



# Notice d'utilisation d'origine

Charrue brabant double portée

Teres 300 avec roue combinée

Teres 300 V avec roue combinée



SmartLearning



**AMAZONE**  
AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG  
Am Amazonenwerk 9-13 D-49205 Hasbergen

Maschinen-Nr.  

Fahrzeug-Ident-Nr.

Produkt

zul. technisches Maschinengewicht kg  Modelljahr

  Baujahr  
année de fabrication   
year of construction  
Год изготовления 

Veillez reporter ici les données d'identification de la machine. Ces informations figurent sur la plaque signalétique.



## TABLE DES MATIÈRES

<b>1</b>	<b>Au sujet de la présente notice d'utilisation</b>	<b>1</b>	<b>4.5</b>	<b>Éclairage arrière et signalisation pour le déplacement sur route</b>	<b>25</b>
1.1	Droits d'auteur	1	<b>4.6</b>	<b>Pictogrammes d'avertissement</b>	<b>26</b>
1.2	Conventions utilisées	1	4.6.1	Positions des pictogrammes d'avertissement	26
1.2.1	Consignes d'avertissement et termes d'avertissement	1	4.6.2	Structure des pictogrammes d'avertissement	27
1.2.2	Remarques complémentaires	2	4.6.3	Description des pictogrammes d'avertissement	27
1.2.3	Consignes opératoires	2	<b>4.7</b>	<b>Plaque signalétique sur la machine</b>	<b>30</b>
1.2.4	Énumérations	4	<b>4.8</b>	<b>Réglages de la machine</b>	<b>31</b>
1.2.5	Indications de position dans les illustrations	4	<b>4.9</b>	<b>Corps de charrue</b>	<b>31</b>
1.2.6	Directions	4	<b>4.10</b>	<b>Sécurité de surcharge</b>	<b>33</b>
<b>1.3</b>	<b>Documents afférents</b>	<b>4</b>	4.10.1	Sécurité de surcharge à boulon de cisaillement	33
<b>1.4</b>	<b>Notice d'utilisation numérique</b>	<b>4</b>	4.10.2	Sécurité de surcharge hydraulique	33
<b>1.5</b>	<b>Votre opinion nous intéresse</b>	<b>5</b>	<b>4.11</b>	<b>Console de retournement</b>	<b>34</b>
<b>2</b>	<b>Sécurité et responsabilité</b>	<b>6</b>	<b>4.12</b>	<b>Roue combinée</b>	<b>34</b>
2.1	Consignes de sécurité fondamentales	6	<b>4.13</b>	<b>Centre de réglage</b>	<b>35</b>
2.1.1	Importance de la notice d'utilisation	6	<b>4.14</b>	<b>Coutre circulaire</b>	<b>36</b>
2.1.2	Organisation sûre de l'entreprise	6	<b>4.15</b>	<b>Coutre de dépose</b>	<b>36</b>
2.1.3	Identifier et prévenir les dangers	11	<b>4.16</b>	<b>Protection du contre-sep</b>	<b>37</b>
2.1.4	Travail en toute sécurité et manipulation sûre de la machine	14	<b>4.17</b>	<b>Rasette</b>	<b>37</b>
2.1.5	Entretien et modification en toute sécurité	16	<b>4.18</b>	<b>Tôles d'admission</b>	<b>37</b>
<b>2.2</b>	<b>Routines de sécurité</b>	<b>19</b>	<b>4.19</b>	<b>Pic sous-soleur</b>	<b>38</b>
<b>3</b>	<b>Utilisation conforme à l'usage prévu</b>	<b>21</b>	<b>4.20</b>	<b>Bras du Packer</b>	<b>38</b>
<b>4</b>	<b>Description du produit</b>	<b>22</b>	<b>4.21</b>	<b>Boîte à documents</b>	<b>39</b>
4.1	Aperçu de la machine	22	<b>4.22</b>	<b>ComfortClick</b>	<b>39</b>
4.2	Fonction de la machine	24	<b>5</b>	<b>Caractéristiques techniques</b>	<b>41</b>
4.3	Équipements spéciaux	24	5.1	Dimensions	41
4.4	Dispositif de protection	25	5.2	Roue combinée	41
			5.3	Catégories d'attelage autorisées	41
			5.4	Vitesse de travail optimale	42
			5.5	Caractéristiques du tracteur	42
			5.6	Données concernant le niveau sonore	42

<b>5.7</b>	<b>Pente franchissable</b>	<b>42</b>	6.3.6	Réglage manuel de la profondeur de travail des corps de charrue	62
<b>6</b>	<b>Préparer la machine</b>	<b>44</b>	6.3.7	Préparer le coutre circulaire pour l'utilisation	63
<b>6.1</b>	<b>Préparer la première utilisation</b>	<b>44</b>	6.3.8	Préparer les rasettes pour l'utilisation	65
6.1.1	Calculer les propriétés requises du tracteur	44	6.3.9	Force de déclenchement de la sécurité de surcharge hydraulique	66
6.1.2	Préparer le tracteur	47	6.3.10	Régler le bras du Packer avec le crochet du Packer	69
6.1.3	Enlever le vernis de protection	48	<b>6.4</b>	<b>Préparation de la machine pour le déplacement sur route</b>	<b>70</b>
6.1.4	Ajuster la position de l'axe des bras d'attelage inférieurs au tracteur	48	6.4.1	Bloquer latéralement les bras inférieurs du tracteur	70
6.1.5	Activer la sécurité anti-surcharge centrale	49	6.4.2	Contrôler la précontrainte de la sécurité de surcharge	70
<b>6.2</b>	<b>Attelage de la machine</b>	<b>49</b>	6.4.3	Mettre le bras du Packer en position de transport	70
6.2.1	Bloquer latéralement les bras inférieurs du tracteur	49	6.4.4	Réglage de la largeur de travail minimale des corps de charrue	71
6.2.2	Contrôler la précontrainte de la sécurité de surcharge	50	6.4.5	Régler la largeur minimale du premier sillon	71
6.2.3	Préparer le support	50	6.4.6	Démonter le décrotteur de la roue combinée	72
6.2.4	Rapprocher le tracteur de la machine	51	6.4.7	Faire pivoter la roue combinée en position de transport	73
6.2.5	Accoupler les flexibles hydrauliques	51	6.4.8	Verrouiller le circuit hydraulique de la roue combinée	74
6.2.6	Brancher l'alimentation en tension	53	6.4.9	Pivoter les corps de charrue en position de transport	75
6.2.7	Accoupler les bras inférieurs du tracteur	54	6.4.10	Monter l'éclairage arrière	75
6.2.8	Relever la béquille	54	<b>7</b>	<b>Utilisation de la machine</b>	<b>76</b>
6.2.9	Atteler le bras supérieur	54	7.1	Démonter l'éclairage arrière	76
6.2.10	Faire pivoter la roue combinée en position de transport	55	7.2	Atteler le bras supérieur	76
6.2.11	Verrouiller le circuit hydraulique de la roue combinée	56	7.3	Déverrouiller le circuit hydraulique de la roue combinée	77
6.2.12	Pivoter les corps de charrue en position de transport	56	7.4	Mettre les corps de charrue en position de travail	77
6.2.13	Monter l'éclairage arrière	57	7.5	Faire pivoter la roue combinée en position de travail	78
<b>6.3</b>	<b>Préparation de la machine pour l'utilisation</b>	<b>57</b>	7.6	Monter le décrotteur de la roue combinée	79
6.3.1	Réglage manuel de la largeur de travail des corps de charrue	57	7.7	Mettre le bras du Packer en position d'utilisation	79
6.3.2	Régler le point de traction	59	7.8	Desserrer le blocage latéral des bras inférieurs du tracteur	80
6.3.3	Réglage manuel la largeur du premier sillon	61			
6.3.4	Régler l'angle d'inclinaison de la charrue par rapport au tracteur	61			
6.3.5	Réglage hydraulique de la profondeur de travail des corps de charrue	62			

7.9	Réglage hydraulique de la largeur de travail des corps de charrue	80	10.1.7	Vérifier les axes des bras inférieurs et du bras supérieur	99
7.10	Régler la largeur de travail des corps de charrue avec ComfortClick	81	10.2	Nettoyage de la machine	100
7.11	Réglage hydraulique de la largeur du premier sillon	81	10.3	Lubrification de la machine	101
7.12	Régler la largeur du premier sillon avec ComfortClick	82	10.3.1	Aperçu des points de lubrification	102
7.13	Abaisser la machine	82	10.4	Stocker la machine	104
7.14	Faire demi-tour en tournière	83			
<b>8 Éliminer les défauts</b>		<b>84</b>			
<b>9 Ranger la machine</b>		<b>88</b>			
9.1	Démonter l'éclairage arrière	88			
9.2	Atteler le bras supérieur	89			
9.3	Déverrouiller le circuit hydraulique de la roue combinée	89			
9.4	Mettre les corps de charrue en position de travail	89			
9.5	Faire pivoter la roue combinée en position de travail	90			
9.6	Dételer le bras supérieur	91			
9.7	Abaisser la béquille	92			
9.8	Découpler les bras inférieurs	92			
9.9	Éloigner le tracteur de la machine	92			
9.10	Débrancher l'alimentation en tension	93			
9.11	Découpler les flexibles hydrauliques	93			
<b>10 Entretenir la machine</b>		<b>95</b>			
10.1	Réalisation de la maintenance de la machine	95			
10.1.1	Plan d'entretien	95			
10.1.2	Vérifier les flexibles hydrauliques	96			
10.1.3	Vérifier l'état des pièces d'usure	97			
10.1.4	Vérifier les raccords vissés	98			
10.1.5	Vérifier les roues	98			
10.1.6	Contrôler les paliers de roue	99			
			<b>11 Chargement de la machine</b>		
			<b>106</b>		
			11.1	Chargement de la machine à l'aide d'une grue	106
			11.2	Arrimer la machine	107
			<b>12 Annexe</b>		
			<b>108</b>		
			12.1	Couples de serrage des vis	108
			12.2	Documents afférents	109
			<b>13 Sommaire</b>		
			<b>110</b>		
			13.1	Index des mots-clés	110



# Au sujet de la présente notice d'utilisation

1

CMS-T-0000081-J.1

## 1.1 Droits d'auteur

CMS-T-00012308-A.1

La réimpression, la traduction et la reproduction sous quelque forme que ce soit, même partielle, nécessitent l'autorisation écrite d'AMAZONENWERKE.

## 1.2 Conventions utilisées

CMS-T-005676-G.1

### 1.2.1 Consignes d'avertissement et termes d'avertissement

CMS-T-00002415-A.1

Les avertissements sont caractérisés par une barre verticale avec un symbole de sécurité triangulaire et le terme d'avertissement. Les termes d'avertissement "DANGER", "AVERTISSEMENT" ou "ATTENTION" décrivent la gravité du risque encouru et ont la signification suivante :



#### **DANGER**

- ▶ Signale un danger imminent de niveau élevé pouvant entraîner des blessures extrêmement graves, comme la perte de membres, ou la mort.



#### **AVERTISSEMENT**

- ▶ Signale un danger potentiel de niveau moyen pouvant entraîner des blessures extrêmement graves ou la mort.

## PRUDENCE

- ▶ Signale un danger de faible niveau pouvant entraîner des blessures d'importance réduite à moyenne.

### 1.2.2 Remarques complémentaires

CMS-T-00002416-A.1

## IMPORTANT

- ▶ Signale un risque de dommages sur la machine.

## CONSIGNE ENVIRONNEMENTALE

- ▶ Signale un risque de dommages sur l'environnement.

## REMARQUE

Signale des conseils d'utilisation et des remarques pour une utilisation optimale.

### 1.2.3 Consignes opératoires

CMS-T-00000473-E.1

#### 1.2.3.1 Consignes opératoires numérotées

CMS-T-005217-B.1

Les consignes qui doivent être exécutées dans un certain ordre sont représentées par des consignes opératoires numérotées. L'ordre indique des opérations doit être respecté.

Exemple :

1. Consigne opératoire 1
2. Consigne opératoire 2

#### 1.2.3.2 Consignes opératoires et réactions

CMS-T-005678-B.1

Les réactions à des consignes opératoires sont marquées par une flèche.

Exemple :

1. Consigne opératoire 1

➔ Réaction à la consigne opératoire 1

2. Consigne opératoire 2

### 1.2.3.3 Consignes opératoires alternatives

CMS-T-00000110-B.1

Les consignes opératoires alternatives sont introduites par le mot "ou".

Exemple :

1. Consigne opératoire 1

ou

Consigne opératoire alternative

2. Consigne opératoire 2

### 1.2.3.4 Consignes opératoires avec seulement une opération

CMS-T-005211-C.1

Les consignes opératoires avec seulement une opération ne sont pas numérotées, mais représentées avec une flèche.

Exemple :

▶ Consigne opératoire

### 1.2.3.5 Consignes opératoires sans ordre chronologique

CMS-T-005214-C.1

Les consignes opératoires qui ne doivent pas être exécutées dans un ordre précis sont présentées sous forme de liste à flèches.

Exemple :

▶ Consigne opératoire

▶ Consigne opératoire

▶ Consigne opératoire

### 1.2.3.6 Travail d'atelier

CMS-T-00013932-B.1



#### TRAVAIL D'ATELIER

- Désigne les opérations d'entretien devant être réalisées dans un atelier suffisamment bien équipé sur le plan de la technique agricole, de la sécurité et de l'environnement par du personnel spécialisé ayant la formation correspondante.

### 1.2.4 Énumérations

CMS-T-000024-A.1

Les énumérations sans indication d'un ordre à respecter impérativement se présentent sous la forme d'une liste à puces (points d'énumération).

Exemple :

- Point 1
- Point 2

### 1.2.5 Indications de position dans les illustrations

CMS-T-000023-B.1

Une chiffre encadré dans le texte, par exemple **1**, renvoie à une indication de position dans une illustration proche.

### 1.2.6 Directions

CMS-T-00012309-A.1

Sauf indication contraire, toutes les directions sont indiquées dans le sens de la marche.

## 1.3 Documents afférents

CMS-T-00000616-B.1

Une liste des documents afférents se trouve en annexe.

## 1.4 Notice d'utilisation numérique

CMS-T-00002024-B.1

La notice d'utilisation numérique et l'E-learning peuvent être téléchargés dans le portail d'informations du site Internet AMAZONE.

## 1.5 Votre opinion nous intéresse

CMS-T-000059-D.1

Chères lectrices, chers lecteurs, Nos documents sont régulièrement mis à jour. À cet égard, vos suggestions d'amélioration nous permettent de rendre nos documents plus agréables et faciles à utiliser. N'hésitez pas à nous envoyer vos suggestions par lettre, fax ou courriel.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG  
Technische Redaktion  
Postfach 51  
D-49202 Hasbergen  
Fax: +49 (0) 5405 501-234  
E-Mail: [tr.feedback@amazone.de](mailto:tr.feedback@amazone.de)

CMS-I-00000638

# Sécurité et responsabilité

# 2

CMS-T-00005276-G.1

## 2.1 Consignes de sécurité fondamentales

CMS-T-00005277-G.1

### 2.1.1 Importance de la notice d'utilisation

CMS-T-00006180-A.1

#### Tenir compte de la notice d'utilisation

La notice d'utilisation est un document important et fait partie de la machine. Elle s'adresse à l'utilisateur et contient des informations relatives à la sécurité. Seules les procédures mentionnées dans la notice d'utilisation sont sûres. Lorsque la notice d'utilisation n'est pas respectée, des blessures graves, voire la mort, peuvent survenir.

- ▶ Lisez en totalité le chapitre relatif à la sécurité avant la première utilisation de la machine et respectez-le.
- ▶ Lisez également les sections correspondantes de la notice d'utilisation avant le travail et respectez-les.
- ▶ Conservez la notice d'utilisation.
- ▶ Gardez la notice d'utilisation à portée de main.
- ▶ Remettez la notice d'utilisation à l'utilisateur suivant.

### 2.1.2 Organisation sûre de l'entreprise

CMS-T-00002302-D.1

#### 2.1.2.1 Qualification du personnel

CMS-T-00002306-B.1

##### 2.1.2.1.1 Exigences posées aux personnes travaillant avec la machine

CMS-T-00002310-B.1

**Si la machine est utilisée de manière incorrecte, il est possible que les personnes puissent être blessées ou même tuées : pour éviter les accidents liés à une utilisation incorrecte,**

**toute personne travaillant avec la machine doit satisfaire aux exigences minimales suivantes :**

- La personne doit être capable physiquement et mentalement de contrôler la machine.
- La personne peut effectuer les travaux avec la machine dans le cadre de la présente notice d'utilisation.
- La personne comprend le mode de fonctionnement de la machine dans le cadre de son travail et peut identifier et éviter les dangers du travail.
- La personne a compris la notice d'utilisation et peut appliquer les informations qui ont été transmises par la notice d'utilisation.
- La personne est familiarisée avec la conduite en toute sécurité des véhicules.
- Pour la conduite sur route, la personne connaît les règles pertinentes du Code de la Route et dispose du permis de conduire obligatoire.

#### **2.1.2.1.2 Niveaux de qualification**

CMS-T-00002311-A.1

**Pour le travail avec la machine, les niveaux de qualification suivants sont présumés :**

- Agriculteur
- Employé agricole

Les activités décrites dans la présente notice d'utilisation peuvent principalement être exécutées par des personnes ayant le niveau de qualification « Employé agricole ».

#### **2.1.2.1.3 Agriculteur**

CMS-T-00002312-A.1

Les agriculteurs utilisent les machines agricoles pour l'exploitation de leurs champs. Ils décident sur l'utilisation d'une machine agricole dans un objectif précis.

Les agriculteurs sont principalement familiarisés avec les machines agricoles et mettent au courant les employés agricoles en cas de besoin concernant l'utilisation des machines agricoles. Ils peuvent effectuer eux-mêmes certains entretiens et opérations de maintenance simples sur les machines agricoles.

**Les agriculteurs peuvent être par exemple :**

- des agriculteurs avec études supérieures ou formations dans une école spécialisée
- des agriculteurs par expérience (par ex. exploitation héritée, connaissances empiriques étendues)
- des entrepreneurs à la tâche qui travaillent sur ordre d'agriculteurs

**Exemple d'activités :**

- Formation sur la sécurité pour les employés agricoles

**2.1.2.1.4 Employé agricole**

CMS-T-00002313-A.1

Les employés agricoles utilisent les machines agricoles sur ordre d'un agriculteur. Ils sont mis au courant sur l'utilisation des machines agricoles par l'agriculteur et travaillent de manière autonome selon l'ordre de travail de l'agriculteur.

**Les employés agricoles peuvent être par exemple :**

- saisonniers et travailleurs non qualifiés
- futurs agriculteurs en formation
- employés de l'agriculteur (par ex. tracteuriste)
- membres de la famille de l'agriculteur

**Exemples d'activité :**

- conduire la machine
- régler la profondeur de travail

**2.1.2.2 Postes de travail et personnes embarquées**

CMS-T-00002307-B.1

**Personnes embarquées**

Les personnes embarquées peuvent tomber en raison des mouvements de la machine et se blesser grièvement ou même se tuer. Des objets projetés peuvent toucher et blesser les personnes embarquées.

- ▶ N'embarquez jamais de personnes sur la machine.
- ▶ Ne laissez jamais personne monter sur la machine qui roule.

### 2.1.2.3 Danger pour les enfants

CMS-T-00002308-A.1

#### Enfants en danger

Les enfants ne peuvent pas estimer les dangers et se comportent de manière imprévisible. C'est pourquoi les enfants sont particulièrement en danger.

- ▶ Éloignez les enfants.
- ▶ *Si vous roulez ou déclenchez des mouvements de machine,* assurez-vous qu'aucun enfant ne se trouve dans la zone de danger.

### 2.1.2.4 Sécurité de fonctionnement

CMS-T-00002309-D.1

#### 2.1.2.4.1 État technique parfait

CMS-T-00002314-D.1

#### Utiliser uniquement une machine préparée en bonne et due forme

Sans préparation en bonne et due forme selon la présente notice d'utilisation, la sécurité de fonctionnement de la machine n'est pas garantie. Des accidents peuvent alors se produire et des personnes être blessées grièvement ou même être tuées.

- ▶ Préparez la machine conformément à la présente notice d'utilisation.

#### Risque lié aux dommages sur la machine

Les dommages sur la machine peuvent compromettre la sécurité de fonctionnement de la machine et causer des accidents. Des personnes peuvent alors être grièvement blessées ou même tuées.

- ▶ *Si vous supposez ou constatez des dommages :*  
Sécurisez le tracteur et la machine.
- ▶ Éliminez les dommages relevant de la sécurité sans aucun délai.
- ▶ Éliminez les dommages conformément à la présente notice d'utilisation.
- ▶ *Si vous ne pouvez pas éliminer vous-même les dommages conformément à la présente notice d'utilisation :*  
Faites éliminer les dommages par un atelier agréé.

#### Respecter les valeurs techniques limites

Si les valeurs limites techniques de la machine ne sont pas respectées, des accidents peuvent se produire et blesser grièvement des personnes ou même les tuer. De plus, la machine peut être endommagée. Les valeurs techniques limites figurent dans les caractéristiques techniques.

- ▶ Respectez les valeurs techniques limites.

#### 2.1.2.4.2 Équipement de protection personnelle

CMS-T-00002316-B.1

##### Équipement de protection personnelle

Le port des équipements de protection personnelle est un élément important de la sécurité. Les équipements de protection personnelle absents ou inappropriés augmentent le risque de dommages pour la santé et de blessures corporelles. Les équipements de protection personnelle sont par exemple, les gants de travail, les chaussures de sécurité, les vêtements de protection, la protection respiratoire, la protection de l'ouïe, la protection du visage et des yeux

- ▶ Déterminez les équipements de protection personnelle requis pour chaque intervention et mettez l'équipement de protection à disposition.
- ▶ Utilisez uniquement les équipements de protection personnelle en parfait état et offrant une protection efficace.
- ▶ Adaptez les équipements de protection personnelle à la personne, par exemple à sa taille.
- ▶ Respectez les consignes du fabricant pour les consommables, les semences, les engrais, les produits phytosanitaires et les produits de nettoyage.

##### Porter des vêtements adaptés

Des vêtements larges augmentent le risque de happement ou d'enroulement sur les pièces rotatives et le risque de rester accrocher à des pièces saillantes. Des personnes peuvent alors être grièvement blessées ou même tuées.

- ▶ Portez des vêtements proches du corps.
- ▶ Ne portez pas de bagues, chaînes ni autres bijoux.
- ▶ *Si vous avez des cheveux longs,* portez un filet à cheveux.

#### 2.1.2.4.3 Pictogrammes d'avertissement

CMS-T-00002317-B.1

##### Gardez les pictogrammes d'avertissement toujours bien lisibles

Les pictogrammes d'avertissement mettent en garde contre les risques aux points dangereux et sont un composant important de l'équipement de sécurité de la machine. L'absence de pictogrammes d'avertissement augmente le risque de blessures graves ou mortelles.

- ▶ Nettoyez les pictogrammes d'avertissement sales.
- ▶ Remplacez immédiatement les pictogrammes d'avertissement abîmés.
- ▶ Apposez les pictogrammes d'avertissement prévus sur les pièces de rechange.

## 2.1.3 Identifier et prévenir les dangers

CMS-T-00005278-C.1

### 2.1.3.1 Sources de danger sur la machine

CMS-T-00002318-F.1

#### Liquides sous pression

Huile hydraulique s'échappant sous haute pression peut pénétrer dans le corps à travers la peau et provoquer des blessures corporelles graves. Même un trou de la taille d'une tête d'épingle peut avoir pour conséquence des blessures corporelles graves.

- ▶ *Avant de débrancher des conduites hydrauliques ou de contrôler leur état,* mettez le système hydraulique hors pression.
- ▶ *Si vous supposez que le système de pression est endommagé,* faites vérifier le système de pression par un atelier agréé.
- ▶ Ne rechercher jamais une fuite à mains nues.
- ▶ Tenez le corps et le visage loin des fuites.
- ▶ *Si des liquides ont pénétré le corps,* consultez immédiatement un médecin.

#### Risque de blessure sur l'arbre à cardan

Il est possible que des personnes soient saisies, happées et grièvement blessées par l'arbre à cardan et les éléments entraînés. Si l'arbre à cardan est surchargé, la machine peut être endommagée, les pièces peuvent être éjectées et les personnes blessées.

- ▶ Gardez un chevauchement suffisant du tube profilé, de la protection d'arbre à cardan et du pot de protection de la prise de force.
- ▶ Respectez le sens de rotation et le régime admissible de l'arbre à cardan.
- ▶ *Si l'arbre à cardan forme un coude trop important :*  
Éteignez l'entraînement de l'arbre à cardan.
- ▶ *Si vous n'avez pas besoin de l'arbre à cardan :*  
Éteignez l'entraînement de l'arbre à cardan.

### **Risque de blessure sur la prise de force**

Il est possible que des personnes soient saisies, happées et grièvement blessées par la prise de force et les éléments entraînés. Si la prise de force est surchargée, la machine peut être endommagée, les pièces peuvent être éjectées et les personnes blessées.

- ▶ Gardez un chevauchement suffisant du tube profilé, de la protection d'arbre à cardan et du pot de protection de la prise de force.
- ▶ Laissez les fermetures s'enclencher sur la prise de force.
- ▶ *Afin d'empêcher la protection d'arbre à cardan de tourner en même temps :*  
Accrochez les chaînes de sécurité.
- ▶ *Afin d'empêcher la pompe hydraulique accouplée de tourner en même temps :*  
Posez le support de couple.
- ▶ Respectez le sens de rotation et le régime admissible de la prise de force.
- ▶ *Afin d'éviter les dommages à la machine à cause des pics de couple :*  
Embrayez la prise de force lentement à régime moteur bas du tracteur.

### **Risque lié au fonctionnement par inertie d'éléments de la machine**

Après l'arrêt des entraînements, des éléments de la machine peuvent continuer à fonctionner par inertie et blesser grièvement des personnes ou même les tuer.

- ▶ Avant de vous approcher de la machine, attendez que les éléments fonctionnant par inertie soient immobilisés.
- ▶ Ne touchez que les éléments immobilisés de la machine.

### 2.1.3.2 Zones de dangers

CMS-T-00005280-A.1

#### Zones dangereuses sur la machine

Dans les zones de danger existent les risques suivants :

la machine et ses outils se déplacent en fonction du travail ;

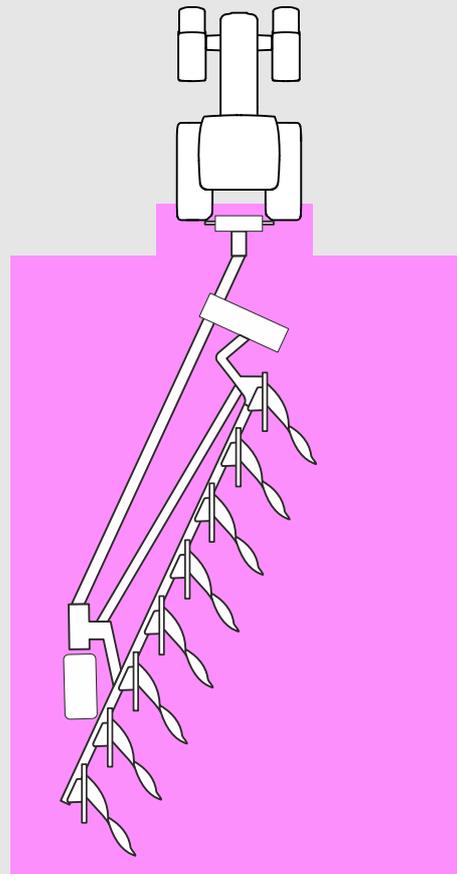
les pièces de la machine relevée par le système hydraulique peuvent s'abaisser lentement et sans s'en apercevoir ;

la machine peut se déplacer accidentellement ;

des matériaux ou des corps étrangers peuvent être projetés hors ou par la machine ;

si la zone dangereuse n'est pas respectée, les personnes peuvent être grièvement blessées ou même tuées ;

- ▶ Éloignez les personnes de la zone dangereuse de la machine.
- ▶ *Si quelqu'un entre dans la zone dangereuse, arrêtez les moteurs et les entraînements immédiatement.*
- ▶ *Avant de travailler dans la zone dangereuse de la machine, sécurisez la machine. Ceci est valable également pour les contrôles rapides.*



CMS-I-00003789

## 2.1.4 Travail en toute sécurité et manipulation sûre de la machine

CMS-T-00002304-I.1

### 2.1.4.1 Attelage des machines

CMS-T-00002320-D.1

#### **Atteler la machine au tracteur**

Si la machine est attelée de façon incorrecte au tracteur, des dangers peuvent survenir et causer de graves accidents.

Entre le tracteur et la machine, il y a des points d'écrasement et de cisaillement dans la zone des points d'attelage.

- ▶ *Quand vous attelez la machine au tracteur ou la dételer du tracteur, soyez très prudent.*
- ▶ Attalez et transportez la machine uniquement avec un tracteur adapté.
- ▶ *Lorsque la machine est attelée au tracteur, vérifiez que le dispositif d'attelage du tracteur répond aux exigences de la machine.*
- ▶ Attalez la machine au tracteur selon les réglementations.

#### 2.1.4.2 Sécurité de conduite

CMS-T-00002321-E.1

##### **Risque pendant la conduite sur route et dans le champ**

Les machines portées ou attelées à un tracteur, ainsi que les contrepoids avant et arrière, influencent le comportement sur route, la manœuvrabilité et la puissance de freinage du tracteur. La tenue de route dépend également de l'état de fonctionnement, du remplissage ou du chargement et de la chaussée. Si le conducteur ne tient pas compte du changement de la tenue de route, il peut causer des accidents.

- ▶ Veillez toujours à une capacité de braquage et de freinage suffisante du tracteur.
- ▶ *Le tracteur doit assurer le freinage préconisé pour le tracteur et la machine rapportée.*  
Contrôlez l'effet du freinage avant le départ.
- ▶ *L'essieu avant du tracteur doit systématiquement supporter au moins 20 % du poids à vide du tracteur afin de garantir une manœuvrabilité suffisante.*  
Le cas échéant, utilisez des contrepoids à l'avant.
- ▶ Fixez toujours les contrepoids à l'avant et à l'arrière, conformément aux prescriptions, sur les points de fixation prévus à cet effet.
- ▶ Calculez et respectez la charge utile admissible de la machine portée ou attelée.
- ▶ Respectez les charges sur essieu admissibles et les charges d'appui verticales du tracteur.
- ▶ Respectez la charge d'appui verticale admissible de l'attelage et du timon.
- ▶ Adaptez votre conduite afin de pouvoir maîtriser en toutes circonstances le tracteur avec la machine portée ou attelée. Tenez compte ici de vos capacités personnelle, des conditions de la chaussée, de la circulation, de la visibilité, des conditions météorologiques et de la tenue de route du tracteur ainsi que des influences liées à la machine rapportée.

##### **Risque d'accident par des mouvements latéraux incontrôlés de la machine pendant le déplacement sur route**

- ▶ Bloquez les bras inférieurs du tracteur pour le déplacement sur route.

##### **Préparer la machine pour le déplacement sur route**

Si la machine n'est pas préparée correctement pour le déplacement sur route, de graves accidents de circulation peuvent en être la conséquence.

- ▶ Contrôlez le fonctionnement de l'éclairage et de la signalisation pour le déplacement sur route.
- ▶ Éliminez les grosses saletés de la machine.
- ▶ Suivez les instructions du chapitre « Préparer la machine pour le déplacement sur route ».

### Poser la machine

La machine arrêtée peut se renverser. Les personnes peuvent être écrasées ou même tuées.

- ▶ Rangez la machine uniquement sur un sol stabilisé et plat.
- ▶ *Avant d'effectuer des opérations de réglage ou de maintenance,* veillez à ce que la machine soit stable. Étayez la machine en cas de doute.
- ▶ Suivez les instructions du chapitre "*Poser la machine*".

### Rangement non surveillé

Un tracteur rangé de manière insuffisamment sécurisée et sans surveillance et la machine attelée sont un danger pour les personnes et les enfants qui jouent.

- ▶ *Avant de quitter la machine,* arrêtez le tracteur et la machine.
- ▶ Sécurisez le tracteur et la machine.

## 2.1.5 Entretien et modification en toute sécurité

CMS-T-00002305-J.1

### 2.1.5.1 Modification sur la machine

CMS-T-00002322-B.1

#### Modifications constructives autorisées uniquement

Les modifications constructives et les extensions peuvent compromettre le fonctionnement et la sécurité de fonctionnement de la machine. Des personnes peuvent alors être grièvement blessées ou même tuées.

- ▶ Faites réaliser les modifications constructives et extensions uniquement par un atelier qualifié.
- ▶ *Afin que l'autorisation d'exploitation conserve sa validité conformément aux réglementations nationales et internationales,* assurez-vous que l'atelier spécialisé n'utilise que des pièces de transformation, de rechange et des équipements spéciaux validés par AMAZONE.

### 2.1.5.2 Interventions sur la machine

CMS-T-00002323-I.1

#### Travailler uniquement sur une machine immobilisée

Si la machine n'est pas immobilisée, les pièces peuvent se mettre en mouvement de manière intempestive ou la machine elle-même peut se mettre en mouvement. Des personnes peuvent alors être grièvement blessées ou même tuées.

- ▶ *Si vous devez effectuer des travaux sur ou sous des charges relevées :*  
Abaissez ou étayez les charges avec un dispositif de blocage hydraulique ou mécanique.
- ▶ Arrêtez tous les entraînements.
- ▶ Actionnez le frein de stationnement.
- ▶ Bloquez la machine, notamment dans les pentes, en plus avec des cales contre le départ en roue libre.
- ▶ Retirez la clé de contact et emmenez-la avec vous.
- ▶ Patientez jusqu'à ce que les pièces encore en mouvement s'immobilisent et que les pièces chaudes refroidissent.

#### Opération d'entretien

Des opérations d'entretien incorrectes, en particulier sur les éléments relevant de la sécurité, compromettent la sécurité de fonctionnement. Des accidents peuvent alors se produire et des personnes être blessées grièvement ou même être tuées. Font partie des éléments relevant de la sécurité par exemple les éléments hydrauliques et électroniques, le bâti, les ressorts, l'attelage, les essieux, les suspensions d'essieu, les conduites et les réservoirs contenant des substances inflammables.

- ▶ *Avant de régler, entretenir ou nettoyer la machine,*  
sécurisez la machine.
- ▶ Entretenez la machine conformément à la présente notice d'utilisation.
- ▶ Effectuez uniquement les travaux décrits dans la présente notice d'utilisation.
- ▶ Faites réaliser les travaux de remise en état signalés comme "*TRAVAIL D'ATELIER*", dans un atelier suffisamment bien équipé sur le plan de la technique agricole, de la sécurité et de l'environnement par du personnel spécialisé ayant la formation correspondante.
- ▶ Ne soudez, percez, sciez, poncez, découpez jamais sur le bâti, le châssis ou les dispositifs de liaison de la machine.
- ▶ N'usinez jamais les éléments relevant de la sécurité.
- ▶ Ne percez pas les trous existants.
- ▶ Effectuez tous les travaux de maintenance dans les intervalles prescrits.

