

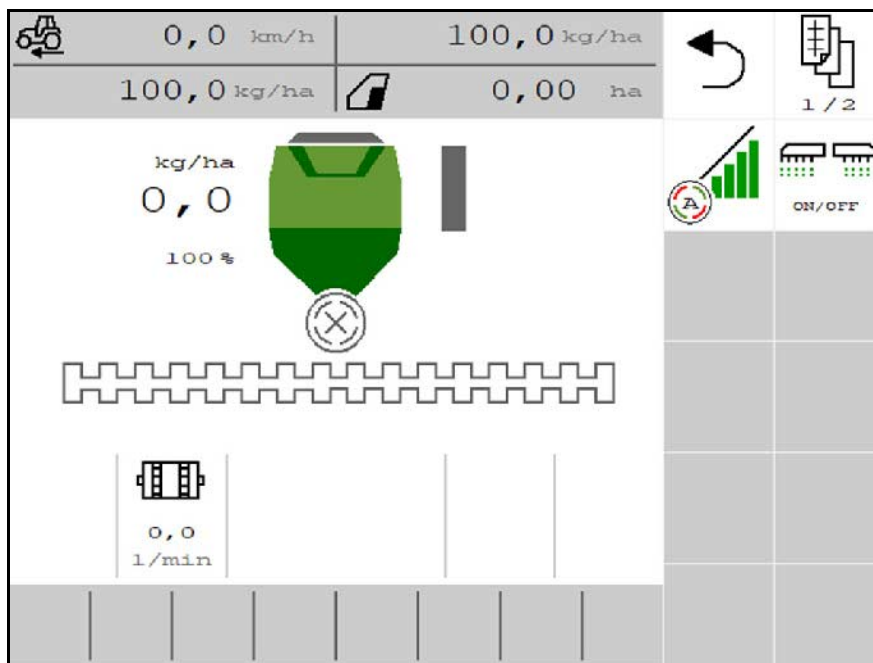
Návod k obsluze

AMAZONE

Software ISOBUS

GreenDrill

FTender



MG6899
BAG0218.5 07.21
Printed in Germany

SmartLearning



**Před prvním uvedením do
provozu si přečtěte tento návod
k obsluze a postupujte podle
něj!**

**Uschovejte k budoucímu
použití!**

CS



NESMÍME

shledávat četbu a jednání dle návodu na obsluhu nepohodlným a nadbytečným; neboť nepostačí pouze vyslechnout si od ostatních, že je určitý stroj dobrý, nato se zvednout a jít jej koupit a přitom věřit, že nyní již bude vše fungovat automaticky. Příslušný uživatel stroje by pak přivodil škodu nejen sám sobě, nýbrž by se také dopustil té chyby, že by příčinu eventuálního neúspěchu přičítal na vrub stroji namísto na vrub své nedůslednosti. Abychom si byli jisti úspěchem svého činění, musíme zabřednout do posledních podrobností, popř. se informovat na účel konkrétního zařízení na stroji a získat zručnost při manipulaci s ním. Teprve poté nabudeme pocitu spokojenosti jak se strojem tak se sebou samým. A právě naplnění tohoto záměru je cílem předkládaného návodu na obsluhu.

Leipzig-Plagwitz 1872. Rud. Sark.

Adresa výrobce

AMAZONEN-WERKE
H. DREYER SE & Co. KG
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0
E-mail: amazone@amazone.de

Objednávání náhradních dílů

Seznamy náhradních dílů najdete volně přístupné na portálu náhradních dílů na adrese www.amazone.de.

Objednávky směrujte svým specializovaným prodejcům AMAZONE.

Formální pokyny pro návod k obsluze

Číslo dokumentu: MG6899

Datum vytvoření: 07.21

© Copyright AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG, 2021

Všechna práva vyhrazena.

Další výtisk, byť jen ve zkrácené formě, je povolen pouze po schválení firmou AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG.

Předmluva

Předmluva

Vážený zákazníku,

Rozhodl jste se pro jeden z kvalitních produktů z rozsáhlé výrobní řady firmy AMAZONEN-WERKE, H. DREYER SE & Co. KG. Děkujeme vám za důvěru.

Při převzetí stroje zkontrolujte, jestli nedošlo k poškození během přepravy nebo nechybí některé části! Na základě dodacího listu zkontrolujte úplnost dodaného stroje, včetně objednané speciální výbavy. Náhrada škody je poskytována pouze při okamžité reklamaci!

Před prvním uvedením do provozu si přečtěte tento návod k obsluze a obzvlášť bezpečnostní pokyny a dodržujte je! Po pečlivém pročtení můžete začít využívat přednosti svého nově získaného stroje.

Než uvedete stroj do provozu, zajistěte, aby si všichni uživatelé stroje přečetli tento návod k obsluze.

Při eventuelních dotazech nebo problémech si vyhledejte příslušné místo v návodu k obsluze nebo nám jednoduše zatelefonujte.

Pravidelná údržba a včasná výměna opotřebovaných, popř. poškozených dílů zvyšuje životnost vašeho stroje.

Posouzení ze strany uživatele

Vážený čtenáři,

naše návody k obsluze jsou pravidelně aktualizovány. Vaše návrhy na zlepšení nám pomohou vytvořit návod k obsluze, který pro vás bude užitečnější a příjemnější.

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0

E-mail: amazone@amazone.de

1	Upozornění uživateli	6
1.1	Účel dokumentu	6
1.2	Udání místa v návodu k obsluze	6
1.3	Použitá vyobrazení	6
2	Všeobecné bezpečnostní pokyny.....	7
2.1	Zobrazení bezpečnostních symbolů	7
3	Popis výrobku	8
3.1	Verze softwaru	8
3.2	Hierarchie softwaru ISOBUS	9
3.3	Menu Pole / Nastavení.....	10
4	Menu pole	11
4.1	Menu Práce.....	11
4.1.1	Zobrazení na terminálu	12
4.1.2	Odchyłka od požadovaného stavu	13
4.1.3	Pojezd po komunikacích	13
4.1.4	Minináhled v Section Control	13
4.1.5	Zapnutí a vypnutí stroje	14
4.1.6	Předdávkování	15
4.1.7	Předzastavení	15
4.1.8	Rízení sekci	16
4.1.9	Změna požadovaného množství	17
4.1.10	Pracovní osvětlení	17
4.1.11	Záznamový režim GPS záznamu hranice pole.....	18
4.1.12	Postup při práci	19
4.2	Menu Kalibrace	20
4.3	Menu Plnění	22
4.4	Menu Vyprázdnění	22
4.5	Menu Dokumentace	23
5	Multifunkční joysticky AUX-N	24
6	Multifunkční joystick AmaPilot+	25
7	Nastavení.....	27
7.1	Stroj.....	28
7.1.1	Dávkovač	29
7.1.2	Senzor pracovního nastavení	30
7.1.3	Ventilátor	31
7.1.4	Rychlost	32
7.1.5	Geometrie	34
7.1.6	Výběr zásobníku	35
7.1.7	Spárování zařízení Bluetooth.....	35
7.2	Profil	36
7.2.1	Konfigurace ISOBUS	37
7.2.2	Konfigurace multifunkčního displeje	38
7.2.3	Konfigurace volného obsazení tlačítek	38
7.2.4	Konfigurace rozjezdové rampy	39
7.3	Info	40
7.4	Produkt.....	41
7.4.1	Zadání času zapnutí, času vypnutí Section Control	42
7.4.2	Optimalizace časů spínání Section Control	44
8	Porucha	45
8.1	Alarm / výstraha a upozornění	45
8.2	Výpadek signálu rychlosti z ISO sběrnice.....	45
8.3	Tabulka poruch	46

1 Upozornění uživateli

Kapitola Pokyny pro užívání podává informace pro zacházení s návodem k obsluze.

1.1 Účel dokumentu

Tento návod k obsluze

- popisuje obsluhu a údržbu stroje,
- podává důležité informace pro bezpečné a efektivní zacházení se strojem,
- je součástí stroje a musí být vždy u stroje popř. v tažném vozidle,
- musí být uschován pro budoucí použití.

1.2 Udání místa v návodu k obsluze

Všechny údaje směru v tomto návodu k obsluze jsou vždy myšleny ve směru jízdy.

1.3 Použitá vyobrazení

Pokyny pro jednání a reakce

Činnosti, které má obsluha provádět, jsou zobrazeny jako očíslované pokyny pro jednání. Dodržujte pořadí uvedených pokynů. Reakce na příslušný pokyn pro jednání je případně označena šipkou.

Příklad:

1. Pokyn pro jednání 1
→ Reakce stroje na pokyn 1
2. Pokyn pro jednání 2

Výčty

Výčty bez závazného pořadí jsou zobrazeny jako seznam s jednotlivými výčty.

Příklad:

- bod 1
- bod 2

Číslo pozicí na obrázcích

Číslice v kulatých závorkách poukazují na čísla položek v obrázcích.
Příklad:

- (1) Pozice 1

2 Všeobecné bezpečnostní pokyny

Znalost hlavních bezpečnostních pokynů a bezpečnostních předpisů je základní podmínkou pro bezpečné zacházení a bezporuchový provoz stroje.



Návod k obsluze

- uschovejte vždy na místě použití stroje!
- musí mít obsluha a personál provádějící údržbu kdykoliv k dispozici!

2.1 Zobrazení bezpečnostních symbolů

Bezpečnostní pokyny jsou označeny trojúhelníkovým bezpečnostním symbolem a slovem, popisujícím příslušný signál. Signální slovo (NEBEZPEČÍ, VAROVÁNÍ, UPOZORNĚNÍ) popisuje závažnost hrozícího nebezpečí a má následující význam:



NEBEZPEČÍ

Označuje bezprostřední ohrožení s vysokým rizikem, které má za následek smrt nebo velmi těžké poranění (ztráta částí těla nebo trvalé poškození), pokud mu nebude zabráněno.

Při nerespektování těchto pokynů bezprostředně hrozí smrtelné nebo velmi těžké úrazy.



VAROVÁNÍ

Označuje možné ohrožení se středním rizikem, které má za následek smrt nebo (velmi těžké) poranění, pokud mu nebude zabráněno.

Při nerespektování těchto pokynů hrozí případně smrtelné nebo velmi těžké úrazy.



UPOZORNĚNÍ

Označuje možné ohrožení s malým rizikem, které může mít za následek lehké nebo střední poranění, popř. materiální škody, pokud mu nebude zabráněno.



DŮLEŽITÉ

Označuje povinnost postupovat zvláštním způsobem nebo vykonat určitou činnost, jež je nezbytná pro řádné zacházení se strojem.

Nedodržování těchto pokynů může vést k poruchám na stroji nebo k negativnímu vlivu na okolní prostředí.



OZNÁMENÍ

Označuje tipy pro uživatele a obzvláště užitečné informace.

Tyto pokyny Vám pomáhají optimálně využívat všechny funkce stroje.

3 Popis výrobku

Se softwarem ISOBUS a terminálem ISOBUS mohou být stroje AMAZONE pohodlně ovládány, nastavovány a sledovány.

Software ISOBUS lze použít s následujícími secími stroji AMAZONE:

- **GreenDrill**
- **FTender**

Během pracovní činnosti

- zobrazuje menu Práce všechny pracovní údaje,
- se stroj obsluhuje přes menu Práce.
- reguluje software ISOBUS dávkované množství v závislosti na jezdové rychlosti.

3.1 Verze softwaru

Tento provozní návod je platný od verze softwaru:

NW257-F

Každý instalovaný software musí být aktuální verze.

Jinak:

- práce není možná
- kontaktujte obchodníka

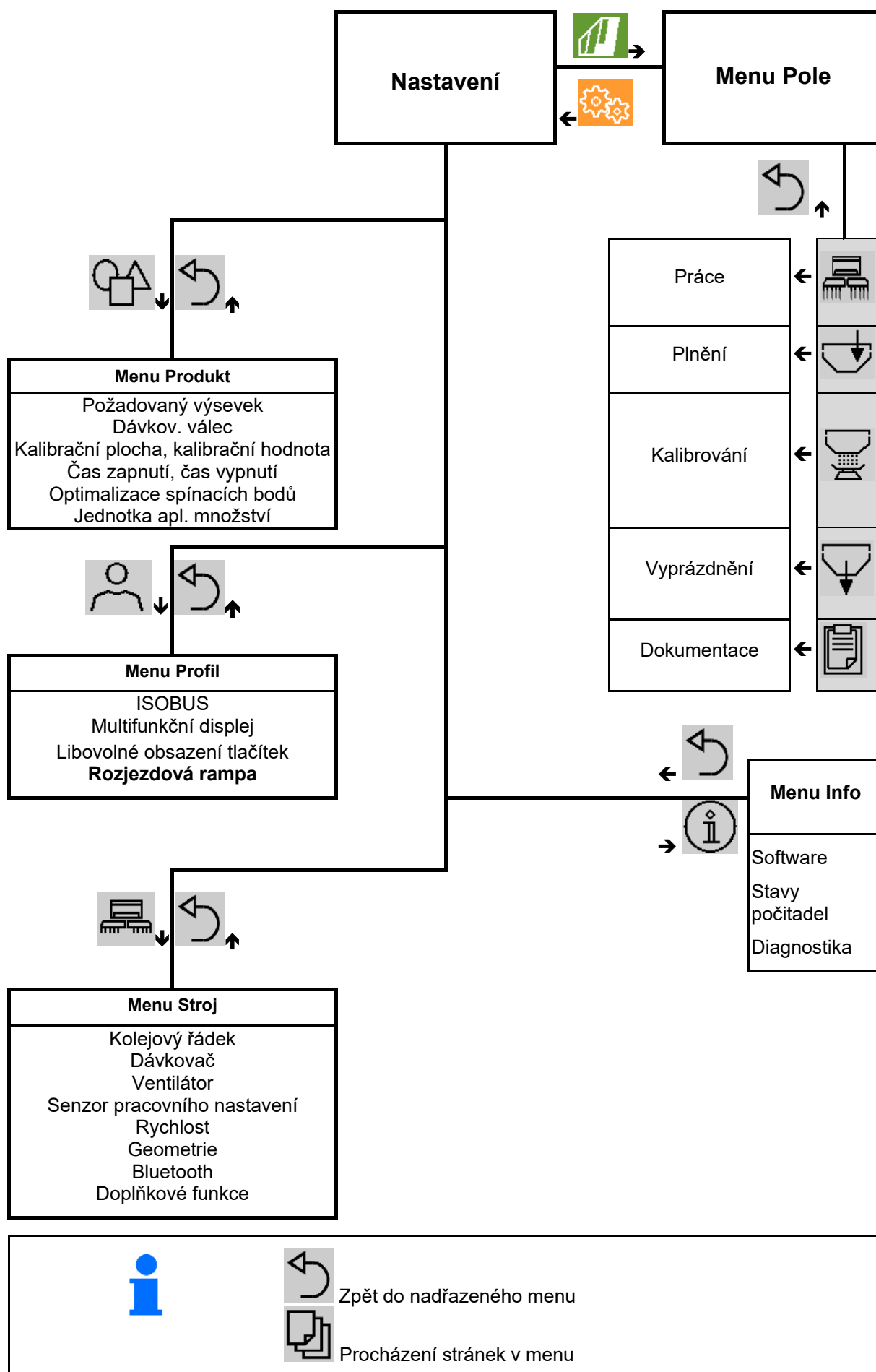


Následující verze softwaru není kompatibilní:

