



Оригинално ръководство за работа

Прикачна еднозърнова сеялка

Precea 3000 / 3000-CC / 3000-FCC

Precea 4500 / 4500-CC / 4500-FCC

Precea 6000 / 6000-CC / 6000-FCC



SmartLearning



AMAZONE
AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG
Am Amazonenwerk 9-13 D-49205 Hasbergen

Maschinen-Nr.

Fahrzeug-Ident-Nr.

Produkt

zul. technisches Maschinengewicht kg Modelljahr

CE UK CA Baujahr
année de fabrication
year of construction
Год изготовления



Попълнете тук идентификационните данни на машината. Ще намерите идентификационните данни върху фирмената табелка.



СЪДЪРЖАНИЕ

1	За това ръководство за работа	1	4.3	Специално оборудване	28
1.1	Авторско право	1	4.4	Защитни устройства	29
1.2	Използвани изображения	1	4.4.1	Защита на карданния вал	29
1.2.1	Предупредителни указания и сигнални думи	1	4.4.2	Дозиращ механизъм за тор	29
1.2.2	Допълнителни указания	2	4.5	Предупредителни знаци	30
1.2.3	Инструкции за изпълнение на действие	2	4.5.1	Позиции на предупредителните знаци	30
1.2.4	Изброявания	4	4.5.2	Структура на предупредителните знаци	32
1.2.5	Номера на позиции в изображенията	4	4.5.3	Описание на предупредителните знаци	33
1.2.6	Указания за посоките	4	4.6	Фабрична табелка на машината	38
1.3	Други приложими документи	4	4.7	Вентилатор със сгъстен въздух	39
1.4	Дигитално ръководство за работа	4	4.8	Устройство за разделяне на зърната	39
1.5	Вашето мнение е важно	5	4.8.1	Конструкция и функциониране на устройството за разделяне на зърната	39
2	Безопасност и отговорност	6	4.8.2	Разделителни дискове	40
2.1	Основни правила за безопасност	6	4.9	Ботуш за сеитба с мулчиране PreTeC	41
2.1.1	Значение на ръководството за работа	6	4.9.1	Сеещ апарат	41
2.1.2	Безопасна организация на работата	6	4.9.2	Колела за водене в дълбочина	42
2.1.3	Познаване и избягване на опасностите	11	4.9.3	Браздообразуватели и хващащо колело	43
2.1.4	Безопасна работа и безопасно боравене с машината	14	4.10	Резервоар за тор	43
2.1.5	Безопасно поддържане в изправност и модифициране	16	4.11	Ботуш FerTeC twin	44
2.2	Рутинни практики за безопасност	20	4.12	FertiSpot	45
3	Използване по предназначение	22	4.13	Шнек за пълнене	45
4	Описание на продукта	24	4.14	Разпръсквачка за микрогранулат	46
4.1	Преглед на машината	24	4.15	Осветление	48
4.2	Функция на машината	27	4.15.1	Осветление и разпознавателно обозначение за движение по пътищата	48
			4.15.2	Работно осветление	49
			4.15.3	Вътрешно осветление на бункера	49
			4.16	Електронен контрол	49
			4.16.1	Радарен сензор	49
			4.16.2	Сензори за сигнализиране на изпразване	50

4.16.3	електронно преместване на стъргалките	50	6.4.2	Свързване на захранващите линии на бункера за предна навесна система	65
4.17	Капсула за съхранение	51	6.4.3	Свързване на захранващите линии на предния бункер	65
4.18	Комплект за калибриране	51	6.4.4	Монтаж на сферичните втулки на долната съединителна щанга	66
4.19	TwinTerminal	51	6.4.5	Поставяне на сферичните втулки на горната съединителна щанга	66
5	Технически данни	52	6.4.6	Свързване на карданныя вал	67
5.1	Сериен номер	52	6.4.7	Присъединяване на хидравлични маркучи	67
5.2	Размери	52	6.4.8	Свързване на ISOBUS или на управляващия компютър	70
5.3	Допустим полезен товар	53	6.4.9	Свързване на електрозахранването	70
5.4	Дозиране на посевния материал	54	6.4.10	Прикачване на 3-точкова монтажна рама	71
5.5	Дозиране на тор	54	6.4.11	Повдигнете опорните крака	72
5.6	Дозиране на микрогранулат	55	6.4.12	Експлоатация без преден бункер	73
5.7	Ботуш за сеитба с мулчиране PreTeC	55	6.5	Подготовка на машината за работа	73
5.8	Ботуш FerTeC twin	56	6.5.1	Хоризонтално подравняване на машината	73
5.9	Разстояния между редовете	56	6.5.2	Регулиране на сензора за работно положение	74
5.10	Категория на монтаж	57	6.5.3	Пълнене на бункера за посевен материал	75
5.11	скорост на движение	57	6.5.4	Подготовка за работата на резервоара за тор	76
5.12	Мощностни характеристики на трактора	58	6.5.5	Подготовка за работата на FertiSpot	82
5.13	Данни за шумовите емисии	58	6.5.6	Подготовка за работа на разпръсквачката за микрогранулат	86
5.14	Проходим наклон	59	6.5.7	Определяне на настройките за посевния материал	90
5.15	Смазочни материали	59	6.5.8	Настройка на оборотите на вентилатора	93
5.16	Трансмисионно масло	59	6.5.9	Подготовка на маркировачите на следи за работа	95
5.17	Верижно масло	59	6.5.10	Подготовка на разрохвача на следи за работа	104
6	Подготовка на машината	60	6.5.11	Настройка на сензора за скоростта на машината	106
6.1	Пресмятане на необходимите характеристики на трактора	60	6.5.12	Настройка на устройството за разделяне на зърната	107
6.2	Напасване на 3-точковата монтажна рама	63			
6.2.1	Напасване на 3-точковата монтажна рама за категория на монтаж 2	63			
6.2.2	Напасване на 3-точковата монтажна рама за категория на монтаж 3	64			
6.3	Подготовка на карданныя вал	64			
6.4	Присъединяване на машината	64			
6.4.1	Приближаване на трактора към машината	64			

6.5.13	Промяна на количеството за разпръскване на посевен материал	115	7.5	Проверка на дълбочината на полагане	193
6.5.14	Регулиране на ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC	128	7.6	Проверка на разстоянието между зърната	193
6.5.15	Полагане на технологични колеи	146	7.7	Използване на приспособление за тестване на множество полагане	194
6.5.16	Калибриране на електрически задвижваното дозиране на тор	147	7.7.1	Определяне на размера на зърното	194
6.5.17	Калибриране на механично задвижваното дозиране на тор	150	7.7.2	Проверка на разстоянието между зърната	194
6.5.18	Настройка на количество за разпръскване за течен тор	157	7.7.3	Проверка на дълбочината на полагане	195
6.5.19	Настройка на дълбочината на полагане на свързания наторяващ ботуш	160	7.8	Използване на технологична колея с преместване	196
6.5.20	Настройка на дълбочината на полагане на направляван с пластинчатата пружина наторяващ ботуш	160	8 Отстраняване на неизправности 197		
6.5.21	Регулиране на баластирането на рамката	161	9 Спиране на машината 205		
6.5.22	Обслужване на товарното мостче	163	9.1	Изпразване на резервоара за тор	205
6.5.23	Настройка на височината на ходовата част	164	9.2	Изпразване на бункера за посевен материал от разделителния диск	205
6.5.24	Монтиране на реда за посев	165	9.3	Изпразване на бункера за посевен материал от клапата за остатъчни количества	208
6.5.25	Демонтиране на реда за посев	175	9.4	Изпразване на дозатора за тор	209
6.6	Подготовка на машината за движение по пътищата	186	9.5	Изпразване на бункера за микрогранулат	210
6.6.1	Сгънете маркировачите на следи	186	9.6	Разтоварване на покривните ролки за отворите	212
6.6.2	Повдигане на машината	188	9.7	Паркиране на разрохквачите на следи	214
6.6.3	Странично фиксиране на долните съединителни щанги на трактора	189	9.8	Паркиране на ботуш за сеитба с мулчиране PreTeC	215
6.6.4	Блокиране на уредите за управление на трактора	189	9.9	Паркиране на защитните крака	215
6.6.5	Изключване на работното осветление	189	9.10	Разкачване на 3-точкова монтажна рама	216
7 Използване на машината 190			9.11	Отстраняване на трактора от машината	217
7.1	Разпръскване на фини посевни материали	190	9.12	Разединяване на хранващите линии от бункера за предна навесна система	217
7.2	Експлоатация на машината	191	9.13	Разединяване на хранващите линии от предния бункер	218
7.3	Извършване на дейности по техническото обслужване по време на работа	192			
7.4	Обръщане в края на полето	192			

9.14	Разкачване на ISOBUS или управляващия компютър	218	10.1.12	Проверка и смяна на вътрешните стъргалки при ботуш FerTeC Twin	233
9.15	Разкачване на хидравличните маркучи	218	10.1.13	Проверка на момента на затягане на болтовете на колелата	234
9.16	Разкачване на електрозахранването	219	10.1.14	Проверка на момента на затягане на винтовете на радарния сензор	234
9.17	Разединяване на карданныя вал	220	10.1.15	Проверка на момента на затягане на връзката на рамката	235
9.18	Консервиране на задвижващия вал	220	10.1.16	Проверка на момента на затягане на съединението на ботуша	235
10	Поддържане на машината в изправност	221	10.1.17	Проверка на момента на затягане на връзката на ходовата част	236
10.1	Техническо обслужване на машината	221	10.1.18	Проверка на налягането на гумите	236
10.1.1	График за техническо обслужване	221	10.1.19	Проверка на оребрениите клиновидни ремъци	237
10.1.2	Проверка и смяна на режещите дискове при ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC	224	10.1.20	Обтягане на оребрениите клиновидни ремъци	239
10.1.3	Настройка на разстоянието между режещите дискове при ботуш за сеитба с мулчиране PreTeC	225	10.1.21	Проверка на болтовете на долните и горните съединителни щанги:	239
10.1.4	Настройване на задвижването на режещите дискове при ботуш за сеитба с мулчиране PreTeC	226	10.1.22	Проверка на хидравличните маркучи	240
10.1.5	Проверка и смяна на дисковите заривачи на ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC	227	10.1.23	Почистване на работното колело на вентилатора	240
10.1.6	Проверка и смяна на звездообразните заривачи при ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC	227	10.1.24	Почистване на засмукващата решетка	241
10.1.7	Проверка и смяна на неподвижно монтиран режещ диск при ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC	228	10.1.25	Почистване на засмукващите кошове	242
10.1.8	Проверка и смяна на разчистващия зъб	229	10.1.26	Почистване на центробежния сепаратор	243
10.1.9	Проверете браздообразувателите или дисковете за почистване на браздата на ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC	229	10.1.27	Почистване на шнека за пълнене	245
10.1.10	Проверка и смяна на режещ диск при ботуш FerTeC twin	231	10.1.28	Почистване на резервоара за тор	246
10.1.11	Настройка на разстоянието между режещите дискове при ботуш FerTeC Twin	232	10.1.29	Почистване на дозатора на тор	248
			10.1.30	Почистване на дозатора за микрогранулат	249
			10.1.31	Настройка на дънната клапа на дозатора за микрогранулат	252
			10.1.32	Почистване на устройството за разделяне на зърната	252
			10.1.33	Почистване на оптичните датчици	254
			10.1.34	Почистване на FertiSpot	259
			10.1.35	Проверка на FertiSpot	261
			10.1.36	Почистване на разпределителната глава	263

10.1.37	Проверка на лапата на разрохвача	264
10.1.38	Проверка на нивото на редукторното масло	265
10.1.39	Доливане на редукторно масло	265
10.2	Смазване на машината	267
10.2.1	Преглед на точките за смазване	268
10.3	Смазване на ролковите вериги	269
10.3.1	Смазване на ролковата верига във водещото колесно задвижване	269
10.3.2	Смазване на ролковата верига в предавката със сменяеми зъбни колела	271
10.3.3	Смазване на ролковата верига във водимото колесно задвижване	272
10.3.4	Смазване на ролковата верига на механичното задвижване на дозатора	274
10.3.5	Смазване на ролковата верига на централното задвижване на дозирация механизъм за тор	275
10.3.6	Смазване на ролковата верига на електрическото задвижване на разбъркващия валяк	276
10.4	Почистване на машината	277

11	Товарене на машината	278
-----------	-----------------------------	------------

11.1	Товарене на машината с крана	278
11.2	Укрепване на машината	280

12	Изхвърляне на машината като отпадък	282
-----------	--	------------

13	Приложение	283
-----------	-------------------	------------

13.1	Моменти на затягане на винтовете	283
13.2	Други приложими документи	284

14	Указатели	285
-----------	------------------	------------

14.1	Глосар	285
14.2	Указател на ключовите думи	286

За това ръководство за работа

1

CMS-T-00000081-I.1

1.1 Авторско право

CMS-T-00012308-A.1

За препечатването, превода и възпроизвеждането под каквато и да е форма, включително и на откъси, се изисква писменото съгласие на AMAZONEN-WERKE.

1.2 Използвани изображения

CMS-T-005676-F.1

1.2.1 Предупредителни указания и сигнални думи

CMS-T-00002415-A.1

Предупредителните указания с обозначени с вертикално стълбче с триъгълен символ за безопасност и сигнална дума. Сигналните думи "ОПАСНОСТ", "ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ" или "ВНИМАНИЕ" описват тежестта на възникващата заплаха и имат следните значения:



ОПАСНОСТ

- Обозначава непосредствена опасност с висок риск от най-тежко физическо нараняване, като загуба на части на тялото или смърт.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Обозначава възможна опасност със среден риск от най-тежко физическо нараняване или смърт.



ВНИМАНИЕ

- Обозначава опасност с малък риск от леки или среднотежки физически наранявания.

1.2.2 Допълнителни указания

CMS-T-00002416-A.1



ВАЖНО

- Обозначава риск от повреди на машината.



УКАЗАНИЕ ЗА ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

- Обозначава риск от щети на околната среда.



УКАЗАНИЕ

Обозначава съвети за приложението и указания за оптимална употреба.

1.2.3 Инструкции за изпълнение на действие

CMS-T-00000473-D.1

1.2.3.1 Номерирани инструкции за изпълнение на действие

CMS-T-005217-B.1

Действия, които трябва да се изпълняват в определена последователност, са показани като номерирани инструкции за изпълнение на действието. Посочената последователност трябва да се спазва.

Пример:

1. Инструкция за изпълнение на действие 1
2. Инструкция за изпълнение на действие 2

1.2.3.2 Инструкции за изпълнение на действие и реакции

CMS-T-005678-B.1

Реакциите на указанията за действие са маркирани със стрелка.

Пример:

1. Инструкция за изпълнение на действие 1

➔ Реакция на инструкцията за изпълнение на действие 1

2. Инструкция за изпълнение на действие 2

1.2.3.3 Алтернативни инструкции за изпълнение на действие

CMS-T-00000110-B.1

Алтернативните инструкции за изпълнение на действие се въвеждат с думата "или".

Пример:

1. Инструкция за изпълнение на действие 1

или

алтернативна инструкция за изпълнение на действие

2. Инструкция за изпълнение на действие 2

1.2.3.4 Инструкции за изпълнение на действие със само едно действие

CMS-T-005211-C.1

Инструкции за изпълнение на действие със само едно действие не се номерират, а се показват със стрелка.

Пример:

► Инструкция за изпълнение на действие

1.2.3.5 Инструкции за изпълнение на действие без определена последователност

CMS-T-005214-C.1

Инструкциите за изпълнение на действия, които не трябва да следват определена последователност, се показват със стрелки под формата на списък.

Пример:

► Инструкция за изпълнение на действие

► Инструкция за изпълнение на действие

► Инструкция за изпълнение на действие

1.2.3.6 Сервизна работа

CMS-T-00013932-B.1



СЕРВИЗНА РАБОТА

- Обозначава работите по поддържането в изправност, които трябва да бъдат извършени от специализиран персонал с подходящо образование в специализиран сервиз, който е подходящо оборудван от гледна точка на земеделската техника, безопасността и околната среда.

1.2.4 Изброявания

CMS-T-000024-A.1

Изброяванията без задължителна последователност са представени като списък с точки на изброяване.

Пример:

- Точка 1
- Точка 2

1.2.5 Номера на позиции в изображенията

CMS-T-000023-B.1

Някои цифри, оградени в текста, например **1**, сочат номер на позиция в съседното изображение.

1.2.6 Указания за посоките

CMS-T-00012309-A.1

Освен ако не е посочено друго, всички указания за посоките са по посока на движението.

1.3 Други приложими документи

CMS-T-00000616-B.1

В приложението се намира списък на включените в доставката документи.

1.4 Дигитално ръководство за работа

CMS-T-00002024-B.1

Дигиталното ръководство за работа и електронното обучение могат да се изтеглят от информационния портал на уебсайта на AMAZONE.

1.5 Вашето мнение е важно

CMS-T-000059-D.1

Уважаеми читатели, нашите документи се актуализират редовно. С Вашите предложения за подобрения ще ни помогнете да оформим още по-лесни за ползване документи. Моля изпращайте ни предложенията си с писмо, факс или имейл.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG
Technische Redaktion
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Fax: +49 (0) 5405 501-234
E-Mail: tr.feedback@amazone.de

CMS-I-00000638

Безопасност и отговорност

2

CMS-T-00007640-C.1

2.1 Основни правила за безопасност

CMS-T-00007641-C.1

2.1.1 Значение на ръководството за работа

CMS-T-00006180-A.1

Спазвайте ръководството за работа:

Ръководството за работа е важен документ и част от машината. То е предназначено за потребителя и съдържа данни, свързани с безопасността. Безопасни са само посочените в ръководството за работа начини на работа. Ако ръководството за работа не се спазва, могат да бъдат тежко наранени или убити хора.

- ▶ Преди първата употреба на машината прочетете и спазвайте напълно главата за безопасността.
- ▶ Преди работа прочетете и спазвайте освен това съответните раздели в ръководството за работа.
- ▶ Запазете ръководството за работа.
- ▶ Дръжте ръководството за работа на разположение.
- ▶ Предавайте ръководството за работа на следващите потребители.

2.1.2 Безопасна организация на работата

CMS-T-00002302-D.1

2.1.2.1 Квалификация на персонала

CMS-T-00002306-B.1

2.1.2.1.1 Изисквания към лица, които работят с машината

CMS-T-00002310-B.1

Когато машината се използва неправилно, могат да бъдат наранени или убити хора: За да се избегнат злополуки поради неправилна употреба, всяко лице, което работи с

машината, трябва да отговаря на следните минимални изисквания:

- Лицето е физически и умствено в състояние да проверява машината.
- Лицето може да изпълнява безопасно работите с машината в рамките на ръководството за работа.
- Лицето разбира принципа на действие на машината в рамките на нейната работа и може да разпознае и избегне опасностите при работа.
- Лицето е разбрало ръководството за работа и може да прилага на практика информацията, която се предава чрез ръководството за работа.
- Лицето е запознато с безопасното шофиране на превозни средства.
- При движение по пътищата лицето познава приложимите правила за движение по пътищата и притежава предписаното разрешение за шофиране.

2.1.2.1.2 Квалификационни степени

CMS-T-00002311-A.1

Предпоставка за работа с машината са следните квалификационни степени:

- Земеделец
- Земеделски помощник

Дейностите, описани в настоящото ръководство за работа, могат да се изпълняват основно от лица с квалификационната степен „земеделски помощник“.

2.1.2.1.3 Земеделец

CMS-T-00002312-A.1

Земеделците използват селскостопанските машини за обработката на полета. Те вземат решения относно използването на селскостопанската машина за определена цел.

Земеделците са основно запознати с работата със селскостопански машини и при необходимост инструктират помощниците относно употребата на селскостопанските машини. Те могат самостоятелно да изпълняват отделни, несложни ремонти и работи по техническата поддръжка на селскостопанските машини.

Земеделците могат да бъдат например:

- Земеделци с висше образование или обучени в специализирано училище
- Земеделци въз основа на практически опит (напр. наследена ферма, богати познания въз основа на опита)
- Изпълнители, които работят по възложение на земеделците

Примерна дейност:

- Инструктаж за безопасността на земеделския помощник

2.1.2.1.4 Земеделски помощник

CMS-T-00002313-A.1

Земеделските помощници използват селскостопанските машини по възложение на земеделеца. Те биват запознати от земеделеца с използването на машината и работят самостоятелно в съответствие с работната задача от земеделеца.

Земеделските помощници могат да бъдат например:

- Сезонни и помощни работници
- Начинаещи земеделци в процес на професионално обучение
- Служители на земеделеца (напр. тракторист)
- Членове на семейството на земеделеца

Примерни дейности:

- Водене на машината
- Настройка на работната дълбочина

2.1.2.2 Работни места и превозвани хора

CMS-T-00002307-B.1

Превозвани хора

При движенията на машината превозваните хора могат да паднат, да бъдат прегазени и тежко наранени или убити. Изхвърчащите при движението предмети могат да уцелят хората и да ги наранят.

- ▶ Никога не позволявайте хора да пътуват върху машината.
- ▶ Не позволявайте никога хора да се качват върху движещата се машина.

2.1.2.3 Опасност за децата

CMS-T-00002308-A.1

Децата в опасност

Децата не могат да преценяват опасностите и се държат непредсказуемо. Поради това децата са особено застрашени.

- ▶ Дръжте децата на разстояние.
- ▶ *Когато потегляте или задействате движения на машината,* се уверявайте, че в опасната зона няма деца.

2.1.2.4 Експлоатационна безопасност

CMS-T-00002309-D.1

2.1.2.4.1 Технически изправно състояние

CMS-T-00002314-D.1

Използвайте само машина, подготвена според изискванията

Експлоатационната безопасност на машината не е гарантирана без правилната подготовка в съответствие с настоящото ръководство за работа. Така могат да бъдат причинени злополуки и хора да бъдат тежко наранени или убити.

- ▶ Подгответе машината съгласно настоящото ръководство за работа.

Опасност при повреди по машината

Повредите по машината могат да нарушат експлоатационната безопасност на машината и да предизвикат злополуки. По този начин могат тежко да се наранят или убият хора.

- ▶ *Ако подозирате или установите повреди:*
Обезопасете трактора и машината.
- ▶ Незабавно отстранете конструктивните части, свързани с безопасността.
- ▶ Отстранявайте повредите в съответствие с настоящото ръководство за работа.
- ▶ *Ако не можете самостоятелно да отстраните повредите в съответствие с настоящото ръководство за работа:*
Осигурете отстраняването на повредите в квалифициран специализиран сервиз.

Спазване на техническите гранични стойности

Когато техническите гранични стойности на машината не се спазени, могат да се предизвикат злополуки и да бъдат тежко наранени или да загинат хора. Освен това машината може да се повреди. Техническите гранични стойности са посочени в техническите данни.

- ▶ Спазвайте техническите гранични стойности.

2.1.2.4.2 Лични предпазни средства

CMS-T-00002316-B.1

Лични предпазни средства

Носенето на лични предпазни средства е важна предпоставка за безопасността. Липсващите или неподходящи лични предпазни средства повишават риска от увреждания на здравето и наранявания на хора. Лични предпазни средства са например: работни ръкавици, защитни обувки, защитно облекло, защита за дихателните пътища, защита за слуха, защита за лицето и защита за очите.

- ▶ Определете личните предпазни средства за съответния вид работа и ги дръжте в готовност.
- ▶ Използвайте само лични предпазни средства, които са в изрядно състояние и предлагат ефективна защита.
- ▶ Съобразявайте личните предпазни средства с човека, например размера.
- ▶ Обърнете внимание на указанията от производителите относно експлоатационните материали, посевния материал, торовете, средствата за растителна защита и почистващите средства.

Носене на подходящо облекло

Носенето на свободно облекло повишава опасността от захващане или усукване от въртящите се части и опасността от закачане към стърчащите части. По този начин могат тежко да се наранят или убият хора.

- ▶ Носете плътно прилягащо облекло.
- ▶ Никога не носете пръстени, верижки и други бижута.
- ▶ *Ако имате дълги коси,*
носете мрежа за коса.

2.1.2.4.3 Предупредителни знаци

CMS-T-00002317-B.1

Поддържане на четливостта на предупредителните знаци

Предупредителните знаци на машината предупреждават за опасности и са важен елемент от оборудването за безопасност на машината. Липсващите предупредителни знаци повишават риска от тежки и смъртоносни наранявания на хората.

- ▶ Почиствайте замърсените предупредителни знаци.
- ▶ Веднага заменяйте повредените и станалите неразпознаваеми предупредителни знаци.
- ▶ Поставете предвидените предупредителни знаци на резервните части.

2.1.3 Познаване и избягване на опасностите

CMS-T-00007642-B.1

2.1.3.1 Източници на опасност на машината

CMS-T-00002318-F.1

Течност под налягане

Изтичащото под високо налягане хидравлично масло може да проникне в тялото през кожата и да причини тежки наранявания. Дори и отвор с големината на глава на топличка може да доведе до тежки наранявания на хора.

- ▶ *Преди да разкачите хидравличните маркучи или да ги проверите за повреди, освободете налягането от хидравличната система.*
- ▶ *Ако подозирате, че система под налягане е повредена, осигурете проверка на системата под налягане в квалифициран специализиран сервис.*
- ▶ Никога не опипвайте за течове с голи ръце.
- ▶ Дръжте тялото и лицето си далеч от течовете.
- ▶ *Ако в тялото са проникнали течности, незабавно се обърнете към лекар.*

Опасност от нараняване от карданния вал

Карданният вал и задвижваните конструктивни части могат да захванат, издърпат и тежко да наранят хора. Ако карданният вал бъде претоварен, машината може да се повреди, да изхвърчат части да бъдат наранени хора.

- ▶ Поддържайте достатъчно припокриване на профилната тръба, защитата на карданния вал и защитното гърне на силоотводния вал.
- ▶ Спазвайте посоката на въртене и допустимите обороти на карданния вал.
- ▶ *Ако карданният вал е прекалено наклонен:*
Изключете задвижването на карданния вал.
- ▶ *Ако карданният вал не Ви е необходим:*
Изключете задвижването на карданния вал.

Опасност от нараняване от силоотводния вал

Силоотводният вал и задвижваните конструктивни части могат да захванат, издърпат и тежко да наранят хора. Ако силоотводният вал бъде претоварен, машината може да се повреди, да изхвърчат части да бъдат наранени хора.

- ▶ Поддържайте достатъчно припокриване на профилната тръба, защитата на карданныя вал и защитното гърне на силоотводния вал.
- ▶ Оставяйте блокировките на силоотводния вал да се фиксират.
- ▶ *За да обезопасите защитата на карданныя вал срещу увеличаване в движението:*
Окачвайте осигурителните вериги.
- ▶ *За да обезопасите присъединената хидравлична помпа срещу увеличаване в движението:*
Поставете опората против въртене.
- ▶ Спазвайте посоката на въртене и допустимите обороти на силоотводния вал.
- ▶ *За да предотвратите повреди на машината, дължащи се на пикове на въртящия момент:*
Задействайте силоотводния вал бавно, при ниски обороти на трактора.

Опасност от работещи по инерция машинни части

След изключването на задвижванията е възможно машинни части да продължат да работят по инерция и да наранят тежко или да убият хора.

- ▶ Преди приближаването до машината изчакайте, докато движещите се по инерция машинни части спрат окончателно.
- ▶ Докосвайте само окончателно спрелите машинни части.

2.1.3.2 Опасни зони

CMS-T-00007643-A.1

Опасни зони на машината

В опасните зони са налице следните значителни опасности:

Машината и нейните работни инструменти се движат поради работа.

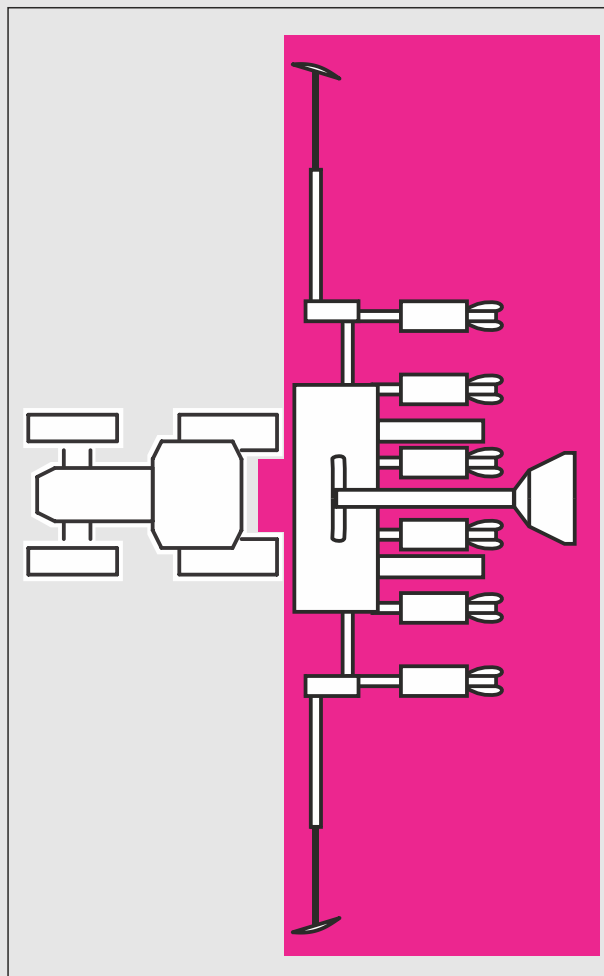
Хидравлично повдигнатите машини могат незабелязано и бавно да се спуснат.

Тракторът и машината могат да се задвижат непредвидено.

От машината могат да изхвъркнат или да бъдат изхвърлени материали или чужди тела.

Ако опасните зони бъдат игнорирани, могат да бъдат тежко наранени или убити хора.

- ▶ Дръжте хората далеч от опасните зони на машината.
- ▶ *Когато в опасната зона навлязат хора,* веднага изключвайте двигателите и задвижванията.
- ▶ *Преди да започнете работа в опасната зона на машината,* обезопасявайте трактора и машината. Това важи и за краткотрайните контролни дейности.



CMS-I-00005448

2.1.4 Безопасна работа и безопасно боравене с машината

CMS-T-00002304-I.1

2.1.4.1 Прикачване на машини

CMS-T-00002320-D.1

Прикачване на машината към трактора

Когато машината се прикачи неправилно към трактора, възникват опасности, които могат да предизвикат тежки злополуки.

Между трактора и машината има места с опасност от премазване и срязване в зоната около точките на присъединяване.

- ▶ *Когато прикачвате машината към трактора или я разкачвате,* бъдете особено предпазливи.
- ▶ Прикачвайте и транспортирайте машината само с подходящи трактори.
- ▶ *Когато машината се прикачва към трактора,* следете присъединителното устройство на трактора да съответства на изискванията на машината.
- ▶ Прикачете машината към трактора съгласно предписанията.

2.1.4.2 Безопасно шофиране

CMS-T-00002321-E.1

Опасности при движение по пътищата и по полето

Монтираните или прикачени към трактора машини, както и предните и задни баластни тежести, влияят върху двигателното поведение, както и върху маневреността и спирачната способност на трактора. Ходовите характеристики зависят също и от работния режим, напълването или натоварването и от терена. Ако водачът не обърне внимание на ходовите характеристики, той може да предизвика злополуки.

- ▶ Винаги следете за достатъчна маневреност и спирачна способност на трактора.
- ▶ *Тракторът трябва да осигурява предписаното спирачно закъснение на трактора и прикачената машина.*
Преди потегляне проверявайте спирачното действие.
- ▶ *Предният мост на трактора трябва винаги да бъде натоварен с минимум 20 % от собственото тегло на трактора, за да се гарантира достатъчна маневреност.*
При необходимост използвайте предни баластни тежести.
- ▶ Закрепвайте предните или задните баластни тежести винаги на предвидените за целта точки за закрепване съгласно предписанията.
- ▶ Изчислете и спазвайте допустимия полезен товар на навесната или прикачената машина.
- ▶ Спазвайте допустимите осови натоварвания и натоварвания върху прикачното приспособление на трактора.
- ▶ Спазвайте допустимото опорно натоварване на прикачното устройство и на теглича.
- ▶ Ориентирайте стила си на шофиране така, че по всяко време да упражнявате сигурен контрол над трактора с навесна или прикачена машина. При това се съобразявайте с личните си умения, условията на пътното платно, трафика, видимостта и метеорологичната обстановка, ходовите характеристики на трактора, както и с влиянието, оказвано от навесната машина.

Опасност от произшествие при неконтролирани странични движения на машината при движение по пътищата

- ▶ Фиксирайте долните съединителни щанги на трактора преди движение по пътищата.

Подготовка на машината за движение по пътищата

Ако машината не се подготви правилно за движение по пътищата, последиците може да са тежки пътнотранспортни произшествия.

- ▶ Проверете функцията на осветлението и разпознавателното обозначение за движение по пътищата.
- ▶ Отстранете грубите замърсявания от машината.
- ▶ Следвайте указанията в глава „Подготовка на машината за движение по пътищата“.

Спиране на машината

Спряната машина може да се наклони. Могат да бъдат притиснати и убити хора.

- ▶ Оставяйте машината само върху устойчив и равен терен.
- ▶ *Преди да извършвате работи по регулирането и поддържането в изправност,* се уверете в стабилното положение на машината. В случай на колебание, подпрете машината.
- ▶ Следвайте указанията в глава „Паркиране на машината“.

Паркиране без надзор

Недостатъчно обезопасения и безнадзорно паркиран трактор и прикачената машина са опасност за хората и играещите деца.

- ▶ *Преди да напуснете машината,* изгасете трактора и машината.
- ▶ Обезопасете трактора и машината.

2.1.5 Безопасно поддържане в изправност и модифициране

CMS-T-00002305-H.1

2.1.5.1 Модифициране на машината

CMS-T-00002322-B.1

Непозволени конструктивни промени

Конструктивните промени и допълнения могат да нарушат експлоатационната безопасност на машината и да предизвикат злополуки. По този начин могат тежко да се наранят или убият хора.

- ▶ Поверявайте конструктивните промени и допълнения само на квалифициран специализиран сервис.
- ▶ *За да се запази валидността на разрешителното за експлоатация в съответствие с местните и международни изисквания,* уверете се, че специализираният сервис използва само части за преоборудване, резервни части и специално оборудване, одобрени от AMAZONE.

2.1.5.2 Работи по машината

CMS-T-00002323-G.1

Работа само при спряна машина

Ако машината не е спряна, частите могат да се задвижат непредвидено или машината да потегли. По този начин могат тежко да се наранят или убият хора.

- ▶ Преди всички работи по машината спирайте машината и я осигурявайте.
- ▶ *За да спрете машината,* извършете изброените работи.

- ▶ При необходимост обезопасете машината с подложни клинове срещу самоволно потегляне.
- ▶ Спуснете повдигнатите товари до пода.
- ▶ Отстранете налягането в хидравличните тръбопроводи.
- ▶ *Ако трябва да извършвате работи до или под повдигнати товари,* спуснете товарите или обезопасете товарите с хидравлично или механично блокиращо приспособление.
- ▶ Изключете всички задвижвания.
- ▶ Задействайте ръчната спирачка.
- ▶ Обезопасете машината допълнително с подложни клинове срещу самоволно потегляне, особено по наклон надолу.
- ▶ Извадете контактния ключ и го носете със себе си.
- ▶ Извадете ключа на изключвателя на акумулатора.
- ▶ Изчакайте, докато движещите се по инерция части спрат окончателно, а горещите части се охлаждат.

Работи по поддържане в изправност

Неправилните работи по поддържане в изправност, особено по конструктивни части, свързани с безопасността, застрашават експлоатационната безопасност. Така могат да бъдат причинени злополуки и хора да бъдат тежко наранени или убити. Към частите, свързани с безопасността, се числят например хидравличните конструктивни части, електронните конструктивни части, рамката, пружините, тегличното съединение, осите и окачванията на осите, тръбите и контейнерите, съдържащи запалими вещества.

- ▶ *Преди да настройвате, поддържате или почиствате машината, обезопасете машината.*
- ▶ Поддържайте машината в изправност съгласно настоящото ръководство за работа.
- ▶ Извършвайте само работите, описани в това ръководство за работа.
- ▶ Поверявайте работите по поддържането в изправност, които са обозначени като **"СЕРВИЗНА РАБОТА"**, на специализиран персонал с подходящо образование в специализиран сервиз, който е подходящо оборудван от гледна точка на земеделската техника, безопасността и околната среда.
- ▶ Никога не заварявайте, не пробивайте, не режете, не шлифовайте, не разединявайте по рамата, шасито или присъединителните устройства на машината.
- ▶ Никога не обработвайте конструктивни части, свързани с безопасността.
- ▶ Не разширявайте наличните отвори.
- ▶ Извършвайте всички работи по техническото обслужване в рамките на предписаните интервали за техническо обслужване.

Повдигнати машинни части

Повдигнатите машинни части могат да се спуснат непредвидено и да премажат и убият хора.

- ▶ Никога не стойте под повдигнати машинни части.
- ▶ *Ако трябва да извършвате работи под повдигнати машинни части,* спуснете машинните части или обезопасете повдигнатите машинни части с хидравлично или механично блокиращо приспособление или с хидравлично блокиращо приспособление.

Опасност при заваръчни работи

Неправилните заваръчни работи, особено по конструктивни части, свързани с безопасността, застрашават експлоатационната безопасност на машината. Така могат да бъдат причинени злополуки и хора да бъдат тежко наранени или убити. Към конструктивните части, свързани с безопасността, се числят например хидравличните конструктивни части и електронните конструктивни части, рамката, пружините, присъединителните устройства към трактора, като 3-точкова монтажна рама, теглич, лапа на теглича, теглично съединение или напречна влекачна греда, както и осите и окачването на осите, тръбите и контейнерите, съдържащи запалими вещества.

- ▶ Поверявайте заваряването на конструктивните части, свързани с безопасността, само на квалифицирани специализирани сервиси със съответния оторизиран персонал.
- ▶ Поверявайте заваръчните дейности на всички останали конструктивни части само на квалифициран персонал.
- ▶ *Ако се колебаете дали някоя конструктивна част може да се заварява:*
Попитайте в квалифициран специализиран сервиз.
- ▶ *Преди да заварявате по машината:*
Разкачете машината от трактора.
- ▶ Не заварявайте в близост до пръскачка за препарати за растителна защита, с която преди това е разпръскван течен тор.

2.1.5.3 Експлоатационни материали

CMS-T-00002324-C.1

Неподходящи експлоатационни материали

Експлоатационните материали, които не съответстват на изискванията на AMAZONE, могат да предизвикат щети по машината и злополуки.

- ▶ Използвайте само експлоатационни материали, които съответстват на изискванията в техническите данни.

2.1.5.4 Специално оборудване и резервни части

CMS-T-00002325-B.1

Специално оборудване, принадлежности и резервни части

Специалното оборудване, принадлежностите и резервните части, които не съответстват на изискванията на AMAZONE, могат да нарушат експлоатационната безопасност на машината и да предизвикат злополуки.

- ▶ Използвайте само оригинални части или части, които съответстват на изискванията на AMAZONE.
- ▶ *Ако имате въпроси относно специалното оборудване, принадлежностите и резервните части*
свържете се със своя търговец или с AMAZONE.

2.2 Рутинни практики за безопасност

CMS-T-00002300-C.1

Обезопасяване на трактора и на машината

Когато тракторът и машината не са осигурени срещу непредвидено стартиране и потегляне, тракторът и машината могат да се задвижат неконтролирано и да прегазят, размажат и убият хора.

- ▶ Спуснете повдигната машина или повдигнатите части на машината.
- ▶ Отстранете налягането в хидравличните тръбопроводи чрез задействане на обслужващото оборудване.
- ▶ *Ако трябва да престойте под повдигната машина или конструктивни части,* обезопасете повдигнатата машина и конструктивните части чрез механични обезопасяващи подпори или хидравличен блокиращ механизъм.
- ▶ Изключете трактора.
- ▶ Дръпнете ръчната спирачка на трактора.
- ▶ Извадете контактния ключ.

Осигуряване на машината

След разкачването машината трябва да бъде осигурена. Ако машината или части на машината не бъдат осигурени, съществува опасност от нараняване на хора чрез притискане или срязване.

- ▶ Оставяйте машината само върху устойчив и равен терен.
- ▶ *Преди да освободите хидравличните тръбопроводи от налягането и да ги разедините от трактора,* приведете машината в работно положение.
- ▶ Пазете хората от пряк контакт с остри и стърчащи части на машината.

Поддържане на годността за работа на защитните устройства

Когато защитните устройства са липсващи, повредени, неизправни или демонтирани, машинните части могат да наранят или да убият хора.

- ▶ Проверявайте машината минимум веднъж на ден за повреди, правилен монтаж и функционална годност на защитните устройства.
- ▶ *Ако не сте убедени, че всички защитни устройства са монтирани правилно и годни за работа,* осигурете проверка на защитните устройства в квалифициран специализиран сервиз.
- ▶ Преди всяка дейност по машината следете защитните устройства да са монтирани правилно и годни за работа.
- ▶ Сменяйте повредените защитни устройства.

Качване и слизване

При небрежно поведение по време на качване и слизване хората могат да паднат от стълбата. Хората, които използват за качване на машината места, различни от предвидените стълби, могат да се подхлъзнат, да паднат и да се наранят тежко.

- ▶ Използвайте само предвидените за целта стълби
- ▶ *Замърсяванията и експлоатационните материали могат да повлияят на стабилността при придвижване и престой.*
Винаги поддържайте местата за придвижване и престой в изрядно състояние, така че да са гарантирани стабилно стъпване и престой.
- ▶ Никога не се качвайте върху машината, когато тя се движи.
- ▶ Качвайте се и слизайте с лице към машината.
- ▶ При качване и при слизване поддържайте 3-точков контакт със стълбите и парапетите: едновременно двете ръце и един крак или двата крака и една ръка до машината.
- ▶ При качване и слизване никога не използвайте елементите за обслужване вместо ръкохватка. При невнимателно задействане на елементите за обслужване могат неволно да се задействат функции, които да доведат до опасност.
- ▶ При слизване никога не скачайте от машината.

Използване по предназначение

3

CMS-T-00002353-A.1

- Машината е конструирана само за специализирана употреба съгласно правилата на земеделската практика за прецизно полагане на посевен материал.
- Машината е подходяща и предвидена за прецизна сеитба на различни посевни материали. Семената се полагат поединично и на желаната дълбочина и разстояние в почвата.
- Машината е селскостопанска работна машина за закрепване към 3-точкова навесна система на трактор, който отговаря на техническите изисквания.
- При движение по обществената пътна мрежа машината, в зависимост от правилата на валидния закон за движение по пътищата, може да се прикачи отзад и да се придвижва с трактор, който отговаря на техническите изисквания.
- Машината може да се използва и поддържа в изправност само от лица, които отговарят на изискванията. Изискванията към лицата са описани в глава *"Квалификация на персонала"*.
- Ръководството за работа е част от машината. Машината е предвидена само за употреба съгласно настоящото ръководство за работа. Приложенията на машината, които не са описани в настоящото ръководство за работа, могат да доведат до тежки наранявания или до смърт на хора и до повреди по машината и материални щети.
- Приложимите правила за предпазване от злополуки, както и останалите общопризнати правила относно техниката на безопасност, трудовата медицина и закона за движение по пътищата, трябва да се спазват от потребителя и собственика.

- Допълнителни указания за употребата по предназначение е специалните случаи могат да бъдат получени от AMAZONE.
- Приложенията, различаващи се от посочените като употреба по предназначение, се считат за приложения не по предназначение. Отговорността за щети, които са резултат от употреба не по предназначение, се поема не от производителя, а изключително от оператора.

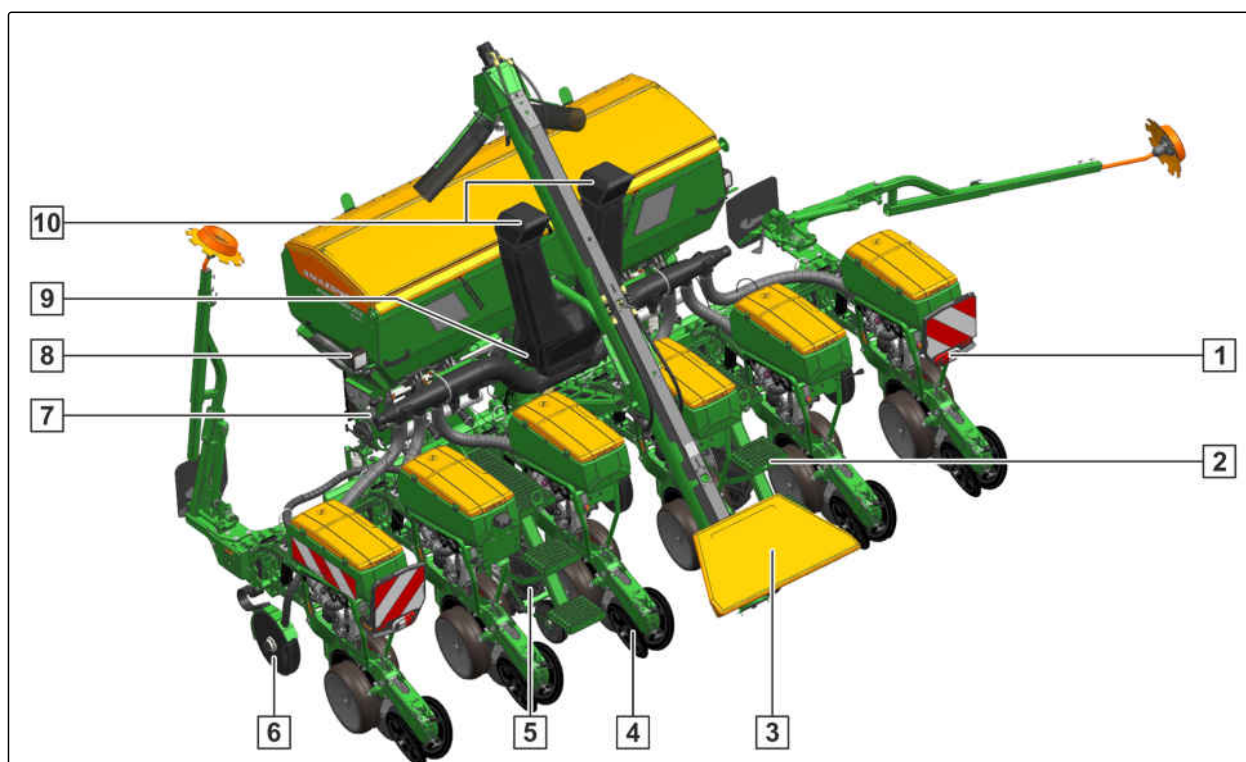
Описание на продукта

4

CMS-T-00003815-H.1

4.1 Преглед на машината

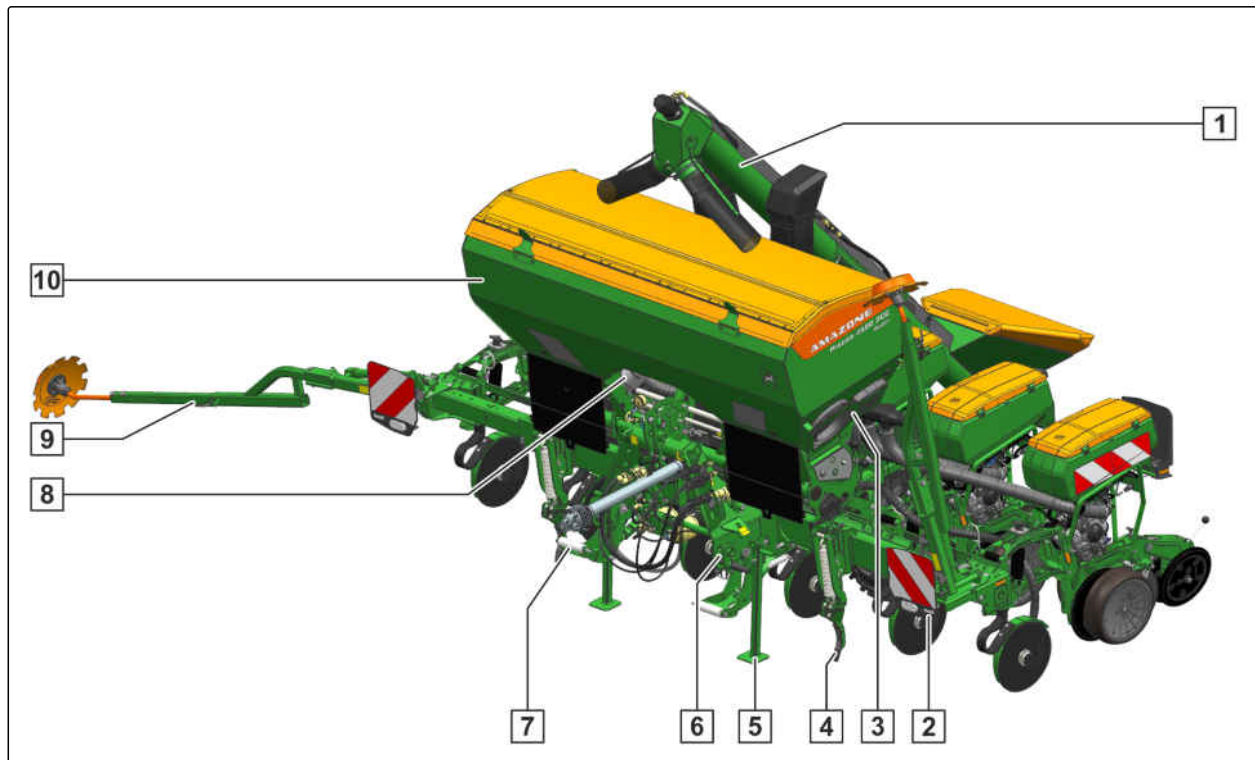
CMS-T-00003819-C.1



CMS-I-00001992

Машина със заден бункер

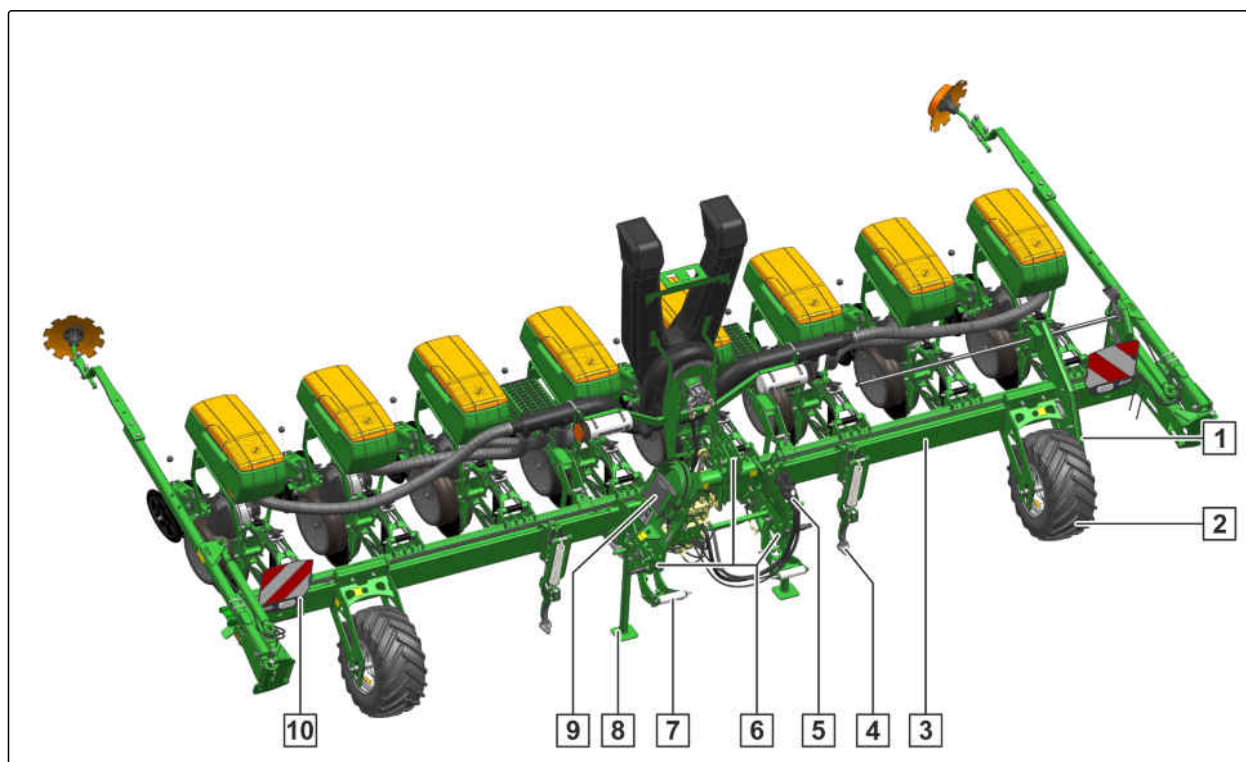
- | | |
|---|--|
| 1 Осветление и разпознавателно обозначение за движение по пътищата | 2 Товарно мостче |
| 3 Шнек за пълнене | 4 Сеещ апарат |
| 5 Ходова част | 6 Наторяващ ботуш |
| 7 SmartCenter | 8 Отделение за вещи за съгъваема кофа и везна |
| 9 Вентилатор със сгъстен въздух | 10 Засмукващи кошове |



CMS-I-00002088

Машина със заден бункер

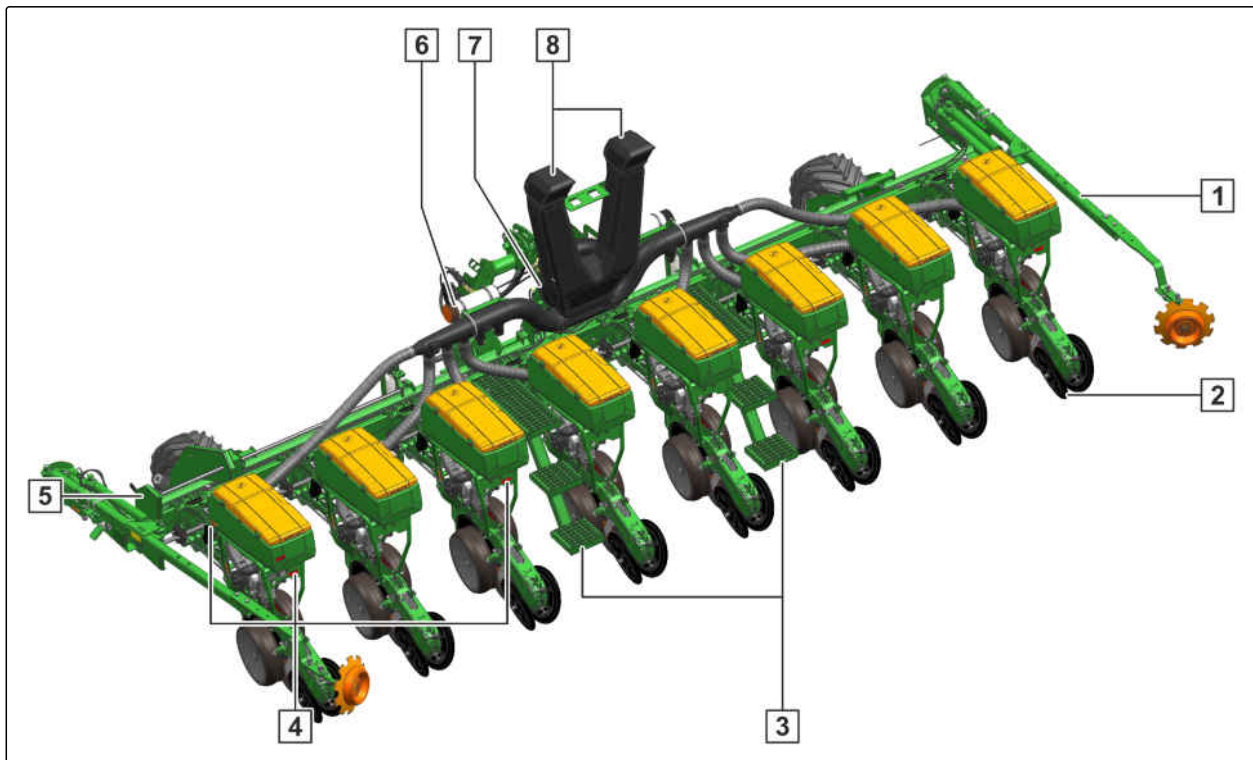
- | | |
|---|---|
| 1 Шнек за пълнене на тор | 2 Осветление и разпознавателно обозначение за движение по пътищата |
| 3 Отделение за вещи за сгъваема кофа и везна | 4 Разрохквачи на следи |
| 5 Подпори | 6 3-точкова монтажна рама |
| 7 Баластиране на рамката | 8 Контейнер за документация на машината и други помощни средства |
| 9 Маркировачи на следи | 10 Резервоар за тор |



CMS-I-00003890

Машина без оборудване за тор

- | | |
|---|--|
| 1 Колесно задвижване | 2 Ходова част |
| 3 Рамков профил | 4 Разрохвачи на следи |
| 5 Шкаф за маркучи | 6 3-точкова монтажна рама |
| 7 Баластиране на рамката | 8 Подпори |
| 9 Отделение за вещи за сгъваема кофа и везна | 10 Осветление и разпознавателно обозначение за движение по пътищата |



CMS-I-00003889

Машина без оборудване за тор

- | | |
|---|---|
| 1 Маркировачи на следи | 2 Сеещ апарат |
| 3 Товарно мостче | 4 Опознавателен знак съгласно GOST-R, примерен |
| 5 Предавка със сменяеми зъбни колела | 6 Контейнер за документация на машината |
| 7 Вентилатор със сгъстен въздух | 8 Засмукващи кошове |

4.2 Функция на машината

CMS-T-00005719-B.1

В базисната версия машината се състои от рамка със собствена ходова част, вентилатор със сгъстен въздух и сеещи апарати. За всеки ред работи сеещ апарат, състоящ се от изсяващ ботуш с поединично разделяне на зърното и бункер за посевен материал. Вентилаторът със сгъстен въздух създава свръхналягането за устройството за разделяне на зърната.

В зависимост от изискванията, машината може да е снабдена със специално оборудване. Алтернативно торът може да се превозва в бункер за предно навесване. Пакет маркучи свързва бункера за предно навесване с машината в задното прикачване.

4.3 Специално оборудване

CMS-T-00002252-E.1

Специалното оборудване е оборудване, което Вашата машина може би не притежава или което се предлага само на някои пазари. Моля, направете справка за оборудването на машината си в търговската документация или се обърнете за по-подробна информация към своя търговец.

- Елементи за почистване на бучки/ звездообразни почистващи дискове
- Разрохвачи на следи
- Дискови заривачи
- Звездообразни заривачи
- Неподвижно монтиран режещ диск
- Единично притъпкващо колело
- Оборудване за тор
- FertiSpot
- Шнек за пълнене
- Маркировачи на следи
- Електронен контрол и управление
- Баластиране на рамката
- Осветление
- Разпръсквачка за микрогранулат
- Приспособление за тестване на множество полагане
- Ходова част пред или между посевните редове
- Хидравлична технологична колея с преместване
- Хидравлична система за натиск на ботушите
- Регулиране на вертикалната сила
- Комплект за калибриране

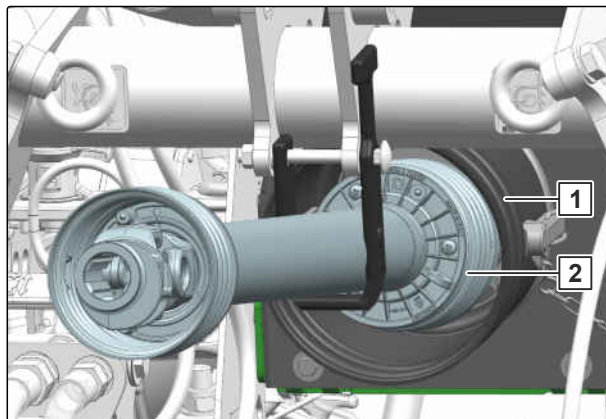
4.4 Защитни устройства

CMS-T-00003816-A.1

4.4.1 Защита на карданния вал

CMS-T-00002011-A.1

- 1 Предпазно гърне на карданния вал
- 2 Защита на карданния вал



CMS-I-00001936

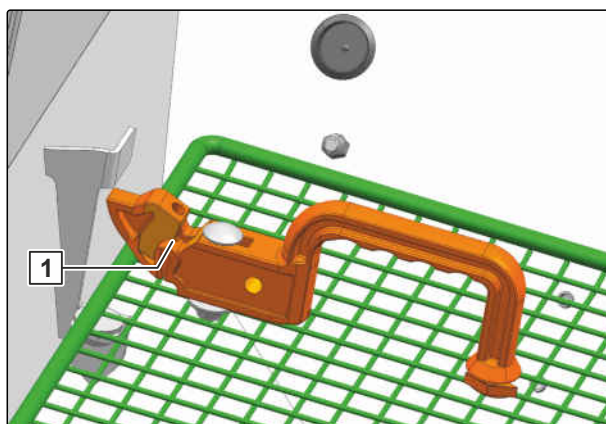
4.4.2 Дозиращ механизъм за тор

CMS-T-00002012-A.1

4.4.2.1 Блокировка на защитната решетка

CMS-T-00002016-A.1

За предпазване от наранявания защитните решетки са оборудвани с блокировки **1**.

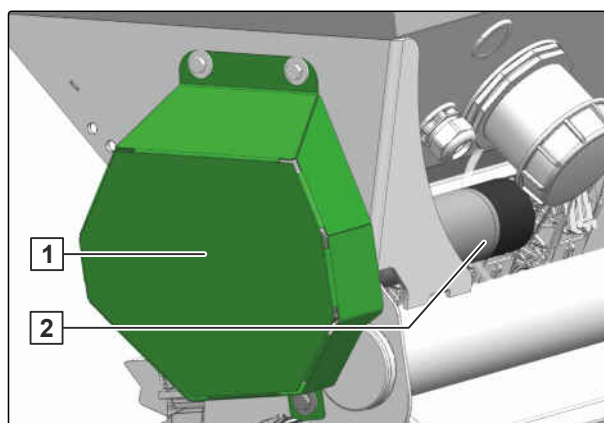


CMS-I-00001937

4.4.2.2 Електрически дозирач механизъм

CMS-T-00002014-A.1

- 1 Защита на задвижването
- 2 Електрически дозирач механизъм



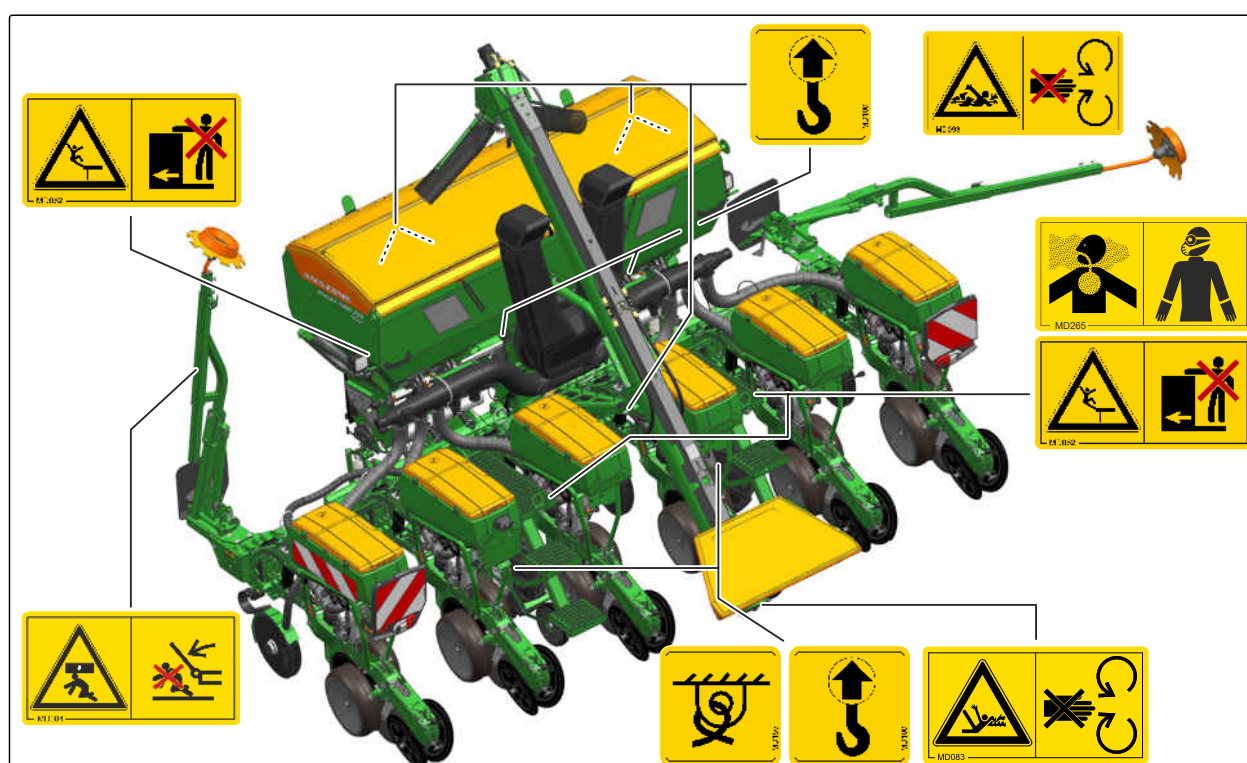
CMS-I-00001938

4.5 Предупредителни знаци

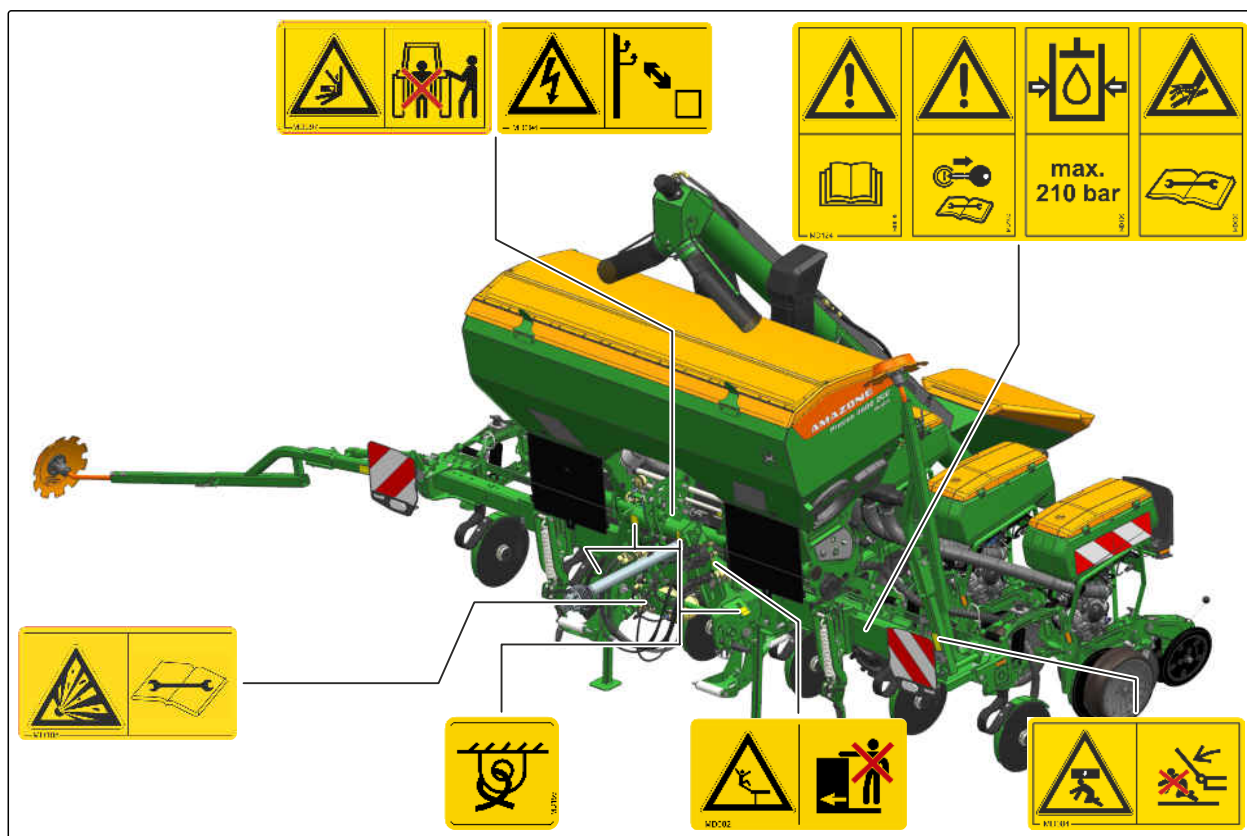
CMS-T-00003817-D.1

4.5.1 Позиции на предупредителните знаци

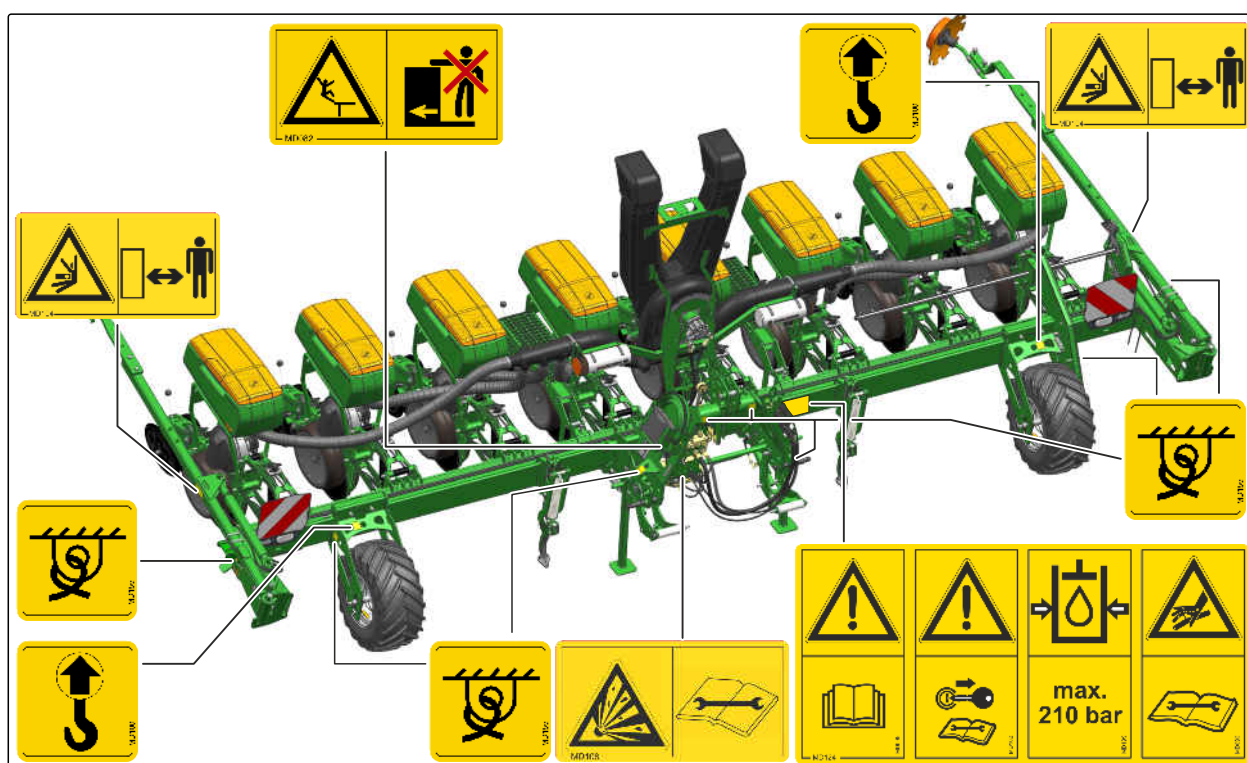
CMS-T-00003818-C.1



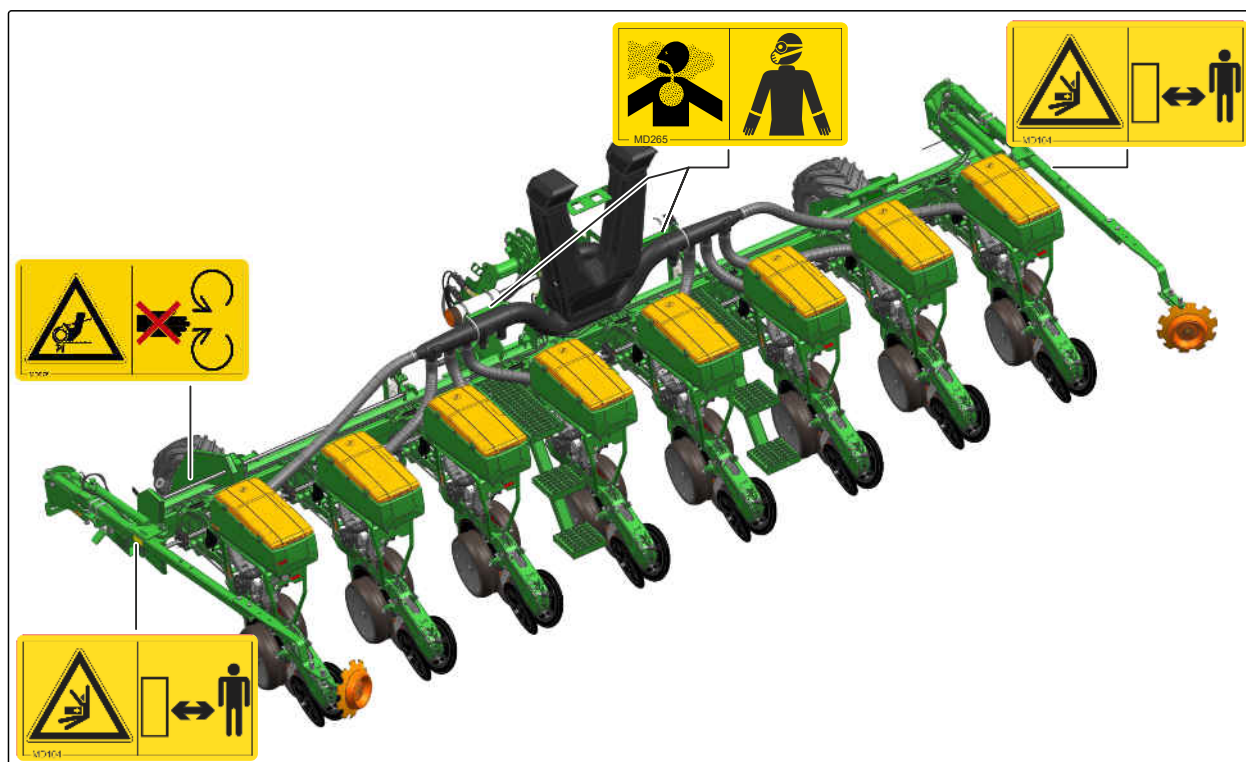
CMS-I-00002031



CMS-I-00002255



CMS-I-00003897



CMS-I-00003896

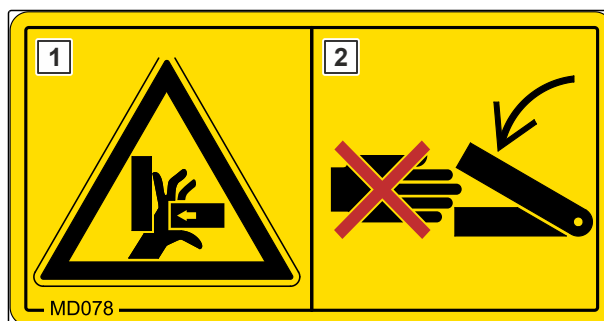
4.5.2 Структура на предупредителните знаци

CMS-T-000141-D.1

Предупредителните знаци обозначават опасните места на машината и предупреждават за остатъчни опасности. На тези опасни места са налични постоянни или неочаквано възникващи опасности.

Предупредителният знак се състои от 2 полета:

- Поле **1** показва следното:
 - Нагледното описание на опасност, оградено от триъгълен символ за безопасност
 - Каталожния номер
- Поле **2** представлява образно представено указание за избягване на опасността.



CMS-I-00000416

4.5.3 Описание на предупредителните знаци

CMS-T-00001767-D.1

MD076

Опасност от увличане или захващане

- ▶ Докато двигателят на трактора или на машината работи, стойте на разстояние от опасното място.
- ▶ Докато двигателят на трактора или на машината работи, не отстранявайте никакви защитни устройства.



CMS-I-00000419

- ▶ Уверете се, че в опасната зона няма хора.

MD082

Опасност от падане от стъпките и платформите

- ▶ Не позволявайте никога хора да пътуват върху машината.
- ▶ Не позволявайте никога хора да се качват върху движещата се машина.

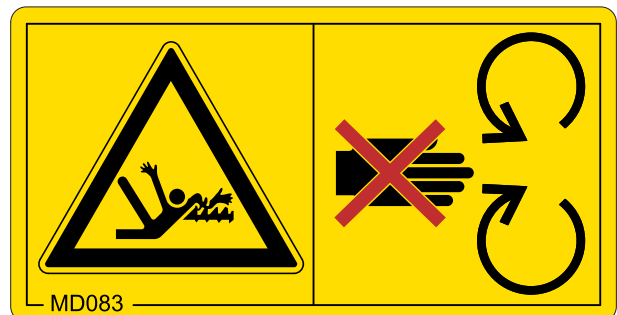


CMS-I-0000081

MD083

Опасност от увличане и захващане

- ▶ Преди да отстраните защитните устройства, се уверете, че подаването на енергия към машината е прекъснато.
- ▶ Преди да посегнете към опасното място, изчакайте пълното спиране на подвижните части.



CMS-I-00003694

- ▶ Уверете се, че в опасната зона или в близост до движещите се части няма хора.

MD084

Опасност от премазване на цялото тяло от спускащи се машинни части

- ▶ Уверете се, че в опасната зона няма хора.



CMS-I-0000454

MD093

Опасност от увличане и захващане

- ▶ Преди да отстраните защитните устройства, се уверете, че подаването на енергия към машината е прекъснато.
- ▶ Преди да посегнете към опасното място, изчакайте пълното спиране на подвижните части.
- ▶ Уверете се, че в опасната зона или в близост до движещите се части няма хора.

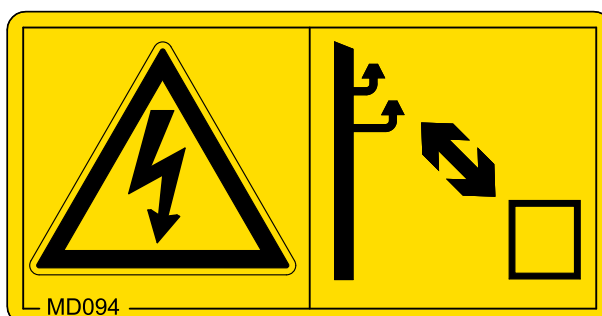


CMS-I-00000426

MD094

Опасност от електрически далекопроводи

- ▶ Никога не докосвайте електрически далекопроводи с машината.
- ▶ Спазвайте достатъчно разстояние спрямо електрическите далекопровод, особено когато разгъвате или сгъвате машинни части.
- ▶ Имайте предвид, че напрежението може да се прехвърли дори при малко разстояние.