### Éléments de la machine relevés

Les parties de machine relevées peuvent s'abaisser involontairement et écraser ou tuer quelqu'un.

- ▶ Ne restez jamais sous les parties relevées de la machine.
- ▶ *Si vous devez effectuer des travaux sur ou sous des éléments de machine relevés,* abaissez les parties de la machine ou bloquez les parties de la machine relevées à l'aide du dispositif de soutien mécanique ou le dispositif de blocage hydraulique.

### Risque lié aux travaux de soudage

Les travaux de soudage incorrects, en particulier sur ou à proximité des éléments relevant de la sécurité, compromettent la sécurité de fonctionnement de la machine. Des accidents peuvent alors se produire et des personnes être blessées grièvement ou même être tuées. Font partie des pièces relevant de la sécurité par exemple les éléments hydrauliques et électroniques, le bâti, les ressorts, les dispositifs de liaison au tracteur comme le bâti d'attelage à trois points, le timon, le support d'attelage, l'attelage ou la traverse de traction ainsi que les essieux et les suspensions d'essieu, les conduites et les réservoirs contenant des substances inflammables.

- ▶ Faites effectuer les soudures sur les pièces relevant de la sécurité uniquement dans des ateliers spécialisés ayant le personnel habilité.
- ▶ La soudure sur tous les autres éléments est réservée aux personnes qualifiées.
- ▶ *Si vous ne savez pas si un élément peut être soudé ou pas :* demandez à un atelier qualifié.
- ▶ *Avant d'effectuer des opérations de soudage sur la machine :* dételez la machine du tracteur.
- ▶ Ne soudez pas à proximité d'un pulvérisateur de produit phytosanitaire avec lequel de l'engrais liquide a été épandu auparavant.

### 2.1.5.3 Consommables

CMS-T-00002324-C.1

#### Consommables inappropriés

Les consommables qui ne correspondent pas aux exigences d'AMAZONE peuvent causer des dommages machine et des accidents.

- ▶ Utilisez uniquement des consommables qui correspondent aux exigences des caractéristiques techniques.

### 2.1.5.4 Équipements spéciaux et pièces de rechange

CMS-T-00002325-B.1

#### Équipements spéciaux, accessoires et pièces de rechange

Les équipements spéciaux, les accessoires et les pièces de rechange qui ne correspondent pas aux exigences d'AMAZONE peuvent compromettre la sécurité de fonctionnement de la machine et causer des accidents.

- ▶ Utilisez uniquement des pièces d'origine ou des pièces correspondant aux exigences d'AMAZONE.
- ▶ *Si vous avez des questions concernant l'équipement spécial, les accessoires ou les pièces de rechange,*  
veuillez prendre contact avec votre revendeur ou AMAZONE.

## 2.2 Routines de sécurité

CMS-T-00002300-D.1

#### Caler le tracteur et la machine

Si le tracteur et la machine ne sont pas sécurisés contre le démarrage et le départ en roue libre, le tracteur et la machine peuvent se mettre en mouvement de manière incontrôlée et rouler sur quelqu'un, l'écraser ou le tuer.

- ▶ Abaissez une machine ou des parties de machine relevées.
- ▶ Évacuez la pression dans les flexibles hydrauliques en actionnant les dispositifs de manœuvre.
- ▶ *Si vous devez vous tenir sous la machine relevée ou sous les éléments,*  
sécurisez la machine relevée et les éléments contre l'abaissement par un étai de sécurité mécanique ou un dispositif de blocage hydraulique.
- ▶ Arrêtez le tracteur.
- ▶ Serrez le frein de stationnement du tracteur.
- ▶ Retirez la clé de contact.

#### Sécuriser la machine

Après de dételage, la machine doit être sécurisée. Si la machine et les parties de la machine ne sont pas sécurisées, il y a un risque de blessure par écrasements et coupures.

- ▶ Rangez la machine uniquement sur un sol stabilisé et plat.
- ▶ *Avant d'évacuer la pression des flexibles hydrauliques et de les désaccoupler du tracteur,*  
mettez la machine en position de travail.
- ▶ Protégez les personnes contre le contact direct avec les pièces coupantes et saillantes de la machine.

### **Gardez les dispositifs de protection en état de fonctionnement**

Si les dispositifs de protection sont absents, endommagés, défectueux ou démontés, les pièces de la machine peuvent blesser grièvement des personnes ou même les tuer.

- ▶ Vérifiez la présence de dommages, le montage correct et le fonctionnement des dispositifs de protection sur la machine au moins une fois par jour.
- ▶ *Si vous n'êtes pas sûr que tous les dispositifs de protection sont bien montés et fonctionnent, faites vérifier ces dispositifs de protection par un atelier qualifié.*
- ▶ veillez à ce que les dispositifs de protection soient montés correctement et fonctionnent avant chaque activité sur la machine.
- ▶ Remplacez les dispositifs de protection endommagés.

### **Monter et descendre**

Par un comportement négligeant lors de la montée et de la descente, les personnes peuvent tomber. Les personnes qui montent sur la machine en dehors des accès prévus peuvent glisser, tomber et se blesser grièvement. La saleté ainsi que les consommables peuvent compromettre la sûreté des pas et la stabilité. En actionnant involontairement des éléments de commande, des fonctions pouvant causer un danger peuvent se déclencher.

- ▶ Utilisez uniquement les accès prévus à cet effet.
- ▶ *Afin d'assurer la stabilité et un pas sûr :*  
Gardez les marche-pieds et les plateformes toujours dans un état propre et correct.
- ▶ *Si la machine se déplace :*  
Ne montez ou ne descendez jamais de la machine.
- ▶ Montez et descendez en ayant le visage tourné vers la machine.
- ▶ À la montée et à la descente, gardez un contact à 3 points minimum avec les marches et les garde-corps : deux mains en même temps et un pied ou deux pieds et une main sur la machine.
- ▶ N'utilisez jamais lors de la montée et de la descente les éléments de commande comme poignée.
- ▶ Ne sautez jamais pour descendre de la machine.

## Utilisation conforme à l'usage prévu

# 3

CMS-T-00006508-B.1

- La machine est conçue exclusivement pour l'utilisation professionnelle selon les règles de la pratique agricole pour la préparation du sol des champs utilisés pour l'agriculture.
- La machine est une machine de travail agricole pour le montage sur un vérin hydraulique à trois points d'un tracteur qui satisfait les exigences techniques.
- La machine est adaptée et prévue pour la préparation du sol avec préparation du sol.
- En cas de conduite sur voies publiques, la machine peut en fonction des dispositions du Code de la Route en vigueur, être montée sur un tracteur satisfaisant les exigences techniques et être embarquée.
- L'utilisation et l'entretien de la machine sont réservés uniquement aux personnes qui satisfont les exigences. Les exigences posées aux personnes sont décrites au chapitre "*Qualification du personnel*".
- La notice d'utilisation fait partie de la machine. La machine est destinée exclusivement à l'utilisation selon la présente notice d'utilisation. Les applications de la machine qui ne sont pas décrites dans la présente notice d'utilisation peuvent causer des blessures graves ou même la mort et entraîner des dégâts sur la machine et le matériel.
- Les directives de prévention des accidents en vigueur ainsi que les diverses réglementations de la circulation routière et de la médecine du travail, de la sécurité généralement reconnues doivent être respectées par les utilisateurs et le propriétaire.
- D'autres consignes sur l'utilisation conforme pour les cas particuliers peuvent être demandées à AMAZONE.
- D'autres utilisations que celles mentionnées sous utilisation conforme ne sont pas considérées comme conformes. Le constructeur n'assume aucune responsabilité pour les dommages qui résulteraient d'une utilisation non conforme mais exclusivement l'exploitant.

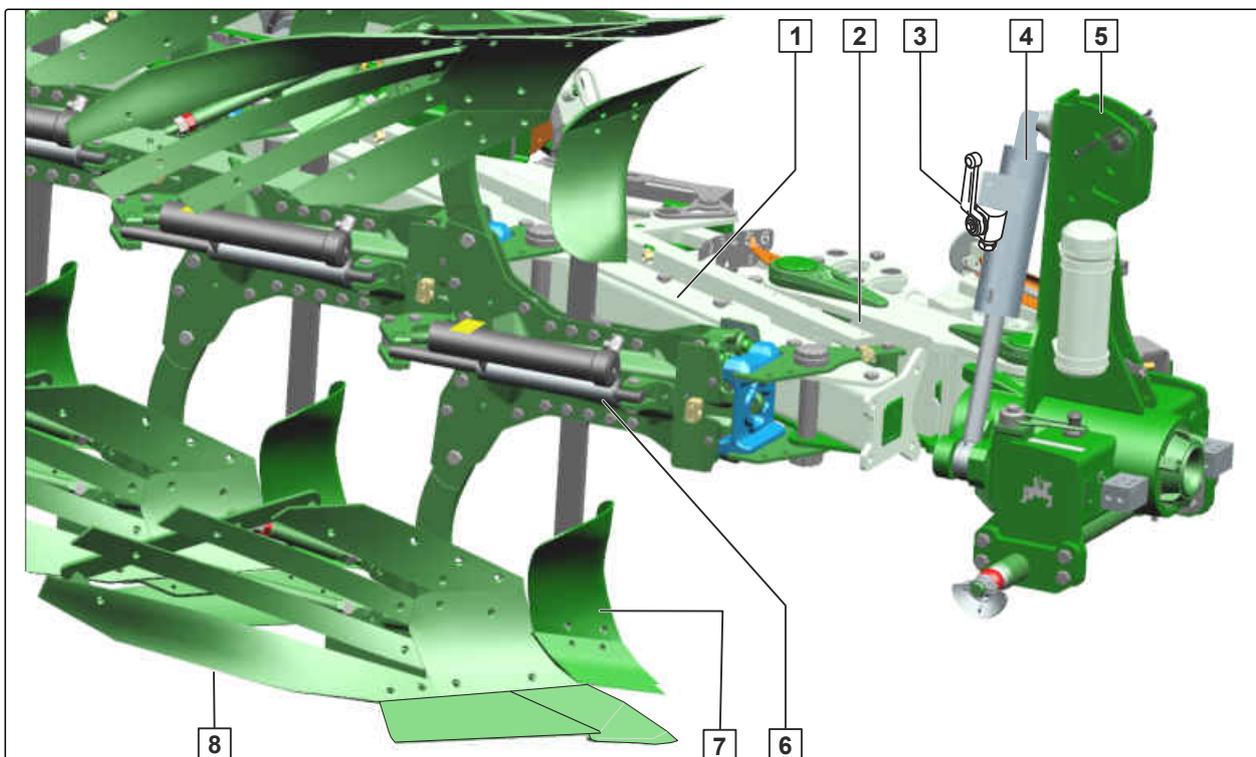
## Description du produit

# 4

CMS-T-00006493-E.1

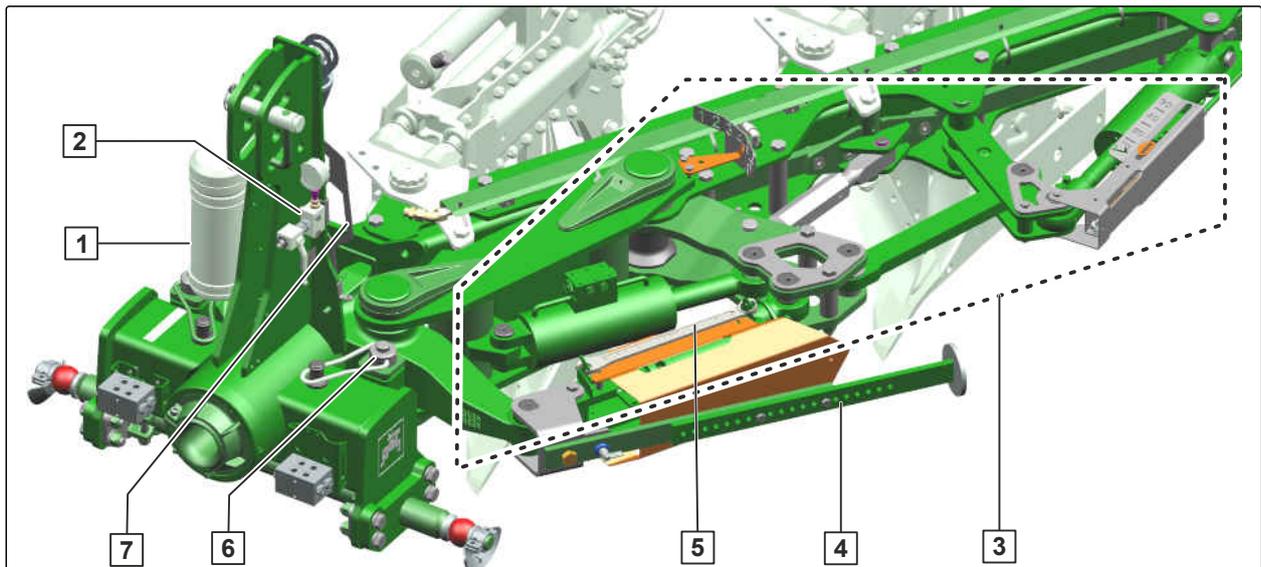
### 4.1 Aperçu de la machine

CMS-T-00007357-C.1



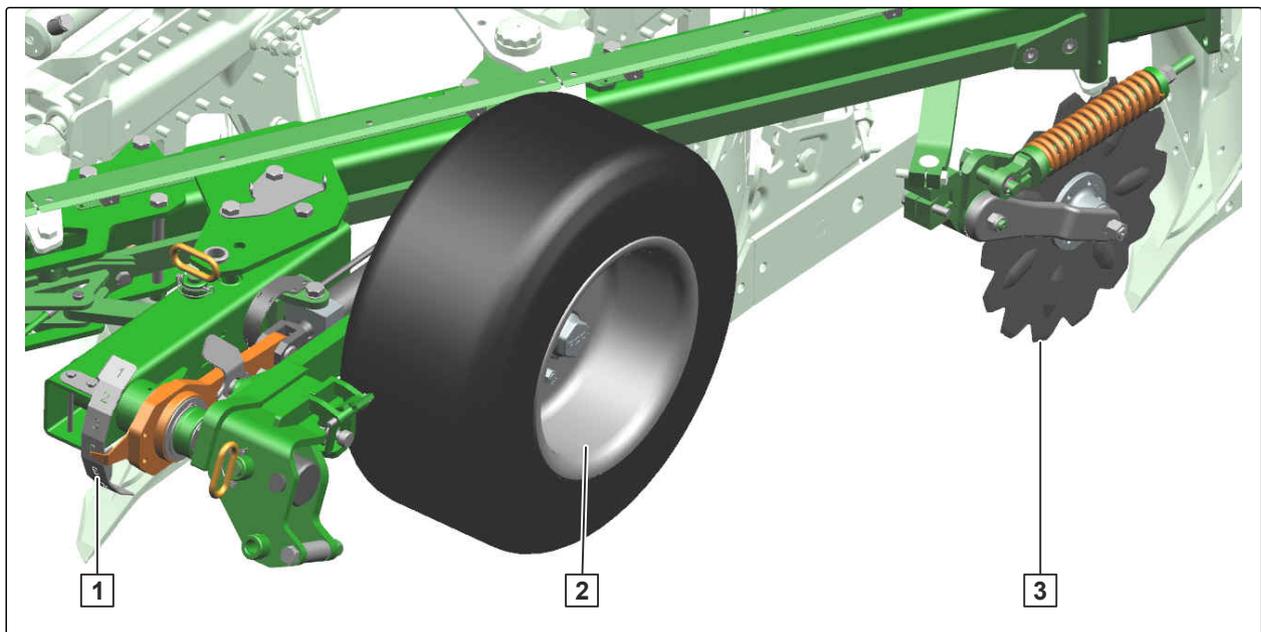
CMS-I-00005129

- |   |                                      |
|---|--------------------------------------|
| <b>1</b> Bâti   | <b>2</b> Plaque signalétique machine |
| <b>3</b> Robinet d'arrêt du circuit hydraulique de la roue combinée | <b>4</b> Vérin de retournement       |
| <b>5</b> Support  | <b>6</b> Sécurité anti-surcharge     |
| <b>7</b> Rasette  | <b>8</b> Corps de charrue            |



CMS-I-00005128

- |                                    |  |
|------------------------------------|--|
| <b>1</b> Boîte à documents         | <b>2</b> Réglage de la sécurité anti-surcharge |
| <b>3</b> Centre de réglage         | <b>4</b> Béquille                              |
| <b>5</b> Clé de serrage hexagonale | <b>6</b> Réglage de l'inclinaison              |
| <b>7</b> Bloc de flexibles         |  |



CMS-I-00005127

- |   |                        |
|---|------------------------|
| <b>1</b> Affichage du réglage hydraulique de la profondeur de travail | <b>2</b> Roue combinée |
| <b>3</b> Coutre circulaire  |                        |

## 4.2 Fonction de la machine

CMS-T-00014920-A.1

**La charrue brabant double portée remplit les fonctions suivantes :**

- La charrue est un appareil agricole servant à labourer la terre arable au niveau de l'horizon de préparation.
- Une charrue peut labourer la terre sur le côté gauche et le côté droit.
- Pour labourer le champ au retour sur le même côté, la charrue est relevée et tournée sur l'autre côté après le retournement en fin de champ.
- La largeur du sillon avant est réglable par commande hydraulique.
- La largeur de travail est réglable manuellement par paliers ou, sur la Teres V, par commande hydraulique continue.
- La largeur du sillon avant est réglable par commande hydraulique ou manuelle.
- La largeur de travail est réglable manuellement par paliers ou, sur la Teres V, en continu par commande hydraulique.
- La profondeur de travail peut se régler par le système hydraulique ou manuellement à l'aide de la roue combinée.
- Pour le transport sur route, la roue combinée sert de châssis de transport.

## 4.3 Équipements spéciaux

CMS-T-00006500-B.1

Les équipements spéciaux sont des équipements dont votre machine ne dispose éventuellement pas ou qui sont disponibles seulement sur certains marchés. L'équipement de votre machine est spécifié dans les documents de vente ou peut être demandé à votre concessionnaire.

**Équipements spéciaux :**

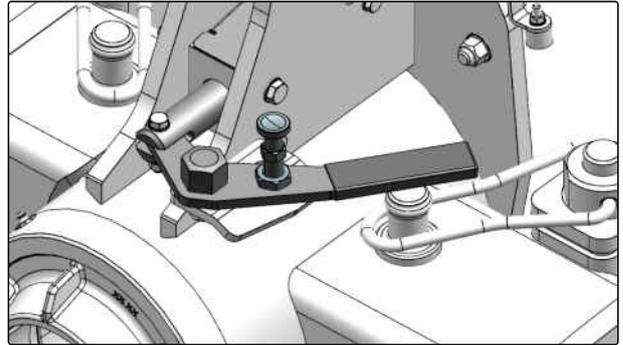
- Décrotteur
- Protection du contre-sep
- Soc pour sillon large
- ComfortClick
- Tôle d'admission
- Bras du Packer pour crochet
- Extension de bâti
- Coutre circulaire
- Pic sous-soleur

- Rasette
- Éclairage arrière à DEL pour le déplacement sur route
- Panneau d'avertissement latéral pour la France

#### 4.4 Dispositif de protection

CMS-T-00007358-B.1

Le verrouillage de la console de retournement bloque la machine en position de transport.

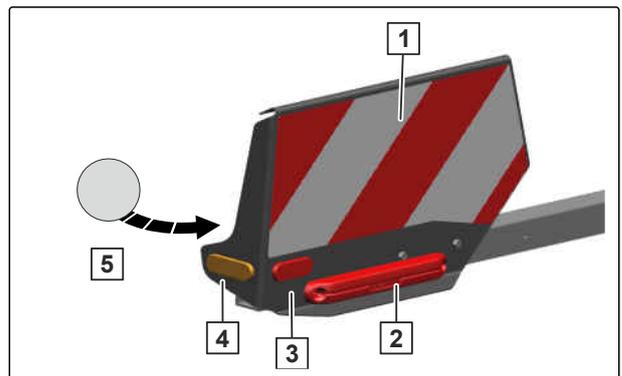


CMS-I-00007076

#### 4.5 Éclairage arrière et signalisation pour le déplacement sur route

CMS-T-00009148-B.1

- 1 Plaques de signalisation vers l'avant et l'arrière
- 2 Feux de position arrière, feux-stop et clignotants
- 3 Catadioptre, rouge
- 4 Catadioptre, jaune
- 5 Catadioptres, blanc



CMS-I-00006282



#### REMARQUE

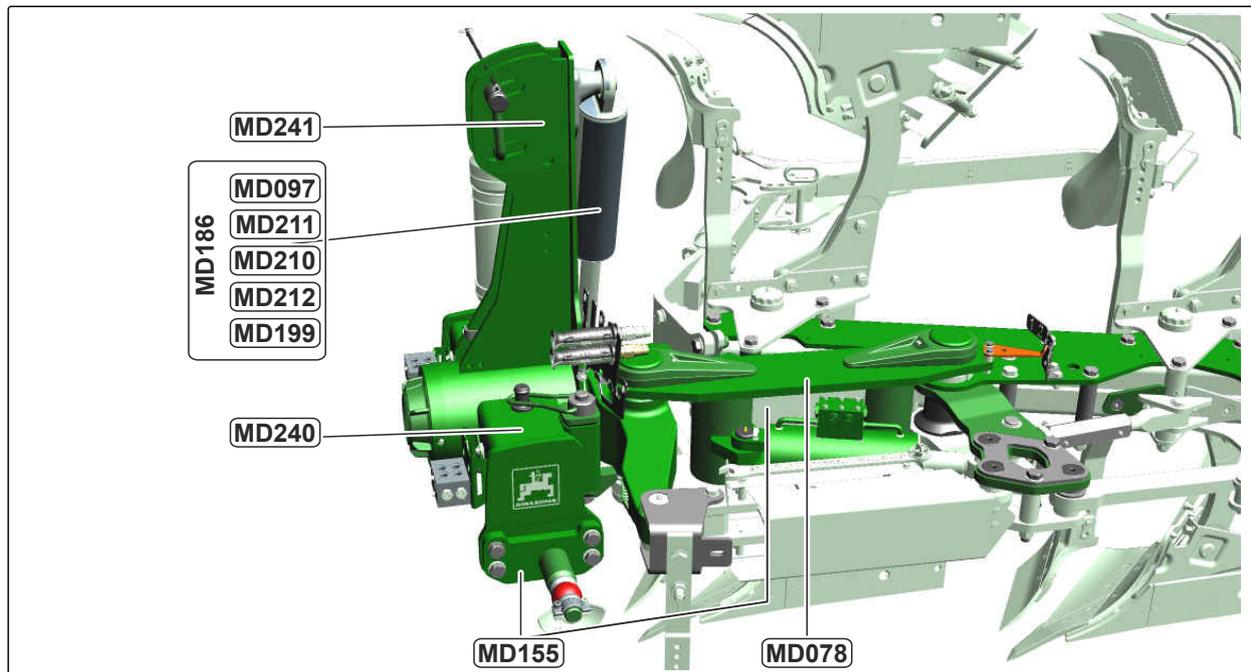
L'éclairage et la signalisation pour le déplacement sur route peuvent varier selon les prescriptions nationales.

## 4.6 Pictogrammes d'avertissement

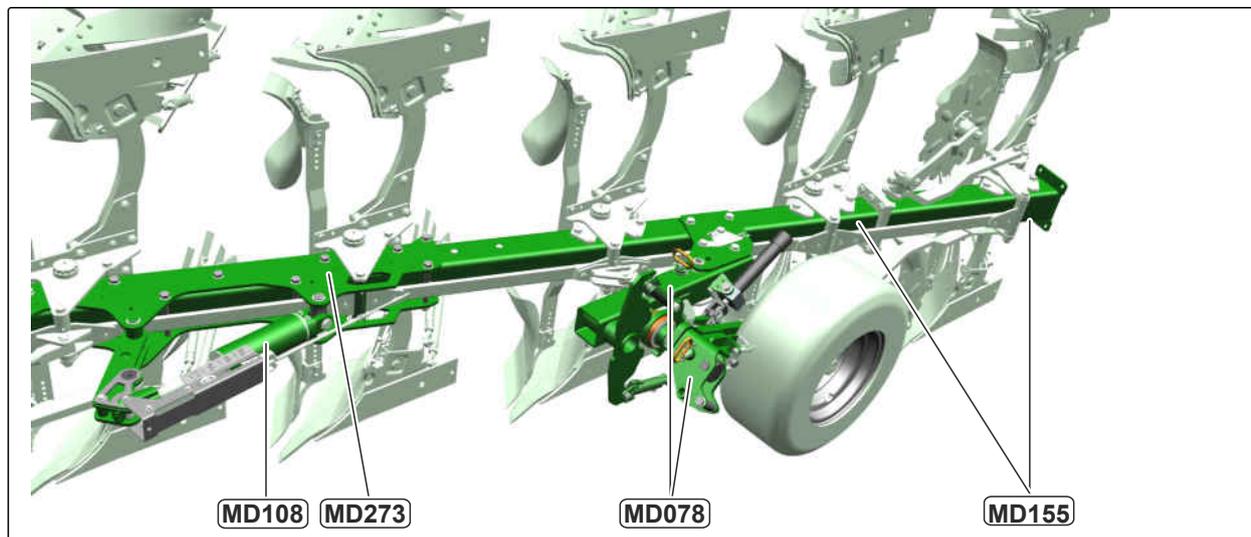
CMS-T-00006496-C.1

### 4.6.1 Positions des pictogrammes d'avertissement

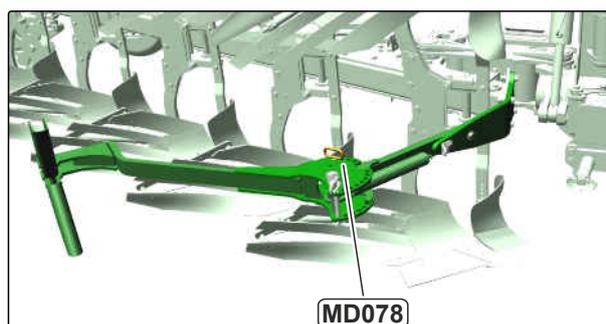
CMS-T-00007220-B.1



CMS-I-00005132



CMS-I-00005131



CMS-I-00005139

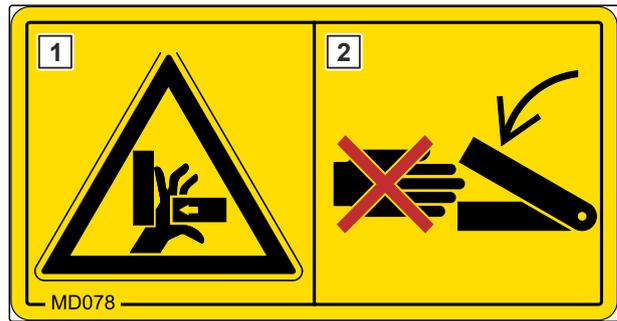
#### 4.6.2 Structure des pictogrammes d'avertissement

CMS-T-000141-D.1

Les pictogrammes d'avertissement signalent les zones dangereuses sur la machine, ainsi que les risques résiduels. Ces zones sont caractérisées par la présence de risques permanents ou susceptibles de se concrétiser à tout instant.

Un pictogramme d'avertissement comporte 2 zones :

- Le champ **1** montre :
  - La zone de danger imagée entourée d'un symbole de sécurité triangulaire
  - Le numéro de commande
- Le champ **2** montre la consigne illustrée permettant d'éviter le risque.



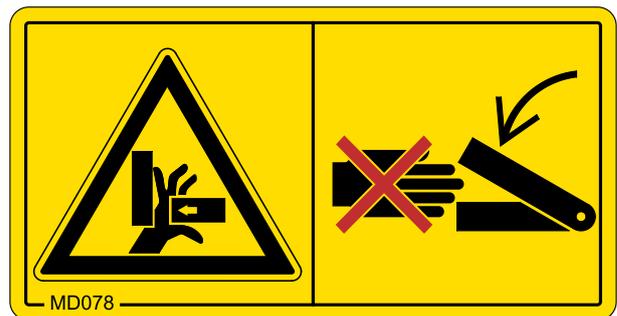
#### 4.6.3 Description des pictogrammes d'avertissement

CMS-T-00007221-B.1

##### MD078

##### Risque d'écrasement des doigts ou de la main

- ▶ *Tant que le moteur du tracteur ou de la machine tourne, restez à l'écart des zones dangereuses.*
- ▶ *Si vous devez déplacer des pièces portant ce marquage avec les mains, faites attention aux points d'écrasement.*
- ▶ Assurez-vous que personne ne se trouve dans la zone dangereuse.



CMS-I-000074

##### MD097

##### Risque d'écrasement entre le tracteur et la machine

- ▶ *Avant d'actionner le système hydraulique du tracteur, éloignez les personnes de l'espace situé entre le tracteur et la machine.*
- ▶ Actionnez le système hydraulique du tracteur uniquement depuis le poste de travail prévu.

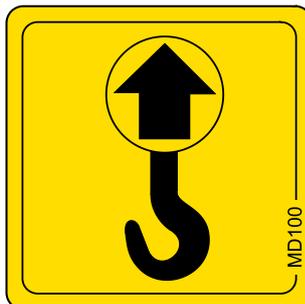


CMS-I-000139

#### MD100

##### Risque d'accident lié aux moyens d'accrochage mal montés

- ▶ Montez les moyens d'accrochage uniquement aux points indiqués.



CMS-I-000089

#### MD108

##### Blessures graves en raison d'une mauvaise manipulation du réservoir hydraulique sous pression

- ▶ Faites vérifier et réparer le réservoir hydraulique sous pression uniquement par un atelier spécialisé.

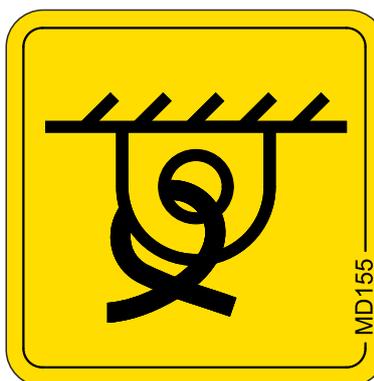


CMS-I-00004027

#### MD155

##### Risque d'accident et d'endommagement de la machine lors du transport si la machine est mal sécurisée

- ▶ Pour le transport de la machine, fixez les sangles uniquement aux points d'arrimage indiqués.



CMS-I-00000450

### MD199

#### Risque d'accident lié à une pression du système hydraulique trop élevée

- ▶ Attelez la machine uniquement à des tracteurs dont la pression hydraulique du tracteur s'élève à 210 bar au maximum.



CMS-I-00000486

### MD210

#### Risque par un démarrage involontaire et un départ en roue libre involontaire de la machine

- ▶ Sécurisez la machine avant d'effectuer des travaux afin d'éviter tout démarrage et déplacement accidentels.

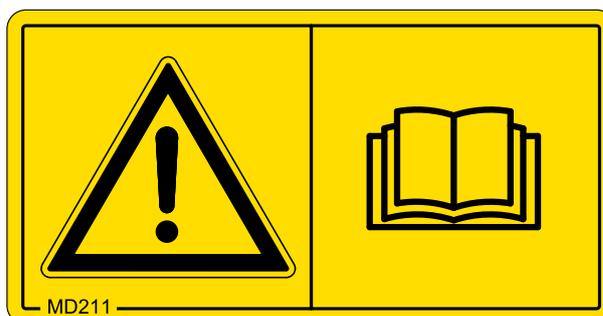


CMS-I-00002251

### MD211

#### Risque d'accident par le non-respect des consignes figurant dans la notice d'utilisation

- ▶ Avant d'effectuer des travaux sur la machine ou de l'utiliser, lisez et comprenez la notice d'utilisation.

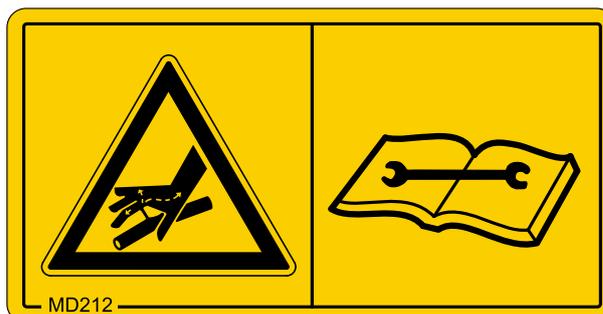


CMS-I-00003658

### MD212

#### Risque d'infection provoqué par de l'huile hydraulique projetée sous haute pression

- ▶ Ne recherchez jamais les fuites des conduites hydrauliques avec la main ou les doigts.
- ▶ N'étanchéifiez jamais les conduites hydrauliques qui fuient avec la main ou les doigts.
- ▶ *Si vous avez été blessé par l'huile hydraulique, consultez immédiatement un médecin.*



CMS-I-00004384

**MD240**

**Risque d'accident lors des déplacements sur route en raison d'une mauvaise préparation de la machine**

- ▶ Préparez la machine de manière réglementaire pour le déplacement sur route.



CMS-I-00004805

**MD241**

**Risque d'accident lors de l'utilisation de la machine en raison d'une mauvaise préparation de celle-ci**

- ▶ Préparez la machine de manière réglementaire pour son utilisation.



CMS-I-00004804

**MD273**

**Risque d'écrasement de tout le corps par les parties de la machine qui s'abaissent**

- ▶ Assurez-vous que personne ne se trouve dans la zone dangereuse.



