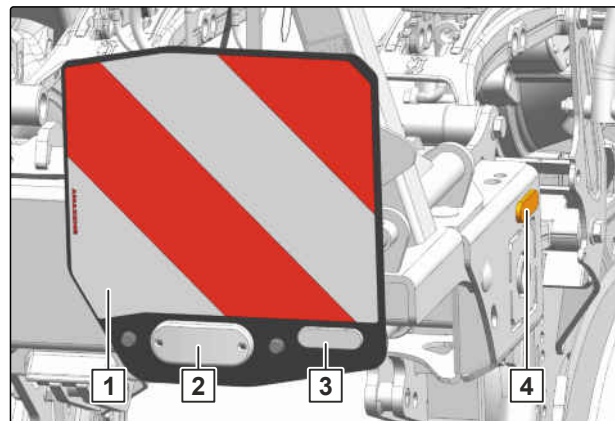


ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Ανάλογα με τους εθνικούς κανονισμούς.

Φωτισμός προς τα εμπρός

- 1 Προειδοποιητικές πινακίδες
- 2 Φώτα θέσης
- 3 Λευκοί ανακλαστήρες
- 4 Κίτρινοι ανακλαστήρες



CMS-I-00001979

4.15.2 Φωτισμός εργασίας

Ο φωτισμός εργασίας χρησιμεύει στον καλύτερο φωτισμό της περιοχής εργασίας.

CMS-T-00001779-E.1

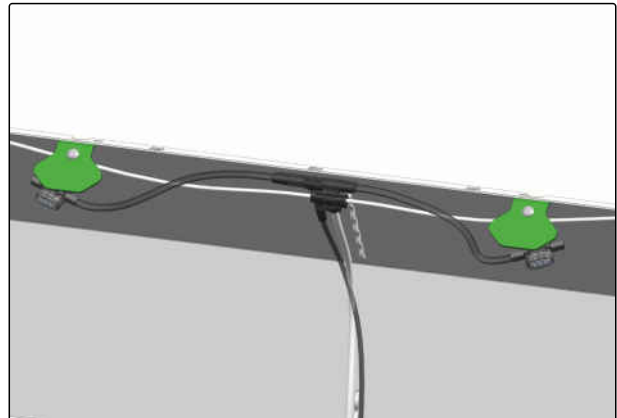


CMS-I-00002218

4.15.3 Εσωτερικός φωτισμός δοχείου

Ο εσωτερικός φωτισμός δοχείου χρησιμεύει στην καλύτερη επιθεώρηση του δοχείου και διευκολύνει τον έλεγχο της στάθμης πλήρωσης. Ο εσωτερικός φωτισμός δοχείου ενεργοποιείται μέσω του φωτισμού για πορεία στον δρόμο.

CMS-T-00001987-B.1



CMS-I-00002219

4.16 Ηλεκτρονική παρακολούθηση

CMS-T-00001777-D.1

4.16.1 Αισθητήρας ραντάρ

Ο αισθητήρας ραντάρ καταγράφει σε ηλεκτρικούς μηχανισμούς κίνησης την ταχύτητα εργασίας. Από την ταχύτητα εργασίας υπολογίζεται η επεξεργασμένη επιφάνεια και ο απαιτούμενος αριθμός στροφών των μηχανισμών κίνησης δοσομέτρησης.

CMS-T-00001778-C.1



CMS-I-00002221

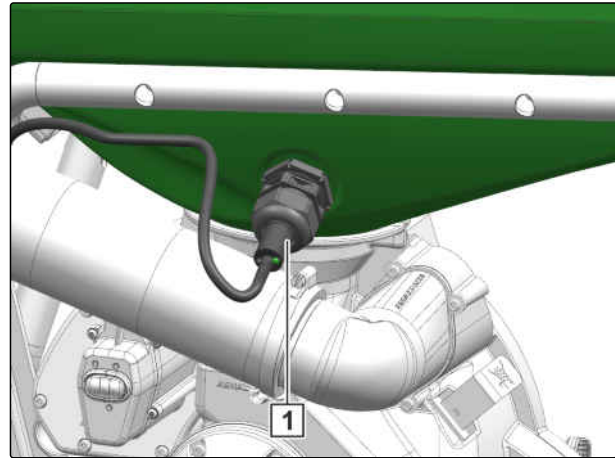
4.16.2 Αισθητήρες άδειου δοχείου

CMS-T-00001979-B.1

4.16.2.1 Σπόρος

CMS-T-00001981-B.1

Ο αισθητήρας άδειου δοχείου **1** ενεργοποιεί έναν συναγερμό, όταν ο αισθητήρας άδειου δοχείου δεν καλύπτεται πλέον από σπόρους.

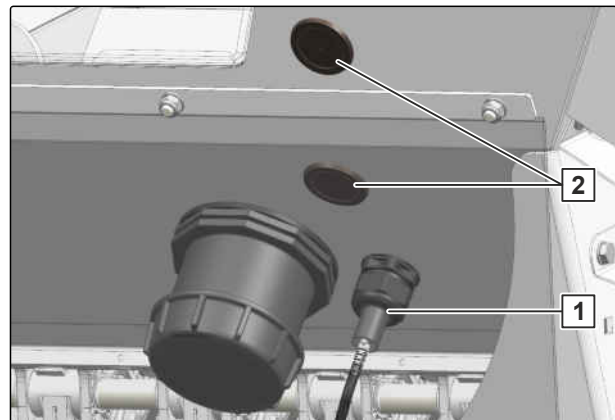


CMS-I-00001986

4.16.2.2 Λίπασμα

CMS-T-00001983-A.1

Ο αισθητήρας άδειου δοχείου **1** ενεργοποιεί έναν συναγερμό, όταν ο αισθητήρας άδειου δοχείου δεν καλύπτεται πλέον από λίπασμα. Ο αισθητήρας άδειου δοχείου μπορεί να τοποθετηθεί σε διάφορες θέσεις **2**. Με τον τρόπο αυτό η χρονική στιγμή ενεργοποίησης μπορεί να προσαρμοστεί ανάλογα με την ποσότητα διασποράς.



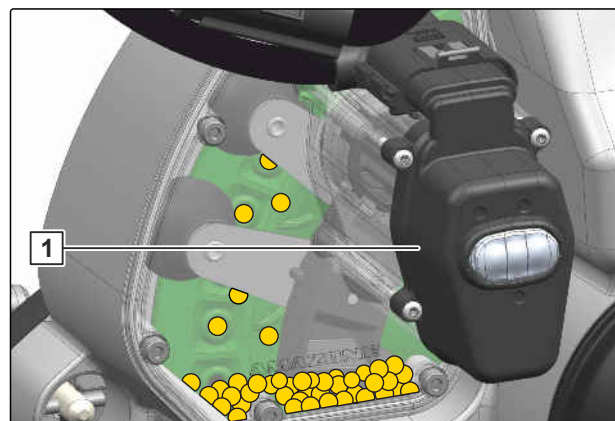
CMS-I-00001987

4.16.3 Ηλεκτρονική απομακρυσμένη ρύθμιση αποξεστών

CMS-T-00001984-B.1

Με την ηλεκτρονική απομακρυσμένη ρύθμιση αποξεστών **1** οι αποξέστες ρυθμίζονται άνετα με το τερματικό χειρισμού.

Σε συνδυασμό με το SmartControl οι αποξέστες ελέγχονται αυτόματα. Βάσει της παρακολούθησης οπτικού αισθητήρα αναγνωρίζονται κενά ή διπλές θέσεις και προσαρμόζεται η θέση των αποξεστών. Με τον τρόπο αυτό μειώνονται αυτόματα τα κενά και οι διπλές θέσεις.



CMS-I-00001917

4.17 Συγκρότημα με σπείρωμα

CMS-T-00001776-E.1

Στο συγκρότημα με σπείρωμα περιέχονται τα εξής:

- Έγγραφα
- Βοηθήματα



CMS-I-00002306

4.18 Κιτ βαθμονόμησης

CMS-T-00007520-A.1

Στο κιτ βαθμονόμησης περιέχονται τα εξής:

- Πτυσσόμενο δοχείο
- Ζυγαριά έλξης



CMS-I-00005274

4.19 TwinTerminal

CMS-T-00004156-D.1

Με το TwinTerminal είναι δυνατές οι παρακάτω λειτουργίες:

- Βαθμονόμηση ποσότητας διασποράς
- Άδειασμα μηχανήματος
- Επικοινωνία με το τερματικό χειρισμού
 - Εισαγωγή παραμέτρων βαθμονόμησης
 - Καταχώρηση συλλεγμένης ποσότητας διασποράς



CMS-I-00003079

Τεχνικά χαρακτηριστικά

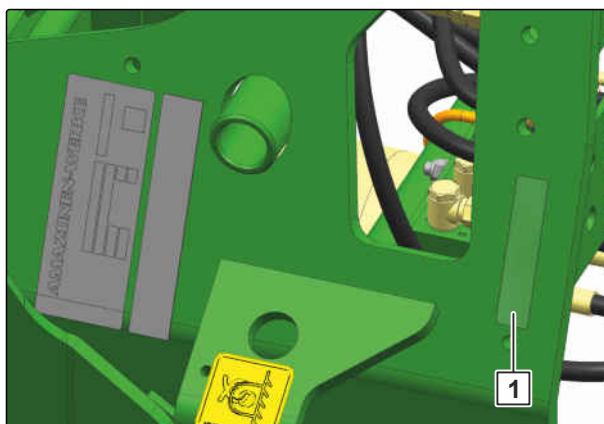
5

CMS-T-00003804-H.1

5.1 Σειριακός αριθμός

CMS-T-00002399-A.1

Ο σειριακός αριθμός **1** του μηχανήματος τυπώνεται στο πλαίσιο σύνδεσης στα δεξιά για λόγους αναγνώρισης.



CMS-I-00002008

5.2 Διαστάσεις

CMS-T-00003832-D.1

	Χαρακτηριστικό εξοπλισμού	Precea 3000 / -CC	Precea 3000-CC με κοχλία λιπάσματος
Πλάτος μεταφοράς		3 m	3 m
Ύψος μεταφοράς		< 4 m	< 4 m
Συνολικό μήκος	Κοντό πλαίσιο σύνδεσης	2,22 m	2,91 m
	Μακρύ πλαίσιο σύνδεσης	2,38 m	3,07 m
Πλάτος εργασίας, ανάλογα με την απόσταση σειρών		2,7 m έως 3,2 m	2,7 m έως 3,2 m
Απόσταση κέντρου βάρους, ανάλογα με τον εξοπλισμό	Κοντό πλαίσιο σύνδεσης	80 cm	80 cm
	Μακρύ πλαίσιο σύνδεσης	1,08 m	1,08 m

	Χαρακτηριστικό εξοπλισμού	Precea 4500 / -CC	Precea 4500-CC με κοχλία λιπάσματος
Πλάτος μεταφοράς		4 m	4 m
Ύψος μεταφοράς		< 4 m	< 4 m
Συνολικό μήκος	Κοντό πλαίσιο σύνδεσης	2,22 m	2,91 m
	Μακρύ πλαίσιο σύνδεσης	2,38 m	3,07 m
Πλάτος εργασίας, ανάλογα με την απόσταση σειρών		3,5 m έως 4,8 m	3,5 m έως 4,8 m
Απόσταση κέντρου βάρους, ανάλογα με τον εξοπλισμό	Κοντό πλαίσιο σύνδεσης	80 cm	80 cm
	Μακρύ πλαίσιο σύνδεσης	1,08 m	1,08 m

	Χαρακτηριστικό εξοπλισμού	Precea 6000 / -CC	Precea 6000-CC με κοχλία λιπάσματος
Πλάτος μεταφοράς		6 m	6 m
Ύψος μεταφοράς		< 4 m	< 4 m
Συνολικό μήκος	Κοντό πλαίσιο σύνδεσης	2,22 m	2,91 m
	Μακρύ πλαίσιο σύνδεσης	2,38 m	3,07 m
Πλάτος εργασίας, ανάλογα με την απόσταση σειρών		5,4 m έως 6,2 m	5,4 m έως 6,2 m
Απόσταση κέντρου βάρους, ανάλογα με τον εξοπλισμό	Κοντό πλαίσιο σύνδεσης	80 cm	80 cm
	Μακρύ πλαίσιο σύνδεσης	1,08 m	1,08 m

5.3 Επιτρεπόμενο ωφέλιμο φορτίο

CMS-T-00011018-E.1

Επιτρεπόμενο ωφέλιμο φορτίο για τη χρήση
Επιτρεπόμενο ωφέλιμο φορτίο = $G_Z - G_L =$ _____ kg

- G_Z : Επιτρεπόμενο τεχνικό βάρος μηχανήματος σύμφωνα με την πινακίδα τύπου [kg]
- G_L : Υπολογισμένο απόβαρο [kg]

5.4 Δοσομέτρηση σπόρων

CMS-T-00005919-C.1

Η ονομαστική απόσταση εξαρτάται από το υλικό διασποράς. Σε μηχανήματα με ηλεκτρικούς μηχανισμούς κίνησης δοσομέτρησης, η ονομαστική απόσταση μπορεί να προσαρμοστεί μέσω της ταχύτητας κίνησης.

Η ελάχιστη ονομαστική απόσταση αναφέρεται στη μέγιστη ταχύτητα εργασίας, στον μέγιστο αριθμό στροφών αραίωσης και στον μεγαλύτερο δίσκο αραίωσης.

Η μέγιστη ονομαστική απόσταση αναφέρεται στην ελάχιστη ταχύτητα εργασίας, στον ελάχιστο αριθμό στροφών αραίωσης και στον μικρότερο δίσκο αραίωσης.

Ονομαστική απόσταση
3,1 cm έως 86,9 cm

Precea	Όγκος σπόρων		
	αποκεντρωμένο δοχείο σπόρων	κεντρικό δοχείο σπόρων	Πρόσθετο δοχείο Central Seed Supply
3000/4500/6000			
4500-2/6000-2	55 l ή 70 l	/	/
3000-AFCC			
6000-2AFCC	55 l	/	/
6000-TCC	55 l ή 70 l	1.200 l	8 l
9000-TCC	/	2.200 l	2x8 l

5.5 Δοσομέτρηση λιπάσματος

CMS-T-00002362-F.1

Η μέγιστη ποσότητα διασποράς εξαρτάται από το υλικό διασποράς. Σε μηχανήματα με ηλεκτρικούς μηχανισμούς κίνησης δοσομέτρησης, η ποσότητα διασποράς μπορεί να προσαρμοστεί μέσω της ταχύτητας κίνησης.

Η μέγιστη ποσότητα διασποράς αναφέρεται σε ταχύτητα εργασίας 15 km/h.

Εφαρμογή	Σημείο εφαρμογής	μέγιστη ποσότητα διασποράς
Υποσπόριο λίπασμα	Υγί λιπάσματος	50 kg/ha έως 250 kg/ha Precea 6000-2CC με 9 σειρές και FertiSpot: 50 kg/ha έως 220 kg/ha
	Σποροταινία	50 kg/ha έως 75 kg/ha
Μικρολίπασμα	Σποροταινία	35 kg/ha

Precea	Δοχείο λιπάσματος
3000/4500/6000 4500-2/6000-2	950 l ή 1.250 l
3000-AFCC	950 l
6000-2AFCC	FTender με 1.600 l ή 2.200 l
6000-TCC	3.000 l
9000-TCC	6.000 l

5.6 Δοσομέτρηση μικρόκοκκων

CMS-T-00005413-C.1

Η μέγιστη ποσότητα διασποράς εξαρτάται από το υλικό διασποράς.

Η μέγιστη ποσότητα διασποράς αναφέρεται σε ταχύτητα εργασίας 15 km/h.

Εφαρμογή	Σημείο εφαρμογής	μέγιστη ποσότητα διασποράς
Μικρολίπασμα	Σποροταινία	35 kg/ha

Δοχείο μικρόκοκκων
17 l

5.7 Υνί επιφανειακής σποράς PreTeC

CMS-T-00005570-D.1

Το μέγιστο βάθος εναπόθεσης λειτουργεί ως τιμή αναφοράς. Η πραγματική τιμή μπορεί να προσδιοριστεί μόνο κατά τη χρήση στο χωράφι.

Θέση	Φορτίο	Πίεση υνιού	Απόβαρο	Βάθος εναπόθεσης
Δίπλα από το ίχνος τροχών	Ελατήριο	1 kg έως 100 kg	120 kg	0 cm έως 10 cm
Μέσα στο ίχνος τροχών		1 kg έως 115 kg	120 kg	0 cm έως 10 cm
Δίπλα από το ίχνος τροχών	Υδραυλικό σύστημα	1 kg έως 180 kg	120 kg	0 cm έως 10 cm
Μέσα στο ίχνος τροχών		1 kg έως 230 kg	120 kg	0 cm έως 10 cm

5.8 Υνί FerTeC twin

CMS-T-00005569-D.1

Το μέγιστο βάθος εναπόθεσης λειτουργεί ως τιμή αναφοράς. Η πραγματική τιμή μπορεί να προσδιοριστεί μόνο κατά τη χρήση στο χωράφι.

Υνί	Διάμετρος δίσκου	Πίεση υνιού	Ασφάλεια υπερφόρτωσης	Βάθος εναπόθεσης
Υνί σποράς διπλού δίσκου FerTeC twin	380 mm	80 kg	/	3 cm έως 12 cm
Υνί σποράς διπλού δίσκου FerTeC twin HD	400 mm	/	200 kg	3 cm έως 12 cm

5.9 Αποστάσεις σειρών

CMS-T-00003806-G.1



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Είναι δυνατή η μεταγενέστερη μετατροπή του αριθμού σειρών. Για περισσότερες πληροφορίες απευθυνθείτε σε ειδικό συνεργείο.

Εξοπλισμός	Πλήθος σειρών	Απόσταση υνιών σποράς	Πλάτος εργασίας [m]
Πλάτος πλαισίου 3 m	4	80 cm	3,2 m
		75 cm	3 m
		70 cm	2,8 m
	5	65 cm	3,25 m
		60 cm	3 m
	6	50 cm	3 m
		45 cm	2,7 m
Πλάτος πλαισίου 4,5 m	5	75 cm	3,75 m
		70 cm	3,5 m
	6	80 cm	4,8 m
		75 cm	4,5 m
		70 cm	4,2 m
		65 cm	3,9 m
	7	65 cm	4,55 m
		60 cm	4,2 m
	8	50 cm	4 m
		45 cm	3,6 m

Εξοπλισμός	Πλήθος σειρών	Απόσταση υνιών σποράς	Πλάτος εργασίας [m]
Πλάτος πλαισίου 6 m	8	80 cm	6,4 m
		75 cm	6 m
		70 cm	5,6 m
	9	65 cm	5,85 m
		60 cm	5,4 m
	12	40 cm/70 cm	6,6 m
		50 cm	6 m
		45 cm	5,4 m

5.10 Κατηγορία σύνδεσης

CMS-T-00002368-A.1

Πλαίσιο σύνδεσης 3 σημείων	Κατηγορία 2 και κατηγορία 3N
----------------------------	------------------------------

5.11 Ταχύτητα κίνησης

CMS-T-00002367-E.1



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Οι υψηλές ποσότητες διασποράς μπορεί να οδηγήσουν σε μη επίτευξη της μέγιστης ταχύτητας εργασίας.

ιδανική ταχύτητα εργασίας σε μηχανήματα με SpeedShaft	2 km/h έως 12 km/h
ιδανική ταχύτητα εργασίας σε μηχανήματα με ElectricDrive	2 km/h έως 15 km/h
Επιτρεπόμενη ταχύτητα μεταφοράς	60 km/h

5.12 Χαρακτηριστικά ισχύος του τρακτέρ

CMS-T-00003837-C.1

Ισχύς κινητήρα	
Precea 3000-CC	από 52 kW / 70 PS
Precea 4500-CC	από 66 kW / 90 PS
Precea 6000-CC	από 80 kW / 120 PS

Ηλεκτρικό σύστημα	
Τάση μπαταρίας	12 V
Βασικός εξοπλισμός τρακτέρ για ISOBUS	25 A
Πρίζα για φωτισμό	7 πόλων

Υδραυλικό σύστημα	
Μέγιστη πίεση λειτουργίας	210 bar
Ισχύς αντλίας τρακτέρ	Μηχάνημα με μηχανικό μηχανισμό κίνησης ανεμιστήρα τουλάχιστον 20 l/min στα 150 bar
	Μηχάνημα με υδραυλικό μηχανισμό κίνησης ανεμιστήρα τουλάχιστον 50 l/min στα 150 bar
Υδραυλικό λάδι του μηχανήματος	HLP68 DIN51524 Το υδραυλικό λάδι είναι κατάλληλο για όλα τα σύνθετα κυκλώματα υδραυλικού λαδιού όλων των συνηθισμένων κατασκευαστών τρακτέρ.
Μονάδες ελέγχου	ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος μέχρι και 2 μονάδες ελέγχου διπλής ενέργειας και 2 μονής ενέργειας.
Επιστροφή χωρίς πίεση	Η πίεση επιστροφής δεν πρέπει να υπερβαίνει τα 5 bar.

5.13 Στοιχεία για τη δημιουργία θορύβου

CMS-T-00002296-D.1

Η τιμή στάθμης ηχητικής πίεσης εκπομπής στη θέση εργασίας είναι μικρότερη από 70 dB(A), μετρημένη σε κατάσταση λειτουργίας με κλειστή καμπίνα στο αυτί του οδηγού του τρακτέρ.

Το ύψος της στάθμης ηχητικής πίεσης εξαρτάται σε σημαντικό βαθμό από το όχημα που χρησιμοποιείται.

5.14 Κλίση πρανούς με δυνατότητα κίνησης

CMS-T-00002297-E.1

Εγκάρσια στην πλαγιά		
Σε κατεύθυνση πορείας αριστερά	15 %	
Σε κατεύθυνση πορείας δεξιά	15 %	

Ανοδικά και καθοδικά της πλαγιάς		
Ανοδικά της πλαγιάς	15 %	
Καθοδικά της πλαγιάς	15 %	

5.15 Λιπαντικά

CMS-T-00002396-B.1

Κατασκευαστής	Λιπαντικό
ARAL	Aralub HL2
FINA	Marson L2
ESSO	Beacon 2
SHELL	Retinax A

5.16 Λάδι κιβωτίου μετάδοσης

CMS-T-00003834-B.1

Κατασκευαστής	Λάδι κιβωτίου μετάδοσης
WINTERSHALL	Wintal UG22 WTL-HM, εργοστασιακά
FUCHS	Renolin MR5 VG22

5.17 Λάδι αλυσίδων

CMS-T-00005469-B.1

Λάδι αλυσίδων
Μη σαπωνοποιήσιμο λάδι αλυσίδων σε βάση ορυκτέλαιου κατά ISO VG 68

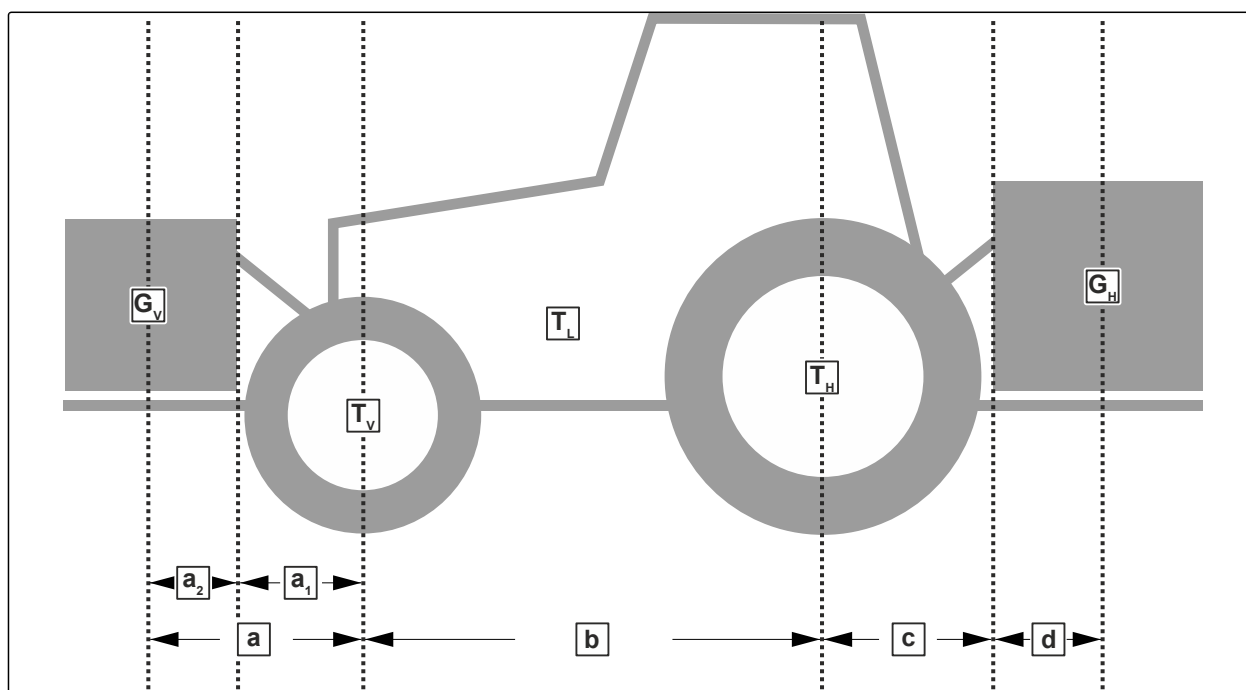
Προετοιμασία μηχανήματος

6

CMS-T-00003812-I.1

6.1 Υπολογισμός απαραίτητων χαρακτηριστικών τρακτέρ

CMS-T-00000063-F.1



CMS-I-00000581

Ονομασία	Μονάδα μέτρησης	Περιγραφή	Προσδιορισμός τιμών
T_L	kg	Απόβαρο τρακτέρ	
T_V	kg	Φορτίο μπροστινού άξονα του έτοιμου για λειτουργία τρακτέρ χωρίς συνδεδεμένο μηχανήμα ή βάρη	
T_H	kg	Φορτίο πίσω άξονα του έτοιμου για λειτουργία τρακτέρ χωρίς συνδεδεμένο μηχανήμα ή βάρη	
G_V	kg	Συνολικό βάρος του μετωπικού μηχανήματος ή πρόσθιου φορτίου	
G_H	kg	Επιτρεπόμενο συνολικό βάρος του πίσω μηχανήματος ή οπίσθιου φορτίου	
a	m	Απόσταση μεταξύ κέντρου βάρους μετωπικού μηχανήματος ή πρόσθιου φορτίου και κέντρου του μπροστινού άξονα	

Ονομασία	Μονάδα μέτρησης	Περιγραφή	Προσδιορισμός τιμών
a_1	m	Απόσταση μεταξύ κέντρου μπροστινού άξονα και κέντρου σύνδεσης κάτω βραχίονα	
a_2	m	Απόσταση κέντρου βάρους: Απόσταση μεταξύ κέντρου βάρους μετωπικού μηχανήματος ή πρόσθιου φορτίου και κέντρου σύνδεσης κάτω βραχίονα	
b	m	Μεταξόνιο	
c	m	Απόσταση μεταξύ κέντρου πίσω άξονα και κέντρου σύνδεσης κάτω βραχίονα	
d	m	Απόσταση κέντρου βάρους: Απόσταση μεταξύ κέντρου του σημείου σύνδεσης του κάτω βραχίονα και κέντρου βάρους του πίσω μηχανήματος ή οπίσθιου φορτίου.	

1. Υπολογίστε τον ελάχιστο πρόσθιο ερματισμό.

$$G_{\min} = \frac{G_H \cdot (c + d) - T_V \cdot b + 0,2 \cdot T_L \cdot b}{a + b}$$

$$G_{\min} = \underline{\hspace{2cm}}$$

$$G_{\min} = \underline{\hspace{2cm}}$$

CMS-I-00000513

2. Υπολογίστε το πραγματικό φορτίο πρόσθιου άξονα.

$$T_{Vtat} = \frac{G_V \cdot (a + b) + T_V \cdot b - G_H \cdot (c + d)}{b}$$

$$T_{Vtat} = \underline{\hspace{2cm}}$$

$$T_{Vtat} = \underline{\hspace{2cm}}$$

CMS-I-00000516

3. Υπολογίστε το πραγματικό συνολικό βάρος του συνδυασμού τρακτέρ και μηχανήματος.

$$G_{tat} = G_V + T_L + G_H$$

$$G_{tat} =$$

$$G_{tat} =$$

CMS-I-00000515

4. Υπολογίστε το πραγματικό φορτίο πίσω άξονα.

$$T_{Htat} = G_{tat} - T_{Vtat}$$

$$T_{Htat} =$$

$$T_{Htat} =$$

CMS-I-00000514

5. Εντοπίστε τη φέρουσα ικανότητα των ελαστικών για δύο ελαστικά τρακτέρ σε στοιχεία του κατασκευαστή.
6. Σημειώστε τις τιμές που βρήκατε στον ακόλουθο πίνακα.



ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

Κίνδυνος ατυχήματος από ζημιές στο μηχανήμα λόγω πολύ υψηλών φορτίων

- Βεβαιωθείτε ότι τα υπολογισμένα φορτία είναι μικρότερα ή ίσα με τα επιτρεπόμενα φορτία.

	Πραγματική τιμή σύμφωνα με τον υπολογισμό			Επιτρεπόμενη τιμή σύμφωνα με τις οδηγίες χρήσης του τρακτέρ			Φέρουσα ικανότητα ελαστικών για δύο ελαστικά τρακτέρ	
Ελάχιστος πρόσθιος ερματισμός		kg	≤		kg		-	-
Συνολικό βάρος		kg	≤		kg		-	-
Φορτίο πρόσθιου άξονα		kg	≤		kg	≤		kg

	Πραγματική τιμή σύμφωνα με τον υπολογισμό			Επιτρεπόμενη τιμή σύμφωνα με τις οδηγίες χρήσης του τρακτέρ			Φέρουσα ικανότητα ελαστικών για δύο ελαστικά τρακτέρ	
Φορτίο οπίσθιου άξονα		kg	≤		kg	≤		kg

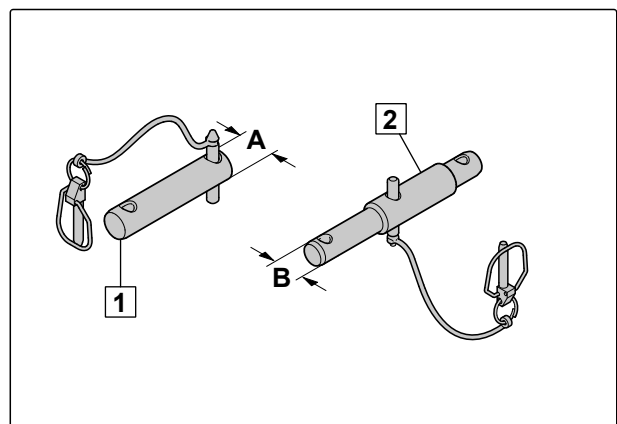
6.2 Προσαρμογή πλαισίου σύνδεσης 3 σημείων

CMS-T-00002075-B.1

6.2.1 Προσαρμογή πλαισίου σύνδεσης 3 σημείων για κατηγορία σύνδεσης 2

CMS-T-00002076-B.1

Διάσταση Κατηγορία σύνδεσης 2	Διάμετρος
A	25 mm
B	28 mm



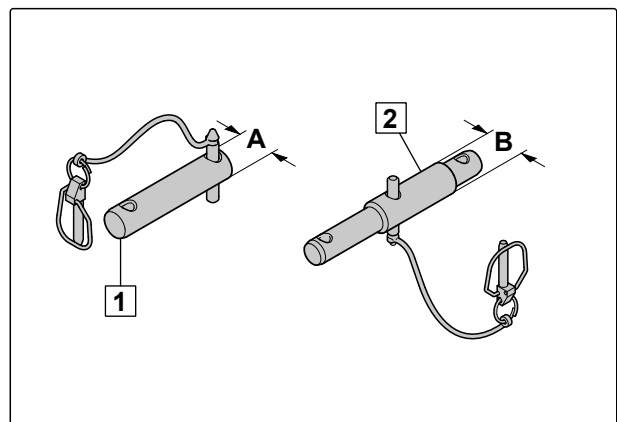
CMS-I-00001816

- Τοποθετήστε πείρους άνω βραχίονα **1** και πείρους κάτω βραχίονα **2** της κατηγορίας σύνδεσης 2.

6.2.2 Προσαρμογή πλαισίου σύνδεσης 3 σημείων για κατηγορία σύνδεσης 3

CMS-T-00002077-B.1

Διάσταση Κατηγορία σύνδεσης 3	Διάμετρος
A	31,7 mm
B	36,6 mm



CMS-I-00001817

- Τοποθετήστε πείρους άνω βραχίονα **1** και πείρους κάτω βραχίονα **2** της κατηγορίας σύνδεσης 3.

6.3 Προετοιμασία αρθρωτού άξονα

CMS-T-00005128-B.1

1. Αναθέστε την προσαρμογή μήκους του αρθρωτού άξονα σε ένα εξειδικευμένο συνεργείο.
2. Αναθέστε σε εξειδικευμένο συνεργείο να τοποθετήσει τον αρθρωτό άξονα.

6.4 Σύνδεση μηχανήματος

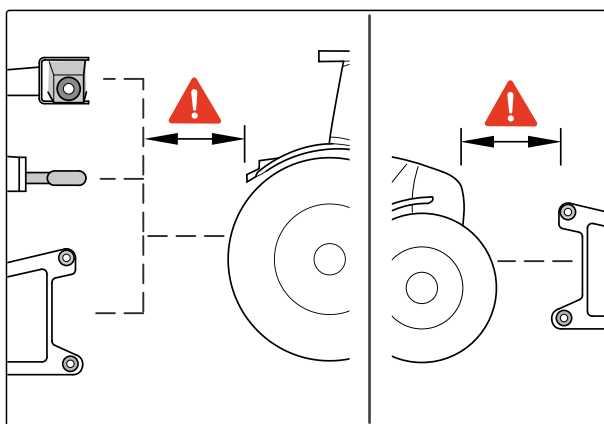
CMS-T-00005897-E.1

6.4.1 Προσέγγιση τρακτέρ στο μηχάνημα

CMS-T-00005794-D.1

Ανάμεσα στο τρακτέρ και στο μηχάνημα πρέπει να απομένει επαρκής χώρος για να μπορούν να συνδεθούν ανεμπόδιστα οι αγωγοί σύνδεσης.

- Πλησιάστε με το τρακτέρ σε επαρκή απόσταση στο μηχάνημα.

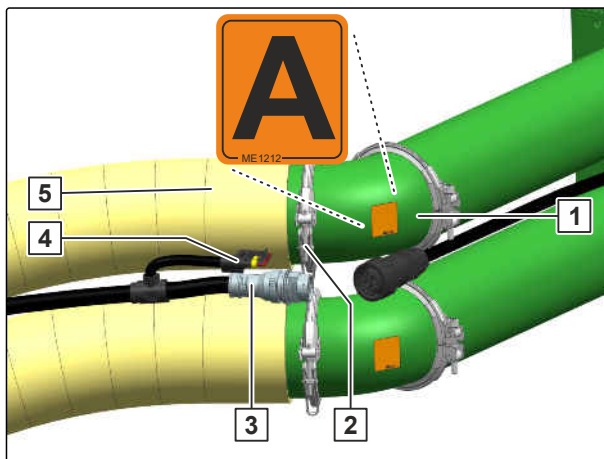


CMS-I-00004045

6.4.2 Σύνδεση αγωγών τροφοδοσίας στο εμπρός αφαιρούμενο δοχείο

CMS-T-00004439-C.1

1. Για να συνδέσετε τον εύκαμπτο σωλήνα τροφοδοσίας **5** με το εμπρός αφαιρούμενο δοχείο **1**, συνδέστε τον σύνδεσμο με το κολάρο **2**.
2. Ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος συνδέστε τον δεύτερο εύκαμπτο σωλήνα τροφοδοσίας με το σετ εύκαμπτων σωλήνων. Λάβετε υπόψη τις σημάνσεις των εύκαμπτων σωλήνων τροφοδοσίας.
3. Ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος συνδέστε την τροφοδοσία μπροστινού δοχείου **3** με το σετ εύκαμπτων σωλήνων.
4. Ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος συνδέστε την απενεργοποίηση δοσομετρητή **4** με το σετ εύκαμπτων σωλήνων.

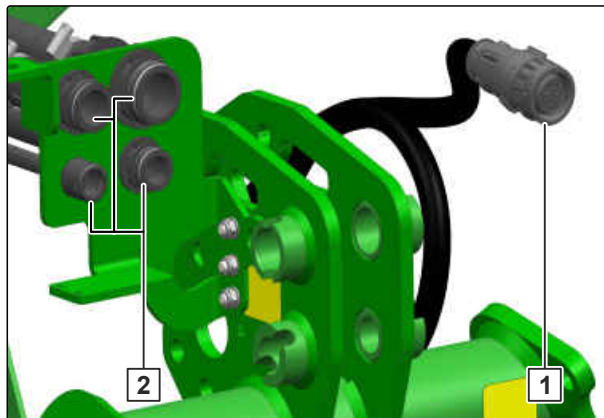


CMS-I-00003124

6.4.3 Σύνδεση αγωγών τροφοδοσίας στην πρόσθια δεξαμενή

CMS-T-00010803-A.1

1. Συνδέστε το βύσμα του αγωγού ISOBUS **1** με την πρόσθια δεξαμενή.
2. Συνδέστε τους αγωγούς τροφοδοσίας **2** με τους εύκαμπτους σωλήνες μεταφοράς της πρόσθιας δεξαμενής.



CMS-I-00007399

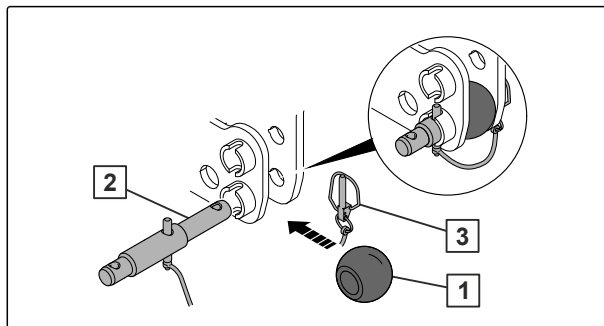
6.4.4 Τοποθέτηση σφαιρικών χιτωνίων κάτω βραχιόνων

CMS-T-00002085-A.1

6.4.4.1 Τοποθέτηση σφαιρικών χιτωνίων κάτω βραχιόνων για κατηγορία τοποθέτησης 2

CMS-T-00002089-A.1

1. Τοποθετήστε τον πείρο κάτω βραχίονα **2** από έξω στις υποδοχές.
2. Εξοπλίστε τους πείρους κάτω βραχιόνων με σφαιρικά χιτώνια **1**.
3. Ασφαλίστε τον πείρο κάτω βραχίονα με κοπίλια **2**.

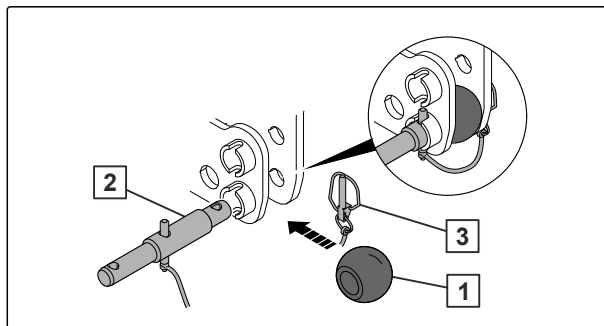


CMS-I-00001885

6.4.4.2 Τοποθέτηση σφαιρικών χιτωνίων κάτω βραχιόνων για κατηγορία τοποθέτησης 3

CMS-T-00002084-A.1

1. Τοποθετήστε τον πείρο κάτω βραχίονα **2** από έξω στις υποδοχές.
2. Εξοπλίστε τους πείρους κάτω βραχιόνων με σφαιρικά χιτώνια **1**.
3. Ασφαλίστε τον πείρο κάτω βραχίονα με κοπίλια **3**.



CMS-I-00001884

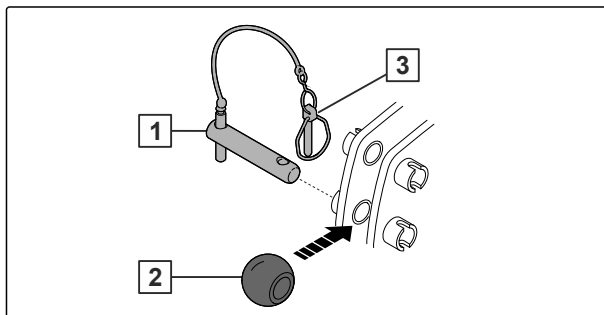
6.4.5 Τοποθέτηση σφαιρικών χιτωνίων άνω βραχιόνων

CMS-T-00002087-A.1

6.4.5.1 Τοποθέτηση σφαιρικού χιτωνίου άνω βραχίονα για κατηγορία τοποθέτησης 2

CMS-T-00002086-A.1

1. Τοποθετήστε τον πείρο άνω βραχίονα **1** μαζί με το σφαιρικό χιτώνιο **2** στις κάτω οπές.
2. Ασφαλίστε τον πείρο άνω βραχίονα **1** με κοπίλια **3**.

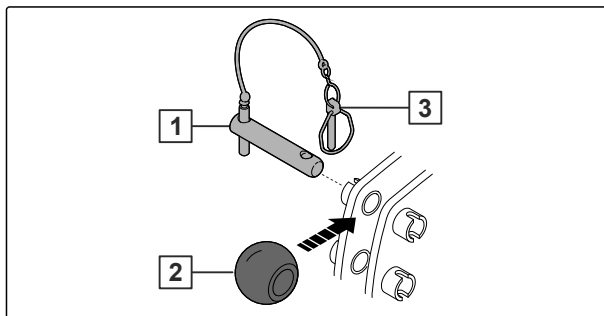


CMS-I-00001871

6.4.5.2 Τοποθέτηση σφαιρικού χιτωνίου άνω βραχίονα για κατηγορία τοποθέτησης 3

CMS-T-00002088-A.1

1. Τοποθετήστε τον πείρο άνω βραχίονα **1** μαζί με το σφαιρικό χιτώνιο **2** στις επάνω οπές.
2. Ασφαλίστε τον πείρο άνω βραχίονα **1** με κοπίλια **3**.



CMS-I-00001870

6.4.6 Σύνδεση αρθρωτού άξονα

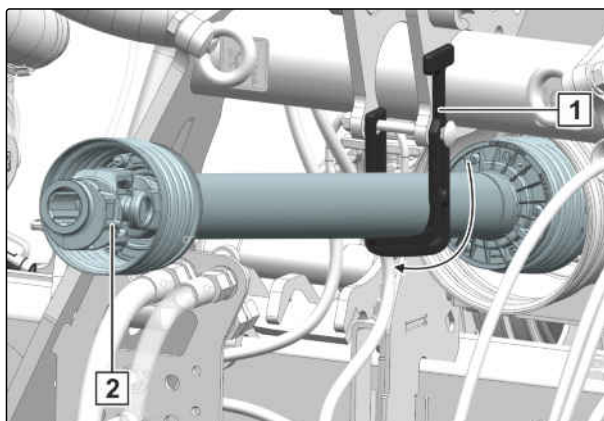
CMS-T-00005462-A.1



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Ο αρθρωτός άξονας τοποθετήθηκε σύμφωνα με τα στοιχεία του κατασκευαστή

1. Ανοίξτε το στήριγμα **1**.
 2. Τραβήξτε προς τα πίσω το χιτώνιο έλξης **2** πλευράς τρακτέρ.
 3. Ωθήστε τον αρθρωτό άξονα στο PTO του τρακτέρ.
- ➔ Το χιτώνιο έλξης ασφαλίζει.

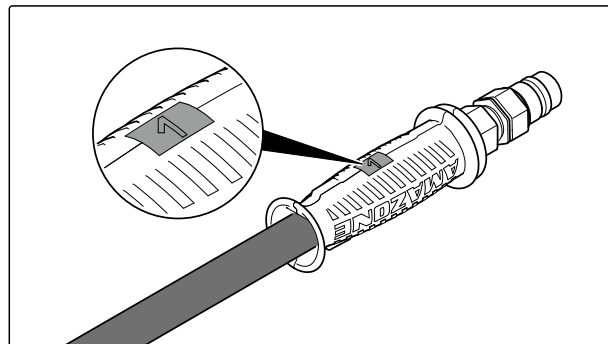


CMS-I-00003956

6.4.7 Σύνδεση υδραυλικών εύκαμπτων σωληνώσεων

CMS-T-00007883-C.1

Όλοι οι υδραυλικοί εύκαμπτοι σωλήνες είναι εξοπλισμένοι με λαβές. Οι λαβές έχουν χρωματιστές σημάνσεις με έναν αριθμό αναγνώρισης ή ένα γράμμα αναγνώρισης. Οι σημάνσεις αντιστοιχούν στις εκάστοτε υδραυλικές λειτουργίες του αγωγού πίεσης μιας μονάδας ελέγχου τρακτέρ. Για τις σημάνσεις, υπάρχουν κολλημένες μεμβράνες στο μηχάνημα, οι οποίες εξηγούν τις αντίστοιχες υδραυλικές λειτουργίες.



CMS-I-00000121

Ανάλογα με την υδραυλική λειτουργία χρησιμοποιείται η μονάδα ελέγχου τρακτέρ σε διαφορετικούς τρόπους χειρισμού:

Τρόπος χειρισμού	Λειτουργία	Σύμβολο
Κλιμακωτό	Συνεχής κυκλοφορία λαδιού	
Με πάτημα	Κυκλοφορία λαδιού μέχρι να εκτελεστεί η ενέργεια	
Κινητό	Ελεύθερη ροή λαδιού στη μονάδα ελέγχου τρακτέρ	

Σήμανση	Λειτουργία	Μονάδα ελέγχου τρακτέρ
Κόκκινο	Επιστροφή χωρίς πίεση. Η επιστροφή χωρίς πίεση πρέπει να είναι πάντα σε εμπλοκή!	μέγιστη πίεση αγωγών μικρότερη από 5 bar
	Υδραυλικός κινητήρας ανεμιστήρα	μονής ενέργειας
	Πίεση υνιού	
Πράσινο	Έρμα πλαισίου	Αύξηση Μείωση
		διπλής ενέργειας
Κίτρινο	Precea 3000/4500	Ανύψωση
	Γραμμοχαράκτης	μονής ενέργειας
	Precea 6000	Κλείσιμο
Μπεζ	Γραμμοχαράκτης	Άνοιγμα
		διπλής ενέργειας
Μπεζ	Κοχλίας πλήρωσης	Ενεργοποίηση η
		μονής ενέργειας



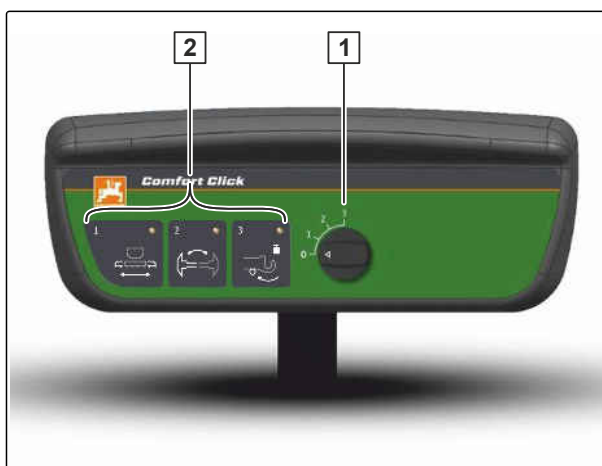
ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Κίνδυνος τραυματισμού έως και θανάτου

Εάν είναι λάθος συνδεδεμένες οι υδραυλικές εύκαμπτες σωληνώσεις, ενδέχεται να είναι ελαττωματικές οι υδραυλικές λειτουργίες.

- Κατά τη σύνδεση των εύκαμπτων υδραυλικών σωληνώσεων προσέξτε τις χρωματικές σημάνσεις στους υδραυλικούς συνδέσμους.

Εάν είναι διαθέσιμες πολύ λίγες μονάδες ελέγχου τρακτέρ, με το υδραυλικό σύστημα Comfort μπορεί να αντιστοιχιστεί μια μονάδα ελέγχου τρακτέρ με περισσότερες λειτουργίες μηχανήματος **2**. Η επιλογή της λειτουργίας ενεργοποιείται είτε μέσω του λογισμικού του μηχανήματος ή μέσω του ComfortClick **1**.



CMS-I-00001699

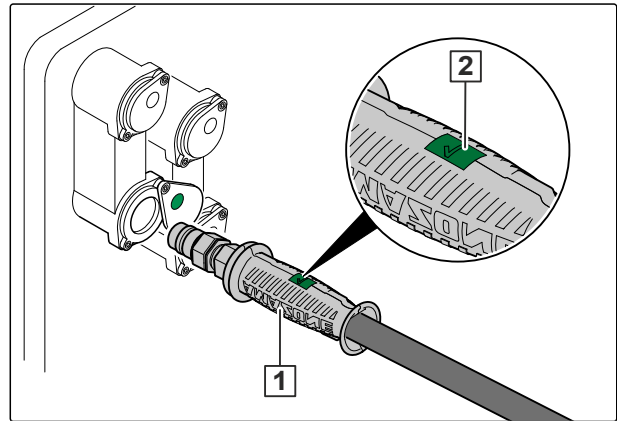
1. Εκτονώστε την πίεση του υδραυλικού συστήματος μεταξύ τρακτέρ και μηχανήματος με τη μονάδα ελέγχου του τρακτέρ.
2. Καθαρίστε τους υδραυλικούς συνδέσμους.



ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

Ζημιές στο μηχάνημα από ανεπαρκή επιστροφή υδραυλικού λαδιού

- ▶ Χρησιμοποιήστε για την επιστροφή υδραυλικού λαδιού χωρίς πίεση μόνο αγωγούς διάστασης DN16 ή μεγαλύτερης.
- ▶ Επιλέξτε σύντομες διαδρομές επιστροφής.
- ▶ Συνδέστε σωστά την επιστροφή υδραυλικού λαδιού χωρίς πίεση στον προβλεπόμενο σύνδεσμο.
- ▶ *Ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος:*
Συνδέστε τον αγωγό διαρροής λαδιού στον προβλεπόμενο σύνδεσμο.
- ▶ Τοποθετήστε την παραδοτέα μούφα σύνδεσης στην επιστροφή υδραυλικού λαδιού χωρίς πίεση.



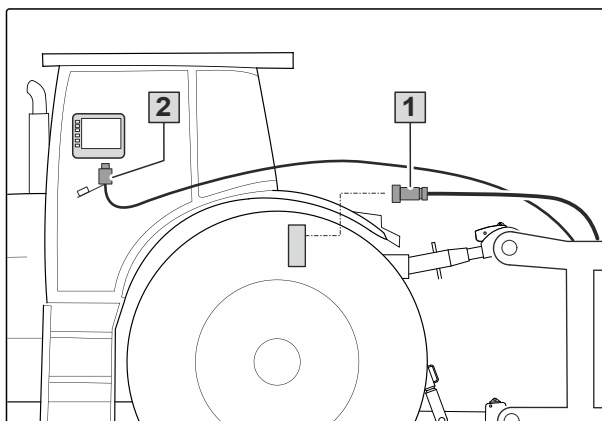
CMS-I-00001045

3. Συνδέστε πρώτα τον υδραυλικό εύκαμπτο σωλήνα "κόκκινο T" με την αντίστοιχη υδραυλική υποδοχή του τρακτέρ.
 4. Συνδέστε τον υδραυλικό εύκαμπτο σωλήνα "κόκκινο 1" με την αντίστοιχη υδραυλική υποδοχή του τρακτέρ.
 5. Συνδέστε τις υδραυλικές εύκαμπτες σωληνώσεις **1** σύμφωνα με τη σήμανση **2** στους υδραυλικούς συνδέσμους του τρακτέρ.
- ➔ Οι υδραυλικοί σύνδεσμοι κουμπώνουν αισθητά.
6. Περνάτε τις υδραυλικές εύκαμπτες σωληνώσεις με επαρκή ελευθερία κίνησης και χωρίς σημεία τριβής.

6.4.8 Σύνδεση ISOBUS ή υπολογιστή χειρισμού

CMS-T-00003611-F.1

1. Συνδέστε το βύσμα του καλωδίου ISOBUS **1** ή του καλωδίου του υπολογιστή χειρισμού **2**.
2. Περνάτε το καλώδιο με επαρκή ελευθερία κίνησης και χωρίς σημεία τριβής ή σημεία παγίδευσης.

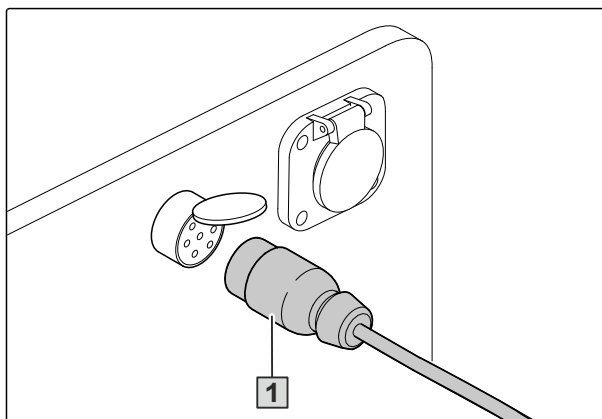


CMS-I-00006891

6.4.9 Σύνδεση τροφοδοσίας τάσης

CMS-T-00001399-G.1

1. Συνδέστε το βύσμα **1** για την τροφοδοσία τάσης.
2. Περνάτε τα καλώδια τροφοδοσίας τάσης με επαρκή ελευθερία κίνησης και χωρίς σημεία τριβής ή σημεία παγίδευσης.
3. Ελέγξτε τη λειτουργία του φωτισμού στο μηχάνημα.



CMS-I-00001048

6.4.10 Σύνδεση πλαισίου σύνδεσης 3 σημείων

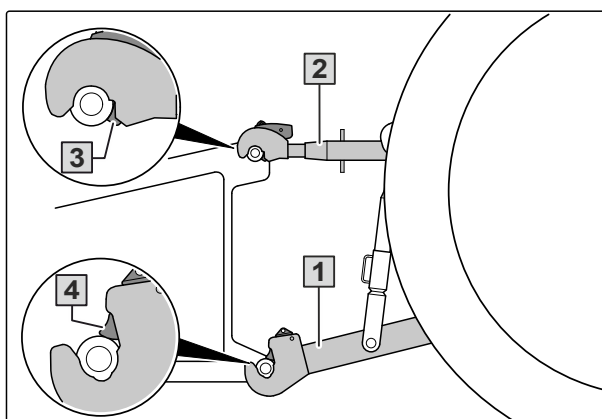
CMS-T-00007518-C.1

1. Ρυθμίστε τους κάτω βραχίονες τρακτέρ **1** στο ίδιο ύψος.
2. Από το κάθισμα του τρακτέρ συνδέστε τους κάτω βραχίονες **1**.



ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ Σύγκρουση του έρματος πλαισίου με τα ελαστικά του τρακτέρ

- Βεβαιωθείτε ότι το έρμα πλαισίου έχει κατά τη λειτουργία πάντα μια απόσταση από τα ελαστικά του τρακτέρ.



CMS-I-00001225



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Για την ιδανική δράση του έρματος πλαισίου πρέπει ο άνω βραχίονας να είναι τοποθετημένος στην πλευρά του τρακτέρ στο υψηλότερο σημείο του άνω βραχίονα.

3. Συνδέστε τον άνω βραχίονα **2**.
4. Ελέγξτε, εάν τα άγκιστρα υποδοχής άνω βραχίονα **3** και τα άγκιστρα υποδοχής κάτω βραχίονα **4** είναι σωστά κλειδωμένα.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Ενεργοποιείται μια μη αναμενόμενη υδραυλική λειτουργία

- Πριν ενεργοποιήσετε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ, ελέγξτε την επιλεγμένη υδραυλική λειτουργία του υδραυλικού συστήματος Comfort.

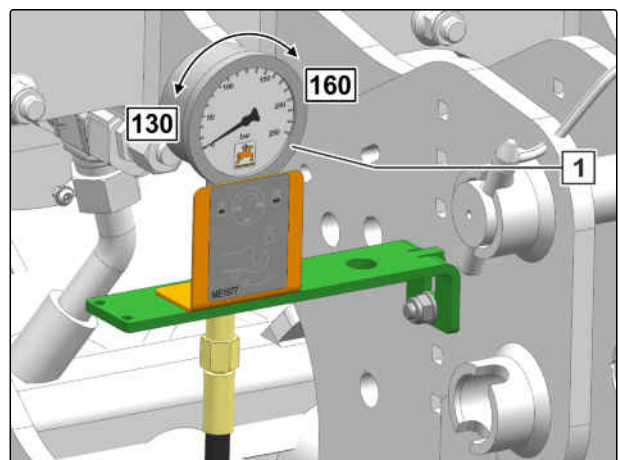
5. Χαμηλώστε το μηχάνημα στο έδαφος.
6. Για να αυξήσετε το έρμα πλαισίου: Ενεργοποιήστε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "πράσινη 1" και ρυθμίστε 160 bar.

➔ Στο μανόμετρο **1** εμφανίζεται η ρυθμισμένη πίεση.

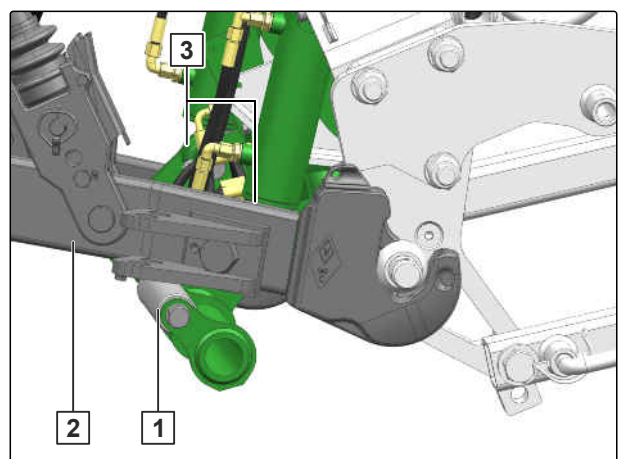
Το έρμα πλαισίου **1** στηρίζεται στους κάτω βραχίονες **2**.

7. Ανυψώστε αργά το μηχάνημα και φέρτε το σε θέση εργασίας.

➔ Τα έμβολα **3** δεν επιτρέπεται σε καμία κατάσταση λειτουργίας να φτάνουν στη θέση τερματισμού.



CMS-I-00004101

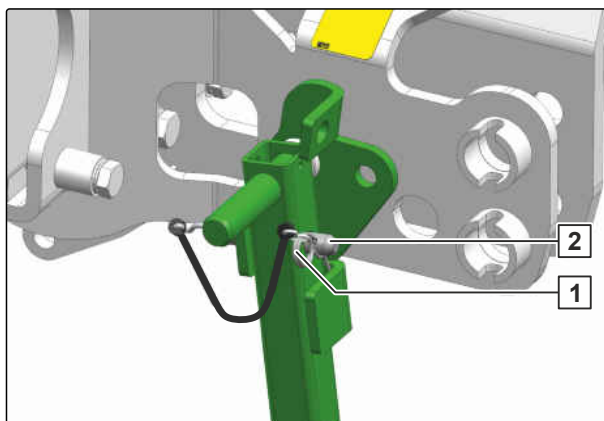


CMS-I-00009250

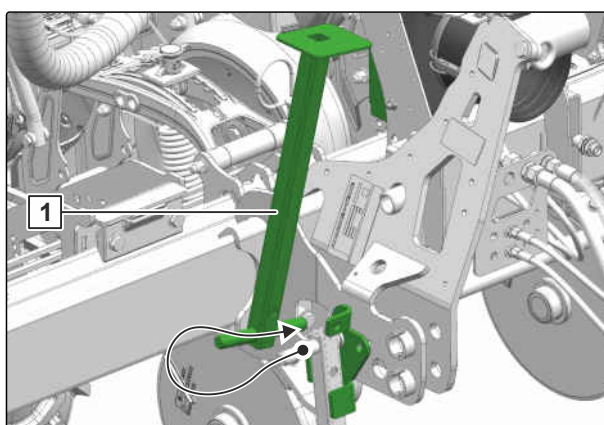
6.4.11 Ανύψωση στηριγμάτων

1. Για να αποφορτίσετε τα στηρίγματα, Αнуψώστε το μηχάνημα.
2. Αφαιρέστε τη φουρκέτα **1**.
3. Συγκρατήστε το στήριγμα.
4. Αφαιρέστε τον πείρο **2**.
5. Πάρτε το στήριγμα **1** από τη θέση απόθεσης.
6. Φέρτε το στήριγμα στη θέση στάθμευσης.
7. Ακινητοποιήστε το στήριγμα με πείρο **2**.
8. Ασφαλίστε τον πείρο με φουρκέτα **1**.
9. Επαναλάβετε τη διαδικασία για το δεύτερο στήριγμα.

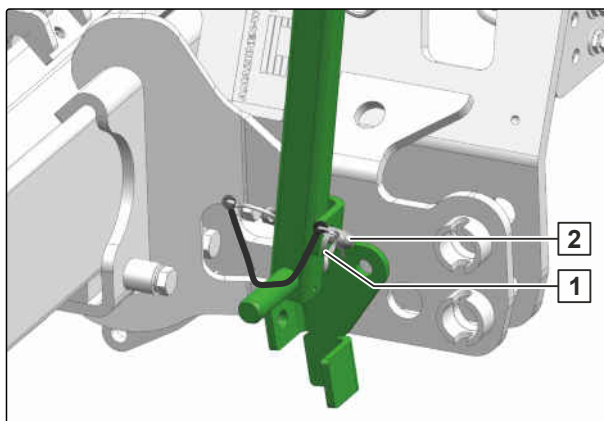
CMS-T-00001838-A.1



CMS-I-00002003



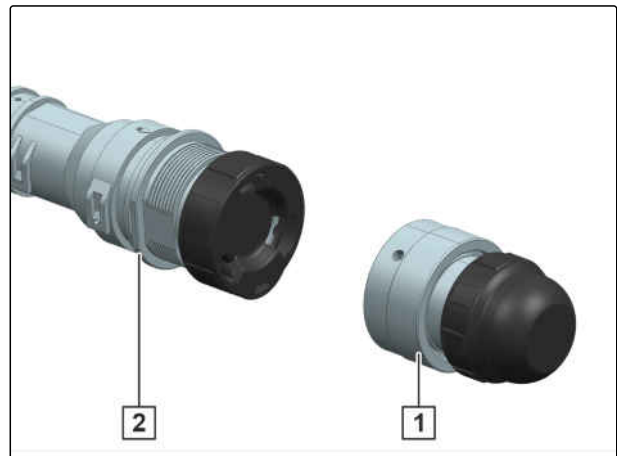
CMS-I-00002001



CMS-I-00002002

6.4.12 Χρήση χωρίς μπροστινό δοχείο

- Εάν το μηχάνημα πρέπει να χρησιμοποιηθεί χωρίς μπροστινό δοχείο, Τοποθετήστε την αντίσταση τερματισμού **1** στο καλώδιο σήματος **2** για το μπροστινό δοχείο.



CMS-T-00008281-A.1

CMS-I-00005657

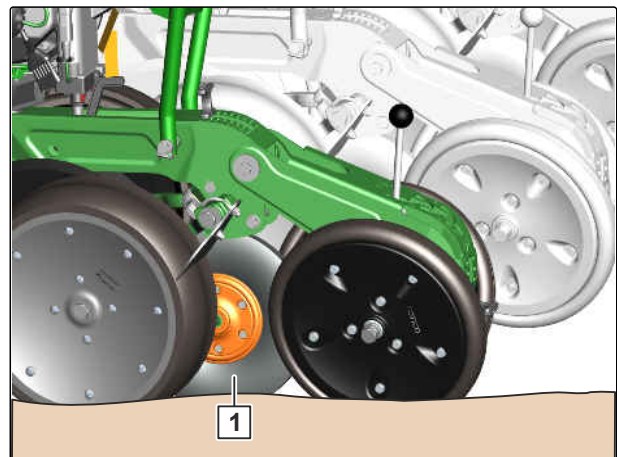
6.5 Προετοιμασία μηχανήματος για χρήση

CMS-T-00003813-I.1

6.5.1 Οριζόντια ευθυγράμμιση μηχανήματος

Για μια ακριβή απόθεση σπόρων πρέπει το μηχάνημα να είναι σε οριζόντια θέση. Ο τροχίσκος συγκράτησης **1** μπορεί να περιστραφεί ακόμη με το χέρι στο σχηματισμένο αυλάκι, αλλά δεν εκτρέπεται προς το πλάι.

- Ρυθμίστε τον άνω βραχίονα στο επιθυμητό μήκος.



CMS-T-00014683-A.1

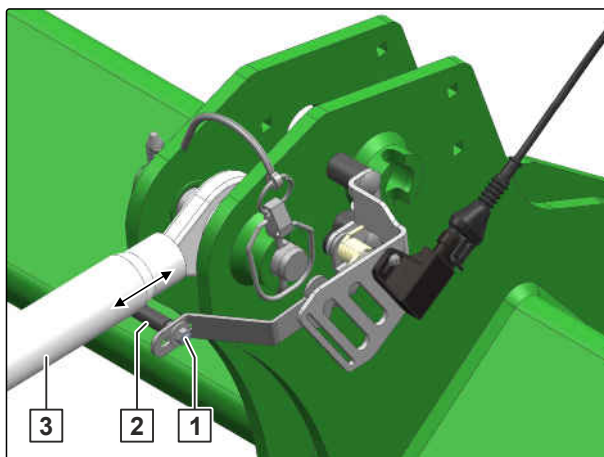
CMS-I-00007970

6.5.2 Προσαρμογή αισθητήρα θέσης εργασίας

CMS-T-00003625-E.1

Ο αισθητήρας θέσης εργασίας παρακολουθεί τη θέση του μηχανήματος στο υδραυλικό σύστημα 3 σημείων και ενεργοποιεί τους μηχανισμούς κίνησης δοσομέτρησης. Το μήκος μοχλού είναι ρυθμιζόμενο.

1. Λύστε το παξιμάδι **1**.
 2. Τοποθετήστε τον μοχλό **2** σε μια επίπεδη επιφάνεια εφαρμογής στον άνω βραχίονα **3**.
 3. Σφίξτε το παξιμάδι.
 4. Για να εξασφαλίσετε ότι ο αισθητήρας θέσης εργασίας είναι σε μια επίπεδη επιφάνεια, σηκώστε και κατεβάστε τελείως το μηχάνημα.
 5. Για να διαμορφώσετε τον αισθητήρα θέσης εργασίας, δείτε τις οδηγίες χρήσης του λογισμικού ISOBUS "Διαμόρφωση αισθητήρα θέσης εργασίας"
- ή
- δείτε τις οδηγίες χρήσης "Υπολογιστής χειρισμού".



CMS-I-00002608

6.5.3 Πλήρωση του δοχείου σπόρων

CMS-T-00001914-D.1



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ✓ Το μηχάνημα είναι συνδεδεμένο στο τρακτέρ
- ✓ Τρακτέρ και μηχάνημα είναι ασφαλισμένα
- ✓ Σπόροι και δοχείο σπόρων χωρίς ξένα σώματα
- ✓ Οι σπόροι είναι στεγνοί και δεν κολλάνε

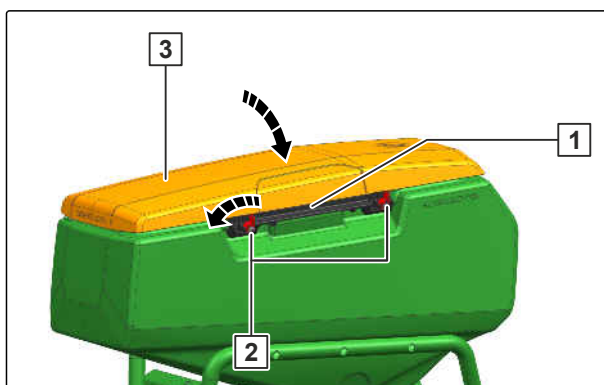


ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

Ζημιές στο καπάκι του δοχείου από πάτημα

Εάν υποστεί ζημιά το καπάκι του δοχείου, το δοχείο δεν είναι στεγανό. Η δοσολογία θα είναι λανθασμένη.

- Μην πατάτε το καπάκι του δοχείου.



CMS-I-00001886

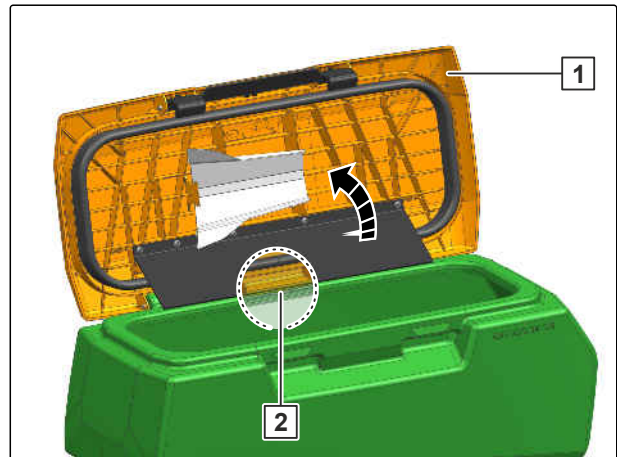
1. Ανοίξτε την ασφάλεια [2].
 2. Για να αποφορτίσετε το κλείστρο:
Πιέστε το καπάκι του δοχείου [3] προς τα κάτω.
 3. Απασφαλίστε το κλείστρο [1].
 4. Ανοίξτε τελείως το καπάκι του δοχείου [1].
- ➔ Η ασφάλιση καπακιού [2] ασφαλίζει.



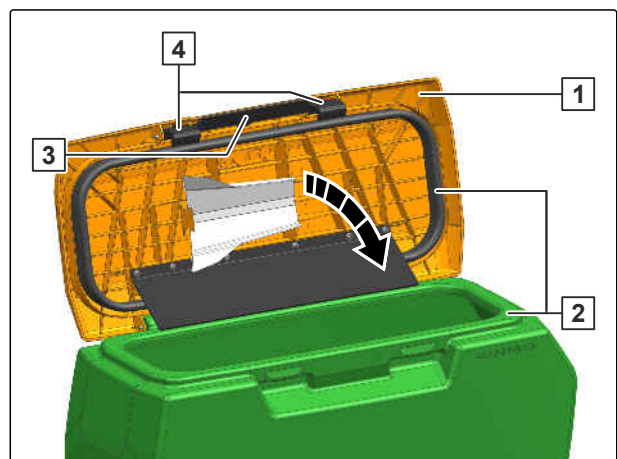
ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ Κίνδυνος χημικού εγκαύματος από σκόνη σποροαπολύμανσης

- Πριν από την εργασία με ουσίες επιβλαβείς για την υγεία φορέστε τα ενδύματα προστασίας που προτείνεται από τον κατασκευαστή.

5. Γεμίστε το δοχείο σπόρων.
 6. Καθαρίστε τη φλάντζα του καπακιού και την επιφάνεια στεγανοποίησης [2].
 7. Κλείστε το καπάκι του δοχείου [1].
- ➔ Το κλείστρο [3] ασφαλίζει.
8. Κλείστε την ασφάλεια [4].



CMS-I-00001887



CMS-I-00001889

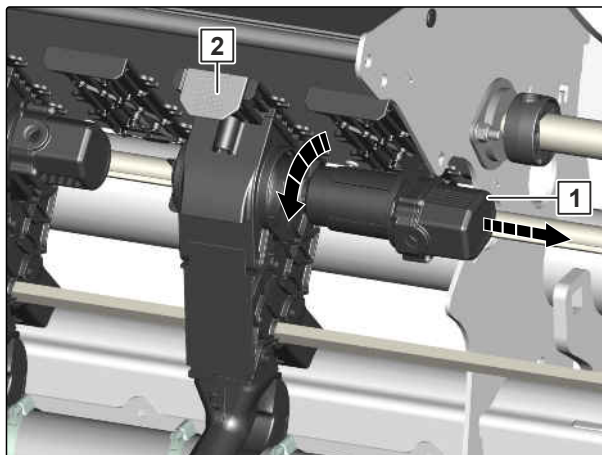
6.5.4 Προετοιμασία δοχείου λιπάσματος για χρήση

CMS-T-00001910-G.1

6.5.4.1 Αντικατάσταση δοσιμετρικού τροχού

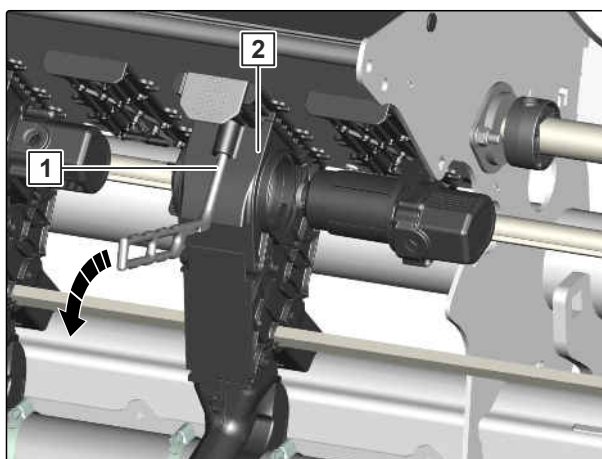
CMS-T-00014322-A.1

1. Τοποθετήστε τον σύρτη κλεισίματος **2** στην κάτω θέση.
2. Περιστρέψτε τη μονάδα μηχανισμού κίνησης **1** αριστερόστροφα.
3. Τραβήξτε τη μονάδα μηχανισμού κίνησης από το δοσιμετρικό περίβλημα.



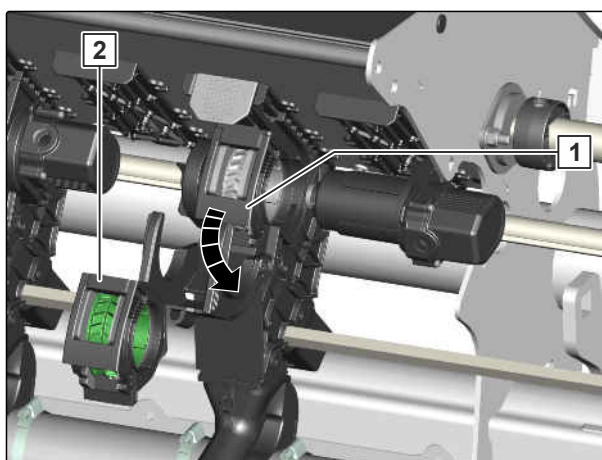
CMS-I-00009080

4. Τοποθετήστε το εργαλείο απασφάλισης **1** στο δοσιμετρικό κάλυμμα **2**.
5. Απασφαλίστε το δοσιμετρικό κάλυμμα.
6. Ανοίξτε το δοσιμετρικό κάλυμμα.



CMS-I-00009079

7. Αφαιρέστε τον κλωβό κυλίνδρου **1** μαζί με τον δοσιμετρικό κύλινδρο από το δοσιμετρικό περίβλημα.



CMS-I-00009078

Δοσιμετρικός τροχός	Χρώμα	Εφαρμογές	Ποσότητα διασποράς
Δοσιμετρικός τροχός 4 cm ³	πορτοκαλί	Εντομοκτόνο	5 kg/ha έως 20 kg/ha
Δοσιμετρικός τροχός 3 cm ³	γκρι ασημί	Σαλιγκαροκτόνο	2 kg/ha έως 10 kg/ha
Δοσιμετρικός τροχός 12 cm ³	πράσινο	Μικρολίπασμα	10 kg/ha έως 35 kg/ha

Δοσιμετρικός τροχός	Χρώμα	Εφαρμογές	Ποσότητα διασποράς
Δοσιμετρικός τροχός 100 cm ³	πράσινο	Λίπασμα	50 kg/ha έως 250 kg/ha

8. Τοποθετήστε τον επιθυμητό δοσιμετρικό κύλινδρο **2** στο δοσιμετρικό περίβλημα.

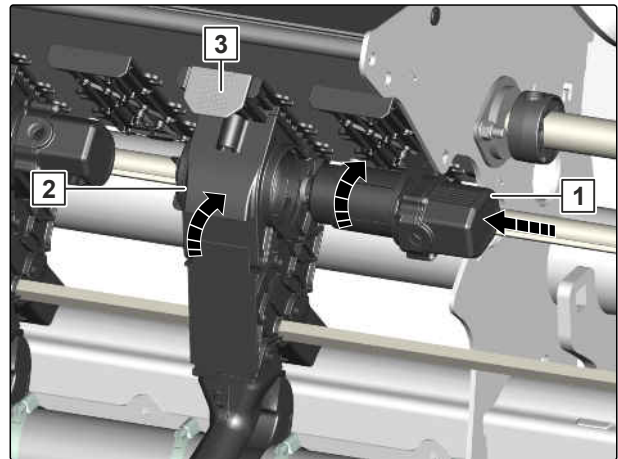
9. Κλείστε το δοσιμετρικό κάλυμμα **2**.

➔ Η ασφάλιση κλειδώνει.

10. Τοποθετήστε τη μονάδα μηχανισμού κίνησης **1** στον δοσιμετρικό κύλινδρο.

11. Περιστρέψτε τη μονάδα μηχανισμού κίνησης δεξιόστροφα.

12. Τοποθετήστε τον σύρτη κλεισίματος **3** στην επάνω θέση.



CMS-I-00009077

6.5.4.2 Πλήρωση δοχείου λιπάσματος μέσω της εξέδρας φόρτωσης

CMS-T-00001911-E.1



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Τα προστατευτικά και λειτουργικά πλέγματα στο δοχείο λιπάσματος είναι κλειστά. Μόνο ένα κλειστό προστατευτικό και λειτουργικό πλέγμα αποτρέπει την εισχώρηση σβώλων λιπάσματος και/ή ξένων σωμάτων στο δοχείο λιπάσματος και την έμφραξη της μονάδας δοσομέτρησης.



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

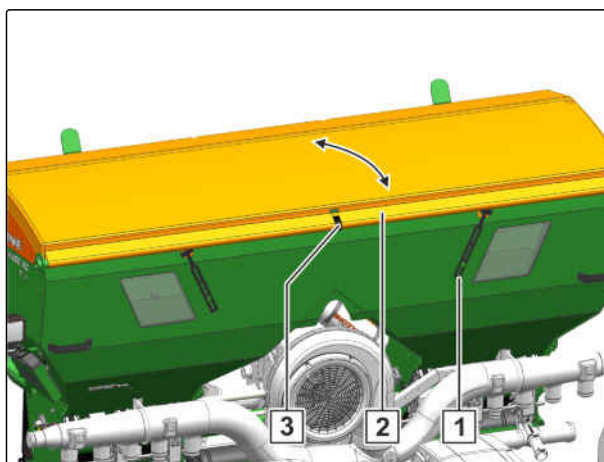
- ☑ Μηχάνημα συνδεδεμένο στο τρακτέρ
- ☑ Τρακτέρ και μηχανήμα ασφαλισμένα
- ☑ Το όχημα μεταφοράς με απόθεμα λιπάσματος βρίσκεται σε μια επίπεδη επιφάνεια

1. Κατά τη νυχτερινή εργασία ενεργοποιήστε τον εσωτερικό φωτισμό του δοχείου λιπάσματος.
2. *Ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος:*
Ανέβασμα στην εξέδρα φόρτωσης από τα σκαλοπάτια

ή

Ανοίξτε τη σκάλα και ανεβείτε στην εξέδρα φόρτωσης από τα σκαλοπάτια.

3. Ανοίξτε τις λαστιχένιες θηλιές **1**.
4. Ανοίξτε το κάλυμμα του δοχείου λιπάσματος **2**.
5. Απομακρύνετε τα υπολείμματα ή τα ξένα σώματα από το δοχείο λιπάσματος.
6. Γεμίστε το δοχείο λιπάσματος.
7. Κλείστε το κάλυμμα του δοχείου λιπάσματος με το συρματόσχοινο έλξης **3**.
8. Ασφαλίστε το κάλυμμα του δοχείου λιπάσματος με τις λαστιχένιες θηλιές.
9. Κλείστε τη σκάλα.



CMS-I-00001892

6.5.4.3 Πλήρωση δοχείου λιπάσματος με τον κοχλία πλήρωσης

CMS-T-00001912-D.1



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

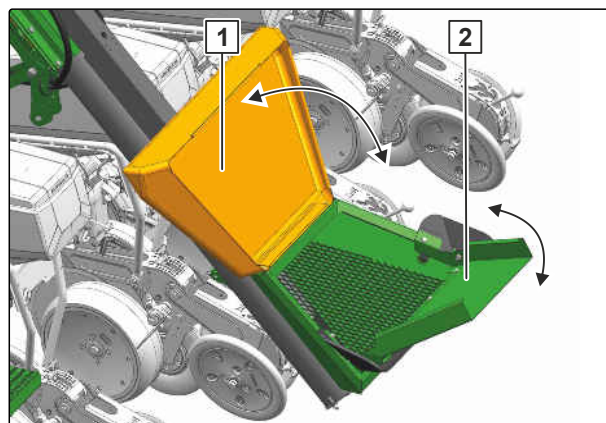
Τα προστατευτικά και λειτουργικά πλέγματα στο δοχείο λιπάσματος είναι κλειστά. Μόνο ένα κλειστό προστατευτικό και λειτουργικό πλέγμα αποτρέπει την εισχώρηση σβώλων λιπάσματος και/ή ξένων σωμάτων στο δοχείο λιπάσματος και την έμφραξη της μονάδας δοσομέτρησης.



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Μηχάνημα συνδεδεμένο στο τρακτέρ
- ☑ Τρακτέρ και μηχανήμα ασφαλισμένα
- ☑ Το όχημα μεταφοράς με απόθεμα λιπάσματος βρίσκεται σε μια επίπεδη επιφάνεια

1. Κατά τη νυχτερινή εργασία ενεργοποιήστε τον εσωτερικό φωτισμό του δοχείου λιπάσματος.
 2. Ανοίξτε το κάλυμμα **1** της χοάνης πλήρωσης.
 3. Ανοίξτε τη γλίστρα πλήρωσης **2**.
 4. Απομακρύνετε τα υπολείμματα ή τα ξένα σώματα από τη χοάνη πλήρωσης.
 5. *Για ενεργοποίηση της παροχής λαδιού του κοχλία τροφοδοσίας:*
Ενεργοποιήστε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "μπεζ" με 32 l/min.
 6. Ενεργοποιήστε τον μηχανισμό κίνησης του κοχλία πλήρωσης στη στρόφιγγα απομόνωσης **1** αργά.
 7. Γεμίστε τη χοάνη πλήρωσης του κοχλία πλήρωσης με το υλικό διασποράς.
- ➔ Η στάθμη πλήρωσης στο δοχείο λιπάσματος αυξάνεται.



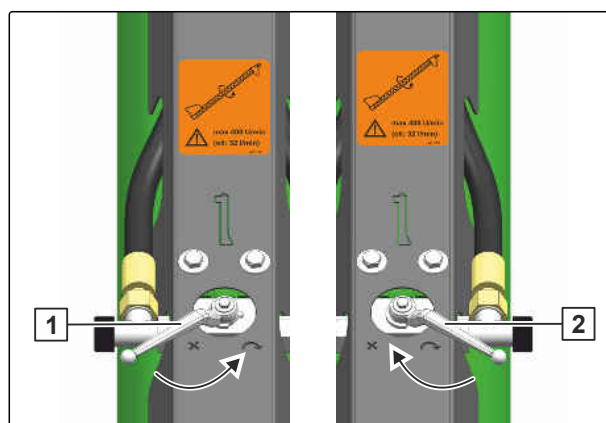
CMS-I-00001894



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Η μέγιστη ικανότητα πλήρωσης επιτυγχάνεται, όταν σχηματίζεται ένας κώνος υλικού πάνω από τον κοχλία τροφοδοσίας. Εάν είναι δυνατό, αφήστε το λίπασμα να τρέξει απευθείας στη χοάνη πλήρωσης.

8. Παρακολουθήστε τη στάθμη πλήρωσης μέσα από το παράθυρο ελέγχου.
9. *Εάν η στάθμη πλήρωσης ανέβει πάνω από την ακμή του παραθύρου ελέγχου:*
Μειώστε την πλήρωση της χοάνης πλήρωσης και τον αριθμό στροφών του κοχλία πλήρωσης με τον ένσφαιρο κρουνό **2**.
10. *Όταν το δοχείο λιπάσματος είναι γεμάτο:*
Σταματήστε την πλήρωση της χοάνης πλήρωσης.



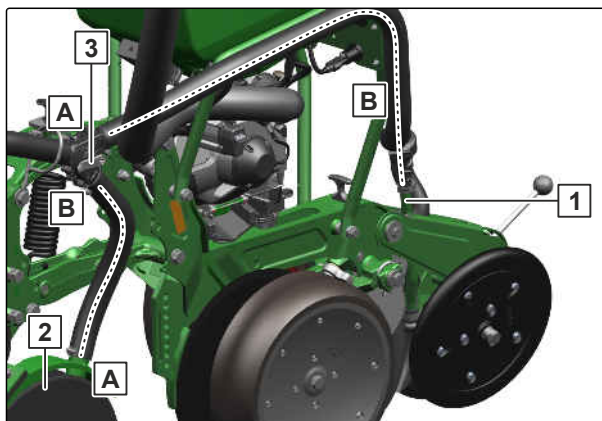
CMS-I-00001895

11. Αφήστε τον κοχλία τροφοδοσίας να συνεχίσει να λειτουργεί, μέχρι να αδειάσει.
12. Απενεργοποιήστε τον μηχανισμό κίνησης του κοχλία πλήρωσης στη στρόφιγγα απομόνωσης αργά.
13. Απενεργοποιήστε τη μονάδα ελέγχου του τρακτέρ.
14. Κλείστε τη γλίστρα πλήρωσης.
15. Κλείστε το κάλυμμα της χοάνης πλήρωσης.

6.5.4.4 Ρύθμιση σημείου εφαρμογής λιπάσματος

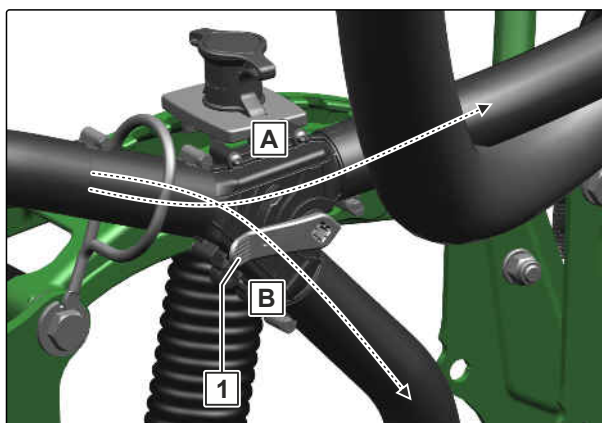
CMS-T-00010605-D.1

Ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος μπορείτε να επιλέξετε το σημείο εφαρμογής λιπάσματος. Με τον διαχωριστή **3** γίνεται αλλαγή ανάμεσα στο υνί λιπάσματος **2** ή στο σπορείο **1**.



CMS-I-00007256

- Για να επιλέξετε το σημείο εφαρμογής λιπάσματος:
Θέστε τον μοχλό **1** στην επιθυμητή θέση.
- ➔ Ο μοχλός ασφαλίζει αισθητά.