CMS-I-0000692

MD 095

Опасност от злополука при неспазване на указанията в ръководството за работа

- ▶ Преди да започнете работи по и със машината, прочетете и осмислете ръководството за работа.



CMS-I-000138

MD096

Опасност от инфекция от изтичащото под високо налягане хидравлично масло

- ▶ Никога не търсете неуплътнените места в хидравличните маркучопроводи с ръка или с пръсти.
- ▶ Никога не запушвайте течовете на хидравличните маркучопроводи с ръка или с пръсти.
- ▶ *Ако сте наранени от хидравликата,* незабавно се обърнете към лекар.

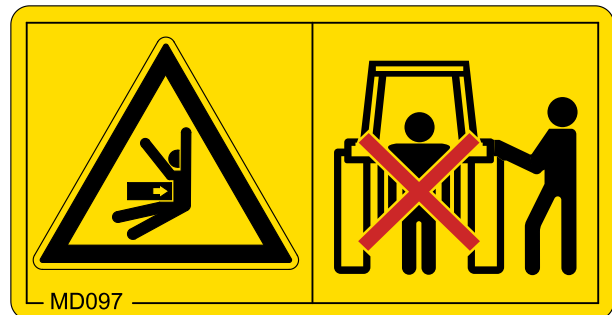


CMS-I-000216

MD097

Опасност от премазване между трактора и машината

- ▶ *Преди да задействате хидравличната система на трактора,* се погрижете хората да напуснат зоната между трактора и машината.
- ▶ Задействайте хидравличната система на трактора само от предвиденото работно място.

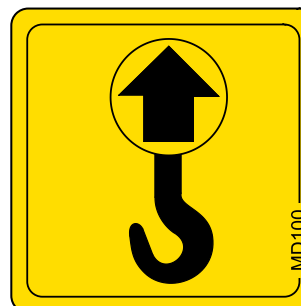


CMS-I-000139

MD 100

Опасност от злополука при неправилно монтирани товарозахващащи приспособления

- ▶ Монтирайте товарозахващащите приспособления само на обозначените места.



CMS-I-000089

MD 102

Опасност при непредвидено стартиране и потегляне на машината

- Преди всички работи обезопасявайте машината срещу непредвидено стартиране и непредвидено потегляне по инерция.

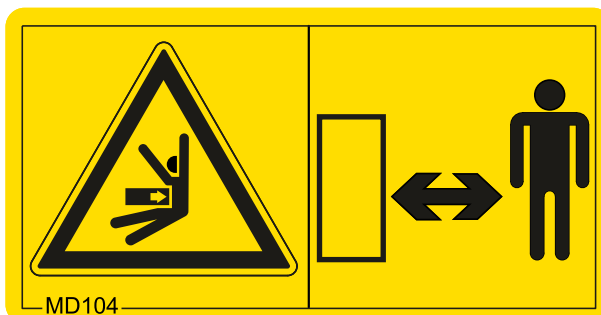


CMS-I-00002253

MD104

Опасност от премазване от подвижните части на машината

- Докато двигателят на трактора работи, спазвайте достатъчно безопасно разстояние до подвижните части на машината.
- Уверете се, че в близост до подвижните части на машината няма хора.



CMS-I-00003312

MD108

Тежки наранявания поради неправилно боравене с намиращия се под налягане хидроакумулатор

- Осигурете проверка и привеждане в изправност на намиращия се под налягане хидроакумулатор в квалифициран специализиран сервиз.



CMS-I-00004027

MD118

Опасност от повреда на машината поради твърде високи обороти на задвижването и неправилна посока на въртене на задвижващия вал

- ▶ Спазвайте максималните обороти на задвижването и посоката на въртене на задвижващия вал от страна на машината.

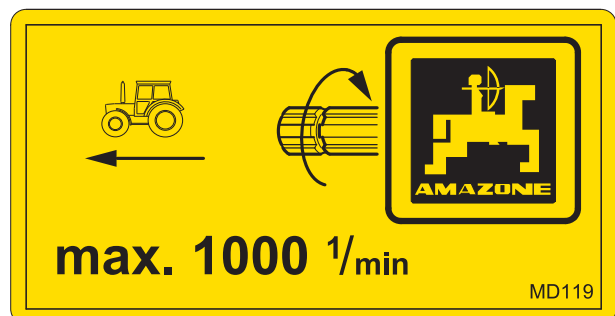


CMS-I-00000433

MD119

Опасност от повреда на машината поради твърде високи обороти на задвижването и неправилна посока на въртене на задвижващия вал

- ▶ Спазвайте максималните обороти на задвижването и посоката на въртене на задвижващия вал от страна на машината, както е изобразено в пиктограмата.

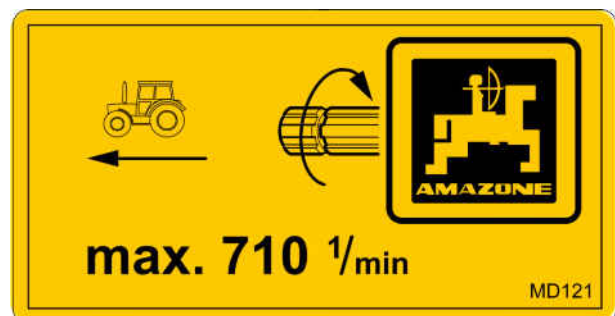


CMS-I-00003656

MD121

Опасност от повреда на машината поради твърде високи обороти на задвижването и неправилна посока на въртене на задвижващия вал

- ▶ Спазвайте максималните обороти на задвижването и посоката на въртене на задвижващия вал от страна на машината, както е изобразено в пиктограмата.

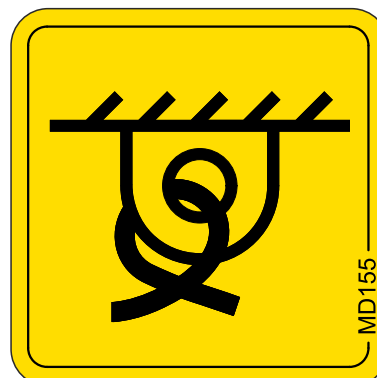


CMS-I-00000434

MD155

Опасност от злополука и повреди по машината при транспорт на неправилно обезопасената машина

- ▶ Монтирайте средствата за закрепване за транспортиране на машината само към обозначените точки за закрепване.



CMS-I-00000450

MD199

Опасност от злополука при прекалено високо налягане на хидравличната система

- ▶ Прикачвайте машината само към трактори с максимално налягане на тракторната хидравлика от 210 bar.

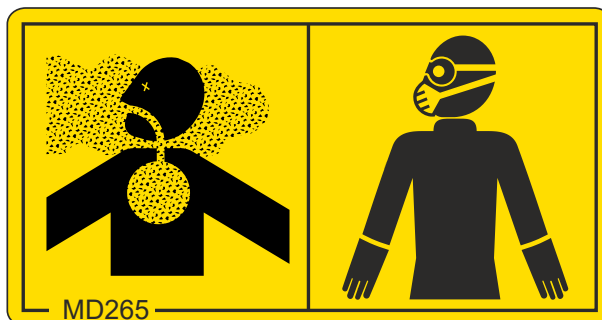


CMS-I-00000486

MD265

Опасност от химическо изгаряне от прах за обеззаразяване на посевния материал

- ▶ Не вдишвайте опасното за здравето вещество.
- ▶ Избягвайте контакта с очите и кожата.
- ▶ Преди да започнете работа с опасни за здравето вещества, облечете препоръчаното от производителя защитно облекло.
- ▶ Спазвайте указанията за безопасност от производителя за боравенето с опасните за здравето вещества.



CMS-I-00003659

4.6 Фабрична табелка на машината

CMS-T-00004505-G.1

- 1 Номер на машината
- 2 Идентификационен номер на МПС
- 3 Продукт
- 4 Допустимо техническо тегло на машината
- 5 Година на модела
- 6 Година на производство



CMS-I-00004294

4.7 Вентилатор със сгъстен въздух

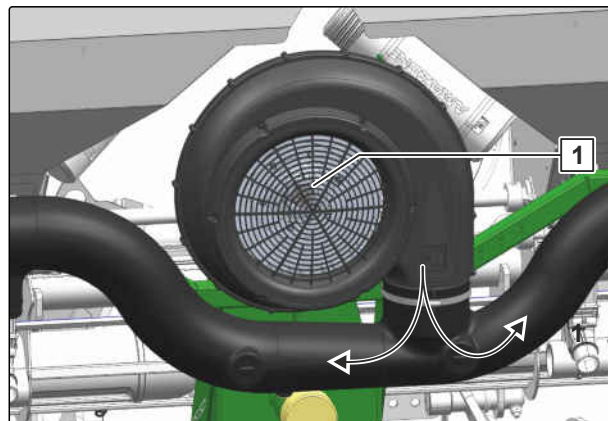
CMS-T-00001782-B.1



УКАЗАНИЕ

Когато вентилаторът се задвижва със силоотводния вал на трактора, в първите часове на експлоатация от задвижващите лагери може да излезе излишна грес. След първоначалното загряване се образува лек маслен филм. След това вече не трябва да излиза грес или масло.

Вентилаторът със сгъстен въздух **1** създава свръхналягане, чрез което семената се задържат към разделителните дискове. В зависимост от оборудването, вентилаторът се задвижва от силоотводния вал на трактора или от хидравличен двигател. Свръхналягането се настройва чрез оборотите на вентилатора. В зависимост от оборудването на машината, свръхналягането се показва от манометър или от терминала за управление.



CMS-I-00001943

4.8 Устройство за разделяне на зърната

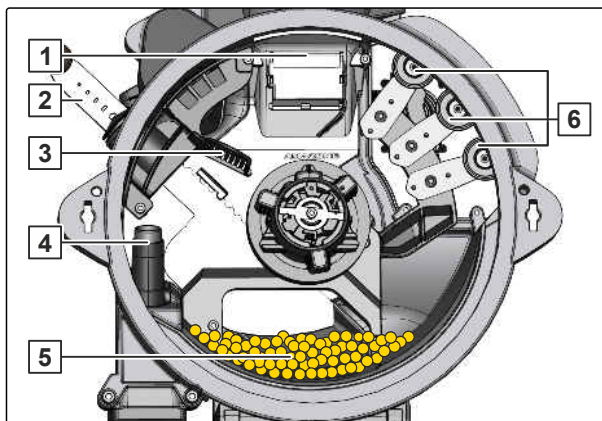
CMS-T-00001990-G.1

4.8.1 Конструкция и функциониране на устройството за разделяне на зърната

CMS-T-00001773-E.1

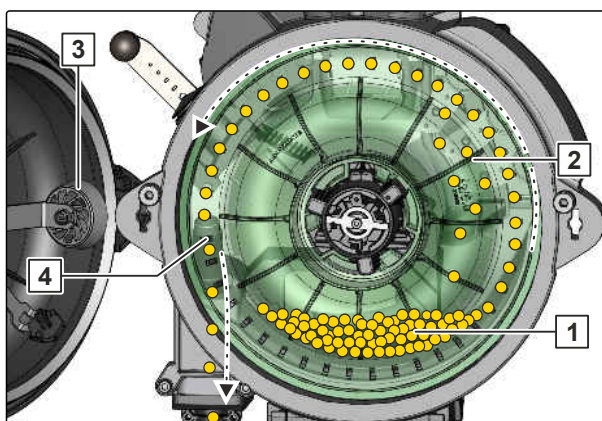
Устройството за разделяне на зърната разделя посевния материал чрез въздушно свръхналягане. Количеството за разпръскване определя необходимото разстояние между зърната. Видът на разделителния диск и оборотите на разделителния диск определят количеството за разпръскване. В зависимост от оборудването на машината, оборотите на разделящите дискове се настройват с механичната регулираща предавка или от терминала за управление. Всяко устройство за разделяне на зърната разполага със собствен бункер за посевен материал. Посевният материал преминава през подаващия отвор към устройството за разделяне на зърната.

- 1 Подаване към бункера за посевен материал
- 2 Затварящ шибър
- 3 Въздухопроводен елемент
- 4 Оптичен датчик
- 5 Запасна зона
- 6 Стъргалка



CMS-I-00002295

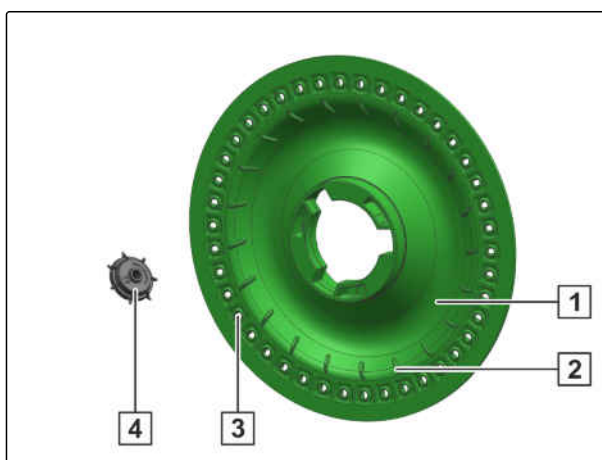
Вентилаторът със сгъстен въздух създава свръхналягането в устройството за разделяне на зърната. Поради свръхналягането зърната от запасната зона **1** се задържат към отворите на разделителните дискове. Въртящият се разделителен диск отвежда разделения посевен материал покрай стъргалките. Стъргалките отделят излишните зърна посевен материал **2**. Излишните зърна посевен материал падат обратно в запасната зона. При оптичния датчик отворите на разделителния диск се затварят от покривна ролка за отворите **3**. Чрез въздушния поток посевният материал се предава при оптичния датчик **4** в изхвърлящия канал. Оптичният датчик контролира устройството за разделяне на зърната.



CMS-I-00001946

4.8.2 Разделителни дискове

Разделителните дискове **1** са сменяеми и могат да се съгласуват с условията на работа, както и с характеристиките на посевния материал. Крилата **2** разбъркват посевния материал. Обозначението на разделителните дискове дава информация за броя на отворите **3** и диаметъра на отворите на разделителния диск. Изхвърлящото колело **4** освобождава заклещения посевен материал и осигурява чисти разделителни дискове.



CMS-I-00001947

4.9 Ботуш за сеитба с мулчиране PreTeC

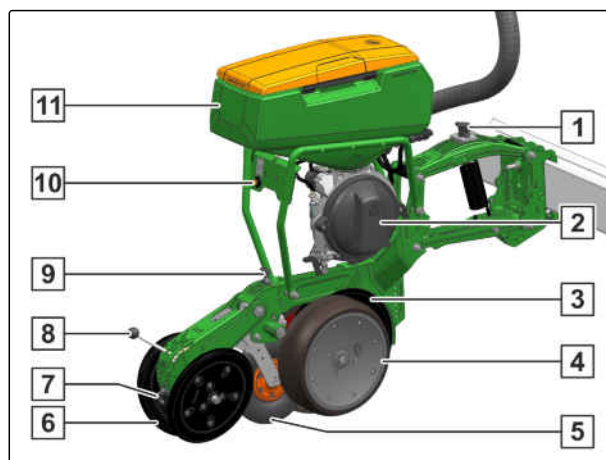
CMS-T-00005814-E.1

4.9.1 Сеещ апарат

CMS-T-00001771-F.1

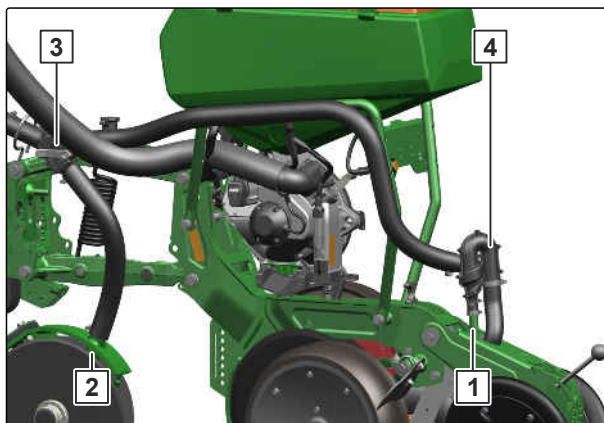
Сеещият апарат се използва при разорани или мулчирани почви. Сеещият апарат обединява устройството за разделяне на зърната, бункера за посевен материал и изсяващия ботуш. Дълбочината на полагане на посевния материал и натискът на изсяващия ботуш могат да се регулират. Изсяващият ботуш се води по почвата с колелата за водене в дълбочина. Режещите дискове почистват растителните отпадъци пред ботуша от зоната на посевната бразда. Режещите дискове оформят заедно с браздообразувателя посевната бразда. Разделените зърна от посевния материал се захващат от хващащото колело и се притискат за по-добър контакт с почвата към дъното на браздата. В зависимост от оборудването на машината, посевната бразда се затваря чрез притъпкващо колело или чрез V-образни притъпкващи колела.

- 1 Настройка на натиска на ботуша, механична или хидравлична
- 2 Устройство за разделяне на зърната
- 3 Режещи дискове
- 4 Колела за водене в дълбочина
- 5 Хващащо колело
- 6 V-образни притъпкващи колела
- 7 Настройка на ъгъла на наклона на V-образните притъпкващи колела
- 8 Настройка на натиска на V-образните притъпкващи колела
- 9 Настройка на дълбочината на полагане на посевния материал
- 10 Калибриращ датчик
- 11 Бункер за посевен материал



CMS-I-00002089

В зависимост от оборудването на машината, точката за торовнасяне може да се превключва с превключвател **3**. По този начин торът може да се положи в наторяваната бразда **2** или в лентата за семена **1**. Изходящият въздух **4** се извежда близо до почвата.



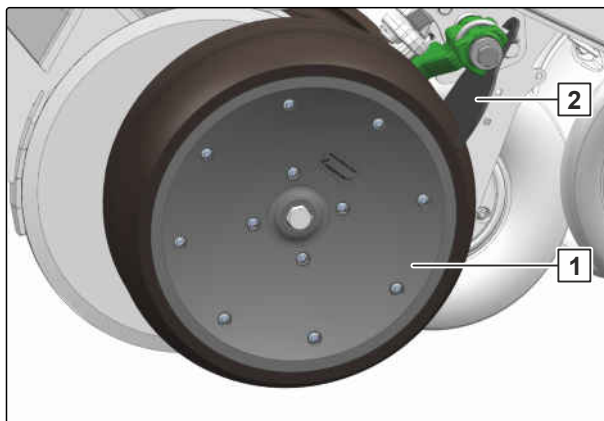
CMS-I-00007255

4.9.2 Колела за водене в дълбочина

Колелата за водене в дълбочина водят изсявация ботуш по почвата.

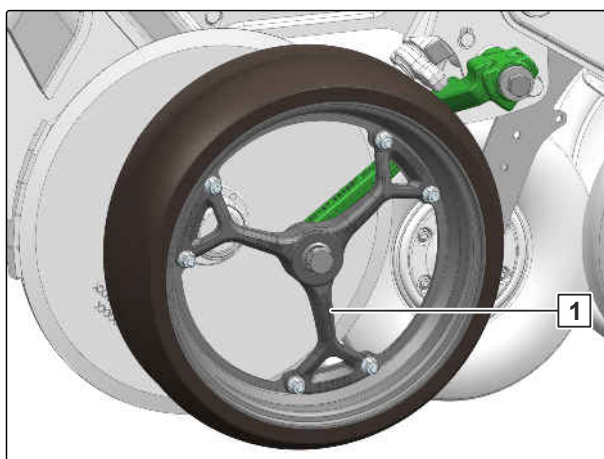
Колелата за водене в дълбочина със затворена джанта **1** имат предимства при голяма маса от органични остатъци. Стъргалките **2** предотвратяват полепването на почва и осигуряват равномерен ход на изсявация ботуш.

CMS-T-00001975-D.1



CMS-I-00001954

Колелата за водене в дълбочина с отворена джанта **1** имат предимства при много тежки почви.



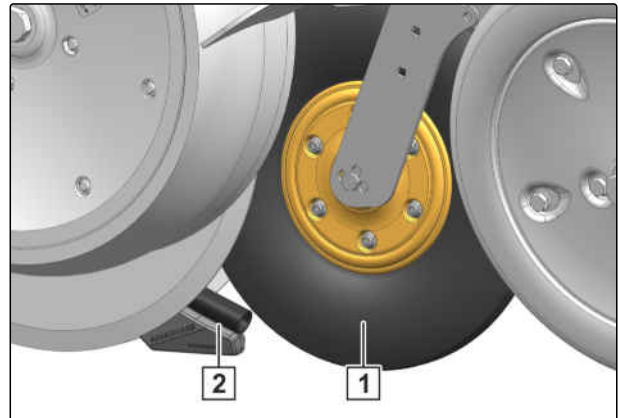
CMS-I-00005367

4.9.3 Браздообразуватели и хващащо колело

CMS-T-00001993-D.1

Браздообразувателят **2** заедно с хващащото колело **1** образува централна функционална единица в ботуша. Браздообразувателят образува посевната бразда. Изхвърлящият канал отвежда зърното посевен материал в посевната бразда. За по-добър контакт с почвата хващащото колело притиска зърната на посевния материал към дъното на браздата.

Браздообразувателят и хващащото колело трябва да се съобразят с условията на работа.



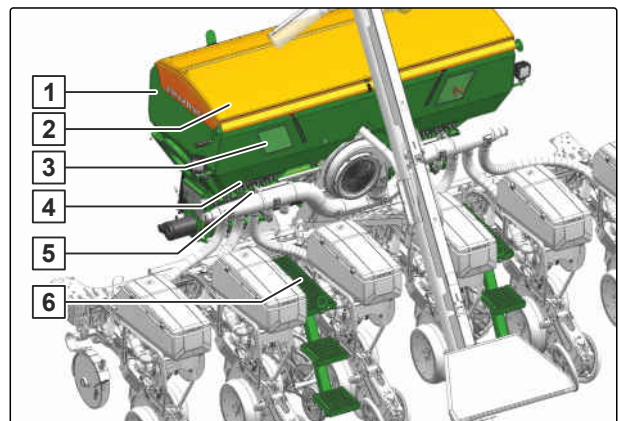
CMS-I-00001955

4.10 Резервоар за тор

CMS-T-00001985-C.1

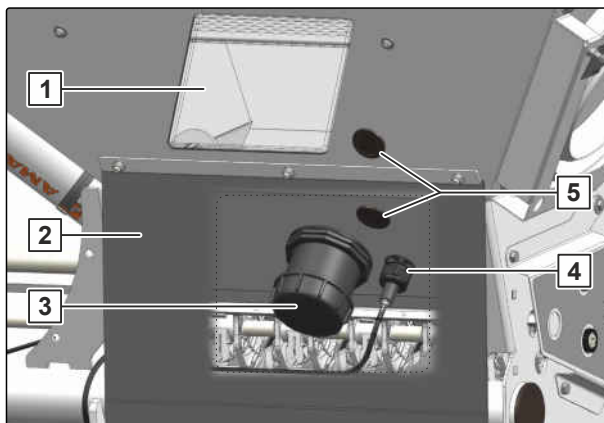
В зависимост от машината или от конфигурацията, резервоарът за тор съдържа 950 или 1250 литра. Дозирането на тор се извършва с механично зъбно колело или с електрическо задвижване. За контрол на напълването резервоарът за тор притежава големи контролни прозорци отпред и отзад. Задният резервоар за тор е безопасно достижим по товарното мостче.

- 1** Резервоар за тор
- 2** Платнище
- 3** Контролен прозорец
- 4** Отключващ инструмент
- 5** Дозиране на тор
- 6** Товарно мостче



CMS-I-00002257

- 1 Контролен прозорец
- 2 Защита от пръскане
- 3 Отнемане на остатъчното количество
- 4 Сензор за сигнализиране на изпразване
- 5 Монтажни положения за сензора за сигнализиране на изпразване



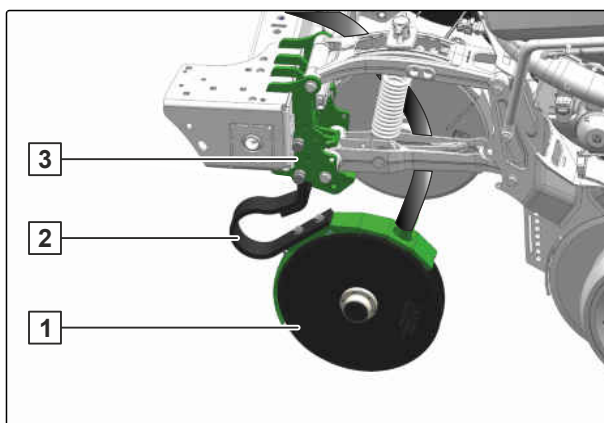
CMS-I-00001966

4.11 Ботуш FerTeC twin

CMS-T-00005566-C.1

Ботушите FerTeC twin се използват по изорани почви или за сеитба с мулчиране. Дълбочината на полагане на тор може да се регулира. Разстоянието до изсяващия ботуш е предварително зададено от носача на ботуша. Разстоянието е 60 mm.

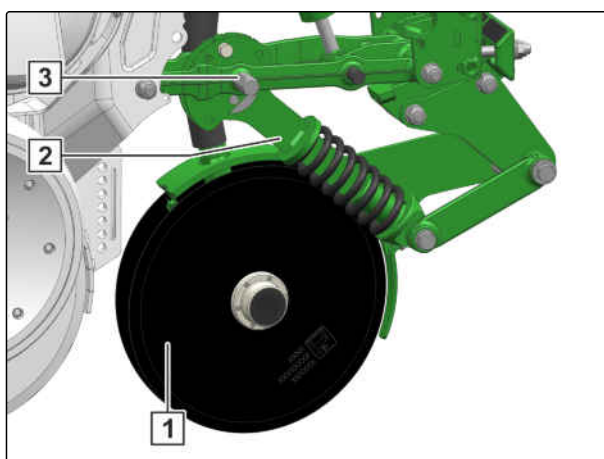
- 1 Режещи дискове
- 2 Натегателна пружина на наторяващия ботуш
- 3 Носач на ботуша



CMS-I-00001963

Свързаният наторяващ ботуш се направлява чрез ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC. Дълбочината на полагане се настройва с ексцентрик.

- 1 Режещи дискове
- 2 Свързваща щанга с пружинно окачване
- 3 Регулиращо устройство



CMS-I-00003934

- 1** Връзка за течен тор
- 2** Изход за течен тор



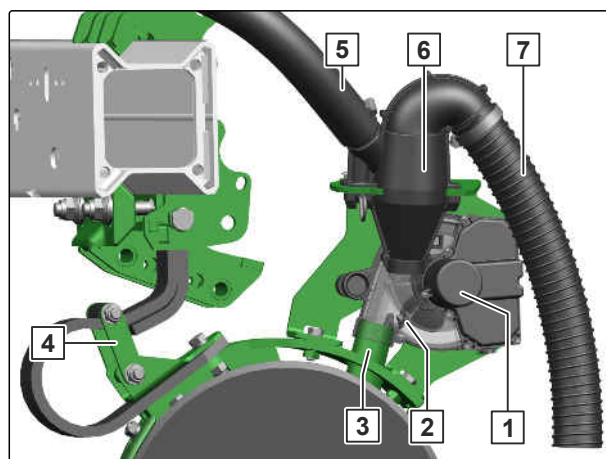
CMS-I-00002728

4.12 FertiSpot

CMS-T-00014355-A.1

Дозаторът FertiSpot дава възможност за точково прилагане на предварително дозирания тор. Предварително дозираният тор се транспортира през маркуча **5** към въздушния сепаратор **6**. В режим FertiSpot порцията тор се разпръсква синхронно с посевния материал. В режим FertiSpot могат да се приложат максимално много порции тор.

Отработеният въздух се отвежда през маркуча **7** близо до почвата. Торът се събира в дозиращата кутия **1** и чрез ротора **2** се транспортира на порции в ботуша FerTeC **3**. За намали вибрациите на дозатора FertiSpot, ресорната пружина е предварително напрегната с помощта на обтегача на пружината **4**.



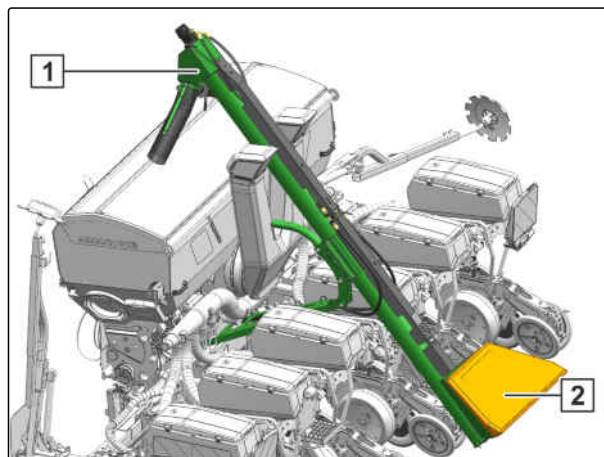
CMS-I-00009102

4.13 Шнек за пълнене

CMS-T-00001986-B.1

С шнека за пълнене процесът на напълване на резервоара за тор се облекчава. Шнекът за пълнене се задейства чрез хидравличната система на трактора.

- 1 Шнек за пълнене
- 2 Фуния за пълнене



CMS-I-00001964

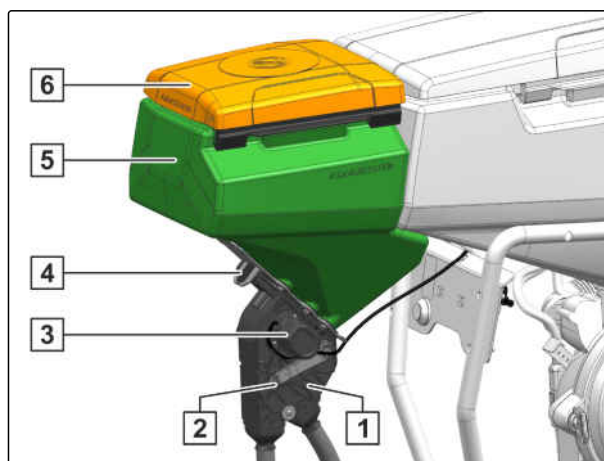
4.14 Разпръсквачка за микрогранулат

CMS-T-00003594-C.1

В зависимост от приложението, с разпръсквачката за микрогранулат се разпръсква инсектицид, гранулат против охлюви или микротор. В зависимост от активното вещество, разпръскваният материал се прилага в посевната бразда, в затварящата посевна бразда или в затворената посевна бразда.

Разпръсквачка за микрогранулат

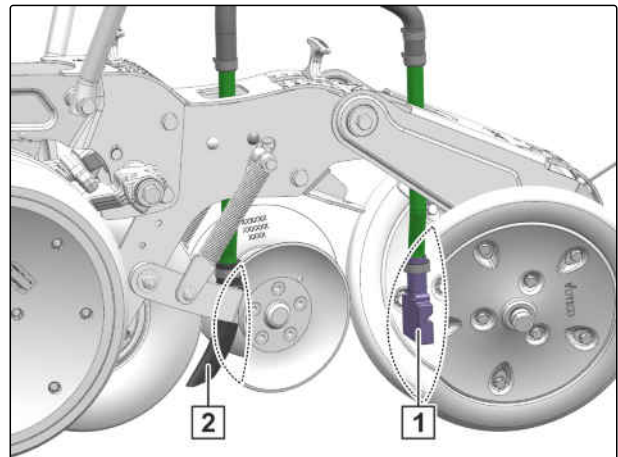
- 1 Дозатор за микрогранулат
- 2 Дънна клапа
- 3 Задвижване
- 4 Затварящ шибър
- 5 Бункер за микрогранулат
- 6 Капак на бункера



CMS-I-00002590

Ботуш PreTес със заривач

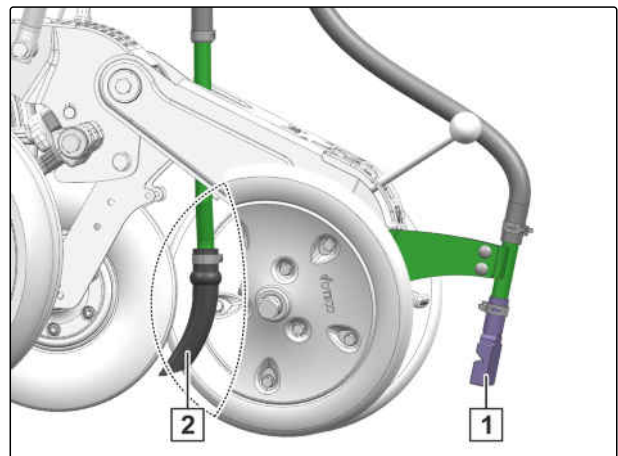
- 1 Приложение в затварящата посевна бразда, за прилагане на гранулат против охлюви.
- 2 Приложение в посевната бразда, за прилагане на инсектицид или микрогранулат.



CMS-I-00003850

Ботуш PreTес без заривач

- 1 Приложение по повърхността на почвата, за прилагане на гранулат против охлюви или на хербицид.
- 2 Приложение в посевната бразда, за прилагане на инсектицид или микрогранулат.



CMS-I-00003849

4.15 Осветление

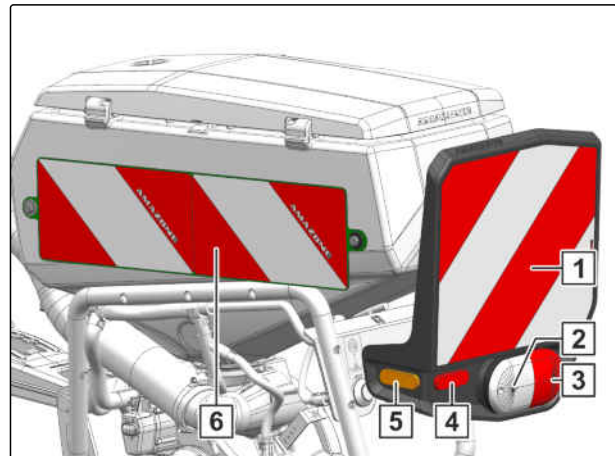
CMS-T-00001988-D.1

4.15.1 Осветление и разпознавателно обозначение за движение по пътищата

CMS-T-00001768-B.1

Осветление назад

- 1 Предупредителни табели
- 2 Индикатор на посоката на движение
- 3 Задни светлини и стоп светлини
- 3 Червени рефлектори
- 5 Жълти рефлектори
- 6 Странични предупредителни предупредителни табели



CMS-I-00001977

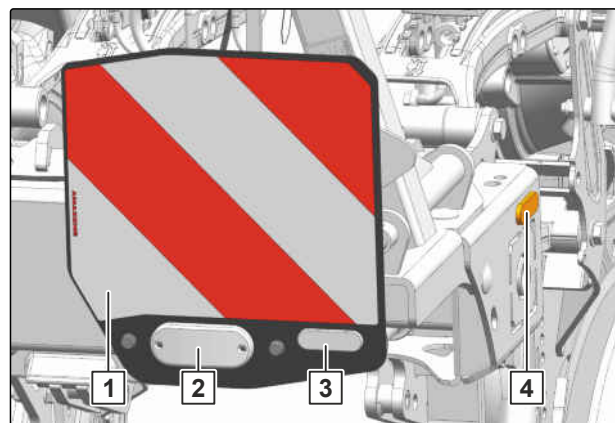


УКАЗАНИЕ

В зависимост от националните предписания.

Осветление напред

- 1 Предупредителни табели
- 2 Габаритни светлини
- 3 Бели рефлектори
- 4 Жълти рефлектори



CMS-I-00001979

4.15.2 Работно осветление

CMS-T-00001779-E.1

Работното осветление служи за по-добро осветяване на работната зона.

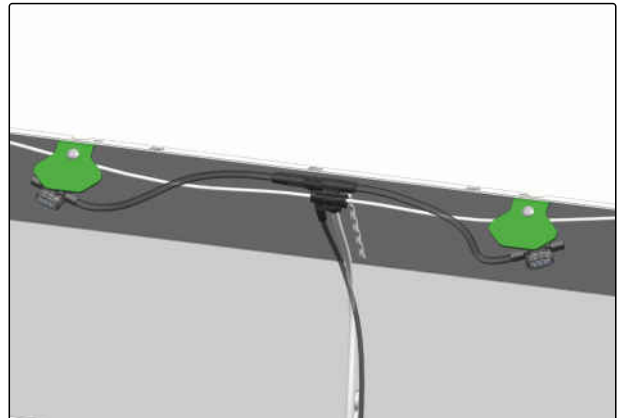


CMS-I-00002218

4.15.3 Вътрешно осветление на бункера

CMS-T-00001987-B.1

Вътрешното осветление на бункера служи за по-добра видимост към вътрешността на бункера и улеснява проверката на нивото на напълване. Вътрешното осветление на бункера се включва чрез осветлението за движение по пътищата.



CMS-I-00002219

4.16 Електронен контрол

CMS-T-00001777-D.1

4.16.1 Радарен сензор

CMS-T-00001778-C.1

Радарният сензор отчита работната скорост при електрически задвижвания. От работната скорост се изчисляват обработената площ и необходимите обороти на дозаторите.



CMS-I-00002221

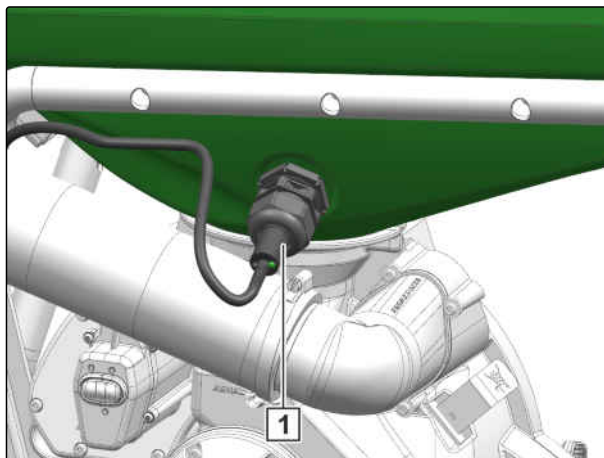
4.16.2 Сензори за сигнализиране на изпразване

CMS-T-00001979-B.1

4.16.2.1 Посевен материал

CMS-T-00001981-B.1

Сензорът за сигнализиране на изпразване **1** задейства аларма, когато вече не е покрит от посевен материал.

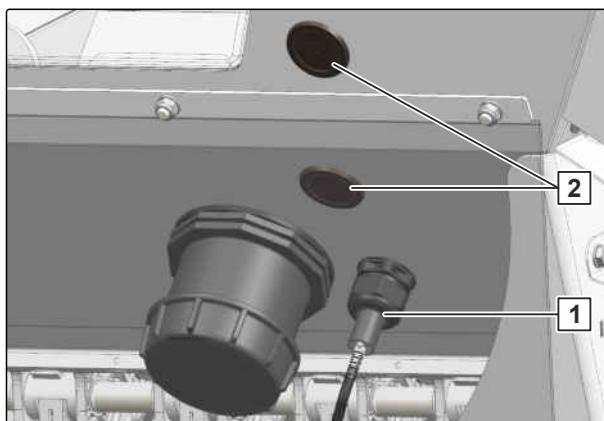


CMS-I-00001986

4.16.2.2 Тор

CMS-T-00001983-A.1

Сензорът за сигнализиране на изпразване **1** задейства аларма, когато вече не е покрит от тор. Сензорът за сигнализиране на изпразване може да се монтира в различни позиции **2**. По този начин моментът на задействане може да са съгласува с количеството за разпръскване.



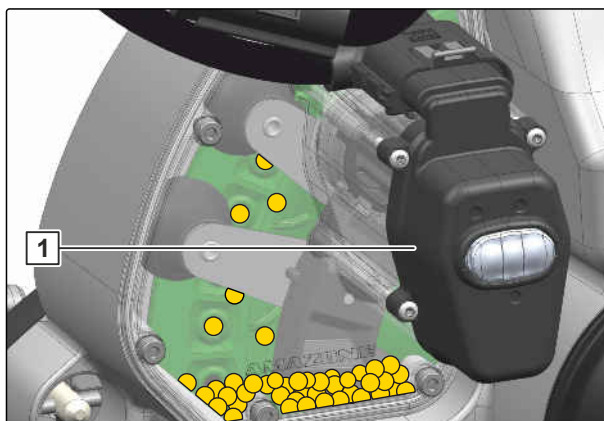
CMS-I-00001987

4.16.3 електронно преместване на стъргалките

CMS-T-00001984-B.1

С електронното преместване на стъргалките **1** същите удобно се регулират от терминала за управление.

В комбинация със SmartControl стъргалките се управляват автоматично. С помощта на контрола от оптичния датчик се разпознават пропуските и двойното заемане и позицията на стъргалката се адаптира. Така пропуските и двойното заемане се намаляват автоматично.



CMS-I-00001917

4.17 Капсула за съхранение

CMS-T-00001776-E.1

Капсулата за съхранение съдържа следното:

- Документи
- Помощни средства



CMS-I-00002306

4.18 Комплект за калибриране

CMS-T-00007520-A.1

Комплектът за калибриране включва следното:

- Сгъваема кофа
- Пружинна везна



CMS-I-00005274

4.19 TwinTerminal

CMS-T-00004156-D.1

Посредством TwinTerminal могат са възможни следните функции:

- Калибриране на количеството за разпръскване
- Изпразване на машината
- Комуникация с терминала за управление
 - Въвеждане на параметри на калибриране
 - Въвеждане на събраното количество за разпръскване



CMS-I-00003079

Технически данни

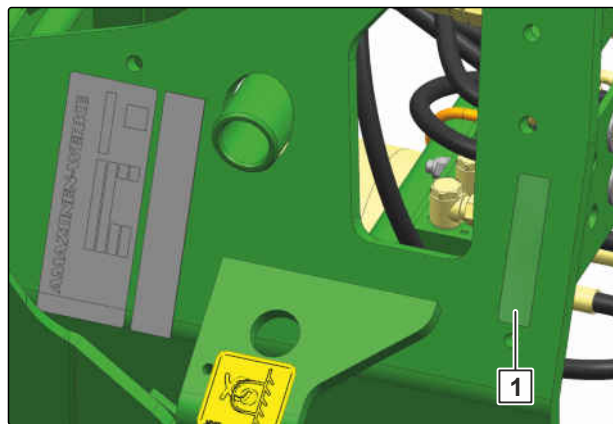
5

CMS-T-00003804-H.1

5.1 Сериен номер

CMS-T-00002399-A.1

Сериеният номер **1** на машината е гравирен за разпознаване на монтажната рамка вдясно.



CMS-I-00002008

5.2 Размери

CMS-T-00003832-D.1

	Характеристика на оборудването	Precea 3000 / -CC	Precea 3000-CC с шнек за тор
Транспортна ширина		3 m	3 m
Транспортна височина		< 4 m	< 4 m
Обща дължина	Къса монтажна рамка	2,22 m	2,91 m
	Дълга монтажна рамка	2,38 m	3,07 m
Работна ширина, в зависимост от разстоянието между редовете		2,7 m до 3,2 m	2,7 m до 3,2 m
Разстояние на центъра на тежестта, в зависимост от оборудването	Къса монтажна рамка	80 cm	80 cm
	Дълга монтажна рамка	1,08 m	1,08 m

	Характеристика на оборудването	Precea 4500 / -CC	Precea 4500-CC с шнек за тор
Транспортна ширина		4 m	4 m
Транспортна височина		< 4 m	< 4 m
Обща дължина	Къса монтажна рамка	2,22 m	2,91 m
	Дълга монтажна рамка	2,38 m	3,07 m
Работна ширина, в зависимост от разстоянието между редовете		3,5 m до 4,8 m	3,5 m до 4,8 m
Разстояние на центъра на тежестта, в зависимост от оборудването	Къса монтажна рамка	80 cm	80 cm
	Дълга монтажна рамка	1,08 m	1,08 m

	Характеристика на оборудването	Precea 6000 / -CC	Precea 6000-CC с шнек за тор
Транспортна ширина		6 m	6 m
Транспортна височина		< 4 m	< 4 m
Обща дължина	Къса монтажна рамка	2,22 m	2,91 m
	Дълга монтажна рамка	2,38 m	3,07 m
Работна ширина, в зависимост от разстоянието между редовете		5,4 m до 6,2 m	5,4 m до 6,2 m
Разстояние на центъра на тежестта, в зависимост от оборудването	Къса монтажна рамка	80 cm	80 cm
	Дълга монтажна рамка	1,08 m	1,08 m

5.3 Допустим полезен товар

CMS-T-00011018-E.1

Допустим полезен товар за работа
Допустим полезен товар = $G_Z - G_L =$ _____ kg

- G_Z : Допустимо техническо тегло на машината съгласно типовата табелка [kg]
- G_L : Установено собствено тегло [kg]

5.4 Дозирание на посевния материал

CMS-T-00005919-C.1

Зададеното разстояние зависи от посевния материал. При машини с електрически задвижвания на дозатора зададеното разстояние може да се регулира чрез скоростта на движение.

Минималното зададено разстояние се отнася за максималната работна скорост, максималните обороти на разделянето и най-големия разделителен диск.

Максималното зададено разстояние се отнася за минималната работна скорост, минималните обороти на разделянето и най-малкия разделителен диск.

Зададено разстояние
3,1 cm до 86,9 cm

Presea	Обем на посевния материал		
	децентрален бункер за посевен материал	централен бункер за посевен материал	Допълнителен бункер Central Seed Suply
3000/4500/6000			
4500-2/6000-2	55 l или 70 l	/	/
3000-AFCC			
6000-2AFCC	55 l	/	/
6000-TCC	55 l или 70 l	1.200 l	8 l
9000-TCC	/	2.200 l	2x8 l

5.5 Дозирание на тор

CMS-T-00002362-F.1

Максималното количество за разпръскване зависи от разпръсквания материал. При машини с електрически задвижвания на дозатора количеството за разпръскване може да се регулира чрез скоростта на движение.

Максималното количество за разпръскване се отнася за работна скорост от 15 km/h.

Приложение	Точка за прилагане	максимално количество за разпръскване
Подпочвени торове	Наторяващ ботуш	50 kg/ha до 250 kg/ha
		Precea 6000-2CC с 9 реда и FertiSpot: 50 kg/ha до 220 kg/ha
	Лента за семена	50 kg/ha до 75 kg/ha
Микротор	Лента за семена	35 kg/ha

Precea	Бункер за тор
3000/4500/6000	950 l или 1.250 l
4500-2/6000-2	
3000-AFCC	950 l
6000-2AFCC	FTender с 1.600 l или 2.200 l
6000-TCC	3.000 l
9000-TCC	6.000 l

5.6 Дозиране на микрогранулат

CMS-T-00005413-C.1

Максималното количество за разпръскване зависи от разпръсквания материал.

Максималното количество за разпръскване се отнася за работна скорост от 15 km/h.

Приложение	Точка за прилагане	максимално количество за разпръскване
Микротор	Лента за семена	35 kg/ha

Бункер за микрогранулат
17 l

5.7 Ботуш за сеитба с мулчиране PreTeC

CMS-T-00005570-D.1

Максималната дълбочина на полагане служи като ориентировъчна стойност. Действителната стойност може да се установи само при работа на полето.

Позиция	Натоварване	Натиск на ботуша	Собствено тегло	Дълбочина на полагане
До колеята	Пружини	1 kg до 100 kg	120 kg	0 cm до 10 cm
В колеята		1 kg до 115 kg	120 kg	0 cm до 10 cm
До колеята	Хидравлика	1 kg до 180 kg	120 kg	0 cm до 10 cm
В колеята		1 kg до 230 kg	120 kg	0 cm до 10 cm

5.8 Ботуш FerTeC twin

CMS-T-00005569-D.1

Максималната дълбочина на полагане служи като ориентировъчна стойност. Действителната стойност може да се установи само при работа на полето.

Ботуш	Диаметър на дисковете	Натиск на ботуша	Предпазител срещу претоварване	Дълбочина на полагане
Двойнодисков ботуш FerTeC twin	380 mm	80 kg	/	3 cm до 12 cm
Двойнодисков ботуш FerTeC twin HD	400 mm	/	200 kg	3 cm до 12 cm

5.9 Разстояния между редовете

CMS-T-00003806-G.1



УКАЗАНИЕ

Възможно е допълнително преоборудване на броя на редовете. За повече информация се свържете със своя специализиран сервиз.

Оборудване	Брой редове	Разстояние между сеещите ботуши	Работна ширина [m]
Ширина на рамката 3 m	4	80 cm	3,2 m
		75 cm	3 m
		70 cm	2,8 m
	5	65 cm	3,25 m
		60 cm	3 m
	6	50 cm	3 m
		45 cm	2,7 m

Оборудване	Брой редове	Разстояние между сеещите ботуши	Работна ширина [m]
Ширина на рамката 4,5 m	5	75 cm	3,75 m
		70 cm	3,5 m
	6	80 cm	4,8 m
		75 cm	4,5 m
		70 cm	4,2 m
		65 cm	3,9 m
	7	65 cm	4,55 m
		60 cm	4,2 m
	8	50 cm	4 m
		45 cm	3,6 m
Ширина на рамката 6 m	8	80 cm	6,4 m
		75 cm	6 m
		70 cm	5,6 m
	9	65 cm	5,85 m
		60 cm	5,4 m
	12	40 cm/70 cm	6,6 m
		50 cm	6 m
		45 cm	5,4 m

5.10 Категория на монтаж

CMS-T-00002368-A.1

3-точкова монтажна рама	Категория 2 и категория 3N
-------------------------	----------------------------

5.11 скорост на движение

CMS-T-00002367-E.1



УКАЗАНИЕ

Големите количества за разпръскване могат да доведат до това, че максималната работна скорост да не бъде достигната.

оптимална работна скорост при машини с SpeedShaft	2 km/h до 12 km/h
оптимална работна скорост при машини с ElectricDrive	2 km/h до 15 km/h

Допустима транспортна скорост	60 km/h
-------------------------------	---------

5.12 Мощностни характеристики на трактора

CMS-T-00003837-C.1

Мощност на двигателя	
Precea 3000-CC	от 52 кВт / 70 к.с.
Precea 4500-CC	от 66 кВт / 90 к.с.
Precea 6000-CC	от 80 кВт / 120 к.с.

Електрическа система	
Напрежение на акумулатора	12 V
Основно оборудване на трактора за ISOBUS	25 A
Контактна кутия за осветлението	7-полюсна

Хидравлика	
максимално работно налягане	210 bar
Дебит на помпата на трактора	Машина с механично вентилаторно задвижване най-малко 20 l/min при 150 bar
	Машина с хидравлично вентилаторно задвижване най-малко 50 l/min при 150 bar
Хидравлично масло на машината	HLP68 DIN51524 Хидравличното масло е подходящо за комбинирани кръгове на хидравлично масло на всички обичайни производители на трактори.
Уреди за управление	в зависимост от оборудването на машината - до 2 двупътни и 2 еднопътни уреда за управление.
възвратен поток без налягане	Динамичното налягане не трябва да превишава 5 bar.

5.13 Данни за шумовите емисии

CMS-T-00002296-D.1

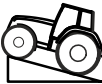
Нивото на звуковото налягане, свързано с работното място, е по-ниско от 70 dB(A), измерено в работно състояние при затворена кабина до ухото на тракториста.

Нивото шумовите емисии зависи по същество от използваното превозно средство.

5.14 Проходим наклон

CMS-T-00002297-E.1

Напречно на склона		
В посока на движение наляво	15 %	
В посока на движение надясно	15 %	

Нагоре по склона и надолу по склона		
Нагоре по склона	15 %	
Надолу по склона	15 %	

5.15 Смазочни материали

CMS-T-00002396-B.1

Производител	Смазочен материал
ARAL	Aralub HL2
FINA	Marson L2
ESSO	Beacon 2
SHELL	Retinax A

5.16 Трансмисионно масло

CMS-T-00003834-B.1

Производител	Трансмисионно масло
WINTERSHALL	Wintal UG22 WTL-HM, от завода
FUCHS	Renolin MR5 VG22

5.17 Верижно масло

CMS-T-00005469-B.1

Верично масло
Неосапунващо се верично масло на минерална основа съгласно ISO VG 68

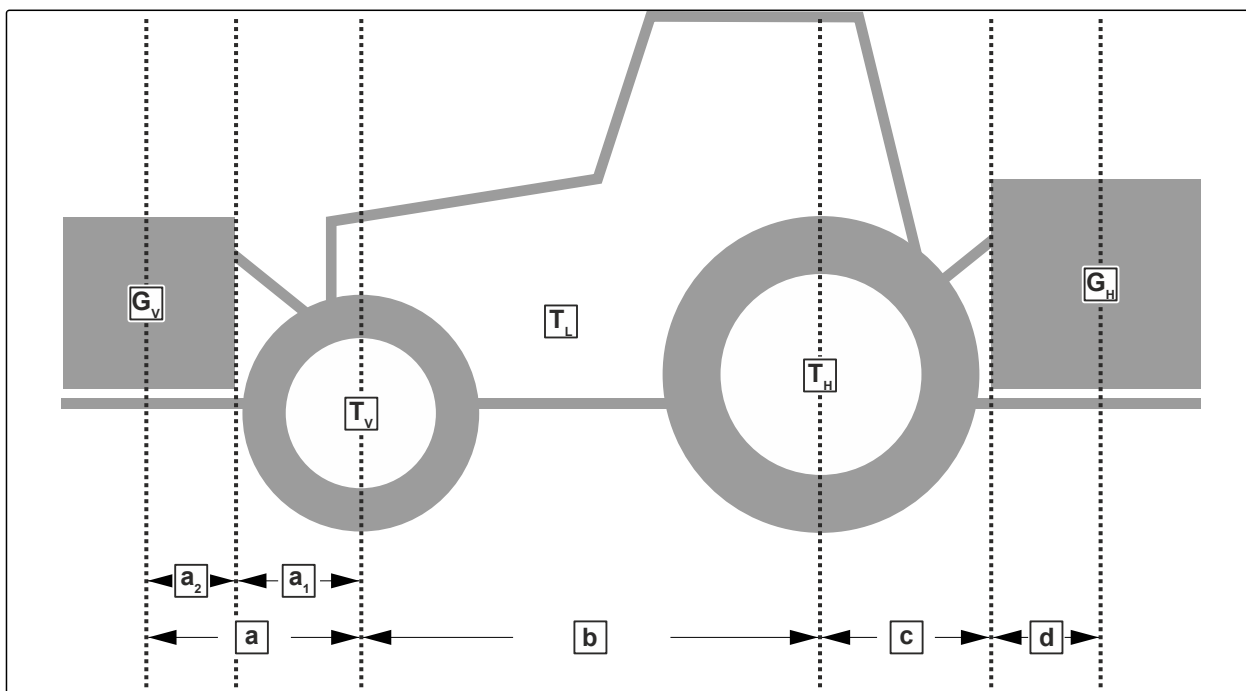
Подготовка на машината

6

CMS-T-00003812-I.1

6.1 Пресмятана на необходимите характеристики на трактора

CMS-T-0000063-F.1



CMS-I-00000581

Обозначение	Единица	Описание	Установени стойности
T_L	kg	Собствено тегло на трактора	
T_V	kg	Натоварване на предната ос на готовия за работа трактор без навесна машина или тежести	
T_H	kg	Натоварване на задната ос на готовия за работа трактор без навесна машина или тежести	
G_V	kg	Общо тегло на прикачената отпред машина или предна баластна тежест	
G_H	kg	Допустимо общо тегло на прикачената отзад машина или задна баластна тежест	
a	m	Разстояние между центъра на тежестта на прикачената отпред машина или предната баластна тежест и средата на предната ос	

Обозначение	Единица	Описание	Установени стойности
a_1	m	Разстояние между центъра на тежестта на прикачената отпред машина и центъра на връзката на долната съединителна щанга	
a_2	m	Разстояние на центъра на тежестта: разстояние между центъра на тежестта на прикачената отпред машина и центъра на връзката на долната съединителна щанга	
b	m	Междуосие	
c	m	Разстояние между центъра на задната ос и центъра на връзката на долната съединителна щанга	
d	m	Разстояние на центъра на тежестта: разстояние между центъра на точката на свързване на долната съединителна щанга и центъра на тежестта на задната навесна машина или задния баласт.	

1. Пресметнете минималното предно баластиране.

$$G_{\min} = \frac{G_H \cdot (c + d) - T_V \cdot b + 0,2 \cdot T_L \cdot b}{a + b}$$

$$G_{\min} = \underline{\hspace{2cm}}$$

$$G_{\min} = \underline{\hspace{2cm}}$$

CMS-I-00000513

2. Пресметнете действителното натоварване на предната ос.

$$T_{Vtat} = \frac{G_V \cdot (a + b) + T_V \cdot b - G_H \cdot (c + d)}{b}$$

$$T_{Vtat} = \underline{\hspace{2cm}}$$

$$T_{Vtat} = \underline{\hspace{2cm}}$$

CMS-I-00000516

3. Пресметнете действителното общо тегло на комбинацията от трактор и машина.

$$G_{tat} = G_V + T_L + G_H$$

$$G_{tat} =$$

$$G_{tat} =$$

CMS-I-00000515

4. Пресметнете действителното натоварване на задната ос.

$$T_{Htat} = G_{tat} - T_{Vtat}$$

$$T_{Htat} =$$

$$T_{Htat} =$$

CMS-I-00000514

5. Определете товароносимостта на гумите за две тракторни гуми според данните на производителя.
6. Запишете определените стойности в следващата таблица.



ВАЖНО

Опасност от злополука поради прекалено високи натоварвания

- Уверете се, че изчислените натоварвания са по-малки или равни на допустимите натоварвания.

	Действителна стойност съгласно изчислението			Допустима стойност съгласно ръководството за работа на трактора			Товароносимост на гумите за две тракторни гуми	
Минимално предно баластиране		kg	≤		kg		-	-
Общо тегло		kg	≤		kg		-	-
Натоварване на предния мост		kg	≤		kg	≤		kg
Натоварване на задния мост		kg	≤		kg	≤		kg

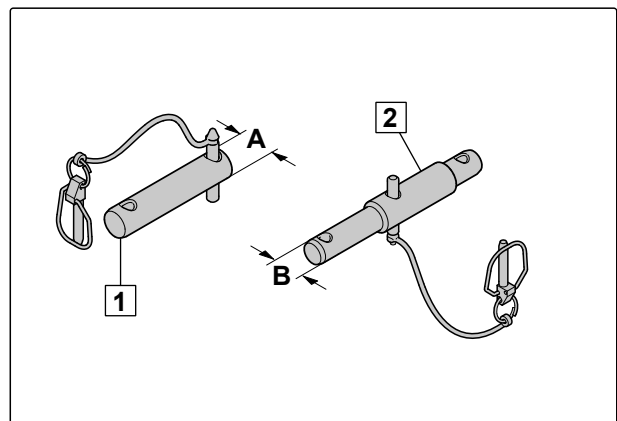
6.2 Напасване на 3-точковата монтажна рама

CMS-T-00002075-B.1

6.2.1 Напасване на 3-точковата монтажна рама за категория на монтаж 2

CMS-T-00002076-B.1

Размер категория на монтаж 2	Диаметър
A	25 mm
B	28 mm



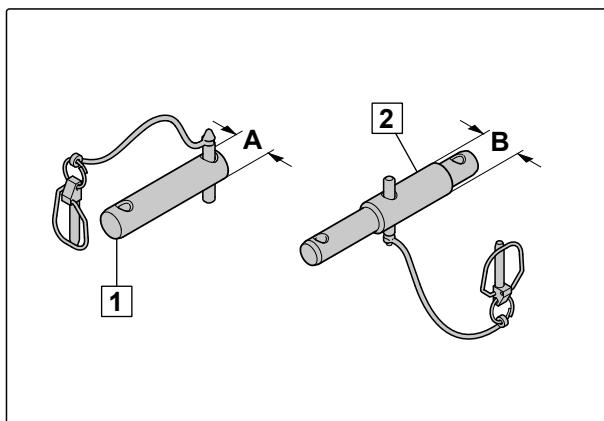
CMS-I-00001816

- Монтирайте болтовете на горните съединителни щанги **1** и стъпаловидните болтове на долните съединителни щанги **2** от категория 2.

6.2.2 Напасване на 3-точковата монтажна рама за категория на монтаж 3

CMS-T-00002077-B.1

Размер категория на монтаж 3	Диаметър
A	31,7 mm
B	36,6 mm



CMS-I-00001817

- ▶ Монтирайте болтовете на горните съединителни щанги **1** и стъпаловидните болтове на долните съединителни щанги **2** от категория на монтаж 3.

6.3 Подготовка на карданный вал

CMS-T-00005128-B.1

1. Осигурете напасване на дължината на карданный вал в специализиран сервис.
2. Осигурете монтиране на карданный вал в специализиран сервис.

6.4 Присъединяване на машината

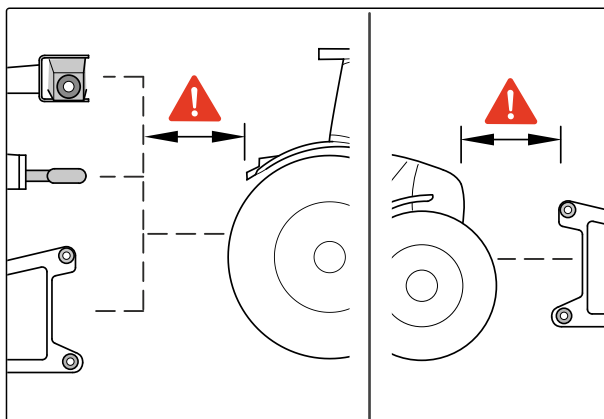
CMS-T-00005897-E.1

6.4.1 Приближаване на трактора към машината

CMS-T-00005794-D.1

Между трактора и машината трябва да остава достатъчно място, за да могат захранващите инсталации да се присъединят безпрепятствено.

- ▶ Приближете трактора на достатъчно разстояние към машината.

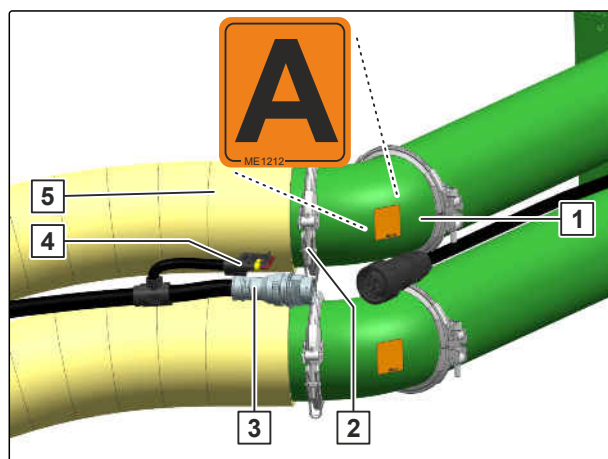


CMS-I-00004045

6.4.2 Свързване на хранващите линии на бункера за предна навесна система

CMS-T-00004439-C.1

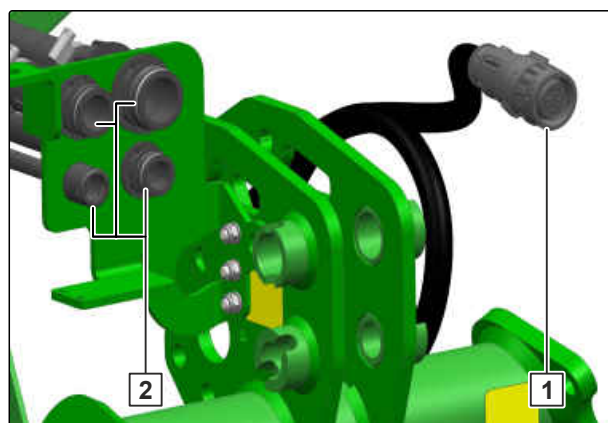
1. За да свържете нагнетателния маркуч **5** с бункера за предна навесна система **1**, свържете съединителния елемент със скобата **2**.
2. В зависимост от оборудването на машината, свържете втория нагнетателен маркуч с пакета маркучи. Съблюдавайте обозначенията на нагнетателните маркучи.
3. В зависимост от оборудването на машината, свържете захранването на предния бункер **3** с пакета маркучи.
4. В зависимост от оборудването на машината, свържете изключването на дозатора **4** с пакета маркучи.



CMS-I-00003124

6.4.3 Свързване на хранващите линии на предния бункер

1. Свържете щекера на ISOBUS кабела **1** с предния бункер.
2. Свържете захранващите линии **2** с нагнетателните маркучи на предния бункер.



CMS-I-00007399

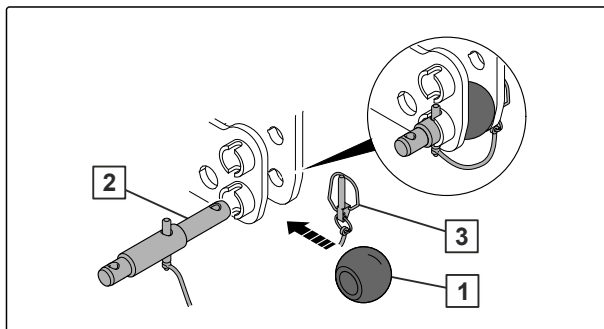
6.4.4 Монтаж на сферичните втулки на долната съединителна щанга

CMS-T-00002085-A.1

6.4.4.1 Монтаж на сферичните втулки на долната съединителна щанга за категория 2

CMS-T-00002089-A.1

1. Вкарайте стъпаловидните болтове на долните съединителни щанги **2** отвън в гнездата.
2. Оборудвайте стъпаловидните болтовете на долните съединителни щанги със сферични втулки **1**.
3. Фиксирайте стъпаловидния болт на долната съединителна щанга **2** с шплинт.

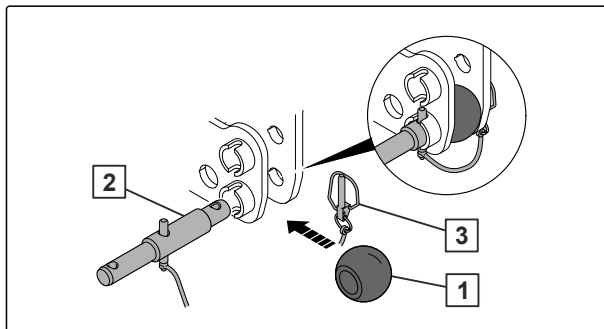


CMS-I-00001885

6.4.4.2 Монтаж на сферичните втулки на долната съединителна щанга за категория 3

CMS-T-00002084-A.1

1. Вкарайте стъпаловидните болтове на долните съединителни щанги **2** отвън в гнездата.
2. Оборудвайте стъпаловидните болтовете на долните съединителни щанги със сферични втулки **1**.
3. Фиксирайте стъпаловидния болт на долната съединителна щанга с шплинт **3**.



CMS-I-00001884

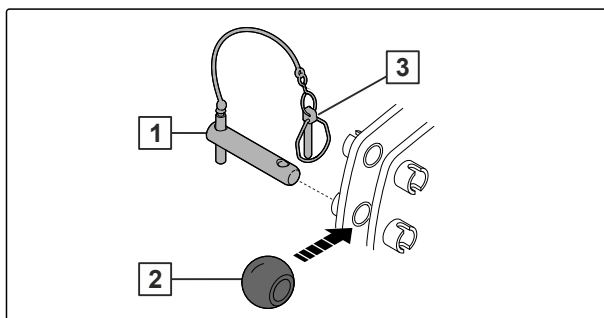
6.4.5 Поставяне на сферичните втулки на горната съединителна щанга

CMS-T-00002087-A.1

6.4.5.1 Поставяне на сферичната втулка на горната съединителна щанга за категория на монтаж 2

CMS-T-00002086-A.1

1. Вкарайте болта на горната съединителна щанга **1** заедно със сферичната втулка **2** в долните отвори.
2. Фиксирайте болта на горната съединителна щанга **1** с шплинт **3**.

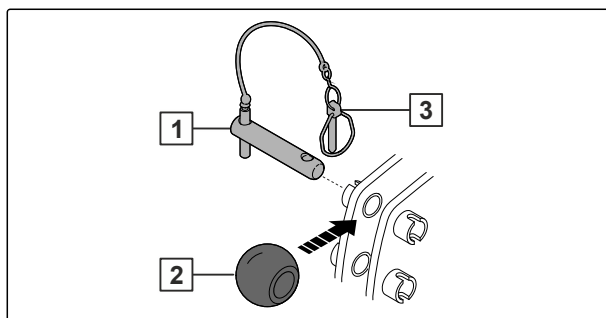


CMS-I-00001871

6.4.5.2 Поставяне на сферичната втулка на горната съединителна щанга за категория на монтаж 3

CMS-T-00002088-A.1

1. Вкарайте болта на горната съединителна щанга **1** заедно със сферичната втулка **2** в горните отвори.
2. Фиксирайте болта на горната съединителна щанга **1** с шплинт **3**.



CMS-I-00001870

6.4.6 Свързване на карданныя вал

CMS-T-00005462-A.1

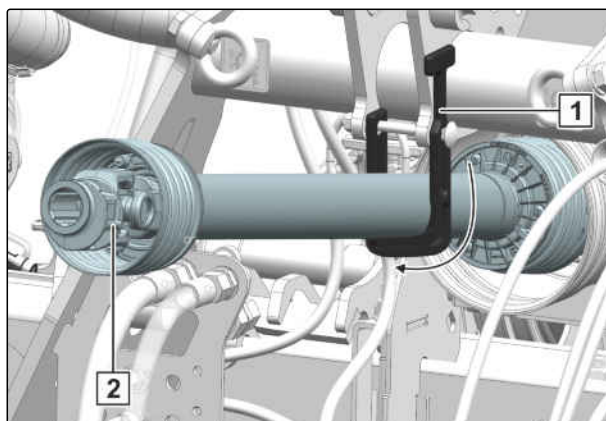


УСЛОВИЯ

- ☉ Карданныят вал е монтиран в съответствие с данните от производителя

1. Отворете държача **1**.
2. Изтеглете затягащата втулка **2** от страната на трактора.
3. Плъзнете карданныя вал върху силоотводния вал на трактора.

➔ Затягащата втулка се фиксира.



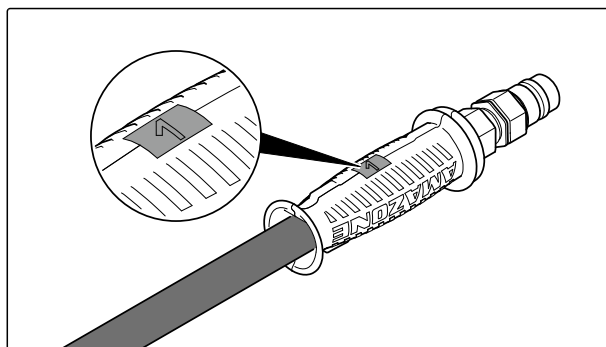
CMS-I-00003956

6.4.7 Присъединяване на хидравлични маркучи

CMS-T-00007883-C.1

Всички хидравлични маркучи са оборудвани с ръкохватки. Ръкохватките имат цветови маркировки с число или кодова буква. Маркировките са причислени към съответните хидравлични функции на напорния тръбопровод на трактор. На машината има залепени стикери, които поясняват хидравличните функции, съответстващи на маркировките.

В зависимост от хидравличната функция уредът за управление на трактора се използва в различни режими на управление:



CMS-I-00000121

Вид действие	Функция	Символ
Фиксиращ се	Постоянна циркулация на маслото	
Сензорен	Циркулация на маслото, докато се извърши действие	
Плаващ	Свободен поток на маслото в уреда за управление на трактора	

Означение		Функция			Уред за управление на трактора	
Червен		Възвратен поток без налягане. Възвратният поток без налягане винаги трябва да е свързан!			максимално налягане на тръбопровода под 5 bar	
			Двигател на хидравликата на вентилатора	Включване	с едностранно действие	
			Натиск на ботуша	Повишаване Намаляване		
Зелен			Баластиране на рамката	Повишаване	двойнодействащ	
				Намаляване		
Жълт			Presea 3000/4500	Повдигане	с едностранно действие	
			Маркировачи на следи			
			Presea 6000	Сгъване	двойнодействащ	
			Маркировачи на следи	Разгъване		
Бежов			Шнек за пълнене	Включване	с едностранно действие	



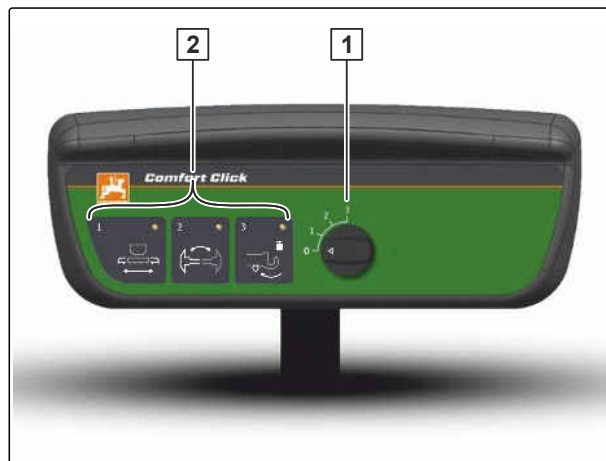
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасност от нараняване до смърт

Когато хидравличните връзки са свързани неправилно, хидравличните функции могат да са неизправни.

- При присъединяване на хидравличните маркучи вземете под внимание цветните маркировки с кодовото число/кодовите букви на хидросъединителите.

Когато са на разположение по-малко от необходимите уреди за управление на трактора, с комфортната хидравлика може няколко машинни функции **2** да се причислят към един уред за управление на трактора. Изборът на функцията се задейства или чрез софтуера на машината, или чрез ComfortClick **1**.



CMS-I-00001699

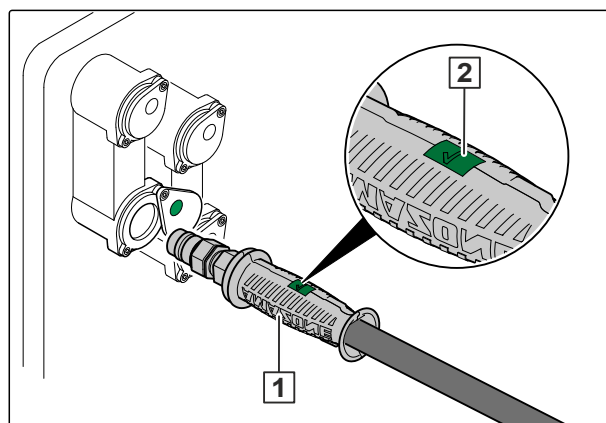
1. Освободете налягането между трактора и машината от уреда за управление на трактора.
2. Почистете хидросъединителя.



ВАЖНО

Повреди на машината поради незадоволителен безнапорен възвратен тръбопровод за хидравлично масло

- ▶ За безнапорния възвратен тръбопровод на хидравлично масло използвайте само тръби с размер DN16 или по-големи.
- ▶ Избирайте къси рециркулационни пътища.
- ▶ Свързвайте безнапорния възвратен тръбопровод за хидравлично масло в предвиденото за целта съединение.
- ▶ *В зависимост от оборудването на машината:*
Свързвайте тръбопровода за изтичащо масло в предвиденото за целта съединение.
- ▶ Монтирайте включената в доставката съединителна муфа към безнапорния възвратен тръбопровод за хидравлично масло.



CMS-I-00001045

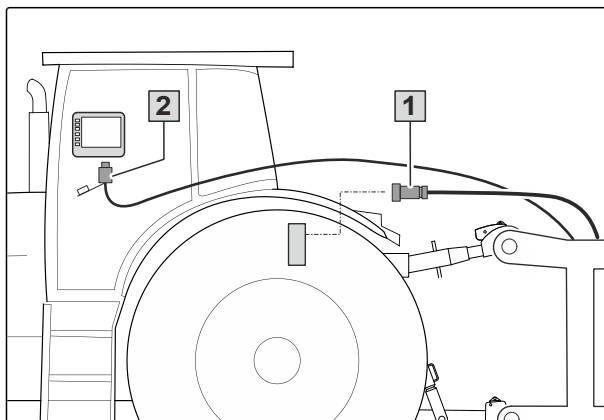
3. Първо свържете хидравличния маркуч "червен Т" със съответния хидравличен контакт на трактора.
4. Свържете хидравличния маркуч "червен 1" със съответния хидравличен контакт на трактора.

5. Свържете хидравличните маркучи **1** в съответствие с обозначението **2** към хидравличните контакти на трактора.
- ➔ Хидросъединителите се фиксират осезаемо.
6. Полагайте хидравличните маркучи с достатъчно свобода на движение и без места на триене.

6.4.8 Свързване на ISOBUS или на управляващия компютър

CMS-T-00003611-F.1

1. Включете щекера на ISOBUS кабела **1** или на кабела на управляващия компютър **2**.
2. Положете кабела с достатъчно свобода на движение и без точки на триене или заклещване.

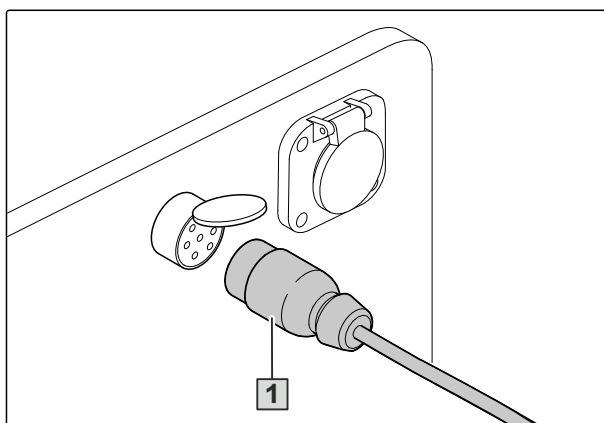


CMS-I-00006891

6.4.9 Свързване на електрозахранването

CMS-T-00001399-G.1

1. Включете щекерите **1** за електрозахранването.
2. Полагайте захранващите кабели с достатъчно свобода на движение и без точки на триене или заклещване.
3. Проверете функционирането на осветлението на машината.



CMS-I-00001048

6.4.10 Прикачване на 3-точкова монтажна рама

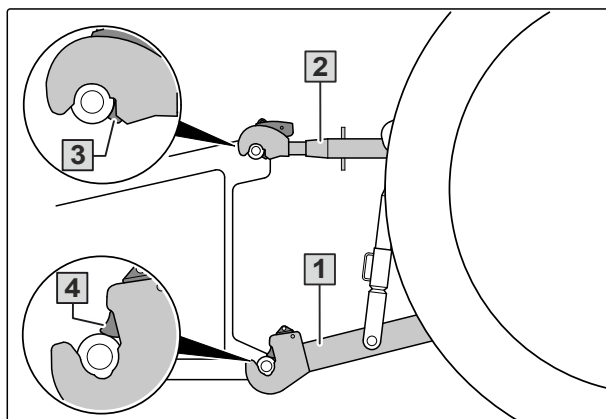
CMS-T-00007518-C.1

1. Регулирайте долните съединителни щанги **1** на трактора на еднаква височина.
2. Прикачете долните съединителна щанги **1** от седалката на трактора.



ВАЖНО Сблъсък на баластирането на рамката с гумите на трактора

- Уверете се, че баластирането на рамката при работа винаги е на разстояние от гумите на трактора.