Terminál Twin

F45064

3.2 Hierarchie softwaru ISOBUS



3.3 Menu Pole / Nastavení

Po prvním zapnutí terminálu je aktivní menu Pole



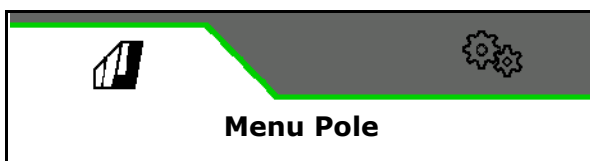
Přejděte do menu Pole



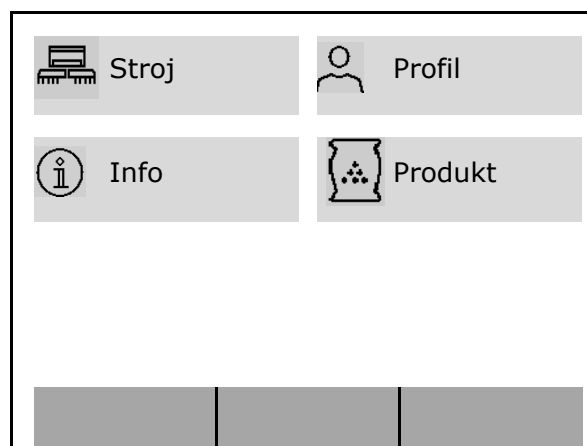
Přejděte do menu Nastavení

→ Vybraný symbol se zobrazí barevně.

Menu Pole pro použití stroje:



Menu Nastavení pro nastavení a správu:



4 Menu pole

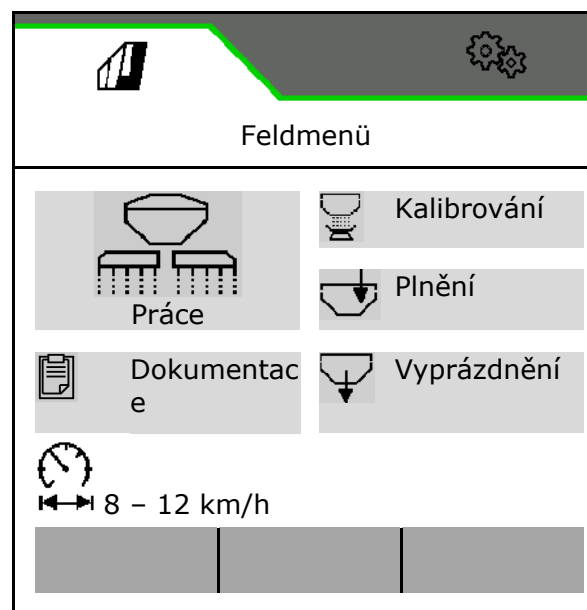
- Menu Práce
Obsluha stroje na poli
- Menu Plnění
- Menu Kalibrace
pro kontrolu požadovaného množství před výsevem
- Menu Vyprázdnění
- Menu Dokumentace



Možný rozsah aktuálního nastavení
pojezdové rychlosti



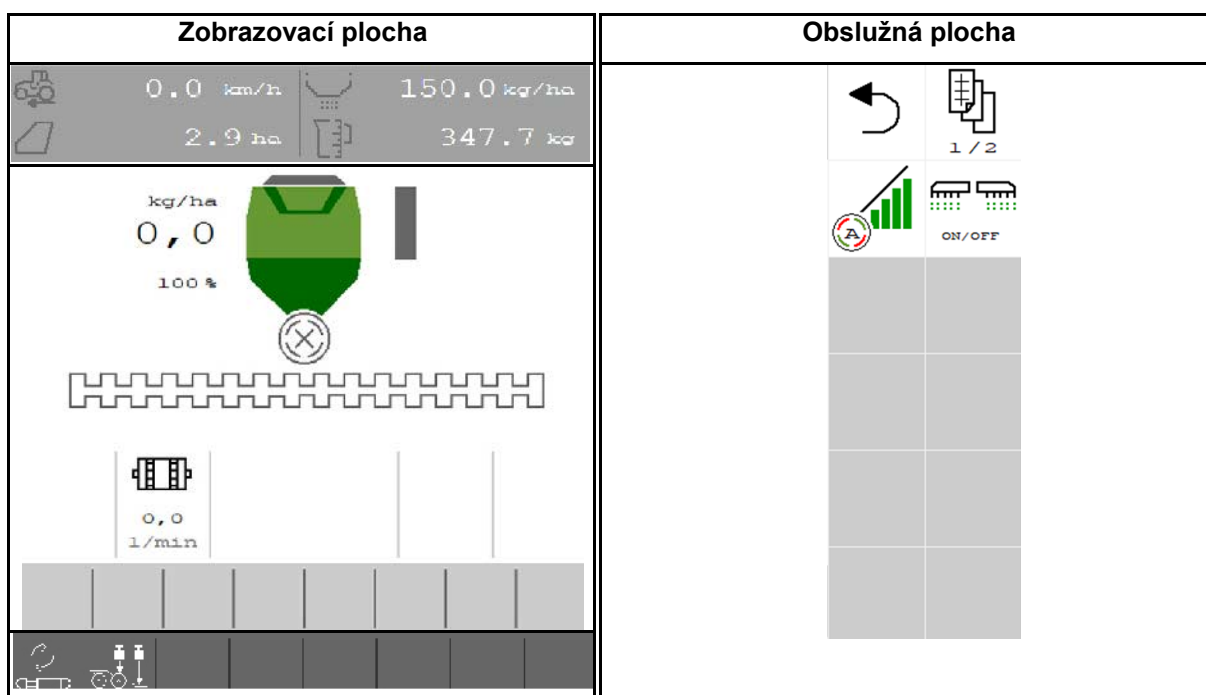
Přepnutí displeje z denního do nočního
náhledu a naopak



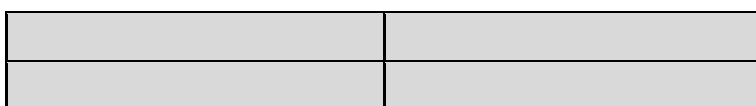
4.1 Menu Práce

Před zahájením výsevu

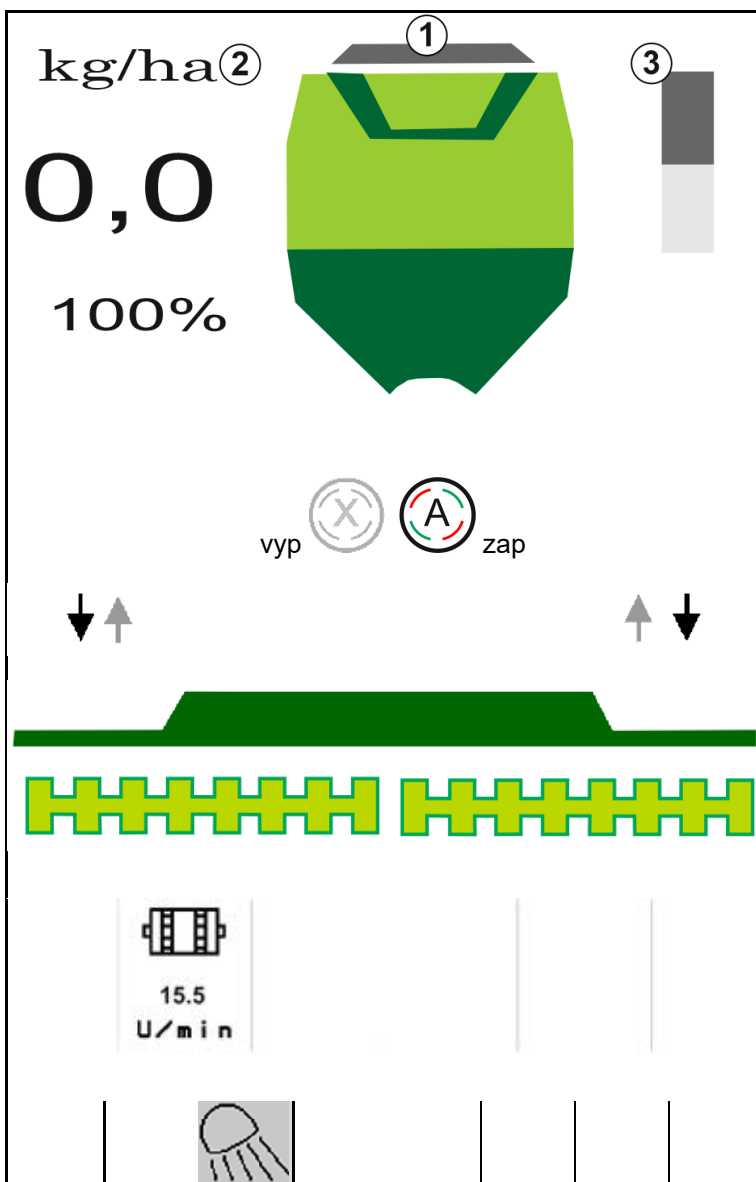
- zadejte údaje o produktu,
- proveďte kalibraci.



4.1.1 Zobrazení na terminálu



4 pole pro multifunkční displej



(1) Zásobník. Lze použít více zásobníků.

Neaktivní zásobníky jsou zobrazeny šedě



(2) Aktuální aplikované množství v kg/ha a %

(3) Stav naplnění

→ Zapnutí/vypnutí Section Control

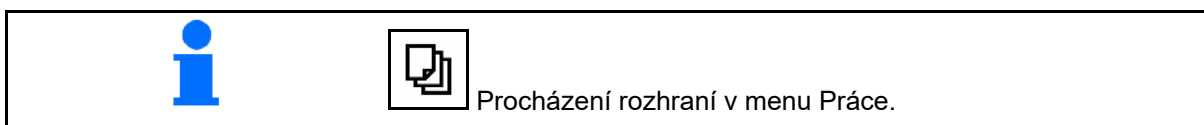
→ Stroj zvednutý/spuštěný

→ Indikace provozní připravenosti

→ Indikace výsevu

→ Otáčky dávkovače

→ Spínání pracovního osvětlení

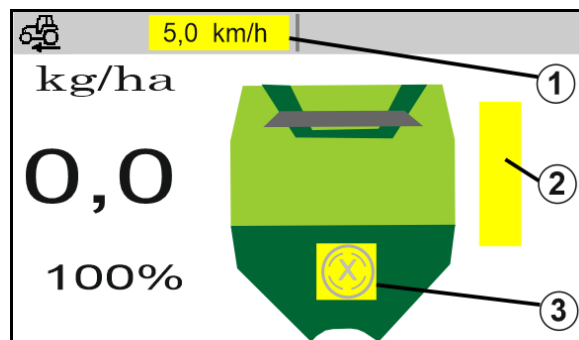


4.1.2 Odchylka od požadovaného stavu



Žlutě označená zobrazení jsou upozornění na odchylku od požadovaného stavu.

- (1) Simulovaná rychlost aktivní/zdroj informací není k dispozici
- (2) Všechny podmínky pro Section Control jsou splněny.
- (3) Zásobník osiva prázdný



4.1.3 Pojezd po komunikacích

Při pojezdové rychlosti větší než 20 km/h přejde stroj do režimu jízdy po silnici.

Dávkování nelze spustit.

Režim jízdy po silnici se deaktivuje, když se stroj zapne při stání

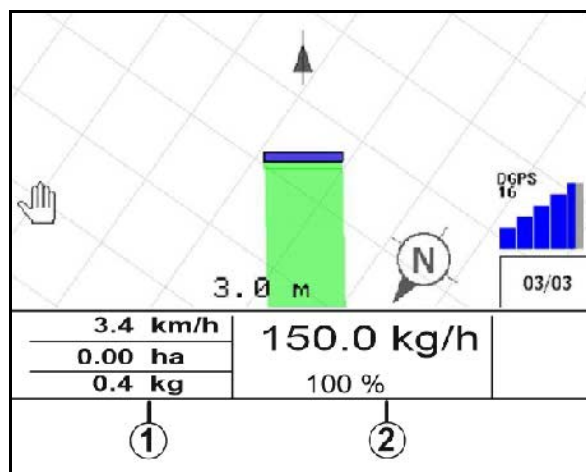


4.1.4 Minináhled v Section Control

Minináhled je výřezem z menu Práce, který se zobrazuje v menu Section Control.

- (1) Multifunkční displej
- (2) Požadované množství

Upozornění se zobrazují také v minináhledu.



Minináhled nelze zobrazit na všech ovládacích terminálech.

4.1.5 Zapnutí a vypnutí stroje

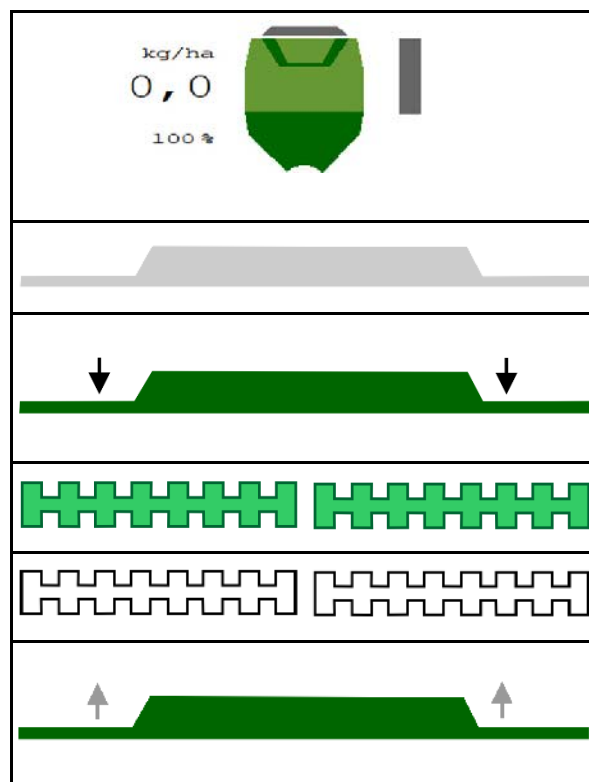


Zapnutí / vypnutí stroje

Před zahájením výsevu zapněte stroj.