CMS-I-00007258

6.5.4.5 Ρύθμιση κοχλία πλήρωσης

CMS-T-00002217-D.1



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Το μηχάνημα δεν είναι συνδεδεμένο στο τρακτέρ
- ☑ Το μηχάνημα είναι σταθμευμένο σωστά

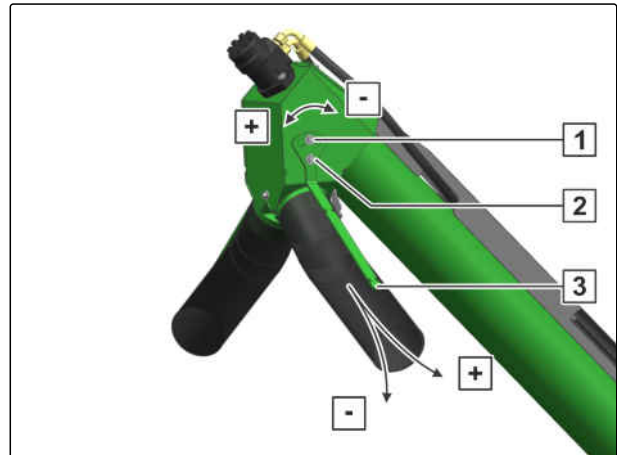


ΠΡΟΣΟΧΗ

Κίνδυνος παραπατήματος λόγω δυσχερούς πρόσβασης

- Για ασφαλή πρόσβαση, χρησιμοποιήστε σκάλα με εξέδρα.

1. Το δοχείο λιπάσματος πληρώνεται ανομοιόμορφα στην κατεύθυνση κίνησης. Λύστε τη βίδα **2**.
2. Λύστε τη βίδα **1** και αφαιρέστε τη.
3. Φέρτε την έξοδο στην επιθυμητή θέση.
4. Τοποθετήστε τη βίδα **1** και σφίξτε τη.
5. Σφίξτε τη βίδα **2**.



CMS-I-00002029

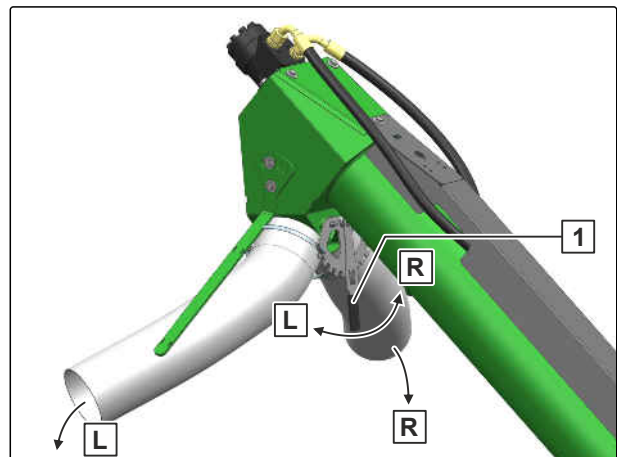


ΠΡΟΣΟΧΗ

Κίνδυνος παραπατήματος λόγω δυσχερούς πρόσβασης

- Για ασφαλή πρόσβαση, χρησιμοποιήστε σκάλα με εξέδρα.

6. Το δοχείο λιπάσματος πληρώνεται ανομοιόμορφα εγκάρσια ως προς την κατεύθυνση κίνησης. Απασφαλίστε τον μοχλό ρύθμισης **1**.
7. Φέρτε τον μοχλό ρύθμισης στην επιθυμητή θέση.
- ➔ Στην τερματική θέση η έξοδος κλείνει.
8. Ο μοχλός ρύθμισης πρέπει να ασφαλίσει στο πλέγμα ρύθμισης.



CMS-I-00002030

6.5.5 Προετοιμασία FertiSpot για χρήση

CMS-T-00014356-A.1

6.5.5.1 Αντικατάσταση ρότορα

CMS-T-00014360-A.1

Ανάλογα με την επιθυμητή ταχύτητα κίνησης και την ποσότητα διασποράς απαιτείται ο μονός ρότορας, ο διπλός ρότορας ή ο ταινιομεταφορέας.

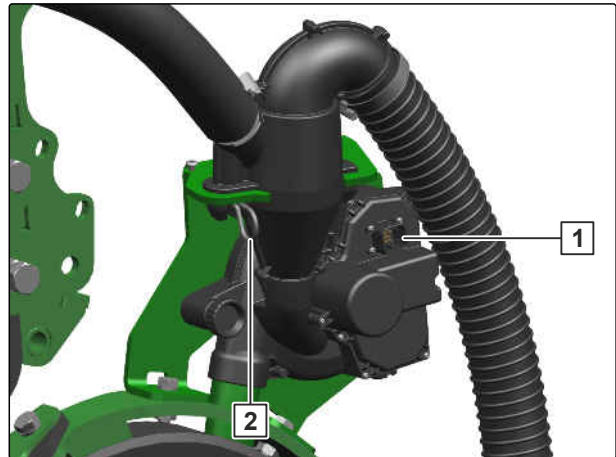
Μονός ρότορας						
Ποσότητα διασποράς	Απόσταση σειρών					
	45 cm	50 cm	60 cm	70 cm	75 cm	80 cm
60.000 Körner/ha έως 100.000 Körner/ha	έως 15 km/h	έως 15 km/h	έως 15 km/h	έως 15 km/h	έως 15 km/h	έως 14 km/h
> 100000 Körner/ha έως 120.000 Körner/ha	έως 15 km/h	έως 15 km/h	έως 15 km/h	έως 13 km/h	έως 13 km/h	έως 11 km/h
> 120000 Körner/ha έως 150.000 Körner/ha	έως 15 km/h	έως 15 km/h	έως 12 km/h	έως 12 km/h	έως 10 km/h	έως 9 km/h
> 150000 Körner/ha	Απαιτείται μετατροπή σε διπλό ρότορα.					

Διπλός ρότορας						
Ποσότητα διασποράς	Απόσταση σειρών					
	45 cm	50 cm	60 cm	70 cm	75 cm	80 cm
60.000 Körner/ha έως 100.000 Körner/ha	10 km/h έως 15 km/h	9 km/h έως 15 km/h	8 km/h έως 15 km/h	7 km/h έως 15 km/h	7 km/h έως 15 km/h	6 km/h έως 15 km/h
> 100000 Körner/ha έως 120.000 Körner/ha	7 km/h έως 15 km/h	6 km/h έως 15 km/h	5 km/h έως 15 km/h	5 km/h έως 15 km/h	έως 15 km/h	έως 15 km/h
> 120000 Körner/ha έως 150.000 Körner/ha	έως 15 km/h	έως 15 km/h	έως 15 km/h	έως 15 km/h	έως 15 km/h	έως 15 km/h
> 150000 Körner/ha έως 300.000 Körner/ha	έως 15 km/h	έως 15 km/h	έως 12 km/h	έως 10 km/h	έως 10 km/h	έως 9 km/h
> 300000 Körner/ha έως 380.000 Körner/ha	έως 13 km/h	έως 12 km/h	έως 10 km/h	έως 8 km/h	έως 8 km/h	έως 7 km/h
> 380000 Körner/ha έως 500.000 Körner/ha	έως 10 km/h	έως 9 km/h	έως 7 km/h	έως 6 km/h	Απαιτείται μετατροπή σε ταινιομεταφορέα.	



ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ

1. Αποσυνδέστε την τροφοδοσία ενέργειας από το δοσιμετρικό περίβλημα **1**.
2. Αφαιρέστε τη διχαλωτή ασφάλεια **2**.

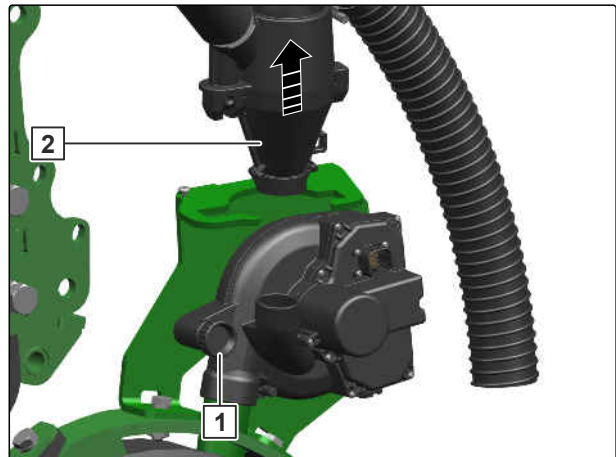


CMS-I-00009105



ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ

3. Αφαιρέστε τον διαχωριστή αέρα **2**.
4. Λύστε τη χειρόβιδα **1**.

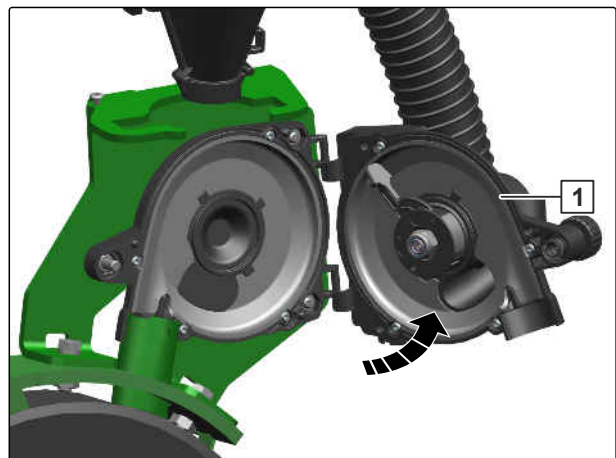


CMS-I-00009104



ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ

5. Ανοίξτε το καπάκι **1** του δοσιμετρικού περιβλήματος.



CMS-I-00009103



ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ

6. Αφαιρέστε το παξιμάδι **3**.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

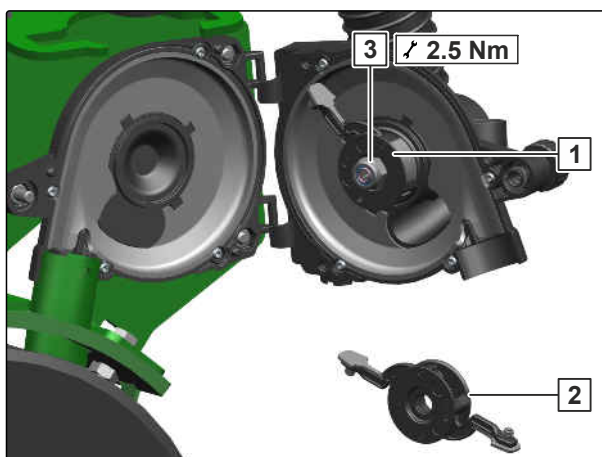
Προσέξτε τη φορά περιστροφής του ρότορα.

7. Τοποθέτηση επιθυμητού ρότορα

ή

*Για να αλλάξετε σε ταινιομεταφορέα:
βλέπε σελίδα 82.*

8. Τοποθετήστε το παξιμάδι.

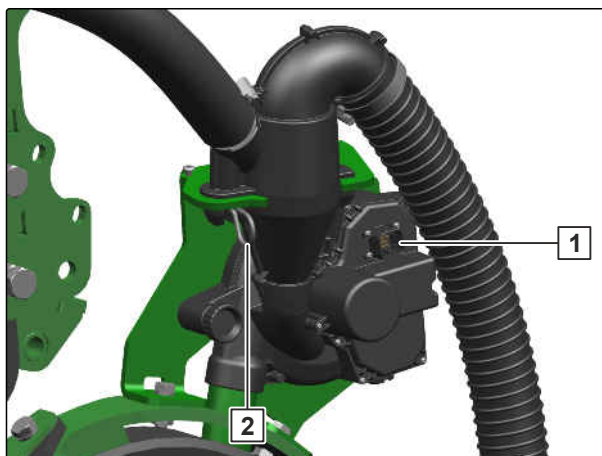


CMS-I-00009106

6.5.5.2 Μετατροπή FertiSpot σε ταινιομεταφορέα

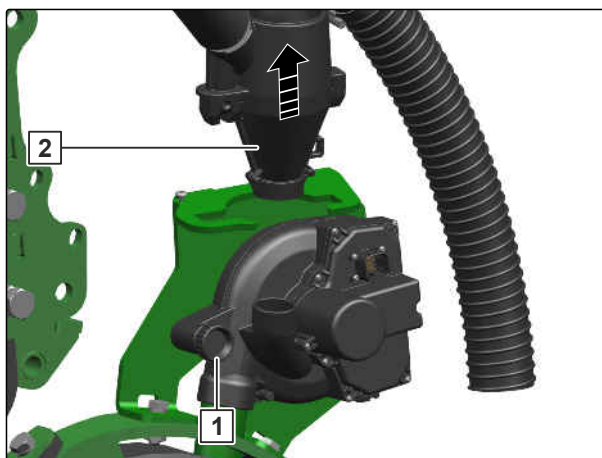
CMS-T-00014361-A.1

1. Αποσυνδέστε την τροφοδοσία ενέργειας από το δοσιμετρικό περίβλημα **1**.
2. Αφαιρέστε τη διχαλωτή ασφάλεια **2**.



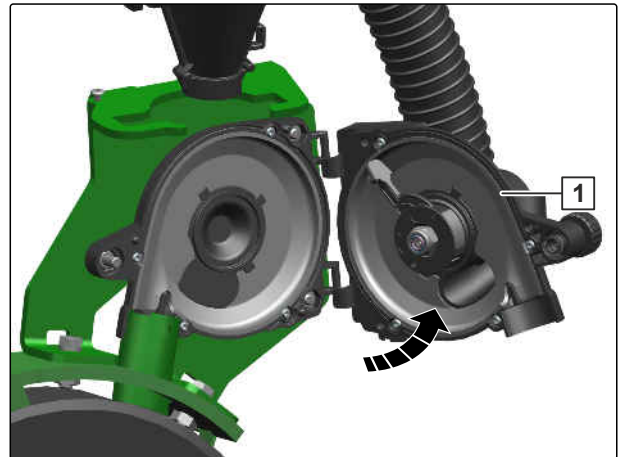
CMS-I-00009105

3. Αφαιρέστε τον διαχωριστή αέρα **2**.
4. Λύστε τη χειρόβιδα **1**.



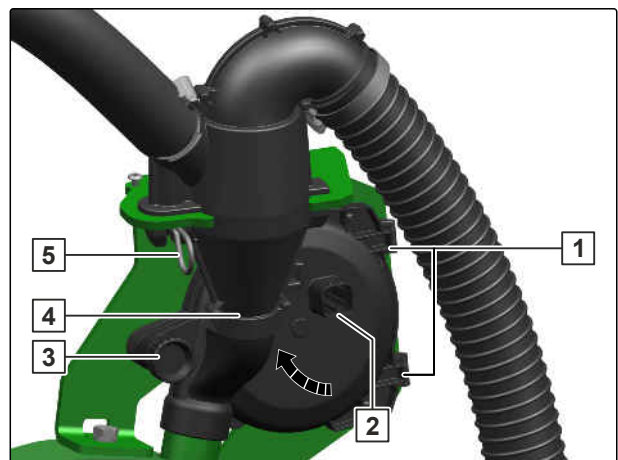
CMS-I-00009104

5. Ανοίξτε το καπάκι **1** του δοσιμετρικού περιβλήματος.



CMS-I-00009103

6. Τοποθετήστε το καπάκι **1** για τον ταινιομεταφορέα.
7. Τοποθετήστε τη χειρόβιδα **3**.
8. Τοποθετήστε τον διαχωριστή αέρα **4**.
9. Τοποθετήστε τη διχαλωτή ασφάλεια **5**.
10. *Για την προστασία της τροφοδοσίας ενέργειας από υγρασία:*
Τοποθετήστε το βύσμα στο καπάκι **2** για τον ταινιομεταφορέα.



CMS-I-00009314

6.5.6 Προετοιμασία διανομέα μικρόκοκκων για χρήση

CMS-T-00003596-H.1

6.5.6.1 Πλήρωση δοχείου μικρόκοκκων

CMS-T-00003595-E.1



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ✓ Δεν υπάρχουν ξένα σώματα στους μικρόκοκκους
- ✓ Οι μικρόκοκκοι είναι στεγνοί και δεν κολλάνε

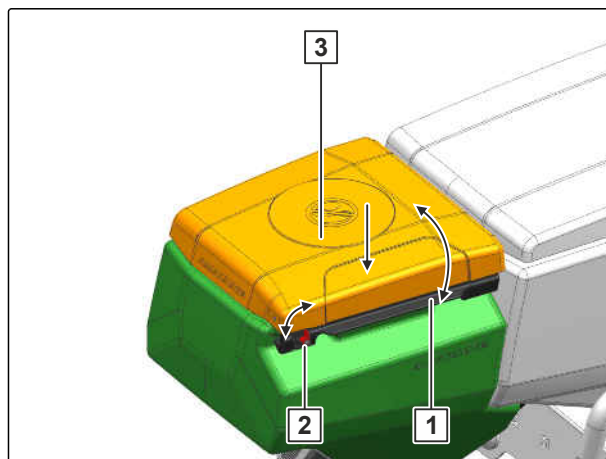


ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

Ζημιές στο καπάκι του δοχείου από πάτημα

Εάν υποστεί ζημιά το καπάκι του δοχείου, το δοχείο δεν είναι στεγανό. Η δοσολογία θα είναι λανθασμένη.

- Μην πατάτε το καπάκι του δοχείου.



CMS-I-00002595

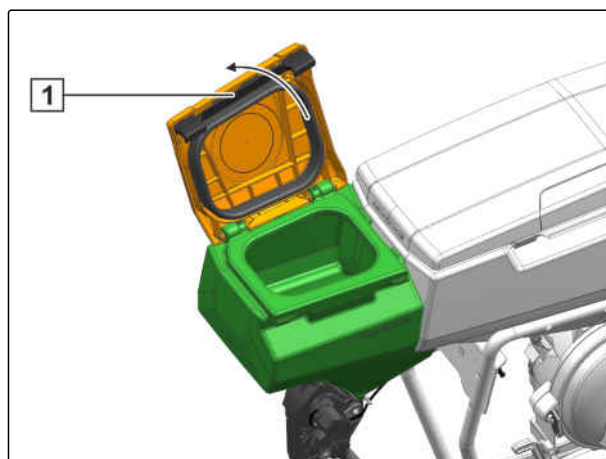
1. Ανοίξτε τις ασφάλειες **2**.
2. Πιέστε το καπάκι του δοχείου **3** προς τα κάτω.
3. Απασφαλίστε το κλείστρο **1**.
4. Ανοίξτε το καπάκι του δοχείου **1**.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ Κίνδυνος χημικού εγκαύματος από σκόνη σποροαπολύμανσης

- Πριν από την εργασία με ουσίες επιβλαβείς για την υγεία φορέστε τα ενδύματα προστασίας που προτείνεται από τον κατασκευαστή.

5. Πληρώστε το δοχείο μικρόκοκκων.



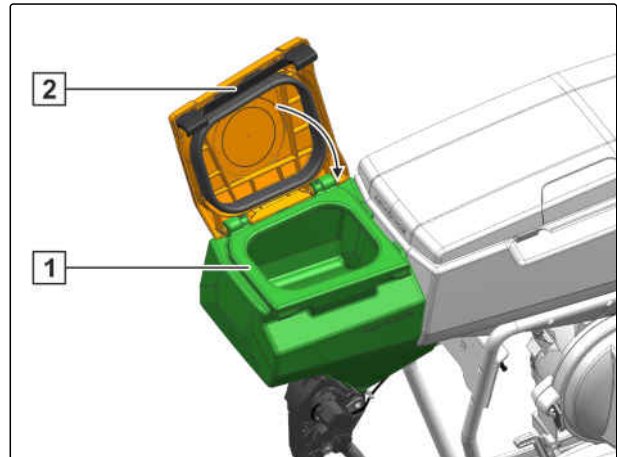
CMS-I-00002598

6. Καθαρίστε τη φλάντζα του καπακιού και την επιφάνεια στεγανοποίησης **1**.

7. Κλείστε το καπάκι του δοχείου.

➔ Το κλείστρο **2** ασφαλίζει.

8. Κλείστε την ασφάλεια.



CMS-I-00002596

6.5.6.2 Αντικατάσταση δοσιμετρικού τροχού

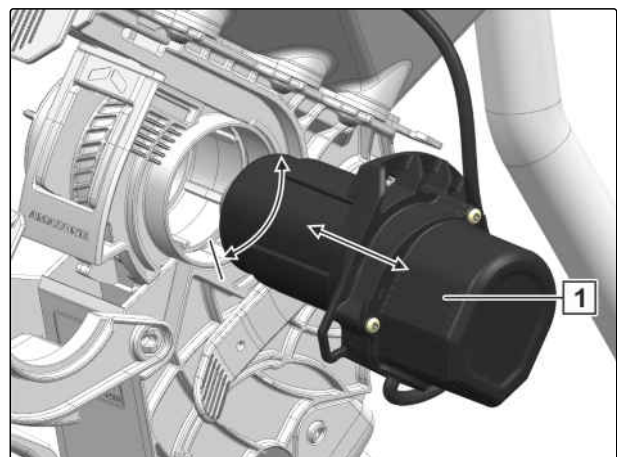
1. Τοποθετήστε τον σύρτη κλεισίματος **1** στην κάτω θέση.



CMS-I-00002586

2. Περιστρέψτε τη μονάδα μηχανισμού κίνησης **1** αριστερόστροφα.

3. Τραβήξτε τη μονάδα μηχανισμού κίνησης από το δοσιμετρικό περίβλημα.



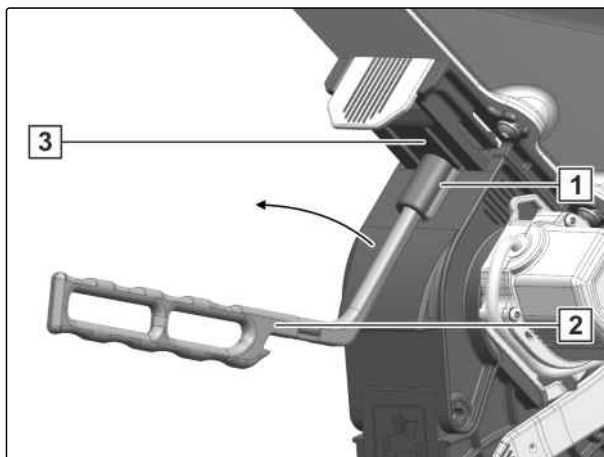
CMS-I-00002585

4. Τοποθετήστε το εργαλείο απασφάλισης **2** στο δοσιμετρικό κάλυμμα **1**.
5. Απασφαλίστε το δοσιμετρικό κάλυμμα στο δοσιμετρικό περίβλημα **3**.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ Κίνδυνος χημικού εγκαύματος από σκόνη σποροαπολύμανσης

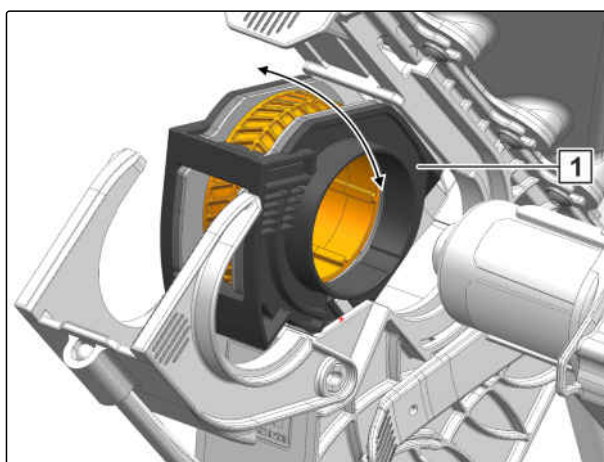
- Πριν από την εργασία με ουσίες επιβλαβείς για την υγεία φορέστε τα ενδύματα προστασίας που προτείνεται από τον κατασκευαστή.



CMS-I-00002582

6. Ανοίξτε το δοσιμετρικό κάλυμμα.
7. Αφαιρέστε τον δοσιμετρικό κύλινδρο **1** από το δοσιμετρικό περίβλημα.

Δοσιμετρικός τροχός	Χρώμα	Εφαρμογές	Ποσότητα διασποράς
Δοσιμετρικός τροχός 4 cm ³	πορτοκαλί	Εντομοκτόνο	5 kg/ha έως 20 kg/ha
Δοσιμετρικός τροχός 3 cm ³	γκρι ασημί	Σαλιγκαροκτόνο	2 kg/ha έως 10 kg/ha
Δοσιμετρικός τροχός 12 cm ³	πράσινο	Μικρολίπασμα	10 kg/ha έως 35 kg/ha



CMS-I-00002584

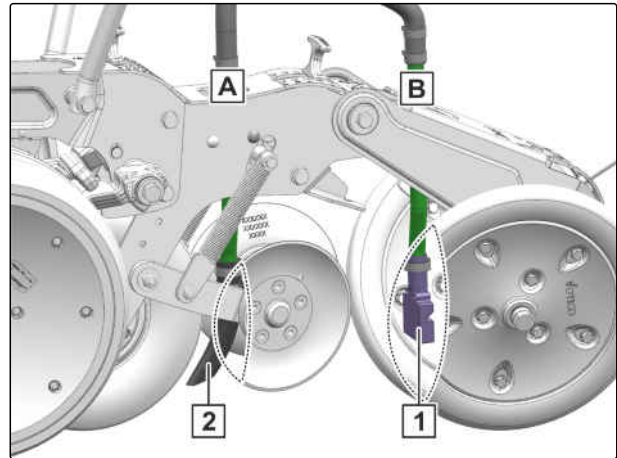
8. Τοποθετήστε τον επιθυμητό δοσιμετρικό κύλινδρο στο δοσιμετρικό περίβλημα.
9. Κλείστε το δοσιμετρικό κάλυμμα.
- ➔ Η ασφάλιση κλειδώνει.
10. Τοποθετήστε τον σύρτη κλεισίματος στην επάνω θέση.
11. Τοποθετήστε τη μονάδα μηχανισμού κίνησης **1** στον δοσιμετρικό κύλινδρο.
12. Περιστρέψτε τη μονάδα μηχανισμού κίνησης δεξιόστροφα.

6.5.6.3 Αλλαγή σημείου εφαρμογής

CMS-T-00003633-D.1

Υνί επιφανειακής σποράς PreTeC με μηχανισμό κάλυψης

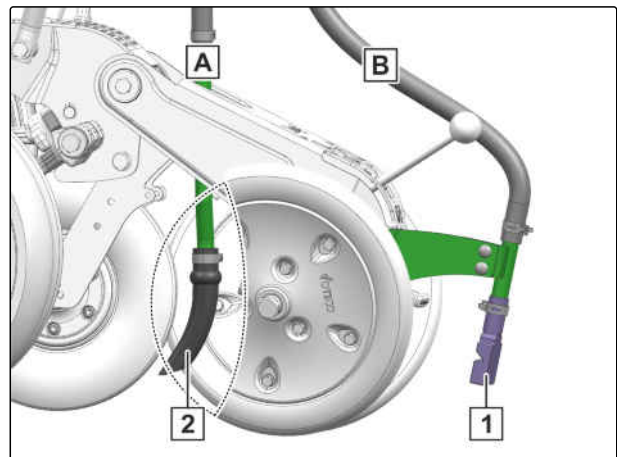
- 1 Εφαρμογή στο αυλάκι σποράς που κλείνει, κατ' επιλογή με στοχευμένη έξοδο ή σκεδαστήρα.
- 2 Εφαρμογή στο αυλάκι σποράς, κατ' επιλογή με στοχευμένη έξοδο ή σκεδαστήρα.



CMS-I-00002579

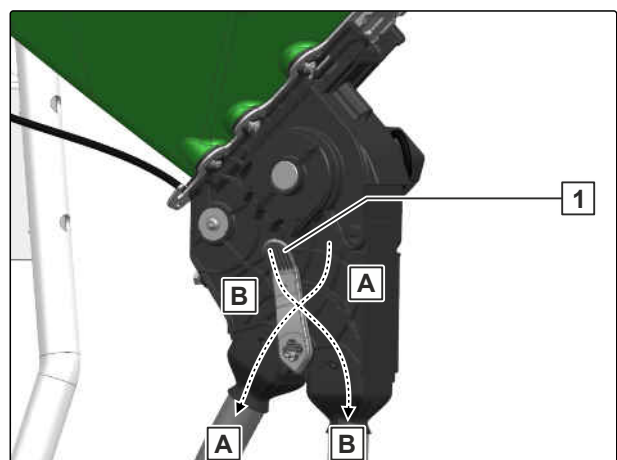
Υνί επιφανειακής σποράς PreTeC χωρίς μηχανισμό κάλυψης

- 1 Εφαρμογή στο κλειστό αυλάκι σποράς, με τον σκεδαστήρα.
- 2 Εφαρμογή στο αυλάκι σποράς, κατ' επιλογή με στοχευμένη έξοδο ή σκεδαστήρα.



CMS-I-00002578

- Για να ενεργοποιήσετε την κατάλληλη για την εφαρμογή έξοδο, φέρτε το πτερύγιο μεταγωγής 1 στην επιθυμητή θέση.

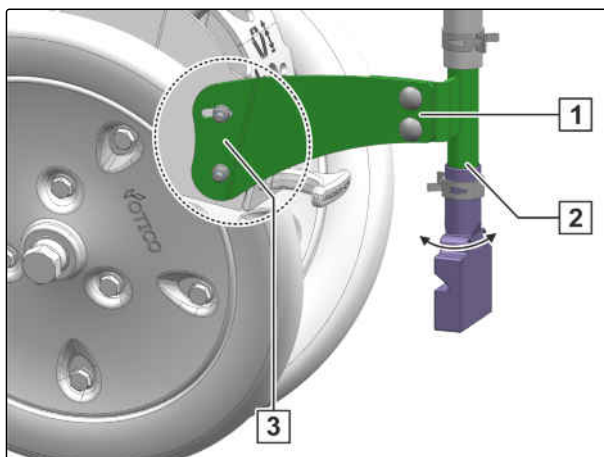


CMS-I-00002580

6.5.6.4 Ρύθμιση γωνίας σκεδαστήρα

CMS-T-00003884-C.1

1. Λύστε τις βίδες **1**.
2. Φέρτε τον σκεδαστήρα **2** στην επιθυμητή θέση.
ή
Εάν δεν μπορεί να ρυθμιστεί η επιθυμητή θέση,
Λύστε τις βίδες **3**.
3. Φέρτε τον σκεδαστήρα στην επιθυμητή θέση.
4. Σφίξτε τις βίδες.



CMS-I-00002837

6.5.7 Προσδιορισμός ρυθμίσεων σπόρων

CMS-T-00007715-D.1

Σπόρος		Αραίωση σπόρων							Υνί επιφανειακής σποράς PreTeC		
Είδος	Βάρος χιλίων σπόρων	Οπές	Ø οπής	Χρώμα	Σύρτης κλεισίματος	Πίεση αέρα	Φραγή πλήρωσης	Ø οπτικού αισθητήρα	Ø καναλιού τροφοδοσίας	Ø διαμορφωτή αυλακιού	Κύλινδρος πίεσης σπόρων
Ελαιοκράμβη	Μέγιστη ταχύτητα λειτουργίας 10 km/h.										
	< 4,5 g	120	1 mm	Γκρι ανοιχτό	B/C	35 mbar ± 5 mbar	Πορτοκαλί	16 mm	16 mm	12 mm	20 mm
	4,5 g έως 7 g	120	1,3 mm	Γκρι ανθρακί	B/C			16 mm	16 mm	12 mm	20 mm
	> 7 g	120	1,6 mm	Μαύρο	B/C			16 mm	16 mm	12 mm	20 mm
Σόργο	25 g έως 45 g	80	2,5 mm	Μπορντό	B/C	35 mbar ± 5 mbar	Πορτοκαλί	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm

Σπόρος		Αραίωση σπόρων							Υγί επιφανειακής σποράς PreTeC		
Είδος	Βάρος χιλίων σπόρων	Οπές	Ø οπής	Χρώμα	Σύρτης κλεισίματος	Πίεση αέρα	Φραγή πλήρωσης	Ø οπτικού αισθητήρα	Ø καναλιού τροφοδοσίας	Ø διαμορφωτή αυλακιού	Κύλινδρος πίεσης σπόρων
Σόγια	• Ασημί-γκρι δίσκος αραίωσης: Μέγιστη ταχύτητα λειτουργίας 8 km/h. • Μοβ δίσκος αραίωσης: Μέγιστη ταχύτητα λειτουργίας 12 km/h. Μπορεί να προκύψουν αποκλίσεις στην κατά μήκος διανομή. • 45 cm ή 50 cm απόσταση σειρών με μέγ. 50 Körner/m². • Ανάλογα με τον σπόρο μπορεί η πραγματική ποσότητα διασποράς να αποκλίνει σημαντικά από την ονομαστική ποσότητα.										
	120 g έως 265 g	120 g έως 265 g	80	4 mm	Γκρι ασημί	D/E	45 mbar ± 5 mbar	Πράσινο	16 mm	16 mm	16 mm
	120 g έως 265 g	120 g έως 265 g	120	4 mm	Μοβ	D/E			20 mm	20 mm σε 16 mm	16 mm
	< 220 g	42	42	4,5 mm	Μπεζ	E/F/G	45 mbar ± 5 mbar	Πράσινο	20 mm	20 mm	16 mm
				5 mm	Πράσινο	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm
				5,5 mm	Λιλά	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm
	> 300 g	42	42	5,5 mm	Λιλά	E/F/G	45 mbar ± 5 mbar	Πράσινο	16 mm	16 mm	16 mm
	220 g έως 300 g	42	42	5 mm	Πράσινο	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm
	< 220 g	42	42	4,5 mm	Μπεζ	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm
	34	34	34	34	34	34	35 mbar ± 5 mbar	Πορτοκαλί	16 mm	16 mm	12 mm
	2,2 mm	2,2 mm	2,2 mm	2,2 mm	2,2 mm	2,2 mm	35 mbar ± 5 mbar	Πορτοκαλί	16 mm	16 mm	20 mm
	Μπλε	Μπλε	Μπλε	Μπλε	Μπλε	Μπλε	35 mbar ± 5 mbar	Πορτοκαλί	16 mm	16 mm	20 mm
	B/C	B/C	B/C	B/C	B/C	B/C	35 mbar ± 5 mbar	Πορτοκαλί	16 mm	16 mm	20 mm

Σπόρος		Αραίωση σπόρων						Υνί επιφανειακής σποράς PreTeC			
Είδος	Βάρος χιλίων σπόρων	Οπές	Ø οπής	Χρώμα	Σύρτης κλεισίματος	Πίεση αέρα	Φραγή πλήρωσης	Ø οπτικού αισθητήρα	Ø καναλιού τροφοδοσίας	Ø διαμορφωτή αυλακιού	Κύλινδρος πίεσης σπόρων
Ηλιανθος	Για σπόρο μεγαλύτερο από 15 mm: Χρησιμοποιήστε οπτικό αισθητήρα, κανάλι τροφοδοσίας και διαμορφωτή αυλακιού με διάμετρο 20 mm και κατά προτίμηση τον ροζ δίσκο αραίωσης.										
	70 g έως 85 g	34	3 mm	Πορτοκαλί	E/F/G	35 mbar ± 5 mbar	Πράσινο	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
	85 g έως 95 g	34	3,5 mm	Καφέ	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
	<95 g	34	4 mm	Ροζ	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Κολοκύθα		10	4 mm	Πράσινο σπάλ	F/G	45 mbar ± 5 mbar	Πράσινο	20 mm	20 mm	20 mm	16 mm



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Οι συνθήκες χρήσης όπως το σχήμα του σπόρου, το περίβλημα ή η προσθήκη τάλκη επηρεάζουν τη σωστή επιλογή των δίσκων αραίωσης. Η επιλογή των δίσκων αραίωσης πρέπει να προσαρμοστεί στις εκάστοτε συνθήκες χρήσης και μπορεί να προσδιοριστεί μόνο κατά τη χρήση στο χωράφι.

Η θέση του σύρτη κλεισίματος και οι πιέσεις ανεμιστήρα αποτελούν ενδεικτικές τιμές.

1. Συμβουλευτείτε τον πίνακα για τις ρυθμίσεις σπόρων.
2. Ρυθμίστε τον αριθμό στροφών ανεμιστήρα.
3. Ρυθμίστε την αραίωση σπόρων.
4. Ρυθμίστε το υνί επιφανειακής σποράς PreTeC.

6.5.8 Ρύθμιση αριθμού στροφών ανεμιστήρα

CMS-T-00001946-H.1

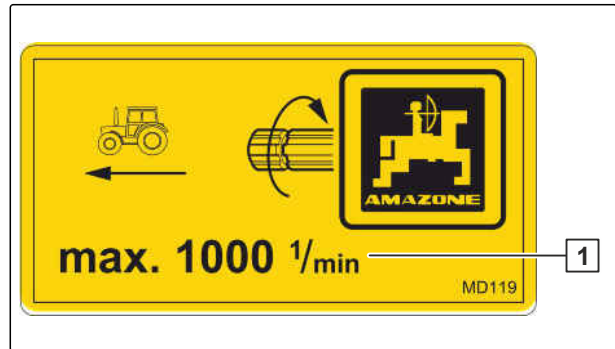
6.5.8.1 Ρύθμιση αριθμού στροφών ανεμιστήρα μέσω PTO

CMS-T-00001947-F.1

ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Τα δοχεία σπόρων είναι γεμάτα
- ☑ Ο ανεμιστήρας είναι ενεργοποιημένος
- ☑ Οι δίσκοι αραίωσης είναι γεμάτοι με σπόρους

Ένα αυτοκόλλητο στο περίβλημα του ανεμιστήρα επισημαίνει τον επιτρεπόμενο αριθμό στροφών του PTO **1** του τρακτέρ.



CMS-I-00001898

Ανάλογα με τον εξοπλισμό ένα μανόμετρο ή το τερματικό χειρισμού δείχνει την υπερπίεση αέρα. Οι αναφερόμενες πιέσεις ανεμιστήρα αποτελούν ενδεικτικές τιμές. Μετά από μια σύντομη διαδρομή ελέγξτε την απόθεση σπόρων.

Σπόρος	Πίεση ανεμιστήρα [mbar]
Γογγύλια, ελαιοκράμβη, σόργο ή ηλίανθος	35 mbar ± 5 mbar
Καλαμπόκι, σόγια ή λαθούρι	45 mbar ± 5 mbar

1. Για να διορθώσετε την πίεση ανεμιστήρα, προσαρμόστε τον αριθμό στροφών PTO του τρακτέρ.
2. Για να παρακολουθήσετε την πίεση ανεμιστήρα, δείτε τις οδηγίες χρήσης του ISOBUS.

ή

Διαβάστε την πίεση ανεμιστήρα στο μανόμετρο.

6.5.8.2 Ρύθμιση αριθμού στροφών ανεμιστήρα μέσω υδραυλικού συστήματος

CMS-T-00001948-H.1



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Τα δοχεία σπόρων είναι γεμάτα
- ☑ Το μηχάνημα είναι ανοιχτό
- ☑ Ο ανεμιστήρας είναι ενεργοποιημένος
- ☑ Οι δίσκοι αραίωσης είναι γεμάτοι με σπόρους

Ο αριθμός στροφών του ανεμιστήρα αλλάζει, μέχρι να φτάσει το υδραυλικό λάδι στη θερμοκρασία λειτουργίας του.

Ανάλογα με τον εξοπλισμό ένα μανόμετρο, ένα τερματικό χειρισμού ή το τερματικό χειρισμού δείχνει την πίεση αέρα. Οι αναφερόμενες πιέσεις ανεμιστήρα αποτελούν ενδεικτικές τιμές. Μετά από μια σύντομη διαδρομή ελέγξτε την απόθεση σπόρων.

Σπόρος	Πίεση ανεμιστήρα
Γογγύλια, ελαιοκράμβη, σόργο ή ηλίανθος	35 mbar ±5 mbar
Καλαμπόκι, σόγια ή λαθούρι	45 mbar ±5 mbar



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Κίνδυνος τραυματισμού από εκτοξευόμενα μέρη του ανεμιστήρα

Όταν ο ανεμιστήρας λειτουργεί με πολύ υψηλό αριθμό στροφών, μπορεί να σπάσουν μέρη του ανεμιστήρα και να εκτοξευτούν.

- Βεβαιωθείτε, ότι ο αριθμός στροφών ανεμιστήρα δεν υπερβαίνει τις 5.000 1/min.

1. Ανοίξτε το κλειστό μηχάνημα.
2. *Για να διορθώσετε την πίεση ανεμιστήρα:*
Ρυθμίστε την ποσότητα λαδιού στη μονάδα ελέγχου του τρακτέρ.
3. *Εάν χρησιμοποιείται ο κυκλωνικός διαχωριστής:*
Ελέγξτε τη ρύθμιση αριθμού στροφών ανεμιστήρα.

4. Για να επιτηρείτε τον ανεμιστήρα,
βλέπε οδηγίες χρήσης ISOBUS "Διαμόρφωση
επιτήρησης αριθμού στροφών ανεμιστήρα"

ή

βλέπε οδηγίες χρήσης υπολογιστή χειρισμού
"Διαμόρφωση επιτήρησης αριθμού στροφών
ανεμιστήρα"

ή

Διαβάστε την πίεση ανεμιστήρα στο μανόμετρο.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Εάν δεν επιτυγχάνεται η επιθυμητή πίεση
ανεμιστήρα, μπορεί να βοηθήσει ένας
μεγαλύτερος υδραυλικός κινητήρας.

Για περισσότερες πληροφορίες απευθυνθείτε σε
ειδικό συνεργείο.

6.5.9 Προετοιμασία γραμμοχαράκτη για χρήση

CMS-T-00005433-E.1

6.5.9.1 Υπολογισμός μήκους γραμμοχαρακτών

CMS-T-00001938-E.1

6.5.9.1.1 Σήμανση στο κέντρο του τρακτέρ

CMS-T-00001939-E.1

Οι υδραυλικοί γραμμοχαράκτες δημιουργούν
σήμανση εναλλάξ. Αυτή η σήμανση χρησιμεύει στον
οδηγό του τρακτέρ ως βοήθεια προσανατολισμού
για τη σωστή οδήγηση μετά την αναστροφή στο
κεφαλάρι. Οι γραμμοχαράκτες έχουν ρυθμιζόμενο
μήκος και γωνία εφαρμογής.

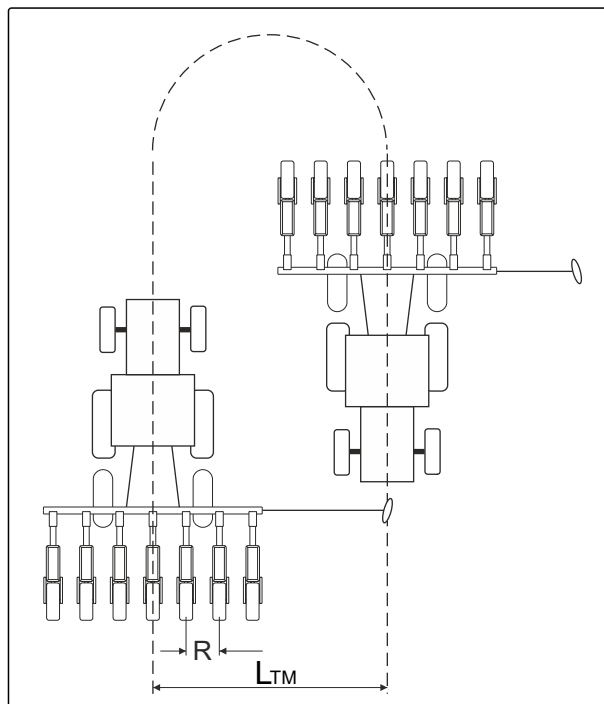
Το μήκος γραμμοχαρακτών L_{TM} περιγράφει την απόσταση ανάμεσα στο κέντρο του μηχανήματος και την επιφάνεια επαφής του δίσκου του γραμμοχαράκτη στο κέντρο του τρακτέρ.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Το Precea 6000-2 μπορεί να επισημάνει 6,4 m πλάτος εργασίας μόνο στο ίχνος του τρακτέρ.

Το Precea 6000-TCC μπορεί να επισημάνει, ανάλογα με τον εξοπλισμό, το πολύ 6 m ή 6,75 m πλάτος εργασίας.



CMS-I-00001215

	Μονάδα μέτρησης	Ονομασία	Προσδιορισμένες τιμές
N		Αριθμός υνιών σποράς	
R	cm	Απόσταση σειρών	
L_{TM}	cm	Μήκος γραμμοχαρακτών, γραμμοχαράκτης σημειώνει στο κέντρο του τρακτέρ	

► Υπολογίστε το μήκος γραμμοχαρακτών.

$$L_{TM} = R \times N$$

$$L_{TM} = \quad \times$$

$$L_{TM} = \quad$$

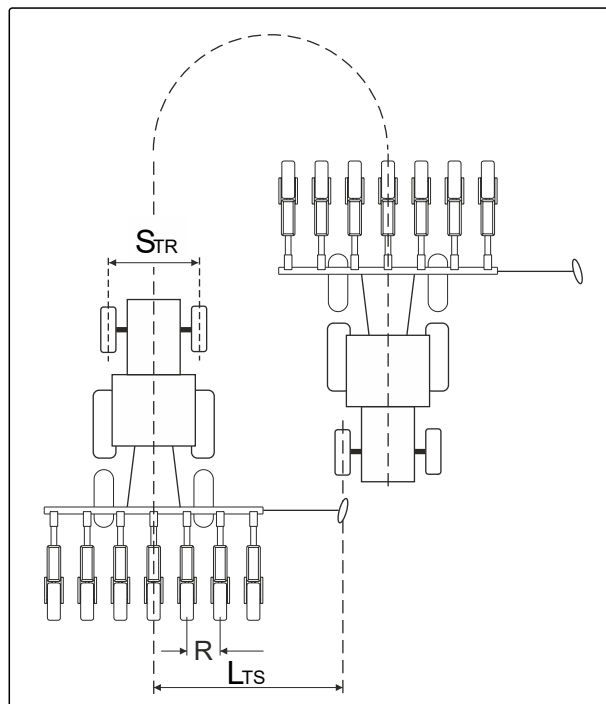
CMS-I-00001214

6.5.9.1.2 Σήμανση στο ίχνος τρακτέρ

CMS-T-00001941-C.1

Οι υδραυλικοί γραμμοχαράκτες δημιουργούν σήμανση εναλλάξ. Αυτή η σήμανση χρησιμεύει στον οδηγό του τρακτέρ ως βοήθεια προσανατολισμού για τη σωστή οδήγηση μετά την αναστροφή στο κεφάλι. Οι γραμμοχαράκτες έχουν ρυθμιζόμενο μήκος και γωνία εφαρμογής.

Το μήκος γραμμοχαρακτών L_{TS} περιγράφει την απόσταση ανάμεσα στο κέντρο του μηχανήματος και την επιφάνεια επαφής του δίσκου του γραμμοχαρακτή στο ίχνος τρακτέρ.



CMS-I-00001216

	Μονάδα μέτρησης	Ονομασία	Προσδιορισμένες τιμές
N		Αριθμός υνιών σποράς	
R	cm	Απόσταση σειρών	
L_{TS}	cm	Μήκος γραμμοχαρακτών, γραμμοχαρακτήρας σημειώνει στο ίχνος τρακτέρ	
S_{TR}	cm	Πλάτος ίχνους τρακτέρ	

► Υπολογίστε το μήκος γραμμοχαρακτών.

$$L_{TS} = R \times N - \frac{S_{Tr}}{2}$$

$$L_{TS} = \quad \times \quad - \frac{\quad}{2}$$

$$L_{TS} = \quad$$

CMS-I-00001213

6.5.9.2 Precea 3000

CMS-T-00005447-C.1

6.5.9.2.1 Ενεργοποίηση γραμμοχαρακτών

CMS-T-00001926-A.1



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Το αυτόματο σύστημα αλλαγής σε μηχανήματα με σύστημα Profi είναι ενεργό μόνο όταν το μηχάνημα σε θέση εργασίας έχει αναπτύξει ταχύτητα $> 2 \text{ km/h}$.

1. Πιέστε τον γραμμοχαράκτη **1** πάνω στον ελαστικό αποσβεστήρα.

➔ Η ασφάλεια μεταφοράς αποφορτίζεται.

2. Επιστρέψτε την ασφάλεια μεταφοράς **2**.

3. Επαναλάβετε τη διαδικασία για τη δεύτερη ασφάλεια μεταφοράς.

4. Φέρτε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "κίτρινη" σε πλωτή θέση.

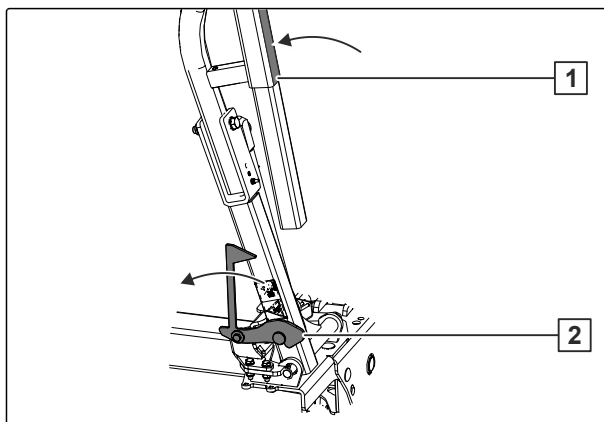
➔ Ο γραμμοχαράκτης χαμηλώνει.

5. *Αν χαμηλώσει ο λάθος γραμμοχαράκτης,*
Ασκήστε πίεση στη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "κίτρινη" για μία ακόμη φορά.

➔ Ο γραμμοχαράκτης και η παλινδρομική βαλβίδα ενεργοποιεί τον απέναντι γραμμοχαράκτη.

6. Φέρτε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "κίτρινη" σε πλωτή θέση.

➔ Ο απέναντι γραμμοχαράκτης χαμηλώνει.



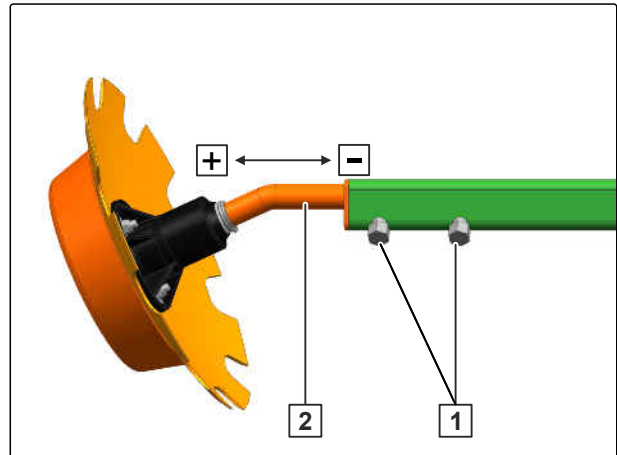
CMS-I-00001906

6.5.9.2.2 Ρύθμιση μήκους γραμμοχαρακτών

CMS-T-00001927-C.1

1. Υπολογίστε το μήκος γραμμοχαρακτών.
2. Οι γραμμοχαράκτες είναι ανοιχτοί.
3. Τραβήξτε τον πείρο και ασφαλίστε τον.
4. Φέρτε τον σωλήνα απόθεσης στην επιθυμητή θέση.
5. Ασφαλίστε τον σωλήνα απόθεσης με πείρο.

6. Αφαιρέστε το κλειδί σύσφιξης με κασάνια από το συγκρότημα με σπείρωμα.
7. Λύστε τις βίδες **1**.
8. Για να φέρετε τον δίσκο του γραμμοχαράκτη στην επιθυμητή θέση, μετατοπίστε τον άξονα **2**.
9. Σφίξτε τις βίδες **1**.
10. Τοποθετήστε ξανά το κλειδί σύσφιξης με κασάνια στο συγκρότημα με σπείρωμα.



CMS-I-00001074

6.5.9.2.3 Ρύθμιση γωνίας εφαρμογής γραμμοχαράκτη

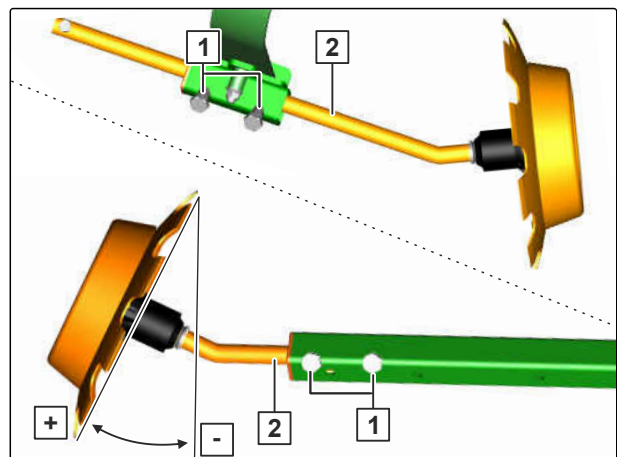
CMS-T-00001928-D.1



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Η ρύθμιση της γωνίας εφαρμογής γραμμοχαράκτη πρέπει να προσαρμοστεί στις εκάστοτε συνθήκες χρήσης. Η ιδανική ρύθμιση μπορεί να προσδιοριστεί μόνο στη χρήση στο χωράφι.

1. Αφαιρέστε το κλειδί σύσφιξης με κασάνια από το συγκρότημα με σπείρωμα.
2. Λύστε τις βίδες **1**.
3. Για να φέρετε τη γωνία εφαρμογής γραμμοχαράκτη στην επιθυμητή θέση, περιστρέψτε τον άξονα **2**.
4. Σφίξτε τις βίδες **1**.
5. Τοποθετήστε ξανά το κλειδί σύσφιξης με κασάνια στο συγκρότημα με σπείρωμα.



CMS-I-00001077

6.5.9.3 Precea 4500

CMS-T-00005434-A.1

6.5.9.3.1 Ενεργοποίηση γραμμοχαρτών

CMS-T-00001926-A.1



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Το αυτόματο σύστημα αλλαγής σε μηχανήματα με σύστημα Profi είναι ενεργό μόνο όταν το μηχάνημα σε θέση εργασίας έχει αναπτύξει ταχύτητα > 2 km/h.

1. Πιέστε τον γραμμοχαράκτη **1** πάνω στον ελαστικό αποσβεστήρα.

➔ Η ασφάλεια μεταφοράς αποφορτίζεται.

2. Επιστρέψτε την ασφάλεια μεταφοράς **2**.

3. Επαναλάβετε τη διαδικασία για τη δεύτερη ασφάλεια μεταφοράς.

4. Φέρτε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "κίτρινη" σε πλωτή θέση.

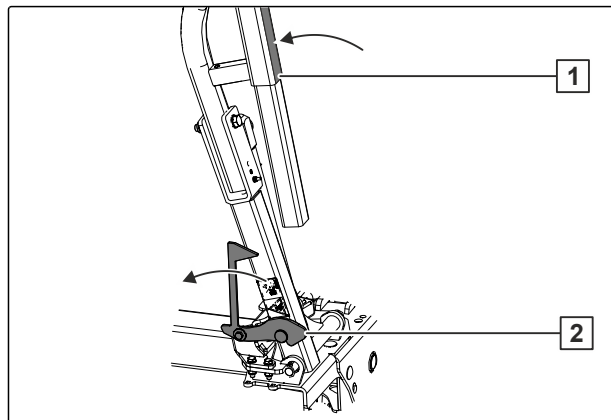
➔ Ο γραμμοχαράκτης χαμηλώνει.

5. *Αν χαμηλώσει ο λάθος γραμμοχαράκτης,*
Ασκήστε πίεση στη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "κίτρινη" για μία ακόμη φορά.

➔ Ο γραμμοχαράκτης και η παλινδρομική βαλβίδα ενεργοποιεί τον απέναντι γραμμοχαράκτη.

6. Φέρτε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "κίτρινη" σε πλωτή θέση.

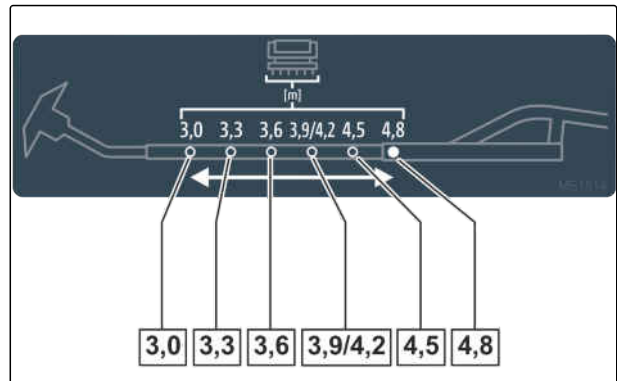
➔ Ο απέναντι γραμμοχαράκτης χαμηλώνει.



CMS-I-00001906

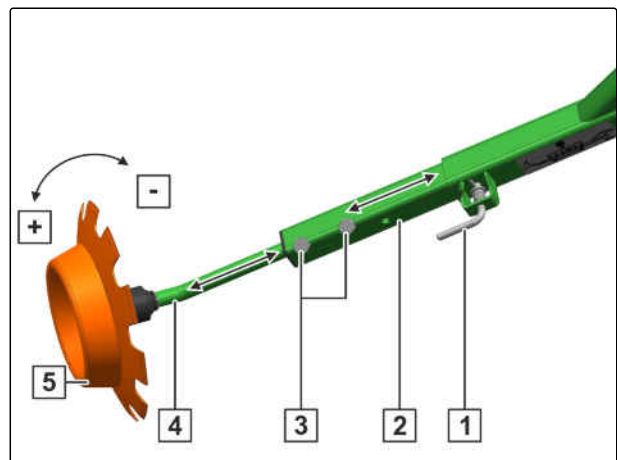
6.5.9.3.2 Ρύθμιση γραμμοχαράκτη

Η επισκόπηση καθορίζει σε ποια οπή τοποθετείται ο τηλεσκοπικός γραμμοχαράκτης.



CMS-I-00003876

1. Ανοίξετε τον γραμμοχαράκτη.
2. Απασφαλίστε τον πείρο τοποθέτησης **1**.
3. Ωθήστε τον βραχίονα γραμμοχαράκτη **2** στην επιθυμητή θέση.
4. Ασφαλίστε τον βραχίονα γραμμοχαράκτη με τον πείρο τοποθέτησης.
5. Λύστε τη σύνδεση σύσφιξης **3**.
6. Για να ρυθμίσετε το μήκος των γραμμοχαρακτών, ωθήστε τον άξονα **4** του δίσκου μαρκαδόρου σειρών **4** στην επιθυμητή θέση.
7. Για να ρυθμίσετε τη γωνία εφαρμογής του δίσκου μαρκαδόρου σειρών, Περιστρέψτε τον άξονα του δίσκου μαρκαδόρου σειρών στην επιθυμητή θέση.



CMS-I-00003875

6.5.9.4 Precea 6000

CMS-T-00005435-C.1

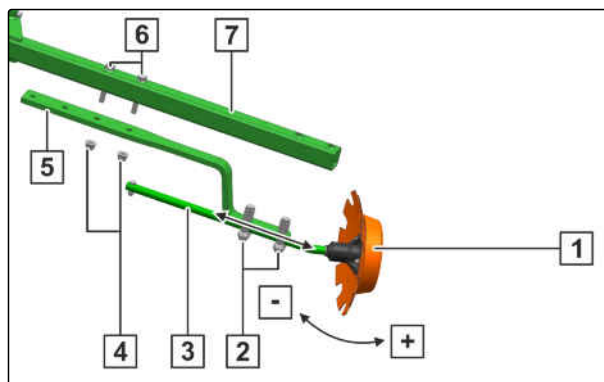
6.5.9.4.1 Άνοιγμα γραμμοχαράκτη

CMS-T-00005590-A.1

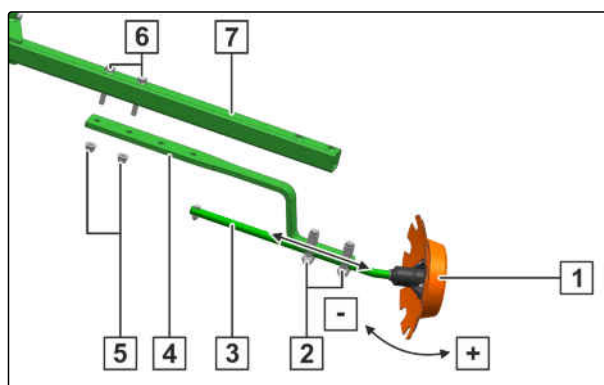
1. Για να ανοίξετε τους γραμμοχαράκτες, ενεργοποιήστε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "κίτρινη 1".
2. Φέρτε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "κίτρινη" σε ουδέτερη θέση.

6.5.9.4.2 Ρύθμιση γραμμοχαράκτη

1. Για να ρυθμίσετε τον γραμμοχαράκτη σε πλάτος εργασίας 5,2 m
φέρτε την υποδοχή γραμμοχαράκτη [5] στον βραχίονα [7] στην επιθυμητή θέση.
2. Τοποθετήστε τις βίδες [6].
3. Τοποθετήστε τα παξιμάδια [4].
4. Λύστε τη σύνδεση σύσφιξης [2].
5. Για να ρυθμίσετε το μήκος των γραμμοχαρακτών,
ωθήστε τον άξονα [3] του δίσκου μαρκαδόρου σειρών [1] στην επιθυμητή θέση.
6. Για να ρυθμίσετε τη γωνία εφαρμογής του δίσκου μαρκαδόρου σειρών,
Περιστρέψτε τον άξονα του δίσκου μαρκαδόρου σειρών στην επιθυμητή θέση.
7. Για να ρυθμίσετε τον γραμμοχαράκτη σε πλάτος εργασίας 5,4 m
φέρτε την υποδοχή γραμμοχαράκτη [4] στον βραχίονα [7] στην επιθυμητή θέση.
8. Τοποθετήστε τις βίδες [6].
9. Τοποθετήστε τα παξιμάδια [5].
10. Λύστε τη σύνδεση σύσφιξης [2].
11. Για να ρυθμίσετε το μήκος των γραμμοχαρακτών,
ωθήστε τον άξονα [3] του δίσκου μαρκαδόρου σειρών [1] στην επιθυμητή θέση.
12. Για να ρυθμίσετε τη γωνία εφαρμογής του δίσκου μαρκαδόρου σειρών,
Περιστρέψτε τον άξονα του δίσκου μαρκαδόρου σειρών στην επιθυμητή θέση.



CMS-I-00003871



CMS-I-00003872

13. Για να ρυθμίσετε τον γραμμοχάρκτη σε πλάτος εργασίας 5,6 m φέρτε την υποδοχή γραμμοχάρκτη [4] στον βραχίονα [7] στην επιθυμητή θέση.

14. Τοποθετήστε τις βίδες [6].

15. Τοποθετήστε τα παξιμάδια [5].

16. Λύστε τη σύνδεση σύσφιξης [3].

17. Για να ρυθμίσετε το μήκος των γραμμοχαρακτών, ωθήστε τον άξονα [2] του δίσκου μαρκαδόρου σειρών [1] στην επιθυμητή θέση.

18. Για να ρυθμίσετε τη γωνία εφαρμογής του δίσκου μαρκαδόρου σειρών, Περιστρέψτε τον άξονα του δίσκου μαρκαδόρου σειρών στην επιθυμητή θέση.

19. Για να ρυθμίσετε τον γραμμοχάρκτη σε πλάτος εργασίας 6 m φέρτε την υποδοχή γραμμοχάρκτη [7] στον βραχίονα [5] στην επιθυμητή θέση.

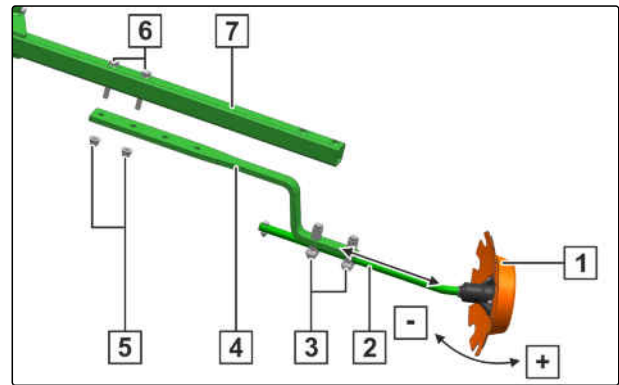
20. Τοποθετήστε τις βίδες [6].

21. Τοποθετήστε τα παξιμάδια [4].

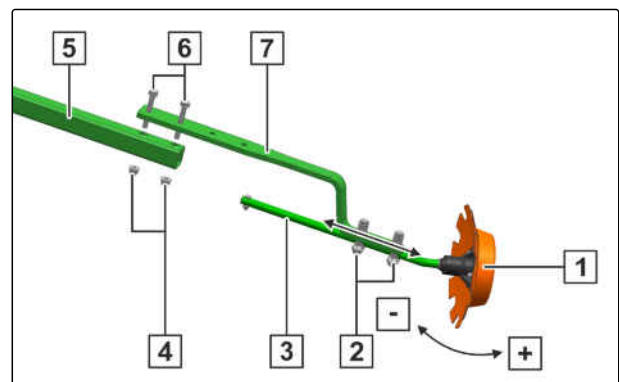
22. Λύστε τη σύνδεση σύσφιξης [2].

23. Για να ρυθμίσετε το μήκος των γραμμοχαρακτών, ωθήστε τον άξονα [3] του δίσκου μαρκαδόρου σειρών [1] στην επιθυμητή θέση.

24. Για να ρυθμίσετε τη γωνία εφαρμογής του δίσκου μαρκαδόρου σειρών, Περιστρέψτε τον άξονα του δίσκου μαρκαδόρου σειρών στην επιθυμητή θέση.



CMS-I-00003873



CMS-I-00003874

6.5.10 Προετοιμασία χαλαρωτή ίχνους για χρήση

CMS-T-00001816-G.1

6.5.10.1 Ρύθμιση βάθους εργασίας των χαλαρωτών ίχνους με ανάρτηση

CMS-T-00001486-F.1

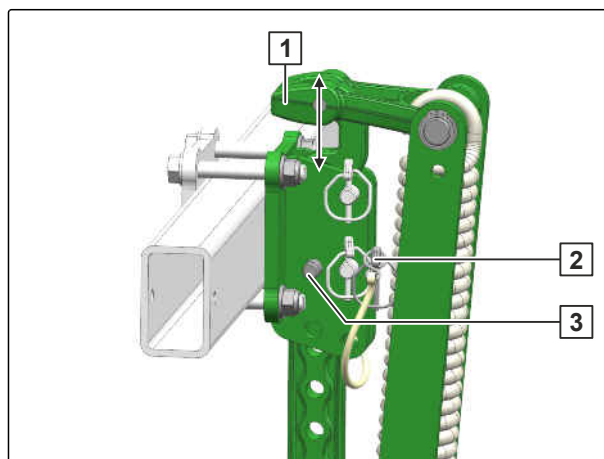


ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

Αυξημένη φθορά της βάσης χαλαρωτή ίχνους

- ▶ Εάν η ασφάλεια υπερφόρτωσης ενεργοποιείται σε σύντομα διαστήματα, μειώστε το βάθος εργασίας.
- ▶ Αλλάξτε σε ένα πιο ευκίνητο υνί χαλαρωτή ίχνους.

1. Αнуψώστε το μηχάνημα.
 2. Λύστε την κοπίλια **2**.
 3. Συγκρατήστε τον χαλαρωτή ίχνους με τη χούφτα **1**.
 4. Αφαιρέστε τον πείρο ασφάλισης **3**.
- Το μέγιστο βάθος εργασίας ανέρχεται σε 150 mm.
5. Φέρετε τον χαλαρωτή ίχνους στην επιθυμητή θέση.
 6. Στερεώστε τον χαλαρωτή ίχνους με τον πείρο ασφάλισης.
 7. Ασφαλίστε τον πείρο ασφάλισης με την κοπίλια.
 8. Για να ελέγξετε τη ρύθμιση:
30 m οδηγήστε με ταχύτητα εργασίας και ελέγξτε την εικόνα εργασίας.



CMS-I-00000942

6.5.10.2 Ρύθμιση χαλαρωτή ίχνους στο πλάτος ίχνους

CMS-T-00001930-C.1

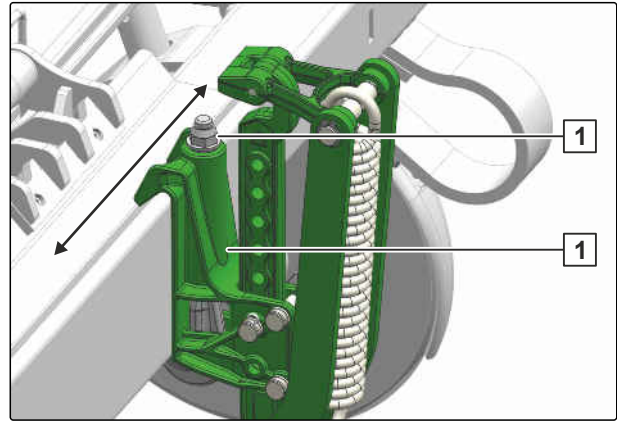


ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Το μηχάνημα είναι ανυψωμένο
- ☑ Τρακτέρ και μηχανήμα είναι ασφαλισμένα

Ροπή σύσφιξης: 160 Nm

1. Λύστε τη σύνδεση σύσφιξης **1**.
2. Φέρτε τη βάση χαλαρωτή ίχνους **2** στην επιθυμητή θέση.
3. Σφίξτε τη σύνδεση σύσφιξης.

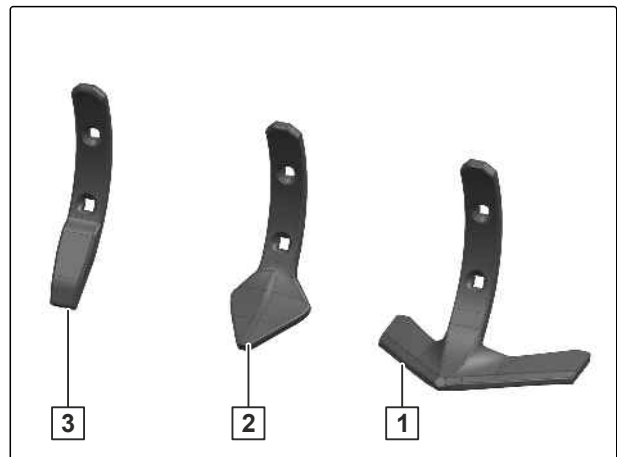


CMS-I-00001908

6.5.10.3 Αντικατάσταση υνιού χαλαρωτή ίχνους

CMS-T-00002425-F.1

Στον χαλαρωτή ίχνους μπορούν να τοποθετηθούν διάφορα υνιά χαλαρωτή ίχνους. Η επιλογή του υνιού χαλαρωτή ίχνους εξαρτάται από τις συνθήκες χρήσης.



CMS-I-00001967

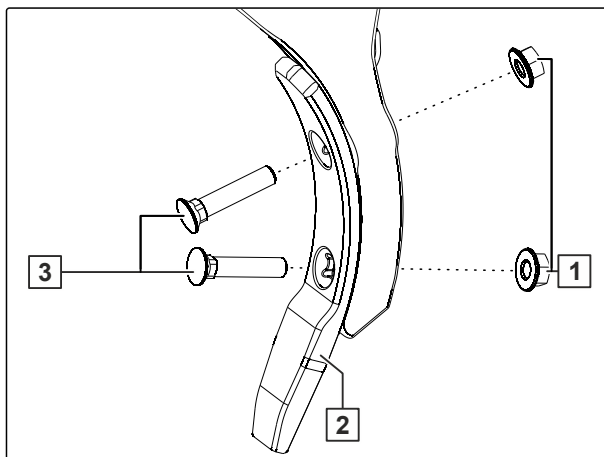
Αριθμός	Υνί χαλαρωτή ίχνους	Συνθήκες χρήσης	Αναγκαία δύναμη έλξης
1	Πτερυγωτό υνί	Επιφανειακή χαλάρωση και ισοπέδωση μέτριων, λασπωδών εδαφών	Μεγάλη δύναμη έλξης
2	Υνί σε σχήμα καρδιάς	Χαλάρωση μέτριου βάθους διαφορετικών εδαφών	Μέτρια δύναμη έλξης
3	Στενό υνί	Χαλάρωση σε βάθος ελαφρών εδαφών	Μικρή δύναμη έλξης



ΠΡΟΣΟΧΗ

Κίνδυνος τραυματισμού από αιχμηρές ακμές στα υνιά και στις κεφαλές των βιδών

- Φοράτε γάντια.
- Προσέξτε για αιχμηρές ακμές.
- Μην αφήνετε να περιστρέφονται μαζί οι κασονόβιδες.



CMS-I-00001080

1. Αφαιρέστε τα παξιμάδια **1**.
2. Αφαιρέστε τις βίδες **3**.
3. Τοποθετήστε το επιθυμητό υνί χαλαρωτή ίχνους **2** στον φορέα εργαλείων.
4. Τοποθετήστε τις βίδες.
5. Τοποθετήστε και σφίξτε τα παξιμάδια.
6. *Για να ελέγξετε τη ρύθμιση,*
30 m οδηγήστε με ταχύτητα εργασίας και ελέγξτε την εικόνα εργασίας.

6.5.11 Διαμόρφωση αισθητήρα ταχύτητας του μηχανήματος

CMS-T-00001908-D.1

Για να εκκινήσετε τη δοσομέτρηση ή την ηλεκτρονική παρακολούθηση, απαιτείται ένα σήμα ταχύτητας. Για τον σκοπό αυτό μπορεί να χρησιμοποιηθεί ο αισθητήρας ταχύτητας του μηχανήματος.

- *Για να διαμορφώσετε τον αισθητήρα ταχύτητας του μηχανήματος:*
Βλέπε οδηγίες χρήσης υπολογιστή χειρισμού
"Προσδιορισμός παλμών ανά 100 m"

ή

βλέπε οδηγίες χρήσης του ISOBUS "Διαμόρφωση αισθητήρα ταχύτητας του μηχανήματος".

6.5.12 Ρύθμιση αραίωσης σπόρων

CMS-T-00001887-D.1

6.5.12.1 Αντικατάσταση δίσκου αραίωσης

CMS-T-00001889-D.1

ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

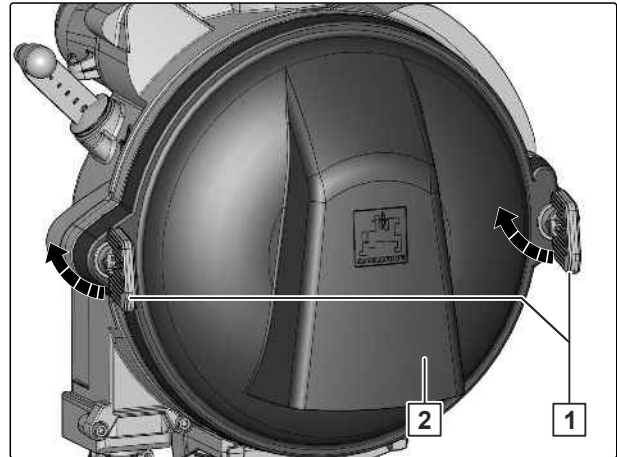
- ☉ Η ιδανική διάμετρος οπής είναι γνωστή

1. Ασφαλίστε το τρακτέρ και το μηχάνημα.
2. Ανοίξτε τα κλείστρα **1**.

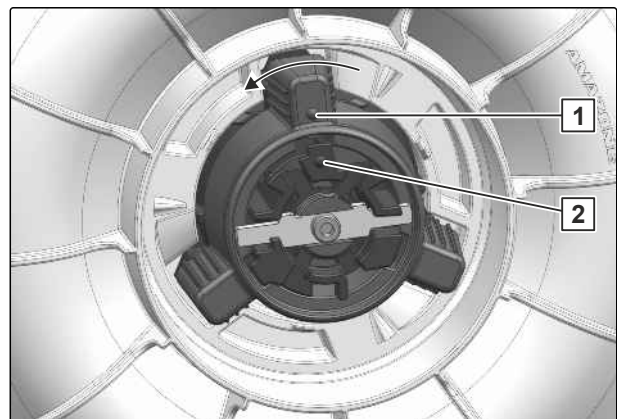
 **ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ** Κίνδυνος χημικού εγκαύματος από σκόνη σποροαπολύμανσης

► Πριν από την εργασία με ουσίες επιβλαβείς για την υγεία φορέστε τα ενδύματα προστασίας που προτείνεται από τον κατασκευαστή.

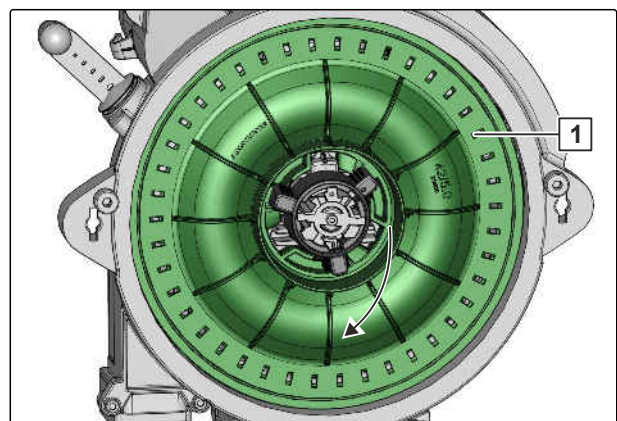
3. Αφαιρέστε το καπάκι **2**.
4. Λύστε το κλείστρο, μέχρι τα σημεία **1** και **2** να βρίσκονται το ένα πάνω από το άλλο.
5. Βγάλτε τον δίσκο αραίωσης **1** από την πλήμνη του μηχανισμού κίνησης.



CMS-I-00007543



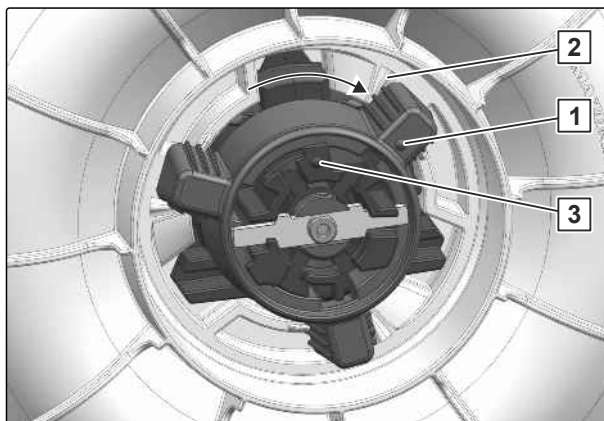
CMS-I-00001910



CMS-I-00001912

6. Για να επιλέξετε τον δίσκο αραίωσης:
Βλέπε "Προσδιορισμός ρυθμίσεων σπόρων".
7. Τα καρφιά δείχνουν προς το περίβλημα σποράς και ανακατεύουν τους σπόρους για βέλτιστη κατανομή.
Τοποθετήστε τον επιθυμητό δίσκο αραίωσης.
8. Περιστρέψτε το κλείστρο πέρα από την προεξοχή **2**.

➔ Τα σημεία **1** και **3** δεν είναι πλέον ευθυγραμμισμένα.

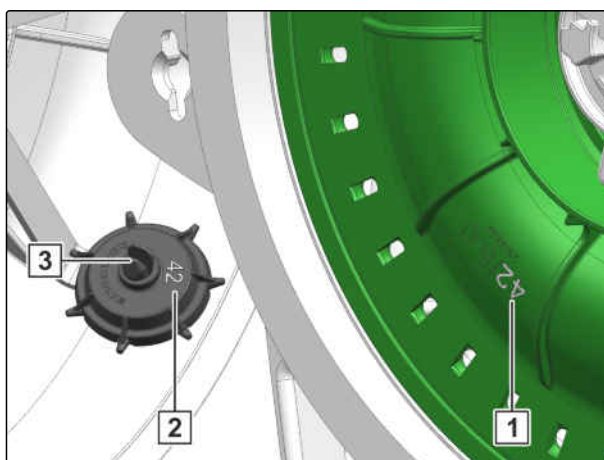


CMS-I-00001911

9. Συμπιέστε το στήριγμα εξολκέα **3**.
10. Αφαιρέστε τον τροχό εξολκέα **2**.

Ο αριθμός στον τροχό εξολκέα πρέπει να είναι ίδιος με τον αριθμό των οπών του δίσκου αραίωσης **1**. Ωστόσο ο δίσκος αραίωσης χρειάζεται για κολοκύθα τροχό εξολκέα για δίσκο αραίωσης με 42 οπές.

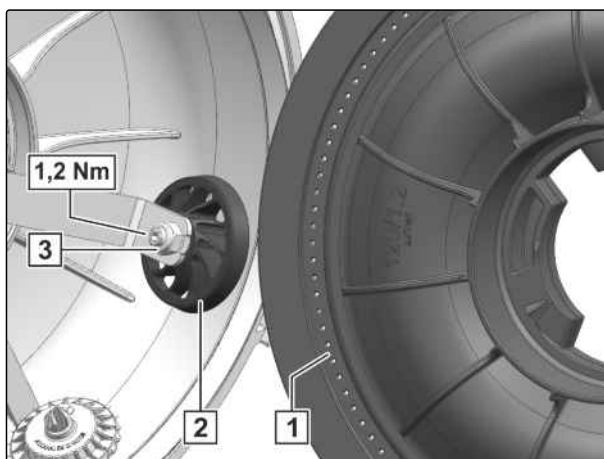
11. Τοποθετήστε τον επιθυμητό τροχό εξολκέα.



CMS-I-00002072

Για δίσκους αραίωσης **1** με οπές 1 mm, 1,3 mm και 1,6 mm απαιτείται ένα στενό ράουλο κάλυψης οπής **2**.

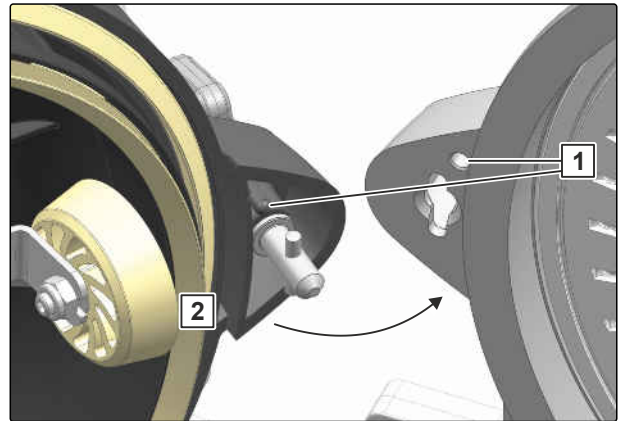
12. Αφαιρέστε το παξιμάδι **3**.
13. Αφαιρέστε το πλατύ ράουλο κάλυψης οπής.
14. Τοποθετήστε το στενό ράουλο κάλυψης οπής **2**.
15. Τοποθετήστε το παξιμάδι.
16. Όταν μετατρέπεται η διάταξη αραίωσης για λεπτούς σπόρους:
βλέπε σελίδα 248.



CMS-I-00003868

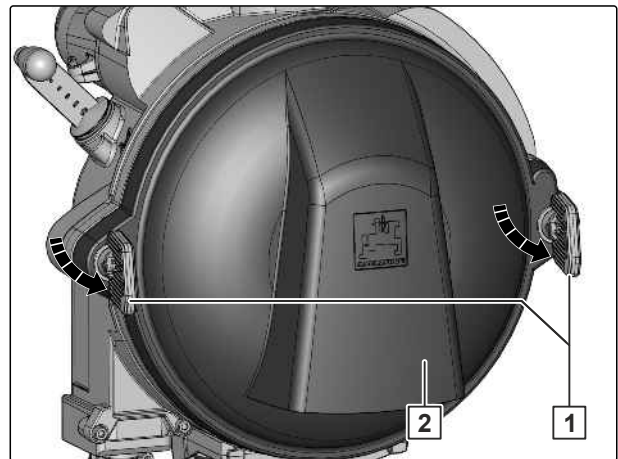
17. Ευθυγραμμίστε τον πείρο οδήγησης **1**.

18. Κλείστε το καπάκι **2**.



CMS-I-00001913

19. Κλείστε τα κλείστρα **1**.



CMS-I-00007542

6.5.12.2 Ρύθμιση σύρτη κλεισίματος

CMS-T-00001901-F.1



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Η ρύθμιση του σύρτη κλεισίματος πρέπει να προσαρμοστεί στις εκάστοτε συνθήκες χρήσης. Η ιδανική ρύθμιση μπορεί να προσδιοριστεί μόνο στη χρήση στο χωράφι.

Εάν έχει τοποθετηθεί φραγή πλήρωσης στη μονάδα αραίωσης, μεσολαβεί περισσότερος χρόνος μέχρι να ρυθμιστεί η στάθμη πλήρωσης.

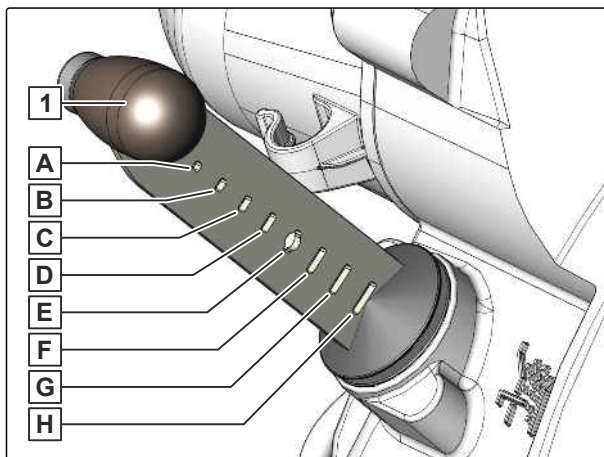


ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Η εργοστασιακή ρύθμιση του σύρτη κλεισίματος επισημαίνεται με ένα στρογγυλό άνοιγμα.

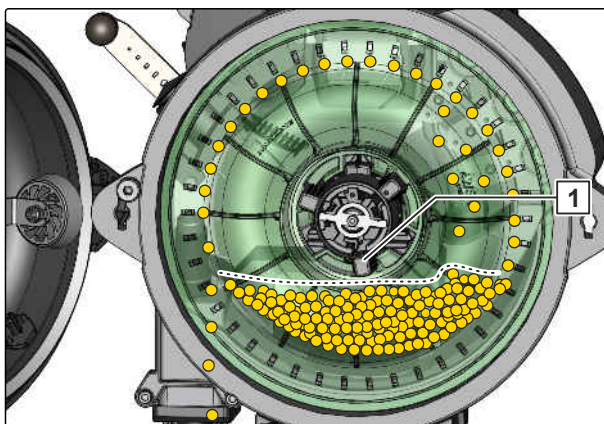
Σπόρος	Ελαιοκράμβη	Σόργο	Σόγια	Λαθούρι	Καλαμπόκι	Ζαχαρότευτλο	Ηλίανθος	Κολοκύθα
Θέση	B/C	B/C	D/E	G/H	E/F/G	B/C	E/F/G	F/G

1. Φέρτε τον σύρτη κλεισίματος **1** στην επιθυμητή θέση.
2. Ελέγξτε τη στάθμη πλήρωσης.



CMS-I-00001915

- ➔ Η στάθμη πλήρωσης πρέπει να είναι ελάχιστη κάτω από την πλήμνη του μηχανισμού κίνησης.



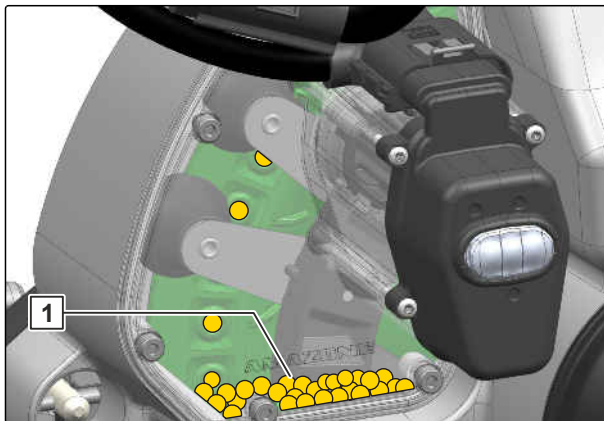
CMS-I-00008639

3. Εάν η στάθμη πλήρωσης **1** ανέβει πάνω από την ακμή της πλήμνης του μηχανισμού κίνησης: κλείστε σταδιακά τον σύρτη κλεισίματος

ή

εάν δημιουργούνται κενά:
ανοίξτε σταδιακά τον σύρτη κλεισίματος.