CMS-I-00001225



УКАЗАНИЕ

За оптимална ефективност на баластирането на рамката горната съединителна щанга трябва да е монтирана към най-високата точка за горната съединителна щанга от страната на трактора.

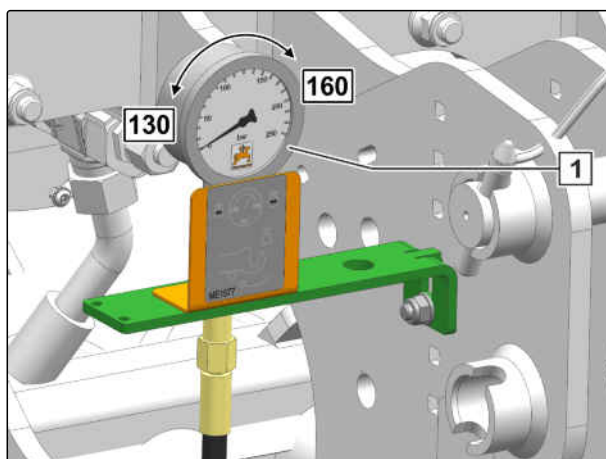
3. Прикачете горната съединителна щанга **2**.
4. Проверете дали захващащата кука на горната съединителна щанга **3** и захващащата кука на долната съединителна щанга **4** са фиксирани правилно.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Активира се неочаквана хидравлична функция

- *Преди да задействате уреда за управление на трактора, проверете избраната хидравлична функция на комфортната хидравлика.*



CMS-I-00004101

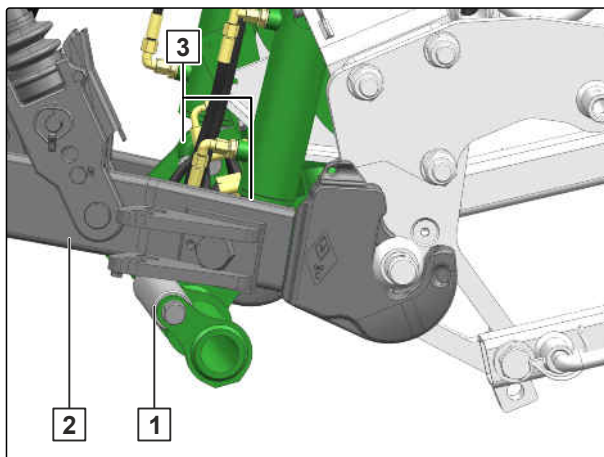
5. Спуснете машината на земята.
6. *За да повишите баластирането на рамката:*
Натиснете "зеления 1" уред за управление на трактора и настройте 160 bar.

- ➔ Манометърът **1** показва настроеното налягане.

Баластирането на рамката **1** е опряно до долните съединителни щанги **2**.

7. Внимателно повдигнете машината и я приведете в работно положение.

➔ Буталните пръти **3** не трябва да достигат крайното положение при никакви работни условия.



CMS-I-00009250

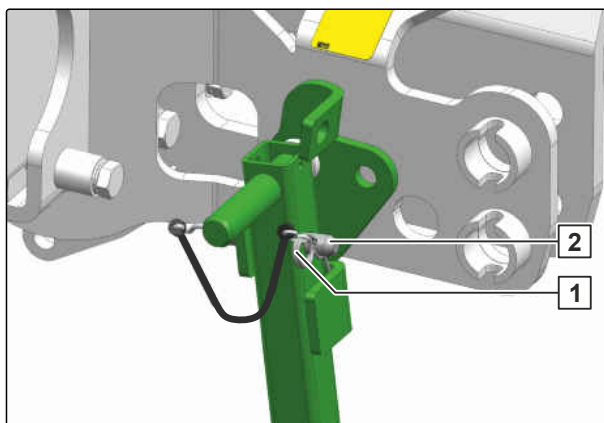
6.4.11 Повдигнете опорните крака

1. За да разтоварите опорните крака, Повдигнете машината.

2. Дръпнете пружинния шплинт **1**.

3. Дръжте опорния крак.

4. Отстранете болта **2**.

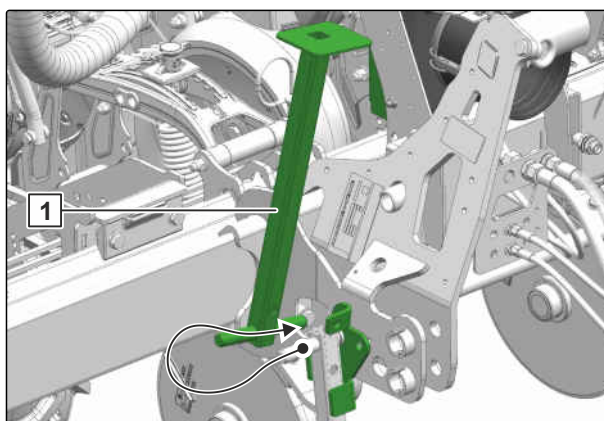


CMS-T-00001838-A.1

CMS-I-00002003

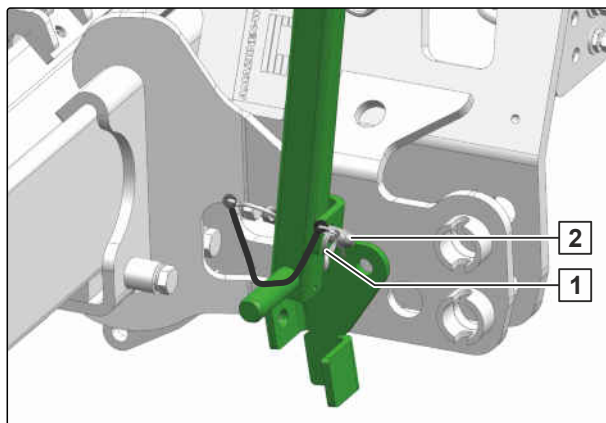
5. Вземете опорния крак **1** от неработно положение.

6. Приведете опорния крак в изходно положение.



CMS-I-00002001

7. Закрепете опорния крак с щифта **2**.
8. Фиксирайте щифта с пружинния шплинт **1**.
9. Повторете процедурата с втория опорен крак.

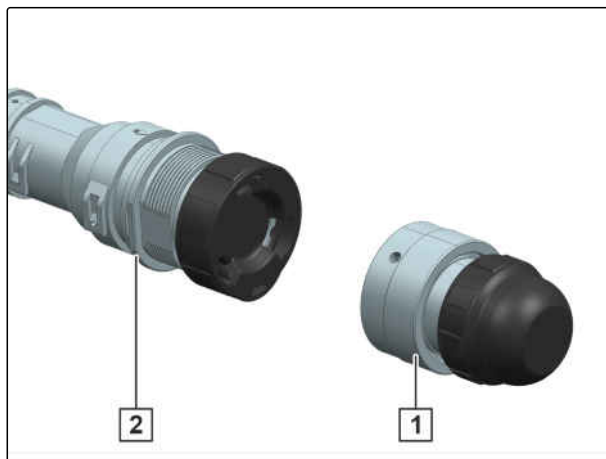


CMS-I-00002002

6.4.12 Експлоатация без преден бункер

- Когато машината трябва да се използва без преден бункер, монтирайте крайно съпротивление **1** към сигналния кабел **2** за предния бункер.

CMS-T-00008281-A.1



CMS-I-00005657

6.5 Подготовка на машината за работа

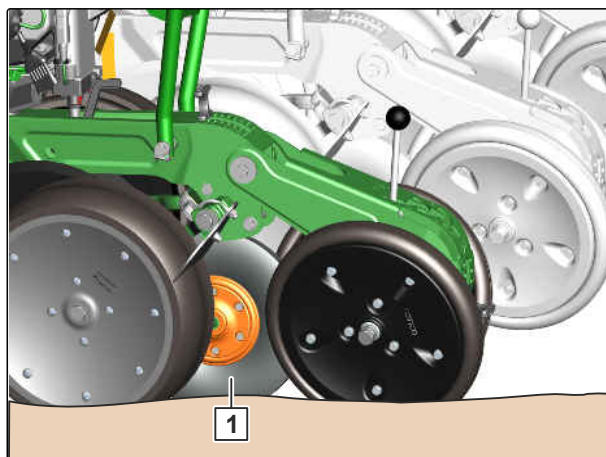
CMS-T-00003813-I.1

6.5.1 Хоризонтално подравняване на машината

CMS-T-00014683-A.1

За точното полагане на посевния материална машината трябва да е подравнена хоризонтално. Хващащото колело **1** все още може да се върти ръчно на ръка в оформената бразда, но се отклонява настрани.

- Настройте горната съединителна щанга на желаната дължина.



CMS-I-00007970

6.5.2 Регулиране на сензора за работно положение

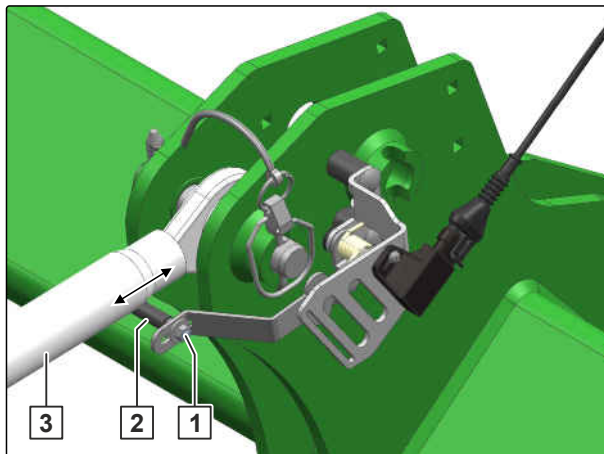
CMS-T-00003625-E.1

Сензорът за работно положение контролира положението на машината в 3-точковата хидравлика и превключва дозиращите механизми. Дължината на лоста може да се регулира.

1. Развийте гайката **1**.
2. Поставете лоста **2** върху равна контактна повърхност на горната съединителна щанга **3**.
3. Затегнете гайката.
4. *За да гарантирате, че сензорът за работно положение е върху равна контактна повърхност,*
Повдигнете машината напълно и я спуснете.
5. *За да конфигурирате сензора за работно положение,*
вижте ръководството за работа на софтуер ISOBUS "Конфигуриране на сензора за работно положение"

или

вижте ръководството за работа "Компютър за управление".



CMS-I-00002608

6.5.3 Пълнене на бункера за посевен материал

CMS-T-00001914-D.1



УСЛОВИЯ

- ✓ Машината е свързана с трактора
- ✓ Тракторът и машината са обезопасени
- ✓ В посевния материал и в бункера за посевен материал няма чужди тела
- ✓ Посевният материал е сух и не залепва

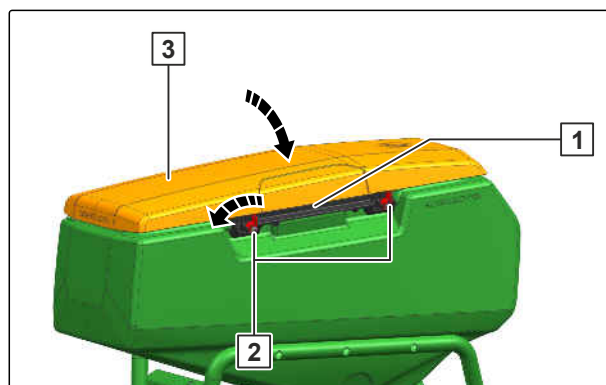


ВАЖНО

Повреди на капака на бункера поради стъпване върху него

Когато капакът на бункера се повреди, той не е херметичен. Дозирането е неправилно.

- ▶ Не стъпвайте върху капака на бункера.



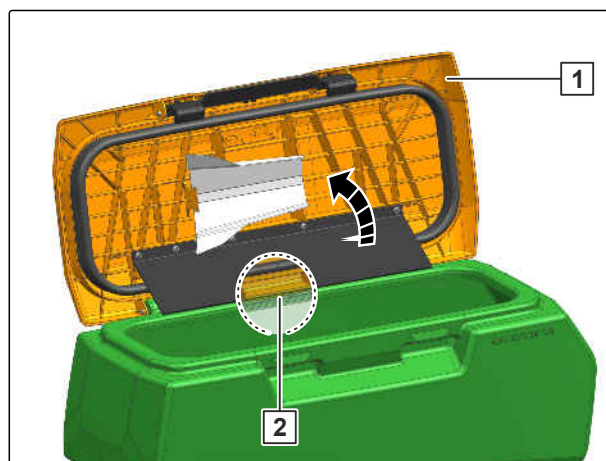
CMS-I-00001886

1. Отворете предпазителя **2**.
 2. *За да освободите капачката:*
Натиснете капака на бункера **3** надолу.
 3. Освободете затварящия механизъм **1**.
 4. Отворете капака на бункера **1** докрай.
- ➔ Предпазителят на капака **2** се фиксира.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Опасност от химическо изгаряне от прах за обеззаразяване на посевния материал

- ▶ Преди за започнете работа с опасни за здравето вещества, облечете препоръчаното от производителя защитно облекло.



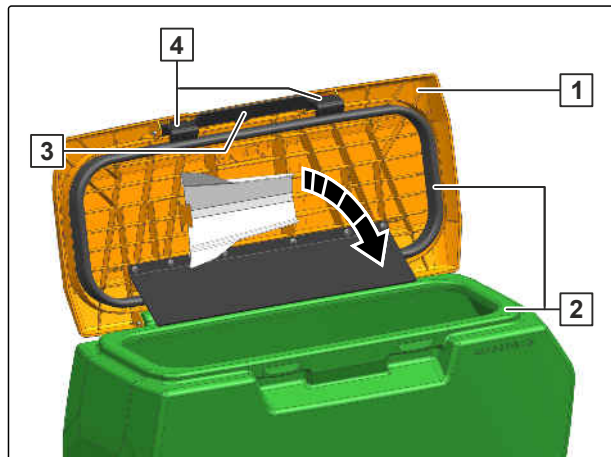
CMS-I-00001887

5. Напълнете бункера за посевен материал.

6 | Подготовка на машината

Подготовка на машината за работа

6. Почистете уплътнението на капака и уплътняващата повърхност **2**.
7. Затворете капака на бункера **1**.
- ➔ Затварящият механизъм **3** се фиксира.
8. Затворете предпазителя **4**.



CMS-I-00001889

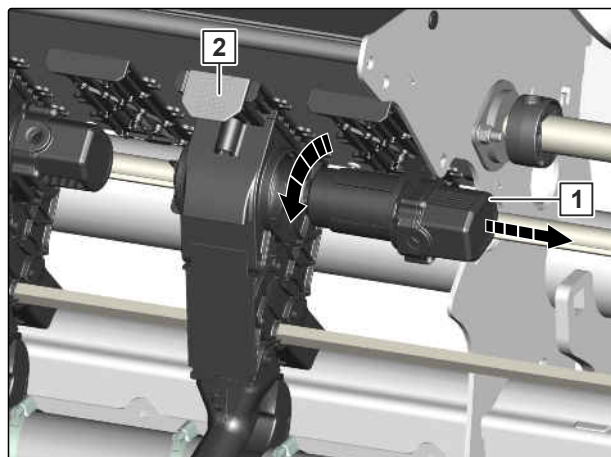
6.5.4 Подготовка за работата на резервоара за тор

CMS-T-00001910-G.1

6.5.4.1 Смяна на дозиращото колело

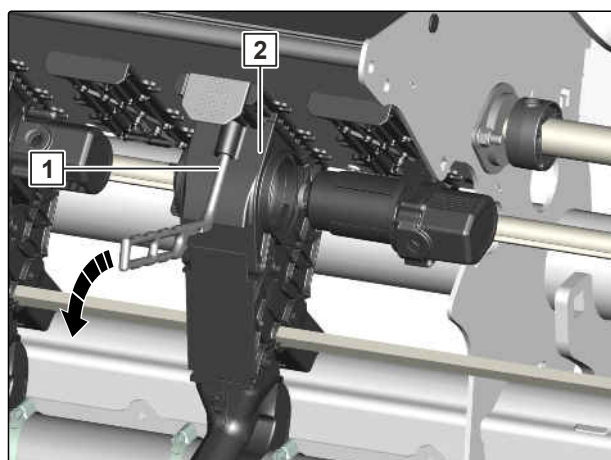
CMS-T-00014322-A.1

1. Поставете затварящия шибър **2** в долната позиция.
2. Завъртете задвижващия модул **1** срещу часовниковата стрелка.
3. Издърпайте задвижващия модул от дозиращата кутия.



CMS-I-00009080

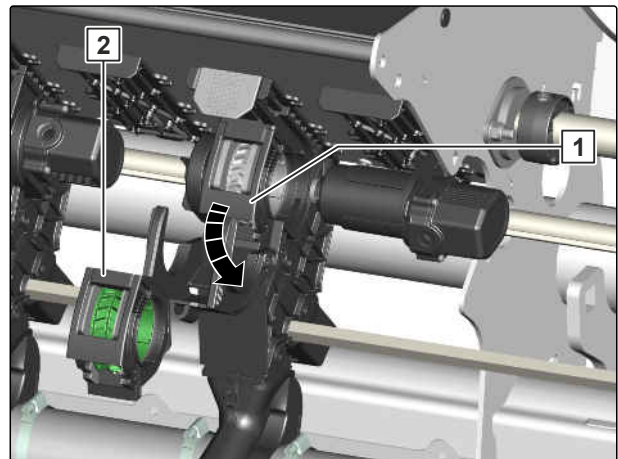
4. Вкарайте отключващия инструмент **1** в капака на дозатора **2**.
5. Отключете капака на дозатора.
6. Отворете капака на дозатора.



CMS-I-00009079

7. Извадете корпуса за валея **1** заедно с дозиращия валеж от дозиращата кутия.

Дозиращо колело	Цвят	Приложение	Количество за разпръскване
Дозиращо колело 4 cm ³	оранжев	Инсектицид	5 kg/ha до 20 kg/ha
Дозиращо колело 3 cm ³	сребърносив	Гранулат против охлюви	2 kg/ha до 10 kg/ha
Дозиращо колело 12 cm ³	зелен	Микротор	10 kg/ha до 35 kg/ha
Дозиращо колело 100 cm ³	зелен	Тор	50 kg/ha до 250 kg/ha



CMS-I-00009078

8. Поставете желанния дозиращ валеж **2** в дозиращата кутия.

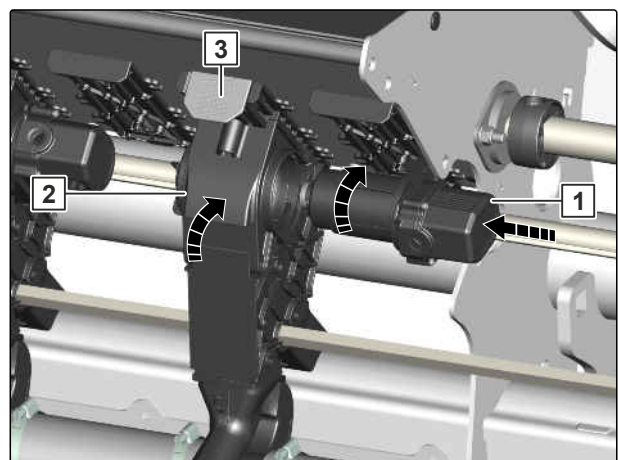
9. Затворете капака на дозатора **2**.

➔ Заклучването се фиксира.

10. Поставете задвижващия модул **1** в дозиращия валеж.

11. Завъртете задвижващия модул по посока на часовниковата стрелка.

12. Поставете затварящия шибър **3** в горната позиция.



CMS-I-00009077

6.5.4.2 Пълнене на резервоара за тор през мостчето за пълнене

CMS-T-00001911-E.1



УКАЗАНИЕ

Защитната и функционалната решетка в резервоара за тор са затворени. Само затворената защитна и функционална решетки предотвратяват попадането на бучки тор и/или чужди тела в резервоара за тор и запушването на дозирането.



УСЛОВИЯ

- ✓ Машината е прикачена към трактора
- ✓ Тракторът и машината обезопасени
- ✓ Транспортното средство със запаса от тор се намира на равна повърхност

1. При работа през нощта включете вътрешното осветление на резервоара за тор.

2. *В зависимост от оборудването на машината:*
Качете се на товарното мостче по стъпалата

или

Разгънете стълбата и се качете на товарното мостче по стъпалата.

3. Отворете гумените халки **1**.

4. Отворете платнището на резервоара за тор **2**.

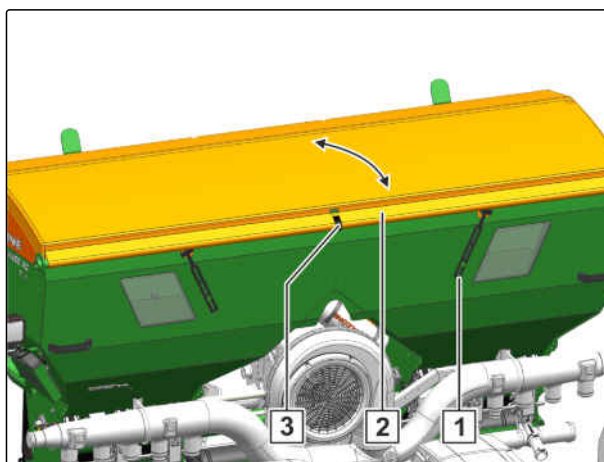
5. Отстранете остатъците или чуждите тела от резервоара за тор.

6. Напълнете резервоара за тор.

7. Затворете платнището на резервоара за тор с въжето **3**.

8. Осигурете платнището на резервоара за тор с гумените халки.

9. Сгънете стълбата.



CMS-I-00001892

6.5.4.3 Пълнене на резервоара за тор с шнека за пълнене

CMS-T-00001912-D.1



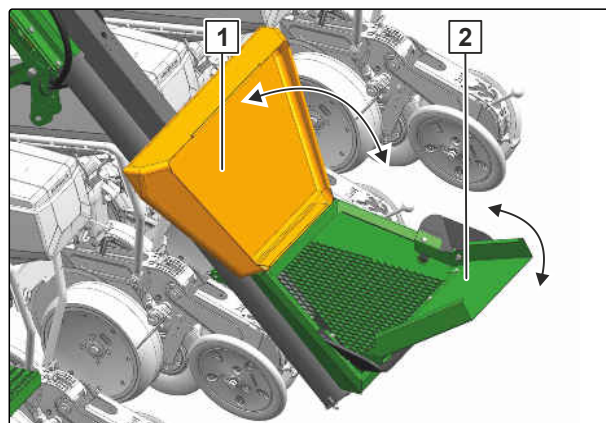
УКАЗАНИЕ

Защитната и функционалната решетка в резервоара за тор са затворени. Само затворената защитна и функционална решетки предотвратяват попадането на бучки тор и/или чужди тела в резервоара за тор и запусването на дозирането.



УСЛОВИЯ

- ☑ Машината прикачена към трактора
 - ☑ Тракторът и машината обезопасени
 - ☑ Транспортното средство със запаса от тор се намира на равна повърхност
1. При работа през нощта включете вътрешното осветление на резервоара за тор.
 2. Отворете платнището **1** на фунията за пълнене.
 3. Разгънете улея за пълнене **2**.
 4. Отстранете остатъците или чуждите тела от фунията за пълнене.
 5. *За да активирате захранването с масло на червячния транспортър:*
Включете "бежовия" уред за управление на трактора с 32 l/min.
 6. Бавно включете задвижването на шнека за пълнене от спирателния кран **1**.
 7. Напълнете фунията на шнека за пълнене с разпръсквания материал.
- ➔ Нивото на напълване в резервоара за тор се покачва.



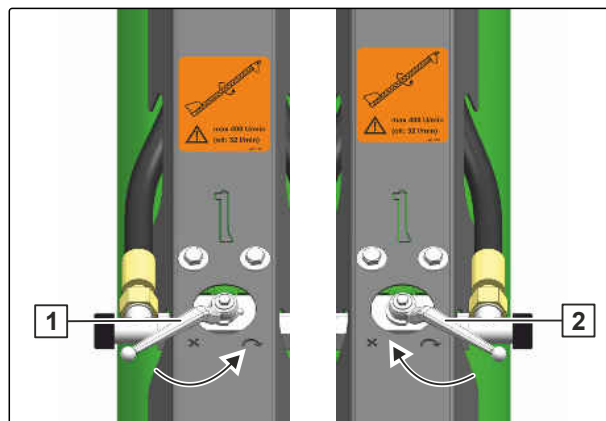
CMS-I-00001894



УКАЗАНИЕ

Максималната ефективност на пълнене се достига, когато над червячния транспортър се образува насипен конус. Ако е възможно, оставете тора да преминава директно във фунията за пълнене.

8. Контролирайте нивото на напълване през контролните прозорци.
9. *Когато нивото на напълване се повиши над ръба на контролния прозорец:*
Намалете напълването на фунията за пълнене и оборотите на шнека за пълнене от сферичния кран **2**.
10. *Когато резервоарът за тор е напълнен:*
Спрете пълненето на фунията за зареждане.



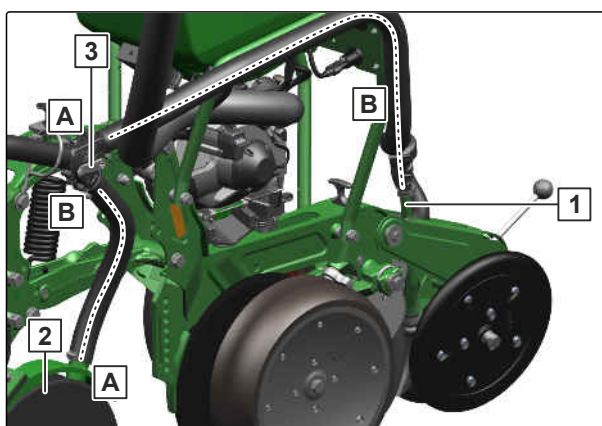
CMS-I-00001895

11. Оставете червячния транспортър да продължи да работи, докато се изпразни.
12. Бавно изключете задвижването на шнека за пълнене от спирателния кран.
13. Изключете уреда за управление на трактора.
14. Сгънете улея за пълнене.
15. Затворете платнището на фунията за пълнене.

6.5.4.4 Настройване на точка за торовнасяне

В зависимост от оборудването на машината, точката за торовнасяне може да се превключи. С превключвателя **3** се превключва между наторяващия ботуш **2** или полагането в посевната леха **1**.

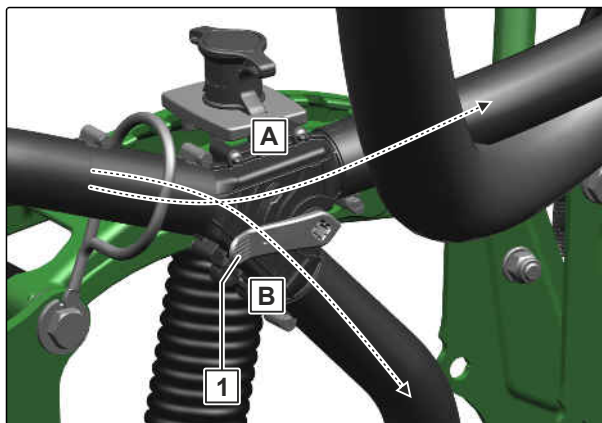
CMS-T-00010605-D.1



CMS-I-00007256

- *За да изберете точка за торовнасяне:*
Приведете лоста **1** в желаната позиция.

- ➔ Лостът осезаемо се фиксира.



CMS-I-00007258

6.5.4.5 Регулиране на шнека за пълнене

CMS-T-00002217-D.1



УСЛОВИЯ

- ✓ Машината не е свързана с трактора
- ✓ Машината е паркирана според изискванията

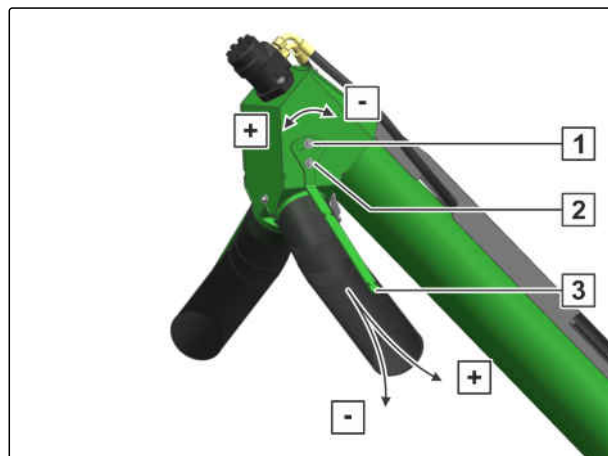


ВНИМАНИЕ

Опасност от препъване при затруднен достъп

- ▶ За безопасен достъп използвайте стълба с платформа.

1. Резервоарът за тор се пълни неравномерно по посока на движението. Развийте винт **2**.
2. Развийте винт **1** и го свалете.
3. Приведете изхода в желаната позиция.
4. Поставете винт **1** и го стегнете.
5. Затегнете винта **2**.



CMS-I-00002029

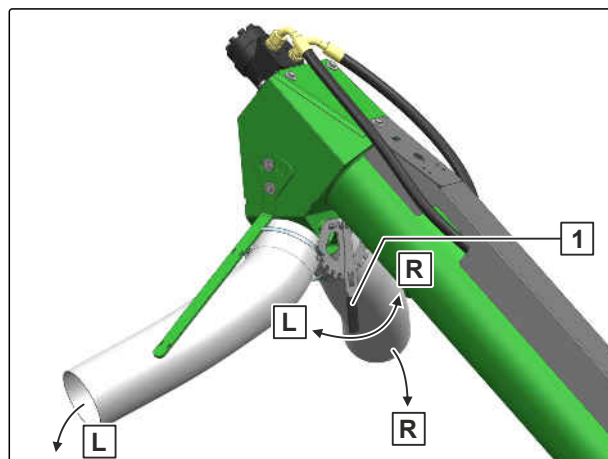


ВНИМАНИЕ

Опасност от препъване при затруднен достъп

- ▶ За безопасен достъп използвайте стълба с платформа.

6. Резервоарът за тор се пълни неравномерно напречно на посока на движението. Деблокирайте лоста за регулиране **1**.
 7. Приведете лоста за регулирането в желаната позиция.
- ➔ В крайното положение изходът се затваря.
8. Лостът за регулиране трябва да се фиксира в регулиращите отвори.



CMS-I-00002030

6.5.5 Подготовка за работата на FertiSpot

CMS-T-00014356-A.1

6.5.5.1 Смяна на ротора

CMS-T-00014360-A.1

В зависимост от желаната скорост на движение и количество за разпръскване, са необходими единичният ротор, двойният ротор или лентовото полагане.

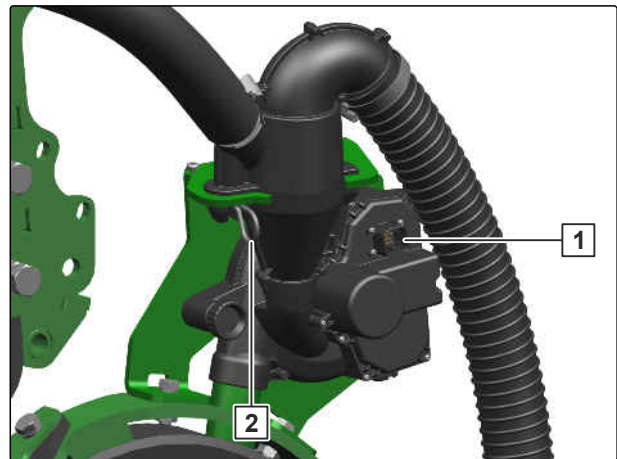
Единичен ротор						
Количество за разпръскване	Ширина на реда					
	45 cm	50 cm	60 cm	70 cm	75 cm	80 cm
60.000 зърна/ha до 100.000 зърна/ha	до 15 km/h	до 15 km/h	до 15 km/h	до 15 km/h	до 15 km/h	до 14 km/h
> 100000 зърна/ha до 120.000 зърна/ha	до 15 km/h	до 15 km/h	до 15 km/h	до 13 km/h	до 13 km/h	до 11 km/h
> 120000 зърна/ha до 150.000 зърна/ha	до 15 km/h	до 15 km/h	до 12 km/h	до 12 km/h	до 10 km/h	до 9 km/h
> 150000 зърна/ha	Необходимо е превключване към двоен ротор.					

Двоен ротор						
Количество за разпръскване	Ширина на реда					
	45 cm	50 cm	60 cm	70 cm	75 cm	80 cm
60.000 зърна/ha до 100.000 зърна/ha	10 km/h до 15 km/h	9 km/h до 15 km/h	8 km/h до 15 km/h	7 km/h до 15 km/h	7 km/h до 15 km/h	6 km/h до 15 km/h
> 100000 зърна/ha до 120.000 зърна/ha	7 km/h до 15 km/h	6 km/h до 15 km/h	5 km/h до 15 km/h	5 km/h до 15 km/h	до 15 km/h	до 15 km/h
> 120000 зърна/ha до 150.000 зърна/ha	до 15 km/h	до 15 km/h	до 15 km/h	до 15 km/h	до 15 km/h	до 15 km/h
> 150000 зърна/ha до 300.000 зърна/ha	до 15 km/h	до 15 km/h	до 12 km/h	до 10 km/h	до 10 km/h	до 9 km/h
> 300000 зърна/ha до 380.000 зърна/ha	до 13 km/h	до 12 km/h	до 10 km/h	до 8 km/h	до 8 km/h	до 7 km/h
> 380000 зърна/ha до 500.000 зърна/ha	до 10 km/h	до 9 km/h	до 7 km/h	до 6 km/h	Необходимо е превключване към лентово полагане.	



СЕРВИЗНА РАБОТА

1. Разединете енергийното захранване от дозиращата кутия **1**.
2. Демонтирайте шплинта **2**.

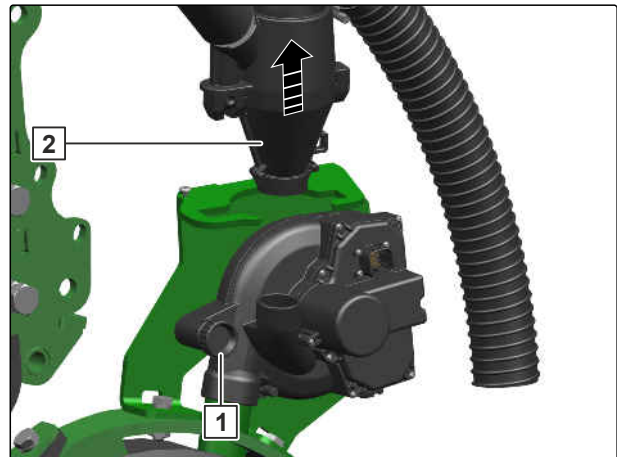


CMS-I-00009105



СЕРВИЗНА РАБОТА

3. Демонтирайте въздушния сепаратор **2**.
4. Освободете накатената гайка **1**.

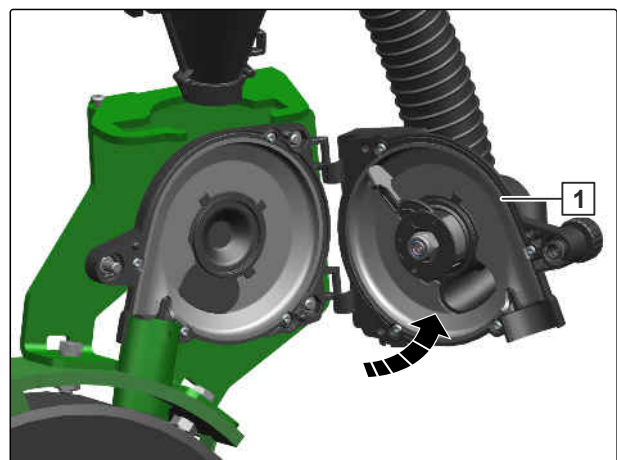


CMS-I-00009104



СЕРВИЗНА РАБОТА

5. Отворете капака **1** на дозиращата кутия.



CMS-I-00009103



СЕРВИЗНА РАБОТА

- Демонтирайте гайката **3**.



УКАЗАНИЕ

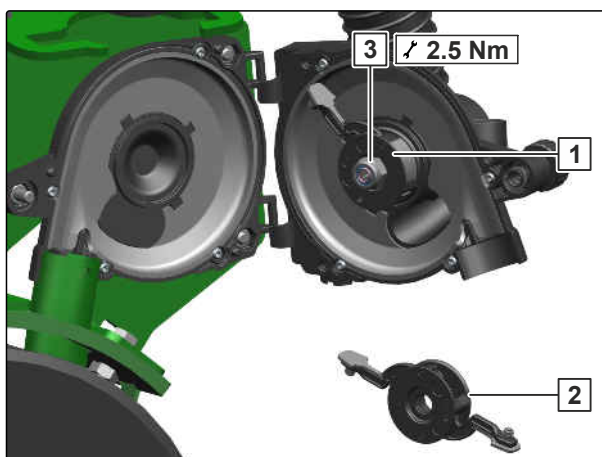
Следете посоката на въртене на ротора.

- Монтаж на желания ротор

или

*За да превключите към лентово полагане:
виж страница 84.*

- Монтирайте гайката.

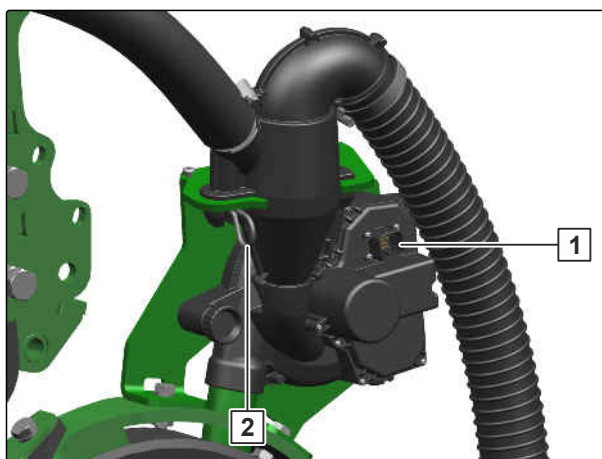


CMS-I-00009106

6.5.5.2 Преоборудване на FertiSpot за лентово полагане

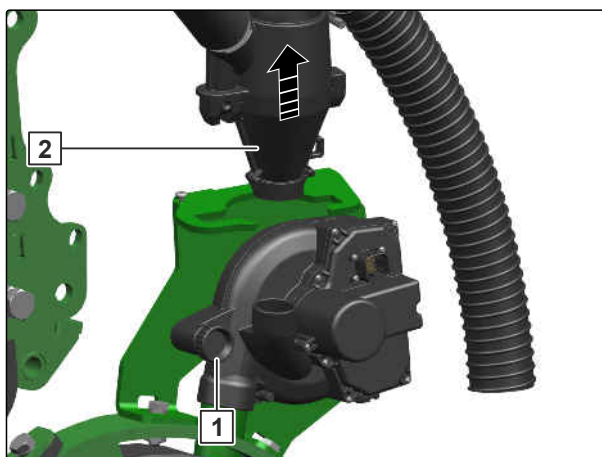
CMS-T-00014361-A.1

- Разединете енергийното захранване от дозиращата кутия **1**.
- Демонтирайте шплинта **2**.



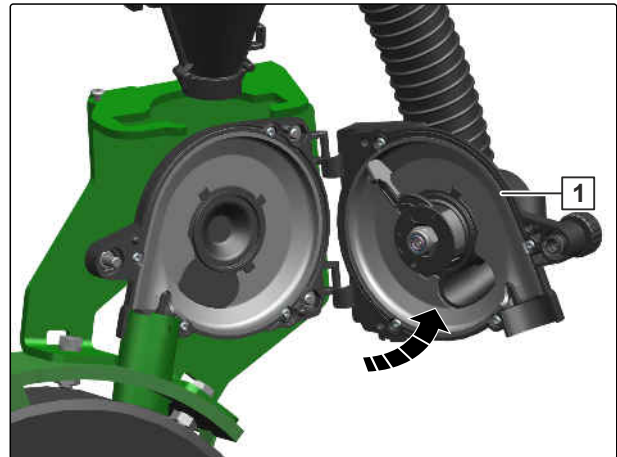
CMS-I-00009105

- Демонтирайте въздушния сепаратор **2**.
- Освободете накатената гайка **1**.



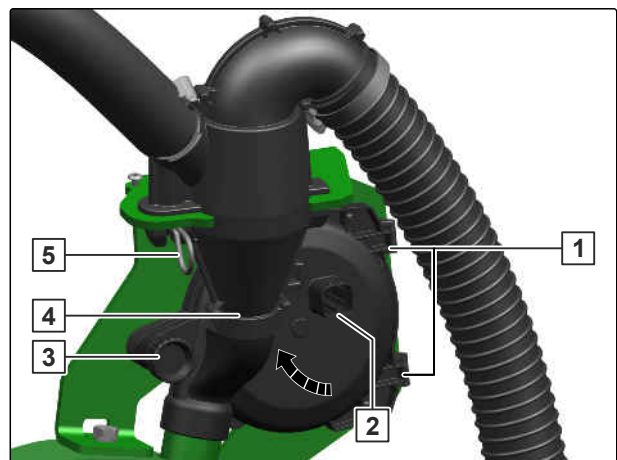
CMS-I-00009104

5. Отворете капака **1** на дозиращата кутия.



CMS-I-00009103

6. Монтирайте капака за лентово полагане **1**.
7. Монтирайте накатената гайка **3**.
8. Монтирайте въздушния сепаратор **4**.
9. Монтирайте шплинта **5**.
10. *За да предпазите енергийното захранване от влага:*
Монтирайте щекера на капака за лентово полагане **2**.



CMS-I-00009314

6.5.6 Подготовка за работа на разпръсквачката за микрогранулат

CMS-T-00003596-H.1

6.5.6.1 Пълнене на бункера за микрогранулат

CMS-T-00003595-E.1



УСЛОВИЯ

- ✓ В микрогранулата няма чужди тела
- ✓ Микрогранулатът е сух и не залепва



ВАЖНО

Повреди на капака на бункера поради стъпване върху него

Когато капакът на бункера се повреди, той не е херметичен. Дозирането е неправилно.

- Не стъпвайте върху капака на бункера.

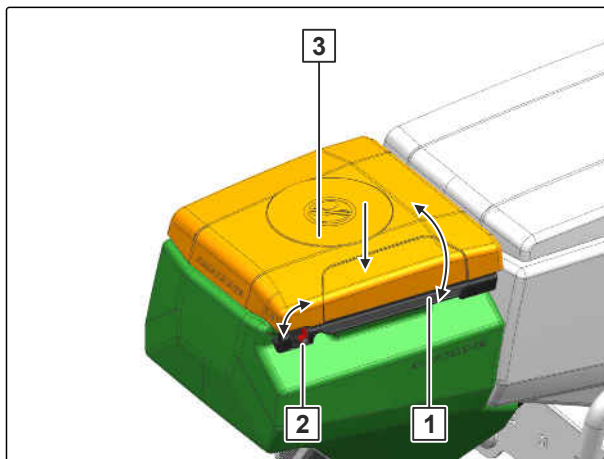
1. Отворете предпазителите **2**.
2. Натиснете капака на бункера **3** надолу.
3. Освободете затварящия механизъм **1**.
4. Отворете капака на бункера **1**.



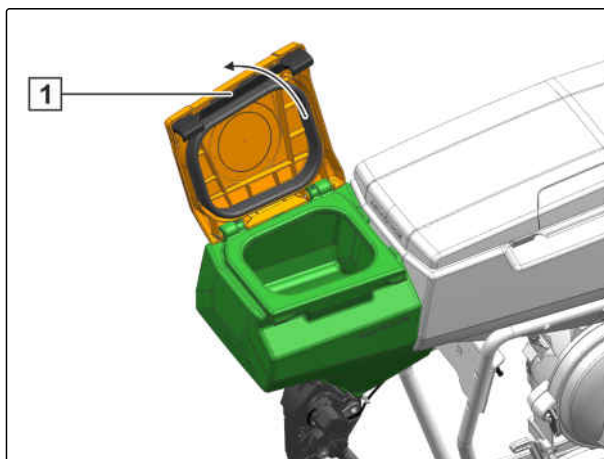
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Опасност от химическо изгаряне от прах за обеззаразяване на посевния материал

- Преди за започнете работа с опасни за здравето вещества, облечете препоръчаното от производителя защитно облекло.

5. Напълнете бункера за микрогранулат.

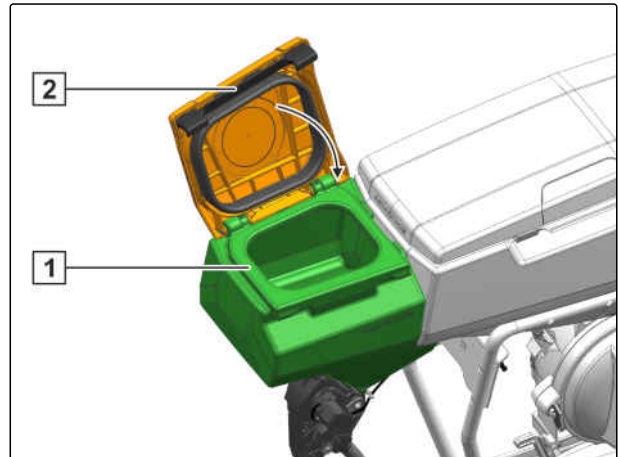


CMS-I-00002595



CMS-I-00002598

6. Почистете уплътнението на капака и уплътняващата повърхност **1**.
7. Затворете капака на бункера.
- ➔ Затварящият механизъм **2** се фиксира.
8. Затворете предпазителя.



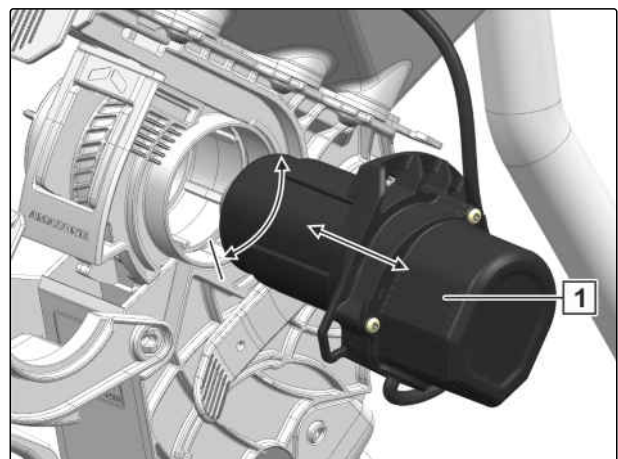
CMS-I-00002596

6.5.6.2 Смяна на дозиращото колело

1. Поставете затварящия шибър **1** в долната позиция.
2. Завъртете задвижващия модул **1** срещу часовниковата стрелка.
3. Издърпайте задвижващия модул от дозиращата кутия.



CMS-I-00002586



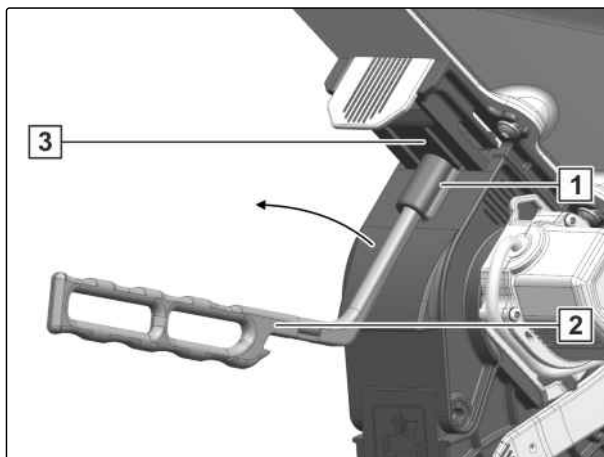
CMS-I-00002585

4. Вкарайте отключващия инструмент **2** в капака на дозатора **1**.
5. Отключете капака на дозатора от дозиращата кутия **3**.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Опасност от химическо изгаряне от прах за обеззаразяване на посевния материал

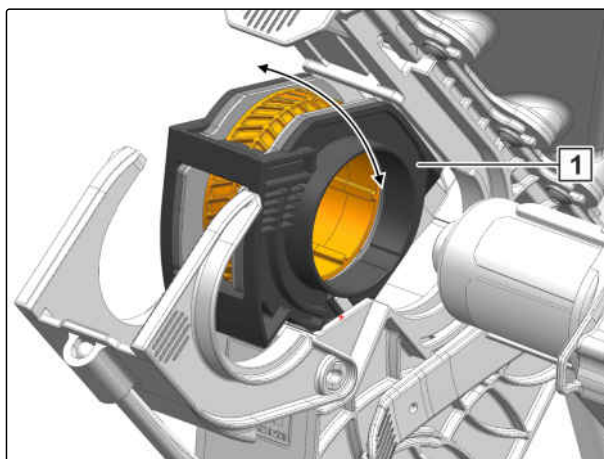
- Преди за започнете работа с опасни за здравето вещества, облечете препоръчаното от производителя защитно облекло.



CMS-I-00002582

6. Отворете капака на дозатора.
7. Извадете дозиращия валец **1** от корпуса на дозатора.

Дозиращо колело	Цвят	Приложение	Количество за разпръскване
Дозиращо колело 4 cm ³	оранжев	Инсектицид	5 kg/ha до 20 kg/ha
Дозиращо колело 3 cm ³	сребърносив	Гранулат против охлюви	2 kg/ha до 10 kg/ha
Дозиращо колело 12 cm ³	зелен	Микротор	10 kg/ha до 35 kg/ha



CMS-I-00002584

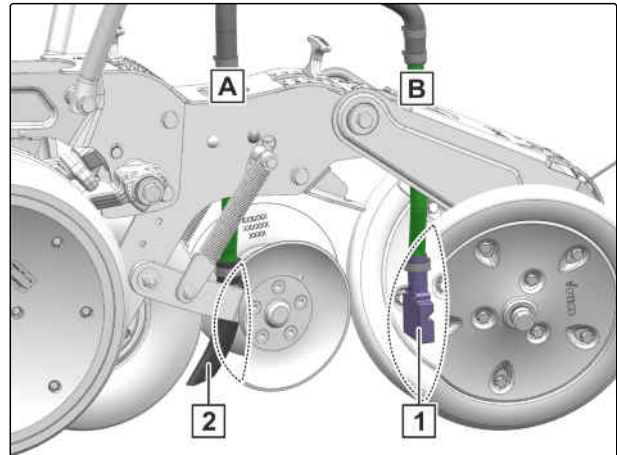
8. Поставете желанния дозиращ валец в дозиращата кутия.
9. Затворете капака на дозатора.
- ➔ Заклучването се фиксира.
10. Поставете затварящия шибър в горна позиция.
11. Поставете задвижващия модул **1** в дозиращия валец.
12. Завъртете задвижващия модул по посока на часовниковата стрелка.

6.5.6.3 Промяна на точка за прилагане

CMS-T-00003633-D.1

Ботуш за сеитба с мулчиране PreTeC със заривач

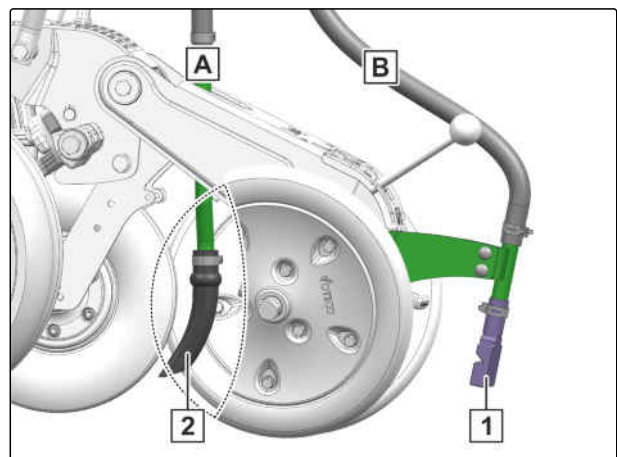
- 1 Приложение в затварящата посевна бразда по избор с целево полагане или дифузор.
- 2 Приложение в посевната бразда по избор с целево полагане или дифузор.



CMS-I-00002579

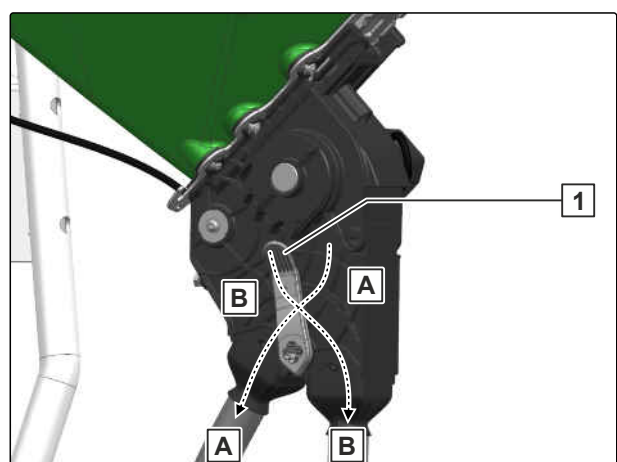
Ботуш за сеитба с мулчиране PreTeC без заривач

- 1 Приложение върху затворената посевна бразда с дифузора.
- 2 Приложение в посевната бразда по избор с целево полагане или дифузор.



CMS-I-00002578

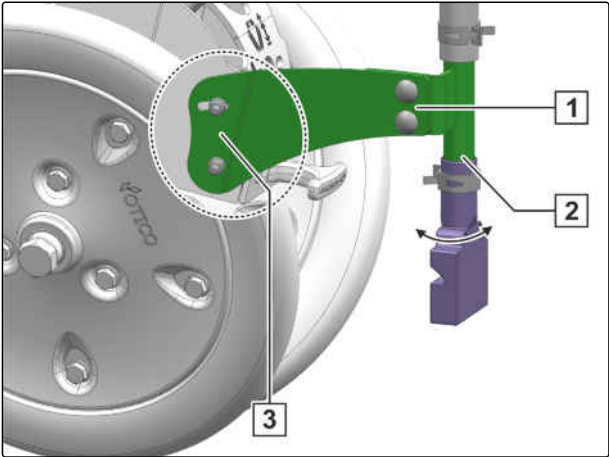
- За да активирате подходящия за приложението изход, приведете превключващата клапа 1 в желаната позиция.



CMS-I-00002580

6.5.6.4 Настройка на ъгъла на дифузора

1. развийте винтовете **1**.
2. Приведете дифузора **2** в желаната позиция.
- или
- Ако желаната позиция не може да се настрои,
развийте винтовете **3**.
3. Приведете дифузора в желаната позиция.
4. завийте винтовете.



CMS-T-00003884-C.1

CMS-I-00002837

6.5.7 Определяне на настройките за посевния материал

CMS-T-00007715-D.1

Посевен материал		Разделяне на посевния материал						Ботуш за сеитба с мулчиране PreTeC			
Вид	Тегло на хиляда зърна	Отвори	Ø на отвор	Цвят	Затварящ шибър	Налягане на въздуха	Блокировка на пълненето	Ø на оптичен датчик	Ø на изхвърлящ канал	Ø на браздообразувател	Притъпкващо колело за семената
Рапица	Максимална работна скорост 10 km/h.										
	< 4,5 g	120	1 mm	Светлосив	В/С	35 mbar ± 5 mbar	Оранжев	16 mm	16 mm	12 mm	20 mm
	4,5 g до 7 g	120	1,3 mm	Антрацитово сив				16 mm	16 mm	12 mm	20 mm
	> 7 g	120	1,6 mm	Черен				16 mm	16 mm	12 mm	20 mm
Сорго	25 g до 45 g	80	2,5 mm	Бордо	В/С	35 mbar ± 5 mbar	Оранжев	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
								16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
								16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
								16 mm	16 mm	16 mm	16 mm

Посевен материал		Разделяне на посевния материал							Ботуш за сеитба с мулчиране PreTeC		
Вид	Тегло на хиляда зърна	Отвори	Ø на отвор	Цвят	Затварящ шибър	Налягане на въздуха	Блокировка на пълненето	Ø на оптичен датчик	Ø на изхвърлящ канал	Ø на браздообразувател	Притъпкващо колело за семената
Захарно цвекло		- Сребърносив разделителен диск: максимална работна скорост 8 km/h. - Виолетов разделителен диск: максимална работна скорост 12 km/h. Възможно е да настъпят отклонения в надлъжното разпределяне. 45 cm или 50 cm ширина на реда с макс. 50 зърна/m². - В зависимост от посевния материал, действителното количество за разпръскване може значително да се отклонява от зададеното количество.									
		120 g	120 g	80	4 mm	Сребристосив	45 mbar ± 5 mbar	Зелен	16 mm	16 mm	16 mm
		до 265 g	до 265 g	120	4 mm	Виолетов			D/E	20 mm	20 mm на 16 mm
		D/E									
	> 300 g	42	42	42	4,5 mm	Бежов	45 mbar ± 5 mbar	Зелен	16 mm	16 mm	16 mm
		220 g	220 g	42	5 mm	Зелен			E/F/G	16 mm	16 mm
		E/F/G									
		E/F/G									
	34	42	42	42	5,5 mm	Лилав	35 mbar ± 5 mbar	Оранжев	16 mm	16 mm	12 mm
		2,2 mm	2,2 mm	2,2 mm	2,2 mm	Син			B/C	16 mm	16 mm
		B/C									
Бобови култури											
Царевица											
Соя											

Посевен материал		Разделяне на посевния материал							Ботуш за сеитба с мулчиране PreTeC		
Вид	Тегло на хиляда зърна	Отвори	Ø на отвор	Цвят	Затварящ шибър	Налягане на въздуха	Блокировка на пълненето	Ø на оптичен датчик	Ø на изхвърлящ канал	Ø на браздообразувател	Притъпяващо колело за семената
Слънчоглед	За посевен материал, по-едър от 15 mm: използвайте оптичен датчик, изхвърлящ канал и браздообразувател с 20 mm диаметър и за предпочитане розовия разделителен диск.										
	70 g до 85 g	34	3 mm	Оранжев	E/F/G	35 mbar ± 5 mbar	Зелен	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
	85 g до 95 g	34	3,5 mm	Кафяв	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
	<95 g	34	4 mm	Розов	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Тиква		10	4 mm	Опалово зелен	F/G	45 mbar ± 5 mbar	Зелен	20 mm	20 mm	20 mm	16 mm



УКАЗАНИЕ

Условията на работа като форма на зърната, обеззаразител за семена или добавянето на талк влияят на правилния избор на разделителните дискове. Изборът на разделителните дискове трябва да се съгласува със съответните условия на работа и може да се установи само при работа на полето.

Позицията на затваряне и стойностите на налягането на вентилаторите са ориентировъчни стойности.

1. Вижте настройките за посевния материал в таблицата.
2. Настройте оборотите на вентилатора.

3. Настройте разделянето на посевния материал.
4. Настройте ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC.

6.5.8 Настройка на оборотите на вентилатора

CMS-T-00001946-H.1

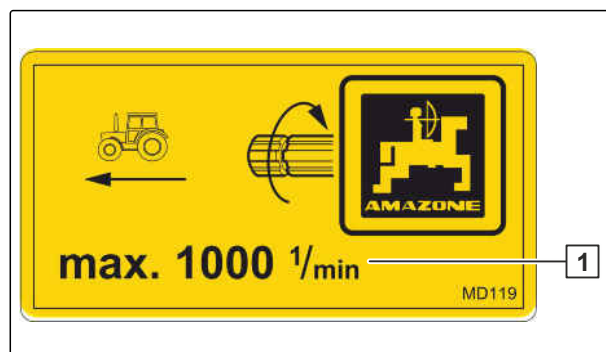
6.5.8.1 Настройка на оборотите на вентилатора чрез силоотводния вал

CMS-T-00001947-F.1

УСЛОВИЯ

- ☑ Бункерите за посевен материал са пълни
- ☑ Вентилаторът е включен
- ☑ Разделителните дискове са покрити със семена за посяване

Стикер на корпуса на вентилатора маркира допустимите обороти на силоотводния вал **1** на трактора.



CMS-I-00001898

В зависимост от оборудването, манометър или терминалът за управление показва свръхналягането. Посочените стойности на налягането на вентилаторите са ориентировъчни стойности. След кратко придвижване проверете полагането на зърната.

Посевен материал	Налягане на вентилатора [mbar]
Цвекло, рапица, сорго или слънчоглед	35 mbar ± 5 mbar
Царевица, соя или бобови култури	45 mbar ± 5 mbar

1. За да коригирате налягането на вентилатора, съгласувайте оборотите на силоотводния вал на трактора.

2. За да контролирате налягането на вентилатора, вижте ръководството за работа с ISOBUS.

или

Отчетете налягането на вентилатора от манометъра.

6.5.8.2 Настройка на оборотите на вентилатора чрез хидравликата

CMS-T-00001948-H.1



УСЛОВИЯ

- ✓ Бункерите за посевен материал са пълни
- ✓ Машината е разгъната
- ✓ Вентилаторът е включен
- ✓ Разделителните дискове са покрити със семена за посяване

Оборотите на вентилатора се променят дотогава, докато хидравличното масло достигне работната си температура.

В зависимост от оборудването, манометър, компютър за управление или терминалът за управление показват въздушното налягане. Посочените стойности на налягането на вентилаторите са ориентировъчни стойности. След кратко придвижване проверете полагането на зърната.

Посевен материал	Налягане на вентилатора
Цвекло, рапица сорго или слънчоглед	35 mbar $\pm$ 5 mbar
Царевица, соя или бобови култури	45 mbar $\pm$ 5 mbar



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасност от нараняване от изхвърчащи части на вентилатора

Когато вентилаторът работи с прекалено високи обороти, частите на вентилатора могат да се отчупят и да изхвърчат.

- Уверете се, че оборотите на вентилатора не превишават 5.000 1/min.

1. Разгънете сгънатата машина.

2. *За да коригирате налягането на вентилатора:*
Настройте количеството масло от уреда за управление на трактора.
3. *Ако се използва центробежен сепаратор:*
Проверете настройката на оборотите на вентилатора.
4. *За да контролирате вентилатора,*
вижте ръководството за работа на ISOBUS
"Настройване на контрола на оборотите на вентилатора"

или

вижте ръководството за работа на компютъра за управление *"Настройване на контрола на оборотите на вентилатора"*

или

Отчетете налягането на вентилатора от манометъра.



УКАЗАНИЕ

Ако желаното налягане на вентилатора не се достига, от помощ е голям хидравличен двигател.

За повече информация се свържете със своя специализиран сервиз.

6.5.9 Подготовка на маркировачите на следи за работа

CMS-T-00005433-E.1

6.5.9.1 Пресмятане на дължината на маркировачите на следи

CMS-T-00001938-E.1

6.5.9.1.1 Маркиране в средата на трактора

CMS-T-00001939-E.1

Хидравлично задействаните маркировачи на следи създават маркировка последователно. Тази маркировка служи на водача на трактора като помощ за ориентиране за правилното продължаване на движението след смяна на посоката в края на полето. Маркировачите на следи могат да се регулират по дължина и по ъгъл на наклона.

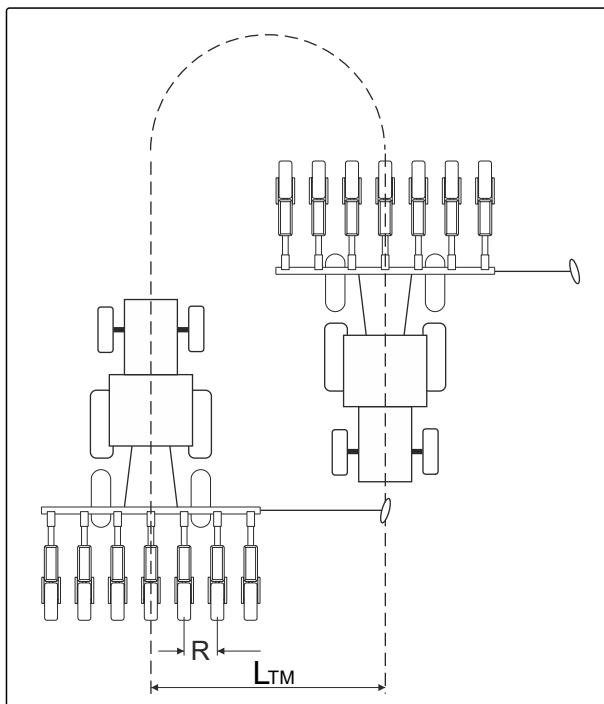
Дължината на маркировача на следи L_{TM} описва разстоянието между средата на машината до опорната повърхност на диска на маркировача в средата на трактора.



УКАЗАНИЕ

Пресеа 6000-2 може да маркира работна ширина 6,4 m само в следата на трактора.

В зависимост от оборудването, Пресеа 6000-TCC може да маркира максимална работна ширина 6 m или 6,75 m.



CMS-I-00001215

	Единица	Обозначение	Установени стойности
N		Брой изсяващи ботуши	
R	cm	Разстояние между редовете	
L_{TM}	cm	Дължина на маркировача на следи, маркировачът на следи маркира в средата на трактора	

- Пресметнете дължината на маркировачите на следи.

$$L_{TM} = R \times N$$

$$L_{TM} = \quad \times$$

$$L_{TM} = \quad$$

CMS-I-00001214

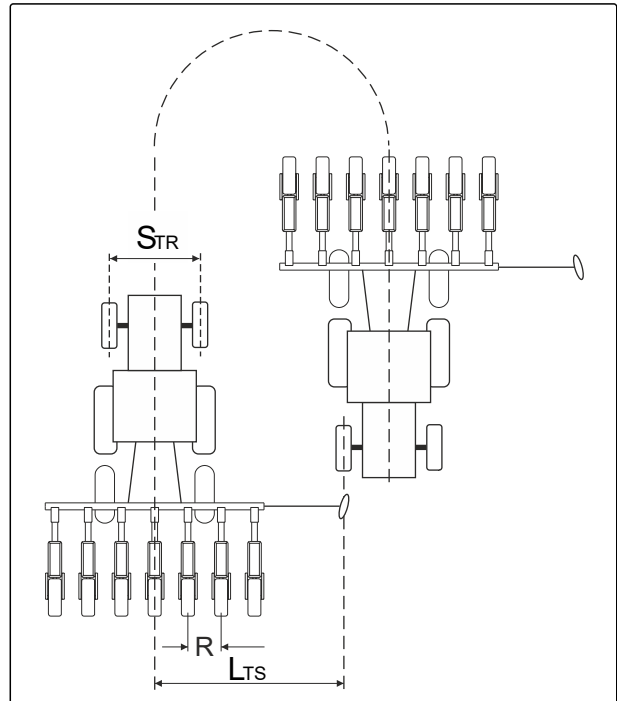
6.5.9.1.2 Маркиране в следата на трактора

CMS-T-00001941-C.1

Хидравлично задействаните маркировачи на следи създават маркировка последователно. Тази маркировка служи на водача на трактора като помощ за ориентиране за правилното продължаване на движението след смяна на

посоката в края на полето. Маркировачите на следи могат да се регулират по дължина и по ъгъл на наклона.

Дължината на маркировача на следи L_{TS} описва разстоянието между средата на машината до опорната повърхност на диска на маркировача в следата на трактора.



CMS-I-00001216

	Единица	Обозначение	Установени стойности
N		Брой изсяващи ботуши	
R	cm	Разстояние между редовете	
L_{TS}	cm	Дължина на маркировача на следи, маркировачът на следи маркира в следата на трактора	
S_{TR}	cm	Ширина на следата на трактора	

- Пресметнете дължината на маркировачите на следи.

$$L_{TS} = R \times N - \frac{S_{Tr}}{2}$$

$$L_{TS} = \quad \times \quad - \frac{\quad}{2}$$

$$L_{TS} = \quad$$

CMS-I-00001213

6.5.9.2 Presea 3000

CMS-T-00005447-C.1

6.5.9.2.1 Задействане на маркировачите на следи

CMS-T-00001926-A.1



УКАЗАНИЕ

Превключващата автоматика при машини с превключване Profi е активна само когато машината е достигнала скорост от $> 2 \text{ km/h}$ в работно положение.

1. натиснете маркировача на следи към гумения буфер **1**.

➔ Транспортната блокировка се освобождава.

2. Завъртете назад транспортната блокировка **2**.

3. Повторете процедурата с втората транспортна блокировка.

4. Поставете "жълтия" уред за управление на трактора в плаващо положение.

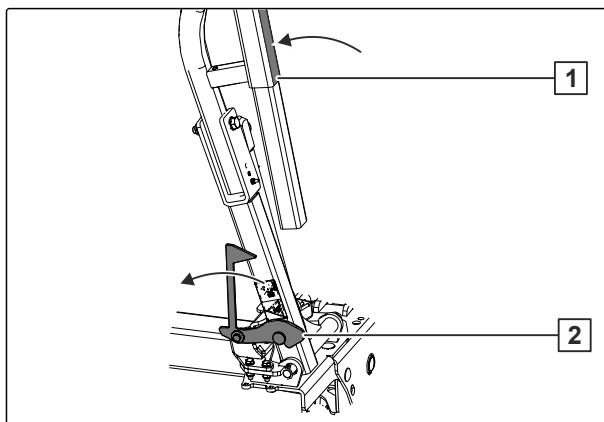
➔ Маркировачът на следи се спуска.

5. Ако се спусне *неправилният маркировач на следи*,
подайте още веднъж налягане към "жълтия"
уред за управление на трактора.

➔ Маркировачът на следи се повдига
и превключващият вентил активира
срещуположния маркировач на следи.

6. Поставете "жълтия" уред за управление на трактора в плаващо положение.

➔ Срещуположният маркировач на следи се спуска.



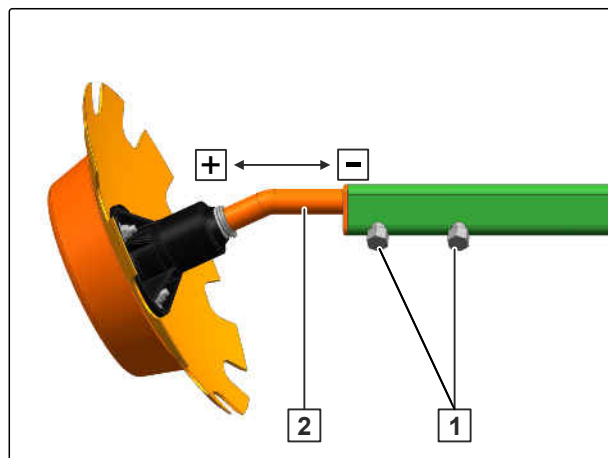
CMS-I-00001906

6.5.9.2.2 Настройка на дължината на маркировачите на следи

CMS-T-00001927-C.1

1. Пресметнете дължината на маркировачите на следи.
2. Разгънете маркировача на следи.
3. Дръпнете щифта и го застопорете.

4. Приведете тръбата на рамото в желаната позиция.
5. Фиксирайте тръбата на рамото с щифт.
6. Извадете динамометричния ключ от капсулата за съхранение.
7. развийте винтовете **1**.
8. *За да приведете диска на маркировача на следи в желаната позиция, преместете вала **2**.*
9. Затегнете винтовете **1**.
10. Поставете отново динамометричния ключ в капсулата за съхранение.



CMS-I-00001074

6.5.9.2.3 Настройка на ъгъла на наклона на маркировача на следи

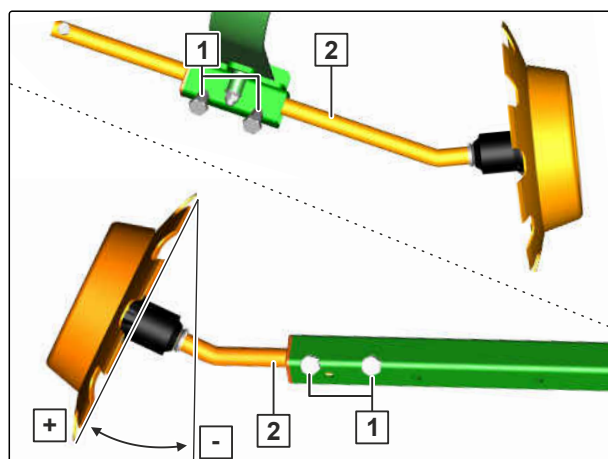
CMS-T-00001928-D.1



УКАЗАНИЕ

Настройката на ъгъла на наклона на маркировача на следи трябва да се съобрази със съответните условия на работа. Оптималната настройка може да се установи само по време на работа на полето.

1. Извадете динамометричния ключ от капсулата за съхранение.
2. развийте винтовете **1**.
3. *За да приведете ъгъла на наклона на маркировача на следи в желаната позиция, превъртете вала **2**.*
4. Затегнете винтовете **1**.
5. Поставете отново динамометричния ключ в капсулата за съхранение.



CMS-I-00001077

6.5.9.3 Presea 4500

CMS-T-00005434-A.1

6.5.9.3.1 Задействане на маркировачите на следи

CMS-T-00001926-A.1



УКАЗАНИЕ

Превключващата автоматика при машини с превключване Profi е активна само когато машината е достигнала скорост от $> 2 \text{ km/h}$ в работно положение.

1. натиснете маркировача на следи към гумения буфер **1**.

➔ Транспортната блокировка се освобождава.

2. Завъртете назад транспортната блокировка **2**.

3. Повторете процедурата с втората транспортна блокировка.

4. Поставете "жълтия" уред за управление на трактора в плаващо положение.

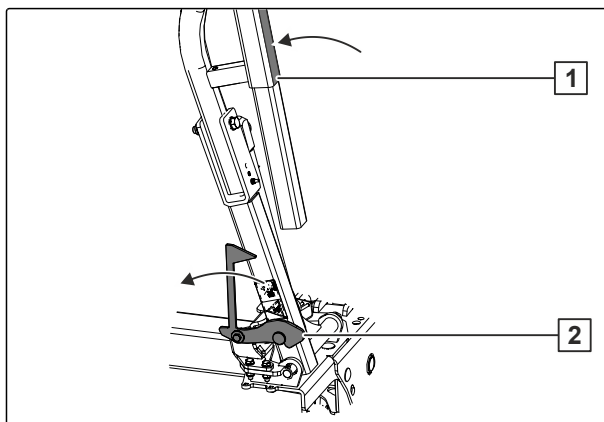
➔ Маркировачът на следи се спуска.

5. Ако се спусне неправилният маркировач на следи,
подайте още веднъж налягане към "жълтия"
уред за управление на трактора.

➔ Маркировачът на следи се повдига
и превключващият вентил активира
срещуположния маркировач на следи.

6. Поставете "жълтия" уред за управление на трактора в плаващо положение.

➔ Срещуположният маркировач на следи се спуска.

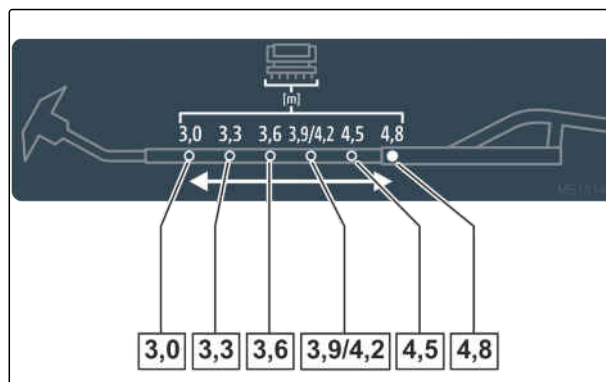


CMS-I-00001906

6.5.9.3 Настройка на маркировача на следите

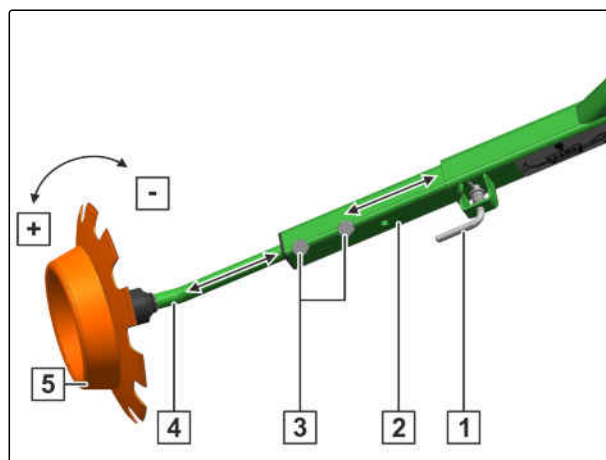
CMS-T-00005444-A.1

Прегледът показва в кой от отворите се вкарва телескопичният маркировач на следи.



CMS-I-00003876

1. Разгънете маркировача на следи.
2. Деблокирайте фиксиращия щифт **1**.
3. Избутайте рамото на маркировача на следи **2** в желаната позиция.
4. Фиксирайте рамото на маркировача на следи с фиксиращия щифт.
5. Освободете скобната връзка **3**.
6. *За да регулирате дължината на маркировача на следи,*
избутайте вала **4** на диска на маркировача на следи **4** в желаната позиция.
7. *За да регулирате ъгъла на наклона на диска на маркировача на следи,*
завъртете вала на диска на маркировача на следи в желаната позиция.



CMS-I-00003875

6.5.9.4 Precea 6000

CMS-T-00005435-C.1

6.5.9.4.1 Разгъване на маркировачите на следи

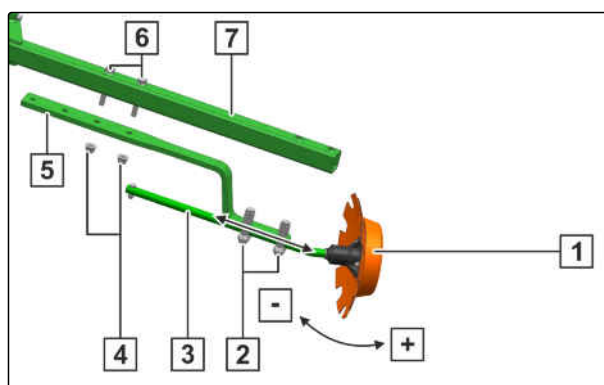
CMS-T-00005590-A.1

1. *За да разгънете маркировачите на следи,*
задействайте "жълтия 1" уред за управление на трактора.
2. Приведете "жълтия" уред за управление на трактора в неутрално положение.

6.5.9.4.2 Настройка на маркировача на следите

CMS-T-00010644-A.1

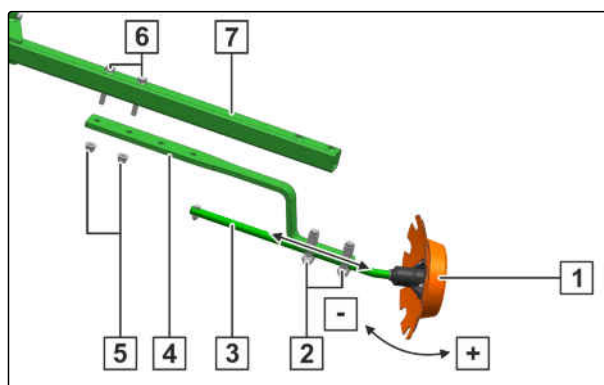
1. За да настроите маркировача на следи на работна ширина 5,2 m, приведете гнездото на маркировача на следи **5** на рамото **7** в желаната позиция.