- Výsev se spouští při rozjezdu, když je stroj v pracovní poloze.
- Výsev je možné během jízdy v pracovní poloze přerušit.
- Ve výsevu lze během jízdy pokračovat.

- stroj vypnutý
- stroj zapnutý
- pracovní poloha
- připravenost k výsevu
- výsev při rychlosti jízdy
- žádný výsev
- stroj zapnutý
- není v pracovní poloze
- souvrat'



Při nasazení stroje za souvratí se automaticky spustí dávkování.



Vypnutí dávkování může být užitečné, neboť již malý pohyb před radarovým snímačem způsobí spuštění dávkovače (např. při pojíždění po poli v pracovní poloze).

4.1.6 Předdávkování



Předdávkování na začátku pole

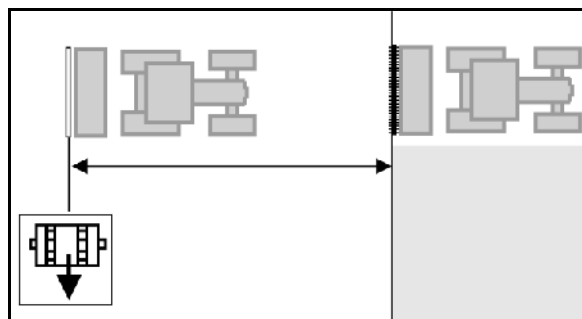
Předdávkování umožňuje přípravu osiva na začátku pole ve stanoveném čase. Tím se vyhnete neosetým plochám na začátku pole.



Předdávkování spustíte, jakmile po uplynutí doby předdávkování přijedete na pole.

Čas musí být znám.

Viz menu stroje/dávkovače



Stroj musí být zapnutý.

4.1.7 Předzastavení



Předzastavení na konci pole

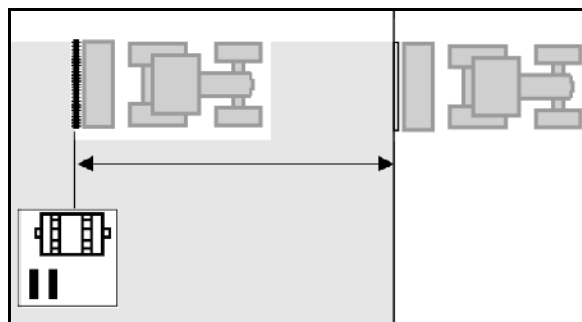
Předzastavení umožňuje zastavení výsevu na konci pole ve stanoveném čase.



Předzastavení spustíte, jakmile po uplynutí doby předzastavení přijedete na konec pole.

Čas musí být znám.

Viz menu stroje/dávkovače



4.1.8 Rizení sekci



Vypnutí a zapnutí Section Control u stroje



Podmínky pro Section Control:

- Terminál musí být vybaven Section Control.
- Section Control zapnuté přes terminál (není zapotřebí u AmaTron 4).
- Stroj bez závad.

→ Výsev se spouští při rozjezdu, když je stroj v pracovní poloze a je zapnutý.



1. Zapnutí Section Control.



2. Zapnutí stroje.

→ Výsev se spouští při rozjezdu, když je stroj v pracovní poloze a je zapnutý.

Zapnutí Section Control.

→ Všechny podmínky pro Section Control jsou splněny.

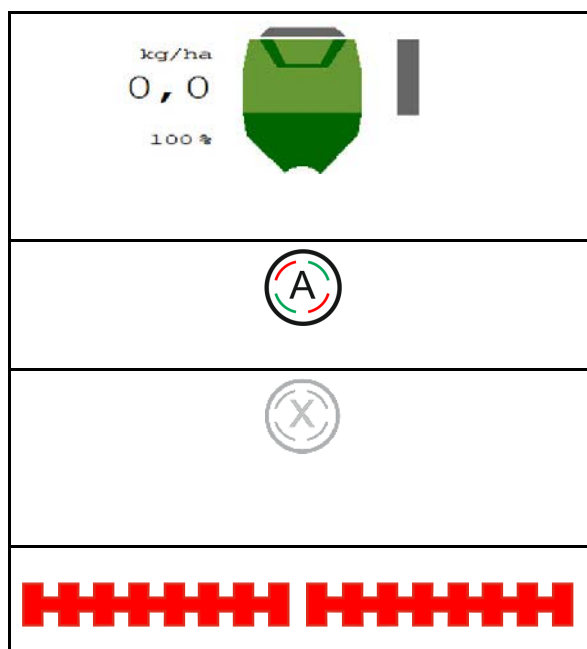
Vypnutí Section Control.

→ Přihlášené Section Control na terminálu.

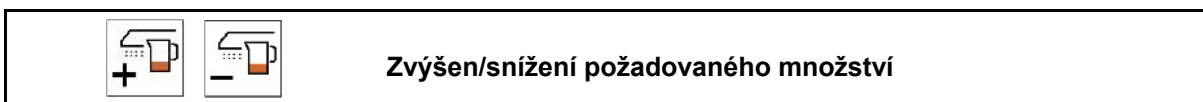
→ Nejsou splněny podmínky pro Section Control.

Section Control ručně překlenuto:

→ Secí lišta červená; výsev byl přerušen.

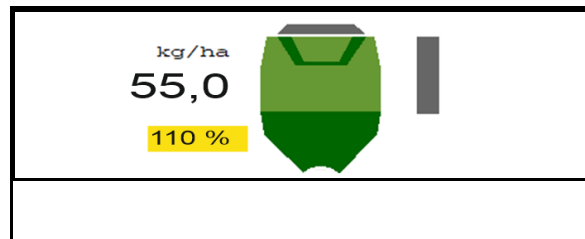





4.1.9 Změna požadovaného množství



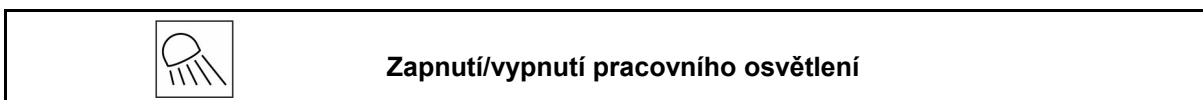
Požadované množství se může při práci libovolně měnit.

Změněné požadované množství se zobrazuje v pracovním menu:

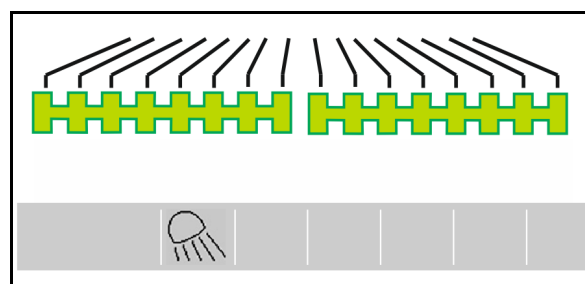


- v kg/ha
- v procentech (se žlutým označením)
-  Při každém stisknutí tlačítka se výsevek zvýší o množstevní krok (např.: +10 %).
-  Resetování výsevku na 100 %.
-  Při každém stisknutí tlačítka se výsevek sníží o množstevní krok (např.: -10 %).

4.1.10 Pracovní osvětlení



Indikace zapnutého pracovního osvětlení →



4.1.11 Záznamový režim GPS záznamu hranice pole



Zapnutí/Vypnutí záznamového režimu GPS

Při zapnutém záznamovém režimu se může zaznamenat hranice pole, aniž by stroj byl v pracovní poloze (přerušené dávkování, bez dalšího počítání kolejových řádků).



1. Zapnutí záznamu - objetí hranice pole.

Zobrazí se upozornění →



2. Vypnutí záznamu - při pojíždění na poli.
3. Po objetí pole založte hranice pole prostřednictvím menu GPS.
4. Obdělanou plochu opět smažte (v závislosti na terminálu), neboť objetí je označeno jako obdělaná plocha.



4.1.12 Postup při práci



Pro dodržení nastaveného aplikovaného množství se musí před použitím stanovit kalibrační činitel.

1. Uved'te stroj do pracovní polohy.
2. Centaya / Avant 02: zapnutí ventilátoru.
3. Na ovládacím terminálu v menu Pole: Vyberte práce.
4. Spust'te požadovaný znamenák.



5. Případně zapněte Section Control.



6. Zapněte stroj.

7. Rozjed'te se a začněte s výsevem.
8. Asi po 30 m zastavte a zkontrolujte vysévání.

- Na souvrati se dávkování automaticky zastaví.
- Po souvrati se dávkování spustí, jakmile je dosaženo pracovní polohy.
- Při zastavení se dávkování automaticky zastaví.



- V případě potřeby dávkování vypněte (např. při pojíždění na poli v pracovní poloze).

4.2 Menu Kalibrace

Pomocí kalibrace se kontroluje, zda je při pozdějším výsevu vyséváno požadované množství.

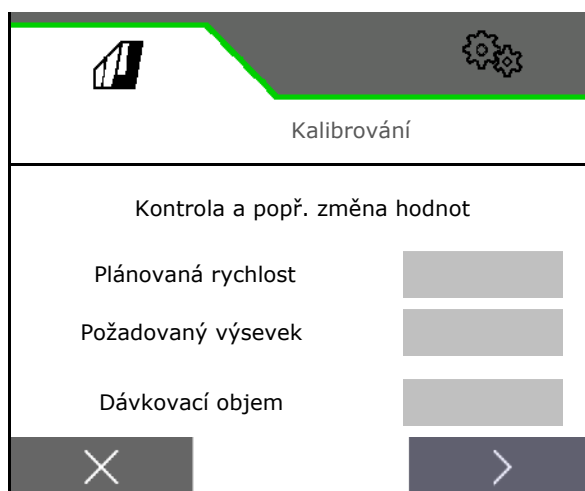
Kalibrace se musí provést vždy

- při změně druhu osiva,
- při stejném druhu osiva, ale rozdílné velikosti a tvaru zrn, rozdílné specifické hmotnosti a různého moření osiva,
- při změně dávkovacího válce.

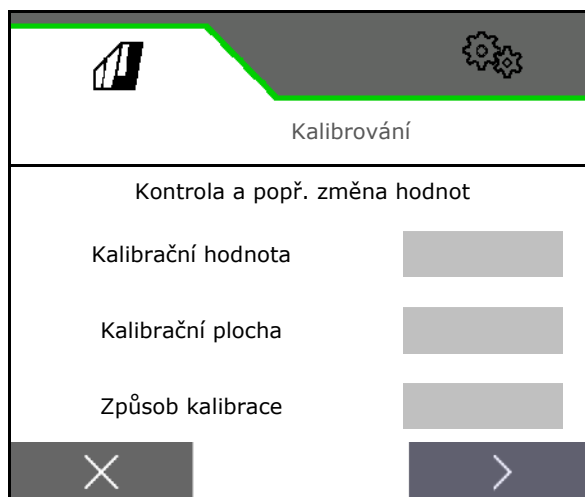


Pro přípravu stroje na kalibraci viz také návod k obsluze secího stroje.

1. Zadejte plánovanou rychlost.
2. Zadejte požadovaný výsevek
3. Zadejte objem dávkovacího válce v cm³, viz návod k obsluze stroje.
4. ➤ dále.



5. Zadejte kalibrační hodnotu 1 nebo empirickou hodnotu.
6. Zadejte kalibrační plochu (plocha, na níž je při výsevní zkoušce vyseto odpovídající množství).
7. Vyberte kalibrační činitel
 - o ISOBUS terminál
 - o Kalibrační tlačítko
 - o TwinTerminal
8. ➤ dále.

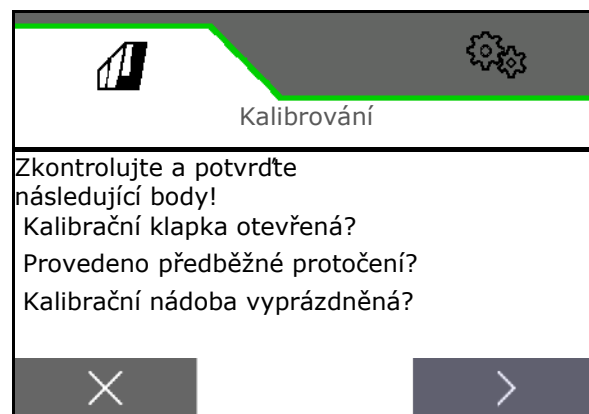


9. Uved'te kalibrační klapku a záchytnou nádobu do kalibrační polohy.

→ Viz návod k obsluze stroje.



10. Proved'te předdávkování (pro neustálý tok osiva při kalibraci).
11. Kalibrační nádobu znovu vyprázdněte.
12. ➤ dále.



- 13.

Na ovládacím terminálu: ✓ Spust'te kalibrační proces.

- Kalibrace se ukončí automaticky.
- Pružový diagram indikuje pokračování kalibrace.

Tlačítko pro výsevní zkoušku na stroji:

Podržte tlačítko stisknuté, dokud není vyseto dostatečné množství osiva.

- Uvolněním tlačítka lze přerušit kalibraci.



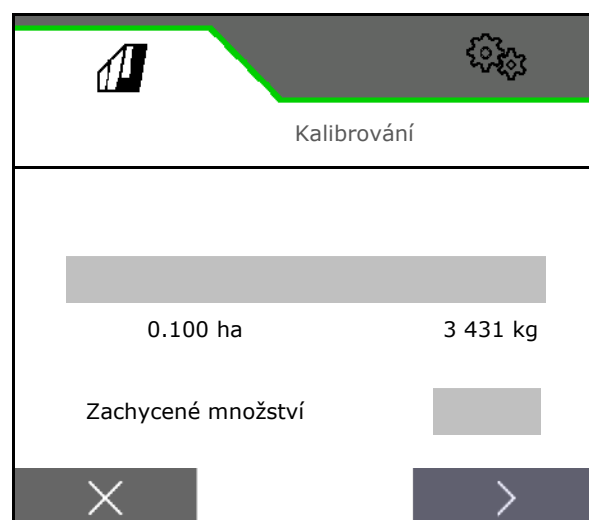
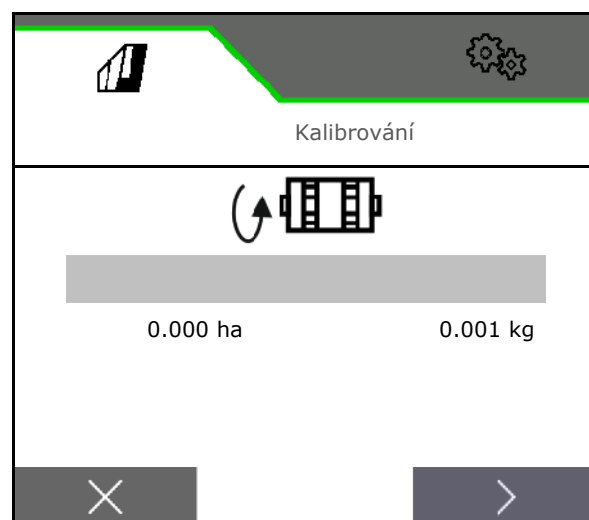
VAROVÁNÍ

Nebezpečí zranění od poháněného dávkovacího hřídele.