4. Για να ελέγξετε τη ρύθμιση:
30 m οδηγήστε με ταχύτητα εργασίας και ελέγξτε την εικόνα εργασίας.



CMS-I-00001916

6.5.12.3 Αντικατάσταση οπτικού αισθητήρα και καναλιού τροφοδοσίας

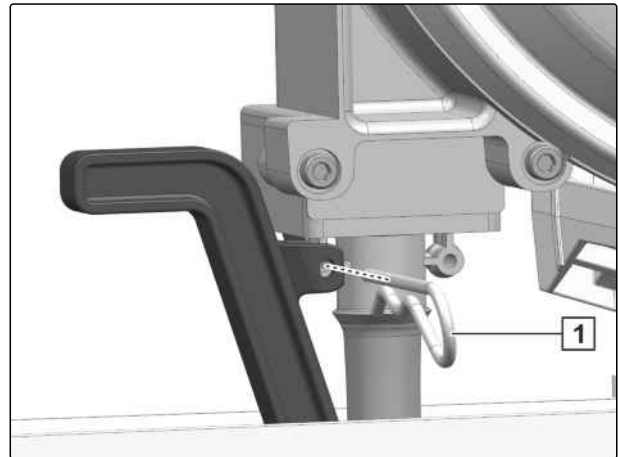
CMS-T-00005387-C.1



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Ο οπτικός αισθητήρας πρέπει να προσαρμοστεί στις εκάστοτε συνθήκες χρήσης.

1. Αποσυνδέστε τον αγωγό ISOBUS.
2. Αφαιρέστε τη φουρκέτα **1**.



CMS-I-00003814

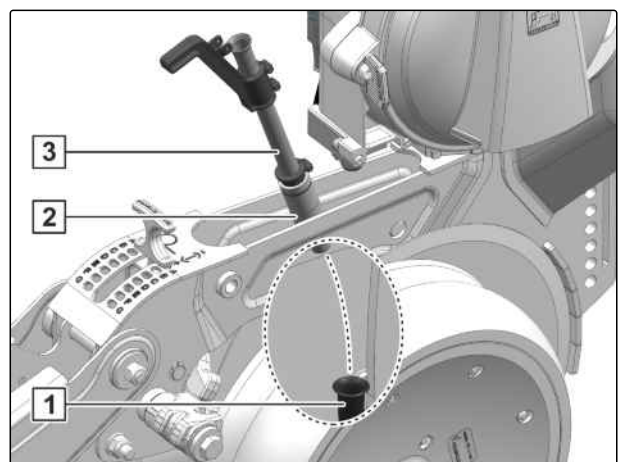


ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

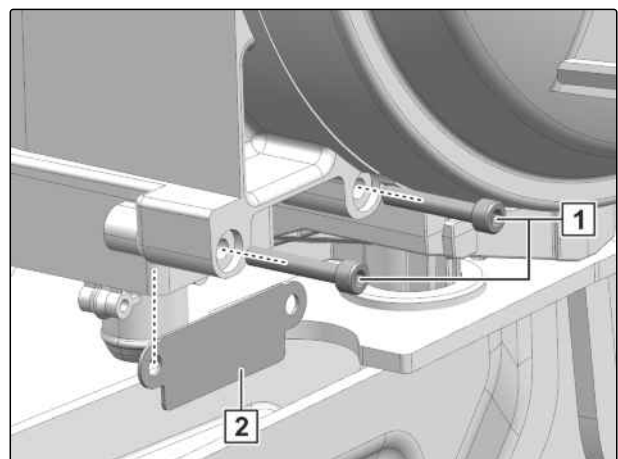
Κίνδυνος χημικού εγκαύματος από σκόνη σποροαπολύμανσης

- Πριν από την εργασία με ουσίες επιβλαβείς για την υγεία φορέστε τα ενδύματα προστασίας που προτείνεται από τον κατασκευαστή.

3. Πιέστε το κανάλι τροφοδοσίας **3** προς τη φλάντζα **2** μέσα στη χοάνη **1**.
4. Απομακρύνετε το κανάλι τροφοδοσίας από τον οπτικό αισθητήρα και τραβήξτε προς τα πάνω.
5. Αφαιρέστε τις βίδες **1**.
6. Αφαιρέστε το αποστατικό έλασμα **2**.

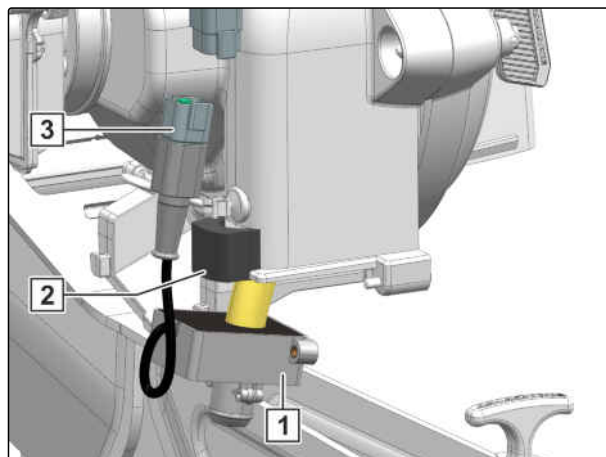


CMS-I-00003815



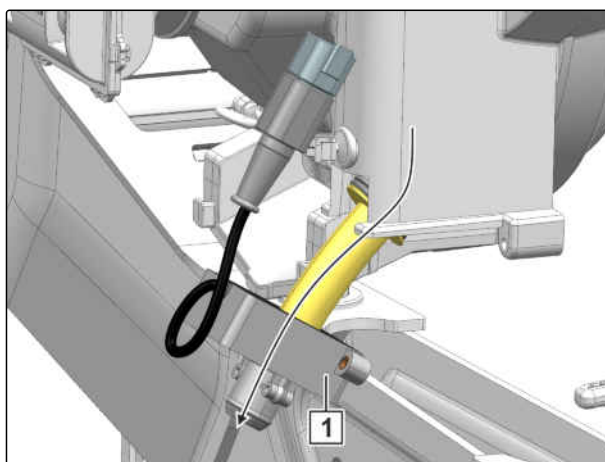
CMS-I-00003816

7. Αποσυνδέστε τη σύνδεση φισ **3**.
8. Κινήστε τον οπτικό αισθητήρα **1** προς τα κάτω.
9. Αφαιρέστε τη φλάντζα **2**.



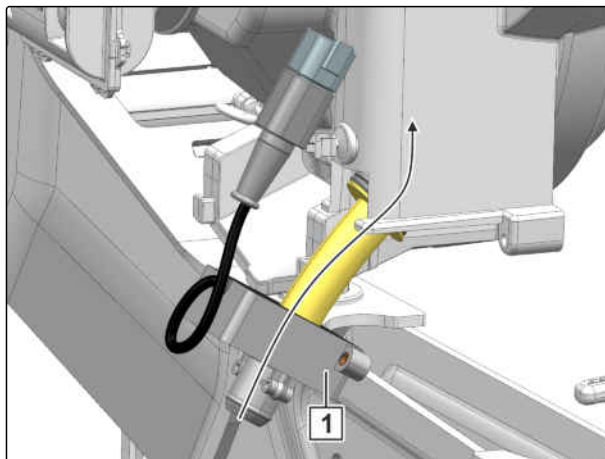
CMS-I-00003817

10. Κινήστε τον οπτικό αισθητήρα **1**.



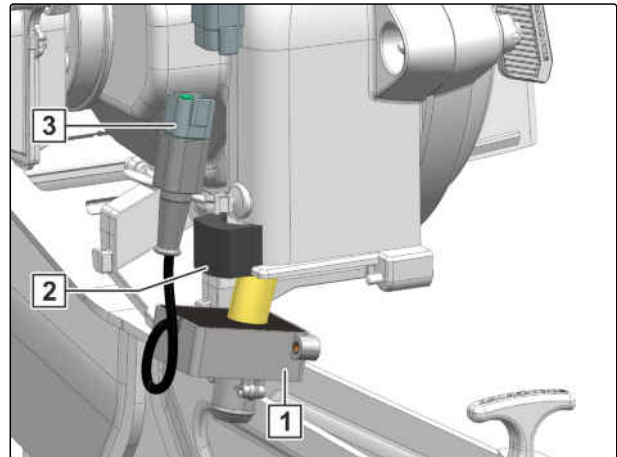
CMS-I-00002827

11. Για να επιλέξετε τον οπτικό αισθητήρα:
Βλέπε "Προσδιορισμός ρυθμίσεων σπόρων".
12. Τοποθετήστε τον επιθυμητό οπτικό αισθητήρα **1**.



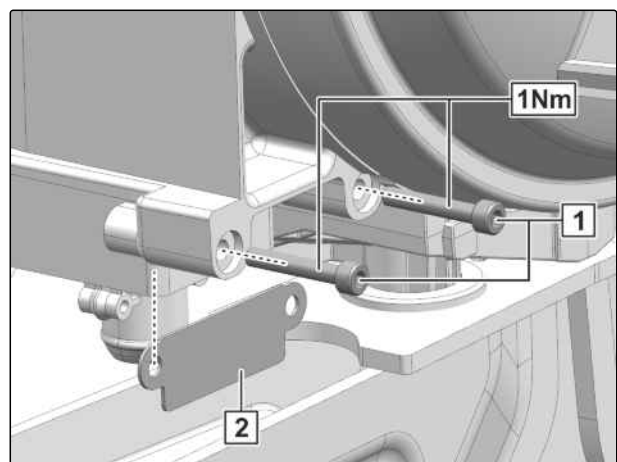
CMS-I-00002826

13. Κινήστε τον οπτικό αισθητήρα **1** προς τα επάνω.
14. Τοποθετήστε τη φλάντζα **2**.
15. Συνδέστε τη σύνδεση φिस **3**.



CMS-I-00003817

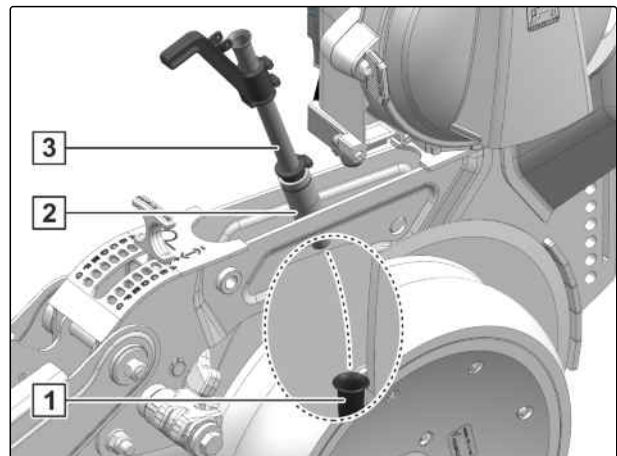
16. Τοποθετήστε το αποστατικό έλασμα **2**.
17. Τοποθετήστε τις βίδες **1**.



CMS-I-00003818

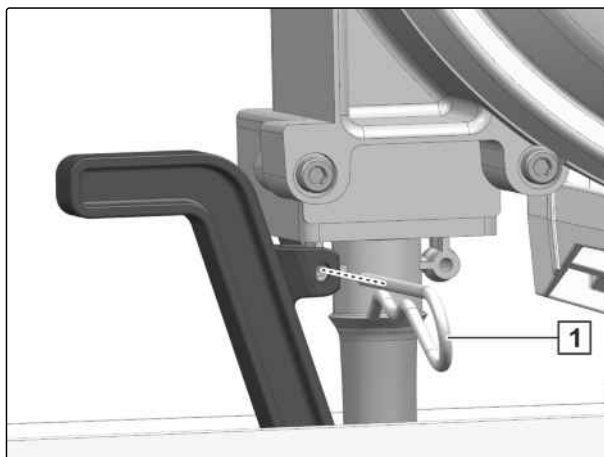
Το κανάλι τροφοδοσίας **3** πρέπει να αλλαχθεί ανάλογα με τον σπόρο.

18. Για να επιλέξετε το κανάλι τροφοδοσίας:
Βλέπε "Προσδιορισμός ρυθμίσεων σπόρων".
19. Πιέστε το κανάλι τροφοδοσίας προς τη φλάντζα **2** μέσα στη χοάνη **1**.
20. Περάστε το κανάλι τροφοδοσίας κάτω από τον οπτικό αισθητήρα.



CMS-I-00003815

21. Τοποθετήστε το κανάλι τροφοδοσίας με τη φουρκέτα **1**.
22. Συνδέστε τον αγωγό ISOBUS.
23. Επανεκκινήστε το μηχάνημα.



CMS-I-00003814

6.5.12.4 Μηχανική ρύθμιση αποξεστών

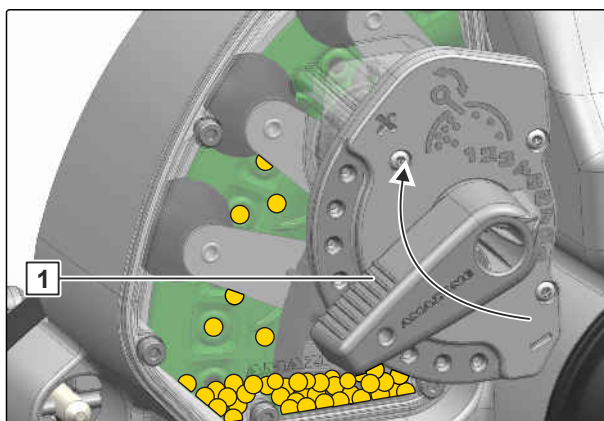
CMS-T-00001896-C.1



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Η ρύθμιση των αποξεστών πρέπει να προσαρμοστεί στις εκάστοτε συνθήκες χρήσης. Η ιδανική ρύθμιση μπορεί να προσδιοριστεί μόνο στη χρήση στο χωράφι.

1. Εάν το τερματικό χειρισμού ανιχνεύσει διπλές θέσεις, Αυξήστε την τιμή ρύθμισης στον αποξέστη **1**.
2. Εάν το τερματικό χειρισμού ανιχνεύσει κενά, μειώστε την τιμή ρύθμισης στον αποξέστη **1**.
3. Ελέγξτε τη ρύθμιση των αποξεστών στο χωράφι μετά από μια σύντομη διαδρομή.



CMS-I-00001918

6.5.12.5 Ηλεκτρική ρύθμιση αποξεστών

CMS-T-00001897-D.1



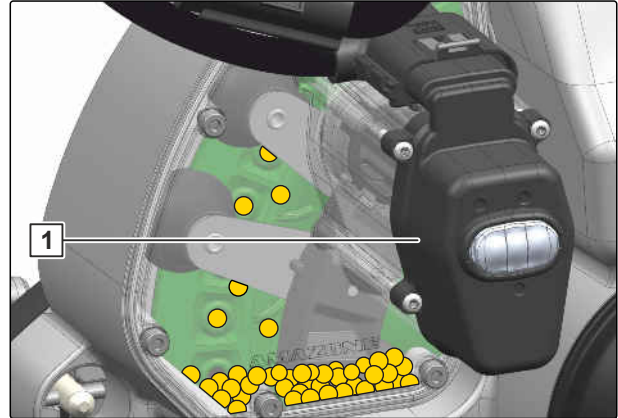
ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Η ρύθμιση των αποξεστών πρέπει να προσαρμοστεί στις εκάστοτε συνθήκες χρήσης. Η ιδανική ρύθμιση μπορεί να προσδιοριστεί μόνο στη χρήση στο χωράφι.

Το τερματικό χειρισμού ανιχνεύει διπλές θέσεις και κενά.

Ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος οι αποξέστες ρυθμίζονται **1** αυτόματα.

1. Εάν το τερματικό χειρισμού ανιχνεύσει διπλές θέσεις:
αυξήστε τη δράση στον αποξέστη.
2. Εάν το τερματικό χειρισμού ανιχνεύσει κενά:
μειώστε τη δράση στον αποξέστη.
3. Για να φέρετε τους αποξέστες στην επιθυμητή θέση:
Βλέπε οδηγίες χρήσης ISOBUS "Χειροκίνητη ρύθμιση αποξεστών".
4. Για να ελέγξετε τη ρύθμιση:
30 m οδηγήστε με ταχύτητα εργασίας και ελέγξτε την εικόνα εργασίας.



CMS-I-00001917

6.5.13 Αλλαγή ποσότητας διασποράς για σπόρους

CMS-T-00001884-I.1

6.5.13.1 Μαθηματικός προσδιορισμός απόστασης σπόρων

CMS-T-00003838-D.1

Σύμβολα τύπου	Ονομασία
K	Σπόροι
K/ha	Ποσότητα διασποράς ανά εκτάριο
R _w	Απόσταση σειρών m
K _{AB}	Απόσταση σπόρων cm

$$\frac{K}{m^2} = \frac{K}{ha} \times \frac{1 ha}{10.000m^2}$$

$$\frac{K}{m^2} = \frac{\text{ }}{ha} \times \frac{1 ha}{10.000m^2} = \text{ }$$

$$K_{Ab} = \frac{1}{\frac{K}{m^2} \times R_w} \times \frac{100cm}{1m}$$

$$K_{Ab} = \frac{1}{\frac{\text{ }}{m^2} \times \text{ }} \times \frac{100cm}{1m} = \text{ }$$

CMS-I-00002047



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Για αποστάσεις σπόρων ≤ 4 cm μπορεί να προκύψουν πολλαπλές θέσεις ή κενά στις σπές του δίσκου αραίωσης. Για μια σταθερά υψηλή ακρίβεια απόθεσης μειώστε την ταχύτητα εργασίας.

- Προσδιορίστε την απόσταση σπόρων με τη βοήθεια της εξίσωσης.

6.5.13.2 Ρύθμιση ηλεκτρικά κινούμενης μονάδας αραίωσης σπόρων

CMS-T-00002038-H.1

6.5.13.2.1 Ρύθμιση ποσότητας διασποράς

CMS-T-00001886-D.1



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Για αποστάσεις σπόρων ≤ 4 cm μπορεί να προκύψουν πολλαπλές θέσεις ή κενά στις οπές του δίσκου αραίωσης. Για μια σταθερά υψηλή ακρίβεια απόθεσης μειώστε την ταχύτητα εργασίας.

- Δείτε τις οδηγίες χρήσης του ISOBUS "Αλλαγή ποσότητας διασποράς για σπόρους"

6.5.13.2.2 Προσδιορισμός ταχύτητας εργασίας

CMS-T-00002251-G.1



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Οι αναφερόμενες τιμές είναι ενδεικτικές. Βασίζονται σε σταθερή τροφοδοσία τάσης τουλάχιστον 12 Volt.

Δίσκος αραίωσης με 10 οπές					
Ποσότητα διασποράς	Απόσταση σειρών				
	0,45 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m	0,9 m
1 Körner/m ²	3,9 km/h έως 15 km/h	3 km/h έως 15 km/h	2,4 km/h έως 15 km/h	2,2 km/h έως 15 km/h	2 km/h έως 15 km/h
1,2 Körner/m ²	3,3 km/h έως 15 km/h	2,5 km/h έως 15 km/h	2 km/h έως 15 km/h	1,9 km/h έως 15 km/h	1,7 km/h έως 15 km/h
1,4 Körner/m ²	2,8 km/h έως 15 km/h	2,1 km/h έως 15 km/h	1,7 km/h έως 15 km/h	1,6 km/h έως 15 km/h	1,4 km/h έως 15 km/h
1,6 Körner/m ²	2,5 km/h έως 15 km/h	1,9 km/h έως 15 km/h	1,5 km/h έως 15 km/h	1,4 km/h έως 15 km/h	1,3 km/h έως 14,6 km/h
1,8 Körner/m ²	2,2 km/h έως 15 km/h	1,7 km/h έως 15 km/h	1,4 km/h έως 15 km/h	1,3 km/h έως 15 km/h	-
2 Körner/m ²	2 km/h έως 15 km/h	1,5 km/h έως 15 km/h	1,2 km/h έως 14 km/h	1,1 km/h έως 13,1 km/h	-

Δίσκος αραίωσης με 34 οπές					
Ποσότητα διασποράς	Απόσταση σειρών				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
≤9 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
10 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13,5 km/h	12,6 km/h
11 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	12,2 km/h	11,5 km/h
12 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	11,2 km/h	10,5 km/h
13 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	12,9 km/h	10,4 km/h	9,7 km/h
14 Körner/m ²	15 km/h	14,4 km/h	12 km/h	9,6 km/h	9 km/h
15 Körner/m ²	15 km/h	13,5 km/h	11,2 km/h	9 km/h	8,4 km/h
16 Körner/m ²	14 km/h	12,6 km/h	10,5 km/h	8,4 km/h	7,9 km/h
17 Körner/m ²	13,2 km/h	11,9 km/h	9,9 km/h	7,9 km/h	7,4 km/h
18 Körner/m ²	12,5 km/h	11,2 km/h	9,4 km/h	7,5 km/h	7 km/h

Δίσκος αραίωσης με 42 οπές					
Ποσότητα διασποράς	Απόσταση σειρών				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
≤10 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
11 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	14,2 km/h
12 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13,9 km/h	13 km/h
13 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	12,8 km/h	12 km/h
14 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	14,9 km/h	11,9 km/h	11,1 km/h
15 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	13,9 km/h	11,1 km/h	10,4 km/h
16 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	13 km/h	10,4 km/h	9,7 km/h
17 Körner/m ²	15 km/h	14,7 km/h	12,2 km/h	9,8 km/h	9,2 km/h
18 Körner/m ²	15 km/h	13,9 km/h	11,6 km/h	9,2 km/h	8,7 km/h

Δίσκος αραίωσης με 55 οπές					
Ποσότητα διασποράς	Απόσταση σειρών				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
20 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	13,6 km/h	10,9 km/h	10,2 km/h
24	15 km/h	13,6 km/h	11,3 km/h	9,1 km/h	8,5 km/h
28 Körner/m ²	13 km/h	11,7 km/h	9,7 km/h	7,8 km/h	7,3 km/h
32 Körner/m ²	11,3 km/h	10,2 km/h	8,5 km/h	6,8 km/h	6,4 km/h
36 Körner/m ²	10,1 km/h	9,1 km/h	7,6 km/h	6,1 km/h	5,7 km/h
40 Körner/m ²	9,1 km/h	8,2 km/h	6,8 km/h	5,4 km/h	5,1 km/h
44 Körner/m ²	8,3 km/h	7,4 km/h	6,2 km/h	5 km/h	4,6 km/h

Δίσκος αραίωσης με 55 οπές					
Ποσότητα διασποράς	Απόσταση σειρών				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
48 Körner/m ²	7,6 km/h	6,8 km/h	5,7 km/h	4,5 km/h	4,3 km/h
52 Körner/m ²	7 km/h	6,3 km/h	5,2 km/h	4,2 km/h	3,9 km/h
56 Körner/m ²	6,5 km/h	5,8 km/h	4,9 km/h	3,9 km/h	3,6 km/h
60 Körner/m ²	6,1 km/h	5,4 km/h	4,5 km/h	3,6 km/h	3,4 km/h

Δίσκος αραίωσης με 80 οπές					
Ποσότητα διασποράς	Απόσταση σειρών				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
32 Körner/m ²	15 km/h	14,9 km/h	12,4 km/h	9,9 km/h	9,3 km/h
36 Körner/m ²	14,7 km/h	13,2 km/h	11 km/h	8,8 km/h	8,3 km/h
40 Körner/m ²	13,2 km/h	11,9 km/h	9,9 km/h	7,9 km/h	7,4 km/h
44 Körner/m ²	12 km/h	10,8 km/h	9 km/h	7,2 km/h	6,8 km/h
48 Körner/m ²	11 km/h	9,9 km/h	8,3 km/h	6,6 km/h	6,2 km/h
52 Körner/m ²	10,2 km/h	9,1 km/h	7,6 km/h	6,1 km/h	5,7 km/h
56 Körner/m ²	9,4 km/h	8,5 km/h	7,1 km/h	5,7 km/h	5,3 km/h
60 Körner/m ²	8,8 km/h	7,9 km/h	6,6 km/h	5,3 km/h	5 km/h
64 Körner/m ²	8,3 km/h	7,4 km/h	6,2 km/h	5 km/h	4,6 km/h
68 Körner/m ²	7,8 km/h	7 km/h	5,8 km/h	4,7 km/h	4,4 km/h
72 Körner/m ²	7,3 km/h	6,6 km/h	5,5 km/h	4,4 km/h	4,1 km/h
76 Körner/m ²	6,9 km/h	6,3 km/h	5,2 km/h	4,2 km/h	3,9 km/h
80 Körner/m ²	6,6 km/h	5,9 km/h	5 km/h	4 km/h	3,7 km/h

Δίσκος αραίωσης με 120 οπές					
Ποσότητα διασποράς	Απόσταση σειρών				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
≤28 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
32 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	14,9 km/h	13,9 km/h
36 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13,2 km/h	12,5 km/h
40 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	14,9 km/h	11,9 km/h	11,1 km/h
44 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	13,5 km/h	10,8 km/h	10,2 km/h
48 Körner/m ²	15 km/h	14,9 km/h	12,5 km/h	9,9 km/h	9,3 km/h
52 Körner/m ²	15 km/h	13,7 km/h	11,4 km/h	9,1 km/h	8,6 km/h
56 Körner/m ²	14,1 km/h	12,8 km/h	10,7 km/h	8,6 km/h	7,9 km/h
60 Körner/m ²	13,2 km/h	11,9 km/h	9,9 km/h	7,9 km/h	7,5 km/h

Δίσκος αραίωσης με 120 οπές					
Ποσότητα διασποράς	Απόσταση σειρών				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
64 Körner/m ²	12,5 km/h	11,1 km/h	9,3 km/h	7,5 km/h	6,9 km/h
68 Körner/m ²	11,7 km/h	10,5 km/h	8,7 km/h	7,1 km/h	6,6 km/h
72 Körner/m ²	10,9 km/h	9,9 km/h	8,3 km/h	6,6 km/h	6,2 km/h
76 Körner/m ²	10,4 km/h	9,5 km/h	7,8 km/h	6,3 km/h	5,9 km/h
80 Körner/m ²	9,9 km/h	8,9 km/h	7,5 km/h	6 km/h	5,6 km/h

- Δείτε στον πίνακα την ταχύτητα εργασίας για την επιθυμητή ποσότητα διασποράς.

6.5.13.3 Ρύθμιση μηχανικά κινούμενης μονάδας αραίωσης σπόρων

CMS-T-00003646-F.1

6.5.13.3.1 Προσδιορισμός σχέσης μετάδοσης με προπορευόμενο μηχανισμό κίνησης τροχού

CMS-T-00003651-D.1



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Ο δίσκος αραίωσης έχει επιλεγεί
- ☑ Το γρανάζι στον προπορευόμενο μηχανισμό κίνησης τροχού έχει επιλεγεί

1. Για να υπολογίσετε την επιθυμητή απόσταση σπόρων από την ποσότητα διασποράς: δείτε τις οδηγίες χρήσης του AmaScan2 "Εισαγωγή ονομαστικής ποσότητας διασποράς"

ή

δείτε τις οδηγίες χρήσης του AmaCheck "Προσδιορισμός απόστασης σπόρων".

2. Ανάλογα με το γρανάζι **1** στον προπορευόμενο μηχανισμό κίνησης τροχού και την επιθυμητή απόσταση σπόρων: Προσδιορίστε τη σχέση μετάδοσης για τον προπορευόμενο μηχανισμό κίνησης τροχού βάσει του πίνακα.

A	B	120	80	55	42	34	10
17	25	10,7	16,0	23,3	30,6	37,7	128,3
17	24	10,3	15,4	22,4	29,3	36,2	123,2
17	23	9,8	14,8	21,5	28,1	34,7	118,1
17	22	9,4	14,1	20,5	26,9	33,2	112,9
20	25	9,1	13,6	19,8	26,0	32,1	109,1
19	23	8,8	13,2	19,2	25,2	31,1	105,6
17	20	8,6	12,8	18,7	24,4	30,2	102,7
21	24	8,3	12,5	18,1	23,7	29,3	99,7
17	19	8,1	12,2	17,7	23,2	28,7	97,5
25	27	7,9	11,8	17,1	22,4	27,7	94,3
24	25	7,6	11,4	16,5	21,6	26,7	90,9
21	21	7,3	10,9	15,9	20,8	25,7	87,3
25	24	7,0	10,5	15,2	19,9	24,6	83,8
27	25	6,7	10,1	14,7	19,2	23,8	80,8
19	17	6,5	9,8	14,2	18,6	23,0	78,1
24	21	6,4	9,5	13,9	18,2	22,5	76,4
20	17	6,2	9,3	13,5	17,7	21,8	74,2
23	19	6,0	9,0	13,1	17,2	21,2	72,1
25	20	5,8	8,7	12,7	16,6	20,5	69,8
27	21	5,7	8,5	12,3	16,2	20,0	67,9
25	19	5,5	8,3	12,1	15,8	19,5	66,3
27	20	5,4	8,1	11,8	15,4	19,0	64,6
24	17	5,2	7,7	11,2	14,7	18,2	61,8
25	17	4,9	7,4	10,8	14,1	17,5	59,3
27	17	4,6	6,9	10,0	13,1	16,2	54,9

CMS-I-00002868

3. Ανάλογα με το γρανάζι **2** στον προπορευόμενο μηχανισμό κίνησης τροχού και την επιθυμητή απόσταση σπόρων:

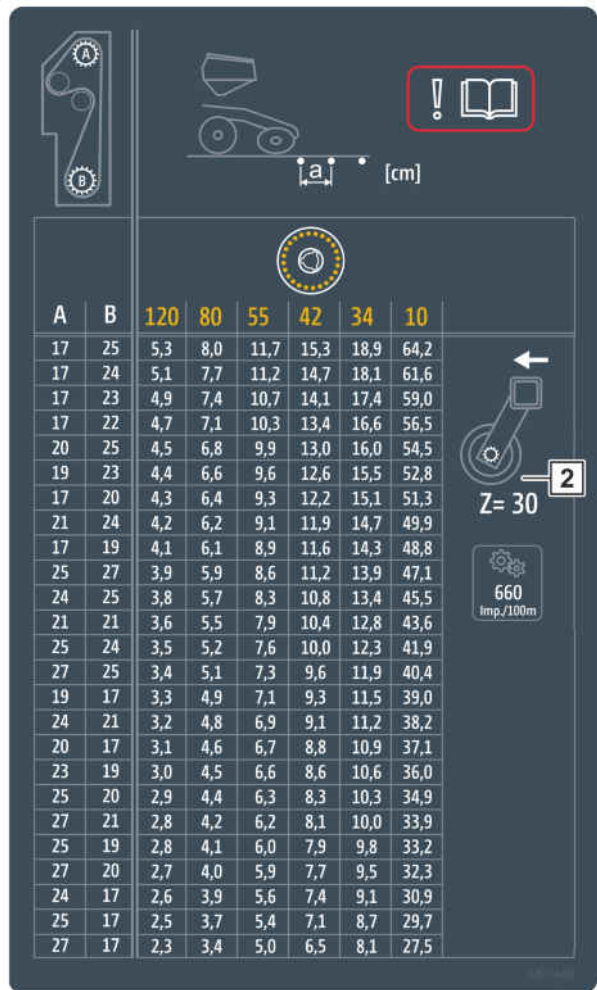
Προσδιορίστε τη σχέση μετάδοσης για τον προπορευόμενο μηχανισμό κίνησης τροχού βάσει του πίνακα.

Η προσδιορισμένη σχέση μετάδοσης εξαρτάται από την ολίσθηση των τροχών.

4. Για να προσδιορίσετε κατά τη χρήση στο χωράφι τους παλμούς ανά 100 m: δείτε τις οδηγίες χρήσης του AmaScan2 "Προσαρμογή παλμών",

ή

δείτε τις οδηγίες χρήσης του AmaCheck "Προσαρμογή παλμών".



A	B	120	80	55	42	34	10
17	25	5,3	8,0	11,7	15,3	18,9	64,2
17	24	5,1	7,7	11,2	14,7	18,1	61,6
17	23	4,9	7,4	10,7	14,1	17,4	59,0
17	22	4,7	7,1	10,3	13,4	16,6	56,5
20	25	4,5	6,8	9,9	13,0	16,0	54,5
19	23	4,4	6,6	9,6	12,6	15,5	52,8
17	20	4,3	6,4	9,3	12,2	15,1	51,3
21	24	4,2	6,2	9,1	11,9	14,7	49,9
17	19	4,1	6,1	8,9	11,6	14,3	48,8
25	27	3,9	5,9	8,6	11,2	13,9	47,1
24	25	3,8	5,7	8,3	10,8	13,4	45,5
21	21	3,6	5,5	7,9	10,4	12,8	43,6
25	24	3,5	5,2	7,6	10,0	12,3	41,9
27	25	3,4	5,1	7,3	9,6	11,9	40,4
19	17	3,3	4,9	7,1	9,3	11,5	39,0
24	21	3,2	4,8	6,9	9,1	11,2	38,2
20	17	3,1	4,6	6,7	8,8	10,9	37,1
23	19	3,0	4,5	6,6	8,6	10,6	36,0
25	20	2,9	4,4	6,3	8,3	10,3	34,9
27	21	2,8	4,2	6,2	8,1	10,0	33,9
25	19	2,8	4,1	6,0	7,9	9,8	33,2
27	20	2,7	4,0	5,9	7,7	9,5	32,3
24	17	2,6	3,9	5,6	7,4	9,1	30,9
25	17	2,5	3,7	5,4	7,1	8,7	29,7
27	17	2,3	3,4	5,0	6,5	8,1	27,5

CMS-I-00002869

a_R	Μαθηματικά υπολογισμένη απόσταση σπόρων
a_T	Στον υπολογιστή χειρισμού υπολογισμένη απόσταση σπόρων
I_E	Προσδιορισμένοι παλμοί ανά 100 m
I_Z = Παλμοί ανά 100 m	
Z=15	330
Z=30	660

$$a_R = \frac{a_T}{I_Z} \times I_E$$

$$a_R = \frac{18,2}{330} \times 300 = 16,6$$

$$a_R = \frac{\boxed{}}{\boxed{}} \times \boxed{} = \boxed{}$$

CMS-I-00002864

Εάν οι προσδιορισμένοι παλμοί ανά 100 m αποκλίνουν από τις παρακάτω τιμές, υπολογίστε μαθηματικά την επιθυμητή απόσταση σπόρων.

5. Προσδιορίστε μαθηματικά την επιθυμητή απόσταση σπόρων.
6. Δείτε τη σχέση μετάδοσης για τη μαθηματικά υπολογισμένη απόσταση σπόρων στον πίνακα.

6.5.13.3.2 Προσδιορισμός σχέσης μετάδοσης με επακόλουθο μηχανισμό κίνησης τροχού

CMS-T-00003652-F.1



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Ο δίσκος αραίωσης έχει επιλεγεί

1. Για να υπολογίσετε την επιθυμητή απόσταση σπόρων από την ποσότητα διασποράς: δείτε τις οδηγίες χρήσης του AmaScan2 "Προσδιορισμός απόστασης σπόρων",

ή

δείτε τις οδηγίες χρήσης του AmaCheck "Προσδιορισμός απόστασης σπόρων".

2. Με την επιθυμητή απόσταση σπόρων: Προσδιορίστε τη σχέση μετάδοσης για τον επακόλουθο μηχανισμό κίνησης τροχού βάσει του πίνακα.

Η προσδιορισμένη σχέση μετάδοσης εξαρτάται από την ολίσθηση των τροχών.

3. Για να προσδιορίσετε κατά τη χρήση στο χωράφι τους παλμούς ανά 100 m, δείτε τις οδηγίες χρήσης του AmaScan2 "Προσαρμογή παλμών",

ή

δείτε τις οδηγίες χρήσης του AmaCheck "Προσαρμογή παλμών".

A	B	120	80	55	42	34	10
17	25	7,3	10,9	15,9	20,8	25,7	87,3
17	24	7,0	10,5	15,2	20,0	24,7	83,8
17	23	6,7	10,0	14,6	19,1	23,6	80,3
17	22	6,4	9,6	14,0	18,3	22,6	76,8
20	25	6,2	9,3	13,5	17,7	21,8	74,2
19	23	6,0	9,0	13,1	17,1	21,1	71,9
17	20	5,8	8,7	12,7	16,6	20,5	69,9
21	24	5,7	8,5	12,3	16,2	20,0	67,9
17	19	5,5	8,3	12,1	15,8	19,5	66,4
25	27	5,3	8,0	11,7	15,3	18,9	64,1
24	25	5,2	7,7	11,2	14,7	18,2	61,9
21	21	4,9	7,4	10,8	14,1	17,5	59,4
25	24	4,8	7,1	10,4	13,6	16,8	57,0
27	25	4,6	6,9	10,0	13,1	16,2	55,0
19	17	4,4	6,6	9,7	12,7	15,6	53,1
24	21	4,3	6,5	9,4	12,4	15,3	52,0
20	17	4,2	6,3	9,2	12,0	14,8	50,5
23	19	4,1	6,1	8,9	11,7	14,4	49,1
25	20	4,0	5,9	8,6	11,3	14,0	47,5
27	21	3,8	5,8	8,4	11,0	13,6	46,2
25	19	3,8	5,6	8,2	10,7	13,3	45,1
27	20	3,7	5,5	8,0	10,5	12,9	44,0
24	17	3,5	5,3	7,6	10,0	12,4	42,1
25	17	3,4	5,0	7,3	9,6	11,9	40,4
27	17	3,1	4,7	6,8	8,9	11,0	37,4

CMS-I-00002790

a_R	Μαθηματικά υπολογισμένη απόσταση σπόρων
a_T	Στον υπολογιστή χειρισμού υπολογισμένη απόσταση σπόρων
I_E	Προσδιορισμένοι παλμοί ανά 100 m
I_Z = Παλμοί ανά 100 m	
Z=24	485

$$a_R = \frac{a_T}{I_Z} \times I_E$$

$$a_R = \frac{18,2}{485} \times 463 = 17,4$$

$$a_R = \frac{\boxed{}}{\boxed{}} \times \boxed{} = \boxed{}$$

CMS-I-00002683

Εάν οι προσδιορισμένοι παλμοί ανά 100 m αποκλίνουν από τις παρακάτω τιμές, υπολογίστε μαθηματικά την επιθυμητή απόσταση σπόρων.

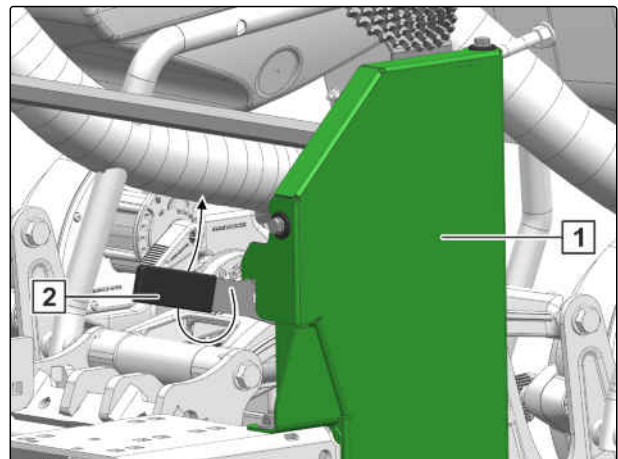
4. Προσδιορίστε μαθηματικά την επιθυμητή απόσταση σπόρων.
5. Δείτε τη σχέση μετάδοσης για τη μαθηματικά υπολογισμένη απόσταση σπόρων στον πίνακα.

6.5.13.3.3 Ρύθμιση απόστασης σπόρων στο κιβώτιο με οδοντοτροχό

CMS-T-00003634-C.1

1. Λύστε τον μοχλό **2** και μετακινήστε τον προς τα επάνω.

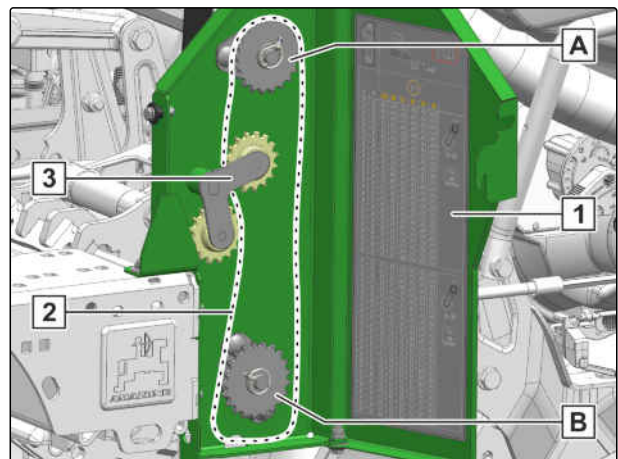
➔ Το κάλυμμα **1** ανοίγει αυτόματα.



CMS-I-00002656

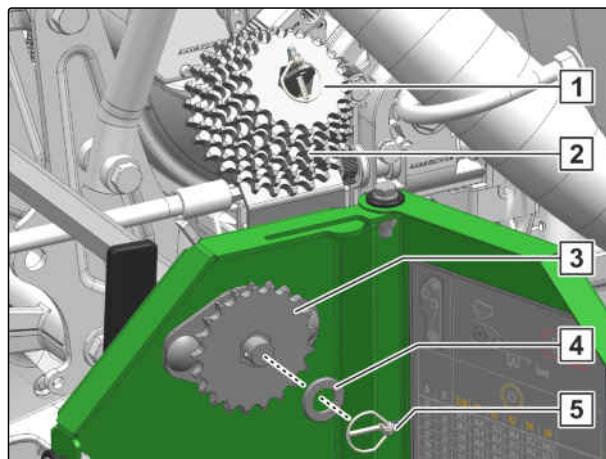
Ο τεντωτήρας της αλυσίδας **3** είναι χαλαρός. Η αλυσίδα μετάδοσης κίνησης **2** στηρίζεται χαλαρά στα γρανάζια **A** και **B**.

2. Για να προσδιορίσετε την κατάλληλη σχέση μετάδοσης **1**, δείτε τις οδηγίες χρήσης "Προσδιορισμός σχέσης μετάδοσης για μηχανισμό κίνησης τροχού".

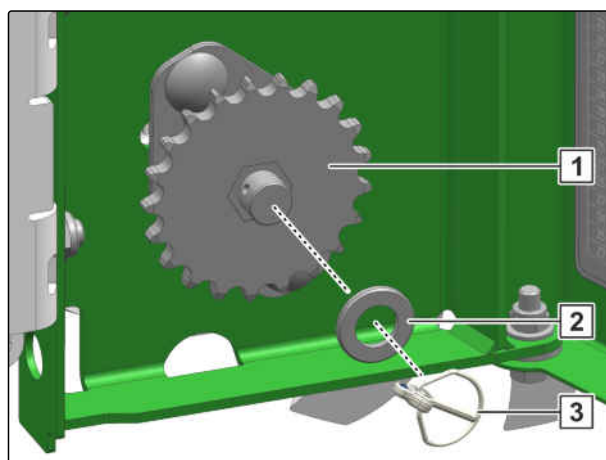


CMS-I-00002654

3. Αφαιρέστε τη διχαλωτή ασφάλεια **5**.
4. Αφαιρέστε τη ροδέλα **4**.
5. Αφαιρέστε το γρανάζι **3**.
6. Αφαιρέστε τη διχαλωτή ασφάλεια **1**.
7. Πάρτε το επιθυμητό γρανάζι από τη θέση απόθεσης **2**.
8. Φέρτε το αποσυναρμολογημένο γρανάζι στη θέση απόθεσης **2**.
9. Τοποθετήστε τη διχαλωτή ασφάλεια.
10. Τοποθετήστε το επιθυμητό γρανάζι στον άξονα κίνησης.
11. Τοποθετήστε τον δίσκο.
12. Τοποθετήστε τη διχαλωτή ασφάλεια.
13. Αφαιρέστε τη διχαλωτή ασφάλεια **3**.
14. Αφαιρέστε τη ροδέλα **2**.
15. Αφαιρέστε το γρανάζι **1**.
16. Πάρτε το επιθυμητό γρανάζι από τη θέση απόθεσης.
17. Φέρτε το αποσυναρμολογημένο γρανάζι στη θέση απόθεσης.
18. Τοποθετήστε το επιθυμητό γρανάζι στον άξονα κίνησης.
19. Τοποθετήστε τον δίσκο.
20. Τοποθετήστε τη διχαλωτή ασφάλεια.



CMS-I-00002653

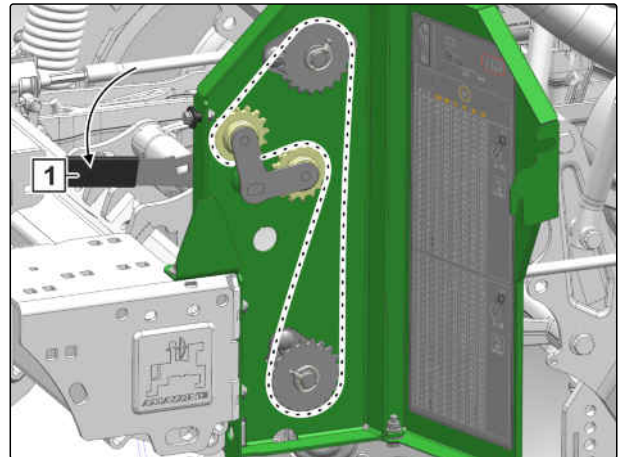


CMS-I-00002652

21. Ενεργοποιήστε τον μοχλό **1**.

➔ Η αλυσίδα μετάδοσης κίνησης τεντώνεται.

22. Κρατήστε τον μοχλό.

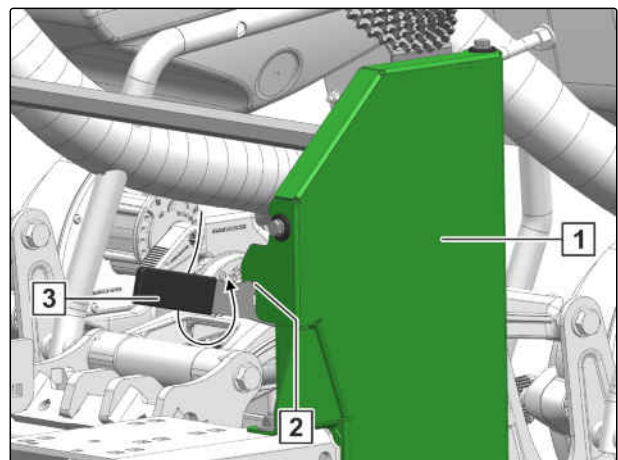


CMS-I-00002651

23. Κλείστε το κάλυμμα **1** αντίθετα προς την πίεση του ελατηρίου.

24. Για να ασφαλίσετε το κάλυμμα, συνεχίστε να χειρίζεστε τον μοχλό **3**.

➔ Το κάλυμμα ασφαλίζει στον τεντωτήρα αλυσίδας **2**.



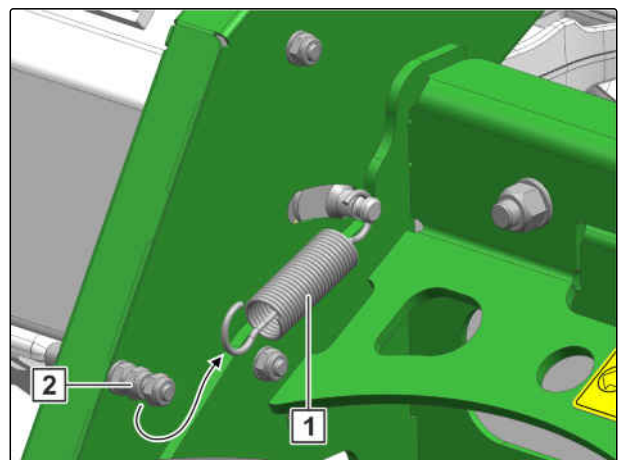
CMS-I-00002647

6.5.13.3.4 Αντικατάσταση γραναζιού στον προπορευόμενο μηχανισμό κίνησης τροχού

CMS-T-00003647-C.1

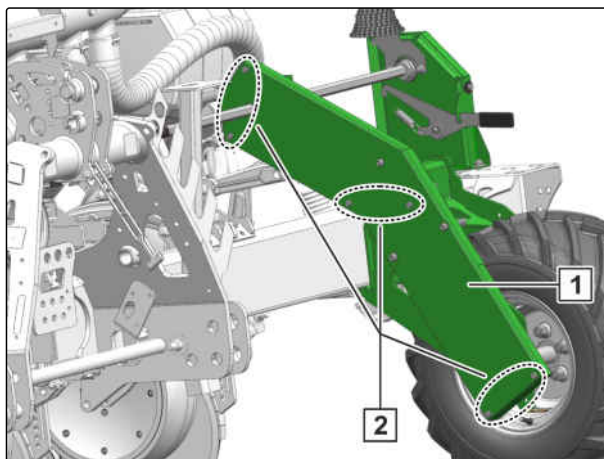
Εάν για τη σπορά ελαιοκράμβης ή σόγιας δεν επιτυγχάνεται η υψηλή ποσότητα διασποράς, αντικαταστήστε το γρανάκι Z=15 με το γρανάκι Z=30.

1. Για να χαλαρώσετε την αλυσίδα μετάδοσης κίνησης, λύστε το ελατήριο σύσφιξης **1** από τον πείρο συγκράτησης **2**.



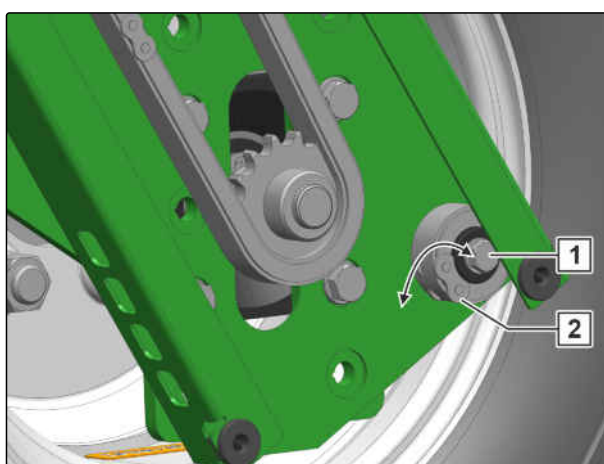
CMS-I-00002649

2. Αφαιρέστε τις βίδες **2**.
3. Ωθήστε το κάλυμμα **1** προς το πλάι.
4. Μετακινήστε το κάλυμμα προς τα επάνω.



CMS-I-00002646

5. Λύστε τη βίδα **1**.
6. *Αν η θέση απόθεσης δεν μπορεί να γείρει αρκετά,*
πάρτε την προέκταση αλυσίδας **2** από τη θέση απόθεσης.



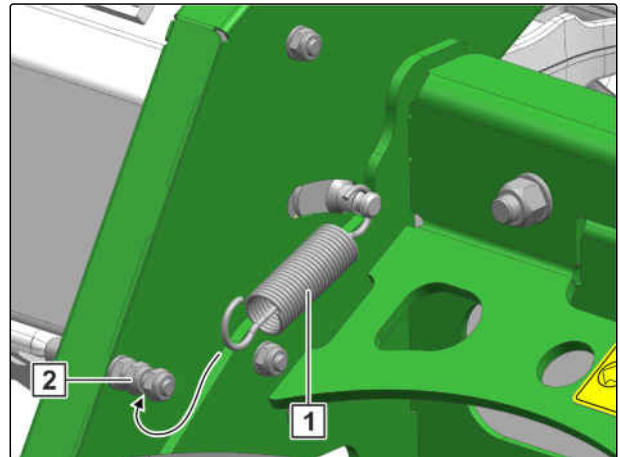
CMS-I-00005656

7. *Για να κάνετε τον σύνδεσμο αλυσίδας **4** προσβάσιμο,*
περιστρέψτε τον τροχό του μηχανισμού κίνησης **1** δεξιόστροφα.
8. Αφαιρέστε τον δακτύλιο σύσφιξης **3**.
9. Αφαιρέστε το γρανάζι Z=15.
10. Τοποθετήστε το γρανάζι Z=30.
11. Τοποθετήστε την προέκταση αλυσίδας.
12. Τοποθετήστε το γρανάζι **2** στην αλυσίδα.
13. Τοποθετήστε το γρανάζι στον άξονα κίνησης.
14. Τοποθετήστε τον δακτύλιο σύσφιξης.



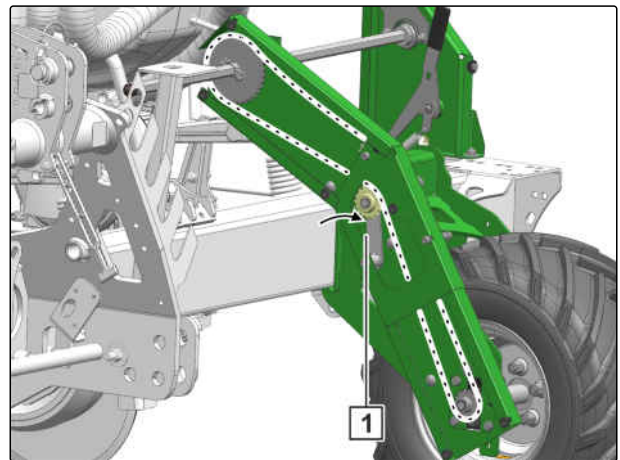
CMS-I-00002657

15. Για να τεντώσετε την αλυσίδα μετάδοσης κίνησης, τοποθετήστε το ελατήριο σύσφιξης **2** γύρω από τον πείρο συγκράτησης **3**.



CMS-I-00002650

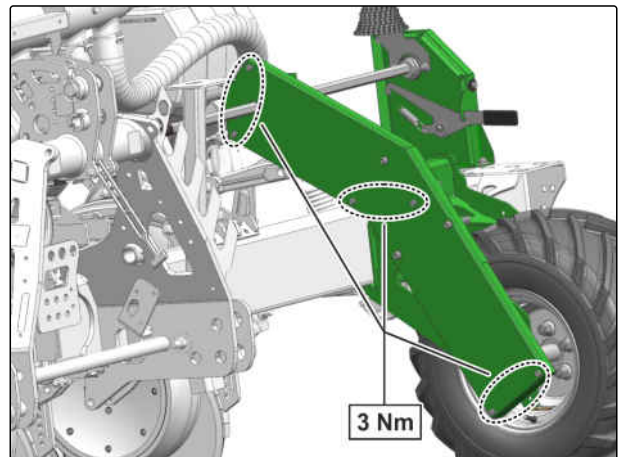
16. Για να διασφαλίσετε ότι η τεντωμένη αλυσίδα μετάδοσης κίνησης **1** κινείται σε όλα τα γρανάζια, περιστρέψτε τον τροχό του μηχανισμού κίνησης.



CMS-I-00002648

17. Τοποθετήστε το κάλυμμα **1**.

18. Τοποθετήστε τις βίδες και τις ροδέλες **2**.

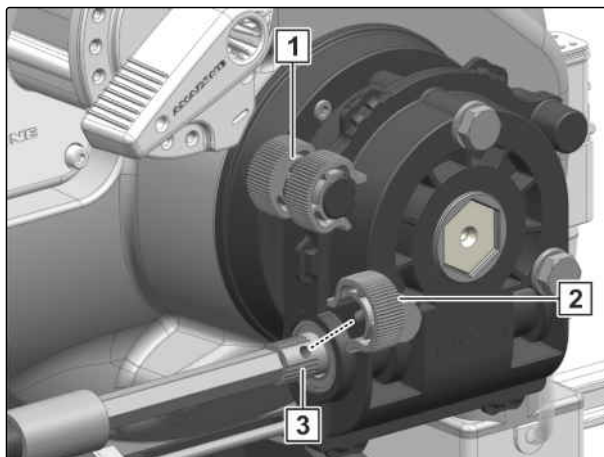


CMS-I-00002645

6.5.13.3.5 Απενεργοποίηση μηχανικά κινούμενης μονάδας αραίωσης σπόρων

CMS-T-00003865-A.1

1. Για να απενεργοποιήσετε τη μηχανικά κινούμενη μονάδα αραίωσης σπόρων, αφαιρέστε τον πείρο θραύσης [2].
- ➔ Η μονάδα αραίωσης σπόρων απομονώνεται από τον άξονα κίνησης [3].
2. Αποθέστε τον πείρο θραύσης στη μονάδα αραίωσης σπόρων [1].



CMS-I-00002696

6.5.14 Ρύθμιση υνιού επιφανειακής σποράς PreTeC

CMS-T-00005523-F.1

6.5.14.1 Ρύθμιση αστεροειδών δίσκων καθαρισμού

CMS-T-00001933-E.1

Οι αστεροειδείς δίσκοι καθαρισμού επιτρέπουν την ομαλή λειτουργία των σπορέων σε εδάφη με τραχιές επιφανειακές δομές. Οι αστεροειδείς δίσκοι καθαρισμού μετακινούν μόνο υπολείμματα φυτών στο πλάι. Εάν το χώμα μετακινηθεί πλήρως, τα ράουλα συμπίεσης δεν θα έχουν αρκετό λεπτόκοκκο χώμα για να κλείσει το αυλάκι σποράς.



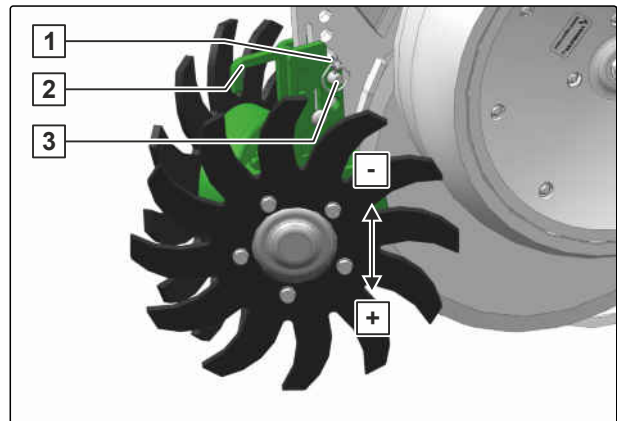
ΠΡΟΣΟΧΗ

Οι αστεροειδείς δίσκοι καθαρισμού υφίστανται φθορές. Συνεπώς μπορεί να δημιουργηθούν αιχμηρές προεξοχές.

- Φοράτε γάντια ασφαλείας.

1. Ανυψώστε το μηχάνημα.
2. Ασφαλίστε το τρακτέρ και το μηχάνημα.
3. Αφαιρέστε την κοπίλια [1].

4. Κρατήστε τον αστεροειδή δίσκο καθαρισμού από τη λαβή **2**.
5. Τραβήξτε τον πείρο τοποθέτησης **3**.
6. Θέση αστεροειδή δίσκου καθαρισμού από τη λαβή στην επιθυμητή θέση
ή
εάν δεν απαιτούνται αστεροειδείς δίσκοι καθαρισμού:
ακινητοποιήστε τον αστεροειδή δίσκο καθαρισμού στην ψηλότερη θέση.
7. Τοποθετήστε τον πείρο τοποθέτησης στο τμήμα ρύθμισης.
8. Ασφαλίστε τον πείρο τοποθέτησης με την κοπίλια.
9. *Για να ελέγξετε τη ρύθμιση:*
30 m οδηγήστε με ταχύτητα εργασίας και ελέγξτε την εικόνα εργασίας.



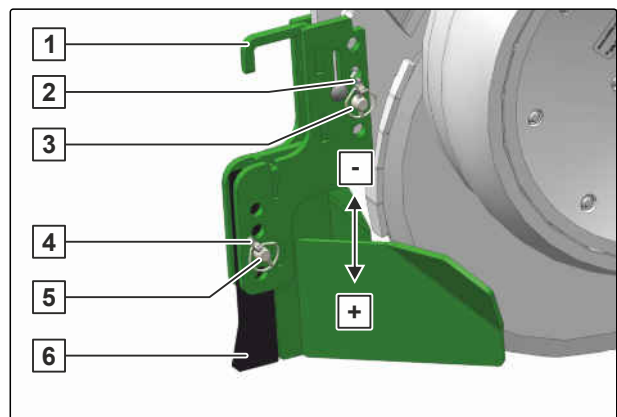
CMS-I-00002084

6.5.14.2 Ρύθμιση εξαρτήματος απομάκρυνσης σβόλων

CMS-T-00001934-E.1

Τα εξαρτήματα απομάκρυνσης σβόλων επιτρέπουν την ομαλή λειτουργία των σπορέων σε εδάφη με τραχιές επιφανειακές δομές. Το εξάρτημα απομάκρυνσης σβόλων και η μύτη του πρέπει να απομακρύνουν προς το πλάι μόνο μεγάλους σβώλους ή πέτρες. Η μύτη του εξαρτήματος απομάκρυνσης σβόλων δεν πρέπει να φτάνει σε μεγαλύτερο βάθος από το υνί. Εάν το χώμα μετακινηθεί πλήρως από το εξάρτημα απομάκρυνσης σβόλων ή τη μύτη του, τα ράουλα συμπίεσης δεν θα έχουν αρκετό λεπτόκοκκο χώμα για να κλείσει το αυλάκι σποράς.

1. Αnuψώστε το μηχανήμα.
2. Ασφαλίστε το τρακτέρ και το μηχανήμα.
3. Κρατήστε το εξάρτημα απομάκρυνσης σβόλων από τη λαβή **1**.
4. Αφαιρέστε την κοπίλια **2**.
5. Τραβήξτε τον πείρο τοποθέτησης **3**.



CMS-I-00002086

6. Θέση εξαρτήματος απομάκρυνσης σβόλων από τη λαβή στην επιθυμητή θέση

ή

εάν δεν απαιτούνται εξαρτήματα απομάκρυνσης σβόλων:
ακινητοποιήστε το εξάρτημα απομάκρυνσης σβόλων στην ψηλότερη θέση.
7. Τοποθετήστε τον πείρο τοποθέτησης στο τμήμα ρύθμισης.
8. Ασφαλίστε τον πείρο τοποθέτησης με την κοπίλια.
9. Ελέγξτε τη ρύθμιση των εξαρτημάτων απομάκρυνσης σβόλων στο χωράφι μετά από μια σύντομη διαδρομή.
10. Αφαιρέστε την κοπίλια **4**.
11. Κρατήστε τη μύτη του υνιού **6**.
12. Τραβήξτε τον πείρο τοποθέτησης **5**.
13. Φέρτε τη μύτη του υνιού στην επιθυμητή θέση.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Μην τοποθετείτε πολύ βαθιά τη μύτη του υνιού.

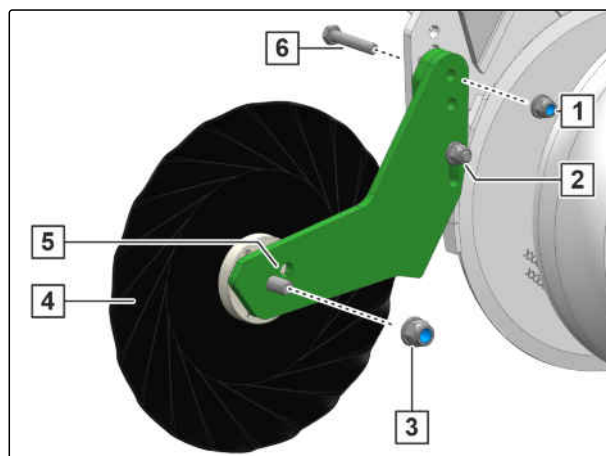
14. Τοποθετήστε τον πείρο τοποθέτησης στο τμήμα ρύθμισης.
15. Ασφαλίστε τον πείρο τοποθέτησης με την κοπίλια.
16. *Για να ελέγξετε τη ρύθμιση:*
30 m οδηγήστε με ταχύτητα εργασίας και ελέγξτε την εικόνα εργασίας.

6.5.14.3 Ρύθμιση άκαμπτου δίσκου κοπής

CMS-T-00007646-C.1

Οι άκαμπτοι δίσκοι κοπής επιτρέπουν την ομαλή λειτουργία των σπορέων σε εδάφη με τραχιές επιφανειακές δομές. Οι άκαμπτοι δίσκοι κοπής κόβουν τα υπολείμματα φυτών και καθαρίζουν την περιοχή του υνιού σποράς.

1. Ανυψώστε το μηχάνημα.
2. Ασφαλίστε το τρακτέρ και το μηχάνημα.
3. Αφαιρέστε το παξιμάδι και τη ροδέλα **1**.
4. Αφαιρέστε τη βίδα **6**.
5. Λύστε το παξιμάδι **2**.
6. Φέρτε το στήριγμα **5** στο επιθυμητό ύψος.
7. Τοποθετήστε τη βίδα.
8. Τοποθετήστε και σφίξτε τα παξιμάδια και τις ροδέλες.



CMS-I-00005362

Εάν το εύρος ρύθμισης δεν επαρκεί, τοποθετήστε τον δίσκο κοπής **4** στο επιθυμητό ύψος στο στήριγμα.

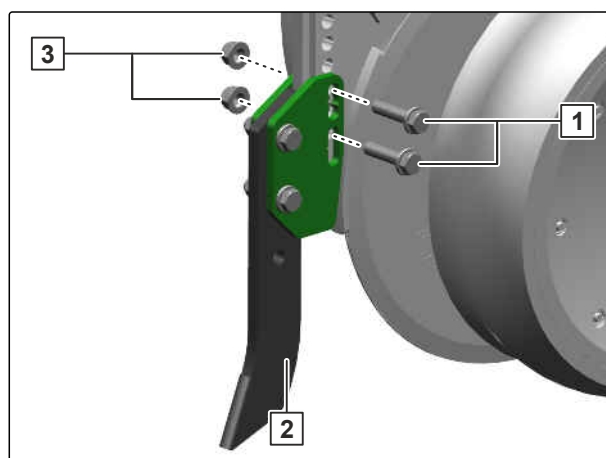
9. Αφαιρέστε το παξιμάδι και τις ροδέλες **3**.
10. Τοποθετήστε τον δίσκο κοπής στο επιθυμητό ύψος στο στήριγμα.
11. Τοποθετήστε το παξιμάδι και τη ροδέλα.
12. *Για να ελέγξετε τη ρύθμιση:*
30 m οδηγήστε με ταχύτητα εργασίας και ελέγξτε την εικόνα εργασίας.

6.5.14.4 Ρύθμιση καλεμιού καθαρισμού

Το καλέμι καθαρισμού παραμερίζει υπολείμματα φυτών προς το πλάι και διασχίζει την επιφάνεια του εδάφους. Με αυτόν τον τρόπο το υνί εισχωρεί ευκολότερα σε βαριά εδάφη.

Ανάλογα με τις συνθήκες στο χωράφι μπορούν οι σπόροι να εξαχθούν χωρίς επεξεργασία του εδάφους. Προϋπόθεση είναι να υπάρχουν καθαρισμένες, κοντά κομμένες καλαμιές σε στεγνά όμως όχι πολύ βαριά ή αργιλώδη εδάφη.

1. Λύστε τα παξιμάδια **3**.
2. Αφαιρέστε τα παξιμάδια και τις ροδέλες.
3. Αφαιρέστε τις βίδες **1**.



CMS-I-00008648

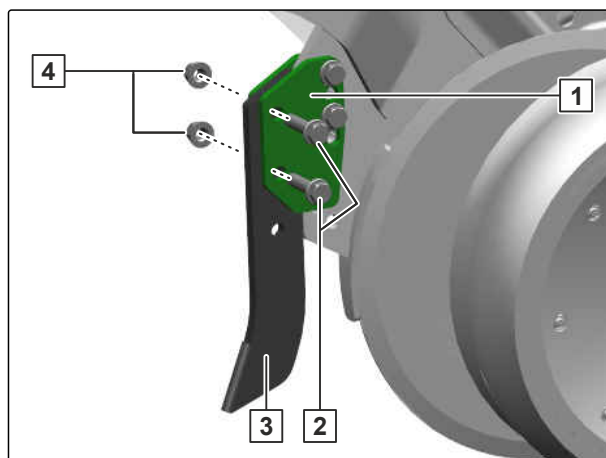
4. Φέρτε το καλέμι καθαρισμού **2** στην επιθυμητή θέση.
5. Τοποθετήστε τις βίδες.
6. Τοποθετήστε και σφίξτε τα παξιμάδια και τις ροδέλες.
7. *Για να ελέγξετε τη ρύθμιση:*
Κινηθείτε 30 m με την ταχύτητα εργασίας. Ελέγξτε την εικόνα εργασίας.

Όταν δεν χρειάζονται καλέμια καθαρισμού, πρέπει να αφαιρείτε τα καλέμια καθαρισμού σε βάθη εργασίας μεγαλύτερα από 8 cm. Εάν το βάθος καθαρισμού είναι μικρότερο από 8 cm, είναι αρκετό να τοποθετήσετε τα στηρίγματα **1** μαζί με τα καλέμια καθαρισμού στην ψηλότερη θέση.

8. Λύστε τα παξιμάδια **4**.
9. Αφαιρέστε τα παξιμάδια και τις ροδέλες.
10. Αφαιρέστε τις βίδες **2**.
11. Φέρτε το καλέμι καθαρισμού **3** στην υψηλότερη θέση

ή

Αφαιρέστε το καλέμι καθαρισμού.
12. Τοποθετήστε τις βίδες.
13. Τοποθετήστε και σφίξτε τα παξιμάδια και τις ροδέλες.



CMS-I-00009197

6.5.14.5 Ρύθμιση βάθους εναπόθεσης σπόρων

CMS-T-00005825-E.1

1. Ανυψώστε το μηχάνημα.
2. Ασφαλίστε το τρακτέρ και το μηχάνημα.
3. Απασφαλίστε τον μοχλό ρύθμισης **1**.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Ο μοχλός ρύθμισης μπορεί επίσης να ασφαλίσει σε μισά βήματα στο πλέγμα.

4. Για να αυξήσετε το βάθος εναπόθεσης σπόρων:
κινήστε τον μοχλό ρύθμισης στην κατεύθυνση **G**

ή

για να μειώσετε το βάθος εναπόθεσης σπόρων:
κινήστε τον μοχλό ρύθμισης στην κατεύθυνση **A**.

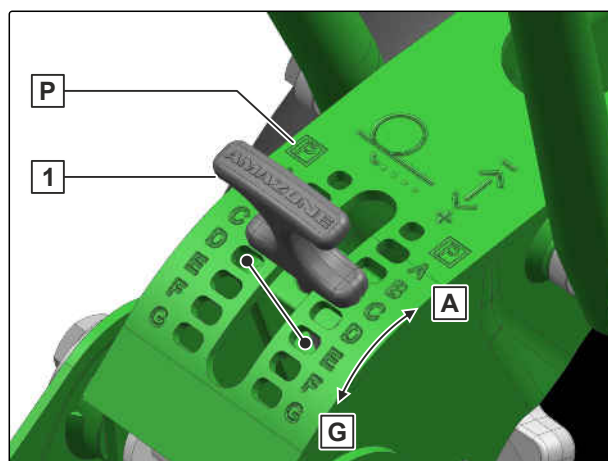
5. Για τη στάθμευση του μηχανήματος:
Ρυθμίστε το βάθος εναπόθεσης σπόρων σε όλες τις σειρές στη θέση **P**.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Η ρύθμιση δύναμης επαφής δεν λειτουργεί μετά τη θέση βάθους εναπόθεσης σπόρων F-G.

6. Για να αλλάξετε από τη ρύθμιση δύναμης επαφής στον έλεγχο πίεσης υνιών:
Βλέπε οδηγίες χρήσης ISOBUS "Διαμόρφωση επιτήρησης πίεσης υνιού".
7. Για να ελέγξετε τη ρύθμιση:
30 m οδηγήστε με ταχύτητα εργασίας και "ελέγξτε το βάθος εναπόθεσης".

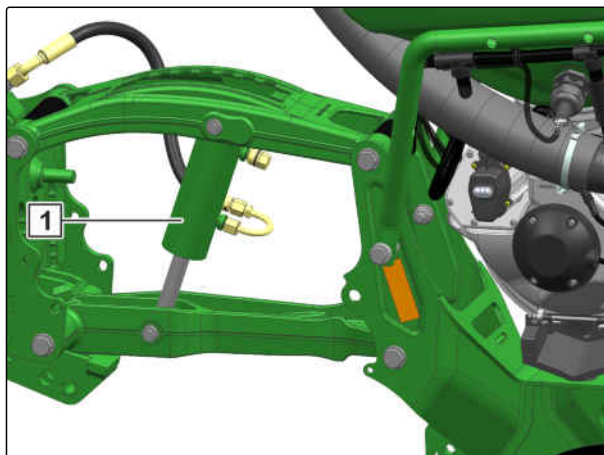


CMS-I-00001919

6.5.14.6 Υδραυλική ρύθμιση πίεσης υνιού

Η πίεση υνιού ασκείται με έναν υδραυλικό κύλινδρο

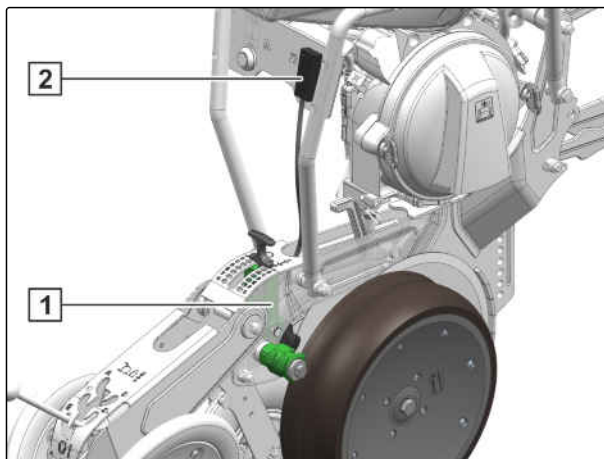
1.



CMS-T-00005524-E.1

CMS-I-00003953

Το υδραυλικό σύστημα πίεσης υνιού μπορεί να είναι εξοπλισμένος με σύστημα ρύθμισης της δύναμης επαφής. Οι αισθητήρες δύναμης **1** προσδιορίζουν τη δύναμη επαφής των υνιών. Η επεξεργασία σήματος **2** υπολογίζει μια μέση τιμή για όλα τα υνιά και ρυθμίζει την πίεση στο υδραυλικό σύστημα πίεσης υνιού.



CMS-I-00003921

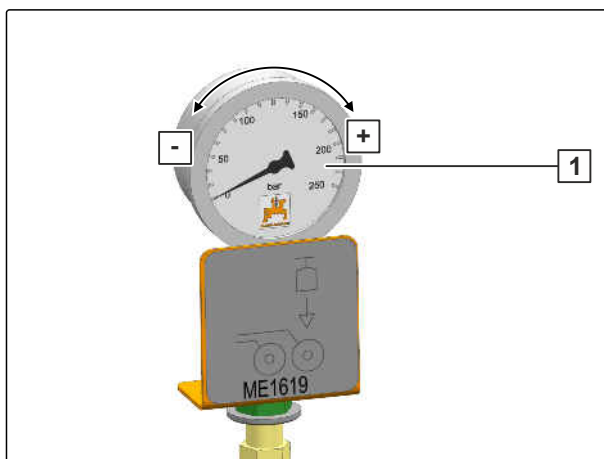
1. Ενεργοποιήστε τον ανεμιστήρα.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Το εύρος εργασίας βρίσκεται μεταξύ 5 bar και 100 bar.

2. Για να αυξήσετε την πίεση υνιού για βαριά εδάφη **+** ή για να τη μειώσετε για ελαφριά εδάφη **-**:
Βλέπε οδηγίες χρήσης ISOBUS "Προσαρμογή πίεσης υνιού".



CMS-I-00005409



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Εάν ρυθμιστεί πολύ ψηλά η υδραυλική πίεση υνιών, ανυψώνεται το μηχάνημα μέσω των υνιών επιφανειακής σποράς PreTeC.

Χρησιμοποιήστε τη ρύθμιση δύναμης επαφής μόνο μέχρι τη θέση βάθους αναπόθεσης σπόρων F-F.

3. Για να αυξήσετε την πίεση του υνιού στοχευμένα στα ίχνη κίνησης:
Βλέπε κεφ. "Ρύθμιση πίεσης υνιού στο ίχνος κίνησης".
4. Για να ελέγξετε τη ρύθμιση:
30 m οδηγήστε με ταχύτητα εργασίας και "ελέγξτε το βάθος εναπόθεσης σπόρων".

6.5.14.7 Μηχανική ρύθμιση πίεσης υνιού

CMS-T-00001905-E.1

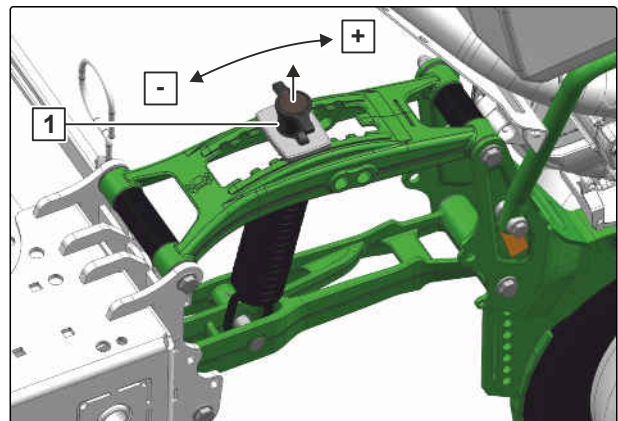
Συνθήκη χρήσης	Πίεση υνιού
Βαριά εδάφη	Αυξήστε την πίεση υνιού: +
Ελαφριά εδάφη	Μειώστε την πίεση υνιού: -

1. Ανυψώστε το μηχάνημα.
2. Ασφαλίστε το τρακτέρ και το μηχάνημα.
3. Απασφαλίστε τον μοχλό ρύθμισης.
4. Ρυθμίστε την πίεση υνιού στην επιθυμητή θέση.
5. Ασφαλίστε τον μοχλό ρύθμισης στο πλέγμα.
6. Πραγματοποιήστε τη ρύθμιση για όλα τα υνιά.

ή

Ρυθμίστε την πίεση υνιού στα ίχνη κίνησης στην επιθυμητή θέση.

7. Για να ελέγξετε τη ρύθμιση,
30 m οδηγήστε με ταχύτητα εργασίας και "ελέγξτε το βάθος εναπόθεσης σπόρων".



CMS-I-00001923

6.5.14.8 Ρύθμιση πίεσης υνιού στο ίχνος κίνησης

CMS-T-00007947-D.1

1. Ενεργοποιήστε τον ανεμιστήρα.
2. Για να θέσετε την πίεση του υνιού δίπλα στα ίχνη κίνησης του τρακτέρ στο μηδέν:
Βλέπε οδηγίες χρήσης ISOBUS "Προσαρμογή πίεσης υνιού".



ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Τα υνιά στα ίχνη κίνησης μπορούν να τροφοδοτηθούν με μια πρόσθετη πίεση υνιών. Η πρόσθετη πίεση υνιού μπορεί να ρυθμιστεί μεταξύ 10 bar και 50 bar.

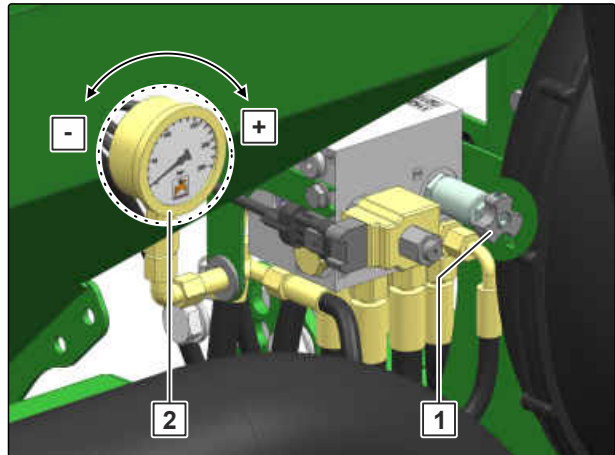
Σε μηχανήματα με μετατόπιση πίεσης υνιών αυξήστε την πρόσθετη πίεση υνιών μόνο τόσο, ώστε να μην βυθίζονται τα μετατοπισμένα υνιά δίπλα από το ίχνος κίνησης.

3. Για να ρυθμίσετε την πρόσθετη πίεση υνιού στο ίχνος κίνησης:
φέρτε την πίεση του υνιού στη ρυθμιστική βίδα **1** στην επιθυμητή θέση.

➔ Το μανόμετρο **2** δείχνει την πρόσθετη πίεση υνιού στα ίχνη του τρακτέρ.

➔ Όταν ρυθμίζεται η πίεση υνιού δίπλα στα ίχνη κίνησης, η πίεση υνιού στα ίχνη κίνησης αυξάνεται κατά τη ρυθμισμένη τιμή.

4. Για να ελέγξετε τη ρύθμιση μετά από μια σύντομη διαδρομή:
βλέπε "Έλεγχος βάθους εναπόθεσης".



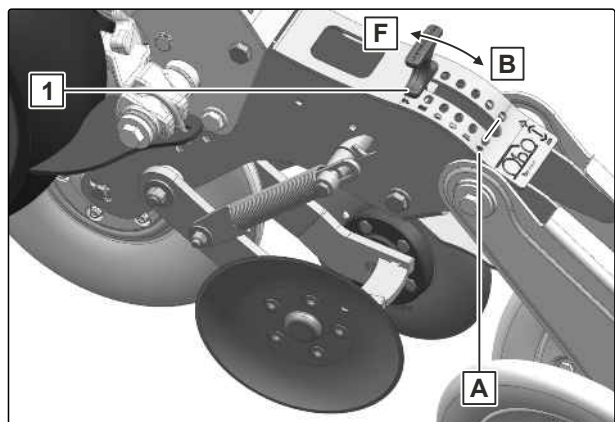
CMS-I-00005532

6.5.14.9 Ρύθμιση διάταξης κάλυψης δίσκου

CMS-T-00001932-G.1

Οι διατάξεις κάλυψης δίσκου χρησιμοποιούνται σε οργωμένα ή εδαφοκαλυμμένα χωράφια. Καλύπτουν τα αυλάκια σποράς με λεπτόκοκκο χώμα. Η πίεση του μηχανισμού κάλυψης σπόρων μπορεί να ρυθμιστεί.

1. Αнуψώστε το μηχανήμα.
2. Ασφαλίστε το τρακτέρ και το μηχανήμα.
3. Απασφαλίστε τον μοχλό ρύθμισης **1**.



CMS-I-00001926

4. Σε βαριά εδάφη:
Αυξήστε την πίεση του μηχανισμού κάλυψης
σπόρων προς την κατεύθυνση **F**

ή

σε ελαφριά εδάφη:
Μειώστε την πίεση του μηχανισμού κάλυψης
σπόρων προς την κατεύθυνση **B**.
5. Εφαρμογή ρύθμισης για όλες τις διατάξεις
κάλυψης δίσκου

ή

Ρυθμίστε την πίεση της διάταξης κάλυψης δίσκου
στα ίχνη κίνησης στην επιθυμητή θέση
6. Για τη στάθμευση του μηχανήματος:
Φέρτε τις διατάξεις κάλυψης δίσκους σε όλες στις
σειρές στη θέση **A**.
7. Ασφαλίστε τον μοχλό ρύθμισης στο πλέγμα.
8. Για να ελέγξετε τη ρύθμιση:
30 m οδηγήστε με ταχύτητα εργασίας και ελέγξτε
την εικόνα εργασίας.

6.5.14.10 Ρύθμιση αστεροειδούς μηχανισμού κάλυψης σπόρων

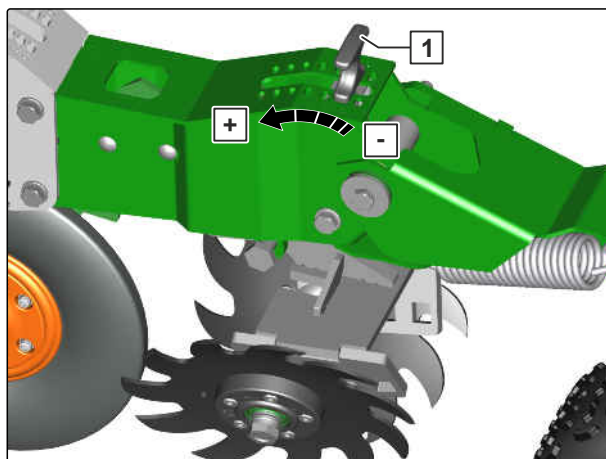
CMS-T-00012662-A.1

Οι αστεροειδείς μηχανισμοί κάλυψης σπόρων χρησιμοποιούνται σε οργωμένα ή εδαφοκαλυμμένα χωράφια. Καλύπτουν τα αυλάκια σποράς με λεπτόκοκκο χώμα. Μπορεί να ρυθμιστεί το βάθος εργασίας, η θέση των αστεροειδών μηχανισμών κάλυψης σπόρων και η απόσταση ανάμεσα στα ράουλα συμπίεσης.

1. Ανυψώστε το μηχάνημα.
2. Ασφαλίστε το τρακτέρ και το μηχάνημα.

Οι αστεροειδείς μηχανισμοί κάλυψης σπόρων δεν επιτρέπεται να μετακινούν τους σπόρους στο έδαφος. Ρυθμίστε το βάθος εργασίας το πολύ στα 1 cm στον πυθμένα του αυλακιού. Όταν οι αστεροειδείς μηχανισμοί κάλυψης σπόρων ανακινούν χώμα, μειώστε το βάθος εργασίας ή αυξήστε τη διέλευση ανάμεσα στους αστεροειδείς μηχανισμούς κάλυψης σπόρων.

3. Απασφαλίστε τον μοχλό ρύθμισης **1**.



CMS-I-00008069

4. Για να αυξήσετε το βάθος εργασίας:

Κινήστε τον μοχλό ρύθμισης στην κατεύθυνση 

ή

Για να μειώσετε το βάθος εργασίας:

Κινήστε τον μοχλό ρύθμισης στην κατεύθυνση 

5. Εφαρμόστε τη ρύθμιση για όλους τους αστεροειδείς μηχανισμούς κάλυψης σπόρων

ή

Ρυθμίστε την πίεση των αστεροειδών μηχανισμών κάλυψης σπόρων στα ίχνη κίνησης στην επιθυμητή θέση.

6. Για τη στάθμευση του μηχανήματος:
Μετακινήστε τους αστεροειδείς μηχανισμούς κάλυψης σπόρων σε όλες τις σειρές στην ψηλότερη θέση.

7. Ασφαλίστε τον μοχλό ρύθμισης στο πλέγμα.

8. Για να ελέγξετε τη ρύθμιση:

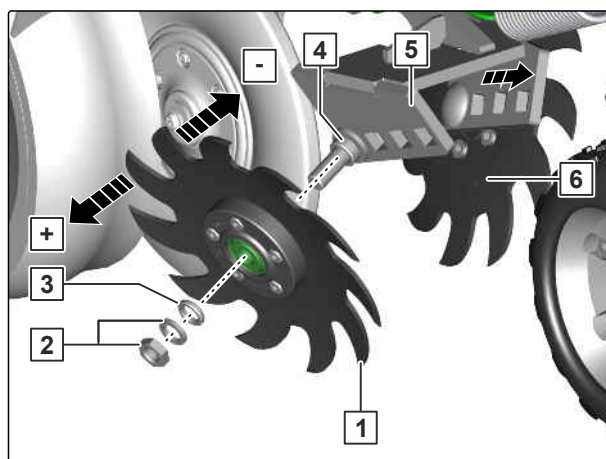
30 m οδηγήστε με ταχύτητα εργασίας και ελέγξτε την εικόνα εργασίας.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Για να ρυθμίσετε τους αστεροειδείς μηχανισμούς κάλυψης σπόρων στο κέντρο του αυλακιού, υπάρχουν χιτώνια ρύθμισης σε διαφορετικές αποστάσεις.