CMS-I-00004833

**4.7 Plaque signalétique sur la machine**

CMS-T-00004505-H.1

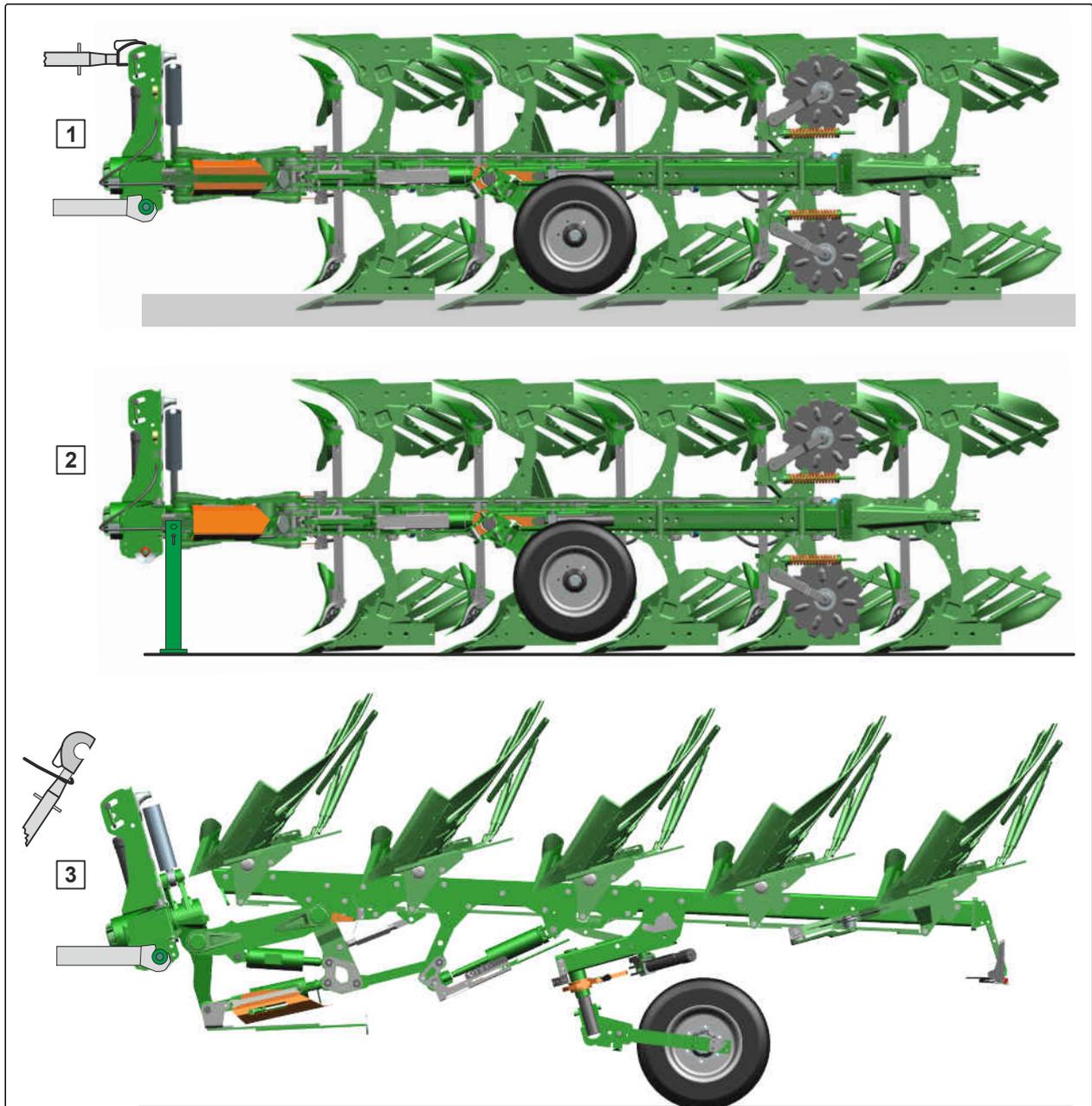
- 1 Numéro de la machine
- 2 Numéro d'identification du véhicule
- 3 Produit
- 4 Poids technique admissible de la machine
- 5 Année de modèle
- 6 Année de construction



CMS-I-00004294

## 4.8 Réglages de la machine

CMS-T-00006495-A.1



CMS-I-00005130

**1** Machine en position de travail

**2** Machine posée

**3** Machine en position de transport

## 4.9 Corps de charrue

CMS-T-00006555-B.1

Les corps de charrue sont choisis en fonction de la nature du sol et des conditions de travail.

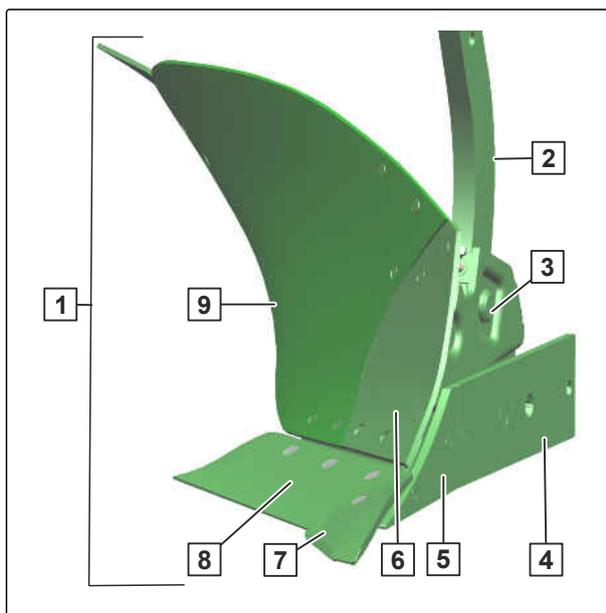
## 4 | Description du produit

### Corps de charrue

- La largeur de travail du corps de charrue est réglable.
- La largeur de travail réglée doit être identique pour tous les corps de charrue.
- La somme de toutes les largeurs de travail et de la largeur du sillon avant correspond à la largeur de travail de la machine.

#### Structure du corps de charrue

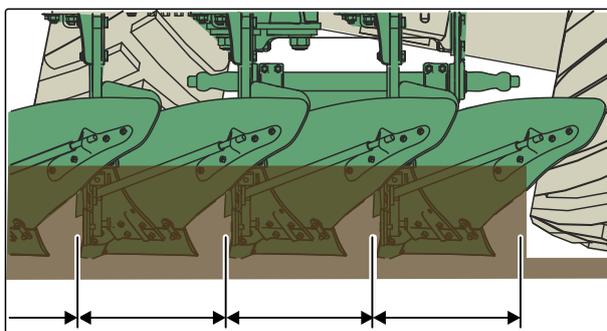
- 1 Corps de charrue
- 2 Flèche
- 3 Partie latérale de la coque
- 4 Contre-sep
- 5 Pointe de contre-sep
- 6 Partie avant du versoir
- 7 Pointe de soc
- 8 Lame de soc
- 9 Versoir



CMS-I-00004826

#### Largeur de travail du corps de charrue

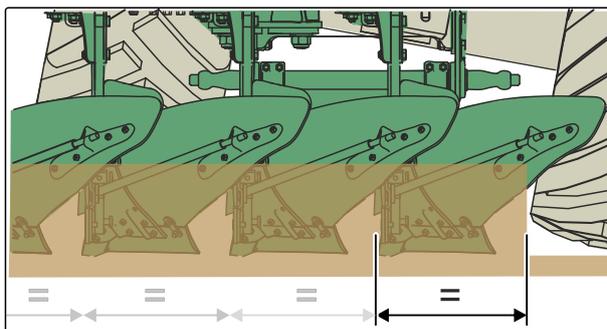
La largeur de travail est la largeur coupante réelle d'un corps de charrue mesurée à 90° dans le sens de déplacement.



CMS-I-00002675

#### Largeur du premier sillon

- La largeur du premier sillon est mesurée depuis le bord du sillon jusqu'au contre-sep du premier corps de charrue.
- La largeur du premier sillon est influencée par les facteurs suivants :
  - Dimension intérieure de la trace du tracteur
  - Largeur de travail de la charrue
  - Inclinaison
  - Profondeur de travail



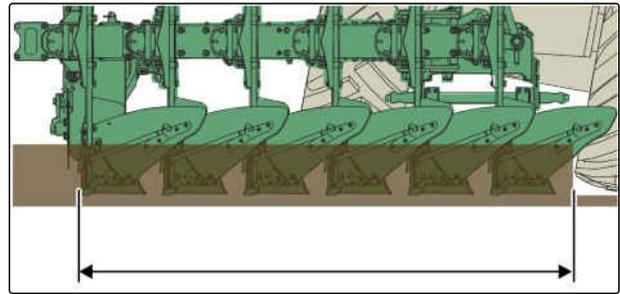
CMS-I-00002674

### Largeur de travail de la charrue

- La largeur de travail de la charrue correspond à la largeur de champ labourée en un passage.

Exemple de charrue à 6 socs :

Largeur de travail = 5 x la largeur de travail d'un corps de charrue + la largeur du premier sillon



CMS-I-00002676

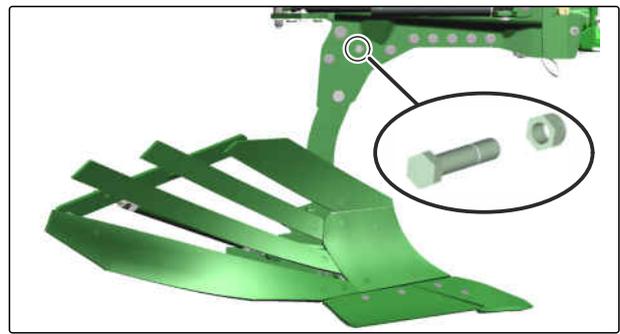
## 4.10 Sécurité de surcharge

CMS-T-00009210-B.1

### 4.10.1 Sécurité de surcharge à boulon de cisaillement

Chaque corps de charrue est protégé contre les surcharges par un boulon de cisaillement.

Une surcharge provoque la rupture du boulon par cisaillement.



CMS-T-00006871-B.1

CMS-I-00004970

### 4.10.2 Sécurité de surcharge hydraulique

CMS-T-00006507-C.1

La sécurité de surcharge permet un mouvement d'évitement des corps de charrue en cas de surcharge. Chaque corps de charrue peut s'écarter individuellement vers le haut ou vers le côté. Le système hydraulique sous pression ramène les corps de charrue en position de travail.

La force de déclenchement est réglable à l'aide de la pression hydraulique pour différents sols.

Un boulon de cisaillement sert de sécurité de surcharge supplémentaire.

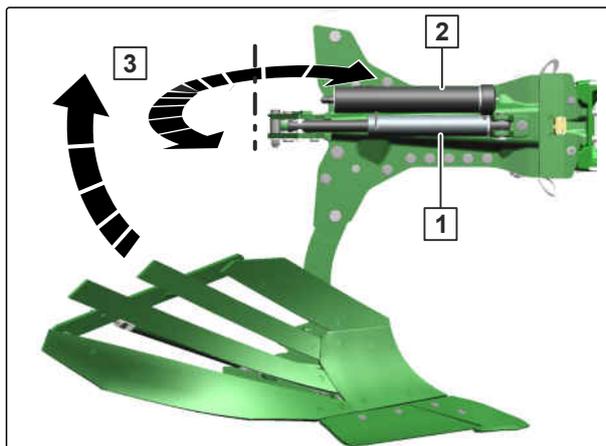
**La sécurité hydraulique de surcharge existe en deux variantes :**

- Sécurité de surcharge à réglage centralisé de la pression de déclenchement
- Sécurité de surcharge à réglage décentralisé de la pression de déclenchement

## 4 | Description du produit

### Console de retournement

- 1 Vérin hydraulique
- 2 Réservoir hydraulique
- 3 Mouvement d'évitement



CMS-I-00005725

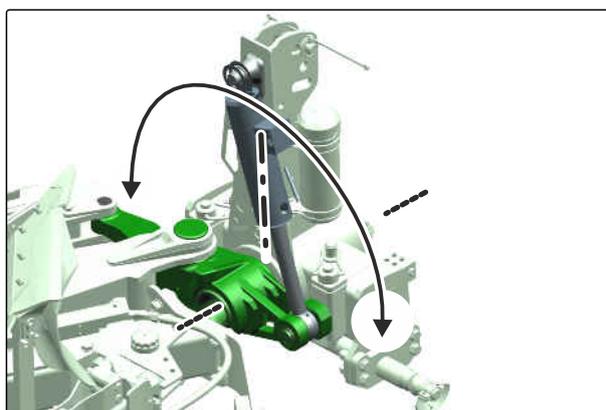
### 4.11 Console de retournement

CMS-T-00007223-A.1

La console de retournement tourne les corps de charrue d'un côté à l'autre en tournière.

Le réglage final de la console de retournement détermine l'inclinaison de la charrue.

En position de transport, la console de retournement se verrouille en position centrale.



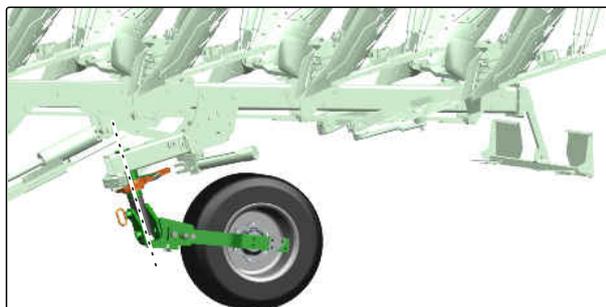
CMS-I-00005138

### 4.12 Roue combinée

CMS-T-00007224-A.1

Lors des déplacements sur route, la roue combinée sert de roue de châssis.

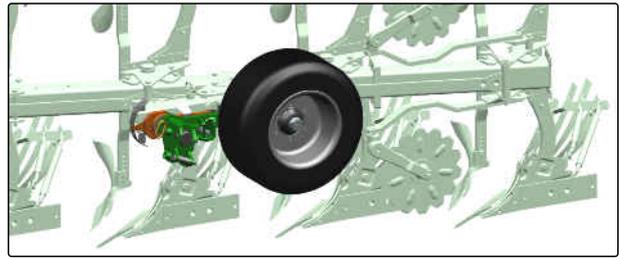
En position de transport, la roue combinée peut pivoter autour de l'axe vertical.



CMS-I-00005136

Pendant le travail, la roue combinée sert à guider les corps de charrue en profondeur.

Pendant le travail, la profondeur de travail se règle de manière hydraulique ou manuelle sur la roue combinée.



CMS-I-00005137

## 4.13 Centre de réglage

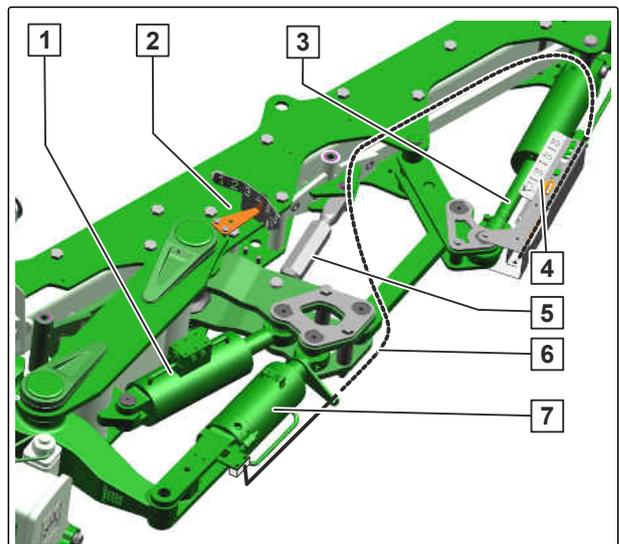
CMS-T-00007313-C.1

### Fonctions du centre de réglage :

- Les valeurs affichées sur la graduation ont valeur d'indication.
- Longueur standard de la broche filetée : 449 mm. Le point de traction s'adapte automatiquement à la largeur de travail modifiée. Un changement de longueur n'est pas nécessaire.
- Le câble de transmission commande la course du vérin d'escamotage lors du retournement des corps de charrue.
- Avant le retournement des corps de charrue, le vérin d'escamotage fait pivoter le bâti et le place en position de retournement afin d'atteindre une garde au sol suffisante.

### Teres V

- 1 Réglage de la largeur du premier sillon
- 2 Affichage de la largeur du premier sillon
- 3 Réglage hydraulique de la largeur de travail
- 4 Affichage de la largeur de travail
- 5 Broche filetée du point de traction
- 6 Câble de transmission
- 7 Vérin d'escamotage



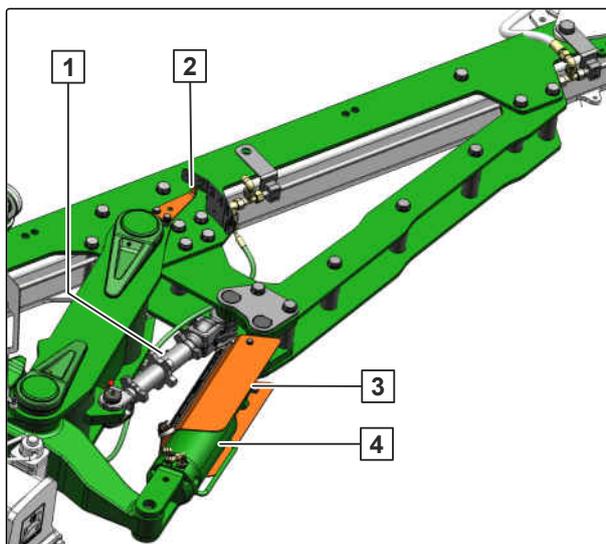
CMS-I-00005135

## 4 | Description du produit

### Coutre circulaire

#### Teres avec réglage manuel

- 1 Broche filetée pour le réglage de la largeur du premier sillon
- 2 Affichage de la largeur du premier sillon
- 3 Réglage du point de traction
- 4 Vérin d'escamotage



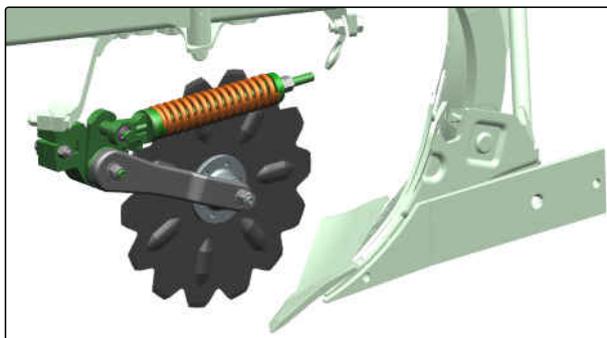
CMS-I-00009835

#### 4.14 Coutre circulaire

CMS-T-00006962-A.1

Le coutre circulaire est garant d'un bord de sillon défini.

La profondeur de travail et l'écart par rapport au corps de charrue sont réglables.



CMS-I-00004873

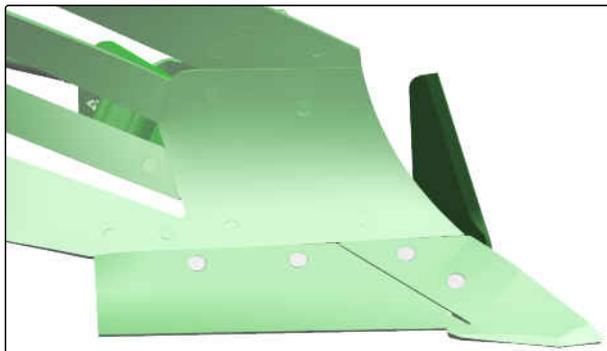
#### 4.15 Coutre de dépose

CMS-T-00006963-D.1

Le coutre de dépose peut être monté sur chaque corps de charrue de la charrue ou seulement sur le dernier corps de charrue.

Le coutre de dépose coupe un sillon net dans les sols lourds et pierreux et peut alors remplacer le coutre circulaire.

Le coutre de dépose réduit l'usure du corps de charrue.



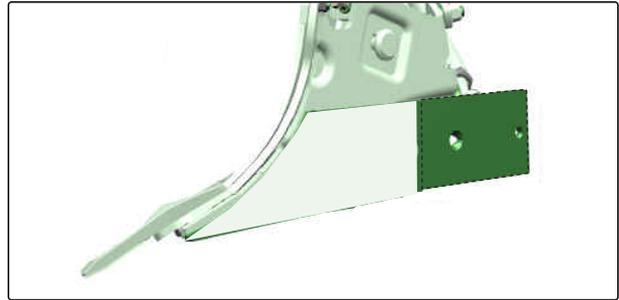
CMS-I-00004876

## 4.16 Protection du contre-sep

CMS-T-00006966-C.1

La protection du contre-sep est montée sur le contre-sep et prolonge la durée d'utilisation du contre-sep.

La protection du contre-sep améliore la stabilité latérale de la charrue en dévers.

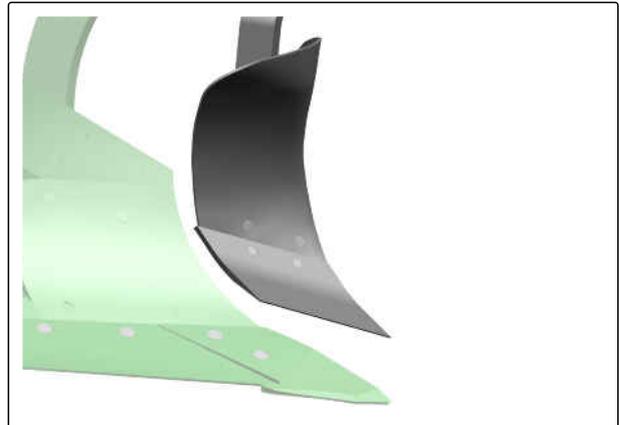


CMS-I-00004882

## 4.17 Rasette

CMS-T-00006964-B.1

La rasette convient au défoncement de prairies et à l'incorporation de résidus de récolte.



CMS-I-00004875

## 4.18 Tôles d'admission

CMS-T-00006965-B.1

Les tôles d'admission empêchent ou réduisent les bourrages.



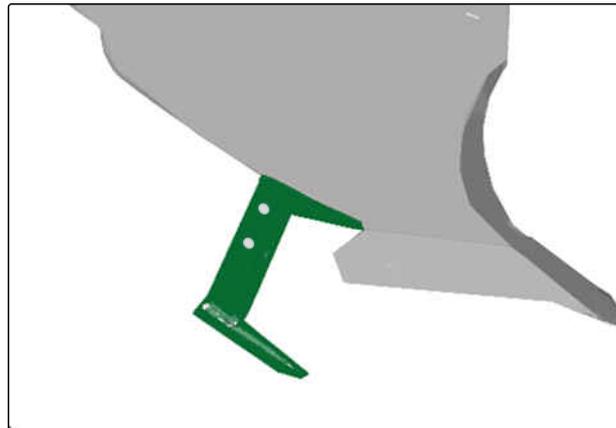
CMS-I-00004874

### 4.19 Pic sous-soleur

CMS-T-00008045-A.1

Le pic sous-soleur assure un ameublissement profond du sol sous le corps de charrue. Le pic sous-soleur évite ainsi la densification du fond de labour.

La profondeur de travail du pic sous-soleur est réglable,



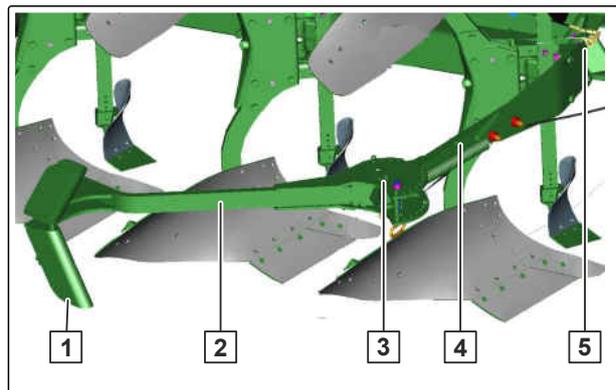
CMS-I-00005563

### 4.20 Bras du Packer

CMS-T-00006977-B.1

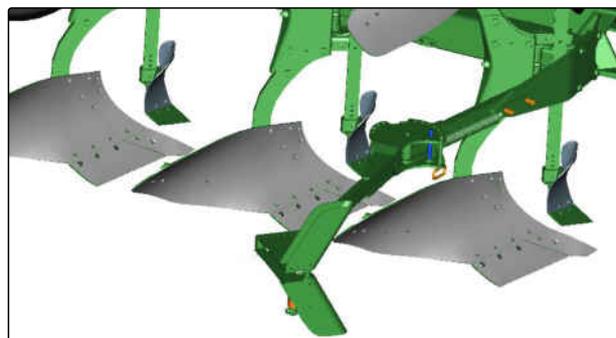
La tringlerie d'arrêt du rouleau Packer se loge dans le bras du Packer.

- 1 Crochet de Packer avec guidage et dispositif de desserrage hydraulique
- 2 Bras du Packer en position de traction
- 3 Console de réglage
- 4 Support de bras du Packer
- 5 Raccord hydraulique



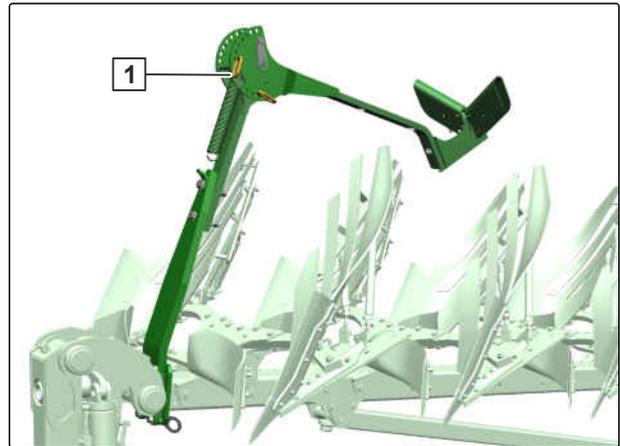
CMS-I-00004894

Bras du Packer en position de blocage



CMS-I-00004895

Bras du Packer bloqué en position de transport par l'axe **1**.



CMS-I-00005108

## 4.21 Boîte à documents

CMS-T-00015201-A.1

Contenu de la boîte à documents :

- Documents
- Levier manuel
- Moyens auxiliaires



CMS-I-00009836

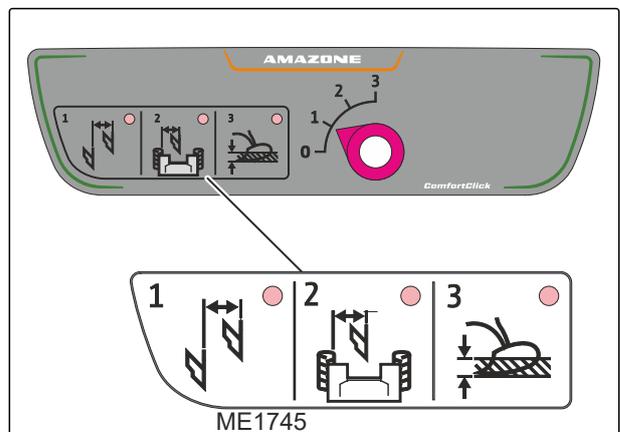
## 4.22 ComfortClick

CMS-T-00015088-A.1

Le boîtier de commande ComfortClick permet de commander les fonctions hydrauliques suivantes via le distributeur "rouge" du tracteur :

- Position de commutation 1 – Régler la largeur de travail
- Position de commutation 2 – Régler la largeur du premier sillon
- Position de commutation 3 – Régler la profondeur de travail

Une DEL indique la fonction réglée.



CMS-I-00009781

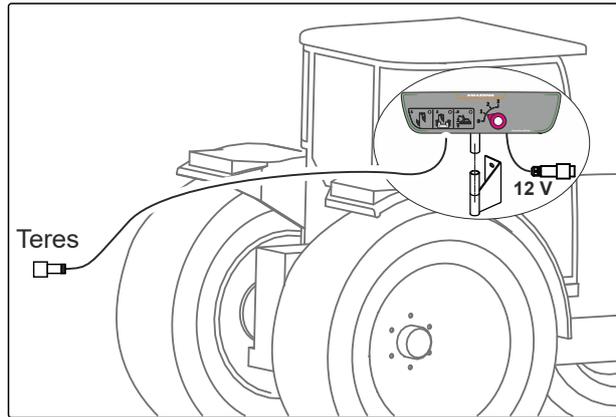
#### 4 | Description du produit

##### ComfortClick

---

Le ComfortClick se fixe dans la cabine du tracteur et est alimenté en tension 12 V.

Le ComfortClick est connecté au Teres par un faisceau de câbles.



CMS-I-00009780

## Caractéristiques techniques

5

CMS-T-00006509-D.1

### 5.1 Dimensions

CMS-T-00006510-C.1

Distance longitudinale entre les corps	90 cm ou 100 cm
Hauteur du bâti	80 cm ou 85 cm
Largeur de travail	33-55 cm par corps de charrue

Écart par rapport au centre de gravité d		
Sécurité de surcharge	Boulon de cisaillement	Hydraulique
4 socs	1 750 mm	2 020 mm
5 socs	2 100 mm	2 480 mm
6 socs	2 500 mm	3 050 mm

### 5.2 Roue combinée

CMS-T-00007314-B.1

Dimension de roue	350/45 17.5
	340/55 16.0
	10/75 15.3
	10/75 15

### 5.3 Catégories d'attelage autorisées

CMS-T-00006514-A.1

Montage sur bras inférieur	Catégorie 3
	Catégorie 3N
	Catégorie 4N

## 5.4 Vitesse de travail optimale

CMS-T-00006513-B.1

8-10 km/h

## 5.5 Caractéristiques du tracteur

CMS-T-00006511-B.1

### Puissance du moteur

de 118 kW/160 CH à 221 kW/300 CH

### Système électrique

Tension de batterie	12 V
Prise de courant pour l'éclairage	7 pôles

### Circuit hydraulique

Pression de service maximale	210 bar
Puissance de la pompe du tracteur	au moins 15 l/min à 150 bar
Huile hydraulique de la machine	HLP68 DIN51524 L'huile hydraulique de la machine convient à tous les circuits d'huile hydraulique combinés des modèles de tracteurs courants.
Distributeurs	En fonction de l'équipement de la machine

## 5.6 Données concernant le niveau sonore

CMS-T-00002296-D.1

Le niveau de pression acoustique rapporté au poste de travail est inférieur à 70 dB(A) et est mesuré au niveau de l'oreille du conducteur pendant le fonctionnement, cabine fermée.

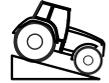
La hauteur du niveau de pression acoustique dépend, pour l'essentiel, du véhicule utilisé.

## 5.7 Pente franchissable

CMS-T-00002297-E.1

### Déplacement perpendiculaire à la pente

À gauche par rapport au sens de déplacement	15 %	
À droite par rapport au sens de déplacement	15 %	

Montée et descente		
En montée	15 %	
En descente	15 %	

# Préparer la machine

# 6

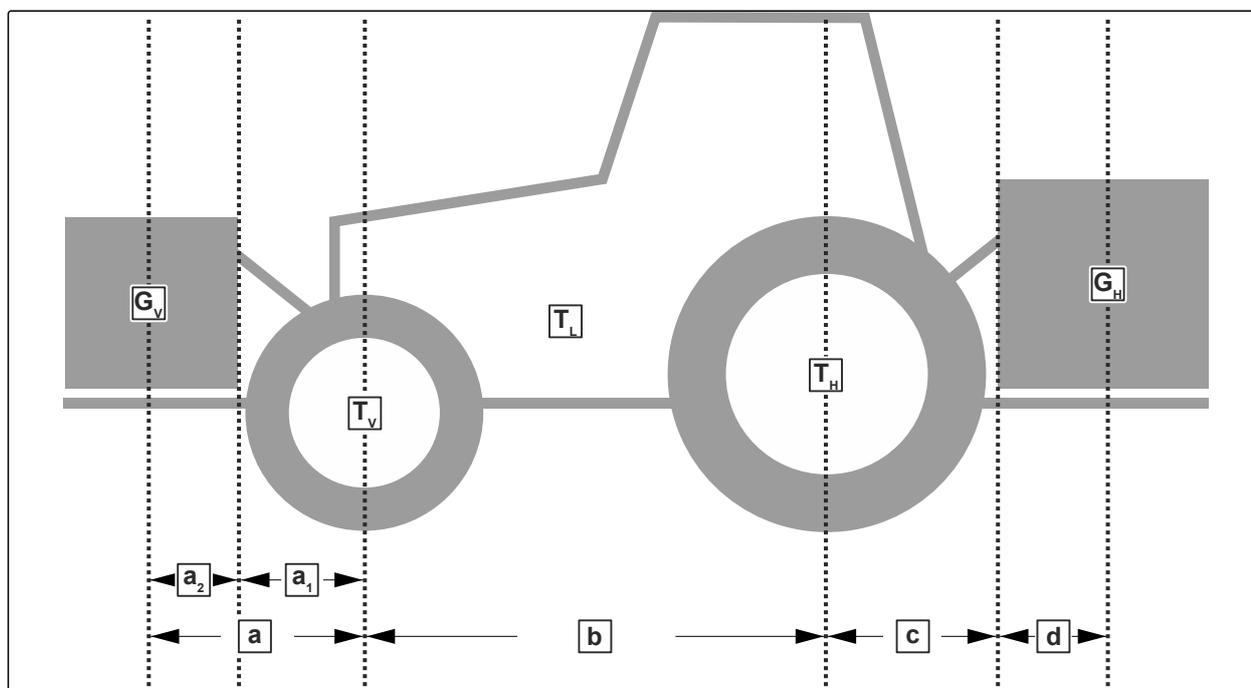
CMS-T-00006472-F.1

## 6.1 Préparer la première utilisation

CMS-T-00009340-E.1

### 6.1.1 Calculer les propriétés requises du tracteur

CMS-I-0000063-F.1



CMS-I-00000581

Désignation	Unité	Description	Valeurs déterminées
$T_L$	kg	Poids à vide du tracteur	
$T_V$	kg	Charge sur l'essieu avant du tracteur prêt à l'utilisation sans machine attelée ni contrepoids	
$T_H$	kg	Charge sur l'essieu arrière du tracteur prêt à l'utilisation sans machine attelée ni contrepoids	
$G_V$	kg	Poids total de la machine montée à l'avant ou du lest avant	
$G_H$	kg	Poids total autorisé de la machine montée à l'arrière ou du lest arrière	

Désignation	Unité	Description	Valeurs déterminées
a	m	Distance entre le centre de gravité de la machine montée à l'avant ou le contrepoids avant et le centre de l'essieu avant	
a <sub>1</sub>	m	Distance entre le centre de l'essieu avant et le crochet de bras d'attelage inférieur	
a <sub>2</sub>	m	Écart du centre de gravité : distance entre le centre de gravité de la machine montée à l'avant ou du lest avant et le centre du crochet de bras d'attelage inférieur	
b	m	Empattement	
c	m	Distance entre le milieu de l'essieu arrière et le milieu du crochet du bras d'attelage inférieur	
d	m	Écart du centre de gravité : distance entre le centre du crochet de bras d'attelage inférieur et le centre de gravité de la machine montée à l'arrière ou du lest arrière	

1. Calculer le lestage avant minimal.

$$G_{\min} = \frac{G_H \cdot (c + d) - T_V \cdot b + 0,2 \cdot T_L \cdot b}{a + b}$$

$$G_{\min} = \underline{\hspace{10em}}$$

$$G_{\min} = \underline{\hspace{10em}}$$

CMS-I-00000513

2. Calculer la charge réelle sur l'essieu avant.

$$T_{Vtat} = \frac{G_V \cdot (a + b) + T_V \cdot b - G_H \cdot (c + d)}{b}$$

$$T_{Vtat} = \underline{\hspace{10em}}$$

$$T_{Vtat} = \underline{\hspace{10em}}$$

CMS-I-00000516

## 6 | Préparer la machine

### Préparer la première utilisation

3. Calculer le poids total réel de la combinaison du tracteur et de la machine.

$$G_{tat} = G_V + T_L + G_H$$

$$G_{tat} =$$

$$G_{tat} =$$

CMS-I-00000515

4. Calculer la charge réelle sur l'essieu arrière.

$$T_{Htat} = G_{tat} - T_{Vtat}$$

$$T_{Htat} =$$

$$T_{Htat} =$$

CMS-I-00000514

5. Déterminer la capacité de charge des pneus pour deux pneus de tracteur dans les indications du fabricant.
6. Noter les valeurs déterminées dans le tableau suivant.



