



AMAZONE



Guide pour le début de saison Catros+/CatrosXL x003-2TX

Table des matières

1. Instructions générales
2. Conditions préalables à l'utilisation de la machine
3. Modules et fonctions
4. Atteler la machine et coupler le circuit hydraulique
5. Déplier la machine
6. Positions de base de la machine
7. Régler la machine sur le tracteur
8. Régler la profondeur de travail
9. Régler le disque de bordure
10. Utiliser un Crushboard / une herse-étrille (équipement supplémentaire)
11. Utiliser un rouleau hacheur (équipement supplémentaire)
12. Préparer le transport sur route
13. Préparer le transport sur route – avec Crushboard / herse-étrille ou rouleau hacheur

1. Instructions générales

- L'utilisation de la présente documentation présuppose que la **notice d'utilisation** de la machine a été lue et comprise. Les documents à ce sujet sont illustrés sur le côté droit.
- Il est donc **nécessaire** de consulter les informations complémentaires dans la notice d'utilisation. La **notice d'utilisation** doit **toujours** être **disponible** lors de l'utilisation du guide pour le début de saison Catros+/CatrosXL x003-2TX.
- La documentation **Guide pour le début de saison Catros+/CatrosXL x003-2TX** est un guide permettant à l'utilisateur de contrôler la machine en début de saison et de la remettre en service. Ce document se rapporte à la génération de machines actuelle et est valable uniquement pour celle-ci.



MG5526



MG6462

2. Conditions préalables à l'utilisation de la machine

Conditions à remplir pour les attelages

- Attelage aux bras inférieurs – Cat. 3 / Cat. 4N / Cat. K700
- Dispositif d'attelage à boule
- Anneau d'attelage

ATTENTION : (gamme : voir portail des pièces de rechange)

Puissance de traction requise pour le tracteur

- À partir de 30 CV/m de largeur de travail pour Catros+ x003-2TX
- À partir de 40 CV/m de largeur de travail pour CatrosXL x003-2TX

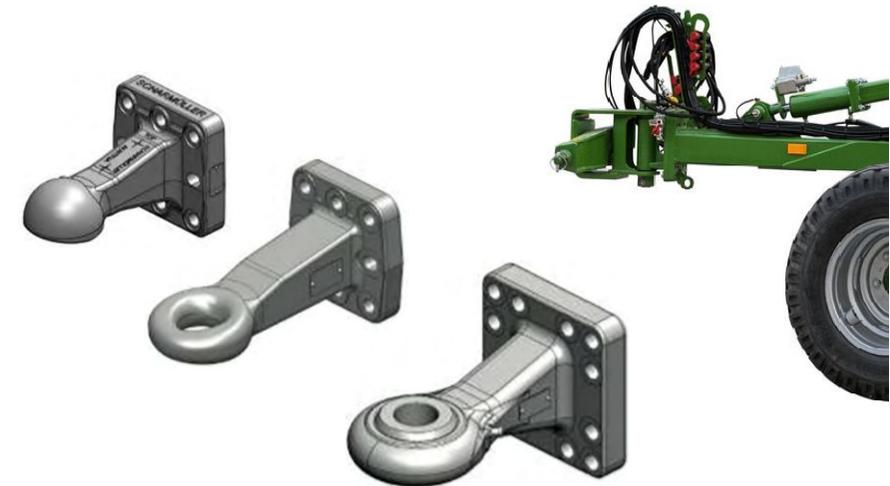
Conditions à remplir par le circuit hydraulique du tracteur

- De 2 à 5 distributeurs double effet avec retour sans pression (selon l'équipement)
- Pression/débit d'huile min. 150 bar pour 15 l/min (30 l/min avec GreenDrill 501)
- Pression système max. 210 bar

Conditions à remplir pour le lestage du tracteur

- Le poids total admissible du tracteur DOIT être supérieur à :
 - Poids à vide du tracteur + poids du lestage + charge d'appui verticale de la machine attelée
- L'essieu avant du tracteur doit systématiquement supporter au moins 20 % du poids à vide du tracteur.