9. Αφαιρέστε τα παξιμάδια και τις ροδέλες ασφάλισης .
10. Για να κεντράρετε τους αστεροειδείς μηχανισμούς κάλυψης σπόρων στο αυλάκι: Φέρτε τα χιτώνια ρύθμισης  και  στην επιθυμητή θέση.



CMS-I-00008763

11. Εάν οι αστεροειδείς μηχανισμοί κάλυψης σπόρων ανακινούν χώμα ή οργανικά υλικά: Αυξήστε την απόσταση ανάμεσα στους αστεροειδείς μηχανισμούς κάλυψης σπόρων **1** και **6** στο στήριγμα **5**

ή

εάν οι αστεροειδείς μηχανισμοί κάλυψης σπόρων δεν καλύπτουν τους σπόρους επαρκώς με λεπτό χώμα:

Μειώστε την απόσταση ανάμεσα στους αστεροειδείς μηχανισμούς κάλυψης σπόρων.

12. Για να ελέγξετε τη ρύθμιση:
30 m οδηγήστε με ταχύτητα εργασίας και ελέγξτε την εικόνα εργασίας.

6.5.14.11 Ρύθμιση μονού ράουλου συμπίεσης

Το μονό ράουλο συμπίεσης κλείνει το αυλάκι σποράς. Η πίεση του ράουλου είναι ρυθμιζόμενη.

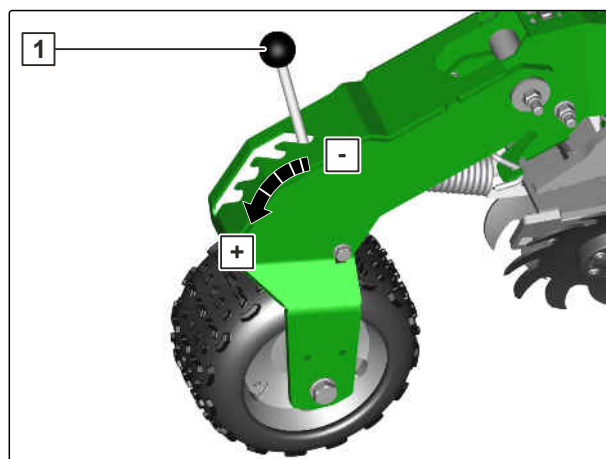
1. Αнуψώστε το μηχάνημα.
2. Ασφαλίστε το τρακτέρ και το μηχάνημα.
3. Απασφαλίστε τον μοχλό ρύθμισης **1**.
4. Για να αυξήσετε την πίεση του ράουλου: κινήστε τον μοχλό ρύθμισης στην κατεύθυνση **+**

ή

για να μειώσετε την πίεση του ράουλου:

κινήστε τον μοχλό ρύθμισης στην κατεύθυνση **-**.

5. Ασφαλίστε τον μοχλό ρύθμισης στο πλέγμα.
6. Για να ελέγξετε τη ρύθμιση:
Κινηθείτε 30 m με την ταχύτητα εργασίας. Ελέγξτε την εικόνα εργασίας.



CMS-T-00012663-A.1

CMS-I-00008070

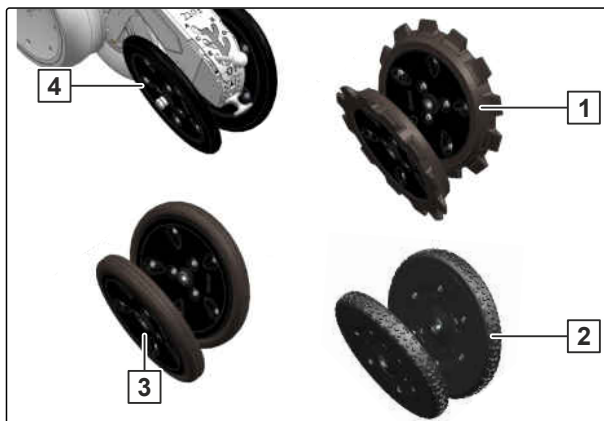
6.5.14.12 Ρύθμιση ράουλων συμπίεσης V

Τα ράουλα συμπίεσης V κλείνουν το αυλάκι σποράς. Μπορεί να ρυθμιστεί η πίεση των ράουλων, η γωνία εφαρμογής και η απόσταση ανάμεσα στα ράουλα συμπίεσης.

CMS-T-00001931-H.1

Ράουλα συμπίεσης

- 1 350x50 οδοντωτά για βαριά εδάφη
- 2 350x50 φρεζαρισμένα για ελαφριά έως μέτρια εδάφη. Κατάλληλα για τη μείωση του κινδύνου αποσάθρωσης
- 3 350x50 λεία για ελαφριά έως μέτρια εδάφη
- 4 350x33 λεία για μέτρια έως βαριά εδάφη

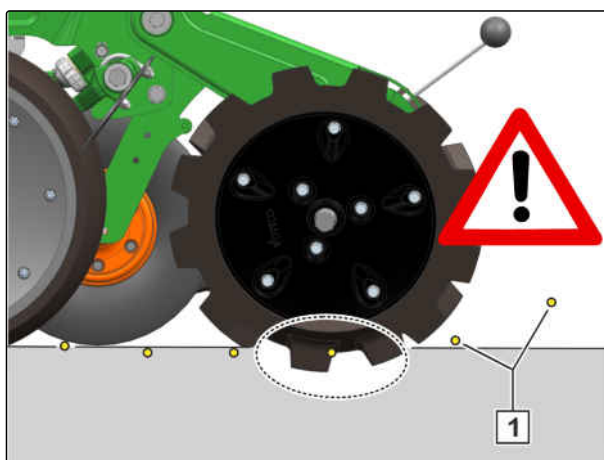


CMS-I-00009090



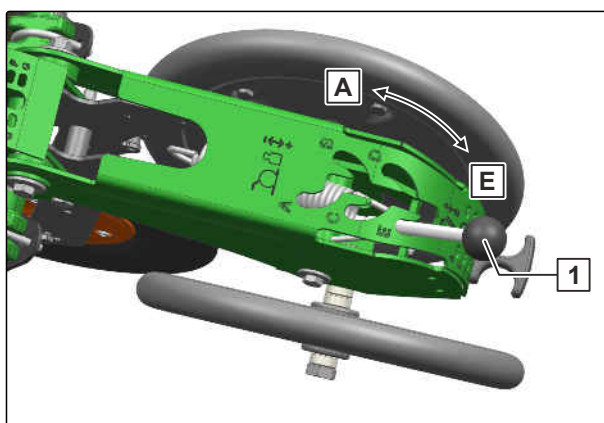
ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Για να μην βγαίνουν οι σπόροι από το χώμα **1**, τα οδοντωτά ράουλα συμπίεσης δεν πρέπει να φτάνει σε μεγαλύτερο βάθος από το ρυθμισμένο βάθος εναπόθεσης σπόρων.



CMS-I-00002743

1. Ανυψώστε το μηχάνημα.
2. Ασφαλίστε το τρακτέρ και το μηχάνημα.
3. Απασφαλίστε τον μοχλό ρύθμισης **1**.
4. Για να αυξήσετε την πίεση του ράουλου:
κινήστε τον μοχλό ρύθμισης στην κατεύθυνση **E**
ή
για να μειώσετε την πίεση του ράουλου:
κινήστε τον μοχλό ρύθμισης στην κατεύθυνση **A**.
5. Ασφαλίστε τον μοχλό ρύθμισης στο πλέγμα.
6. Για να ελέγξετε τη ρύθμιση:
Κινηθείτε 30 m με την ταχύτητα εργασίας. Ελέγξτε την εικόνα εργασίας.
7. Εάν το αυλάκι σποράς δεν κλείνει με τη ρυθμισμένη πίεση ράουλων:
Ρυθμίστε τη γωνία εφαρμογής.



CMS-I-00001927

8. Σε ελαφριά εδάφη:
κινήστε τον μοχλό ρύθμισης στην κατεύθυνση **A**

ή

σε βαριά εδάφη:

κινήστε τον μοχλό ρύθμισης στην κατεύθυνση **E**.

9. Για να ελέγξετε τη ρύθμιση:
Κινηθείτε 30 m με την ταχύτητα εργασίας. Ελέγξτε την εικόνα εργασίας.

10. Εάν το αυλάκι σποράς δεν κλείνει με τη ρυθμισμένη γωνία εφαρμογής:
Ρυθμίστε την απόσταση των ράουλων συμπίεσης.

11. Λύστε και αφαιρέστε το εσωτερικό παξιμάδι ασφάλισης.

12. Αφαιρέστε τη βίδα **1** με το ράουλο συμπίεσης.

Φέρτε το ράουλο συμπίεσης **3** με τα χιτώνια ρύθμισης **2** στην επιθυμητή θέση.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Για να ρυθμίσετε το σημείο πίεσης των ράουλων συμπίεσης στο κέντρο του αυλακιού, υπάρχουν χιτώνια ρύθμισης σε διαφορετικές αποστάσεις.

13. Σε ελαφριά εδάφη:
Αύξηση απόστασης ράουλων συμπίεσης **+**

ή

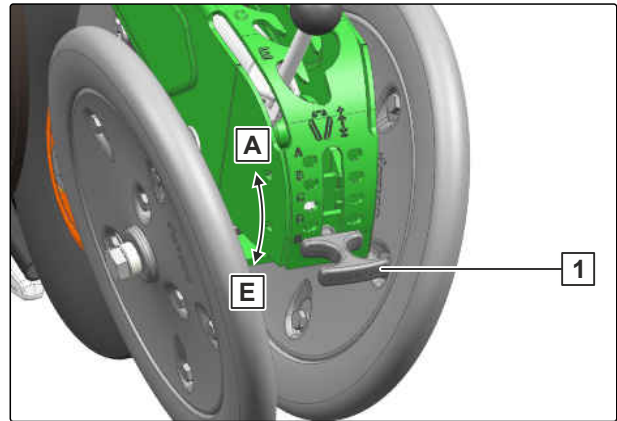
σε βαριά εδάφη:

Μειώστε την απόσταση των ράουλων συμπίεσης

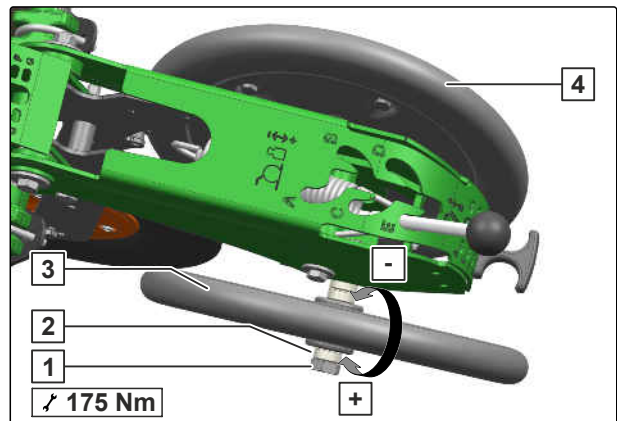
-.

14. Τοποθετήστε το ράουλο συμπίεσης με τις βίδες.

15. Φέρτε το απέναντι ράουλο συμπίεσης **4** στην επιθυμητή θέση.



CMS-I-00001929



CMS-I-00001928

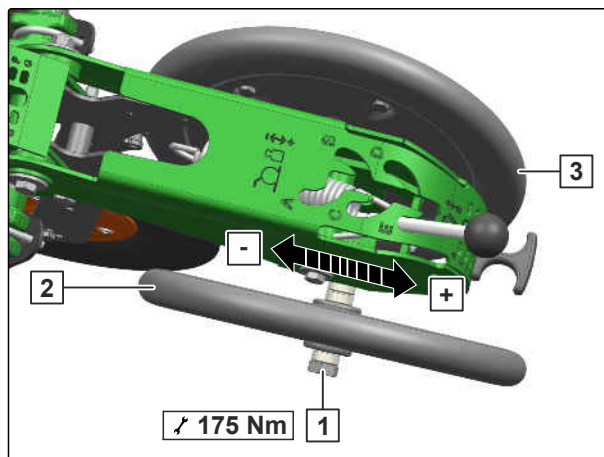
16. Για να ελέγξετε τη ρύθμιση:
Κινηθείτε 30 m με την ταχύτητα εργασίας. Ελέγξτε την εικόνα εργασίας.
17. Εάν το αυλάκι σποράς δεν κλείνει με τη ρυθμισμένη απόσταση ράουλων συμπίεσης:
Ρυθμίστε το όφσεντ ράουλων συμπίεσης.
18. Λύστε και αφαιρέστε το εσωτερικό παξιμάδι ασφάλισης.
19. Αφαιρέστε τη βίδα **1** με το ράουλο συμπίεσης.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Σε μηχανήματα με διατάξεις κάλυψης δίσκου τοποθετήστε τα ράουλα συμπίεσης στην πίσω θέση.

20. Για περισσότερη διέλευση:
Αυξήστε το όφσεντ των ράουλων πίεσης **2**.
21. Τοποθετήστε το ράουλο συμπίεσης.
22. Φέρτε το απέναντι ράουλο συμπίεσης **3** στην επιθυμητή θέση.
23. Για να ελέγξετε τη ρύθμιση:
Κινηθείτε 30 m με την ταχύτητα εργασίας. Ελέγξτε την εικόνα εργασίας.



CMS-I-00009418

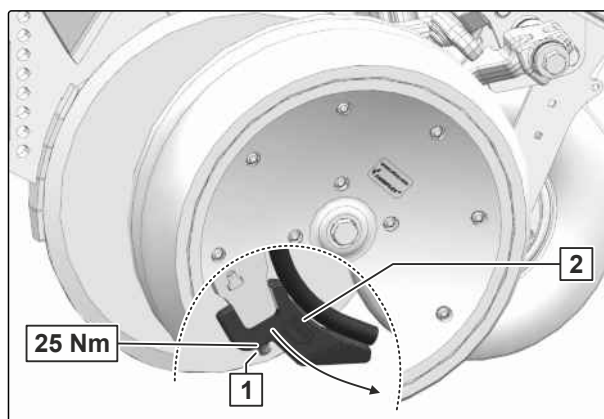
6.5.14.13 Αντικατάσταση διαμορφωτή αυλακιού



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Για καλύτερη ορατότητα, το υνί επιφανειακής σποράς PreTeC απεικονίζεται μόνο εν μέρει. Για την αντικατάσταση των διαμορφωτών αυλακιού ή των διατάξεων καθαρισμού αυλακιού δεν χρειάζεται η αφαίρεση του τροχού ρύθμισης βάθους και του δίσκου κοπής.

1. Ανυψώστε το μηχάνημα.
2. Ασφαλίστε το τρακτέρ και το μηχάνημα.
3. Αφαιρέστε τη βίδα **1** και την ασφάλεια βίδας.
4. Τραβήξτε τον διαμορφωτή αυλακιού και τη διάταξη καθαρισμού αυλακιού προς τα κάτω.



CMS-I-00002045

5. Για να επιλέξετε τον διαμορφωτή αυλακιού:
Βλέπε "Προσδιορισμός ρυθμίσεων σπόρων".
6. Εάν είναι φθαρμένη η οδόντωση της ασφάλειας βίδας:
Αντικαταστήστε την ασφάλεια βίδας.
7. Τοποθετήστε και σφίξτε τη βίδα και την ασφάλεια βίδας.
8. Για να τοποθετήσετε τον κατάλληλο τροχίσκο συγκράτησης για τον διαμορφωτή αυλακιού:
Βλέπε "Προσδιορισμός ρυθμίσεων σπόρων".

6.5.14.14 Ρύθμιση αποξέστη τροχού ρύθμισης βάθους

CMS-T-00001936-G.1



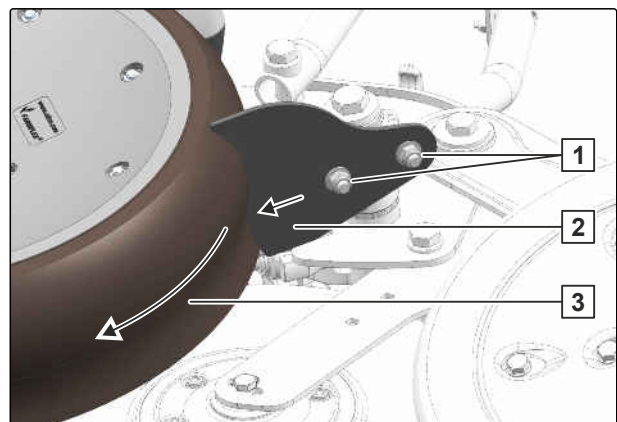
ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

Ζημιά στο ράουλο λόγω επαφής με τον αποξέστη

- Για να ελέγξετε την απόσταση:
Περιστρέψτε το ράουλο.

Οι αποξέστες επιτρέπουν την ομαλή λειτουργία των υνιών σε εδάφη με κολλώδεις επιφανειακές δομές.

1. Ανυψώστε το μηχάνημα.
2. Ασφαλίστε το τρακτέρ και το μηχάνημα.
3. Λύστε τα παξιμάδια **1**.
4. Ρυθμίστε τον αποξέστη **2** σε απόσταση 2.
5. Για να ελέγξετε την απόσταση:
περιστρέψτε τον τροχό ρύθμισης βάθους **3**.
6. Σφίξτε τα παξιμάδια.
7. Για να ελέγξετε τη ρύθμιση:
30 m οδηγήστε με ταχύτητα εργασίας και ελέγξτε την εικόνα εργασίας.



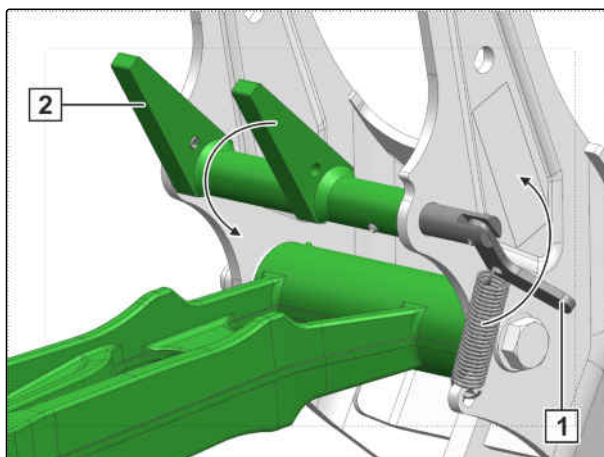
CMS-I-00001930

6.5.14.15 Χρήση ανυψωμένης θέσης υνιού

CMS-T-00003679-C.1

1. Κατεβάστε τον μοχλό χειρισμού **1**.

➔ Η ασφάλιση **2** διπλώνει στον κάτω βραχίονα.

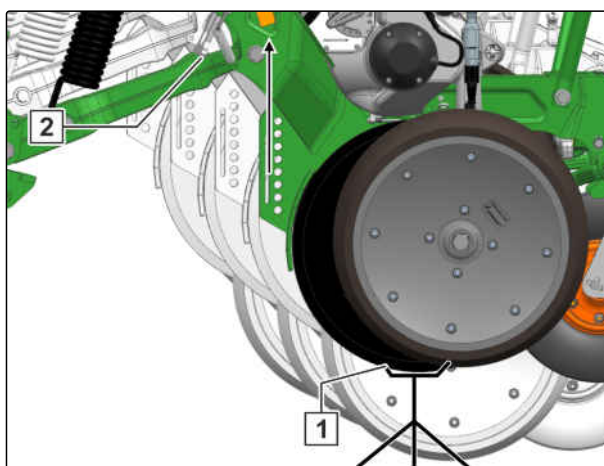


CMS-I-00002700

2. Τοποθετήστε το κατάλληλο βοήθημα **1** κάτω από το υνί.

3. Για να φέρετε τη διάταξη ασφάλισης **2** στη θέση φραγής, Χαμηλώστε αργά το μηχάνημα.

➔ Το υνί είναι σταθεροποιημένο σε θέση απόθεσης.

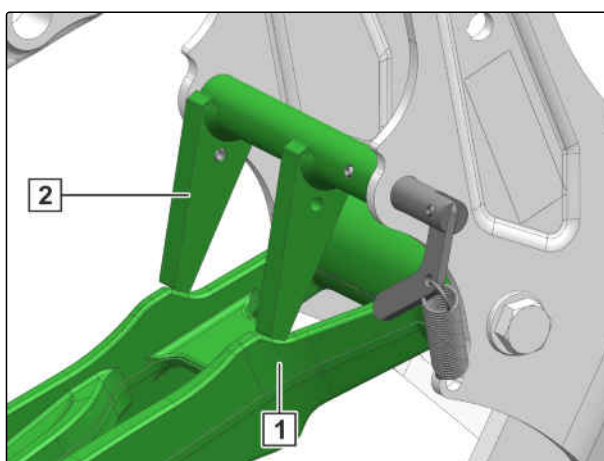


CMS-I-00002706

4. Τοποθετήστε το κατάλληλο βοήθημα κάτω από το υνί.

5. Χαμηλώστε αργά το μηχάνημα.

➔ Η ασφάλιση **1** στον κάτω βραχίονα **1** δεν έχει φορτίο.

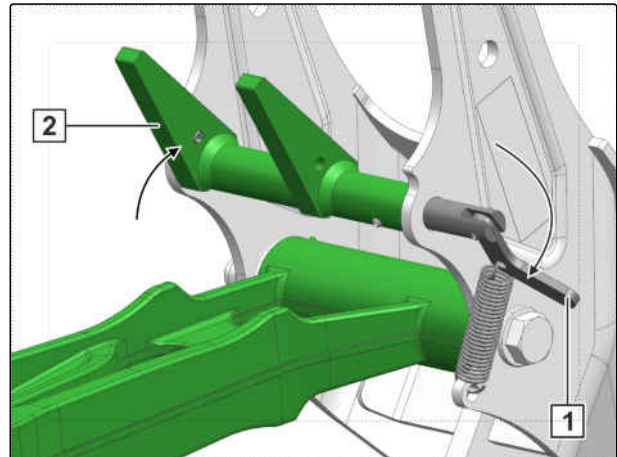


CMS-I-00002697

6. Για να φέρετε τη διάταξη ασφάλισης **2** στη θέση απόθεσης, κατεβάστε τον μοχλό χειρισμού **1**.

7. Ανυψώστε αργά το μηχάνημα.

➔ Το υνί κατεβαίνει στη θέση εργασίας.



CMS-I-00002699

6.5.14.16 Ρύθμιση αποξέστη τροχίσκου συγκράτησης

CMS-T-00003720-E.1

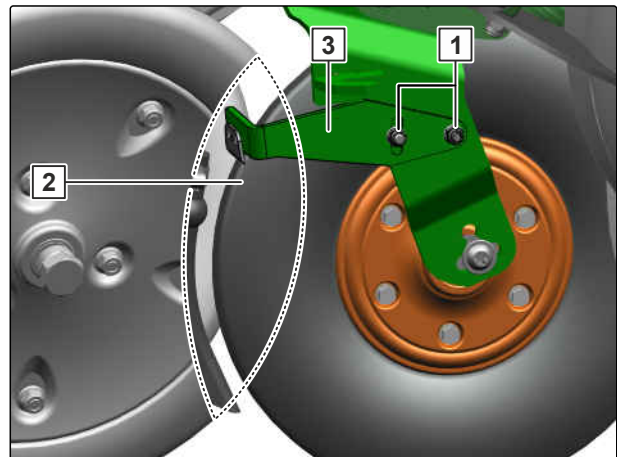
Οι αποξέστες επιτρέπουν την ομαλή λειτουργία του τροχίσκου συγκράτησης σε εδάφη με κολλώδεις επιφανειακές δομές.

1. Ανυψώστε το μηχάνημα.
2. Ασφαλίστε το τρακτέρ και το μηχάνημα.
3. Λύστε τα παξιμάδια **1**.
4. Ρυθμίστε τον αποξέστη **3** σε απόσταση 1 mm.



ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ Ζημιά στο ράουλο λόγω επαφής με τον αποξέστη

- Για να ελέγξετε την απόσταση:
Περιστρέψτε το ράουλο.



CMS-I-00009085

5. Σφίξτε τα παξιμάδια.
6. Για να ελέγξετε τη ρύθμιση:
30 m οδηγήστε με ταχύτητα εργασίας και ελέγξτε την εικόνα εργασίας.

6.5.14.17 Αντικατάσταση τροχίσκου συγκράτησης

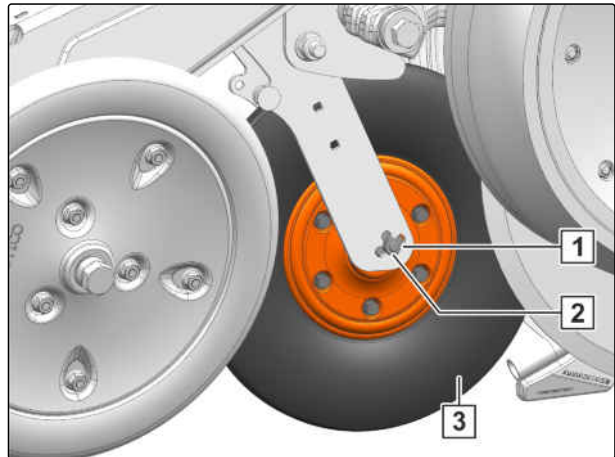
CMS-T-00003902-E.1



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Ο τροχίσκος συγκράτησης πρέπει να προσαρμοστεί στις εκάστοτε συνθήκες χρήσης. Η ιδανική ρύθμιση μπορεί να προσδιοριστεί μόνο στη χρήση στο χωράφι.

1. Ανυψώστε το μηχάνημα.
2. Ασφαλίστε το τρακτέρ και το μηχάνημα.
3. Αφαιρέστε το παξιμάδι **1**.
4. Αφαιρέστε την ασφάλεια βίδας **2**.
5. Αφαιρέστε τη βίδα.
6. Αφαιρέστε τον τροχίσκο συγκράτησης **3**.
7. *Για να επιλέξετε τον τροχίσκο συγκράτησης:*
Βλέπε "Προσδιορισμός ρυθμίσεων σπόρων".
8. Τοποθετήστε τον επιθυμητό τροχίσκο συγκράτησης.
9. *Για να τοποθετήσετε τον κατάλληλο διαμορφωτή αυλακιού για τον τροχίσκο συγκράτησης:*
Βλέπε "Αντικατάσταση διαμορφωτή αυλακιού".



CMS-I-00002876

6.5.15 Δημιουργία διαδρόμων

CMS-T-00001881-A.1

6.5.15.1 Διαμόρφωση συστήματος δημιουργίας διαδρόμων

CMS-T-00001883-A.1



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Το αυτόματο σύστημα δημιουργίας διαδρόμων απαιτεί μια ηλεκτρικά κινούμενη μονάδα αραίωσης σπόρων.

- Δείτε τις οδηγίες χρήσης του λογισμικού ISOBUS "Διαμόρφωση συστήματος δημιουργίας διαδρόμων".

6.5.16 Βαθμονόμηση ηλεκτρικά κινούμενης δοσομέτρησης λιπάσματος

CMS-T-00003839-E.1

6.5.16.1 Εκτέλεση βαθμονόμησης

CMS-T-00001945-E.1

ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☉ Δοχείο λιπάσματος γεμάτο τουλάχιστον κατά το $\frac{1}{4}$ με λίπασμα

1. Απενεργοποιήστε τον ανεμιστήρα.
2. Λύστε την ασφάλεια **2** και μετακινήστε την προς τα κάτω.
3. Για να βγάλετε σε μηχανήματα με υδραυλικό μηχανισμό κίνησης ανεμιστήρα τα δοχεία βαθμονόμησης από τη θέση απόθεσης, εξαγάγετε τα συνδεδεμένα μεταξύ τους δοχεία βαθμονόμησης **1** προς το πλάι.

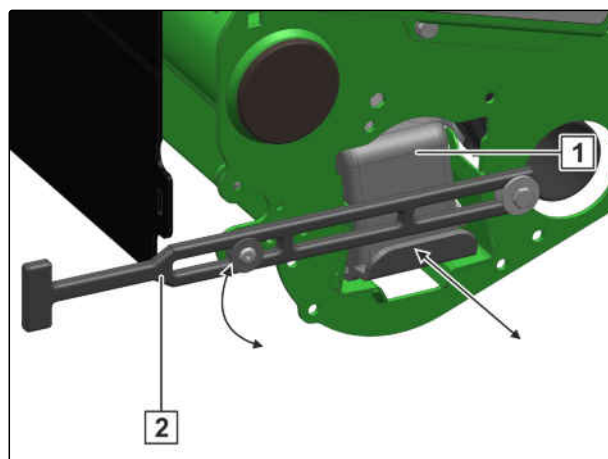
ή

Για να βγάλετε σε μηχανήματα με μηχανικό μηχανισμό κίνησης ανεμιστήρα τα δοχεία βαθμονόμησης από τη θέση απόθεσης, εξαγάγετε τα δοχεία βαθμονόμησης μεμονωμένα προς τα αριστερά και προς τα δεξιά προς το πλάι.

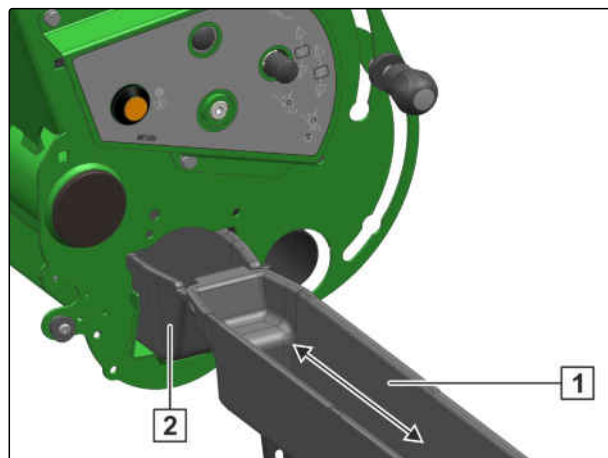
4. Για να φέρετε σε μηχανήματα με υδραυλικό μηχανισμό κίνησης ανεμιστήρα τα δοχεία βαθμονόμησης στη θέση βαθμονόμησης, ωθήστε τα δοχεία βαθμονόμησης **2** με το άνοιγμα προς τα επάνω κάτω από τον δοσομετρητή.
5. αγκιστρώστε τα δοχεία βαθμονόμησης **1** με το άνοιγμα προς τα επάνω και ωθήστε τα κάτω από τον δοσομετρητή.

ή

Για να φέρετε σε μηχανήματα με μηχανικό μηχανισμό κίνησης ανεμιστήρα τα δοχεία βαθμονόμησης στη θέση βαθμονόμησης, ωθήστε τα δοχεία βαθμονόμησης μεμονωμένα από τα αριστερά και από τα δεξιά κάτω από τον δοσομετρητή.

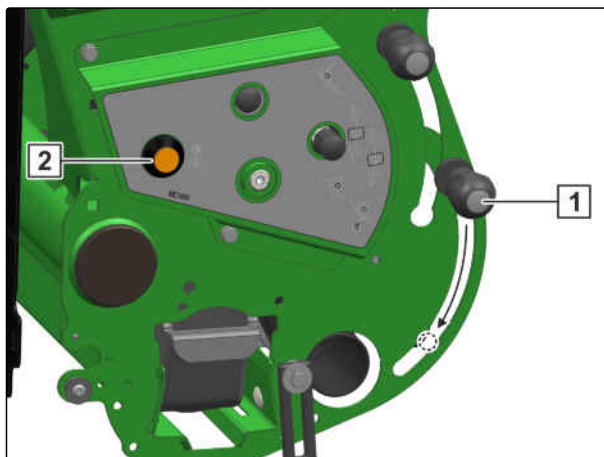


CMS-I-00001932

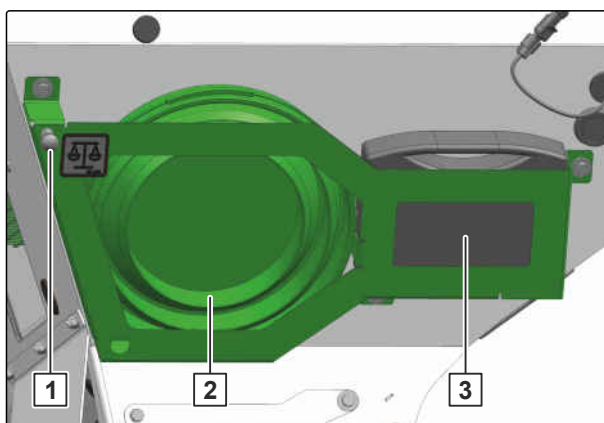


CMS-I-00001931

6. Για να φέρετε τον μοχλό πτερυγίου βαθμονόμησης στη θέση βαθμονόμησης, κρατήστε πατημένο το κομβίο ασφάλισης **1** και ωθήστε το προς τα κάτω.
7. Για να γεμίσετε τον δοσομετρητή λιπάσματος, Πατήστε το μπουτόν βαθμονόμησης **2** για 10 δευτερόλεπτα.
8. Αδειάστε το δοχείο βαθμονόμησης.
9. Για να βαθμονομήσετε την ποσότητα διασποράς για λίπασμα, δείτε τις οδηγίες χρήσης του λογισμικού ISOBUS "Βαθμονόμηση ποσότητας διασποράς για λίπασμα ή μικρόκοκκους".
10. Γεμίστε με λίπασμα από τα δοχεία βαθμονόμησης το πτυσσόμενο δοχείο **2**.
11. Αγκιστρώστε το πτυσσόμενο δοχείο με τη ζυγαριά **3** στο σημείο ζύγισης **1**.
12. Εισάγετε την προσδιορισμένη τιμή στο τερματικό χειρισμού.
13. Για να εισαγάγετε την ποσότητα διασποράς για το λίπασμα στο τερματικό χειρισμού, δείτε τις οδηγίες χρήσης του λογισμικού ISOBUS "Βαθμονόμηση ποσότητας διασποράς για λίπασμα ή μικρόκοκκους".



CMS-I-00001933



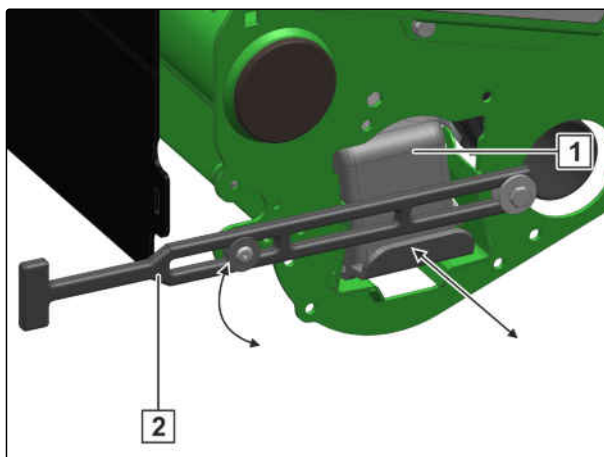
CMS-I-00001956



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Για να μην ξεχειλίσουν τα δοχεία βαθμονόμησης, παρακολουθείτε τη στάθμη πλήρωσης.

14. Αδειάστε το δοχείο βαθμονόμησης.
15. Για να μην λερώνονται τα δοχεία βαθμονόμησης, ωθήστε τα δοχεία βαθμονόμησης **1** με το άνοιγμα προς τα κάτω κάτω από τον δοσομετρητή.
16. Μετακινήστε την ασφάλεια **2** προς τα επάνω και κλείστε την.
17. Για να φέρετε τον μοχλό πτερυγίου βαθμονόμησης στη θέση εργασίας, κρατήστε πατημένο το κομβίο ασφάλισης και ωθήστε το προς τα πάνω.



CMS-I-00001932

6.5.16.2 Προσδιορισμός μέγιστης ποσότητας διασποράς λιπάσματος

CMS-T-00002412-D.1



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Οι τιμές του πίνακα αποτελούν ενδεικτικές τιμές και χρειάζονται σταθερή τροφοδοσία τάσης τουλάχιστον 12 V.

► Διαβάστε τις τιμές από τον πίνακα.

KAS / DAP / NPK / Phosphat					
Ποσότητα λιπάσματος	Απόσταση σειρών				
	45 cm	50 cm	60 cm	75 cm	80 cm
100 kg/ha	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
140 kg/ha	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
180 kg/ha	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
220 kg/ha	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
260 kg/ha	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13,5 km/h	12,7 km/h
300 kg/ha	15 km/h	15 km/h	14,7 km/h	11,7 km/h	11 km/h
340 kg/ha	15 km/h	15 km/h	12,9 km/h	10,4 km/h	9,7 km/h
380 kg/ha	15 km/h	13,9 km/h	11,6 km/h	9,3 km/h	8,7 km/h
420 kg/ha	14 km/h	12,6 km/h	10,5 km/h	8,4 km/h	7,9 km/h
460 kg/ha	12,8 km/h	11,5 km/h	9,6 km/h	7,7 km/h	7,2 km/h
500 kg/ha	11,7 km/h	10,6 km/h	8,8 km/h	8 km/h	7,6 km/h
540 kg/ha	10,9 km/h	9,8 km/h	8,1 km/h	6,5 km/h	6,1 km/h
580 kg/ha	10,1 km/h	9,1 km/h	7,6 km/h	6,1 km/h	5,7 km/h
620 kg/ha	9,5 km/h	8,5 km/h	7,1 km/h	5,7 km/h	5,3 km/h
660 kg/ha	8,9 km/h	8 km/h	6,7 km/h	5,3 km/h	5 km/h
700 kg/ha	8,4 km/h	7,5 km/h	6 km/h	5 km/h	4,7 km/h
740 kg/ha	7,9 km/h	7,1 km/h	5,9 km/h	4,8 km/h	4,5 km/h
780 kg/ha	7,5 km/h	6,8 km/h	5,6 km/h	4,5 km/h	4,2 km/h

Ουρία					
Ποσότητα λιπάσματος	Απόσταση σειρών				
	45 cm	50 cm	60 cm	75 cm	80 cm
100 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha
140 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha
180 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	13,4 kg/ha	12,6 kg/ha
220 kg/ha	15,0	15 kg/ha	13,8 kg/ha	11 kg/ha	10,3 kg/ha
260 kg/ha	15 kg/ha	14 kg/ha	11,6 kg/ha	9,3 kg/ha	8,7 kg/ha

Ουρία					
Ποσότητα λιπάσματος	Απόσταση σειρών				
	45 cm	50 cm	60 cm	75 cm	80 cm
300 kg/ha	13,4 kg/ha	12,1 kg/ha	10,1 kg/ha	8,1 kg/ha	7,6 kg/ha
340 kg/ha	11,9 kg/ha	10,7 kg/ha	8,9 kg/ha	7,1 kg/ha	6,7 kg/ha
380 kg/ha	10,6 kg/ha	9,6 kg/ha	8 kg/ha	6,4 kg/ha	6 kg/ha
420 kg/ha	9,6 kg/ha	8,6 kg/ha	7,2 kg/ha	5,8 kg/ha	5,4 kg/ha
460 kg/ha	8,8 kg/ha	7,9 kg/ha	6,6 kg/ha	5,3 kg/ha	4,9 kg/ha
500 kg/ha	8,1 kg/ha	7,3 kg/ha	6,1 kg/ha	4,8 kg/ha	4,5 kg/ha
540 kg/ha	7,5 kg/ha	6,7 kg/ha	5,6 kg/ha	4,5 kg/ha	4,2 kg/ha
580 kg/ha	7 kg/ha	6,3 kg/ha	5,2 kg/ha	4,2 kg/ha	3,9 kg/ha
620 kg/ha	6,5 kg/ha	5,9 kg/ha	4,9 kg/ha	3,9 kg/ha	3,7 kg/ha
660 kg/ha	6,1 kg/ha	5,5 kg/ha	4,6 kg/ha	3,7 kg/ha	3,4 kg/ha
700 kg/ha	5,8 kg/ha	5,2 kg/ha	4,3 kg/ha	3,5 kg/ha	3,2 kg/ha
740 kg/ha	5,5 kg/ha	4,9 kg/ha	4,1 kg/ha	3,3 kg/ha	3,1 kg/ha
780 kg/ha	5,2 kg/ha	4,7 kg/ha	3,9 kg/ha	3,1 kg/ha	2,9 kg/ha

6.5.17 Βαθμονόμηση μηχανικά κινούμενης δοσομέτρησης λιπάσματος

CMS-T-00003665-E.1

6.5.17.1 Προσδιορισμός περιστροφών στροφάλου για τυπικά πλάτη εργασίας

CMS-T-00003668-B.1

- A_B = Πλάτος εργασίας σε m
- n_R = Αριθμός σειράς
- R_W = Απόσταση σειρών σε cm

$$A_B = \frac{n_R}{100} \times R_W$$

$$A_B = \frac{6}{100} \times 75 = 4,5$$

$$A_B = \frac{\boxed{}}{100} \times \boxed{} = \boxed{}$$

CMS-I-00002685

1. Υπολογίστε το πλάτος εργασίας του μηχανήματος με την παραπάνω εξίσωση.
2. Υπολογίστε τις περιστροφές στροφάλου από τον παραπάνω πίνακα.

6.5.17.2 Προσδιορισμός περιστροφών στροφάλου για ειδικά πλάτη εργασίας

CMS-T-00003669-B.1

- A_B = Πλάτος εργασίας σε m
- n_R = Αριθμός σειράς
- R_W = Απόσταση σειρών σε cm

$$A_B = \frac{n_R}{100} \times R_W$$

$$A_B = \frac{6}{100} \times 75 = 4,5$$

$$A_B = \frac{\boxed{}}{100} \times \boxed{} = \boxed{}$$

CMS-I-00002685

1. Υπολογίστε το ειδικό πλάτος εργασίας του μηχανήματος με την παραπάνω εξίσωση.

- U_K = Περιστροφές στροφάλου για ειδικό πλάτος εργασίας
- A_T = το επόμενο πλάτος εργασίας σε μέτρα. Δείτε τον πίνακα "Προσδιορισμός περιστροφών στροφάλου για τυπικά πλάτη εργασίας".
- U_T = Περιστροφές στροφάλου, κατάλληλες για το τυπικό πλάτος εργασίας Βλέπε πίνακα "Προσδιορισμός περιστροφών στροφάλου για τυπικά πλάτη εργασίας".

$$U_K = \frac{U_T \times A_T}{A_B}$$

$$U_K = \frac{27 \times 3,6}{3,4} = 28,5$$

$$U_K = \frac{\boxed{} \times \boxed{}}{\boxed{}} = \boxed{}$$

CMS-I-00001251

2. Υπολογίστε τις περιστροφές στροφάλου του μηχανήματος με την παραπάνω εξίσωση.

6.5.17.3 Εκτέλεση βαθμονόμησης

CMS-T-00003655-C.1

Με τη βαθμονόμηση ελέγχεται εάν γίνεται δοσομέτρηση της επιθυμητής ποσότητας λιπάσματος.



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Δοχείο λιπάσματος γεμάτο τουλάχιστον κατά το $\frac{1}{4}$ με λίπασμα

1. Απενεργοποιήστε τον ανεμιστήρα.
2. Λύστε την ασφάλεια **2** και μετακινήστε την προς τα κάτω.
3. Για να βγάλετε σε μηχανήματα με υδραυλικό μηχανισμό κίνησης ανεμιστήρα τα δοχεία βαθμονόμησης από τη θέση απόθεσης, εξαγάγετε τα συνδεδεμένα μεταξύ τους δοχεία βαθμονόμησης **1** προς το πλάι.

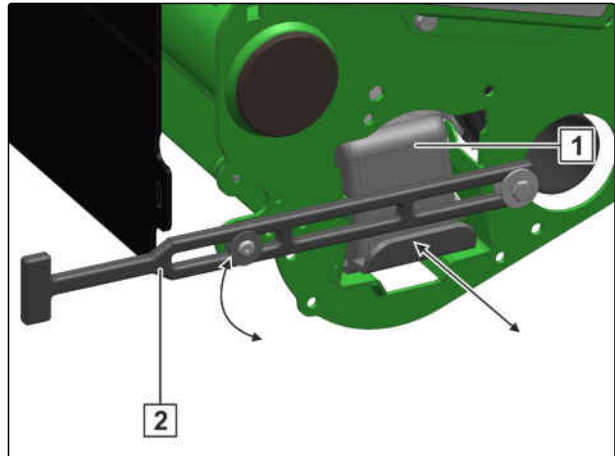
ή

Για να βγάλετε σε μηχανήματα με μηχανικό μηχανισμό κίνησης ανεμιστήρα τα δοχεία βαθμονόμησης από τη θέση απόθεσης, εξαγάγετε τα δοχεία βαθμονόμησης μεμονωμένα προς τα αριστερά και προς τα δεξιά προς το πλάι.

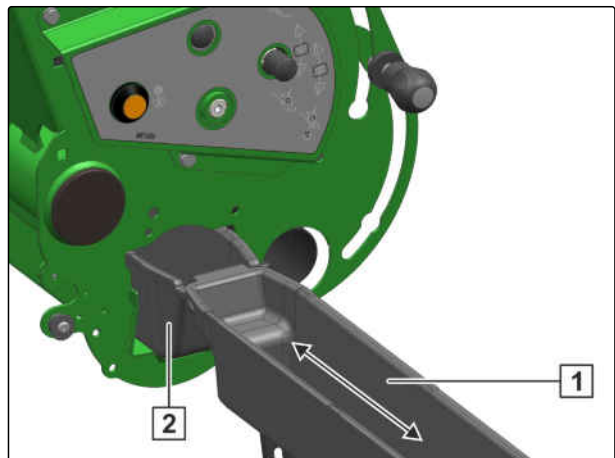
4. Για να φέρετε σε μηχανήματα με υδραυλικό μηχανισμό κίνησης ανεμιστήρα τα δοχεία βαθμονόμησης στη θέση βαθμονόμησης, ωθήστε τα δοχεία βαθμονόμησης **2** με το άνοιγμα προς τα επάνω κάτω από τον δοσομετρητή.
5. αγκιστρώστε τα δοχεία βαθμονόμησης **1** με το άνοιγμα προς τα επάνω και ωθήστε τα κάτω από τον δοσομετρητή.

ή

Για να φέρετε σε μηχανήματα με μηχανικό μηχανισμό κίνησης ανεμιστήρα τα δοχεία βαθμονόμησης στη θέση βαθμονόμησης, ωθήστε τα δοχεία βαθμονόμησης μεμονωμένα από τα αριστερά και από τα δεξιά κάτω από τον δοσομετρητή.

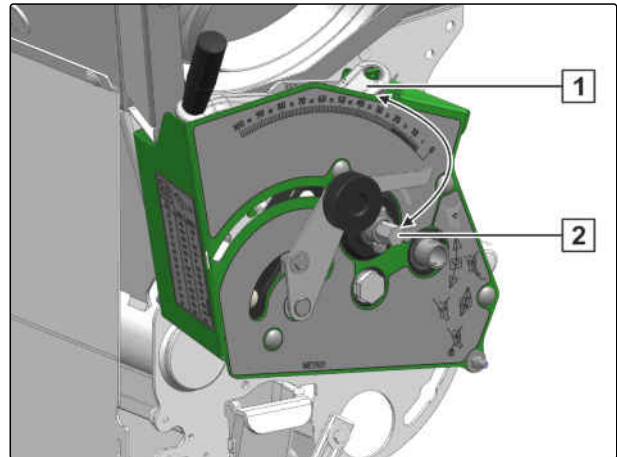


CMS-I-00001932



CMS-I-00001931

6. Πάρτε το εργαλείο χειρισμού από τη θέση απόθεσης **1**.
7. Τοποθετήστε το εργαλείο χειρισμού στον άξονα κιβωτίου **2**.



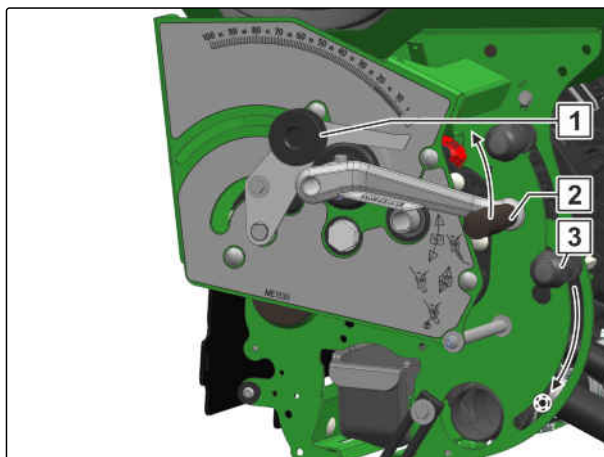
CMS-I-00002785

8. *Ανάλογα με το πλάτος εργασίας **1** και την επιθυμητή επιφάνεια βαθμονόμησης **2** δείτε τις περιστροφές στοφάλου στον πίνακα.*

1 [m]	2	
	1/40ha	1/100ha
2,7	90 ½	36 ¼
2,8	87 ¼	35
3,0	81 ⅓	32 ½
3,2	76 ¼	30 ½
3,6	67 ¾	27
4,0	61	24 ½
4,2	58 ¼	23 ¼
4,5	54 ¼	21 ¾
4,8	51	20 ½
5,4	45 ¼	18
5,6	43 ½	17 ½
6,0	40 ¾	16 ¼
6,4	38 ¼	15 ¼

CMS-I-00002784

9. Για να φέρετε τον μοχλό πτερυγίου βαθμονόμησης στη θέση βαθμονόμησης, κρατήστε πατημένο το κομβίο ασφάλισης **3** και ωθήστε το προς τα κάτω **4**.
10. Λύστε το κομβίο ασφάλισης **1**.
11. Θέστε τον δείκτη στην τιμή ρύθμισης 70.
12. Για να γεμίσετε τον δοσομετρητή λιπάσματος, περιστρέψτε το εργαλείο χειρισμού κατά 5 περιστροφές.
13. Αδειάστε το δοχείο βαθμονόμησης.
14. Περιστρέψτε το εργαλείο χειρισμού με τον επιθυμητό αριθμό περιστροφών αριστερόστροφα.



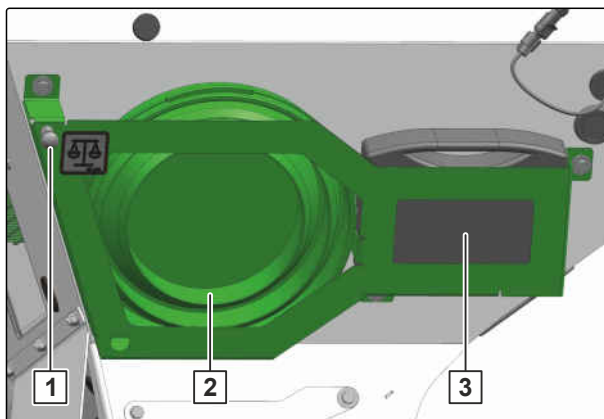
CMS-I-00002786

ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Για να μην ξεχειλίσουν τα δοχεία βαθμονόμησης, παρακολουθείτε τη στάθμη πλήρωσης.

Εάν χρειάζεται, σταματήστε τη βαθμονόμηση και αδειάστε το δοχείο βαθμονόμησης.

15. Γεμίστε με λίπασμα από τα δοχεία βαθμονόμησης το πτυσσόμενο δοχείο **2**.
16. Αγκιστρώστε το πτυσσόμενο δοχείο με τη ζυγαριά **3** στο σημείο ζύγισης **1**.
17. Προσδιορίστε τη συλλεγμένη ποσότητα λιπάσματος. Λάβετε υπόψη το βάρος του δοχείου.



CMS-I-00001956

- D_M = Ποσότητα λιπάσματος σε κιλά ανά εκτάριο
- A_M = Συλλεγμένη ποσότητα λιπάσματος σε κιλά ανά 1/40 ή 1/100 εκτάρια
- K = Συντελεστής βαθμονόμησης για επιφάνεια βαθμονόμησης 40 ή 100

$$D_M = A_M \times K$$

$$D_M = 4,38 \times 40 = 175$$

$$D_M = \text{ } \times \text{ } = \text{ }$$

CMS-I-00002691

18. Πολλαπλασιάστε το προσδιορισμένο βάρος με τον συντελεστή βαθμονόμησης.

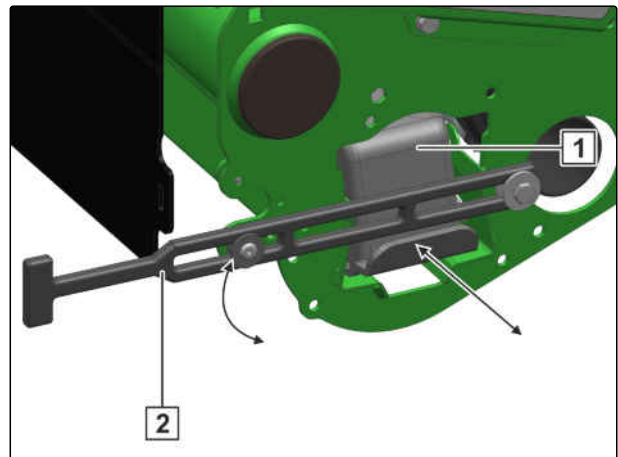
19. Με την πρώτη βαθμονόμηση δεν επιτυγχάνεται η επιθυμητή ποσότητα διασποράς.
Για να προσδιορίσετε τη θέση του κιβωτίου μετάδοσης για την επιθυμητή ποσότητα διασποράς με τις τιμές της πρώτης βαθμονόμησης, δείτε "Προσδιορισμός της θέσης του κιβωτίου μετάδοσης με τη βοήθεια του δίσκου υπολογισμού".
20. Επαναλάβετε τη βαθμονόμηση, μέχρι να δοσομετρηθεί η σωστή ποσότητα.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Εάν δεν επιτυγχάνεται η επιθυμητή ποσότητα διασποράς, απευθυνθείτε σε ειδικευμένο συνεργείο για περισσότερες πληροφορίες.

21. Αδειάστε το δοχείο βαθμονόμησης.
22. Για να μην λερώνονται τα δοχεία βαθμονόμησης, ωθήστε τα δοχεία βαθμονόμησης **1** με το άνοιγμα προς τα κάτω κάτω από τον δοσομετρητή.
23. Μετακινήστε την ασφάλεια **2** προς τα επάνω και κλείστε την.
24. Για να φέρετε τον μοχλό πτερυγίου βαθμονόμησης στη θέση εργασίας, κρατήστε πατημένο το κομβίο ασφάλισης και ωθήστε το προς τα πάνω.

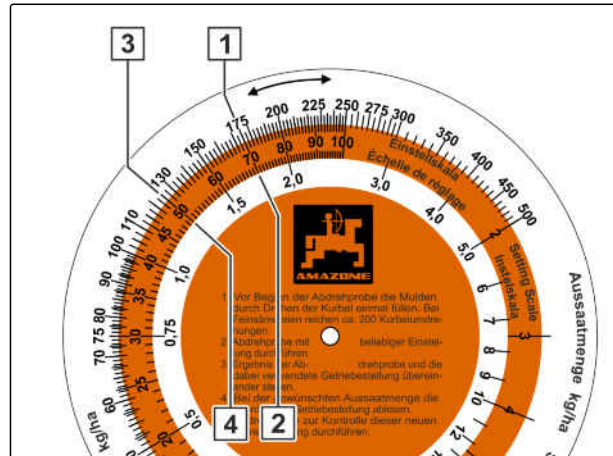


CMS-I-00001932

6.5.17.4 Προσδιορισμός της θέσης του κιβωτίου μετάδοσης με τη βοήθεια του δίσκου υπολογισμού

CMS-T-00003671-B.1

- Υπολογισμένη ποσότητα διασποράς 175 kg/ha **1**
- Χρησιμοποιούμενη θέση κιβωτίου μετάδοσης 70 **2**
- Επιθυμητή ποσότητα διασποράς 125 kg/ha **3**
- Θέση κιβωτίου μετάδοσης 50 **4** για επιθυμητή ποσότητα διασποράς



CMS-I-00002787

- Τοποθετήστε την υπολογισμένη ποσότητα διασποράς **1** και τη θέση κιβωτίου μετάδοσης 70 **2** στον δίσκο υπολογισμού τη μία πάνω στην άλλη.
- Διαβάστε τη θέση κιβωτίου μετάδοσης **4** για την επιθυμητή ποσότητα διασποράς **3** πάνω στον δίσκο υπολογισμού.

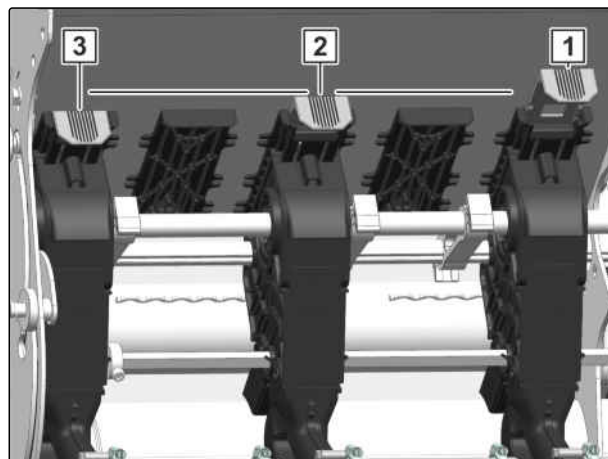


ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Ρυθμίστε τον μοχλό ρύθμισης κιβωτίου μετάδοσης ανάμεσα στη θέση κλίμακας 20 και 80.

- Τοποθετήστε τον μοχλό ρύθμισης κιβωτίου μετάδοσης στην τιμή που βρήκατε πάνω στο δίσκο υπολογισμού.

- Σύρτης κλεισίματος πλήρως ανοιχτός **1**
- Σύρτης κλεισίματος ανοιχτός κατά το 1/3 **2**
- Σύρτης κλεισίματος κλειστός **3**



CMS-I-00002689

4. Εάν το εύρος ρύθμισης βρίσκεται μεταξύ 0,1 και 5, φέρτε τον σύρτη κλεισίματος του δοσομετρητή λιπάσματος στη θέση **2**.

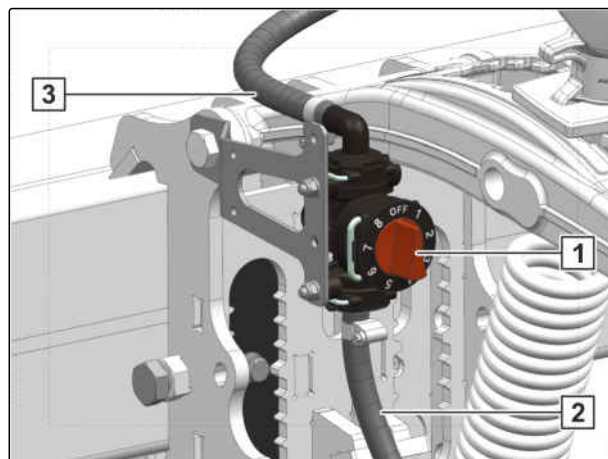
➔ Η εισροή προς τον δοσομετρητή μειώνεται.

5. Εκτελέστε ξανά βαθμονόμηση.

6.5.18 Ρύθμιση ποσότητας διασποράς για υγρό λίπασμα

CMS-T-00003722-D.1

Η μονάδα δοσομέτρησης υγρού λιπάσματος **1** συνδέεται μέσω του εύκαμπτου σωλήνα τροφοδοσίας **3** με το δοχείο υγρού λιπάσματος. Το υγρό λίπασμα ρέει μέσα από τον εύκαμπτο σωλήνα **2** στο σημείο εφαρμογής και εξέρχεται από εκεί.



CMS-I-00002729

- A = Ποσότητα ψεκασμού σε l/ha
 - A_R = Καθαρή ποσότητα ψεκασμού λιπάσματος σε kg/ha
 - G_% = Περιεκτικότητα λιπάσματος σε ποσοστό
 - ρ = Πυκνότητα σε kg/l
1. Προσδιορίστε την ποσότητα ψεκασμού για το λίπασμα με την εξίσωση.

$$A = \frac{A_R \times 100}{G_{\%} \times \rho}$$

$$A = \frac{55 \times 100}{28 \times 1,28} = 153,5$$

$$A = \frac{\boxed{} \times 100}{\boxed{} \times \boxed{}} = \boxed{}$$

CMS-I-00002734

- D = Ρυθμός ροής σε l/min
- A = Ποσότητα ψεκασμού σε kg/ha
- v = Τραχύτητα κίνησης σε km/h
- R_w = Απόσταση σειρών σε m

2. Προσδιορίστε τον ρυθμό ροής με την εξίσωση.

$$D = \frac{A \times v \times R_w}{600}$$

$$D = \frac{154 \times 15 \times 0.75}{600} = 2,89$$

$$D = \frac{\square \times \square \times \square}{600} = \square$$

CMS-I-00002733

Θέση βαλβίδας	Ρυθμός ροής															
	Πίεση															
	1 bar	1,5 bar	2 bar	2,5 bar	3 bar	3,5 bar	4 bar	4,5 bar	5 bar	5,5 bar	6 bar	6,5 bar	7 bar	7,5 bar	8 bar	
1	0,43 l/min	0,52 l/min	0,6 l/min	0,62 l/min	0,68 l/min	0,73 l/min	0,77 l/min	0,85 l/min	0,93 l/min	0,96 l/min	0,99 l/min	10,2 l/min	1,06 l/min	1,09 l/min	1,12 l/min	
2	0,6 l/min	0,71 l/min	0,8 l/min	0,89 l/min	0,97 l/min	1,04 l/min	1,11 l/min	1,2 l/min	1,29 l/min	1,32 l/min	1,35 l/min	1,39 l/min	1,43 l/min	1,48 l/min	1,54 l/min	
3	0,97 l/min	1,15 l/min	1,32 l/min	1,46 l/min	1,59 l/min	1,71 l/min	1,83 l/min	1,94 l/min	2,05 l/min	2,1 l/min	2,16 l/min	2,25 l/min	2,35 l/min	2,41 l/min	2,48 l/min	
4	1,44 l/min	1,72 l/min	1,96 l/min	2,19 l/min	2,39 l/min	2,58 l/min	2,75 l/min	2,91 l/min	3,08 l/min	3,18 l/min	3,28 l/min	3,4 l/min	3,51 l/min	3,65 l/min	3,78 l/min	
5	2 l/min	2,4 l/min	2,76 l/min	3,09 l/min	3,37 l/min	3,64 l/min	3,88 l/min	4,07 l/min	4,26 l/min	4,4 l/min	4,54 l/min	4,72 l/min	4,86 l/min	5,03 l/min	5,21 l/min	
6	3,07 l/min	3,47 l/min	3,91 l/min	4,31 l/min	4,67 l/min	5,01 l/min	5,33 l/min	5,52 l/min	5,71 l/min	5,92 l/min	6,14 l/min	6,33 l/min	6,52 l/min	6,8 l/min	7,08 l/min	
7	4,06 l/min	4,9 l/min	5,49 l/min	6,03 l/min	6,54 l/min	6,98 l/min	7,42 l/min	7,63 l/min	7,85 l/min	8,11 l/min	8,36 l/min	8,65 l/min	8,94 l/min	9,3 l/min	9,66 l/min	
8	5,81 l/min	6,63 l/min	7,31 l/min	8,03 l/min	8,73 l/min	9,35 l/min	9,93 l/min	10,18 l/min	10,44 l/min	10,77 l/min	10,94 l/min	11,48 l/min	11,82 l/min	12,26 l/min	12,7 l/min	

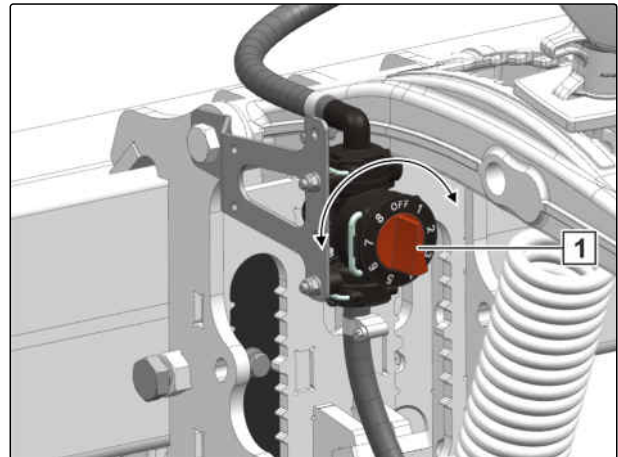
3. Για τη θέση της βαλβίδας ανατρέξτε στον παραπάνω πίνακα.

4. Φέρτε τη βαλβίδα **1** στην επιθυμητή θέση.
5. *Επειδή ο ρυθμός ροής εξαρτάται από το υλικό:*
Βαθμονομήστε την ποσότητα διασποράς σύμφωνα με τις οδηγίες χρήσης του δοχείου υγρού λιπάσματος.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

- Οι υπολογισμένες τιμές είναι ενδεικτικές.
- Ελέγχετε τη ρύθμιση μετά από κάθε αλλαγή υλικού.
- Κατά την εφαρμογή στο αυλάκι σποράς ενδέχεται στη θέση κεφαλαριού να στάξει υγρό λίπασμα από το σημείο εφαρμογής.



CMS-I-00002735

6.5.19 Ρύθμιση βάθους εναπόθεσης στο συνδεδεμένο υνί λιπάσματος

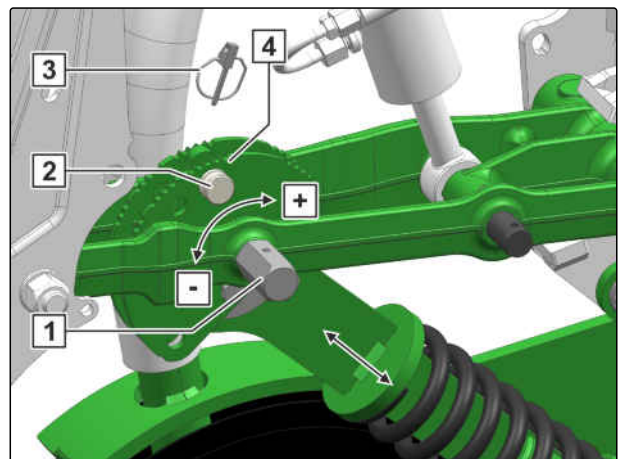
CMS-T-00005574-B.1

1. Αнуψώστε το μηχανήμα.
2. Ασφαλίστε το τρακτέρ και το μηχανήμα.
3. Αφαιρέστε την κοπίλια **3**.
4. Αφαιρέστε τον πείρο **2**.

Οι εγκοπές **4** μεταξύ 1 και 5 χρησιμεύουν για προσανατολισμό.

5. *Για να ρυθμίσετε το βάθος εναπόθεσης του λιπάσματος,*
περιστρέψτε τον άξονα ρύθμισης **1** στην επιθυμητή θέση.

6. Τοποθετήστε τον πείρο.
7. Τοποθετήστε την κοπίλια.
8. Πραγματοποιήστε τη ρύθμιση για όλα τα υνιά λιπάσματος.



CMS-I-00003935

6.5.20 Ρύθμιση βάθους εναπόθεσης στο υνί λιπάσματος ελεγχόμενο με φύλλα σούστας

CMS-T-00002061-D.1

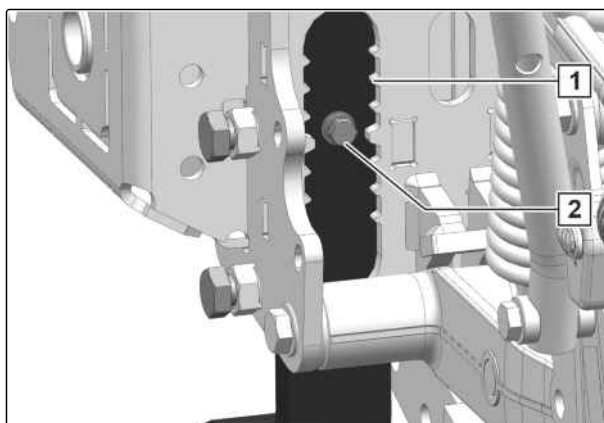


ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Οι συνθήκες χρήσης επηρεάζουν τη σωστή ρύθμιση.

Η ρύθμιση του υνιού λιπάσματος πρέπει να προσαρμοστεί στις εκάστοτε συνθήκες χρήσης. Ελέγξτε τη ρύθμιση του υνιού λιπάσματος στο χωράφι μετά από μια σύντομη διαδρομή.

Η βίδα **2** χρησιμεύει για προσανατολισμό στην κλίμακα **1**.



CMS-I-00002042



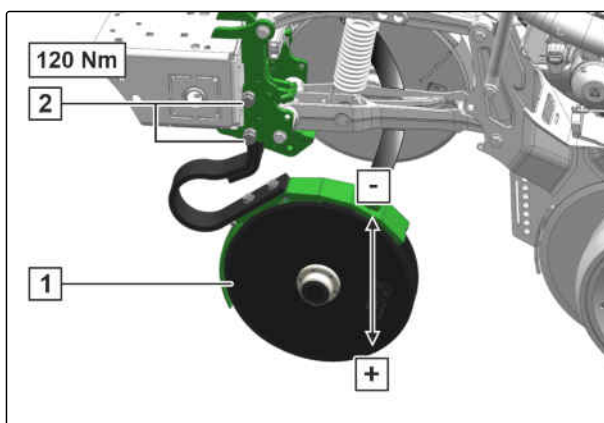
ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Το μηχάνημα στέκεται πάνω σε σταθερό δάπεδο αίθουσας.

1. Αнуψώστε το μηχάνημα.
2. Σε αποστάσεις σειρών μικρότερες από 70 cm Ασφαλίστε το μηχάνημα.
3. Κρατήστε το υνί λιπάσματος **1** στη ρυθμισμένη θέση, Λύστε τις βίδες **2**.
4. Φέρτε το υνί λιπάσματος στην επιθυμητή θέση.
5. Κρατήστε το υνί λιπάσματος στην επιθυμητή θέση. Σφίξτε τις βίδες.
6. Πραγματοποιήστε τη ρύθμιση για όλα τα υνιά λιπάσματος.

ή

Ρυθμίστε το βάθος εναπόθεσης λιπάσματος στα ίχνη κίνησης στην επιθυμητή θέση.



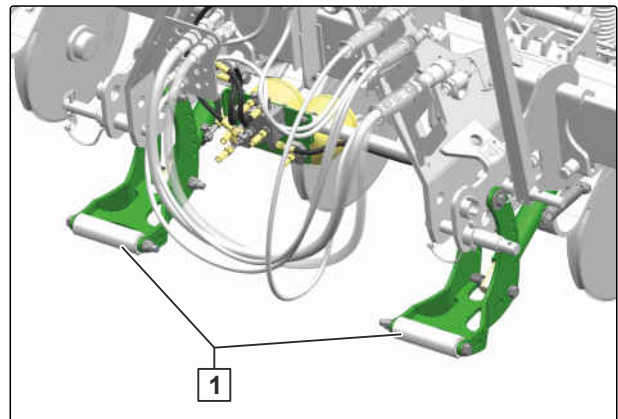
CMS-I-00001934

6.5.21 Ρύθμιση έρματος πλαισίου

CMS-T-00002219-F.1

Το υδραυλικά ενεργοποιούμενο έρμα πλαισίου **1** στηρίζεται στους κάτω βραχίονες και μεταφέρει το βάρος από το τρακτέρ στο πλαίσιο του μηχανήματος. Με τον τρόπο αυτό η μονοσπορική σπαρτική μηχανή επιβαρύνεται επιπλέον και το βάθος εναπόθεσης τηρείται ακόμα και σε δύσκολες συνθήκες χρήσης.

Για τη μέγιστη δράση του έρματος πλαισίου το μηχάνημα πρέπει να συνδεθεί στην πλευρά του τρακτέρ στο υψηλότερο σημείο του άνω βραχίονα.



CMS-I-00001984



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Ενεργοποιείται μια μη αναμενόμενη υδραυλική λειτουργία

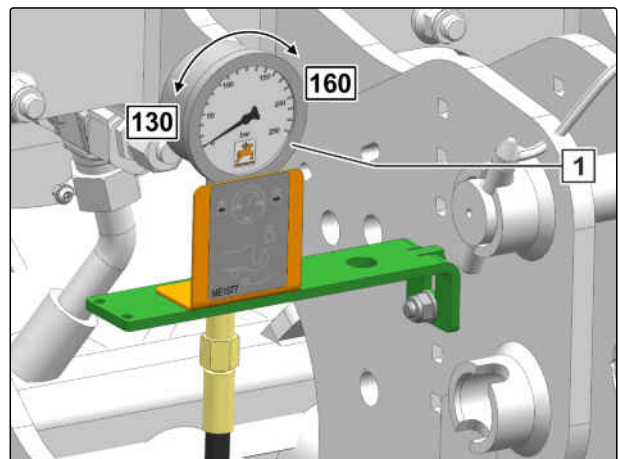
- Πριν ενεργοποιήσετε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ, ελέγξτε την επιλεγμένη υδραυλική λειτουργία του υδραυλικού συστήματος Comfort.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Το εύρος εργασίας βρίσκεται μεταξύ 130 bar και 160 bar.

Τοποθετείτε πάντα το έρμα πλαισίου στους κάτω βραχίονες.



CMS-I-00004101

1. Χαμηλώστε το μηχάνημα στο έδαφος.

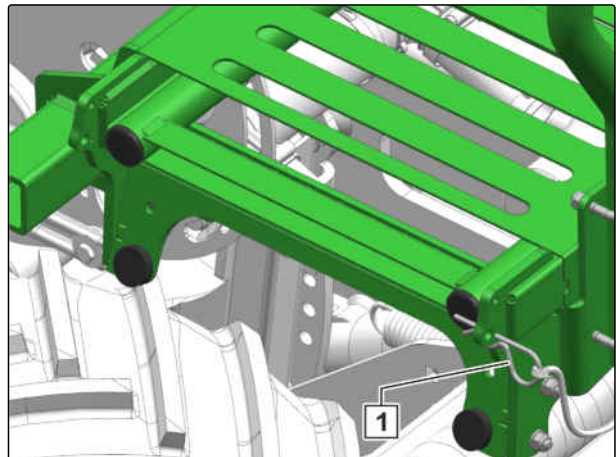
2. Για να αυξήσετε το έρμα πλαισίου:
Ενεργοποιήστε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "μπλε 1"

ή

για να μειώσετε το έρμα πλαισίου:
ενεργοποιήστε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "μπλε 2".

6.5.22 Χειρισμός εξέδρας φόρτωσης

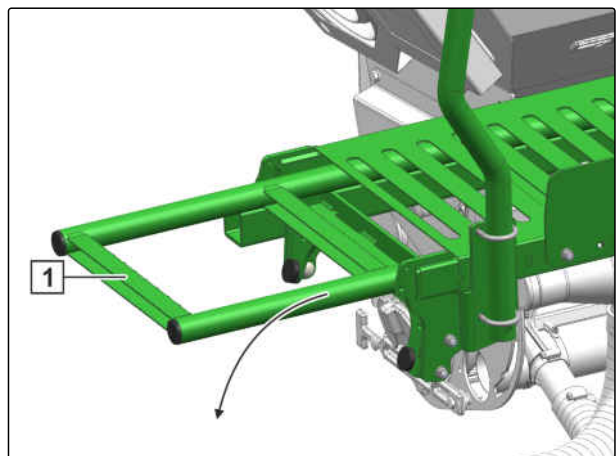
1. Αφαιρέστε τη διχαλωτή ασφάλεια **1**.



CMS-T-00003737-B.1

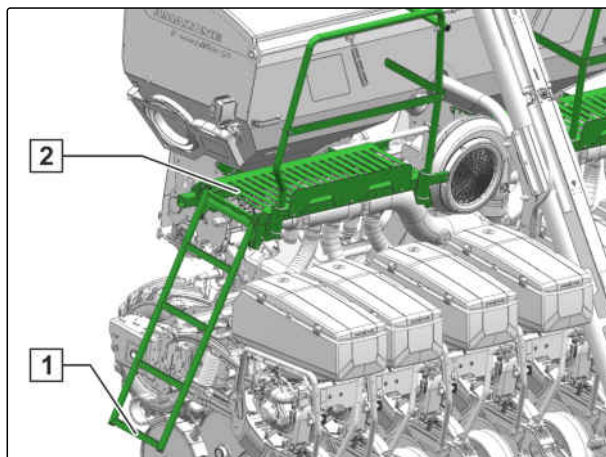
CMS-I-00002744

2. Τραβήξτε τη σκάλα **1** και ανοίξτε την προς τα κάτω.



CMS-I-00002836

3. Ανεβείτε στην εξέδρα φόρτωσης **2** από τη σκάλα.
4. Σηκώστε τη σκάλα **1** μετά τη χρήση και φέρτε τη στη θέση απόθεσης.
5. Ασφαλίστε τη σκάλα στη θέση απόθεσης με τη διχαλωτή ασφάλεια.



CMS-I-00002745

6.5.23 Ρύθμιση ύψους πλαισίου

CMS-T-00008168-B.1



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Στην εργοστασιακή ρύθμιση οι τροχοί του πλαισίου τοποθετούνται στη μεσαία θέση.

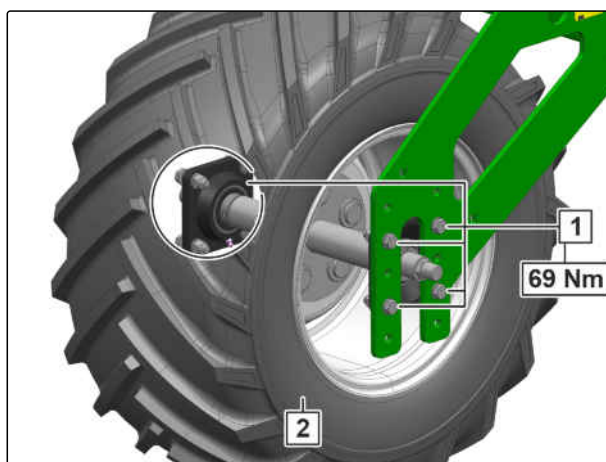
Σε ειδικές συνθήκες χρήσης ενδέχεται σε απαιτείται τροποποιημένο ύψος πλαισίου. Κατά τη διαδικασία αυτή πρέπει να λαμβάνεται υπόψη ότι ο χώρος κίνησης των υνιών σποράς περιορίζεται. Εάν για παράδειγμα αυξηθεί το ύψος πλαισίου, το ρυθμισμένο βάθος εναπόθεσης ενδέχεται να μην μπορεί να επιτευχθεί σε ανώμαλα εδάφη.



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☉ Το μηχάνημα στέκεται πάνω σε σταθερό δάπεδο αίθουσας.

1. Αнуψώστε το μηχάνημα.
2. Ασφαλίστε το μηχάνημα.
3. Σταθεροποιήστε τον τροχό **2** με κατάλληλο βοήθημα στο ύψος.
4. Αφαιρέστε τις βίδες **1**.
5. Φέρτε τον τροχό στην επιθυμητή θέση με κατάλληλο βοήθημα.
6. Τοποθετήστε τις βίδες και σφίξτε τις.
7. Μετά από 5 ώρες χρήσης, ελέγξτε την καλή εφαρμογή της κοχλιοσύνδεσης.



CMS-I-00005634

Σε μηχανήματα με μηχανικούς μηχανισμούς κίνησης η αλυσίδα μετάδοσης κίνησης πρέπει να προσαρμοστεί στο μήκος.

Στην επάνω θέση το μήκος της αλυσίδας πρέπει να μειωθεί κατά 3 κρίκους και στην κάτω θέση να αυξηθεί κατά 3 κρίκους.

8. Για να προσαρμόσετε το μήκος της αλυσίδας μετάδοσης κίνησης, δείτε "Αντικατάσταση γραναζιού στον προπορευόμενο μηχανισμό κίνησης τροχού".



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Για περισσότερες πληροφορίες επικοινωνήστε με την εξυπηρέτηση πελατών της AMAZONE.

6.5.24 Τοποθέτηση σειράς σπόρων

CMS-T-00005483-F.1

6.5.24.1 Τοποθέτηση υνιού επιφανειακής σποράς PreTeC

CMS-I-00005491-D.1



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Ανάλογα με την εκτελεσμένη μετατροπή σειρών απαιτούνται νέοι εύκαμπτοι σωλήνες τροφοδοσίας για την τροφοδοσία αέρα και λιπάσματος.

Αναθέστε σε ειδικό συνεργείο τον έλεγχο περαιτέρω δυνατοτήτων μετατροπής.

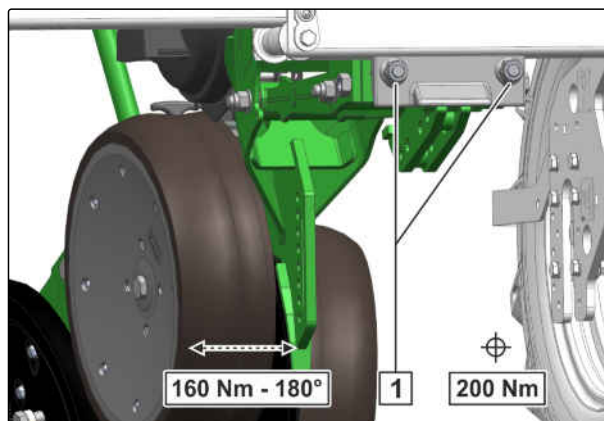
Πρόταση τοποθέτησης για μηχανήματα με υδραυλικό σύστημα πίεσης υνιών.

Μετατροπή	Πρόταση τοποθέτησης
Από 4 σε 6 σειρές	Σειρά 2 και 5
Από 8 σε 12 σειρές	Σειρά 3, 5, 8 και 10

Πρόταση τοποθέτησης για μηχανήματα με μηχανικό σύστημα πίεσης υνιών.

Μετατροπή	Πρόταση τοποθέτησης
Από 4 σε 6 σειρές	Σειρά 2 και 5
Από 8 σε 12 σειρές	Σειρά 2, 5, 8 και 11

1. Για να εξασφαλιστεί μετά την τοποθέτηση υνιών επιφανειακής σποράς PreTeC μια ιδανική πορεία των εύκαμπτων σωλήνων: Συμβουλευτείτε τον πίνακα για τις σειρές που πρέπει να τοποθετήσετε.



CMS-I-00002039

2. Λύστε τις βίδες **1**.
3. Ωθήστε τα ήδη τοποθετημένα υνιά στην επιθυμητή θέση.
4. Σφίξτε τις βίδες στα τηλεσκοπικά υνιά στα 160 Nm μείον 180

ή

Σφίξτε τις βίδες στα μη τηλεσκοπικά υνιά στα 200 Nm.



ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ

5. Για την τοποθέτηση υνιού με γερανό:
Ακολουθήστε την εξής διαδικασία

ή

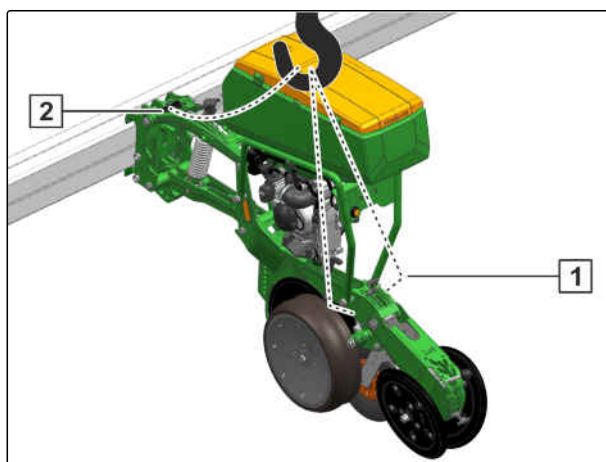
Για την τοποθέτηση του υνιού με όχημα μεταφοράς PreTec:

Ακολουθήστε τις οδηγίες μετά το σημείο 9.

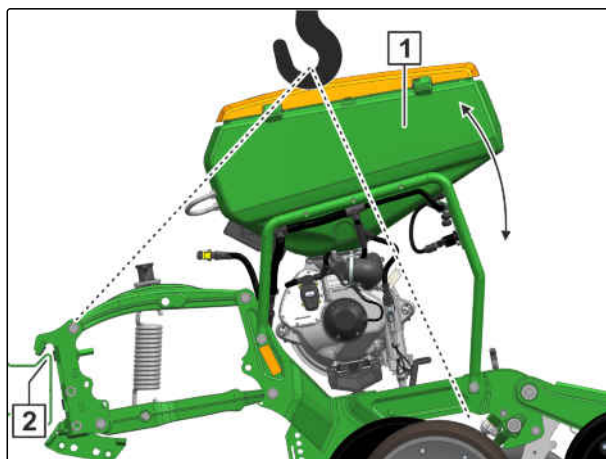
6. Για να μπορεί να γείρει εύκολα το υνί προς τα εμπρός για να τοποθετηθεί:
επιλέξτε η μπροστινή διάταξη ανάρτησης φορτίων να είναι μακρύτερη από την πίσω.
7. Στερεώστε τη διάταξη ανάρτησης φορτίων στον άνω βραχίονα του υνιού **2**.
8. Στερεώστε 2 διατάξεις ανάρτησης φορτίων στο σώμα του υνιού **1**.

9. Οδηγήστε το κατάλληλο υνί **1** στο πλαίσιο **2**.

10. Χαμηλώστε το υνί.

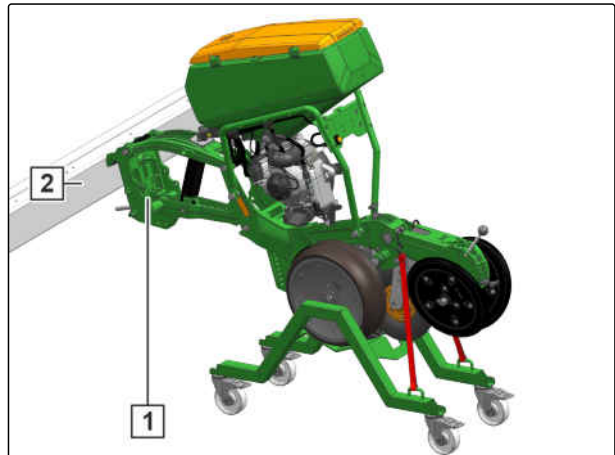


CMS-I-00004137



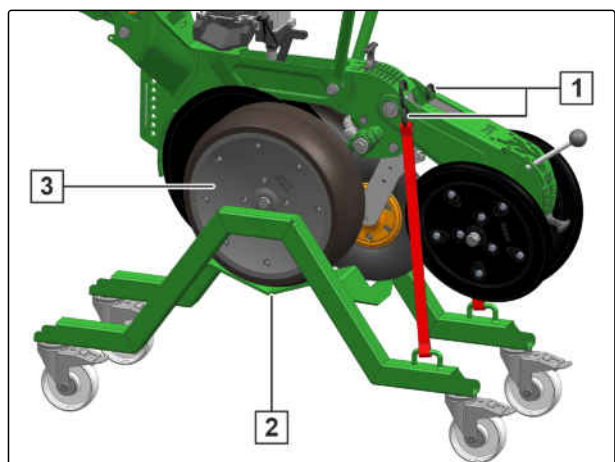
CMS-I-00004136

11. κατεβάστε το μηχάνημα.
12. Οδηγήστε το όχημα μεταφοράς με το κατάλληλο υνί **1** στο πλαίσιο **2**.



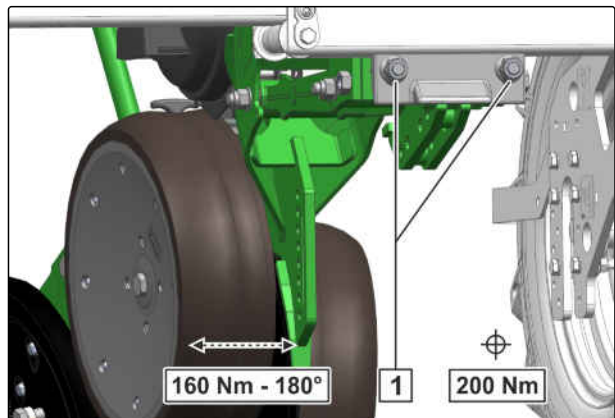
CMS-I-00005133

13. Ανυψώστε ελαφρώς το μηχάνημα.
➔ Οι ιμάντες **1** δεν είναι τεντωμένοι.
14. Λύστε τους ιμάντες από το υνί.
15. Ανυψώστε κι άλλο το μηχάνημα.
➔ Οι τροχοί ρύθμισης βάθους **3** ανυψώνονται από το όχημα μεταφοράς **2**.