CMS-I-00003871

2. Монтирайте винтовете **6**.
3. Монтирайте гайките **4**.
4. Освободете скобната връзка **2**.
5. За да регулирате дължината на маркировача на следи, избутайте вала **3** на диска на маркировача на следи **1** в желаната позиция.
6. За да регулирате ъгъла на наклона на диска на маркировача на следи, завъртете вала на диска на маркировача на следи в желаната позиция.

7. За да настроите маркировача на следи на работна ширина 5,4 m, приведете гнездото на маркировача на следи **4** на рамото **7** в желаната позиция.



CMS-I-00003872

8. Монтирайте винтовете **6**.
9. Монтирайте гайките **5**.
10. Освободете скобната връзка **2**.
11. За да регулирате дължината на маркировача на следи, избутайте вала **3** на диска на маркировача на следи **1** в желаната позиция.
12. За да регулирате ъгъла на наклона на диска на маркировача на следи, завъртете вала на диска на маркировача на следи в желаната позиция.

13. За да настроите маркировача на следи на работна ширина 5,6 m, приведете гнездото на маркировача на следи **4** на рамото **7** в желаната позиция.

14. Монтирайте винтовете **6**.

15. Монтирайте гайките **5**.

16. Освободете скобната връзка **3**.

17. За да регулирате дължината на маркировача на следи, избутайте вала **2** на диска на маркировача на следи **1** в желаната позиция.

18. За да регулирате ъгъла на наклона на диска на маркировача на следи, завъртете вала на диска на маркировача на следи в желаната позиция.

19. За да настроите маркировача на следи на работна ширина 6 m, приведете гнездото на маркировача на следи **7** на рамото **5** в желаната позиция.

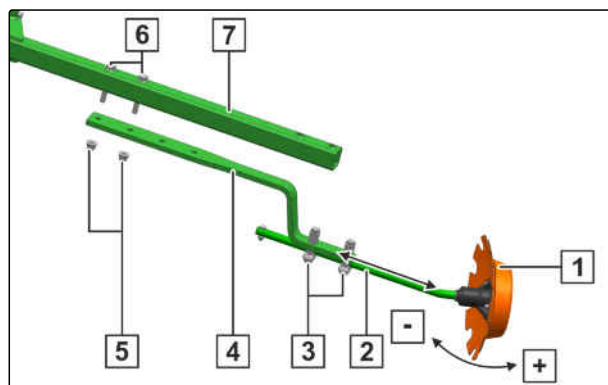
20. Монтирайте винтовете **6**.

21. Монтирайте гайките **4**.

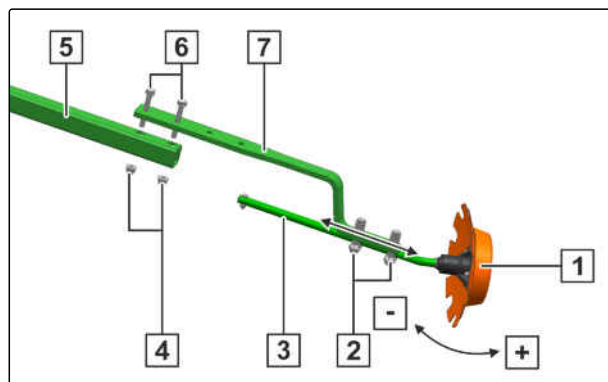
22. Освободете скобната връзка **2**.

23. За да регулирате дължината на маркировача на следи, избутайте вала **3** на диска на маркировача на следи **1** в желаната позиция.

24. За да регулирате ъгъла на наклона на диска на маркировача на следи, завъртете вала на диска на маркировача на следи в желаната позиция.



CMS-I-00003873



CMS-I-00003874

6.5.10 Подготовка на разрохвача на следи за работа

CMS-T-00001816-G.1

6.5.10.1 Настройка на работната дълбочина на разрохвачите на следи с пружинно окачване

CMS-T-00001486-F.1



ВАЖНО

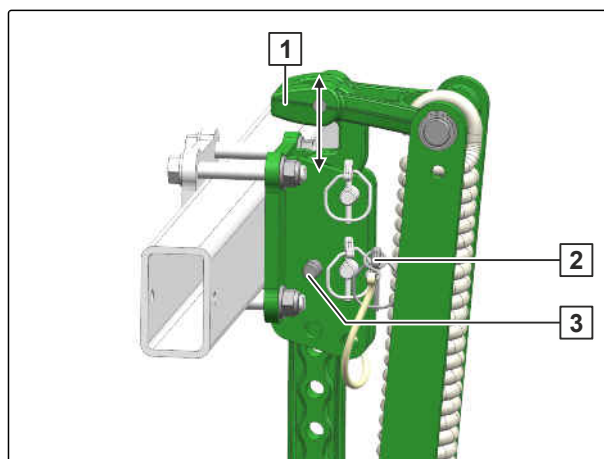
Повишено износване на държача на разрохвача

- ▶ Ако предпазителят срещу претоварване се задейства на кратки интервали, намалете работната дълбочина.
- ▶ Сменете с по-лесноподвижна лапа на разрохвача.

1. Повдигнете машината.
2. освободете шплинтовете [2].
3. Хванете разрохвача на следи във вдлъбнатината за хващане [1].
4. Отстранете осигурителния болт [3].

Максималната работна дълбочина е 150 mm.

5. Приведете разрохвача на следи в желаната позиция.
6. Фиксирайте разрохвача на следи с осигурителния болт.
7. Фиксирайте осигурителния болт с шплинта.
8. *За да проверите настройката:*
30 m карайте с работна скорост и проверете работната картина.



CMS-I-00000942

6.5.10.2 Настройка на разрохквачите на следи според ширината на коловоза

CMS-T-00001930-C.1

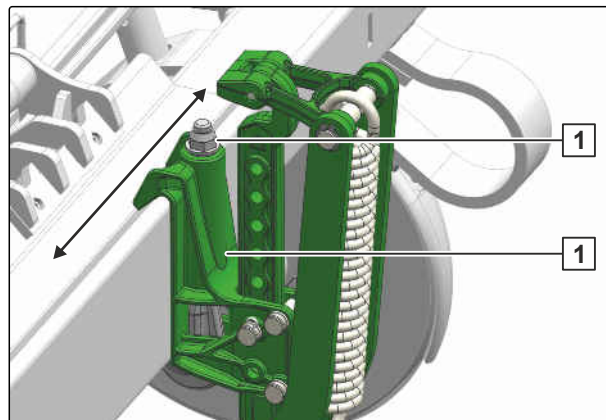


УСЛОВИЯ

- ✓ Машината е повдигната
- ✓ Тракторът и машината са обезопасени

Момент на затягане: 160 Nm

1. Освободете скобната връзка **1**.
2. Приведете държача на разрохквача на следи **2** в желаната позиция.
3. Стегнете скобната връзка.

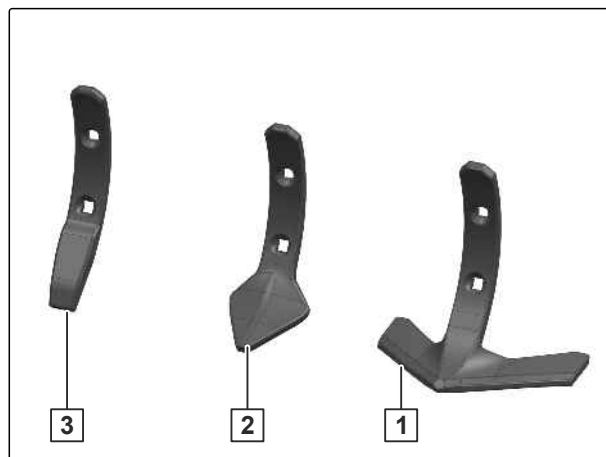


CMS-I-00001908

6.5.10.3 Смяна на лапата на разрохквача

CMS-T-00002425-F.1

Към разрохквача на следи могат да се монтират различни лапи за разрохквач. Изборът на лапа на разрохквача зависи от условията на работа.



CMS-I-00001967

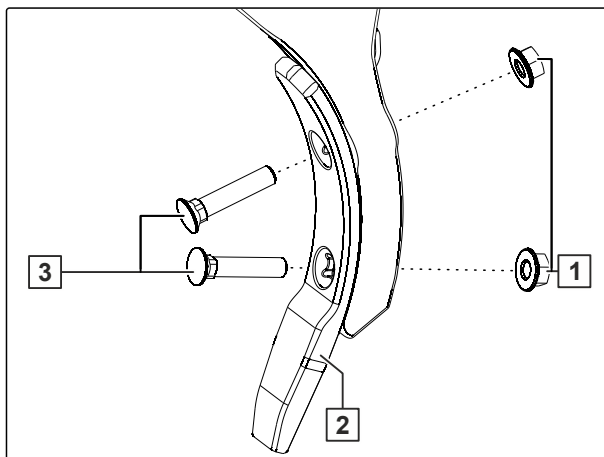
Номер	Лапа на разрохквача	Условия на работа	Необходима теглителна сила
1	Крилчатата лапа	Плитко разрохкване и подравняване на средни, глинести почви	Необходима висока теглителна сила
2	Сърцевидна лапа	Средно дълбоко разрохкване на различни почви	Средна теглителна сила
3	Тясна лапа	Дълбоко разрохкване лека почва	Необходима малка теглителна сила



ВНИМАНИЕ

Опасност от нараняване поради
острите ръбове на лапите и на главите
на винтовете

- ▶ Носете ръкавици.
- ▶ Внимавайте за остри ръбове.
- ▶ Не оставяйте крепежните винтове да се въртят.



CMS-I-00001080

1. Демонтирайте гайките **1**.
2. Демонтирайте винтовете **3**.
3. Монтирайте желаната лапа на разрохквача **2** към носача на инструментите.
4. Монтирайте винтовете.
5. Монтирайте гайките и ги затегнете.
6. *За да проверите настройката,*
30 m карайте с работна скорост и проверете работната картина.

6.5.11 Настройка на сензора за скоростта на машината

CMS-T-00001908-D.1

За да стартирате дозатора чрез електронния контрол, е необходим сигнал за скоростта. За целта може да се използва сензорът за скоростта на машината.

- ▶ *За да настроите сензора за скоростта на машината:*
Вижте ръководството за работа на компютъра за управление „Определяне на импулси за 100 m“

или

вижте ръководството за работа на ISOBUS „Настройка на сензора за скоростта на машината“.

6.5.12 Настройка на устройството за разделяне на зърната

CMS-T-00001887-D.1

6.5.12.1 Смяна на разделителния диск

CMS-T-00001889-D.1



УСЛОВИЯ

- ✓ Оптималният диаметър на отвора е известен

1. Обезопасете трактора и машината.

2. Отворете капачките **1**.

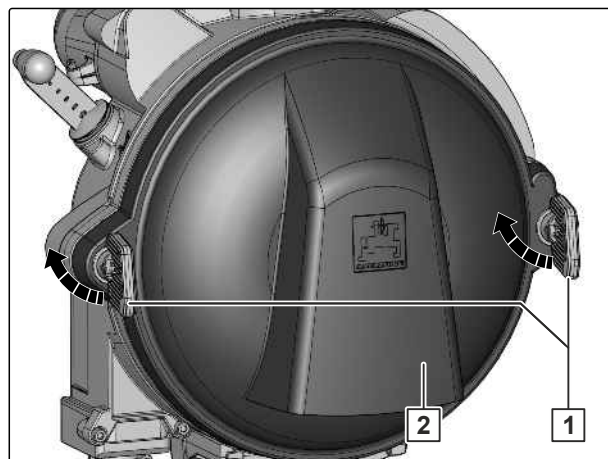


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Опасност от химическо изгаряне от прах за обеззаразяване на посевния материал

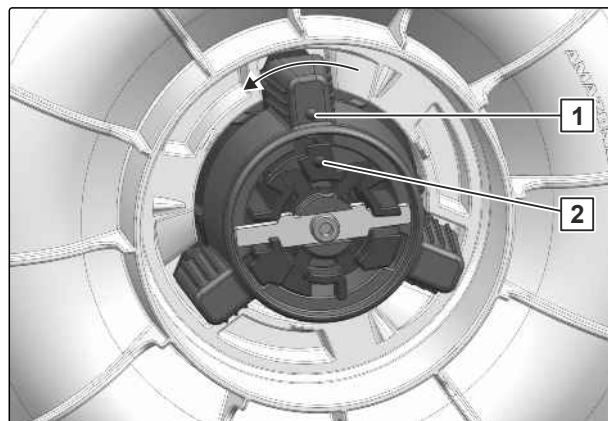
- Преди за започнете работа с опасни за здравето вещества, облечете препоръчаното от производителя защитно облекло.

3. Свалете капака **2**.

4. Развийте капачката, докато точките **1** и **2** съвпадат.

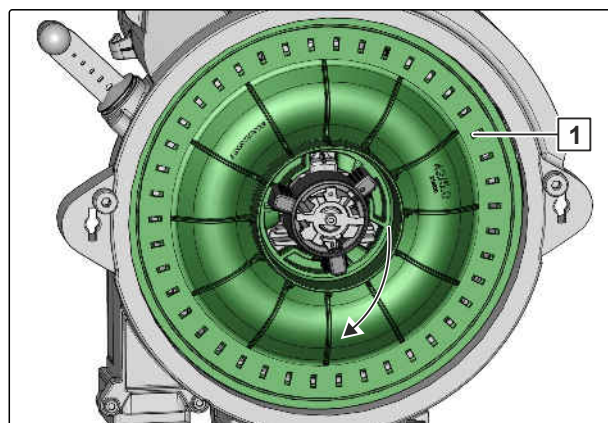


CMS-I-00007543



CMS-I-00001910

5. вземете разделителния диск **1** от главината на задвижването.



CMS-I-00001912

6. За да изберете разделителния диск:
Вижте "Определяне на настройките за посевния материал".
7. Изпъкналостите сочат към изсяващия корпус и постоянно разбъркват посевния материал за оптимално полагане.
Монтирайте желания разделителен диск.

8. Завинтете капачката над гнездото [2].

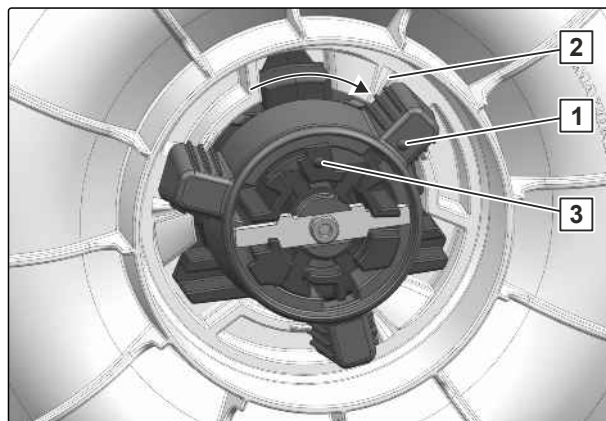
➔ Точките [1] и [3] вече не съвпадат.

9. Притиснете държачите на изхвърляча [3].

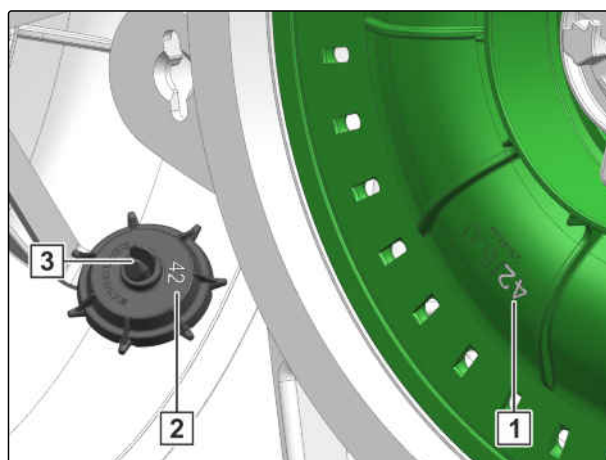
10. Свалете изхвърлящото колело [2].

Цифрата на изхвърлящото колело трябва да съвпада с броя на отворите на разделителния диск [1]. Като изключение, разделителният диск за тиква се нуждае от изхвърлящо колело за единия разделителен диск с 42 отвора.

11. Монтирайте желаното изхвърлящо колело.



CMS-I-00001911



CMS-I-00002072

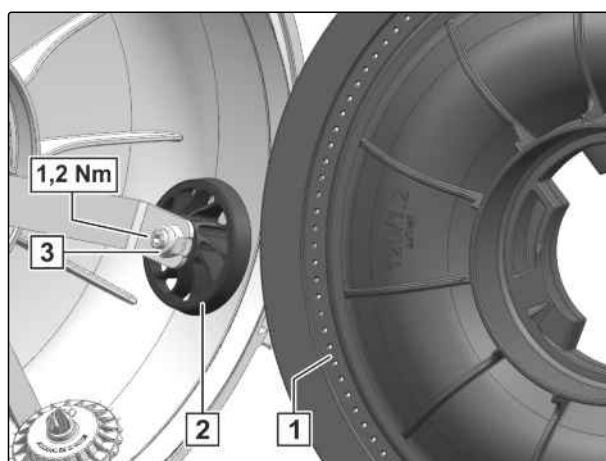
За разделителни дискове [1] с отвори от 1 mm, 1,3 mm и 1,6 mm е необходима тясна покривна ролка за отворите [2].

12. Демонтирайте гайката [3].

13. Демонтирайте широката покривна ролка за отворите.

14. Монтирайте тясна покривна ролка за отворите [2].

15. Монтирайте гайката.

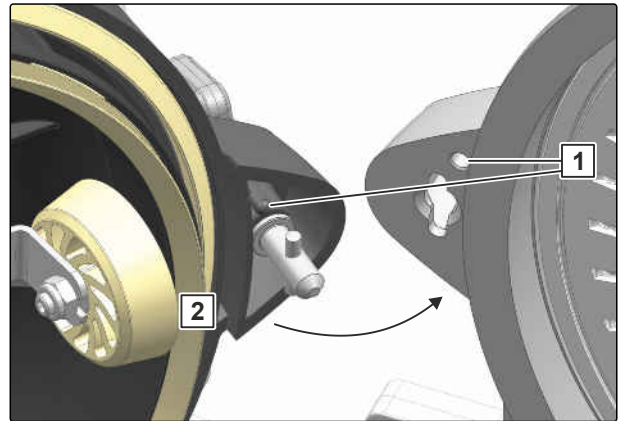


CMS-I-00003868

16. Когато устройството за разделяне на зърната се преоборудва за фин посевен материал:
виж страница 254.

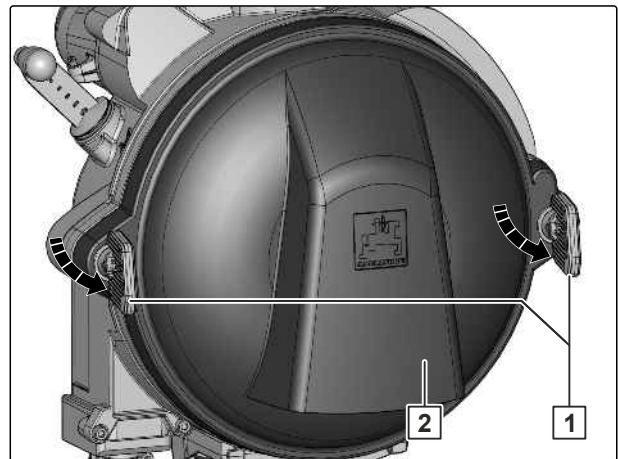
17. Насочете водещия щифт **1**.

18. Затворете капака **2**.



CMS-I-00001913

19. Затворете капачките **1**.



CMS-I-00007542

6.5.12.2 Настройка на затварящия шибър

CMS-T-00001901-F.1



УКАЗАНИЕ

Настройката на позицията на затварящите шибъри трябва да се съобрази със съответните условия на работа. Оптималната настройка може да се установи само по време на работа на полето.

Когато в устройството за разделяне е монтирана блокировка на пълненето, изминава повече време, докато се постигне нивото на напълване.

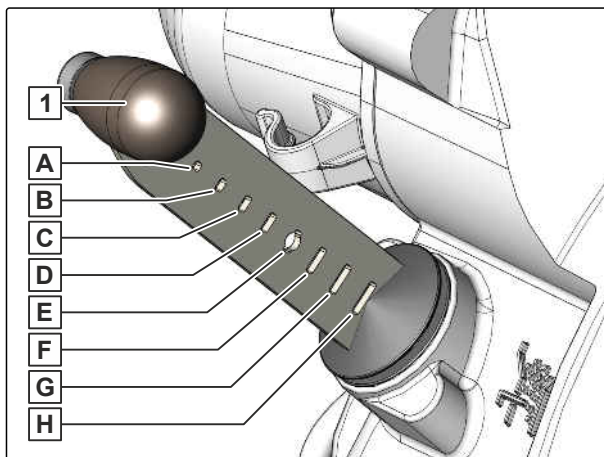


УКАЗАНИЕ

Фабричната настройка на затварящия шибър е обозначена чрез кръгъл отвор.

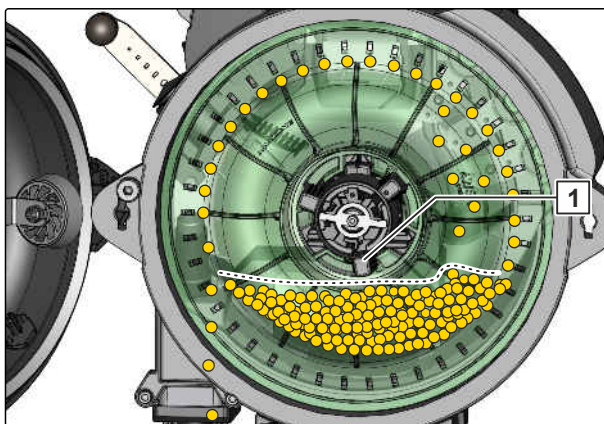
Посевен материал	Рапица	Сорго	Соя	Бобови култури	Царевица	Захарно цвекло	Слънчоглед	Тиква
Позиция	B/C	B/C	D/E	G/H	E/F/G	B/C	E/F/G	F/G

1. Приведете затварящия шибър **1** в желаната позиция.
2. Проверете нивото на напълване.



CMS-I-00001915

- ➔ Нивото на напълване трябва да бъде малко под главината на задвижването.



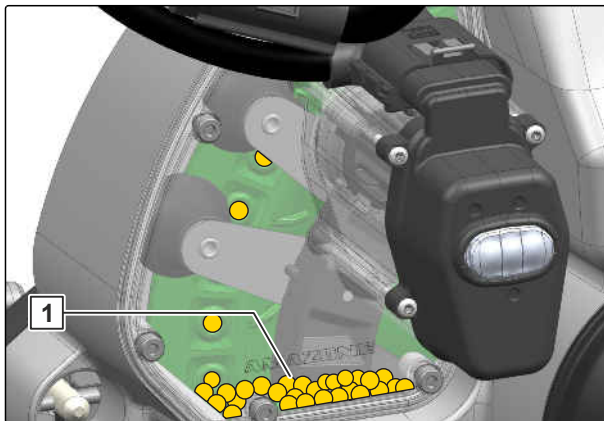
CMS-I-00008639

3. Ако нивото на напълване **1** се повишава над главината на задвижването:
Постепенно затваряне на затварящия шибър

или

ако се появят празни места:
постепенно отворете затварящия шибър.

4. За да проверите настройката:
30 m карайте с работна скорост и проверете работната картина.



CMS-I-00001916

6.5.12.3 Смяна на оптичен датчик и изхвърлящ канал

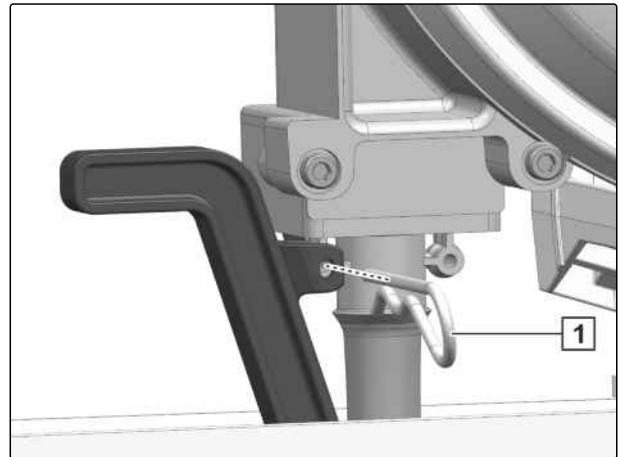
CMS-T-00005387-C.1



УКАЗАНИЕ

Оптичният датчик трябва да се съобрази със съответните условия на работа.

1. Разкачване на ISOBUS кабела.
2. Демонтирайте пружинния шплинт **1**.



CMS-I-00003814

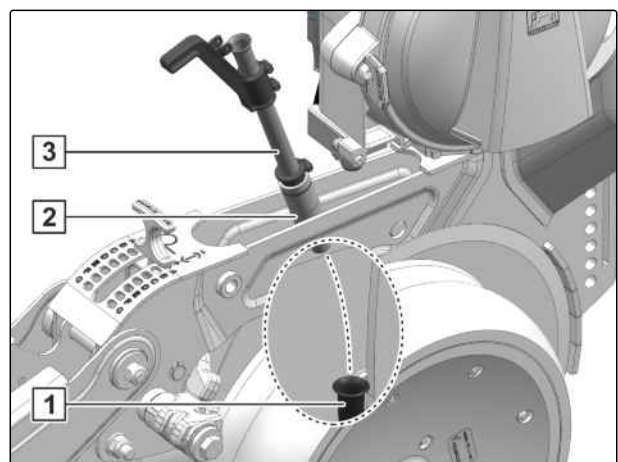


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

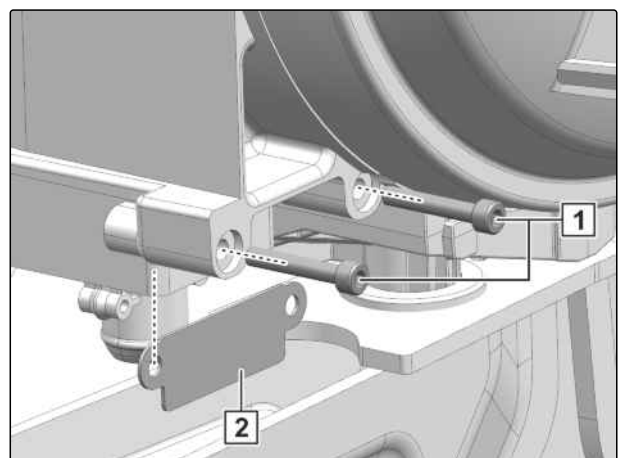
Опасност от химическо изгаряне от прах за обеззаразяване на посевния материал

- Преди за започнете работа с опасни за здравето вещества, облечете препоръчаното от производителя защитно облекло.

3. Натиснете изхвърлящия канал **3** към уплътнението **2** във фунията **1**.
4. Наклонете изхвърлящия канал встрани от оптичния датчик и го издърпайте нагоре.
5. Демонтирайте винтовете **1**.
6. Демонтирайте дистанциращата пластина **2**.

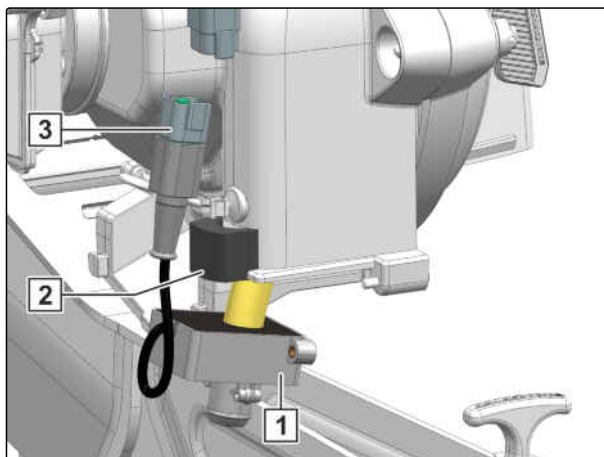


CMS-I-00003815



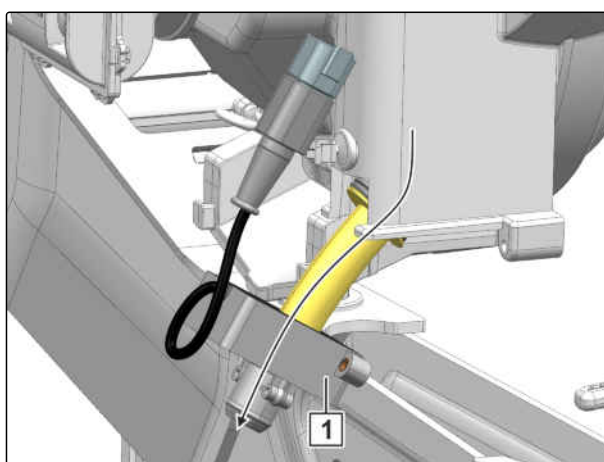
CMS-I-00003816

7. Разединете щекерното съединение **3**.
8. Придвижете оптичния датчик **1** надолу.
9. Демонтирайте уплътнението **2**.



CMS-I-00003817

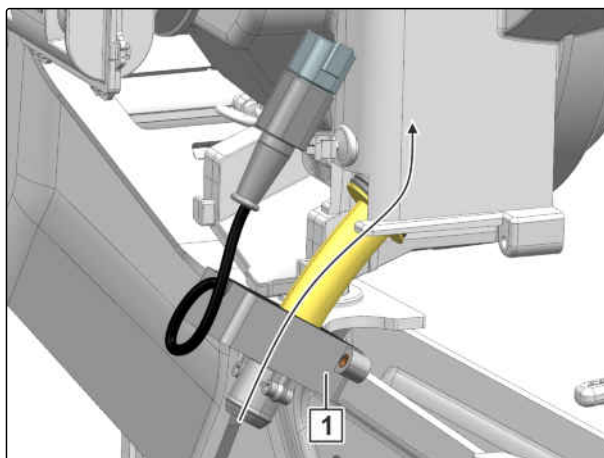
10. Демонтирайте оптичния датчик **1**.



CMS-I-00002827

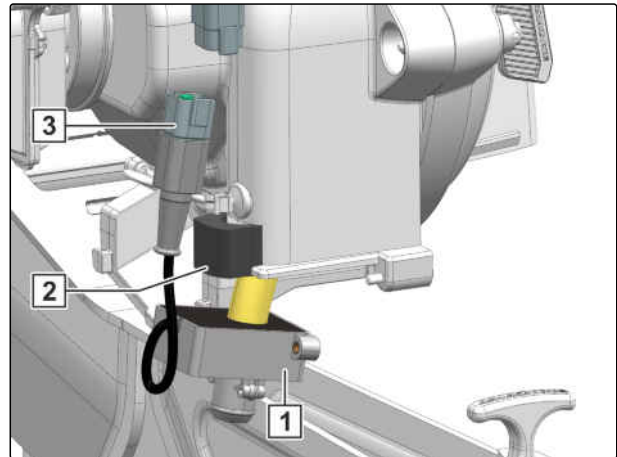
11. *За да изберете оптичния датчик:
Вижте "Определяне на настройките за посевния материал".*

12. Монтирайте желанния оптичен датчик **1**.



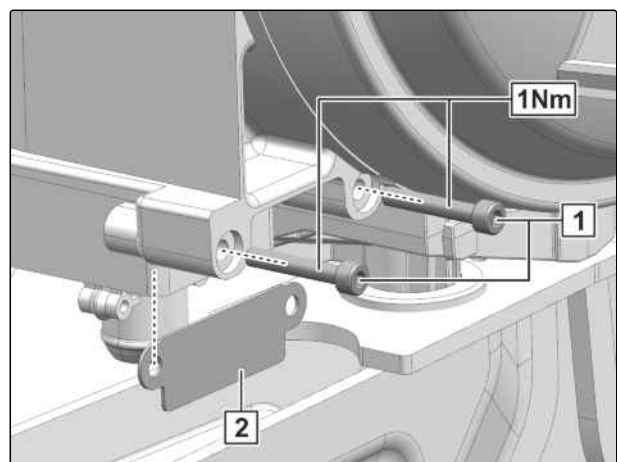
CMS-I-00002826

13. Придвижете оптичния датчик **1** нагоре.
14. Монтирайте уплътнението **2**.
15. Възстановете щекерното съединение **3**.



CMS-I-00003817

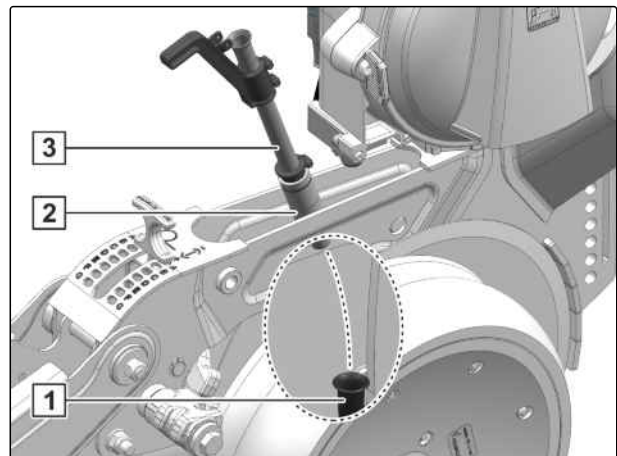
16. Монтирайте дистанциращата пластина **2**.
17. Монтирайте винтовете **1**.



CMS-I-00003818

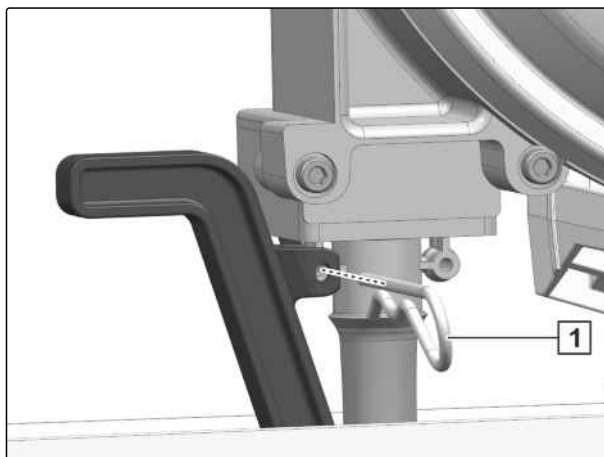
Изхвърлящият канал **3** трябва да се смени в съответствие с посевния материал.

18. *За да изберете изхвърлящия канал:*
Вижте "Определяне на настройките за посевния материал".
19. Натиснете изхвърлящия канал към уплътнението **2** във фунията **1**.
20. Наклонете изхвърлящия канал под оптичния датчик.



CMS-I-00003815

21. Монтирайте изхвърлящия канал с пружинния шплинт **1**.
22. Свързване на ISOBUS кабела.
23. Рестартирайте машината.



CMS-I-00003814

6.5.12.4 Механична настройка на стъргалките

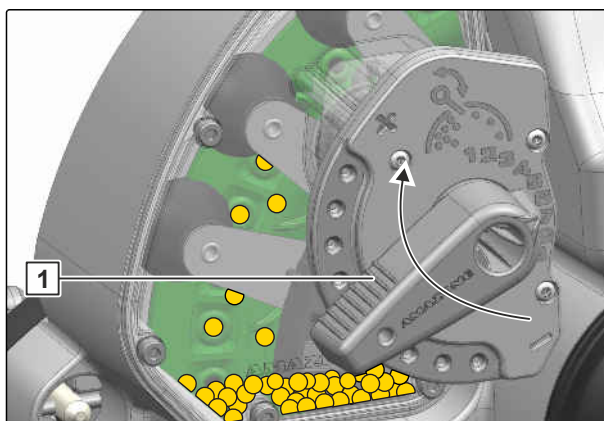
CMS-T-00001896-C.1



УКАЗАНИЕ

Настройката на стъргалките трябва да се съобрази със съответните условия на работа. Оптималната настройка може да се установи само по време на работа на полето.

1. *Когато терминалът за управление разпознае дублиране,* увеличете настроената стойност на стъргалката **1**.
2. *Когато терминалът за управление разпознае пропуски,* намалете настроената стойност на стъргалката **1**.
3. След кратко придвижване по полето проверете настройката на стъргалките.



CMS-I-00001918

6.5.12.5 Електрическа настройка на стъргалките

CMS-T-00001897-D.1



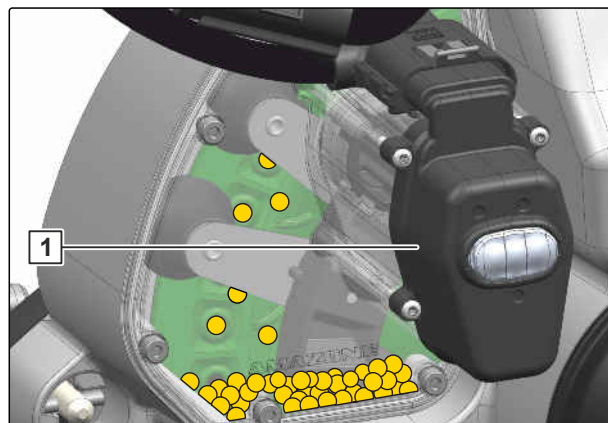
УКАЗАНИЕ

Настройката на стъргалките трябва да се съобрази със съответните условия на работа. Оптималната настройка може да се установи само по време на работа на полето.

Терминалът за управление разпознава дублиране и пропуски.

В зависимост от оборудването на машината, стъргалките **1** се регулират автоматично.

1. *Когато терминалът за управление разпознае дублиране:*
увеличете въздействието на стъргалката.
2. *Когато терминалът за управление разпознае пропуски:*
намалете въздействието на стъргалката.
3. *За да приведете стъргалката в желаната позиция:*
Вижте ръководство за работа на ISOBUS "Ръчна настройка на стъргалката".
4. *За да проверите настройката:*
30 m карайте с работна скорост и проверете работната картина.



CMS-I-00001917

6.5.13 Промяна на количеството за разпръскване на посевен материал

CMS-T-00001884-I.1

6.5.13.1 Математическо пресмятане на разстоянието между зърната

CMS-T-00003838-D.1

Знак във формулата	Обозначение
K	зърна
K/ha	Количество за разпръскване на хектар
R _w	Ширина на реда m
K _{Ab}	Разстояние между зърната cm

$$\frac{K}{m^2} = \frac{K}{ha} \times \frac{1 ha}{10.000m^2}$$

$$\frac{K}{m^2} = \frac{\quad}{ha} \times \frac{1 ha}{10.000m^2} = \quad$$

$$K_{Ab} = \frac{1}{\frac{K}{m^2} \times R_w} \times \frac{100cm}{1m}$$

$$K_{Ab} = \frac{1}{\frac{\quad}{m^2} \times \quad} \times \frac{100cm}{1m} = \quad$$

CMS-I-00002047



УКАЗАНИЕ

При разстояния между зърната ≤ 4 cm могат да възникнат дублирания или пропуски в отворите на разделителния диск. За константна висока прецизност на полагането намалете работната скорост.

- Определете разстоянието между зърната с помощта на уравнението.

6.5.13.2 Настройка на електрически задействаното устройство за разделяне на зърната

CMS-T-00002038-H.1

6.5.13.2.1 Настройка на количество за разпръскване

CMS-T-00001886-D.1



УКАЗАНИЕ

При разстояния между зърната ≤ 4 cm могат да възникнат дублирания или пропуски в отворите на разделителния диск. За константна висока прецизност на полагането намалете работната скорост.

- Вижте ръководството за работа на ISOBUS
"Промяна на количество за разпръскване за посевен материал"

6.5.13.2.2 Определяне на работната скорост

CMS-T-00002251-G.1



УКАЗАНИЕ

Посочените стойности са ориентировъчни стойности. Те се отнасят до постоянно захранване с напрежение от най-малко 12 волта.

Разделителен диск с 10 отвора					
Количество за разпръскване	Ширина на реда				
	0,45 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m	0,9 m
1 зърна/m ²	3,9 km/h до 15 km/h	3 km/h до 15 km/h	2,4 km/h до 15 km/h	2,2 km/h до 15 km/h	2 km/h до 15 km/h
1,2 зърна/m ²	3,3 km/h до 15 km/h	2,5 km/h до 15 km/h	2 km/h до 15 km/h	1,9 km/h до 15 km/h	1,7 km/h до 15 km/h
1,4 зърна/m ²	2,8 km/h до 15 km/h	2,1 km/h до 15 km/h	1,7 km/h до 15 km/h	1,6 km/h до 15 km/h	1,4 km/h до 15 km/h
1,6 зърна/m ²	2,5 km/h до 15 km/h	1,9 km/h до 15 km/h	1,5 km/h до 15 km/h	1,4 km/h до 15 km/h	1,3 km/h до 14,6 km/h
1,8 зърна/m ²	2,2 km/h до 15 km/h	1,7 km/h до 15 km/h	1,4 km/h до 15 km/h	1,3 km/h до 15 km/h	-
2 зърна/m ²	2 km/h до 15 km/h	1,5 km/h до 15 km/h	1,2 km/h до 14 km/h	1,1 km/h до 13,1 km/h	-

Разделителен диск с 34 отвора					
Количество за разпръскване	Ширина на реда				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
≤9 зърна/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
10 зърна/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13,5 km/h	12,6 km/h
11 зърна/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	12,2 km/h	11,5 km/h
12 зърна/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	11,2 km/h	10,5 km/h
13 зърна/m ²	15 km/h	15 km/h	12,9 km/h	10,4 km/h	9,7 km/h
14 зърна/m ²	15 km/h	14,4 km/h	12 km/h	9,6 km/h	9 km/h
15 зърна/m ²	15 km/h	13,5 km/h	11,2 km/h	9 km/h	8,4 km/h
16 зърна/m ²	14 km/h	12,6 km/h	10,5 km/h	8,4 km/h	7,9 km/h
17 зърна/m ²	13,2 km/h	11,9 km/h	9,9 km/h	7,9 km/h	7,4 km/h
18 зърна/m ²	12,5 km/h	11,2 km/h	9,4 km/h	7,5 km/h	7 km/h

Разделителен диск с 42 отвора					
Количество за разпръскване	Ширина на реда				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
≤10 зърна/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
11 зърна/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	14,2 km/h
12 зърна/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13,9 km/h	13 km/h
13 зърна/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	12,8 km/h	12 km/h
14 зърна/m ²	15 km/h	15 km/h	14,9 km/h	11,9 km/h	11,1 km/h
15 зърна/m ²	15 km/h	15 km/h	13,9 km/h	11,1 km/h	10,4 km/h
16 зърна/m ²	15 km/h	15 km/h	13 km/h	10,4 km/h	9,7 km/h
17 зърна/m ²	15 km/h	14,7 km/h	12,2 km/h	9,8 km/h	9,2 km/h
18 зърна/m ²	15 km/h	13,9 km/h	11,6 km/h	9,2 km/h	8,7 km/h

Разделителен диск с 55 отвора					
Количество за разпръскване	Ширина на реда				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
20 зърна/m ²	15 km/h	15 km/h	13,6 km/h	10,9 km/h	10,2 km/h
24	15 km/h	13,6 km/h	11,3 km/h	9,1 km/h	8,5 km/h
28 зърна/m ²	13 km/h	11,7 km/h	9,7 km/h	7,8 km/h	7,3 km/h
32 зърна/m ²	11,3 km/h	10,2 km/h	8,5 km/h	6,8 km/h	6,4 km/h
36 зърна/m ²	10,1 km/h	9,1 km/h	7,6 km/h	6,1 km/h	5,7 km/h
40 зърна/m ²	9,1 km/h	8,2 km/h	6,8 km/h	5,4 km/h	5,1 km/h
44 зърна/m ²	8,3 km/h	7,4 km/h	6,2 km/h	5 km/h	4,6 km/h

Разделителен диск с 55 отвора					
Количество за разпръскване	Ширина на реда				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
48 зърна/м ²	7,6 km/h	6,8 km/h	5,7 km/h	4,5 km/h	4,3 km/h
52 зърна/м ²	7 km/h	6,3 km/h	5,2 km/h	4,2 km/h	3,9 km/h
56 зърна/м ²	6,5 km/h	5,8 km/h	4,9 km/h	3,9 km/h	3,6 km/h
60 зърна/м ²	6,1 km/h	5,4 km/h	4,5 km/h	3,6 km/h	3,4 km/h

Разделителен диск с 80 отвора					
Количество за разпръскване	Ширина на реда				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
32 зърна/м ²	15 km/h	14,9 km/h	12,4 km/h	9,9 km/h	9,3 km/h
36 зърна/м ²	14,7 km/h	13,2 km/h	11 km/h	8,8 km/h	8,3 km/h
40 зърна/м ²	13,2 km/h	11,9 km/h	9,9 km/h	7,9 km/h	7,4 km/h
44 зърна/м ²	12 km/h	10,8 km/h	9 km/h	7,2 km/h	6,8 km/h
48 зърна/м ²	11 km/h	9,9 km/h	8,3 km/h	6,6 km/h	6,2 km/h
52 зърна/м ²	10,2 km/h	9,1 km/h	7,6 km/h	6,1 km/h	5,7 km/h
56 зърна/м ²	9,4 km/h	8,5 km/h	7,1 km/h	5,7 km/h	5,3 km/h
60 зърна/м ²	8,8 km/h	7,9 km/h	6,6 km/h	5,3 km/h	5 km/h
64 зърна/м ²	8,3 km/h	7,4 km/h	6,2 km/h	5 km/h	4,6 km/h
68 зърна/м ²	7,8 km/h	7 km/h	5,8 km/h	4,7 km/h	4,4 km/h
72 зърна/м ²	7,3 km/h	6,6 km/h	5,5 km/h	4,4 km/h	4,1 km/h
76 зърна/м ²	6,9 km/h	6,3 km/h	5,2 km/h	4,2 km/h	3,9 km/h
80 зърна/м ²	6,6 km/h	5,9 km/h	5 km/h	4 km/h	3,7 km/h

Разделителен диск с 120 отвора					
Количество за разпръскване	Ширина на реда				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
≤28 зърна/м ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
32 зърна/м ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	14,9 km/h	13,9 km/h
36 зърна/м ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13,2 km/h	12,5 km/h
40 зърна/м ²	15 km/h	15 km/h	14,9 km/h	11,9 km/h	11,1 km/h
44 зърна/м ²	15 km/h	15 km/h	13,5 km/h	10,8 km/h	10,2 km/h
48 зърна/м ²	15 km/h	14,9 km/h	12,5 km/h	9,9 km/h	9,3 km/h
52 зърна/м ²	15 km/h	13,7 km/h	11,4 km/h	9,1 km/h	8,6 km/h
56 зърна/м ²	14,1 km/h	12,8 km/h	10,7 km/h	8,6 km/h	7,9 km/h
60 зърна/м ²	13,2 km/h	11,9 km/h	9,9 km/h	7,9 km/h	7,5 km/h

Разделителен диск с 120 отвора					
Количество за разпръскване	Ширина на реда				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
64 зърна/m ²	12,5 km/h	11,1 km/h	9,3 km/h	7,5 km/h	6,9 km/h
68 зърна/m ²	11,7 km/h	10,5 km/h	8,7 km/h	7,1 km/h	6,6 km/h
72 зърна/m ²	10,9 km/h	9,9 km/h	8,3 km/h	6,6 km/h	6,2 km/h
76 зърна/m ²	10,4 km/h	9,5 km/h	7,8 km/h	6,3 km/h	5,9 km/h
80 зърна/m ²	9,9 km/h	8,9 km/h	7,5 km/h	6 km/h	5,6 km/h

- Вижте максималната работна скорост за желаното количество за разпръскване в таблицата.

6.5.13.3 Настройка на механично задействаното устройството за разделяне на зърната

CMS-T-00003646-F.1

6.5.13.3.1 Определяне на предавателното число с водещо колесно задвижване

CMS-T-00003651-D.1



УСЛОВИЯ

- ✓ Избран е разделителен диск
- ✓ Избрано е зъбно колело във водещото колесно задвижване

1. За да пресметнете желаното разстояние между зърната от количество за разпръскване:
вижте ръководството за работа на AmaScan2 "Въведено зададено количество за разпръскване"

или

вижте ръководството за работа AmaCheck "Определяне на разстоянието между зърната".

2. В зависимост от зъбното колело **1** във водещото колесно задвижване и желаното разстояние между зърната:
Определете предавателното число за водещото колесно задвижване от таблицата.

A	B	120	80	55	42	34	10
17	25	10,7	16,0	23,3	30,6	37,7	128,3
17	24	10,3	15,4	22,4	29,3	36,2	123,2
17	23	9,8	14,8	21,5	28,1	34,7	118,1
17	22	9,4	14,1	20,5	26,9	33,2	112,9
20	25	9,1	13,6	19,8	26,0	32,1	109,1
19	23	8,8	13,2	19,2	25,2	31,1	105,6
17	20	8,6	12,8	18,7	24,4	30,2	102,7
21	24	8,3	12,5	18,1	23,7	29,3	99,7
17	19	8,1	12,2	17,7	23,2	28,7	97,5
25	27	7,9	11,8	17,1	22,4	27,7	94,3
24	25	7,6	11,4	16,5	21,6	26,7	90,9
21	21	7,3	10,9	15,9	20,8	25,7	87,3
25	24	7,0	10,5	15,2	19,9	24,6	83,8
27	25	6,7	10,1	14,7	19,2	23,8	80,8
19	17	6,5	9,8	14,2	18,6	23,0	78,1
24	21	6,4	9,5	13,9	18,2	22,5	76,4
20	17	6,2	9,3	13,5	17,7	21,8	74,2
23	19	6,0	9,0	13,1	17,2	21,2	72,1
25	20	5,8	8,7	12,7	16,6	20,5	69,8
27	21	5,7	8,5	12,3	16,2	20,0	67,9
25	19	5,5	8,3	12,1	15,8	19,5	66,3
27	20	5,4	8,1	11,8	15,4	19,0	64,6
24	17	5,2	7,7	11,2	14,7	18,2	61,8
25	17	4,9	7,4	10,8	14,1	17,5	59,3
27	17	4,6	6,9	10,0	13,1	16,2	54,9

Diagram showing a wheel with a gear and a distance 'a' in cm. A red box highlights a warning icon and a book icon. A label 'Z=15' is shown next to a gear icon. A label '330 imp./100m' is shown next to a gear icon.

CMS-I-00002868

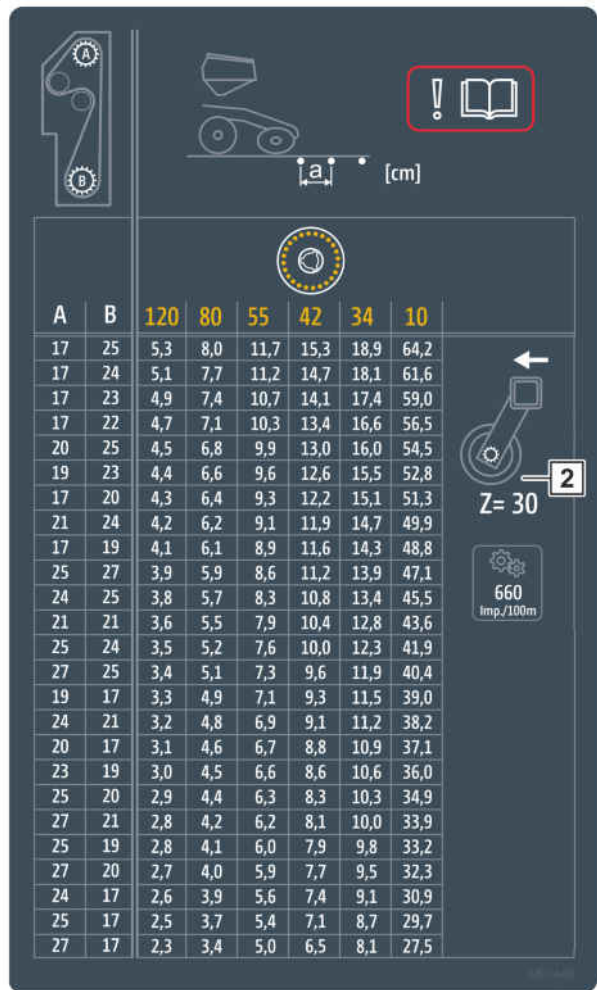
3. В зависимост от зъбното колело **2** във водещото колесно задвижване и желаното разстояние между зърната:
Определете предавателното число за водещото колесно задвижване от таблицата.

Определеното предавателно число зависи от приплъзването на колелата.

4. За да определите импулсите на 100 m при работа на полето:
вижте ръководството за работа на AmaScan2
"Определяне на импулси чрез движение",

или

вижте ръководството за работа на AmaCheck
"Определяне на импулси чрез движение".



The screenshot shows the AmaScan2 control panel. At the top, there is a diagram of a gear system with a red box highlighting a warning icon and a book icon. Below the diagram is a table with columns A, B, and a series of gear ratios. To the right of the table is a gear selection knob with a red box highlighting the number 2. Below the knob is a label Z=30 and a gear icon with the text 660 imp./100m.

A	B	120	80	55	42	34	10
17	25	5,3	8,0	11,7	15,3	18,9	64,2
17	24	5,1	7,7	11,2	14,7	18,1	61,6
17	23	4,9	7,4	10,7	14,1	17,4	59,0
17	22	4,7	7,1	10,3	13,4	16,6	56,5
20	25	4,5	6,8	9,9	13,0	16,0	54,5
19	23	4,4	6,6	9,6	12,6	15,5	52,8
17	20	4,3	6,4	9,3	12,2	15,1	51,3
21	24	4,2	6,2	9,1	11,9	14,7	49,9
17	19	4,1	6,1	8,9	11,6	14,3	48,8
25	27	3,9	5,9	8,6	11,2	13,9	47,1
24	25	3,8	5,7	8,3	10,8	13,4	45,5
21	21	3,6	5,5	7,9	10,4	12,8	43,6
25	24	3,5	5,2	7,6	10,0	12,3	41,9
27	25	3,4	5,1	7,3	9,6	11,9	40,4
19	17	3,3	4,9	7,1	9,3	11,5	39,0
24	21	3,2	4,8	6,9	9,1	11,2	38,2
20	17	3,1	4,6	6,7	8,8	10,9	37,1
23	19	3,0	4,5	6,6	8,6	10,6	36,0
25	20	2,9	4,4	6,3	8,3	10,3	34,9
27	21	2,8	4,2	6,2	8,1	10,0	33,9
25	19	2,8	4,1	6,0	7,9	9,8	33,2
27	20	2,7	4,0	5,9	7,7	9,5	32,3
24	17	2,6	3,9	5,6	7,4	9,1	30,9
25	17	2,5	3,7	5,4	7,1	8,7	29,7
27	17	2,3	3,4	5,0	6,5	8,1	27,5

CMS-I-00002869

a_R	Математически пресметнато разстояние между зърната
a_T	Разстояние между зърната, пресметнато в компютъра за управление
I_E	Установени импулси на 100 m
I_Z = импулса на 100 m	
Z=15	330
Z=30	660

Когато установените импулси на 100 m се различават от посочените по-долу стойности,

$$a_R = \frac{a_T}{I_Z} \times I_E$$

$$a_R = \frac{18,2}{330} \times 300 = 16,6$$

$$a_R = \frac{\boxed{}}{\boxed{}} \times \boxed{} = \boxed{}$$

CMS-I-00002684

установете желаното разстояние между зърната чрез изчисление.

5. Пресметнете разстоянието между зърната математически.
6. Вземете предавателното число за математически пресметнатото разстояние между зърната от таблицата.

6.5.13.3.2 Определяне на предавателното число с водимо колесно задвижване

CMS-T-00003652-F.1



УСЛОВИЯ

- ☑ Избран е разделителен диск

1. За да пресметнете желаното разстояние между зърната от количество за разпръскване:
вижте ръководството за работа AmaScan2 "Определяне на разстоянието между зърната",

или

вижте ръководството за работа AmaCheck "Определяне на разстоянието между зърната".

2. С желаното разстояние между семената:
Определете предавателното число за водимото колесно задвижване от таблицата.

Определеното предавателно число зависи от приплъзването на колелата.

3. За да определите импулсите на 100 m при работа на полето,
вижте ръководството за работа на AmaScan2 "Определяне на импулси чрез движение",

или

вижте ръководството за работа на AmaCheck "Определяне на импулси чрез движение".



A	B	120	80	55	42	34	10
17	25	7,3	10,9	15,9	20,8	25,7	87,3
17	24	7,0	10,5	15,2	20,0	24,7	83,8
17	23	6,7	10,0	14,6	19,1	23,6	80,3
17	22	6,4	9,6	14,0	18,3	22,6	76,8
20	25	6,2	9,3	13,5	17,7	21,8	74,2
19	23	6,0	9,0	13,1	17,1	21,1	71,9
17	20	5,8	8,7	12,7	16,6	20,5	69,9
21	24	5,7	8,5	12,3	16,2	20,0	67,9
17	19	5,5	8,3	12,1	15,8	19,5	66,4
25	27	5,3	8,0	11,7	15,3	18,9	64,1
24	25	5,2	7,7	11,2	14,7	18,2	61,9
21	21	4,9	7,4	10,8	14,1	17,5	59,4
25	24	4,8	7,1	10,4	13,6	16,8	57,0
27	25	4,6	6,9	10,0	13,1	16,2	55,0
19	17	4,4	6,6	9,7	12,7	15,6	53,1
24	21	4,3	6,5	9,4	12,4	15,3	52,0
20	17	4,2	6,3	9,2	12,0	14,8	50,5
23	19	4,1	6,1	8,9	11,7	14,4	49,1
25	20	4,0	5,9	8,6	11,3	14,0	47,5
27	21	3,8	5,8	8,4	11,0	13,6	46,2
25	19	3,8	5,6	8,2	10,7	13,3	45,1
27	20	3,7	5,5	8,0	10,5	12,9	44,0
24	17	3,5	5,3	7,6	10,0	12,4	42,1
25	17	3,4	5,0	7,3	9,6	11,9	40,4
27	17	3,1	4,7	6,8	8,9	11,0	37,4


Z = 24

485
 Imp./100m

CMS-I-00002790

a_R	Математически пресметнато разстояние между зърната
a_T	Разстояние между зърната, пресметнато в компютъра за управление
I_E	Установени импулси на 100 m
I_Z = импулса на 100 m	
$Z=24$	485

$$a_R = \frac{a_T}{I_Z} \times I_E$$

$$a_R = \frac{18,2}{485} \times 463 = 17,4$$

$$a_R = \frac{\boxed{}}{\boxed{}} \times \boxed{} = \boxed{}$$

CMS-I-00002683

Когато установените импулси на 100 m се различават от посочените по-долу стойности, установете желаното разстояние между зърната чрез изчисление.

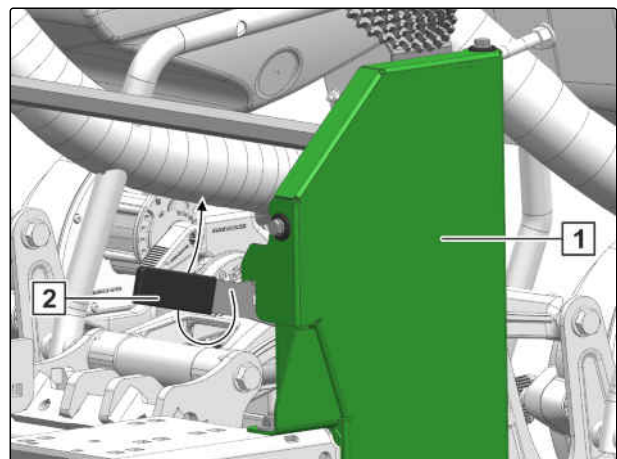
- Пресметнете разстоянието между зърната математически.
- Вземете предавателното число за математически пресметнатото разстояние между зърната от таблицата.

6.5.13.3 Настройка на разстоянието между зърната с предавка със сменяеми зъбни козела

CMS-T-00003634-C.1

- Освободете лоста **2** и го завъртете нагоре.

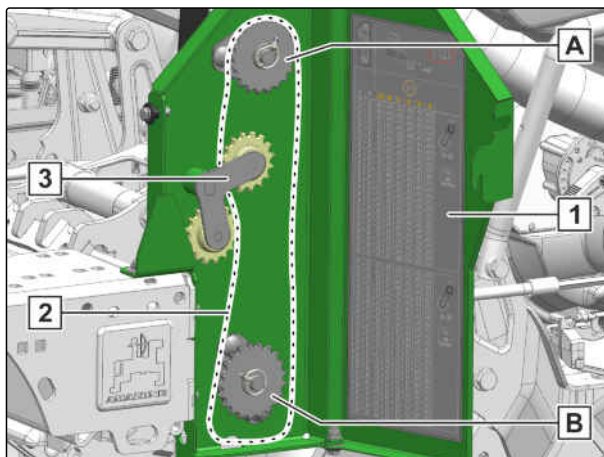
➔ Капакът **1** се отваря автоматично.



CMS-I-00002656

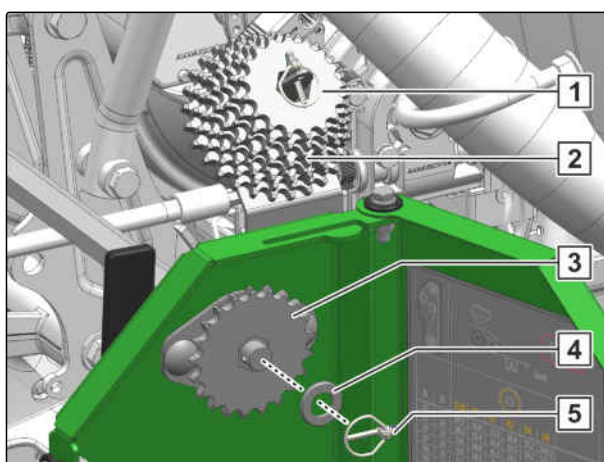
Опъвачът на веригата **3** е отпуснат.
Задвижващата верига **2** лежи свободно върху
верижните колела **A** и **B**.

2. За да определите подходящото
предавателно число **1**,
вижте ръководството за работа "Определяне
на предавателното число на колесното
задвижване".

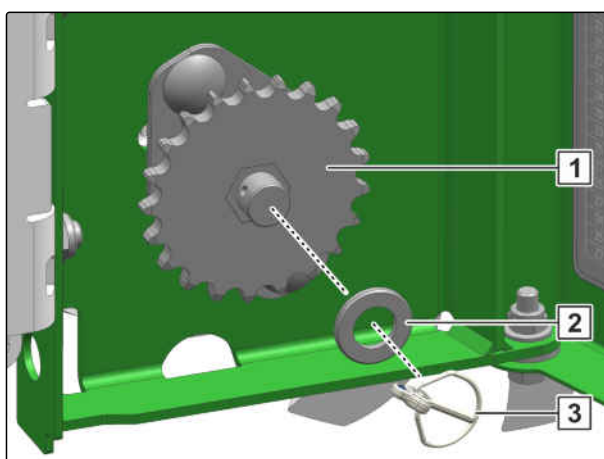


CMS-I-00002654

3. Демонтирайте шплинта **5**.
4. Демонтирайте диска **4**.
5. Демонтирайте зъбното колело **3**.
6. Демонтирайте шплинта **1**.
7. Вземете желаното зъбно колело от изходното
положение **2**.
8. Поставете демонтираното зъбно колело в
изходното положение **2**.
9. Монтирайте шплинта.
10. Монтирайте желаното зъбно колело на
задвижващия вал.
11. Монтирайте диска.
12. Монтирайте шплинта.
13. Демонтирайте шплинта **3**.
14. Демонтирайте диска **2**.
15. Демонтирайте зъбното колело **1**.
16. Вземете желаното зъбно колело от изходното
положение.
17. Поставете демонтираното зъбно колело в
изходното положение.



CMS-I-00002653



CMS-I-00002652

18. Монтирайте желаното зъбно колело на задвижващия вал.

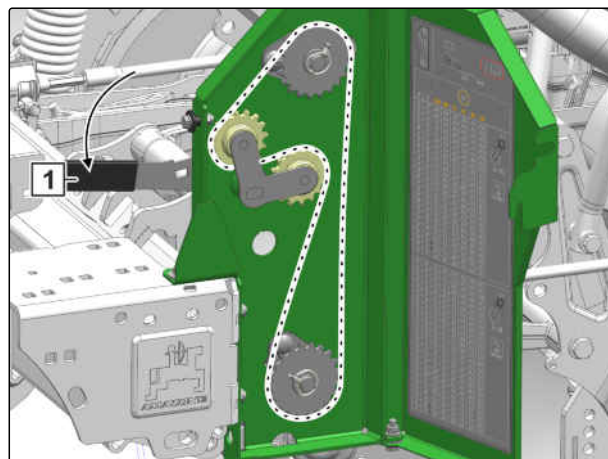
19. Монтирайте диска.

20. Монтирайте шплинта.

21. Задействайте лоста **1**.

➔ Задвижващата верига се опъва.

22. Задръжте лоста.

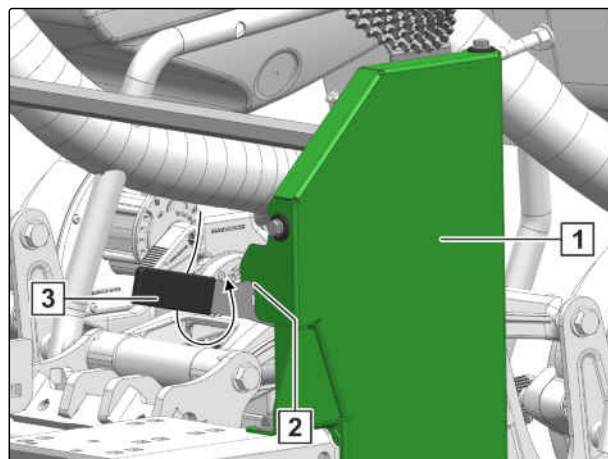


CMS-I-00002651

23. Затворете капака **1** срещу натиска на пружината.

24. За да заключите капака, продължавайте да натискате лоста **3**.

➔ Капакът се заключва от опъвача на веригата **2**.



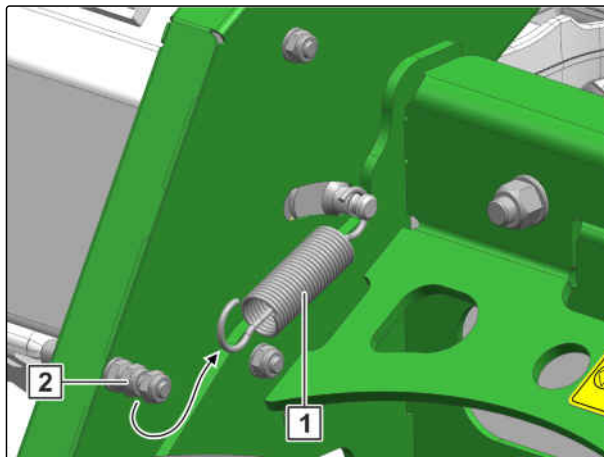
CMS-I-00002647

6.5.13.3.4 Смяна на зъбно колело във водещото колесно задвижване

CMS-T-00003647-C.1

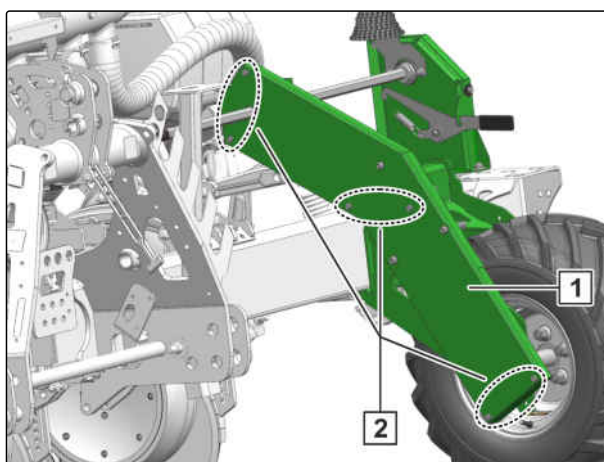
Когато при рапица или соя не бъде достигнато високото количество за разпръскване, заменете зъбното колело Z=15 със зъбно колело Z=30.

1. За да разхлабите задвижващата верига, освободете натягащата пружина **1** от задържащия болт **2**.



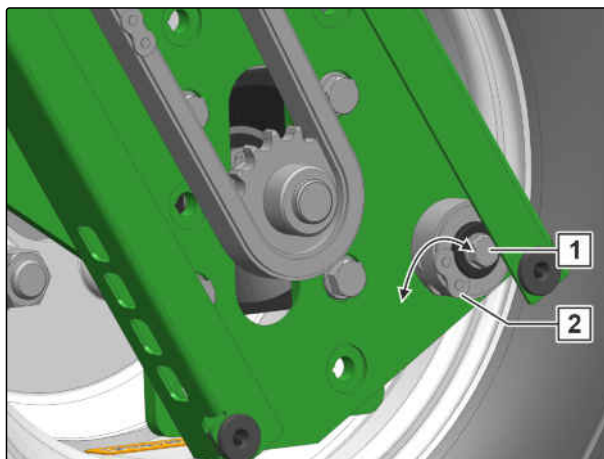
CMS-I-00002649

2. Демонтирайте винтовете **2**.
3. Бутнете капака **1** настрани.
4. Завъртете капака нагоре.



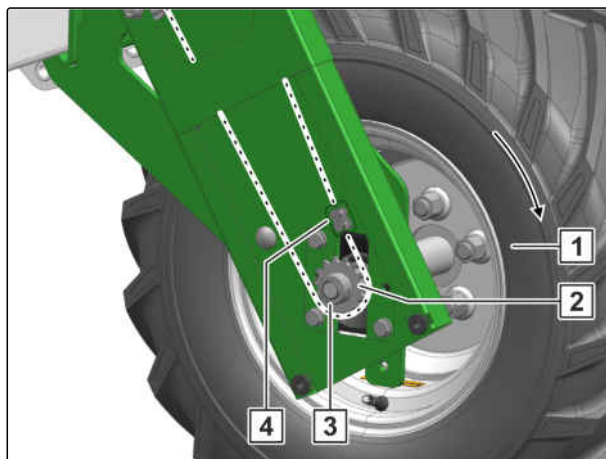
CMS-I-00002646

5. Развийте винт **1**.
6. Ако позицията за паркиране не може да бъде достатъчно наклонена, извадете удължението на веригата **2** от позицията за паркиране.

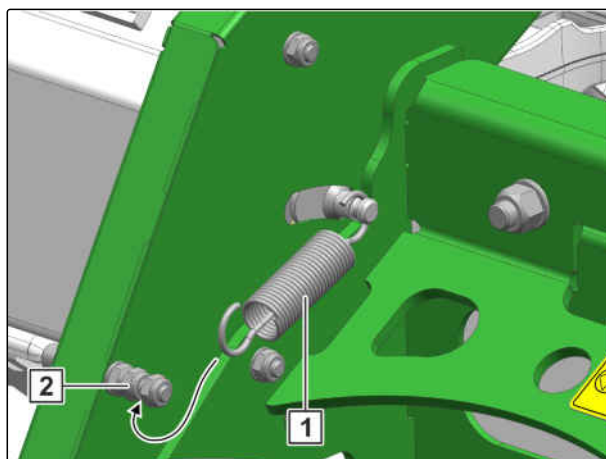


CMS-I-00005656

7. За да получите достъп до ключалката на веригата **4**, завъртете задвижващото колело **1** по посока на часовниковата стрелка.
8. Демонтирайте натягащия пръстен **3**.
9. Демонтирайте зъбното колело Z=15.
10. Монтирайте зъбно колело Z=30.
11. Монтирайте удължението на веригата.
12. Поставете зъбното колело **2** във веригата.
13. Монтирайте зъбното колело на задвижващия вал.
14. Монтирайте натягащия пръстен.
15. За да опънете задвижващата верига, поставете натягащата пружина **2** около задържащия болт **3**.

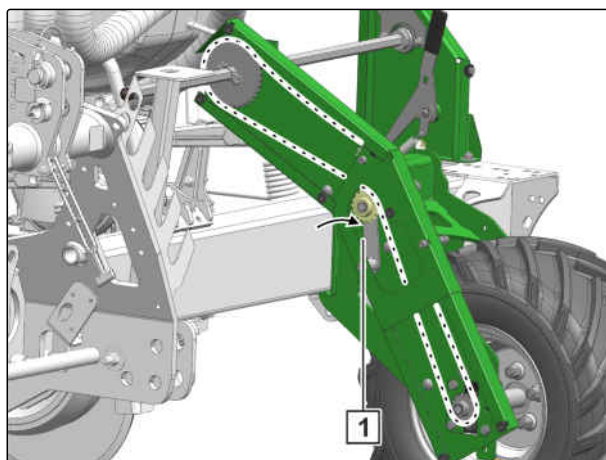


CMS-I-00002657



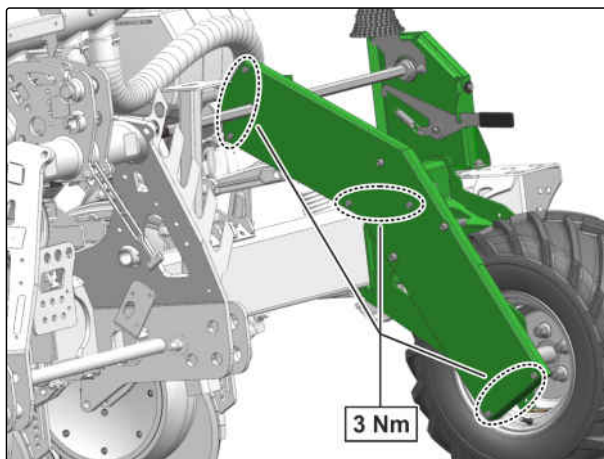
CMS-I-00002650

16. За да гарантирате, че опънатата задвижваща верига **1** преминава през всички зъбни колела, завъртете задвижващото колело.



CMS-I-00002648

17. Монтирайте капака **1**.
18. Монтирайте винтовете и шайбите **2**.

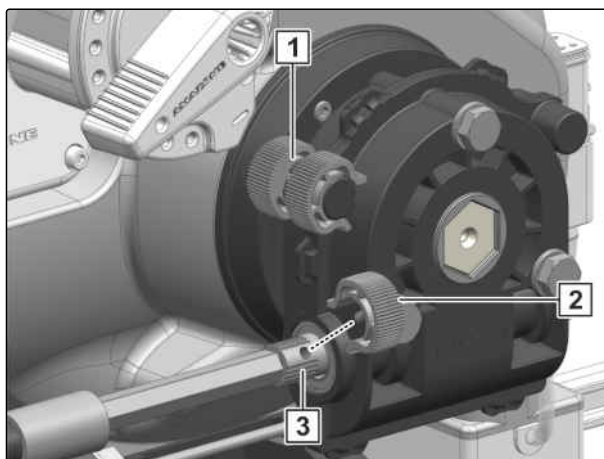


CMS-I-00002645

6.5.13.3.5 Деактивиране на механичното устройство за разделяне на зърната

CMS-T-00003865-A.1

1. *За да деактивирате механичното устройство за разделяне на зърната,*
Отстранете предпазния шифт **2**.
- ➔ Устройството за разделяне на зърната се отделя от задвижващия вал **3**.
2. Оставете предпазния шифт до устройството за разделяне на зърната **1**.



CMS-I-00002696

6.5.14 Регулиране на ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC

CMS-T-00005523-F.1

6.5.14.1 Настройка на звездообразния почистващ диск

CMS-I-00001933-E.1

Звездообразните почистващи дискове осигуряват равномерния ход на сеещите апарати при почви с груба структура на повърхността. Звездообразният почистващ диск трябва да отстранява само растителни остатъци. При пълно преместване на почвата, притъпкващите колела нямат достатъчно фина пръст, за да затворят посевната бразда.



ВНИМАНИЕ

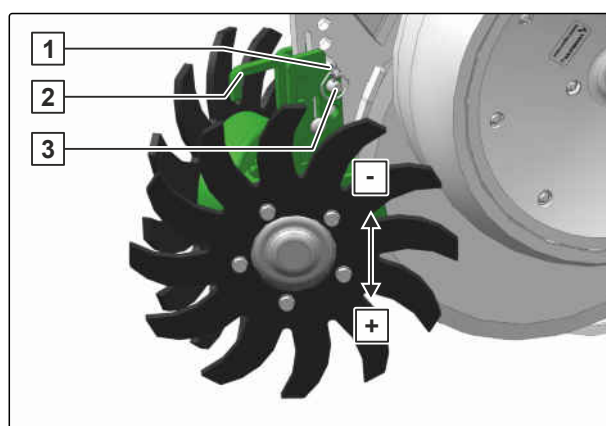
Звездообразните почистващи дискове са подложени на износване. Поради това могат да се образуват остри ръбове.

► Носете защитни ръкавици.

1. Повдигнете машината.
2. Обезопасете трактора и машината.
3. Отстранете шплинта **1**.
4. Хванете звездообразния почистващ диск за ръкохватката **2**.
5. Дръпнете фиксиращия щифт **3**.
6. Приведете звездообразния почистващ диск в желаната позиция

или

ако звездообразните почистващи дискове не са необходими:
закрепете ги с щифта в най-горна позиция.
7. Закрепете фиксиращия щифт в регулиращия сегмент.
8. Осигурете фиксиращия щифт с шплинт.
9. *За да проверите настройката:*
30 m карайте с работна скорост и проверете работната картина.



CMS-I-00002084

6.5.14.2 Настройка на елемента за почистване на бучки

CMS-T-00001934-E.1

Елементите за почистване на бучки осигуряват равномерния ход на сеещите апарати при почви с груба структура на повърхността. Елементът за почистване на бучки и върхът на елемента за почистване на бучки трябва да преместват само бучки или камъни. Върхът на елемента за почистване на бучки не трябва да работи по-дълбоко от ботуша. При пълно преместване на почвата от елемента за почистване на бучки и върха на елемента за почистване на бучки притъпкващите колела нямат достатъчно фина пръст, за да затворят посевната бразда.

1. Повдигнете машината.
2. Обезопасете трактора и машината.
3. Хванете елемента за почистване на бучки за ръкохватката **1**.
4. Отстранете шплинта **2**.
5. Дръпнете фиксиращия щифт **3**.
6. Приведете елемента за почистване на бучки в желаната позиция

или

ако елементите за почистване на бучки не са необходими:
закрепете същите с щифта в най-горна позиция.

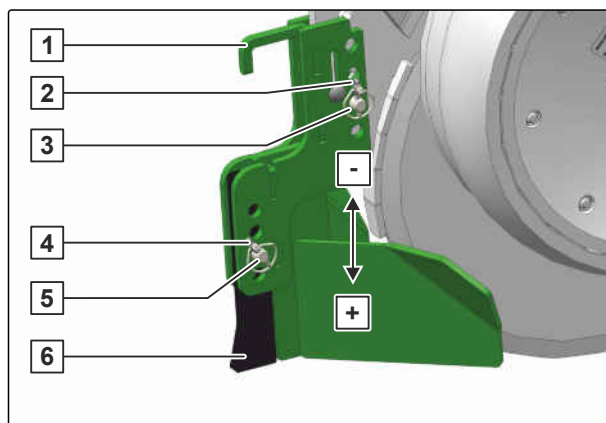
7. Закрепете фиксиращия щифт в регулиращия сегмент.
8. Осигурете фиксиращия щифт с шплинт.
9. След кратко придвижване по полето проверете настройката на елементите за почистване на бучки.
10. Отстранете шплинта **4**.
11. Дръжте върха на лапата **6**.
12. Дръпнете фиксиращия щифт **5**.
13. Приведете върха на лапата в желаната позиция.