### IMPORTANT

**Risque d'accident par les dommages sur la machine en raison d'une charge trop élevée**

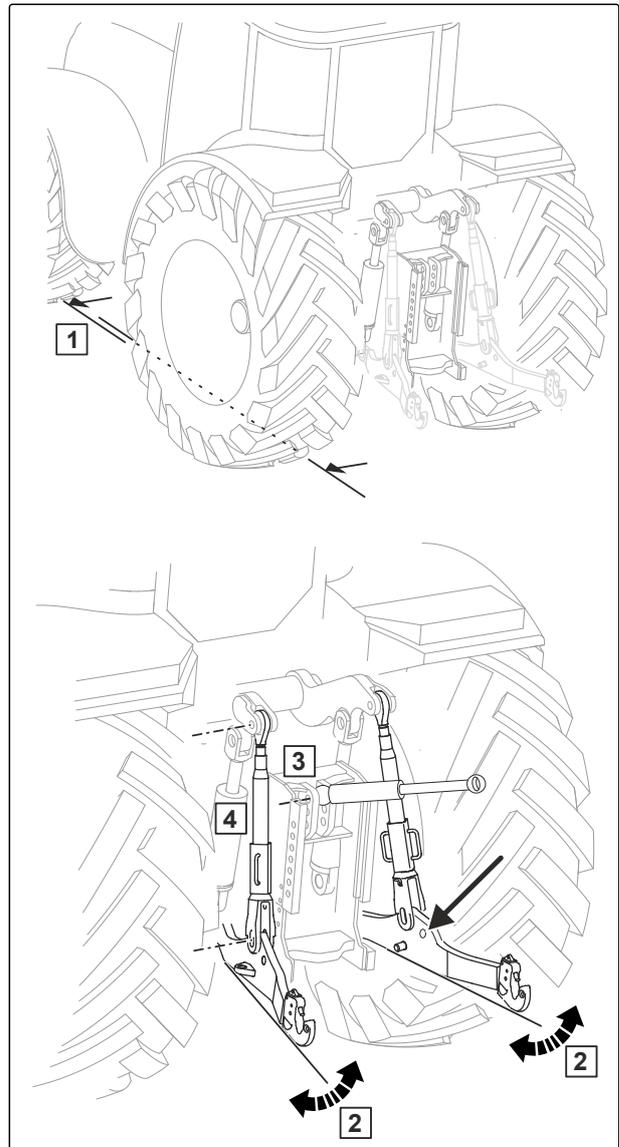
- Vérifiez que les charges calculées sont inférieures ou égales aux charges admissibles.

	Valeur réelle obtenue par calcul			Valeur autorisée selon la notice d'utilisation du tracteur		Capacité de charge pour deux pneus de tracteur	
Lestage avant minimal		kg	≤		kg	-	-
Poids total		kg	≤		kg	-	-
Charge sur l'essieu avant		kg	≤		kg	≤	kg
Charge sur l'essieu arrière		kg	≤		kg	≤	kg

## 6.1.2 Préparer le tracteur

Préparer le tracteur pour le labour afin d'obtenir un résultat optimal.

1. Choisir un tracteur ayant une différence de largeur de voie **1** maximale de 10 cm entre l'avant et l'arrière.
2. Choisir un tracteur dont le jeu latéral des bras inférieurs **2** est réglable au moins sur 8 cm.
3. Choisir un tracteur dont les bras inférieurs s'écartent en V lorsque la charrue est installée.
4. Régler la hauteur maximale de relevage du système hydraulique arrière sur le tracteur.
5. Monter le bras supérieur côté tracteur aussi haut que possible **3**.
6. Démontez la chape d'attelage en raison d'un risque de collision.
7. Régler les montants de levage **4** aussi courts que possible.
8. Régler les montants de levage à la même longueur.
9. Régler les montants de levage aussi loin en arrière que possible sur les bras d'attelage inférieurs du tracteur.
10. Utiliser des contrepoids avant de dimension suffisante.
11. Régler une pression identique des pneus des deux côtés sur les roues avant.
12. Régler une pression identique des pneus des deux côtés sur les roues arrière.



CMS-I-00009782

### **i** REMARQUE

La capacité de charge requise des pneus doit être garantie.

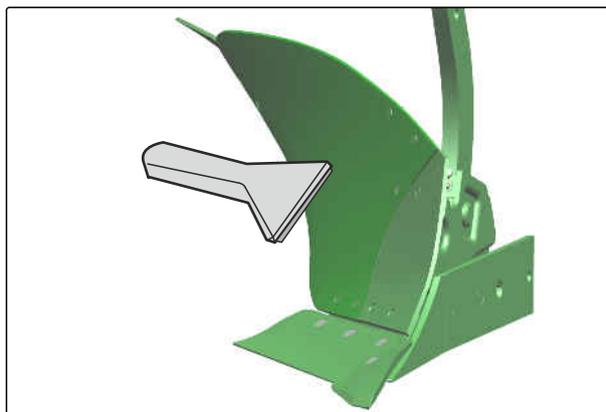
13. Désactiver si possible la suspension de l'essieu avant.

### 6.1.3 Enlever le vernis de protection

CMS-T-00005238-B.1

La racloir se trouve dans le tube de rangement.

- ▶ Avant la première utilisation de la machine, retirer le vernis de protection des corps de labour à l'aide du racloir.



CMS-I-00003763

### 6.1.4 Ajuster la position de l'axe des bras d'attelage inférieurs au tracteur

CMS-T-00015090-A.1

L'axe des bras d'attelage inférieurs peut se monter dans une position avant ou arrière.

**Axe des bras d'attelage inférieurs en position avant :**

- Force de levage requise plus élevée
- Hauteur de levage plus grande
- Avantageux en cas de bras supérieurs courts

**Axe des bras d'attelage inférieurs en position arrière :**

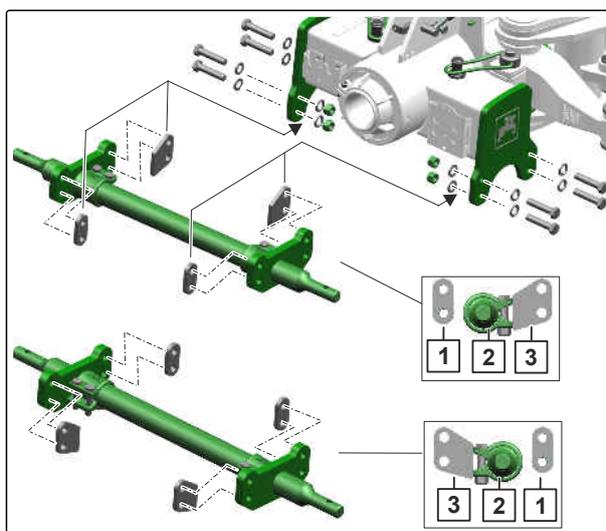
- Force de levage requise plus faible
- Hauteur de levage plus petite

1. Retirer les 4 raccords vissés des deux côtés du support.

2. Retirer l'axe des bras d'attelage inférieurs et tourner de 180°.

3. Fixer l'axe des bras d'attelage inférieurs au support avec les 4 raccords à visser, la patte **3** et la plaque **1**.

➔ La patte doit reposer sur la bague de serrage **2**.



CMS-I-00009783

### 6.1.5 Activer la sécurité anti-surcharge centrale

CMS-T-00009190-C.1

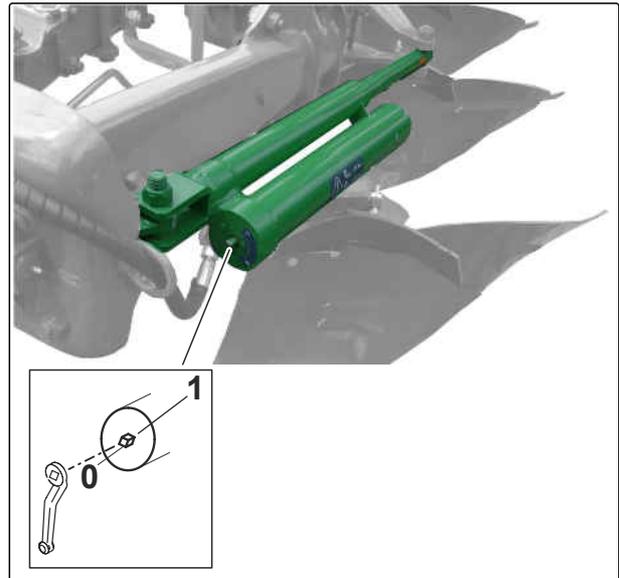


#### AVERTISSEMENT

**Risque de blessure par des composants projetés sous haute pression**

- ▶ Ouvrez le raccord vissé du réservoir hydraulique de 180° au maximum.

1. Retirer le levier de la boîte à documents.
2. Placer le levier sur l'accumulateur hydraulique.
3. *Pour activer la sécurité anti-surcharge :* tourner le levier de 180°.
4. Poser le levier dans la boîte à documents.



CMS-I-00004743

## 6.2 Attelage de la machine

CMS-T-00007315-D.1

### 6.2.1 Bloquer latéralement les bras inférieurs du tracteur

CMS-T-00007550-C.1

- ▶ *Afin d'éviter les mouvements latéraux incontrôlés de la machine :*  
Bloquer le bras inférieur du tracteur avant le départ sur route.

## 6.2.2 Contrôler la précontrainte de la sécurité de surcharge

CMS-T-00009200-A.1



### AVERTISSEMENT

#### Risque d'accident en cas de chute des corps de charrue équipés d'une sécurité de surcharge

Lorsque vous supprimez la pression de la sécurité hydraulique de surcharge, les corps de charrue se détachent de leur suspension et tombent.

- ▶ Choisissez une précontrainte d'au moins 100 bar pour la sécurité de surcharge.
- ▶ Ne supprimez jamais la pression de la sécurité de surcharge.
- ▶ Veillez à ce que le robinet d'arrêt de la sécurité hydraulique de surcharge reste fermé.

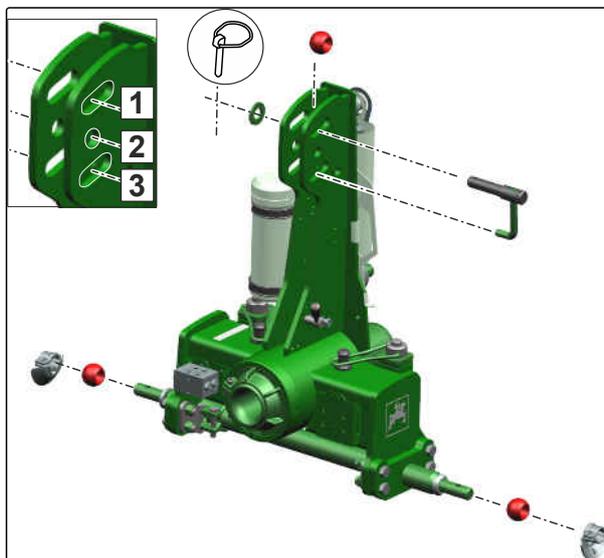
- ▶ Maintenir la sécurité de surcharge de l'unité de corps de charrue sous la précontrainte.

## 6.2.3 Préparer le support

CMS-T-00007316-B.1

### Critères de choix du point d'accouplement du bras supérieur

- 1 Trou oblong du haut : grande hauteur de levage, grande force de levage requise. Sur certains tracteurs, la cinématique du mécanisme de levage limite la hauteur maximale de levage.
- 2 Trou rond : sol lourd, force de levage moyenne requise.
- 3 Trou oblong du bas : faible hauteur de levage, faible force de levage requise.



CMS-I-00005140

1. Placer la bague sphérique sur les axes des bras inférieurs.



### REMARQUE

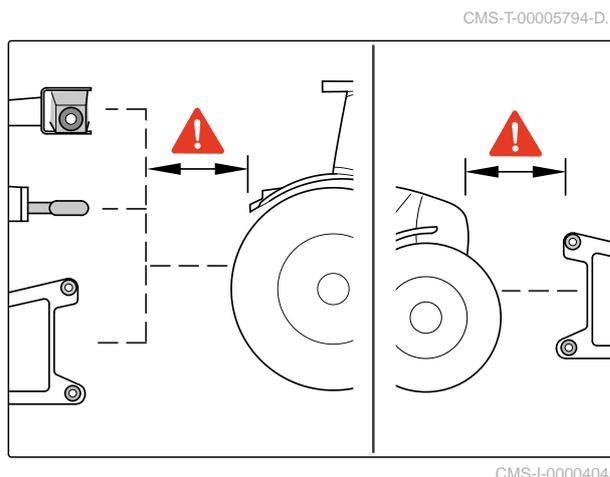
Utiliser une bague sphérique sans profil de blocage intégré.

2. Placer et bloquer le profil de blocage sur les axes des bras inférieurs.
3. Insérer l'axe du bras supérieur dans le logement avec la bague sphérique.
4. Bloquer l'axe du bras supérieur avec la goupille d'arrêt.

### 6.2.4 Rapprocher le tracteur de la machine

L'espace disponible entre le tracteur et la machine doit être suffisant pour accoupler les conduites d'alimentation sans obstacle.

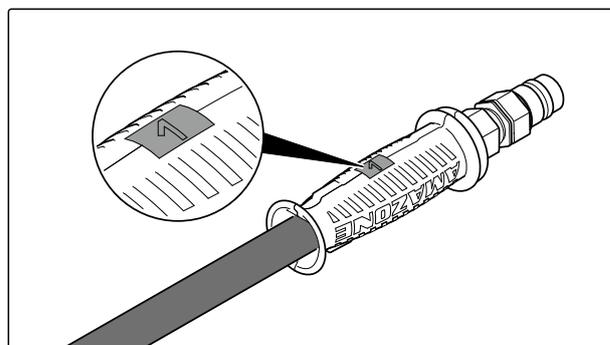
- ▶ Rapprocher le tracteur de la machine jusqu'à une distance suffisante.



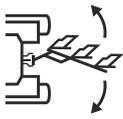
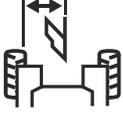
### 6.2.5 Accoupler les flexibles hydrauliques

Tous les flexibles hydrauliques sont munis de poignées. Les poignées ont des repères de couleurs avec un chiffre ou une lettre. Les repères sont attribués aux fonctions hydrauliques correspondantes de la conduite de pression d'un distributeur du tracteur. Des autocollants correspondant aux repères sont collés sur la machine, expliquant les fonctions hydrauliques correspondantes.

Selon la fonction hydraulique requise, le distributeur du tracteur doit être utilisé dans différents modes d'actionnement :



Mode d'actionnement	Fonction	Symbole
avec maintien	Circuit d'huile permanent	
Sans maintien	Circulation d'huile jusqu'à ce que l'action soit exécutée	
Flottant	Débit d'huile libre dans le distributeur du tracteur	

Identification		Fonction			Distributeur du tracteur	
Vert			Retournement de la charrue	à droite	à double effet	
				à gauche		
Jaune			Largeur du premier sillon	plus grande	à double effet	
				plus petite		
Rouge			Largeur de travail	plus grande	à double effet	
				plus petite		
Rouge			ComfortClick	Intensité plus grande	à double effet	
				Intensité plus petite		
				Huile de fuite		
Bleu			Profondeur de travail	plus grande	à double effet	
				plus petite		
Beige			Précontrainte de la sécurité anti-surcharge		à simple effet	



### REMARQUE

Si le réglage de la largeur du premier sillon et le réglage de la largeur de travail sont couplés par un robinet sélecteur, le réglage de la largeur du premier sillon s'effectue également avec le distributeur "rouge" du tracteur.



### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessure voire de mort

Des flexibles hydrauliques mal accouplés peuvent provoquer des dysfonctionnements des fonctions hydrauliques.

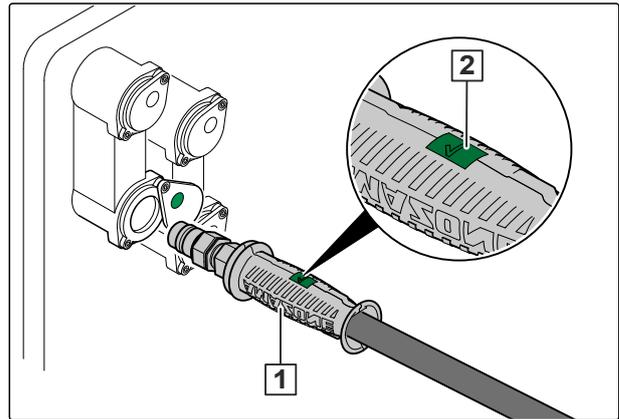
- Lors de l'accouplement des flexibles hydrauliques, faites attention aux repères de couleur des connecteurs hydrauliques.

1. Évacuer la pression dans le circuit hydraulique entre le tracteur et la machine à l'aide du distributeur du tracteur.
2. Nettoyer les connecteurs hydrauliques.

3. Brancher les flexibles hydrauliques **1** conformément à l'identification **2** sur les connecteurs hydrauliques du tracteur.

➔ Les connecteurs hydrauliques se verrouillent de manière sensible.

4. Poser les flexibles hydrauliques avec assez de liberté de mouvement et sans points de frottement.



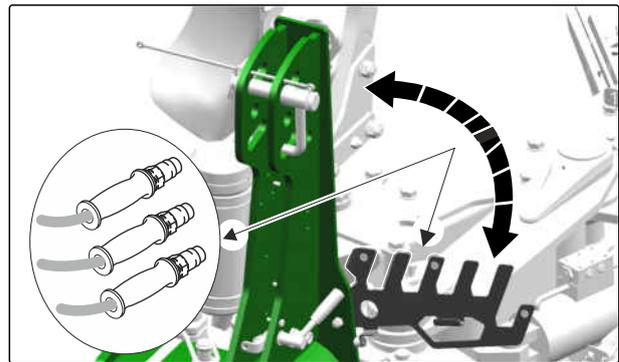
CMS-I-00001045



### IMPORTANT

#### Endommagement des conduites flexibles hydrauliques lors du retournement des corps de charrue

- ▶ Avant de retourner les corps de charrue, retirez toutes les conduites flexibles hydrauliques du bloc de flexibles.
- ▶ Mettez le bloc de flexibles en position de transport.

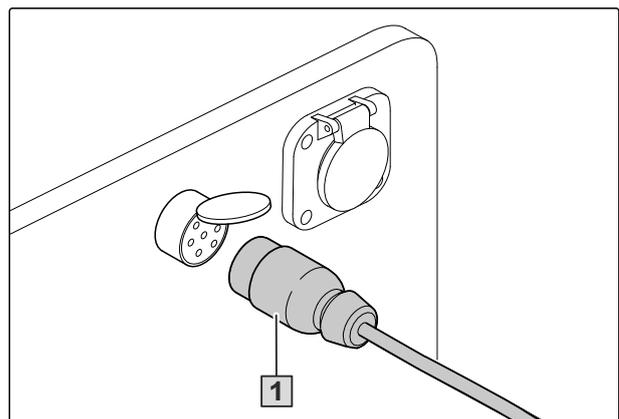


CMS-I-00006338

5. Relever le bloc de flexibles.

### 6.2.6 Brancher l'alimentation en tension

1. Brancher les prises **1** pour l'alimentation en tension.
2. Poser le câble d'alimentation électrique avec assez de liberté de mouvement et sans points de frottement ou de coincement.
3. Contrôler le fonctionnement de l'éclairage de la machine.

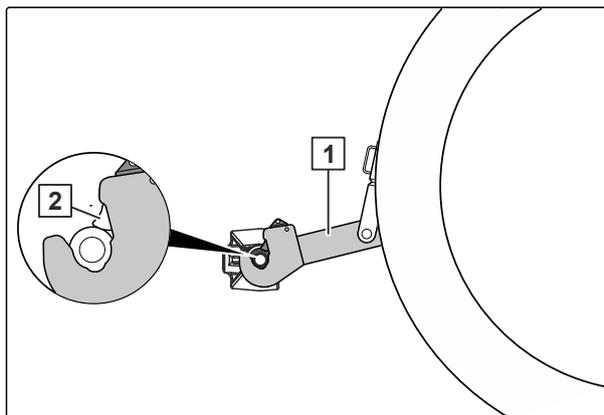


CMS-I-00001048

### 6.2.7 Accoupler les bras inférieurs du tracteur

CMS-T-00004294-F.1

1. Régler les bras d'attelage inférieurs du tracteur **1** sur la même hauteur.
2. Approcher le tracteur de la machine.
3. Accoupler les bras inférieurs du tracteur depuis le siège du tracteur.
4. Vérifier que les crochets **2** des bras inférieurs sont verrouillés correctement.
5. Verrouiller latéralement les bras inférieurs du tracteur.

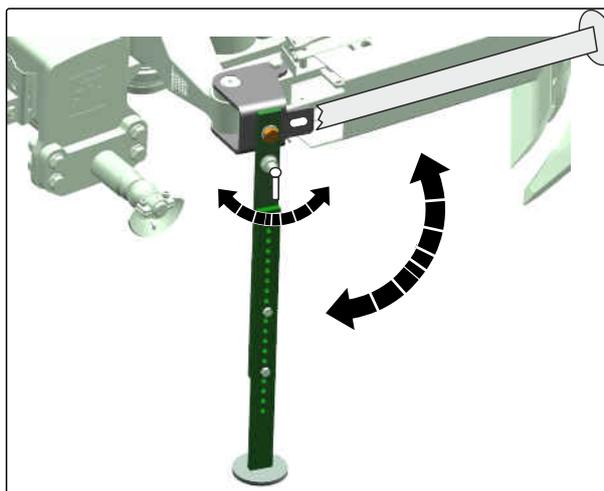


CMS-I-00003346

### 6.2.8 Relever la béquille

CMS-T-00007318-C.1

1. Relever légèrement la machine avec les bras inférieurs du tracteur.
2. Déverrouiller la béquille avec l'axe de verrouillage.
3. Relever la béquille.
4. Verrouiller la béquille avec l'axe de verrouillage.

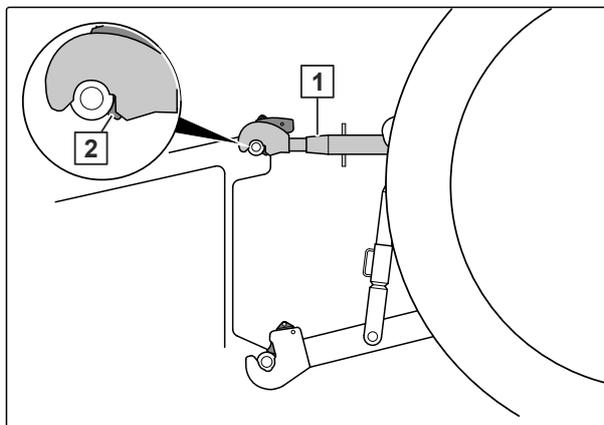


CMS-I-00005141

### 6.2.9 Atteler le bras supérieur

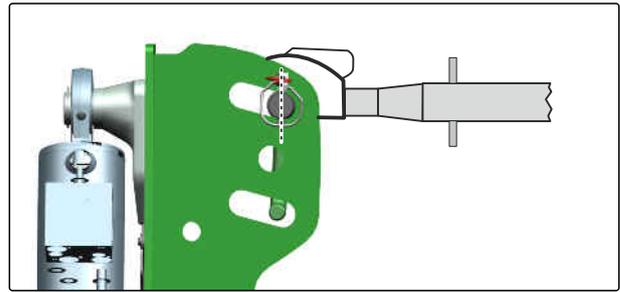
CMS-T-00007319-C.1

1. abaisser la machine via les bras inférieurs du tracteur.
2. Choisir le point d'accouplement du bras supérieur
3. Atteler le bras supérieur **1**.
4. Vérifier que le crochet du bras supérieur **2** est verrouillé correctement.



CMS-I-00003706

5. Régler la longueur du bras supérieur de sorte que l'axe repose dans le bord avant du trou oblong.
6. Soulever la machine par l'attelage trois points.



CMS-I-00005142

### 6.2.10 Faire pivoter la roue combinée en position de transport

CMS-T-00007337-B.1

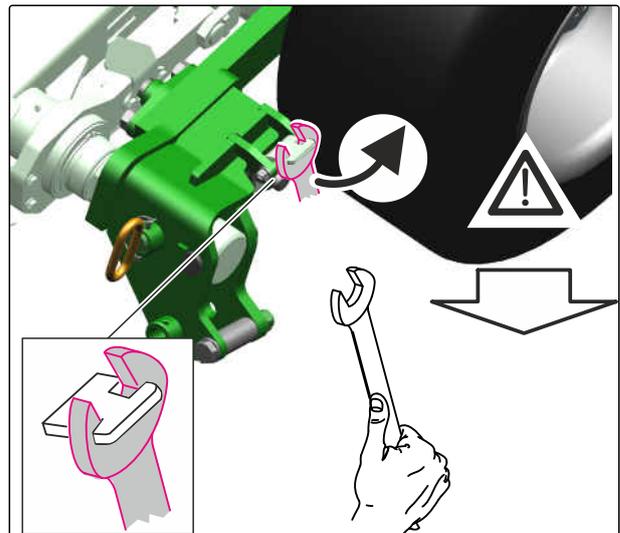


#### AVERTISSEMENT

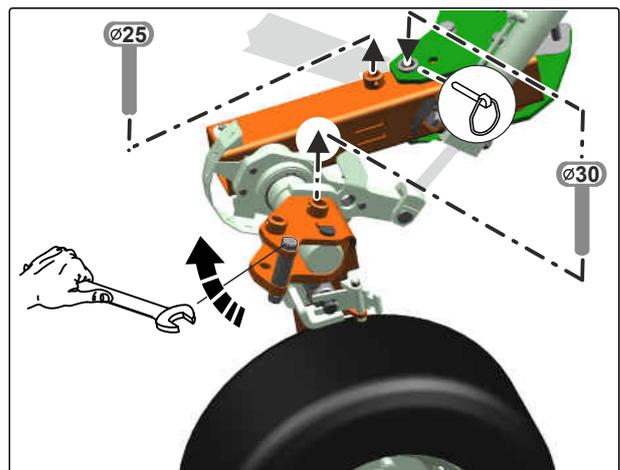
Risque de blessure par écrasement et choc en cas d'abaissement rapide de la roue combinée déverrouillée

- ▶ Lorsque la roue combinée est déverrouillée : s'éloigner le plus possible.

1. Placer la clé sur le verrouillage de la roue combinée.
  2. Tourner la clé afin de déverrouiller la roue combinée.
- ➔ La roue combinée tombe en position de transport.
3. Retirer le boulon de 30 mm de la roue combinée.
  4. Retirer le boulon de 25 mm du porte-roue.
  5. Insérer le boulon de 30 mm dans le porte-roue et la plaque du bâti.
  6. Bloquer le boulon de 30 mm avec la goupille d'arrêt.
  7. Placer la clé sur l'embout hexagonal et faire pivoter la roue combinée.



CMS-I-00005204

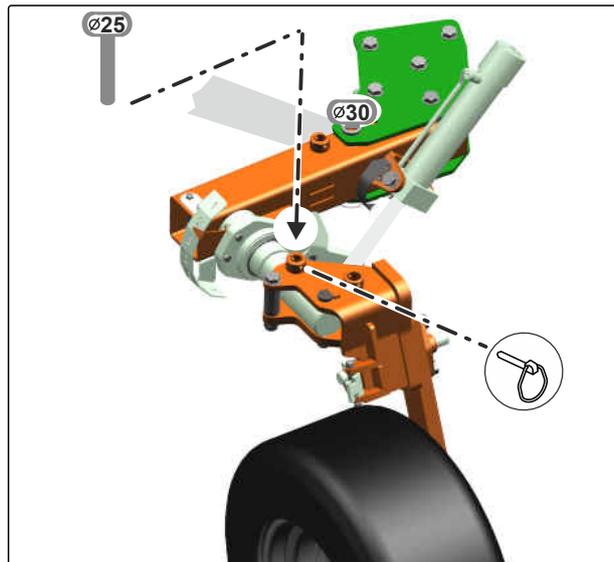


CMS-I-00005203

## 6 | Préparer la machine

### Attelage de la machine

- Insérer le boulon de 25 mm dans la roue combinée.
- Bloquer le boulon de 25 mm avec la goupille d'arrêt.

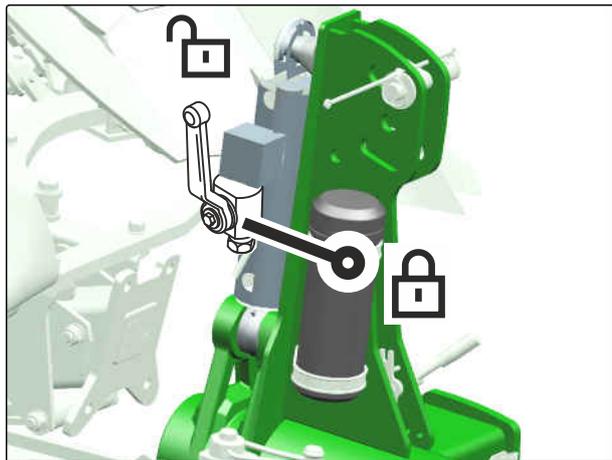


CMS-I-00005202

#### 6.2.11 Verrouiller le circuit hydraulique de la roue combinée

CMS-T-00007321-B.1

- Fermer le robinet d'arrêt du circuit hydraulique de la roue combinée.



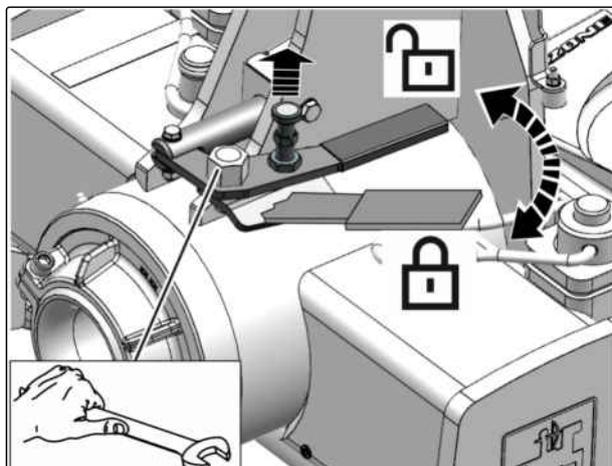
CMS-I-00005222

#### 6.2.12 Pivoter les corps de charrue en position de transport

CMS-T-00007322-C.1

- Maintenir le levier du verrouillage de transport et tirer en même temps l'axe de bocage.
- Faire pivoter le levier du verrouillage de transport et le mettre en position "verrouillée".
- Soulever la machine par l'attelage trois points.
- Pour faire pivoter les corps de charrue :* actionner le distributeur "vert" du tracteur.

- ➔ Le verrouillage de transport bloque la position de transport.



CMS-I-00005221



## REMARQUE

Veiller à ce que la garde au sol soit suffisante lors du retournement.

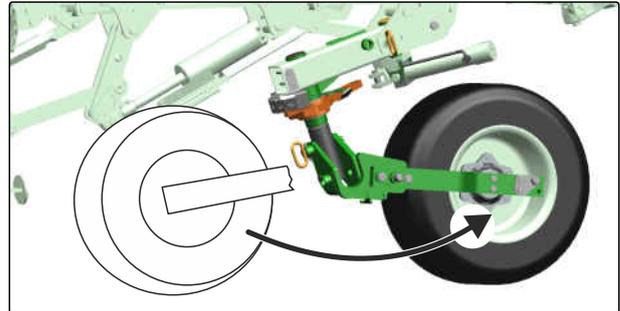
5. Pour poser la machine sur la roue combinée :  
Abaisser l'attelage trois points.

→ Le bras supérieur est délesté.

6. Pour aligner la roue combinée :  
Effectuer un petit virage en marche avant.

7. Déteiler le bras supérieur.

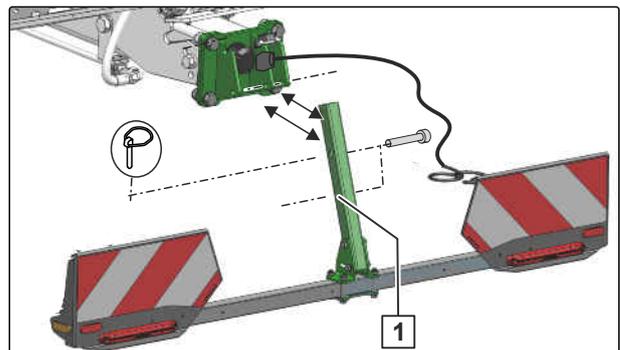
8. Relever la machine au maximum avec les bras inférieurs du tracteur pour le transport sur route.



CMS-I-00005220

### 6.2.13 Monter l'éclairage arrière

1. Poser l'éclairage arrière dans le support.
2. Sortir l'axe de la position de stationnement **1**.
3. Fixer et bloquer l'éclairage arrière avec l'axe.
4. Insérer la fiche d'alimentation électrique dans la prise de courant.



CMS-T-00007479-B.1

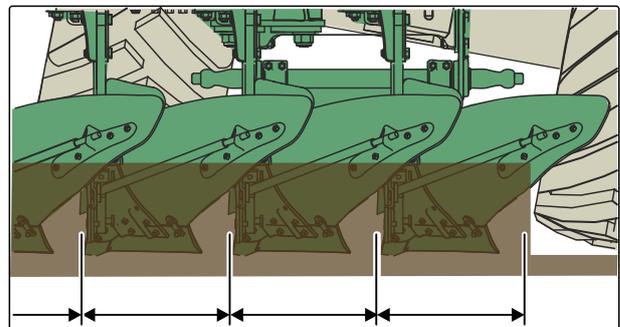
CMS-I-00005219

## 6.3 Préparation de la machine pour l'utilisation

CMS-T-00006477-G.1

### 6.3.1 Réglage manuel de la largeur de travail des corps de charrue

La largeur de travail se règle séparément sur chaque paire de corps de charrue.



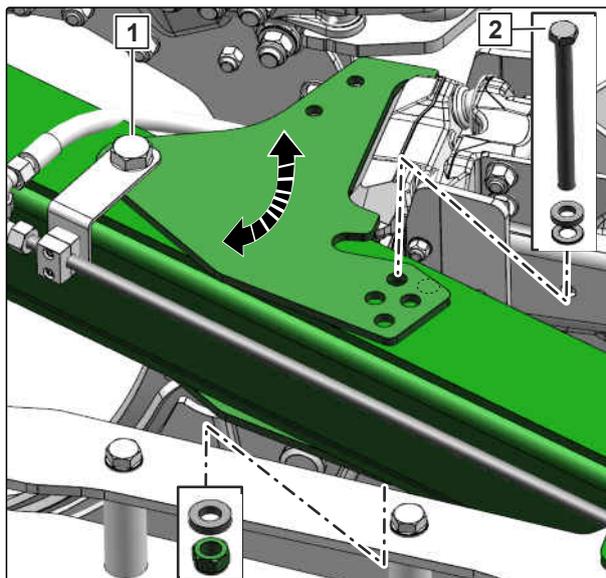
CMS-T-00015137-A.1

CMS-I-00002675

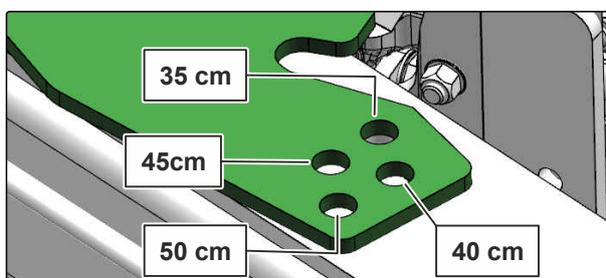
## 6 | Préparer la machine

### Préparation de la machine pour l'utilisation

1. Relever légèrement la machine par l'attelage trois points.
2. Desserrer le raccord vissé **1**.
3. Desserrer et retirer le raccord vissé **2**.