CMS-I-00005134

16. Τοποθετήστε το στήριγμα του υνιού.
17. Σφίξτε τις βίδες στα τηλεσκοπικά υνιά στα 160 Nm μείον 180
ή
Σφίξτε τις βίδες στα μη τηλεσκοπικά υνιά στα 200 Nm.



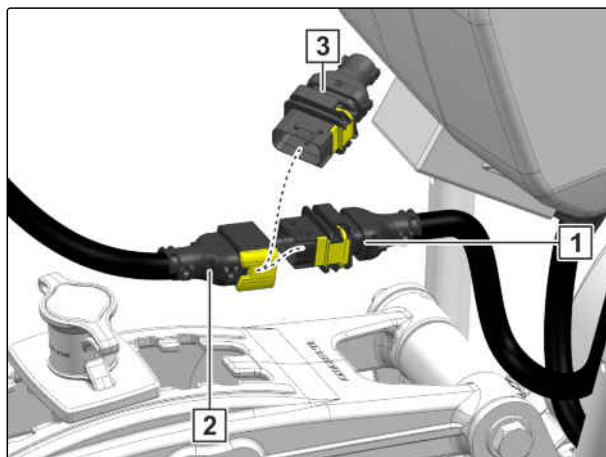
CMS-I-00002039

18. Συνδέστε την τροφοδοσία ενέργειας.
19. Συνδέστε την υδραυλική παροχή.
20. Συνδέστε την τροφοδοσία αέρα και λιπάσματος στην κεφαλή διανομής ή το δοχείο λιπάσματος.
21. Συνδέστε το ISOBUS στο τρακτέρ.

22. Επανεκκινήστε το μηχάνημα.
23. Για να εισάγετε το αλλαγμένο πλάτος εργασίας στο τερματικό χειρισμού:
δείτε τις "οδηγίες χρήσης του λογισμικού ISOBUS" > "Ορισμός γεωμετρίας".

6.5.24.2 Σύνδεση τροφοδοσίας ενέργειας

1. Αποσυνδέστε το ISOBUS από το τρακτέρ.
2. Αποσυνδέστε το βύσμα βραχυκυκλωτήρα **3** από την πλεξούδα καλωδίων του υνιού **1**.
3. Συνδέστε την πλεξούδα καλωδίων του υνιού **1** με την πλεξούδα καλωδίων του μηχανήματος **2**.



CMS-T-00005490-D.1

CMS-I-00003830

6.5.24.3 Δημιουργία υδραυλικής παροχής



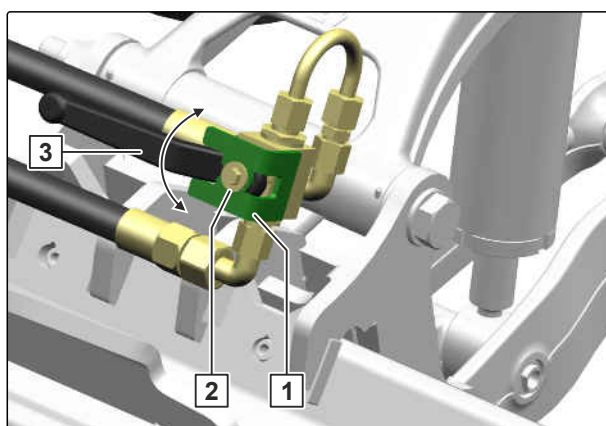
ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Μηχάνημα ανυψωμένο
- ☑ Τρακτέρ και μηχανήμα ασφαλισμένα

1. Ανοίξτε τους βραχίονες του μηχανήματος.
2. Για να θέσετε την πίεση του υνιού στο μηδέν:
Βλέπε οδηγίες χρήσης ISOBUS "Προσαρμογή πίεσης υνιού".
3. Απενεργοποιήστε τον ανεμιστήρα.
4. κατεβάστε το μηχανήμα. Φέρτε το υδραυλικό σύστημα 3 σημείων του τρακτέρ σε ελεύθερη θέση.

➔ Οι κύλινδροι πίεσης υνιού κλείνουν. Η πίεση του υνιού εκτονώνεται.

5. Ασφαλίστε το τρακτέρ και το μηχανήμα.
6. Αφαιρέστε τη βίδα **2**.
7. Αφαιρέστε την ασφάλεια **1**.



CMS-I-00007310

8. Ανοίξτε τη βαλβίδα **3**.
9. Επαναλάβετε τα βήματα 6 έως 8 στην απέναντι πλευρά του μηχανήματος.



ΣΗΜΕΙΩΣΗ ΓΙΑ ΤΟ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ

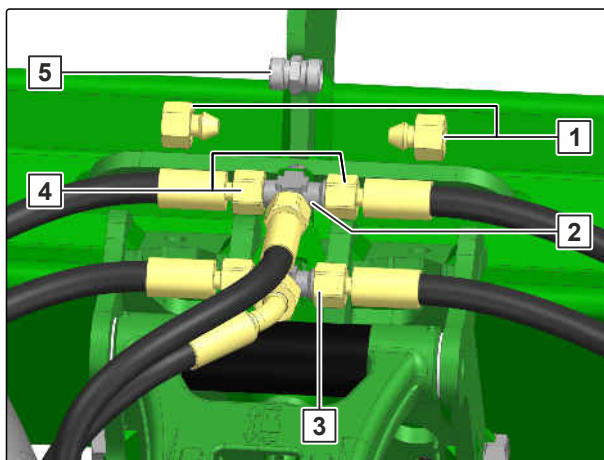
Κίνδυνος από εξερχόμενο λάδι

- Συλλέξτε το εξερχόμενο λάδι.
- Απορρίψτε το μέσο αφαίρεσης λαδιού με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον.

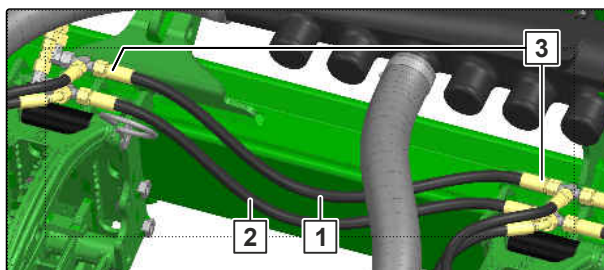
10. Διακόψτε τη σύνδεση **4**. Αποθηκεύστε τον συνδετήρα **5** στο πακέτο σπειρωμάτων.
11. Αφαιρέστε τις τάπες **1** από το ταφ **2**.
12. Τοποθετήστε τους εύκαμπτους υδραυλικούς σωλήνες στο ταφ.
13. *Για να μετατρέψετε την υδραυλική παροχή του δεύτερου αγωγού **3**:*
Επαναλάβετε τα βήματα 10 έως 12.

Σε μια μετατροπή από 8 σε 12 σειρές δεν απαιτούνται πλέον ανάμεσα στη σειρά 1 και 2 και ανάμεσα στη σειρά 11 και 12 οι μακρύτεροι εύκαμπτοι υδραυλικοί σωλήνες.

14. Διακόψτε τη σύνδεση **3**.
15. Αφαιρέστε τον μακρύ υδραυλικό εύκαμπτο σωλήνα **1**.
16. Τοποθετήστε τον εργοστασιακό εύκαμπτο υδραυλικό σωλήνα ανάμεσα στα υνιά.
17. *Για να αντικαταστήσετε τον δεύτερο αγωγό **2**:*
Επαναλάβετε τα βήματα 14 έως 16.

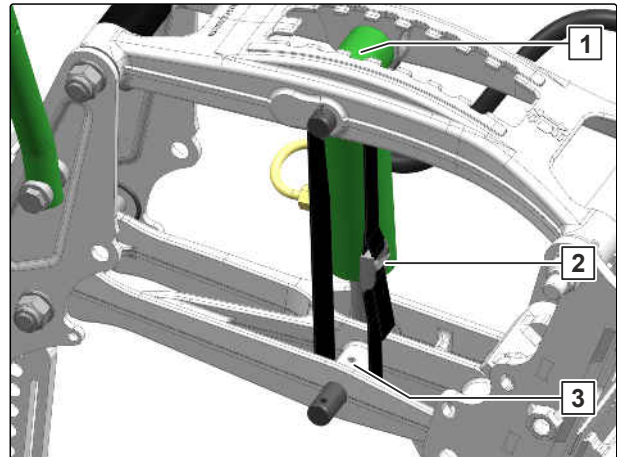


CMS-I-00007201



CMS-I-00007202

18. Λύστε τον ιμάντα τάνυσης **2** από τον άνω βραχίονα **1** και τον κάτω βραχίονα **3** και αφαιρέστε τους.



CMS-I-00005312

Μετά την τοποθέτηση πρόσθετων υνιών, πρέπει να γίνει εξαέρωση στο υδραυλικό σύστημα πίεσης υνιού.

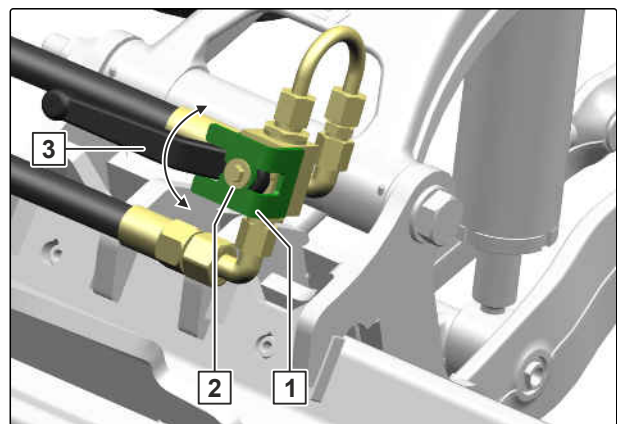
19. Για να θέσετε την πίεση του υνιού στο μηδέν: Οδηγίες χρήσης ISOBUS "Προσαρμογή πίεσης υνιού".

20. Ενεργοποιήστε τον ανεμιστήρα με 2.000 1/min.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Βεβαιωθείτε ότι υπάρχει απόθεμα λαδιού στο υδραυλικό συγκρότημα.



CMS-I-00007310

21. Ανεβάστε και κατεβάστε διαδοχικά τους σπορείς με γερανό

ή

Κατεβάστε διαδοχικά τους σπορείς πάνω στο φορείο υνιών και ανεβάστε και κατεβάστε το μηχάνημα.

22. Εάν έχει γίνει εξαέρωση στο υδραυλικό σύστημα πίεσης υνιού: Κλείστε τη βαλβίδα **3**.

23. Τοποθετήστε την ασφάλεια **1**.

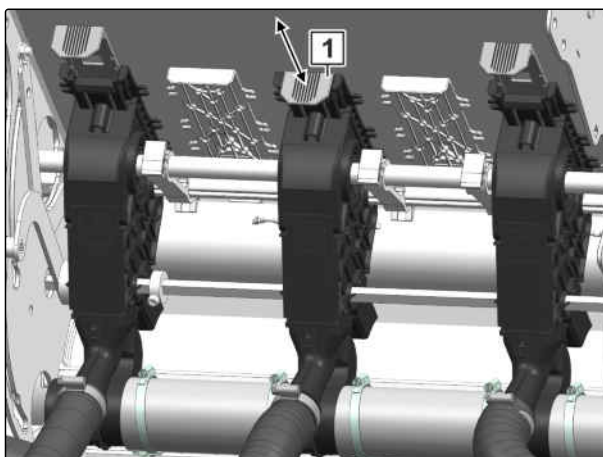
24. Τοποθετήστε τη βίδα **2**.

25. Για να κλείσετε τη βαλβίδα στην απέναντι πλευρά του μηχανήματος: Επαναλάβετε τα βήματα 22 έως 24.

6.5.24.4 Σύνδεση τροφοδοσίας αέρα και λιπάσματος στο πίσω δοχείο

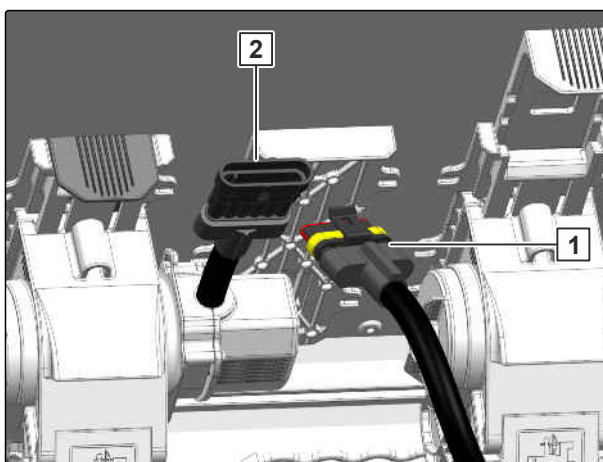
CMS-T-00005487-D.1

1. Ανοίξτε τον σύρτη κλεισίματος **1** στον δοσομετρητή λιπάσματος.



CMS-I-00003915

Μετατροπή από 4 σε 6 σειρές	
Δοσιμετρικός τροφοδότης	Σειρά υνιών
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6

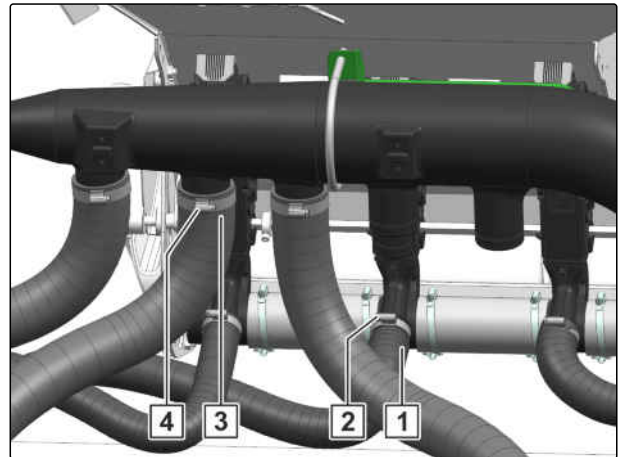


CMS-I-00003922

Σε μηχανήματα με αποκεντρωμένο μηχανισμό κίνησης δοσομέτρησης λιπάσματος πρέπει να αντιστοιχίζονται εκ νέου μετά τη μετατροπή οι συνδέσεις των μηχανισμών κίνησης δοσομέτρησης.

2. Αποσυνδέστε το καλώδιο του κινητήρα **2** στη σειρά 2 έως 6 από την πλεξούδα καλωδίων του μηχανήματος **1**.
3. Συνδέστε το καλώδιο του κινητήρα στη σειρά 2 έως 6 σύμφωνα με τον πίνακα με την πλεξούδα καλωδίων του μηχανήματος.

4. Τοποθετήστε τον εύκαμπτο σωλήνα λιπάσματος **1** στον δοσομετρητή λιπάσματος.
5. Τοποθετήστε το κολάρο **2**.
6. Τοποθετήστε την τροφοδοσία αέρα **3** στον διανομέα αέρα.
7. Τοποθετήστε το κολάρο **4**.



CMS-I-00003916

6.5.24.5 Σύνδεση τροφοδοσίας αέρα και λιπάσματος στην κεφαλή διανομής

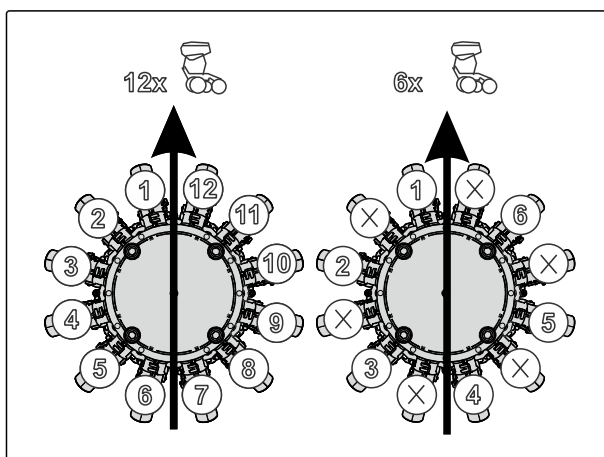
CMS-T-00005489-E.1

Σύνδεση κεφαλής διανομής	Μετατροπή από 8 σε 12 σειρές		Μετατροπή από 4 σε 6 σειρές	
	Κινητήρας ρύθμισης	Σειρά υνιών	Κινητήρας ρύθμισης	Σειρά υνιών
1	A	1	A	1
2	B	2	Καπάκι σκόνης	X
3	C	3	B	2
4	D	4	Καπάκι σκόνης	X
5	E	5	C	3
6	F	6	Καπάκι σκόνης	X
7	G	7	D	4
8	H	8	Καπάκι σκόνης	X
9	I	9	E	5
10	J	10	Καπάκι σκόνης	X
11	K	11	F	6
12	L	12	Καπάκι σκόνης	X



ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ

1. Συνδέστε τα καλώδια σύνδεσης των κινητήρων ρύθμισης σύμφωνα με τον πίνακα με την πλεξούδα καλωδίων.
2. Κλείστε τα ελεύθερα καλώδια της πλεξούδας καλωδίων με καπάκια σκόνης.
3. Κλείστε τα ελεύθερα καλώδια των κινητήρων ρύθμισης με καπάκια σκόνης.

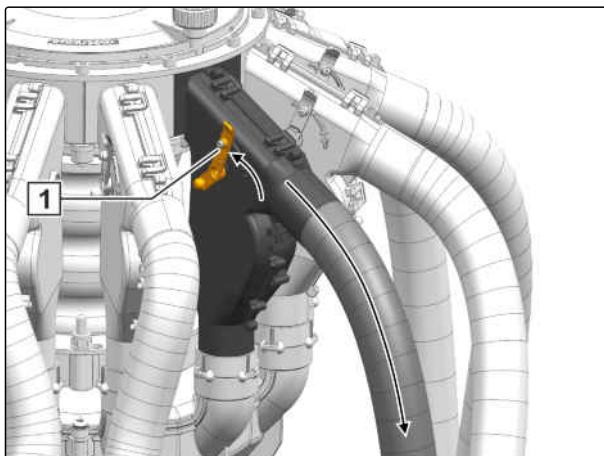


CMS-I-00008638



ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ

4. Συνδέστε τους εύκαμπτους σωλήνες παροχής σύμφωνα με τον πίνακα με την κεφαλή διανομής.
5. *Για να εξασφαλίσετε σε μηχανήματα με κεφαλές διανομής και χωρίς κύκλωμα μονής σειράς τη ροή λιπάσματος:*
Θέστε τον μοχλό **1** προς τα πάνω.

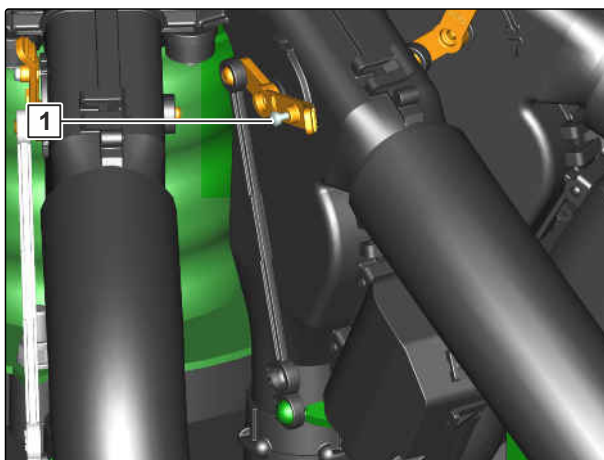


CMS-I-00003960



ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ

6. Συνδέστε τους εύκαμπτους σωλήνες παροχής σύμφωνα με τον πίνακα με την κεφαλή διανομής.
7. *Για να εξασφαλίσετε σε μηχανήματα με κεφαλές διανομής και κύκλωμα μονής σειράς τη ροή λιπάσματος:*
Ξεβιδώστε τη βίδα **1** τόσο μέχρι να μπορεί να κινηθεί ελεύθερα ο μοχλός.

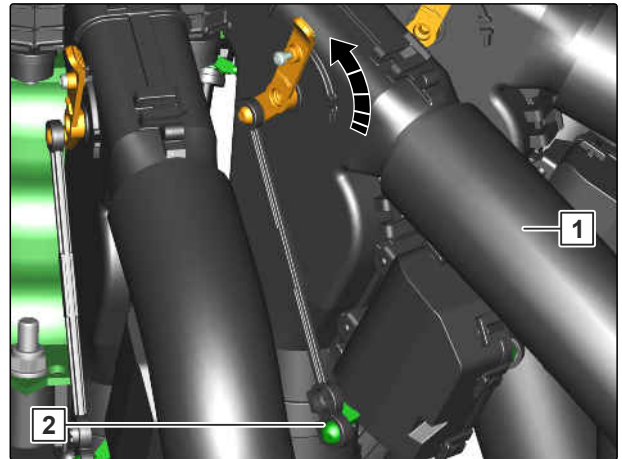


CMS-I-00007406

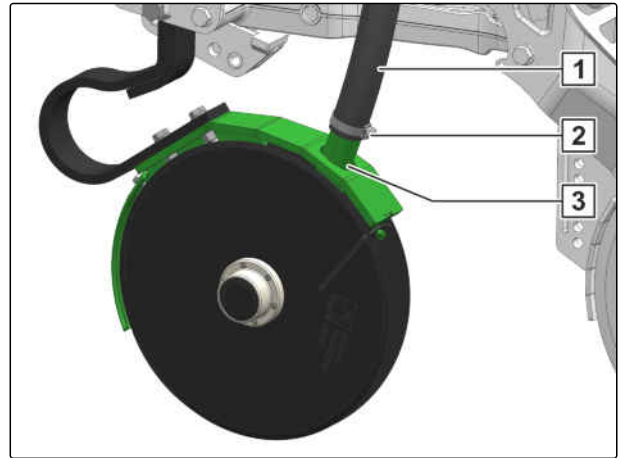


ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ

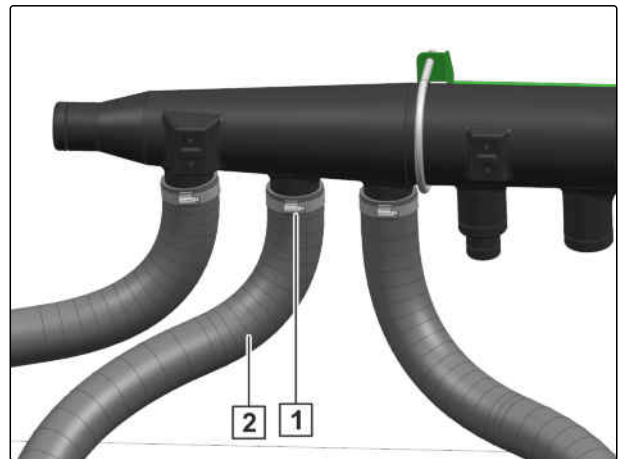
8. Χειριστείτε τη ράβδο σύνδεσης **2**.
9. Συνδέστε τους εύκαμπτους σωλήνες παροχής **1** σύμφωνα με τον πίνακα με την κεφαλή διανομής.
10. Τοποθετήστε τον εύκαμπτο σωλήνα τροφοδοσίας **1** στο υνί λιπάσματος **3**.
11. Τοποθετήστε το κολάρο **2**.
12. Τοποθετήστε την τροφοδοσία αέρα **2** στον διανομέα αέρα.
13. Τοποθετήστε το κολάρο **1**.



CMS-I-00007405



CMS-I-00003920



CMS-I-00003919

6.5.25 Αφαίρεση σειράς σποράς

CMS-T-00005471-F.1

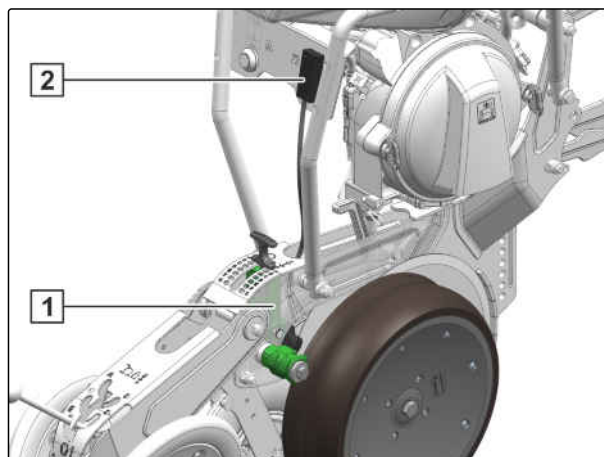
6.5.25.1 Πρόταση αφαίρεσης

CMS-T-00010522-B.1



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Οι σειρές με αισθητήρα δύναμης επαφής **1** δεν επιτρέπεται να αφαιρούνται. Ο αισθητήρας δύναμης επαφής αναγνωρίζεται από την επεξεργασία σήματος **2**.



CMS-I-00003921



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Ανάλογα με την εκτελεσμένη μετατροπή σειρών απαιτούνται νέοι εύκαμπτοι σωλήνες τροφοδοσίας για την τροφοδοσία αέρα και λιπάσματος.

Αναθέστε σε ειδικό συνεργείο τον έλεγχο περαιτέρω δυνατοτήτων μετατροπής.

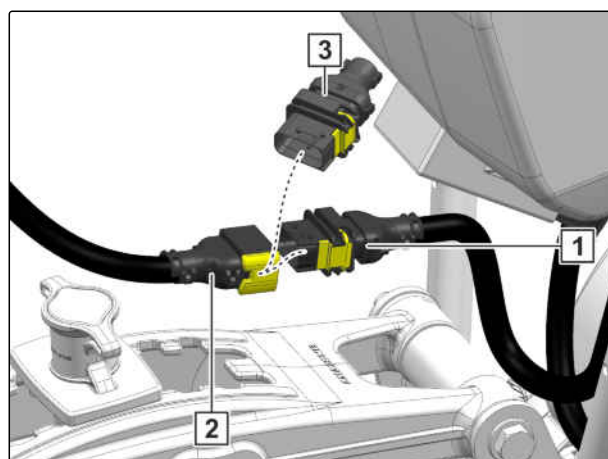
Πρόταση αφαίρεσης για μηχανήματα με υδραυλικό σύστημα πίεσης υνιών.	
Μετατροπή	Πρόταση αφαίρεσης
Από 6 σε 4 σειρές	Σειρά 2 και 5
Από 12 σε 8 σειρές	Σειρά 3, 5, 8 και 10

Πρόταση αφαίρεσης για μηχανήματα με μηχανικό σύστημα πίεσης υνιών.	
Μετατροπή	Πρόταση αφαίρεσης
Από 6 σε 4 σειρές	Σειρά 2 και 5
Από 12 σε 8 σειρές	Σειρά 2, 5, 8 και 11

- Για να εξασφαλιστεί μετά την αφαίρεση υνιών επιφανειακής σποράς PreTeC μια ιδανική πορεία των εύκαμπτων σωλήνων: Συμβουλευτείτε τον πίνακα για τις σειρές που πρέπει να αφαιρεθούν.

6.5.25.2 Αποσύνδεση τροφοδοσίας ενέργειας

1. Αποσυνδέστε το ISOBUS από το τρακτέρ.
2. Αποσυνδέστε την πλεξούδα καλωδίων του υνιού **1** από την πλεξούδα καλωδίων του μηχανήματος **2**.
3. Συνδέστε το βύσμα βραχυκυκλωτήρα **3** με την πλεξούδα καλωδίων του μηχανήματος.



CMS-T-00005474-D.1

CMS-I-00003830

6.5.25.3 Προσαρμογή υδραυλικής παροχής



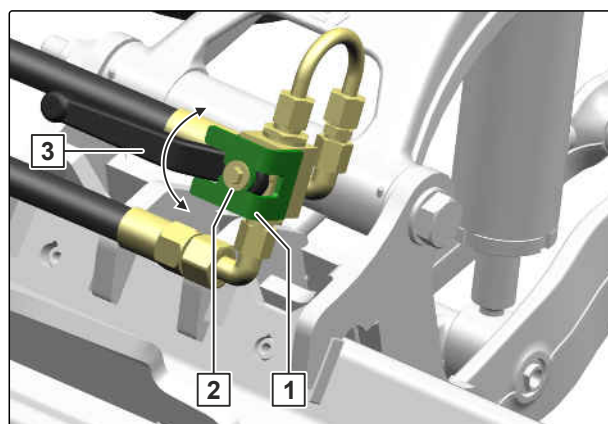
ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Μηχάνημα ανυψωμένο
- ☑ Τρακτέρ και μηχανήμα ασφαλισμένα

1. Ανοίξτε τους βραχίονες του μηχανήματος.
2. *Για να θέσετε την πίεση του υνιού στο μηδέν:*
Βλέπε οδηγίες χρήσης ISOBUS "Προσαρμογή πίεσης υνιού".
3. Απενεργοποιήστε τον ανεμιστήρα.
4. Χαμηλώστε το μηχανήμα και φέρτε το υδραυλικό σύστημα 3 σημείων του τρακτέρ σε ελεύθερη θέση.

➔ Οι κύλινδροι πίεσης υνιού εισάγονται και εκτονώνεται η πίεση υνιού.

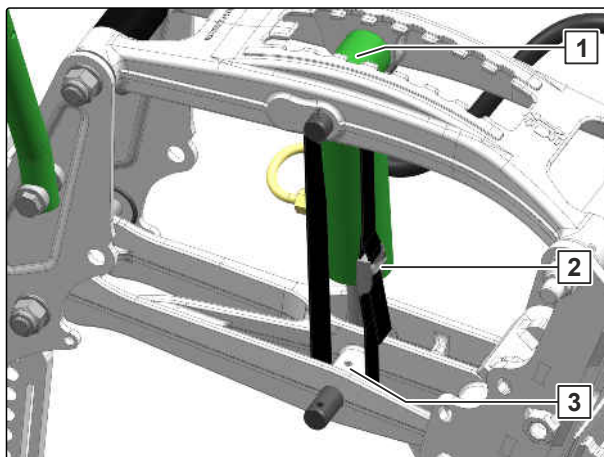
5. Ασφαλίστε το τρακτέρ και το μηχανήμα.
6. Αφαιρέστε τη βίδα **2**.
7. Αφαιρέστε την ασφάλεια **1**.
8. Ανοίξτε τη βαλβίδα **3**.
9. Επαναλάβετε τα βήματα 6 έως 8 στην απέναντι πλευρά του μηχανήματος.



CMS-I-00007310

10. Για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο πίεσης υνιού:

Δέστε τον άνω βραχίονα **1** και τον κάτω βραχίονα **3** με έναν ιμάντα σύσφιξης **2**.



CMS-I-00005312



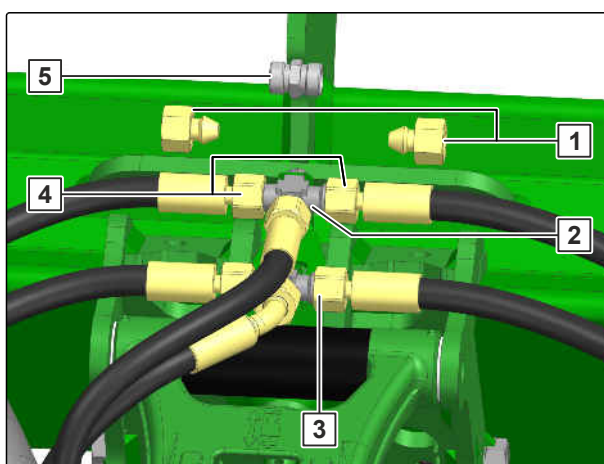
ΣΗΜΕΙΩΣΗ ΓΙΑ ΤΟ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ

Κίνδυνος από εξερχόμενο λάδι

- Συλλέξτε το εξερχόμενο λάδι.
- Απορρίψτε το μέσο αφαίρεσης λαδιού με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον.

11. Διακόψτε τη σύνδεση **4**.

12. Τοποθετήστε συνδετήρα **5** ανάμεσα στους εύκαμπτους υδραυλικούς σωλήνες.



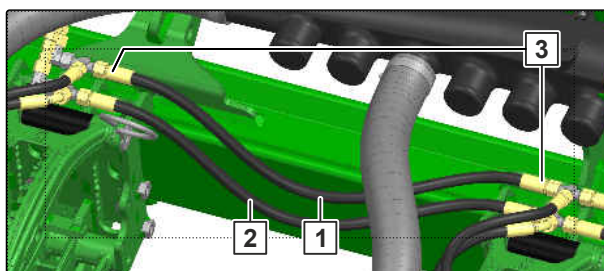
CMS-I-00007201

13. Τοποθετήστε τις τάπες **1** από το σετ ταπών στο ταφ **2**.

14. Για να μετατρέψετε την υδραυλική παροχή του δεύτερου αγωγού **3**:
επαναλάβετε τα βήματα 10 έως 12.

Σε μια μετατροπή από 12 σε 8 σειρές απαιτούνται ανάμεσα στη σειρά 1 και 2 και ανάμεσα στη σειρά 11 και 12 μακρύτεροι εύκαμπτοι υδραυλικοί σωλήνες. Μόνο έτσι είναι δυνατή μετά τη μετατροπή η ώθηση των υνιών που έχουν απομείνει στην επιθυμητή απόσταση σειρών.

15. Διακόψτε τη σύνδεση **3**.



CMS-I-00007202

16. Αφαιρέστε τον υδραυλικό εύκαμπτο σωλήνα **1**.

17. Τοποθετήστε τον μακρύ εύκαμπτο υδραυλικό σωλήνα από το σετ ταπών ανάμεσα στα υνιά.

18. Για να αντικαταστήσετε τον δεύτερο αγωγό **2**:
Επαναλάβετε τα βήματα 14 έως 16.

Μετά την τοποθέτηση πρόσθετων υνιών, πρέπει να γίνει εξαέρωση στο υδραυλικό σύστημα πίεσης υνιού.

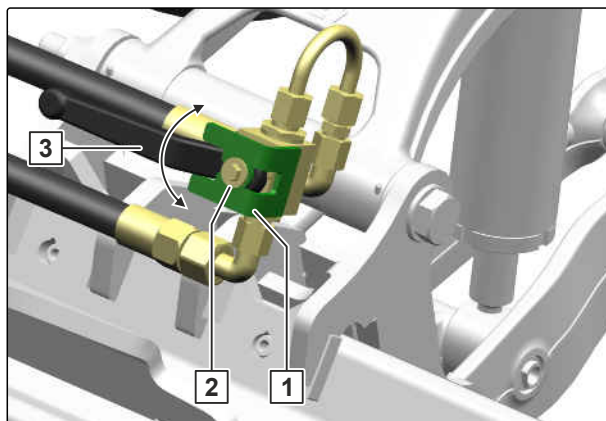
19. Για να θέσετε την πίεση του υνιού στο μηδέν:
Βλέπε οδηγίες χρήσης ISOBUS "Προσαρμογή πίεσης υνιού".

20. Ενεργοποιήστε τον ανεμιστήρα με 2.000 1/min.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Βεβαιωθείτε ότι υπάρχει απόθεμα λαδιού στο υδραυλικό συγκρότημα.



CMS-I-00007310

21. Ανεβάστε και κατεβάστε διαδοχικά τους σπορείς με γερανό

ή

Κατεβάστε διαδοχικά τους σπορείς πάνω στο φορείο υνιών και ανεβάστε και κατεβάστε το μηχάνημα.

22. Εάν έχει γίνει εξαέρωση στο υδραυλικό σύστημα πίεσης υνιού:
Κλείστε τη βαλβίδα **3**.

23. Τοποθετήστε την ασφάλεια **1**.

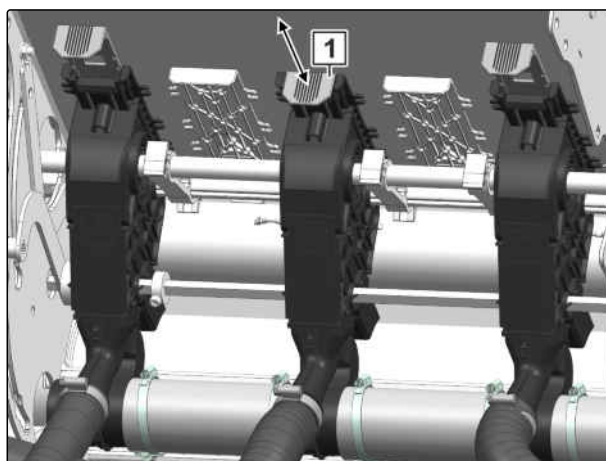
24. Τοποθετήστε τη βίδα **2**.

25. Για να κλείσετε τη βαλβίδα στην απέναντι πλευρά του μηχανήματος:
Επαναλάβετε τα βήματα 21 έως 23.

6.5.25.4 Αποσύνδεση τροφοδοσίας αέρα και λιπάσματος στο πίσω δοχείο

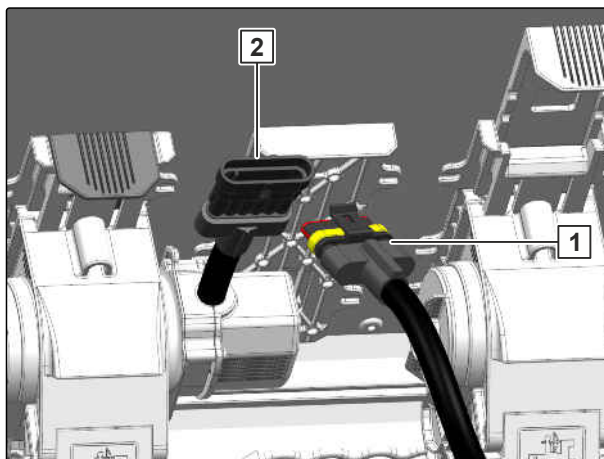
CMS-T-00005480-D.1

1. Κλείστε τον σύρτη κλεισίματος **1** στον δοσομετρητή λιπάσματος.



CMS-I-00003915

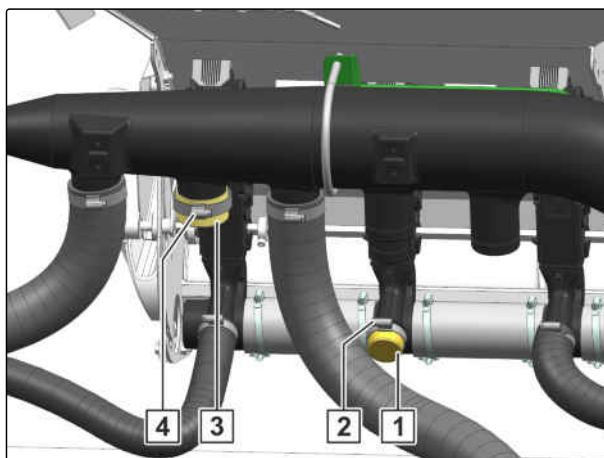
Μετατροπή από 6 σε 4 σειρές	
Δοσιμετρικός τροφοδότης	Σειρά υνιών
1	1
2	Καπάκι σκόνης
3	2
4	3
5	Καπάκι σκόνης
6	4



CMS-I-00003922

Σε μηχανήματα με αποκεντρωμένο μηχανισμό κίνησης δοσομέτρησης λιπάσματος πρέπει να αντιστοιχίζονται εκ νέου μετά τη μετατροπή οι συνδέσεις των μηχανισμών κίνησης δοσομέτρησης.

- Αποσυνδέστε το καλώδιο του κινητήρα **2** στη σειρά 2 έως 6 από την πλεξούδα καλωδίων του μηχανήματος **1**.
- Συνδέστε το καλώδιο του κινητήρα στη σειρά 2 έως 6 σύμφωνα με τον πίνακα με την πλεξούδα καλωδίων του μηχανήματος.
- Αφαιρέστε τον εύκαμπτο σωλήνα λιπάσματος από τον δοσομετρητή λιπάσματος.
- Κλείστε την ανοιχτή σύνδεση με καπάκι **1**.
- Τοποθετήστε το κολάρο **2**.
- Αποσυνδέστε την τροφοδοσία αέρα στον διανομέα αέρα.
- Κλείστε την ανοιχτή σύνδεση με καπάκι **3**.
- Τοποθετήστε το κολάρο **4**.



CMS-I-00003917

6.5.25.5 Αποσύνδεση τροφοδοσίας αέρα και λιπάσματος στην κεφαλή διανομής

CMS-T-00005477-E.1

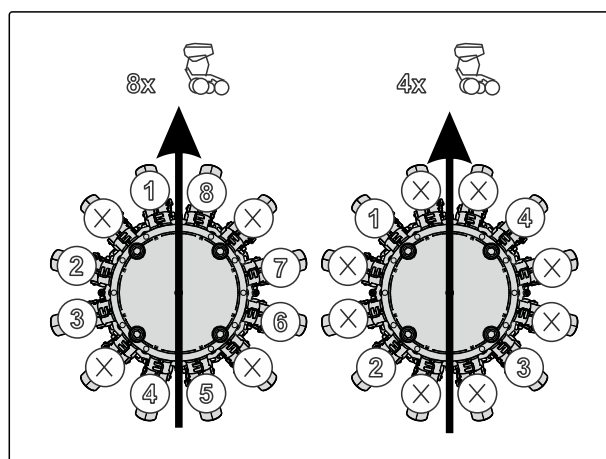
Σύνδεση κεφαλής διανομής	Μετατροπή από 12 σε 8 σειρές		Μετατροπή από 6 σε 4 σειρές	
	Κινητήρας ρύθμισης	Σειρά υνιών	Κινητήρας ρύθμισης	Σειρά υνιών
1	A	1	Καπάκι σκόνης	X
2	Καπάκι σκόνης	X	A	1
3	B	2	Καπάκι σκόνης	X

Σύνδεση κεφαλής διανομής	Μετατροπή από 12 σε 8 σειρές		Μετατροπή από 6 σε 4 σειρές	
	Κινητήρας ρύθμισης	Σειρά υνιών	Κινητήρας ρύθμισης	Σειρά υνιών
4	C	3	Καπάκι σκόνης	X
5	Καπάκι σκόνης	X	B	2
6	D	4	Καπάκι σκόνης	X
7	E	5	Καπάκι σκόνης	X
8	Καπάκι σκόνης	X	C	3
9	F	6	Καπάκι σκόνης	X
10	G	7	Καπάκι σκόνης	X
11	Καπάκι σκόνης	X	D	4
12	I	8	Καπάκι σκόνης	X



ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ

1. Συνδέστε τα καλώδια σύνδεσης των κινητήρων ρύθμισης σύμφωνα με τον πίνακα με την πλεξούδα καλωδίων.
2. Κλείστε τα ελεύθερα καλώδια της πλεξούδας καλωδίων με καπάκια σκόνης.
3. Κλείστε τα ελεύθερα καλώδια των κινητήρων ρύθμισης με καπάκια σκόνης.



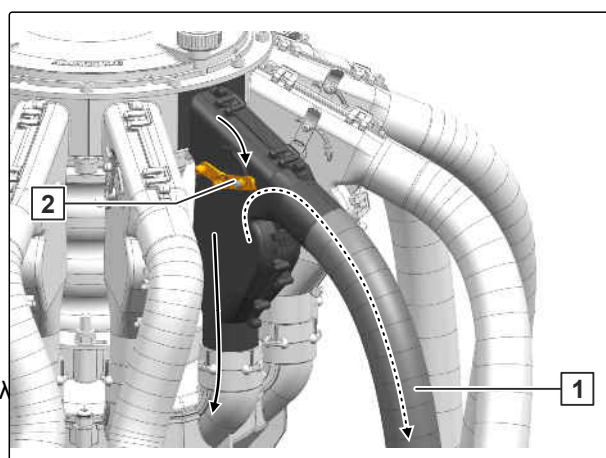
CMS-I-00008637



ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ

4. Συνδέστε τους εύκαμπτους σωλήνες παροχής σύμφωνα με τον πίνακα με την κεφαλή διανομής.
5. Για να διακόψετε σε μηχανήματα με κεφαλές διανομής και χωρίς κύκλωμα μονής σειράς τη ροή λιπάσματος των απενεργοποιημένων σειρών: ενεργοποιήστε τον μοχλό **1**.

➔ Το λίπασμα μεταφέρεται ξανά στον αυλακωτό σωλήνα.

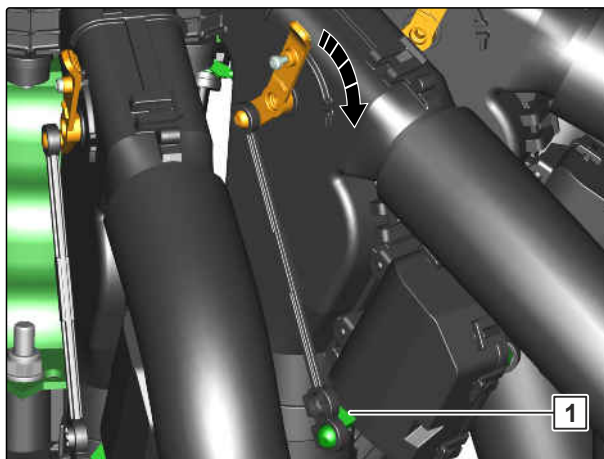


CMS-I-00003959



ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ

6. Για να διακόψετε σε μηχανήματα με κεφαλές διανομής και κύκλωμα μονής σειράς τη ροή λιπάσματος των απενεργοποιημένων σειρών: Στις σειρές που θέλετε να αφαιρέσετε χειριστείτε τη ράβδο σύνδεσης **1**.

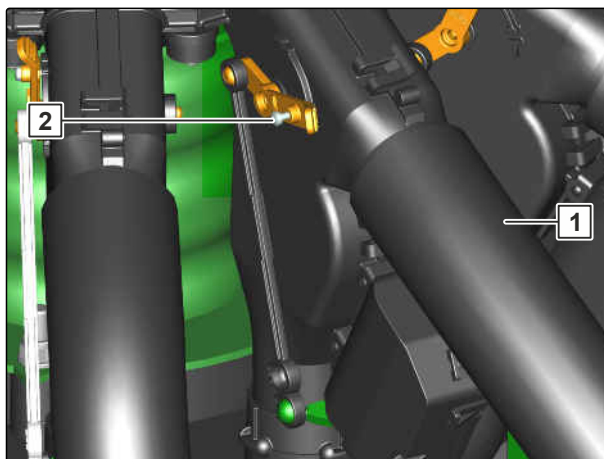


CMS-I-00007404



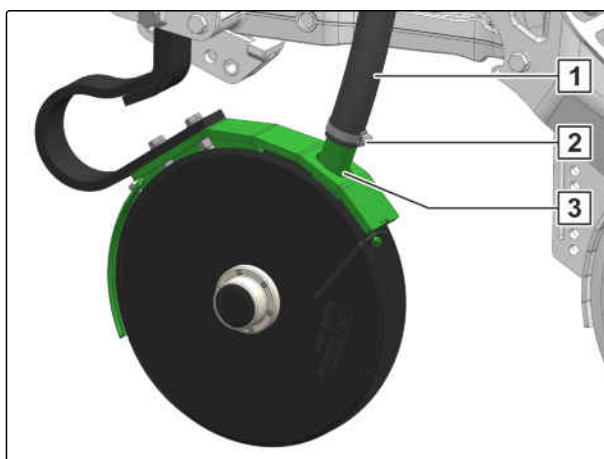
ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ

7. Για να ακινητοποιήσετε το κλαπέτο στη θέση: Σφίξτε τη βίδα **2**.
8. Συνδέστε τους εύκαμπτους σωλήνες παροχής **1** σύμφωνα με τον πίνακα με την κεφαλή διανομής.



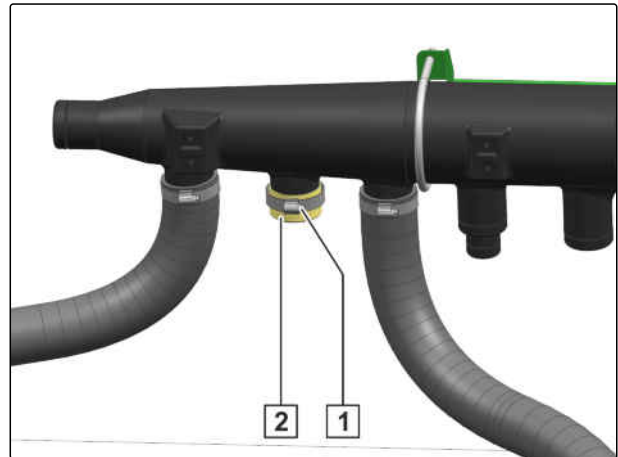
CMS-I-00007403

9. Αφαιρέστε το κολάρο **2**.
10. Αφαιρέστε τον εύκαμπτο σωλήνα τροφοδοσίας **1** από το υνί λιπάσματος **3**.
11. σταθεροποιήστε τον εύκαμπτο σωλήνα τροφοδοσίας με το άνοιγμα προς τα κάτω στραμμένο προς το μηχάνημα.



CMS-I-00003920

12. Αποσυνδέστε την τροφοδοσία αέρα στον διανομέα αέρα.
13. Κλείστε την ανοιχτή σύνδεση με καπάκι **2**.
14. Τοποθετήστε το κολάρο **1**.



CMS-I-00003918

6.5.25.6 Αφαίρεση υνιού επιφανειακής σποράς PreTeC

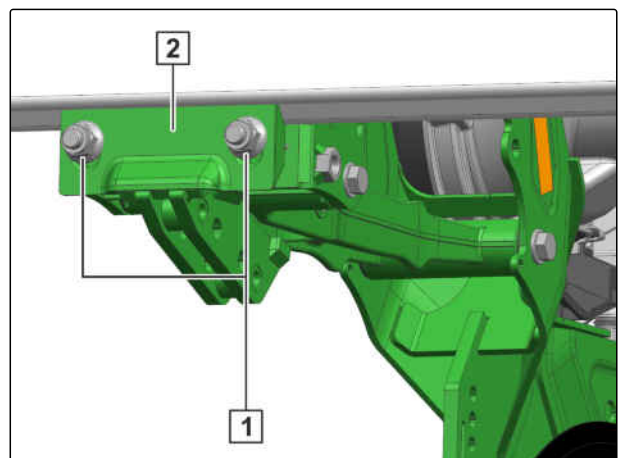
CMS-T-00005475-D.1



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Τροφοδοσία ενέργειας αποσυνδεδεμένη
- ☑ Υδραυλική παροχή αποσυνδεδεμένη
- ☑ Τροφοδοσία αέρα και λιπάσματος αποσυνδεδεμένη

1. Αφαιρέστε τις βίδες **1**.
2. Αφαιρέστε το στήριγμα του υνιού **2**.



CMS-I-00004135



ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ

3. Για την αφαίρεση του υνιού με γερανό:
Ακολουθήστε την εξής διαδικασία

ή

Για την αφαίρεση του υνιού με όχημα μεταφοράς PreTec:
Ακολουθήστε τις οδηγίες μετά το σημείο 9.

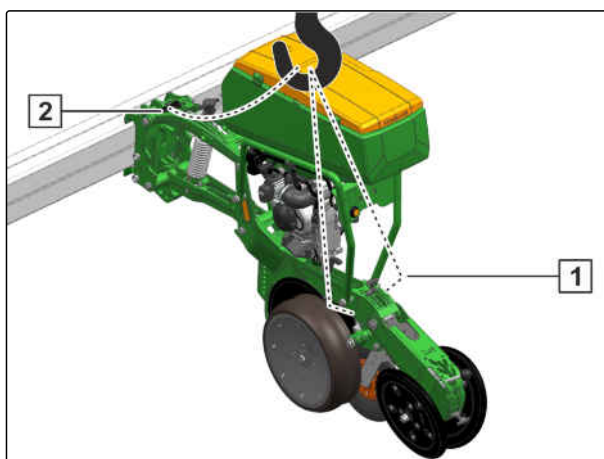
4. Για να μπορεί να γείρει εύκολα το υνί προς τα εμπρός για να αφαιρεθεί:
επιλέξτε η μπροστινή διάταξη ανάρτησης φορτίων να είναι μακρύτερη από την πίσω.

5. Στερεώστε τη διάταξη ανάρτησης φορτίων στον άνω βραχίονα του υνιού **2**.

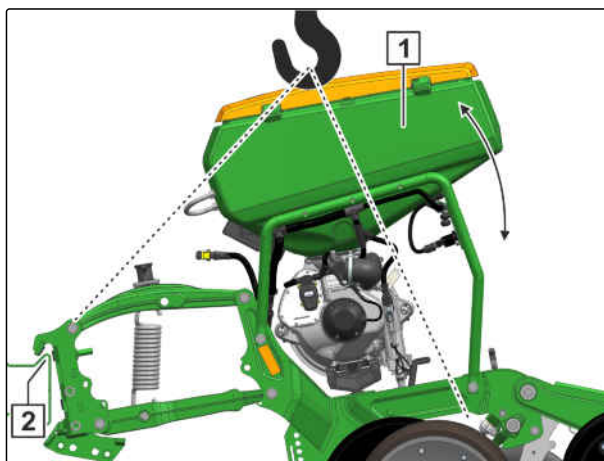
6. Στερεώστε 2 διατάξεις ανάρτησης φορτίων στο σώμα του υνιού **1**.

7. Ανυψώστε το υνί **1**.

8. Λύστε το κατάλληλο υνί από το πλαίσιο **2**.



CMS-I-00004137



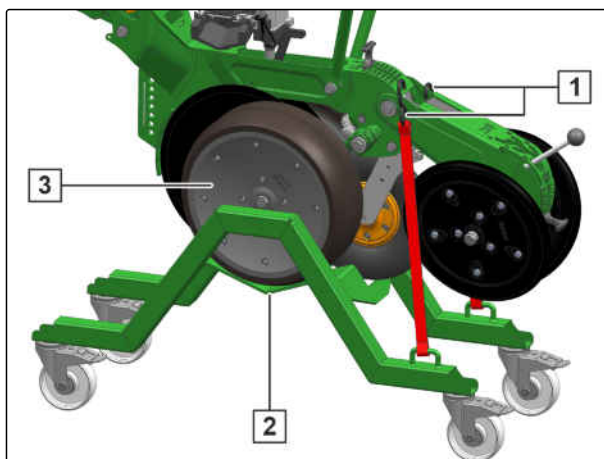
CMS-I-00004136

9. Για να φέρετε τα υνιά λιπάσματος στην υψηλότερη θέση:
δείτε "Ρύθμιση βάθους εναπόθεσης λιπάσματος".

10. Για να θέσετε την πίεση του υνιού στην υψηλότερη τιμή:
δείτε "Μηχανική ρύθμιση πίεσης υνιού".

11. Για να φέρετε το βάθος εναπόθεσης στη θέση απόθεσης **P**:
δείτε "Ρύθμιση βάθους εναπόθεσης σπόρων"

12. Για να φέρετε τον τροχίσκο συγκράτησης στη θέση **A**:
βλέπε "Ρύθμιση τροχίσκου συγκράτησης".



CMS-I-00005134

13. Ανυψώστε το μηχάνημα.

14. Τοποθετήστε το όχημα μεταφοράς **2** κάτω από το υνί που θέλετε να αφαιρέσετε.

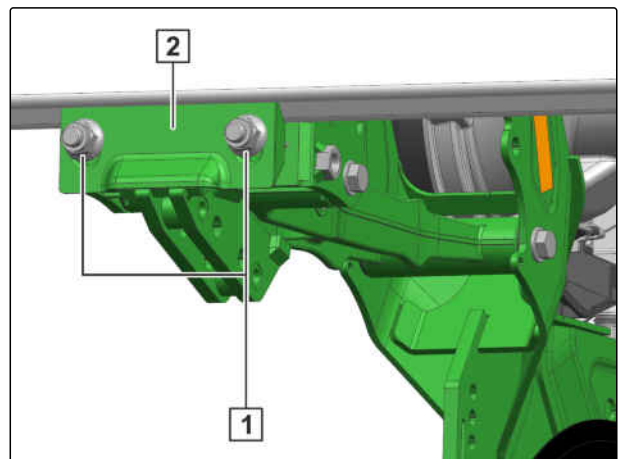
15. κατεβάστε το μηχάνημα.

➔ Οι τροχοί ρύθμισης βάθους **3** βρίσκονται επάνω στο όχημα μεταφοράς.

16. Αγκιστρώστε τους ιμάντες **1** στο υνί.

17. Αφαιρέστε τις βίδες **1**.

18. Αφαιρέστε το στήριγμα του υνιού **2**.

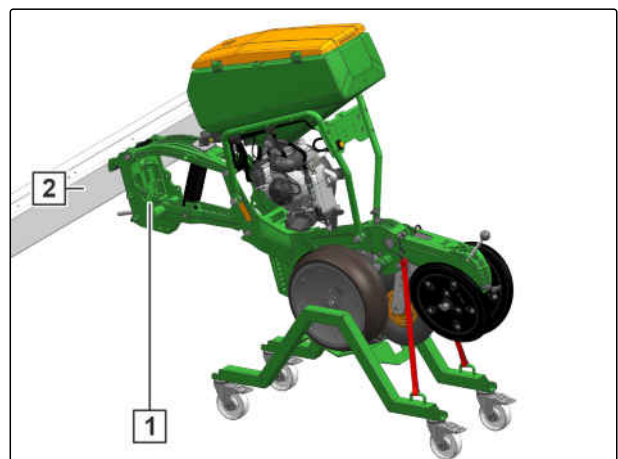


CMS-I-00004135

19. Χαμηλώστε κι άλλο το μηχάνημα.

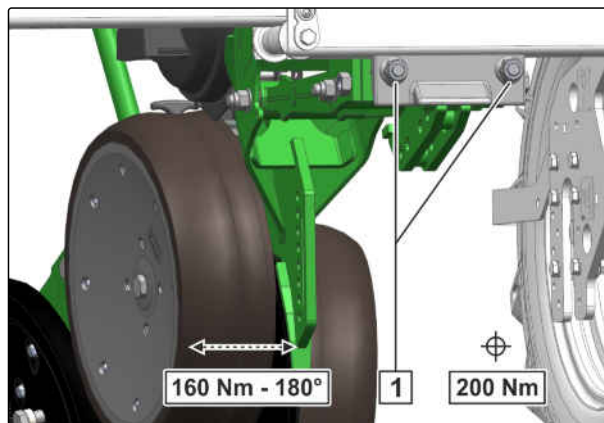
➔ Το υνί **1** γέρνει προς τα εμπρός.

20. Λύστε το κατάλληλο υνί από το πλαίσιο **2**.



CMS-I-00005133

21. Λύστε τις βίδες **1**.
22. Ωθήστε τα υνιά στην επιθυμητή απόσταση σειρών.
23. Σφίξτε τις βίδες στα τηλεσκοπικά υνιά στα 160 Nm μείον 180
ή
Σφίξτε τις βίδες στα μη τηλεσκοπικά υνιά στα 200 Nm.
24. Συνδέστε το ISOBUS με το τρακτέρ.
25. Επανεκκινήστε το μηχάνημα.
26. Για να εισάγετε το αλλαγμένο πλάτος εργασίας στο τερματικό χειρισμού:
Βλέπε "Οδηγίες χρήσης λογισμικού ISOBUS" > "Ορισμός γεωμετρίας".



CMS-I-00002039

6.6 Προετοιμασία μηχανήματος για πορεία στον δρόμο

CMS-T-00003814-E.1

6.6.1 Κλείσιμο γραμμοχαράκτη

CMS-T-00005578-A.1

6.6.1.1 Precea 3000

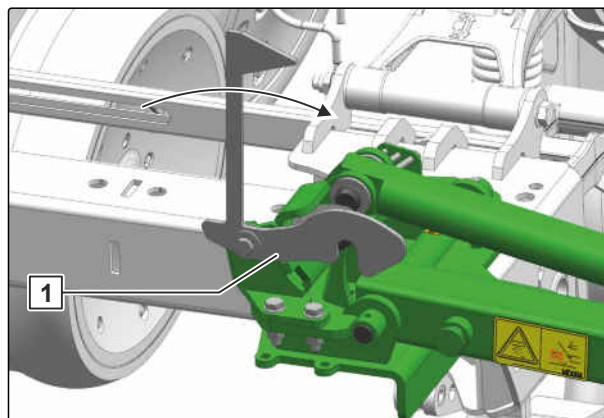
CMS-T-00005592-A.1



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Το τρακτέρ με το μηχάνημα είναι σταθευμένο σε επίπεδη επιφάνεια

1. Κατεβάστε την ασφάλεια μεταφοράς **1** σε θέση κλειδώματος.



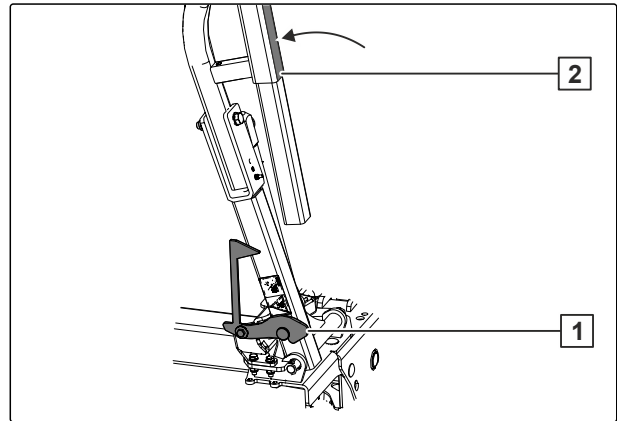
CMS-I-00001940



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Ενεργοποιείται μια μη αναμενόμενη υδραυλική λειτουργία

- ▶ Πριν ενεργοποιήσετε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ, ελέγξτε την επιλεγμένη υδραυλική λειτουργία του υδραυλικού συστήματος Comfort.



CMS-I-00000956

2. Για να ανυψώσετε τον γραμμοχαράκτη, ασκήστε πίεση στη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "κίτρινη".

ή

ασκήστε πίεση στη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "πράσινη".

3. Εάν ο γραμμοχαράκτης είναι πλήρως ανυψωμένος,
Πιέστε τον γραμμοχαράκτη [2] πάνω στον ελαστικό αποσβεστήρα.

➔ Η ασφάλεια μεταφοράς [1] ασφαλίζει.

6.6.1.2 Precea 4500 / 4500-2

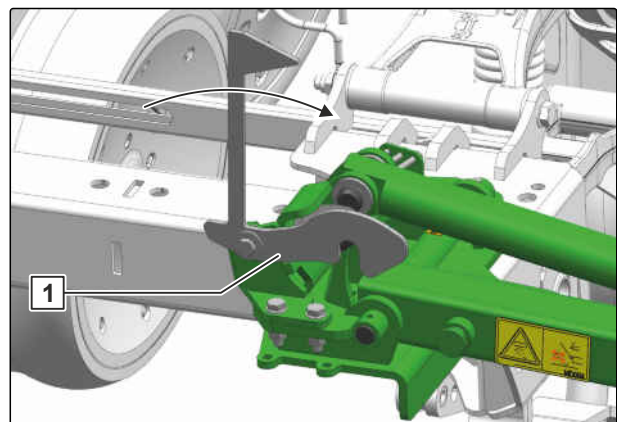
CMS-T-00001923-B.1



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

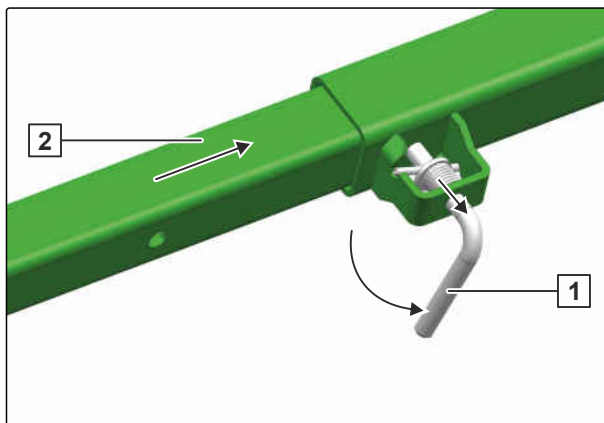
- ☉ Το τρακτέρ με το μηχάνημα είναι σταθμευμένο σε επίπεδη επιφάνεια

1. Κατεβάστε την ασφάλεια μεταφοράς [1] σε θέση κλειδώματος.



CMS-I-00001940

2. Τραβήξτε τον πείρο **1** και ασφαλίστε τον.
3. Εισαγάγετε τον σωλήνα απόθεσης **2** πλήρως.
4. Ασφαλίστε τον σωλήνα απόθεσης με πείρο.



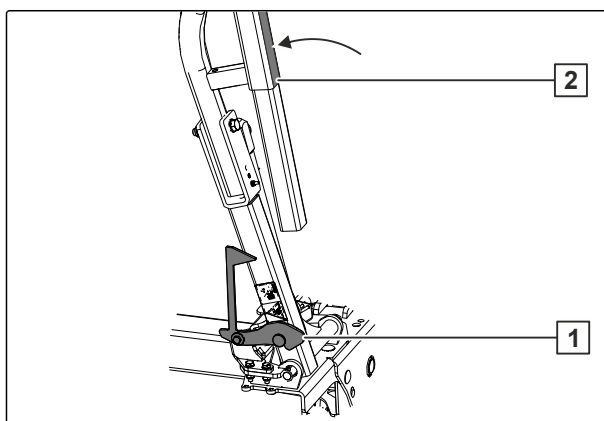
CMS-I-00001941



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Ενεργοποιείται μια μη αναμενόμενη υδραυλική λειτουργία

- Πριν ενεργοποιήσετε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ, ελέγξτε την επιλεγμένη υδραυλική λειτουργία του υδραυλικού συστήματος Comfort.



CMS-I-00000956

5. Για να ανυψώσετε τον γραμμοχαράκτη, ασκήστε πίεση στη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "κίτρινη".

ή

ασκήστε πίεση στη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "πράσινη".

6. Εάν ο γραμμοχαράκτης είναι πλήρως ανυψωμένος,
Πιέστε τον γραμμοχαράκτη **2** πάνω στον ελαστικό αποσβεστήρα.

➔ Η ασφάλεια μεταφοράς **1** ασφαλίζει.

6.6.1.3 Precea 6000

CMS-T-00005591-A.1

1. Για να κλείσετε τους γραμμοχαράκτες, ενεργοποιήστε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "κίτρινη 2".
2. Φέρτε τη μονάδα ελέγχου τρακτέρ "κίτρινη" σε ουδέτερη θέση.

6.6.2 Ανύψωση μηχανήματος

CMS-T-00002071-A.1



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Το σύστημα φωτισμού είναι καθαρό και τεχνικά άψογο
- ☑ Οι γραμμοχαράκτες είναι κλειστοί

1. Ανυψώστε το μηχάνημα με το αναβατήριο 3 σημείων του τρακτέρ.
2. Ελέγξτε τις συνδέσεις των υδραυλικών αγωγών και την τροφοδοσία τάσης.
3. Απενεργοποιήστε το τερματικό χειρισμού.
4. Απενεργοποιήστε τον φωτισμό εργασίας.
5. Κλειδώστε τις συσκευές ελέγχου τρακτέρ.

6.6.3 Κλείδωμα κάτω βραχίονα τρακτέρ πλευρικά

CMS-T-00007550-C.1

- *Για την αποτροπή ανεξέλεγκτων πλευρικών κινήσεων του μηχανήματος:*
Ασφαλίστε τους κάτω βραχίονες τρακτέρ πριν από την πορεία στον δρόμο.

6.6.4 Κλείδωμα μονάδων ελέγχου τρακτέρ

CMS-T-00006337-D.1

- Κλειδώστε τις μονάδες ελέγχου τρακτέρ ανάλογα με την έκδοση μηχανικά ή ηλεκτρικά.

6.6.5 Απενεργοποίηση φωτισμού εργασίας

CMS-T-00013341-B.1

- *Για να απενεργοποιήσετε τον φωτισμό εργασίας:*
βλέπε οδηγίες χρήσης "ISOBUS"
- ή
- δεείτε τις οδηγίες χρήσης "Υπολογιστής χειρισμού".

Χρήση μηχανήματος

7

CMS-T-00001760-F.1

7.1 Διασπορά λεπτών σπόρων

CMS-T-00014754-A.1



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

Για την ομαλή λειτουργία των υνιών και την ασφαλή ενσωμάτωση των λεπτών σπόρων στο έδαφος:

- ☑ Σποροκλίνη επεξεργασμένη τουλάχιστον μέχρι το βάθος εφαρμογής των λεπτών σπόρων ή του λιπάσματος
- ☑ Η σποροκλίνη είναι επαρκώς συμπιεσμένη και ανθεκτική
- ☑ Η σποροκλίνη διαθέτει επαρκή ποσότητα λεπτόκοκκου χώματος

1. Όταν οι λεπτοί σπόροι σπέρνονται με χαμηλό ύψος επικάλυψης:
Προσαρμόστε την ταχύτητα εργασίας στο περίγραμμα του εδάφους.
2. Για την ομαλή λειτουργία των υνιών και την ασφαλή ενσωμάτωση των λεπτών σπόρων στο έδαφος:
Κατεύθυνση σποράς παράλληλα με την επεξεργασία εδάφους
3. Εάν ο αέρας παροχής απομακρύνει το αδιαμόρφωτο έδαφος:
Διορθώστε την πίεση του αέρα στη μονάδα αραίωσης.
4. Εάν στο επιθυμητό βάθος απόθεσης δεν υπάρχει ανθεκτική δομή εδάφους για την ασφαλή ενσωμάτωση:
Αύξηση βάθους εναπόθεσης: βλέπε σελίδα 131.
5. Εάν οι λεπτοί σπόροι αποτίθενται με την επιλεγμένη ρύθμιση πολύ βαθιά:
Συγκεντρώστε λιγότερη επικάλυψη: βλέπε σελίδα 137.

7.2 Χρήση μηχανήματος

CMS-T-00001921-C.1

1. Κατεβάστε το μηχάνημα στο χωράφι.
2. Ευθυγραμμίστε το μηχάνημα παράλληλα με το έδαφος.
3. Ανοίξτε τον γραμμοχάρκτη.
4. Θέστε το υδραυλικό σύστημα του αναβατορίου 3 σημείων στην ελεύθερη θέση.
5. *Σε μηχανήματα με σύστημα κίνησης αρθρωτού άξονα:*
Ενεργοποιήστε το PTO του τρακτέρ. Συνδέετε αργά το PTO του τρακτέρ μόνο στο ρελαντί ή με χαμηλό αριθμό στροφών κινητήρα του τρακτέρ.
6. Κινηθείτε με το τρακτέρ.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Για να εμποδίσετε αποκλίσεις στην κατά μήκος διανομή, αποφύγετε την έντονη επιβράδυνση και επιτάχυνση.

Ο αριθμός στροφών των δίσκων αραίωσης προσαρμόζεται αμέσως στην κανονική αλλαγή ταχύτητας.

7. *Μετά τα πρώτα 30 m ελέγξτε το βάθος εναπόθεσης:*
βλέπε σελίδα 188

ή

Με τη διάταξη δοκιμής πολλαπλής απόθεσης:
βλέπε σελίδα 191
8. *Μετά τα πρώτα 30 m ελέγξτε την απόσταση των σπόρων:*
βλέπε σελίδα 189

ή

Με τη διάταξη δοκιμής πολλαπλής απόθεσης:
βλέπε σελίδα 190

7.3 Εκτέλεση εργασιών συντήρησης κατά τη χρήση

CMS-T-00013986-A.1

Κατά τη χρήση με πολλά οργανικά υπολείμματα στο χωράφι πρέπει να καθαρίζετε τακτικά το άνοιγμα αναρρόφησης του ανεμιστήρα.

- Για τον καθαρισμό της προστατευτικής σχάρας αναρρόφησης:
βλέπε σελίδα 236

7.4 Αναστροφή στο κεφαλάρι

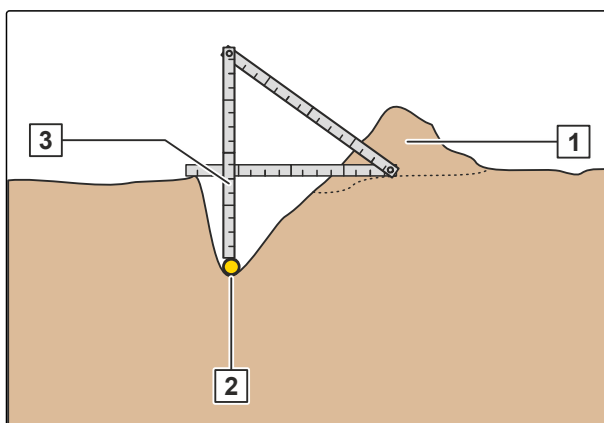
CMS-T-00001922-B.1

1. Για να διασφαλίσετε την πλήρωση των δίσκων αραίωσης,
Εξασφαλίστε υπερπίεση τουλάχιστον 20 mbar στην αραίωση σπόρων.
2. Για την αποφυγή εγκάρσιων φορτίων σε στροφές στο κεφαλάρι,
σηκώστε τα εργαλεία επεξεργασίας εδάφους.
3. Εάν η κατεύθυνση του μηχανήματος συμφωνεί με την κατεύθυνση πορείας,
κατεβάστε τα εργαλεία επεξεργασίας εδάφους.

7.5 Έλεγχος βάθους εναπόθεσης

CMS-T-00004517-D.1

1. Αφαιρέστε το λεπτόκοκκο χώμα **1** πάνω από τους σπόρους **2**.
2. Προσδιορίστε το βάθος εναπόθεσης **3**.
3. Καλύψτε ξανά τους σπόρους με λεπτόκοκκο χώμα.
4. Ελέγξτε το βάθος εναπόθεσης σε διάφορα σημεία στην διαμήκη και εγκάρσια κατεύθυνση προς το μηχάνημα.

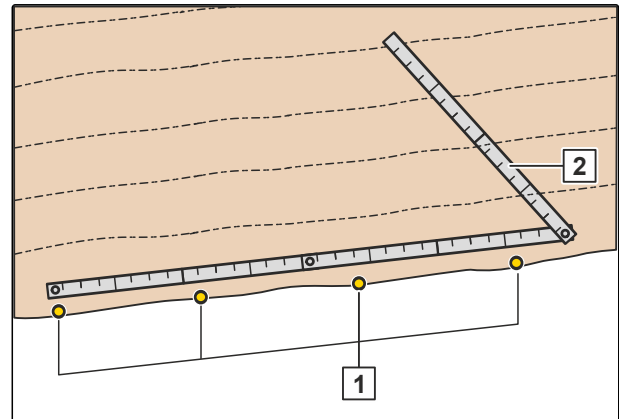


CMS-I-00003257

7.6 Έλεγχος απόστασης σπόρων

CMS-T-00012307-A.1

Η ποσότητα διασποράς καθορίζει την απαιτούμενη απόσταση σπόρων. Με την επιλογή των δίσκων αραίωσης και τη ρύθμιση του αριθμού στροφών των δίσκων αραίωσης ρυθμίζεται η απόσταση σπόρων.



CMS-I-00007922

1. Αφαιρέστε το λεπτόκοκκο χώμα πάνω από τους σπόρους.
2. Αποθέστε 11 σπόρους **1** σε μια σειρά.
3. Μετρήστε 10 αποστάσεις σπόρων με τον χάρακα **2**.
4. Υπολογίστε τη μέση απόσταση σπόρων.
5. Καλύψτε ξανά τους σπόρους με λεπτόκοκκο χώμα.

$$K_{Ab1} \rightarrow K_{Ab10}$$

$$K_{Ab1-10} = \frac{K_{Ab1} + K_{Ab2} + K_{Ab3} + \dots + K_{Ab10}}{10}$$

$$K_{Ab1-10} = \frac{\text{[Box]} + \text{[Box]} + \text{[Box]} + \dots + \text{[Box]}}{10}$$

CMS-I-00002066

7.7 Χρήση διάταξης δοκιμής πολλαπλής απόθεσης

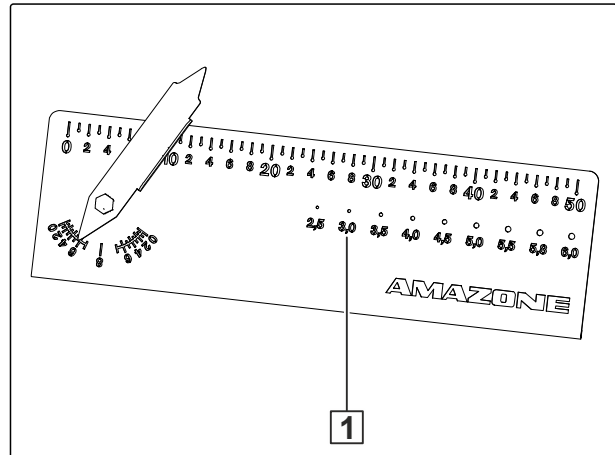
CMS-T-00005293-D.1

7.7.1 Προσδιορισμός κοκκομετρικής διάστασης

CMS-T-00001888-D.1

Με τη διάταξη δοκιμής πολλαπλής απόθεσης προσδιορίζεται η κοκκομετρική διάσταση των σπόρων.

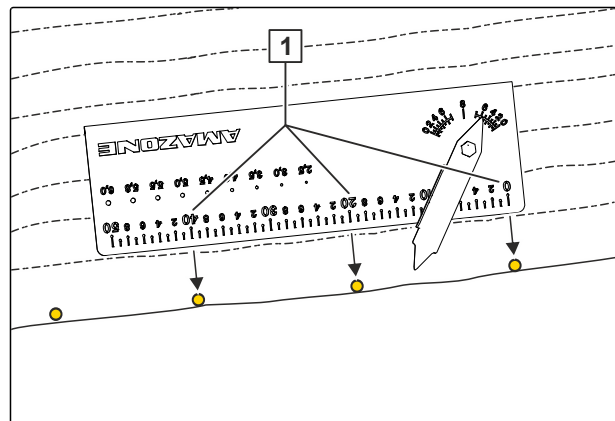
1. Τοποθετήστε τον σπόρο στις οπές σύγκρισης **1**.
2. Αν ο σπόρος χωράει άνετα στην οπή σύγκρισης, διαβάστε τη διάμετρο της οπής.



CMS-I-00001217

7.7.2 Έλεγχος απόστασης σπόρων

Η ποσότητα διασποράς καθορίζει την απαιτούμενη απόσταση σπόρων. Με την επιλογή των δίσκων αραίωσης και τη ρύθμιση του αριθμού στροφών των δίσκων αραίωσης ρυθμίζεται η απόσταση σπόρων.



CMS-I-00002011

1. Σπείρετε 30 m με την ταχύτητα εργασίας.
2. Χρησιμοποιήστε την ακμή ανάγνωσης της διάταξης δοκιμής πολλαπλής απόθεσης για να αφαιρέσετε το χώμα κατά στρώματα.
3. Αποθέστε 11 σπόρους σε μια σειρά.
4. Τοποθετήστε τη διάταξη δοκιμής πολλαπλής απόθεσης σε οριζόντια θέση στο έδαφος.
5. Μετρήστε 10 αποστάσεις σπόρων με τον χάρακα **1**.

6. Υπολογίστε τη μέση απόσταση σπόρων.

$$K_{Ab1} \rightarrow K_{Ab10}$$

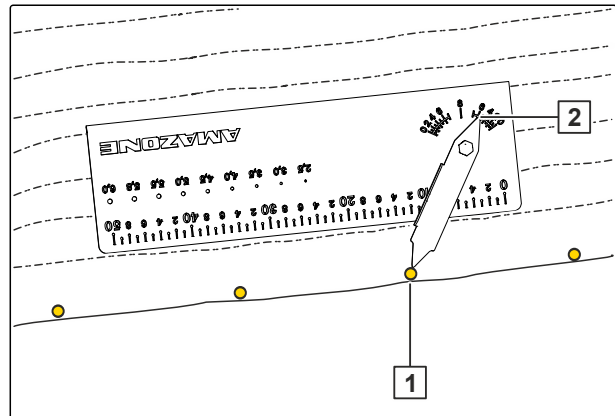
$$K_{Ab1-10} = \frac{K_{Ab1} + K_{Ab2} + K_{Ab3} + \dots + K_{Ab10}}{10}$$

$$K_{Ab1-10} = \frac{\boxed{} + \boxed{} + \boxed{} + \dots + \boxed{}}{10}$$

CMS-I-00002066

7.7.3 Έλεγχος βάθους εναπόθεσης

- Μετά τα πρώτα 30 m ελέγξτε το βάθος εναπόθεσης:
Με τη διάταξη δοκιμής πολλαπλής απόθεσης αποθέστε τους σπόρους σε διάφορα σημεία.
- Χρησιμοποιήστε την ακμή ανάγνωσης της διάταξης δοκιμής πολλαπλής απόθεσης για να αφαιρέσετε το χώμα κατά στρώματα.
- Τοποθετήστε τη διάταξη δοκιμής πολλαπλής απόθεσης σε οριζόντια θέση στο έδαφος.
- Τοποθετήστε τον δείκτη **1** επάνω στους σπόρους.
- Διαβάστε το βάθος εναπόθεσης σπόρων στην κλίμακα **2**.



CMS-T-00002411-E.1

CMS-I-00002010

7.8 Χρήση μετατοπισμένου διαδρόμου

CMS-T-00005493-C.1



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Ο ανεμιστήρας λειτουργεί

- Για να ρυθμίσετε το πλάτος διαδρόμου στην καλλιεργητική συσκευή:
Βλέπε "Ρύθμιση μετατοπισμένου διαδρόμου".
- Για να διαμορφώσετε τον μετατοπισμένο διάδρομο:
Βλέπε "Οδηγίες χρήσης λογισμικού ISOBUS"
> "Διαμόρφωση συστήματος δημιουργίας διαδρόμων".

3. Για να μετατοπιστούν τα υνιά:
κινηθείτε με το μηχάνημα ανυψωμένο στον
επόμενο διάδρομο.

ή

εάν τα υνιά δεν έχουν φτάσει στη θέση
τερματισμού:
κινηθείτε αργά με το χρησιμοποιούμενο
μηχάνημα.

Αποκατάσταση βλαβών

8

CMS-T-00002343-H.1

Σφάλμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
Η ασφάλεια εκκίνησης γραμμοχαράκτη είναι ενεργοποιημένη.	Ο γραμμοχαράκτης συνάντησε ένα σταθερό εμπόδιο. Ο πείρος διάτμησης έσπασε και ο γραμμοχαράκτης δίπλωσε προς τα πίσω.	► βλέπε σελίδα 195
Δημιουργούνται κενά λόγω πολύ λίγων σπόρων στη μονάδα αραίωσης σπόρων.	Το σχήμα των σπόρων ή το υλικό καθαρισμού ενδέχεται να έχει ως αποτέλεσμα να μην μεταφέρονται καλά οι σπόροι.	► βλέπε σελίδα 195
Παρατηρείται αυξημένη ανάγκη καθαρισμού των οπτικών αισθητήρων.	Η παρουσία τάλκης στον σπόρο μειώνει το διάστημα καθαρισμού των οπτικών αισθητήρων.	► Καθαρίστε τους οπτικούς αισθητήρες.
Ο σπόρος δεν πιάνεται και βγαίνει έξω από το αυλάκι.	Ο σπόρος προσκρούει στον τροχίσκο συγκράτησης ή στο αυλάκι σποράς.	► βλέπε σελίδα 196
Το τερματικό χειρισμού εμφανίζει σφάλμα διασποράς.	Το κανάλι τροφοδοσίας είναι βουλωμένο.	► βλέπε σελίδα 196
Το τερματικό χειρισμού εμφανίζει σφάλμα ταχύτητας.	Ελέγξτε το διάκενο στον επαγωγικό αισθητήρα. Βλάβη στον μηχανικό μηχανισμό κίνησης.	► Ρυθμίστε την απόσταση μεταξύ επαγωγικού αισθητήρα και τροχού παλμών σε 1-2 mm.
Τα ράουλα συμπίεσης μπλοκάρουν.	Ανάμεσα στα ράουλα συμπίεσης κολλάνε σβώλοι ή πέτρες.	► βλέπε σελίδα 197
Οι τροχοί ρύθμισης βάθους μπλοκάρουν.	Ανάμεσα στους δίσκους κοπής και τους τροχούς ρύθμισης βάθους με κλειστή ζάντα κολλάει χώμα.	► βλέπε σελίδα 198
	Στις ανοιχτές ζάντες κολλάνε οργανικά υπολείμματα.	► βλέπε σελίδα 198
Οι ηλεκτρικοί μηχανισμοί κίνησης δεν λειτουργούν ή εκκινούνται σε εσφαλμένη χρονική στιγμή.	Τα σημεία ενεργοποίησης του αισθητήρα θέσης εργασίας είναι εσφαλμένα.	► Για να διαμορφώσετε τον αισθητήρα θέσης εργασίας, δείτε "Διαμόρφωση αισθητήρα θέσης εργασίας".
Ο φωτισμός για την πορεία στον δρόμο παρουσιάζει δυσλειτουργία.	Η λυχνία ή η γραμμή φωτισμού έχει υποστεί ζημιά.	► Αντικαταστήστε τη λυχνία.
		► Αντικαταστήστε τη γραμμή φωτισμού.

Σφάλμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
Ακίνητοποίηση ενός ή περισσότερων δίσκων αραίωσης.	Η ασφάλεια για τον ηλεκτρικό μηχανισμό κίνησης είναι ελαττωματική.	► βλέπε σελίδα 199
	Η ασφάλεια για τον μηχανικό μηχανισμό κίνησης είναι ελαττωματική.	► βλέπε σελίδα 199
Οι αποστάσεις των σπόρων είναι μεγαλύτερες από τη ρυθμισμένη ονομαστική τιμή.	Πολύ μεγάλη ολίσθηση των ράουλων κίνησης.	► Για να διαμορφώσετε τον αισθητήρα θέσης εργασίας, δείτε "Διαμόρφωση αισθητήρα θέσης εργασίας".
	Πολύ μεγάλη ολίσθηση των ράουλων κίνησης.	► Για να διαμορφώσετε τον αισθητήρα θέσης εργασίας, δείτε "Διαμόρφωση αισθητήρα θέσης εργασίας".
Διακυμάνσεις αριθμού στροφών στον υδραυλικό μηχανισμό κίνησης.	Σημειώνονται διακυμάνσεις του αριθμού στροφών στον υδραυλικό μηχανισμό κίνησης.	► Απευθυνθείτε σε ειδικό συνεργείο.
Η στάθμη πλήρωσης στο περιβλήμα της μονάδας αραίωσης είναι πολύ υψηλή.	Οι βούρτσες της φραγής πλήρωσης είναι φθαρμένες.	► βλέπε σελίδα 200
Το αυλάκι σποράς είναι ασταθές ή δεν διατηρεί το σχήμα του.	Ο διαμορφωτής αυλακιού είναι φθαρμένος.	► Για να αντικαταστήσετε τον διαμορφωτή αυλακιού, δείτε "Αντικατάσταση διαμορφωτή αυλακιού".
Δεν εξέρχονται μικρόκοκκοι	Η εξαγωγή του διανομέα μικρόκοκκων έχει βουλώσει από χώμα	► βλέπε σελίδα 200
Ο αρθρωτός άξονας δεν λειτουργεί ομαλά.	Ο αρθρωτός άξονας είναι σε πολύ μεγάλη γωνία.	► Χρησιμοποιείτε μόνο γνήσιους και προβλεπόμενους αρθρωτούς άξονες.
Εμφράξεις στο κανάλι τροφοδοσίας	Οι σπόροι είναι πολύ μεγάλοι ή δεν έχουν καλή ρευστότητα.	► βλέπε σελίδα 200

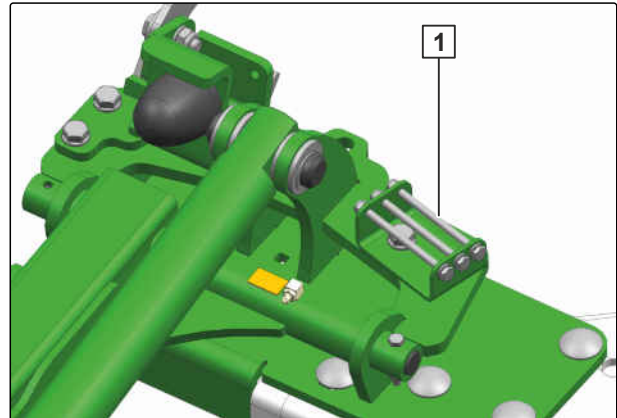
Η ασφάλεια εκκίνησης γραμμοχαράκτη είναι ενεργοποιημένη

CMS-T-00002345-E.1

1. Αφαιρέστε τον ανταλλακτικό πείρο διάτμησης **1** από το στήριγμα γραμμοχαράκτη.