УКАЗАНИЕ

Не закрепвайте върха на лапата прекалено ниско.

14. Закрепете фиксиращия щифт в регулиращия сегмент.
15. Осигурете фиксиращия щифт с шплинт.
16. *За да проверите настройката:*
30 m карайте с работна скорост и проверете работната картина.



CMS-I-00002086

6.5.14.3 Настройка на неподвижно монтиран режещ диск

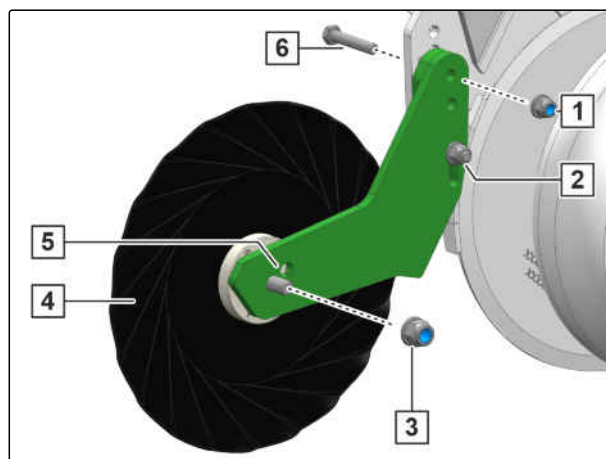
CMS-T-00007646-C.1

Неподвижно монтираните режещи дискове осигуряват равномерния ход на сеещите апарати при почви с груба структура на повърхността. Неподвижно монтираните режещи дискове режат растителните остатъци и почистват зоната на изсяващия ботуш.

1. Повдигнете машината.
2. Обезопасете трактора и машината.
3. Демонтирайте гайката и шайбата **1**.
4. Демонтирайте **6** винта.
5. Развийте гайката **2**.
6. Поставете държача **5** на желаната височина.
7. Монтирайте винта.
8. Монтирайте гайките и шайбите и ги затегнете.

Ако зоната на настройката не е достатъчна, монтирайте режещия диск **4** на желаната височина към държача.

9. Демонтирайте гайката и **3** и шайбите.
10. Монтирайте режещия диск на желаната височина към държача.
11. Монтирайте гайката и шайбата.
12. *За да проверите настройката:*
30 m карайте с работна скорост и проверете работната картина.



CMS-I-00005362

6.5.14.4 Настройка на разчистващия зъб

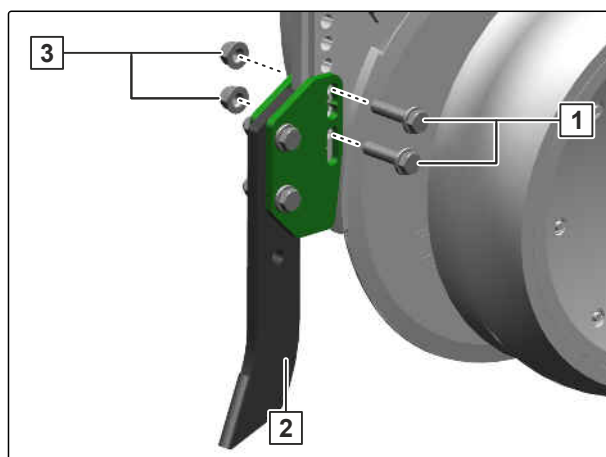
Разчистващият зъб разчиства растителните остатъци встрани и раздробява повърхността на почвата. По този начин ботушът навлиза по-лесно в тежки почви.

В зависимост от условията на полето, семената могат да се засяват без почвообработка. Предпоставка за това са почистените, късо подрязани житни стърнища върху сухи, но не прекалено тежки или глинести почви.

1. Освободете гайките **3**.
2. Демонтирайте гайките и дисковете.
3. Демонтирайте винтовете **1**.
4. Приведете разчистващия зъб **2** в желаната позиция.
5. Монтирайте винтовете.
6. Монтирайте гайките и шайбите и ги затегнете.
7. *За да проверите настройката:*
Движете се 30 m с работна скорост. Проверете работната картина.

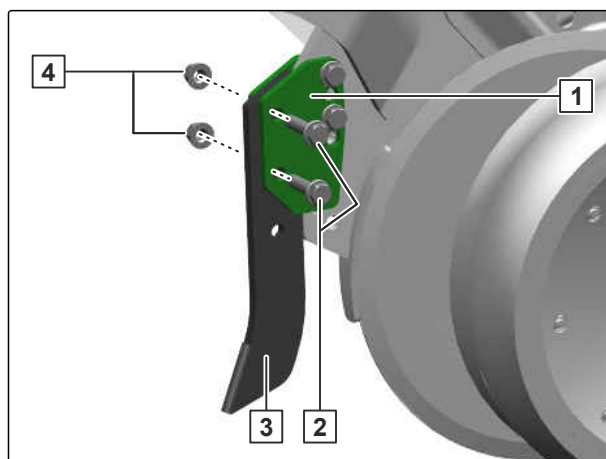
Ако не са необходими разчистващи елементи, при дълбочини на полагане над 8 cm разчистващите зъби трябва да се демонтират. Ако дълбочината на полагане е под 8 cm, е достатъчно монтирането на държач **1** заедно с разчистващ зъб в най-горната позиция.

8. Освободете гайките **4**.
9. Демонтирайте гайките и дисковете.
10. Демонтирайте винтовете **2**.
11. Привеждане на разчистващия зъб **3** в най-горната позиция
или
Демонтирайте разчистващия зъб.
12. Монтирайте винтовете.
13. Монтирайте гайките и шайбите и ги затегнете.



CMS-T-00013901-A.1

CMS-I-00008648



CMS-I-00009197

6.5.14.5 Настройка на дълбочината на полагане на посевен материал

CMS-T-00005825-E.1

1. Повдигнете машината.
2. Обезопасете трактора и машината.
3. Деблокирайте лоста за регулиране **1**.



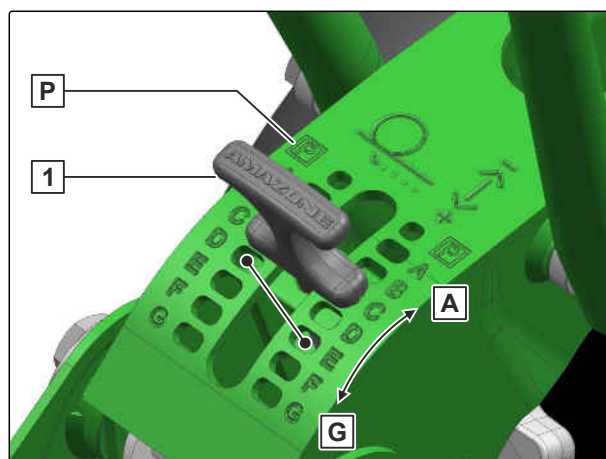
УКАЗАНИЕ

Лостът за регулиране може да се фиксира и в половини стъпки в отворите.

4. *За да увеличите дълбочината на полагане на посевен материал:*
поставете лоста за регулиране в посока **G**

или

за да намалите дълбочината на полагане на посевен материал:
поставете лоста за регулиране в посока **A**.
5. *За паркиране на машината:*
Приведете дълбочината на полагане на посевен материал за всички редове в позиция **P**.



CMS-I-00001919



УКАЗАНИЕ

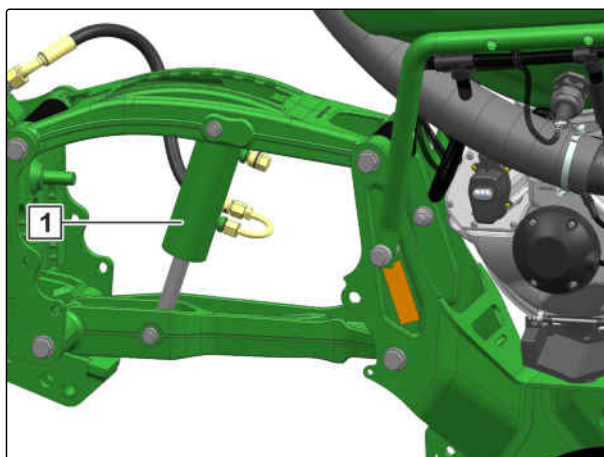
Регулирането на вертикалната е без функция след позицията на дълбочината за полагане на посевния материал F-G.

6. *За да превключите от регулирането на вертикалната сила към управлението на натиска на ботушите:*
Вижте ръководството за работа на ISOBUS "Конфигуриране на контрола на натиска на ботушите".
7. *За да проверите настройката:*
карайте 30 m с работна скорост и проверете "дълбочината на полагане".

6.5.14.6 Хидравлично регулиране на натиска на ботуша

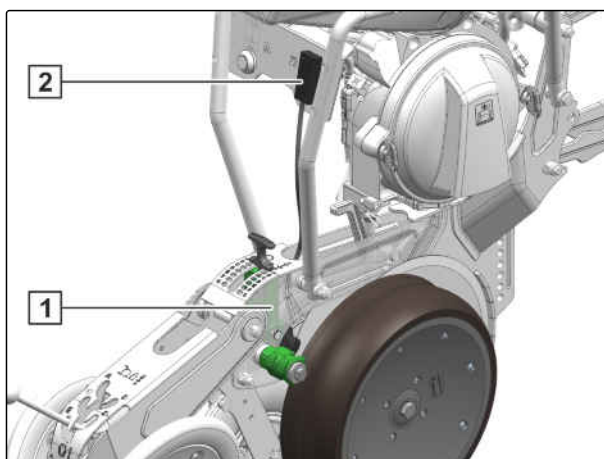
CMS-T-00005524-E.1

Натискът на ботуша се създава с хидравличен цилиндър **1**.



CMS-I-00003953

Хидравличната система за натиска на ботушите може да е оборудвана с регулиране на вертикалната сила. Сензорите за силата **1** отчитат вертикалната сила на ботушите. Обработката на сигнала **2** изчислява средна стойност за всички ботуши и регулира налягането в хидравличната система за натиска на ботушите.



CMS-I-00003921

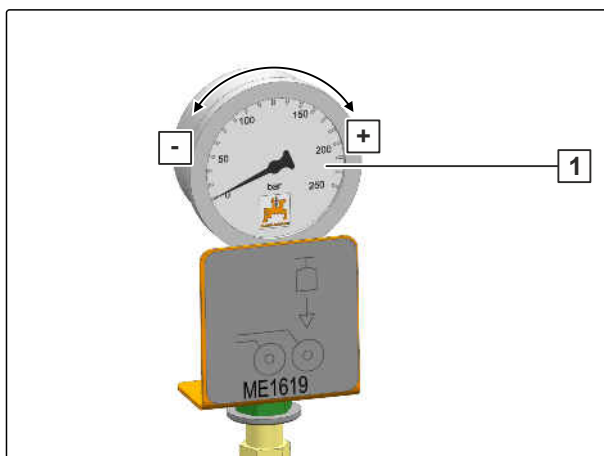
1. Включете вентилатора.



УКАЗАНИЕ

Работният диапазон е между 5 bar и 100 bar.

2. За да увеличите натиска на ботуша за тежки почви **+** или да го намалите за леки почви **-**:
Вижте ръководството за работа с ISOBUS "Напасване на натиска на ботуша".



CMS-I-00005409



УКАЗАНИЕ

Когато хидравличният натиск на ботушите е настроен прекалено високо, машината се повдига чрез ботушите за сеитба с мулчиране PreTeC.

Използвайте регулирането на вертикалната сила само до позицията на дълбочината за полагане на посевния материал F-F.

3. *За да повишите целенасочено натиска на ботушите в колеите:*
Вижте гл. "Настройка на натиска на ботуша в колеята".
4. *За да проверите настройката:*
карайте 30 m с работна скорост и "проверете дълбочината на полагане на посевния материал".

6.5.14.7 Механична настройка на натиска на ботуша

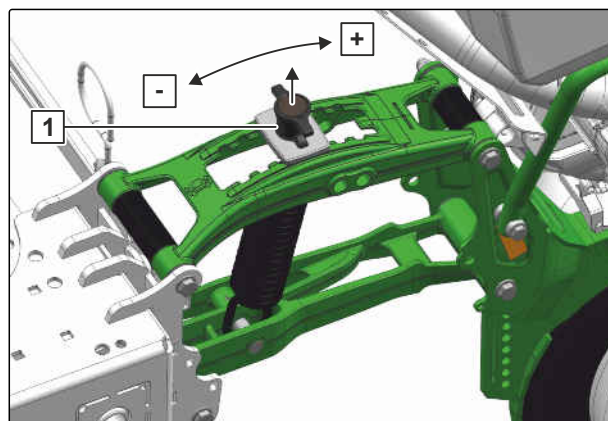
CMS-T-00001905-E.1

Условие на работа	Натиск на ботуша
Тежки почви	Увеличаване на натиска на ботуша: +
Леки почви	Намаляване на натиска на ботуша: -

1. Повдигнете машината.
2. Обезопасете трактора и машината.
3. Деблокирайте лоста за регулиране.
4. Приведете натиска на ботуша в желаната позиция.
5. Фиксирайте лоста за регулиране в отворите.
6. Приемете настройката за всички ботуши.

или

Приведете натиска на ботуша в колеята в желаната позиция.



CMS-I-00001923

7. *За да проверите настройката,*
карайте 30 m с работна скорост и "проверете дълбочината на полагане на посевния материал".

6.5.14.8 Настройка на натиска на ботуша в колеята

CMS-T-00007947-D.1

1. Включете вентилатора.
2. *За да настроите натиска на ботуша до колеите на трактора на нула,*
Вижте ръководството за работа с ISOBUS "Напасване на натиска на ботуша".



СЕРВИЗНА РАБОТА



УКАЗАНИЕ

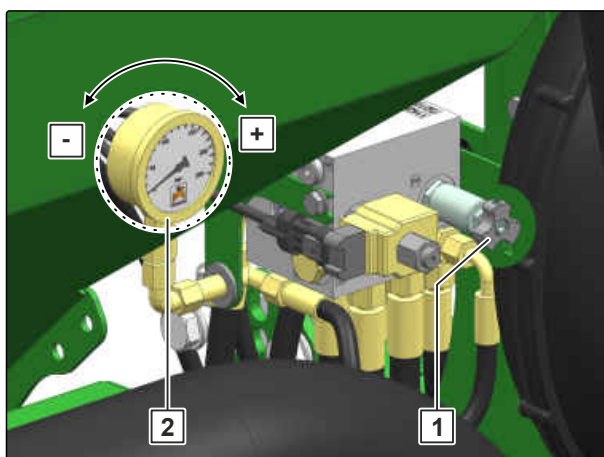
Ботушите в колеите могат да се настроят с допълнителен натиск на ботушите. Допълнителният натиск на ботушите може да се настрои на между 10 bar и 50 bar.

При машини с разместване на ботушите повишавайте допълнителния натиск на ботуша само дотолкова, че разместените ботуши да не потъват до колеята.

3. *За да настроите допълнителния натиск на ботушите в колеята:*
Приведете натиска на ботуша в желаната позиция чрез регулиращия болт **1**.

➔ Манометърът **2** показва допълнителния натиск на ботуша в следите на трактора.

➔ Когато се настрои натискът на ботушите до колеите, натискът на ботушите в колеите се повишава с настроената



CMS-I-00005532

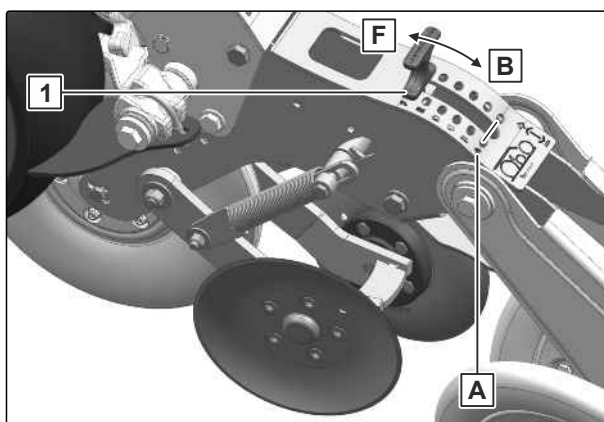
4. *За да проверите настройката след кратка пропътувана отсечка:*
Вижте "Проверка на дълбочината на полагане".

6.5.14.9 Настройка на дисковите заривачи

CMS-T-00001932-G.1

Дисковите заривачи се използват при разорани или мулчирани почви. Те покриват посевната бразда с фина пръст. Натискът на браздозаривачите може да се настройва.

1. Повдигнете машината.
2. Обезопасете трактора и машината.
3. Деблокирайте лоста за регулиране **1**.



CMS-I-00001926

4. *В тежки почви:*
Повишете натиска на браздозаривачите в посока **F**

или

в леки почви:
Понижете натиска на браздозаривачите в посока **B**.
5. Приемете настройката за всички дискови заривачи

или

Приведете натиска на дисковите заривачи в колеите в желаната позиция
6. *За паркиране на машината:*
Приведете дисковите заривачи на всички редове в положение **A**.
7. Фиксирайте лоста за регулиране в отворите.
8. *За да проверите настройката:*
30 m карайте с работна скорост и проверете работната картина.

6.5.14.10 Настройване на звездообразните заривачи

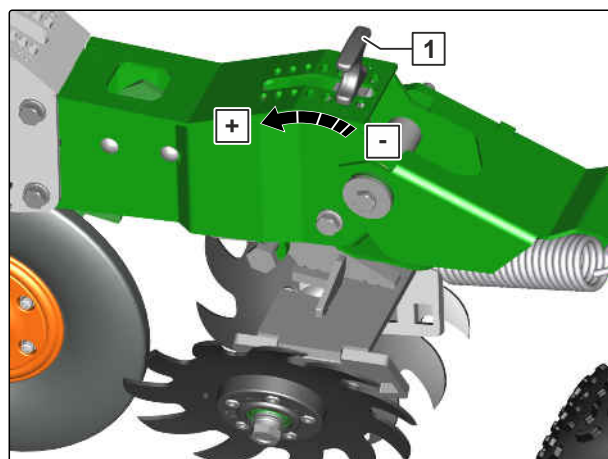
CMS-T-00012662-A.1

Звездообразните заривачи се използват при разорани или мулчирани почви. Те покриват посевната бразда с фина пръст. Могат да се настройват работната дълбочина, позицията на звездообразните заривачи и разстоянието между притъпкващите колела.

1. Повдигнете машината.
2. Обезопасете трактора и машината.

Звездообразните заривачи не трябва да преместват посевния материал в почвата. Настройте работната дълбочина на максимално 1 cm до дъното на браздата. Ако звездообразните заривачи избутват почвата, намалете работната дълбочина или увеличете разстоянието между звездообразните заривачи.

3. Деблокирайте лоста за регулиране **1**.



CMS-I-00008069

4. *За да увеличите работната дълбочина:*

Преместете лоста за регулиране в посока **+**

или

За да намалите работната дълбочина:

Преместете лоста за регулиране в посока **-**

5. Приемете настройката за всички звездообразни заривачи

или

Приведете звездообразните заривачи в колеите в желаната позиция.

6. *За паркиране на машината:*

Приведете звездообразните заривачи във всички редове в най-горната позиция.

7. Фиксирайте лоста за регулиране в отворите.

8. *За да проверите настройката:*

30 m карайте с работна скорост и проверете работната картина.



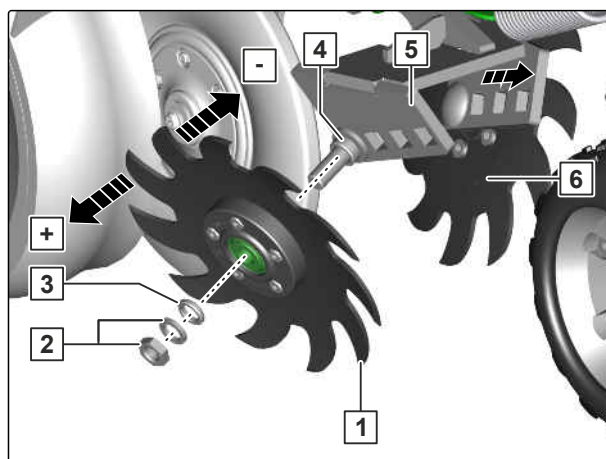
УКАЗАНИЕ

За да регулирате точката на натиск на звездообразните заривачи централно спрямо браздата, са налични регулиращи втулки на различни разстояния.

9. Демонтирайте гайката и осигурителните шайби **2**.

10. *За да насочите звездообразните заривачи в центъра на браздата:*

Приведете регулиращите втулки **3** и **4** в желаната позиция.



CMS-I-00008763

11. Ако звездообразните заривачи избутват почва или органичен материал:
Увеличете разстоянието между звездообразните заривачи **1** и **6** в държача **5**

или

ако звездообразните заривачи не покриват посевния материал достатъчно с фина пръст:

Намалете разстоянието между звездообразните заривачи.

12. За да проверите настройката:
30 m карайте с работна скорост и проверете работната картина.

6.5.14.11 Настройване на единичното притъпкващо колело

CMS-T-00012663-A.1

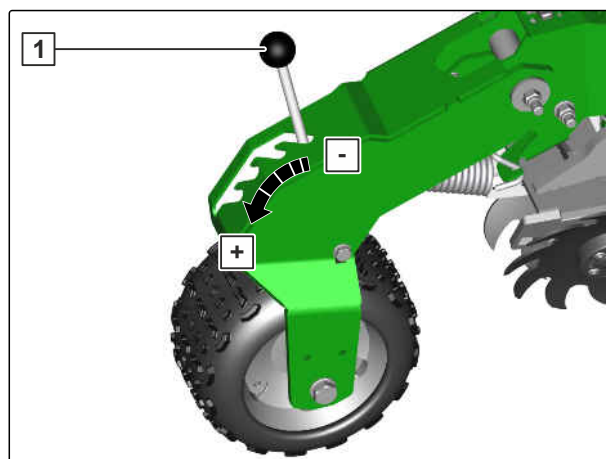
Единичното притъпкващо колело затваря посевната бразда. Натискът на колелото може да се настройва.

1. Повдигнете машината.
2. Обезопасете трактора и машината.
3. Деблокирайте лоста за регулиране **1**.
4. За да увеличите натиска на колелото:
поставете лоста за регулиране в посока **+**

или

за да намалите натиска на колелото:
поставете лоста за регулиране в посока **-**.

5. Фиксирайте лоста за регулиране в отворите.
6. За да проверите настройката:
Движете се 30 m с работна скорост. Проверете работната картина.



CMS-I-00008070

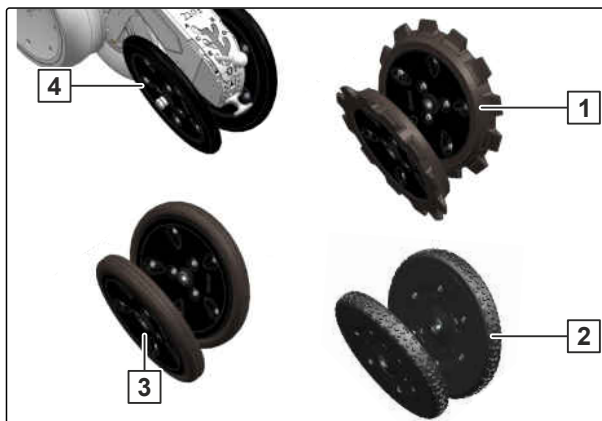
6.5.14.12 Настройка на V-образните притъпкващи колела

CMS-T-00001931-H.1

V-образните притъпкващи колела затварят посевната бразда. Могат да се настроят натискът на колелата, ъгълът на наклона и разстоянието между притъпкващите колела.

Притъпкващи колела

- 1** 350x50 назъбени за тежки почви
- 2** 350x50 профилирани за леки до тежки почви. Подходящи за намаляване на опасността от ерозия
- 3** 350x50 гладки за леки до средни почви
- 4** 350x33 гладки за средни до тежки почви



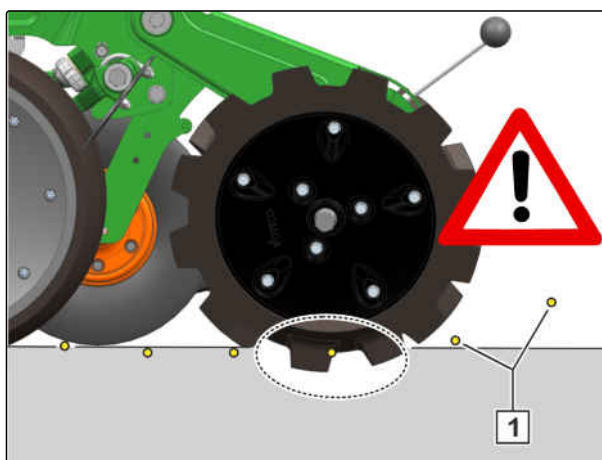
CMS-I-00009090



УКАЗАНИЕ

За да не се изважда посевният от почвата

1, назъбените прутъпкващи колела не трябва да работят по-надълбоко от настроената дълбочина на полагане на посевен материал.

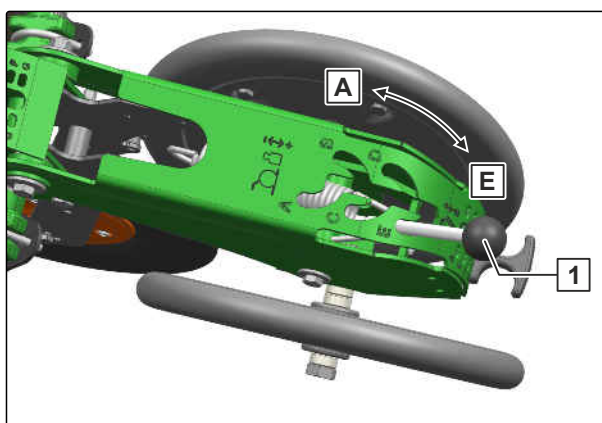


CMS-I-00002743

1. Повдигнете машината.
2. Обезопасете трактора и машината.
3. Деблокирайте лоста за регулиране **1**.
4. *За да увеличите натиска на колелото:*
поставете лоста за регулиране в посока **E**

или

за да намалите натиска на колелото:
поставете лоста за регулиране в посока **A**.
5. Фиксирайте лоста за регулиране в отворите.
6. *За да проверите настройката:*
Движете се 30 m с работна скорост. Проверете работната картина.
7. *Ако посевната бразда не се затваря при настройкия натиск на колелото:*
Регулирайте ъгъла на наклона.



CMS-I-00001927

8. *При леки почви:*

поставете лоста за регулиране в посока **A**

или

при тежки почви:

поставете лоста за регулиране в посока **E**.

9. *За да проверите настройката:*

Движете се 30 m с работна скорост. Проверете работната картина.

10. *Ако посевната бразда не се затваря при настроения ъгъл на наклона:*

Регулирайте разстоянието между притъпкващите колела.

11. Развийте вътрешната осигурителна гайка и я свалете.

12. Отстранете винта **1** с притъпкващото колело.

Приведете притъпкващото колело **3** с регулиращите втулки **2** в желаната позиция.



УКАЗАНИЕ

За да регулирате точката на натиск на притъпкващите колела централно спрямо браздата, са налични регулиращи втулки на различни разстояния.

13. *При леки почви:*

Увеличете разстоянието между притъпкващите колела **+**

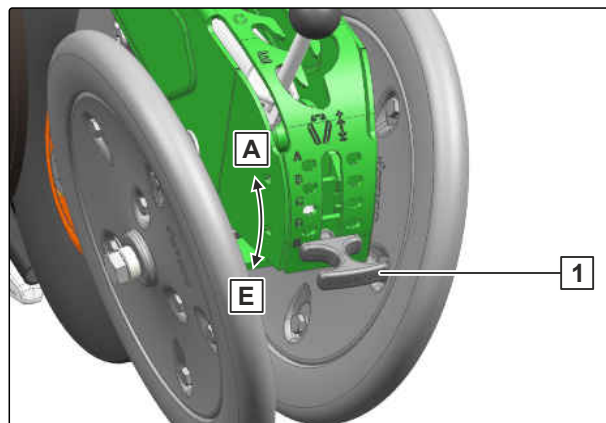
или

при тежки почви:

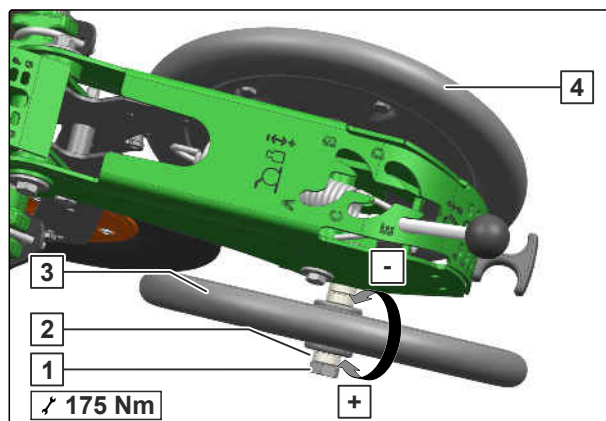
Намалете разстоянието между притъпкващите колела **-**.

14. Монтирайте притъпкващото колело с винтове.

15. Приведете срещуположното притъпкващо колело **4** в желаната позиция.



CMS-I-00001929



CMS-I-00001928

16. *За да проверите настройката:*
Движете се 30 m с работна скорост. Проверете работната картина.

17. *Ако посевната бразда не се затваря при настроеното разстояние на притъпкващите колела:*
Настройте отклонението на притъпкващите колела.

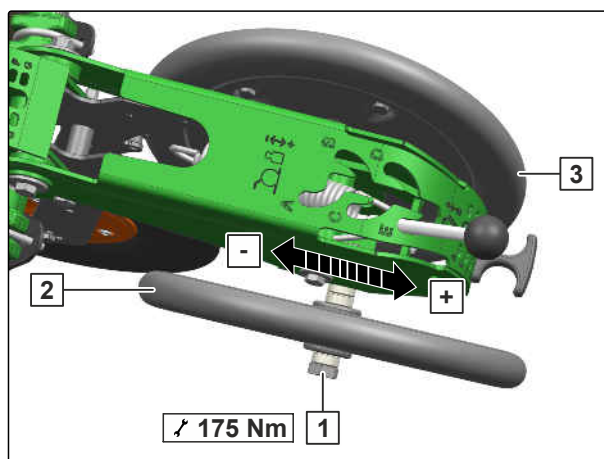
18. Развийте вътрешната осигурителна гайка и я свалете.

19. Отстранете винта **1** с притъпкващото колело.

УКАЗАНИЕ

При машини с дискови заривачи монтирайте притъпкващите колела в задното положение.

20. *За по-голям преход:*
Увеличете отклонението на притъпкващото колело **2**.



CMS-I-00009418

21. Монтирайте притъпкващото колело.

22. Приведете срещуположното притъпкващо колело **3** в желаната позиция.

23. *За да проверите настройката:*
Движете се 30 m с работна скорост. Проверете работната картина.

6.5.14.13 Смяна на браздообразуватели

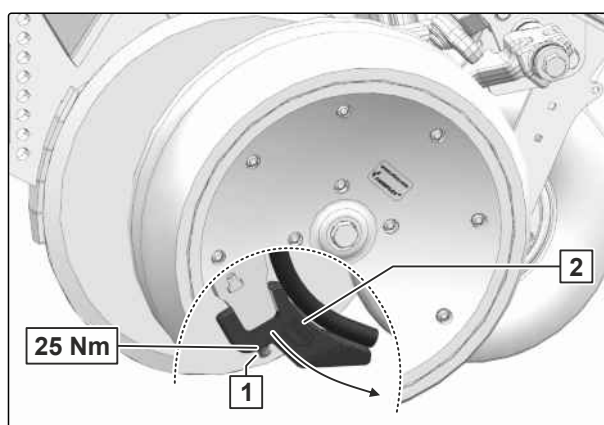
УКАЗАНИЕ

За по-добра видимост ботушът за сеитба с мулчиране PreTeC е изобразен отчасти. За смяната на браздообразувателите или на дисковете за почистване на браздата колелото за водене в дълбочина и режещият диск не трябва да се демонтират.

1. Повдигнете машината.

2. Обезопасете трактора и машината.

3. Демонтирайте винта **1** и осигуровката на винта.



CMS-I-00002045

4. Издърпайте браздообразувателя или диска за почистване на браздата надолу.
5. *За да изберете браздообразувателя:*
Вижте "Определяне на настройките за посевния материал".
6. *Ако зъбците на осигуровката на винта са износени:*
Сменете осигуровката на винта.
7. Монтирайте винта и осигуровката на винта и ги стегнете.
8. *За да монтирате подходящо за браздообразувателя хващащо колело:*
Вижте "Определяне на настройките за посевния материал".

6.5.14.14 Настройка на стъргалките на колелата за водене в дълбочина

CMS-T-00001936-G.1



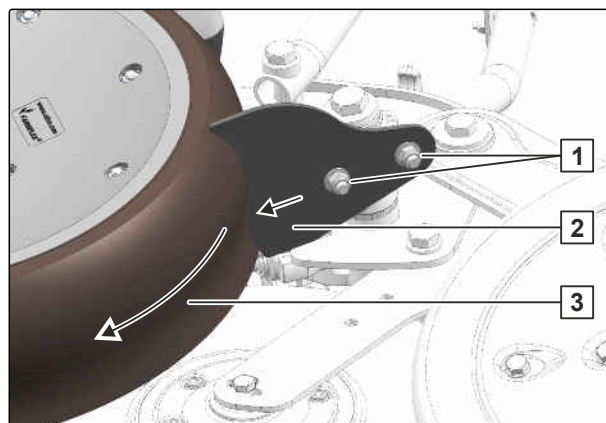
ВАЖНО

Повреда на валика от прилежащата стъргалка

- *За да проверите разстоянието:*
Завъртете ролката.

Стъргалките осигуряват равномерния ход на ботушите по почви с лепкава структура на повърхността.

1. Повдигнете машината.
2. Обезопасете трактора и машината.
3. Освободете гайките **1**.
4. Настройте стъргалката **2** на разстояние от 2.
5. *За да проверите разстоянието:*
Завъртете колелото за водене в дълбочина **3**.
6. Затегнете гайките.
7. *За да проверите настройката:*
30 m карайте с работна скорост и проверете работната картина.



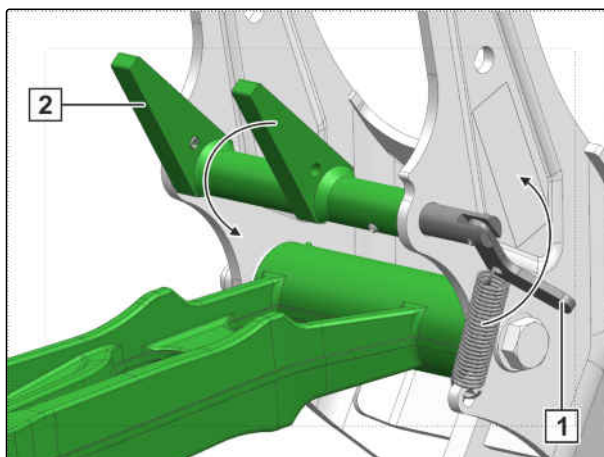
CMS-I-00001930

6.5.14.15 Използване на повдигнатото положение на ботуша

CMS-T-00003679-C.1

1. Обърнете лоста за управление **1**.

➔ Блокировката **2** се затваря на долната съединителна щанга.

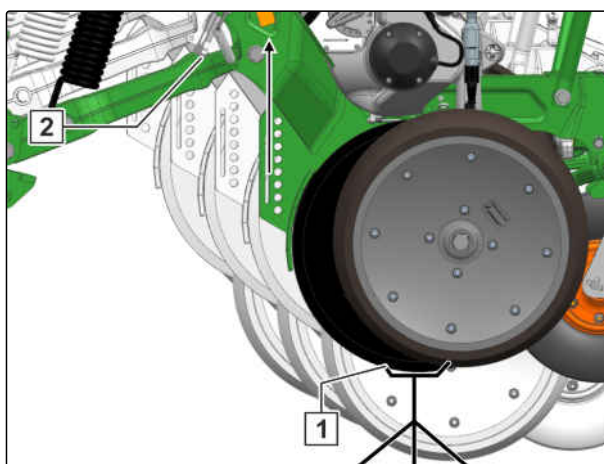


CMS-I-00002700

2. Поставете подходящо помощно средство **1** под ботуша.

3. За да приведете фиксатора **2** в заключващата позиция, бавно спуснете машината.

➔ Ботушът е фиксиран в изходно положение.

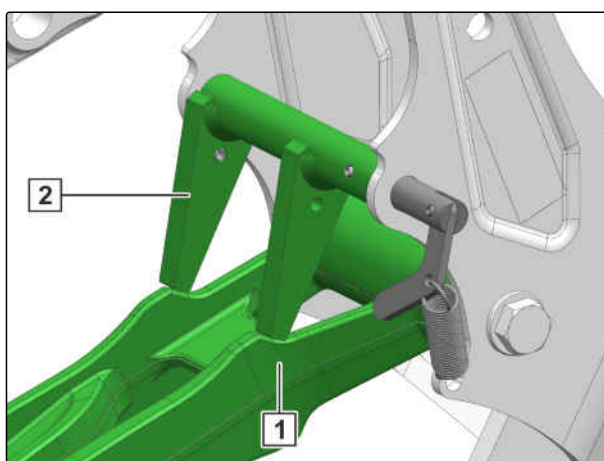


CMS-I-00002706

4. Поставете подходящо помощно средство под ботуша.

5. бавно спуснете машината.

➔ Блокировката **1** на долната съединителна щанга **1** не е натоварена.

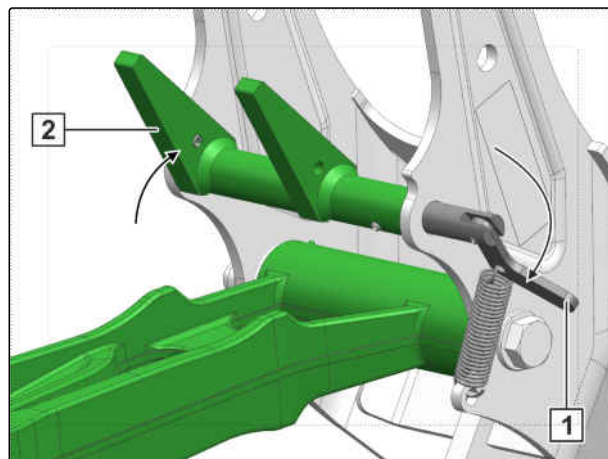


CMS-I-00002697

6. *За да приведете фиксатора [2] в изходна позиция,*
Обърнете лоста за управление [1].

7. Повдигайте машината бавно.

➔ Ботушът се спуска в работно положение.



CMS-I-00002699

6.5.14.16 Настройка на хващащото колело

Стъргалките осигуряват равномерния ход на хващащото колело по почви с лепкава структура на повърхността.

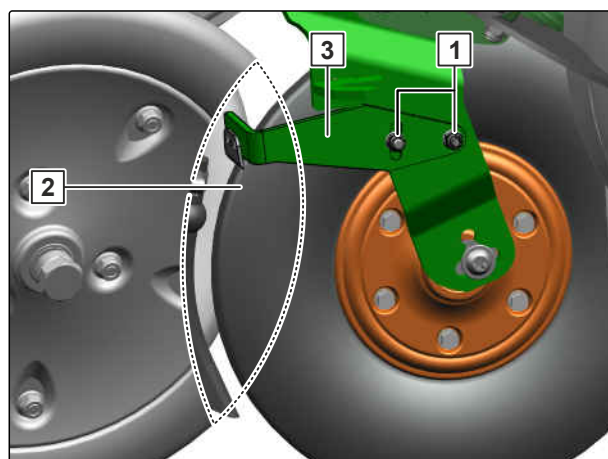
1. Повдигнете машината.
2. Обезопасете трактора и машината.
3. Освободете гайките [1].
4. Настройте стъргалката [3] на разстояние от 1 mm.



ВАЖНО Повреда на валика от прилежащата стъргалка

► *За да проверите разстоянието:*
Завъртете ролката.

5. Затегнете гайките.
6. *За да проверите настройката:*
30 m карайте с работна скорост и проверете работната картина.



CMS-I-00009085

6.5.14.17 Смяна на хващащото колело

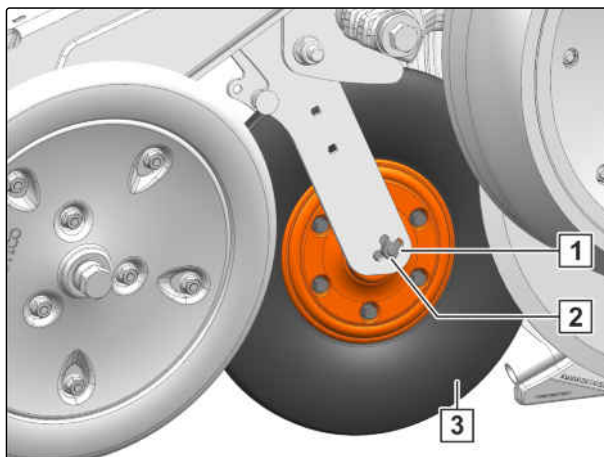


УКАЗАНИЕ

Смяната на хващащото колело трябва да се съобрази със съответните условия на работа. Оптималната настройка може да се установи само по време на работа на полето.

CMS-T-00003902-E.1

1. Повдигнете машината.
2. Обезопасете трактора и машината.
3. Демонтирайте гайката **1**.
4. Демонтирайте осигуровката на винта **2**.
5. Демонтирайте винта.
6. Демонтирайте хващащото колело **3**.
7. *За да изберете хващащото колело:
Вижте "Определяне на настройките за посевния материал".*
8. Монтирайте желаното хващащо колело.
9. *За да монтирате браздообразувател,
подходящ за хващащото колело:
Вижте "Смяна на браздообразуватели".*



CMS-I-00002876

6.5.15 Полагане на технологични колеи

CMS-T-00001881-A.1

6.5.15.1 Конфигуриране на превключването на технологични колеи

CMS-T-00001883-A.1



УКАЗАНИЕ

Автоматичното превключване на технологични колеи изисква електрически задействаното устройство за разделяне на зърната.

- Вижте ръководството за работа със софтуера на ISOBUS "Конфигуриране на превключването на технологични колеи".

6.5.16 Калибриране на електрически задвижваното дозиране на тор

CMS-T-00003839-E.1

6.5.16.1 Извършване на калибриране

CMS-T-00001945-E.1



УСЛОВИЯ

- ☑ Резервоар за тор напълнен най-малко $\frac{1}{4}$ с тор

1. Изключете вентилатора.
2. Освободете предпазителя **2** и го завъртете надолу.
3. *За да изведете калибриращите резервоари от изходно положение при машини с хидравлично вентилаторно задвижване, изтеглете окачените един в друг калибриращи резервоари **1** настрани.*

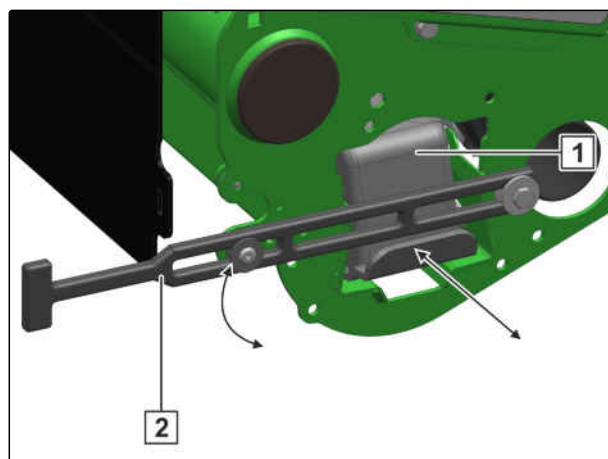
или

За да изведете калибриращите резервоари от изходно положение при машини с механично вентилаторно задвижване, изтеглете калибриращите резервоари поотделно настрани наляво и надясно.

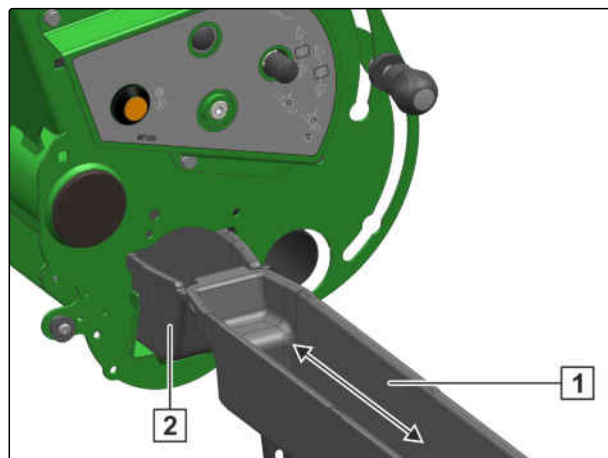
4. *За да приведете калибриращите резервоари в положение за калибриране при машини с хидравлично вентилаторно задвижване,*
избутайте калибриращите резервоари **2** с отвор, насочен нагоре, под дозаторите.
5. Окачете калибриращите резервоари **1** с отвор, насочен нагоре, и ги избутайте под дозаторите.

или

За да приведете калибриращите резервоари в положение за калибриране при машини с механично вентилаторно задвижване,
избутайте калибриращите резервоари поотделно отляво и отдясно под дозаторите.

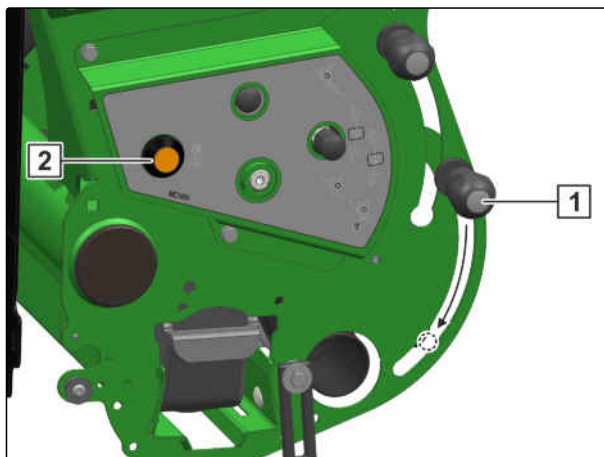


CMS-I-00001932

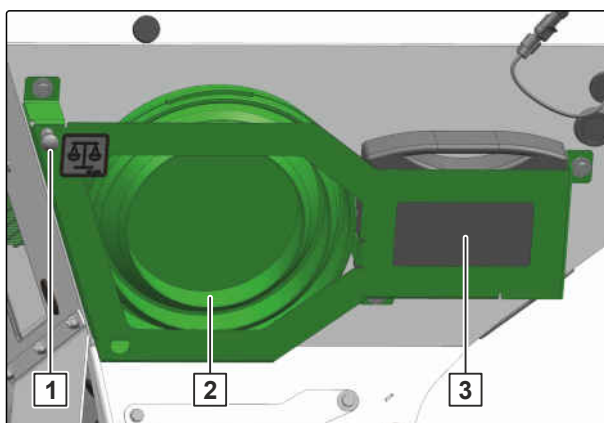


CMS-I-00001931

6. *За да приведете лоста на калибриращата клапа в положение за калибриране,* задръжте застопоряващия бутон **1** натиснат и бутнете надолу.
7. *За да напълните дозаторите на тор,* Натиснете калибриращия бутон **2** за 10 секунди.
8. Изпразните калибриращите резервоари.
9. *За да калибрирате количеството за разпръскване на тор,* вижте ръководството за работа със софтуера на ISOBUS "Калибриране на количество за разпръскване за тор и микрогранулат".
10. Напълнете тора от калибриращите резервоари в съгваемата кофа **2**.
11. Окачете съгваемата кофа с везната **3** в точката за теглене **1**.
12. Въведете установената стойност в терминала за управление.
13. *За да въведете количеството за разпръскване в терминала за управление,* вижте ръководството за работа със софтуера на ISOBUS "Калибриране на количество за разпръскване за тор и микрогранулат".



CMS-I-00001933

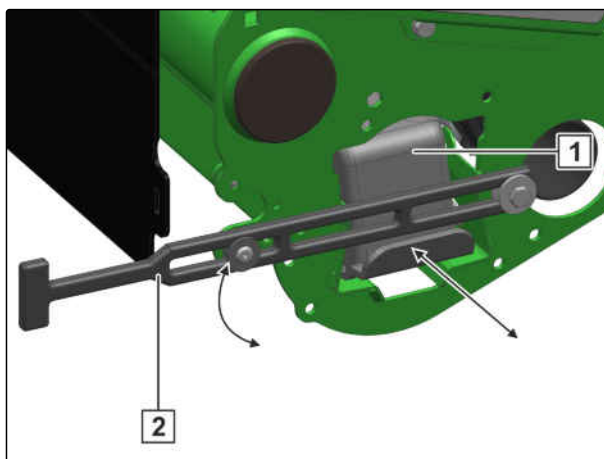


CMS-I-00001956

УКАЗАНИЕ

За да не прелеят калибриращите резервоари, контролирайте нивото на напълване.

14. Изпразните калибриращите резервоари.
15. *За да не се замърсяват калибриращите резервоари,* избутайте калибриращите резервоари **1** с отвор, насочен надолу, под дозаторите.
16. Завъртете предпазителя **2** нагоре и го затворете.
17. *За да приведете лоста на калибриращата клапа в работно положение,* задръжте застопоряващия бутон натиснат и бутнете нагоре.



CMS-I-00001932

6.5.16.2 Определяне на максималното количество за разпръскване на тор

CMS-T-00002412-D.1



УКАЗАНИЕ

Стойностите в таблицата представляват ориентировъчни стойности и се нуждаят от постоянно захранване с напрежение от най-малко 12 V.

► Отчетете стойностите от таблицата.

KAS / DAP / NPK / фосфат					
Количество тор	Ширина на реда				
	45 cm	50 cm	60 cm	75 cm	80 cm
100 kg/ha	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
140 kg/ha	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
180 kg/ha	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
220 kg/ha	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
260 kg/ha	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13,5 km/h	12,7 km/h
300 kg/ha	15 km/h	15 km/h	14,7 km/h	11,7 km/h	11 km/h
340 kg/ha	15 km/h	15 km/h	12,9 km/h	10,4 km/h	9,7 km/h
380 kg/ha	15 km/h	13,9 km/h	11,6 km/h	9,3 km/h	8,7 km/h
420 kg/ha	14 km/h	12,6 km/h	10,5 km/h	8,4 km/h	7,9 km/h
460 kg/ha	12,8 km/h	11,5 km/h	9,6 km/h	7,7 km/h	7,2 km/h
500 kg/ha	11,7 km/h	10,6 km/h	8,8 km/h	8 km/h	7,6 km/h
540 kg/ha	10,9 km/h	9,8 km/h	8,1 km/h	6,5 km/h	6,1 km/h
580 kg/ha	10,1 km/h	9,1 km/h	7,6 km/h	6,1 km/h	5,7 km/h
620 kg/ha	9,5 km/h	8,5 km/h	7,1 km/h	5,7 km/h	5,3 km/h
660 kg/ha	8,9 km/h	8 km/h	6,7 km/h	5,3 km/h	5 km/h
700 kg/ha	8,4 km/h	7,5 km/h	6 km/h	5 km/h	4,7 km/h
740 kg/ha	7,9 km/h	7,1 km/h	5,9 km/h	4,8 km/h	4,5 km/h
780 kg/ha	7,5 km/h	6,8 km/h	5,6 km/h	4,5 km/h	4,2 km/h

Карбамид					
Количество тор	Ширина на реда				
	45 cm	50 cm	60 cm	75 cm	80 cm
100 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha
140 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha
180 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	13,4 kg/ha	12,6 kg/ha
220 kg/ha	15,0	15 kg/ha	13,8 kg/ha	11 kg/ha	10,3 kg/ha
260 kg/ha	15 kg/ha	14 kg/ha	11,6 kg/ha	9,3 kg/ha	8,7 kg/ha

Карбамид					
Количество тор	Ширина на реда				
	45 cm	50 cm	60 cm	75 cm	80 cm
300 kg/ha	13,4 kg/ha	12,1 kg/ha	10,1 kg/ha	8,1 kg/ha	7,6 kg/ha
340 kg/ha	11,9 kg/ha	10,7 kg/ha	8,9 kg/ha	7,1 kg/ha	6,7 kg/ha
380 kg/ha	10,6 kg/ha	9,6 kg/ha	8 kg/ha	6,4 kg/ha	6 kg/ha
420 kg/ha	9,6 kg/ha	8,6 kg/ha	7,2 kg/ha	5,8 kg/ha	5,4 kg/ha
460 kg/ha	8,8 kg/ha	7,9 kg/ha	6,6 kg/ha	5,3 kg/ha	4,9 kg/ha
500 kg/ha	8,1 kg/ha	7,3 kg/ha	6,1 kg/ha	4,8 kg/ha	4,5 kg/ha
540 kg/ha	7,5 kg/ha	6,7 kg/ha	5,6 kg/ha	4,5 kg/ha	4,2 kg/ha
580 kg/ha	7 kg/ha	6,3 kg/ha	5,2 kg/ha	4,2 kg/ha	3,9 kg/ha
620 kg/ha	6,5 kg/ha	5,9 kg/ha	4,9 kg/ha	3,9 kg/ha	3,7 kg/ha
660 kg/ha	6,1 kg/ha	5,5 kg/ha	4,6 kg/ha	3,7 kg/ha	3,4 kg/ha
700 kg/ha	5,8 kg/ha	5,2 kg/ha	4,3 kg/ha	3,5 kg/ha	3,2 kg/ha
740 kg/ha	5,5 kg/ha	4,9 kg/ha	4,1 kg/ha	3,3 kg/ha	3,1 kg/ha
780 kg/ha	5,2 kg/ha	4,7 kg/ha	3,9 kg/ha	3,1 kg/ha	2,9 kg/ha

6.5.17 Калибриране на механично задвижваното дозиране на тор

CMS-T-00003665-E.1

6.5.17.1 Определяне на брой завъртания на манивелата за стандартни работни ширини

CMS-T-00003668-B.1

- A_B = работна ширина в m
- n_R = брой на редовете
- R_W = ширина на редовете в cm

$$A_B = \frac{n_R}{100} \times R_W$$

$$A_B = \frac{6}{100} \times 75 = 4,5$$

$$A_B = \frac{\boxed{}}{100} \times \boxed{} = \boxed{}$$

CMS-I-00002685

1. Определете работната ширина на машината с горното уравнение.
2. Определете завъртанията на манивелата от горната таблица.

6.5.17.2 Определяне на брой завъртания на манивелата за нестандартни работни ширини

CMS-T-00003669-B.1

- A_B = работна ширина в m
- n_R = брой на редовете
- R_W = ширина на редовете в cm

$$A_B = \frac{n_R}{100} \times R_W$$

$$A_B = \frac{6}{100} \times 75 = 4,5$$

$$A_B = \frac{\boxed{}}{100} \times \boxed{} = \boxed{}$$

CMS-I-00002685

1. Определете нестандартната работната ширина на машината с горното уравнение.

- U_K = завъртания на манивелата за нестандартна работна ширина
- A_T = следващата работна ширина в метри. Вижте таблицата "Определяне на брой завъртания на манивелата за стандартни работни ширини".
- U_T = завъртания на манивелата, подходящи за стандартна работна ширина Вижте таблицата "Определяне на брой завъртания на манивелата за стандартни работни ширини".

$$U_K = \frac{U_T \times A_T}{A_B}$$

$$U_K = \frac{27 \times 3,6}{3,4} = 28,5$$

$$U_K = \frac{\boxed{} \times \boxed{}}{\boxed{}} = \boxed{}$$

CMS-I-00001251

2. Определете завъртанията на манивелата на машината с горното уравнение.

6.5.17.3 Извършване на калибриране

CMS-T-00003655-C.1

С калибрирането се проверява дали се дозира желаното количество тор.



УСЛОВИЯ

- ✓ Резервоар за тор напълнен най-малко $\frac{1}{4}$ с тор

1. Изключете вентилатора.
2. Освободете предпазителя **2** и го завъртете надолу.
3. *За да изведете калибриращите резервоари от изходно положение при машини с хидравлично вентилаторно задвижване, изтеглете окачените един в друг калибриращи резервоари **1** настрани.*

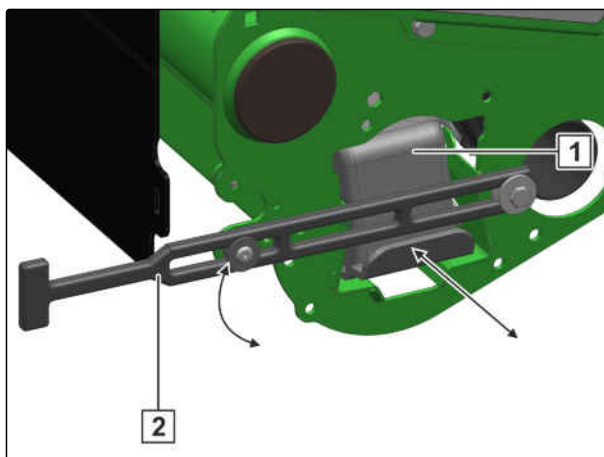
или

За да изведете калибриращите резервоари от изходно положение при машини с механично вентилаторно задвижване, изтеглете калибриращите резервоари поотделно настрани наляво и надясно.

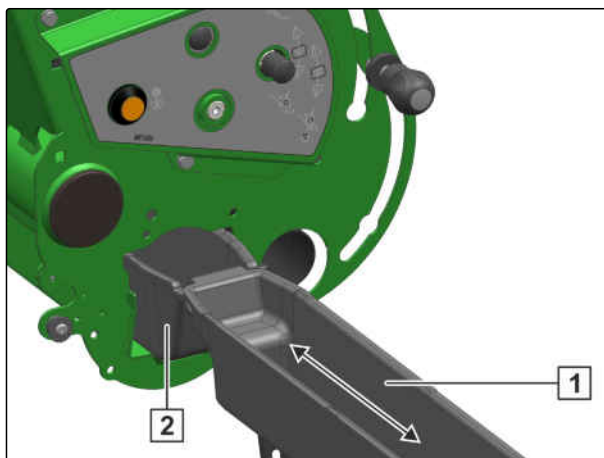
4. *За да приведете калибриращите резервоари в положение за калибриране при машини с хидравлично вентилаторно задвижване,*
избутайте калибриращите резервоари **2** с отвор, насочен нагоре, под дозаторите.
5. Окачете калибриращите резервоари **1** с отвор, насочен нагоре, и ги избутайте под дозаторите.

или

За да приведете калибриращите резервоари в положение за калибриране при машини с механично вентилаторно задвижване,
избутайте калибриращите резервоари поотделно отляво и отдясно под дозаторите.

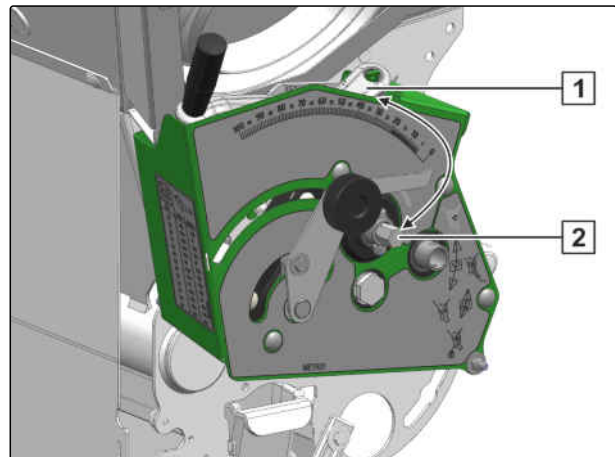


CMS-I-00001932



CMS-I-00001931

6. Вземете обслужващия инструмент от изходното положение **1**.
7. Поставете обслужващия инструмент на редукторния вал **2**.



CMS-I-00002785

8. В зависимост от работната ширина **1** и желаната площ за калибриране **2** Определете завъртанията на манивелата от таблицата.

[m]

1/40ha

1/100ha

2,7

90 ½

36 ¼

2,8

87 ¼

35

3,0

81 ½

32 ½

3,2

76 ¼

30 ½

3,6

67 ¾

27

4,0

61

24 ½

4,2

58 ¼

23 ¼

4,5

54 ¼

21 ¾

4,8

51

20 ½

5,4

45 ¼

18

5,6

43 ½

17 ½

6,0

40 ¾

16 ¼

6,4

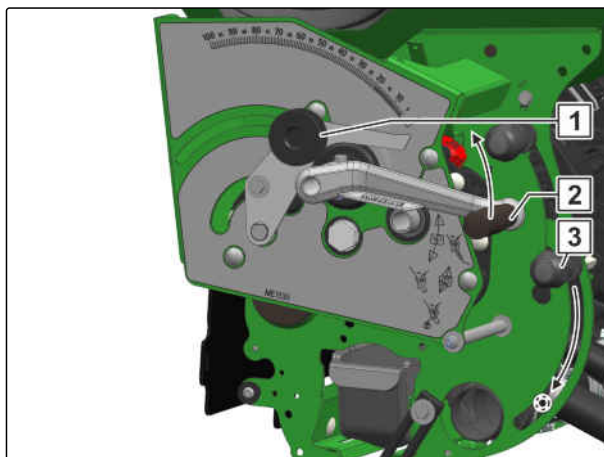
38 ¼

15 ¼

ME1459

CMS-I-00002784

9. *за да приведете лоста на калибриращата клапа в положение за калибриране,* задръжте застопоряващия бутон **3** натиснат и бутнете надолу **4**.
10. Освободете застопоряващия бутон **1**.
11. Поставете стрелката на стойността за регулиране 70.
12. *За да напълните дозаторите на тор,* завъртете обслужващия инструмент с 5 оборота.
13. Изпразнете калибриращите резервоари.
14. Завъртете обслужващия инструмент с желан брой обороти по посока, обратна на часовниковата стрелка.



CMS-I-00002786

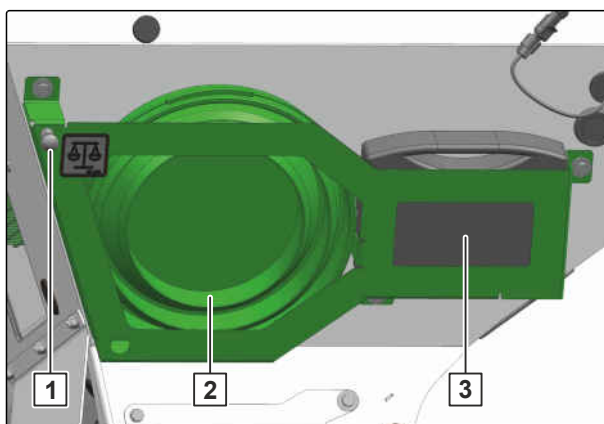


УКАЗАНИЕ

За да не прелеят калибриращите резервоари, контролирайте нивото на напълване.

При необходимост спрете калибрирането и изпразнете калибриращия резервоар.

15. Напълнете тора от калибриращите резервоари в съгваемата кофа **2**.
16. Окачете съгваемата кофа с везната **3** в точката за теглене **1**.
17. Определете поетото количество тор. Вземете предвид теглото на съда.



CMS-I-00001956

- D_M = количество тор в килограми за хектар
- A_M = поето количество тор в килограми за 1/40 или 1/100 хектар
- K = коефициент на калибриране според калибрираната площ 40 или 100

$$D_M = A_M \times K$$

$$D_M = 4,38 \times 40 = 175$$

$$D_M = \square \times \square = \square$$

CMS-I-00002691

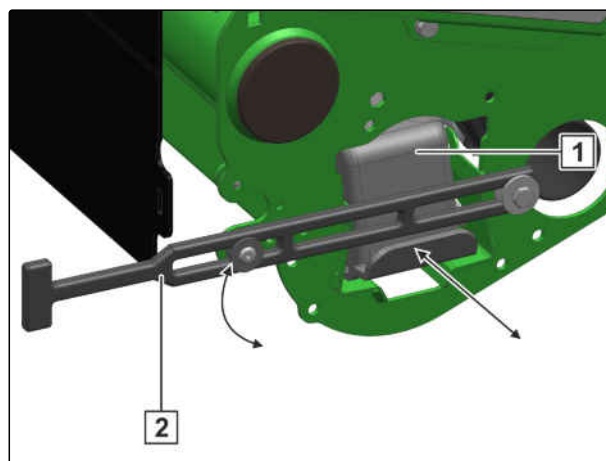
18. Умножете установеното тегло по коефициента на калибриране.
19. *С първото калибриране не се достига желаното количество за разпръскване.*
Със стойностите от първото калибриране определете положението на предавката за желаното количество за разпръскване, вижте "Определяне на положението на предавката с калкулационния диск".
20. Повторете калибрирането, докато се дозира желаното количество.



УКАЗАНИЕ

Ако желаното количество за разпръскване не се достига, свържете се със своя специализиран сервиз за повече информация.

21. Изпразнете калибриращите резервоари.
22. *За да не се замърсяват калибриращите резервоари,*
избутайте калибриращите резервоари **1** с отвор, насочен надолу, под дозаторите.
23. Завъртете предпазителя **2** нагоре и го затворете.
24. *За да приведете лоста на калибриращата клапа в работно положение,*
задръжте застопоряващия бутон натиснат и бутнете нагоре.

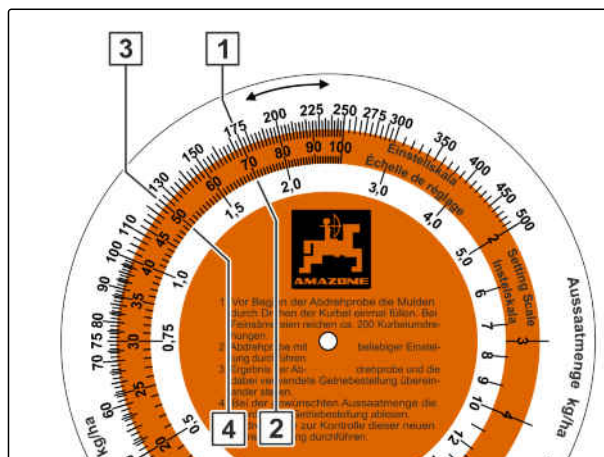


CMS-I-00001932

6.5.17.4 Определяне на положението на предавката с калкулационния диск

CMS-T-00003671-B.1

- Установено количество за разпръскване 175 kg/ha **1**
- Използвано положение на предавката 70 **2**
- Желано количество за разпръскване 125 kg/ha **3**
- Положение на предавката 50 **4** за желаното количество за разпръскване



CMS-I-00002787

1. Поставете установеното количество за разпръскване **1** и положението на предавката 70 **2** едно над друго на калкулационния диск.
2. Отчетете положението на предавката **4** за желаното количество за разпръскване **3** от калкулационния диск.

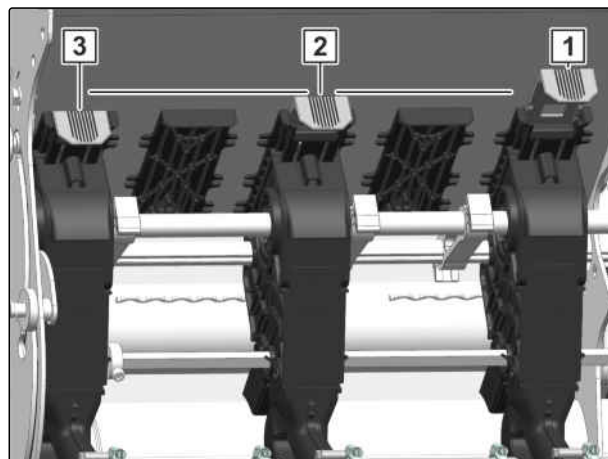


УКАЗАНИЕ

Настройте лоста за настройка на предавката между позициите 20 и 80 на скалата.

3. Поставете лоста за настройка на предавката на отчетената стойност.

- Затварящ шибър изцяло отворен **1**
- Затварящ шибър 1/3 отворен **2**
- Затварящ шибър затворен **3**



CMS-I-00002689

4. Когато диапазонът на настройката е между 0,1 и 5, приведете затварящите шибъри на дозаторите на тор в позицията **2**.

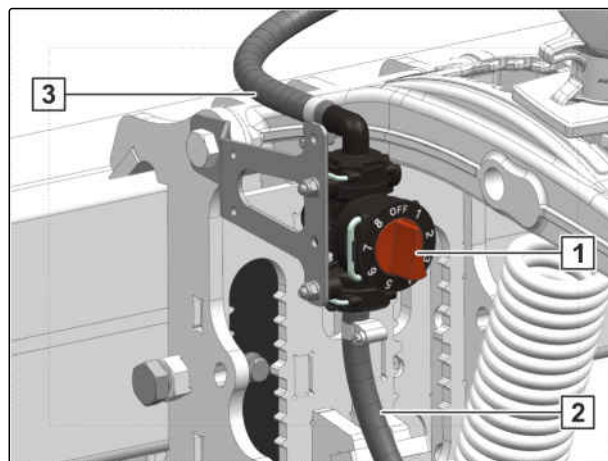
➔ Подаването към дозатора се намалява.

5. Извършете повторно калибриране.

6.5.18 Настройка на количество за разпръскване за течен тор

CMS-T-00003722-D.1

Дозирането на течен тор **1** се свързва с резервоара за течен тор посредством захранващия маркуч **3**. Течният тор тече през маркуча **2** до точката за прилагане и там се внася в почвата.



CMS-I-00002729

- A = разходвано количество в l/ha
- A_R = чисто използвано количество тор в kg/ha
- G_% = съдържание на тор в проценти
- ρ = концентрация в kg/l

1. Определете използваното количество за тора с уравнението.

$$A = \frac{A_R \times 100}{G_{\%} \times \rho}$$

$$A = \frac{55 \times 100}{28 \times 1,28} = 153,5$$

$$A = \frac{\boxed{} \times 100}{\boxed{} \times \boxed{}} = \boxed{}$$

CMS-I-00002734

- D = дебит в l/min
- A = разходвано количество в kg/ha
- v = скорост на движение в km/h
- R_w = ширина на редовете в m

2. Определете дебита с уравнението.

$$D = \frac{A \times v \times R_w}{600}$$

$$D = \frac{154 \times 15 \times 0.75}{600} = 2,89$$

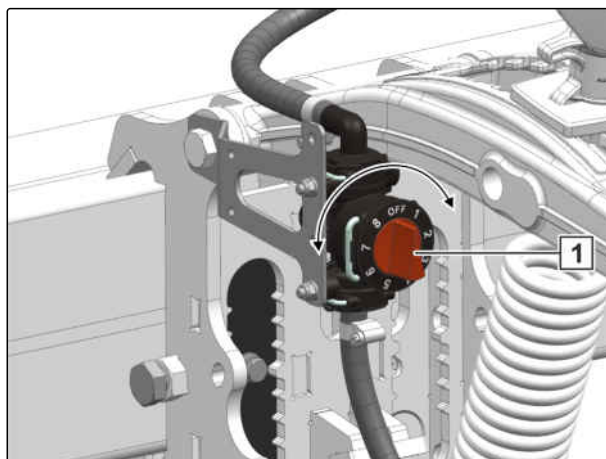
$$D = \frac{\boxed{} \times \boxed{} \times \boxed{}}{600} = \boxed{}$$

CMS-I-00002733

Дебит																						
Положение на вентила	Налягане																					
	1	2	3	4	5	6	7	1 bar	1,5 bar	2 bar	2,5 bar	3 bar	3,5 bar	4 bar	4,5 bar	5 bar	5,5 bar	6 bar	6,5 bar	7 bar	7,5 bar	8 bar
4,06 l/min	0,43 l/min	0,6 l/min	0,97 l/min	1,44 l/min	2 l/min	3,07 l/min	4,06 l/min	0,43 l/min	0,52 l/min	0,6 l/min	0,62 l/min	0,68 l/min	0,73 l/min	0,77 l/min	0,85 l/min	0,93 l/min	0,96 l/min	0,99 l/min	10,2 l/min	1,06 l/min	1,09 l/min	1,12 l/min
4,9 l/min	0,52 l/min	0,71 l/min	1,15 l/min	1,72 l/min	2,4 l/min	3,47 l/min	4,9 l/min	0,52 l/min	0,6 l/min	0,8 l/min	0,89 l/min	0,97 l/min	1,04 l/min	1,11 l/min	1,2 l/min	1,29 l/min	1,32 l/min	1,35 l/min	1,39 l/min	1,43 l/min	1,48 l/min	1,54 l/min
5,49 l/min	0,6 l/min	0,8 l/min	1,32 l/min	1,96 l/min	2,76 l/min	3,91 l/min	5,49 l/min	0,6 l/min	0,62 l/min	0,8 l/min	0,89 l/min	0,97 l/min	1,04 l/min	1,11 l/min	1,2 l/min	1,29 l/min	1,32 l/min	1,35 l/min	1,39 l/min	1,43 l/min	1,48 l/min	1,54 l/min
6,03 l/min	0,62 l/min	0,89 l/min	1,46 l/min	2,19 l/min	3,09 l/min	4,31 l/min	6,03 l/min	0,62 l/min	0,62 l/min	0,89 l/min	0,89 l/min	0,97 l/min	1,04 l/min	1,11 l/min	1,2 l/min	1,29 l/min	1,32 l/min	1,35 l/min	1,39 l/min	1,43 l/min	1,48 l/min	1,54 l/min
6,54 l/min	0,68 l/min	0,97 l/min	1,59 l/min	2,39 l/min	3,37 l/min	4,67 l/min	6,54 l/min	0,68 l/min	0,68 l/min	0,97 l/min	0,97 l/min	1,04 l/min	1,11 l/min	1,2 l/min	1,29 l/min	1,32 l/min	1,35 l/min	1,39 l/min	1,43 l/min	1,48 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min
6,98 l/min	0,73 l/min	1,04 l/min	1,71 l/min	2,58 l/min	3,64 l/min	5,01 l/min	6,98 l/min	0,73 l/min	0,73 l/min	1,04 l/min	1,04 l/min	1,11 l/min	1,2 l/min	1,29 l/min	1,32 l/min	1,35 l/min	1,39 l/min	1,43 l/min	1,48 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min
7,42 l/min	0,77 l/min	1,11 l/min	1,83 l/min	2,75 l/min	3,88 l/min	5,33 l/min	7,42 l/min	0,77 l/min	0,77 l/min	1,11 l/min	1,11 l/min	1,2 l/min	1,29 l/min	1,32 l/min	1,35 l/min	1,39 l/min	1,43 l/min	1,48 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min
7,63 l/min	0,85 l/min	1,2 l/min	1,94 l/min	2,91 l/min	4,07 l/min	5,52 l/min	7,63 l/min	0,85 l/min	0,85 l/min	1,2 l/min	1,2 l/min	1,29 l/min	1,32 l/min	1,35 l/min	1,39 l/min	1,43 l/min	1,48 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min
7,85 l/min	0,93 l/min	1,29 l/min	2,05 l/min	3,08 l/min	4,26 l/min	5,71 l/min	7,85 l/min	0,93 l/min	0,93 l/min	1,29 l/min	1,29 l/min	1,32 l/min	1,35 l/min	1,39 l/min	1,43 l/min	1,48 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min
8,11 l/min	0,96 l/min	1,32 l/min	2,1 l/min	3,18 l/min	4,4 l/min	5,92 l/min	8,11 l/min	0,96 l/min	0,96 l/min	1,32 l/min	1,32 l/min	1,35 l/min	1,39 l/min	1,43 l/min	1,48 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min
8,36 l/min	0,99 l/min	1,35 l/min	2,16 l/min	3,28 l/min	4,54 l/min	6,14 l/min	8,36 l/min	0,99 l/min	0,99 l/min	1,35 l/min	1,35 l/min	1,39 l/min	1,43 l/min	1,48 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min
8,65 l/min	10,2 l/min	1,39 l/min	2,25 l/min	3,4 l/min	4,72 l/min	6,33 l/min	8,65 l/min	10,2 l/min	10,2 l/min	1,39 l/min	1,39 l/min	1,43 l/min	1,48 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min
8,94 l/min	1,06 l/min	1,43 l/min	2,35 l/min	3,51 l/min	4,86 l/min	6,52 l/min	8,94 l/min	1,06 l/min	1,06 l/min	1,43 l/min	1,43 l/min	1,48 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min
9,3 l/min	1,09 l/min	1,48 l/min	2,41 l/min	3,65 l/min	5,03 l/min	6,8 l/min	9,3 l/min	1,09 l/min	1,09 l/min	1,48 l/min	1,48 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min
9,66 l/min	1,12 l/min	1,54 l/min	2,48 l/min	3,78 l/min	5,21 l/min	7,08 l/min	9,66 l/min	1,12 l/min	1,12 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min	1,54 l/min

Дебит														
Положение на вентила	Налягане													
	1 bar	1,5 bar	2 bar	2,5 bar	3 bar	3,5 bar	4 bar	4,5 bar	5 bar	5,5 bar	6 bar	6,5 bar	7 bar	7,5 bar
∞	5,81 l/min	6,63 l/min	7,31 l/min	8,03 l/min	8,73 l/min	9,35 l/min	9,93 l/min	10,18 l/min	10,44 l/min	10,77 l/min	10,94 l/min	11,48 l/min	11,82 l/min	12,26 l/min
														12,7 l/min

- Вземете положението на вентила от горната таблица.
- Приведете вентила **1** в желаната позиция.
- Тъй като дебитът зависи от разпръсквания материал:
Калибрирайте количеството за разпръскване в съответствие с ръководството за работа на резервоара за течен тор.



CMS-I-00002735



УКАЗАНИЕ

- Установените стойности представляват ориентировъчни стойности.
- След всяка смяна на разпръсквания материал проверявайте настройката.
- При прилагането в посевната бразда в положение за обратен завой в края на полето, от точката за прилагане може да капе течен тор.

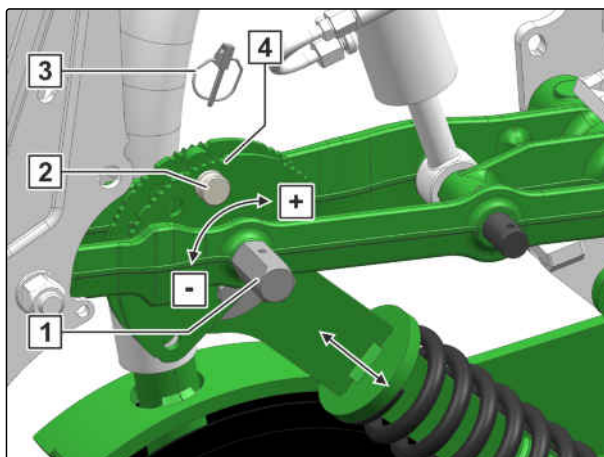
6.5.19 Настройка на дълбочината на полагане на свързания наторяващ ботуш

CMS-T-00005574-B.1

1. Повдигнете машината.
2. Обезопасете трактора и машината.
3. Демонтирайте шплинта **3**.
4. Демонтирайте болта **2**.

Прорезите **4** между 1 и 5 служат за ориентиране.