Vykažte osoby z nebezpečného prostoru.

- Proces kalibrace automaticky skončí po dosažení zvolené plochy nebo se může předčasně ukončit.

14. Zvažte zachycené množství.
- Zohledněte hmotnost kbelíku.
15. Zadejte hodnotu v kg pro zachycené množství.
16. ➤ dále.



Menu pole

→ Zobrazí se nová kalibrační hodnota a procentuální odchylka od požadovaného množství.

17. ✓ Zjištěné hodnoty uložte.

X Pokud se v průběhu zkoušky výsevku vyskytly chyby (např. nerovnoměrný průtok), kalibraci opakujte.



Zjištěné hodnoty uložte a opakujte kalibrační proces pro další optimalizaci.



Po kalibraci uveďte kalibrační klapku a záchytnou nádobu do pracovní polohy.

4.3 Menu Plnění



1. V případě potřeby nastavte zbytkové množství na 0.

→ Zobrazuje se teoretické zbytkové množství.

2. Zadejte doplněné množství.

→ Zobrazí se nový stav naplnění.

3. ✓ Potvrďte správný stav naplnění.

4.4 Menu Vyprázdnění

1. Zastavte stroj.

2. Zajistěte traktor a stroj proti náhodnému rozjetí.

3. Otevřete kalibrační klapku.

4. Uveďte kalibrační nádobu do záchytné polohy.



5. Spustěte vyprázdnění zbytku, podržte stisknuté tlačítko.




Nebo podržet stisknuté kalibrační tlačítko

6. Po vyprázdnění zavřete kalibrační klapku.

4.5 Menu Dokumentace

V menu Dokumentace se zobrazuje aktuální zakázka.

Údaje v zakázce:




-  ošetřená plocha (celkem/den)
-  doba práce (celkem/den)
-  aplikované množství (celkem/den)



Vymazání denních údajů



Vyvolání seznamu dokumentace.

< DOKUMENTACE		Název
		→ 0
	1267 ha	2,9 ha
	420 h	1,3 h
	25883 kg	347,7 kg

Seznam zakázek:

Aktivní dokumentace je označená.




Lze vytvořit maximálně 5 druhů dokumentace.


Zvolte dokumentaci.

+ Vytvoření nové dokumentace



< / > Procházení seznamu

Úprava dokumentace:

- Změnit název dokumentace
-  Aktivování dokumentace.
-  Neaktivní dokumentaci lze smazat.
-  Opuštění menu úprav




Zakázka 1

5 Multifunkční joysticky AUX-N



AUX-N – Auxiliary Control

Počítač stroje podporuje standard AUX-N. Tak lze funkce stroje přiřazovat multifunkčnímu joysticku kompatibilnímu s AUX-N.

Multifunkční joysticky AmaPilot+, WTK a Fendt jsou předem standardně obsazeny.

6 Multifunkční joystick AmaPilot+

Prostřednictvím AmaPilot+ lze provádět všechny funkce stroje.

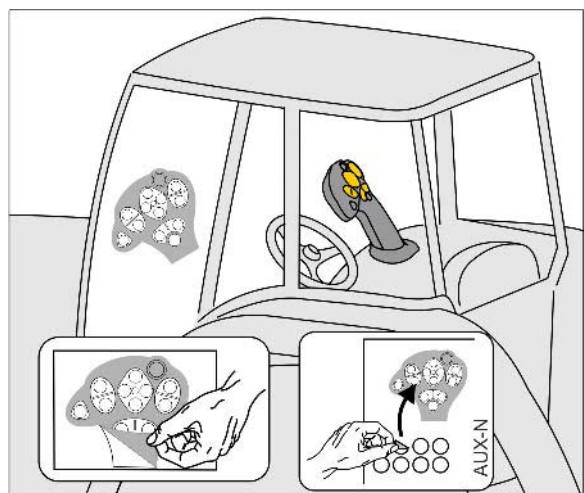
AmaPilot+ je ovládací prvek AUX-N s volitelným obsazením tlačítek.

Standardní obsazení tlačítek je přednastavené pro každý stroj Amazone s ISOBUS.

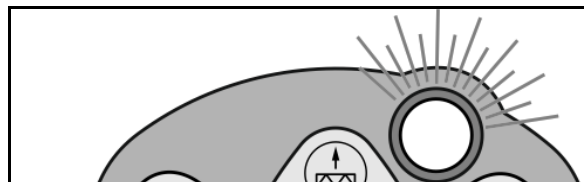
Funkce jsou rozdělené do 3 úrovní a vybírají se stisknutím prstem.

Vedle standardní úrovně lze přepínat na dvě další úrovně ovládání.

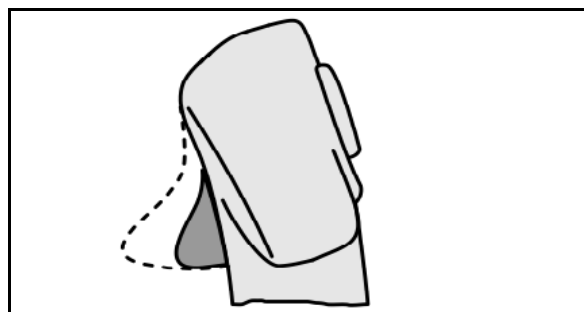
Fólii se standardním obsazením lze nalepit do kabiny. Pro libovolně volitelné obsazení tlačítek je možné standardní obsazení přelepit.



- Standardní úroveň,
zelená indikace světelného tlačítka.

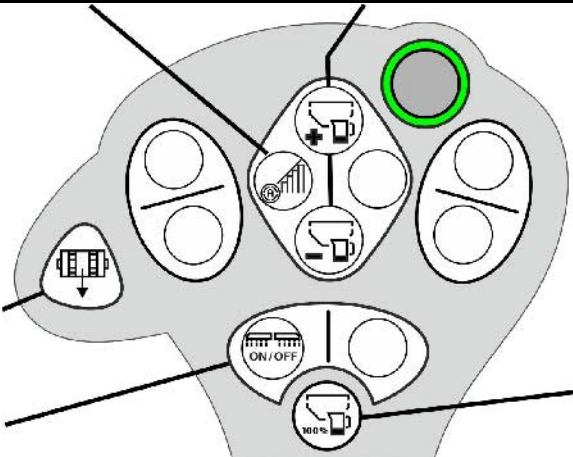


- Úroveň 2 při stisknutí spoušti na zadní straně,
žlutá indikace světelného tlačítka.

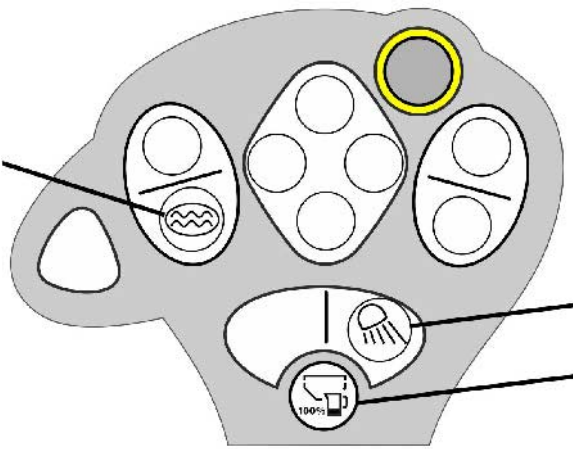


- Úroveň 3 po stisknutí světelného tlačítka,
červená indikace světelného tlačítka.

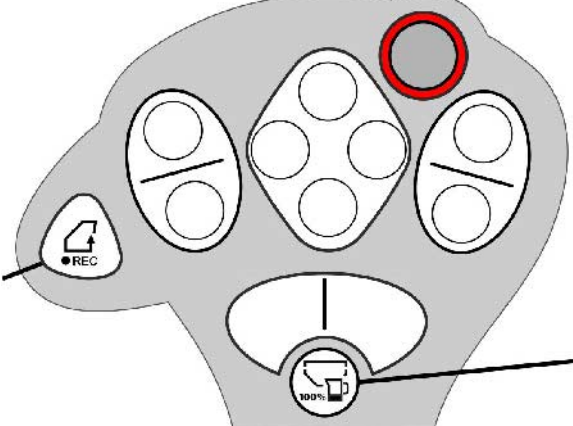
Standardní úroveň zelená

Zapínání Section Control	Zvýšen/snížení požadovaného množství	
		
Předdávkování		
Zastavení/spuštění dávkovače		Požadované množství 100 %

Úroveň 2 žlutá

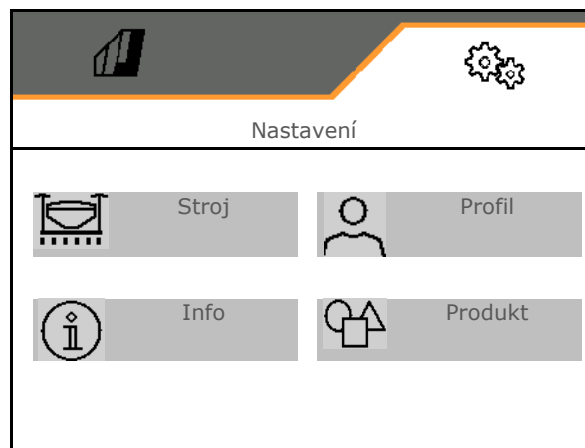
		
Funkce Kaluž		
		Osvětlení
		Požadované množství 100 %

Úroveň 3 červená

		
Nahrávání k záznamu hranic pole		
		Požadované množství 100 %

7 Nastavení

- Menu Stroj
Zadání údajů specifických pro daný stroj nebo individuálních údajů-
- Menu Profil
Každý uživatel si může uložit svůj osobní profil s nastavením pro terminál a stroj.
- Menu Produkt
Zadání k osivu
- Menu Info
Verze softwaru, celkový plošný výkon a diagnostika.



Výběr stran v podmenu

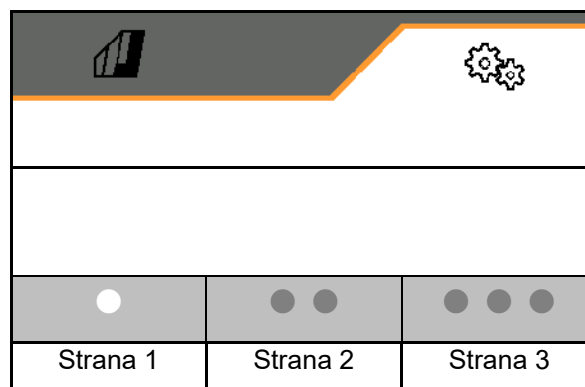
Některá podmenu mají několik stran.

Strany jsou indikovány pomocí bodů na dolním okraji obrazovky.

Aktivní strana – bílá.

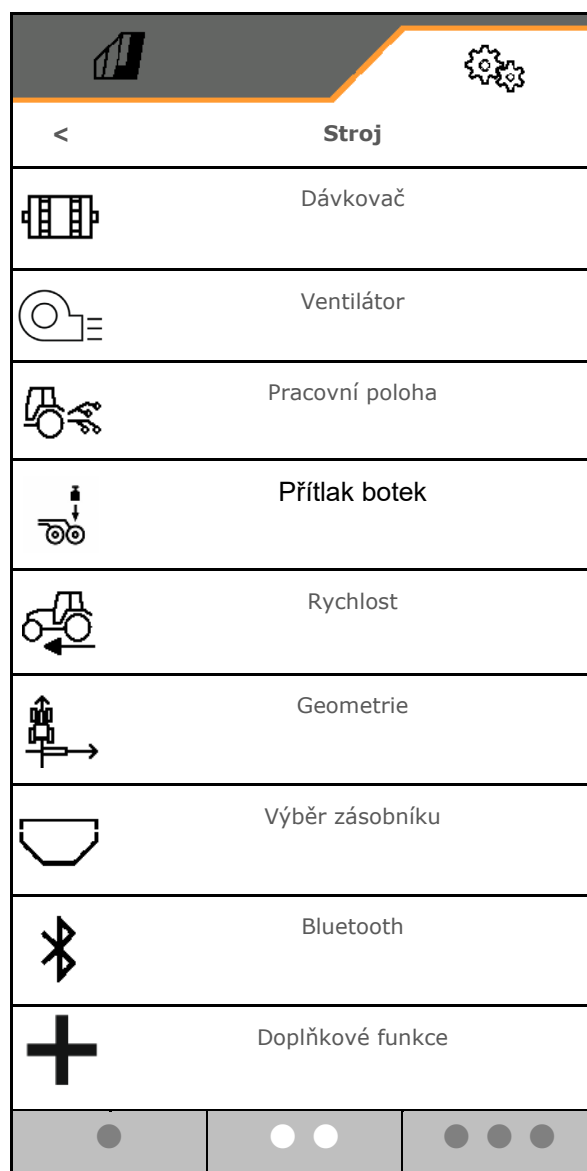


Procházení stránek v menu.