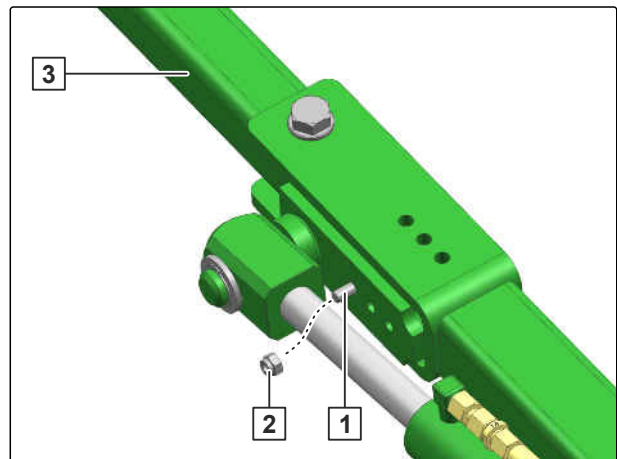
**ΥΠΟΔΕΙΞΗ**

Χρησιμοποιείτε μόνο γνήσια εξαρτήματα ως ανταλλακτικά.



CMS-I-00002081

2. Αφαιρείτε τους πείρους διάτμησης που έχουν υποστεί ζημιά.
3. Διπλώστε τον βραχίονα γραμμοχαράκτη **3** σε θέση εργασίας.
4. Χρησιμοποιήστε ανταλλακτικούς πείρους διάτμησης **1**.
5. Τοποθετήστε το παξιμάδι **2** και σφίξτε το.



CMS-I-00004385

Κενά λόγω πολύ λίγων σπόρων στη μονάδα αραιώσης σπόρων

CMS-T-00002346-B.1

**ΥΠΟΔΕΙΞΗ**

Η παρουσία τάλκη στον σπόρο μειώνει το διάστημα καθαρισμού των οπτικών αισθητήρων.

Μην χρησιμοποιείτε γραφίτη. Ο γραφίτης διαταράσσει τη λειτουργία των οπτικών αισθητήρων.

1. Ελέγξτε τη θέση του σύρτη κλεισίματος.

2. Για να βελτιώσετε την ικανότητα ολίσθησης των σπόρων:

Ανάμιξη 1,6 g τάλη με 1 kg σπόρους

ή

Αναμίξτε 500 g τάλη με 40 μονάδες ανά 50.000 σπόρους.

Ο σπόρος δεν πιάνεται και βγαίνει έξω από το αυλάκι

CMS-T-00002347-C.1

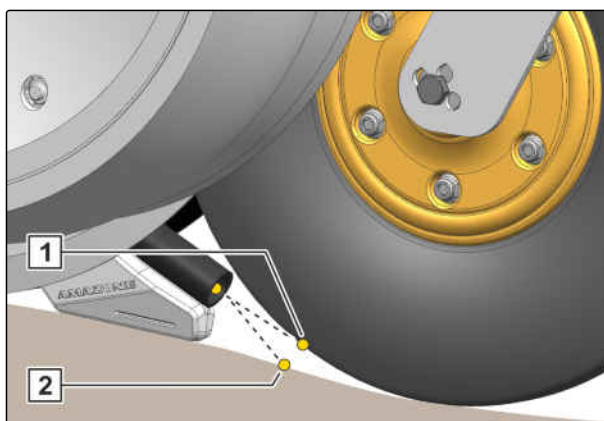


ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Εάν ο σπόρος προσκρούει στον τροχίσκο συγκράτησης **1** ή στο αυλάκι σποράς **2**, δεν πιάνεται με ασφάλεια. Ο τροχίσκος συγκράτησης μπορεί να ρυθμιστεί στην επιθυμητή θέση.

Η θέση του τροχίσκου συγκράτησης πρέπει να ρυθμιστεί από εκπαιδευμένο ειδικευμένο προσωπικό.

- Απευθυνθείτε σε ειδικό συνεργείο.

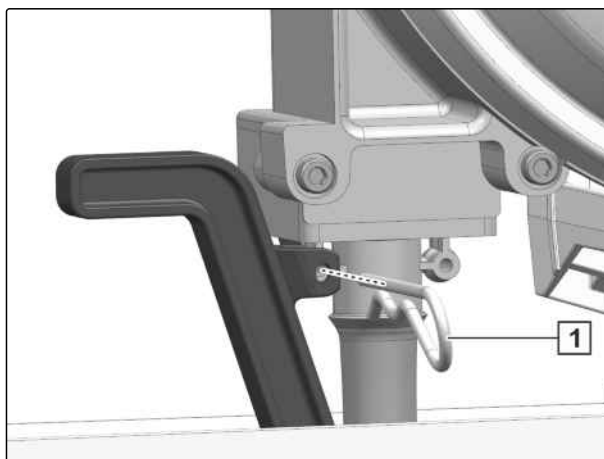


CMS-I-00001925

Το τερματικό χειρισμού εμφανίζει σφάλμα διασποράς

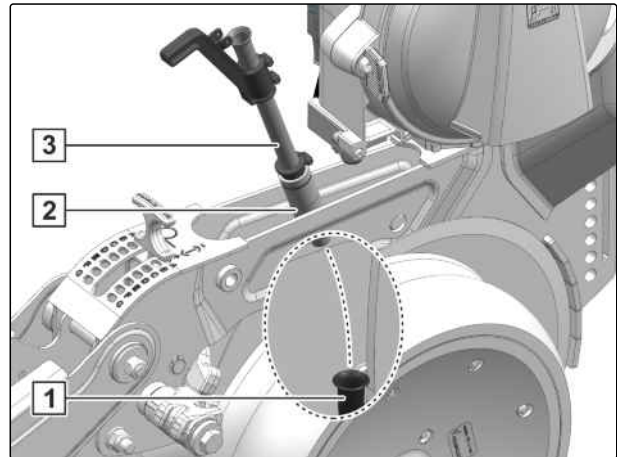
CMS-T-00002348-C.1

1. Αφαιρέστε τη φουρκέτα **1**.



CMS-I-00003814

2. Πιέστε το κανάλι τροφοδοσίας **3** στο στοιχείο ελατηρίου **2** προς τα κάτω.
3. Αφαιρέστε το κανάλι τροφοδοσίας προς τα επάνω.
4. Καθαρίστε το κανάλι τροφοδοσίας.
5. Τοποθετήστε τον σωλήνα ρίψης **1**.
6. Ασφαλίστε το κανάλι τροφοδοσίας με φουρκέτα.



CMS-I-00003815

Τα ράουλα συμπίεσης μπλοκάρουν

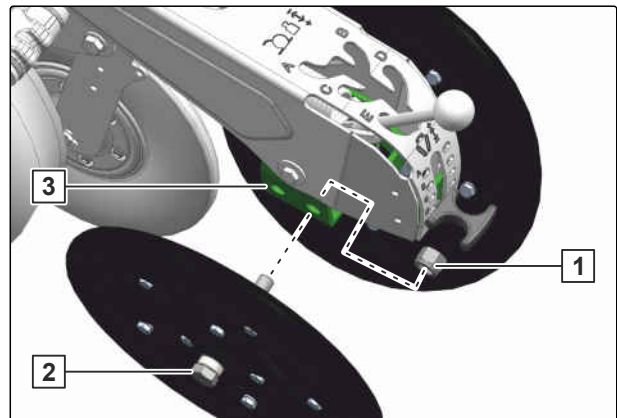
CMS-T-00002373-B.1



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Σε συνδυασμό με τις διατάξεις κάλυψης δίσκου δεν είναι δυνατή η τοποθέτηση με μετατόπιση.

1. Λύστε το παξιμάδι **1** και αφαιρέστε το.
2. Αφαιρέστε το ράουλο συμπίεσης.
3. *Για να αυξήσετε τη διέλευση στα ράουλα συμπίεσης,*
τοποθετήστε το ράουλο συμπίεσης με μετατόπιση.
4. Τοποθετήστε το ράουλο συμπίεσης με τη βίδα **2** στην οπή **3**.
5. Τοποθετήστε το παξιμάδι και σφίξτε το.



CMS-I-00002041

Οι τροχοί ρύθμισης βάθους μπλοκάρουν

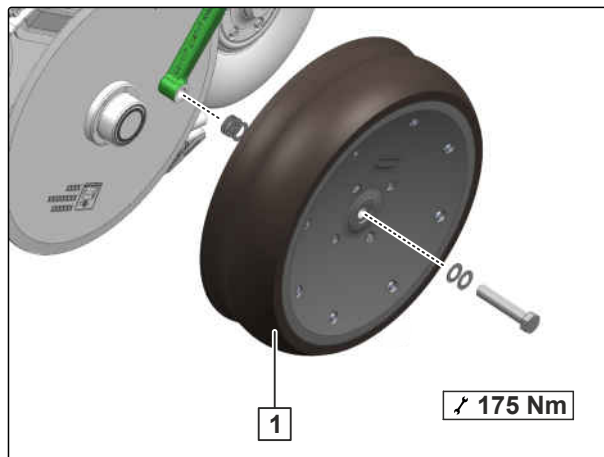
CMS-T-00007530-C.1

Ανάμεσα στους δίσκους κοπής και τους τροχούς ρύθμισης βάθους με κλειστή ζάντα κολλάει χώμα.

- Αφαιρέστε τους τροχούς ρύθμισης βάθους **1** και καθαρίστε τους

ή

εάν οι επικρατούσες συνθήκες χρήσης δεν επιτρέπουν τη μόνιμη χρήση του μηχανήματος, αντικαταστήστε τους τροχούς ρύθμισης βάθους με κλειστή ζάντα με τροχούς ρύθμισης βάθους με ανοιχτή ζάντα.



CMS-I-00005302

Στις ανοιχτές ζάντες κολλάνε οργανικά υπολείμματα.

- Καθαρίστε τους τροχούς ρύθμισης βάθους

ή

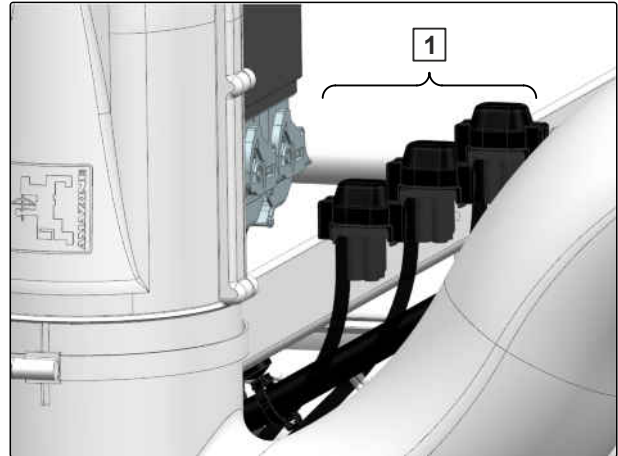
εάν οι επικρατούσες συνθήκες χρήσης δεν επιτρέπουν τη μόνιμη χρήση του μηχανήματος, αντικαταστήστε τους τροχούς ρύθμισης βάθους με ανοιχτή ζάντα με τροχούς ρύθμισης βάθους με κλειστή ζάντα.

Ακινητοποίηση ενός ή περισσότερων δίσκων αραίωσης

CMS-T-00003677-C.1

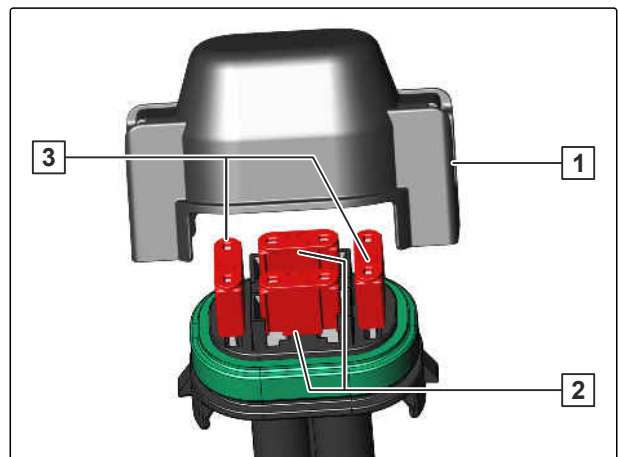
Η ασφάλεια για τον ηλεκτρικό μηχανισμό κίνησης είναι ελαττωματική.

1. Καθαρίστε τη μονάδα αραίωσης.
2. Ελέγξτε την ευκολία κίνησης του δίσκου αραίωσης.
3. Ελέγξτε τις ασφάλειες **1**.



CMS-I-00002695

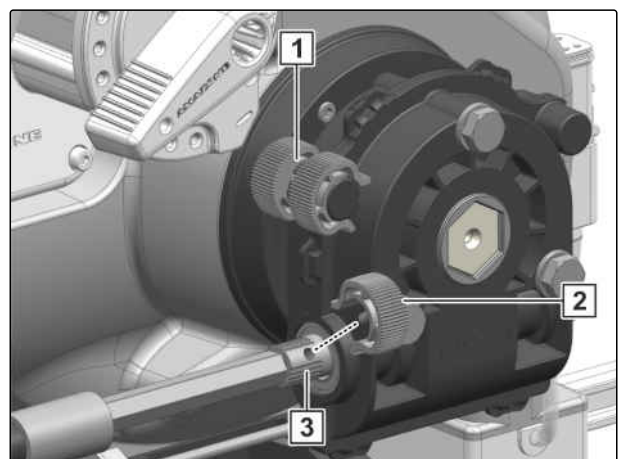
4. Αφαιρέστε το κάλυμμα **1**.
5. Αντικαταστήστε την καμένη ασφάλεια **2** με μια εφεδρική ασφάλεια **3**.



CMS-I-00008206

Η ασφάλεια για τον μηχανικό μηχανισμό κίνησης είναι ελαττωματική.

1. Αφαιρέστε τον ελαττωματικό πείρο θραύσης **2**.
2. Αφαιρέστε τον ελαττωματικό πείρο θραύσης από τον άξονα κίνησης **3**.
3. Καθαρίστε τη μονάδα αραίωσης.
4. Ελέγξτε την ευκολία κίνησης του δίσκου αραίωσης.
5. Τοποθετήστε καινούργιο πείρο θραύσης **1**.



CMS-I-00002696

Η στάθμη πλήρωσης στο περίβλημα της μονάδας αραίωσης είναι πολύ υψηλή

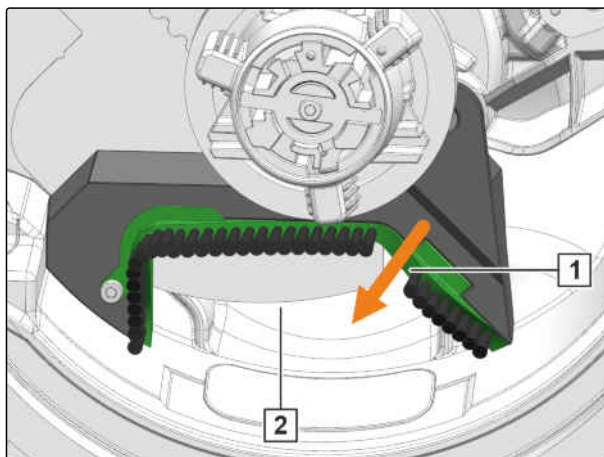
CMS-T-00008170-A.1

Οι αποξέστες απομακρύνουν τους πλεονάζοντες σπόρους από τον δίσκο αραίωσης. Εάν οι βούρτσες της φραγής πλήρωσης είναι φθαρμένες, οι σπόροι δεν επιστρέφουν στην περιοχή τροφοδοσίας **2** εντός της φραγής πλήρωσης.

- Για να αντικαταστήσετε την ελαττωματική φραγή πλήρωσης, δείτε "Αντικατάσταση δίσκου αραίωσης"

ή

απευθυνθείτε σε ειδικό συνεργείο.

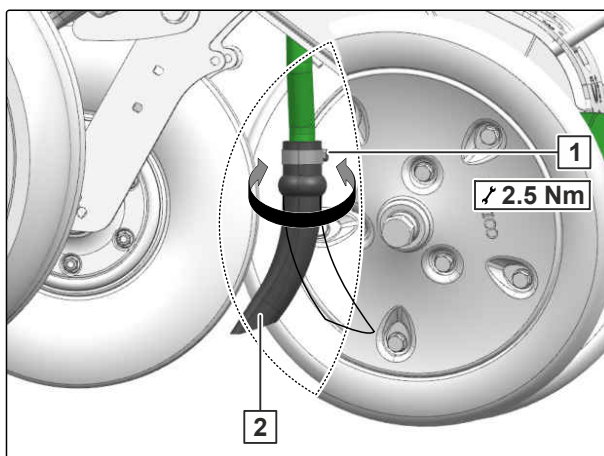


CMS-I-00005635

Εξαγωγή μικρόκοκκων στο αυλάκι σποράς βουλωμένη

CMS-T-00014556-A.1

1. Λύστε το κολιέ **1**.
2. Τοποθετήστε την εξαγωγή μικρόκοκκων **2** προς τα πίσω.
3. Σφίξτε το κολιέ.



CMS-I-00009204

Εμφράξεις στο κανάλι τροφοδοσίας

CMS-T-00014766-A.1



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Εάν χρησιμοποιούνται μεγαλύτερες διαμέτροι από αυτές που διαπιστώθηκαν στο κεφάλαιο "Προσδιορισμός ρυθμίσεων σπόρων", μπορεί να υπάρξουν περιορισμοί στην κατά μήκος διανομή.

- Για να αυξήσετε την ασφάλεια ρίψης: Τοποθετήστε οπτικό αισθητήρα, κανάλι τροφοδοσίας και διαμορφωτή αυλακιού με μεγαλύτερη διάμετρο.

Στάθμευση μηχανήματος

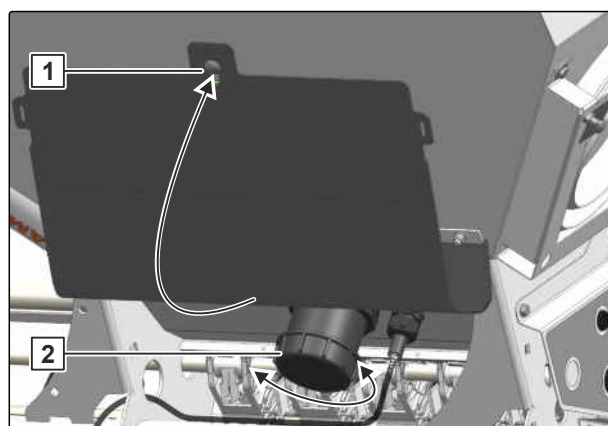
9

CMS-T-00001842-G.1

9.1 Άδειασμα δοχείου λιπάσματος

CMS-T-00001915-C.1

1. Ανοίξτε τον λασπωτήρα **1**.
2. Ανοίξτε τη διάταξη αδειάσματος υπολειπόμενης ποσότητας **2**.
3. Συλλέξτε την υπολειπόμενη ποσότητα αμφίπλευρα από τις άκρες της χοάνης.
4. Κλείστε τη διάταξη αδειάσματος υπολειπόμενης ποσότητας.
5. Κλείστε τον λασπωτήρα.



CMS-I-00001993

9.2 Άδειασμα δοχείου σπόρων μέσω του δίσκου αραίωσης

CMS-T-00002194-D.1



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

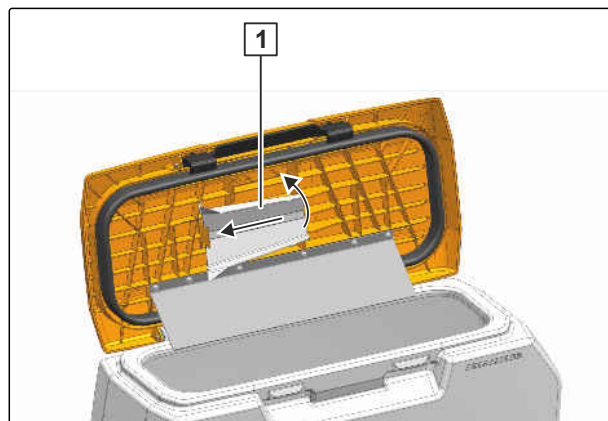
- ☑ Το μηχάνημα είναι συνδεδεμένο στο τρακτέρ
- ☑ Τρακτέρ και μηχάνημα είναι ασφαλισμένα



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

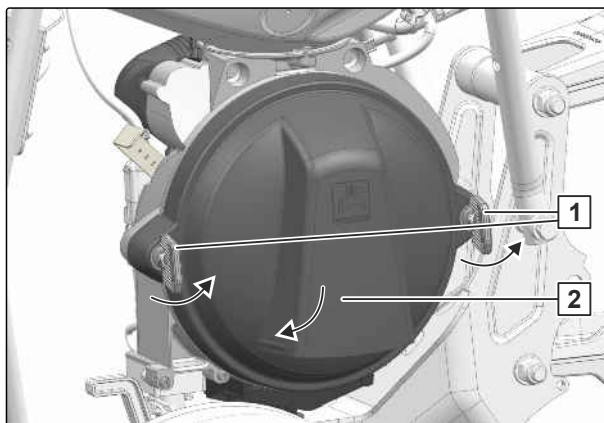
Η θέση απόθεσης της γλίστρας βρίσκεται μέσα στο καπάκι του δοχείου αποθέματος της σειράς 1.

1. Αφαιρέστε τη γλίστρα **1**.



CMS-I-00001888

2. Ανοίξτε τα κλείστρα **1**.
3. Αφαιρέστε το καπάκι **2**.



4. Αγκιστρώστε τη γλίστρα **1** στη μονάδα αραίωσης.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Όταν το δοχείο συλλογής αγκιστρώνεται στη γλίστρα, η γλίστρα μπορεί να επιβαρύνεται με μέγιστο φορτίο 12 kg.

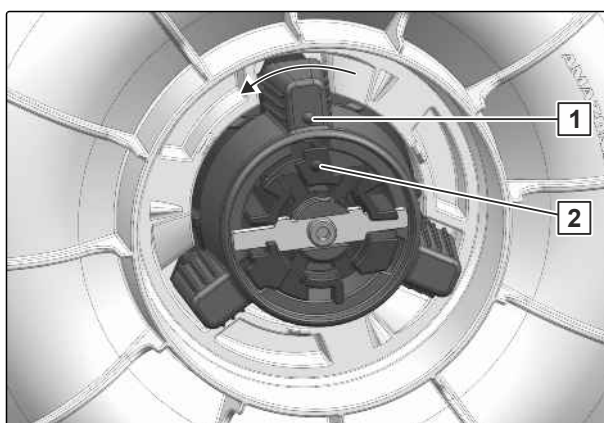
5. Τοποθετήστε το δοχείο συλλογής **2** κάτω από τη γλίστρα.

ή

Αγκιστρώστε το δοχείο συλλογής **2** στη γλίστρα.

6. Τοποθετήστε το δοχείο συλλογής **2** κάτω από τη γλίστρα.

7. Λύστε το κλείστρο **1** μέχρι τα σημεία **2** να βρίσκονται το ένα πάνω από το άλλο.



8. Για να συλλέξετε την υπολειπόμενη ποσότητα, βγάλτε τον δίσκο αραίωσης **1** από την πλήμνη του μηχανισμού κίνησης.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ

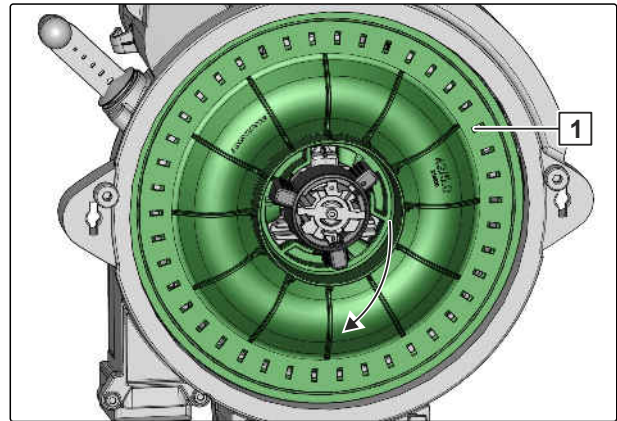
Όταν το δοχείο συλλογής αγκιστρώνεται στη γλίστρα, η γλίστρα μπορεί να επιβαρύνεται με μέγιστο φορτίο 12 kg.

9. Εάν έχει συλλεχθεί η υπολειπόμενη ποσότητα, αποθέστε ξανά τη γλίστρα στο καπάκι του δοχείου αποθέματος.

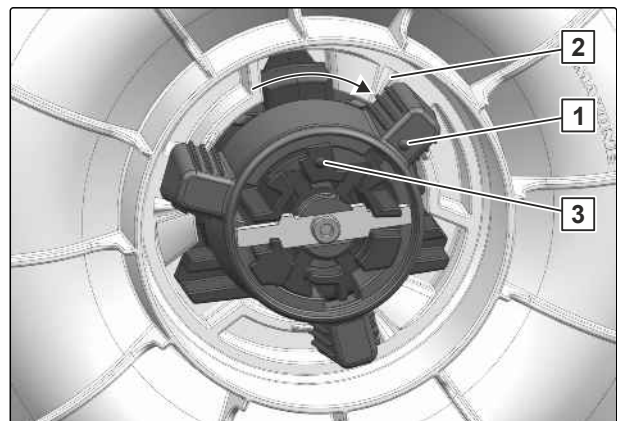
10. Τοποθετήστε τον δίσκο αραίωσης **1** στην πλήμνη του μηχανισμού κίνησης.

11. Περιστρέψτε το κλείστρο **1** πέρα από την προεξοχή **2**.

➔ Τα σημεία **3** δεν είναι πλέον ευθυγραμμισμένα.



CMS-I-00001912



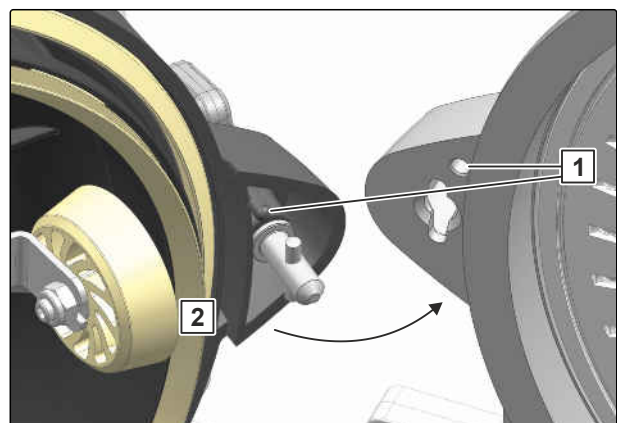
CMS-I-00001911

12. Κλείστε το καπάκι **2**.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Λάβετε υπόψη τον πείρο οδήγησης **1**.

13. Κλείστε τα κλείστρα.



CMS-I-00001913

9.3 Άδειασμα δοχείου σπόρων μέσω του πτερυγίου υπολειπόμενης ποσότητας

CMS-T-00001917-C.1



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

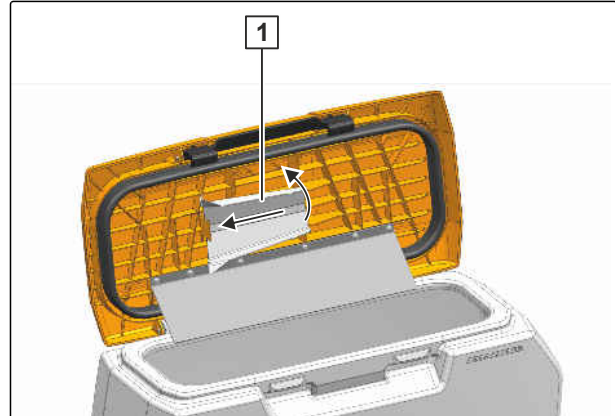
- ☑ Το μηχάνημα είναι συνδεδεμένο στο τρακτέρ
- ☑ Τρακτέρ και μηχάνημα είναι ασφαλισμένα



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Η θέση απόθεσης της γλίστρας βρίσκεται μέσα στο καπάκι του δοχείου αποθέματος της σειράς 1.

1. Αφαιρέστε τη γλίστρα **1**.



CMS-I-00001888

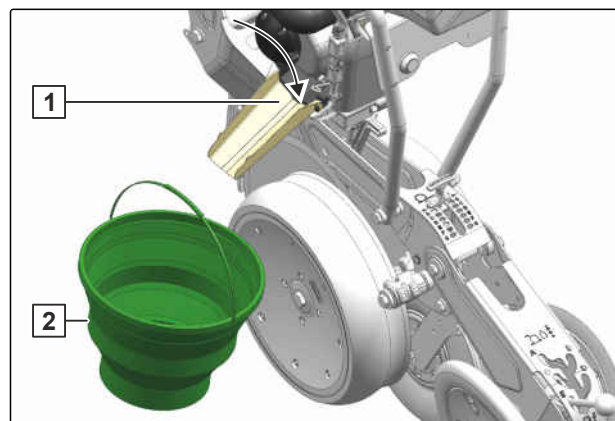
2. Αγκιστρώστε τη γλίστρα **1** στη μονάδα αραίωσης.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Όταν το δοχείο συλλογής αγκιστρώνεται στη γλίστρα, η γλίστρα μπορεί να επιβαρύνεται με μέγιστο φορτίο 12 kg.

3. Τοποθετήστε το δοχείο συλλογής **2** κάτω από τη γλίστρα.



CMS-I-00001995

ή

Αγκιστρώστε το δοχείο συλλογής **2** στη γλίστρα.

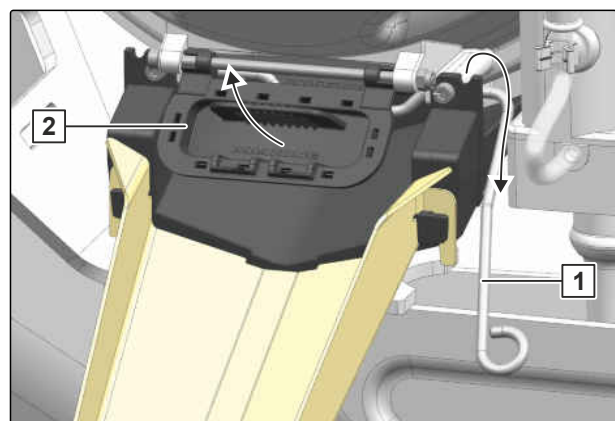
4. Ανοίξτε το ελατήριο ασφάλισης **1**.

- ➔ Το πτερύγιο **2** ανοίγει και συλλέγεται η υπολειπόμενη ποσότητα.

5. Εάν έχει συλλεχθεί η υπολειπόμενη ποσότητα, αποθέστε ξανά τη γλίστρα στο καπάκι του δοχείου αποθέματος.

6. Κλείστε το πτερύγιο.

7. Ασφαλίστε το ελατήριο ασφάλισης.



CMS-I-00001996

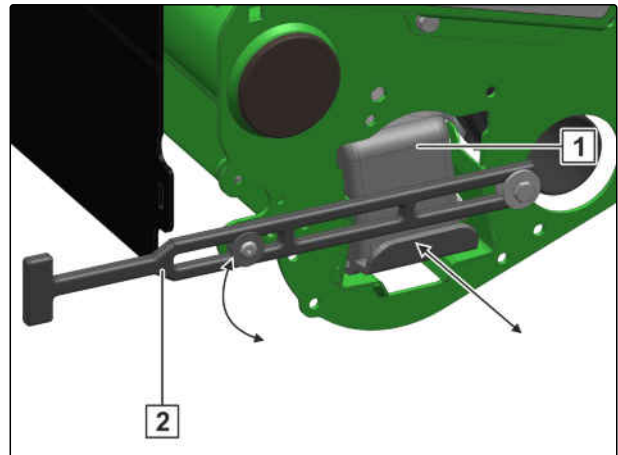
9.4 Άδειασμα δοσομετρητή λιπάσματος

CMS-T-00003599-B.1

1. Απενεργοποιήστε τον ανεμιστήρα.
2. Λύστε την ασφάλεια **2** και μετακινήστε την προς τα κάτω.
3. Για να βγάλετε σε μηχανήματα με υδραυλικό μηχανισμό κίνησης ανεμιστήρα τα δοχεία βαθμονόμησης από τη θέση απόθεσης, εξαγάγετε τα συνδεδεμένα μεταξύ τους δοχεία βαθμονόμησης **1** προς το πλάι.

ή

Για να βγάλετε σε μηχανήματα με μηχανικό μηχανισμό κίνησης ανεμιστήρα τα δοχεία βαθμονόμησης από τη θέση απόθεσης, εξαγάγετε τα δοχεία βαθμονόμησης μεμονωμένα προς τα αριστερά και προς τα δεξιά προς το πλάι.

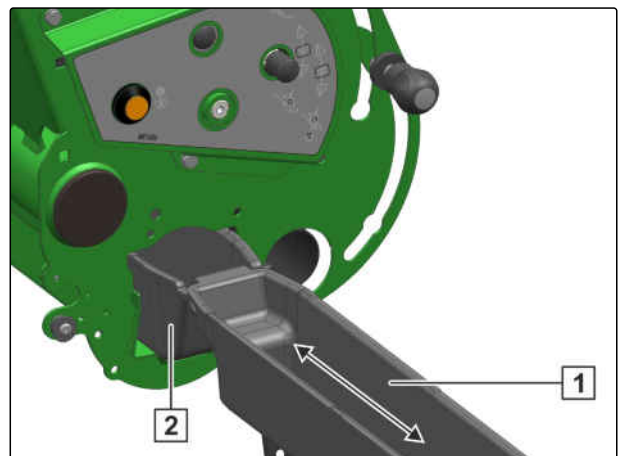


CMS-I-00001932

4. Για να φέρετε σε μηχανήματα με υδραυλικό μηχανισμό κίνησης ανεμιστήρα τα δοχεία βαθμονόμησης στη θέση βαθμονόμησης, ωθήστε τα δοχεία βαθμονόμησης **2** με το άνοιγμα προς τα επάνω κάτω από τον δοσομετρητή.
5. αγκιστρώστε τα δοχεία βαθμονόμησης **1** με το άνοιγμα προς τα επάνω και ωθήστε τα κάτω από τον δοσομετρητή.

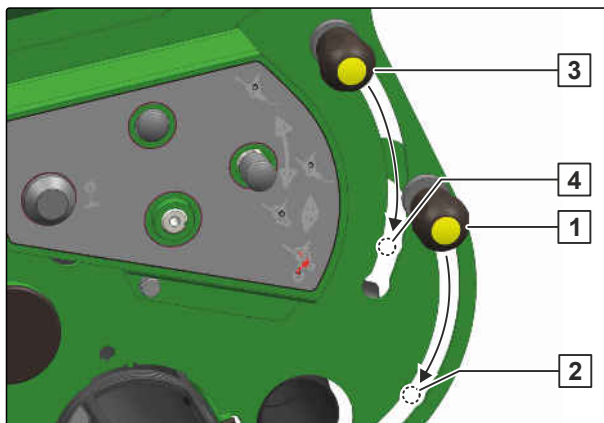
ή

Για να φέρετε σε μηχανήματα με μηχανικό μηχανισμό κίνησης ανεμιστήρα τα δοχεία βαθμονόμησης στη θέση βαθμονόμησης, ωθήστε τα δοχεία βαθμονόμησης μεμονωμένα από τα αριστερά και από τα δεξιά κάτω από τον δοσομετρητή.



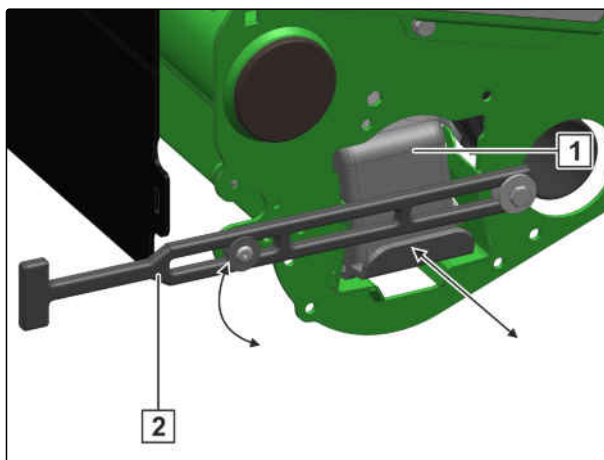
CMS-I-00001931

6. Για να φέρετε τον μοχλό πτερυγίου βαθμονόμησης στη θέση βαθμονόμησης, κρατήστε πατημένο το κομβίο ασφάλισης **1** και ωθήστε το προς τα κάτω **2**.
7. Για να φέρετε τον μοχλό πτερυγίου βάσης στη θέση αδειάσματος, κρατήστε πατημένο το κομβίο ασφάλισης **3** και ωθήστε το προς τα κάτω **4**.
8. Αφαιρέστε την υπολειπόμενη ποσότητα.



CMS-I-00001994

9. Αδειάστε το δοχείο βαθμονόμησης.
10. Για να μην λερώνονται τα δοχεία βαθμονόμησης, ωθήστε τα δοχεία βαθμονόμησης **1** με το άνοιγμα προς τα κάτω κάτω από τον δοσομετρητή.
11. Μετακινήστε την ασφάλεια **2** προς τα επάνω και κλείστε την.
12. Για να φέρετε τον μοχλό πτερυγίου βαθμονόμησης στη θέση εργασίας, κρατήστε πατημένο το κομβίο ασφάλισης και ωθήστε το προς τα πάνω.
13. Για να φέρετε τον μοχλό πτερυγίου βάσης στη θέση εργασίας, κρατήστε πατημένο το κομβίο ασφάλισης και ωθήστε το προς τα πάνω.



CMS-I-00001932

9.5 Αδειασμα δοχείου μικρόκοκκων

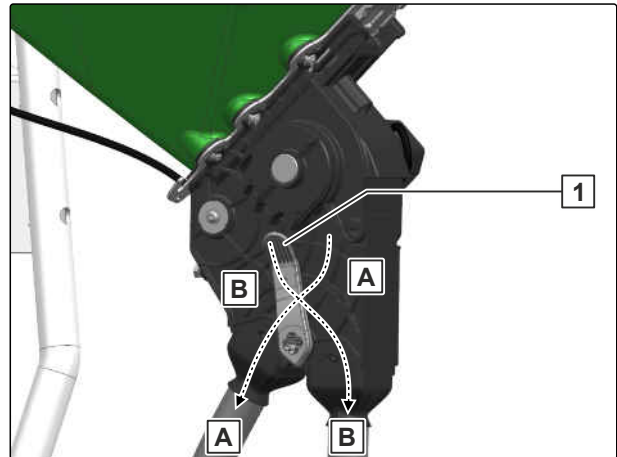
CMS-T-00003603-B.1

1. Κλείστε τον σύρτη κλεισίματος **1** στο δοχείο μικρόκοκκων.



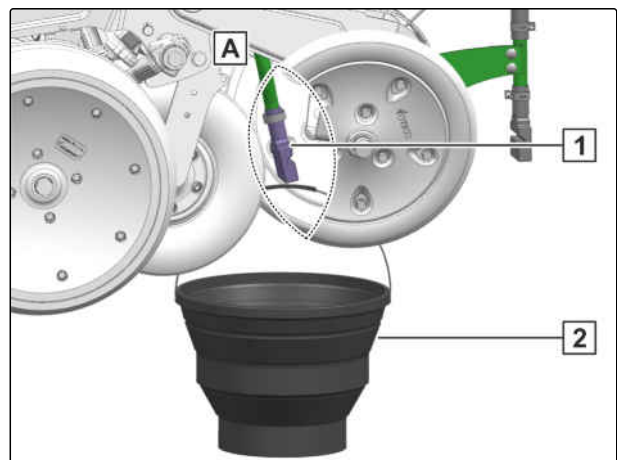
CMS-I-00002586

2. Φέρτε το πτερύγιο μεταγωγής **1** στη θέση **A**.



CMS-I-00002580

3. Τοποθετήστε το πτυσσόμενο δοχείο **2** κάτω από την ενεργοποιημένη έξοδο μικρόκοκκων **1**.

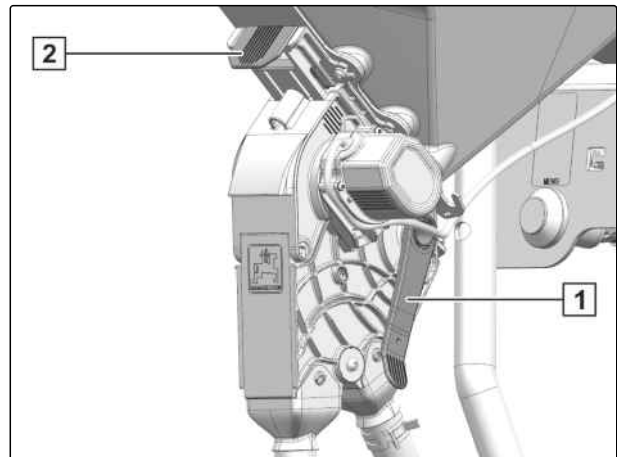


CMS-I-00002621

4. Αποφορτίστε τον μοχλό πτερυγίου βάσης **1**.

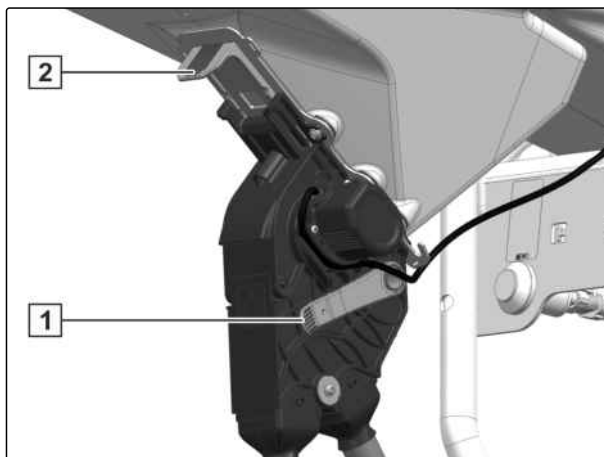
5. Ανοίξτε τον σύρτη κλεισίματος **1** αργά.

➔ Οι μικρόκοκκοι συλλέγονται στο πτυσσόμενο δοχείο.



CMS-I-00002576

6. Εάν η υπολειπόμενη ποσότητα έχει συλλεχθεί πλήρως,
φέρετε τον μοχλό πτερυγίου βάσης **1** ξανά στη
θέση εργασίας.
7. Ανοίξτε τον σύρτη κλεισίματος **2** πλήρως.

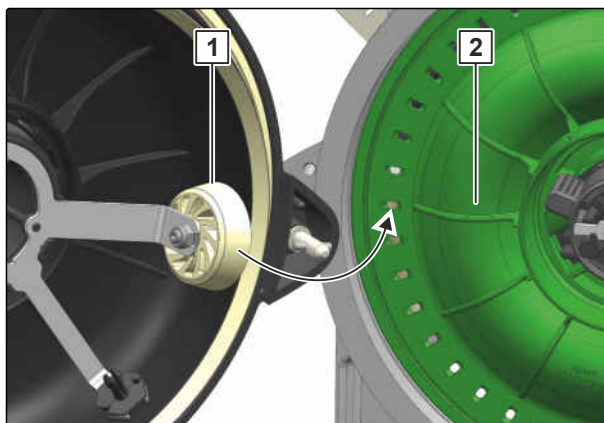


CMS-I-00002622

9.6 Αποφόρτιση κυλίνδρων κάλυψης σπών

CMS-T-00002211-C.1

Για να διασφαλίσετε την ομοκεντρότητα των
κυλίνδρων κάλυψης σπών **1**, οι κύλινδροι κάλυψης
σπών πρέπει να αποφορτίζονται σε περίπτωση
παρατεταμένης μη χρήσης. Για τον σκοπό αυτό
πρέπει να διασφαλίσετε ότι οι δίσκοι αραίωσης **2**
έχουν αφαιρεθεί από όλες τις μονάδες αραίωσης
σπώνων.



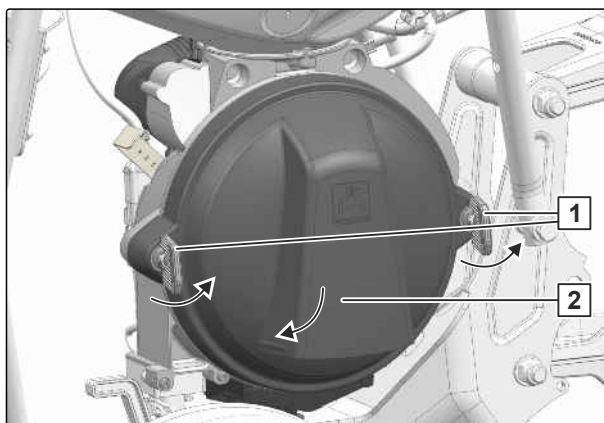
CMS-I-00002023



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Το μηχάνημα είναι σε θέση εργασίας
- ☑ Το μηχάνημα είναι συνδεδεμένο στο τρακτέρ
- ☑ Τρακτέρ και μηχάνημα είναι ασφαλισμένα

1. Ανοίξτε τα κλείστρα **1**.
2. Αφαιρέστε το καπάκι **2**.



CMS-I-00001909

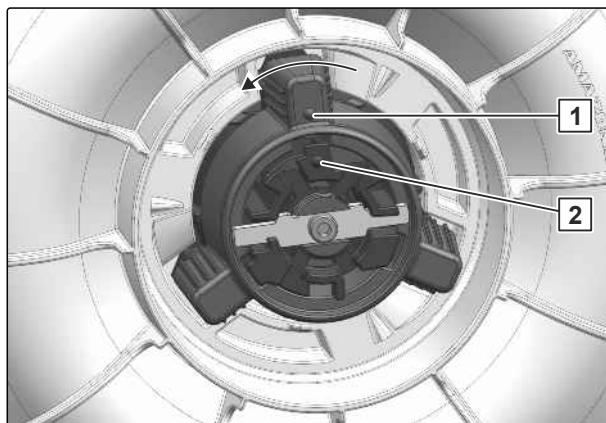


ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

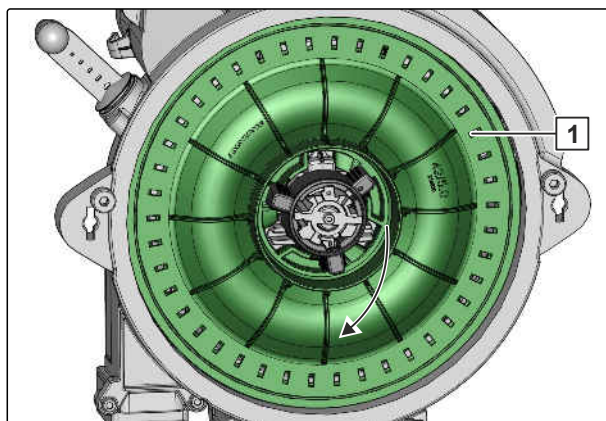
Κίνδυνος χημικού εγκαύματος από σκόνη σποροαπολύμανσης

- Πριν από την εργασία με ουσίες επιβλαβείς για την υγεία φορέστε τα ενδύματα προστασίας που προτείνεται από τον κατασκευαστή.

3. Λύστε το κλείστρο **1** μέχρι τα σημεία **2** να βρίσκονται το ένα πάνω από το άλλο.
4. Βγάλτε τον δίσκο αραίωσης **1** από την πλήμνη του μηχανισμού κίνησης.
5. Φυλάξτε τον δίσκο αραίωσης στο δοχείο σπόρων.



CMS-I-00001910



CMS-I-00001912

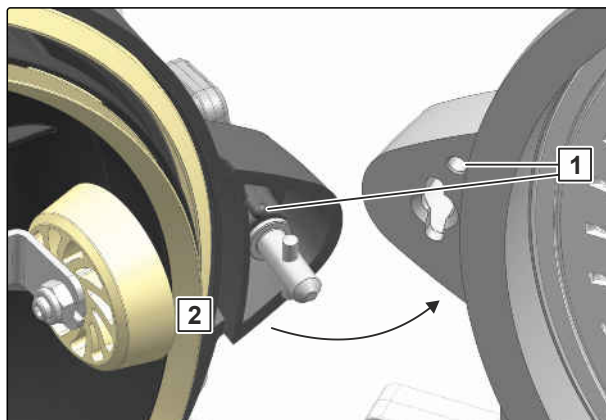
6. Κλείστε το καπάκι **2**.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Λάβετε υπόψη τον πείρο οδήγησης **1**.

7. Κλείστε τα κλείστρα.



CMS-I-00001913

9.7 Απόθεση χαλαρωτή ίχνους

CMS-T-00001919-B.1



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ✓ Το μηχάνημα είναι ανυψωμένο
- ✓ Ο ανεμιστήρας είναι απενεργοποιημένος
- ✓ Τρακτέρ και μηχάνημα είναι ασφαλισμένα

Ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος η υψηλότερη θέση μπορεί να διαφέρει.

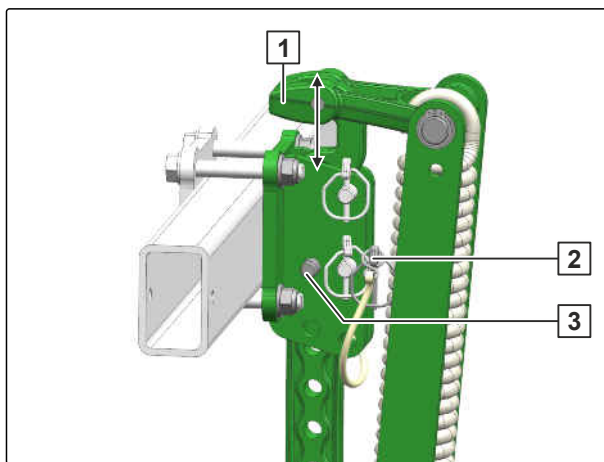


ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

Ζημιά στους χαλαρωτές ίχνους

- Πριν σταθμεύσετε το μηχάνημα σε σταθερό έδαφος, φέρτε τους χαλαρωτές ίχνους σε θέση απόθεσης.

1. Αφαιρέστε την κοπίλια **1** από τον πείρο ασφάλισης **3**.
2. Συγκρατήστε τον χαλαρωτή ίχνους με τη χούφτα **2**.
3. Αφαιρέστε τον πείρο ασφάλισης **3**.
4. Φέρτε τον χαλαρωτή ίχνους στην υψηλότερη θέση.
5. Στερεώστε τον χαλαρωτή ίχνους με τον πείρο ασφάλισης.
6. Ασφαλίστε τον πείρο ασφάλισης με την κοπίλια.

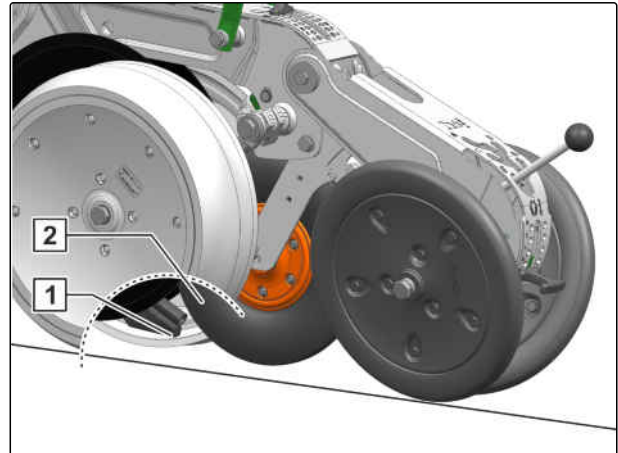


CMS-I-00000942

9.8 Στάθμευση υνιού επιφανειακής σποράς PreTeC

CMS-T-00001920-E.1

Στη θέση **P** οι χαμηλωμένοι τροχοί ρύθμισης βάθους προστατεύουν τον διαμορφωτή αυλακιού **1** και τον τροχίσκο συγκράτησης **2**.



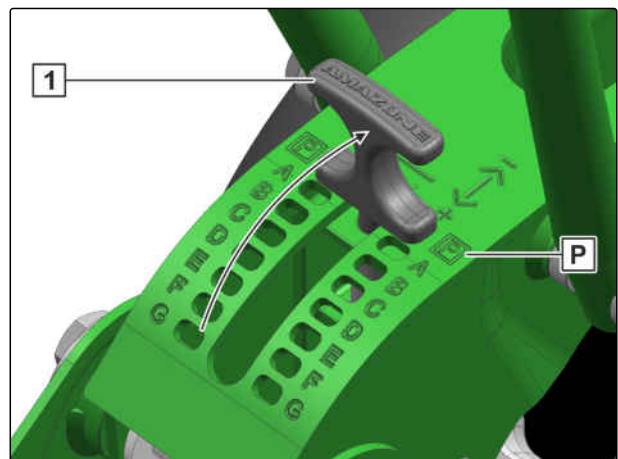
CMS-I-00001999



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Το μηχάνημα είναι ανυψωμένο
- ☑ Ο ανεμιστήρας είναι απενεργοποιημένος

1. Φέρτε τον μοχλό ρύθμισης **1** στην υψηλότερη θέση **P**.
2. Ασφαλίστε τον μοχλό ρύθμισης στο πλέγμα.
3. Μετακινήστε τις διατάξεις κάλυψης δίσκου ή τους αστεροειδείς μηχανισμούς κάλυψης σπόρων στην ψηλότερη θέση.

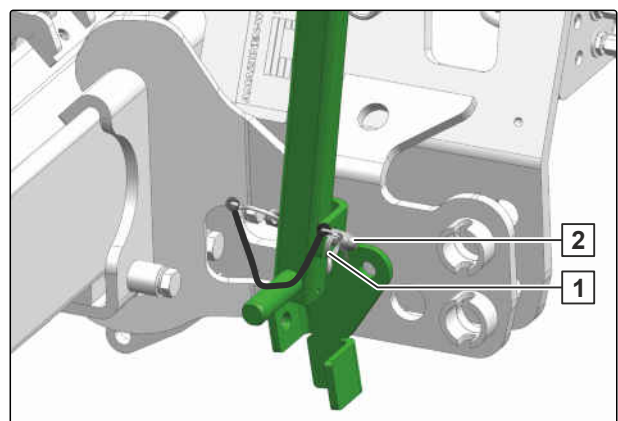


CMS-I-00001998

9.9 Απόθεση στηριγμάτων

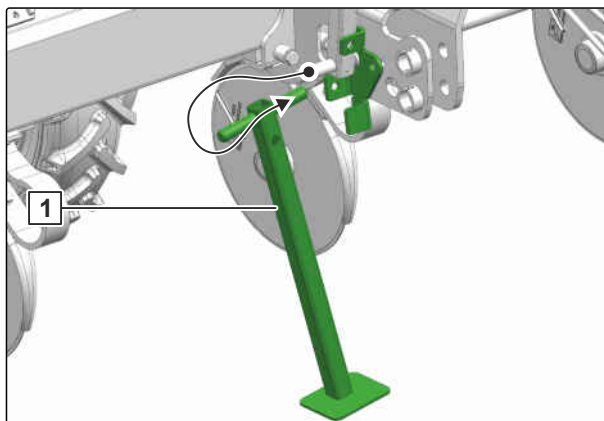
CMS-T-00002074-A.1

1. Αφαιρέστε τη φουρκέτα **1**.
2. Συγκρατήστε το στήριγμα.
3. Αφαιρέστε τον πείρο **2**.



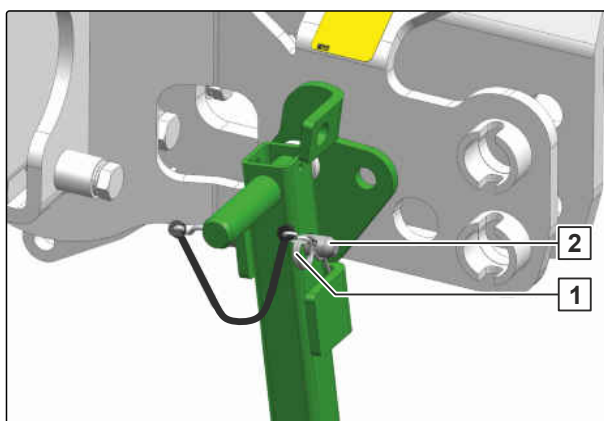
CMS-I-00002002

4. Πάρτε το στήριγμα **1** από τη θέση απόθεσης.
5. Τοποθετήστε το στήριγμα **1** στη θέση στάθμευσης.



CMS-I-00002000

6. Ακινητοποιήστε το στήριγμα με πείρο **2**.
7. Ασφαλίστε τον πείρο με φουρκέτα **1**.
8. Επαναλάβετε τη διαδικασία για το δεύτερο στήριγμα.

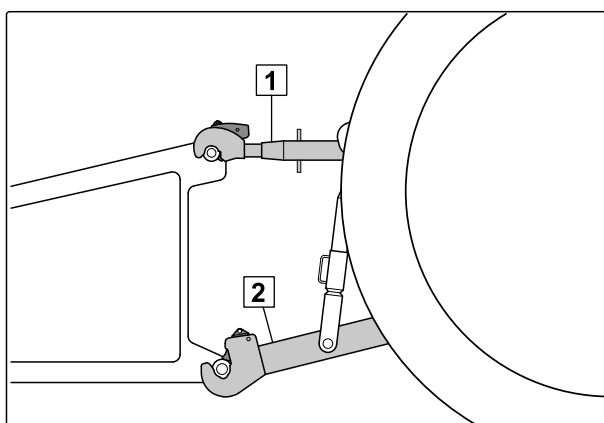


CMS-I-00002003

9.10 Αποσύνδεση πλαισίου σύνδεσης 3 σημείων

CMS-T-00001401-C.1

1. Σταθμεύστε το μηχάνημα σε ένα οριζόντιο, στερεό έδαφος.
2. Αποφορτίστε τον άνω βραχίονα **1**.
3. Αποσυνδέστε των άνω βραχίονα **1** από το μηχάνημα.
4. Αποφορτίστε τον κάτω βραχίονα **2**.
5. Από το κάθισμα του τρακτέρ αποσυνδέστε τους κάτω βραχίονες **2** από το μηχάνημα.



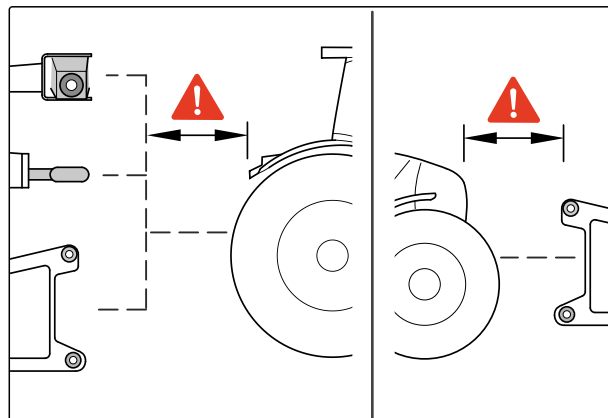
CMS-I-00001249

9.11 Απομακρύνετε το τρακτέρ από το μηχάνημα

CMS-T-00005795-D.1

Ανάμεσα στο τρακτέρ και στο μηχάνημα πρέπει να δημιουργηθεί επαρκής χώρος για να μπορούν να αποσυνδεθούν ανεμπόδιστα οι αγωγοί σύνδεσης.

- ▶ Απομακρύνετε το τρακτέρ σε επαρκή απόσταση από το μηχάνημα.

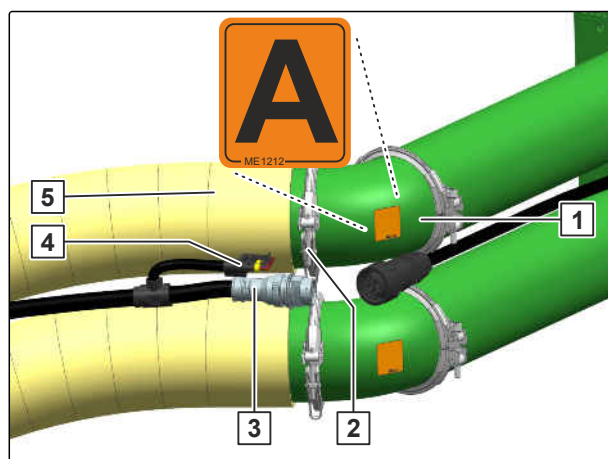


CMS-I-00004045

9.12 Αποσύνδεση αγωγών τροφοδοσίας από το εμπρός αφαιρούμενο δοχείο

CMS-T-00004440-B.1

1. Για να αποσυνδέσετε τον εύκαμπτο σωλήνα τροφοδοσίας **5** από το εμπρός αφαιρούμενο δοχείο **1**, αφαιρέστε το κολάρο **2** από τον σύνδεσμο.
2. Ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος αποσυνδέστε τον δεύτερο εύκαμπτο σωλήνα τροφοδοσίας από το σετ εύκαμπτων σωλήνων.
3. Ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος αποσυνδέστε την τροφοδοσία μπροστινού δοχείου **3** από το σετ εύκαμπτων σωλήνων.
4. Ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος αποσυνδέστε την απενεργοποίηση δοσομετρητή **4** από το σετ εύκαμπτων σωλήνων.

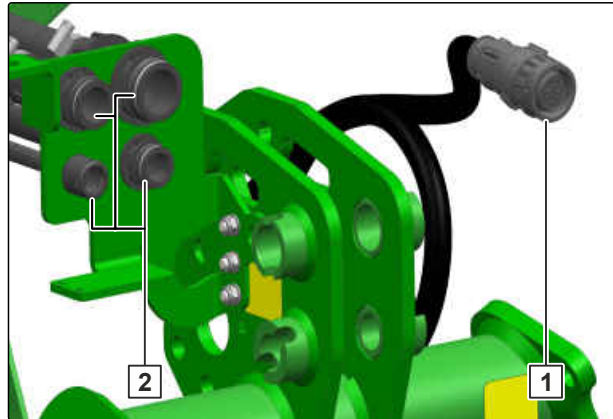


CMS-I-00003124

9.13 Αποσύνδεση αγωγών τροφοδοσίας από την πρόσθια δεξαμενή

CMS-T-00010804-A.1

1. Αποσυνδέστε το βύσμα του αγωγού ISOBUS **1** από την πρόσθια δεξαμενή.
2. Αποσυνδέστε τους αγωγούς τροφοδοσίας **2** από τους εύκαμπτους σωλήνες μεταφοράς της πρόσθιας δεξαμενής.

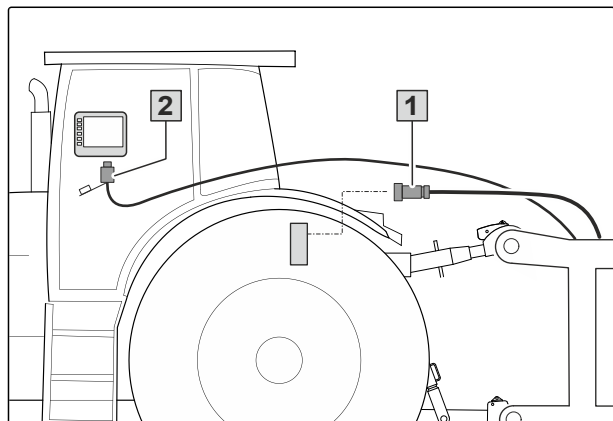


CMS-I-00007399

9.14 Αποσύνδεση ISOBUS ή υπολογιστή χειρισμού

CMS-T-00006174-D.1

1. Αποσυνδέστε το βύσμα του καλωδίου ISOBUS **1** ή του καλωδίου του υπολογιστή χειρισμού **2**.
2. Προστατέψτε το βύσμα με το καπάκι σκόνης.
3. Αναρτήστε το βύσμα στη βάση εύκαμπτων σωλήνων.

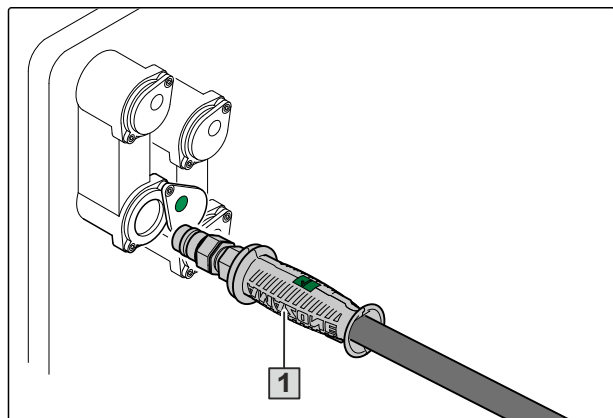


CMS-I-00006891

9.15 Αποσύνδεση υδραυλικών εύκαμπτων σωληνώσεων

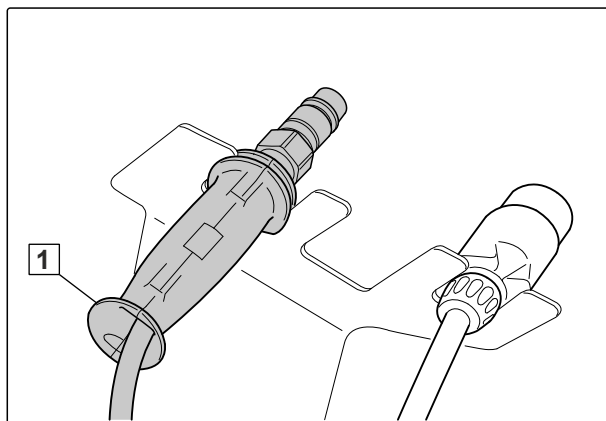
CMS-T-00000277-F.1

1. Ασφαλίστε το τρακτέρ και το μηχάνημα.
2. Φέρτε τον μοχλό χειρισμού στη μονάδα ελέγχου τρακτέρ σε θέση αιώρησης.
3. Αποσυνδέστε τις **1** υδραυλικές εύκαμπτες σωληνώσεις.
4. Τοποθετήστε τα καλύμματα σκόνης στις υδραυλικές υποδοχές.



CMS-I-00001065

5. Αναρτήστε τις εύκαμπτες υδραυλικές σωληνώσεις **1** στη βάση εύκαμπτων σωλήνων.

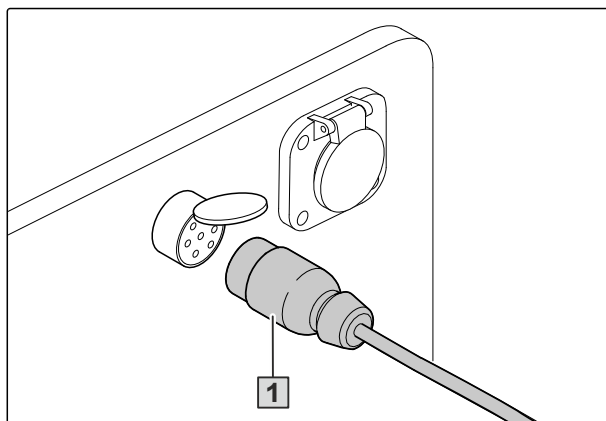


CMS-I-00001250

9.16 Αποσύνδεση τροφοδοσίας τάσης

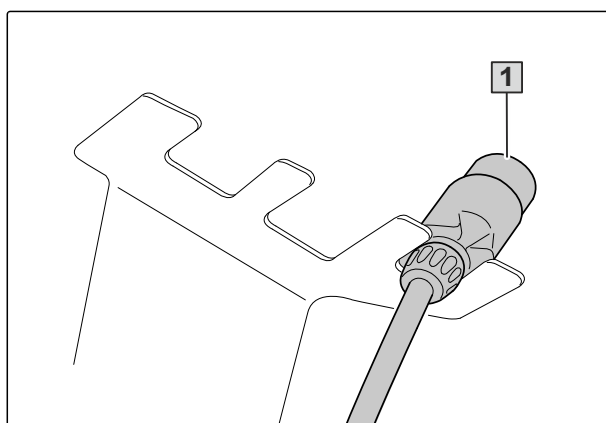
CMS-T-00001402-H.1

1. Τραβήξτε έξω το βύσμα **1** για την τροφοδοσία τάσης.



CMS-I-00001048

2. Αναρτήστε τον σύνδεσμο **1** στη βάση εύκαμπτων σωλήνων.

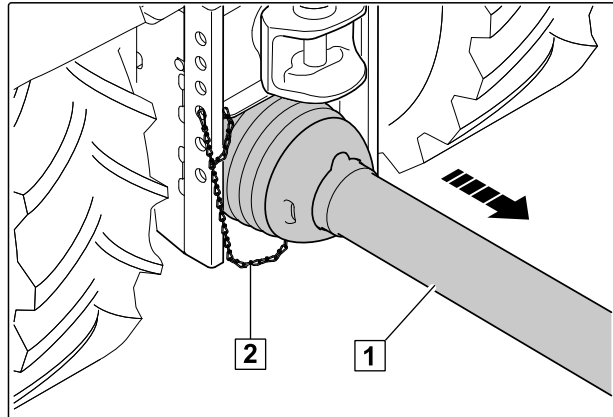


CMS-I-00001248

9.17 Αποσύνδεση αρθρωτού άξονα

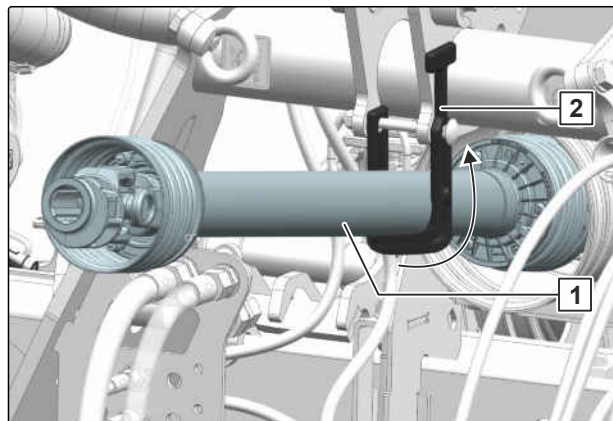
CMS-T-00001843-B.1

1. Αφαιρέστε την αλυσίδα ασφάλισης **2** από το τρακτέρ.
2. Λύστε τη διάταξη ασφάλισης του αρθρωτού άξονα **1**.
3. Αποσυνδέστε τον αρθρωτό άξονα από το PTO του τρακτέρ.



CMS-I-00001069

4. Φέρτε τον αρθρωτό άξονα **1** με το λάστιχο συγκράτησης **2** στη θέση απόθεσης.

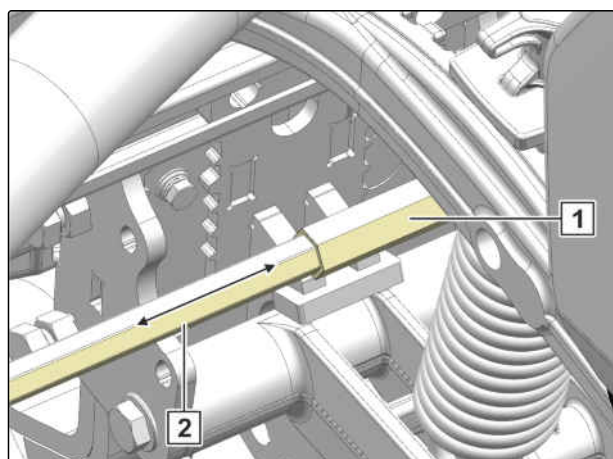


CMS-I-00001935

9.18 Επεξεργασία συντήρησης άξονα κίνησης

CMS-T-00003870-A.1

- Για την εύκολη τηλεσκοπική κίνηση των αξόνων κίνησης, αλείψτε τους άξονες μετά το πλύσιμο με ένα μη κολλώδες μέσο επεξεργασίας συντήρησης.



CMS-I-00002825

Συντήρηση μηχανήματος

10

CMS-T-00003821-F.1

10.1 Συντήρηση μηχανήματος

CMS-T-00003822-F.1

10.1.1 Πρόγραμμα συντήρησης

μετά την πρώτη χρήση	
Έλεγχος ροπής σύσφιξης μπουλονιών τροχού	βλέπε σελίδα 229
Έλεγχος ροπής σύσφιξης βιδών αισθητήρα ραντάρ	βλέπε σελίδα 229
Έλεγχος ροπής σύσφιξης σύνδεσης πλαισίου	βλέπε σελίδα 230
Έλεγχος ροπής σύσφιξης σύνδεσης υνιού	βλέπε σελίδα 230
Έλεγχος ροπής σύσφιξης σύνδεσης πλαισίου	βλέπε σελίδα 231
Έλεγχος υδραυλικών εύκαμπτων σωληνώσεων	βλέπε σελίδα 234
Έλεγχος στάθμης λαδιού κιβωτίου μετάδοσης	βλέπε σελίδα 259
Συμπλήρωση λαδιού κιβωτίου μετάδοσης	βλέπε σελίδα 259

στο τέλος της σεζόν	
Καθαρισμός ρότορα ανεμιστήρα	βλέπε σελίδα 235
Καθαρισμός κλωβών αναρρόφησης	βλέπε σελίδα 236
Καθαρισμός κυκλωνικού διαχωριστή	βλέπε σελίδα 237
Καθαρισμός FertiSpot	βλέπε σελίδα 253
Έλεγχος ρότορα FertiSpot	βλέπε σελίδα 255
Καθαρισμός κεφαλής διανομής	βλέπε σελίδα 257

καθημερινά	
Έλεγχος πείρου κάτω βραχίονα και πείρου άνω βραχίονα	βλέπε σελίδα 234

κάθε 12 μήνες	
Έλεγχος ροπής σύσφιξης βιδών αισθητήρα ραντάρ	βλέπε σελίδα 229
Έλεγχος ροπής σύσφιξης σύνδεσης πλαισίου	βλέπε σελίδα 230
Έλεγχος ροπής σύσφιξης σύνδεσης υνιού	βλέπε σελίδα 230

κάθε 12 μήνες	
Έλεγχος ροπής σύσφιξης σύνδεσης πλαισίου	βλέπε σελίδα 231
κάθε 50 ώρες λειτουργίας	
Έλεγχος ροπής σύσφιξης μπουλονιών τροχού	βλέπε σελίδα 229
κάθε 150 ώρες λειτουργίας	
Έλεγχος και αντικατάσταση καλεμιού καθαρισμού	βλέπε σελίδα 224
κάθε 10 ώρες λειτουργίας / καθημερινά	
Καθαρισμός προστατευτικής σχάρας αναρρόφησης	βλέπε σελίδα 236
Καθαρισμός δοσομετρητή λιπάσματος	βλέπε σελίδα 242
Καθαρισμός δοσομετρητή μικρόκοκκων	βλέπε σελίδα 243
Καθαρισμός μονάδας αραίωσης	βλέπε σελίδα 246
κάθε 50 ώρες λειτουργίας / εβδομαδιαία	
Έλεγχος πίεσης ελαστικών	βλέπε σελίδα 231
Έλεγχος υδραυλικών εύκαμπτων σωληνώσεων	βλέπε σελίδα 234
κάθε 50 ώρες λειτουργίας / όταν χρειάζεται	
Καθαρισμός οπτικών αισθητήρων	βλέπε σελίδα 248
κάθε 50 ώρες λειτουργίας / κάθε 3 μήνες	
Ρύθμιση μηχανισμού κίνησης δίσκων κοπής στο υνί επιφανειακής σποράς PreTeC	βλέπε σελίδα 222
Έλεγχος υνιού χαλαρωτή ίχνους	βλέπε σελίδα 258
κάθε 100 ώρες λειτουργίας / όταν χρειάζεται	
Ρύθμιση απόστασης δίσκων κοπής σε υνί επιφανειακής σποράς PreTeC	βλέπε σελίδα 221
Ρύθμιση απόστασης δίσκων κοπής σε υνί FerTeC Twin	βλέπε σελίδα 227
κάθε 100 ώρες λειτουργίας / κάθε 6 μήνες	
Τάνυση κωνικού ραβδωτού ιμάντα	βλέπε σελίδα 233
κάθε 100 ώρες λειτουργίας / κάθε 3 μήνες	
Έλεγχος και αντικατάσταση δίσκων κοπής σε υνί επιφανειακής σποράς PreTeC	βλέπε σελίδα 219
Έλεγχος και αντικατάσταση διάταξη κάλυψης δίσκου σε υνί επιφανειακής σποράς PreTeC	βλέπε σελίδα 222
Έλεγχος και αντικατάσταση αστεροειδούς μηχανισμού κάλυψης σπόρων σε υνί επιφανειακής σποράς PreTeC	βλέπε σελίδα 223

κάθε 100 ώρες λειτουργίας / κάθε 3 μήνες	
Έλεγχος και αντικατάσταση δίσκου κοπής σε υνί FerTeC twin	βλέπε σελίδα 226
Έλεγχος και αντικατάσταση εσωτερικού αποξέστη σε υνί FerTeC Twin	βλέπε σελίδα 228

κάθε 100 ώρες λειτουργίας / κάθε 12 μήνες	
Καθαρισμός κοχλία πλήρωσης	βλέπε σελίδα 239
Καθαρισμός δοχείου λιπάσματος	βλέπε σελίδα 240
Ρύθμιση πτερυγίου βάσης δοσομετρητή μικρόκοκκων	βλέπε σελίδα 246
Έλεγχος στάθμης λαδιού κιβωτίου μετάδοσης	βλέπε σελίδα 259
Συμπλήρωση λαδιού κιβωτίου μετάδοσης	βλέπε σελίδα 259

κάθε 200 ώρες λειτουργίας / κάθε 12 μήνες	
Έλεγχος κωνικού ραβδωτού ιμάντα	βλέπε σελίδα 232

κάθε 250 ώρες λειτουργίας / στο τέλος της σεζόν	
Έλεγχος διαμορφωτή αυλακιού ή διάταξης καθαρισμού αυλακιού στο υνί επιφανειακής σποράς PreTeC	βλέπε σελίδα 225

10.1.2 Έλεγχος και αντικατάσταση δίσκων κοπής σε υνί επιφανειακής σποράς PreTeC

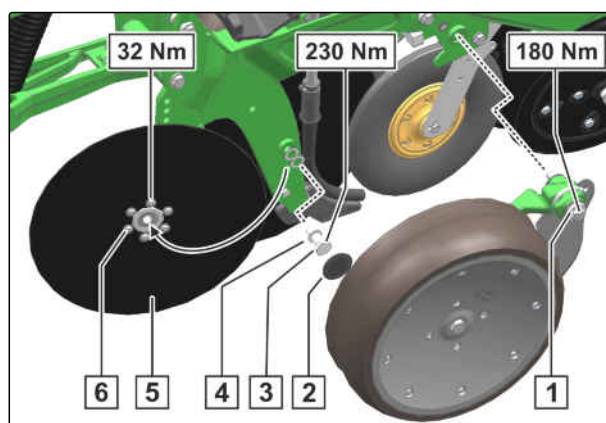
CMS-T-00002375-F.1



Διάστημα

- κάθε 100 ώρες λειτουργίας
ή
κάθε 3 μήνες

1. Προσδιορίστε τη διάμετρο του δίσκου κοπής.
2. Εάν η διάμετρος των δίσκων κοπής είναι μικρότερη από 360 ml: αντικαταστήστε τους δίσκους κοπής.
3. Αφαιρέστε τον τροχό ρύθμισης βάθους μαζί με το στήριγμα **1**.
4. Αφαιρέστε τα καπάκια σκόνης **2**.



CMS-I-00002044



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Οι κεντρικές βίδες έχουν διαφορετικά σπειρώματα:

- Η δεξιά κεντρική βίδα έχει δεξιόστροφο σπείρωμα
- Η αριστερή κεντρική βίδα έχει αριστερόστροφο σπείρωμα

5. Λύστε τις κεντρικές βίδες **3** και αφαιρέστε τις.
6. Αφαιρέστε τους φθαρμένους δίσκους κοπής **5**.
7. Λύστε τις βιδωτές συνδέσεις στη βάση του ρουλεμάν **6** και αφαιρέστε τις.
8. Αντικαταστήστε τους φθαρμένους δίσκους κοπής με νέους δίσκους κοπής.
9. Τοποθετήστε τις βιδωτές συνδέσεις στη βάση του ρουλεμάν και σφίξτε τις.
10. Τοποθετήστε τους καινούργιους δίσκους κοπής.
11. *Για να εφάπτονται ελαφρώς οι δίσκοι κοπής,* ρυθμίστε την απόσταση των δίσκων κοπής με τις αποστατικές ροδέλες **4**.
12. Τοποθετήστε τις αποστατικές ροδέλες που δεν χρειάζονται στην απέναντι πλευρά του ρουλεμάν δίσκου κοπής με την κεντρική βίδα.
13. Τοποθετήστε την κεντρική βίδα και σφίξτε τη.
14. Τοποθετήστε τα καπάκια σκόνης.
15. Τοποθετήστε τον τροχό ρύθμισης βάθους μαζί με το στήριγμα.
16. Τοποθετήστε τη βίδα και σφίξτε τη.

10.1.3 Ρύθμιση απόστασης δίσκων κοπής σε υνί επιφανειακής σποράς PreTeC

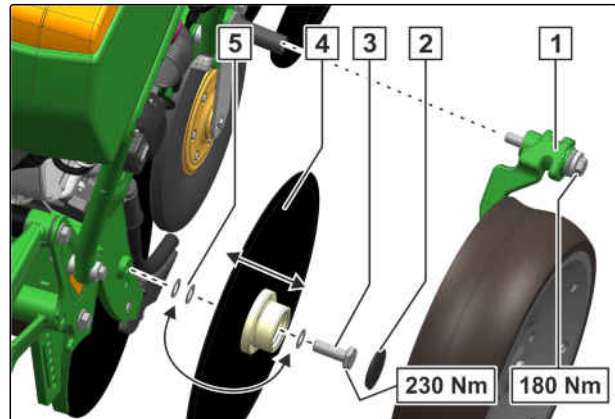
CMS-T-00002376-E.1



Διάστημα

- κάθε 100 ώρες λειτουργίας
ή
όταν χρειάζεται

1. Αφαιρέστε τον τροχό ρύθμισης βάθους μαζί με το στήριγμα **1**.
2. Αφαιρέστε τα καπάκια σκόνης **2**.
3. Λύστε τις κεντρικές βίδες **3** και αφαιρέστε τις.



CMS-I-00002017



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Οι κεντρικές βίδες έχουν διαφορετικά σπειρώματα:

- Η δεξιά κεντρική βίδα έχει δεξιόστροφο σπείρωμα
- Η αριστερή κεντρική βίδα έχει αριστερόστροφο σπείρωμα

4. Για να εφάπτονται ελαφρώς οι δίσκοι κοπής, εάν χρειάζεται, αφαιρέστε τις αποστατικές ροδέλες **5**
ή
προσθέστε τις.
5. Τοποθετήστε τις αποστατικές ροδέλες που δεν χρειάζονται στην απέναντι πλευρά του ρουλεμάν δίσκου κοπής με την κεντρική βίδα.
6. Τοποθετήστε την κεντρική βίδα και σφίξτε τη.
7. Τοποθετήστε τα καπάκια σκόνης.
8. Τοποθετήστε τον τροχό ρύθμισης βάθους μαζί με το στήριγμα.

10.1.4 Ρύθμιση μηχανισμού κίνησης δίσκων κοπής στο υνί επιφανειακής σποράς PreTeC

CMS-T-00002377-G.1



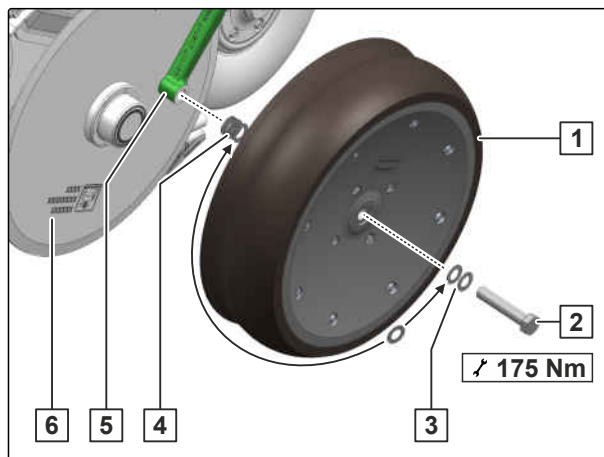
Διάστημα

- κάθε 50 ώρες λειτουργίας
ή
κάθε 3 μήνες

1. Αφαιρέστε τη βίδα **2**.
2. Αφαιρέστε τον τροχό ρύθμισης βάθους **1**.

Ο τροχός ρύθμισης βάθους κινεί τον δίσκο κοπής με περιστροφή.

3. Για να αγγίζει ελαφρώς ο τροχός ρύθμισης βάθους **1** τον δίσκο κοπής **6**, ρυθμίστε την απόσταση του τροχού ρύθμισης βάθους με τις αποστατικές ροδέλες **3** και **4**.
4. Οι αποστατικές ροδέλες, που δεν χρειάζονται, στερεώνονται στον βραχίονα του τροχού ρύθμισης βάθους **5**. Τοποθετήστε τις ροδέλες στην απέναντι πλευρά με τη βίδα.



CMS-I-00002016

10.1.5 Έλεγχος και αντικατάσταση διάταξη κάλυψης δίσκου σε υνί επιφανειακής σποράς PreTeC

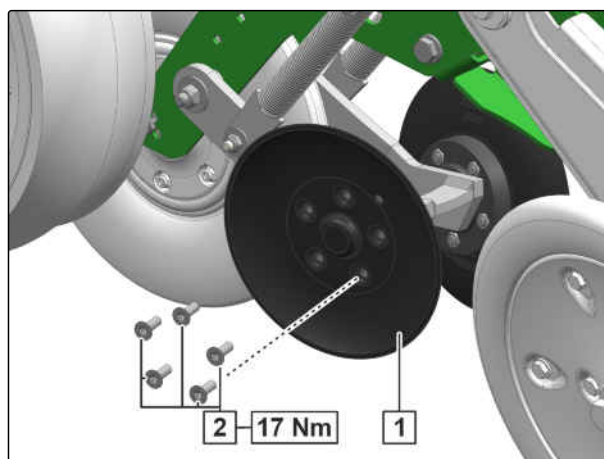
CMS-T-00008304-D.1



Διάστημα

- κάθε 100 ώρες λειτουργίας
ή
κάθε 3 μήνες

1. Προσδιορίστε τη διάμετρο των δίσκων μηχανισμού κάλυψης.
2. Εάν η διάμετρος των δίσκων μηχανισμού κάλυψης είναι μικρότερη από 180 mm: αντικαταστήστε τους δίσκους μηχανισμού κάλυψης κατά ζεύγη.
3. Λύστε τις βιδωτές συνδέσεις **2** και αφαιρέστε τις.



CMS-I-00005666

4. Αντικαταστήστε τους φθαρμένους δίσκους μηχανισμού κάλυψης **1**. Προσέξτε την εφαρμογή της τσιμούχας.
5. Τοποθετήστε τις βιδωτές συνδέσεις και σφίξτε τις.