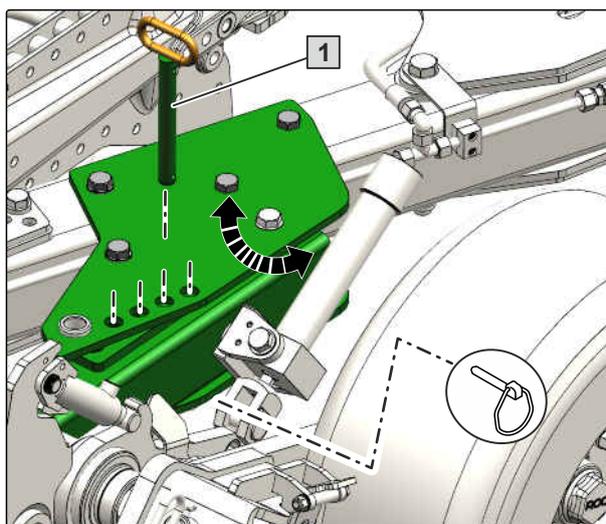


4. Choisir le trou de vis correspondant à la largeur de travail voulue sur le support de flèche.
5. Faire pivoter le support de flèche en fonction de la largeur de travail choisie.
6. Remonter et resserrer la vis dans le trou de vis choisi.

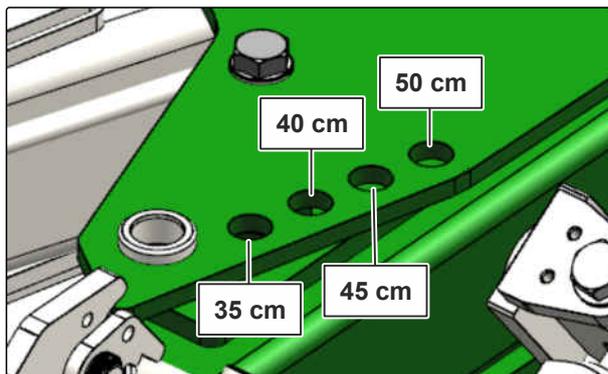


➔ Couple de serrage : 300 Nm

7. Recommencer la procédure pour toutes les paires de corps de charrue.
8. Retirer l'axe **1** du réglage de la largeur de travail au niveau du châssis.



9. Choisir le trou de vis correspondant à la largeur de travail voulue sur le châssis.
10. Faire pivoter le châssis en fonction de la largeur de travail choisie.
11. Insérer l'axe dans le trou choisi et le bloquer avec une goupille d'arrêt.



CMS-I-00009796

### 6.3.2 Régler le point de traction

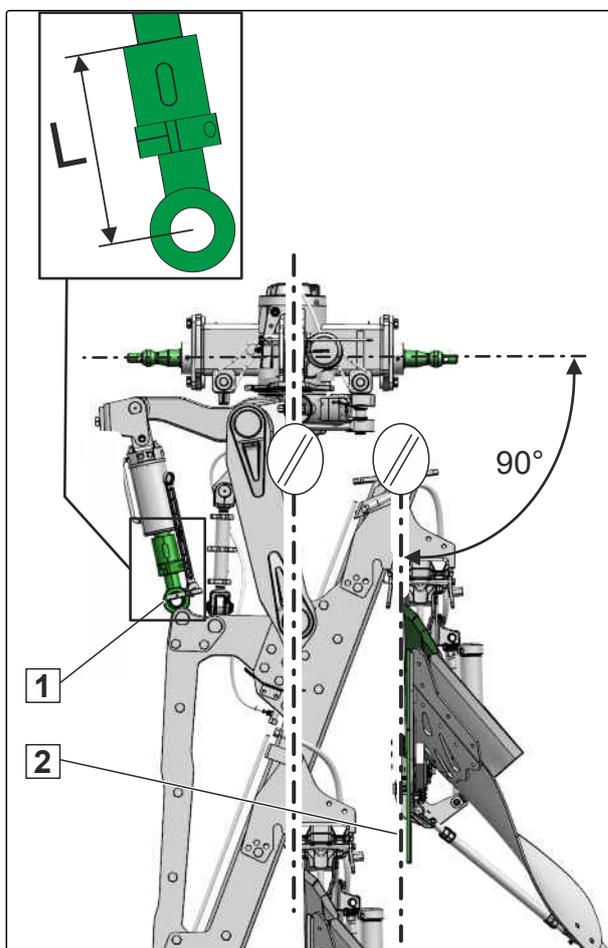
Le point de traction doit être réglé avec la broche filetée **1** de manière à n'engendrer aucune traction latérale du tracteur. Pour éviter une traction latérale, le contresep **2** des corps de charrue doit être dans l'axe du sens de déplacement.

Le point de traction est ajusté après le réglage manuel de la largeur de travail.

- Si le tracteur tire du côté labouré du champ : réduire la longueur de la broche filetée.
- Si le tracteur tire du côté non labouré du champ : agrandir la longueur de la broche filetée.

Les cotes standards pour "L" sont des valeurs théoriques qui peuvent s'écarter des cotes réelles.

Largeur de travail	Cote standard "L"
35 cm	31,5 cm
40 cm	29,4 cm
45 cm	27,2 cm
50 cm	24,9 cm



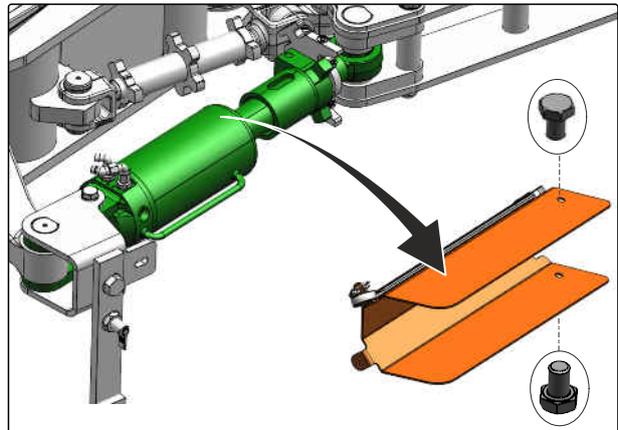
CMS-I-00009793



### CONDITIONS PRÉALABLES

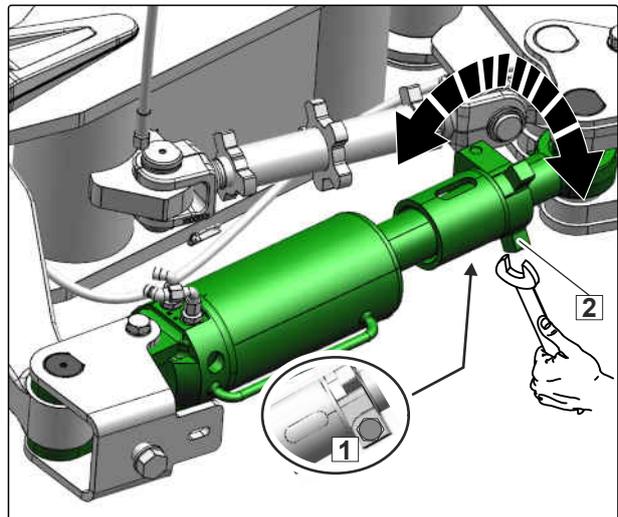
- ☑ La machine est en position de travail

1. Desserrer les vis du couvercle.
2. Retirer le couvercle.



CMS-I-00009792

3. Relever légèrement la machine de la position de travail.
4. *Pour délester la broche filetée :*  
actionner brièvement le distributeur "vert" du tracteur.



CMS-I-00009791

5. Desserrer la vis **1**.
6. *Pour régler la longueur de la broche filetée :*  
tourner l'écrou de réglage **2**.

➔ Utiliser la clé de serrage jointe.

7. Serrer la vis.
8. Poser le couvercle.
9. Fixer le couvercle avec des vis.

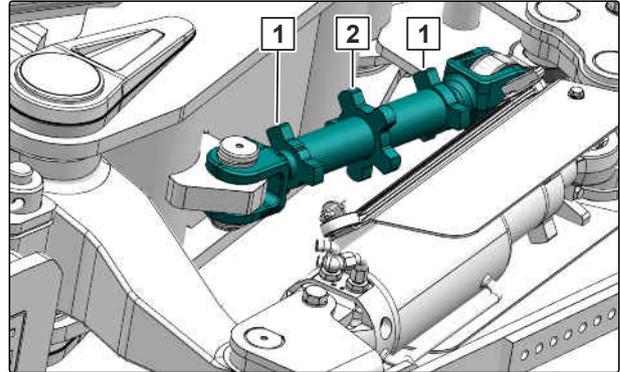
### 6.3.3 Réglage manuel la largeur du premier sillon

CMS-T-00015139-B.1

#### CONDITIONS PRÉALABLES

☉ La machine est en position de travail

1. Relever légèrement la machine par l'attelage trois points.
2. Pour desserrer les contre-écrous **1** : utiliser la clé de serrage jointe.
3. Pour régler la largeur du premier sillon : Tourner le broche fileté **2** afin qu'elle corresponde à la largeur de travail des corps de charrue.
4. Serrer les contre-écrous.



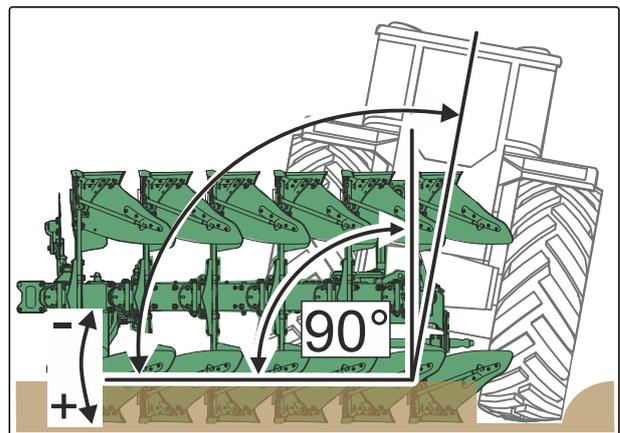
CMS-I-00009790

### 6.3.4 Régler l'angle d'inclinaison de la charrue par rapport au tracteur

CMS-T-00007323-C.1

Pendant le travail, la charrue est à angle droit par rapport le sol non labouré. Pour cela, l'inclinaison de la charrue doit être réglée par rapport tracteur.

- Les broches servent de butée pour la charrue en position de travail.
- Régler successivement l'angle d'inclinaison d'un côté puis de l'autre avec la broche.
- L'angle d'inclinaison dépend de la profondeur de travail réglée.



CMS-I-00003708

## 6 | Préparer la machine

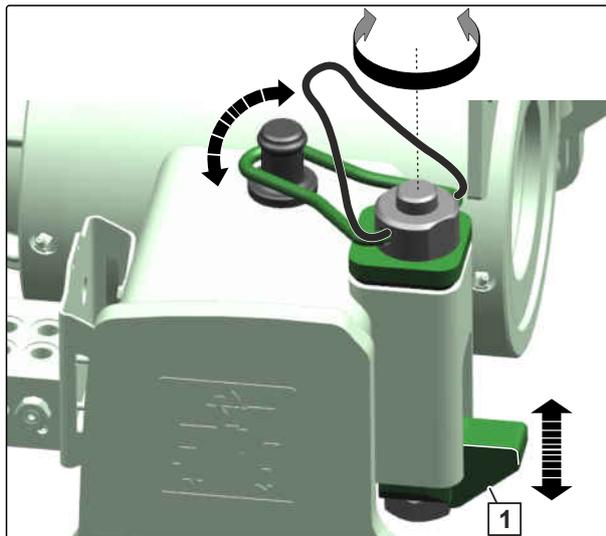
### Préparation de la machine pour l'utilisation

1. Relever l'étrier de blocage.
2. *Pour augmenter l'angle d'inclinaison :*  
tourner la butée **1** vers le haut avec l'étrier de blocage.

ou

*Pour réduire l'angle d'inclinaison :*  
tourner la butée **1** vers le bas avec l'étrier de blocage.

3. Abaisser à nouveau l'étrier de blocage sur l'axe de blocage.
4. Régler le même angle d'inclinaison des deux côtés.



CMS-I-00005226

### 6.3.5 Réglage hydraulique de la profondeur de travail des corps de charrue

CMS-T-00007324-B.1



#### CONDITIONS PRÉALABLES

- ☑ La machine est en position de travail

1. *Pour régler la profondeur de travail :*  
Actionner le distributeur "bleu" du tracteur.

ou

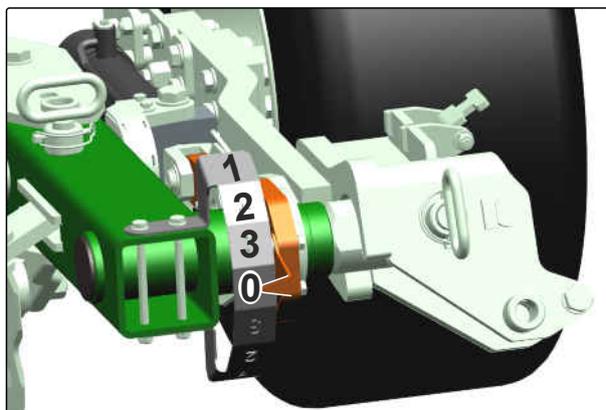
Mettre le ComfortClick sur la position 3 et actionner le distributeur "rouge" du tracteur.



#### REMARQUE

La graduation sert d'indication lors du réglage.

2. Si nécessaire, corriger le réglage pendant le travail.



CMS-I-00005225

### 6.3.6 Réglage manuel de la profondeur de travail des corps de charrue

CMS-T-00007325-C.1

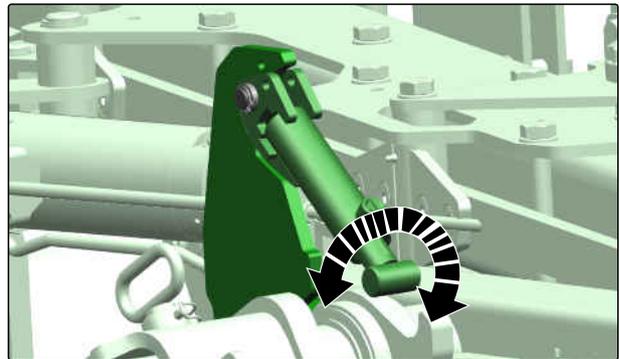
La profondeur de travail peut se régler de manière identique des deux côtés à l'aide de la longueur de la broche filetée au niveau de la roue de jauge.



### CONDITIONS PRÉALABLES

- ☑ La machine est en position de travail

1. Relever légèrement la machine via les bras d'attelage inférieurs du tracteur.
2. *Pour régler la profondeur de travail :* tourner la broche filetée du haut et modifier sa longueur.
3. Soulever complètement la machine par l'attelage trois points.
4. *Pour retourner les corps de charrue :* actionner le distributeur "vert" du tracteur.
5. Régler la deuxième broche filetée à la même longueur.
6. Si nécessaire, corriger le réglage pendant le travail.



CMS-I-00005224

## 6.3.7 Préparer le coudre circulaire pour l'utilisation

CMS-T-00006529-D.1

### 6.3.7.1 Régler la profondeur de travail du coudre circulaire

CMS-T-00007005-B.1



### CONDITIONS PRÉALABLES

- ☑ La machine est en position de travail

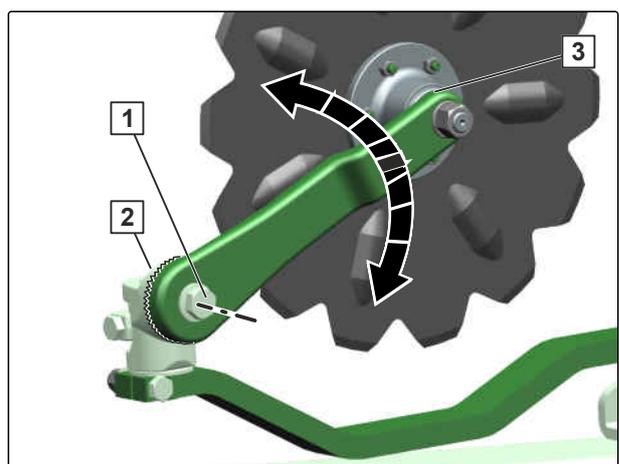


### IMPORTANT

**Risque lié à un moyeu endommagé en raison d'une profondeur de travail trop grande**

- ▶ Ne faites pas pénétrer le moyeu du coudre circulaire dans le sol.

1. Desserrer le raccord vissé **1** jusqu'à ce que la denture **2** soit libre. Tenir le coudre circulaire en même temps par le tourillon **3**.
2. Faire pivoter le coudre circulaire vers le haut ou le bas.
3. Resserrer le raccord vissé



CMS-I-00004928

## 6 | Préparer la machine

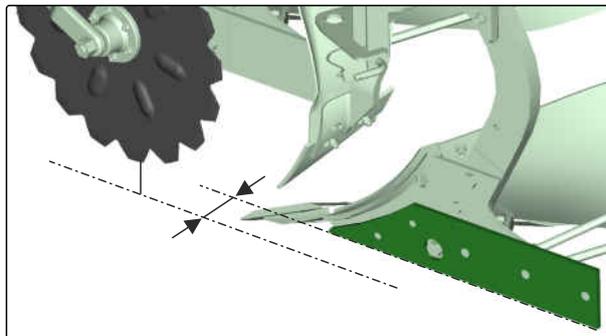
### Préparation de la machine pour l'utilisation

4. Vérifier que la denture est correctement fixée.
5. Régler les deux coutres circulaires sur la même profondeur de travail.

#### 6.3.7.2 Régler l'écart latéral du coudre circulaire

Le coudre circulaire suit une trajectoire parallèle à celle du sep du corps de charrue.

L'écart latéral du coudre circulaire par rapport au sep du corps de charrue est de 1 à 3 cm.



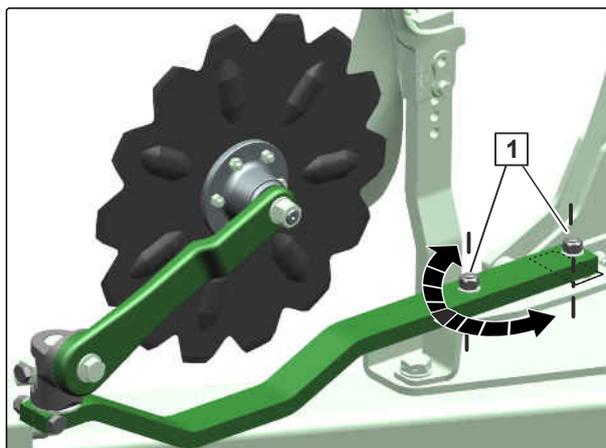
CMS-I-00003712



#### CONDITIONS PRÉALABLES

- ☑ La machine est en position de travail

1. Desserrer les écrous **1** sur le support du coudre circulaire.
2. Tourner le coudre circulaire.
3. Resserrer les écrous.
4. Régler le coudre circulaire de la même manière des deux côtés.



#### 6.3.7.3 Régler la zone de pivotement du coudre circulaire

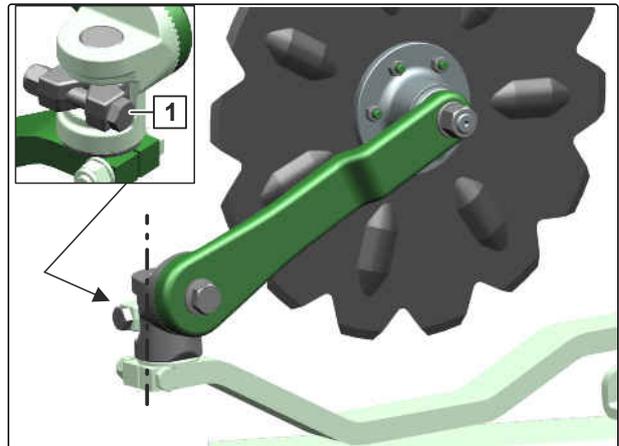
CMS-T-00007007-B.1

Le coudre circulaire peut tourner autour de son axe vertical dans la zone réglée.

## CONDITIONS PRÉALABLES

- ☑ La machine est en position de travail

1. Desserrer le raccord vissé **1**.
  2. Tourner la butée de sorte que le couteau circulaire suive une trajectoire parallèle à celle du sep du corps de charrue.
- ➔ Le couteau circulaire peut effectuer un mouvement d'évitement et ne heurte pas la rasette.
3. Serrer le raccord vissé.



CMS-I-00004925

### 6.3.8 Préparer les rasettes pour l'utilisation

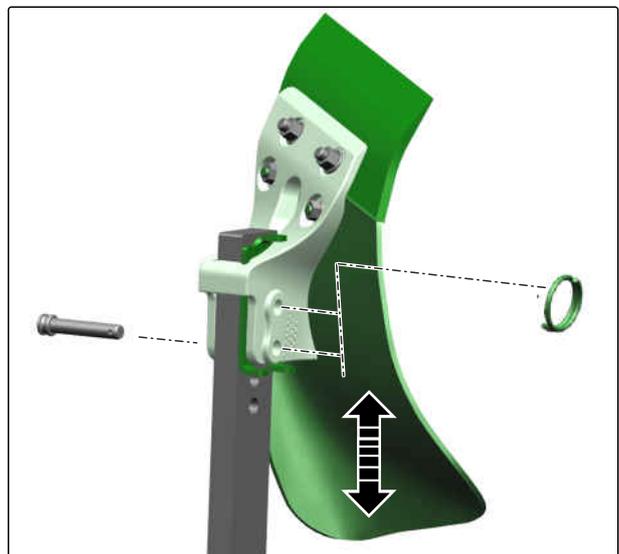
CMS-T-00006526-D.1

#### 6.3.8.1 Régler la profondeur de travail des rasettes

CMS-T-00007384-B.1

La profondeur de travail des rasettes est d'environ 1/3 de la profondeur de travail des corps de charrue.

1. Retirer l'axe et tenir la rasette.
2. Régler la profondeur de travail.
3. Insérer l'axe et le bloquer avec l'anneau de sécurité.
4. Régler toutes les rasettes sur la même profondeur de travail.



CMS-I-00005160

#### 6.3.8.2 Régler le chevauchement des rasettes

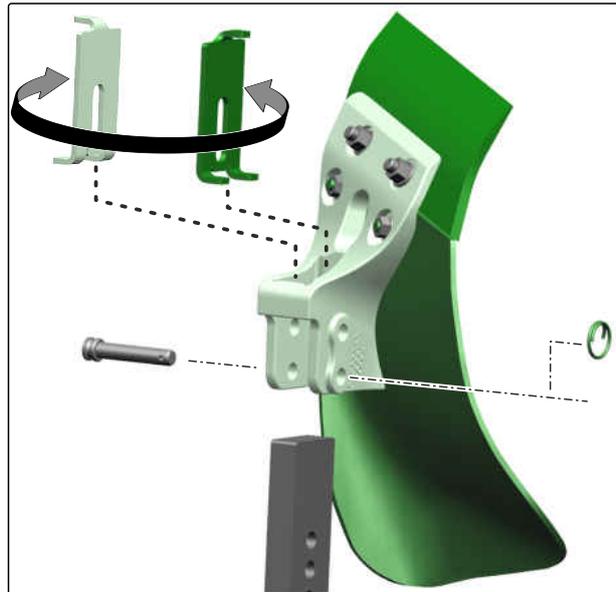
CMS-T-00007385-C.1

Cette cote correspond au chevauchement du travail de la rasette devant le corps de charrue.

## 6 | Préparer la machine

### Préparation de la machine pour l'utilisation

1. Retirer l'axe et tenir la rasette.
  2. Retirer la rasette par le haut.
  3. Tourner la tôle de réglage de 180° et la placer de l'autre côté de la console de la rasette.
- ➔ Le chevauchement augmente ou diminue de 6 mm.
4. Fixer la rasette avec l'axe et bloquer avec l'anneau de sécurité.



CMS-I-00005159

### 6.3.9 Force de déclenchement de la sécurité de surcharge hydraulique

CMS-T-00007590-E.1

#### 6.3.9.1 Régler la force de déclenchement de la sécurité anti-surcharge centrale

CMS-T-00005170-H.1



#### CONDITIONS PRÉALABLES

- ☑ La machine est attelée.
- ☑ Le raccord hydraulique "beige" est accouplé.

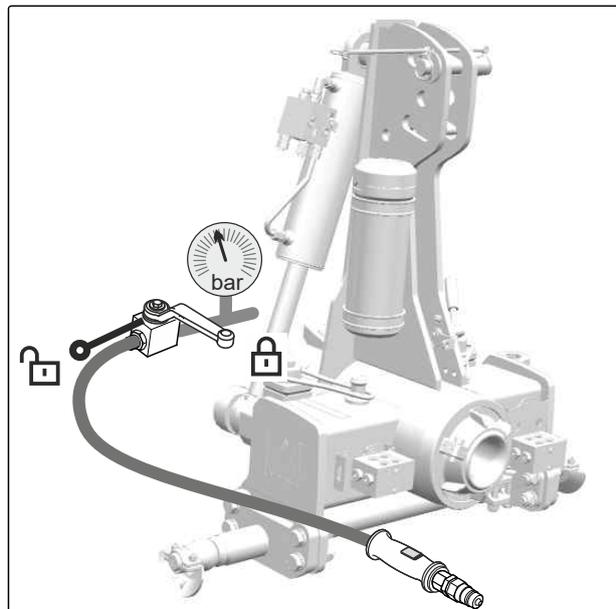


#### AVERTISSEMENT

**Risque d'accident en cas de chute des corps de charrue équipés d'une sécurité de surcharge**

Lorsque vous supprimez la pression de la sécurité hydraulique de surcharge, les corps de charrue se détachent de leur suspension et tombent.

- ▶ Choisissez une précontrainte d'au moins 100 bar pour la sécurité de surcharge.
- ▶ Ne supprimez jamais la pression de la sécurité de surcharge.



CMS-I-00009799

1. Ouvrir le robinet d'arrêt.
  2. *Pour régler simultanément la force de déclenchement de la sécurité anti-surcharge hydraulique pour tous les corps de charrue :*  
Actionner le distributeur "beige" du tracteur.
- ➔ Choisir une précontrainte comprise entre 100 et 200 bar. Valeur standard : 120 bar.
3. Fermer le robinet d'arrêt.
  4. Éliminer la pression du raccord hydraulique "beige" et le découpler.

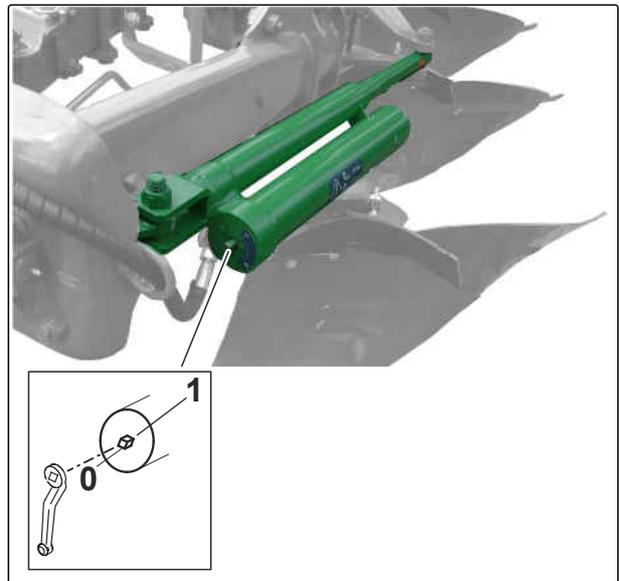


#### REMARQUE

Pour augmenter la sécurité de fonctionnement, l'accumulateur hydraulique peut être fermé avec le levier sur chaque corps de charrue. Le levier se trouve dans la boîte à documents.

Dans ce cas, le réglage central de la précontrainte n'est plus possible.

Si certains accumulateurs hydrauliques sont fermés, la force de déclenchement sur les corps de charrue peut être réglée différemment.



CMS-I-00004743

### 6.3.9.2 Régler la force de déclenchement de la sécurité anti-surcharge décentralisée

CMS-T-00005171-H.1



#### CONDITIONS PRÉALABLES

- ☑ La machine est attelée.
- ☑ Le raccord hydraulique "beige" est accouplé.



#### AVERTISSEMENT

**Risque de blessure par des composants projetés sous haute pression**

- ▶ Ouvrez le raccord vissé du réservoir hydraulique de 180° au maximum.

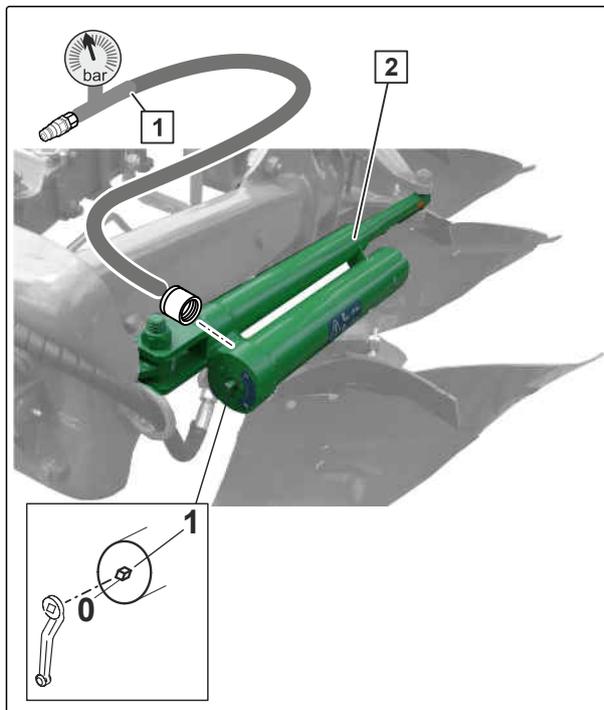


#### AVERTISSEMENT

**Risque d'accident en cas de chute des corps de charrue équipés d'une sécurité de surcharge**

Lorsque vous supprimez la pression de la sécurité hydraulique de surcharge, les corps de charrue se détachent de leur suspension et tombent.

- ▶ Choisissez une précontrainte d'au moins 100 bar pour la sécurité de surcharge.
- ▶ Ne supprimez jamais la pression de la sécurité de surcharge.



CMS-I-00004347

1. Accoupler l'unité hydraulique **1** au distributeur du tracteur.
  2. Relier l'unité de hydraulique à l'accumulateur hydraulique **2** de la sécurité anti-surcharge hydraulique.
  3. Retirer le levier de la boîte à documents.
  4. Poser le levier sur l'accumulateur hydraulique.
  5. *Pour ouvrir l'accumulateur hydraulique :* tourner le levier de 180°.
  6. *Pour régler la force de déclenchement de la sécurité anti-surcharge hydraulique pour le corps de charrue en question :* Actionner le distributeur "beige" du tracteur.
- ➔ Choisir une précontrainte située entre 100 et 170 bar. Valeur standard : 120 bar.

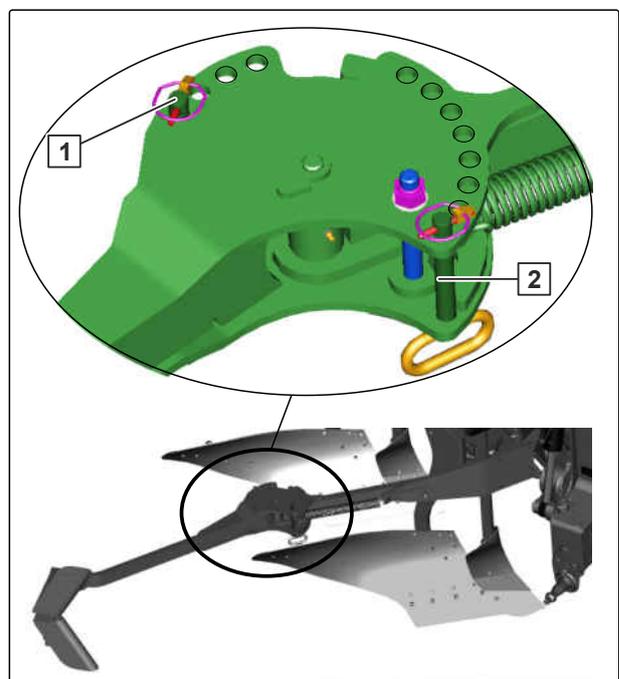
7. Fermer l'accumulateur hydraulique à l'aide du levier.
8. Éliminer la pression de l'unité de surcharge.
9. Débrancher l'unité hydraulique de l'accumulateur hydraulique.
10. Régler de la même manière tous les accumulateurs hydrauliques de la sécurité anti-surcharge hydraulique.
11. Poser le levier dans la boîte à documents.

### 6.3.10 Régler le bras du Packer avec le crochet du Packer

CMS-T-00007009-C.1

Sur le bras du Packer, un axe **1** limite l'écart entre le Packer et la charrue. Le réglage dépend de la largeur du Packer.

Une liaison à axe **2** place le bras du Packer dans une position optimale par rapport au logement du Packer.



CMS-I-00004934

1. Tenir le bras du Packer par le tronçon.
2. Retirer l'axe.
3. Insérer l'axe dans une autre position du groupe de trous.
4. Bloquer l'axe avec la goupille d'arrêt.

## 6.4 Préparation de la machine pour le déplacement sur route

CMS-T-00007333-D.1

### 6.4.1 Bloquer latéralement les bras inférieurs du tracteur

CMS-T-00007550-C.1

- ▶ *Afin d'éviter les mouvements latéraux incontrôlés de la machine :*  
Bloquer le bras inférieur du tracteur avant le départ sur route.

### 6.4.2 Contrôler la précontrainte de la sécurité de surcharge

CMS-T-00005196-B.1



#### AVERTISSEMENT

**Risque d'accident en cas de chute des corps de charrue équipés d'une sécurité de surcharge**

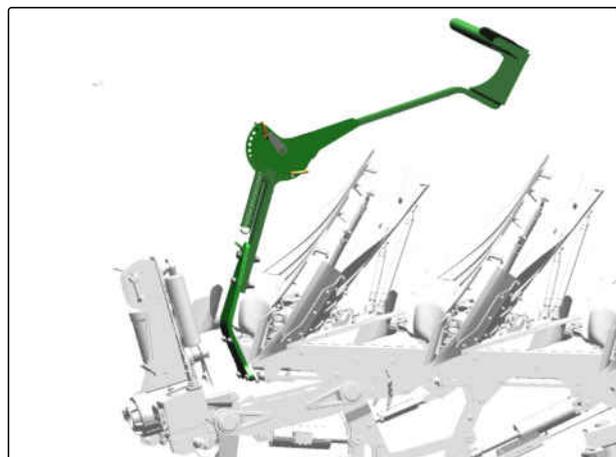
Lorsque vous supprimez la pression de la sécurité hydraulique de surcharge, les corps de charrue se détachent de leur suspension et tombent.