- [3] Numéro d'identification du véhicule
- [4] Poids total technique admissible
- [A0] Charge d'appui verticale technique admissible de la machine
- [A1] Charge par essieu technique admissible de la machine
- [B4] Charge de remorquage technique admissible pour un véhicule équipé d'un frein de service pneumatique



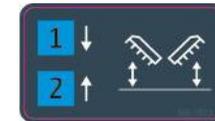
| AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG | | | | | | |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|------|--------|
| | [1] | | | | [2] | |
| | | [3] | | | | [4] kg |
| | | T-1 | T-2 | T-3 | A-0: | kg |
| B-2 | | - | - | - | A-1: | kg |
| B-4 | [5] | | - | - | A-2: | kg |

3. Modules et fonctions

[1] Châssis



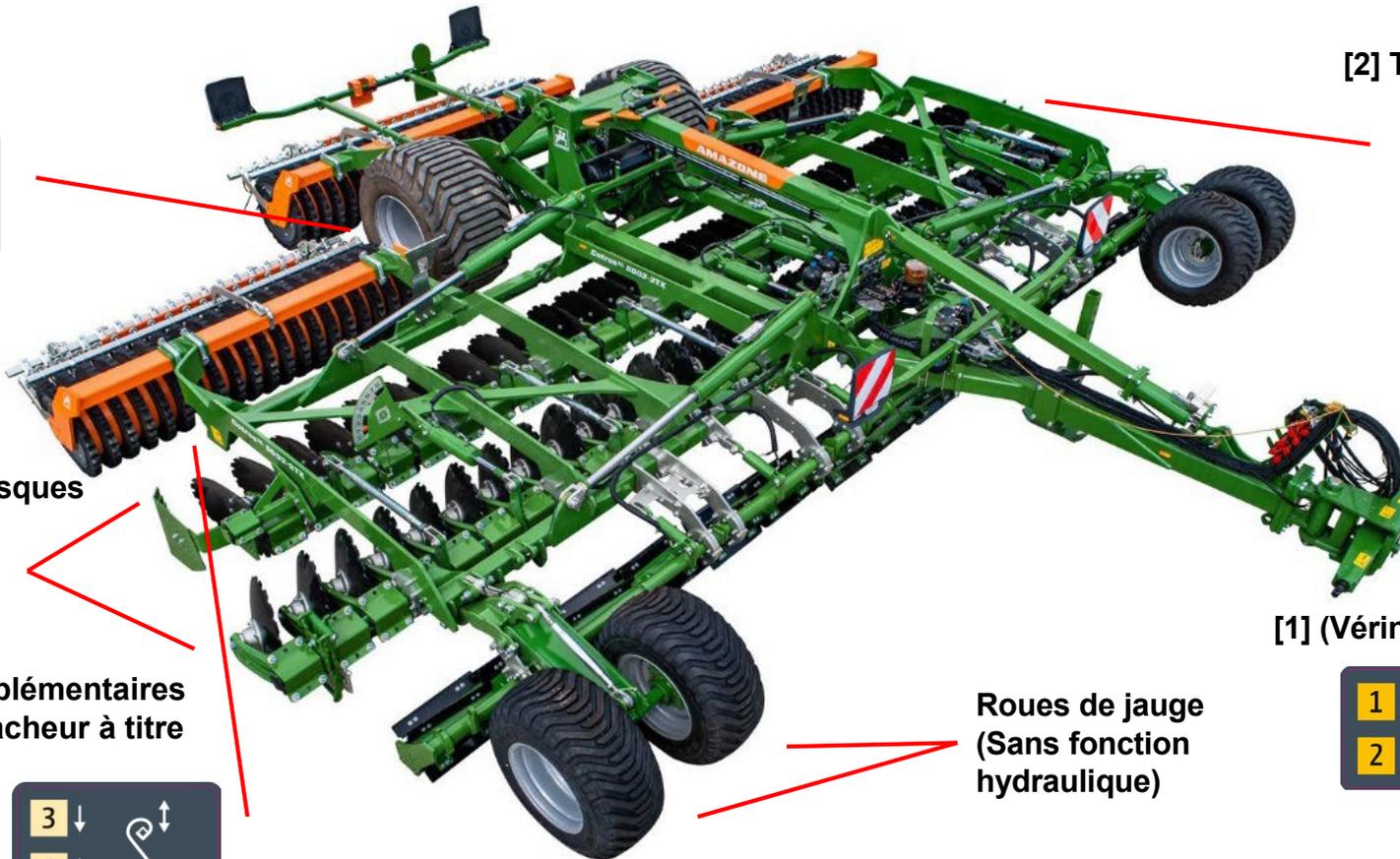
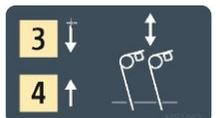
[2] Tronçons latéraux