10.1.6 Έλεγχος και αντικατάσταση αστεροειδούς μηχανισμού κάλυψης σπόρων σε υνί επιφανειακής σποράς PreTeC

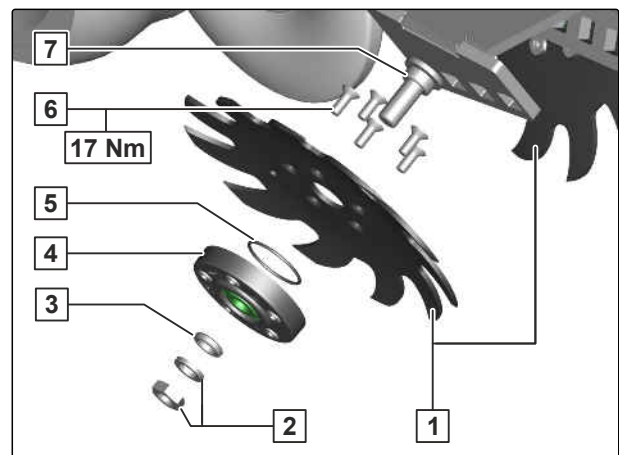
CMS-T-00014021-A.1



Διάστημα

- κάθε 100 ώρες λειτουργίας
ή
κάθε 3 μήνες

1. Βρείτε τη διάμετρο του αστεροειδούς μηχανισμού κάλυψης σπόρων.
2. *Εάν η διάμετρος των αστεροειδών μηχανισμών κάλυψης σπόρων είναι μικρότερη από 230 mm:* Αντικαταστήστε κατά ζεύγη τους αστεροειδείς μηχανισμούς κάλυψης σπόρων.
3. Αφαιρέστε τα παξιμάδια και τις ροδέλες ασφάλισης **2**.
4. Αφαιρέστε τα χιτώνια **3** και τη μονάδα εδράνων **4**.
5. Αφαιρέστε τις βίδες **6**.
6. Αντικαταστήστε τους φθαρμένους αστεροειδείς μηχανισμούς κάλυψης σπόρων. Προσέξτε την εφαρμογή της τσιμούχας **5**.
7. *Για να κεντράρετε τους αστεροειδείς μηχανισμούς κάλυψης σπόρων στο αυλάκι:* Φέρτε τα χιτώνια ρύθμισης **3** και **7** στην επιθυμητή θέση.
8. Τοποθετήστε τα παξιμάδια και τις ροδέλες ασφάλισης.



CMS-I-00008768

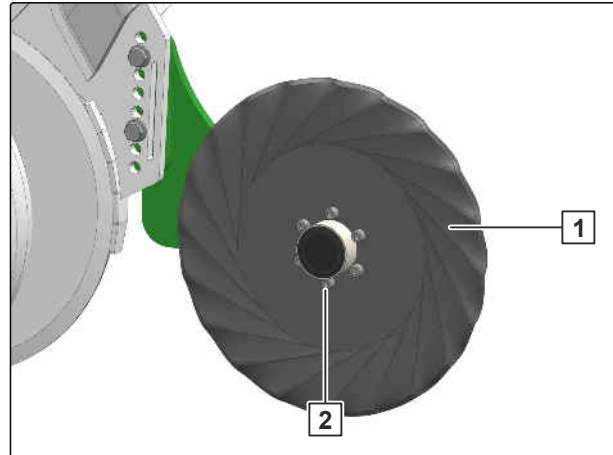
10.1.7 Έλεγχος και αντικατάσταση άκαμπτου δίσκου κοπής σε υνί επιφανειακής κοπής PreTeC

CMS-T-00007650-C.1



Διάστημα

1. Προσδιορίστε τη διάμετρο του δίσκου κοπής.
2. Εάν η διάμετρος των δίσκων κοπής είναι μικρότερη από 320 mm, αντικαταστήστε τους φθαρμένους δίσκους κοπής **1**.
3. Αφαιρέστε τις βίδες **2**.
4. Αντικαταστήστε τους φθαρμένους δίσκους κοπής με νέους δίσκους κοπής.
5. Τοποθετήστε τις βίδες.



CMS-I-00005361

10.1.8 Έλεγχος και αντικατάσταση καλεμιού καθαρισμού

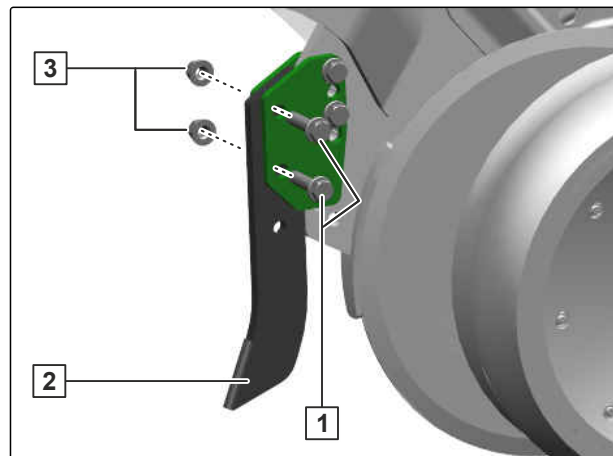
CMS-T-00014551-A.1



Διάστημα

- κάθε 150 ώρες λειτουργίας

1. Εάν το καλέμι καθαρισμού **2** έχει διαβρώσεις ή είναι φθαρμένη η μύτη του υνιού: Αντικαταστήστε ως εξής το καλέμι καθαρισμού.
2. Λύστε τα παξιμάδια **3**.
3. Αφαιρέστε τα παξιμάδια και τις ροδέλες.
4. Αφαιρέστε τις βίδες **1**.
5. Αντικαταστήστε το καλέμι καθαρισμού.
6. Τοποθετήστε τις βίδες.
7. Τοποθετήστε και σφίξτε τα παξιμάδια και τις ροδέλες.



CMS-I-00009206

10.1.9 Έλεγχος διαμορφωτή αυλακιού ή διάταξης καθαρισμού αυλακιού στο υνί επιφανειακής σποράς PreTeC

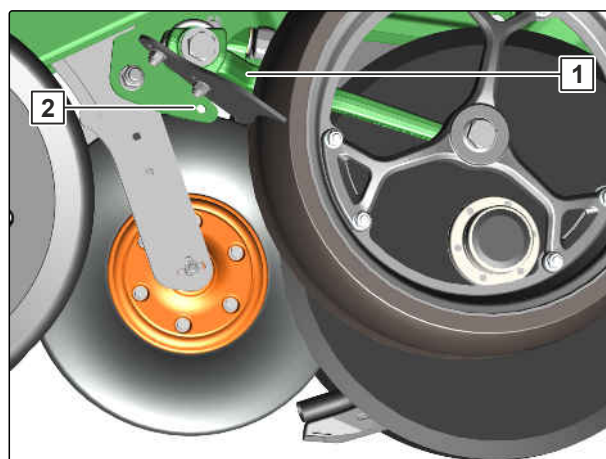
CMS-T-00013233-A.1



Διάστημα

- κάθε 250 ώρες λειτουργίας
ή
στο τέλος της σεζόν

1. Για να ακινητοποιήσετε τα ράουλα **1** στην επάνω θέση:
Μετακινήστε τα ράουλα εκατέρωθεν προς τα επάνω. Ακινητοποιήστε στη μεσαία οπή **2**.



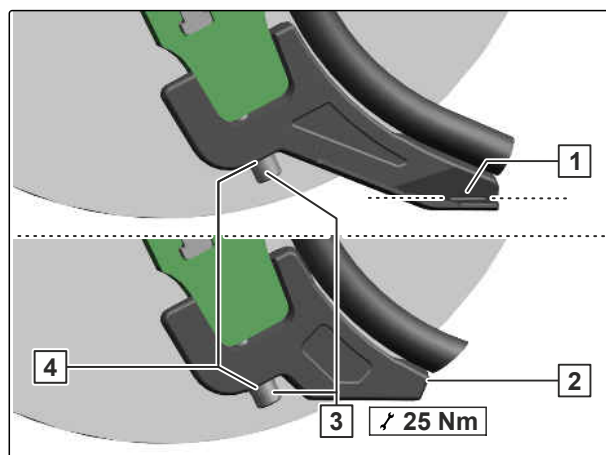
CMS-I-00009426



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Για την αντικατάσταση των διαμορφωτών αυλακιού ή των διατάξεων καθαρισμού αυλακιού δεν χρειάζεται να αποσυναρμολογηθεί ο δίσκος κοπής.

2. Όταν δεν είναι πλέον ορατός ο δείκτης **1**:
Αντικαταστήστε τον διαμορφωτή αυλακιού
ή
όταν η διάταξη καθαρισμού αυλακιού **2** είναι φθαρμένη μέχρι το κανάλι τροφοδοσίας:
Αντικαταστήστε τη διάταξη καθαρισμού αυλακιού.
3. Ανυψώστε το μηχάνημα.
4. Ασφαλίστε το τρακτέρ και το μηχάνημα.
5. Αφαιρέστε τη βίδα **3** και την ασφάλεια βίδας **4**.
6. Αντικαταστήστε τον διαμορφωτή αυλακιού και τη διάταξη καθαρισμού αυλακιού.



CMS-I-00009428

7. Εάν είναι φθαρμένη η οδόντωση της ασφάλειας βίδας:
Αντικαταστήστε την ασφάλεια βίδας.
8. Τοποθετήστε και σφίξτε τη βίδα και την ασφάλεια βίδας.

10.1.10 Έλεγχος και αντικατάσταση δίσκου κοπής σε υνί FerTeC twin

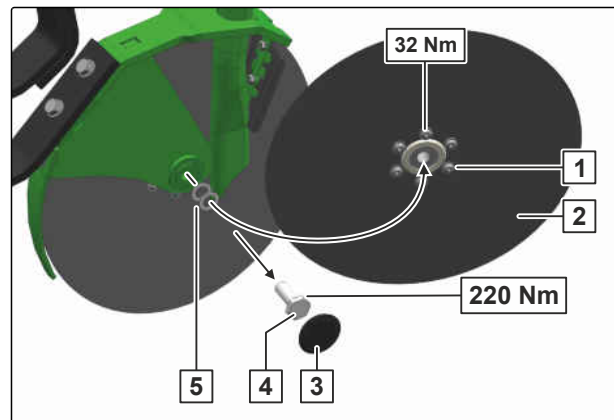
CMS-T-00002379-F.1



Διάστημα

- κάθε 100 ώρες λειτουργίας
ή
κάθε 3 μήνες

Υνί λιπάσματος	μικρότερη διάμετρος του δίσκου κοπής
FerTeC twin	340 mm
FerTeC twin HD	360 mm



CMS-I-00002043

1. Προσδιορίστε τη διάμετρο του δίσκου κοπής.
2. Εάν ο δίσκος κοπής είναι φθαρμένος:
Αντικαταστήστε τον δίσκο κοπής όπως περιγράφεται στη συνέχεια.
3. Αφαιρέστε τα καπάκια σκόνης **3**.
4. Λύστε τις κεντρικές βίδες **4** και αφαιρέστε τις.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

- Η δεξιά κεντρική βίδα έχει δεξιόστροφο σπείρωμα.
 - Η αριστερή κεντρική βίδα έχει αριστερόστροφο σπείρωμα.
5. Αφαιρέστε τον φθαρμένο δίσκο κοπής **2**.
 6. Λύστε τις βιδωτές συνδέσεις στη βάση του ρουλεμάν **1** και αφαιρέστε τις.
 7. Αντικαταστήστε τον φθαρμένο δίσκο κοπής με καινούργιο.
 8. Τοποθετήστε τις βιδωτές συνδέσεις στη βάση του ρουλεμάν και σφίξτε τις.
 9. Τοποθετήστε τον καινούργιο δίσκο κοπής.

10. Για να εφάπτεται ελαφρώς ο δίσκος κοπής:
ρυθμίστε την απόσταση του δίσκου κοπής με τις
αποστατικές ροδέλες **5**.
11. Τοποθετήστε τις αποστατικές ροδέλες που δεν
χρειάζονται στην απέναντι πλευρά του ρουλεμάν
δίσκου κοπής.
12. Τοποθετήστε την κεντρική βίδα και σφίξτε τη.
13. Τοποθετήστε τα καπάκια σκόνης.

10.1.11 Ρύθμιση απόστασης δίσκων κοπής σε υνί FerTeC Twin

CMS-T-00002380-E.1



Διάστημα

- κάθε 100 ώρες λειτουργίας
ή
όταν χρειάζεται

Όσο αυξάνεται η φθορά των δίσκων κοπής, η
απόσταση των δίσκων κοπής μεταξύ τους γίνεται
μεγαλύτερη.

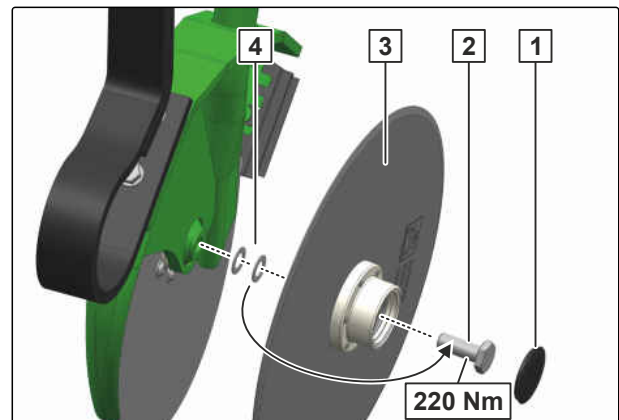
1. Αφαιρέστε τα καπάκια σκόνης **1**.
2. Λύστε τις κεντρικές βίδες **2** και αφαιρέστε τις.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Οι κεντρικές βίδες έχουν διαφορετικά
σπειρώματα:

- Η δεξιά κεντρική βίδα έχει δεξιόστροφο
σπείρωμα
- Η αριστερή κεντρική βίδα έχει αριστερόστροφο
σπείρωμα



CMS-I-00002019

3. Για να εφάπτονται ελαφρώς οι δίσκοι κοπής
5,
αφαιρέστε ή προσθέστε αποστατικές ροδέλες **4**,
εάν χρειάζεται.
4. Τοποθετήστε τις αποστατικές ροδέλες που δεν
χρειάζονται στην απέναντι πλευρά του ρουλεμάν
δίσκου κοπής με την κεντρική βίδα.
5. Τοποθετήστε την κεντρική βίδα και σφίξτε τη.
6. Τοποθετήστε τα καπάκια σκόνης.

10.1.12 Έλεγχος και αντικατάσταση εσωτερικού αποξέστη σε υνί FerTeC Twin

CMS-T-00002381-D.1



Διάστημα

- κάθε 100 ώρες λειτουργίας
ή
κάθε 3 μήνες

Οι εσωτερικοί αποξέστες εξασφαλίζουν την απρόσκοπτη λειτουργία του υνιού και υφίστανται φθορές.



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Τρακτέρ και μηχάνημα είναι ασφαλισμένα

1. Αφαιρέστε τα καπάκια σκόνης **1**.
2. Λύστε τις κεντρικές βίδες **2** και αφαιρέστε τις.

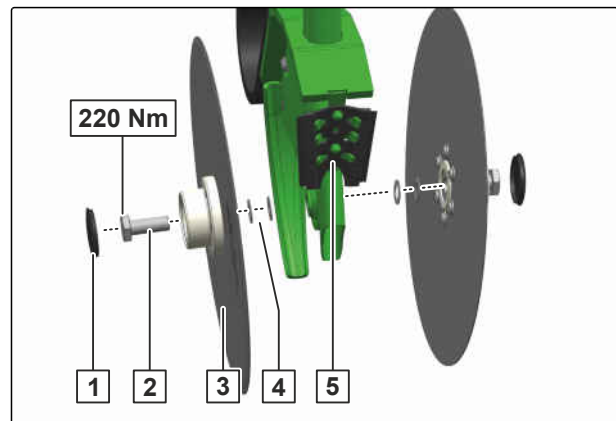


ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Οι κεντρικές βίδες έχουν διαφορετικά σπειρώματα:

- Η δεξιά κεντρική βίδα έχει δεξιόστροφο σπείρωμα
- Η αριστερή κεντρική βίδα έχει αριστερόστροφο σπείρωμα

3. Αφαιρέστε τους δίσκους κοπής **3**.
4. Λάβετε υπόψη τον αριθμό των αποστατικών ροδελών **4**.
5. Αντικαταστήστε τους φθαρμένους εσωτερικούς αποξέστες **5**.
6. Τοποθετήστε τους δίσκους κοπής.
7. Τοποθετήστε την κεντρική βίδα και σφίξτε τη.
8. Τοποθετήστε τα καπάκια σκόνης.



CMS-I-00002020

10.1.13 Έλεγχος ροπής σύσφιξης μπουλονιών τροχού

CMS-T-00002382-D.1



Διάστημα

- μετά την πρώτη χρήση
- κάθε 50 ώρες λειτουργίας

Ελαστικά	Ροπή σύσφιξης μπουλονιών τροχού
Ελαστικά 6.5/80x15-AS	325 Nm
Ελαστικά 26x12-12 AS	325 Nm

- Ελέγξτε τη ροπή σύσφιξης των μπουλονιών τροχού.

10.1.14 Έλεγχος ροπής σύσφιξης βιδών αισθητήρα ραντάρ

CMS-T-00002383-H.1



Διάστημα

- μετά την πρώτη χρήση
- κάθε 12 μήνες

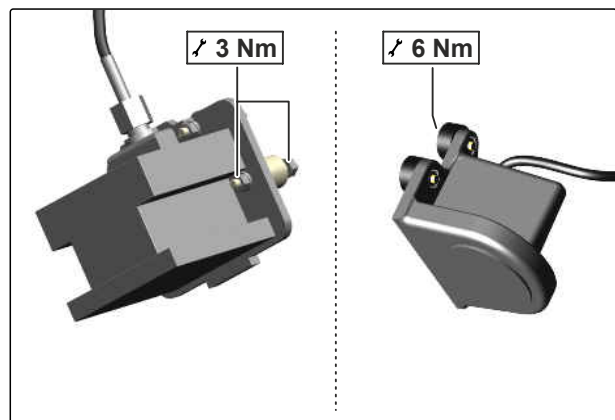


ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Λόγω πολύ μεγάλων ροπών σύσφιξης σφίγγεται υπερβολικά η ελατηριωτή υποδοχή αισθητήρα. Για τον λόγο αυτό δεν λειτουργεί σωστά ο αισθητήρας ραντάρ.

Ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος μπορεί να υπάρχουν διαφορετικοί αισθητήρες ραντάρ.

- Ελέγξτε τη ροπή σύσφιξης στον αισθητήρα ραντάρ.



CMS-I-00002600

10.1.15 Έλεγχος ροπής σύσφιξης σύνδεσης πλαισίου

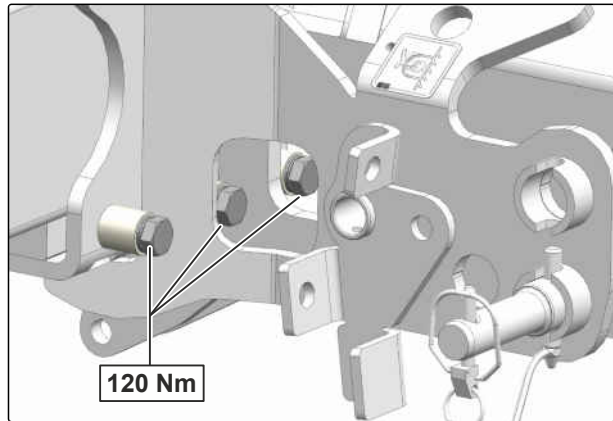
CMS-T-00002384-B.1



Διάστημα

- μετά την πρώτη χρήση
- κάθε 12 μήνες

- Ελέγξτε τη ροπή σύσφιξης και στις δύο πλευρές.



CMS-I-00002037

10.1.16 Έλεγχος ροπής σύσφιξης σύνδεσης υνιού

CMS-T-00002385-C.1



Διάστημα

- μετά την πρώτη χρήση
- κάθε 12 μήνες

- Σε τηλεσκοπικά υνιά
σφίξτε τις βίδες με 160 Nm -180 °

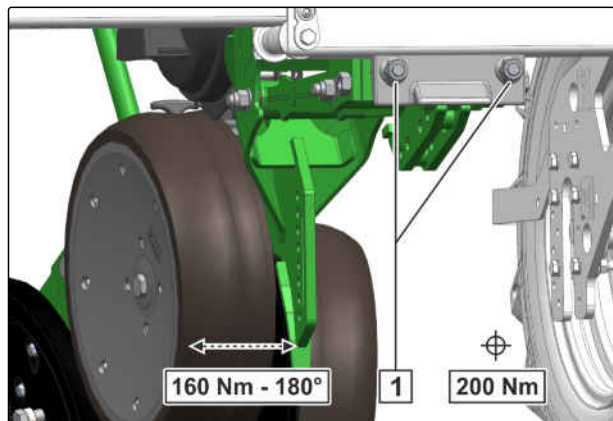
ή

σε μη τηλεσκοπικά υνιά
σφίξτε τις βίδες με 200 Nm.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Ο έλεγχος των ροπών σύσφιξης πρέπει να πραγματοποιείται σε υνιά χωρίς φορτίο.



CMS-I-00002039

10.1.17 Έλεγχος ροπής σύσφιξης σύνδεσης πλαισίου

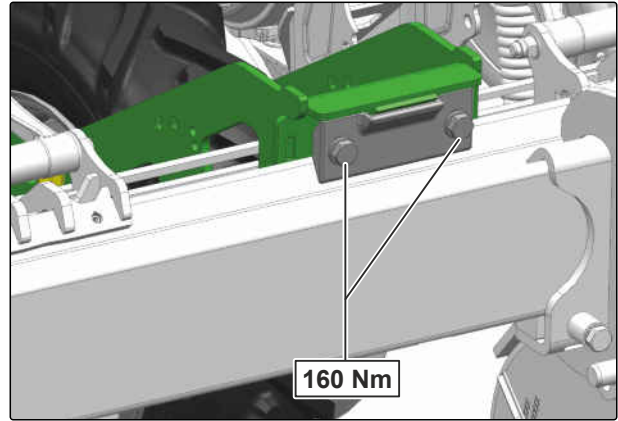
CMS-T-00002386-B.1



Διάστημα

- μετά την πρώτη χρήση
- κάθε 12 μήνες

► Ελέγξτε τη ροπή σύσφιξης και στις δύο πλευρές.



CMS-I-00002038

10.1.18 Έλεγχος πίεσης ελαστικών

CMS-T-00004972-D.1



Διάστημα

- κάθε 50 ώρες λειτουργίας
ή
εβδομαδιαία

Στις ζάντες των τροχών υπάρχουν αυτοκόλλητα, στα οποία αναγράφεται η απαραίτητη πίεση αέρα.

► Ελέγξτε την πίεση ελαστικών σύμφωνα με τα στοιχεία στα αυτοκόλλητα.

10.1.19 Έλεγχος κωνικού ραβδωτού ιμάντα

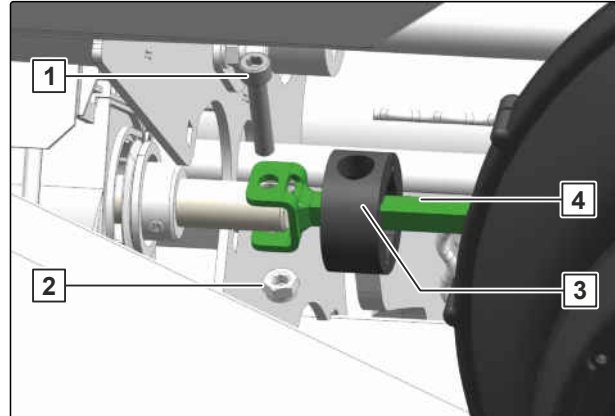
CMS-T-00002388-D.1



Διάστημα

- κάθε 200 ώρες λειτουργίας
ή
κάθε 12 μήνες

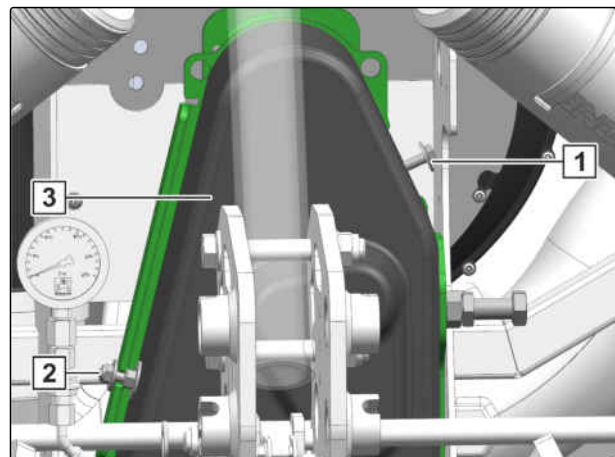
1. Αφαιρέστε τη βίδα **1** και το παξιμάδι **2**.
2. Ωθήστε το χιτώνιο **3** επάνω στον άξονα μετατόπισης.
3. Λύστε τη σύνδεση αμφίπλευρα.
4. Αφαιρέστε τον άξονα μετατόπισης.



CMS-I-00002012

5. Λύστε τη βίδα στερέωσης **1**.
6. Λύστε τη βίδα στερέωσης **2**.
7. Αφαιρέστε το επάνω προστατευτικό κάλυμμα **3**.
8. Ελέγξτε τον κωνικό ραβδωτό ιμάντα.

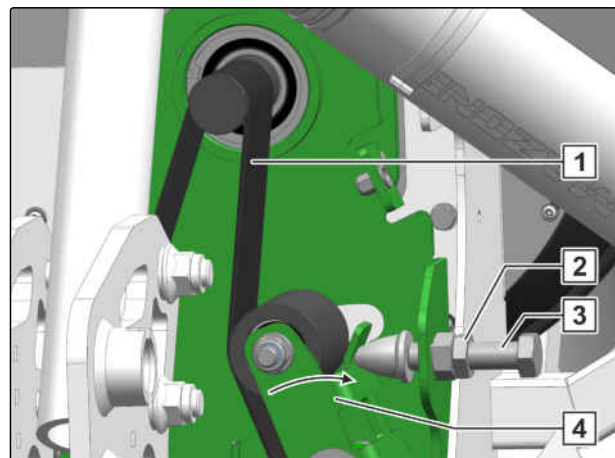
➔ Εάν εντοπίζονται ζημιές, θραύσεις, εγκάρσιες ρωγμές ή θραύσεις ραβδώσεων, αντικαταστήστε τον κωνικό ραβδωτό ιμάντα.



CMS-I-00002014

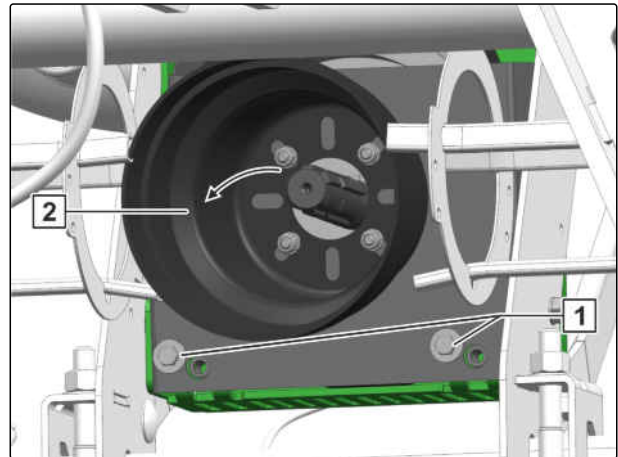
9. Λασκάρετε το κόντρα παξιμάδι **2**.
10. Λύστε τη βίδα **3**.

➔ Το ράουλο σύσφιξης **4** αποφορτίζεται.



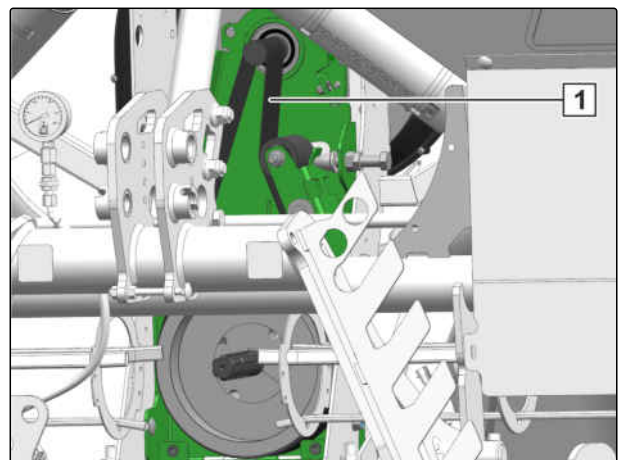
CMS-I-00002769

11. Αφαιρέστε τις βίδες **1**.
12. Αφαιρέστε το κάτω προστατευτικό κάλυμμα **2**.



CMS-I-00002770

13. Αντικαταστήστε τον κωνικό ραβδωτό ιμάντα **1**.
14. Για να τεντώσετε τον κωνικό ραβδωτό ιμάντα, δείτε "Τάνυση κωνικού ραβδωτού ιμάντα".
15. Για να ελέγξετε την ομοκεντρότητα, περιστρέψτε τον μηχανισμό κίνησης.
16. Τοποθετήστε το κάτω προστατευτικό κάλυμμα.
17. Τοποθετήστε το πάνω προστατευτικό κάλυμμα.
18. Τοποθετήστε τον άξονα σύνδεσης ανάμεσα στους άξονες κίνησης.



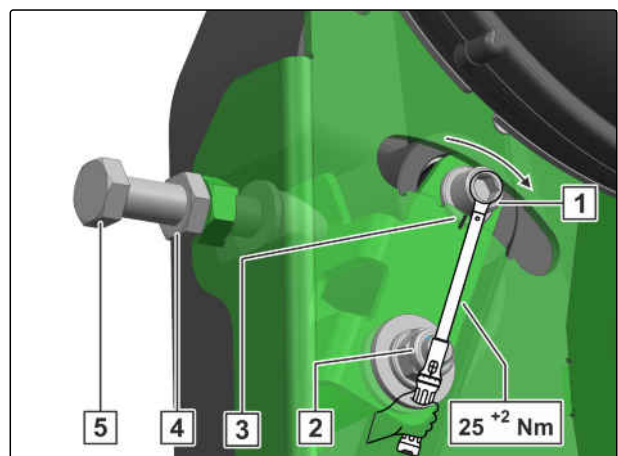
CMS-I-00002771

10.1.20 Τάνυση κωνικού ραβδωτού ιμάντα

CMS-T-00003831-B.1

- Διάστημα**
- κάθε 100 ώρες λειτουργίας
ή
κάθε 6 μήνες

1. Λασκάρετε το κόντρα παξιμάδι **4**.
2. Τοποθετήστε το δυναμομετρικό κλειδί σύσφιξης πάνω από το σημείο περιστροφής **2** που βρίσκεται στον μοχλό σύσφιξης **1**.
3. Προ-τεντώστε τον μοχλό σύσφιξης με ροπή σύσφιξης.
4. Σημειώστε τη θέση του μοχλού σύσφιξης στο περίβλημα **3**.



CMS-I-00002903

5. Τοποθετήστε τον μοχλό σύσφιξης με τη ρυθμιστική βίδα **5** στην προσδιορισμένη θέση.
6. Σφίξτε το κόντρα παξιμάδι.

10.1.21 Έλεγχος πείρου κάτω βραχίονα και πείρου άνω βραχίονα

CMS-T-00002330-J.1



Διάστημα

- καθημερινά

Κριτήρια για τον έλεγχο πείρων κάτω βραχίονα και πείρων άνω βραχίονα:

- Ρωγμές
 - Θραύσεις
 - Μόνιμες παραμορφώσεις
 - Επιτρεπόμενη φθορά: 2 mm
1. Ελέγξτε τους πείρους κάτω βραχίονα και πείρους άνω βραχίονα σύμφωνα με τα αναφερόμενα κριτήρια.
 2. Αντικαταστήστε τους φθαρμένους πείρους.

10.1.22 Έλεγχος υδραυλικών εύκαμπτων σωληνώσεων

CMS-T-00002331-F.1



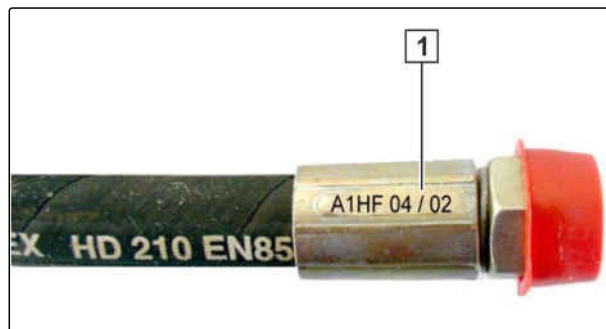
Διάστημα

- μετά την πρώτη χρήση
- κάθε 50 ώρες λειτουργίας
- ή
- εβδομαδιαία

1. Ελέγξτε τις υδραυλικές εύκαμπτες σωληνώσεις για ζημιές όπως σημεία τριβής, κοψίματα, ρωγμές και παραμορφώσεις.
2. Ελέγξτε τις υδραυλικές εύκαμπτες σωληνώσεις για μη στεγανά σημεία.
3. Σφίξτε ξανά τις λασκαρισμένες βιδωτές συνδέσεις.

Οι υδραυλικές εύκαμπτες σωληνώσεις επιτρέπεται να είναι το πολύ 6 ετών.

4. Ελέγξτε την ημερομηνία παραγωγής **1**.



CMS-I-00000532



ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ

5. Αντικαταστήστε αμέσως τις υδραυλικές εύκαμπτες σωληνώσεις που έχουν υποστεί φθορά, ζημιά ή έχουν παλιώσει.

10.1.23 Καθαρισμός ρότορα ανεμιστήρα

CMS-T-00002390-C.1



Διάστημα

- στο τέλος της σεζόν

Ο αέρας που αναρροφάται από τον ανεμιστήρα μπορεί να περιέχει σκόνη λιπασματος ή άμμο. Οι ρύποι αυτοί μπορεί να επικαθίσουν στον ρότορα του ανεμιστήρα και να προκαλέσουν σφάλμα ζυγοστάθμισης στον ανεμιστήρα. Με τον τρόπο αυτό ο ανεμιστήρας μπορεί να καταστραφεί.

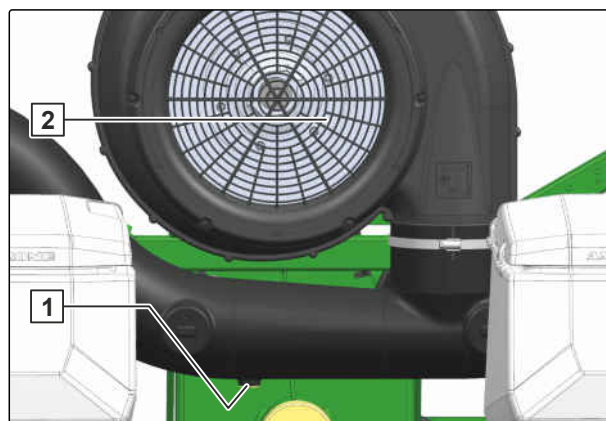


ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Το μηχάνημα είναι συνδεδεμένο στο τρακτέρ
- ☑ Τα περιβλήματα της μονάδας αραίωσης είναι ανοιχτά
- ☑ Οι δίσκοι αραίωσης είναι αποσυναρμολογημένοι

1. Ανοίξτε την εκροή νερού **1** στον διανομέα αέρα.
2. Για να πλύνετε τις επικαθίσεις στον ρότορα του ανεμιστήρα:
κατευθύνετε μια δέσμη νερού στο άνοιγμα αναρρόφησης **2**.
3. Όταν το μεγαλύτερο μέρος του νερού έχει εξέλθει από τον διανομέα αέρα:
Αφήστε τον ανεμιστήρα να λειτουργήσει 5 λεπτά.

➔ Η τροφοδοσία αέρα στεγνώνει με εκφύσηση.



CMS-I-00002024

4. Απενεργοποιήστε τον ανεμιστήρα.
5. Κλείστε την εκροή νερού στον διανομέα αέρα.

10.1.24 Καθαρισμός προστατευτικής σχάρας αναρρόφησης

CMS-T-00006210-C.1

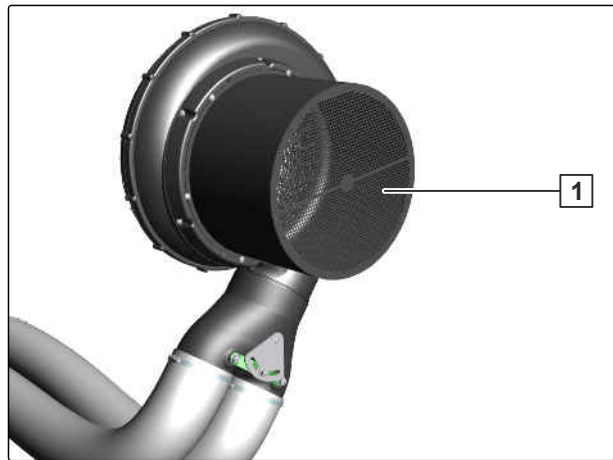


Διάστημα

- κάθε 10 ώρες λειτουργίας
ή
καθημερινά

Η προστατευτική σχάρα αναρρόφησης **1** εμποδίζει την αναρρόφηση των φυτικών καταλοίπων από τον ανεμιστήρα.

1. Απενεργοποιήστε τον ανεμιστήρα.
2. Καθαρίστε τους ρύπους στην προστατευτική σχάρα αναρρόφησης **1** του ανεμιστήρα.



CMS-I-00002970

10.1.25 Καθαρισμός κλωβών αναρρόφησης

CMS-T-00003836-B.1



Διάστημα

- στο τέλος της σεζόν



ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

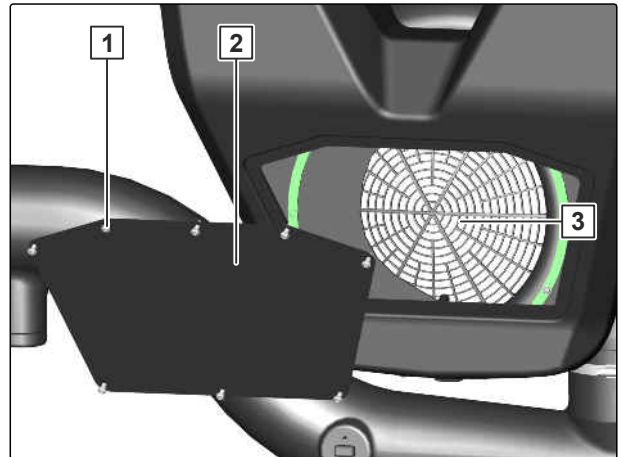
Ανάλογα με τον εξοπλισμό των μηχανημάτων δημιουργήστε μια ασφαλή πρόσβαση στους κλωβούς αναρρόφησης.

1. Καθαρίστε τους κλωβούς αναρρόφησης **1**.



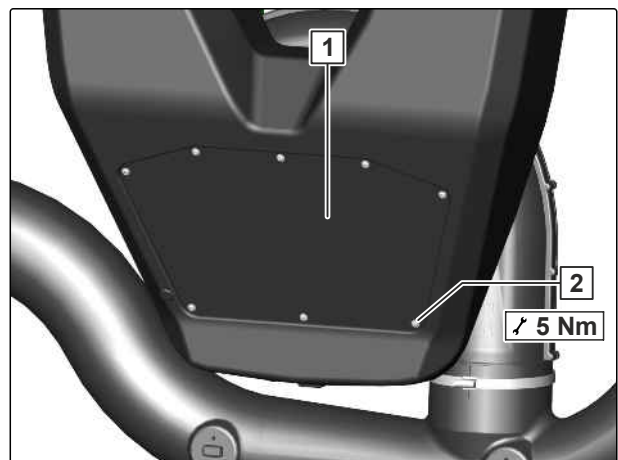
CMS-I-00002793

2. Αφαιρέστε τις βίδες **1**.
3. Αφαιρέστε το καπάκι **2**.
4. Για να καθαρίσετε τον ρότορα του ανεμιστήρα **3**:
βλέπε σελίδα 235



CMS-I-00009137

5. Αφαιρέστε το καπάκι **1**.
6. Τοποθετήστε τις βίδες **2**.



CMS-I-00009136

10.1.26 Καθαρισμός κυκλωνικού διαχωριστή

CMS-T-00014661-A.1



Διάστημα

- στο τέλος της σεζόν



ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Ανάλογα με τον εξοπλισμό των μηχανημάτων δημιουργήστε μια ασφαλή πρόσβαση στους κυκλωνικούς διαχωριστές.

1. ανοίξτε τους σφιγκτήρες **3**.
2. Λύστε την πεταλούδα **1**.

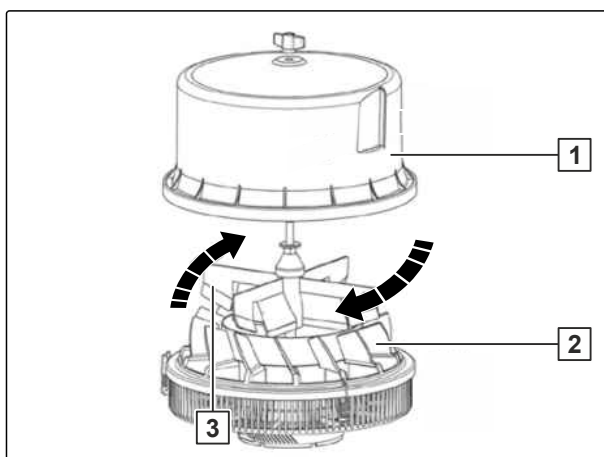


CMS-I-00002765

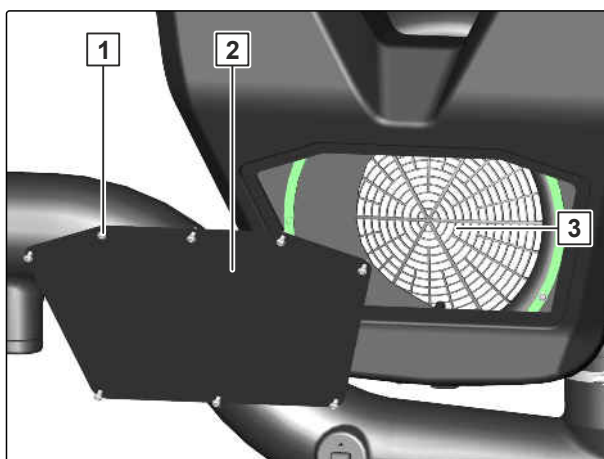


ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ

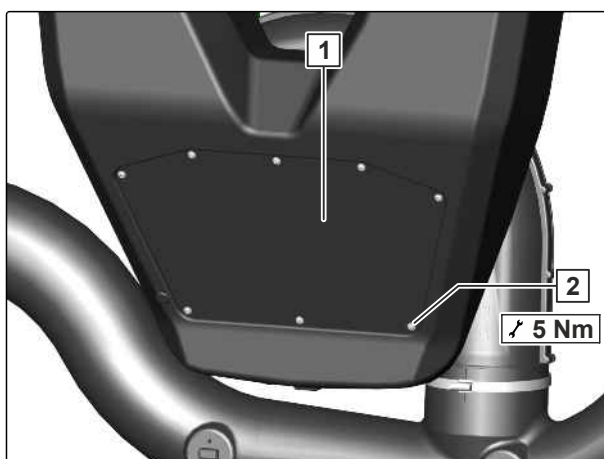
3. Αφαιρέστε και καθαρίστε το κάλυμμα **1**.
4. Καθαρίστε τους αεραγωγούς **2**.
5. Καθαρίστε τη φτερωτή **3**. Εξασφαλίστε την ευκολία κίνησης.
6. Εξασφαλίστε την ευκολία κίνησης της φτερωτής.
7. Τοποθετήστε το κάλυμμα με την πεταλούδα.
8. Στερεώστε τον κλωβό αναρρόφησης με τους σφιγκτήρες.
9. Αφαιρέστε τις βίδες **1**.
10. Αφαιρέστε το καπάκι **2**.
11. *Για να καθαρίσετε τον ρότορα του ανεμιστήρα **3**:*
βλέπε σελίδα 235
12. Αφαιρέστε το καπάκι **1**.
13. Τοποθετήστε τις βίδες **2**.



CMS-I-00009310



CMS-I-00009137



CMS-I-00009136

10.1.27 Καθαρισμός κοχλίας πλήρωσης

CMS-T-00002391-B.1



Διάστημα

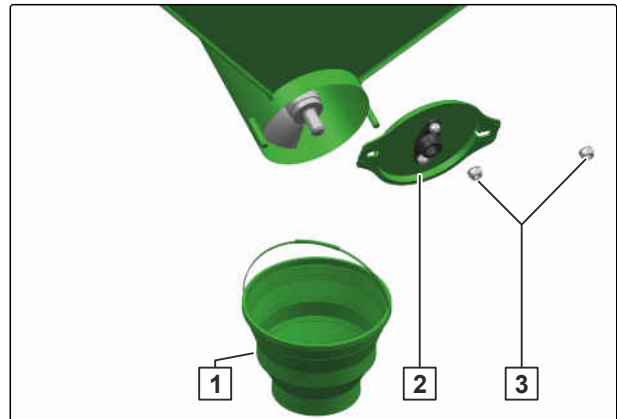
- κάθε 100 ώρες λειτουργίας
ή
κάθε 12 μήνες



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Το μηχάνημα είναι συνδεδεμένο στο τρακτέρ
- ☑ Ο ανεμιστήρας είναι απενεργοποιημένος
- ☑ Ο κοχλίας πλήρωσης είναι απενεργοποιημένος
- ☑ Τρακτέρ και μηχάνημα είναι ασφαλισμένα

1. Τοποθετήστε ένα δοχείο συλλογής **1** κάτω από τον σωλήνα τροφοδοσίας.
2. Λύστε τα παξιμάδια **3** και αφαιρέστε τα.
3. Αφαιρέστε το καπάκι **2**.
4. Ξεκολλήστε τα υπολείμματα λιπάσματος από τον σωλήνα τροφοδοσίας και συλλέξτε τα.

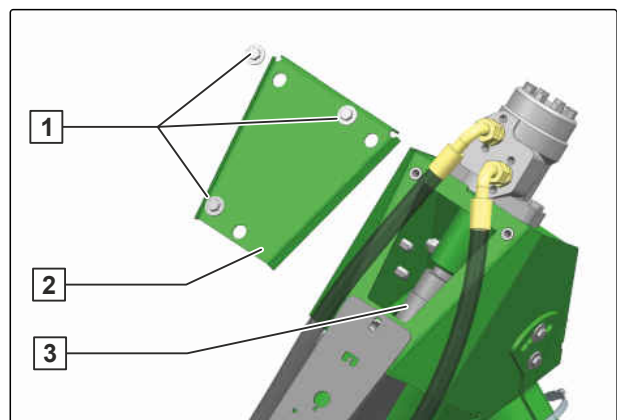


CMS-I-00002026



ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ

5. Λύστε τις βίδες **1** και αφαιρέστε τις.
6. Αφαιρέστε το καπάκι συναρμολόγησης **2**.
7. Καθαρίστε τον κοχλίας πλήρωσης **3** διεξοδικά με δέσμη νερού.
8. Τοποθετήστε το καπάκι συναρμολόγησης.
9. Τοποθετήστε τις βίδες και σφίξτε τις.
10. Τοποθετήστε το καπάκι.
11. Τοποθετήστε τα παξιμάδια και σφίξτε τα.



CMS-I-00002027

10.1.28 Καθαρισμός δοχείου λιπάσματος

CMS-T-00002392-B.1



Διάστημα

- κάθε 100 ώρες λειτουργίας
ή
κάθε 12 μήνες



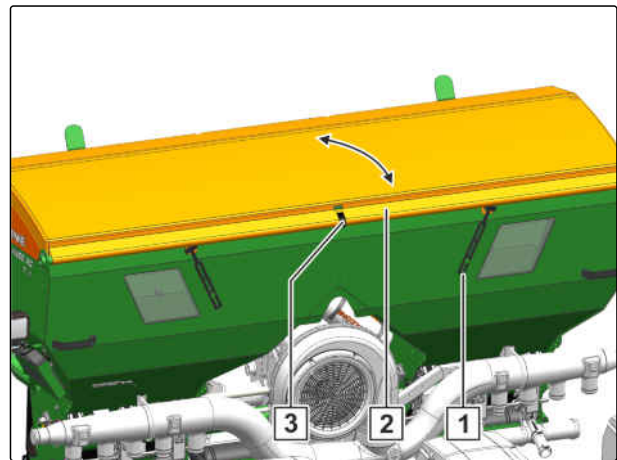
ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ✓ Το μηχάνημα είναι συνδεδεμένο στο τρακτέρ
- ✓ Τρακτέρ και μηχάνημα είναι ασφαλισμένα

1. Απενεργοποίηση κοχλία πλήρωσης
2. Απενεργοποιήστε τον ανεμιστήρα.
3. Ανεβείτε στην εξέδρα φόρτωσης από τα σκαλοπάτια.

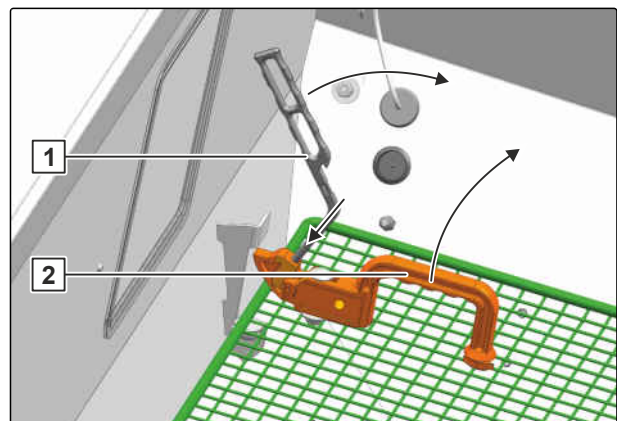
ή

Για να ανοίξετε τη σκάλα, δείτε "Χειρισμός εξέδρας φόρτωσης με σκάλα".
Ανεβείτε στην εξέδρα φόρτωσης από τη σκάλα.



CMS-I-00001892

4. Ανοίξτε τις λαστιχένιες θηλιές [1].
5. Ανοίξτε το κάλυμμα του δοχείου λιπάσματος [2].
6. Απομακρύνετε τα υπολείμματα ή τα ξένα σώματα από το δοχείο λιπάσματος.
7. Τοποθετήστε το εργαλείο απασφάλισης [1] στην ασφάλεια.
8. *Για να ανοίξετε τα προστατευτικά πλέγματα, ξεκλειδώστε την ασφάλεια και μετακινήστε το προστατευτικό πλέγμα από τη λαβή [2] προς τα επάνω.*
9. Απομακρύνετε τα υπολείμματα ή τα ξένα σώματα από το δοχείο λιπάσματος.
10. Κλείστε το προστατευτικό πλέγμα.
11. Αποθέστε το εργαλείο απασφάλισης στο δοχείο λιπάσματος.



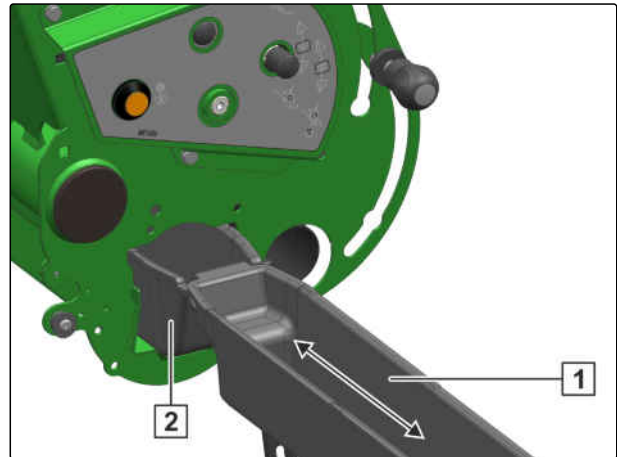
CMS-I-00002028

12. Λύστε την ασφάλεια **1** και μετακινήστε την προς τα κάτω.

13. Για να φέρετε σε ένα μηχάνημα με υδραυλικό μηχανισμό κίνησης ανεμιστήρα τα δοχεία βαθμονόμησης σε θέση βαθμονόμησης, εξαγάγετε τα συνδεδεμένα μεταξύ τους δοχεία βαθμονόμησης **2** κατά 10 cm προς το πλάι.

ή

για να φέρετε σε ένα μηχάνημα με μηχανικό μηχανισμό κίνησης ανεμιστήρα τα δοχεία βαθμονόμησης σε θέση βαθμονόμησης, εξαγάγετε τα δοχεία βαθμονόμησης **2** μεμονωμένα 10 cm προς το πλάι.



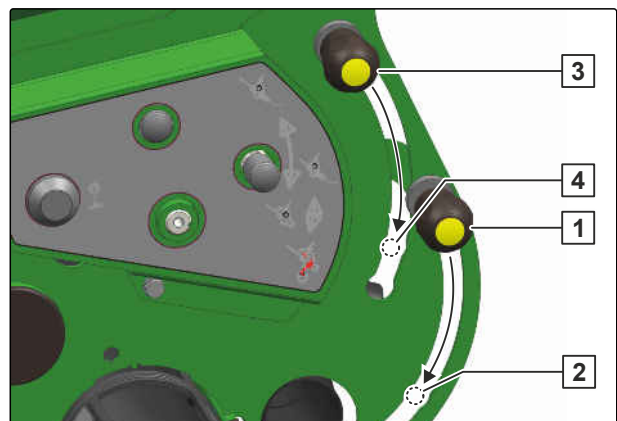
CMS-I-00001931

14. Περιστρέψτε τα δοχεία βαθμονόμησης προς τα επάνω και ευθυγραμμίστε το άνοιγμα στο βοήθημα προσανατολισμού **3**.

15. Εισαγάγετε τα δοχεία βαθμονόμησης.

16. Για να φέρετε τον μοχλό πτερυγίου βαθμονόμησης στη θέση βαθμονόμησης, κρατήστε πατημένο το κομβίο ασφάλισης **1** και ωθήστε το προς τα κάτω **2**.

17. Για να φέρετε τον μοχλό πτερυγίου βάσης στη θέση αδειάσματος, κρατήστε πατημένο το κομβίο ασφάλισης **3** και ωθήστε το προς τα κάτω **4**.



CMS-I-00001994

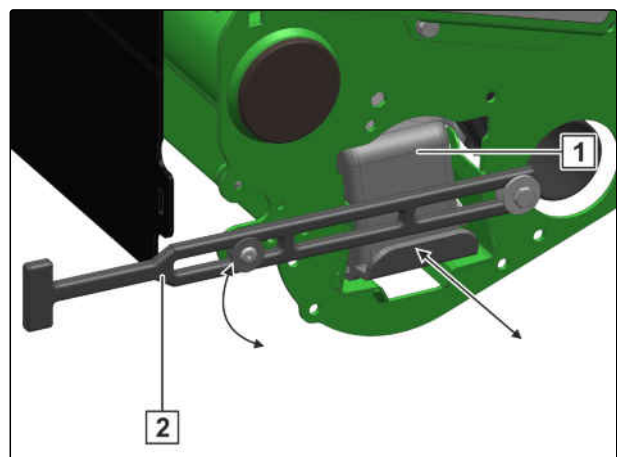
18. Καθαρίστε τα δοσιμετρικά συγκροτήματα διεξοδικά με δέσμη νερού.

19. Καθαρίστε τα δοχεία βαθμονόμησης.

20. Εισαγάγετε τα δοχεία βαθμονόμησης **2** με το άνοιγμα να δείχνει προς τα κάτω.

21. Μετακινήστε την ασφάλεια **1** προς τα επάνω και κλείστε την.

22. Για να φέρετε τον μοχλό πτερυγίου βαθμονόμησης στη θέση εργασίας, κρατήστε πατημένο το κομβίο ασφάλισης και ωθήστε το προς τα πάνω.



CMS-I-00001932

23. Για να φέρετε τον μοχλό πτερυγίου βάσης στη θέση εργασίας, κρατήστε πατημένο το κομβίο ασφάλισης και ωθήστε το προς τα πάνω.
24. κλείστε το κάλυμμα του δοχείου λιπάσματος.
25. Ασφαλίστε το κάλυμμα του δοχείου λιπάσματος με τις λαστιχένιες θηλιές.

10.1.29 Καθαρισμός δοσομετρητή λιπάσματος

CMS-T-00002473-C.1



Διάστημα

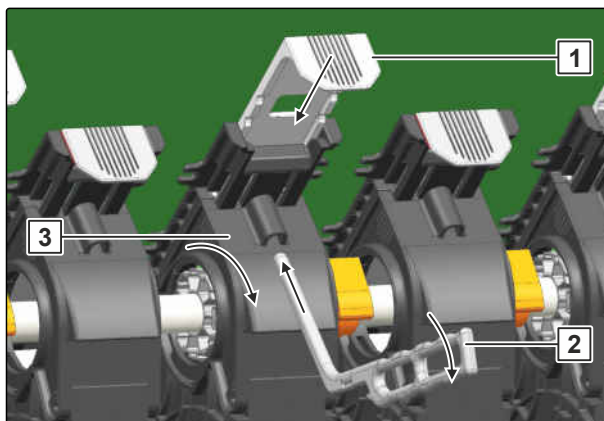
- κάθε 10 ώρες λειτουργίας
ή
καθημερινά



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Το μηχάνημα είναι συνδεδεμένο στο τρακτέρ
- ☑ Ο ανεμιστήρας είναι απενεργοποιημένος
- ☑ Ο κοχλίας πλήρωσης είναι απενεργοποιημένος

1. Για να κλείσετε το δοχείο λιπάσματος στο δοσιμετρικό περίβλημα, κλείστε τον σύρτη κλεισίματος **1**.
2. Πάρτε το εργαλείο απασφάλισης από το συγκρότημα με σπείρωμα ή από τη θέση απόθεσης στο δοχείο λιπάσματος.
3. Για να απασφαλίσετε το δοσιμετρικό κάλυμμα, τοποθετήστε το εργαλείο απασφάλισης **2** στο δοσιμετρικό κάλυμμα.
4. Ανοίξτε το δοσιμετρικό κάλυμμα **3** με το εργαλείο απασφάλισης.
5. Απομακρύνετε τα υπολείμματα ή τα ξένα σώματα από το δοσιμετρικό περίβλημα.
6. Κλείστε το δοσιμετρικό κάλυμμα **3**.
7. Αποθέστε το εργαλείο απασφάλισης στο συγκρότημα με σπείρωμα ή στη θέση απόθεσης στο δοχείο λιπάσματος.



CMS-I-00002256

10.1.30 Καθαρισμός δοσομετρητή μικρόκοκκων

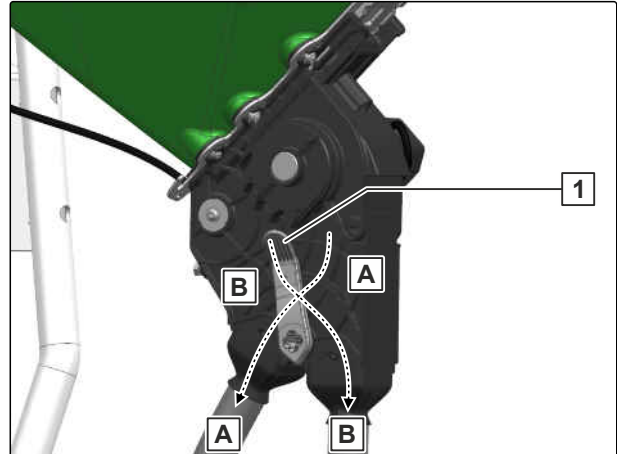
CMS-T-00003601-D.1



Διάστημα

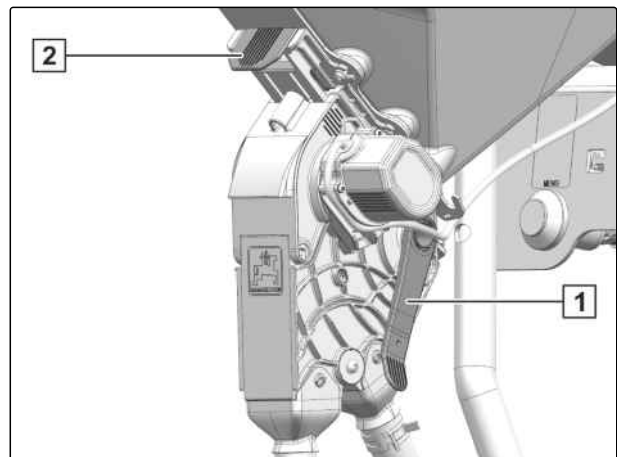
- κάθε 10 ώρες λειτουργίας
ή
καθημερινά

1. Φέρτε το πτερύγιο μεταγωγής **1** στη θέση **A**.



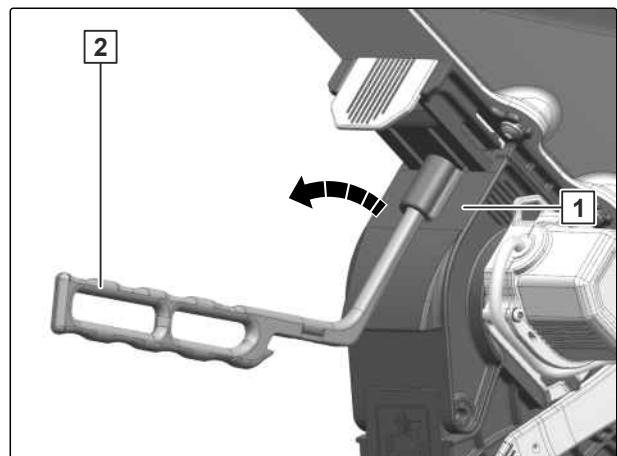
CMS-I-00002580

2. Κλείστε τον σύρτη κλεισίματος **2** στο δοχείο μικρόκοκκων.
3. Αποφορτίστε τον μοχλό πτερυγίου βάσης **1**.



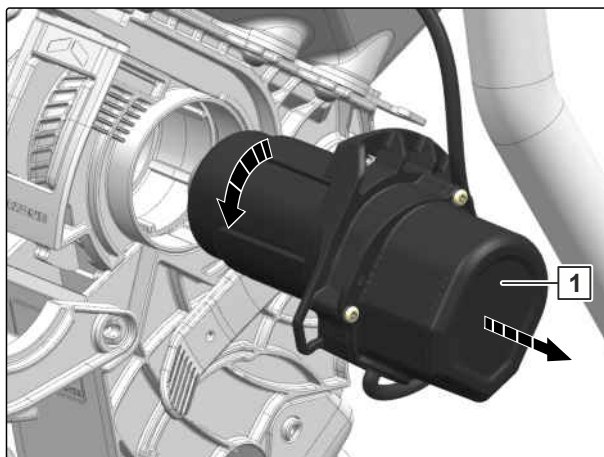
CMS-I-00002576

4. Τοποθετήστε το εργαλείο απασφάλισης **2** στο δοσιμετρικό κάλυμμα **1**.
5. Απασφαλίστε το δοσιμετρικό κάλυμμα στο δοσιμετρικό περίβλημα **3**.
6. Ανοίξτε το δοσιμετρικό κάλυμμα.



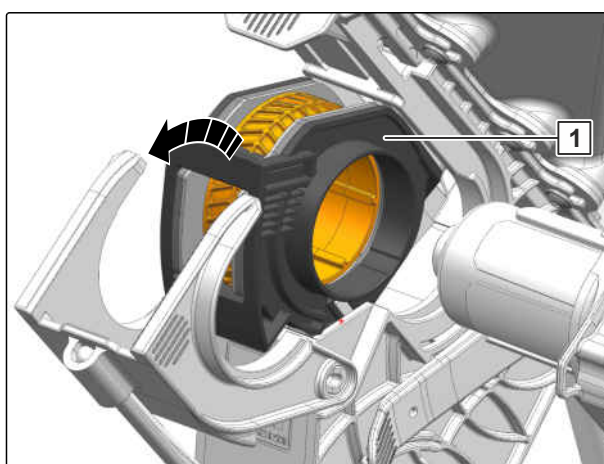
CMS-I-00002582

7. Περιστρέψτε τη μονάδα μηχανισμού κίνησης **1** αριστερόστροφα.
8. Τραβήξτε τη μονάδα μηχανισμού κίνησης από το δοσιμετρικό περίβλημα.



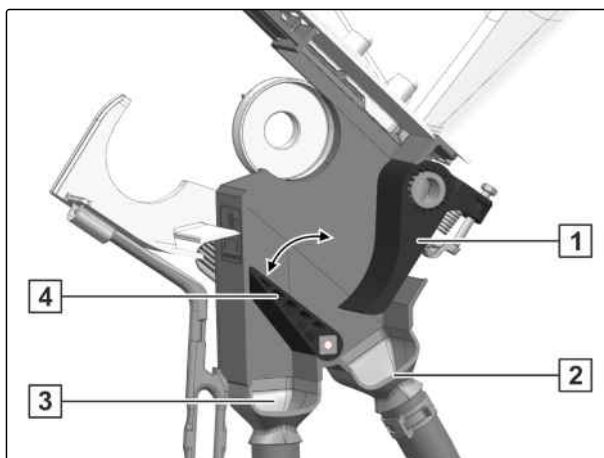
CMS-I-00002585

9. Αφαιρέστε τον κλωβό κυλίνδρου **1** μαζί με τον δοσιμετρικό κύλινδρο από το δοσιμετρικό περίβλημα.



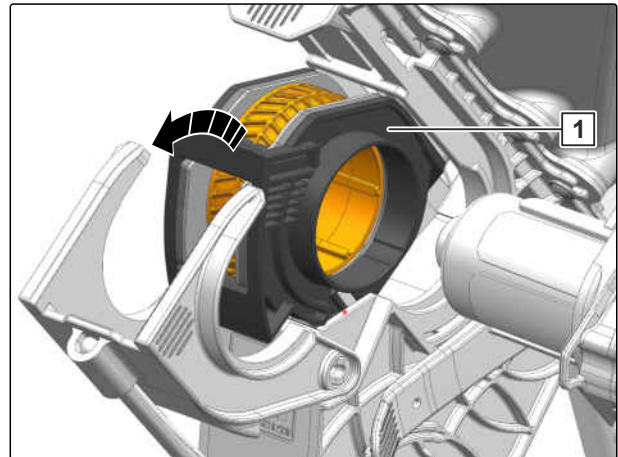
CMS-I-00002584

10. Καθαρίστε το δοσιμετρικό περίβλημα.
11. Ενεργοποιήστε το πτερύγιο μεταγωγής **4** πολλές φορές.
12. Ενεργοποιήστε τον μοχλό πτερυγίου βάσης **1** πολλές φορές.
13. Καθαρίστε τις εξόδους **2** και **3**.



CMS-I-00002577

14. Τοποθετήστε τον κλωβό κυλίνδρου **1** μαζί με τον δοσιμετρικό κύλινδρο στο δοσιμετρικό περίβλημα.



CMS-I-00002584

15. Τοποθετήστε τη μονάδα μηχανισμού κίνησης **1** στον δοσιμετρικό κύλινδρο.

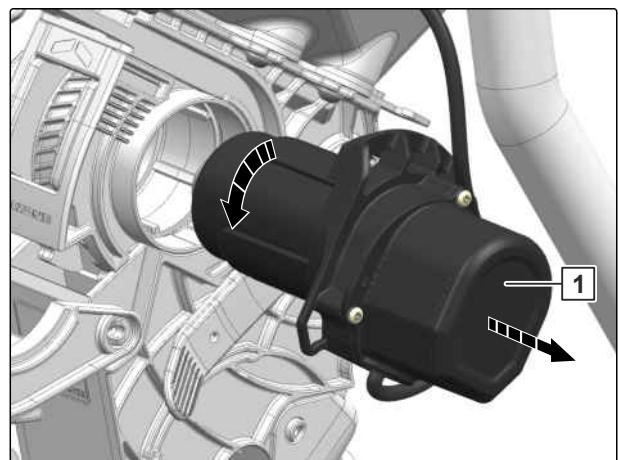
16. Περιστρέψτε τη μονάδα μηχανισμού κίνησης δεξιόστροφα.

17. Κλείστε το δοσιμετρικό κάλυμμα.

➔ Η ασφάλιση κλειδώνει.

18. Τοποθετήστε τον σύρτη κλεισίματος στην επάνω θέση.

19. Φέρτε τον μοχλό πτερυγίου βάσης σε θέση εργασίας.



CMS-I-00002585

10.1.31 Ρύθμιση πτερυγίου βάσης δοσομετρητή μικρόκοκκων

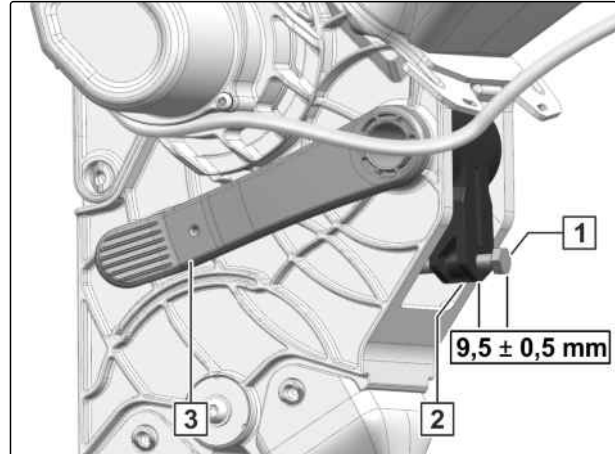
CMS-T-00003602-A.1



Διάστημα

- κάθε 100 ώρες λειτουργίας
ή
κάθε 12 μήνες

1. Φέρτε τον μοχλό πτερυγίου βάσης **3** σε θέση εργασίας.
2. Για να ρυθμίσετε την προένταση, η κεφαλή της βίδας **1** θα πρέπει να βρίσκεται 9 -10 mm πάνω από τον μοχλό σύσφιξης **2**.



CMS-I-00002581

10.1.32 Καθαρισμός μονάδας αραίωσης

CMS-T-00003718-C.1



Διάστημα

- κάθε 10 ώρες λειτουργίας
ή
καθημερινά

Διατηρείτε τη μονάδα αραίωσης καθαρή από σκόνη, επικαθίσεις και ξένα σώματα.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

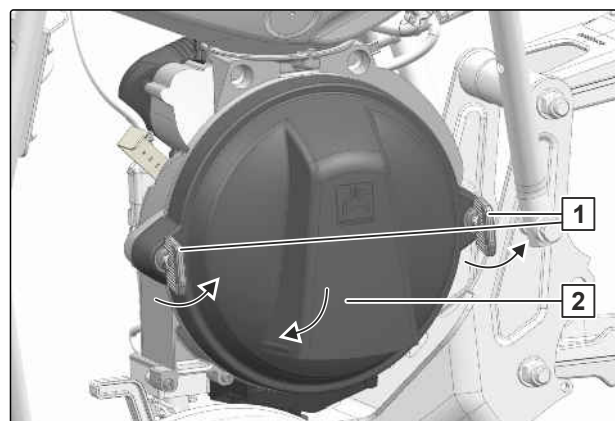
Σε συνθήκες χρήσης με πολλή σκόνη πρέπει να μειώνεται το χρονικό διάστημα ελέγχου.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Κίνδυνος χημικού εγκαύματος από σκόνη σποροαπολύμανσης

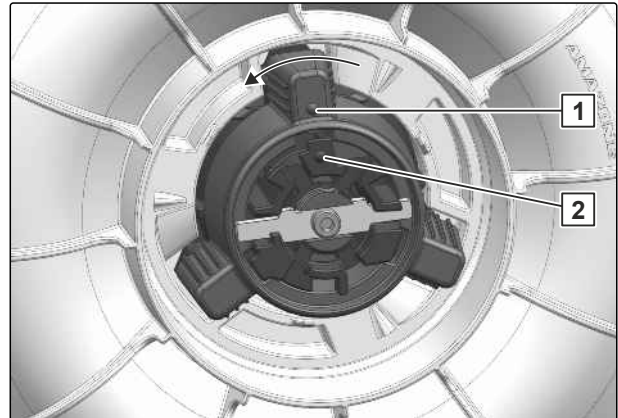
- Πριν από την εργασία με ουσίες επιβλαβείς για την υγεία φορέστε τα ενδύματα προστασίας που προτείνεται από τον κατασκευαστή.



CMS-I-00001909

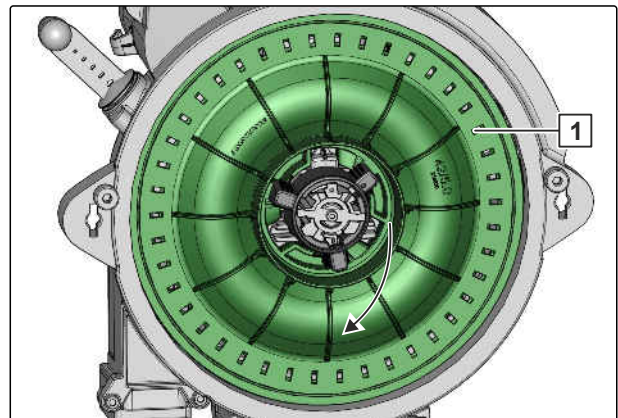
1. Ανοίξτε τα κλείστρα **1**.

2. Αφαιρέστε το καπάκι **2**.
3. Καθαρίστε την εσωτερική πλευρά του καπακιού με μια βούρτσα.
4. Λύστε το κλείστρο **1** μέχρι τα σημεία **2** να βρίσκονται το ένα πάνω από το άλλο.



CMS-I-00001910

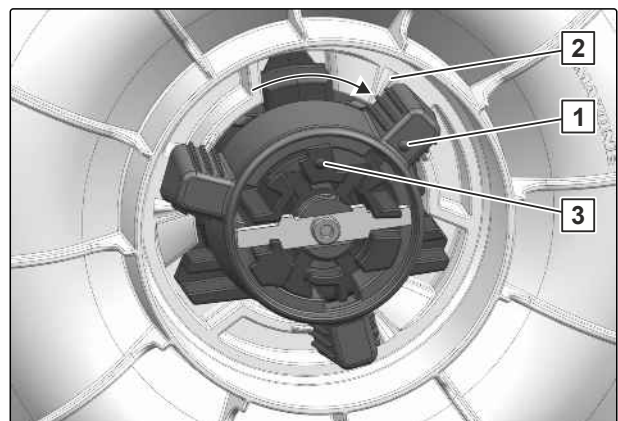
5. Βγάλτε τον δίσκο αραίωσης **1** από την πλήμνη του μηχανισμού κίνησης.
6. Καθαρίστε το περίβλημα της μονάδας αραίωσης.
7. Τοποθετήστε τον δίσκο αραίωσης.



CMS-I-00001912

8. Περιστρέψτε το κλείστρο πέρα από την προεξοχή **2**.

➔ Τα σημεία **1** και **3** δεν είναι πλέον ευθυγραμμισμένα.



CMS-I-00001911

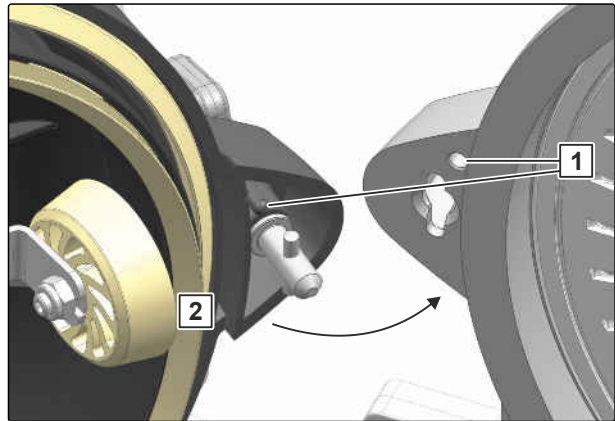
9. Κλείστε το καπάκι **2**.



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Λάβετε υπόψη τον πείρο οδήγησης **1**.

10. Κλείστε τα κλείστρα.



CMS-I-00001913

10.1.33 Καθαρισμός οπτικών αισθητήρων

CMS-T-00002393-E.1



Διάστημα

- κάθε 50 ώρες λειτουργίας
ή
όταν χρειάζεται

1. Αποσυνδέστε τη σύνδεση Isobus με το τρακτέρ.



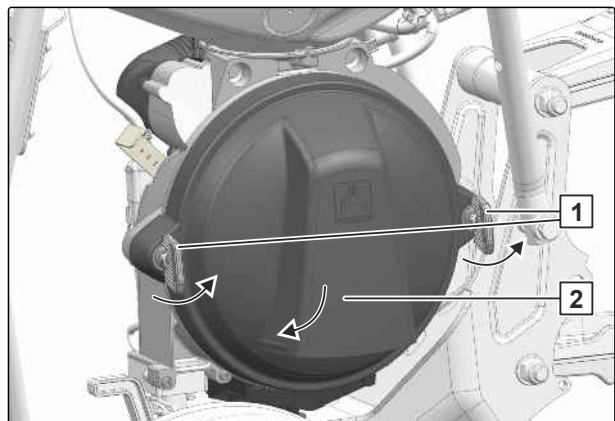
ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ Κίνδυνος χημικού εγκαύματος από σκόνη σποροαπολύμανσης

- Πριν από την εργασία με ουσίες επιβλαβείς για την υγεία φορέστε τα ενδύματα προστασίας που προτείνεται από τον κατασκευαστή.

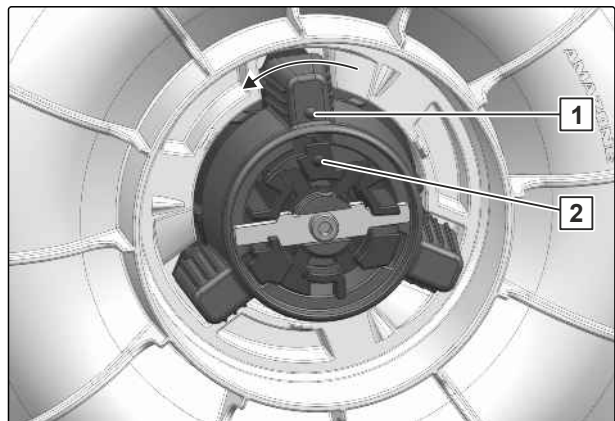
2. Ανοίξτε τα κλείστρα **1**.

3. Αφαιρέστε το καπάκι **2**.

4. Λύστε το κλείστρο **1** μέχρι τα σημεία **2** να βρίσκονται το ένα πάνω από το άλλο.

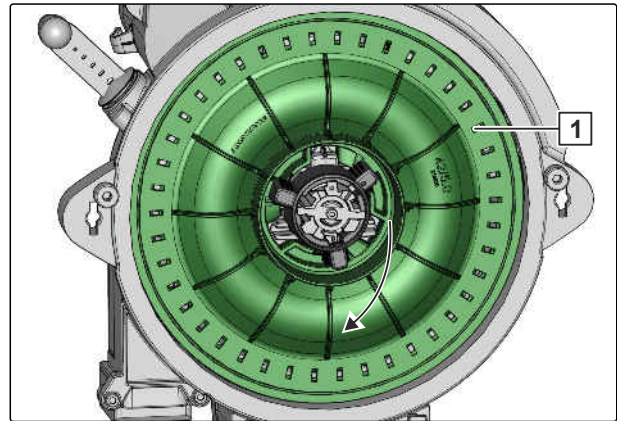


CMS-I-00001909



CMS-I-00001910

5. Βγάλτε τον δίσκο αραίωσης **1** από την πλήμνη του μηχανισμού κίνησης.



CMS-I-00001912

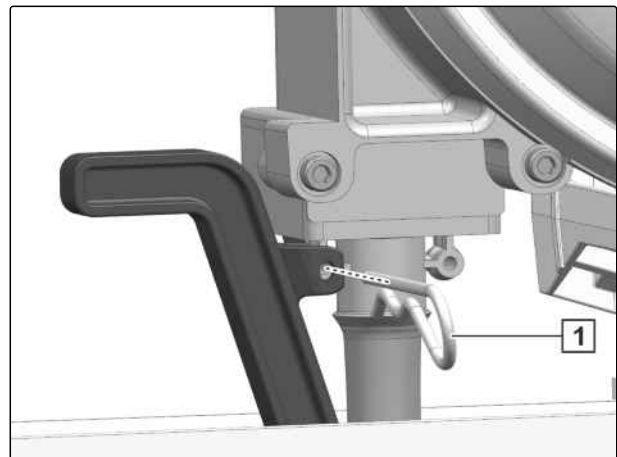
6. Για να καθαρίσετε τους οπτικούς αισθητήρες, χρησιμοποιήστε νερό βρύσης με απορρυπαντικό πιάτων. Διαλύστε τους ρύπους με τη συνοδευτική βούρτσα για 1 λεπτό

7. Ξεπλύνετε τους οπτικούς αισθητήρες με καθαρό νερό.

8. Τοποθετήστε τον δίσκο αραίωσης.

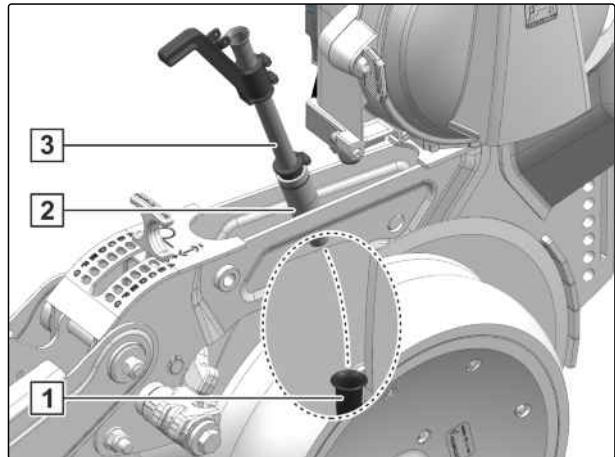
9. Τοποθετήστε το καπάκι.

10. Για να αφαιρέσετε επίμονους ρύπους, αφαιρέστε τον οπτικό αισθητήρα. Αφαιρέστε τη φουρκέτα **1**.



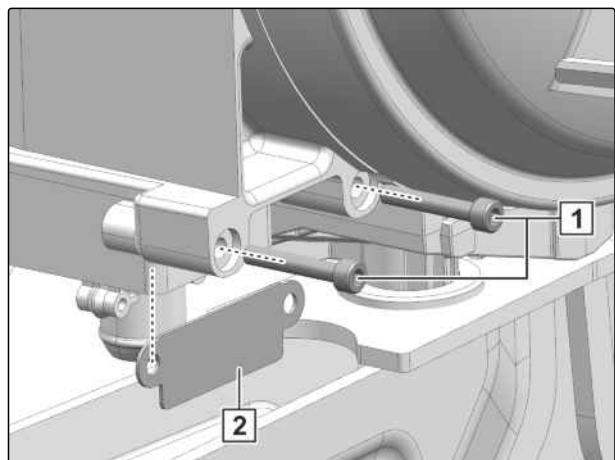
CMS-I-00003814

11. Πιέστε το κανάλι τροφοδοσίας **3** προς τη φλάντζα **2** μέσα στη χοάνη **1**.
12. Απομακρύνετε το κανάλι τροφοδοσίας από τον οπτικό αισθητήρα και τραβήξτε προς τα πάνω.



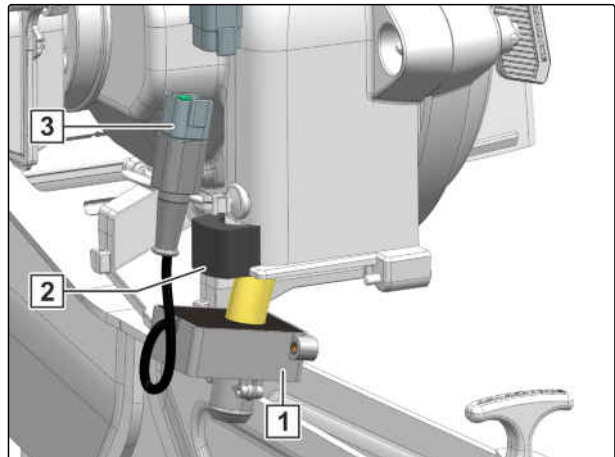
CMS-I-00003815

13. Αφαιρέστε τις βίδες **1**.
14. Αφαιρέστε το αποστατικό έλασμα **2**.



CMS-I-00003816

15. Αποσυνδέστε τη σύνδεση φισ **3**.
16. Κινήστε τον οπτικό αισθητήρα **1** προς τα κάτω.
17. Αφαιρέστε τη φλάντζα **2**.



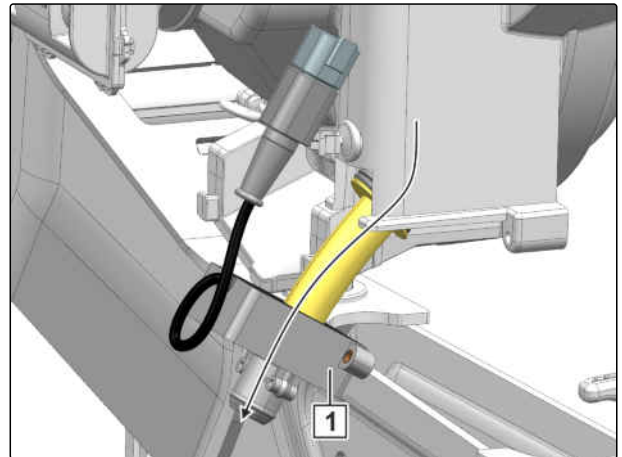
CMS-I-00003817



ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

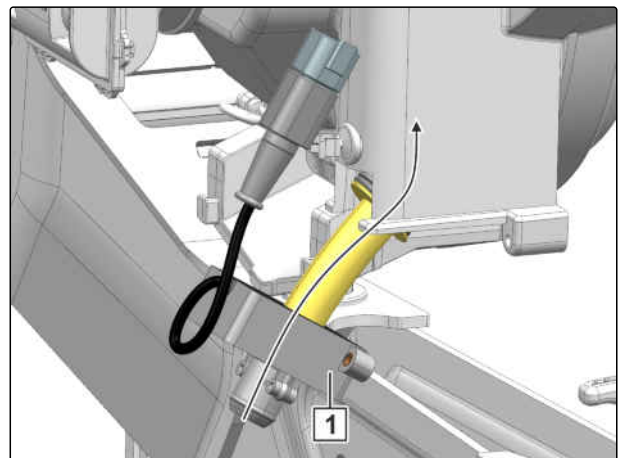
Ζημιά των οπτικών αισθητήρων λόγω καθαρισμού

- ▶ Για να αποφύγετε τυχόν ζημιά των αισθητήρων, καθαρίστε τον οπτικό αισθητήρα μόνο με τη συνοδευτική βούρτσα.
- ▶ Για να αποφύγετε τυχόν ζημιά του ηλεκτρονικού συστήματος, μην βυθίζετε σε υγρά τον κουμπωτό σύνδεσμο σε αποσυναρμολογημένη κατάσταση.



CMS-I-00002827

18. Κινήστε τον οπτικό αισθητήρα **1**.
19. Μουσκέψτε τον οπτικό αισθητήρα για 1 λεπτό.
20. Καθαρίστε τον οπτικό αισθητήρα με τη συνοδευτική βούρτσα.
21. Ξεπλύνετε τους οπτικούς αισθητήρες με καθαρό νερό.
22. Τοποθετήστε τον οπτικό αισθητήρα **1**.

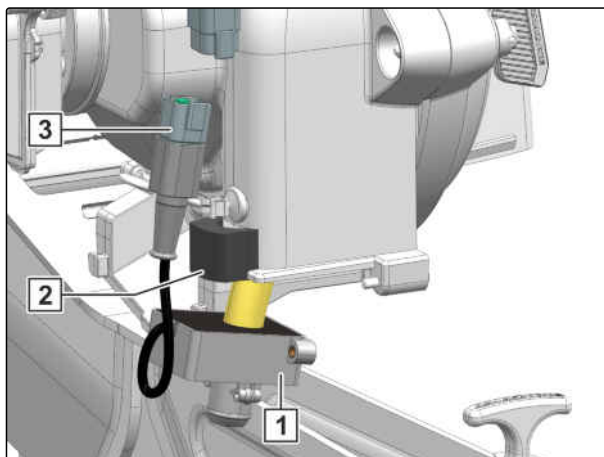


CMS-I-00002826

23. Κινήστε τον οπτικό αισθητήρα **1** προς τα επάνω.