- ▶ Choisissez une précontrainte d'au moins 80 bar pour la sécurité de surcharge.
  - ▶ Ne supprimez jamais la pression de la sécurité de surcharge.
  - ▶ Veillez à ce que le robinet d'arrêt de la sécurité hydraulique de surcharge reste fermé.
- 
- ▶ Maintenir la sécurité de surcharge de l'unité de corps de charrue sous la précontrainte.

### 6.4.3 Mettre le bras du Packer en position de transport

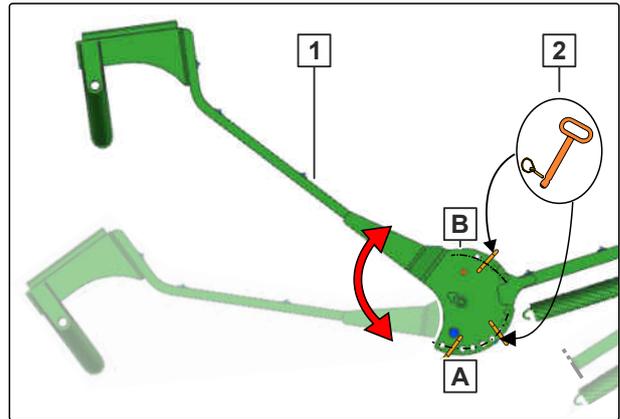
CMS-T-00010177-C.1

Position de transport



CMS-I-00006947

1. Retirer l'axe **2** du groupe de trous **B**.
2. Rentrer complètement le bras du Packer **1**.
3. Fixer le bras du Packer sans jeu avec l'axe **2** dans le groupe de trous **A**.
4. Bloquer l'axe avec la goupille d'arrêt.

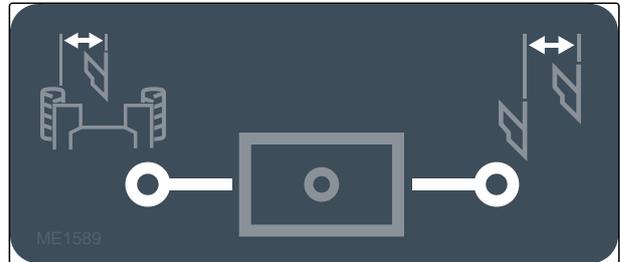


CMS-I-00004937

#### 6.4.4 Réglage de la largeur de travail minimale des corps de charrue

CMS-T-00007335-B.1

1. Selon l'équipement, régler le robinet sélecteur sur "Largeur de travail" sur le support.
2. Relever légèrement la machine avec les bras inférieurs du tracteur.



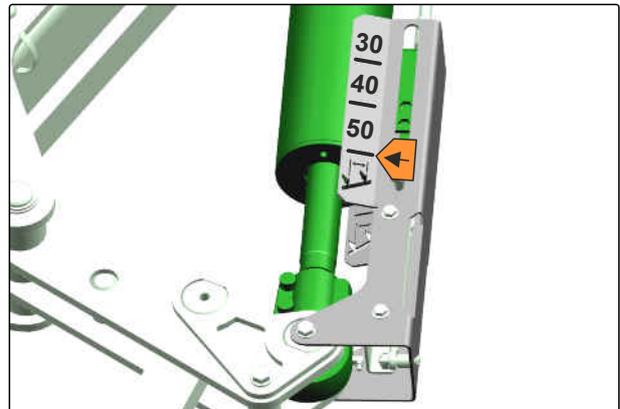
CMS-I-00005232

3. Pour régler la largeur de travail : actionner le distributeur "rouge" du tracteur

ou

Mettre le ComfortClick sur la position "1" et actionner le distributeur "rouge" du tracteur.

- ➔ La largeur de travail réglée est indiquée sur la graduation.

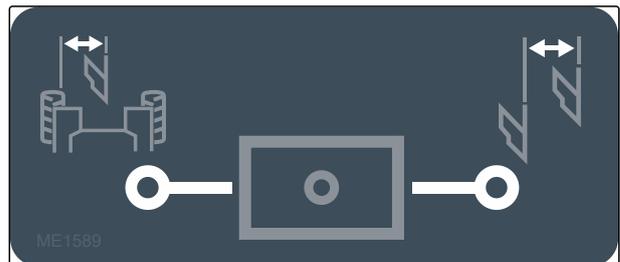


CMS-I-00005234

#### 6.4.5 Régler la largeur minimale du premier sillon

CMS-T-00007485-B.1

1. Selon l'équipement, régler le robinet sélecteur sur "Premier sillon" sur le support.



CMS-I-00005232

## 6 | Préparer la machine

### Préparation de la machine pour le déplacement sur route

2. Relever légèrement la machine via les bras d'attelage inférieurs du tracteur.
3. *Pour régler la largeur du premier sillon :* actionner le distributeur "rouge" ou "jaune" du tracteur selon l'équipement

ou

Mettre le ComfortClick sur la position "2" et actionner le distributeur "rouge" du tracteur.



CMS-I-00005230



#### REMARQUE

La graduation sert d'indication lors du réglage.

### 6.4.6 Démontez le décrotteur de la roue combinée

CMS-T-00007336-B.1



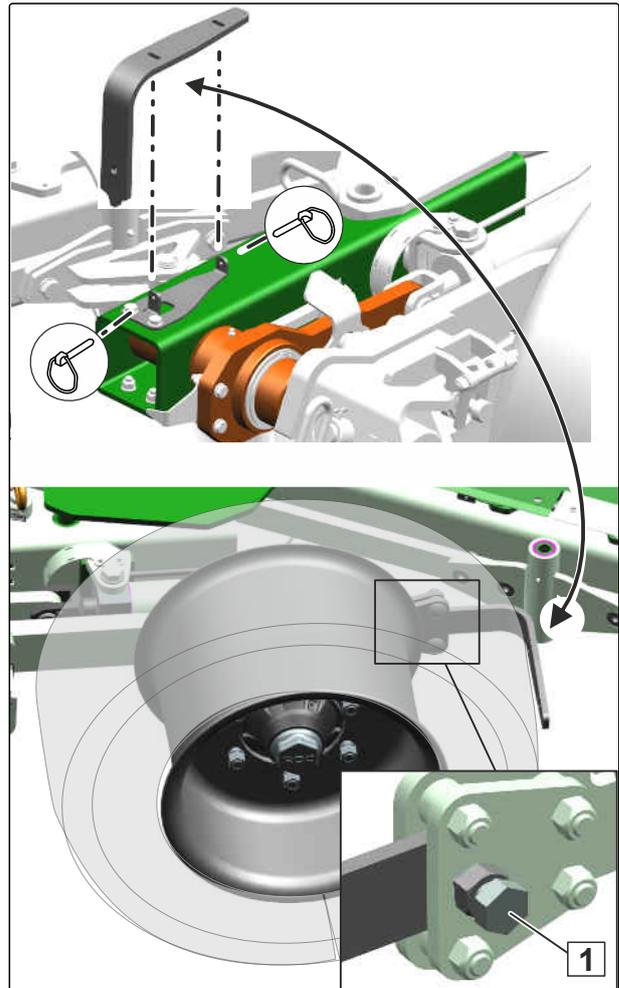
#### IMPORTANT

##### Risque d'endommagement de la machine lors des déplacements sur route

Les décrotteurs doivent être démontés avant les déplacements sur route. Sinon la machine ne peut pas être posée sur la roue et risque d'être endommagée.

- Démontez le décrotteur avant le transport.

1. Desserrer la vis **1**.
2. Démonter le décrocteur de la roue combinée.
3. Serrer la vis.
4. Poser le décrocteur de la roue combinée en position de stationnement.
5. Bloquer le décrocteur de la roue combinée avec une goupille d'arrêt.



CMS-I-00005231

#### 6.4.7 Faire pivoter la roue combinée en position de transport

CMS-T-00007337-B.1

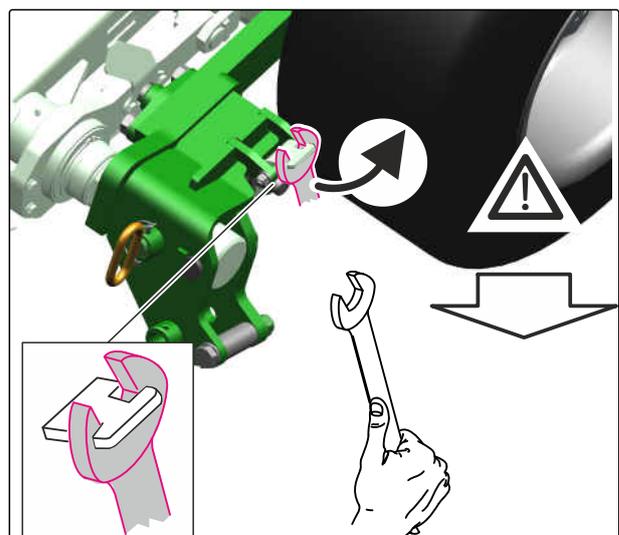


#### AVERTISSEMENT

Risque de blessure par écrasement et choc en cas d'abaissement rapide de la roue combinée déverrouillée

- ▶ Lorsque la roue combinée est déverrouillée : s'éloigner le plus possible.

1. Placer la clé sur le verrouillage de la roue combinée.
2. Tourner la clé afin de déverrouiller la roue combinée.



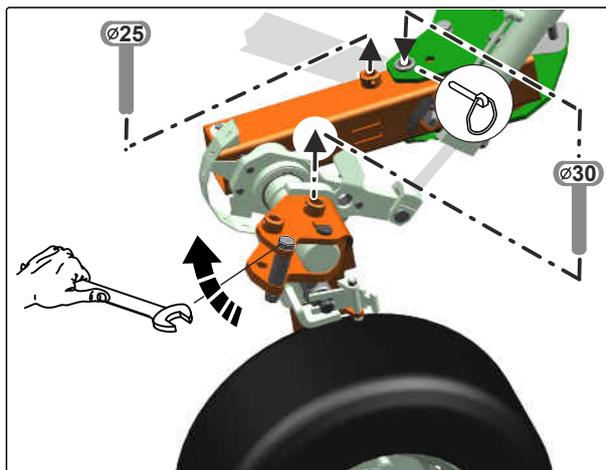
CMS-I-00005204

- ➔ La roue combinée tombe en position de transport.

## 6 | Préparer la machine

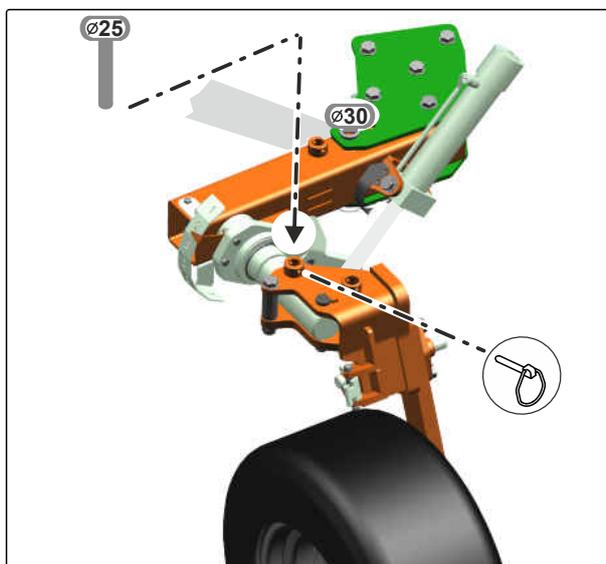
### Préparation de la machine pour le déplacement sur route

3. Retirer le boulon de 30 mm de la roue combinée.
4. Retirer le boulon de 25 mm du porte-roue.
5. Insérer le boulon de 30 mm dans le porte-roue et la plaque du bâti.
6. Bloquer le boulon de 30 mm avec la goupille d'arrêt.
7. Placer la clé sur l'embout hexagonal et faire pivoter la roue combinée.



CMS-I-00005203

8. Insérer le boulon de 25 mm dans la roue combinée.
9. Bloquer le boulon de 25 mm avec la goupille d'arrêt.



CMS-I-00005202

#### 6.4.8 Verrouiller le circuit hydraulique de la roue combinée

CMS-T-00007321-B.1

- Fermer le robinet d'arrêt du circuit hydraulique de la roue combinée.



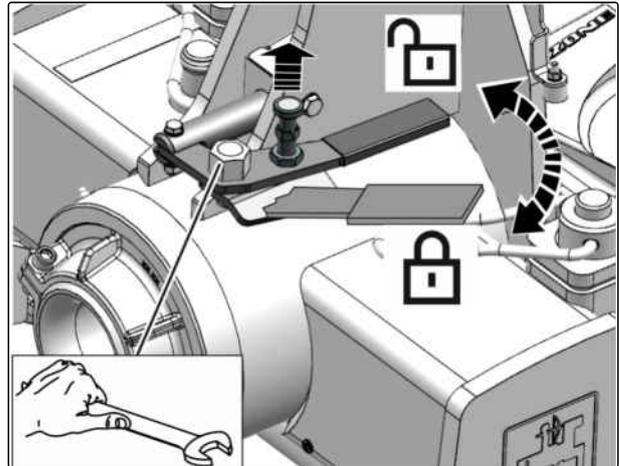
CMS-I-00005222

### 6.4.9 Pivoter les corps de charrue en position de transport

CMS-T-00007322-C.1

1. Maintenir le levier du verrouillage de transport et tirer en même temps l'axe de bocage.
2. Faire pivoter le levier du verrouillage de transport et le mettre en position "verrouillée".
3. Soulever la machine par l'attelage trois points.
4. *Pour faire pivoter les corps de charrue :* actionner le distributeur "vert" du tracteur.

➔ Le verrouillage de transport bloque la position de transport.



CMS-I-00005221

#### **i** REMARQUE

Veiller à ce que la garde au sol soit suffisante lors du retournement.

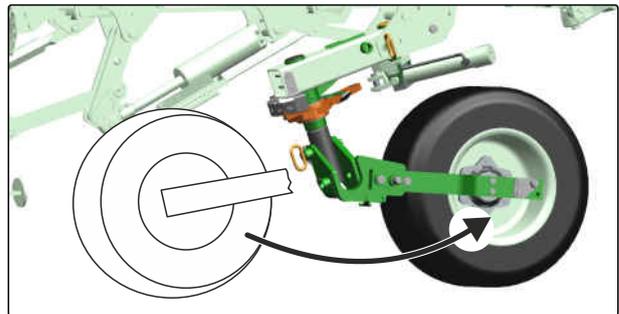
5. *Pour poser la machine sur la roue combinée :* Abaisser l'attelage trois points.

➔ Le bras supérieur est délesté.

6. *Pour aligner la roue combinée :* Effectuer un petit virage en marche avant.

7. Dételer le bras supérieur.

8. Relever la machine au maximum avec les bras inférieurs du tracteur pour le transport sur route.

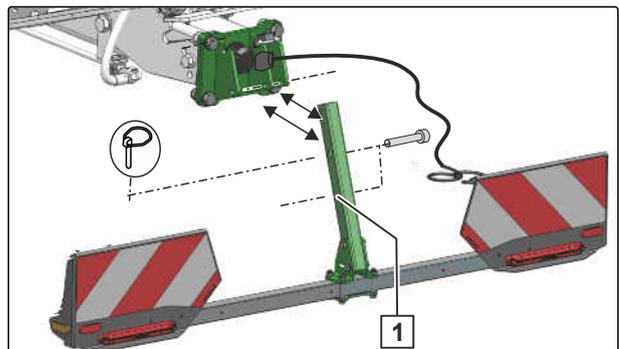


CMS-I-00005220

### 6.4.10 Monter l'éclairage arrière

CMS-T-00007479-B.1

1. Poser l'éclairage arrière dans le support.
2. Sortir l'axe de la position de stationnement **1**.
3. Fixer et bloquer l'éclairage arrière avec l'axe.
4. Insérer la fiche d'alimentation électrique dans la prise de courant.



CMS-I-00005219

## Utilisation de la machine

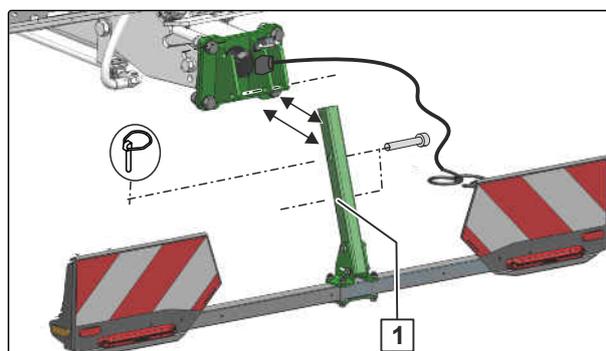
# 7

CMS-T-00007340-J.1

### 7.1 Démonter l'éclairage arrière

CMS-T-00009139-B.1

1. Débrancher la fiche d'alimentation électrique.
2. Retirer la goupille d'arrêt et l'axe.
3. Mettre l'axe en position de stationnement **1**.
4. Enlever l'éclairage arrière du support.
5. Poser l'éclairage arrière à un endroit adéquat.

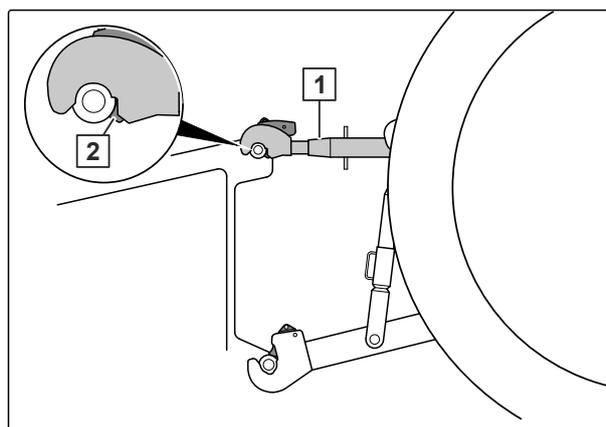


CMS-I-00005219

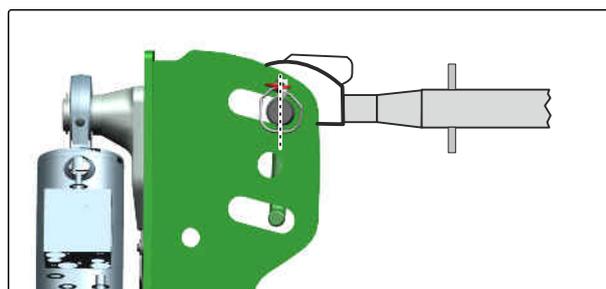
### 7.2 Atteler le bras supérieur

CMS-T-00007319-C.1

1. abaisser la machine via les bras inférieurs du tracteur.
2. Choisir le point d'accouplement du bras supérieur
3. Atteler le bras supérieur **1**.
4. Vérifier que le crochet du bras supérieur **2** est verrouillé correctement.
5. Régler la longueur du bras supérieur de sorte que l'axe repose dans le bord avant du trou oblong.
6. Soulever la machine par l'attelage trois points.



CMS-I-00003706

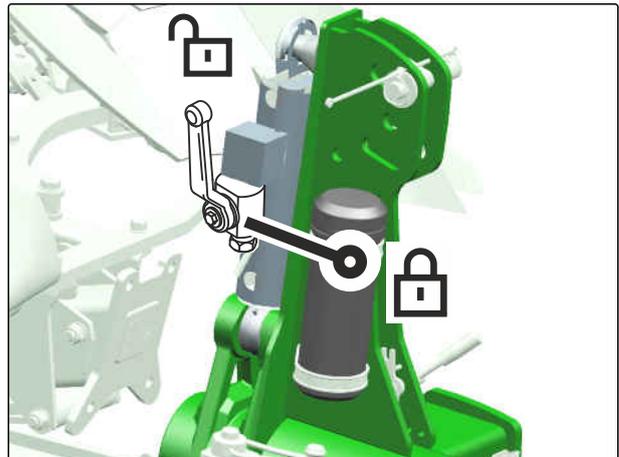


CMS-I-00005142

### 7.3 Déverrouiller le circuit hydraulique de la roue combinée

CMS-T-00010384-B.1

- ▶ Ouvrir le robinet d'arrêt du circuit hydraulique de la roue combinée.



CMS-I-00005222

### 7.4 Mettre les corps de charrue en position de travail

CMS-T-00007329-C.1

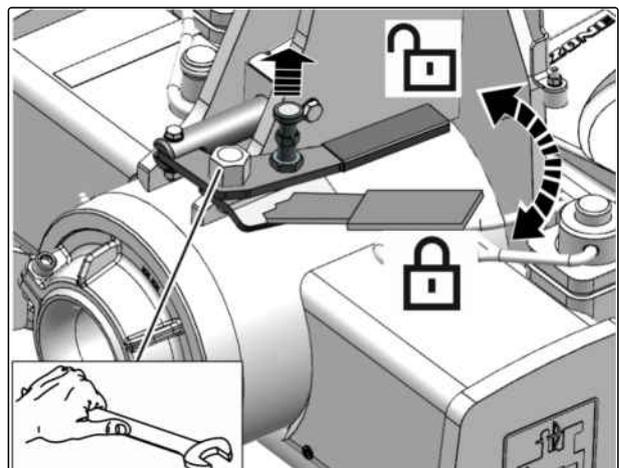
1. Faire pivoter le levier du verrouillage de transport en position "déverrouillée" jusqu'à ce que l'axe de blocage s'enclenche.

#### **i** REMARQUE

Si l'actionnement est difficile, utiliser une clé plate comme aide.

2. Soulever complètement la machine par l'attelage trois points.
3. *Pour faire pivoter les corps de charrue en position de travail :*  
actionner le distributeur "vert" du tracteur.

- ➔ Pour accéder aux éléments de commande de la roue combinée, faire pivoter le corps de charrue vers la droite.



CMS-I-00005221

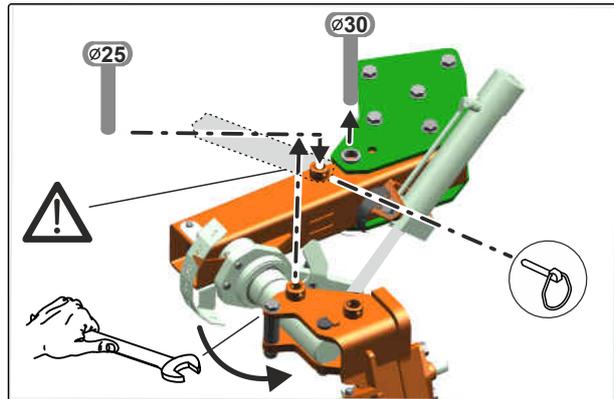
#### **i** REMARQUE

Veiller à ce que la garde au sol soit suffisante lors du retournement.

## 7.5 Faire pivoter la roue combinée en position de travail

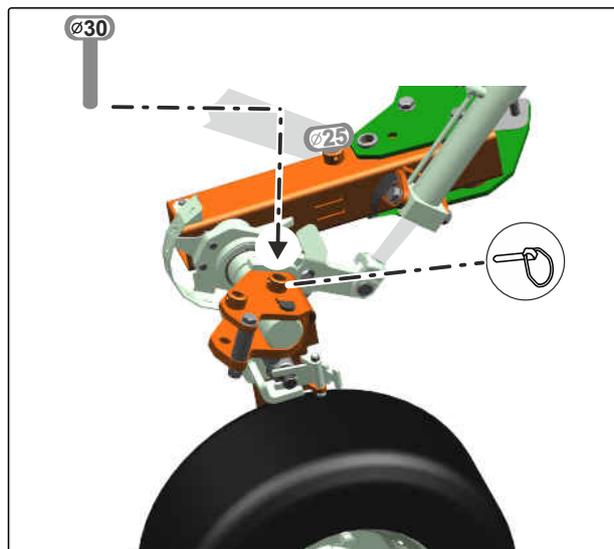
CMS-T-00007330-C.1

1. Retirer le boulon de 25 mm de la roue combinée.
2. Retirer le boulon de 30 mm du porte-roue.
3. Insérer le boulon de 25 mm dans le porte-roue et la plaque du bâti.
4. Bloquer le boulon de 25 mm avec la goupille d'arrêt.
5. Placer la clé sur l'embout hexagonal et faire pivoter la roue combinée.



CMS-I-00005227

6. Retirer le boulon de 30 mm de la roue combinée.
7. Bloquer le boulon de 30 mm avec la goupille d'arrêt.



CMS-I-00005228

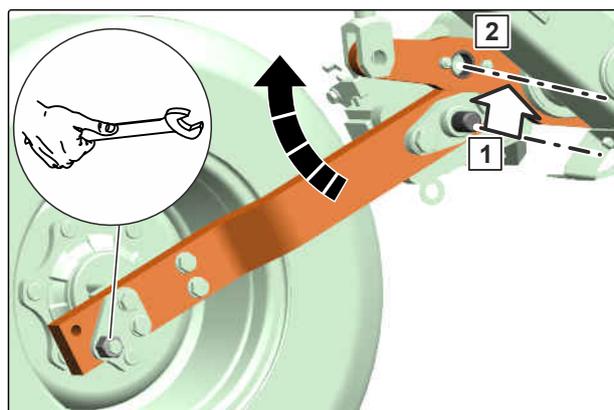
8. Abaisser la machine en position de travail à l'aide de l'attelage trois points.
9. *Pour aligner correctement la roue combinée :*  
Avancer légèrement la machine.
10. *Pour verrouiller la roue combinée :*  
régler la profondeur de travail maximale de façon hydraulique

ou

Relever la roue combinée avec la clé.

11. Contrôler le verrouillage.

➔ Le boulon **1** doit s'enclencher dans le trou **2**.

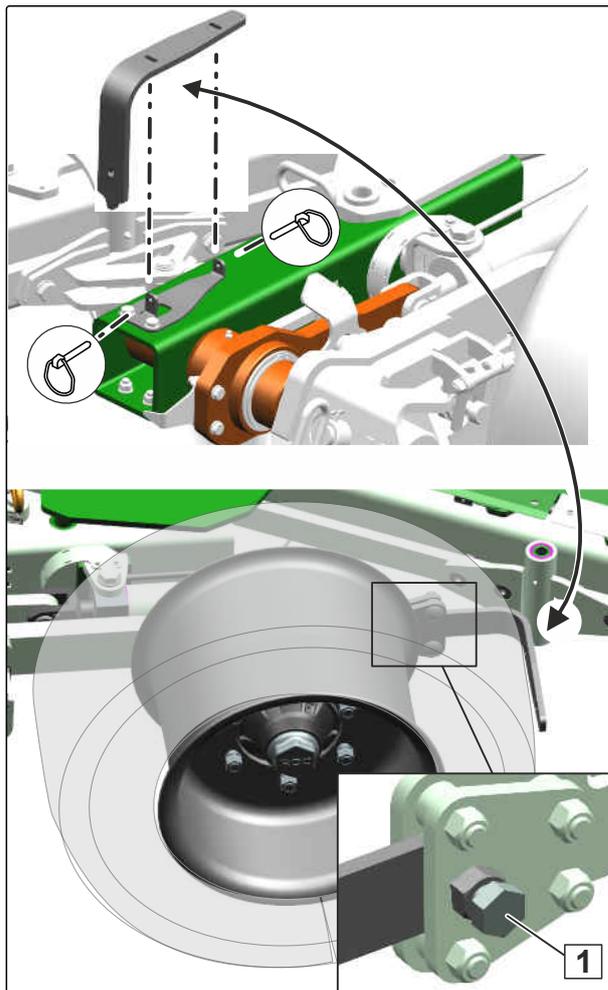


CMS-I-00005229

## 7.6 Monter le décrotteur de la roue combinée

CMS-T-00007331-B.1

1. Enlever la goupille d'arrêt du décrotteur de la roue combinée.
2. Sortir le décrotteur de la roue combinée de la position de stationnement.
3. Fixer à nouveau la goupille d'arrêt.
4. Desserrer la vis **1**.
5. Monter le décrotteur de la roue combinée.
6. Serrer la vis.

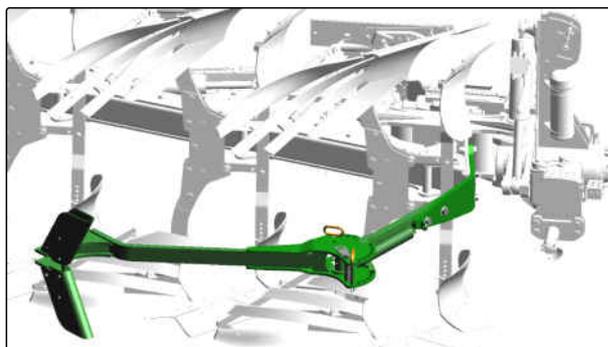


CMS-I-00005231

## 7.7 Mettre le bras du Packer en position d'utilisation

CMS-T-00010178-C.1

Position d'utilisation

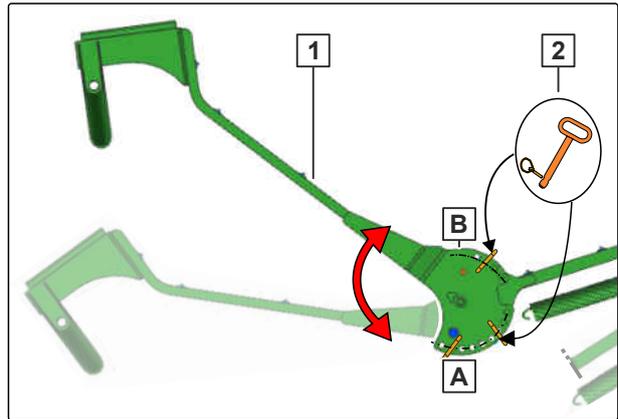


CMS-I-00006946

## 7 | Utilisation de la machine

### Desserrer le blocage latéral des bras inférieurs du tracteur

1. Retirer l'axe **2** du groupe de trous **A**.
2. Sortir complètement le bras du Packer **1**.
3. Fixer le bras du Packer sans jeu avec l'axe **2** dans le groupe de trous **B**.
4. Bloquer l'axe avec la goupille d'arrêt.



CMS-I-00004937

## 7.8 Desserrer le blocage latéral des bras inférieurs du tracteur

CMS-T-00008119-A.1

- Pour que la charrue puisse s'orienter librement pendant le travail, desserrer le blocage latéral des bras inférieurs du tracteur.

## 7.9 Réglage hydraulique de la largeur de travail des corps de charrue

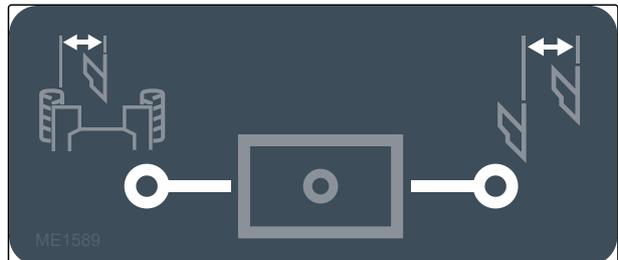
CMS-T-00007484-B.1



### CONDITIONS PRÉALABLES

- ☑ La machine est en position de travail

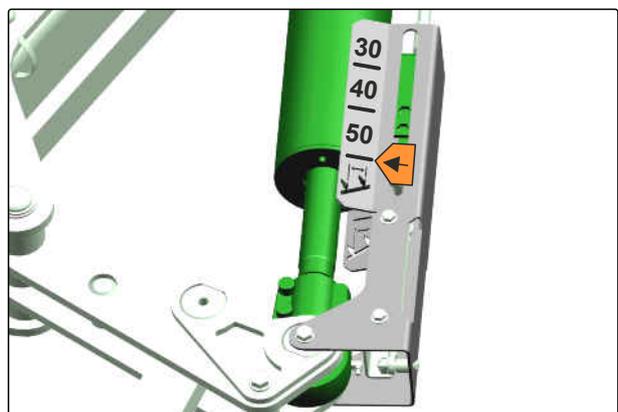
1. Selon l'équipement, régler le robinet sélecteur sur la position "Largeur de travail" sur le support.
2. Relever légèrement la machine via les bras d'attelage inférieurs du tracteur.



ME1589

CMS-I-00005232

3. Pour régler la largeur de travail : actionner le distributeur "rouge" du tracteur.
- ➔ La largeur de travail réglée est indiquée sur la graduation.



CMS-I-00005234

## 7.10

### Régler la largeur de travail des corps de charrue avec ComfortClick

CMS-T-00015149-A.1

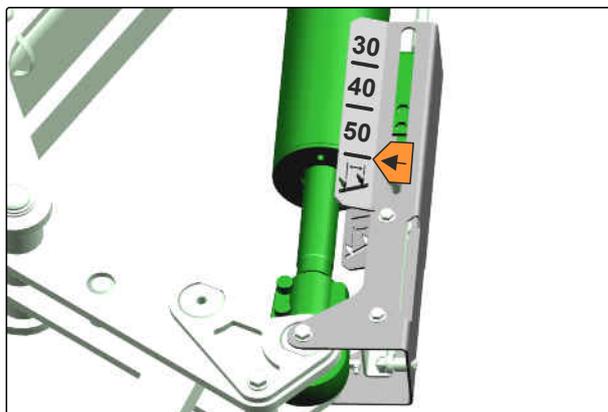


#### CONDITIONS PRÉALABLES

- ☑ La machine est en position de travail

1. Relever légèrement la machine via les bras d'attelage inférieurs du tracteur.
2. *Pour régler la largeur de travail :*  
Mettre le ComfortClick sur la position "1" et actionner le distributeur "rouge" du tracteur.

➔ La largeur de travail réglée est indiquée sur la graduation.



CMS-I-00005234

## 7.11 Réglage hydraulique de la largeur du premier sillon

CMS-T-00007481-B.1



### IMPORTANT

**Risque d'endommagement de la machine par collision de composants lors du retournement**

Lorsque le retournement est effectué avec la largeur maximale du premier sillon, les corps de charrue risquent de heurter le bâti.

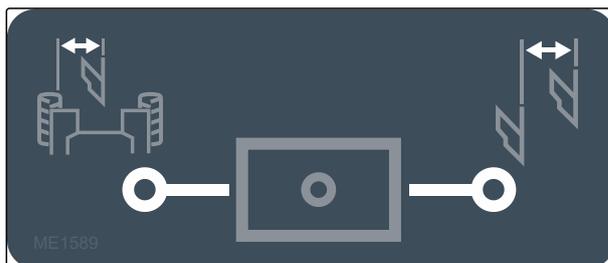
- ▶ *Avant de tourner les corps de charrue :*  
ne réglez pas la largeur maximale du premier sillon.



#### CONDITIONS PRÉALABLES

- ☑ La machine est en position de travail

1. Selon l'équipement, régler le robinet sélecteur sur "Premier sillon" sur le support.
2. Relever légèrement la machine avec les bras inférieurs du tracteur.