[3] Train de disques



[4] Outils supplémentaires (ici rouleau hacheur à titre d'exemple)



[1] (Vérin de) timon

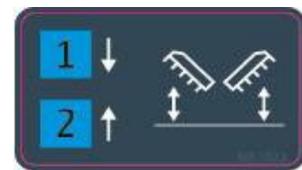
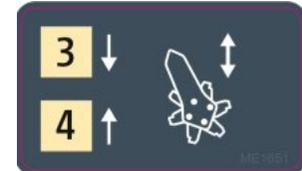
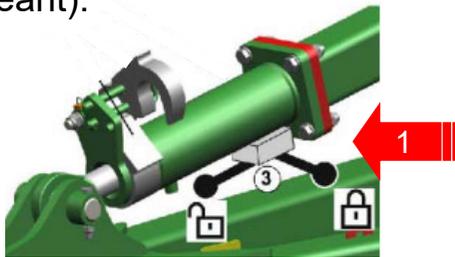


Roues de jauge
(Sans fonction hydraulique)

- 1 Châssis/vérin de timon – abaisser/relever la machine – toujours par voie hydraulique
- 2 Tronçons latéraux – déplier/replier la machine – toujours par voie hydraulique
- 3 Réglage de la profondeur de travail – augmenter/réduire la profondeur de travail – au choix par voie mécanique ou hydraulique
- 4 Outils supplémentaires – en option à commande mécanique ou hydraulique

4. Atteler la machine et coupler le circuit hydraulique

1. Atteler la machine.
2. Relier les connecteurs hydrauliques aux raccords du circuit hydraulique du tracteur.
3. Ouvrir le robinet à bille sur le vérin de timon [1].
4. Relever la machine [2 ↑] et replier la béquille (desserrer d'abord le frein de stationnement le cas échéant).



CONSEIL :

- Choisir les distributeurs en fonction de la fréquence de leur utilisation en service.

Proposition >>> jaune / beige / vert / bleu



- Relier les **connecteurs hydrauliques 1 et 3** du côté du distributeur du tracteur (→) pouvant être immédiatement mis en position flottante après l'actionnement.



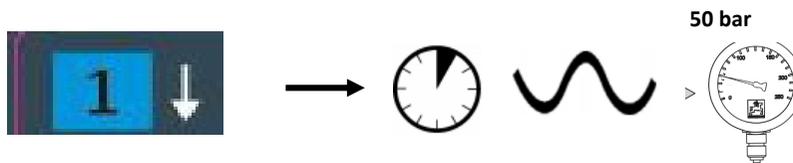
5. Déplier la machine

1. Tirer complètement les tronçons latéraux contre le bâti central avec [2 ↑] ①.
2. Déplier ensuite la machine [1 ↓] ②.

ATTENTION :