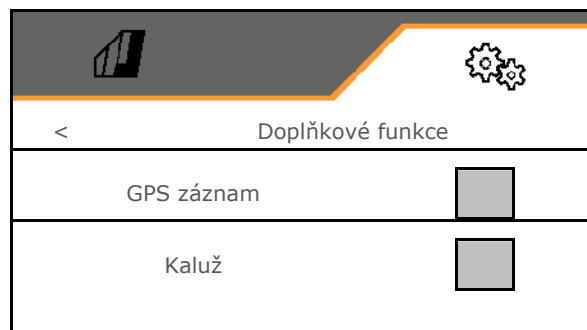
7.1 Stroj

- Zadání k dávkování viz strana 29
- Ventilátor (Centaya) viz strana 31
- Zadání k snímači pracovní polohy, viz strana 30
- Přítlak botek
- Pracovní rychlost viz strana 32
- Zadejte geometrii stroje, viz strana 34
- Volba a rušení volby zásobníků, viz strana 35
- Spárování zařízení Bluetooth
- Doplnkové funkce





Doplňkové funkce

- Volba záznamového režimu GPS záznamu hranice pole zap/vyp
 - o ☒ ano
 - o ☐ ne (standard)
- Volitelně zap/vyp funkci Kaluž v menu Práce
 - o ☒ ano
 - o ☐ ne (standard)



7.1.1 Dávkoř

- Zadejte kroky množství v % (hodnota pro procentuální změnu vyšetého množství během práce pomocí , ).
- předzastavení (ne pro Section Control)
- předdávkování (ne pro Section Control)

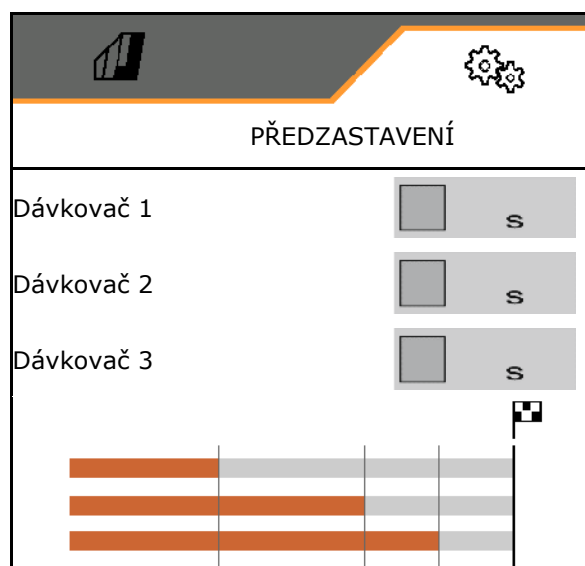


> Předzastavení

Aby osivo na konci pole nedobíhalo, lze zadat čas předzastavení.

Čas lze zadat pro každý dávkoř zvlášť.

- aktivace předzastavení
 - ☒ ano
 - ☐ ne (standard)
- zadat čas předzastavení

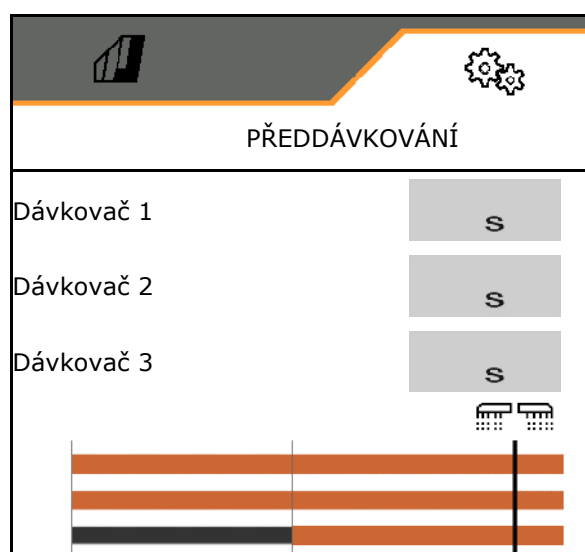


> Předdávkování

Aby bylo zajištěno, že osivo bude k dispozici na začátku pole ve stanovený čas, lze zadat čas pro předdávkování.

Čas lze zadat pro každý dávkoř zvlášť.

- Zadejte čas pro předdávkování

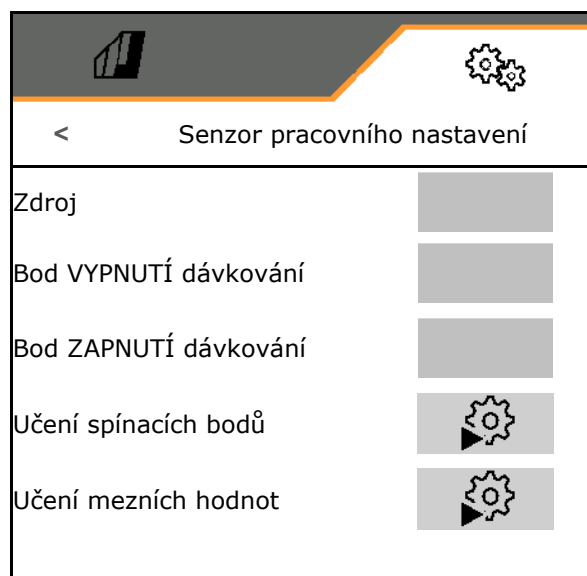


7.1.2 Senzor pracovního nastavení

- Zdroj
 - Snímač stroje
 - Výška zdvihu ISOBUS v %
 - Výška zdvihu ISOBUS digitálně

Analogový senzor

- Spínací bod dávkování vyp
- Spínací bod dávkování zap
- Učení spínacích bodů
- Učení mezních hodnot



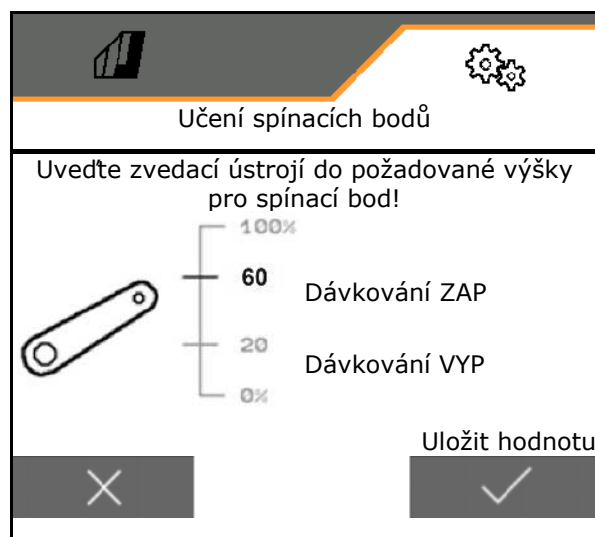

Učení spínacích bodů

1. Uved'te zvedací ústrojí do výšky pro spínací bod ZAPNUTÍ.
2. ✓ Uložit hodnotu.
3. Uved'te zvedací ústrojí do výšky pro spínací bod VYPNUTÍ.
4. ✓ Uložit hodnotu.



Správné nastavení spínacích bodů je důležité pro přesné spínání stroje na poli.

Hodnoty ZAP a VYP by měly být co nejdále od sebe.

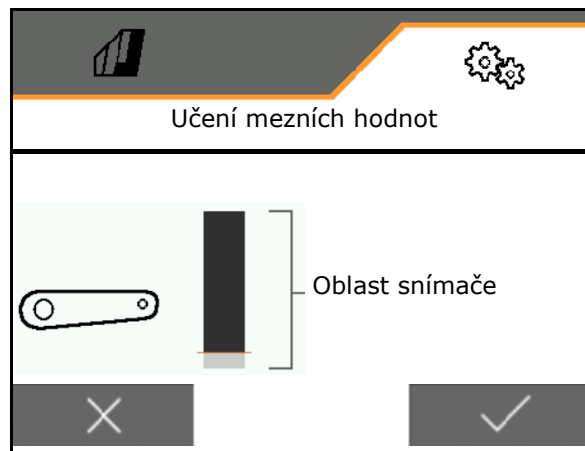




Učení mezních hodnot

Před prvním uvedením do provozu a při změně traktoru se musí naučit mezní hodnoty zvedacího zařízení.

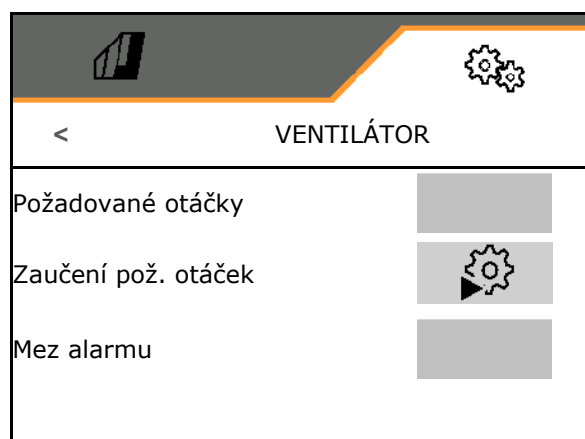
1. Spustíte zvedací zařízení / uveďte stroj do pracovní polohy.
2. ➤ Uložte hodnotu a pokračujte.
3. Zvedněte zvedací zařízení do maximální polohy.
4. ✓ Uložte hodnotu.



7.1.3 Ventilátor

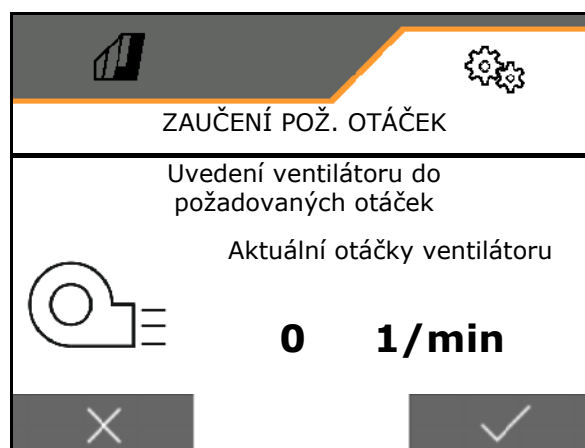
Nastavte otáčky ventilátoru podle návodu k obsluze stroje.

- Zadání požadovaných otáček
- Zaučení požadovaných otáček
- Zadání meze pro vyvolání poplachu v %



Zaučení požadovaných otáček

1. Uvedení ventilátoru do požadovaných otáček.
2. ✓ Uložit hodnotu.



7.1.4 Rychlost



Počítač stroje potřebuje signál rychlosti pro správnou regulaci množství.

Je možné zvolit různé zdroje pro vstup signálu pojezdové rychlosti.

- Signál rychlosti je možné zpřístupnit přes ISOBUS.
- Signál rychlosti je možné vypočítat z počtu impulzů na 100 m.
- Signál rychlosti je simulován zadáním rychlosti (např. při výpadku signálu rychlosti z traktoru).

Zadání simulované rychlosti umožňuje pokračovat v práci po výpadku signálu rychlosti.

- Zvolení zdroje signálu rychlosti.

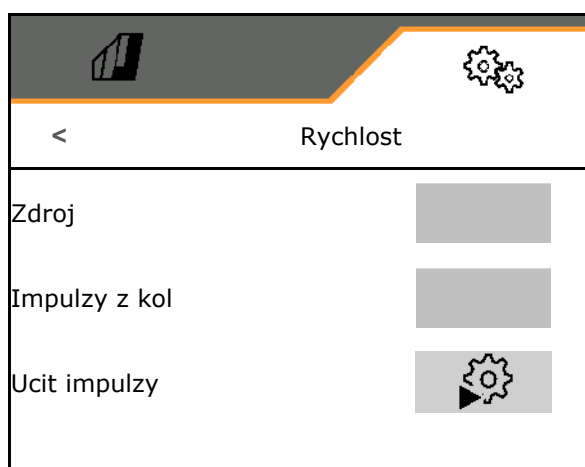
- o Radar (ISOBUS)
- o Kolo (ISOBUS)
- o Satelit (ISOBUS)
- o J1939
- o Snímač (stroj)
- o Simulovaný

Zadejte simulovanou rychlost

→ Zadanou pojezdovou rychlost je nutné později bezpodmínečně dodržet.

→ Je-li rozpoznán jiný zdroj signálu rychlosti, je simulovaná rychlost automaticky deaktivovaná.

- Zadat impulzy na 100 m nebo
- Naučit impulzy na 100 m







Naučení impulzů na 100 m

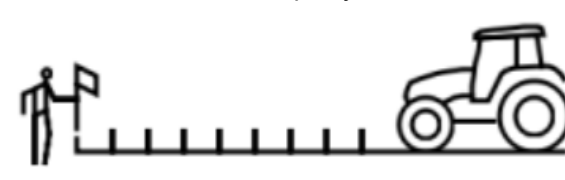
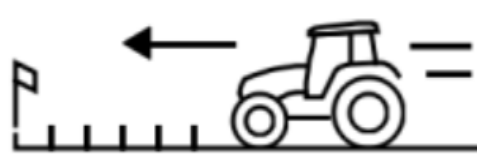



Impulzy kola na 100 m musíte zjistit za převažujících podmínek nasazení v pracovní poloze.

1. Odměřte vzdálenost 100 m, najed'te traktorem na start a uveďte stroj do pracovní polohy!
 2. ➤ dále.
 3. Ujed'te vyměřenou vzdálenost!
 4. ➤ dále.
- Displej průběžně zobrazuje zjištěné impulzy.
5. Zastavte se přesně na koncovém bodu.
 6. ✓ Uložit hodnotu nebo ✗ přerušit měření.

Učit impulzy

Ujeté impulzy	9876
Uložené impulzy	9700

✗

✓



Zkontrolujte počet impulzů porovnáním indikace rychlosti traktoru a ovládacího terminálu.

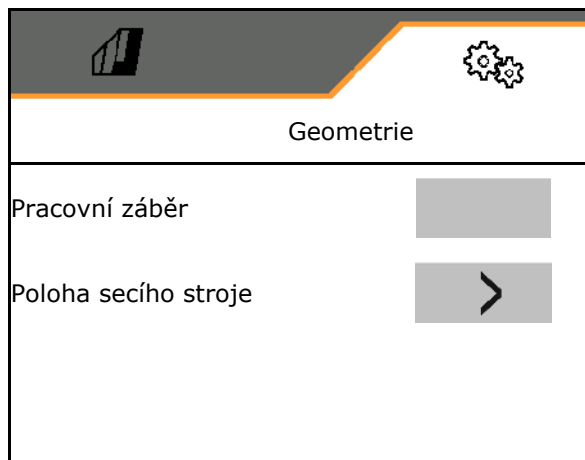
7.1.5 Geometrie

- Data jsou přednastavena v závislosti na stroji a zpravidla se nesmí měnit.
- Geometrické údaje musí souhlasit se skutečnými délkovými rozměry stroje.