CMS-I-00005232

## 7 | Utilisation de la machine

### Régler la largeur du premier sillon avec ComfortClick

3. Pour régler la largeur du premier sillon : actionner le distributeur "rouge" ou "jaune" du tracteur selon l'équipement.



#### REMARQUE

La graduation sert d'indication lors du réglage.



CMS-I-00005230

4. Si nécessaire, corriger le réglage pendant le travail.

## 7.12 Régler la largeur du premier sillon avec ComfortClick

CMS-T-00015150-A.1



### IMPORTANT

#### Risque d'endommagement de la machine par collision de composants lors du retournement

Lorsque le retournement est effectué avec la largeur maximale du premier sillon, les corps de charrue risquent de heurter le bâti.

- ▶ *Avant de tourner les corps de charrue :* ne réglez pas la largeur maximale du premier sillon.



#### CONDITIONS PRÉALABLES

- ☑ La machine est en position de travail

1. Relever légèrement la machine via les bras d'attelage inférieurs du tracteur.
2. Pour régler la largeur du premier sillon : Mettre le ComfortClick sur la position "2" et actionner le distributeur "rouge" du tracteur.



#### REMARQUE

La graduation sert d'indication lors du réglage.



CMS-I-00005230

3. Si nécessaire, corriger le réglage pendant le travail.

## 7.13 Abaisser la machine

CMS-T-00007341-G.1

1. Abaisser la machine dans le champ.
2. Commencer le labour.

3. Aligner la machine horizontalement par l'attelage trois points.
4. Corriger les réglages.
5. *Pour délester la roue de jauge et réduire le glissement :*  
Introduire l'axe du bras supérieur à l'avant dans le trou oblong

ou

*Pour adapter la roue de jauge au contour du sol :*

Introduire l'axe du bras supérieur au centre du trou oblong.



## IMPORTANT

### Risque d'endommagement de la rasette

- ▶ N'utilisez pas la rasette dans les virages.
- ▶ N'utilisez pas la rasette sur les sols pierreux.

## 7.14 Faire demi-tour en tournière

CMS-T-00007342-C.1

1. Soulever la machine par l'attelage trois points.
2. *Pour retourner les corps de charrue :*  
actionner le distributeur "vert" du tracteur.
3. Après la tournière, abaisser la machine par l'attelage trois points.
4. Aligner la machine horizontalement par l'attelage trois points.
5. Vérifier les réglages après le deuxième sillon.

## Éliminer les défauts

# 8

CMS-T-00007343-E.1

Erreur	Cause	Solution
La charrue tire de côté	Le Packer tire la charrue de côté, ce qui fait que l'angle des contre-seps est incorrect.	▶ voir page 86
	L'angle des contre-seps est incorrect en raison de temps de commutation incorrects des distributeurs à commande temporelle du tracteur lors du retournement.	▶ Rentrer complètement le vérin d'escamotage pendant le travail.
Centre de gravité haut et position de la roue de jauge défavorable en position de transport	Les temps de commutation des distributeurs à commande temporelle du tracteur sont incorrects lors du retournement.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Mettre la machine en position de travail.</li> <li>▶ Régler la largeur de travail minimale.</li> <li>▶ Pivoter les corps de charrue en position de transport.</li> </ul>
Le réglage de la largeur de travail minimale des corps de charrue est impossible	Le vérin d'escamotage actionné désactive le réglage de la largeur de travail. Une erreur de commande hydraulique provoquée par les distributeurs à commande temporelle du tracteur.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Retourner encore une fois la machine en position de travail.</li> <li>▶ Régler la largeur de travail minimale.</li> </ul>
Le vérin d'escamotage ne peut pas effectuer la course complète lors du retournement	La machine est freinée de manière abrupte en butant contre la console de retournement. Le réglage de la largeur du premier sillon est incorrect.	▶ Réduire la largeur du premier sillon.
Les corps de charrue ne se retournent pas.	Garde au sol insuffisante lors du retournement.	▶ Ajuster le point d'accouplement du bras supérieur.
	Le système hydraulique ne fonctionne pas correctement.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Nettoyer les connecteurs hydrauliques.</li> <li>▶ Contrôler le branchement sur le connecteur hydraulique</li> <li>▶ Contrôler le câble de transmission.</li> </ul>
	Les flexibles hydrauliques sont pliés.	▶ Contrôler la position des flexibles hydrauliques.

Erreur	Cause	Solution
La machine n'atteint pas la profondeur de travail voulue.	Le sol est trop dur.	▶ Tirer des sillons transversaux aux extrémités du champ.
	Le réglage de la profondeur de travail est incorrect.	▶ Régler la profondeur de travail.
	Les corps de charrue sont usés.	▶ Remplacer les corps de charrue.
	Un corps de charrue incorrect est utilisé.	▶ Utiliser une pointe interchangeable.
	Le coutre circulaire est réglé sur une profondeur trop grande.	▶ Régler le coutre circulaire sur une position plus plate.
	L'angle d'attaque est trop plat.	▶ voir page 86
Le corps de charrue ne fonctionne pas.	Le boulon de cisaillement de la sécurité de surcharge est cassé.	▶ voir page 87

### La charrue tire de côté

CMS-T-00007486-B.1

1. Corriger l'angle des contre-seps en réglant le point de traction.
  2. Raccourcir la broche filetée, longueur standard : 449 mm.
  3. Ajuster la longueur du vérin de largeur de travail.
- ➔ La largeur de travail correspond à la valeur affichée.

### La machine n'atteint pas la profondeur de travail voulue.

CMS-T-00007296-F.1

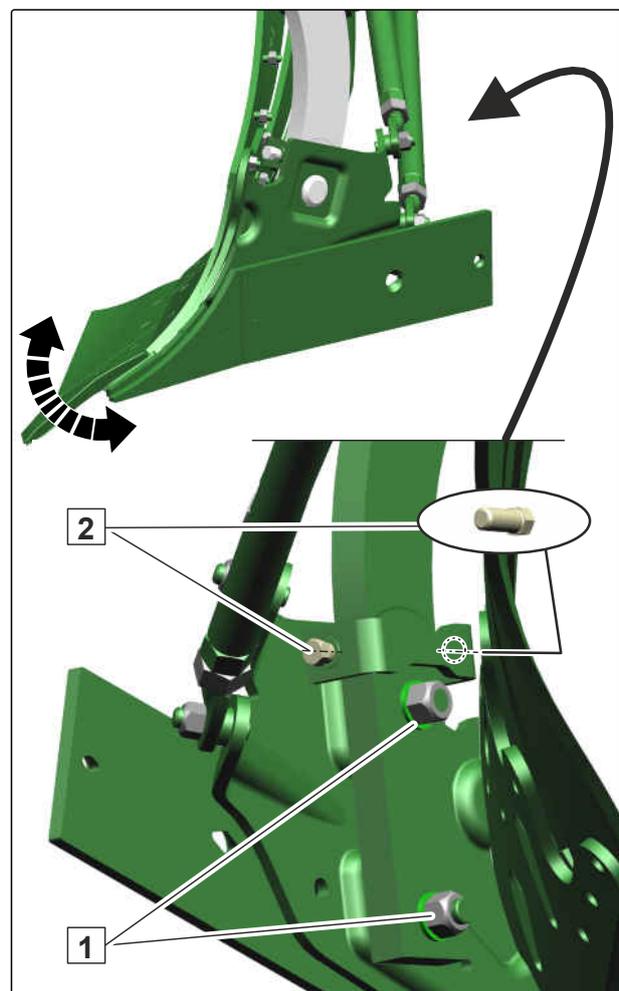
Pas possible avec tous les corps de charrue

1. Poser la machine sur une surface horizontale en position de travail.
2. Relever la machine de la position de travail de sorte que les corps de charrue se soulèvent légèrement du sol.
3. Desserrer les vis de fixation **1** du corps de charrue inférieur.
4. Régler un angle d'attaque des corps de charrue plus raide selon les besoins à l'aide des vis **2**.

#### **i** REMARQUE

Plus les corps de charrue sont raides, meilleure sera la pénétration et plus la force de traction requise et l'usure seront élevées.

5. Vérifier que la distance de tous les corps de charrue par rapport au bâti de la charrue est identique.
6. Serrer les vis de fixation **1** à 580 Nm.
7. Après le retournement, régler les corps de charrue de l'autre côté de la même manière.



CMS-I-00007933

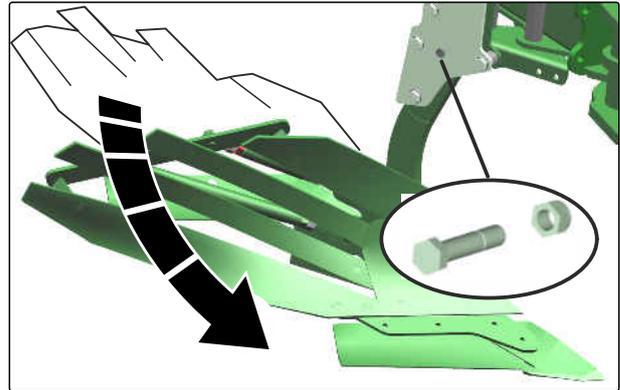
**Le corps de charrue ne fonctionne pas.**

CMS-T-00007183-B.1

**AVERTISSEMENT**

**Risque de blessure par l'abaissement soudain du corps de charrue**

- ▶ Approchez-vous du corps de charrue uniquement par l'arrière.
- ▶ Restez à une grande distance du corps de charrue.



CMS-I-00005021

1. Remettre le corps de charrue en position d'utilisation.
2. Serrer la vis au point de rotation.
3. Monter et serrer le boulon de cisaillement et l'écrou autobloquant.

**REMARQUE**

Des boulons de cisaillement et des écrous supplémentaires se trouvent dans la boîte de transport.

# Ranger la machine

# 9

CMS-T-00006488-E.1

## 9.1 Démontez l'éclairage arrière

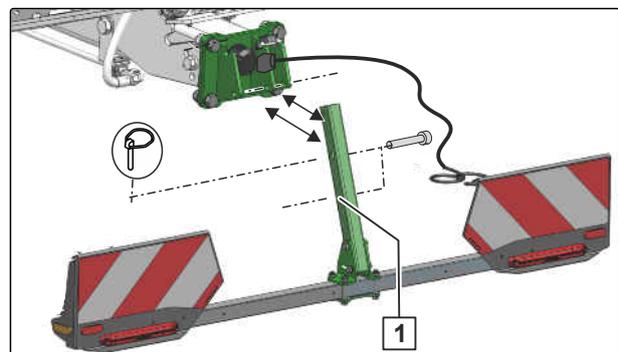
CMS-T-00007480-B.1



### IMPORTANT

Risque d'endommagement de la machine par collision de composants

- ▶ Avant de faire pivoter les corps de charrue et de les mettre en position de travail, démontez l'éclairage arrière pour le déplacement sur route.



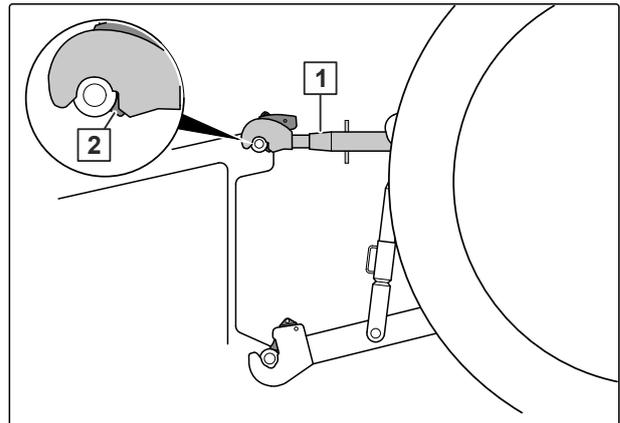
CMS-I-00005219

1. Débrancher la fiche d'alimentation électrique.
2. Retirer la goupille d'arrêt et le boulon.
3. Mettre le boulon en position de stationnement **1**.
4. Enlever l'éclairage arrière du support.
5. Poser l'éclairage arrière à un endroit adéquat.

## 9.2 Atteler le bras supérieur

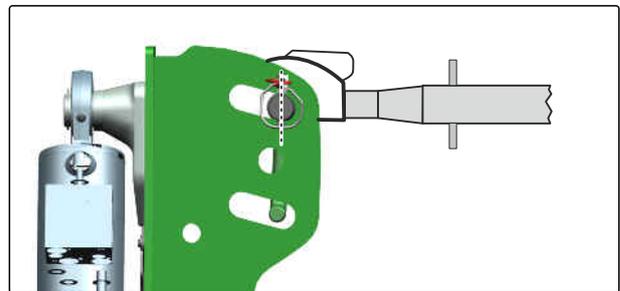
CMS-T-00007319-C.1

1. abaisser la machine via les bras inférieurs du tracteur.
2. Choisir le point d'accouplement du bras supérieur
3. Atteler le bras supérieur **1**.
4. Vérifier que le crochet du bras supérieur **2** est verrouillé correctement.



CMS-I-00003706

5. Régler la longueur du bras supérieur de sorte que l'axe repose dans le bord avant du trou oblong.
6. Soulever la machine par l'attelage trois points.

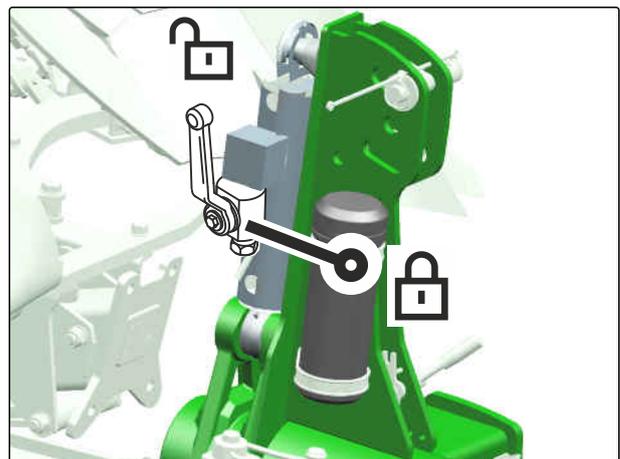


CMS-I-00005142

## 9.3 Déverrouiller le circuit hydraulique de la roue combinée

CMS-T-00010384-B.1

- Ouvrir le robinet d'arrêt du circuit hydraulique de la roue combinée.



CMS-I-00005222

## 9.4 Mettre les corps de charrue en position de travail

CMS-T-00007347-C.1

La machine est posée en position de travail sur les corps de charrue et les béquilles.

## 9 | Ranger la machine

### Faire pivoter la roue combinée en position de travail



#### CONDITIONS PRÉALABLES

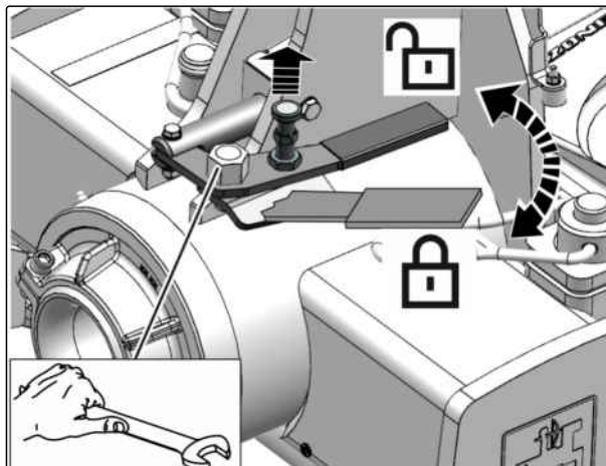
- ☑ Machine en position de transport

1. Faire pivoter le levier du verrouillage de transport en position "déverrouillée" jusqu'à ce que l'axe de blocage s'enclenche.



#### REMARQUE

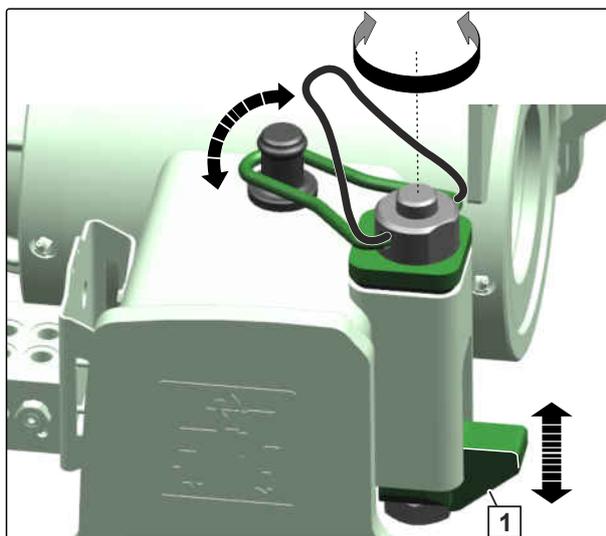
Si l'actionnement est difficile, utiliser une clé plate comme aide.



CMS-I-00005221

2. Régler l'angle d'inclinaison maximal à droite. Pour cela, tourner la butée vers le bas avec la broche.
3. Relever complètement la machine par l'attelage trois points.
4. *Pour faire pivoter les corps de charrue en position de travail :*  
actionner le distributeur "vert" du tracteur.

- ➔ Pour accéder aux éléments de commande de la roue combinée, faire pivoter le corps de charrue vers la droite.



CMS-I-00005226



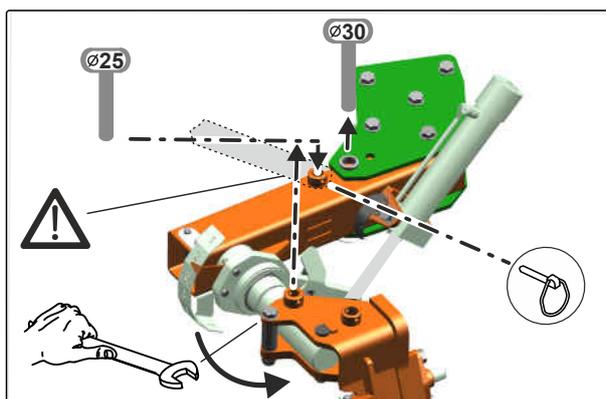
#### REMARQUE

Veiller à ce que la garde au sol soit suffisante lors du retournement.

## 9.5 Faire pivoter la roue combinée en position de travail

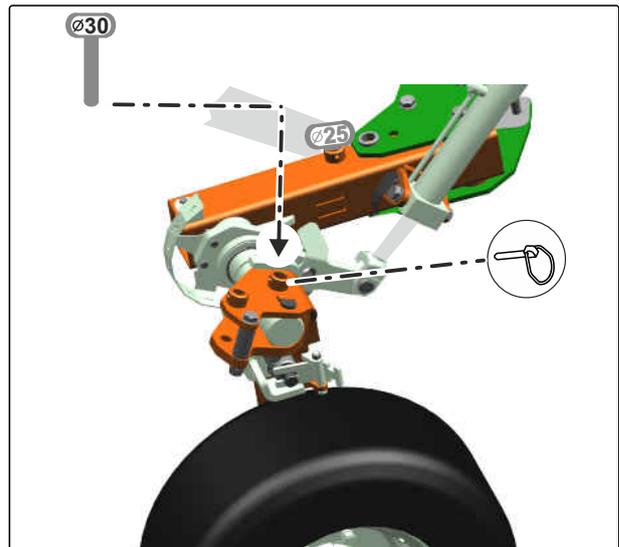
CMS-T-00007348-B.1

1. Retirer le boulon de 25 mm de la roue combinée.
2. Insérer le boulon de 25 mm dans le porte-roue et la plaque du bâti.
3. Bloquer le boulon de 25 mm avec la goupille d'arrêt.
4. Placer la clé sur l'embout hexagonal et faire pivoter la roue combinée.



CMS-I-00005227

- Retirer le boulon de 30 mm du porte-roue.
- Retirer le boulon de 30 mm de la roue combinée.
- Bloquer le boulon de 30 mm avec la goupille d'arrêt.

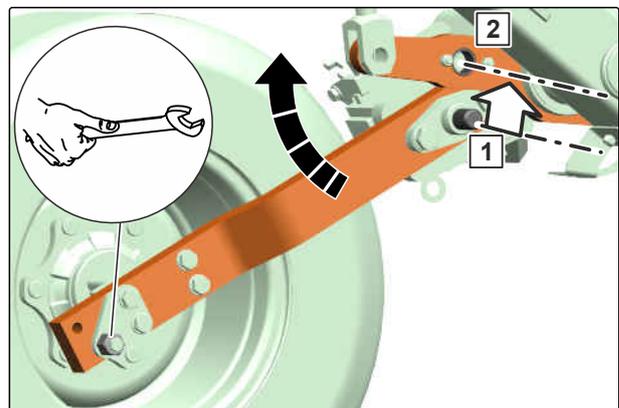


CMS-I-00005228

- Abaissier la machine avec l'attelage trois points en position de travail.
- Pour aligner correctement la roue combinée :*  
Avancer légèrement la machine.
- Pour verrouiller la roue combinée :*  
Régler la profondeur de travail maximale de façon hydraulique

ou

Relever la roue combinée avec la clé jusqu'à ce qu'elle se verrouille.



CMS-I-00005229

- Contrôler le verrouillage.

➔ Le boulon **1** doit s'enclencher dans le trou **2**.

## 9.6 Dételer le bras supérieur

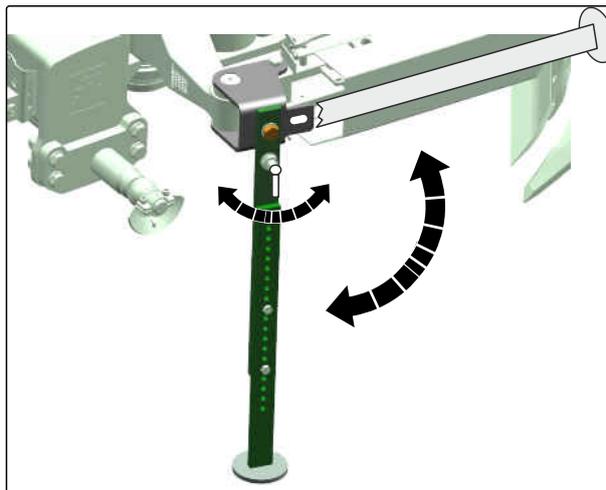
CMS-T-00007492-B.1

- Pour délester le bras supérieur,*  
Abaissier la machine.
- Dételer le bras supérieur.

## 9.7 Abaisser la béquille

CMS-T-00007350-B.1

1. Relever légèrement la machine avec les bras inférieurs du tracteur.
2. Déverrouiller la béquille avec l'axe de verrouillage.
3. Abaisser la béquille.



CMS-I-00005141

## 9.8 Découpler les bras inférieurs

CMS-T-00007351-B.1

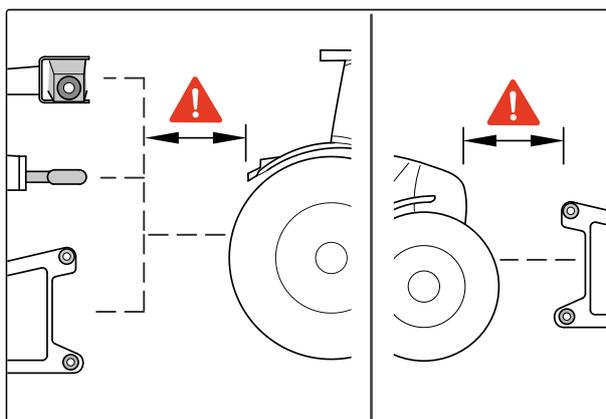
1. Délester les bras inférieurs du tracteur.
2. Dételer les bras inférieurs du tracteur de la machine depuis le siège du tracteur.

## 9.9 Éloigner le tracteur de la machine

CMS-T-00005795-D.1

L'espace disponible entre le tracteur et la machine doit être suffisant pour découpler les conduites d'alimentation sans obstacle.

- ▶ Éloigner le tracteur de la machine jusqu'à une distance suffisante.

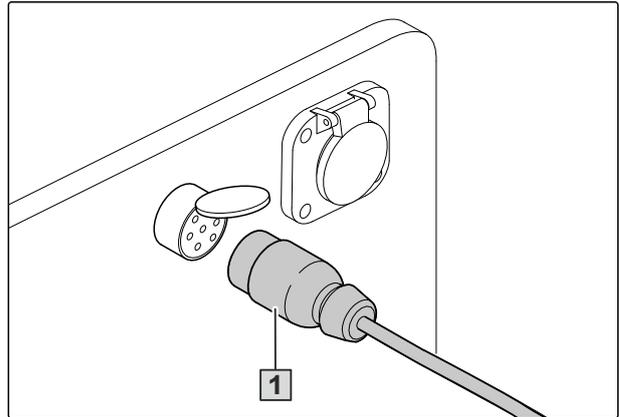


CMS-I-00004045

## 9.10 Débrancher l'alimentation en tension

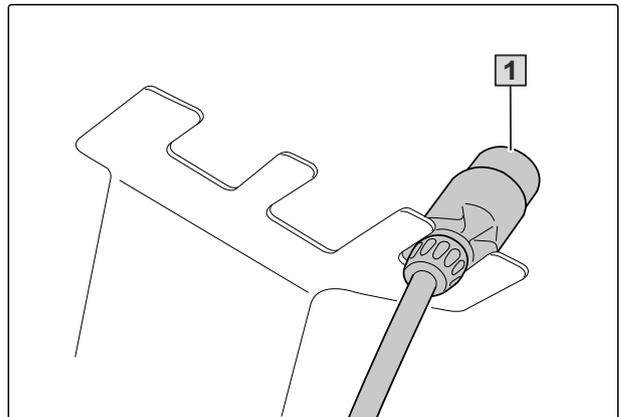
CMS-T-00001402-H.1

1. Débrancher la prise d'alimentation en tension **1**.



CMS-I-00001048

2. Accrocher le connecteur **1** au bloc de flexibles.

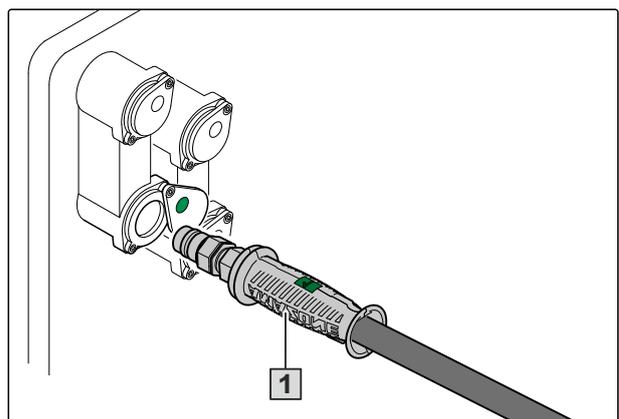


CMS-I-00001248

## 9.11 Découpler les flexibles hydrauliques

CMS-T-00000277-F.1

1. Sécuriser le tracteur et la machine
2. Mettre le levier de commande du distributeur du tracteur en position flottante.
3. Découpler les flexibles hydrauliques **1**.
4. Mettre les capuchons protecteurs sur les connecteurs hydrauliques femelles.



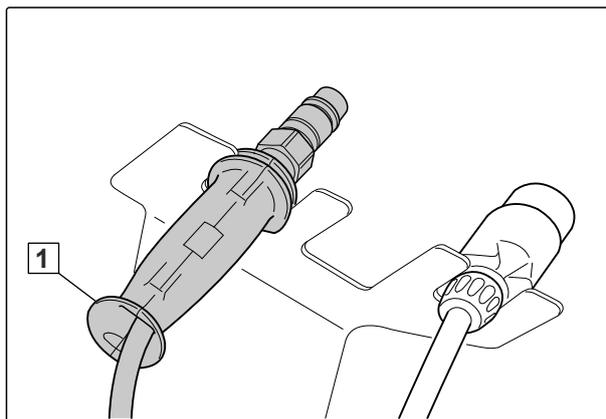
CMS-I-00001065

## 9 | Ranger la machine

### Découpler les flexibles hydrauliques

---

5. Accrocher les flexibles hydrauliques **1** au bloc de flexibles.



CMS-I-00001250

# Entretien la machine

# 10

CMS-T-00006467-E.1

## 10.1 Réalisation de la maintenance de la machine

CMS-T-00006470-E.1

### 10.1.1 Plan d'entretien

<b>après la première utilisation</b>		
Vérifier les flexibles hydrauliques	voir page 96	
<b>en cas de besoin</b>		
Vérifier les roues	voir page 98	
<b>quotidiennement</b>		
Vérifier l'état des pièces d'usure	voir page 97	
Vérifier les axes des bras inférieurs et du bras supérieur	voir page 99	
<b>toutes les 50 heures de service / toutes les semaines</b>		
Vérifier les flexibles hydrauliques	voir page 96	
Vérifier les raccords vissés	voir page 98	
<b>toutes les 1000 heures de service / tous les 12 mois</b>		
Contrôler les paliers de roue	voir page 99	<b>TRAVAIL D'ATELIER</b>

## 10.1.2 Vérifier les flexibles hydrauliques

CMS-T-00002331-F.1



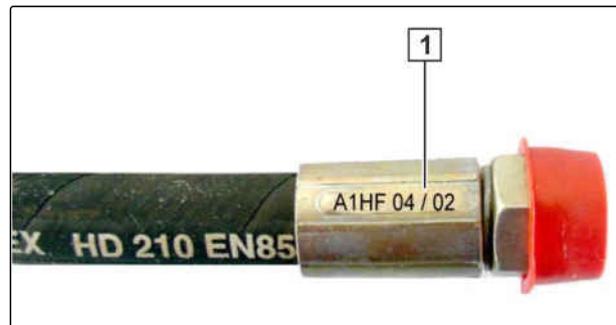
### INTERVALLE

- après la première utilisation
  - toutes les 50 heures de service
- ou
- toutes les semaines

1. Vérifier si les flexibles hydrauliques sont endommagés (points de frottement, coupures, fissures ou déformations).
2. Vérifier si les flexibles hydrauliques présentent des fuites.
3. Resserrer les raccords vissés défaits.

L'âge des flexibles hydrauliques ne doit pas dépasser 6 ans.

4. Vérifier la date de fabrication **1**.



CMS-I-00000532



### TRAVAIL D'ATELIER

5. Faire remplacer les flexibles hydrauliques usés, endommagés ou vieillis.

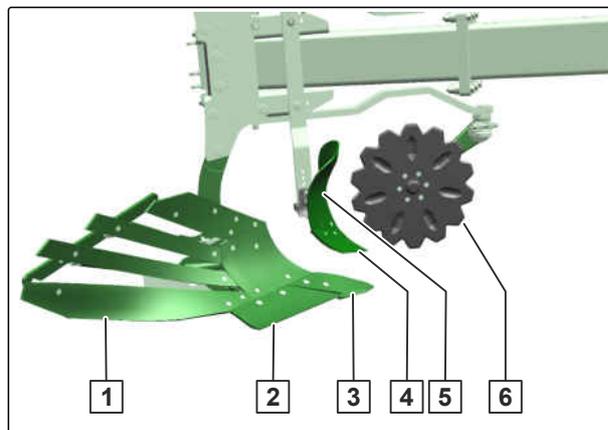
### 10.1.3 Vérifier l'état des pièces d'usure

CMS-T-00006535-B.1

 **INTERVALLE**  
● quotidiennement

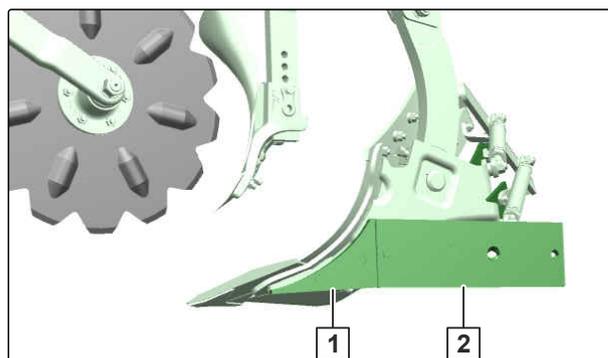
Les pièces suivantes sont des pièces d'usure :

- 1 Bande versoir
- 2 Lame de soc
- 3 Pointe de soc
- 4 Soc rasette
- 5 Versoir rasette
- 6 Coutre circulaire



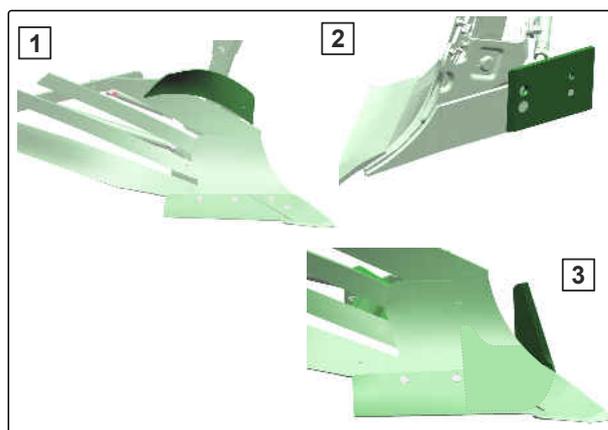
CMS-I-00005065

- 1 Pointe de contre-sep
- 2 Contre-sep



CMS-I-00005066

- 1 Tôle d'admission
- 2 Protection du contre-sep
- 3 Coutre de dépose



CMS-I-00005068

1. Vérifier l'état des pièces d'usure.
2. Remplacer les pièces d'usure usées.

### 10.1.4 Vérifier les raccords vissés

CMS-T-00007566-B.1



#### INTERVALLE

- toutes les 50 heures de service  
ou  
toutes les semaines



#### PRUDENCE

##### Risque lié au desserrage des raccords vissés

Au bout de peu de temps, les raccords vissés perdent leur force de précontrainte et peuvent se desserrer.

- Serrer les vis une fois après 2 heures, puis selon les indications sur l'autocollant.

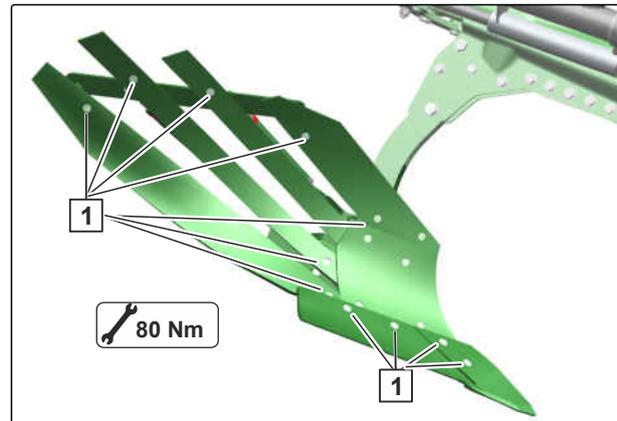


CMS-I-00003762

Raccords vissés sur le corps de charrue :

1	M12x30/35 10.9
---	----------------

- Contrôler le serrage de toutes les vis.