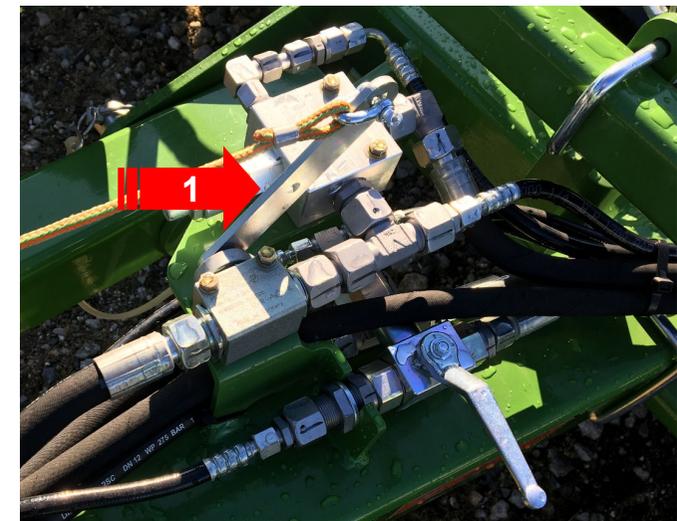
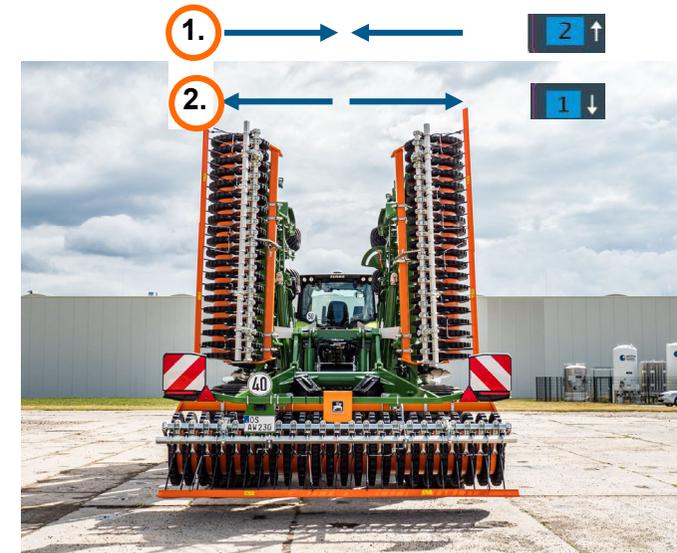
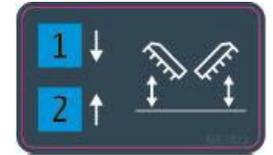
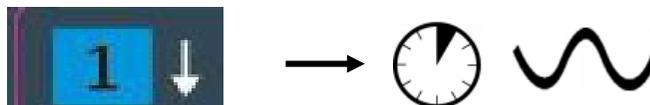
- Lorsque la machine est utilisée pour la première fois avec ce tracteur, régler le débit d'huile (l/min) maximal.

Machines avec ContourFrame – ajustement hydraulique au contour du sol



Réglage d'usine de la pression 50 bar

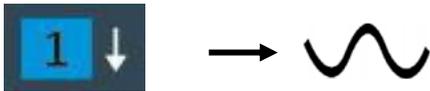
Machines sans ContourFrame – sans ajustement hydraulique au contour du sol