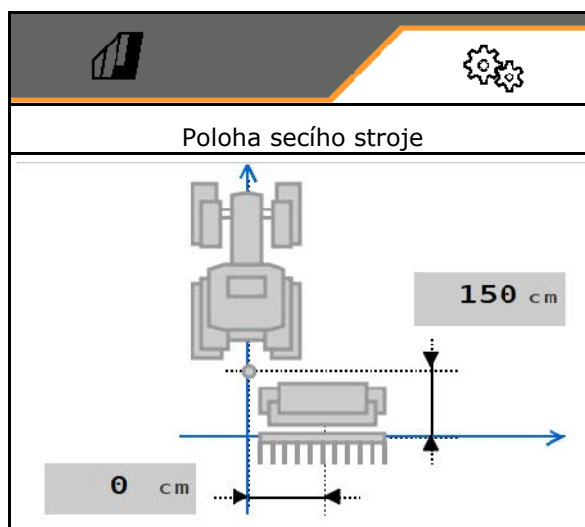
Stranové přesazení – stroj vlevo: Zadejte zápornou hodnotu

- Zadejte pracovní záběr
- Zadejte polohu secího stroje



Poloha secího stroje

- Zadejte vzdálenost připojovacího zařízení traktoru od secího stroje.
- Zadejte stranové přesazení. (standardní hodnota: 0 cm)



7.1.6 Výběr zásobníku

- Výběr zásobníku
 - ☒ Zásobník vybrán, dávkování aktivní
 - ☐ Zásobník se momentálně nepoužívá

VÝBĚR ZÁSObNÍKU	
Zásobník 1	<input type="checkbox"/>
Zásobník 2	<input type="checkbox"/>
Zásobník 3	<input type="checkbox"/>

7.1.7 Spárování zařízení Bluetooth

Přes Bluetooth lze stroj spárovat s mobilním koncovým zařízením.

K tomu zadejte šestimístný kód zobrazený na mobilním koncovém zařízení.

Secí stroj si může vyměňovat data aplikace my-Seeder přes Bluetooth.

Spárování zařízení Bluetooth
 <p>Kód pro Bluetooth párování 000000</p>

7.2 Profil



Správa profilů


Standardně je zřízen jeden profil.

Můžete uložit 5 profilů s různým nastavením.



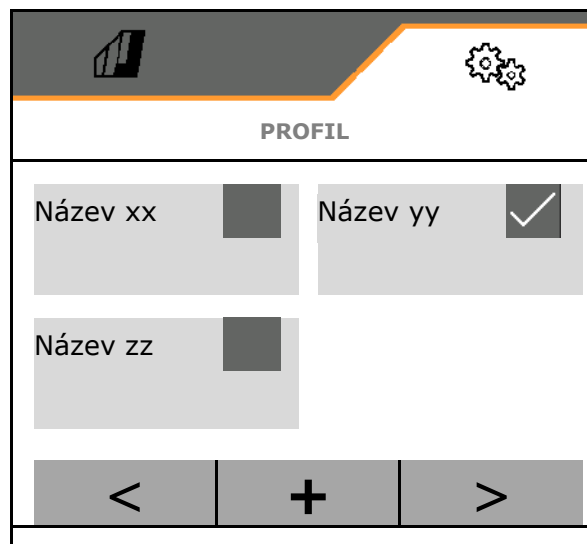
vytvořit nový profil

Profil:

-  lze aktivovat
- Může obdržet název
- Může být kopírován
- Může být smazán

Postupujte následovně:

Potvrďte a označte profil.



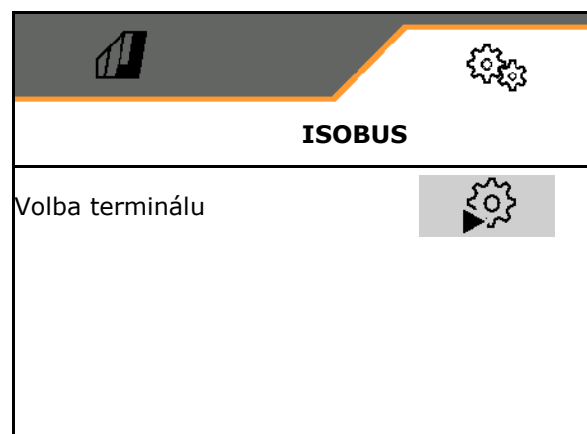
Aktivní profil:

- Konfigurace ISOBUS, viz strana 37.
- Konfigurace multifunkčního displeje viz strana 38.
- Konfigurace libovolného obsazení tlačítek, viz strana 38.
- Konfigurace rozjezdové rampy, viz strana 39



7.2.1 Konfigurace ISOBUS

- Vyberte terminál, viz strana 37.



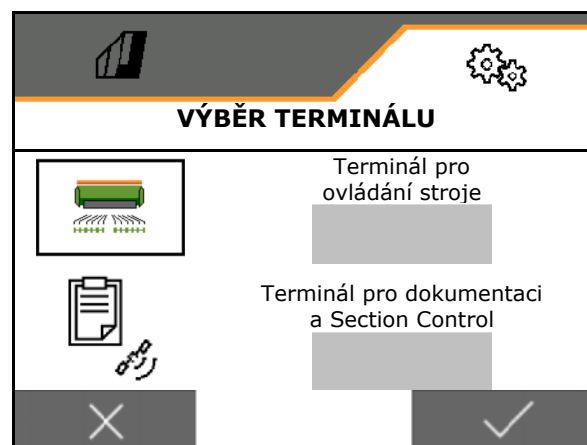
Volba terminálu

Je-li k ISOBUS připojeno více ovládacích terminálů:

- Vyberte terminál pro zobrazení softwaru k ovládání stroje
- Vyberte terminál pro zobrazení dokumentace a Section Control



Terminály jsou očíslovány v pořadí zapínání (1, 2, ...)



7.2.2 Konfigurace multifunkčního displeje

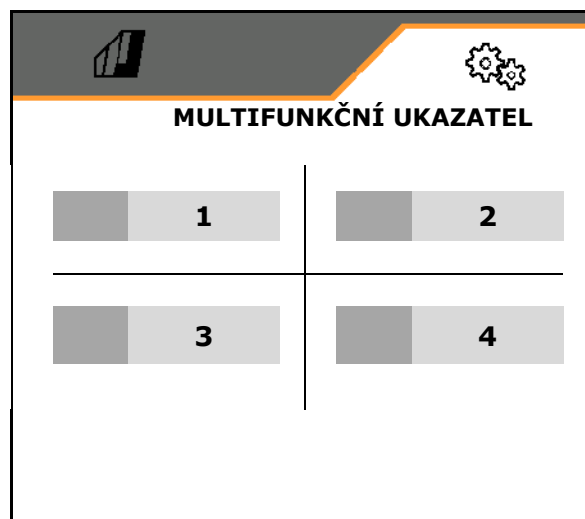
Multifunkční displej v menu Práce



Čtyři pole multifunkčního displeje lze obsadit různými ukazateli.

Výčet použitelných indikací

- Rychlost
- Zbývající plocha
- Zbývající úsek
- Plocha
- Požadovaný výsevek
- Množství
- Otáčky ventilátoru
- Stav naplnění zásobníku



7.2.3 Konfigurace volného obsazení tlačítek



Obsazení tlačítek ovládacího terminálu funkcemi pracovního menu je libovolně volitelné.

Zde se mohou funkční pole menu Práce volně obsazovat.

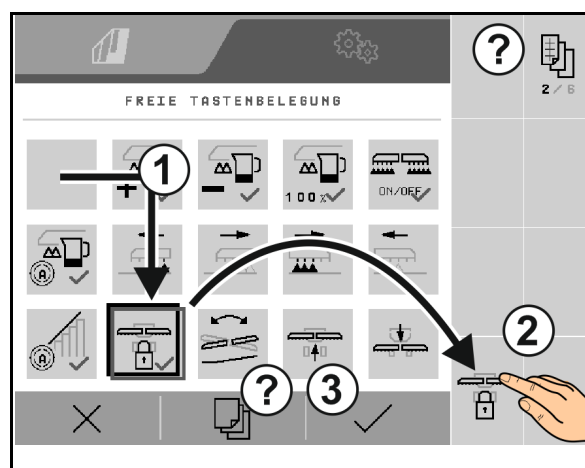
1. Vyberte funkci na displeji.
V případě potřeby předtím procházejte.
2. Obsadte volně volitelné funkční pole funkcí.



V případě potřeby vyberte předtím stranu.

→ Funkce se objeví na funkčním poli.

3. ✓ Potvrdit.



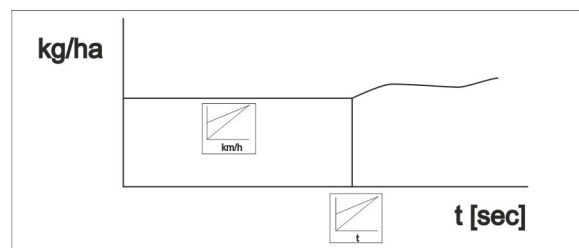
Funkce mohou být obsazeny vícenásobně. Obsazení tlačítek ovládacího terminálu funkcemi pracovního menu je libovolně volitelné.

7.2.4 Konfigurace rozjezdové rampy

Díky nájezdové rampě (regulaci) lze zabránit nedostatečnému dávkování při rozjezdu.

Na začátku práce se provádí dávkování až do uplynutí zadaného času podle simulované rozjezdové rychlosti. Poté probíhá regulace množství v závislosti na pojezdové rychlosti.

Při dosažení zadané rychlosti nebo překročení simulované rychlosti se spustí regulace dávkovaného množství.



- Rozjezdová rampa zap/vyp
 - o ☒ zap
 - o ☐ vyp
- Plánovaná rychlost, pracovní rychlost v km/h.
Standardní hodnota: 12 km/h
- Počáteční rozjezdová rychlost rampy jako procentuální hodnota plánované rychlosti, při níž se zahájí dávkování.
Standardní hodnota: 50 %
- Čas v sekundách, který uplyne do skutečného dosažení simulované rychlosti.
Standardní hodnota: 5 s

<

Rozjezdová rampa

⚙️

Rozjezdová rampa

☒

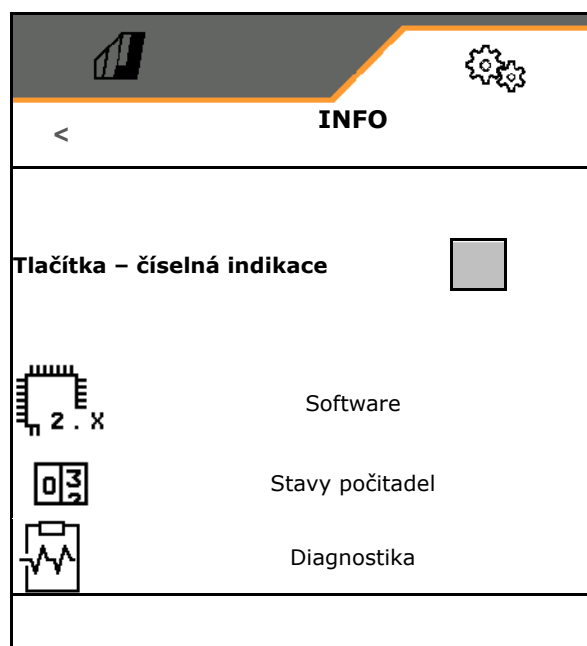
Plánovaná rychlost

Počáteční rychlost rampy

Doba rozjezdové rampy

7.3 Info

- Zapnutí zobrazení čísel softwarových tlačítek v menu (informace pro zákaznický servis).
 - o ☒ (ano)
 - o ☐ (ne)
- Zobrazení verzí softwaru na počítači stroje
- Zobrazení stavů počítadel
 - o celkový čas (výsev)
 - o celková zpracovaná plocha
 - o aplikované množství jednotlivých zásobníků
 - o dráha v přepravní poloze
 - o dráha v pracovní poloze
- Zobrazení diagnostických dat (informace pro zákaznický servis)



7.4 Produkt



Správa produktů

Standardně je zřízen jeden produkt.

Můžete uložit 20 produktů s různým nastavením.



vytvořit nový produkt

Produkt:

- ☒ lze aktivovat
- Může obdržet název
- Může být kopírován
- Může být smazán

Postupujte následovně:

Potvrďte a označte produkt.

PRODUKT	
Název xx	<input type="checkbox"/>
100,00 660	kg/ha cm ³
Název yy	<input checked="" type="checkbox"/>
50,00 200	kg/ha cm ³
Název zz	<input type="checkbox"/>

Aktivní produkt:

- Zadejte požadované aplikované množství ve zvolených jednotkách
- Zadejte velikost dávkovacího válce v cm³:
- Zadejte kalibrační plochu v ha .
(Plocha, na níž je při výsevní zkoušce vyseto odpovídající množství, 0,1 ha – 1,0 ha)
- Zadejte kalibrační hodnotu 1 nebo empirickou hodnotu.
- Čas zapnutí Section Control, viz strana 42
- Čas vypnutí Section Control, viz strana 42
- Optimalizace času zapnutí a času vypnutí, viz strana 44
- Jednotka pro aplikované množství.
 - o kg/ha
 - o zrna/m²



Zadané údaje se převezmou do menu kalibrace.



Možný rozsah rychlosti jízdy pro zvolený produkt

Název produktu xx	
Požadovaný výsevek	<input type="text"/>
Dávkovací válec	<input type="text"/>
Kalibrační plocha	<input type="text"/>
Kalibrační hodnota	<input type="text"/>
Čas zapnutí	<input type="text"/>
Čas vypnutí	<input type="text"/>
Optimalizace časů spínání	<input checked="" type="checkbox"/>
Jednotka apl. množství	<input type="text"/>

3 - 20 km/h

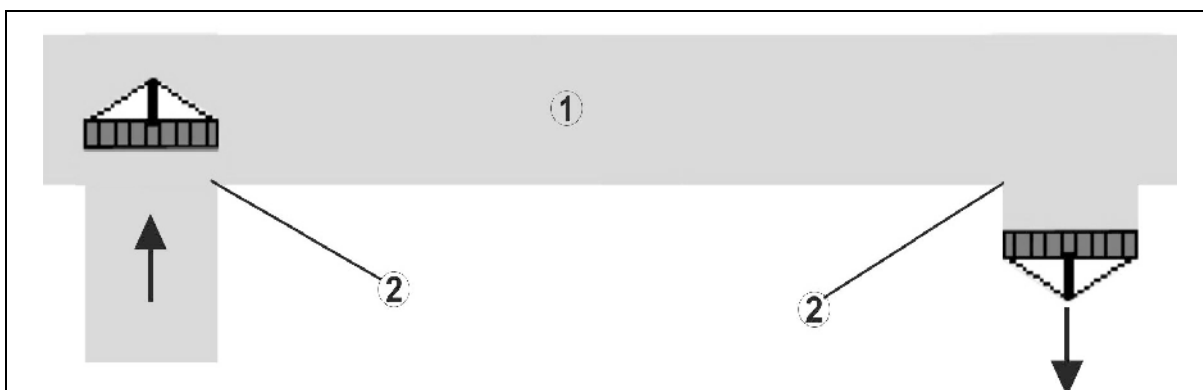
7.4.1 Zadání času zapnutí, času vypnutí Section Control

Section Control potřebuje spínací časy kvůli zohlednění času osiva k absolvování dráhy od dávkovače k secí botce.