CMS-I-00005322

### 10.1.5 Vérifier les roues

CMS-T-00007561-B.1



#### INTERVALLE

- en cas de besoin

Pneumatiques	Pression des pneus	Couple de serrage
360/45-17.5	4,0 bar	600 Nm
340/55-16.0	4,0 bar	600 Nm
10.0/75-15.3	4,0 bar	600 Nm

Pneumatiques	Pression des pneus	Couple de serrage
10.0/75-15	4,0 bar	600 Nm

1. Vérifier la pression de gonflage conformément aux indications figurant sur les autocollants.
2. Vérifier les vis.

### 10.1.6 Contrôler les paliers de roue

CMS-T-00014967-A.1



#### TRAVAIL D'ATELIER

- toutes les 1000 heures de service  
ou  
tous les 12 mois

1. Contrôler le jeu des paliers.
2. Renouveler la graisse des paliers de roue.

### 10.1.7 Vérifier les axes des bras inférieurs et du bras supérieur

CMS-T-00002330-J.1



#### INTERVALLE

- quotidiennement

#### Critères de contrôle visuel des axes des bras inférieurs et du bras supérieur :

- Amorces de fissures
  - Ruptures
  - Déformations permanentes
  - Usure autorisée : 2 mm
1. Vérifier les axes des bras inférieurs et du bras supérieur par rapport aux critères cités.
  2. Remplacer les axes usés.

## 10.2 Nettoyage de la machine

CMS-T-00005229-B.1



### CONSIGNE ENVIRONNEMENTALE

#### Risque de pollution de l'environnement par l'utilisation non réglementaire d'huile

- ▶ Nettoyez la machine sur une place de nettoyage équipée d'un séparateur d'huile.



### IMPORTANT

#### Risque de dommages sur la machine par le jet de nettoyant des buses haute pression

- ▶ Ne nettoyez pas la machine avec un nettoyeur haute pression pendant les 6 premières semaines.
  - ▶ Afin d'éviter d'endommager la peinture, respectez les consignes de nettoyage et d'entretien.
  - ▶ N'orientez jamais le jet de nettoyage du nettoyeur haute pression ou du nettoyeur vapeur sur les éléments signalés.
  - ▶ N'orientez pas le jet de nettoyage du nettoyeur haute pression ou du nettoyeur vapeur sur les éléments électriques ou électroniques.
  - ▶ N'orientez jamais le jet de la buse directement sur les points de lubrification, les paliers, la plaque signalétique, les symboles d'avertissement et les autocollants.
  - ▶ Maintenez toujours une distance minimale de 500 mm entre la buse haute pression et la machine.
  - ▶ Réglez une pression d'eau de 100 bar au maximum.
- 
- ▶ Nettoyer la machine avec un nettoyeur haute pression ou un nettoyeur vapeur.



CMS-I-00002692

## 10.3 Lubrification de la machine

CMS-T-00006468-B.1



### IMPORTANT

#### Endommagement de la machine en raison d'une lubrification incorrecte

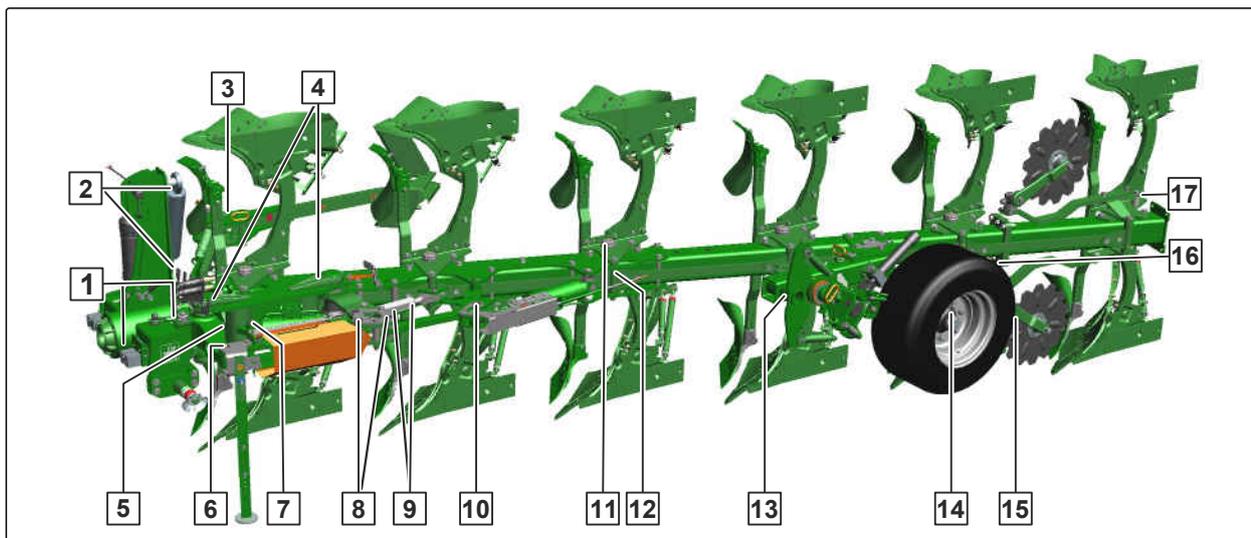
- ▶ Lubrifiez les points de lubrification de la machine conformément au plan de lubrification.
- ▶ *Afin que la saleté ne soit pas pressée dans les points de lubrification,* nettoyez soigneusement les graisseurs et la presse à graisse.
- ▶ Lubrifiez la machine uniquement avec les lubrifiants indiqués dans les caractéristiques techniques.
- ▶ Faites sortir complètement la graisse souillée des paliers.



CMS-I-00002270

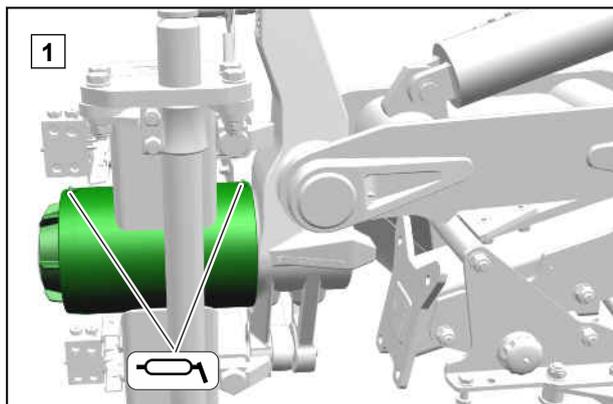
### 10.3.1 Aperçu des points de lubrification

CMS-T-00007527-A.1

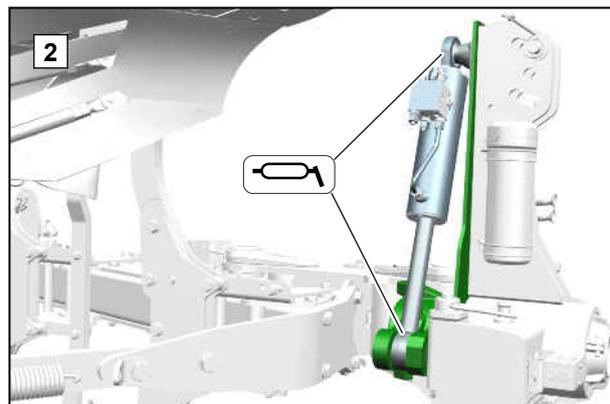


CMS-I-00005282

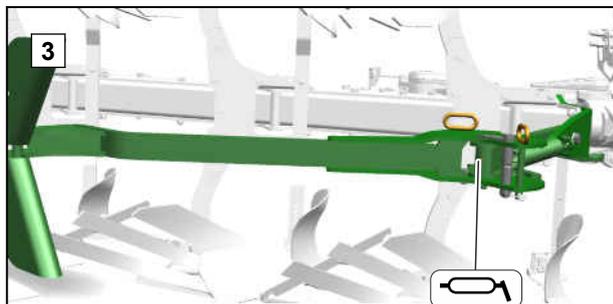
#### toutes les 50 heures de service



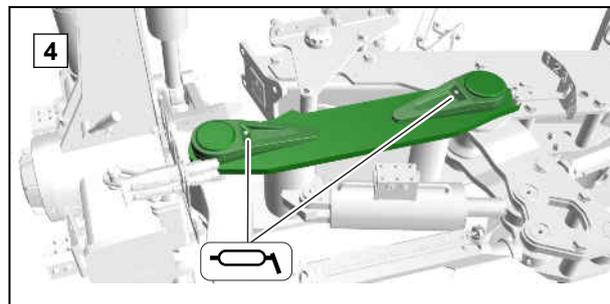
CMS-I-00005284



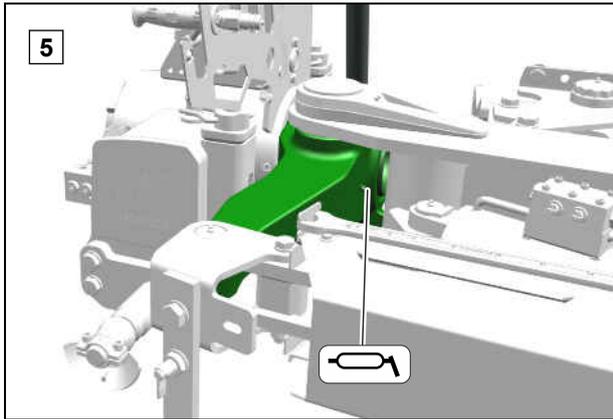
CMS-I-00005294



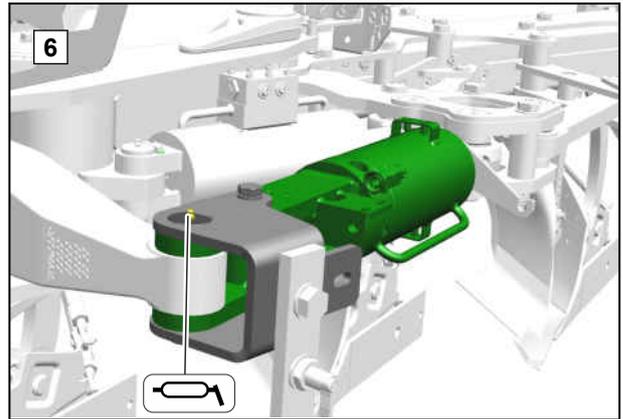
CMS-I-00005293



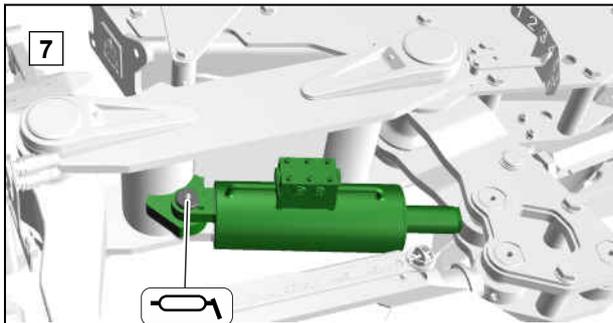
CMS-I-00005292



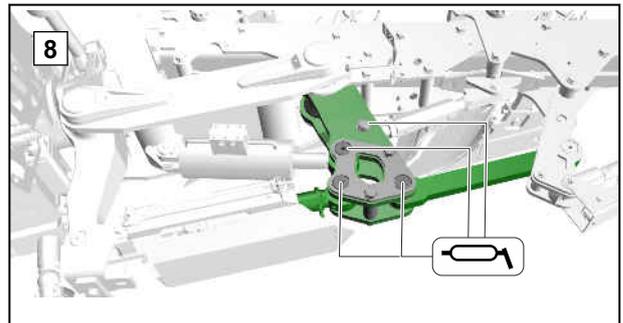
CMS-I-00005291



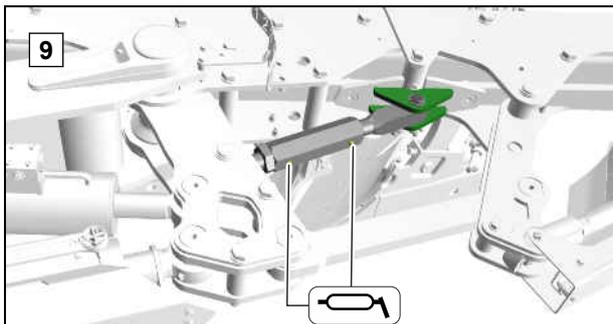
CMS-I-00005297



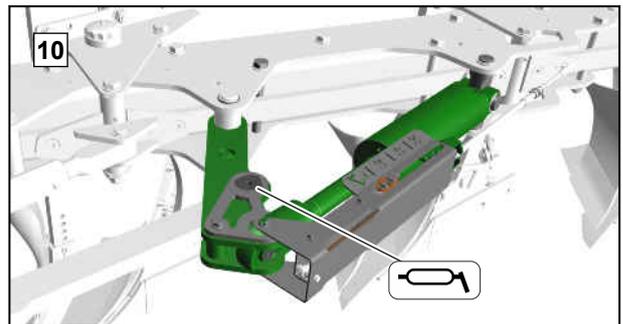
CMS-I-00005289



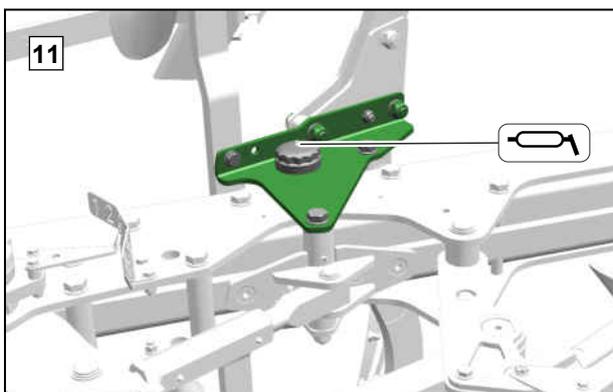
CMS-I-00005290



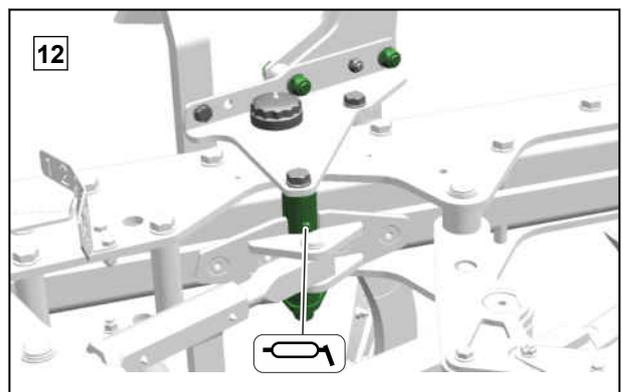
CMS-I-00005288



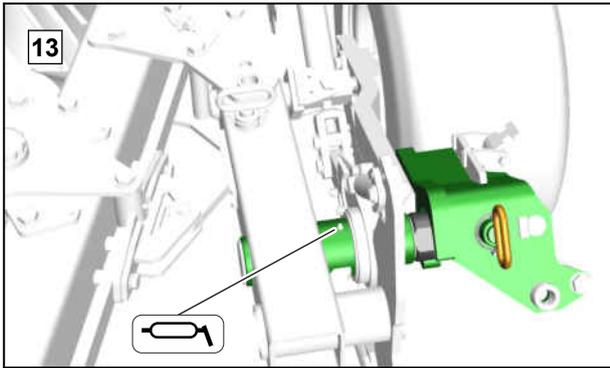
CMS-I-00005287



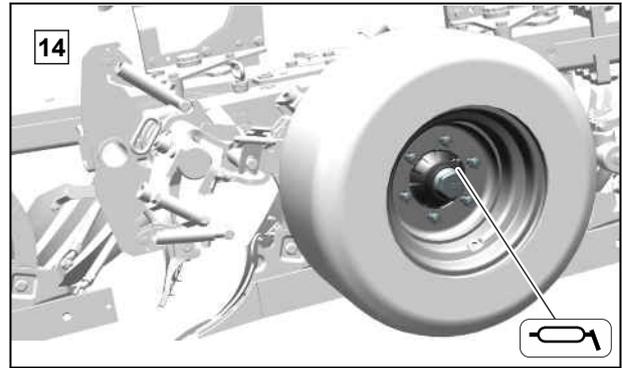
CMS-I-00005296



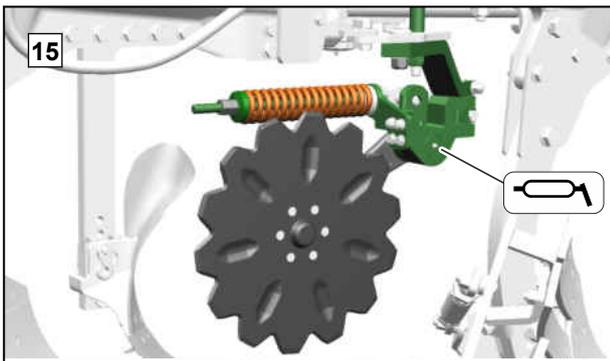
CMS-I-00005295



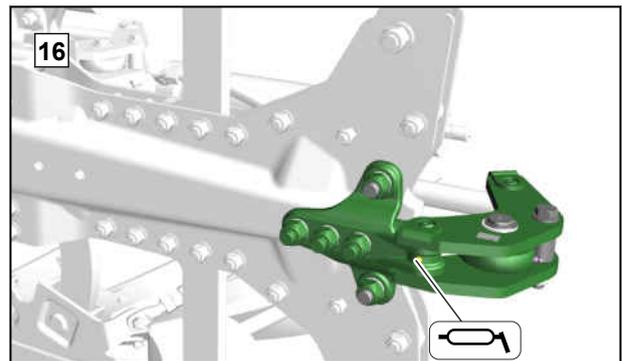
CMS-I-00005285



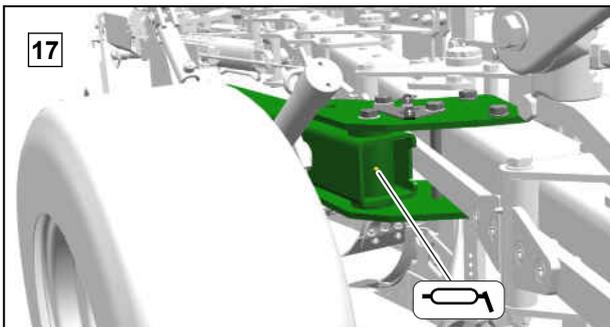
CMS-I-00005286



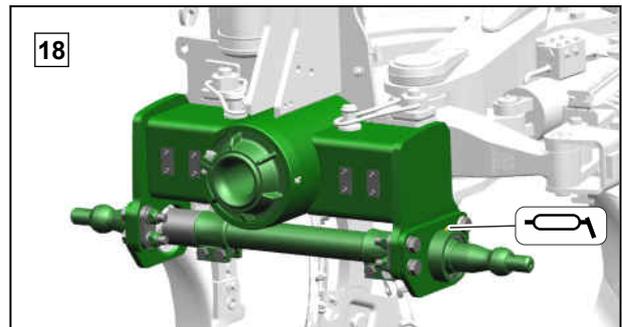
CMS-I-00005283



CMS-I-00005304



CMS-I-00005303



CMS-I-00005310

## 10.4 Stocker la machine

CMS-T-00005282-A.1



### IMPORTANT

#### Endommagement de la machine par corrosion

La saleté attire l'humidité et favorise la corrosion.

- Nettoyez toujours la machine avant de la ranger et rangez-la à l'abri des intempéries.

1. Nettoyer la machine.
2. Protéger les pièces qui ne sont pas peintes contre la corrosion avec un agent anticorrosion.
3. Lubrifier tous les points de lubrification. Éliminer l'excédent de graisse.
4. Ranger la machine à l'abri des intempéries.

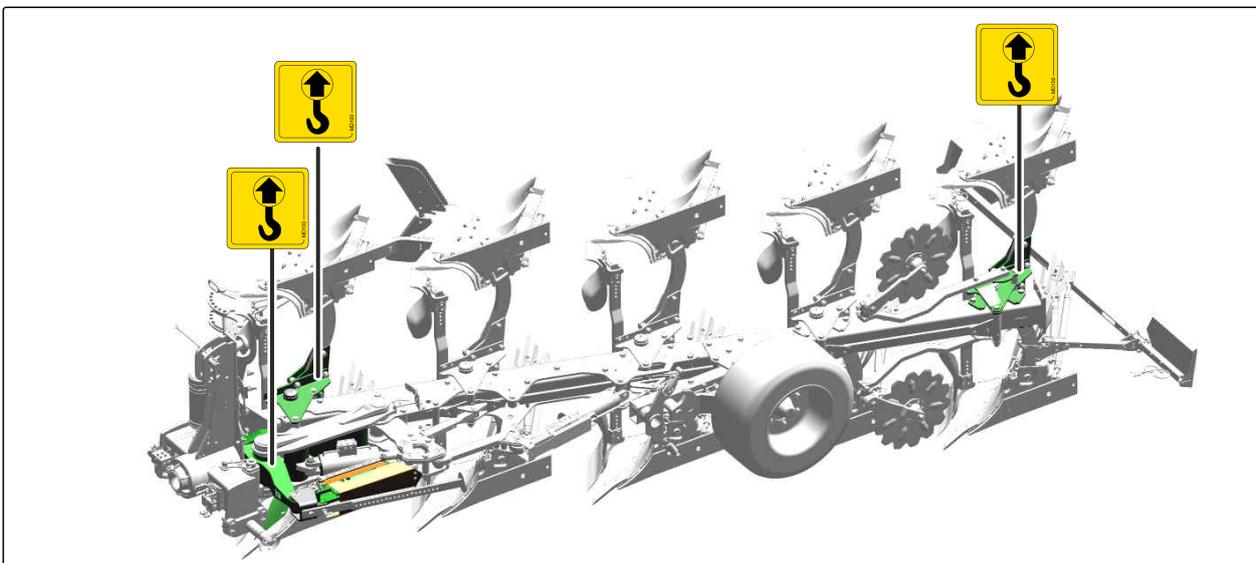
# Chargement de la machine

# 11

CMS-T-00006465-F.1

## 11.1 Chargement de la machine à l'aide d'une grue

CMS-T-00009164-E.1



CMS-I-00006291

La machine possède 3 points d'accrochage pour les élingues utilisés pour le levage.



### AVERTISSEMENT

#### Risque d'accident en raison de moyens d'accrochage mal montés pour le levage

Si les moyens d'accrochage sont fixés à des points d'accrochage non indiqués comme tels, ils risquent d'endommager la machine et de compromettre la sécurité.

- Pour le levage, fixez les moyens d'accrochage uniquement aux points d'accrochage indiqués.

1. Pour le levage, fixer les élingues aux points d'accrochage indiqués.
2. Relever la machine lentement.

## 11.2 Arrimer la machine

CMS-T-00007519-C.1



CMS-I-00005270

La machine dispose de 5 points d'arrimage pour les moyens d'arrimage.



### AVERTISSEMENT

#### Risque d'accident lié à des moyens d'arrimage mal montés

Si les moyens d'arrimage sont fixés à des points d'arrimage non indiqués comme tels, ils risquent d'endommager la machine et de compromettre la sécurité.

- Fixez les moyens d'arrimage uniquement aux points d'arrimage indiqués.

1. Poser la machine sur le véhicule de transport.
2. Fixer les moyens d'arrimage aux points d'arrimage indiqués.
3. Arrimer la machine conformément aux prescriptions nationales de sécurisation des chargements.

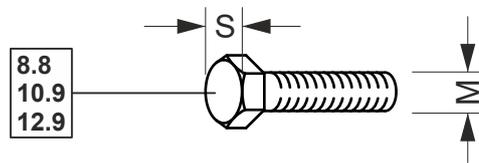
## Annexe

## 12

CMS-T-00006212-C.1

## 12.1 Couples de serrage des vis

CMS-T-00000373-E.1



CMS-I-000260

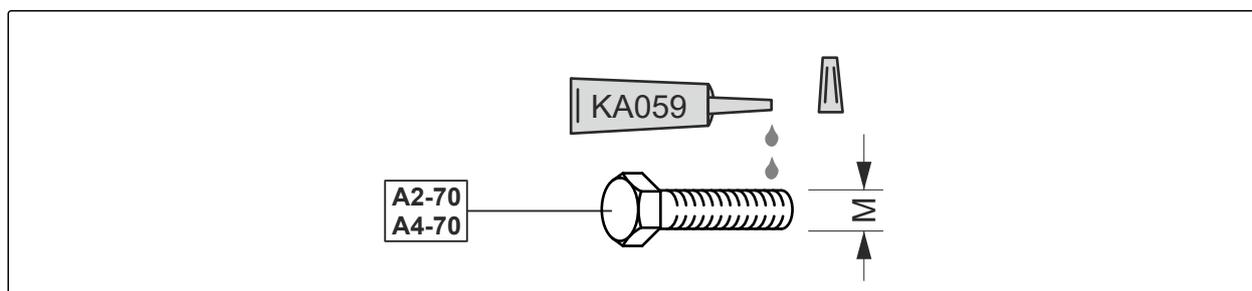


## REMARQUE

Sans autre indication, les couples de serrage des vis mentionnés dans le tableau s'appliquent.

M	S	Classes de résistance		
		8.8	10.9	12.9
M8	13 mm	25 Nm	35 Nm	41 Nm
M8x1		27 Nm	38 Nm	41 Nm
M10	16(17) mm	49 Nm	69 Nm	83 Nm
M10x1		52 Nm	73 Nm	88 Nm
M12	18(19) mm	86 Nm	120 Nm	145 Nm
M12x1,5		90 Nm	125 Nm	150 Nm
M14	22 mm	135 Nm	190 Nm	230 Nm
M 14x1,5		150 Nm	210 Nm	250 Nm
M16	24 mm	210 Nm	300 Nm	355 Nm
M16x1,5		225 Nm	315 Nm	380 Nm
M18	27 mm	290 Nm	405 Nm	485 Nm
M18x1,5		325 Nm	460 Nm	550 Nm
M20	30 mm	410 Nm	580 Nm	690 Nm
M20x1,5		460 Nm	640 Nm	770 Nm

M	S	Classes de résistance		
		8.8	10.9	12.9
M22	32 mm	550 Nm	780 Nm	930 Nm
M22x1,5		610 Nm	860 Nm	1 050 Nm
M24	36 mm	710 Nm	1 000 Nm	1 200 Nm
M24x2		780 Nm	1 100 Nm	1 300 Nm
M27	41 mm	1 050 Nm	1 500 Nm	1 800 Nm
M27x2		1 150 Nm	1 600 Nm	1 950 Nm
M30	46 mm	1 450 Nm	2 000 Nm	2 400 Nm
M30x2		1 600 Nm	2 250 Nm	2 700 Nm



CMS-I-00000065

M	Couple de serrage	M	Couple de serrage
M4	2,4 Nm	M14	112 Nm
M5	4,9 Nm	M16	174 Nm
M6	8,4 Nm	M18	242 Nm
M8	20,4 Nm	M20	342 Nm
M10	40,7 Nm	M22	470 Nm
M12	70,5 Nm	M24	589 Nm

## 12.2 Documents afférents

CMS-T-00006213-A.1

- Notice d'utilisation du tracteur

## Sommaire

## 13

## 13.1 Index des mots-clés

<b>A</b>			
		Bras du Packer	
		<i>Description</i>	38
		<i>Position d'utilisation</i>	79
		<i>Position de transport</i>	70
		<i>réglér</i>	69
Abaissér			
<i>la béquille</i>	92		
Accoupler			
<i>Bras supérieur</i>	54, 76, 89	Bras inférieur	
<i>Préparer le support</i>	50	<i>découpler</i>	92
<i>Relever la béquille</i>	54	Bras inférieurs du tracteur	
Adresse		<i>accoupler</i>	54
<i>Rédaction technique</i>	5	Bras supérieur	
Alimentation en tension		<i>accoupler</i>	54, 76, 89
<i>accoupler</i>	53	<i>découpler</i>	91
<i>découpler</i>	93		
Angle d'inclinaison		<b>C</b>	
<i>réglér</i>	61	Capacité de charge des pneumatiques	
Axe des bras d'attelage inférieurs		<i>calculer</i>	44
<i>Ajuster la position sur le tracteur</i>	48	Caractéristiques techniques	
Axe des bras inférieurs		<i>Catégories d'attelage</i>	41
<i>vérifier</i>	99	Catégories d'attelage	41
Axe du bras supérieur		Centre de réglage	
<i>vérifier</i>	99	<i>Description</i>	35
		<i>Position</i>	22
<b>B</b>		Charger	
Béquille		<i>Arrimer la machine</i>	107
<i>Position</i>	22	<i>charger avec grue</i>	106
<i>relever</i>	54	Charges	
Bloc de flexibles		<i>calculer</i>	44
<i>Position</i>	22	Charge sur l'essieu arrière	
Boîte à documents		<i>calculer</i>	44
<i>Description</i>	39	Charge sur l'essieu avant	
<i>Position</i>	22	<i>calculer</i>	44

Clé de serrage hexagonale		Documents	39
<i>Position</i>	22	Données techniques	
ComfortClick		<i>Dimensions</i>	41
<i>Description</i>	39	<i>Données concernant le niveau sonore</i>	42
<i>Régler la largeur de travail</i>	81	<i>Pente franchissable</i>	42
<i>Régler la largeur du premier sillon</i>	82	<i>Puissance du tracteur</i>	42
<i>Régler la profondeur de travail</i>	62	<i>Roue combinée</i>	41
Conduite sur route		<i>Vitesse de travail optimale</i>	42
<i>Éclairage et signalisation</i>	25		
Coordonnées		<b>E</b>	
<i>Rédaction technique</i>	5	Entretien	95
Corps de charrue		<b>F</b>	
<i>Contrôler les vis</i>	98	Flexibles hydrauliques	
<i>en position de transport</i>	56, 75	<i>accoupler</i>	51
<i>Mettre en position de travail</i>	77, 89	<i>découpler</i>	93
<i>Position</i>	22	<i>vérifier</i>	96
<i>Réglage hydraulique de la largeur de travail</i>	80	Fonction	24
<i>Réglage hydraulique de la largeur du</i>		<b>H</b>	
<i>premier sillon</i>	81	Hivernage	104
<i>Réglage hydraulique de la profondeur de travail</i>	62	<b>L</b>	
<i>Réglage manuel de la largeur de travail</i>	57	Largeur de travail	
<i>Réglage manuel de la profondeur de travail</i>	62	<i>réglage hydraulique</i>	80
<i>Réglage manuel la largeur du premier sillon</i>	61	<i>réglage manuel</i>	57
<i>Régler la largeur de travail</i>	71	<i>réglage avec ComfortClick</i>	81
<i>Régler la largeur de travail avec ComfortClick</i>	81	Largeur du premier sillon	
<i>Régler la largeur du premier sillon avec</i>		<i>réglage hydraulique</i>	81
<i>ComfortClick</i>	82	<i>réglage manuel</i>	61
<i>Régler la largeur minimale du premier sillon</i>	71	<i>réglage avec ComfortClick</i>	82
<i>Structure</i>	31	Lestage avant	
Cote standard pour le point de traction	59	<i>calculer</i>	44
Couples de serrage des vis	108	<b>M</b>	
Coutre circulaire		Machine	
<i>Description</i>	36	<i>Aperçu</i>	22
<i>Position</i>	22	<i>Charger et décharger</i>	106
<i>Régler l'écart latéral</i>	64	<i>entretenir</i>	95
<i>Régler la profondeur de travail</i>	63	<b>N</b>	
<i>Régler la zone de pivotement</i>	64	Nettoyage	100
Coutre de dépose		Notice d'utilisation numérique	4
<i>Description</i>	36	<b>O</b>	
<b>D</b>		Outil	39
Décrotteur			
<i>démonter</i>	72		
<i>monter</i>	79		
Description			
<i>de la roue combinée</i>	34		
Description du produit	22		
Dispositif de protection	25		

<b>P</b>			
		Rasette	
		<i>Chevauchement</i>	65
		<i>Description</i>	37
Paliers de roue		<i>Position</i>	22
<i>vérifier</i>	99	<i>Profondeur de travail</i>	65
Pannes		Réglage de l'inclinaison	
<i>Profondeur de travail trop faible</i>	86	<i>Position</i>	22
<i>Rupture du boulon de cisaillement</i>	87		
Pic sous-soleur		Réglage de la profondeur de travail	
<i>Description</i>	38	<i>Position</i>	22
Pictogrammes d'avertissement	26	Réglages de la machine	
<i>Positions</i>	26	<i>Arrêter</i>	31
<i>Structure</i>	27	<i>Position de transport</i>	31
		<i>Position de travail</i>	31
Pièces d'usure		Retournement	34
<i>vérifier</i>	97		
Plaque signalétique		Robinet d'arrêt du circuit hydraulique de la roue combinée	
<i>Position</i>	22	<i>Position</i>	22
Plaque signalétique sur la machine		Roue combinée	
<i>Description</i>	30	<i>en position de transport</i>	55, 73
Poids total		<i>Faire pivoter en position de travail</i>	78
<i>calculer</i>	44	<i>la roue combinée</i>	56, 74, 77, 89
Point de traction		<i>Mettre en position de travail</i>	90
<i>régler</i>	59	<i>Position</i>	22
Points de lubrification	101	Roue	
Position de travail		<i>vérifier</i>	98
<i>Corps de charrue</i>	89		
Première utilisation		<b>S</b>	
<i>le support</i>	44	Sécurité anti-surcharge	
<i>Préparer le tracteur</i>	47	<i>Position</i>	22
Préparer		<i>Préparer pour la première utilisation</i>	49
<i>le support</i>	50	<i>Réglage central de la force de déclenchement</i>	66
<i>Position</i>	22	<i>Réglage décentralisé de la force de déclenchement</i>	68
Pression des pneus	98	Sécurité de surcharge	
Profondeur de travail		<i>à boulon de cisaillement</i>	33
<i>réglage hydraulique</i>	62	<i>hydraulique</i>	33
<i>réglage manuel</i>	62	Stockage	104
<i>Régler le couteau circulaire</i>	63		
Protection du contre-sep	37	<b>T</b>	
		Tôle d'admission	37
<b>R</b>		Tracteur	
Raccords vissés		<i>Calculer les propriétés requises du tracteur</i>	44
<i>vérifier</i>	98	Transport	
		<i>charger avec grue</i>	106
		Travail d'atelier	4

Tube de rangement	
<i>voir Boîte à documents</i>	39

## U

Utilisation conforme à l'usage prévu	21
--------------------------------------	----

## V

vérifier	
<i>Axe des bras inférieurs</i>	99
<i>Axe du bras supérieur</i>	99
<i>Flexibles hydrauliques</i>	96

Vérin de retournement	
<i>Position</i>	22

Vernis de protection	
<i>retirer</i>	48

Vitesse de travail	42
--------------------	----

Vitesse de travail optimale	42
-----------------------------	----

## É

Éclairage	
<i>démonter</i>	76, 88
<i>monter</i>	57, 75
<i>vers l'arrière</i>	25

Équipements spéciaux	24
----------------------	----







**AMAZONE**

**AMAZONEN-WERKE**

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

49202 Hasbergen-Gaste

Germany

+49 (0) 5405 501-0

[amazone@amazone.de](mailto:amazone@amazone.de)

[www.amazone.de](http://www.amazone.de)