6. Positions de base de la machine

Position de la tournière

1. Machine complètement dépliée – mettre bleu en position flottante



2. Relever complètement la machine – mettre jaune sur « 0 »



Position de travail

1. Machine complètement dépliée – mettre bleu en position flottante



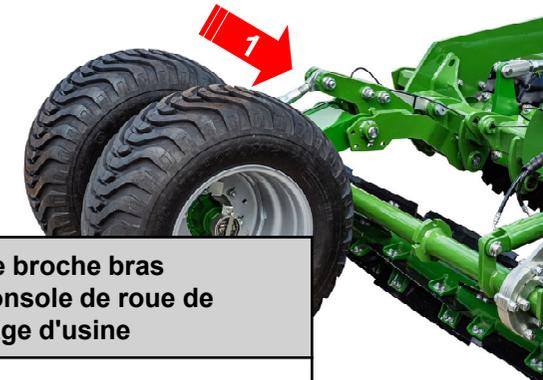
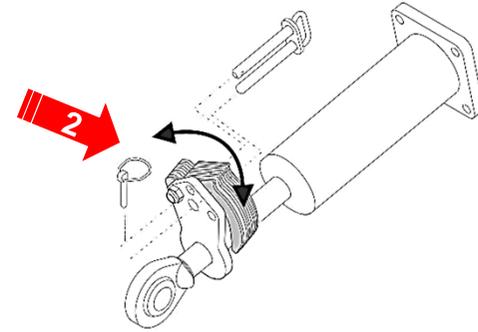
2. Abaisser complètement la machine – mettre jaune en position flottante



7. Régler la machine sur le tracteur



1. Mettre la machine en **position de tournière**.
2. Vérifier que la longueur des broches des roues de jauge [1] correspond au réglage d'usine (voir tableau).
3. Placer les éléments d'écartement sur le vérin de timon (d'abord 10 éléments) [2].
4. Mettre la machine en **position de travail** (sans train de disques !) et l'avancer d'environ 5 m.



ATTENTION :

- Le vérin de timon doit toucher les éléments d'écartement >> **sans jeu dans la membrure supérieure du timon ! [3]**.
5. Vérifier que le timon et le bâti central sont parallèles au sol (X1 = X2).
- Si nécessaire, régler le parallélisme avec les éléments d'écartement.

CONSEIL :

- Pour une transmission optimale de la force de traction, les bras de levage du tracteur doivent être à l'horizontale.
- Si possible, **régler** la machine **sur une surface plate et dure** (dans la cour de l'exploitation).

| Type de produit | Longueur de broche bras supérieur console de roue de jauge - réglage d'usine |
|-------------------------------|--|
| Catros+ x003-2TX | 550 mm |
| CatrosXL x003-2TX | 575 mm |
| Les deux avec rouleau hacheur | 645 mm |



8. Régler la profondeur de travail

- Machine en **position de tournière**

Réglage mécanique de la profondeur de travail

- Régler la profondeur de travail avec les broches à cran [1]. Régler les quatre **broches (!)** à la même longueur !
Plus court = plus profond <> plus long = plus plat

Réglage hydraulique de la profondeur de travail

- Profondeur de travail réglable avec la fonction hydraulique verte pendant le travail dans le champ.



1 ↓ plus profond

2 ↑ plus plat

ATTENTION :

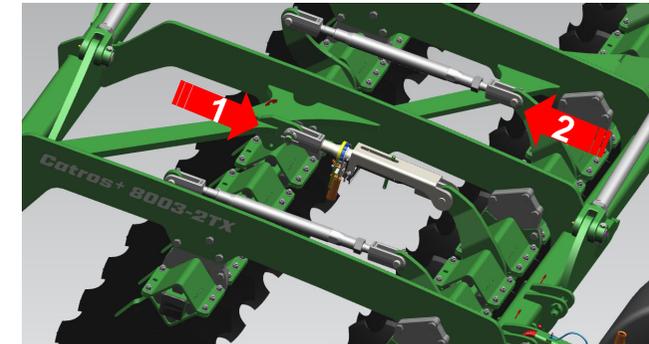
- Étalonner le circuit de réglage de la profondeur plusieurs fois par jour.
- Régler la **profondeur de travail minimale** / **2** ↑ pendant environ **30 s.**

Contrôler le résultat du travail :

- Mettre la machine en **position de travail**.
- Rouler à la vitesse de travail (12-18 km/h).
- Dégager la couche travaillée / contrôler le résultat du travail.
- Contrôler la profondeur de travail de la première et de la deuxième rangée de disques.