- Spínací čas slouží k plynulému obdělání pole
 - o při přechodu z neobdělané na obdělanou plochu.
 - Stroj se musí vypnout dříve, než aplikační orgány dosáhnou obdělanou plochu (čas vypnutí).
 - o při přechodu z obdělané na neobdělanou plochu.
 - Stroj se musí zapnout dříve, než aplikační orgány dosáhnou neobdělanou plochu (čas zapnutí).
- Velikost překrytí/nedokrytí mimo jiné závisí na pojezdové rychlosti.
- Spínací čas je časový údaj v milisekundách.
- Dlouhé spínací časy a vysoká rychlost mohou vést k nežádoucímu chování při spínání.

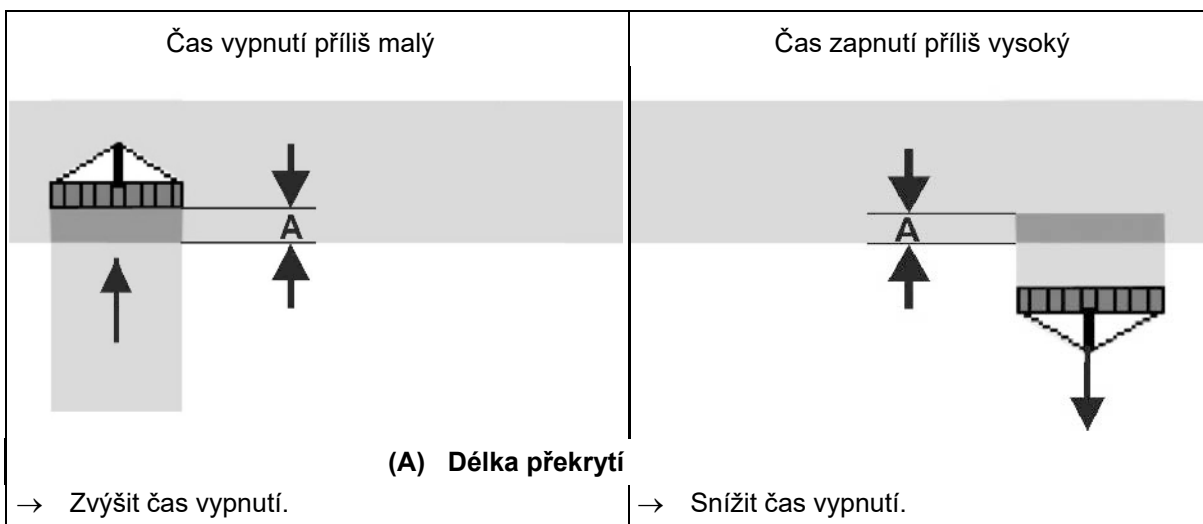
Optimální obdělávání pole



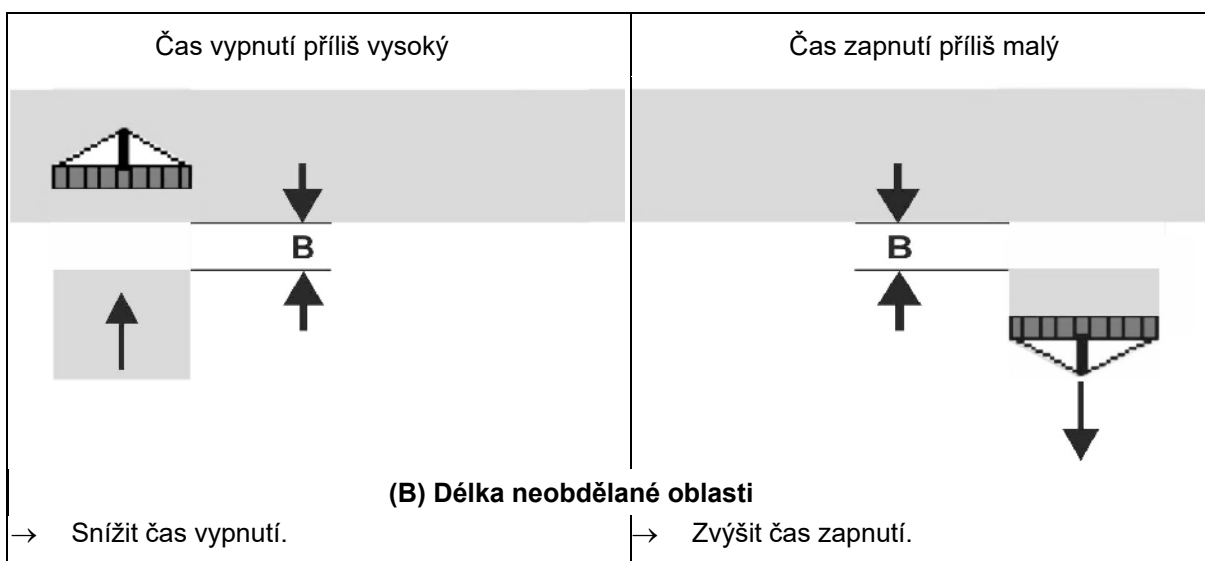
(1) Souvrat/obdělané pole

(2) Plynulé obdělávání pole bez překrývání

Překrývání obdělávaných ploch



Neobdělané plochy







Pro přesné spínání na souvrati – zejména u secích strojů – jsou nezbytně nutné následující body:

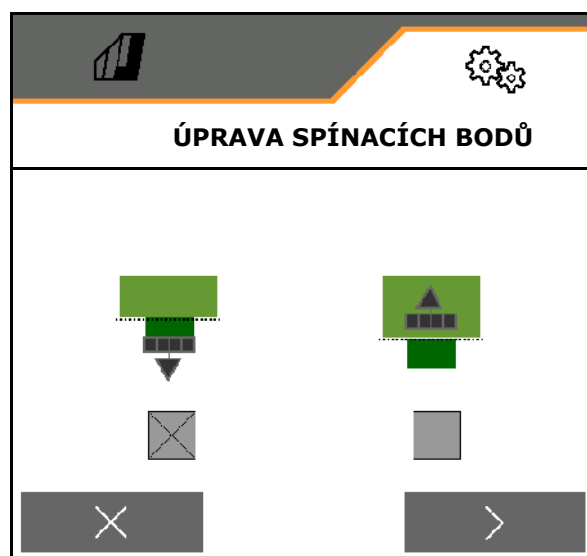
- Přesnost RTK přijímače GPS (obnovovací frekvence min 5 Hz)
- Rovnoměrná rychlosti na souvrati při vjíždění/vyjíždění



7.4.2 Optimalizace časů spínání Section Control

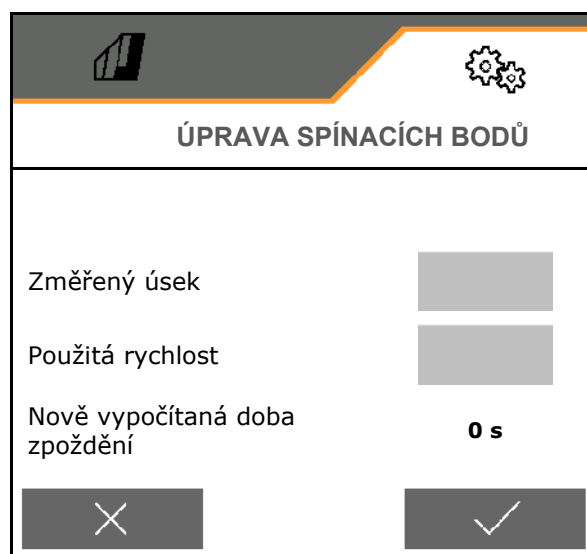
Zadané/vypočítané časy spínání lze optimalizovat.

K tomu účelu je třeba znát neosetou vzdálenost / překrytí.

1.  Zvolte bod zapnutí nebo bod vypnutí.
2.  dále
3.  Zvolte příliš časně nebo příliš pozdní spínání stroje.
4.  dále



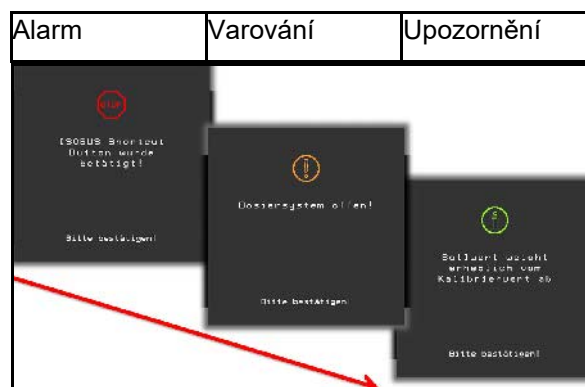
5. Zadejte změřený úsek.
 - o Překrytí: zadejte kladnou hodnotu
 - o Neosetá dráha: zadejte zápornou hodnotu
6. Zadejte použitou rychlost.
7.  Uložte zjištěnou hodnotu nebo  odmítněte výpočet.



8 Porucha

8.1 Alarm / výstraha a upozornění

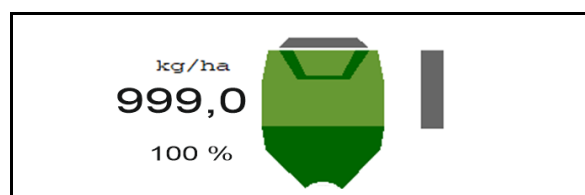
- Celoplošná hlášení se musí vždy potvrdit!



Po potvrzení hlášení se objeví pracovní menu s hodnotami 999,9.

Toto signalizuje existující poruchu.

Další práce není možná.



- Informace v pracovním menu (nahore) není nutné potvrzovat.



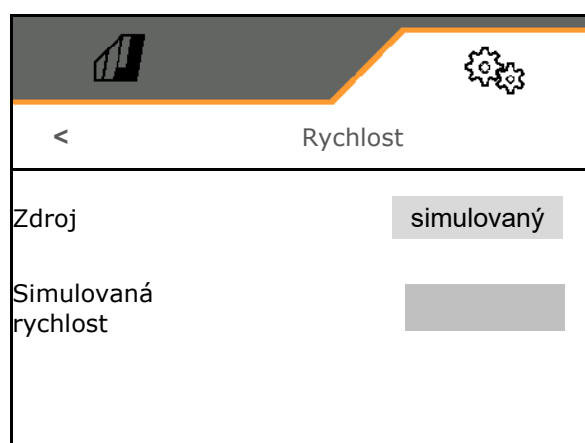
8.2 Výpadek signálu rychlosti z ISO sběrnice

Jako zdroj signálu rychlosti je možné zadat simulovanou rychlost v menu Parametry stroje.

To umožňuje používat stroj bez signálu pro rychlost.

Postupujte následovně:

- Zadejte simulovanou rychlost.
- Během práce udržujte zadanou simulovanou rychlost.



8.3 Tabulka poruch

Číslo	Druh	Příčina	Odstranění
F45001	Varování	Dávkovač se nemůže otáčet pomaleji	Jedťte rychleji Nová výsevní zkouška Přizpůsobte aplikované množství
F45002	Varování	Dávkovač se nemůže otáčet rychleji	Jedťte pomaleji Nová výsevní zkouška Přizpůsobte aplikované množství
F45003	Varování	Regulace systému dávkování příliš kolísá	Nová výsevní zkouška Přizpůsobte a zkontrolujte aplikované množství
F45004	Varování	Možná chybějící komunikace s motorem 1 (vlevo)	Zkontrolujte připojení motoru dávkovače ke kabelovému svazku.
F45005	Varování	Možná chybějící komunikace s motorem 2 (vpravo)	Zkontrolujte připojení motoru dávkovače ke kabelovému svazku.
F45006	Varování	Nenalezen platný signál na vstupu snímače schůdků.	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45007	Varování	Mechanická závada na rotačním kypřiči nebo vadný snímač	Zkontrolujte mechaniku rotačního kypřiče nebo aktuální hodnotu snímače
F45008	Varování	Spínání kolejových řádků nelze aktivovat.	Zkontrolujte připojení spínání kolejových řádků ke kabelovému svazku.
F45009	Varování	Blokování spínání kolejových řádků	Zkontrolujte spínání kolejových řádků a dávkovacího systému
F45014	Varování	Příliš nízké napájecí napětí stroje	Zkontrolujte napájecí napětí stroje (baterie traktoru), Zkontrolujte připojení napájecího kabelu stroje
F45032	Alarm	Nenalezen platný signál na vstupu snímače pracovní polohy.	Zkontrolujte polohu a aktuální hodnotu snímače. Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45033	Upozornění	Snímač blokování na botce hlásí chybu	Odstraňte blokování na botce, popř. zkontrolujte snímač a kabeláž.
F45034	Upozornění	Ventilátor pracuje mimo nastavené toleranční pásmo	Změňte toleranční pásmo, zkontrolujte snímač, zkontrolujte hydrauliku
F45037	Alarm	Nenalezen platný signál na vstupu snímače rotačního kypřiče.	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45039	Alarm	Nenalezen platný signál na vstupu snímače znaménáku.	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45040	Alarm	Nenalezen platný signál na vstupu snímače přítlaku botky.	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45042	Alarm	Nenalezen žádný platný signál na vstupu snímače kalibrace.	Vadný snímač kalibrace nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45046	Upozornění	Uživatel chce aktivovat funkci Section Control a není splněna uvedená předběžná podmínka.	Všechny uvedené podmínky musí být splněné, aby bylo možné aktivovat režim Section Control.