5. *За да регулирате дълбочината на полагането на тор,*
завъртете регулиращия вал **1** в желаната позиция.
6. Монтирайте болта.
7. Монтирайте шплинта.
8. Извършете настройка за всички наторяващи ботуши.



CMS-I-00003935

6.5.20 Настройка на дълбочината на полагане на направляван с пластинчата пружина наторяващ ботуш

CMS-T-00002061-D.1

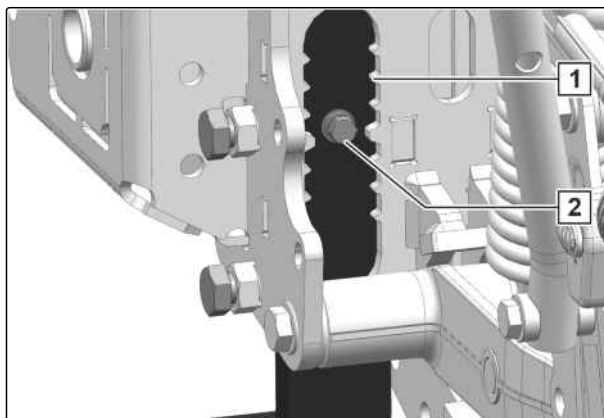


УКАЗАНИЕ

Условията на работа влияят на правилната настройка.

Настройката на натиска на наторяващия ботуш трябва да се съобрази със съответните условия на работа. След кратко придвижване по полето проверете настройката на наторяващия ботуш.

Винтът **2** служи за ориентиране по скалата **1**.



CMS-I-00002042



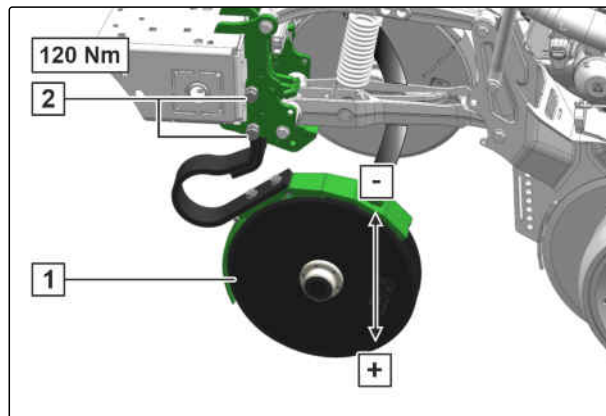
УСЛОВИЯ

- ☑ Машината стои върху твърд под в хале.

1. Повдигнете машината.
2. При ширини на редовете под 70 cm Обезопасете машината.
3. *Дръжте наторяващия ботуш [1] в настроената позиция, развийте винтовете [2].*
4. Приведете наторяващия ботуш в желаната позиция.
5. *Дръжте наторяващия ботуш в желаната позиция, завийте винтовете.*
6. Приемете настройката за всички наторяващи ботуши.

или

Приведете натиска на наторяващите ботуши в следите в желаната позиция.



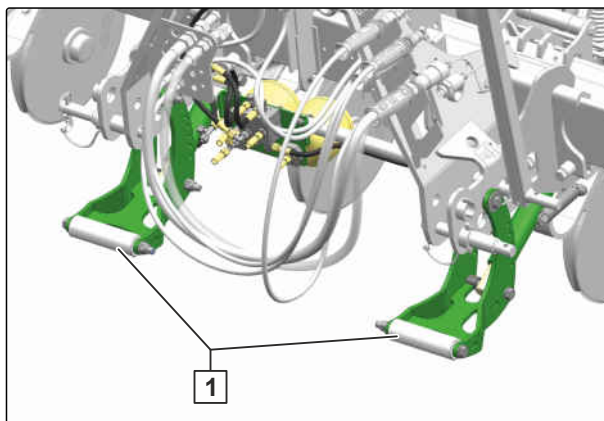
CMS-I-00001934

6.5.21 Регулиране на баластирането на рамката

CMS-T-00002219-F.1

Хидравлично задействаното баластиране на рамката [1] се опира на долните съединителни щанги и прехвърля тежестта на трактора върху рамката на машината. По този начин еднозърновата сеялка се натоварва допълнително и дълбочината на полагане се спазва дори и при тежки условия на работа.

За максимална ефективност на баластирането на рамката машината трябва да се присъедини към трактора в най-високата точка на горната съединителна щанга.



CMS-I-00001984



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Активира се неочаквана хидравлична функция

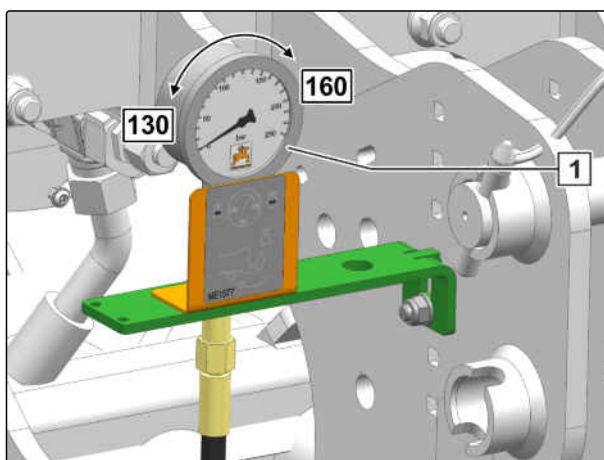
- Преди да задействате уреда за управление на трактора, проверете избраната хидравлична функция на комфортната хидравлика.



УКАЗАНИЕ

Работният диапазон е между 130 bar и 160 bar.

Винаги поставяйте баластирането на рамката до долните съединителни щанги.



CMS-I-00004101

1. Спуснете машината на земята.
2. За да повишите баластирането на рамката:
Задействайте "синия 1" уред за управление на трактора

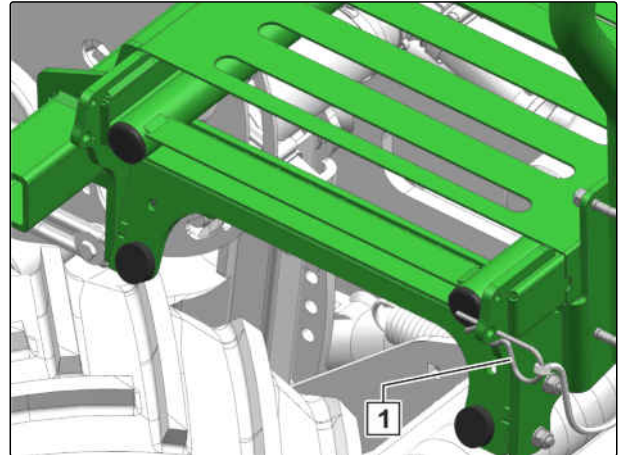
или

за да намалите баластирането на рамката:
Задействайте "синия 2" уред за управление на трактора.

6.5.22 Обслужване на товарното мостче

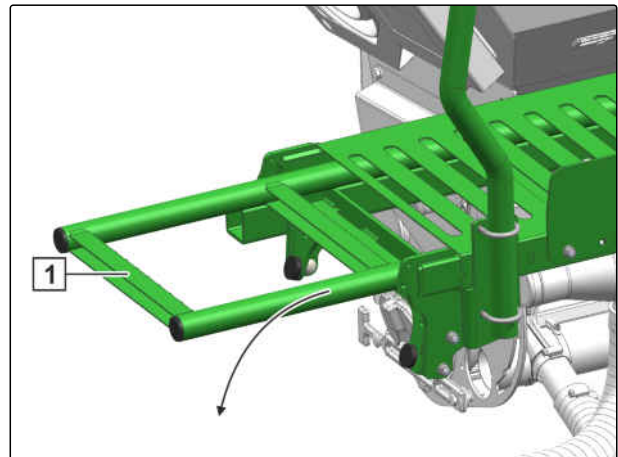
CMS-T-00003737-B.1

1. Демонтирайте осигурителния шплинт **1**.



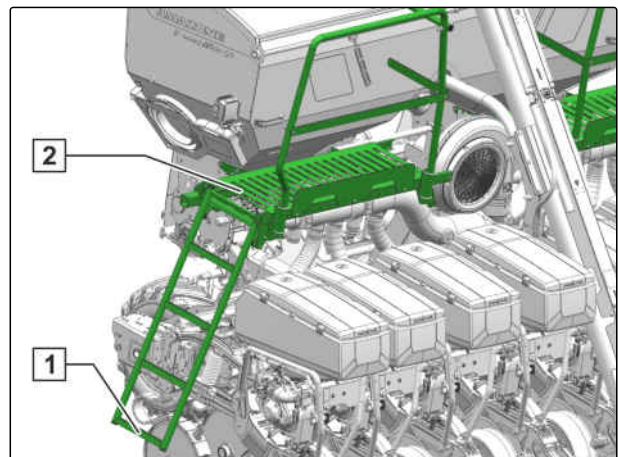
CMS-I-00002744

2. Изтеглете стълбата **1** и завъртете назад.



CMS-I-00002836

3. Качете се на товарното мостче **2** по стълбата.
4. След употреба завъртете стълбата **1** нагоре и я поставете в изходно положение.
5. Фиксирайте стълбата в изходно положение с шплинт.



CMS-I-00002745

6.5.23 Настройка на височината на ходовата част



УКАЗАНИЕ

При фабричната настройка колелата на ходовата част се монтират в средно положение.

Особени работни условия могат да изискват променена височина на ходовата част. При това следва да се има предвид, че пространството за движение на изсяващите дискове се ограничава. Ако например височината на ходовата част се увеличи, е възможно в силно хълмист терен настроената работна дълбочина да не може да бъде достигната.



УСЛОВИЯ

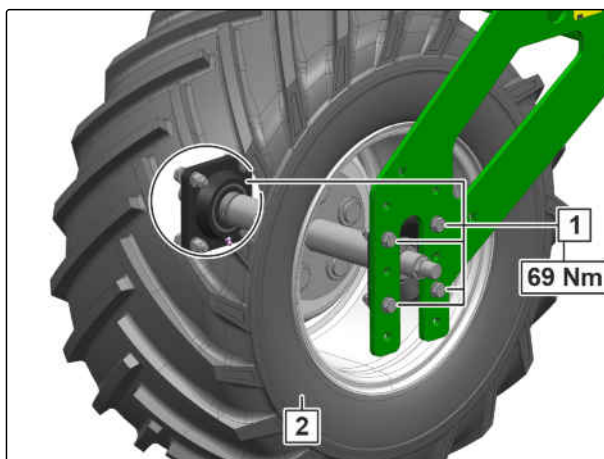
☑ Машината стои върху твърд под в хале.

1. Повдигнете машината.
2. Обезопасете машината.
3. Фиксирайте колелото **2** във височина с подходящо помощно средство.
4. Демонтирайте винтовете **1**.
5. Приведете колелото в желаната позиция с подходящо помощно средство.
6. Монтирайте винтовете и ги затегнете.
7. След 5 часа работа проверете стабилността на винтовото съединение.

При машини с подходящи задвижвания задвижващата верига може да бъде съгласувана по дължина.

В горната позиция веригата трябва да се скъси с 3 звена, а в долната позиция - да се удължи с 3 звена.

8. *За да регулирате дължината на задвижващата верига, вижте "Смяна на зъбно колело във водещото колесно задвижване".*



CMS-I-00005634



УКАЗАНИЕ

За допълнителна информация се свържете с
Вашия отдел за обслужване на клиенти на
AMAZONE.

6.5.24 Монтиране на реда за посев

CMS-T-00005483-F.1

6.5.24.1 Монтиране на ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC

CMS-T-00005491-D.1



УКАЗАНИЕ

В зависимост от извършеното преоборудване
на редовете, са нужни нови хранващи
маркучи за хранването с въздух и тор.

Осигурете проверка на допълнителните
възможности за преоборудване в
специализиран сервис.

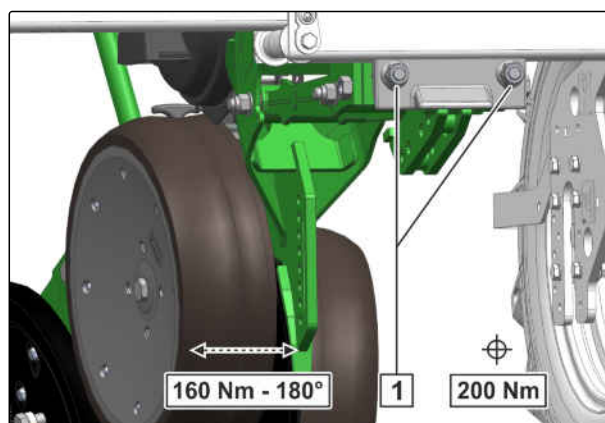
**Препоръката за монтаж е валидна за машини
с хидравлична система за натиска на
ботушите.**

Преоборудване	Препоръка за монтаж
От 4 на 6 реда	Ред 2 и 5
От 8 на 12 реда	Ред 3, 5, 8 и 10

**Препоръката за монтаж е валидна за машини
с механична система за натиска на ботушите.**

Преоборудване	Препоръка за монтаж
От 4 на 6 реда	Ред 2 и 5
От 8 на 12 реда	Ред 2, 5, 8 и 11

1. За да се гарантира оптималното
прокарване на маркучите след монтажа на
ботушите за сеитба с мулчиране PreTeC:
Вижте в таблицата редовете, които трябва да
се монтират.
2. развийте винтовете **1**.
3. Избутайте вече монтираните ботуши в
желаната позиция.



CMS-I-00002039

4. Затегнете винтовете на телескопичните ботуши на 160 Nm минус 180°

или

Затегнете винтовете на телескопичните ботуши на 200 Nm .



СЕРВИЗНА РАБОТА

5. *За монтирането на ботуша с кран:*
Постъпете както следва

или

За монтирането на ботуша с транспортна количка PreTec:
Следвайте указанията от точка 9 нататък.

6. *За да се наклони ботушът леко напред за монтажа:*

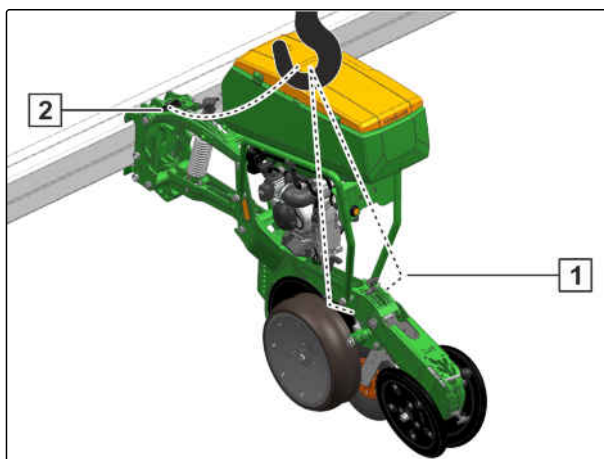
Изберете предното товарозахватно средство по-дълго, отколкото задното товарозахватно средство.

7. Закрепете товарозахватни средства към горния водач на ботуша **2**.

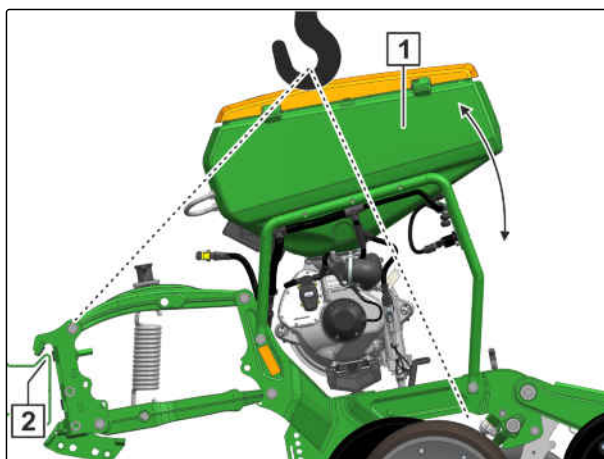
8. Закрепете 2 товарозахватни средства към корпуса на ботуша **1**.

9. Приближете подходящия ботуш **1** до рамата **2**.

10. Спуснете ботуша.

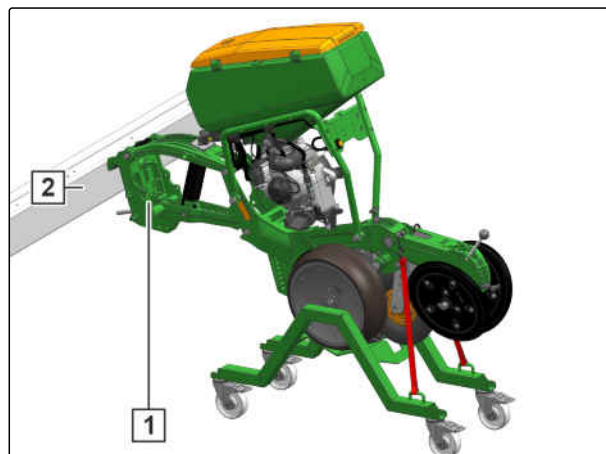


CMS-I-00004137



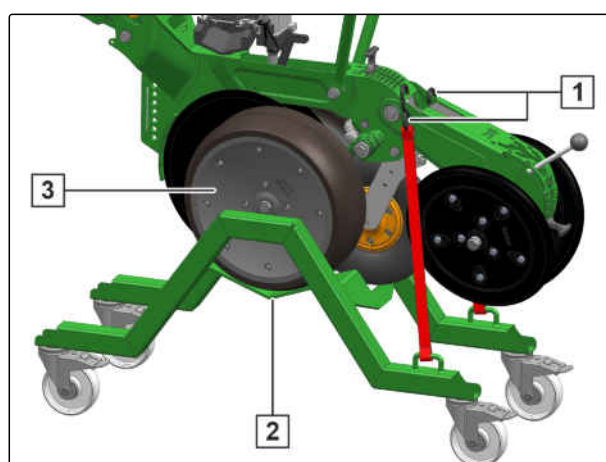
CMS-I-00004136

11. Спуснете машината.
12. Откарайте транспортната количка с наклонения ботуш **1** до рамата **2**.



CMS-I-00005133

13. Повдигнете леко машината.
- ➔ Ремъците **1** не са под напрежение.
14. Освободете ремъците от ботуша.
 15. Повдигнете още машината.
- ➔ Колелата за водене в дълбочина **3** се повдигат от транспортната количка **2**.



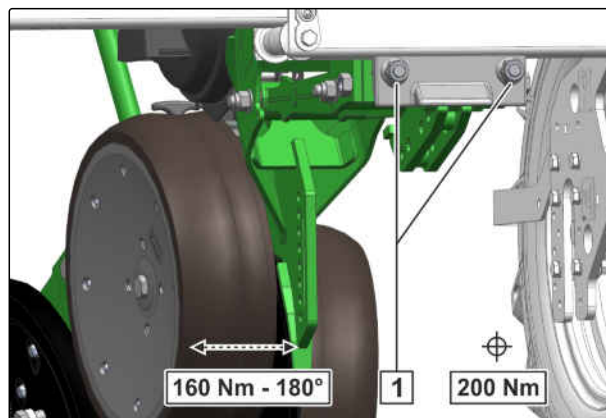
CMS-I-00005134

16. Монтирайте закрепването на ботуша.
17. Затегнете винтовете на телескопичните ботуши на 160 Nm минус 180°

или

Затегнете винтовете на телескопичните ботуши на 200 Nm .

18. Създаване на енергийно захранване.
19. Създайте хидравличната връзка.
20. Създайте захранване с въздух и тор на разпределителната глава или на резервоара за тор.
21. Прикачете ISOBUS към трактора.

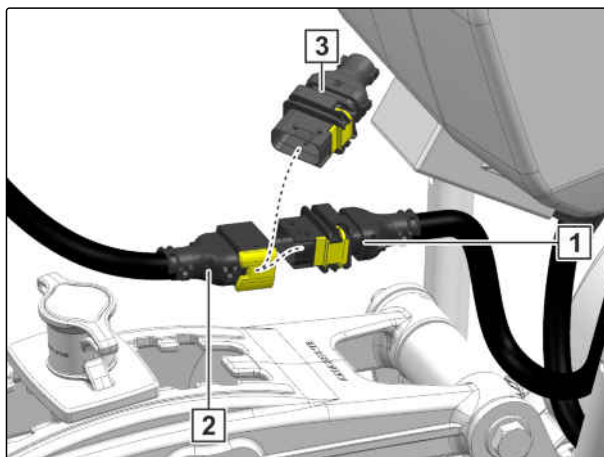


CMS-I-00002039

22. Рестартирайте машината.
23. *За да въведете променената работна ширина в терминала за управление:*
вижте "Ръководство за работа със софтуера ISOBUS" > "Задаване на геометрия".

6.5.24.2 Създаване на енергийно захранване

1. Откачете ISOBUS от трактора.
2. Разединете преходника **3** от кабелния сноп на ботуша **1**.
3. Свържете кабелния сноп на ботуша **1** с кабелния сноп на машината **2**.



CMS-T-00005490-D.1

CMS-I-00003830

6.5.24.3 Създаване на хидравлична връзка

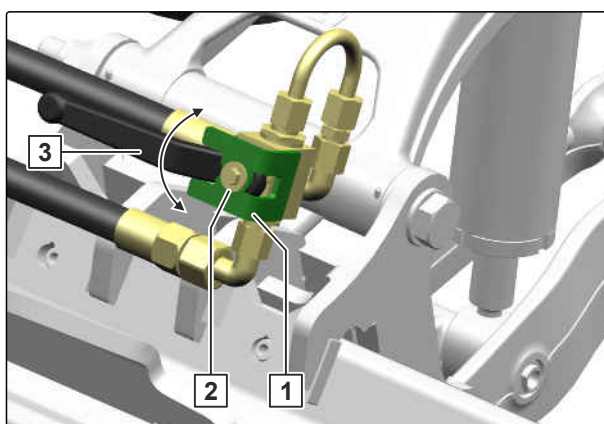
CMS-T-00005484-E.1



УСЛОВИЯ

- ✓ Машината повдигната
- ✓ Тракторът и машината обезопасени

1. Разгънете рамената на машината.
2. *За да настроите натиска на ботуша на нула:*
Вижте ръководството за работа с ISOBUS "Напасване на натиска на ботуша".
3. Изключете вентилатора.
4. Спуснете машината. Спуснете машината върху T-Rack F и приведете 3-точковата хидравлика на трактора в плаващо положение.



CMS-I-00007310

- ➔ Цилиндри за натиска на ботуша се прибират. Натискът на ботуша се намалява.
5. Обезопасете трактора и машината.
 6. Демонтирайте **2** винта.

7. Демонтирайте предпазителя **1**.
8. Отворете вентила **3**.
9. Повторете стъпки 6 до 8 при срещуположната страна на машината.



УКАЗАНИЕ ЗА ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

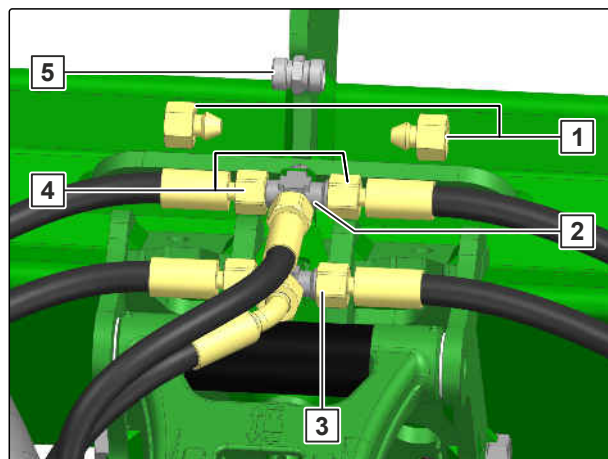
Опасност от изтичащо масло

- Съберете изтичащото масло.
- Изхвърлете средствата за отстраняване на маслото по екологосъобразен начин.

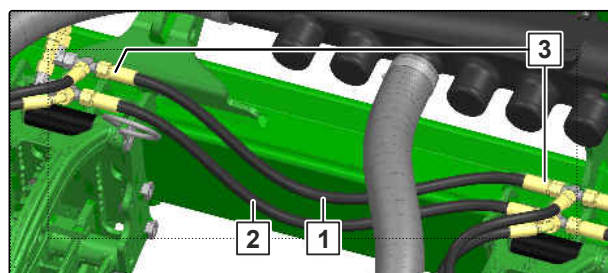
10. Прекъснете връзката **4**. Съхранявайте съединителя **5** в контейнера с винтова капачка.
11. Демонтирайте капачките **1** от тройника **2**.
12. Монтирайте хидравличните маркучи към тройника.
13. *За да преоборудвате хидравличното захранване на втората линия **3**:*
Повторете стъпки 10 до 12.

При преоборудване от 8 на 12 реда по-дългите хидравлични маркучи между редове 1 и 2 и между редове 11 и 12 вече не са необходими.

14. Прекъснете връзката **3**.
15. Демонтирайте дългия хидравличен маркуч **1**.
16. Монтирайте оригиналния хидравличен маркуч между ботушите.
17. *За да смените втората линия **2**:*
Повторете стъпки 14 до 16.

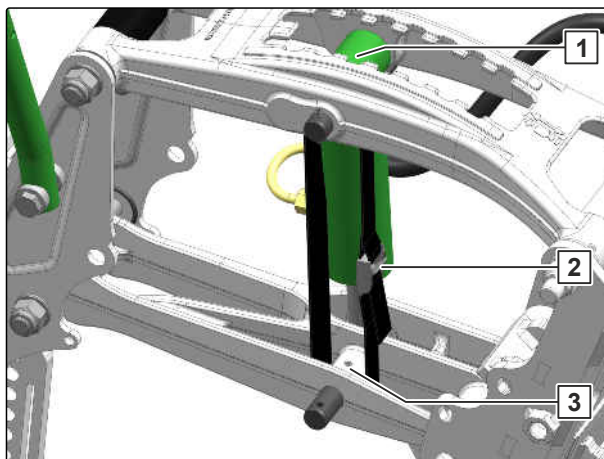


CMS-I-00007201



CMS-I-00007202

18. Освободете обтягащия ремък [2] от горната съединителна щанга [1] и долната съединителна щанга [3] и го демонтирайте.



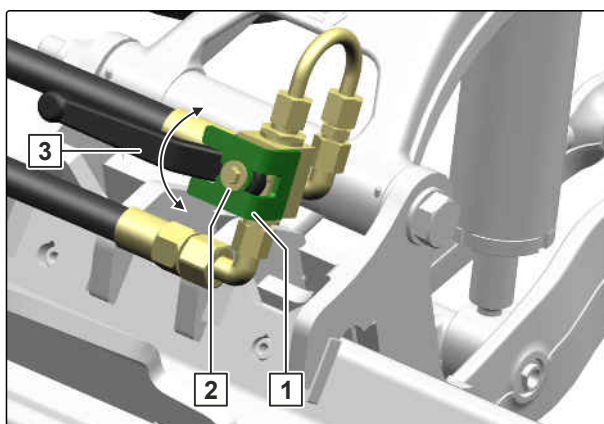
CMS-I-00005312

След монтажа на допълнителни ботуши хидравличната система за натиска на ботушите трябва да се обезвъздуши.

19. За да настроите натиска на ботуша на нула:

Ръководството за работа с ISOBUS
"Напасване на натиска на ботуша".

20. Включете вентилатора с 2.000 1/min.



CMS-I-00007310

УКАЗАНИЕ

Осигурете запас от масло в хидравличния агрегат.

21. Повдигане и спускане на сеещите апарати последователно с кран

или

Поставете сеещите апарати с кран последователно върху количката с ботушите и вдигнете и спуснете машината.

22. Когато хидравличната система за натиска на ботушите е обезвъздушена:

Затворете вентила [3].

23. Монтирайте предпазителя [1].

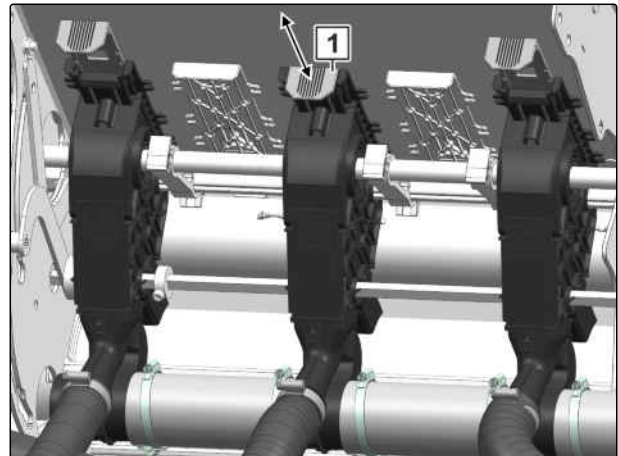
24. Монтирайте винта [2].

25. За да затворите вентила на срещуположната страна на машината:
Повторете стъпки 22 до 24.

6.5.24.4 Осигуряване на захранване с въздух и тор на задния бункер

CMS-T-00005487-D.1

1. Отворете затварящия шибър **1** на дозатора на тор.

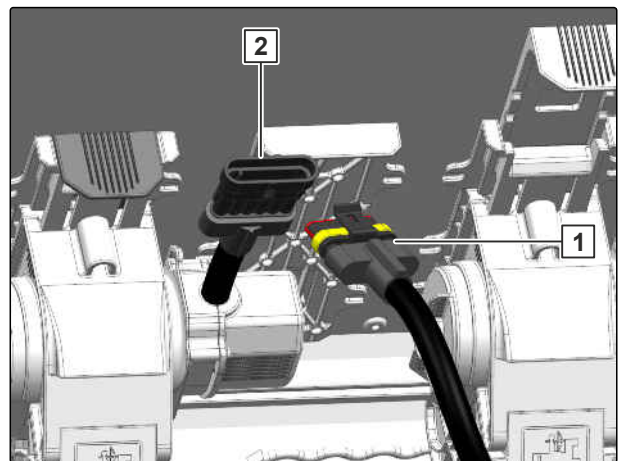


CMS-I-00003915

Преоборудване от 4 на 6 реда	
Дозатор	Ред ботуши
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6

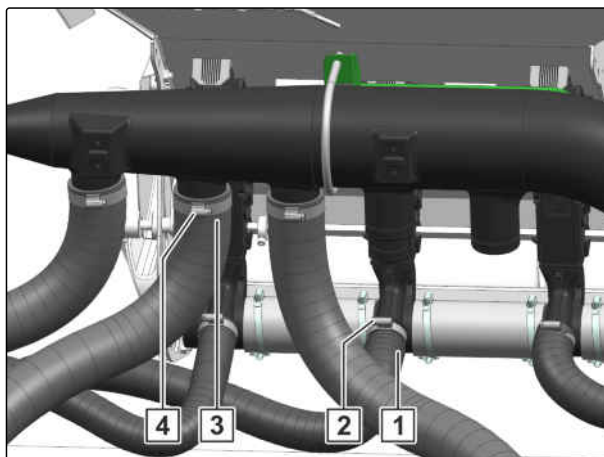
При машини с децентрално задвижване на дозатора съединенията на дозаторите за тор трябва да се причислят наново след преоборудването.

2. Разединете кабелите на двигателя **2** на ред 2 до 6 от кабелния сноп на машината **1**.
3. Свържете кабелите на двигателя на ред 2 до 6 в съответствие с таблицата с кабелния сноп на машината.



CMS-I-00003922

4. Монтирайте маркуча за тор **1** към дозатора на тор.
5. Монтирайте скобата **2**.
6. Монтирайте захранването с въздух **3** на въздухоразпределителя.
7. Монтирайте скобата **4**.



CMS-I-00003916

6.5.24.5 Създаване на захранване с въздух и тор на разпределителната глава

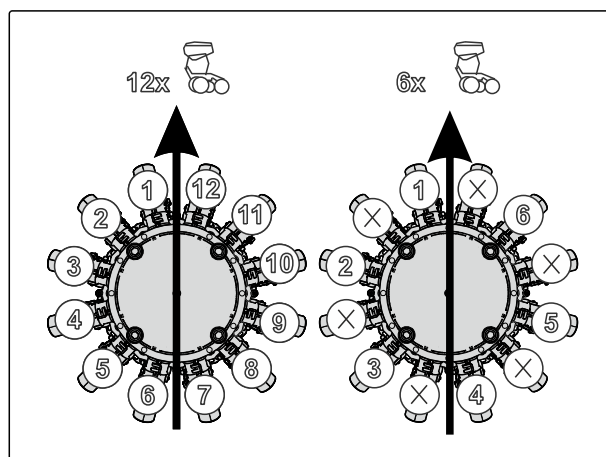
CMS-T-00005489-E.1

Съединение на разпределителната глава	Преоборудване от 8 на 12 реда		Преоборудване от 4 на 6 реда	
	Серводвигател	Ред ботуши	Серводвигател	Ред ботуши
1	A	1	A	1
2	B	2	Противопрахова капачка	X
3	C	3	B	2
4	D	4	Противопрахова капачка	X
5	E	5	C	3
6	F	6	Противопрахова капачка	X
7	G	7	D	4
8	H	8	Противопрахова капачка	X
9	I	9	E	5
10	J	10	Противопрахова капачка	X
11	K	11	F	6
12	L	12	Противопрахова капачка	X



СЕРВИЗНА РАБОТА

1. Свържете свързващите кабели на серводвигателите с кабелния сноп в съответствие с таблицата.
2. Затворете свободните кабели на кабелния сноп с прахозащитни капачки.
3. Затворете свободните кабели на серводвигателите с прахозащитни капачки.

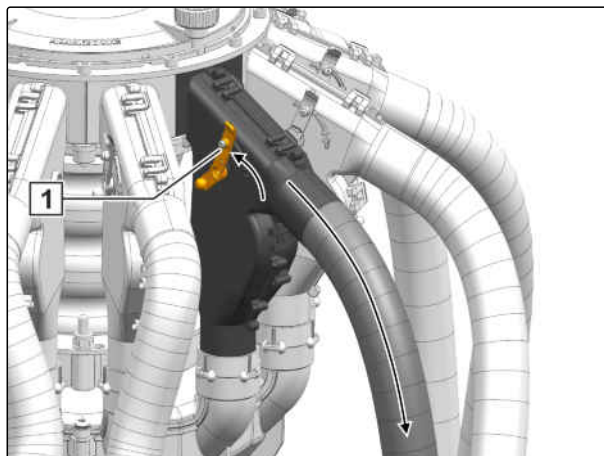


CMS-I-00008638



СЕРВИЗНА РАБОТА

4. Свържете напорните маркучи с разпределителната глава в съответствие с таблицата.
5. *За да прекъснете потока на тора при машини с разпределителни глави и без превключване на отделни редове:*
Преместете лоста **1** нагоре.

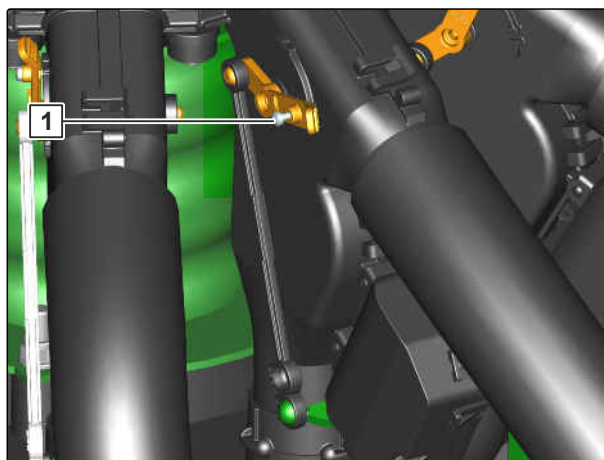


CMS-I-00003960



СЕРВИЗНА РАБОТА

6. Свържете напорните маркучи с разпределителната глава в съответствие с таблицата.
7. *За да прекъснете потока на тора при машини с разпределителни глави и с превключване на отделни редове:*
Развийте винта **1** дотолкова, че лостът да може да се движи свободно.

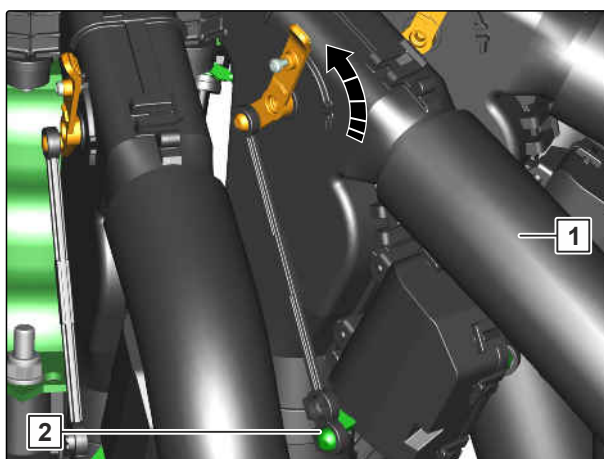


CMS-I-00007406



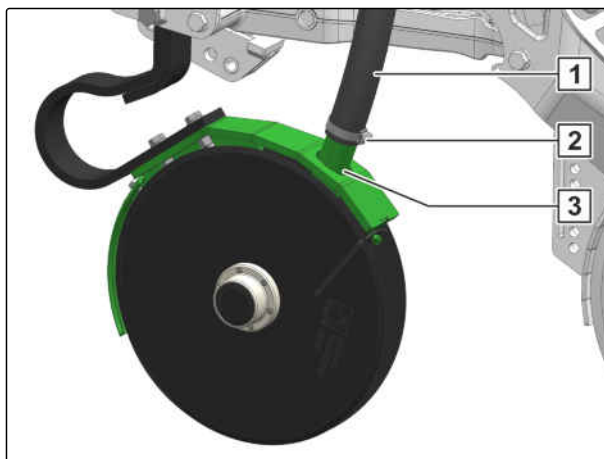
СЕРВИЗНА РАБОТА

8. Задействайте свързващата щанга **2**.
9. Свържете напорните маркучи **1** с разпределителната глава в съответствие с таблицата.



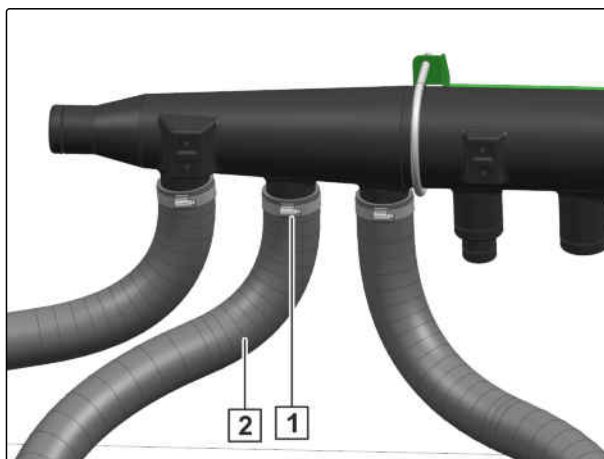
CMS-I-00007405

10. Монтирайте напорния маркуч **1** към наторяващия ботуш **3**.
11. Монтирайте скобата **2**.



CMS-I-00003920

12. Монтирайте захранването с въздух **2** на въздухоразпределителя.
13. Монтирайте скобата **1**.



CMS-I-00003919

6.5.25 Демонтиране на реда за посев

CMS-T-00005471-F.1

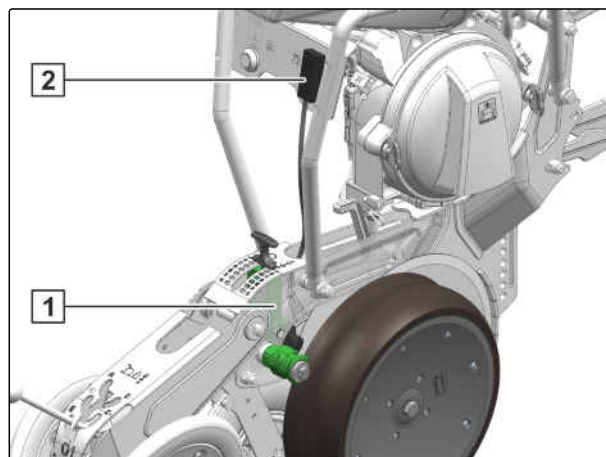
6.5.25.1 Препоръка за демонтаж

CMS-I-00010522-B.1



УКАЗАНИЕ

Редовете със сензор за вертикална сила **1** не трябва да се демонтират. Сензорът за вертикална сила се разпознава по обработката на сигнала **2**.



CMS-I-00003921



УКАЗАНИЕ

В зависимост от извършеното преоборудване на редовете, са нужни нови хранващи маркучи за хранването с въздух и тор.

Осигурете проверка на допълнителните възможности за преоборудване в специализиран сервиз.

Препоръката за демонтаж е валидна за машини с хидравлична система за натиска на ботушите.

Преоборудване	Препоръка за демонтаж
От 6 на 4 реда	Ред 2 и 5
От 12 на 8 реда	Ред 3, 5, 8 и 10

Препоръката за демонтаж е валидна за машини с механична система за натиска на ботушите.

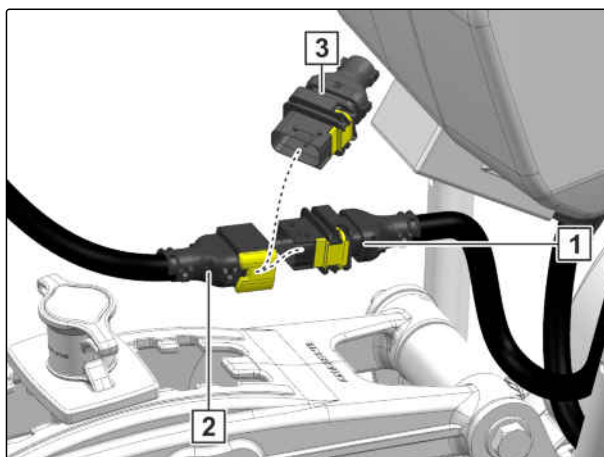
Преоборудване	Препоръка за демонтаж
От 6 на 4 реда	Ред 2 и 5
От 12 на 8 реда	Ред 2, 5, 8 и 11

- За да се гарантира оптималното прокарване на маркучите след демонтажа на ботушите за сеитба с мулчиране PreTeC, Вижте в таблицата редовете, които трябва да се демонтират.

6.5.25.2 Разединяване на енергийното захранване

CMS-T-00005474-D.1

1. Откачете ISOBUS от трактора.
2. Разединете кабелния сноп на ботушите **1** от кабелния сноп на машината **2**.
3. Свържете преходника **3** с кабелния сноп на машината.



CMS-I-00003830

6.5.25.3 Регулиране на хидравличното захранване

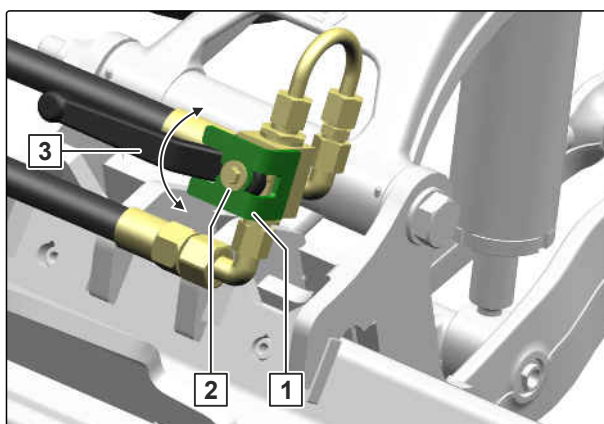
CMS-T-00005478-E.1



УСЛОВИЯ

- ✓ Машината повдигната
- ✓ Тракторът и машината обезопасени

1. Разгънете рамената на машината.
2. *За да настроите натиска на ботуша на нула:*
Вижте ръководството за работа с ISOBUS "Напасване на натиска на ботуша".
3. Изключете вентилатора.
4. Спуснете машината върху T-Pack F и пориведете приведете 3-точковата хидравлика на трактора в плаващо положение.

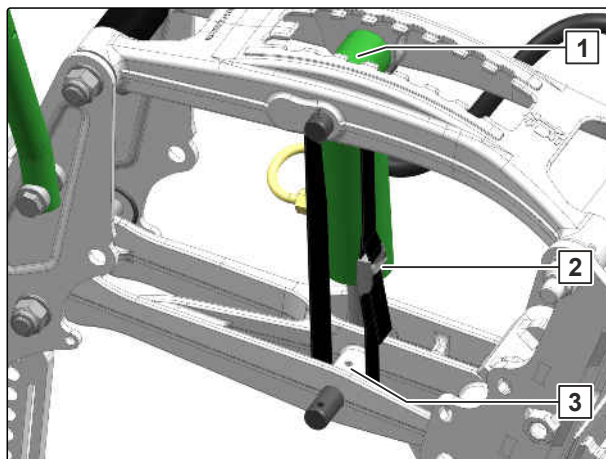


CMS-I-00007310

- ➔ Цилиндри за натиска на ботуша се прибират и налягането на ботуша се освобождава.
5. Обезопасете трактора и машината.
 6. Демонтирайте **2** винта.
 7. Демонтирайте предпазителя **1**.
 8. Отворете вентила **3**.
 9. Повторете стъпки 6 до 8 при срещуположната страна на машината.

10. За да фиксирате цилиндрите за натиска на ботуша:

Захванете горната съединителна щанга **1** и долната съединителна щанга **3** със стягащ ремък **2**.



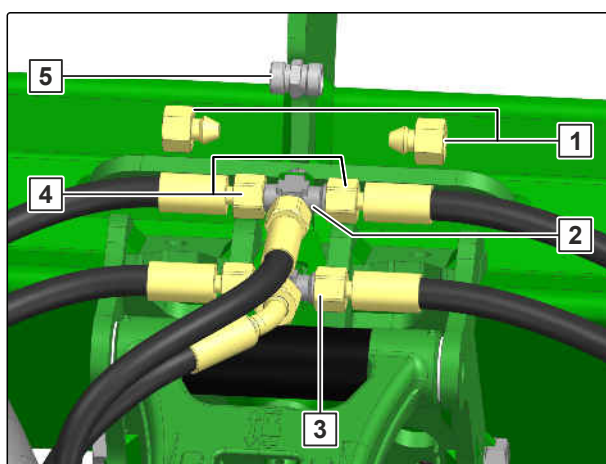
CMS-I-00005312



УКАЗАНИЕ ЗА ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

Опасност от изтичащо масло

- ▶ Съберете изтичащото масло.
- ▶ Изхвърлете средствата за отстраняване на маслото по екологосъобразен начин.

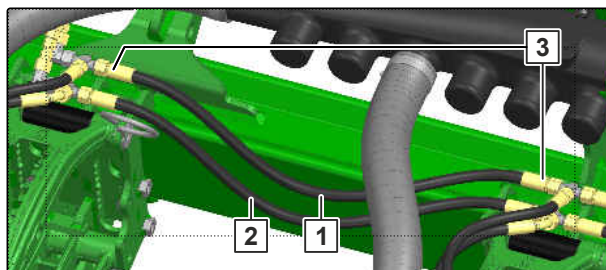


CMS-I-00007201

11. Прекъснете връзката **4**.
12. Монтирайте съединителя **5** между хидравличните маркучи.
13. Монтирайте капачките **1** от комплекта за затваряне към тройника **2**.
14. За да преоборудвате хидравличното захранване на втората линия **3**: повторете стъпки 10 до 12.

При преоборудване от 12 на 8 реда са необходими по-дълги хидравлични маркучи между редове 1 и 2 и между редове 11 и 12. Само по този начин останалите след преоборудването ботуши могат да се избутат на желаното разстояние между редовете.

15. Прекъснете връзката **3**.
16. Демонтирайте хидравличния маркуч **1**.



CMS-I-00007202

17. Монтирайте дългия хидравличен маркуч от комплекта за затваряне между ботушите.

18. *За да смените втората линия* **2**:
Повторете стъпки 14 до 16.

След монтажа на допълнителни ботуши хидравличната система за натиска на ботушите трябва да се обезвъздуши.

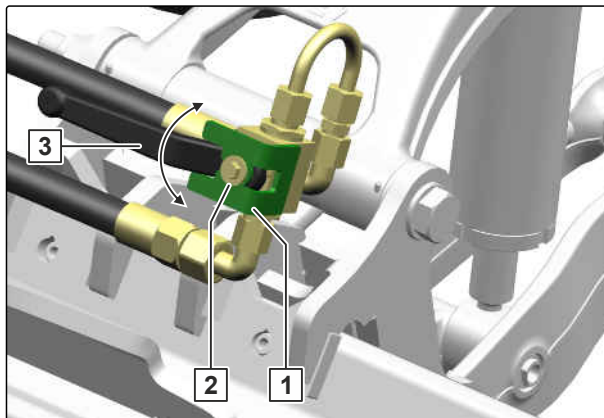
19. *За да настроите натиска на ботуша на нула:*
Вижте ръководството за работа с ISOBUS "Напасване на натиска на ботуша".

20. Включете вентилатора с 2.000 1/min.



УКАЗАНИЕ

Осигурете запас от масло в хидравличния агрегат.



CMS-I-00007310

21. Повдигане и спускане на сеещите апарати последователно с кран

или

Поставете сеещите апарати с кран последователно върху количката с ботушите и вдигнете и спуснете машината.

22. *Когато хидравличната система за натиска на ботушите е обезвъздушена:*
Затворете вентила **3**.

23. Монтирайте предпазителя **1**.

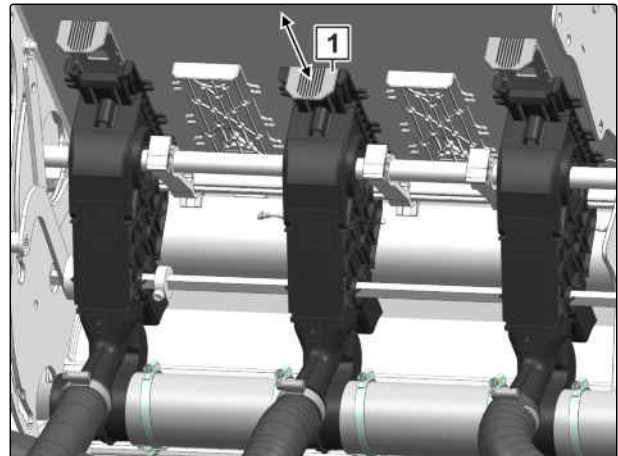
24. Монтирайте винта **2**.

25. *За да затворите вентила на срещуположната страна на машината:*
Повторете стъпки 21 до 23.

6.5.25.4 Разединяване на захранването с въздух и тор на задния бункер

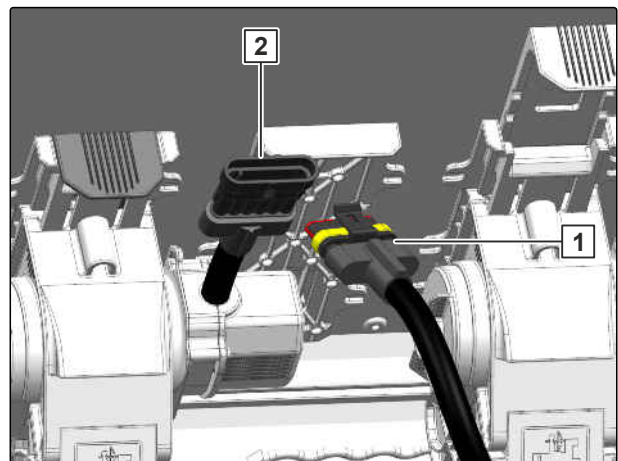
CMS-T-00005480-D.1

1. Затворете затварящия шибър **1** на дозатора на тор.



CMS-I-00003915

Преоборудване от 6 на 4 реда	
Дозатор	Ред ботуши
1	1
2	Противопрахова капачка
3	2
4	3
5	Противопрахова капачка
6	4

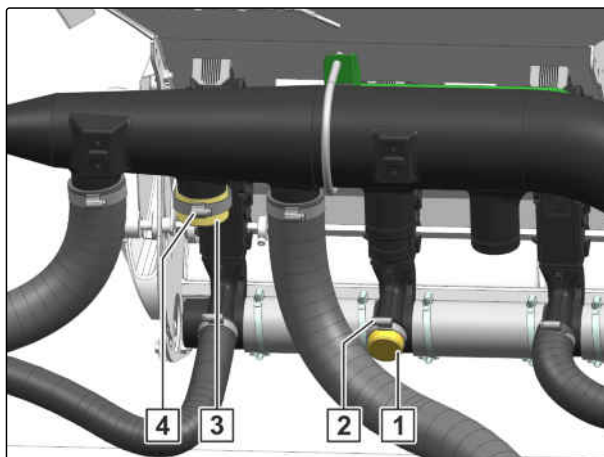


CMS-I-00003922

При машини с децентрално задвижване на дозатора съединенията на дозаторите за тор трябва да се причислят наново след преоборудването.

2. Разединете кабелите на двигателя **2** на ред 2 до 6 от кабелния сноп на машината **1**.
3. Свържете кабелите на двигателя на ред 2 до 6 в съответствие с таблицата с кабелния сноп на машината.

4. Демонтирайте маркуча за тор от дозатора на тор.
5. Затворете отворената връзка с капачка **1**.
6. Монтирайте скобата **2**.
7. Разединете захранването с въздух на въздухоразпределителя.
8. Затворете отворената връзка с капачка **3**.
9. Монтирайте скобата **4**.



CMS-I-00003917

6.5.25.5 Разединяване на захранването с въздух и тор на разпределителната глава

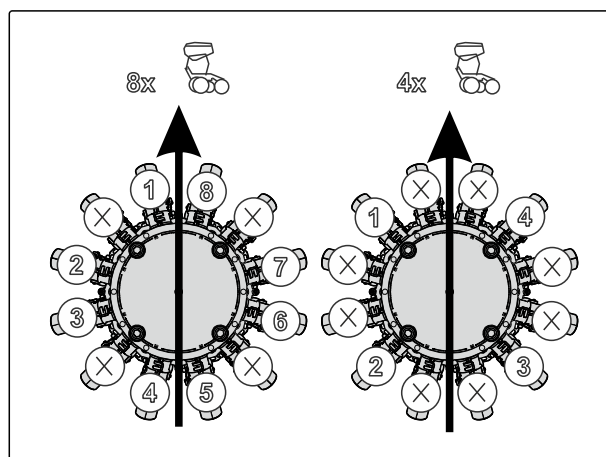
CMS-T-00005477-E.1

Съединение на разпределителната глава	Преоборудване от 12 на 8 реда		Преоборудване от 6 на 4 реда	
	Серводвигател	Ред ботуши	Серводвигател	Ред ботуши
1	A	1	Противопрахова капачка	X
2	Противопрахова капачка	X	A	1
3	B	2	Противопрахова капачка	X
4	C	3	Противопрахова капачка	X
5	Противопрахова капачка	X	B	2
6	D	4	Противопрахова капачка	X
7	E	5	Противопрахова капачка	X
8	Противопрахова капачка	X	C	3
9	F	6	Противопрахова капачка	X
10	G	7	Противопрахова капачка	X
11	Противопрахова капачка	X	D	4
12	I	8	Противопрахова капачка	X



СЕРВИЗНА РАБОТА

1. Свържете свързващите кабели на серводвигателите с кабелния сноп в съответствие с таблицата.
2. Затворете свободните кабели на кабелния сноп с прахозащитни капачки.
3. Затворете свободните кабели на серводвигателите с прахозащитни капачки.

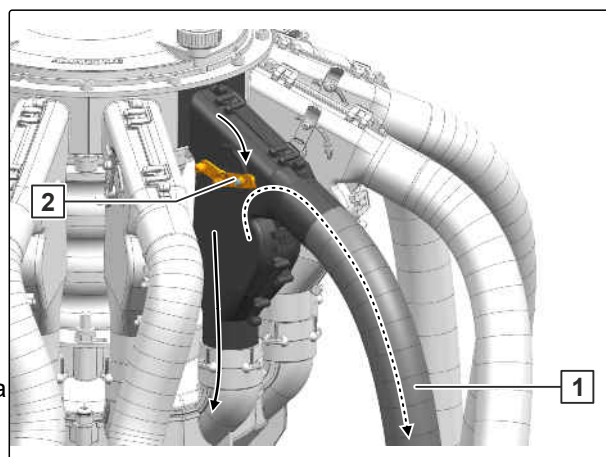


CMS-I-00008637



СЕРВИЗНА РАБОТА

4. Свържете напорните маркучи с разпределителната глава в съответствие с таблицата.
 5. *За да прекъснете потока на тора на спрените редове при машини с разпределителни глави и без превключване на отделни редове:* задействайте лоста **1**.
- ➔ Торът се транспортира обратно в гофрираната



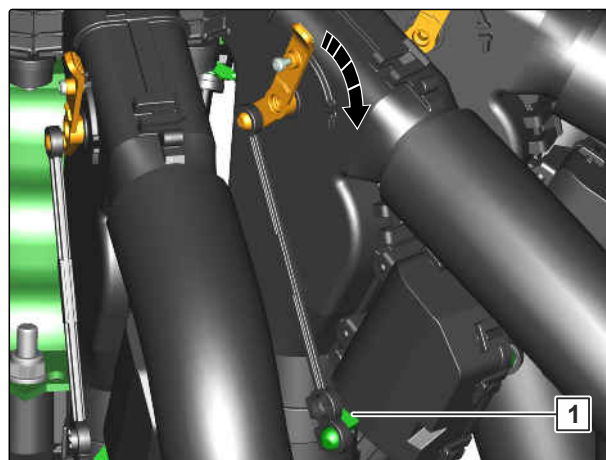
CMS-I-00003959

зо до земята



СЕРВИЗНА РАБОТА

6. *За да прекъснете потока на тора на спрените редове при машини с разпределителни глави и с превключване на отделни редове:* Задействайте свързващата щанга **1** на редовете, които трябва да се демонтират.



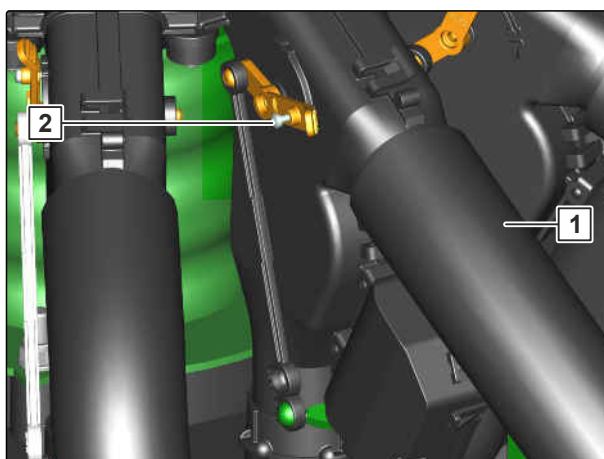
CMS-I-00007404



СЕРВИЗНА РАБОТА

7. За да фиксирате клапата в позицията:
Затегнете винта **2**.

8. Свържете напорните маркучи **1** с
разпределителната глава в съответствие с
таблицата.

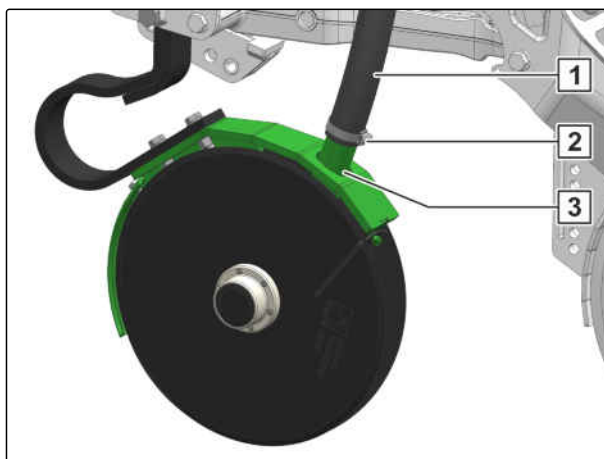


CMS-I-00007403

9. Демонтирайте скобата **2**.

10. Демонтирайте напорния маркуч **1** от
наторяващия ботуш **3**.

11. фиксирайте напорния маркуч с отвор, насочен
надолу, към машината.

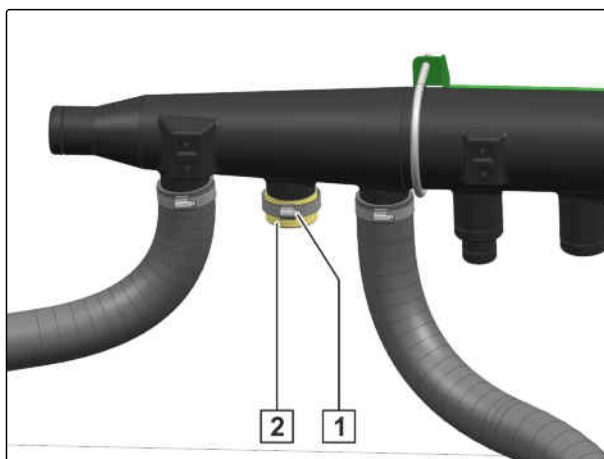


CMS-I-00003920

12. Разединете захранването с въздух на
въздухоразпределителя.

13. Затворете отворената връзка с капачка **2**.

14. Монтирайте скобата **1**.



CMS-I-00003918

6.5.25.6 Демонтиране на ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC

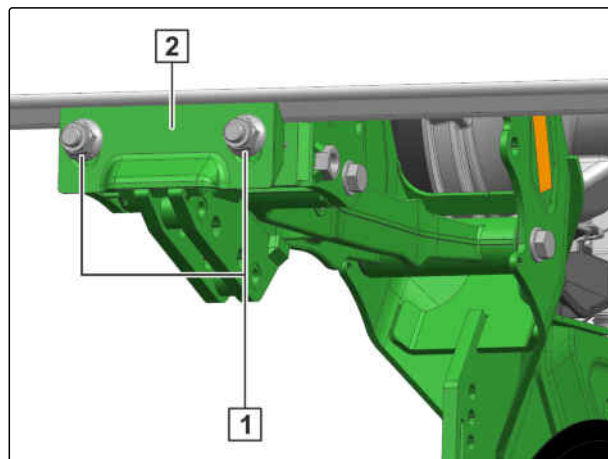
CMS-T-00005475-D.1



УСЛОВИЯ

- ☑ Енергийно захранване разединено
- ☑ Хидравлично захранване разединено
- ☑ Захранване с въздух и тор разединено

1. Демонтирайте винтовете **1**.
2. Демонтирайте закрепването на ботуша **2**.



CMS-I-00004135



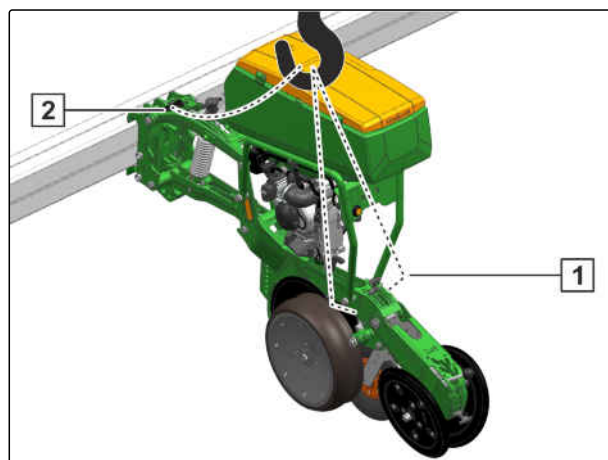
СЕРВИЗНА РАБОТА

3. За демонтирането на ботуша с кран:
Процедирайте както следва

или

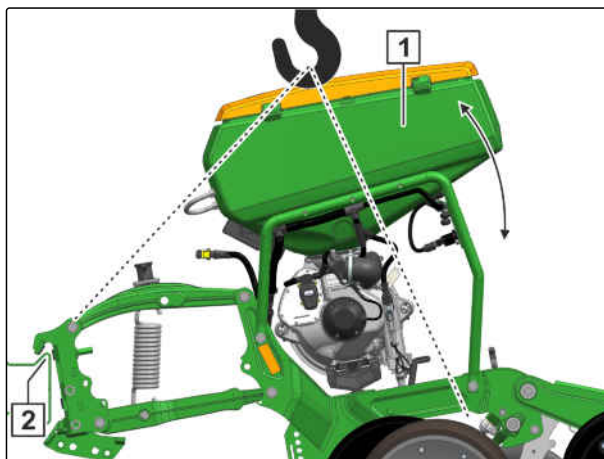
За демонтирането на ботуша с
транспортна количка PreTeC:
Следвайте указанията от точка 9 нататък.

4. За да се наклони ботушът леко напред за
демонтажа:
Изберете предното товарозахватно
средство по-дълго, отколкото задното
товарозахватно средство.
5. Закрепете товарозахватни средства към
горния водач на ботуша **2**.
6. Закрепете 2 товарозахватни средства към
корпуса на ботуша **1**.



CMS-I-00004137

7. Повдигнете ботуша **1**.
8. Освободете подходящия ботуш от рамата **2**.

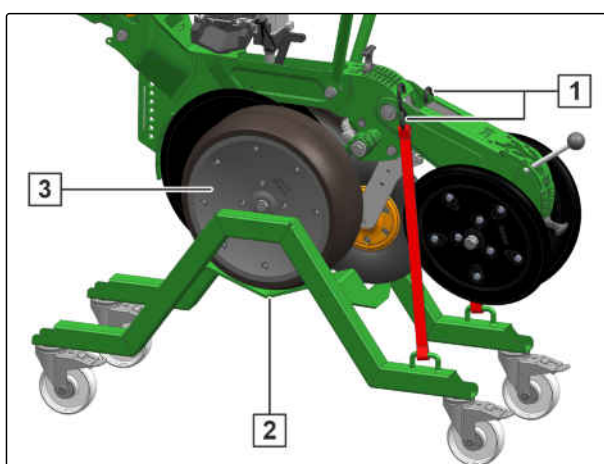


CMS-I-00004136

9. За да приведете наторяващите ботуши в най-горна позиция:
вижте "Настройка на дълбочината на полагането на тор".

10. За да настроите натиска на ботуша на най-високата стойност:
вижте "Механична настройка на натиска на ботуша".

11. За да приведете дълбочината на полагане **P** в изходна позиция:
вижте "Настройка на дълбочината на полагане на посевен материал"



CMS-I-00005134

12. За да приведете хващащото колело в позиция **A**:
вижте "Настройка на хващащото колело".

13. Повдигнете машината.

14. Разположете транспортната количка **2** под ботуша, който ще се демонтира.

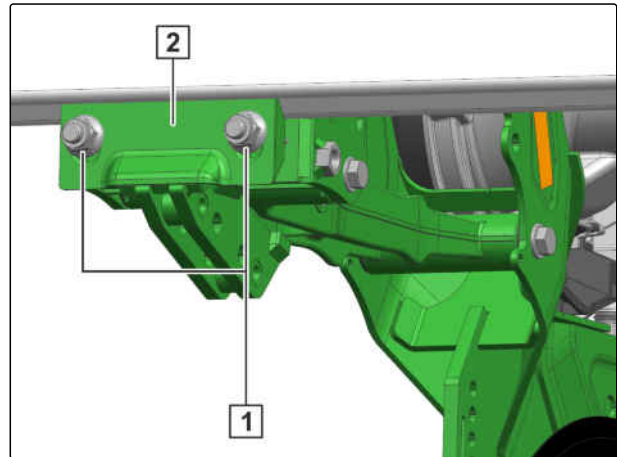
15. Спуснете машината.

- ➔ Колелата за водене в дълбочина **3** прилягат върху транспортната количка.

16. Окачете ремъците **1** към ботуша.

17. Демонтирайте винтовете **1**.

18. Демонтирайте закрепването на ботуша **2**.

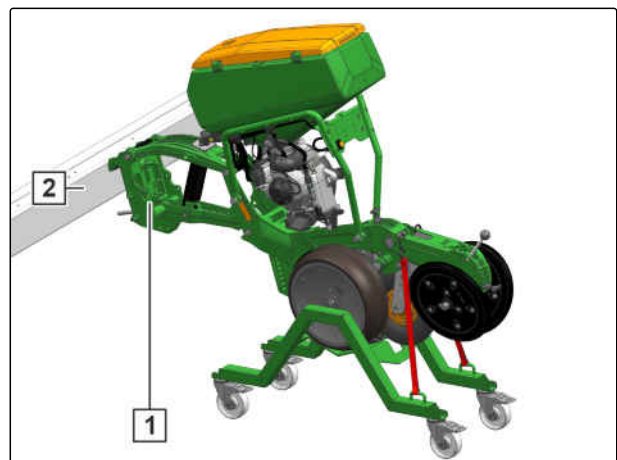


CMS-I-00004135

19. Спуснете още машината.

➔ Ботушът **1** се накланя напред.

20. Освободете подходящия ботуш от рамата **2**.



CMS-I-00005133

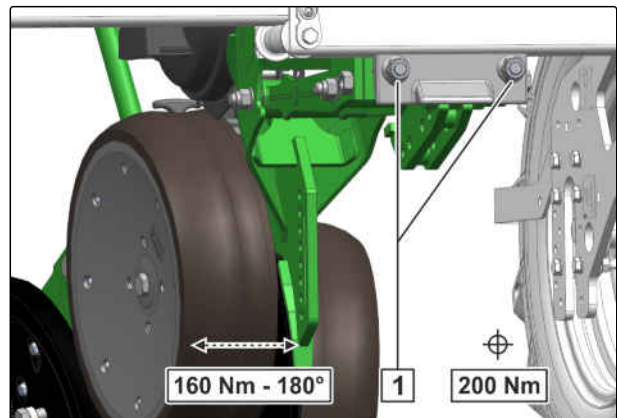
21. развийте винтовете **1**.

22. Избутайте ботушите в желаната ширина на редовете.

23. Затегнете винтовете на телескопичните ботуши на 160 Nm минус 180°

или

Затегнете винтовете на телескопичните ботуши на 200 Nm .



CMS-I-00002039

24. Свържете ISOBUS с трактора.

25. Рестартирайте машината.

26. За да въведете променената работна ширина в терминала за управление:
Вижте "Ръководство за работа със софтуера ISOBUS" > "Задаване на геометрия".

6.6 Подготовка на машината за движение по пътищата

CMS-T-00003814-E.1

6.6.1 Сгънете маркировачите на следи

CMS-T-00005578-A.1

6.6.1.1 Precea 3000

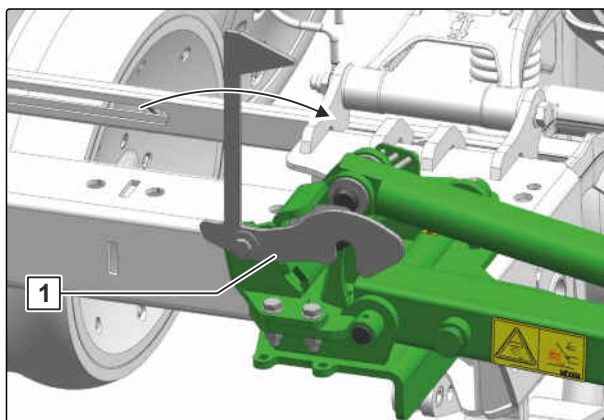
CMS-T-00005592-A.1



УСЛОВИЯ

- ✓ Тракторът е спрял с машината на равна повърхност

1. Сгънете транспортната блокировка **1** в блокиращо положение.



CMS-I-00001940



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Активира се неочаквана хидравлична функция

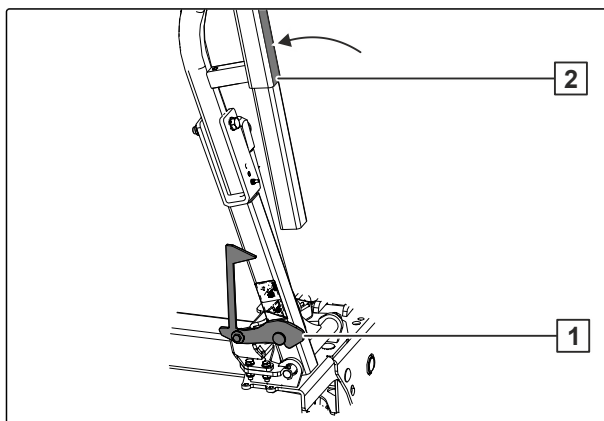
- Преди да задействате уреда за управление на трактора, проверете избраната хидравлична функция на комфортната хидравлика.

2. За да повдигнете маркировача на следи, подайте налягане към "жълтия" уред за управление на трактора.

или

Подайте налягане към "зеления" уред за управление на трактора.

3. Когато маркировачът на следи е вдигнат докрай, натиснете маркировача на следи към гумения буфер **2**.



CMS-I-00000956

- ➔ Транспортната блокировка **1** се фиксира.

6.6.1.2 Precea 4500 / 4500-2

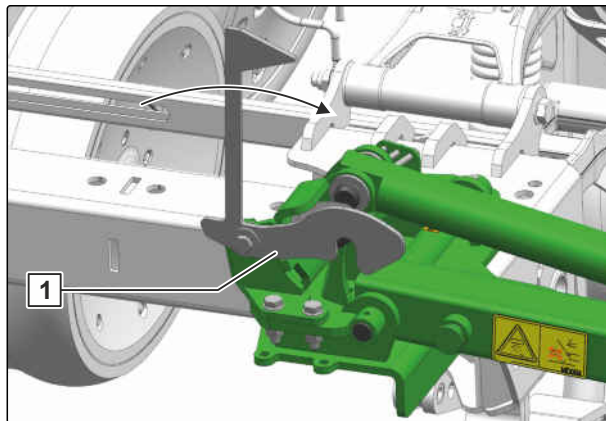
CMS-T-00001923-B.1



УСЛОВИЯ

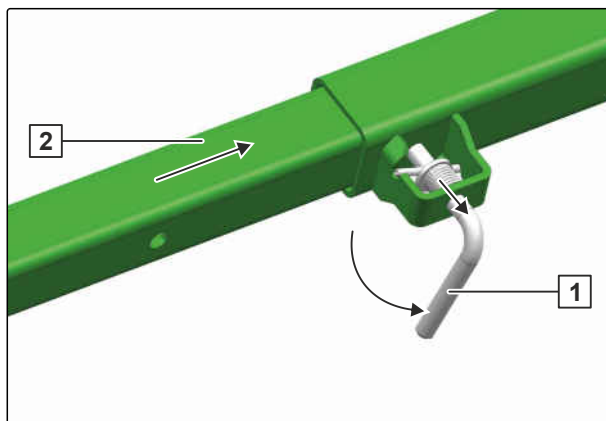
- ☑ Тракторът е спрял с машината на равна повърхност

1. Сгънете транспортната блокировка **1** в блокиращо положение.



CMS-I-00001940

2. Дръпнете щифта **1** и го застопорете.
3. Приберете докрай тръбата на рамото **2**.
4. Фиксирайте тръбата на рамото с щифт.



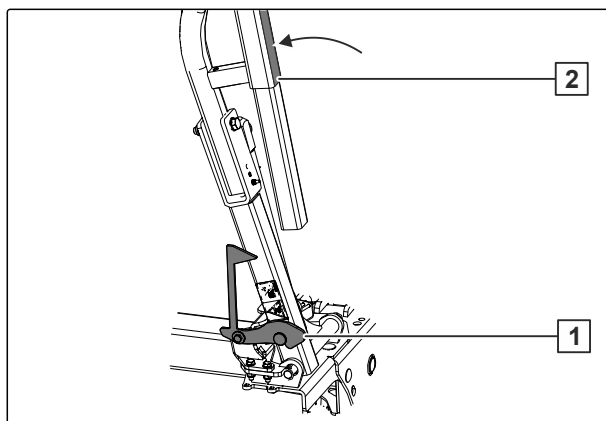
CMS-I-00001941



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Активира се неочаквана хидравлична функция

- *Преди да задействате уреда за управление на трактора, проверете избраната хидравлична функция на комфортната хидравлика.*



CMS-I-00000956

5. *За да повдигнете маркировача на следи,*
подайте налягане към "жълтия" уред за
управление на трактора.

или

Подайте налягане към "зеления" уред за
управление на трактора.

6. *Когато маркировачът на следи е вдигнат
докрай,*
натиснете маркировача на следи към гумения
буфер **2**.

➔ Транспортната блокировка **1** се фиксира.

6.6.1.3 Precea 6000

CMS-T-00005591-A.1

1. *За да сгънете маркировачите на следи,*
задействайте "жълтия 2" уред за управление
на трактора.
2. Приведете "жълтия" уред за управление на
трактора в неутрално положение.

6.6.2 Повдигане на машината

CMS-T-00002071-A.1



УСЛОВИЯ

- ☑ Осветителната система е чиста и
технически изрядна
- ☑ Маркировачите на следи са сгънати

1. Повдигнете машината с 3-точковата навесна
система на трактора.
2. Проверете връзките на хидравличните линии и
захранването с електрическо напрежение.
3. Изключете терминала за управление.
4. Изключете работното осветление.
5. Блокирайте уредите за управление на
трактора.

6.6.3 Странично фиксиране на долните съединителни щанги на трактора

CMS-T-00007550-C.1

- *За да предотвратите неконтролирани странични движения на машината при движение по пътищата:*
Преди движение по пътищата фиксирайте долните съединителни щанги на трактора.

6.6.4 Блокиране на уредите за управление на трактора

CMS-T-00006337-D.1

- Блокирайте уредите за управление на трактора механично или електрически в зависимост от оборудването.

6.6.5 Изключване на работното осветление

CMS-T-00013341-B.1

- *За да изключите работното осветление:*
вижте ръководството за работа с "ISOBUS"

или

вижте ръководството за работа "Компютър за управление".

Използване на машината

7

CMS-T-00001760-F.1

7.1 Разпръскване на фини посевни материали

CMS-T-00014754-A.1



УСЛОВИЯ

За равномерния ход на ботушите и за сигурното полагане на фините посевни материали:

- ☑ Посевната леха е обработена най-малко до дълбочината на полагане на финия посевен материал или тора
- ☑ Посевната леха е достатъчно консолидирана и издръжлива
- ☑ Посевната леха разполага с достатъчно фина почва

1. *Когато се изсяват фини посевни материали с малка височина на покриване:*
Съгласувайте работната скорост с почвения контур.
2. *За равномерния ход на ботушите и за сигурното полагане на фините посевни материали:*
Посока на изсяване успоредно на почвообработката
3. *Ако транспортираният въздух издухва безструктурната почва:*
Коригирайте въздушното налягане на разделянето.

4. *Ако на желаната дълбочина на полагане не е налична достатъчно стабилна почвена структура:*
Увеличете дълбочината на полагане: виж страница 133.
5. *Ако при избраната настройка финият посевен материал се полага твърде надълбоко:*
Натрупвайте по-малко покритие: виж страница 139.

7.2 Експлоатация на машината

CMS-T-00001921-C.1

1. Спуснете машината на полето.
2. Позиционирайте машината успоредно на земята.
3. Разгънете маркировача на следи.
4. Пориведете хидравликата на 3-точковата навесна система в плаващо положение.
5. *При машини със задвижване на карданния вал:*
Включете силоотводния вал на трактора.
Съединявайте силоотводния вал на трактора бавно, само на празен ход и при ниски обороти на двигателя на трактора.
6. Потеглете с трактора.



УКАЗАНИЕ

За да предотвратите отклонения в надлъжното разпределение, избягвайте силно натискане на спирачките и ускоряване.

Оборотите на разделителните дискове се адаптират непосредствено към нормалната промяна на скоростта.