Conseils :

- Compenser les différences d'usure des deux rangées avec les **broches de bras supérieur [2]**.



Réglages d'usine des broches de bras supérieur

| Type de produit | Longueur de broche bras supérieur train de disques - réglage d'usine |
|-------------------|--|
| Catros+ x003-2TX | 800 mm |
| CatrosXL x003-2TX | 950 mm |

9. Régler le disque de bordure

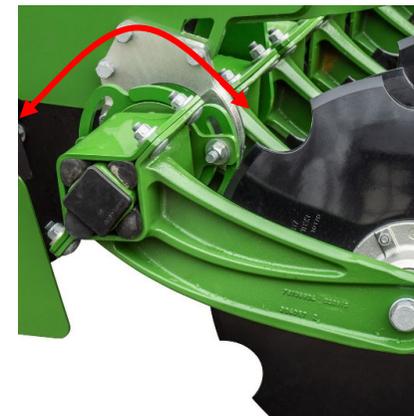
1. Mettre la machine en ***position de travail***.
2. Régler la profondeur de travail (voir chapitre 9) et déplier les disques de bordure.
3. Rouler à la vitesse de travail (12-18 km/h).
4. Contrôler le résultat du travail des disques de bordure et les ajuster si nécessaire.

Conseils :

- Le but est que la zone de bordure soit à la même hauteur que le reste de l'horizon travaillé !
- Le disque de bordure forme-t-il un sillon ?
 >> Régler une position plus plate du disque de bordure.
- Le disque de bordure forme-t-il une butte ? Est-ce qu'une grande quantité de terre est projetée au-delà de la largeur de travail de la machine ?
 >> Régler une position plus profonde du disque de bordure.



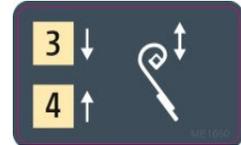
Disque de bordure Catros+ x003-2TX



Disque de bordure CatrosXL x003-2TX

10. Utiliser un Crushboard / une herse-étrille (équipement supplémentaire)

1. Profondeur de travail réglable avec la fonction hydraulique nature pendant le travail dans le champ.



3 ↓ plus profond

4 ↑ plus plat

2. Lire l'intensité de travail comme valeur de référence (!) sur la graduation – tronçon latéral droit [2].

ATTENTION :

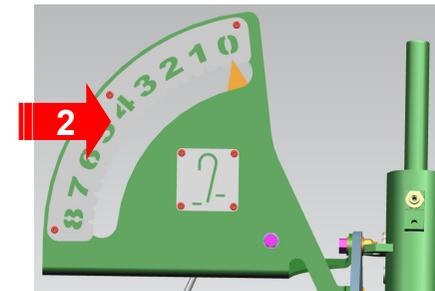
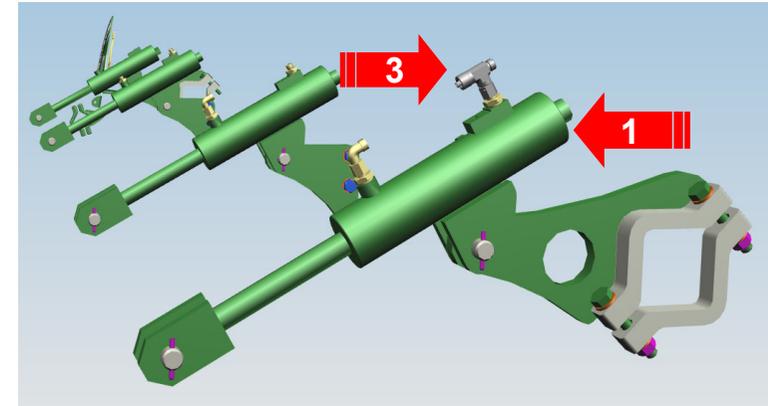
- Étalonner le circuit de réglage de la profondeur plusieurs fois par jour.
- Régler la profondeur de travail minimale / **4** ↑ pendant environ 30 s.