24. Τοποθετήστε τη φλάντζα **2**.

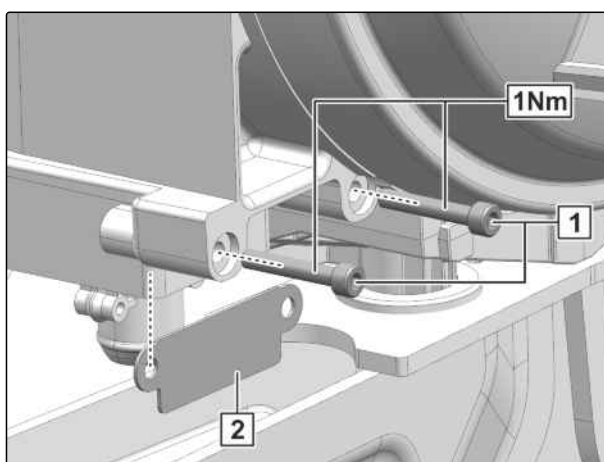
25. Συνδέστε τη σύνδεση φως **3**.



CMS-I-00003817

26. Τοποθετήστε το αποστατικό έλασμα **2**.

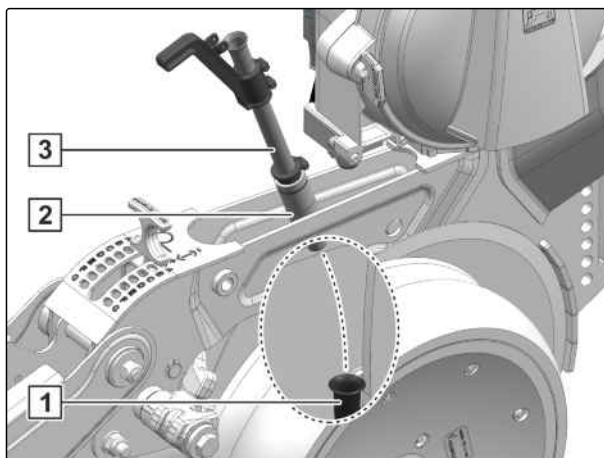
27. Τοποθετήστε τις βίδες **1**.



CMS-I-00003818

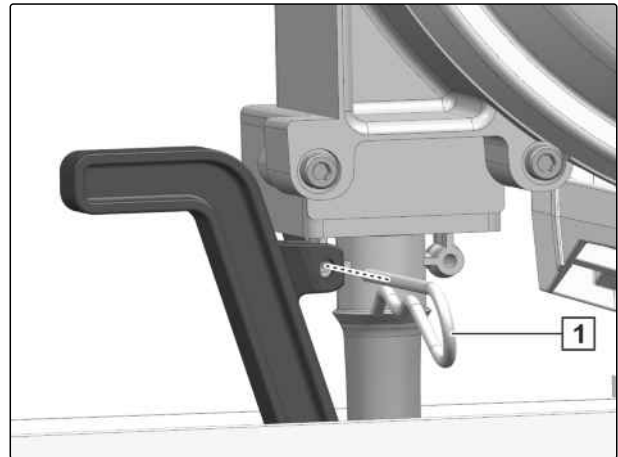
28. Πιέστε το κανάλι τροφοδοσίας **3** προς τη φλάντζα **2** μέσα στη χοάνη **1**.

29. Πετάξτε το κανάλι τροφοδοσίας κάτω από τον οπτικό αισθητήρα.



CMS-I-00003815

30. Τοποθετήστε το κανάλι τροφοδοσίας με τη φουρκέτα **1**.
31. Συνδέστε τη σύνδεση Isobus με το τρακτέρ.
32. Επανεκκινήστε το μηχάνημα.

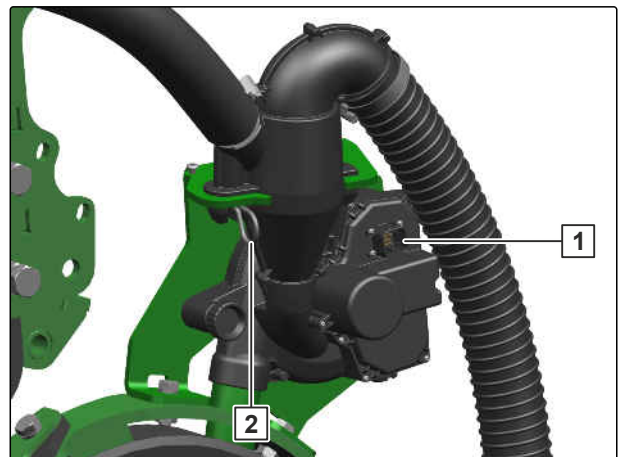


CMS-I-00003814

10.1.34 Καθαρισμός FertiSpot

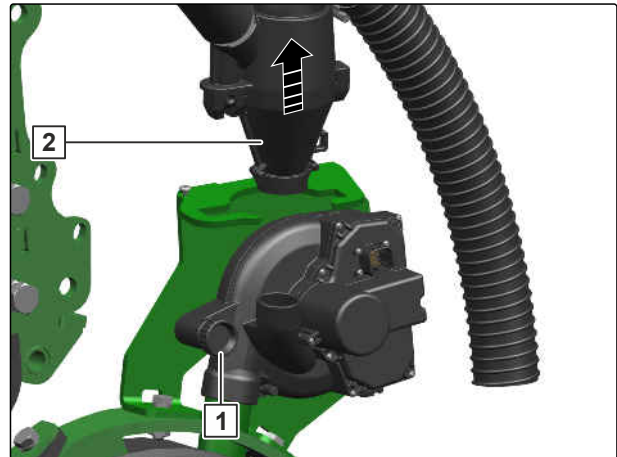
CMS-T-00014404-A.1

-  **Διάστημα**
- στο τέλος της σεζόν
-  **ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ**
- ☑ Το μηχάνημα είναι συνδεδεμένο στο τρακτέρ
 - ☑ Ο ανεμιστήρας είναι απενεργοποιημένος
 - ☑ Ο κοχλίας πλήρωσης είναι απενεργοποιημένος
1. Αποσυνδέστε την τροφοδοσία ενέργειας από το δοσιμετρικό περίβλημα **1**.
 2. Αφαιρέστε τη διχαλωτή ασφάλεια **2**.



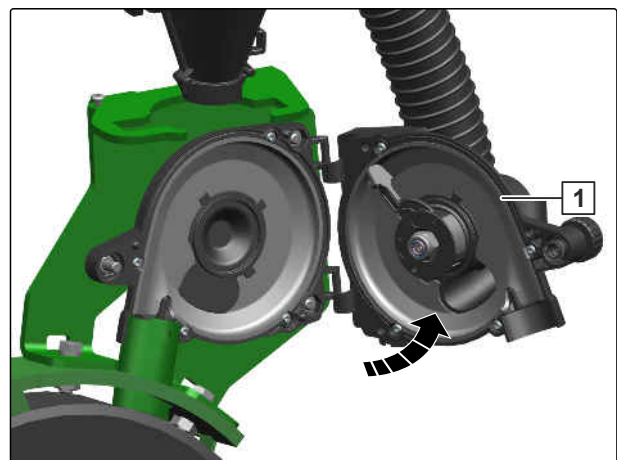
CMS-I-00009105

3. Αφαιρέστε τον διαχωριστή αέρα **2**.
4. Λύστε τη χειρόβιδα **1**.



CMS-I-00009104

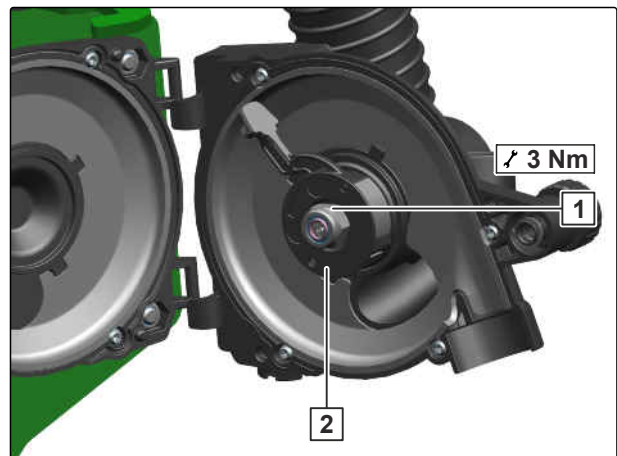
5. Ανοίξτε το καπάκι **1** του δοσιμετρικού περιβλήματος.
6. Καθαρίστε τις ταινίες ελασμάτων στο δοσιμετρικό περίβλημα και στον ρότορα με μια βούρτσα.
7. Ελέγξτε την ευκολία κίνησης του ρότορα.



CMS-I-00009103

Εάν ο ρότορας δεν επιστρέφει μετά από μια αλλαγή θέσης στη θέση τερματισμού, καθαρίστε εντατικά τον ρότορα.

8. Αφαιρέστε το παξιμάδι **1**.
9. Αφαιρέστε και καθαρίστε τον ρότορα **2**.
10. Τοποθετήστε τον ρότορα.
11. Τοποθετήστε το παξιμάδι.
12. Κλείστε το καπάκι του δοσιμετρικού περιβλήματος.
13. Σφίξτε τη χειρόβιδα.
14. Τοποθετήστε τον διαχωριστή αέρα.
15. Τοποθετήστε τη διχαλωτή ασφάλεια.
16. Συνδέστε την τροφοδοσία ενέργειας.



CMS-I-00009405

10.1.35 Έλεγχος ρότορα FertiSpot

CMS-T-00014405-A.1



Διάστημα

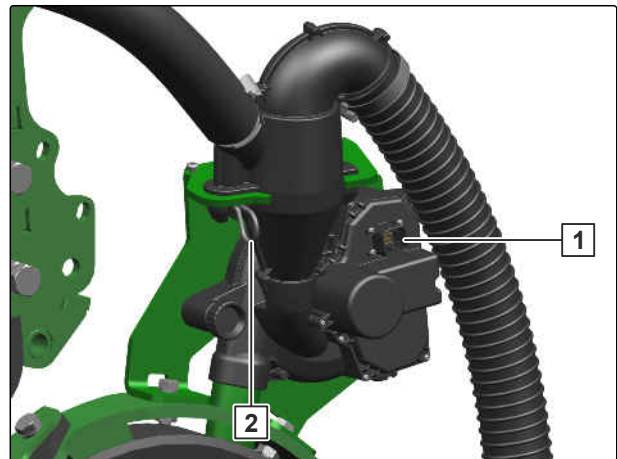
- στο τέλος της σεζόν



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

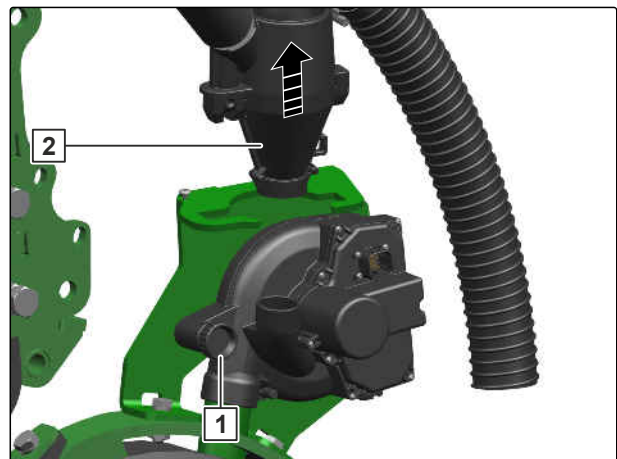
- ☑ Το μηχάνημα είναι συνδεδεμένο στο τρακτέρ
- ☑ Ο ανεμιστήρας είναι απενεργοποιημένος
- ☑ Ο κοχλίας πλήρωσης είναι απενεργοποιημένος

1. Αποσυνδέστε την τροφοδοσία ενέργειας από το δοσιμετρικό περίβλημα **1**.
2. Αφαιρέστε τη διχαλωτή ασφάλεια **2**.



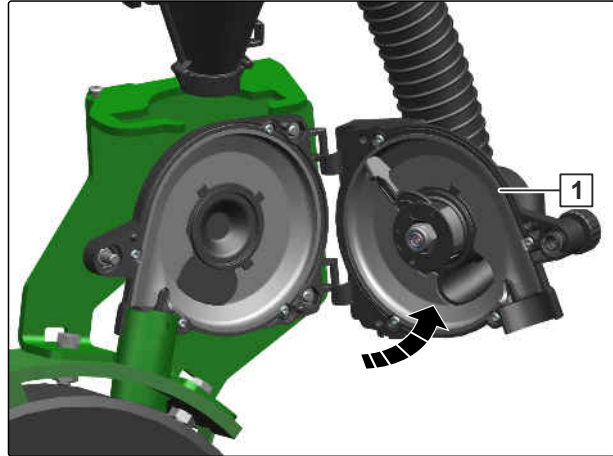
CMS-I-00009105

3. Αφαιρέστε τον διαχωριστή αέρα **2**.
4. Λύστε τη χειρόβιδα **1**.



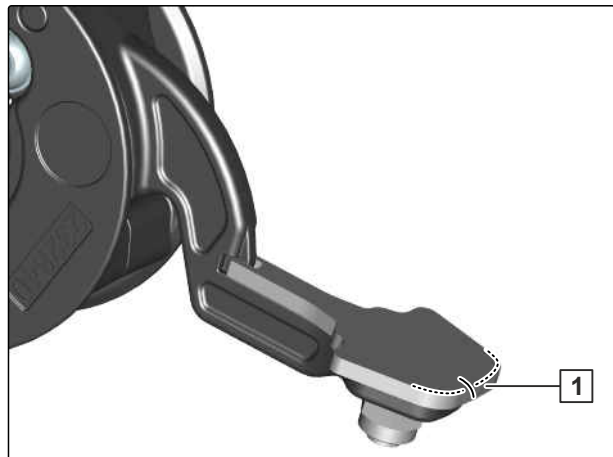
CMS-I-00009104

5. Ανοίξτε το καπάκι **1** του δοσιμετρικού περιβλήματος.



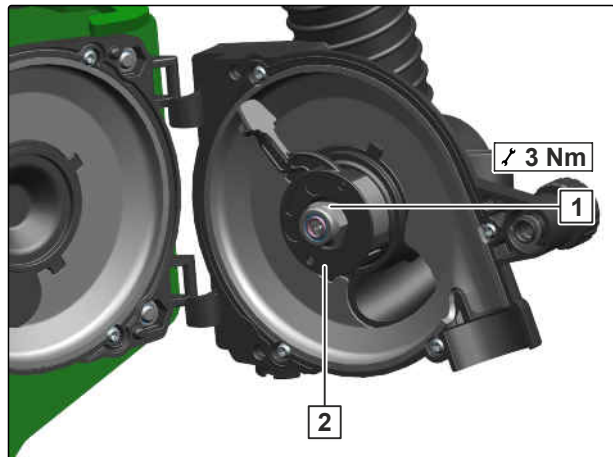
CMS-I-00009103

6. Εάν η ακμή του ελάσματος στον ρότορα μεταφοράς **1** έχει πάρει το σχήμα μιας ακτίνας:
Αντικαταστήστε ως εξής τον ρότορα μεταφοράς.



CMS-I-00009397

7. Αφαιρέστε το παξιμάδι **1**.
8. Αντικαταστήστε τον ρότορα **2**.
9. Τοποθετήστε το παξιμάδι.
10. Κλείστε το καπάκι του δοσιμετρικού περιβλήματος.
11. Σφίξτε τη χειρόβιδα.
12. Τοποθετήστε τον διαχωριστή αέρα.
13. Τοποθετήστε τη διχαλωτή ασφάλεια.
14. Συνδέστε την τροφοδοσία ενέργειας.



CMS-I-00009405

10.1.36 Καθαρισμός κεφαλής διανομής

CMS-T-00005594-C.1



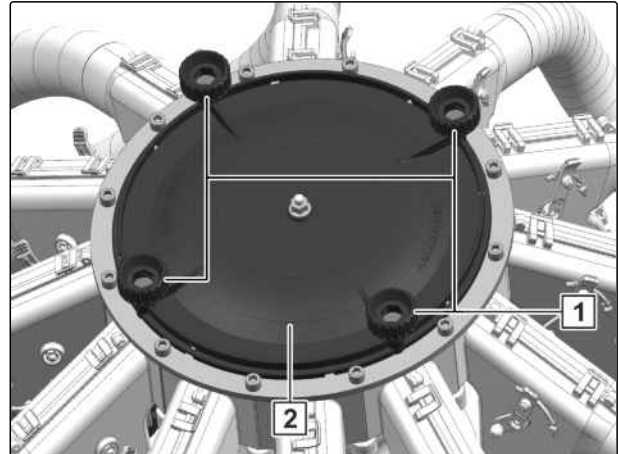
Διάστημα

- στο τέλος της σεζόν



ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ

1. Για να προσεγγίσετε με ασφάλεια την κεφαλή διανομής:
Χρησιμοποιήστε κατάλληλο βοήθημα.
2. Λύστε τις βίδες με ροζέτα **1**.
3. Αφαιρέστε το καπάκι **2**.

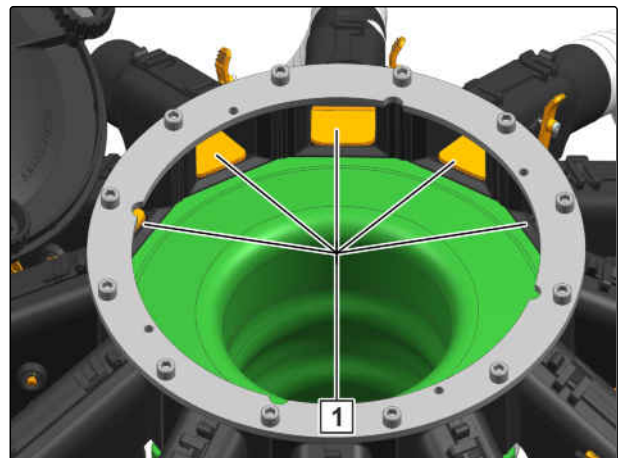


CMS-I-00003957



ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ

4. Καθαρίστε όλες τις εξόδους **1**.
5. Τοποθετήστε το καπάκι.
6. Σφίξτε τις βίδες με ροζέτα.



CMS-I-00003958

10.1.37 Έλεγχος υνιού χαλαρωτή ίχνους

CMS-T-00002497-E.1



Διάστημα

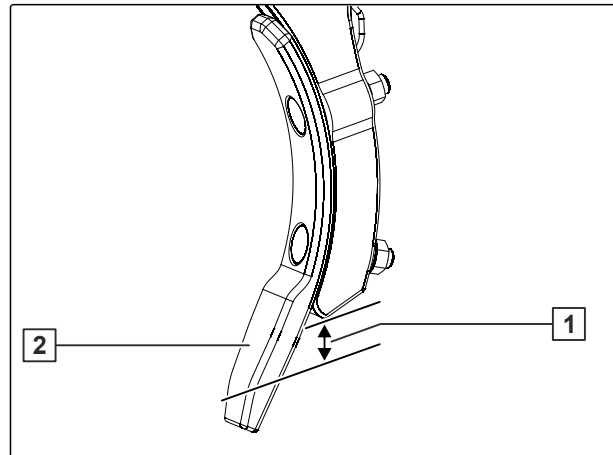
- κάθε 50 ώρες λειτουργίας
ή
κάθε 3 μήνες



ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

Οι φορείς εργαλείων φθείρονται σε περίπτωση συνεχούς εργασίας στο έδαφος.

- Όταν γίνεται υπέρβαση του ορίου φθοράς του υνιού χαλαρωτή ίχνους, οι φορείς εργαλείων εργάζονται συνέχεια στο έδαφος.
Αντικαταστήστε το υνί όταν φτάσει στο όριο φθοράς.



CMS-I-00001081

1. Εάν η απόσταση **1** ανάμεσα στη μύτη του υνιού και στον φορέα εργαλείων είναι μικρότερη από 15 mm, αντικαταστήστε το υνί χαλαρωτή ίχνους **2**.
2. Για να αντικαταστήσετε το υνί χαλαρωτή ίχνους, δείτε το κεφάλαιο "Αντικατάσταση υνιού χαλαρωτή ίχνους".

10.1.38 Έλεγχος στάθμης λαδιού κιβωτίου μετάδοσης

CMS-T-00003833-A.1



Διάστημα

- μετά την πρώτη χρήση
- κάθε 100 ώρες λειτουργίας
ή
κάθε 12 μήνες



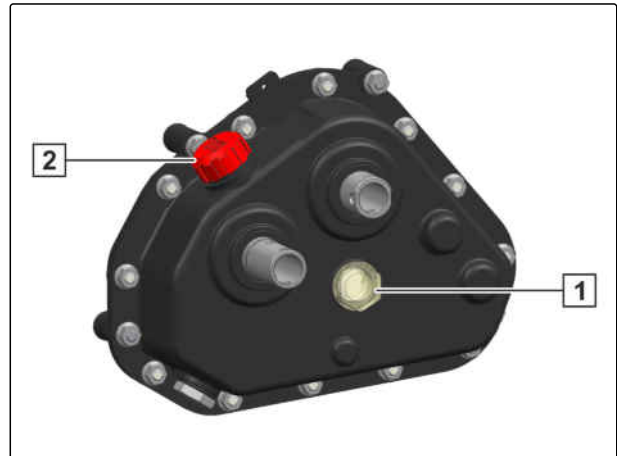
ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Δεν απαιτείται αλλαγή λαδιού.

1. Σταθμεύστε το μηχάνημα σε οριζόντια επιφάνεια.
2. Η στάθμη του λαδιού πρέπει να είναι ορατή στο παράθυρο ελέγχου **1**.
Ελέγξτε τη στάθμη λαδιού.

ή

Συμπληρώστε λάδι κιβωτίου μετάδοσης.



CMS-I-00002782

10.1.39 Συμπλήρωση λαδιού κιβωτίου μετάδοσης

CMS-T-00003835-A.1



Διάστημα

- μετά την πρώτη χρήση
- κάθε 100 ώρες λειτουργίας
ή
κάθε 12 μήνες



ΥΠΟΔΕΙΞΗ

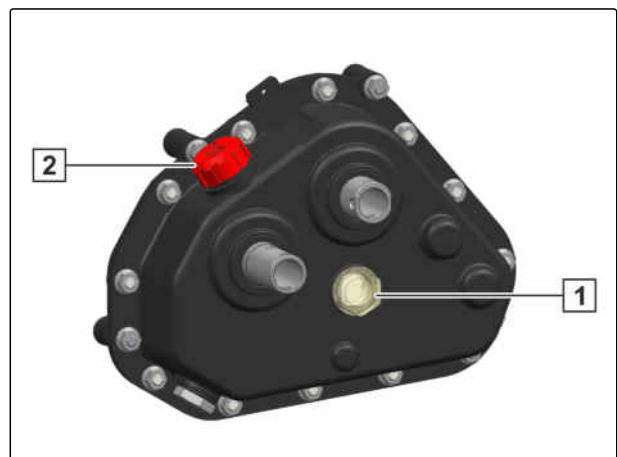
Δεν απαιτείται αλλαγή λαδιού.

1. Σταθμεύστε το μηχάνημα σε οριζόντια επιφάνεια.
2. Το στόμιο πλήρωσης λαδιού **2** χρησιμεύει στη συμπλήρωση λαδιού κιβωτίου μετάδοσης.
Ανοίξτε το στόμιο πλήρωσης λαδιού.

3. Συμπληρώστε λάδι κιβωτίου μετάδοσης.

➔ Η στάθμη του λαδιού πρέπει να είναι ορατή στο παράθυρο ελέγχου **1**.

4. Κλείστε το στόμιο πλήρωσης λαδιού.



CMS-I-00002782

10.2 Λίπανση μηχανήματος

CMS-T-00002349-E.1



ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

Ζημιές στο μηχάνημα από ακατάλληλη λίπανση

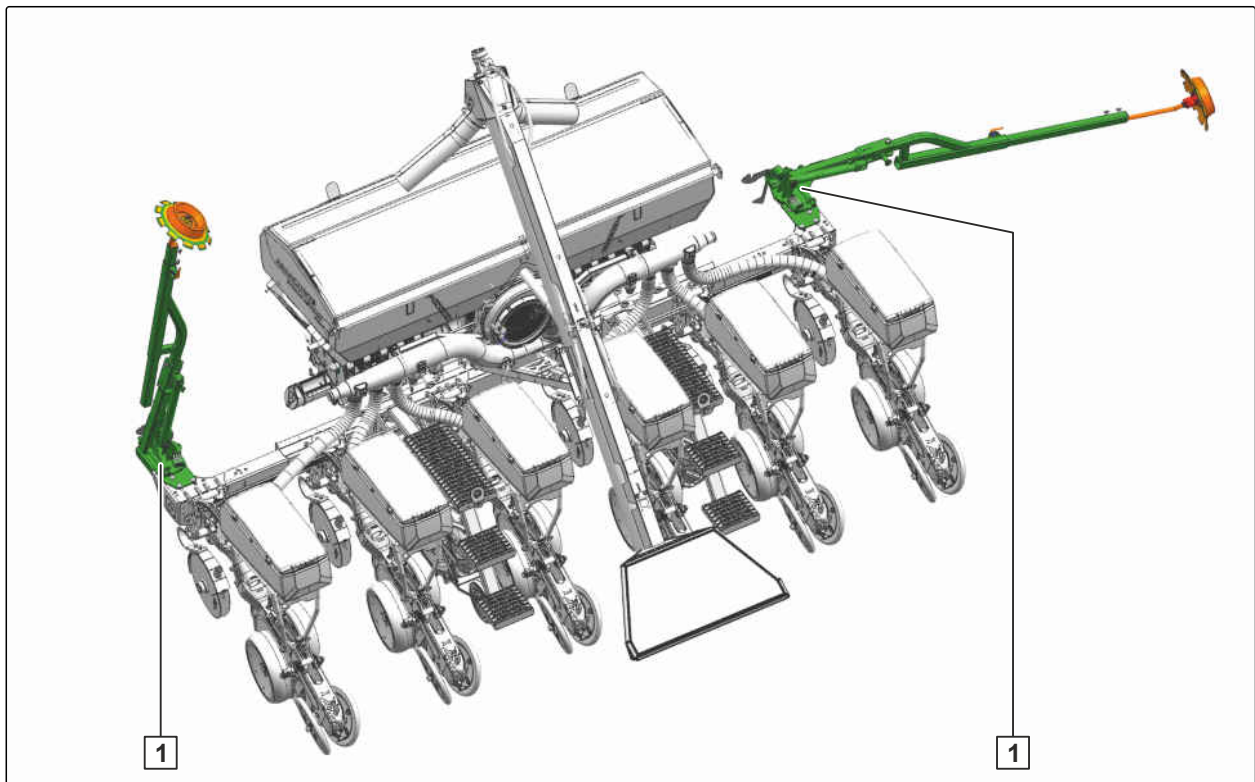
- ▶ Λιπάνετε το μηχάνημα σύμφωνα με το πρόγραμμα λίπανσης στα σημεία λίπανσης που επισημαίνονται.
- ▶ Για να μην εισχωρήσουν ρύποι στα σημεία λίπανσης, καθαρίστε σχολαστικά τα γρασαδοράκια και τον γρασαδόρο.
- ▶ Λιπαίνετε το μηχάνημα μόνο με τα λιπαντικά που αναφέρονται στα τεχνικά χαρακτηριστικά.
- ▶ Αφαιρέστε τελείως το λερωμένο γράσο από τα ρουλεμάν.



CMS-I-00002270

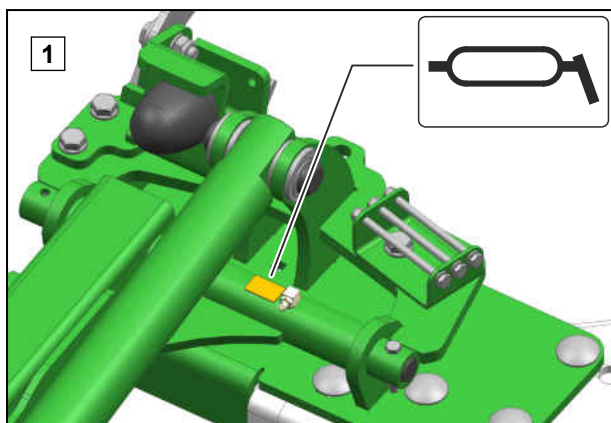
10.2.1 Επισκόπηση σημείων λίπανσης

CMS-T-00002350-B.1



CMS-I-00002082

κάθε 50 ώρες λειτουργίας



CMS-I-00002080

10.3 Λίπανση αρθρωτών αλυσίδων

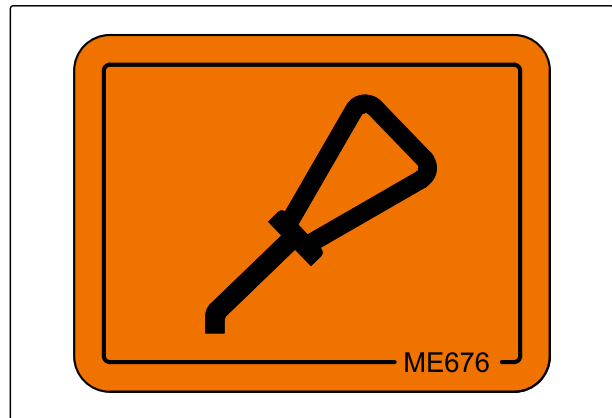
CMS-T-00007653-A.1



ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

Ζημιές στο μηχάνημα από ακατάλληλη λίπανση

- ▶ Λιπάνετε το μηχάνημα σύμφωνα με το πρόγραμμα λίπανσης στα σημεία λίπανσης που επισημαίνονται.
- ▶ Καθαρίστε τις αλυσίδες πριν από τη λίπανση μόνο με ένα διεισδυτικό λάδι και μια βούρτσα.
- ▶ Λιπαίνετε το μηχάνημα μόνο με τα λιπαντικά που αναφέρονται στα τεχνικά χαρακτηριστικά.
- ▶ Μην αφήνετε λιπαντικές ουσίες να στάζουν από τις αλυσίδες.



CMS-I-00001879

10.3.1 Λίπανση αρθρωτής αλυσίδας στον προπορευόμενο μηχανισμό κίνησης τροχού

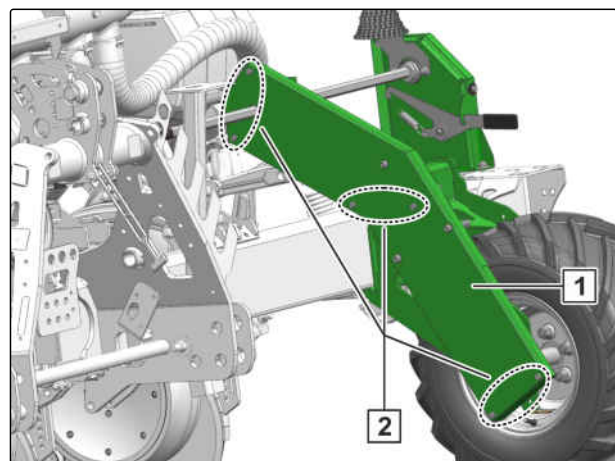
CMS-T-00005448-B.1



Διάστημα

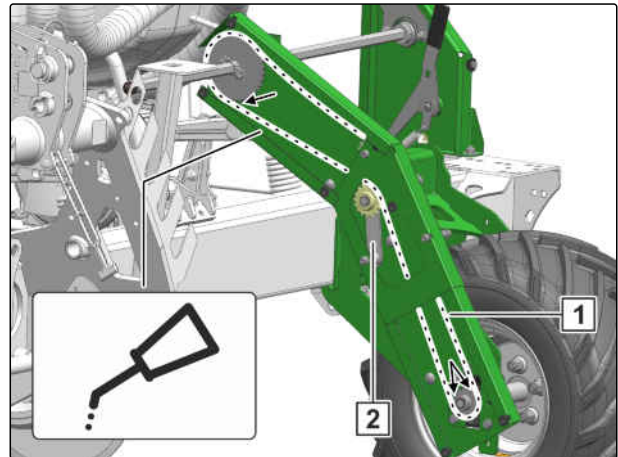
- μετά τις πρώτες 10 ώρες λειτουργίας
 - κάθε 50 ώρες λειτουργίας
- ή
- στο τέλος της σεζόν

1. Αφαιρέστε τις βίδες **2**.
2. Ωθήστε το κάλυμμα **1** προς το πλάι.
3. Μετακινήστε το κάλυμμα προς τα επάνω.



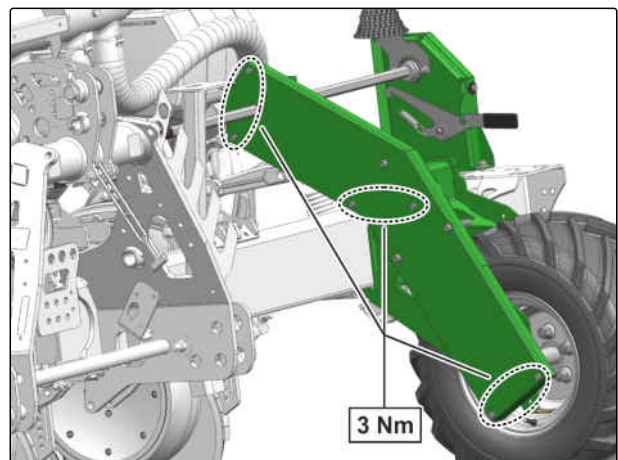
CMS-I-00002646

4. Λιπάνετε την αρθρωτή αλυσίδα **1** από μέσα προς τα έξω.
5. Ελέγξτε την ευκολία κίνησης του τεντωτήρα της αλυσίδας **2**.



CMS-I-00003884

6. Τοποθετήστε το κάλυμμα.
7. Τοποθετήστε τις βίδες και τις ροδέλες.



CMS-I-00002645

10.3.2 Λίπανση αρθρωτής αλυσίδας σε κιβώτιο με οδοντοτροχό

CMS-T-00005449-B.1

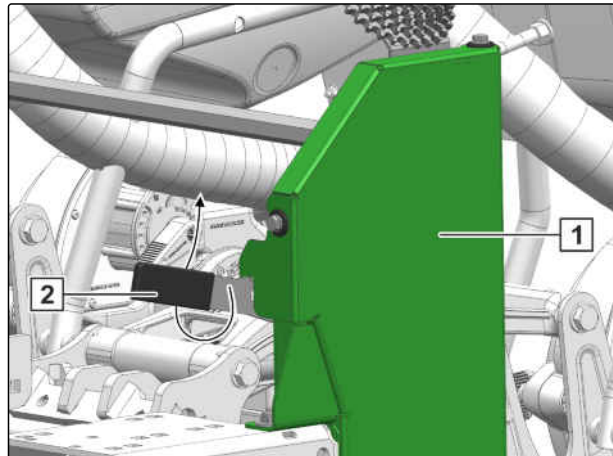


Διάστημα

- μετά τις πρώτες 10 ώρες λειτουργίας
- κάθε 50 ώρες λειτουργίας
- ή
- στο τέλος της σεζόν

1. Λύστε τον μοχλό **2** και μετακινήστε τον προς τα επάνω.

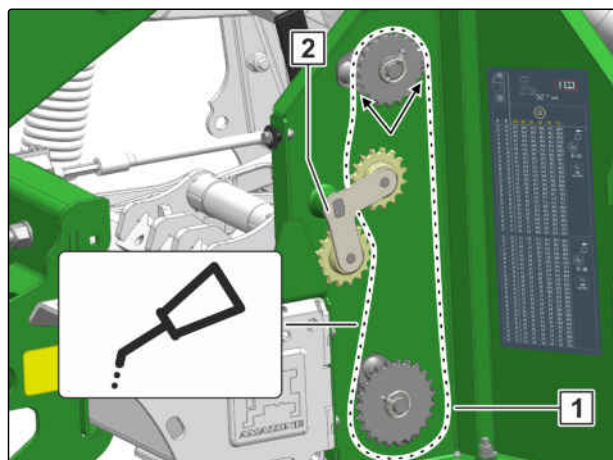
➔ Το κάλυμμα **1** ανοίγει αυτόματα.



CMS-I-00002656

2. Λιπάνετε την αρθρωτή αλυσίδα **1** από μέσα προς τα έξω.

3. Ελέγξτε την ευκολία κίνησης του τεντωτήρα της αλυσίδας **2**.

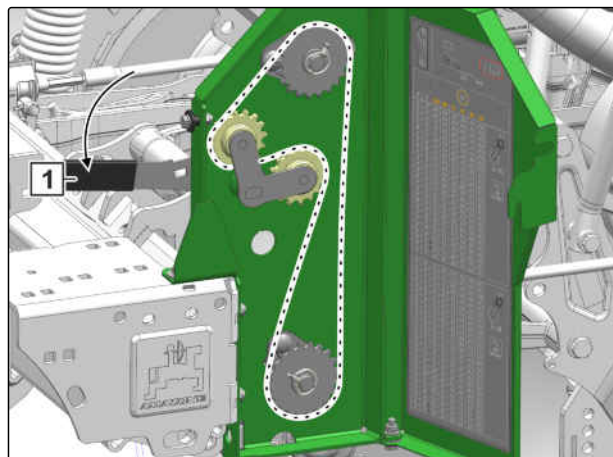


CMS-I-00003885

4. Ενεργοποιήστε τον μοχλό **1**.

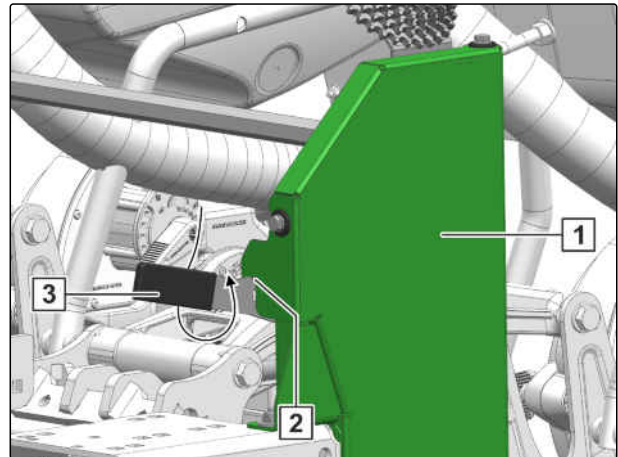
➔ Η αλυσίδα μετάδοσης κίνησης τεντώνεται.

5. Κρατήστε τον μοχλό.



CMS-I-00002651

6. Κλείστε το κάλυμμα **1** αντίθετα προς την πίεση του ελατηρίου.
 7. Για να ασφαλίσετε το κάλυμμα, συνεχίστε να χειρίζεστε τον μοχλό **3**.
- ➔ Το κάλυμμα ασφαλίζει στον τεντωτήρα αλυσίδας **2**.



CMS-I-00002647

10.3.3 Λίπανση αρθρωτής αλυσίδας στον επακόλουθο μηχανισμό κίνησης τροχού

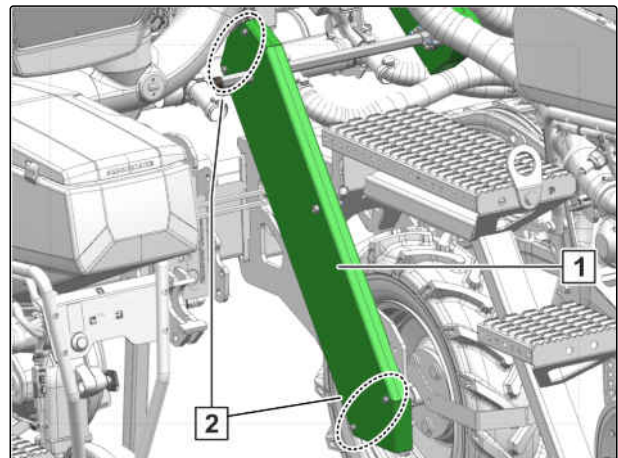
CMS-T-00005450-B.1



Διάστημα

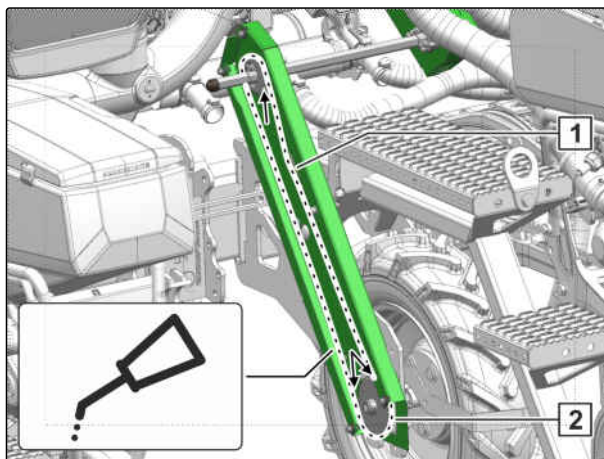
- μετά τις πρώτες 10 ώρες λειτουργίας
- κάθε 50 ώρες λειτουργίας
- ή
- στο τέλος της σεζόν

1. Αφαιρέστε τις βίδες **2**.
2. Αφαιρέστε το κάλυμμα **1**.



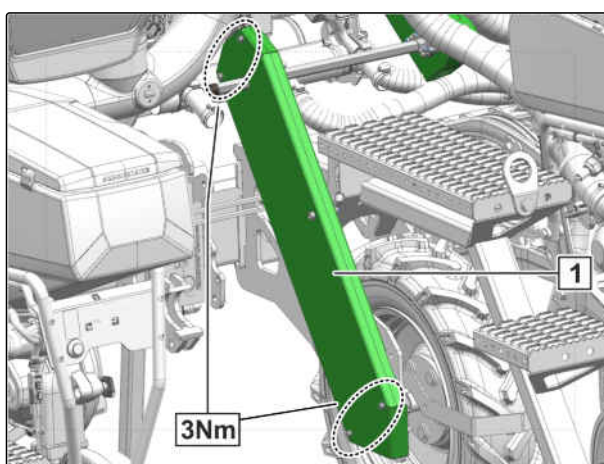
CMS-I-00002721

3. Λιπάνετε την αρθρωτή αλυσίδα **2** από μέσα προς τα έξω.
4. Ελέγξτε την ευκολία κίνησης του τεντωτήρα της αλυσίδας **1**.



CMS-I-00003887

5. Τοποθετήστε το κάλυμμα.
6. Τοποθετήστε τις βίδες και τις ροδέλες.



CMS-I-00002720

10.3.4 Λίπανση αρθρωτής αλυσίδας στον μηχανικό μηχανισμό κίνησης δοσομέτρησης

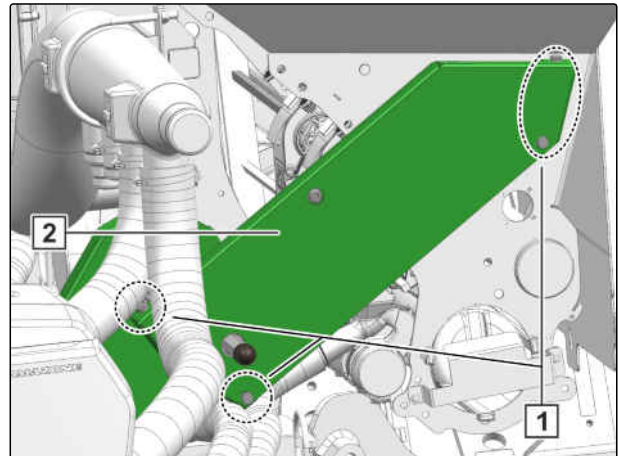
CMS-T-00005877-B.1



Διάστημα

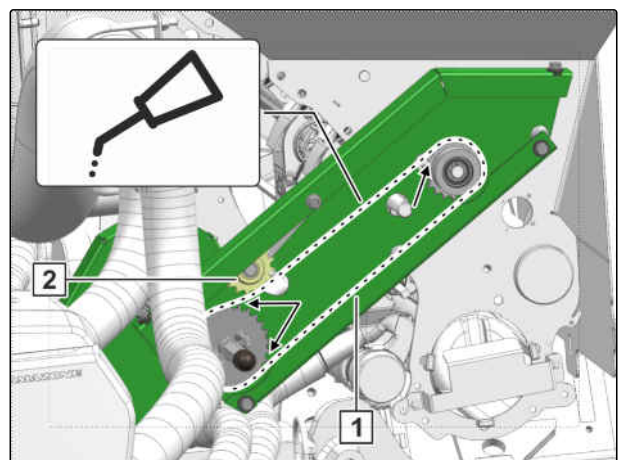
- μετά τις πρώτες 10 ώρες λειτουργίας
- κάθε 50 ώρες λειτουργίας
- ή
- στο τέλος της σεζόν

1. Αφαιρέστε τις βίδες **1**.
2. Αφαιρέστε το κάλυμμα **2**.



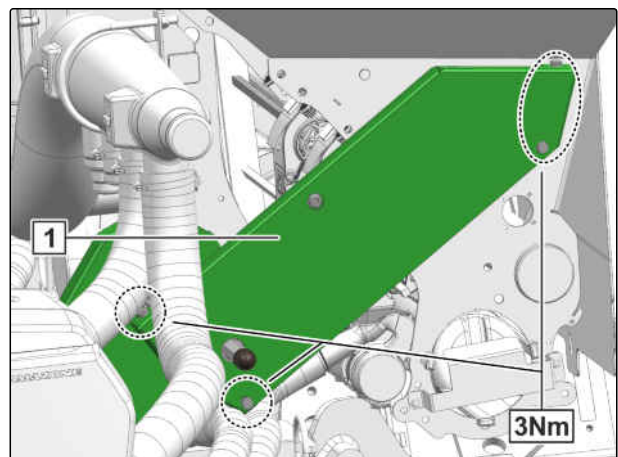
CMS-I-00002724

3. Λιπάνετε την αρθρωτή αλυσίδα **1** από μέσα προς τα έξω.
4. Ελέγξτε την ευκολία κίνησης του τεντωτήρα της αλυσίδας **2**.



CMS-I-00003886

5. Τοποθετήστε το κάλυμμα **1**.
6. Τοποθετήστε τις βίδες.



CMS-I-00002723

10.3.5 Λίπανση αρθρωτής αλυσίδας στον κεντρικό μηχανισμό κίνησης δοσομέτρησης λιπάσματος

CMS-T-00005451-B.1



Διάστημα

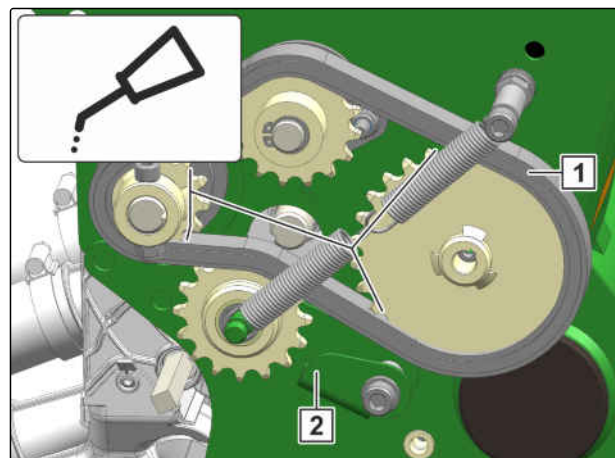
- μετά τις πρώτες 10 ώρες λειτουργίας
- κάθε 50 ώρες λειτουργίας
- ή
- στο τέλος της σεζόν

1. Αφαιρέστε τις βίδες **1**.
2. Αφαιρέστε το κάλυμμα **2**.



CMS-I-00004157

3. Λιπάνετε την αρθρωτή αλυσίδα **1** από μέσα προς τα έξω.
4. Ελέγξτε την ευκολία κίνησης του τεντωτήρα της αλυσίδας **2**.
5. Τοποθετήστε το κάλυμμα.
6. Τοποθετήστε τις βίδες.



CMS-I-00004156

10.3.6 Λίπανση αρθρωτής αλυσίδας στον ηλεκτρικό μηχανισμό κίνησης αναδευτήρα

CMS-T-00007652-A.1



Διάστημα

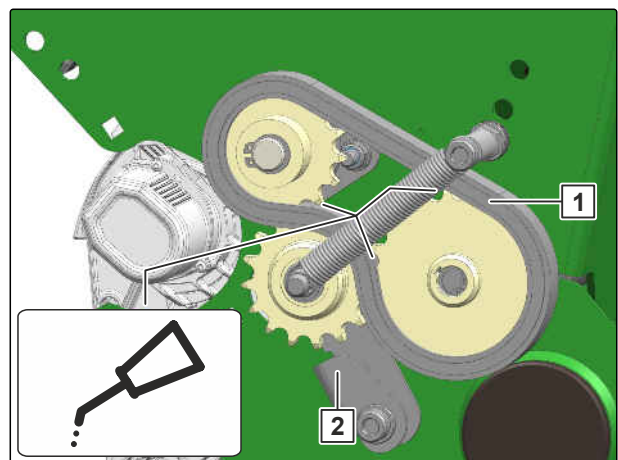
- μετά τις πρώτες 10 ώρες λειτουργίας
- κάθε 50 ώρες λειτουργίας
ή
στο τέλος της σεζόν

1. Αφαιρέστε τις βίδες **1**.
2. Αφαιρέστε το κάλυμμα **2**.



CMS-I-00004157

3. Λιπάνετε την αρθρωτή αλυσίδα **1** από μέσα προς τα έξω.
4. Ελέγξτε την ευκολία κίνησης του τεντωτήρα της αλυσίδας **2**.
5. Τοποθετήστε το κάλυμμα.
6. Τοποθετήστε τις βίδες.



CMS-I-00005365

10.4 Καθαρισμός μηχανήματος

CMS-T-00000593-F.1



ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

Κίνδυνος ζημιών στο μηχάνημα από τη δέσμη καθαρισμού του ακροφυσίου υψηλής πίεσης

- ▶ Μην κατευθύνετε τη δέσμη καθαρισμού των πιεστικών ή των πιεστικών ζεστού νερού ποτέ σε εξαρτήματα με σχετική σήμανση.
- ▶ Μην κατευθύνετε τη δέσμη καθαρισμού των πιεστικών ή των πιεστικών ζεστού νερού ποτέ σε ηλεκτρικά ή ηλεκτρονικά εξαρτήματα.
- ▶ Μην κατευθύνετε ποτέ τη δέσμη καθαρισμού κατευθείαν σε σημεία λίπανσης, σε ρουλεμάν, στην πινακίδα τύπου, σε προειδοποιητικές εικόνες και αυτοκόλλητες μεμβράνες.
- ▶ Διατηρείτε πάντα μία ελάχιστη απόσταση τουλάχιστον 30 cm μεταξύ ακροφυσίου υψηλής πίεσης και μηχανήματος.
- ▶ Ρυθμίστε την πίεση νερού το πολύ μέχρι τα 120 bar.



CMS-I-00002692

- ▶ Καθαρίστε το μηχάνημα με πιεστικό ή πιεστικό ζεστού νερού.

Φόρτωση μηχανήματος

11

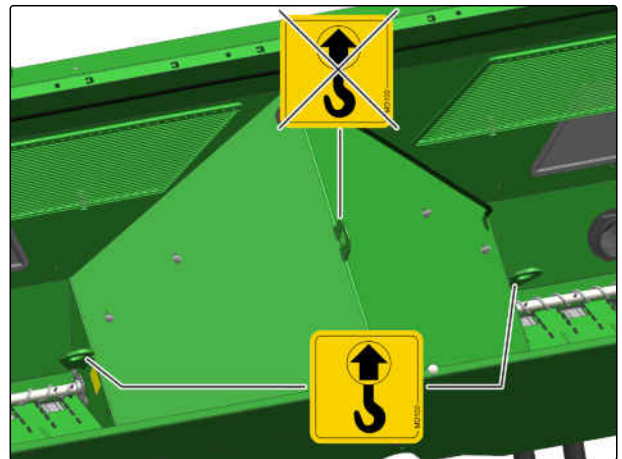
CMS-T-00001762-E.1

11.1 Φόρτωση μηχανήματος με τον γερανό

CMS-T-00001839-D.1

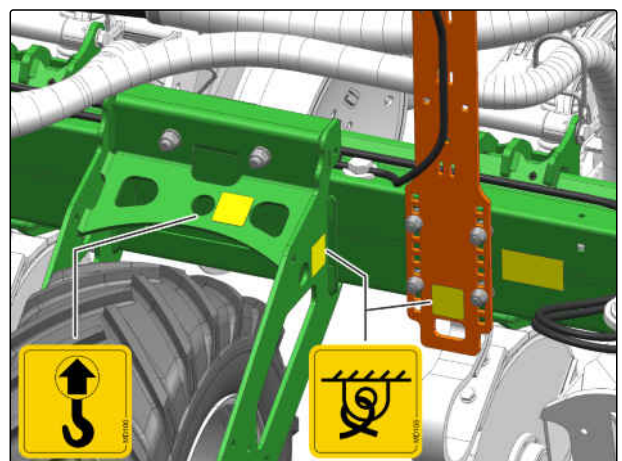
Το μηχάνημα διαθέτει σημεία πρόσδεσης για ιμάντες ανύψωσης.

Στα μηχανήματα με δοχείο λιπάσματος τα σημεία πρόσδεσης βρίσκονται στο δοχείο λιπάσματος.



CMS-I-00004146

Στα μηχανήματα χωρίς δοχείο λιπάσματος τα σημεία πρόσδεσης βρίσκονται στα ψαλίδια τροχών.



CMS-I-00004150

Το μηχάνημα διαθέτει σημεία πρόσδεσης για ιμάντες ανύψωσης.

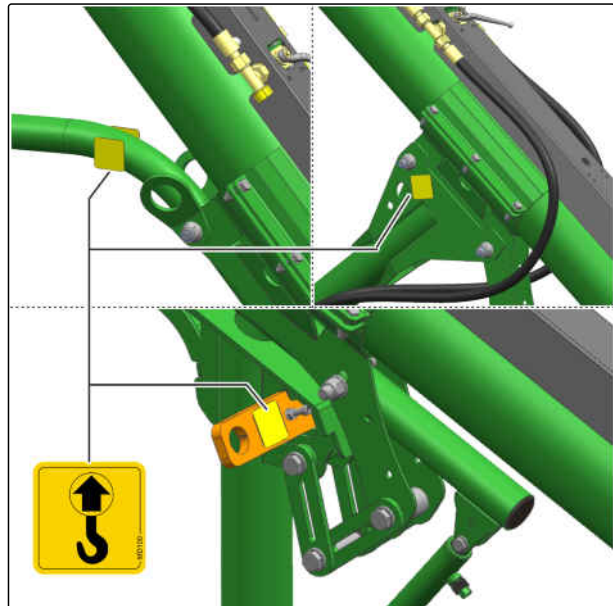


ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Κίνδυνος ατυχήματος από ακατάλληλα τοποθετημένα μέσα πρόσδεσης για ανύψωση

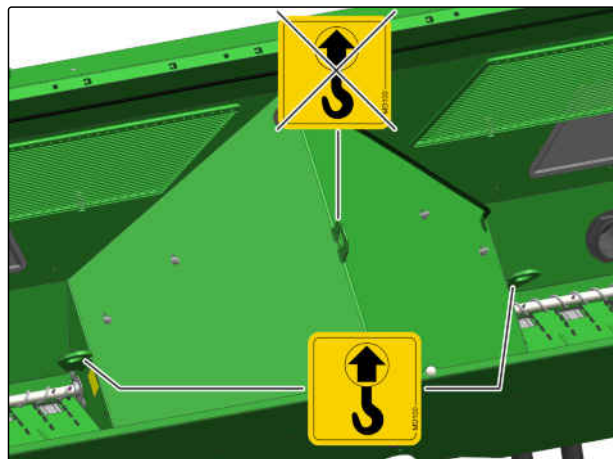
Εάν τοποθετήσετε μέσα πρόσδεσης σε μη επισημασμένα σημεία πρόσδεσης, ενδέχεται να υποστεί ζημιά το μηχάνημα κατά την ανύψωση και να τεθεί σε κίνδυνο η ασφάλεια.

- Στερεώνετε τα μέσα πρόσδεσης για ανύψωση μόνο στα σημεία πρόσδεσης με την αντίστοιχη σήμανση.



CMS-I-00004148

Ακατάλληλα τοποθετημένα μέσα πρόσδεσης στο δοχείο λιπάσματος.

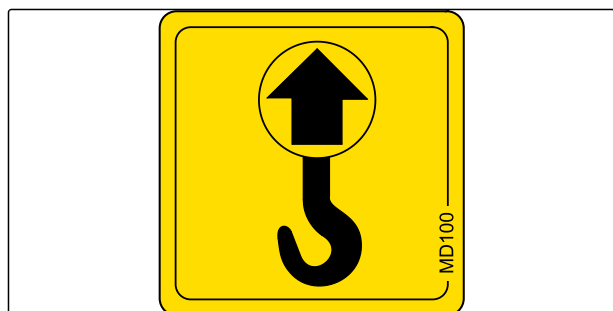


CMS-I-00004146



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

- ☑ Το μηχάνημα βρίσκεται σε θέση μεταφοράς
1. Στερεώστε τα μέσα πρόσδεσης για ανύψωση μόνο στα προβλεπόμενα σημεία πρόσδεσης.
 2. Ανυψώστε αργά το μηχάνημα.

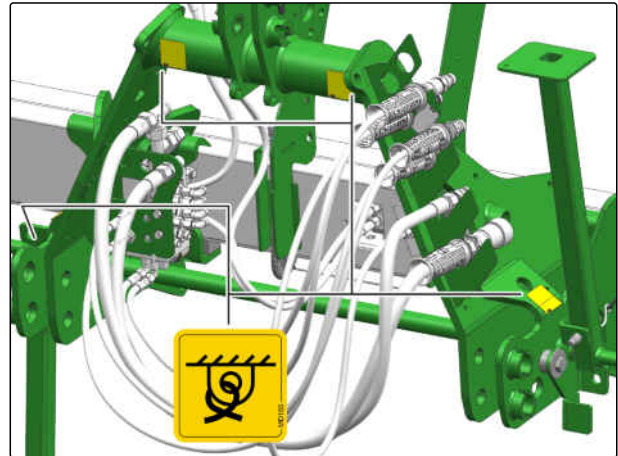


CMS-I-000089

11.2 Πρόσδεση μηχανήματος

CMS-T-00002196-D.1

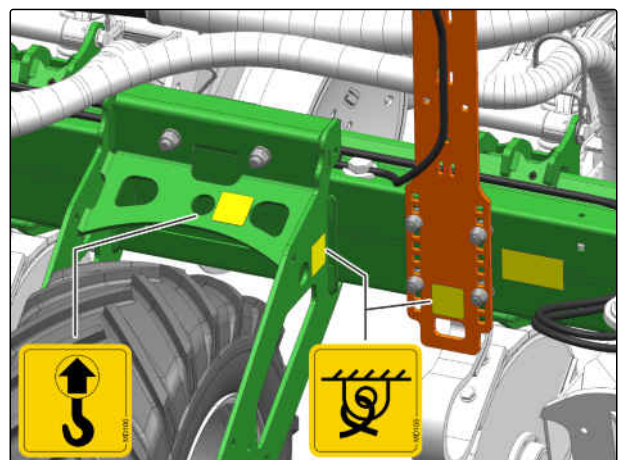
Το μηχάνημα διαθέτει σημεία πρόσδεσης για την ασφάλιση της φόρτωσης.



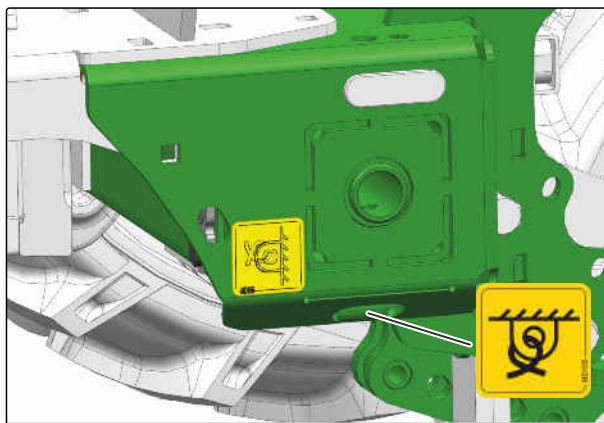
CMS-I-00004145



CMS-I-00002006



CMS-I-00004150



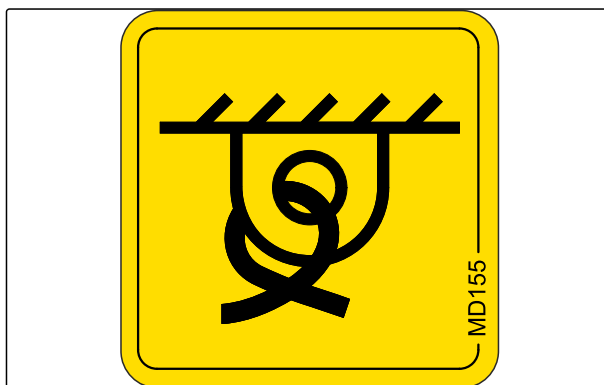
CMS-I-00002074



ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ

☑ Το μηχάνημα είναι αναδιπλωμένο

1. Στερεώστε τα μέσα πρόσδεσης μόνο στα σημεία με την αντίστοιχη σήμανση.
2. Ασφαλίστε το μηχάνημα στο όχημα μεταφοράς σύμφωνα με τους κανονισμούς.



CMS-I-00000450

Απόρριψη μηχανήματος

12

CMS-T-00010906-B.1

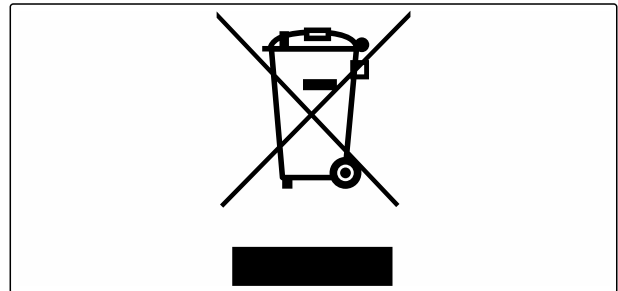


ΣΗΜΕΙΩΣΗ ΓΙΑ ΤΟ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ

Ζημιές στο περιβάλλον από ακατάλληλη απόρριψη

- ▶ Προσέξτε τις διατάξεις των τοπικών αρχών.
- ▶ Προσέξτε τα σύμβολα για την απόρριψη στο μηχάνημα.
- ▶ Προσέξτε τις ακόλουθες οδηγίες.

1. Μην πετάτε τα εξαρτήματα με αυτό το σύμβολο στα οικιακά απορρίμματα.



CMS-I-00007999

2. Επιστροφή μπαταριών στον πωλητή

ή

Παραδώστε τις μπαταρίες σε ένα σημείο συλλογής.

3. Παραδώστε τα ανακυκλώσιμα υλικά για ανακύκλωση.
4. Αντιμετωπίστε τα υλικά λειτουργίας ως ειδικά απορρίμματα.



ΕΡΓΑΣΙΑ ΣΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ

5. Απορρίψτε το ψυκτικό.

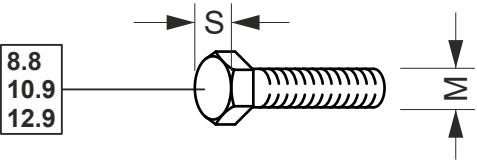
Παράρτημα

13

CMS-T-00001755-F.1

13.1 Ροπές σύσφιξης βιδών

CMS-T-00000373-E.1



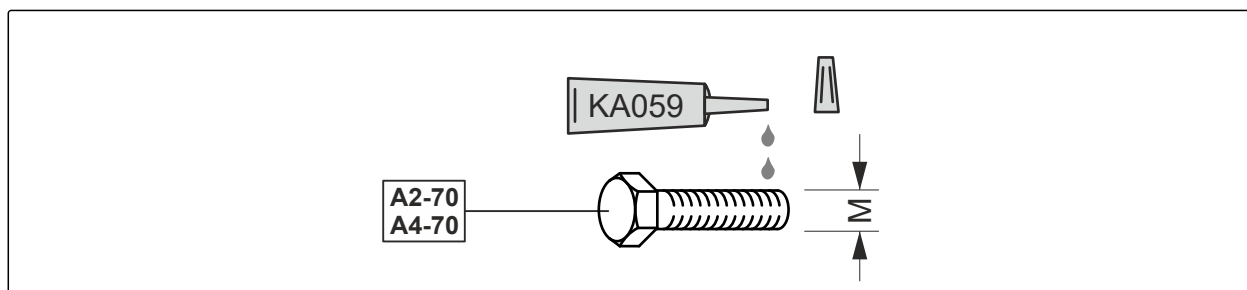
CMS-I-000260

ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Εφόσον δεν αναφέρεται διαφορετικά, ισχύουν οι ροπές σύσφιξης βιδών που αναγράφονται στον πίνακα.

M	S	Κατηγορίες αντοχής		
		8.8	10.9	12.9
M8	13 mm	25 Nm	35 Nm	41 Nm
M8x1		27 Nm	38 Nm	41 Nm
M10	16(17) mm	49 Nm	69 Nm	83 Nm
M10x1		52 Nm	73 Nm	88 Nm
M12	18(19) mm	86 Nm	120 Nm	145 Nm
M12x1,5		90 Nm	125 Nm	150 Nm
M14	22 mm	135 Nm	190 Nm	230 Nm
M 14x1,5		150 Nm	210 Nm	250 Nm
M16	24 mm	210 Nm	300 Nm	355 Nm
M16x1,5		225 Nm	315 Nm	380 Nm
M18	27 mm	290 Nm	405 Nm	485 Nm
M18x1,5		325 Nm	460 Nm	550 Nm

M	S	Κατηγορίες αντοχής		
		8.8	10.9	12.9
M20	30 mm	410 Nm	580 Nm	690 Nm
M20x1,5		460 Nm	640 Nm	770 Nm
M22	32 mm	550 Nm	780 Nm	930 Nm
M22x1,5		610 Nm	860 Nm	1.050 Nm
M24	36 mm	710 Nm	1.000 Nm	1.200 Nm
M24x2		780 Nm	1.100 Nm	1.300 Nm
M27	41 mm	1.050 Nm	1.500 Nm	1.800 Nm
M27x2		1.150 Nm	1.600 Nm	1.950 Nm
M30	46 mm	1.450 Nm	2.000 Nm	2.400 Nm
M30x2		1.600 Nm	2.250 Nm	2.700 Nm



CMS-I-00000065

M	Ροπή σύσφιξης	M	Ροπή σύσφιξης
M4	2,4 Nm	M14	112 Nm
M5	4,9 Nm	M16	174 Nm
M6	8,4 Nm	M18	242 Nm
M8	20,4 Nm	M20	342 Nm
M10	40,7 Nm	M22	470 Nm
M12	70,5 Nm	M24	589 Nm

13.2 Συνισχύοντα έγγραφα

CMS-T-00001756-C.1

- Οδηγίες χρήσης του τρακτέρ
- Οδηγίες χρήσης λογισμικού ISOBUS
- Οδηγίες χρήσης τερματικού χειρισμού

Πίνακες

14

14.1 Γλωσσάριο

CMS-T-00000513-B.1

μ

Μηχάνημα

Τα συνδεδεμένα μηχανήματα αποτελούν αξεσουάρ του τρακτέρ. Τα συνδεδεμένα μηχανήματα χαρακτηρίζονται σε αυτές τις οδηγίες χρήσης ωστόσο παντού ως μηχανήματα.

T

Τρακτέρ

Σε αυτές τις οδηγίες χρήσης χρησιμοποιείται παντού η ονομασία τρακτέρ, ακόμη και για άλλους γεωργικούς ελκυστήρες. Στο τρακτέρ συνδέονται ή αναρτώνται μηχανήματα.

υ

Υλικό λειτουργίας

Τα υλικά λειτουργίας χρησιμεύουν στην ετοιμότητα λειτουργίας. Στα υλικά λειτουργίας ανήκουν ενδεικτικά τα προϊόντα καθαρισμού και τα λιπαντικά όπως λιπαντικό λάδι, λιπαντικά γράσα ή υλικά καθαρισμού.

14.2 Ευρετήριο Λημμάτων

F		Υ	
FertiSpot	43	Ύψος πλαισίου	
Αντικατάσταση ρότορα	80	ρύθμιση	161
μετατροπή σε ταινιομεταφορέα	82		
I		A	
ISOBUS		Αισθητήρας θέσης εργασίας	
Αποσύνδεση αγωγού	214	προσαρμογή	72
Σύνδεση αγωγού	68	Αισθητήρας ραντάρ	
		Έλεγχος ροπής σύσφιξης των βιδών	229
T		Αισθητήρας ταχύτητας	
TwinTerminal	49	προετοιμασία για χρήση	104
Τροχός ρύθμισης βάθους		Ακινητοποίηση ενός ή περισσότερων δίσκων	
Ρύθμιση αποξεστών	141	αραίωσης	199
A		Αλλαγή ποσότητας διασποράς	
Άδειασμα δοσομετρητή λιπάσματος	205	Αντικατάσταση γραναζιού στον	
Άδειασμα δοχείου λιπάσματος	201	προπορευόμενο μηχανισμό κίνησης τροχού	123
Άκαμπτος δίσκος κοπής		Ηλεκτρικά κινούμενη δοσομέτρηση λιπάσματος	145
Έλεγχος και αντικατάσταση σε υνί		Ηλεκτρικά κινούμενη μονάδα αραίωσης	
επιφανειακής σποράς PreTeC	224	σπόρων	114
ρύθμιση	128	Μαθηματικός προσδιορισμός απόστασης	
Έ		σπόρων	113
Έγγραφα	49	Μηχανικά κινούμενη δοσομέτρηση λιπάσματος	148
έλεγχος		Προσδιορισμός σχέσης μετάδοσης με	
Βάθος εναπόθεσης	188	επακόλουθο μηχανισμό κίνησης τροχού	120
Πείρος άνω βραχίονα	234	Προσδιορισμός σχέσης μετάδοσης με	
Πείρος κάτω βραχίονα	234	προπορευόμενο μηχανισμό κίνησης τροχού	118
Ροπή σύσφιξης βιδών αισθητήρα ραντάρ	229	Ρύθμιση απόστασης σπόρων στο κιβώτιο με	
Υδραυλικές εύκαμπτες σωληνώσεις	234	οδοντοτροχό	121
Έλεγχος κωνικού ραβδωτού ιμάντα	232	Υγρό λίπασμα	155
Έλεγχος ροπής σύσφιξης		Αναστροφή στο κεφάλι	188
Μπουλόνια τροχού	229	Ανεμιστήρας πεπιεσμένου αέρα	38
Σύνδεση πλαισίου	230, 231	Αντικατάσταση δοσιμετρικού τροχού λιπάσματος	74
Σύνδεση υνιού	230	Ανυψωμένη θέση υνιού	
Έλεγχος στάθμης λαδιού κιβωτίου μετάδοσης	259	χρήση	142
Έρμα πλαισίου		Ανύψωση μηχανήματος	185
ρύθμιση	159	Απόθεση στηριγμάτων	211
		Αποκατάσταση βλαβών	193
		Αποξέστης τροχίσκου συγκράτησης	
		ρύθμιση	143
		Απόσταση σπόρων	
		έλεγχος	189, 190
		μαθηματικός προσδιορισμός	113

Αποσύνδεση αγωγών τροφοδοσίας από το εμπρός αφαιρούμενο δοχείο	213	Γ	
Αποσύνδεση αρθρωτού άξονα	216	Γραμμοχαράκτης	
Αρθρωτές αλυσίδες		άνοιγμα	99
Λίπανση επακόλουθου μηχανισμού κίνησης τροχού	265	κλείσιμο	184
Λίπανση μηχανικού μηχανισμού κίνησης δοσομέτρησης	267	Δ	
Αρθρωτή αλυσίδα		Δείκτης φορτίου ελαστικών υπολογισμός	58
Λίπανση ηλεκτρικού μηχανισμού κίνησης αναδευτήρα	269	Διάδρομος μετατόπισης χρήση	191
Λίπανση κεντρικού μηχανισμού κίνησης δοσομέτρησης λιπάσματος	268	Διαμόρφωση αισθητήρα ταχύτητας ISOBUS	104
Λίπανση κιβωτίου με οδοντοτροχό	264	Διαμόρφωση συστήματος δημιουργίας διαδρόμων ISOBUS	144
Λίπανση προπορευόμενου μηχανισμού κίνησης τροχού	262	Διαμορφωτής αυλακιού αντικατάσταση	140
Συντήρηση	262	Διανομέας μικρόκοκκων	44
Αριθμός στροφών ανεμιστήρα		Αλλαγή σημείου εφαρμογής	87
ρύθμιση μέσω ΡΤΟ	91	Ρύθμιση γωνίας σκεδαστήρα	88
ρύθμιση μέσω υδραυλικού συστήματος	92	Διαστάσεις	50
Αστεροειδείς δίσκοι καθαρισμού		Διατάξεις προστασίας	28
ρύθμιση	126	Μηχανισμός κίνησης δοσομέτρησης λιπάσματος	28
Αστεροειδής μηχανισμός κάλυψης σπόρων		Προφυλακτήρας αρθρωτού άξονα	28
Έλεγχος και αντικατάσταση	223	Διάταξη κάλυψης δίσκου	
ρύθμιση	135	Έλεγχος και αντικατάσταση σε υνί επιφανειακής σποράς PreTeC	222
Αφαίρεση σειράς σποράς		ρύθμιση	134
Αποσύνδεση τροφοδοσίας αέρα και λιπάσματος στην κεφαλή διανομής	176	Διεύθυνση	
Αποσύνδεση τροφοδοσίας αέρα και λιπάσματος στο πίσω δοχείο	175	Τεχνική σύνταξη	5
Αποσύνδεση τροφοδοσίας ενέργειας	173	Δίσκοι κοπής	
Αφαίρεση υνιού επιφανειακής σποράς PreTeC	179	Έλεγχος και αντικατάσταση σε υνί FerTeC twin	226
Προσαρμογή υδραυλικής παροχής	173	Έλεγχος και αντικατάσταση σε υνί επιφανειακής σποράς PreTeC	219
Πρόταση αφαίρεσης	172	Ρύθμιση απόστασης σε υνί FerTeC Twin	227
		Ρύθμιση απόστασης σε υνί επιφανειακής σποράς PreTeC	221
B		Δίσκος αραίωσης αντικατάσταση	105
Βαθμονόμηση		Δοσομετρητής λιπάσματος καθαρισμός	242
Ηλεκτρικά κινούμενη δοσομέτρηση λιπάσματος	145	Δοσομετρητής μικρόκοκκων καθαρισμός	243
Μηχανικά κινούμενη δοσομέτρηση λιπάσματος	148	Δοχείο	
Υγρό λίπασμα	155	πλήρωση με μικρόκοκκους	84
Βάθος εναπόθεσης			
έλεγχος	188, 191		
Ρύθμιση συνδεδεμένου υνιού λιπάσματος	157		
ρύθμιση υνιού λιπάσματος ελεγχόμενου με φύλλα σούσας	158		
Βάθος εναπόθεσης σπόρων			
ρύθμιση	131		
Βοηθήματα	49, 49		

Δοχείο σπόρων		Καθαρισμός οπτικών αισθητήρων	248
άδειασμα μέσω του δίσκου αραίωσης	201	Καθαρισμός ρότορα ανεμιστήρα	235
άδειασμα μέσω του πτερυγίου			
υπολειπόμενης ποσότητας	204	Καλέμι καθαρισμού	
πλήρωση	72	ρύθμιση	129
Ε		Κανάλι τροφοδοσίας	
		βουλωμένο	196
Ενεργοποίηση γραμμοχαρακτών	96, 98	Κατηγορία τοποθέτησης	55
Εξαγωγή μικρόκοκκων		Κεφαλή διανομής	
βουλωμένο	200	καθαρισμός	257
Εξάρτημα απομάκρυνσης σβόλων		Κιτ βαθμονόμησης	49
ρύθμιση	127		
Εξοπλισμός λιπάσματος		Κλείσιμο γραμμοχαράκτη	
Δοχείο λιπάσματος	41	Precea 4500 / 4500-2	182, 183
Κοχλίας πλήρωσης	44	Κλωβός αναρρόφησης	
Υνί FerTeC twin	42	καθαρισμός	236
Εξοπλισμός σπόρων		Κοκκομετρική διάσταση	
Μονάδα αραίωσης σπόρων	38	προσδιορισμός	189
Επεξεργασία συντήρησης άξονα κίνησης	216	Κοχλίας πλήρωσης	
Επισκόπηση του μηχανήματος	23	ρύθμιση	79
Επιτρεπόμενη ταχύτητα μεταφοράς	55	Κυκλωνικός διαχωριστής	
Εργασία σε συνεργείο	4	καθαρισμός	237
Εσωτερικός αποξέστης		Κύλινδροι κάλυψης οπών	
Έλεγχος και αντικατάσταση σε υνί FerTeC		αποφόρτιση	208
Twin	228	Λ	
Η		Λάδι αλυσίδων	57
Ηλεκτρικά κινούμενη δοσομέτρηση λιπάσματος		Λάδι κιβωτίου μετάδοσης	57
Προσδιορισμός μέγιστης ποσότητας		Λεπτοί σπόροι	
διασποράς λιπάσματος	147	διασπορά	186
Ηλεκτρονική παρακολούθηση και χειρισμός	47	Λίπανση μηχανήματος	260
Η στάθμη πλήρωσης στο περίβλημα της		Λίπανση	
μονάδας αραίωσης είναι πολύ υψηλή	200	Επακόλουθος μηχανισμός κίνησης τροχού	265
Ι		Ηλεκτρικός μηχανισμός κίνησης αναδευτήρα	269
ιδανική ταχύτητα εργασίας	55	Κεντρικός μηχανισμός κίνησης	
Κ		δοσομέτρησης λιπάσματος	268
		Κιβώτιο με οδοντοτροχό	264
		Μηχανικός μηχανισμός κίνησης δοσομέτρησης	267
Καθαρισμός δοχείου λιπάσματος	240	Προπορευόμενος μηχανισμός κίνησης τροχού	262
Καθαρισμός κοχλίας πλήρωσης	239	Υποδείξεις για τη συντήρηση της αρθρωτής	
καθαρισμός		αλυσίδα	262
Μηχάνημα	270	Λιπαντικά	57
Καθαρισμός μονάδας αραίωσης	246		

M		Προετοιμασία μηχανήματος για πορεία στον δρόμο	
		Ανύψωση μηχανήματος	185
Μήκος γραμμοχαρακτών		Κλείσιμο γραμμοχαράκτη	182, 183
υπολογισμός για τη σήμανση στο ίχνος τρακτέρ	94	Προετοιμασία μηχανήματος για χρήση	
υπολογισμός για τη σήμανση στο κέντρο του τρακτέρ	93	Άνοιγμα γραμμοχαράκτη	99
Μηχάνημα		Ενεργοποίηση γραμμοχαρακτών	96, 98
οριζόντια ευθυγράμμιση	71	Κλείσιμο γραμμοχαράκτη	184
Μηχανισμός κίνησης δίσκων κοπής		Ρύθμιση γωνίας εφαρμογής γραμμοχαράκτη	97
Ρύθμιση στο υνί επιφανειακής σποράς PreTeC 222	222	Ρύθμιση έρματος πλαισίου	159
Μονάδες ελέγχου τρακτέρ		Ρύθμιση μήκους γραμμοχαρακτών	96
κλείδωμα	185	Υπολογισμός μήκους γραμμοχαρακτών για τη σήμανση στο ίχνος τρακτέρ	94
Μονό ράουλο συμπίεσης		Υπολογισμός μήκους γραμμοχαρακτών για τη σήμανση στο κέντρο του τρακτέρ	93
ρύθμιση	137	Προετοιμασία μηχανήματος	
O		Προετοιμασία αρθρωτού άξονα	62
		Προσαρμογή άρθρωτού άξονα	62
Οπτικός αισθητήρας και κανάλι τροφοδοσίας αντικατάσταση	108	Προσδιορισμός μέγιστης ποσότητας διασποράς λιπάσματος	147
Οριζόντια ευθυγράμμιση		Πρόσθιος ερματισμός υπολογισμός	58
Μηχάνημα	71	P	
Π		Ράουλα συμπίεσης V	137
		ρύθμιση	
Πείρος άνω βραχίονα έλεγχος	234	Ράουλα συμπίεσης	
Πείρος κάτω βραχίονα έλεγχος	234	μπλοκάρισμα	197
Περιγραφή προϊόντος	23	Ροπές σύσφιξης βιδών	276
Διανομέας μικρόκοκκων	44	Ρυθμίσεις σπόρων	
Πίεση υνιού		Προσδιορισμός αραίωσης	88
ρύθμιση στο ίχνος κίνησης	133	Προσδιορισμός υνιού επιφανειακής σποράς PreTeC	88
Πινακίδα τύπου στο μηχανήμα		Ρύθμιση αποξεστών	
Περιγραφή	37	ηλεκτρικά	112
Πλαίσιο σύνδεσης 3 σημείων αποσύνδεση	212	μηχανικά	112
σύνδεση	68	Ρύθμιση βάθους εναπόθεσης στο υνί λιπάσματος ελεγχόμενο με φύλλα σουστάς	158
Πλήρωση δοχείου λιπάσματος μέσω της εξέδρας φόρτωσης με τον κοχλία πλήρωσης	75	Ρύθμιση γωνίας εφαρμογής γραμμοχαράκτη	97
	76	Ρύθμιση μήκους γραμμοχαρακτών	96
Προβλεπόμενη χρήση	21	Ρύθμιση πίεσης υνιού	
Προειδοποιητικές εικόνες	29	μηχανικά	133
Δομή	31	υδραυλικά	132
Θέση των προειδοποιητικών εικόνων	29	Σ	
Περιγραφή των προειδοποιητικών εικόνων	32	Σημείο εφαρμογής λιπάσματος	
Προετοιμασία διανομέα μικρόκοκκων για χρήση		ρύθμιση	78
Αντικατάσταση δοσιμετρικού τροχού	85		

Στάθμευση μηχανήματος		Ταχύτητα εργασίας	55
Αδειασμα δοσομετρητή λιπάσματος	205	προσδιορισμός	114
Αδειασμα δοχείου λιπάσματος	201		
Αδειασμα δοχείου μικρόκοκκων	206	Ταχύτητα μεταφοράς	
Απόθεση στηριγμάτων	211	επιτρεπόμενη	55
Απόθεση χαλαρωτή ίχνους	210	Τεχνικά χαρακτηριστικά	
Αποσύνδεση αγωγών τροφοδοσίας από το		Αποστάσεις σειρών	54
εμπρός αφαιρούμενο δοχείο	213	Διαστάσεις	50
Αποσύνδεση αρθρωτού άξονα	216	Δοσομέτρηση λιπάσματος	52
Επεξεργασία συντήρησης άξονα κίνησης	216	Δοσομέτρηση μικρόκοκκων	53
		Δοσομέτρηση σπόρων	51
Στοιχεία επικοινωνίας		επιτρεπόμενο ωφέλιμο φορτίο	51
Τεχνική σύνταξη	5	Κατηγορία τοποθέτησης	55
Στοιχεία προαιρετικού εξοπλισμού	27	κλίση πρανούς με δυνατότητα κίνησης	56
Συγκρότημα με σπείρωμα		Λάδι αλυσίδων	57
Περιγραφή	49	Λάδι κιβωτίου μετάδοσης	57
Συμπλήρωση λαδιού κιβωτίου μετάδοσης	259	Λιπαντικά	57
Σύνδεση		Σειριακός αριθμός	50
Αγωγοί τροφοδοσίας στο εμπρός		Στοιχεία για τη δημιουργία θορύβου	56
αφαιρούμενο δοχείο	62	Υγί FerTeC twin	53
		Υγί επιφανειακής σποράς PreTeC	53
Σύνδεση αγωγών τροφοδοσίας στο εμπρός		Χαρακτηριστικά ισχύος του τρακτέρ	55
αφαιρούμενο δοχείο	62	Τοποθέτηση σειράς σπόρων	
Σύνδεση αρθρωτού άξονα	64	Δημιουργία υδραυλικής παροχής	165
Σύνδεση μηχανήματος		Σύνδεση τροφοδοσίας αέρα και λιπάσματος	
Σύνδεση αρθρωτού άξονα	64	στην κεφαλή διανομής	169
		Σύνδεση τροφοδοσίας αέρα και λιπάσματος	
Συνολικό βάρος		στο πίσω δοχείο	168
υπολογισμός	58	Σύνδεση τροφοδοσίας ενέργειας	165
Συντήρηση		Τοποθέτηση υνιού επιφανειακής σποράς	
Έλεγχος κωνικού ραβδωτού ιμάντα	232	PreTeC	162
Έλεγχος στάθμης λαδιού κιβωτίου μετάδοσης	259	Τρακτέρ	
Καθαρισμός δοχείου λιπάσματος	240	υπολογισμός απαραίτητων χαρακτηριστικών	
Καθαρισμός κοχλία πλήρωσης	239	τρακτέρ	58
Καθαρισμός μονάδας αραίωσης	246	Τροφοδοσία τάσης	
Καθαρισμός οπτικών αισθητήρων	248	αποσύνδεση	215
Καθαρισμός ρότορα ανεμιστήρα	235	σύνδεση	68
κατά τη χρήση	188	Τροχίσκος συγκράτησης	
Συμπλήρωση λαδιού κιβωτίου μετάδοσης	259	αντικατάσταση	143
Τάνυση κωνικού ραβδωτού ιμάντα	233	Τροχοί ρύθμισης βάθους	
Συντήρηση μηχανήματος	217	μπλοκάρισμα	198
Αποκατάσταση βλαβών	193		
Λίπανση μηχανήματος	260		
		Υ	
Σύρτης κλεισίματος		Υδραυλικές εύκαμπτες σωληνώσεις	
ρύθμιση	107	αποσύνδεση	214
Σύστημα δημιουργίας διαδρόμων		έλεγχος	234
προετοιμασία για χρήση	144	σύνδεση	65
		Υγί FerTeC twin	
T		Έλεγχος και αντικατάσταση δίσκων κοπής	226
Τάνυση κωνικού ραβδωτού ιμάντα	233		

Υνί FerTeC Twin	
Έλεγχος και αντικατάσταση εσωτερικού αποξέστη	228
Ρύθμιση απόστασης δίσκων κοπής	227
Υνί επιφανειακής σποράς PreTeC	
απόθεση	211
Περιγραφή	39
Υπολογιστής χειρισμού	
Αποσύνδεση αγωγού	214
Σύνδεση αγωγού	68

Φ

Φορτία	
υπολογισμός	58
Φορτίο οπίσθιου άξονα	
υπολογισμός	58
Φορτίο πρόσθιου άξονα	
υπολογισμός	58
Φόρτωση	
με τον γερανό	271
Πρόσδεση μηχανήματος	273
Φωτισμός	46
Φωτισμός εργασίας	
απενεργοποίηση	185

Χ

Χαλαρωτής ίχνους	
Αντικατάσταση υνιού	103
απόθεση	210
Έλεγχος υνιού	258
με ανάρτηση, ρύθμιση βάθους εργασίας	102
Ρύθμιση πλάτους ίχνους	103
Χαρακτηριστικά ισχύος του τρακτέρ	55
Χειρισμός εξέδρας φόρτωσης	160
Χρήση μηχανήματος	187
Αναστροφή στο κεφάλαι	188
Χρήση μηχανήματος	187
Χρήση χωρίς μπροστινό δοχείο	71

Ψ

Ψηφιακές οδηγίες χρήσης	4
-------------------------	---

Ω

Ωφέλιμο φορτίο	
υπολογισμός	51



AMAZONE

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG
Postfach 51
49202 Hasbergen-Gaste
Germany

+49 (0) 5405 501-0
amazone@amazone.de
www.amazone.de