F45047	Upozornění	V terminálu byla uživatelem deaktivována funkce Section Control	Uživatel zvolí další provozní režim stroje. Pokud došlo k deaktivaci nezáměrně, musí uživatel ověřit příčinu na terminálu, např. špatný signál GPS
F45048	Upozornění	Stroj se nachází v pracovní poloze a pohybuje se. Schůdky jsou spuštěné a tudíž jsou dávkovače uzamčené.	Zvedněte schůdky.
F45049	Upozornění	Je dosaženo uživatelem nastavené zbytkové množství v zásobníku	Naplnění zásobníku
F45050	Alarm	Vstup snímače pracovní polohy je mimo rozsah měření.	Zkontrolujte snímač pracovní polohy a kabelový svazek.
F45051	Varování	Centaya se segmentovou rozdělovací hlavou: Když je aktivované spínání polovičního záběru, stroj se nachází v „secím režimu“ a motor spínání poloviny záběru 1 je aktivován na 3 sekundy a snímač spínání poloviny záběru 1 na druhém motoru spínání poloviny záběru není aktivován.	Centaya se segmentovou rozdělovací hlavou: zkontrolujte kabelový svazek, motor poloviny záběru 1 a modul CAN-IO pro spínání poloviny záběru.
F45052	Varování	Centaya se segmentovou rozdělovací hlavou: Když je aktivované spínání polovičního záběru, stroj se nachází v „secím režimu“ a motor spínání poloviny záběru 2 je aktivován na 3 sekundy a snímač 2 spínání poloviny záběru na druhém motoru spínání poloviny záběru není aktivován.	Centaya se segmentovou rozdělovací hlavou: zkontrolujte kabelový svazek, motor poloviny záběru 2 a modul CAN-IO pro spínání poloviny záběru.
F45053	Varování	Centaya se segmentovou rozdělovací hlavou: spínání poloviny záběru je aktivované. Motor 1 spínání poloviny záběru nelze aktivovat.	Centaya se segmentovou rozdělovací hlavou: zkontrolujte kabelový svazek, motor poloviny záběru 1 a modul CAN-IO pro spínání poloviny záběru.
F45054	Varování	Centaya se segmentovou rozdělovací hlavou: spínání poloviny záběru je aktivované. Motor 2 spínání poloviny záběru nelze aktivovat.	Centaya se segmentovou rozdělovací hlavou: zkontrolujte kabelový svazek, motor poloviny záběru 2 a modul CAN-IO pro spínání poloviny záběru.
F45055	Varování	Centaya se segmentovou rozdělovací hlavou: Není možná komunikace s modulem CAN-IO.	Centaya se segmentovou rozdělovací hlavou: zkontrolujte kabelový svazek, motor poloviny záběru 2 a modul CAN-IO pro spínání poloviny záběru.
F45056	Upozornění	Výsev není možný, protože není zapnuto dávkování nebo ventilátor	Kontrola zapnutí dávkování, zapnutí ventilátoru
F45057	Varování	Otáčky nižší než 200 min ⁻¹ , vadný snímač, přerušovaný kabel	Zkontrolujte otáčky, snímač v menu diagnostiky, kabelový svazek
F45058	Upozornění	Zdroj rychlosti z ISOBUS není aktuálně již k dispozici.	Uživatel musí zkontrolovat nastavení TECU (řídící jednotka traktoru) traktoru.

Porucha

F45059	Upozornění	Zdroj rychlosti z ISOBUS není aktuálně již k dispozici.	Uživatel musí zkontrolovat nastavení TECU (řídící jednotka traktoru) traktoru.
F45060	Upozornění	Uživatel přepnul na simulovanou rychlost a snímač (stroj) zaznamenal rychlost.	Odstranit závadu snímače (stroj) nebo pokračovat v práci se simulovanou rychlostí. K tomu účelu se musí vadný snímač (stroj) odstranit z kabelového svazku.
F45064	Varování	Jmenovaná dávkovací jednotka / elektronika zásobníku není připojená nebo je vadná	Dávkovací jednotka / elektronika zásobníku není připojená nebo je vadná, zkontrolujte připojení kabelů, pojistky elektroniky a kódovací zástrčku.
F45065	Upozornění	Uživatel nemůže aktivovat funkci GPS Recording, protože nejsou splněny uvedené podmínky.	Aby se funkce aktivovala, uveďte stroj do uvedeného stavu.
F45066	Varování	Chyba v motoru spínání jedné strany, snímač polohy poskytuje chybné hodnoty – spínání jedné strany bylo deaktivováno	Zkontrolujte motor a kabelový svazek spínání poloviny záběru, poté restartujte stroj
F45067	Varování	Spínání poloviny zásobníku pod dávkovačem FTender nemůže dosáhnout stanoveného množství – HSS bylo deaktivováno	Zkontrolujte lehký chod spínání poloviny záběru, poté restartujte stroj
F45068	Varování	Spínání levé poloviny zásobníku v segmentové rozdělovací hlavě nemůže dosáhnout stanoveného množství – HSS bylo deaktivováno	Zkontrolujte lehký chod spínání poloviny záběru, poté restartujte stroj
F45069	Varování	Spínání pravé poloviny zásobníku v segmentové rozdělovací hlavě nemůže dosáhnout stanoveného množství – HSS bylo deaktivováno	Zkontrolujte lehký chod mechaniky HSS, poté restartujte stroj
F45070	Varování	Absolutní hlásič prázdného stavu v dávkovači nedetekuje žádné osivo.	Doplňte stroj nebo zkontrolujte snímač.
F45071	Upozornění	Stroj zjistil jízdu po silnici, rychlost rychlost >20 km/h a stroj není v režimu setí	Aktivujte hlavní spínač sekcí k ukončení jízdy po silnici
F45073	Upozornění	Výpadek funkce kolejového řádku GPS na terminálu	Zkontrolujte příjem GPS a funkci kolejového řádku GPS na terminálu, přitom postupujte podle návodu k obsluze výrobce
F45074	Upozornění	Snímač pracovní polohy stroje opustil platný pracovní rozsah	Zkontrolujte kabelový svazek a snímač ohledně poškození
F45075	Upozornění	Stroj rozpoznal nesprávný směr jízdy, možné jen při použití GPS asistenta jízdních pruhů	Zkontrolujte směr jízdy v aktuálním pruhu, zkontrolujte nastavení ve FG-Wizard zkontrolujte nastavení GPS asistenta jízdních pruhů na terminálu, použijte k tomu příručku výrobce
F45076	Upozornění	V komfortní hydraulice byl změněn maximální spínací bod	Není nutné žádné opatření, zkontrolujte změněnou hodnotu zvýšení výsevního množství

F45077	Varování	Žádná komunikace s motorem	Zkontrolujte připojení motoru dávkovače ke kabelovému svazku.
F45078	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače kalibrace	Zkontrolujte aktuální hodnotu snímače kalibrace. Vadný snímač kalibrace nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45079	Varování	Otáčky pod 200 ot/min, vadný snímač, přerušený kabel	Zkontrolujte otáčky, snímač v menu diagnostiky, kabelový svazek
F45080	Upozornění	Ventilátor pracuje mimo nastavené toleranční pásmo	Změňte toleranční pásmo, zkontrolujte snímač, zkontrolujte hydrauliku
F45081	Upozornění	Dávkovač se nemůže otáčet pomaleji	Jedťe rychleji Nová výsevní zkouška Přizpůsobte aplikované množství
F45082	Upozornění	Dávkovač se nemůže otáčet rychleji	Jedťe pomaleji Nová výsevní zkouška Přizpůsobte aplikované množství
F45083	Varování	Hlásič absolutně prázdného stavu v dávkovači nedetekuje žádné osivo	Doplňte stroj nebo zkontrolujte snímač
F45084	Upozornění	Je dosaženo uživatelem nastavené zbytkové množství v zásobníku	Naplnění zásobníku
F45085	Alarm	Žádný platný signál na vstupu snímače pracovní polohy	Zkontrolujte polohu a aktuální hodnotu snímače. Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45086	Upozornění	Žádný platný signál na vstupu snímače pracovní polohy	Zkontrolujte polohu a aktuální hodnotu snímače. Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45087	Upozornění	Rotační kypřič není zapnutý v secím provozu nesprávná montáž snímače na vývodovém hřídeli,	zapněte rotační kypřič, zkontrolujte snímač vývodového hřídele,
F45088	Upozornění	Žádný platný signál na vstupu snímače monitorování rotačního kypřiče 1	Zkontrolujte polohu a aktuální hodnotu snímače. Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45089	Upozornění	Žádný platný signál na vstupu snímače monitorování rotačního kypřiče 2	Zkontrolujte polohu a aktuální hodnotu snímače. Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45090	Varování	Mechanická závada na rotačním kypřiči nebo vadný snímač	Zkontrolujte mechaniku rotačního kypřiče nebo aktuální hodnotu snímače
F45091	Varování	Mechanická závada na rotačním kypřiči nebo vadný snímač	Zkontrolujte mechaniku rotačního kypřiče nebo aktuální hodnotu snímače

F45092	Upozornění	TaskController terminálu podporuje méně požadovaných množství než nabízí stroj	Přidělte terminálu jen určitá požadovaná množství, nepřijízená požadovaná množství se musí použít jako statická požadovaná množství; Použití terminálu s více možnostmi řízení požadovaného množství
F45093	Alarm	Žádný platný signál na vstupu snímače	zkontrolujte aktuální hodnotu snímače. Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45094	Alarm	Žádný platný signál na vstupu snímače	zkontrolujte aktuální hodnotu snímače. Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45095	Varování	Žádná komunikace s motorem	Zkontrolujte připojení motoru dávkovače ke kabelovému svazku.
F45096	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače	Vadný snímač kalibrace nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45097	Varování	Otáčky pod 200 ot/min, vadný snímač, přerušený kabel	Zkontrolujte otáčky, snímač v menu diagnostiky, kabelový svazek
F45098	Upozornění	Ventilátor pracuje mimo nastavené toleranční pásmo	Změňte toleranční pásmo, zkontrolujte snímač, zkontrolujte hydrauliku
F45099	Upozornění	Dávkovač se nemůže otáčet pomaleji	Jedťe rychleji Nová výsevní zkouška Přizpůsobte aplikované množství
F45100	Upozornění	Dávkovač se nemůže otáčet rychleji	Jedťe pomaleji Nová výsevní zkouška Přizpůsobte aplikované množství
F45101	Varování	Hlásič absolutně prázdného stavu v dávkovači nedetekuje žádné osivo	Doplňte stroj nebo zkontrolujte snímač
F45102	Upozornění	Je dosaženo uživatelem nastavené zbytkové množství v zásobníku	Naplnění zásobníku
F45103	Alarm	Žádný platný signál na vstupu snímače pracovní polohy	Zkontrolujte polohu a aktuální hodnotu snímače. Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45104	Upozornění	Žádný platný signál na vstupu snímače pracovní polohy	Zkontrolujte polohu a aktuální hodnotu snímače. Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45105	Varování	Chybná verze softwaru na uvedeném systému	Je nutná aktualizace komponenty na kompatibilní verzi softwaru
F45106	Varování	Možnost vybavení je konfigurována, ale není nalezena na sběrnici	Zkontrolujte kabelový svazek a zapojení stanice
F45107	Varování	Možnost vybavení je konfigurována, ale není nalezena na sběrnici	Zkontrolujte kabelový svazek a zapojení stanice

F45108	Varování	Chyba v levém motoru spínání jedné strany, snímač polohy poskytuje chybné hodnoty – spínání jedné strany bylo deaktivováno	Zkontrolujte motor a kabelový svazek spínání poloviny záběru, poté restartujte stroj
F45109	Varování	Chyba v pravém motoru spínání jedné strany, snímač polohy poskytuje chybné hodnoty – spínání jedné strany bylo deaktivováno	Zkontrolujte motor a kabelový svazek spínání poloviny záběru, poté restartujte stroj
F45110	Varování	Možnost vybavení spínání dílčích šířek je konfigurována, ale není nalezena na sběrnici	Zkontrolujte kabelový svazek a zapojení stanice
F45111	Varování	Spínání levého kolejového řádku nelze aktivovat	Zkontrolujte připojení spínání kolejových řádků ke kabelovému svazku
F45112	Varování	Spínání pravého kolejového řádku nelze aktivovat	Zkontrolujte připojení spínání kolejových řádků ke kabelovému svazku
F45113	Varování	Blokování spínání levého kolejového řádku	Zkontrolujte spínání kolejových řádků a dávkovacího systému
F45114	Varování	Blokování spínání pravého kolejového řádku	Zkontrolujte spínání kolejových řádků a dávkovacího systému
F45115	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače kalibrace	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45117	Upozornění	Dávkoč se nemůže otáčet pomaleji	Jedte rychleji nebo proveďte recalibraci pomocí dávkovacího válečku s menším objemem
F45118	Upozornění	Dávkoč se nemůže otáčet rychleji	Jedte pomaleji nebo proveďte recalibraci pomocí dávkovacího válečku s větším objemem
F45119	Varování	Hlásič absolutně prázdného stavu v dávkovači nedetekuje žádné osivo	Doplňte stroj nebo zkontrolujte snímač
F45120	Upozornění	Je dosaženo uživatelem nastavené zbytkové množství v zásobníku	Naplnění zásobníku
F45123	Varování	Při spínání levého kolejového řádku protéká nadměrný proud.	Zkontrolujte aktor levého kolejového řádku a připojení příslušného kabelu
F45124	Varování	Při spínání pravého kolejového řádku protéká nadměrný proud.	Zkontrolujte aktor pravého kolejového řádku a připojení příslušného kabelu
F45126	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače (1.) hlavního zásobníku v prázdném stavu	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45127	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače (1.) zásobníku v prázdném stavu u GreenDrill / rozmetadla mikrogranulátu	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45128	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače (1.) předního zásobníku (1) v prázdném stavu	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku

Porucha

F45129	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače (1.) předního zásobníku 2 v prázdném stavu	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45130	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače 2. hlavního zásobníku v prázdném stavu	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45131	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače 2. zásobníku v prázdném stavu u GreenDrill / rozmetadla mikrogranulátu	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45132	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače 2. předního zásobníku (1) v prázdném stavu	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45133	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače 2. předního zásobníku 2 v prázdném stavu	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45134	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače prázdného stavu dávkovače hlavního zásobníku	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45135	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače prázdného stavu dávkovače u GreenDrill / rozmetadla mikrogranulátu	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45136	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače prázdného stavu dávkovače předního zásobníku (1)	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45137	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače prázdného stavu dávkovače předního zásobníku 2	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45138	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače uvedeného ventilátoru	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45142	Upozornění	Nenalezen platný signál na vstupu snímače znaménaku.	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45155	Upozornění	Stroj detekoval, že se od posledního vypnutí systému řádně nevypnuly všechny řídicí jednotky.	Zátěžové napětí ISOBUS od traktoru se neodpojí. Zkontrolujte traktor.



AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Tel.: + 49 (0) 5405 501-0
e-mail: amazone@amazone.de
<http://www.amazone.de>