Contrôler le résultat du travail :

- Mettre la machine en **position de travail**.
- Rouler à la vitesse de travail (12-18 km/h).
- Pour le Crushboard, contrôler le flux de terre, le travail et la tendance au bourrage pendant le travail.
- Pour la herse-étrille, contrôler la répartition et la tendance au bourrage.

CONSEIL :

- Régler la vitesse de réglage avec le distributeur du tracteur ou le papillon du vérin [3].
- Compenser l'usure ou augmenter l'agressivité du travail en plaçant les plaques d'usure plus bas [4].



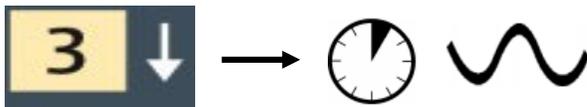
11. Utiliser un rouleau hacheur (équipement supplémentaire)



1. Mettre la machine en *position de tournière*.
2. Ouvrir le robinet à bille [1] – position 1.



3. Actionner le distributeur jusqu'à ce que la valeur reste constante dans le manomètre [2].
4. Mettre en position flottante.



Réglage d'usine de la pression de base – 25 bar

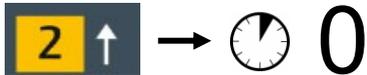
5. Mettre la machine en *position de travail*.



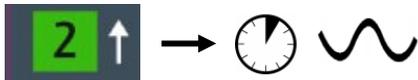
12. Préparer le transport sur route



1. Mettre la machine en *position de tournière*.



2. Mettre les disques à la profondeur de travail minimale afin d'atteindre une largeur de transport de 3 m.



ATTENTION : Valable également pour les machines équipées d'un réglage mécanique de la profondeur de travail !

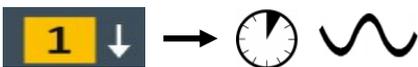
3. Replier les disques de bordure.
4. Replier la machine.



5. Mettre tous les éléments d'écartement sur le vérin du timon.



6. Abaisser la machine jusqu'à ce que le vérin de timon repose fermement sur les éléments d'écartement – veiller à ne pas dépasser la hauteur de transport maximale de 4 m !



7. Fermer le robinet d'arrêt du vérin de timon.
8. Enlever la terre meuble des disques et du rouleau porté / contrôler l'éclairage et le frein de service / monter la barre de protection de la herse (si celle-ci est installée).

13. Préparer le transport sur route – avec Crushboard / herse-étrille ou rouleau hacheur



Rouleau à couteaux

1. Mettre la machine en **position de tournière**.



2. Relever le rouleau hacheur.



3. Fermer le robinet à bille.



4. Enlever la terre meuble des segments de rouleau.



Crushboard / herse-étrille

1. Mettre la machine en **position de tournière**.



2. Relever le Crushboard / la herse-étrille.



3. Enlever la terre meuble des dents.

Application SmartLearning

L'application AMAZONE SmartLearning propose des formations vidéo pour l'utilisation des machines Amazone. Les formations vidéo doivent, si nécessaire, être téléchargées sur votre smartphone afin d'être disponibles hors ligne. Sélectionnez simplement la machine pour laquelle vous souhaitez suivre des formations vidéo.



Portail d'informations

Sur notre portail d'informations, nous mettons gratuitement à votre disposition des documents de différents types à visualiser ou à télécharger. Il peut s'agir d'imprimés techniques ou publicitaires au format électronique, de vidéos, de liens Internet ou de données de contact. Vous pouvez recevoir des informations par la poste et vous abonner aux nouvelles publications de documents de diverses catégories.

www.info.amazone.de/



AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG

Postfach 51 · D-49202 Hasbergen-Gaste

Tél. : +49 (0)5405 501-0 · Fax : +49 (0)5405 501-147

www.amazone.de · www.amazone.at · E-mail : amazone@amazone.de



MG7526