7. След първите 30 т проверете дълбочината на полагане:

виж страница 193

или

*С приспособлението за тестване на
множествено полагане:*

виж страница 195

8. След първите 30 т проверете разстоянието между семената:

виж страница 193

или

*С приспособлението за тестване на
множествено полагане:*

виж страница 194

7.3

Извършване на дейности по техническото обслужване по време на работа

CMS-T-00013986-A.1

По време на работа с голямо количество органични остатъци на полето засмукващият вход на вентилатора трябва да се почиства редовно.

- За да почистите засмукващата решетка:
виж страница 241

7.4 Обръщане в края на полето

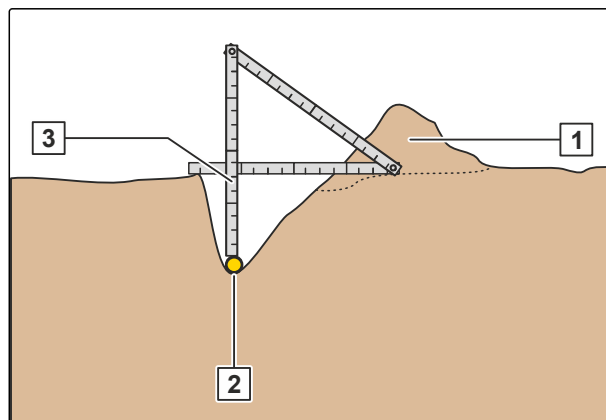
CMS-T-00001922-B.1

1. За да се гарантира заетостта на разделителните дискове,
Осигурете свръхналягане от най-малко 20 mbar в устройството за разделяне на зърната.
2. За да се избегнат напречни натоварвания при движение по завой в края на полето, повдигнете почвообработващите инструменти.
3. Когато посоката на машината съвпада с посоката на движение, спускайте почвообработващите устройства.

7.5 Проверка на дълбочината на полагане

CMS-T-00004517-D.1

1. Отстранете фината пръст **1** над посевния материал **2**.
2. Определете **3** дълбочината на полагане.
3. Покрийте отново посевния материал с пръст.
4. Проверете на няколко места дълбочината на полагане в надлъжна и в напречна посока спрямо машината.

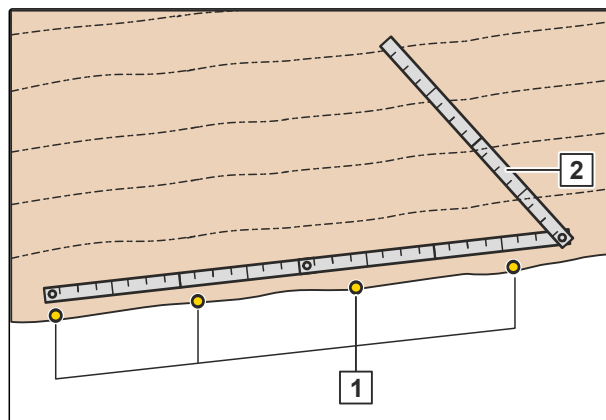


CMS-I-00003257

7.6 Проверка на разстоянието между зърната

CMS-T-00012307-A.1

Количеството за разпръскване определя необходимото разстояние между зърната. Разстоянието между зърната се регулира чрез избора на разделителните дискове и настройката на оборотите на разделителните дискове.



CMS-I-00007922

1. Отстранете фината пръст над посевния материал.
2. Положете 11 **1** зърна в един ред.
3. Измерете 10 разстояния между зърната с линията **2**.
4. Изчислете средното разстояние между зърната.
5. Покрийте отново посевния материал с пръст.

$$K_{Ab1} \rightarrow K_{Ab10}$$

$$K_{Ab1-10} = \frac{K_{Ab1} + K_{Ab2} + K_{Ab3} + \dots + K_{Ab10}}{10}$$

$$K_{Ab1-10} = \frac{\text{[]} + \text{[]} + \text{[]} + \dots + \text{[]}}{10}$$

CMS-I-00002066

7.7 Използване на приспособление за тестване на множествоно полагане

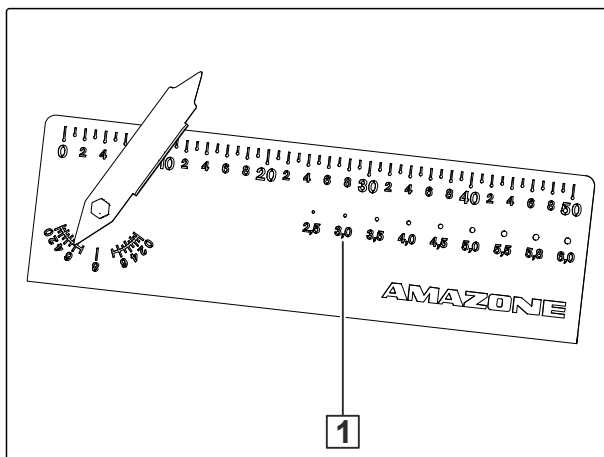
CMS-T-00005293-D.1

7.7.1 Определяне на размера на зърното

CMS-T-00001888-D.1

Определете размера на зърното с приспособлението за тестване на множествоно полагане.

1. Поставете посевен материал на отворите за сравняване **1**.
2. Ако посевният материал се разполага свободно на отвора за сравняване, отчетете диаметъра на отвора.

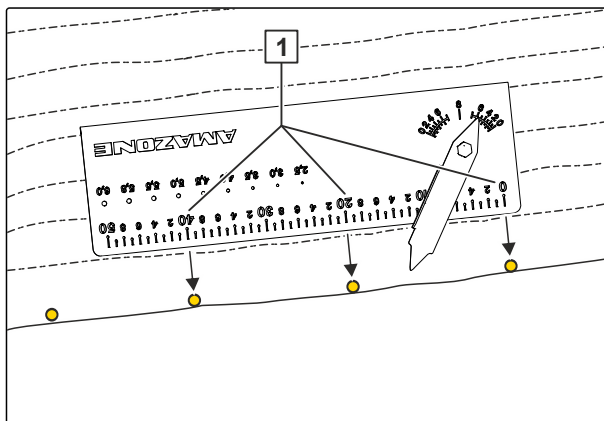


CMS-I-00001217

7.7.2 Проверка на разстоянието между зърната

CMS-T-00002354-D.1

Количеството за разпръскване определя необходимото разстояние между зърната. Разстоянието между зърната се регулира чрез избора на разделителните дискове и настройката на оборотите на разделителните дискове.



CMS-I-00002011

1. Сейте 30 m с работна скорост.
2. Използвайте ръба за отчитане на приспособлението за тестване на множествоно полагане за отделяне на пръстта на слоеве.
3. Положете 11 зърна в един ред.

4. Поставете приспособлението за тестване на множествоно полагане хоризонтално на земята.
5. Измерете 10 разстояния между зърната с линията **1**.
6. Изчислете средното разстояние между зърната.

$$K_{Ab1} \rightarrow K_{Ab10}$$

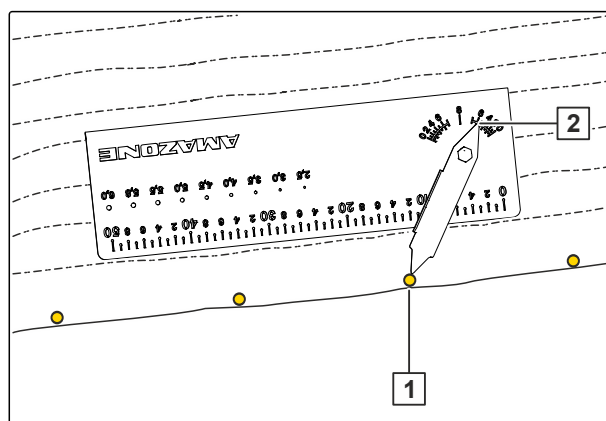
$$K_{Ab1-10} = \frac{K_{Ab1} + K_{Ab2} + K_{Ab3} + \dots + K_{Ab10}}{10}$$

$$K_{Ab1-10} = \frac{\text{[]} + \text{[]} + \text{[]} + \dots + \text{[]}}{10}$$

CMS-I-00002066

7.7.3 Проверка на дълбочината на полагане

1. След първите 30 т проверете дълбочината на полагане:
Разкрийте зърната на няколко места с приспособлението за тестване на множествоно полагане.
2. Използвайте ръба за отчитане на приспособлението за тестване на множествоно полагане за отделяне на пръстта на слоеве.
3. Поставете приспособлението за тестване на множествоно полагане хоризонтално на земята.
4. Поставете стрелката **1** на зърното.
5. Отчетете дълбочината на полагане от скалата **2**.



CMS-T-00002411-E.1

CMS-I-00002010

7.8 Използване на технологична колея с преместване

CMS-T-00005493-C.1



УСЛОВИЯ

☑ Вентилаторът работи

1. *За да настроите ширината на технологичната колея спрямо почвообработващия уред:*
Вижте "Настройка на технологична колея с преместване".
2. *За да конфигурирате технологичната колея с преместване:*
Вижте "Ръководство за работа със софтуера на ISOBUS" > "Конфигуриране на системата за превключване на технологични колеи".
3. *За да се преместят ботушите:*
преминете с повдигнатата машина в следващата колея.

или

ако ботушите не са достигнали крайното положение:
потеглете бавно със спусната машина.

Отстраняване на неизправности

8

CMS-T-00002343-H.1

Грешка	Причина	Решение
Задействан е предпазител срещу сблъсък на маркировача на следи.	Маркировачът на следи е срещнал твърдо препятствие. Срезният болт е скъсан и маркировачът на следи е сгънат назад.	► виж страница 199
При прекалено малко посевен материал в устройството за разделяне на зърната възникват пропуски.	Формата на зърната или препаратът за обеззаразяване могат да доведат до лошо подаване на посевния материал.	► виж страница 199
Възниква повишена необходимост от почистване на оптичните датчици.	Талкът в посевния материал съкращава интервала на почистване на оптичните датчици.	► Почистете оптичните датчици.
Посевният материал не се обхваща и излиза от браздата.	Посевният материал се удря в хващащото колело или в посевната бразда.	► виж страница 200
Терминалът за управление показва грешка в количеството за разпръскване.	Изхвърлящият канал е запушен.	► виж страница 200
Терминалът за управление показва грешка в скоростта.	Проверете размера на процепа на индуктивния сензор. Неизправност на механичното задвижване.	► Настройте разстоянието между индуктивния сензор и импулсното колело на 1-2 mm.
Притъпкващите колела блокират.	Между притъпкващите колела са заклещени бучки или камъни.	► виж страница 201
Колелата за водене в дълбочина блокират.	Между режещите дискове и колелата за водене в дълбочина със затворена джантата е заседнала пръст.	► виж страница 202
	По отворените джанти полепват органични остатъци.	► виж страница 202
Електрическите задвижвания не се задвижват или се задвижват в неправилния момент.	Точките на превключване на сензора за работно положение са неправилни.	► <i>За да конфигурирате сензора за работно положение, вижте "Конфигуриране на сензора за работно положение".</i>

Грешка	Причина	Решение
Осветлението за движение по пътищата показва неправилна функция.	Повредена крушка или захранващ проводник на осветлението.	▶ Сменете крушката. ▶ Сменете захранващия проводник на осветлението.
Спиране на един или няколко разделителни диска.	Предпазителят за електрическото задвижване е неизправен.	▶ виж страница 203
	Предпазителят за механичното задвижване е неизправен.	▶ виж страница 203
Разстоянията между зърната са по-големи, отколкото е настроената зададена стойност.	Прекалено голямо приплъзване на задвижващите колела.	▶ <i>За да конфигурирате сензора за работно положение, вижте "Конфигуриране на сензора за работно положение".</i>
	Прекалено голямо приплъзване на задвижващите колела.	▶ <i>За да конфигурирате сензора за работно положение, вижте "Конфигуриране на сензора за работно положение".</i>
Колебания на оборотите на хидравличното задвижване.	Възникват колебания на оборотите на хидравличното задвижване.	▶ Свържете се със своя специализиран сервиз.
Твърде високо ниво на напълване в корпуса на разделителя.	Четките на блокировката на напълването са износени.	▶ виж страница 204
Посевната бразда е нестабилна или с неправилна форма.	Браздообразувателят е износен.	▶ <i>За да смените браздообразувателя, вижте "Смяна на браздообразуватели".</i>
Не излиза микрогранулат	Изходът на пръскачката за микрогранулат е запушен с почва	▶ виж страница 204
Карданният вал не се движи правилно.	Карданният вал е прекалено наклонен.	▶ Използвайте само оригиналните и предвидени карданни валове.
Запушвания на изхвърлящия канал	Посевният материал е твърде едър или с лош поток.	▶ виж страница 204

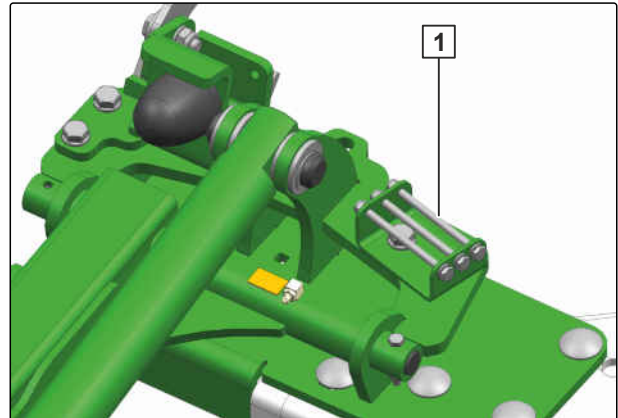
Задействан е предпазител срещу сблъсък на маркировача на следи

CMS-T-00002345-E.1

1. Демонтирайте резервния болт **1** от държача на маркировача на следи.

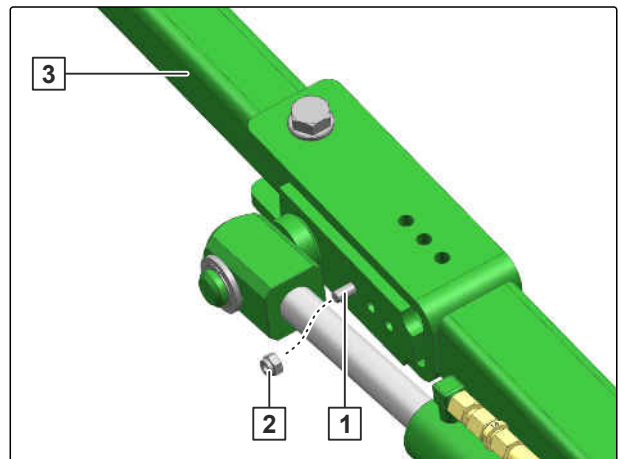
**УКАЗАНИЕ**

За смяната използвайте само оригинални части.



CMS-I-00002081

2. Отстранете повредения срезен болт.
3. Наклонете рамото на маркировача на следи **3** в работно положение.
4. Поставете резервен срезен болт **1**.
5. монтирайте гайката **2** и я затегнете.



CMS-I-00004385

Пропуски поради прекалено малко посевен материал в устройството за разделяне на зърната

CMS-T-00002346-B.1

**УКАЗАНИЕ**

Талкът в посевния материал съкращава интервала на почистване на оптичните датчици.

Не използвайте графит. Графитът пречи на функцията на оптичните датчици.

1. Проверете положението на затварящия шибър.

2. За да подобрите способността за плъзгане на посевния материал:

Смесете 1,6 g талк с 1 kg посевен материал

или

Смесете 500 g талк с 40 единици от по 50 000 зърна.

Посевният материал не се обхваща и излиза от браздата

CMS-T-00002347-C.1

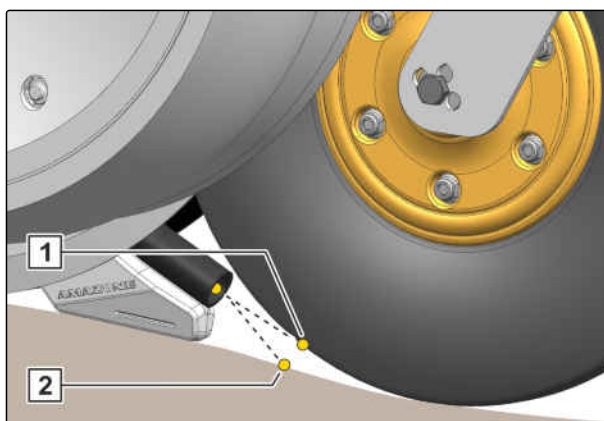


УКАЗАНИЕ

Когато посевният материал се удря в хващащото колело **1** или в посевната бразда **2**, той не се обхваща надеждно. Хващащото колело може да се настрои в позицията.

Позицията на хващащото колело трябва да се настройва от обучен специализиран персонал.

- Свържете се със своя специализиран сервиз.

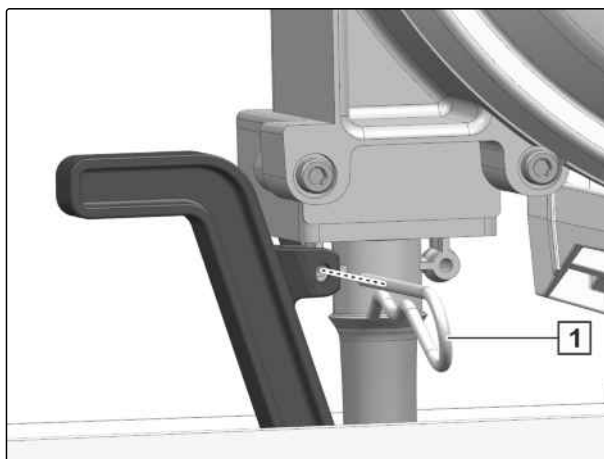


CMS-I-00001925

Терминалът за управление показва грешка в количеството за разпръскване

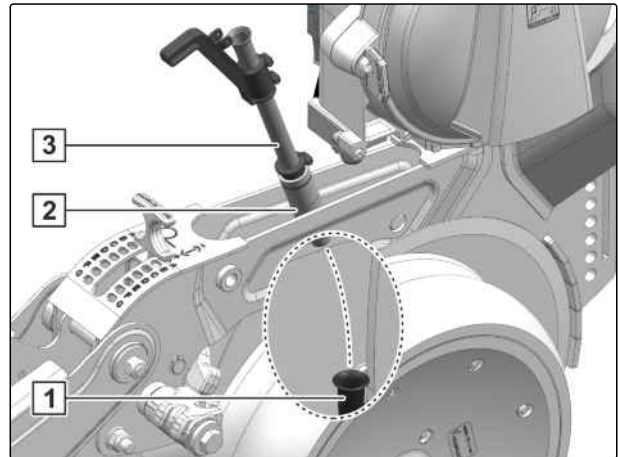
CMS-T-00002348-C.1

1. Свалете пружинния шплинт **1**.



CMS-I-00003814

2. Натиснете изхвърлящия канал **3** надолу към пружинния елемент **2**.
3. Извадете изхвърлящия канал нагоре.
4. Почистете изхвърлящия канал.
5. Монтирайте изхвърлящата тръба **1**.
6. Фиксирайте изхвърлящия канал с пружинен шплинт.



CMS-I-00003815

Притъпкващите колела блокират

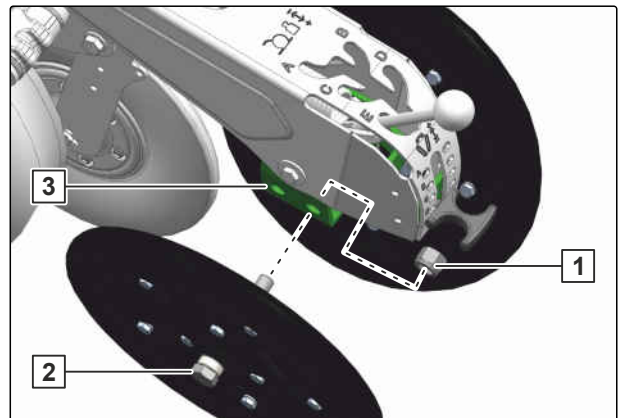
CMS-T-00002373-B.1



УКАЗАНИЕ

Във връзка с дисковите заривачи не е възможен монтажът с разместване.

1. Развийте и свалете гайката **1**.
2. Демонтирайте притъпкващото колело.
3. *За да увеличите проходимостта на притъпкващите колела, монтирайте притъпкващото колело разместено.*
4. Монтирайте притъпкващото колело с винта **2** в отвора **3**.
5. Поставете гайката и я затегнете.



CMS-I-00002041

Колелата за водене в дълбочина блокират

CMS-T-00007530-C.1

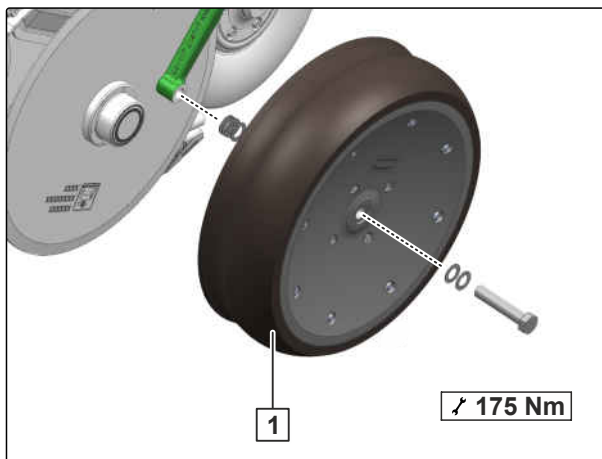
Между режещите дискове и колелата за водене в дълбочина със затворена джанта е заседнала пръст.

- Демонтирайте колелата за водене в дълбочина **1** и ги почистете

или

когато преобладаващите работни условия не позволяват непрекъсната експлоатация на машината:

заменете колелата за водене в дълбочина със затворена джанта с колела за водене в дълбочина с отворена джанта.



CMS-I-00005302

По отворените джанти полепват органични остатъци.

- Почистете колелата за водене в дълбочина

или

когато преобладаващите работни условия не позволяват непрекъсната експлоатация на машината:

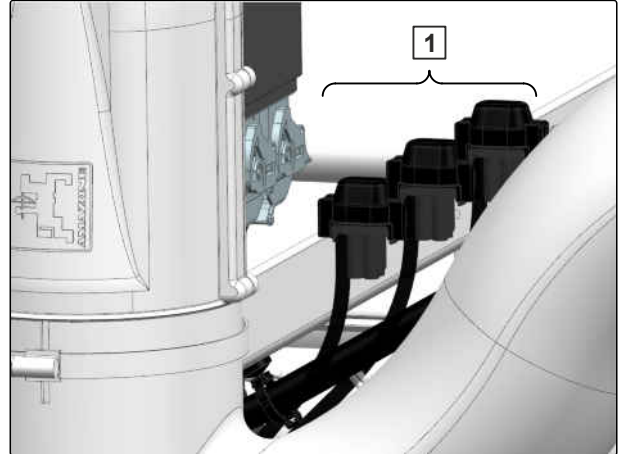
Заменете колелата за водене в дълбочина с отворена джанта с колела за водене в дълбочина със затворена джанта.

Спиране на един или няколко разделителни диска

CMS-T-00003677-C.1

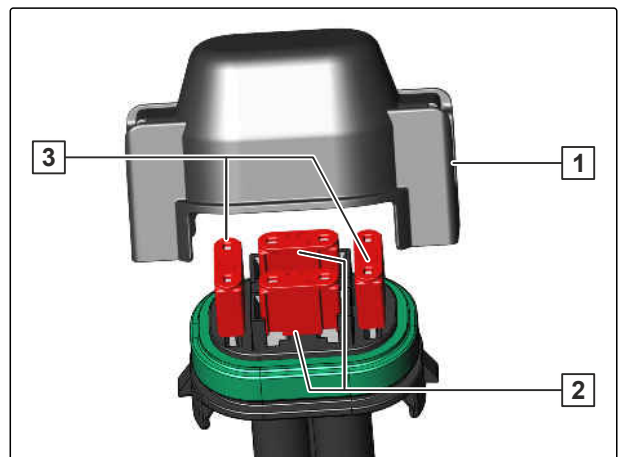
Предпазителят за електрическото задвижване е неизправен.

1. Почистете устройството за разделяне на зърната.
2. Проверете свободния ход на разделителния диск.
3. Проверете предпазителя **1**.



CMS-I-00002695

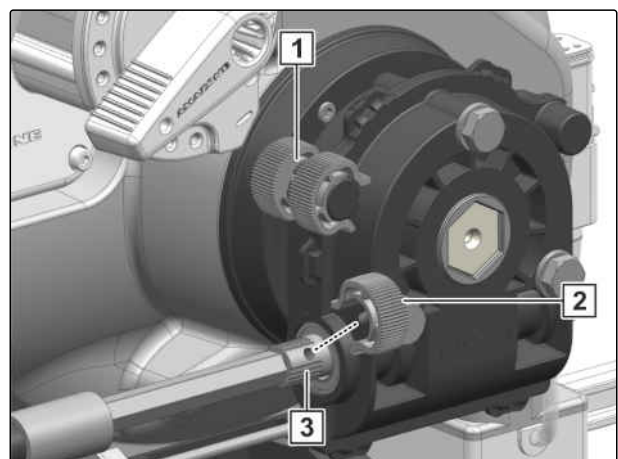
4. Демонтирайте капака **1**.
5. Сменете повредения предпазител **2** с резервен предпазител **3**.



CMS-I-00008206

Предпазителят за механичното задвижване е неизправен.

1. Отстранете неизправния предпазен шифт **2**.
2. Отстранете неизправния предпазен шифт от задвижващия вал **3**.
3. Почистете устройството за разделяне на зърната.
4. Проверете свободния ход на разделителния диск.
5. Монтирайте нов предпазен шифт **1**.



CMS-I-00002696

Твърде високо ниво на напълване в корпуса на разделителя

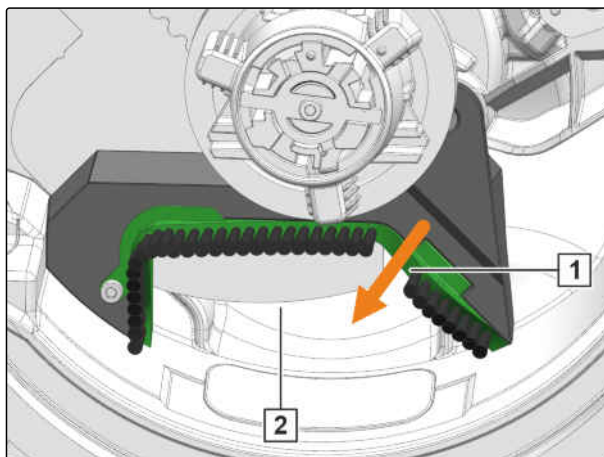
CMS-T-00008170-A.1

Чрез стъргалката излишният посевен материал се отделя от разделителния диск. Когато четките на блокировката на напълването са износени, посевният материал не се връща обратно в запасната зона **2** в рамките на блокировката на напълването.

- За да смените неизправната блокировка на напълването, вижте "Смяна на разделителния диск"

или

свържете се със своя специализиран сервиз.

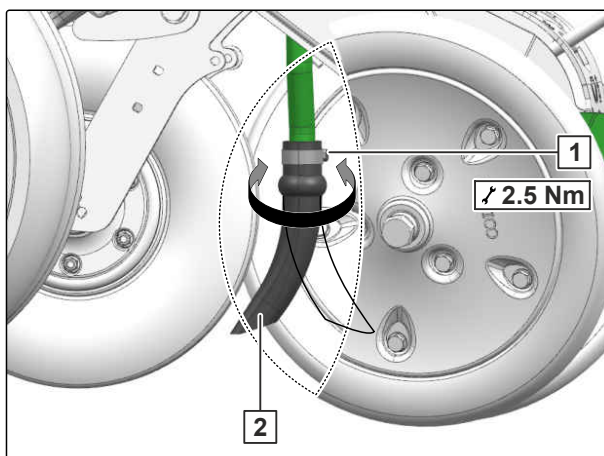


CMS-I-00005635

Изходът за микрогранулат в посевната бразда е запушен

CMS-T-00014556-A.1

1. Освободете скобата **1**.
2. Монтирайте изхода за микрогранулат **2** назад.
3. Затегнете скобата.



CMS-I-00009204

Запушвания на изхвърлящия канал

CMS-T-00014766-A.1



УКАЗАНИЕ

Ако се използват по-големи диаметри от описаните в глава "Определяне на настройките за посевния материал", може да възникнат ограничения в надлъжното разпределение.

- За да повишите сигурността на разпръскване:
Монтирайте оптичен датчик, изхвърлящ канал и браздообразувател с по-голям диаметър.

Спиране на машината

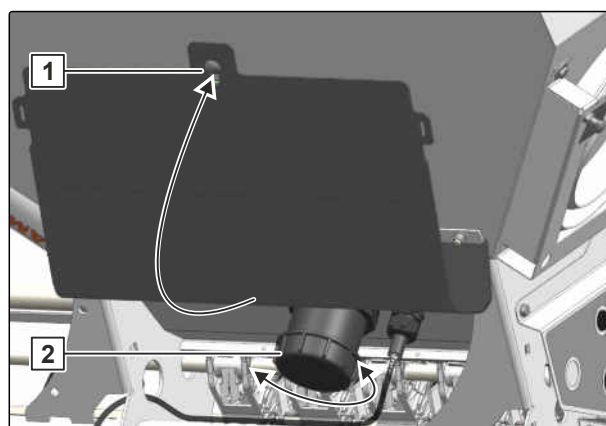
9

CMS-T-00001842-G.1

9.1 Изпразване на резервоара за тор

CMS-T-00001915-C.1

1. Отворете защитата срещу пръскане **1**.
2. Отворете изпразването на остатъчните количества **2**.
3. Съберете остатъчните количества от двете страни от върховете на фунията.
4. Затворете изпразването на остатъчните количества.
5. Затворете защитата срещу пръскане.



CMS-I-00001993

9.2 Изпразване на бункера за посевен материал от разделителния диск

CMS-T-00002194-D.1



УСЛОВИЯ

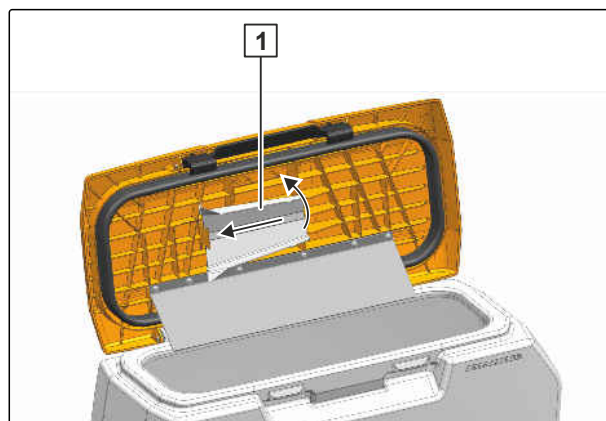
- ☑ Машината е свързана с трактора
- ☑ Тракторът и машината са обезопасени



УКАЗАНИЕ

Изходното положение на улея е в капака на запасния бункер на ред 1.

1. Извадете улея **1**.

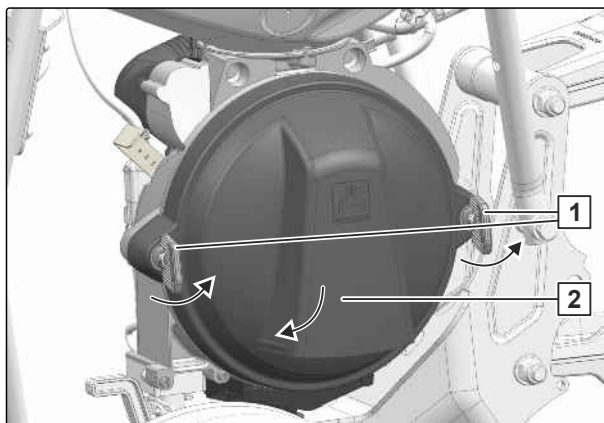


CMS-I-00001888

9 | Спиране на машината

Изпразване на бункера за посевен материал от разделителния диск

2. Отворете капачките **1**.
3. Свалете капака **2**.



CMS-I-00001909

4. Окачете улея **1** в устройството за разделяне.



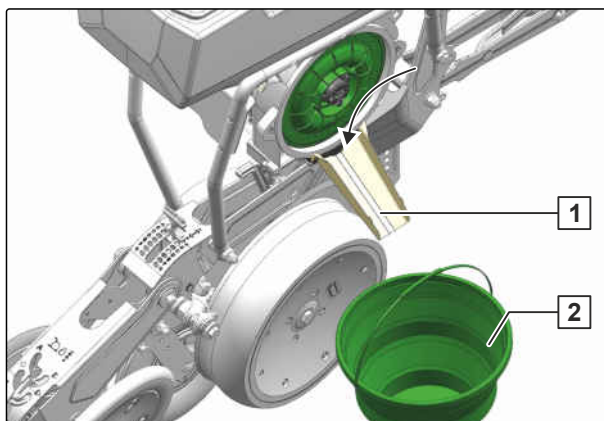
УКАЗАНИЕ

Ако съдът за събиране се окачи на улея, натоварвайте улея с максимално 12 kg.

5. Поставете съд за събиране **2** под улея.

или

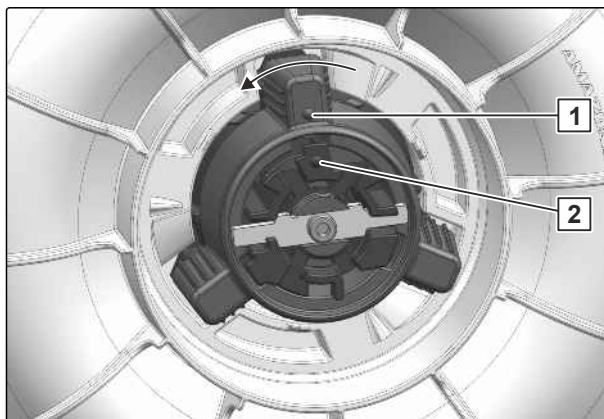
Окачете съд за събиране **2** на улея.



CMS-I-00001997

6. Поставете съд за събиране **2** под улея.

7. Развийте капачката **1**, докато точките **2** съвпаднат.



CMS-I-00001910

8. За да съберете остатъчното количество, вземете разделителния диск **1** от главината на задвижването.

УКАЗАНИЕ

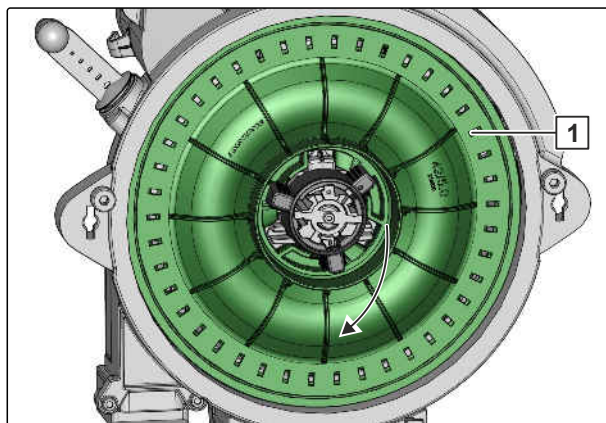
Ако съдът за събиране се окачи на улея, натоварвайте улея с максимално 12 kg.

9. Когато остатъчното количество е събрано, отново върнете улея в капака на запасния резервоар.

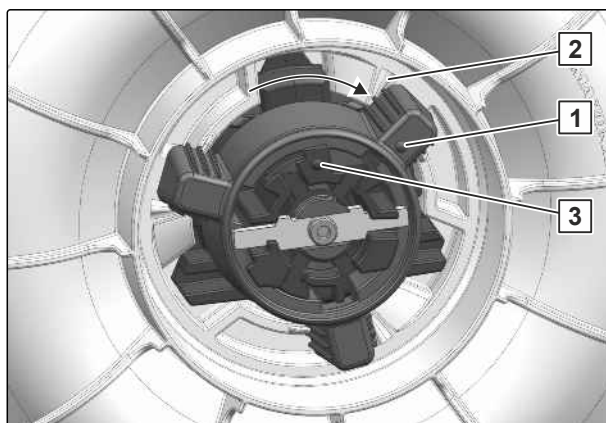
10. Разположете разделителния диск **1** върху главината на задвижването.

11. Завъртете капачката **1** над гнездото **2**.

➔ Точките **3** вече не съвпадат.



CMS-I-00001912



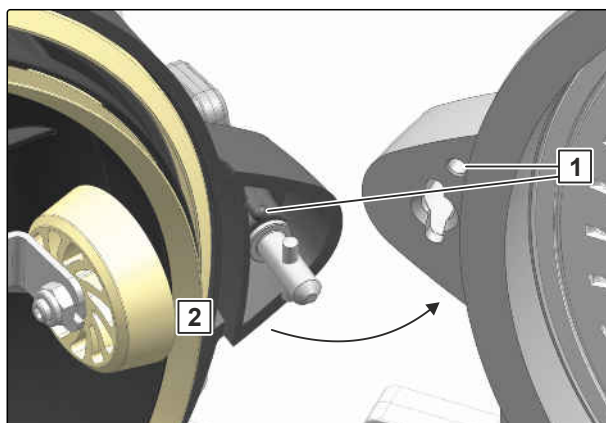
CMS-I-00001911

12. Затворете капака **2**.

УКАЗАНИЕ

Внимавайте за водещия щифт **1**.

13. Затворете капачките.



CMS-I-00001913

9.3 Изпразване на бункера за посевен материал от клапата за остатъчни количества

CMS-T-00001917-C.1



УСЛОВИЯ

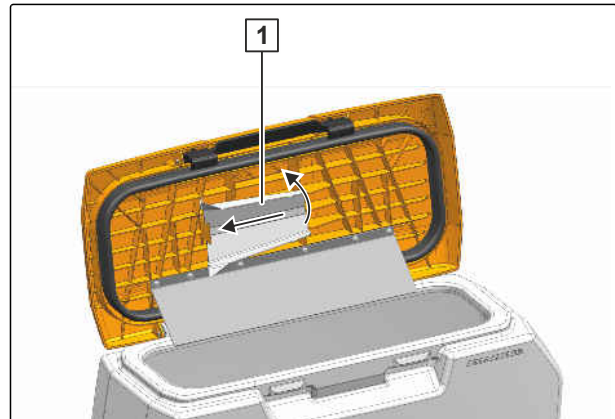
- ✓ Машината е свързана с трактора
- ✓ Тракторът и машината са обезопасени



УКАЗАНИЕ

Изходното положение на улея е в капака на запасния бункер на ред 1.

1. Извадете улея **1**.



CMS-I-00001888

2. Окачете улея **1** в устройството за разделяне.



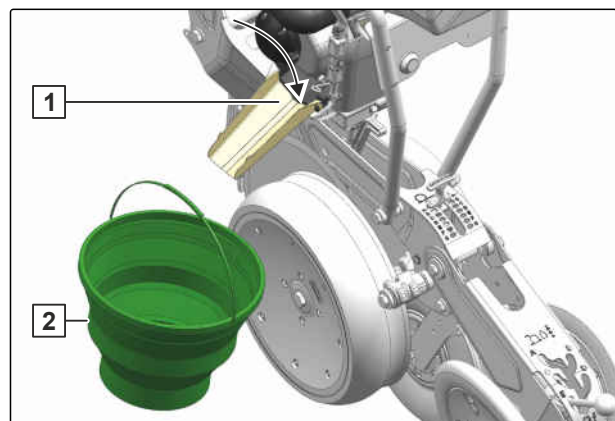
УКАЗАНИЕ

Ако съдът за събиране се окачи на улея, натоварвайте улея с максимално 12 kg.

3. Поставете съд за събиране **2** под улея

или

Окачете съд за събиране **2** на улея.



CMS-I-00001995

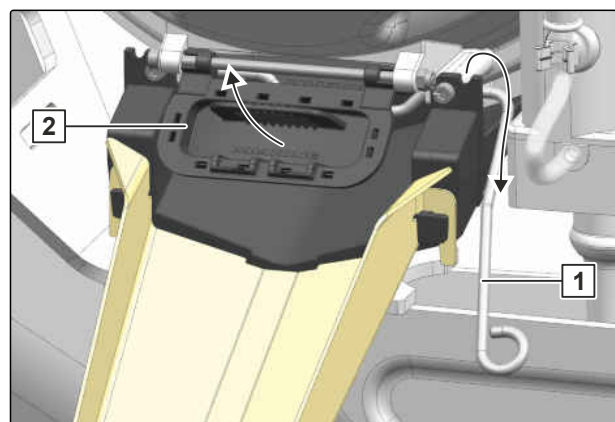
4. Отворете затварящата пружина **1**.

- ➔ Клапата **2** се отваря и остатъчното количество се събира.

5. *Когато остатъчното количество е събрано,*
отново върнете улея в капака на запасния резервоар.

6. Затворете клапата.

7. Заклучете затварящата пружина.



CMS-I-00001996

9.4 Изпразване на дозатора за тор

CMS-T-00003599-B.1

1. Изключете вентилатора.
2. Освободете предпазителя [2] и го завъртете надолу.
3. *За да изведете калибриращите резервоари от изходно положение при машини с хидравлично вентилаторно задвижване, изтеглете окачените един в друг калибриращи резервоари [1] настрани.*

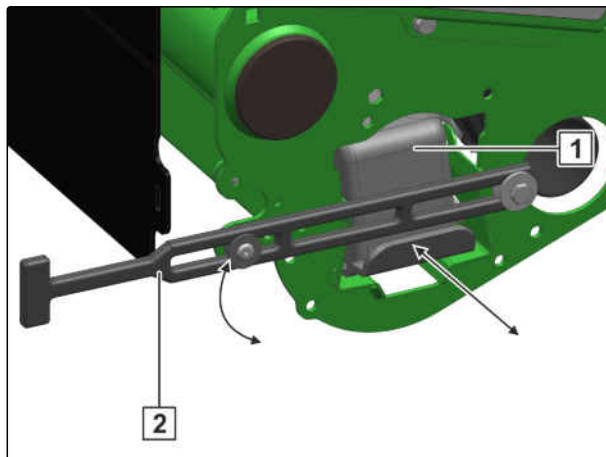
или

За да изведете калибриращите резервоари от изходно положение при машини с механично вентилаторно задвижване, изтеглете калибриращите резервоари поотделно настрани наляво и надясно.

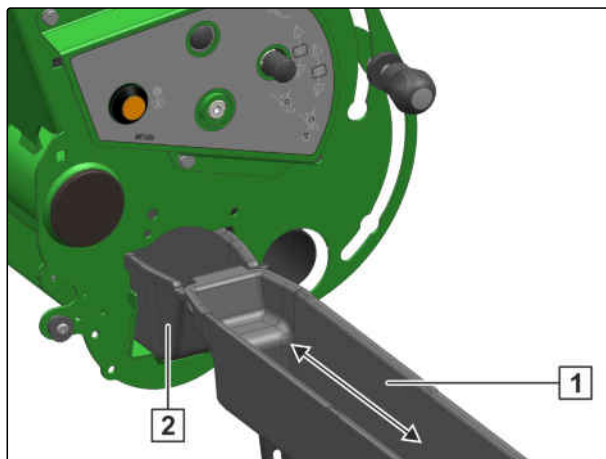
4. *За да приведете калибриращите резервоари в положение за калибриране при машини с хидравлично вентилаторно задвижване,*
избутайте калибриращите резервоари [2] с отвор, насочен нагоре, под дозаторите.
5. Окачете калибриращите резервоари [1] с отвор, насочен нагоре, и ги избутайте под дозаторите.

или

За да приведете калибриращите резервоари в положение за калибриране при машини с механично вентилаторно задвижване,
избутайте калибриращите резервоари поотделно отляво и отдясно под дозаторите.



CMS-I-00001932

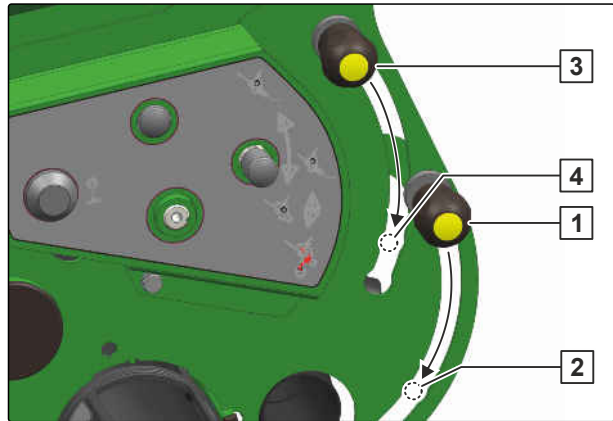


CMS-I-00001931

9 | Спиране на машината

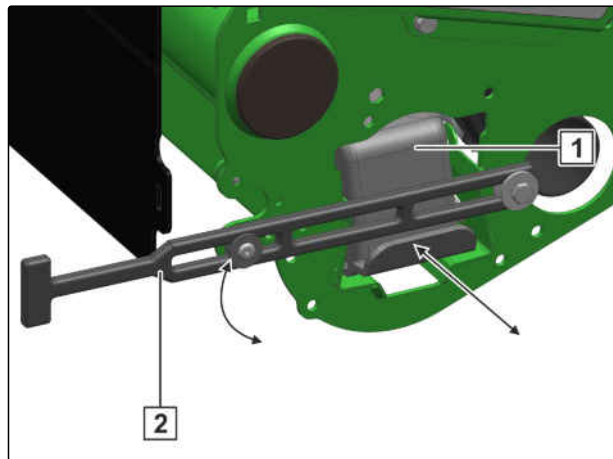
Изпразване на бункера за микрогранулат

6. *За да приведете лоста на калибриращата клапа в положение за калибриране,* задръжте застопоряващия бутон **1** натиснат и бутнете надолу **2**.
7. *За да приведете лоста на дънната клапа в положение за изпразване,* задръжте застопоряващия бутон **3** натиснат и бутнете надолу **4**.
8. Извадете остатъчното количество.



CMS-I-00001994

9. Изпразнете калибриращите резервоари.
10. *За да не се замърсяват калибриращите резервоари,* избутайте калибриращите резервоари **1** с отвор, насочен надолу, под дозаторите.
11. Завъртете предпазителя **2** нагоре и го затворете.
12. *За да приведете лоста на калибриращата клапа в работно положение,* задръжте застопоряващия бутон натиснат и бутнете нагоре.
13. *За да приведете лоста на дънната клапа в работно положение,* задръжте застопоряващия бутон натиснат и бутнете нагоре.



CMS-I-00001932

9.5 Изпразване на бункера за микрогранулат

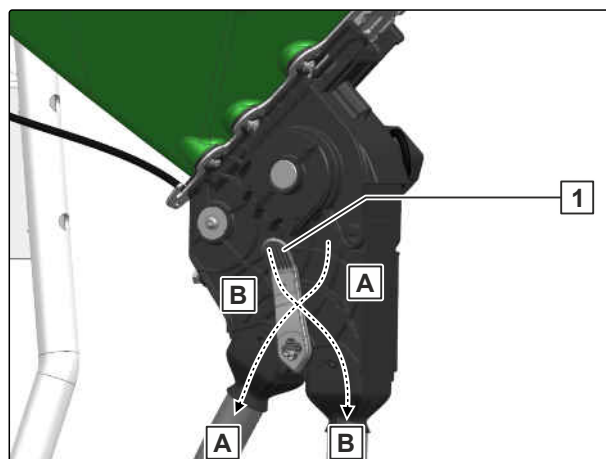
CMS-T-00003603-B.1

1. Затворете затварящия шибър **1** на бункера за микрогранулат.



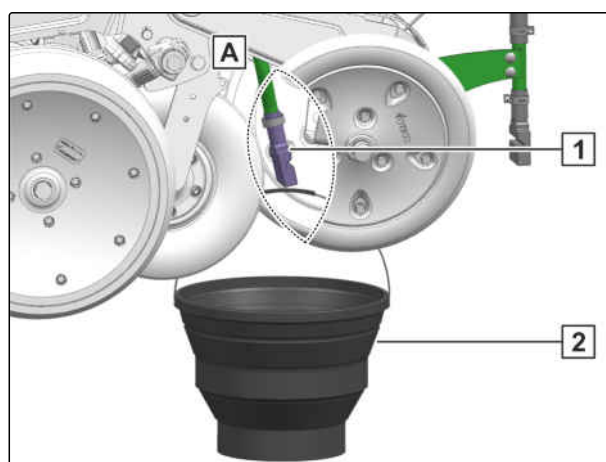
CMS-I-00002586

2. Приведете превключващата клапа **1** в позиция **A**.



CMS-I-00002580

3. Поставете съгваемата кофа **2** под активирания изход за микрогранулата **1**.

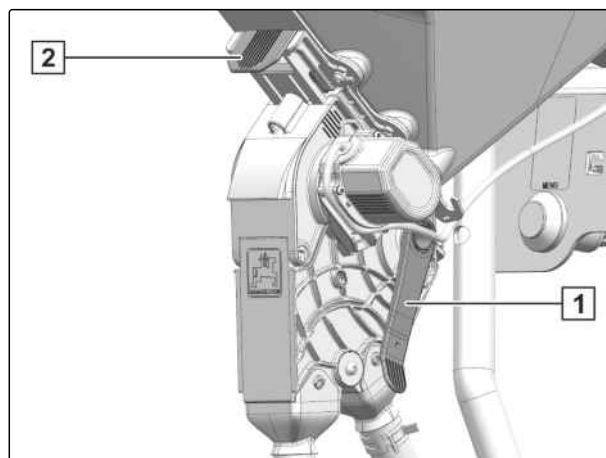


CMS-I-00002621

4. Освободете лоста на дънната клапа **1**.

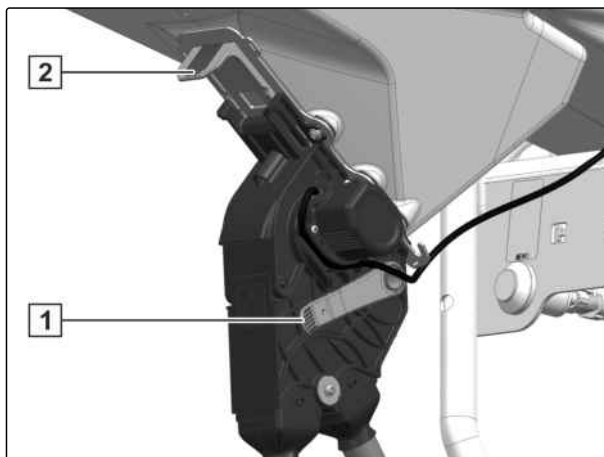
5. Бавно отворете затварящия шибър **1**.

➔ Микрогранулатът се събира в съгваемата кофа.



CMS-I-00002576

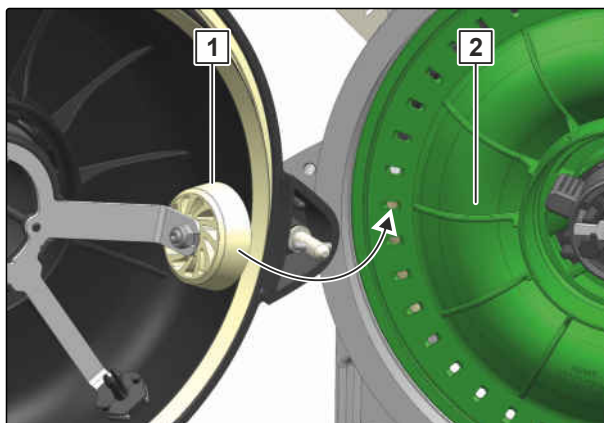
6. Когато остатъчното количество е събрано напълно,
върнете лоста на дънната клапа **1** в работно
положение.
7. отворете докрай затварящия шибър **2**.



9.6 Разтоварване на покривните ролки за отворите

CMS-T-00002211-C.1

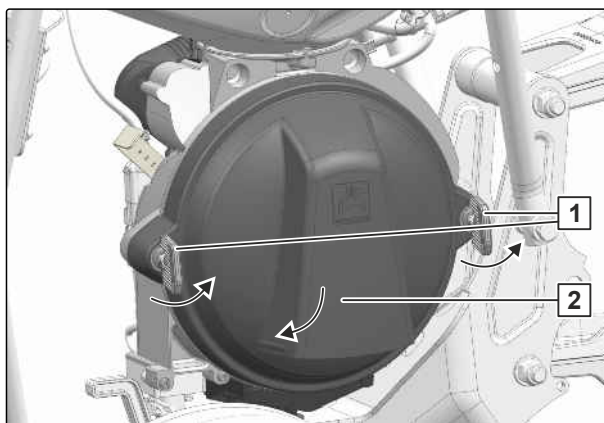
За да се гарантира равномерният ход на покривните ролки за отворите **1**, същите трябва да се разтоварват, ако няма да се използват продължително време. За целта разделителните дискове **2** трябва да се извадят от устройствата за разделяне на зърната.



УСЛОВИЯ

- ✓ Машината е в работно положение
- ✓ Машината е свързана с трактора
- ✓ Тракторът и машината са обезопасени

1. Отворете капачките **1**.
2. Свалете капака **2**.



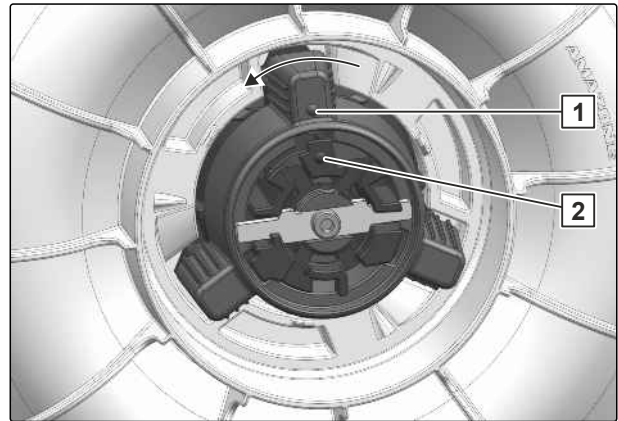


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

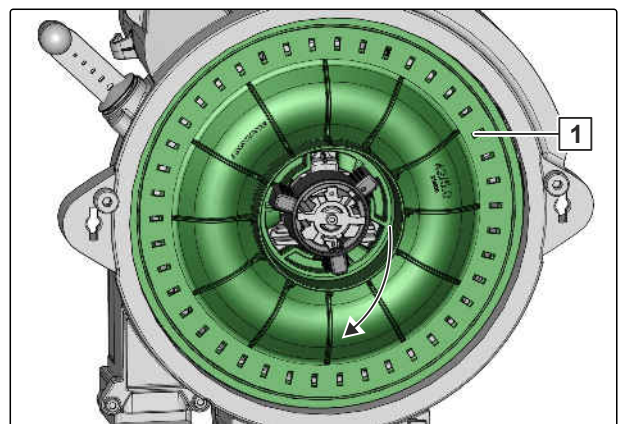
Опасност от химическо изгаряне от прах за обеззаразяване на посевния материал

- Преди да започнете работа с опасни за здравето вещества, облечете препоръчаното от производителя защитно облекло.

3. Развийте капачката **1**, докато точките **2** съвпадат.
4. вземете разделителния диск **1** от главината на задвижването.
5. Съхранявайте разделителния диск в бункера за посевен материал.



CMS-I-00001910



CMS-I-00001912

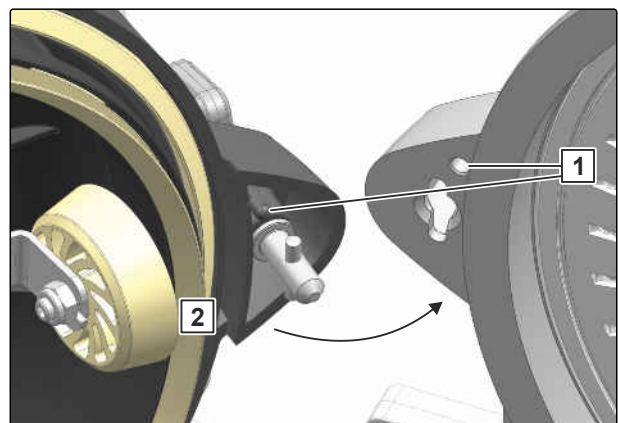
6. Затворете капака **2**.



УКАЗАНИЕ

Внимавайте за водещия щифт **1**.

7. Затворете капачките.



CMS-I-00001913

9.7 Паркиране на разрохквачите на следи

CMS-T-00001919-B.1



УСЛОВИЯ

- ✓ Машината е повдигната
- ✓ Вентилаторът е изключен
- ✓ Тракторът и машината са обезопасени

В зависимост от оборудването на машината, най-горната позиция може да се различава.

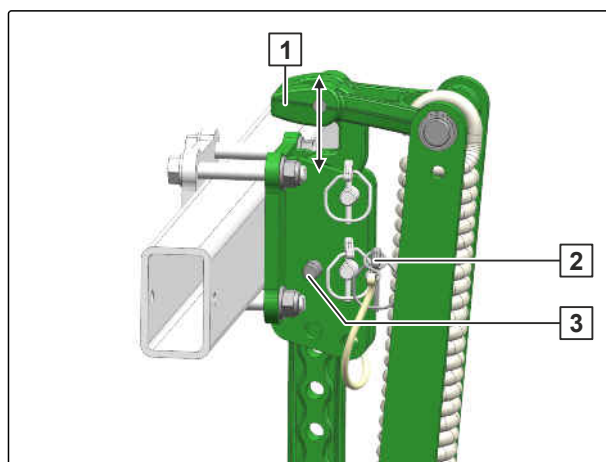


ВАЖНО

Повреда на разрохквачите на следи

- *Преди машината да се постави на твърда почва, приведете разрохквачите на следи в изходно положение.*

1. Отстранете шплинта **1** от осигурителния болт **3**.
2. Хванете разрохквача на следи във вдлъбнатината за хващане **2**.
3. Отстранете осигурителния болт **3**.
4. Приведете разрохквача на следи в изходно положение.
5. Фиксирайте разрохквача на следи с осигурителния болт.
6. Фиксирайте осигурителния болт с шплинта.

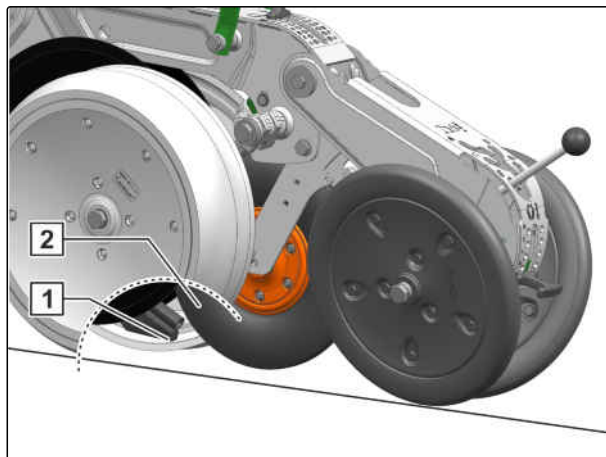


CMS-I-00000942

9.8 Паркиране на ботуш за сеитба с мулчиране PreTeC

CMS-T-00001920-E.1

В това положение **P** насочените надолу колела за водене в дълбочина предпазват браздообразувателя **1** и хващащото колело **2**.



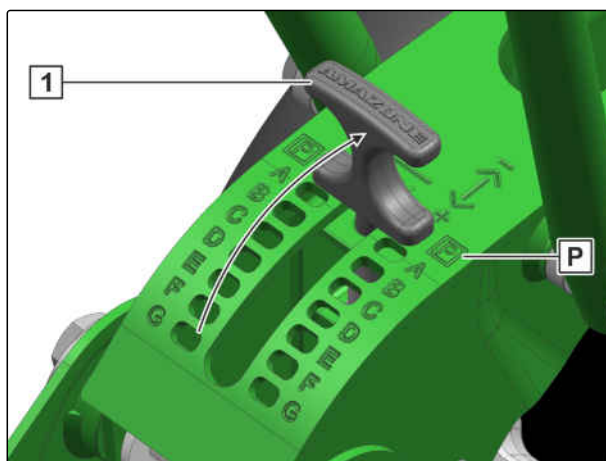
CMS-I-00001999



УСЛОВИЯ

- ✓ Машината е повдигната
- ✓ Вентилаторът е изключен

1. Приведете лоста за регулиране **1** в най-горно положение **P**.
2. Фиксирайте лоста за регулиране в отворите.
3. Приведете дисковите заривачи или звездообразните заривачи в най-горната позиция.

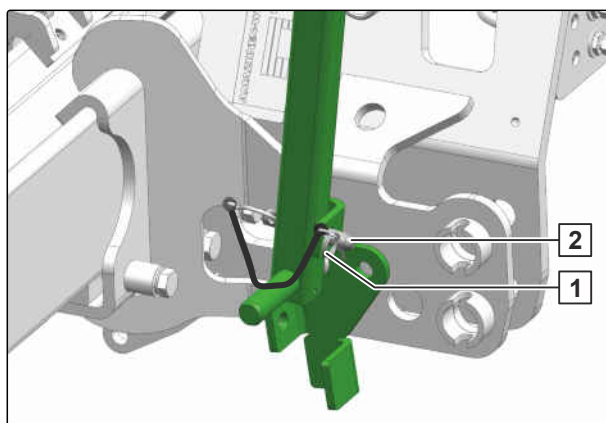


CMS-I-00001998

9.9 Паркиране на защитните крака

CMS-T-00002074-A.1

1. Дръпнете пружинния шплинт **1**.
2. Дръжте опорния крак.
3. Отстранете болта **2**.

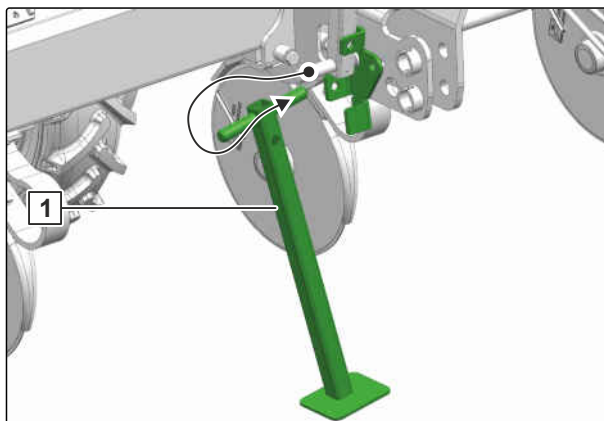


CMS-I-00002002

9 | Спиране на машината

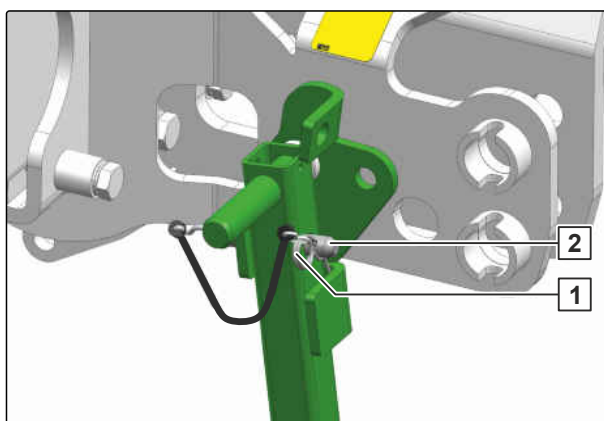
Разкачване на 3-точкова монтажна рама

4. Вземете защитния крак от изходното положение **1**.
5. Поставете опорния крак **1** в неработно положение.



CMS-I-00002000

6. Закрепете опорния крак с щифта **2**.
7. Фиксирайте щифта с пружинния шплинт **1**.
8. Повторете процедурата с втория опорен крак.

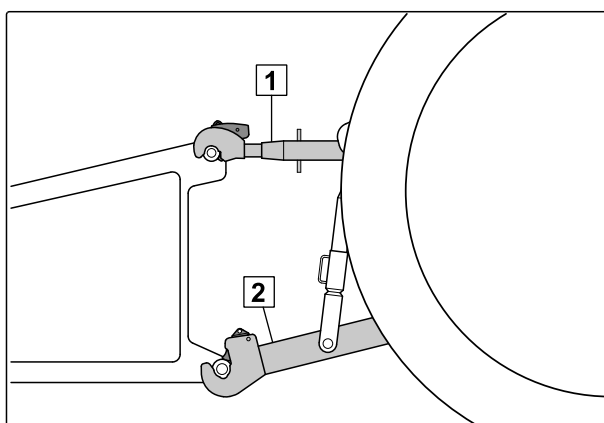


CMS-I-00002003

9.10 Разкачване на 3-точкова монтажна рама

CMS-T-00001401-C.1

1. Паркирайте машината върху хоризонтален твърд терен.
2. Освободете горната съединителна щанга **1**.
3. Разкачете горната съединителна щанга **1** от машината.
4. Освободете долната съединителна щанга **2**.
5. От седалката на трактора разкачете долната съединителна щанга **2** от машината.



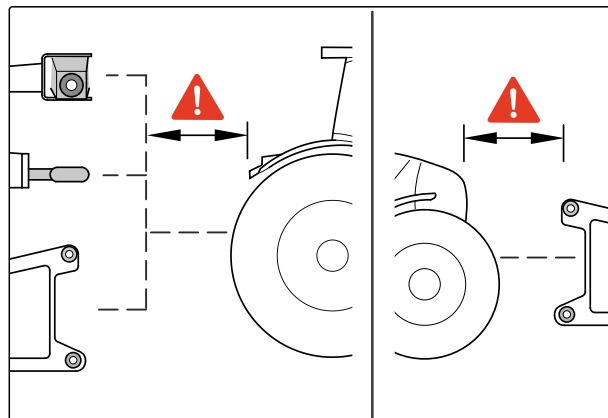
CMS-I-00001249

9.11 Отстраняване на трактора от машината

CMS-T-00005795-D.1

Между трактора и машината трябва да остава достатъчно място, за да могат захранващите инсталации да се разединят безпрепятствено.

- ▶ Отдалечете трактора на достатъчно разстояние от машината.

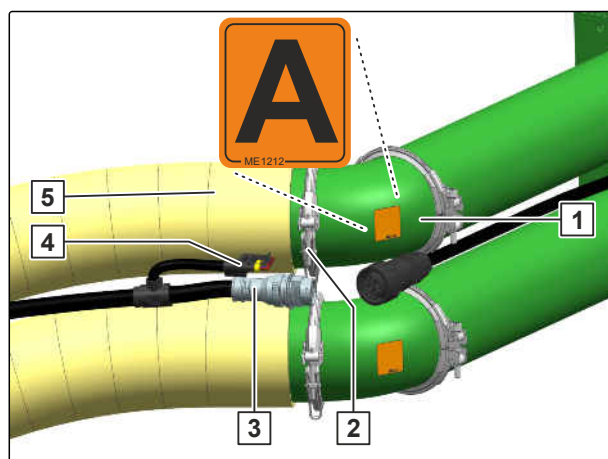


CMS-I-00004045

9.12 Разединяване на захранващите линии от бункера за предна навесна система

CMS-T-00004440-B.1

1. За да разедините нагнетателния маркуч **5** от бункера за предна навесна система **1**, демонтирайте скобата **2** на съединителния елемент.
2. В зависимост от оборудването на машината, разединете втория нагнетателен маркуч от пакета маркучи.
3. В зависимост от оборудването на машината, разединете захранването на предния бункер **3** от пакета маркучи.
4. В зависимост от оборудването на машината, разединете изключването на дозатора **4** от пакета маркучи.

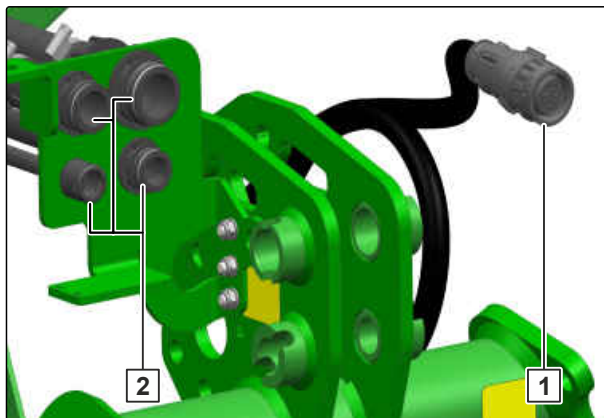


CMS-I-00003124

9.13 Разединяване на хранващите линии от предния бункер

CMS-T-00010804-A.1

1. Разединете щекера на ISOBUS кабела **1** от предния бункер.
2. Разединете хранващите линии **2** от нагнетателните маркучи на предния бункер.

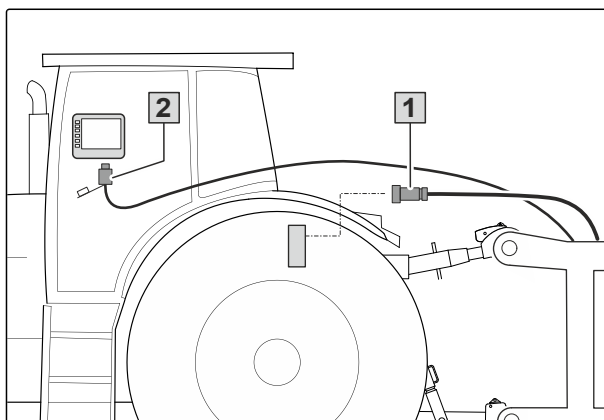


CMS-I-00007399

9.14 Разкачване на ISOBUS или управляващия компютър

CMS-T-00006174-D.1

1. Извадете щекера на ISOBUS кабела **1** или на управляващия компютър **2**.
2. Защитете щекера с противопрахова капачка.
3. Окачете щекера в шкафа за маркучи.

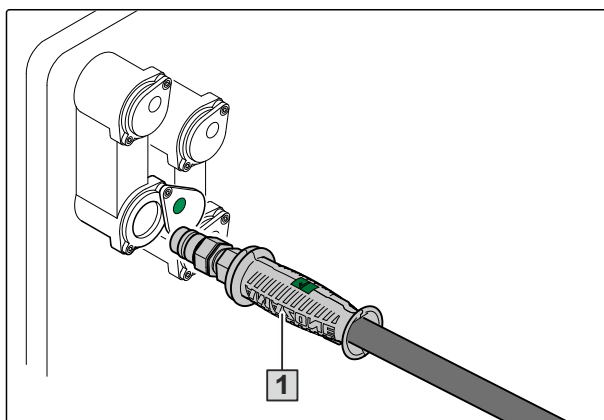


CMS-I-00006891

9.15 Разкачване на хидравличните маркучи

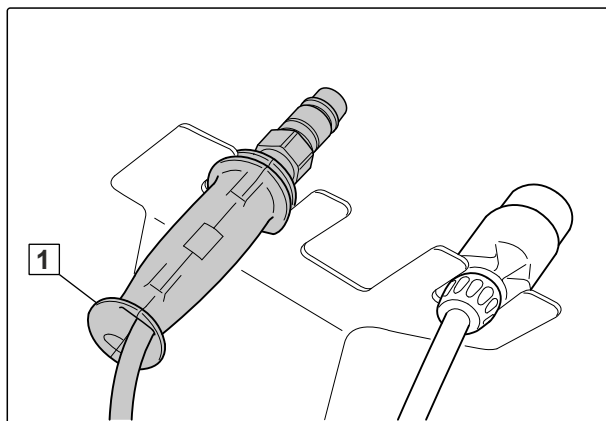
CMS-T-00000277-F.1

1. Обезопасете трактора и машината.
2. Поставете лоста за управление на трактора в плаваща позиция.
3. Разкачете хидравличните маркучи **1**.
4. Поставете прахозащитните капачки върху хидравличните контакти.



CMS-I-00001065

5. Окачете хидравличните маркучи **1** в шкафа за маркучи.

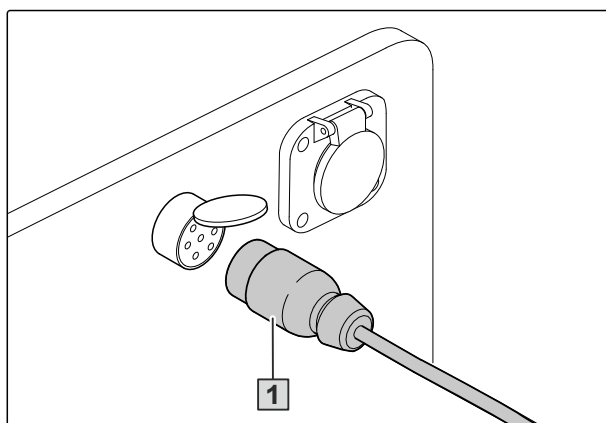


CMS-I-00001250

9.16 Разкачване на електрозахранването

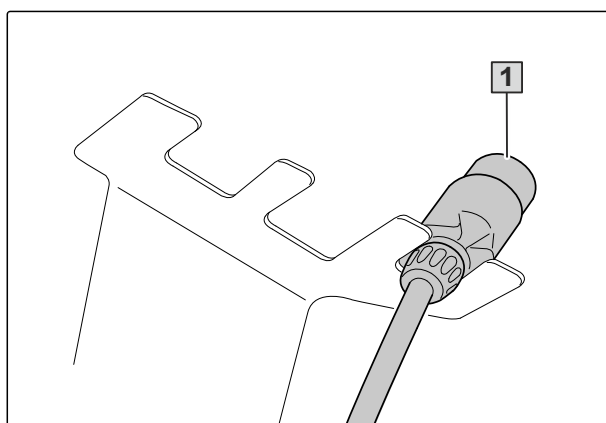
CMS-T-00001402-H.1

1. Изтеглете щекерите **1** за електрозахранването.



CMS-I-00001048

2. Окачете щекерите **1** в шкафа за маркучи.

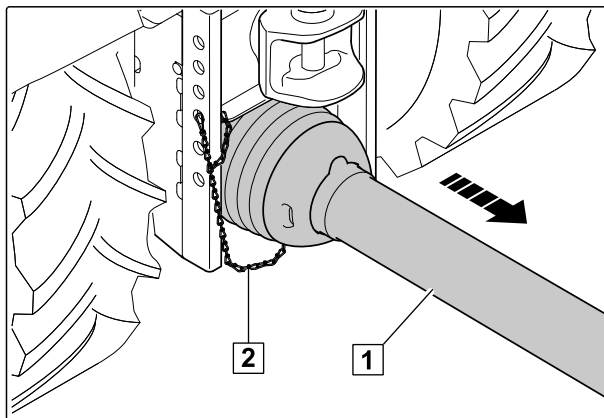


CMS-I-00001248

9.17 Разединяване на карданныя вал

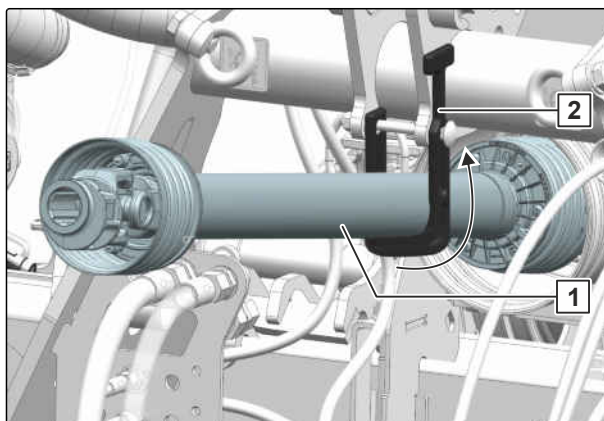
CMS-T-00001843-B.1

1. Свалете обезопасителната верига **2** от трактора.
2. Освободете блокировката на карданныя вал **1**.
3. Изтеглете карданныя вал от силоотводния вал на трактора.



CMS-I-00001069

4. Приведете карданныя вал **1** със задържащата гума **2** в изходно положение.

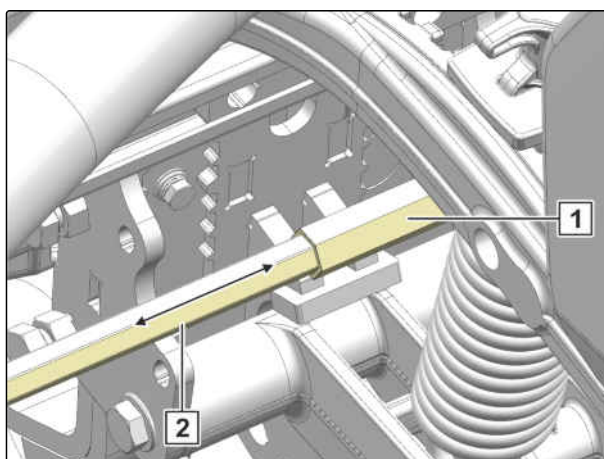


CMS-I-00001935

9.18 Консервиране на задвижващия вал

CMS-T-00003870-A.1

- За да могат задвижващите валове да се телекопират лесно, след измиването запечатайте валове с незалепащо консервиращо вещество.



CMS-I-00002825

Поддържане на машината в изправност

10

CMS-T-00003821-F.1

10.1 Техническо обслужване на машината

CMS-T-00003822-F.1

10.1.1 График за техническо обслужване

след първата експлоатация	
Проверка на момента на затягане на болтовете на колелата	виж страница 234
Проверка на момента на затягане на винтовете на радарния сензор	виж страница 234
Проверка на момента на затягане на връзката на рамката	виж страница 235
Проверка на момента на затягане на съединението на ботуша	виж страница 235
Проверка на момента на затягане на връзката на ходовата част	виж страница 236
Проверка на хидравличните маркучи	виж страница 240
Проверка на нивото на редукторното масло	виж страница 265
Доливане на редукторно масло	виж страница 265

в края на сезона	
Почистване на работното колело на вентилатора	виж страница 240
Почистване на засмукващите кошове	виж страница 242
Почистване на центробежния сепаратор	виж страница 243
Почистване на FertiSpot	виж страница 259
Проверка на FertiSpot	виж страница 261
Почистване на разпределителната глава	виж страница 263

ежедневно	
Проверка на болтовете на долните и горните съединителни щанги:	виж страница 239

На всеки 12 месеца	
Проверка на момента на затягане на винтовете на радарния сензор	виж страница 234
Проверка на момента на затягане на връзката на рамката	виж страница 235
Проверка на момента на затягане на съединението на ботуша	виж страница 235

На всеки 12 месеца	
Проверка на момента на затягане на връзката на ходовата част	виж страница 236

на всеки 50 работни часа	
Проверка на момента на затягане на болтовете на колелата	виж страница 234

на всеки 150 работни часа	
Проверка и смяна на разчистващия зъб	виж страница 229

на всеки 10 работни часа / ежедневно	
Почистване на засмукващата решетка	виж страница 241
Почистване на дозатора на тор	виж страница 248
Почистване на дозатора за микрогранулат	виж страница 249
Почистване на устройството за разделяне на зърната	виж страница 252

на всеки 50 работни часа / ежеседмично	
Проверка на налягането на гумите	виж страница 236
Проверка на хидравличните маркучи	виж страница 240

на всеки 50 работни часа / при необходимост	
Почистване на оптичните датчици	виж страница 254

на всеки 50 работни часа / на всеки 3 месеца	
Настройване на задвижването на режещите дискове при ботуш за сеитба с мулчиране PreTeC	виж страница 226
Проверка на лапата на разрохквача	виж страница 264

На всеки 100 работни часа / при необходимост	
Настройка на разстоянието между режещите дискове при ботуш за сеитба с мулчиране PreTeC	виж страница 225
Настройка на разстоянието между режещите дискове при ботуш FerTeC Twin	виж страница 232

На всеки 100 работни часа / на всеки 6 месеца	
Обтягане на оребрените клиновидни ремъци	виж страница 239

На всеки 100 работни часа / на всеки 3 месеца	
Проверка и смяна на режещите дискове при ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC	виж страница 224
Проверка и смяна на дисковите заривачи на ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC	виж страница 227
Проверка и смяна на звездообразните заривачи при ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC	виж страница 227
Проверка и смяна на режещ диск при ботуш FerTeC twin	виж страница 231
Проверка и смяна на вътрешните стъргалки при ботуш FerTeC Twin	виж страница 233

На всеки 100 работни часа / На всеки 12 месеца	
Почистване на шнека за пълнене	виж страница 245
Почистване на резервоара за тор	виж страница 246
Настройка на дънната клапа на дозатора за микрогранулат	виж страница 252
Проверка на нивото на редукторното масло	виж страница 265
Доливане на редукторно масло	виж страница 265

на всеки 200 работни часа / На всеки 12 месеца	
Проверка на оребрениите клиновидни ремъци	виж страница 237

на всеки 250 работни часа / в края на сезона	
Проверете браздообразувателите или дисковете за почистване на браздата на ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC	виж страница 229

10.1.2 Проверка и смяна на режещите дискове при ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC

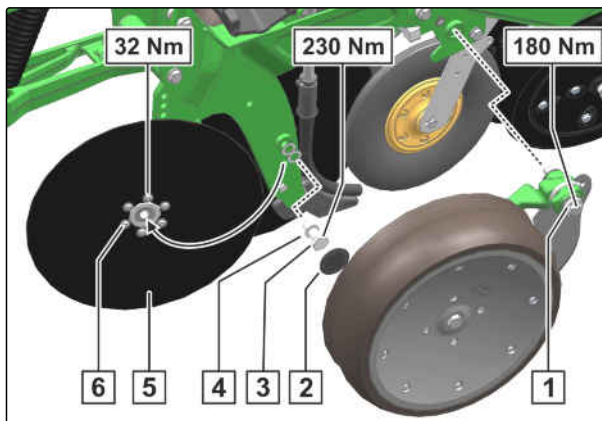
CMS-T-00002375-F.1



Интервал

- На всеки 100 работни часа
или
на всеки 3 месеца

1. Установете диаметъра на режещите дискове.
2. Ако диаметърът на режещите дискове е по-малък от 360 ml: сменете режещите дискове.
3. Демонтирайте колелото за водене в дълбочина заедно с държача **1**.
4. Свалете прахозащитните капачки **2**.



CMS-I-00002044



УКАЗАНИЕ

Централните винтове имат различна резба:

- Десният централен винт има дясна резба
- Левият централен винт има лява резба

5. Развийте централните винтове **3** и ги свалете.
6. Демонтирайте износените режещи дискове **5**.
7. Развийте винтовите съединения на лагерното гнездо **6** и ги свалете.
8. Сменете износените режещи дискове с нови режещи дискове.
9. Поставете винтовите съединения на лагерното гнездо и ги затегнете.
10. Монтирайте нови режещи дискове.
11. За да се докосват леко режещите дискове, Регулирайте разстоянието между режещите дискове с дистанциращите дискове **4**.

12. Монтирайте излишните дистанциращи дискове с централния винт на срещуположната страна на лагера на режещия диск.
13. Поставете централния винт и го затегнете.
14. Монтирайте прахозащитните капачки.
15. Монтирайте колелото за водене в дълбочина заедно с държача.
16. Поставете винта и го затегнете.

10.1.3 Настройка на разстоянието между режещите дискове при ботуш за сеитба с мулчиране PreTec

CMS-T-00002376-E.1



Интервал

- На всеки 100 работни часа
или
при необходимост

1. Демонтирайте колелото за водене в дълбочина заедно с държача **1**.
2. Свалете прахозащитните капачки **2**.
3. Развийте централните винтове **3** и ги свалете.



УКАЗАНИЕ

Централните винтове имат различна резба:

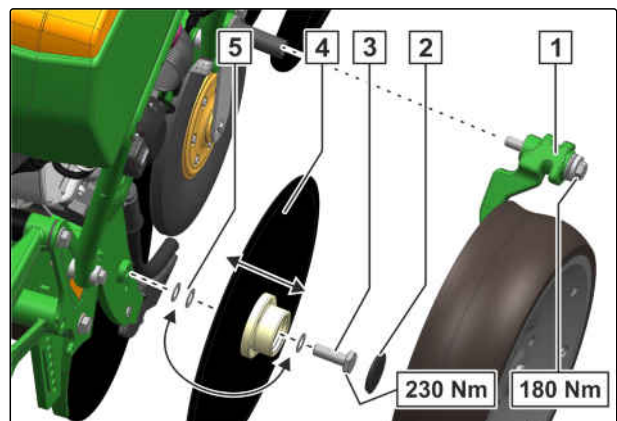
- Десният централен винт има дясна резба
- Левият централен винт има лява резба

4. *За да се докосват леко режещите дискове,* сваляйте дистанциращи дискове **5** според необходимостта

или

или ги добавяйте.

5. Монтирайте излишните дистанциращи дискове с централния винт на срещуположната страна на лагера на режещия диск.



CMS-I-00002017

6. Поставете централния винт и го затегнете.
7. Монтирайте прахозащитните капачки.
8. Монтирайте колелото за водене в дълбочина заедно с държача.

10.1.4 Настройване на задвижването на режещите дискове при ботуш за сеитба с мулчиране PreTeC

CMS-T-00002377-G.1



Интервал

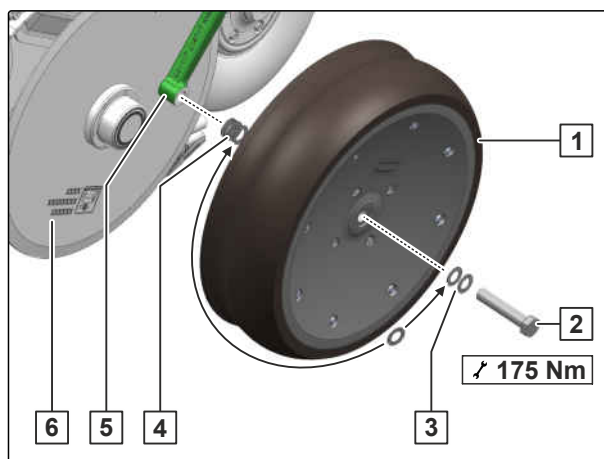
- на всеки 50 работни часа
или
на всеки 3 месеца

1. Демонтирайте **2** винта.
2. Демонтирайте колелото за водене в дълбочина **1**.

Чрез ротация колелото за водене в дълбочина задвижва режещия диск.

3. *За да може колелото за водене в дълбочина **1** леко да докосва режещия диск **6**,* регулирайте разстоянието на колелото за водене в дълбочина с дистанциращите дискове **3** и **4**.

4. *Излишните дистанциращи дискове се закрепват към рамото на колелото за водене в дълбочина **5**.*
Монтирайте дисковете с винт на срещуположната страна.



CMS-I-00002016

10.1.5 Проверка и смяна на дисковите заривачи на ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC

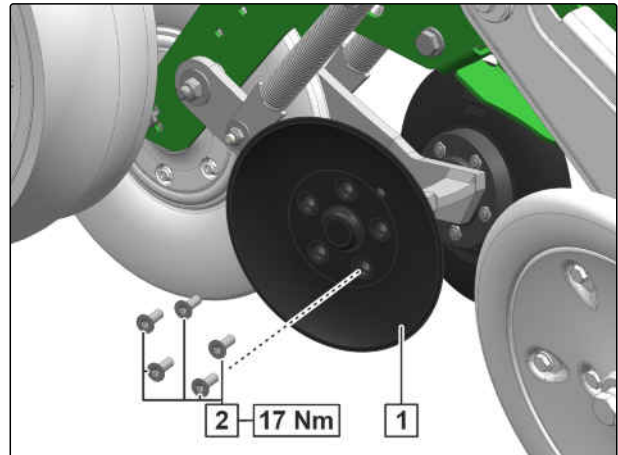
CMS-T-00008304-D.1



Интервал

- На всеки 100 работни часа
или
на всеки 3 месеца

1. Установете диаметъра на зариващите дискове.
2. *Ако диаметърът на зариващите дискове е по-малък от 180 mm:*
сменете зариващите дискове по двойки.
3. Развийте винтовите съединения **2** и ги отстранете.
4. Сменете износените зариващи дискове **1**.
Обърнете внимание на стабилността на уплътнителния пръстен.
5. Поставете винтовите съединения и ги затегнете.



CMS-I-00005666

10.1.6 Проверка и смяна на звездообразните заривачи при ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC

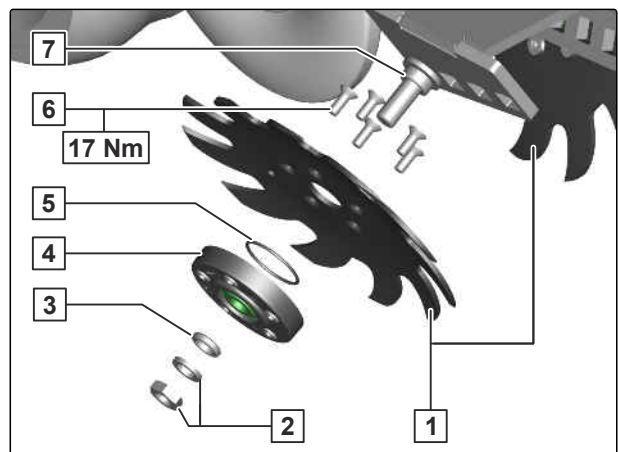
CMS-T-00014021-A.1



Интервал

- На всеки 100 работни часа
или
на всеки 3 месеца

1. Установете диаметъра на звездообразните заривачи.
2. *Ако диаметърът на звездообразните заривачи е по-малък от 230 mm:*
Сменете звездообразните заривачи по двойки.
3. Демонтирайте гайката и осигурителните шайби **2**.
4. Демонтирайте втулките **3** и лагерния модул **4**.
5. Демонтирайте винтовете **6**.



CMS-I-00008768

6. Сменете износените звездообразни заривачи. Обърнете внимание на стабилността на уплътнителния пръстен **5**.
7. *За да насочите звездообразните заривачи в центъра на браздата:*
Приведете регулиращите втулки **3** и **7** в желаната позиция.
8. Монтирайте гайката и осигурителните шайби.

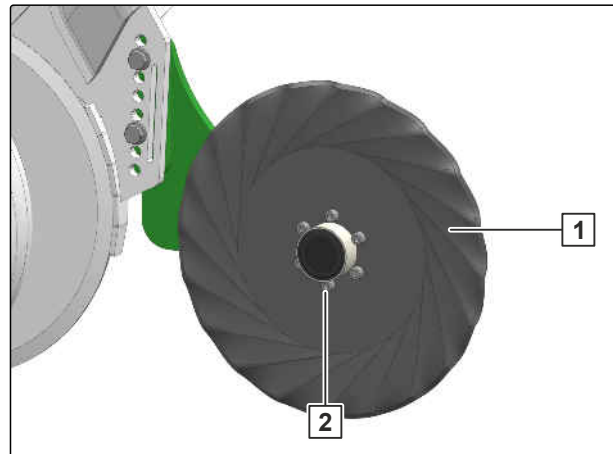
10.1.7 Проверка и смяна на неподвижно монтиран режещ диск при ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC

CMS-T-00007650-C.1



Интервал

1. Установете диаметъра на режещите дискове.
2. *Ако диаметърът на режещите дискове е по-малък от 320 mm,*
Сменете износените режещи дискове **1**.
3. Демонтирайте винтовете **2**.
4. Сменете износените режещи дискове с нови режещи дискове.
5. Монтирайте винтовете.



CMS-I-00005361

10.1.8 Проверка и смяна на разчистващия зъб

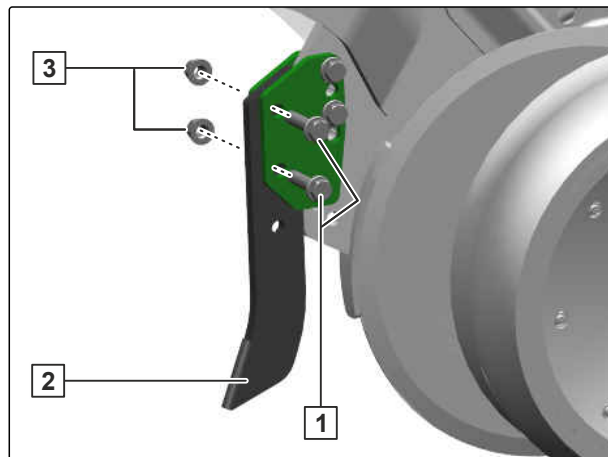
CMS-T-00014551-A.1



Интервал

- на всеки 150 работни часа

1. Ако разчистващият зъб **2** има неравномерни износвания или върхът на ботуша е износен:
Сменете разчистващия зъб, както е показано по-нататък.
2. Освободете гайките **3**.
3. Демонтирайте гайките и дисковете.
4. Демонтирайте винтовете **1**.
5. Сменете разчистващия зъб.
6. Монтирайте винтовете.
7. Монтирайте гайките и шайбите и ги затегнете.



CMS-I-00009206

10.1.9 Проверете браздообразувателите или дисковете за почистване на браздата на ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC

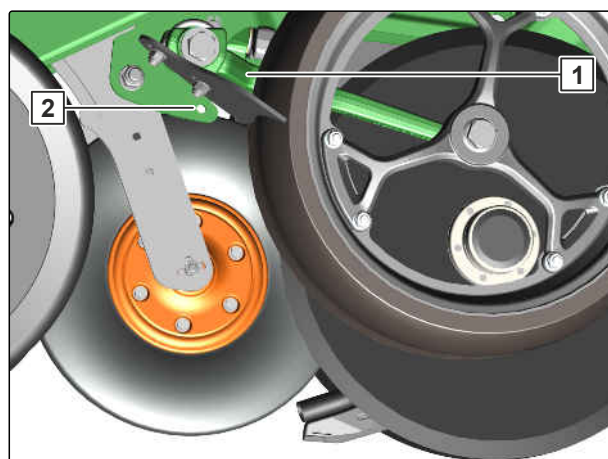
CMS-T-00013233-A.1



Интервал

- на всеки 250 работни часа
или
в края на сезона

1. За да фиксирате на носещите колела **1** в горно положение:
Завъртете носещите колела от двете страни нагоре. Закрепете ги в отвора **2**.



CMS-I-00009426



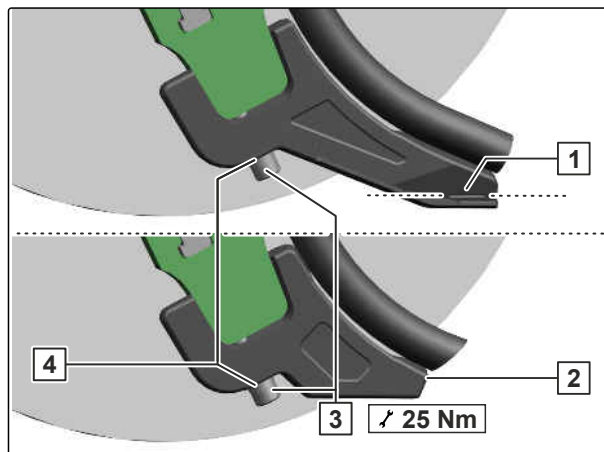
УКАЗАНИЕ

За смяната на браздообразувателите или на дисковете за почистване на браздата режещият диск не трябва да се демонтира.

2. Ако индикаторът **1** вече не се вижда:
Сменете браздообразувателя

или

ако дискът за почистване на браздата **2** е износен до изхвърлящия канал:
Сменете диска за почистване на браздата.



CMS-I-00009428

3. Повдигнете машината.
4. Обезопасете трактора и машината.
5. Демонтирайте винта **3** и осигуровката на винта **4**.
6. Сменете браздообразувателя или диска за почистване на браздата.
7. Ако зъбците на осигуровката на винта са износени:
Сменете осигуровката на винта.
8. Монтирайте винта и осигуровката на винта и ги стегнете.

10.1.10 Проверка и смяна на режещ диск при ботуш FerTeC twin

CMS-T-00002379-F.1

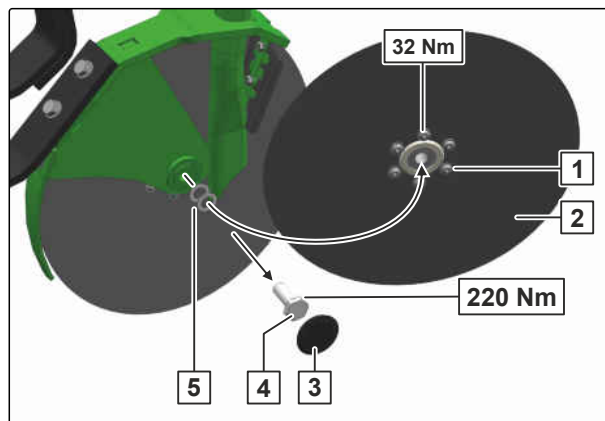


Интервал

- На всеки 100 работни часа
или
на всеки 3 месеца

Наторяващ ботуш	най-малък диаметър на режещия диск
FerTeC twin	340 mm
FerTeC twin HD	360 mm

1. Установете диаметъра на режещите дискове.
2. *Ако режещият диск е износен:*
Сменете режещия диск, както е описано по-надолу.
3. Свалете прахозащитните капачки **3**.
4. Развийте централните винтове **4** и ги свалете.



CMS-I-00002043



УКАЗАНИЕ

- Десният централен винт има дясна резба.
- Левият централен винт има лява резба.

5. Демонтирайте износения режещ диск **2**.
6. Развийте винтовите съединения на лагерното гнездо **1** и ги свалете.
7. Сменете износения режещ диск с нов режещ диск.
8. Поставете винтовите съединения на лагерното гнездо и ги затегнете.
9. Монтирайте нов режещ диск.
10. *За да се докосват леко режещите дискове:*
регулируйте разстоянието на режещите дискове с дистанциращите дискове **5**.
11. Монтирайте излишните дистанциращи дискове на срещуположната страна на лагера на режещия диск.

12. Поставете централния винт и го затегнете.

13. Монтирайте прахозащитните капачки.

10.1.11 Настройка на разстоянието между режещите дискове при ботуш FerTeC Twin

CMS-T-00002380-E.1



Интервал

- На всеки 100 работни часа
или
при необходимост

С нарастване на износването на режещите дискове разстоянието между режещите дискове става по-голямо.

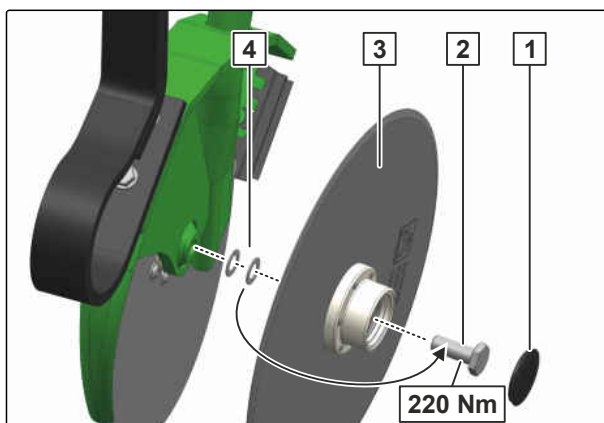
1. Свалете прахозащитните капачки **1**.
2. Развийте централните винтове **2** и ги свалете.



УКАЗАНИЕ

Централните винтове имат различна резба:

- Десният централен винт има дясна резба
- Левият централен винт има лява резба



CMS-I-00002019

3. *За да се докосват леко режещите дискове*
5,
сваляйте или добавяйте дистанциращи
дискове **4** според необходимостта.
4. Монтирайте излишните дистанциращи
дискове с централния винт на
срещуположната страна на лагера на
режещия диск.
5. Поставете централния винт и го затегнете.
6. Монтирайте прахозащитните капачки.

10.1.12 Проверка и смяна на вътрешните стъргалки при ботуш FerTeC Twin

CMS-T-00002381-D.1



Интервал

- На всеки 100 работни часа
или
на всеки 3 месеца

Вътрешните стъргалки осигуряват безаварийно движение на ботуша и са подложени на износване.



УСЛОВИЯ

- ☑ Тракторът и машината са обезопасени

1. Свалете прахозащитните капачки **1**.
2. Развийте централните винтове **2** и ги свалете.

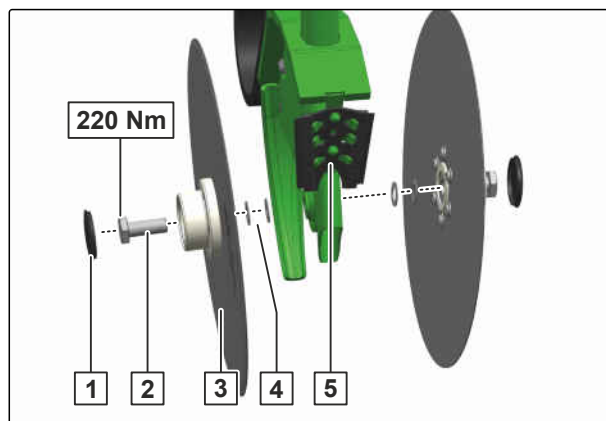


УКАЗАНИЕ

Централните винтове имат различна резба:

- Десният централен винт има дясна резба
- Левият централен винт има лява резба

3. Демонтирайте режещите дискове **3**.
4. Вземете предвид броя на дистанциращите дискове **4**.
5. Заменете износените вътрешни стъргалки **5**.
6. Монтирайте режещите дискове.
7. Поставете централния винт и го затегнете.
8. Монтирайте прахозащитните капачки.



CMS-I-00002020

10.1.13 Проверка на момента на затягане на болтовете на колелата

CMS-T-00002382-D.1



Интервал

- след първата експлоатация
- на всеки 50 работни часа

Гуми	Момент на затягане на болтовете на колелата
Гуми 6.5/80x15-AS	325 Nm
Гуми 26x12-12 AS	325 Nm

- Проверете момента на затягане на болтовете на колелата.

10.1.14 Проверка на момента на затягане на винтовете на радарния сензор

CMS-T-00002383-H.1



Интервал

- след първата експлоатация
- На всеки 12 месеца

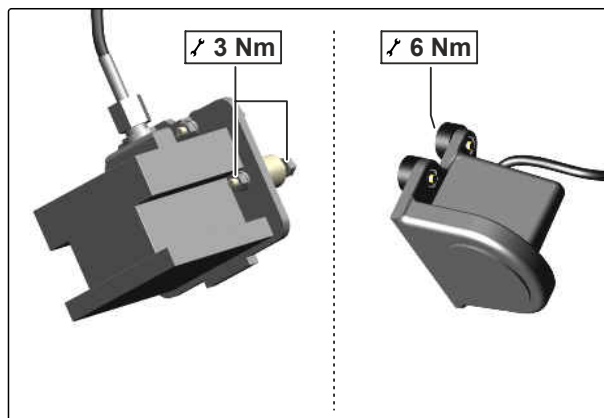


УКАЗАНИЕ

При прекалено високи моменти на затягане пружинно окаченото гнездо на сензора се натяга. Поради това радарният сензор работи неправилно.

В зависимост от оборудването на машината, могат да са монтирани различни радарни сензори.

- Проверете момента на затягане на радарния сензор.



CMS-I-00002600

10.1.15 Проверка на момента на затягане на връзката на рамката

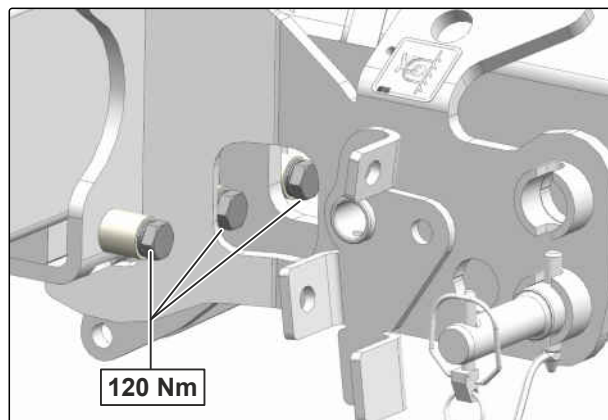
CMS-T-00002384-B.1



Интервал

- след първата експлоатация
- На всеки 12 месеца

- Проверете момента на затягане от двете страни.



CMS-I-00002037

10.1.16 Проверка на момента на затягане на съединението на ботуша

CMS-T-00002385-C.1



Интервал

- след първата експлоатация
- На всеки 12 месеца

- *На телескопиращи се ботуши*
затегнете винтовете на 160 Nm -180°

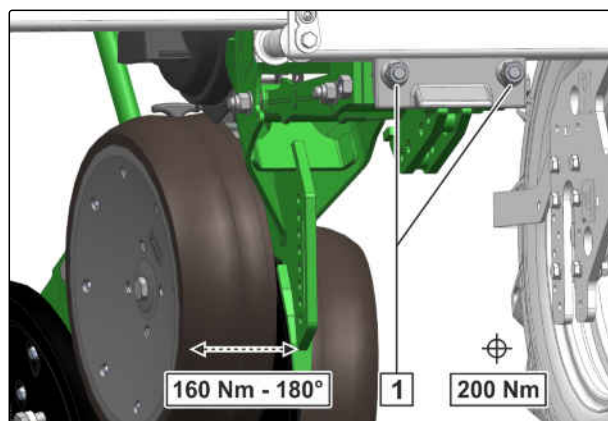
или

на нетелескопиращи се ботуши
затегнете винтовете на 200 Nm.



УКАЗАНИЕ

Проверката на моментите на затягане трябва да се извършва при разтоварени ботуши.



CMS-I-00002039

10.1.17 Проверка на момента на затягане на връзката на ходовата част

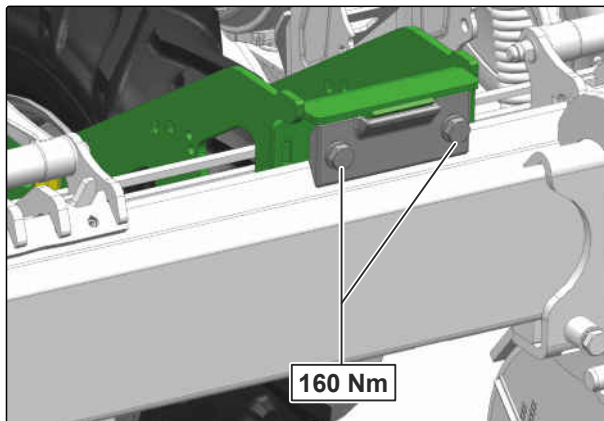
CMS-T-00002386-B.1



Интервал

- след първата експлоатация
- На всеки 12 месеца

- Проверете момента на затягане от двете страни.



CMS-I-00002038

10.1.18 Проверка на налягането на гумите

CMS-T-00004972-D.1



Интервал

- на всеки 50 работни часа
или
ежеседмично

В джантите на колелата са поставени стикери, върху които е посочено необходимото налягане в гумите.

- Проверете налягането в гумите съгласно данните върху стикерите.

10.1.19 Проверка на оребрените клиновидни ремъци

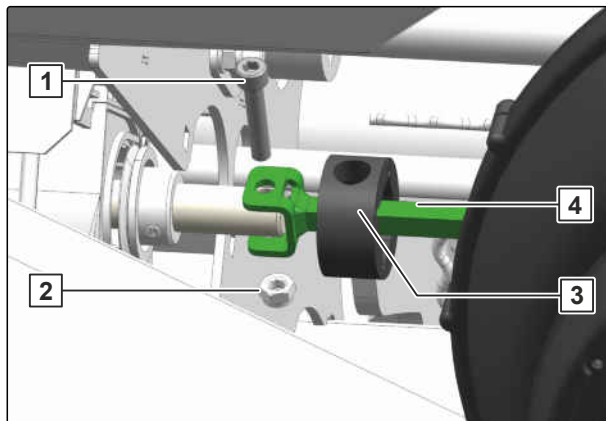
CMS-T-00002388-D.1



Интервал

- на всеки 200 работни часа
или
На всеки 12 месеца

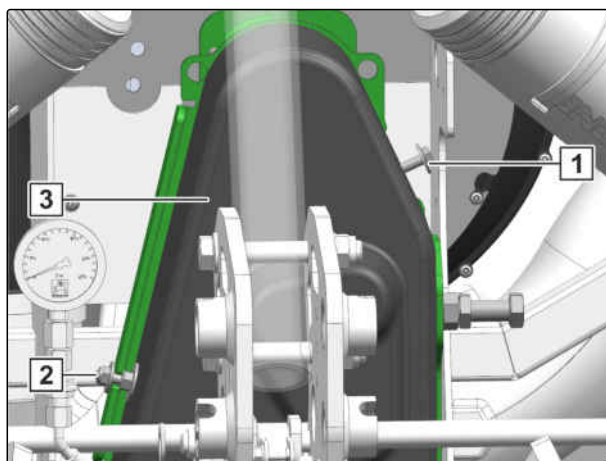
1. Свалете винта **1** и гайката **2**.
2. Поставете втулката **3** на свързващия вал.
3. Освободете връзката от двете страни.
4. Свалете свързващия вал.



CMS-I-00002012

5. Свалете закрепващия винт **1**.
6. Развийте закрепващия винт **2**.
7. Свалете горния защитен капак **3**.
8. Проверете оребрените клиновидни ремъци.

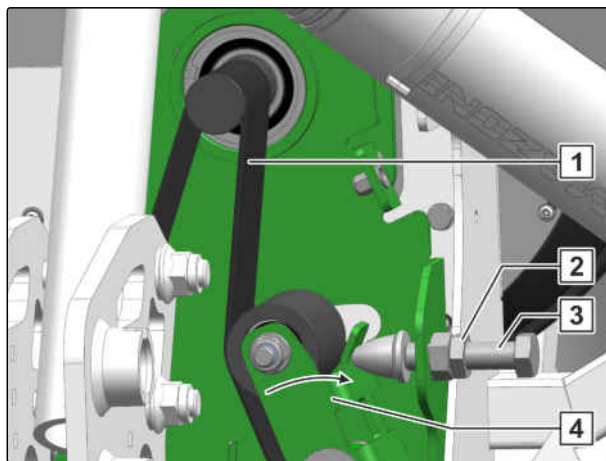
➔ Ако се виждат повреди, прокъсвания, напречни разкъсвания или повредени ребра, сменете оребрения клиновиден ремък.



CMS-I-00002014

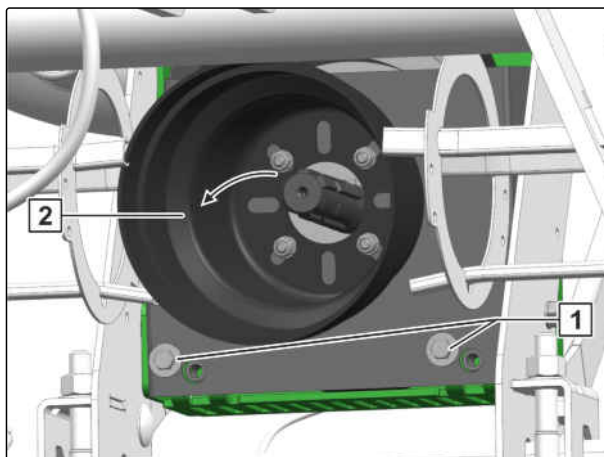
9. Развийте контрагайката **2**.
10. Развийте винт **3**.

➔ Обтегателната ролка **4** се освобождава.



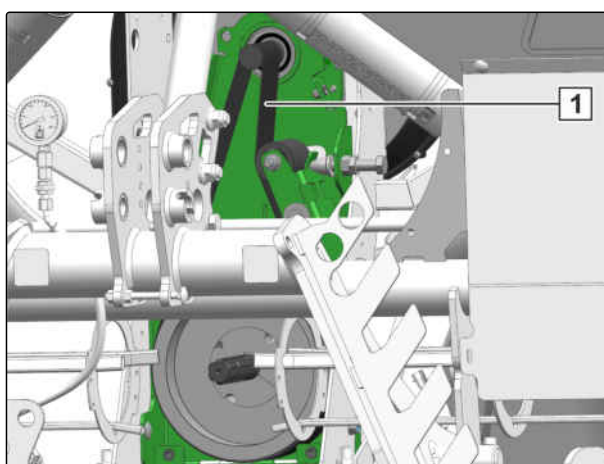
CMS-I-00002769

11. Демонтирайте винтовете **1**.
12. Демонтирайте долния защитен капак **2**.



CMS-I-00002770

13. Поставете оребрени клиновидни ремъци **1**.
14. *За да обтегнете оребрените клиновидни ремъци, вижте "Обтягане на оребрените клиновидни ремъци".*
15. *За да проверите равномерното въртене, завъртете задвижването.*
16. Монтирайте долния защитен капак.
17. Монтирайте горния защитен капак.
18. Монтирайте свързващия вал между задвижващите валове.



CMS-I-00002771

10.1.20 Обтягане на оребрените клиновидни ремъци

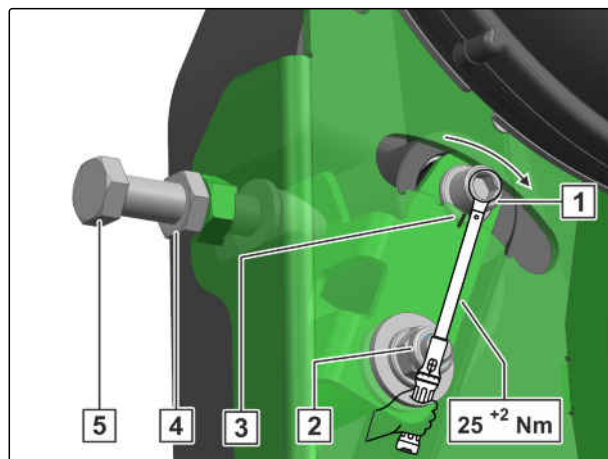
CMS-T-00003831-B.1



Интервал

- На всеки 100 работни часа
или
на всеки 6 месеца

1. Развийте контрагайката **4**.
2. Поставете динамометричния ключ **2** над точката на въртене **1** до затягащия лост.
3. Затегнете затягащия лост с момента на затягане.
4. Маркирайте позицията на затягащия лост върху корпуса **3**.
5. Поставете затягащия лост с регулиращия винт **5** върху установената позиция.
6. Затегнете контрагайката.



CMS-I-00002903

10.1.21 Проверка на болтовете на долните и горните съединителни щанги:

CMS-T-00002330-J.1



Интервал

- ежедневно

Критерии за визуална проверка на болтовете на долните и горните съединителни щанги:

- Пукнатини
 - Счупвания
 - Трайни деформации
 - Допустимо износване: 2 mm
1. Проверете болтовете на долните и горните съединителни щанги в съответствие с посочените критерии.
 2. Сменете износените болтове.

10.1.22 Проверка на хидравличните маркучи

CMS-T-00002331-F.1



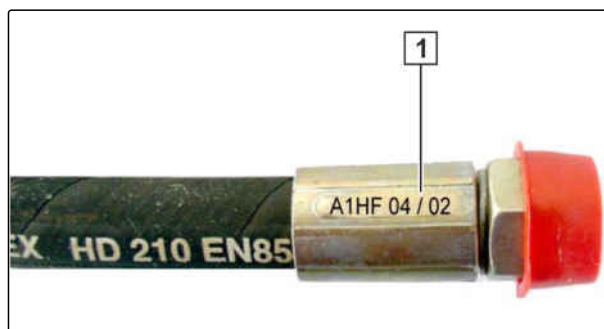
Интервал

- след първата експлоатация
- на всеки 50 работни часа
- или
- ежеседмично

1. Проверете хидравличните маркучи за повреди като протривания, срязвания, разкъсвания и деформации.
2. Проверете хидравличните маркучи за неуплътнени места.
3. Затегнете допълнително разхлабените винтови съединения.

Хидравличните маркучи трябва да са най-много на 6 години.

4. Проверете датата на производство **1**.



CMS-I-00000532



СЕРВИЗНА РАБОТА

5. Сменете износените, повредени или остарели хидравлични маркучи в специализиран сервис.

10.1.23 Почистване на работното колело на вентилатора

CMS-T-00002390-C.1



Интервал

- в края на сезона

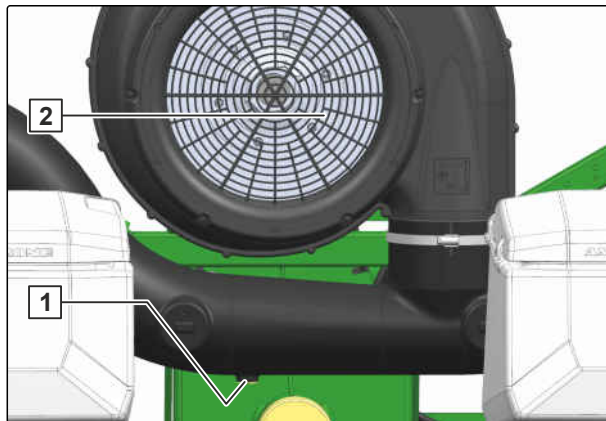
Засмуканият от вентилатора въздух може да съдържа прах с тор или пясък. Тези замърсявания биха могли да се натрупат върху работното колело и да доведат до дисбаланс на вентилатора. Така вентилаторът може да се повреди.



УСЛОВИЯ

- ☑ Машината е свързана с трактора
- ☑ Корпусите на разделителите са отворени
- ☑ Разделителите са деминтирани

1. Отворете изхода за отичане на водата **1** на въздухоразпределителя.
 2. *За да отмиете натрупванията от ротора на вентилатора:*
насочете водна струя към засмукващия отвор **2**.
 3. *Когато по-голямата част от водата е изтекла от въздухоразпределителя:*
Оставете вентилатора да работи 5 минути.
- ➔ Захранването с въздух ще се изсуши от издухвания въздух.
4. Изключете вентилатора.
 5. Затворете изхода за отичане на водата на въздухоразпределителя.



CMS-I-00002024

10.1.24 Почистване на засмукващата решетка

CMS-T-00006210-C.1

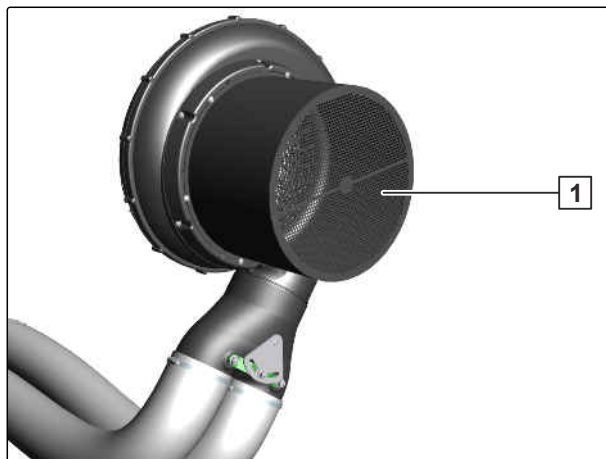


Интервал

- на всеки 10 работни часа
или
ежедневно

Защитната засмукваща решетка **1** предотвратява засмукването на остатъци от растения във вентилатора.

1. Изключете вентилатора.
2. Отстранете замърсяванията по засмукващата решетка **1** на вентилатора.



CMS-I-00002970

10.1.25 Почистване на засмукващите кошове

CMS-T-00003836-B.1



Интервал

- в края на сезона



СЕРВИЗНА РАБОТА



УКАЗАНИЕ

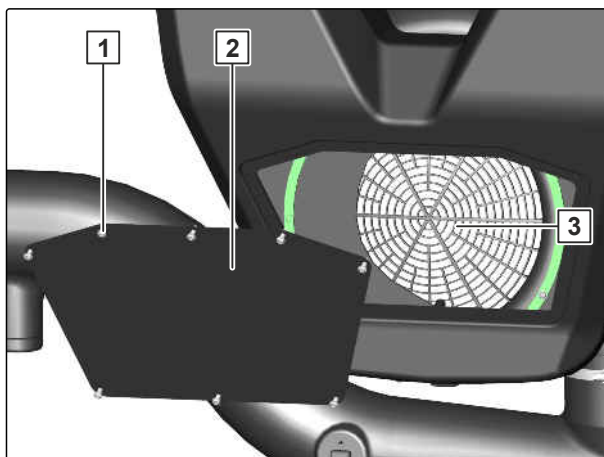
В зависимост от оборудването на машините, осигурете безопасен достъп до засмукващите кошове.

1. Почистете засмукващите кошове **1**.



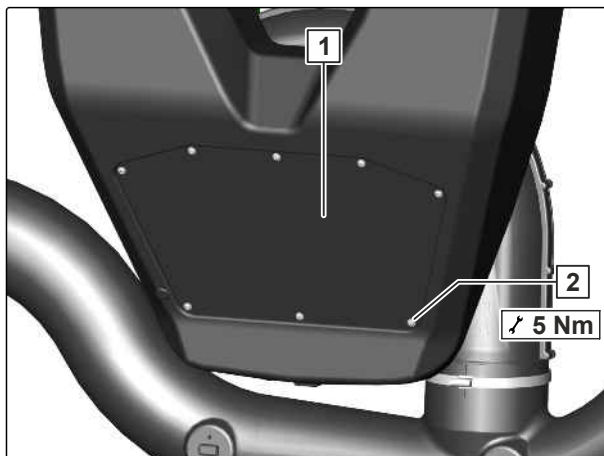
CMS-I-00002793

2. Демонтирайте винтовете **1**.
3. Демонтирайте капака **2**.
4. *За да почистите ротора на вентилатора **3**:*
виж страница 240



CMS-I-00009137

5. Демонтирайте капака **1**.
6. Монтирайте винтовете **2**.



CMS-I-00009136

10.1.26 Почистване на центробежния сепаратор

CMS-T-00014661-A.1



Интервал

- в края на сезона



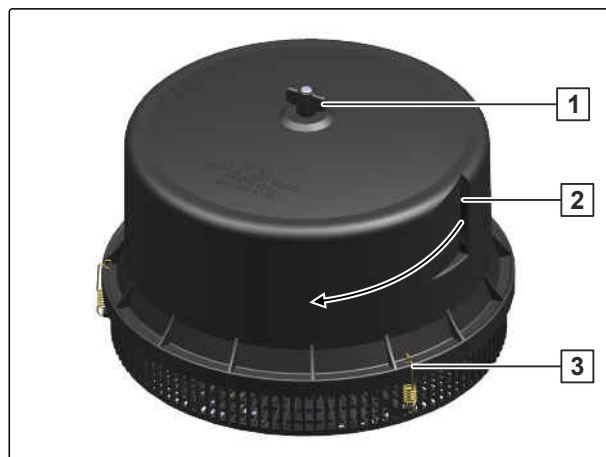
СЕРВИЗНА РАБОТА



УКАЗАНИЕ

В зависимост от оборудването на машините, осигурете безопасен достъп до центробежните сепаратори.

1. отворете скобите **3**.
2. Развийте крилчатата гайка **1**.

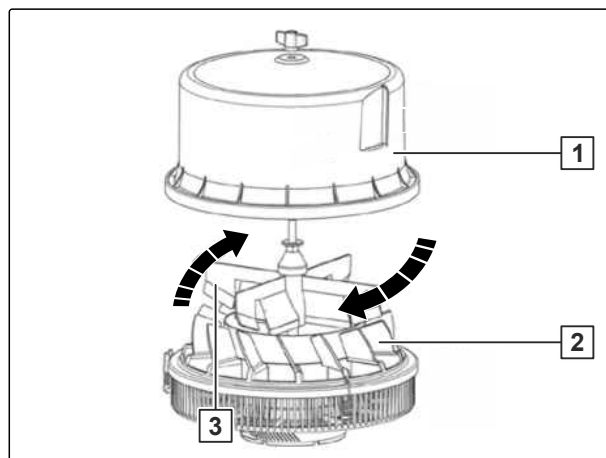


CMS-I-00002765



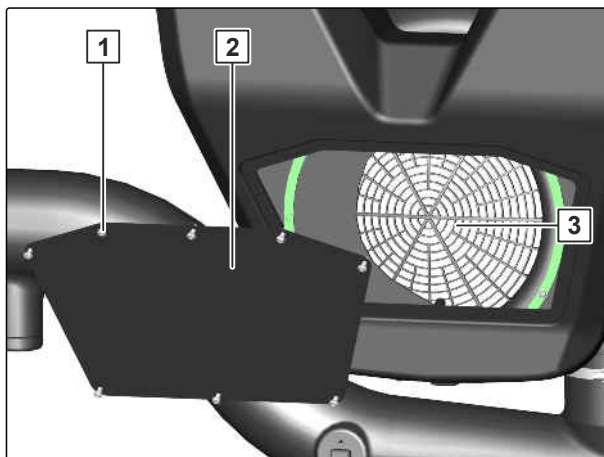
СЕРВИЗНА РАБОТА

3. Свалете покритието **1** и почистете.
4. Почистете въздухопроводните елементи **2**.
5. Почистете лопатковото колело **3**. Уверете се в свободния ход.
6. Уверете се в свободния ход на лопатковото колело.
7. Монтирайте покритието с крилчатата гайка.
8. Закрепете засмукващия кош със скобите.



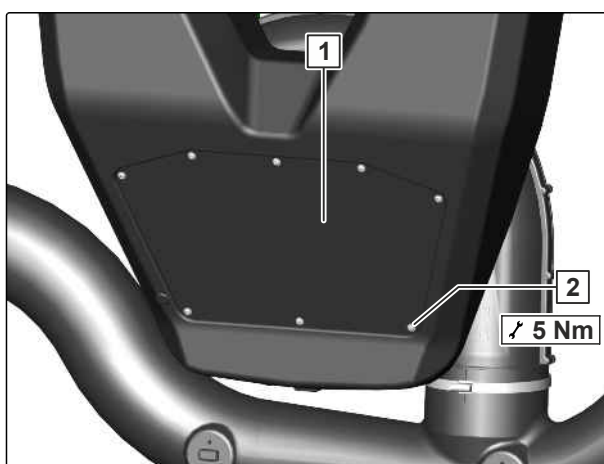
CMS-I-00009310

9. Демонтирайте винтовете **1**.
10. Демонтирайте капака **2**.
11. *За да почистите ротора на вентилатора*
3:
виж страница 240



CMS-I-00009137

12. Демонтирайте капака **1**.
13. Монтирайте винтовете **2**.



CMS-I-00009136

10.1.27 Почистване на шнека за пълнене

CMS-T-00002391-B.1



Интервал

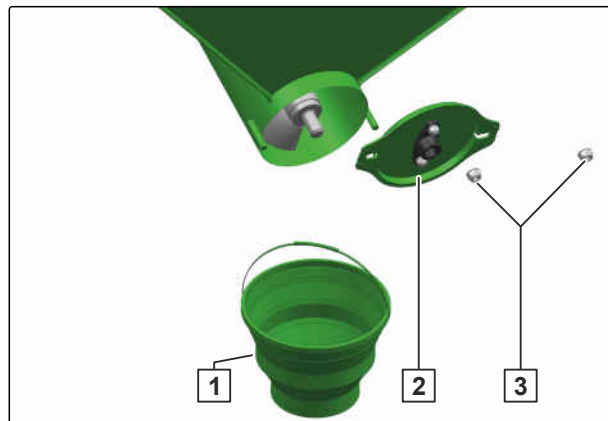
- На всеки 100 работни часа
или
На всеки 12 месеца



УСЛОВИЯ

- ☑ Машината е свързана с трактора
- ☑ Вентилаторът е изключен
- ☑ Шнекът за пълнене е изключен
- ☑ Тракторът и машината са обезопасени

1. Поставете съд за събиране **1** под подаващата тръба.
2. Развийте и свалете гайките **3**.
3. Свалете капака **2**.
4. Изтупайте остатъците от тор от подаващата тръба и ги съберете.

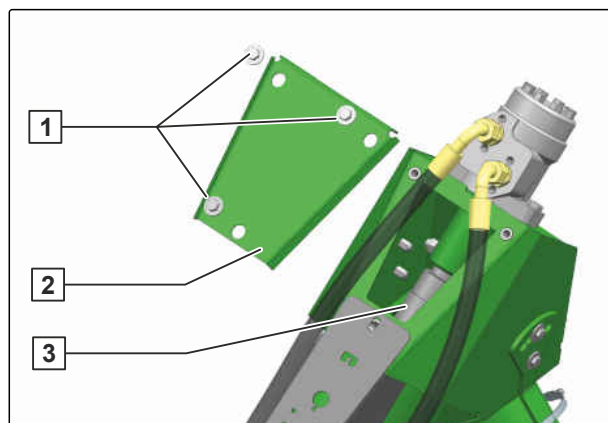


CMS-I-00002026



СЕРВИЗНА РАБОТА

5. Развийте винтовете **1** и ги свалете.
6. Демонтирайте монтажния капак **2**.
7. Почистете основно шнека за пълнене **3** с водна струя.
8. Монтирайте монтажния капак.
9. Поставете винтовете и ги затегнете.
10. Монтирайте капака.
11. Поставете гайките и ги затегнете.



CMS-I-00002027

10.1.28 Почистване на резервоара за тор

CMS-T-00002392-B.1



Интервал

- На всеки 100 работни часа
или
На всеки 12 месеца



УСЛОВИЯ

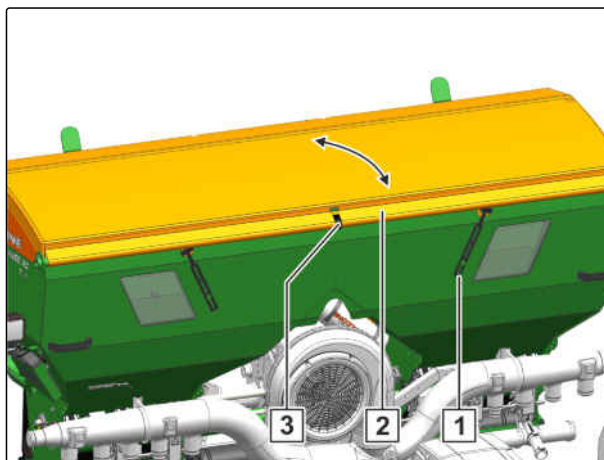
- ✓ Машината е свързана с трактора
- ✓ Тракторът и машината са обезопасени

1. Изключване на шнека за пълнене
2. Изключете вентилатора.
3. Качете се на товарното мостче по стъпалата.

или

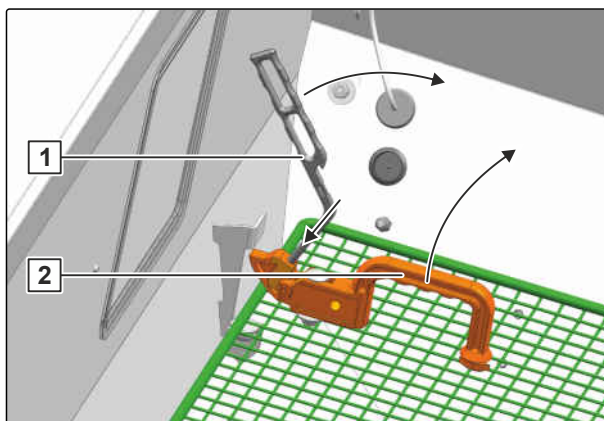
*За да разгънете стълбата, вижте
"Обслужване на товарното мостче със
стълба".*

Качете се на товарното мостче по стълбата.



CMS-I-00001892

4. Отворете гумените халки **1**.
5. Отворете платнището на резервоара за тор **2**.
6. Отстранете остатъците или чуждите тела от резервоара за тор.
7. Вкарайте отключващия инструмент **1** във фиксатора.
8. *За да отворите защитните мрежи,*
отключете блокировката и с ръкохватката **2**
завъртете защитната мрежа нагоре.
9. Отстранете остатъците или чуждите тела от резервоара за тор.
10. Затворете защитната мрежа.
11. Оставете отключващия инструмент до резервоара за тор.



CMS-I-00002028

12. Освободете предпазителя [1] и го завъртете надолу.
13. *За да приведете калибриращите резервоари в положение за калибриране при машина с хидравлично вентилаторно задвижване,*
изтеглете окачените един в друг калибриращи резервоари [2] с 10 cm настрани.

или

За да приведете калибриращите резервоари в положение за калибриране при машина с механично вентилаторно задвижване,
Изтеглете калибриращите резервоари [2]
поотделно с 10 cm настрани.

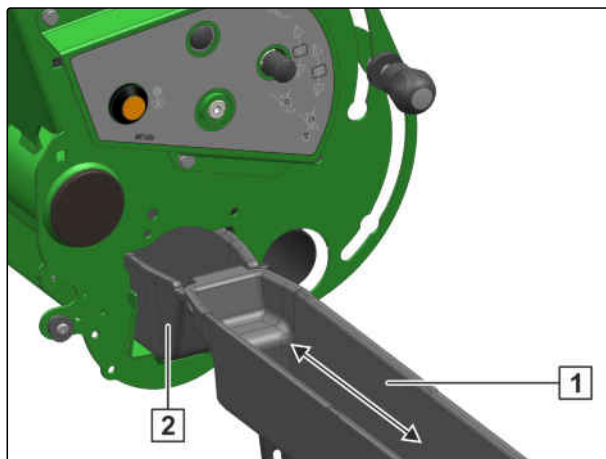
14. Завъртете калибриращите резервоари нагоре и насочете отвора към помощта за ориентирание [3].
15. Вкарайте калибриращите резервоари.

16. *за да приведете лоста на калибриращата клапа в положение за калибриране,*
задръжте застопоряващия бутон [1] натиснат и бутнете надолу [2].

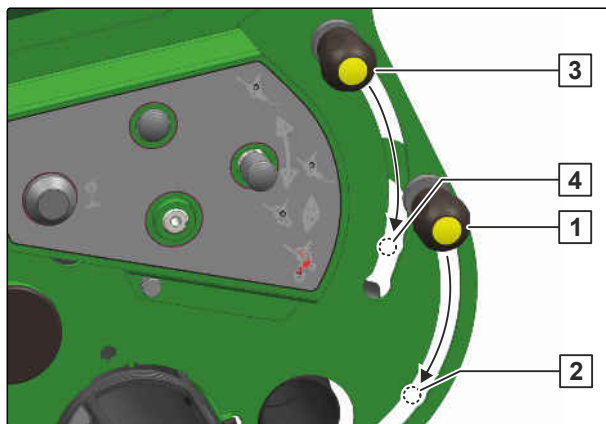
17. *За да приведете лоста на дънната клапа в положение за изпразване,*
задръжте застопоряващия бутон [3] натиснат и бутнете надолу [4].

18. Почистете основно дозиращите апарати с водна струя.

19. Почистете калибриращите резервоари.

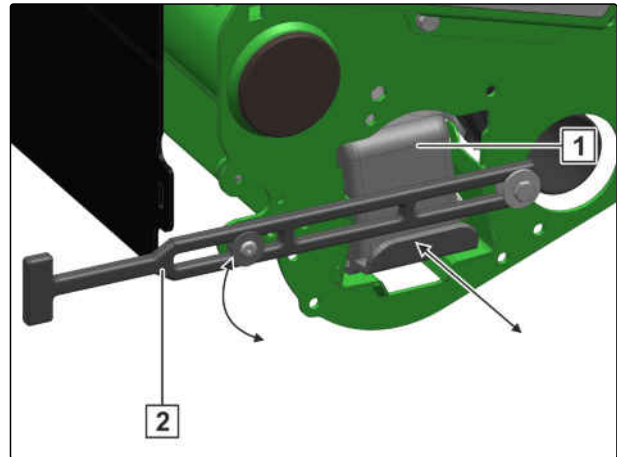


CMS-I-00001931



CMS-I-00001994

20. вкарайте калибриращите резервоари **2** с отвор, насочен надолу.
21. Завъртете предпазителя **1** нагоре и го затворете.
22. *За да приведете лоста на калибриращата клапа в работно положение, задръжте застопоряващия бутон натиснат и бутнете нагоре.*
23. *За да приведете лоста на дънната клапа в работно положение, задръжте застопоряващия бутон натиснат и бутнете нагоре.*
24. Затворете платнището на резервоара за тор.
25. Осигурете платнището на резервоара за тор с гумениите халки.



CMS-I-00001932

10.1.29 Почистване на дозатора на тор

CMS-T-00002473-C.1



Интервал

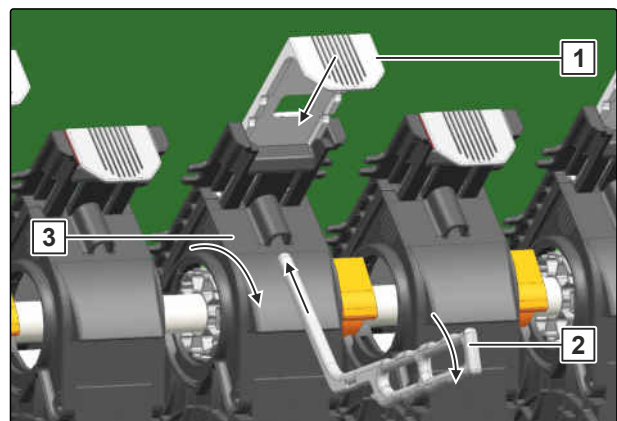
- на всеки 10 работни часа
или
ежедневно



УСЛОВИЯ

- ✓ Машината е свързана с трактора
- ✓ Вентилаторът е изключен
- ✓ Шнекът за пълнене е изключен

1. *За да заключите резервоара за тор от корпуса на дозатора, затворете заключващия шибър **1**.*
2. Вземете отключващия инструмент от капсулата за съхранение или от мястото на оставянето му до резервоара за тор.
3. *За да отключите капака на дозатора*
Вкарайте отключващия инструмент **2** в капака на дозатора.
4. Отворете капака на дозатора **3** с отключващия инструмент.



CMS-I-00002256

5. Отстранете остатъците или чуждите тела от дозиращата кутия.
6. Затворете капака на дозатора **3**.
7. Поставете отключващия инструмент в капсулата за съхранение или на място до резервоара за тор.

10.1.30 Почистване на дозатора за микрогранулат

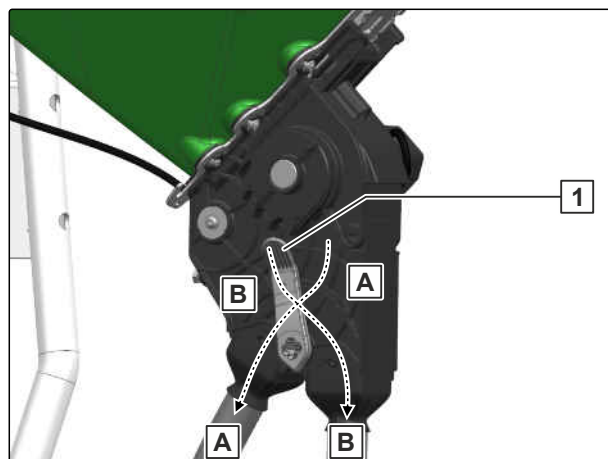
CMS-T-00003601-D.1



Интервал

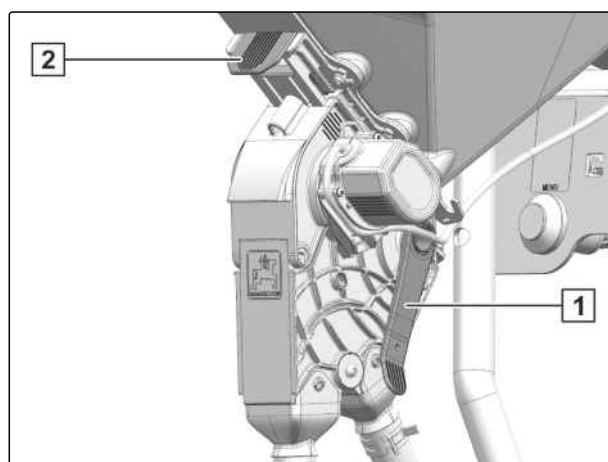
- на всеки 10 работни часа
или
ежедневно

1. Приведете превключващата клапа **1** в позиция **A**.



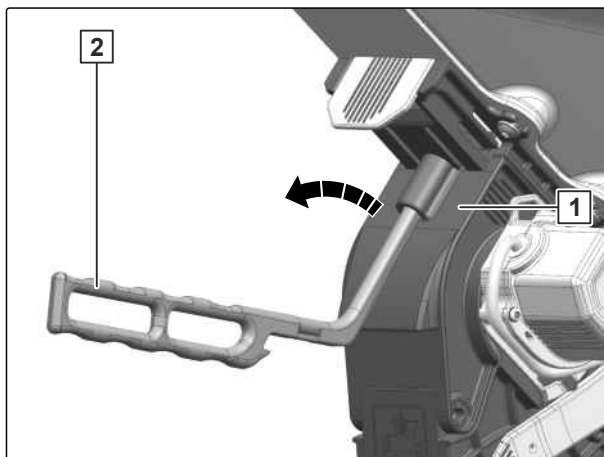
CMS-I-00002580

2. Затворете затварящия шибър **2** на бункера за микрогранулат.
3. Освободете лоста на дънната клапа **1**.



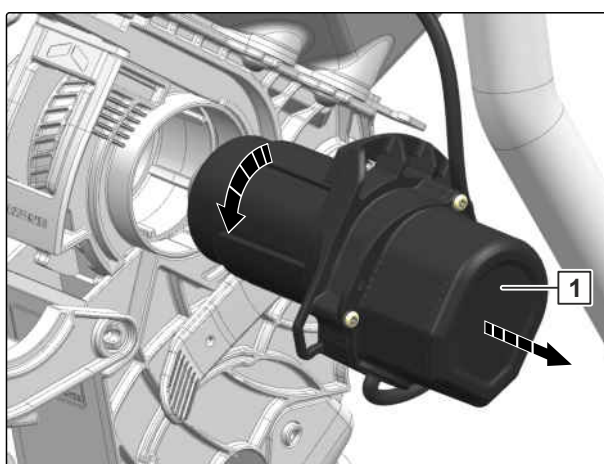
CMS-I-00002576

4. Вкарайте отключващия инструмент **2** в капака на дозатора **1**.
5. Отключете капака на дозатора от дозиращата кутия **3**.
6. Отворете капака на дозатора.



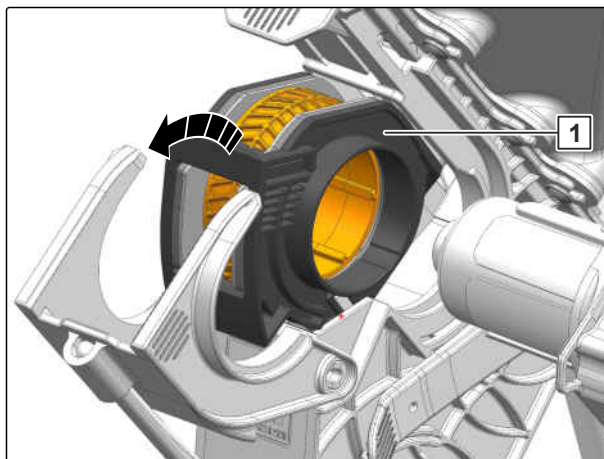
CMS-I-00002582

7. Завъртете задвижващия модул **1** срещу часовниковата стрелка.
8. Издърпайте задвижващия модул от дозиращата кутия.



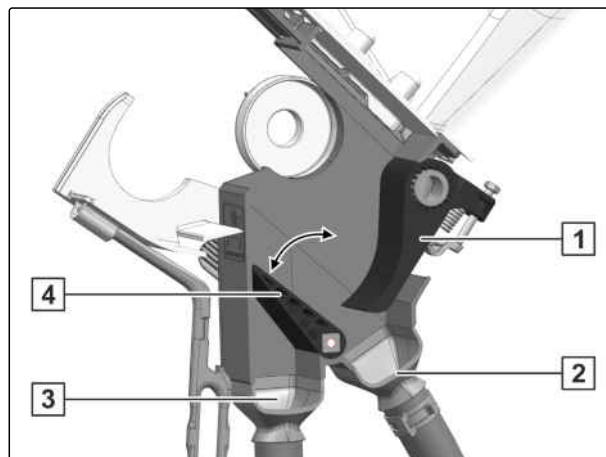
CMS-I-00002585

9. Извадете корпуса за валежа **1** заедно с дозиращия валеж от дозиращата кутия.



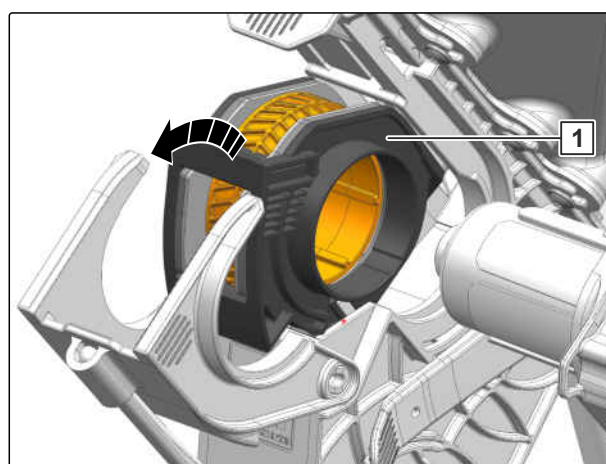
CMS-I-00002584

10. Почистване на дозиращата кутия
11. Задействайте многократно превключващата клапа **4**.
12. задействайте многократно лоста на дънната клапа **1**.
13. Почистете изходи **2** и **3**.



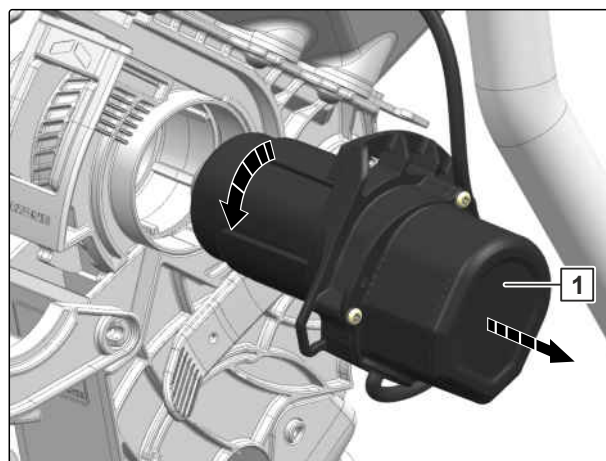
CMS-I-00002577

14. Поставете корпуса за валяка **1** заедно с дозирация валяк в дозиращата кутия.



CMS-I-00002584

15. Поставете задвижващия модул **1** в дозирация валяк.
16. Завъртете задвижващия модул по посока на часовниковата стрелка.
17. Затворете капака на дозатора.
- ➔ Заклучването се фиксира.
18. Поставете затварящия шибър в горна позиция.
19. Приведете лоста на дънната клапа в работно положение.



CMS-I-00002585

10.1.31 Настройка на дънната клапа на дозатора за микрогранулат

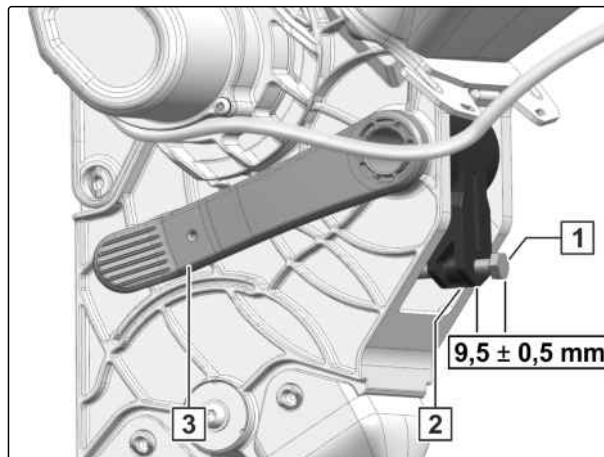
CMS-T-00003602-A.1



Интервал

- На всеки 100 работни часа
или
На всеки 12 месеца

1. Приведете лоста на дънната клапа **3** в работно положение.
2. За да настроите предварителното натягане, главата на винта **1** трябва да е на 9 -10 mm от затягащия лост **2**.



CMS-I-00002581

10.1.32 Почистване на устройството за разделяне на зърната

CMS-T-00003718-C.1



Интервал

- на всеки 10 работни часа
или
ежедневно

Поддържайте устройството за разделяне на семената чисто от прах, наслоявания и чужди тела.



УКАЗАНИЕ

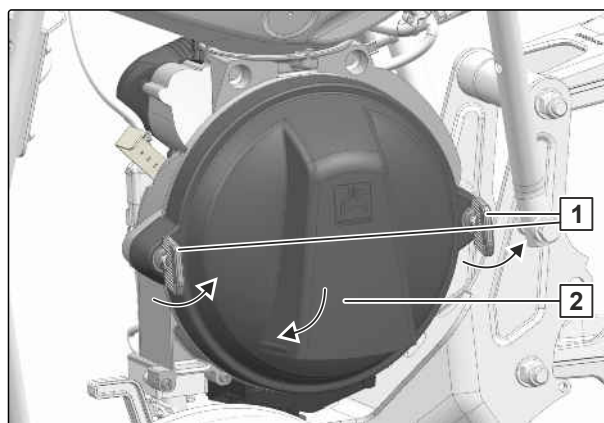
При много прашни условия на работа контролният интервал трябва да се съкрати.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

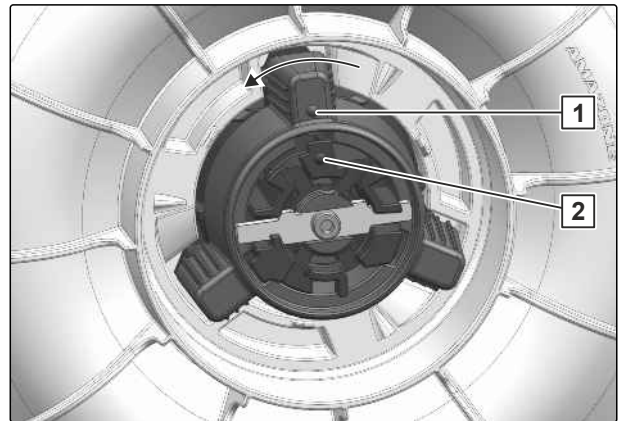
Опасност от химическо изгаряне от прах за обеззаразяване на посевния материал

- Преди за започнете работа с опасни за здравето вещества, облечете препоръчаното от производителя защитно облекло.



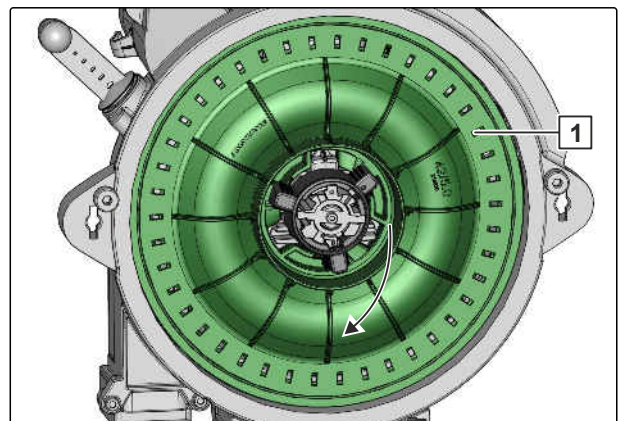
CMS-I-00001909

1. Отворете капачките **1**.
2. Свалете капака **2**.
3. Почистете вътрешната страна на капака с четка.
4. Развийте капачката **1**, докато точките **2** съвпадат.



CMS-I-00001910

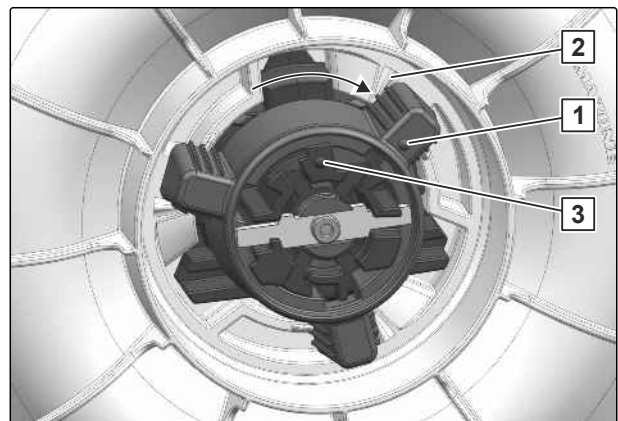
5. вземете разделителния диск **1** от главината на задвижването.
6. Почистете корпуса на разделителя.
7. Монтирайте разделителния диск.



CMS-I-00001912

8. Завинтете капачката над гнездото **2**.

➔ Точките **1** и **3** вече не съвпадат.



CMS-I-00001911

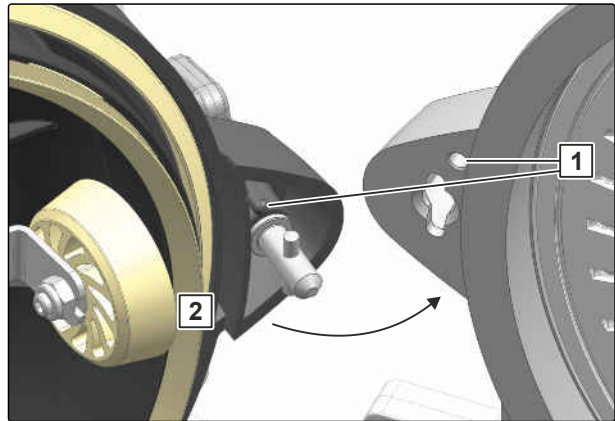
9. Затворете капака **2**.



УКАЗАНИЕ

Внимавайте за водещия щифт **1**.

10. Затворете капачките.



CMS-I-00001913

10.1.33 Почистване на оптичните датчици

CMS-T-00002393-E.1



Интервал

- на всеки 50 работни часа
или
при необходимост

1. Разединете Isobus връзката към трактора.



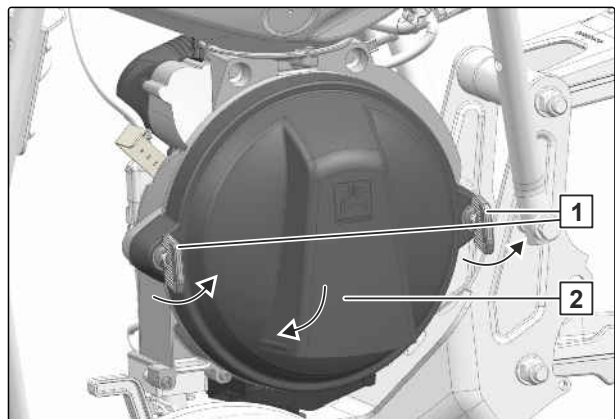
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Опасност от химическо изгаряне от прах за обеззаразяване на посевния материал

- Преди за започнете работа с опасни за здравето вещества, облечете препоръчаното от производителя защитно облекло.

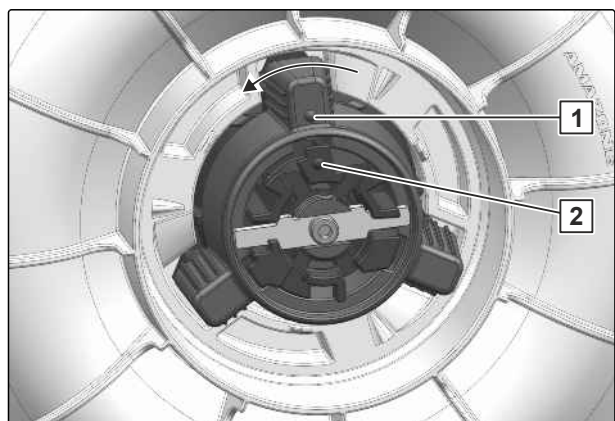
2. Отворете капачките **1**.

3. Свалете капака **2**.

4. Развийте капачката **1**, докато точките **2** съвпадат.

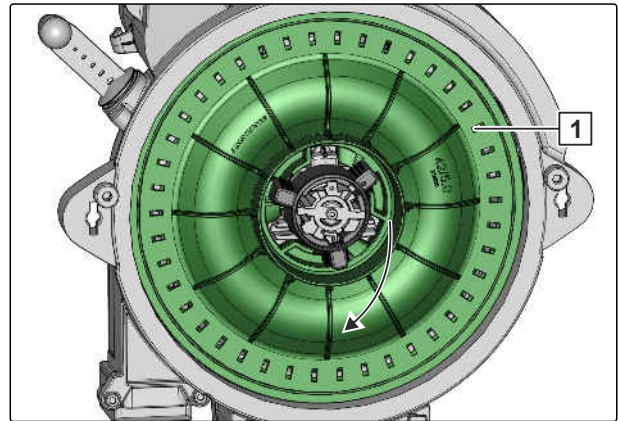


CMS-I-00001909



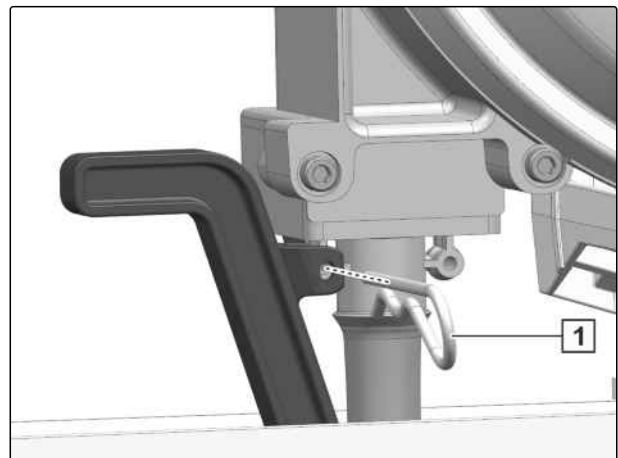
CMS-I-00001910

5. вземете разделителния диск **1** от главината на задвижването.



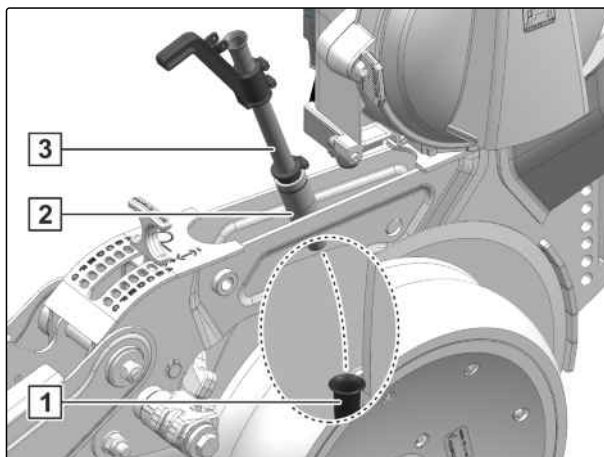
CMS-I-00001912

6. *За да почистите оптичните датчици, използвайте питейна вода, разрежена с препарат за миене на съдове.*
Намокрете леко замърсяванията за 1 минута с приложената четка
7. Изплакнете оптичния датчик с чиста вода.
8. Монтирайте разделителния диск.
9. Монтирайте капака.
10. *За да отстраните упорити замърсявания, демонтирайте оптичния датчик.*
Демонтирайте пружинния шплинт **1**.



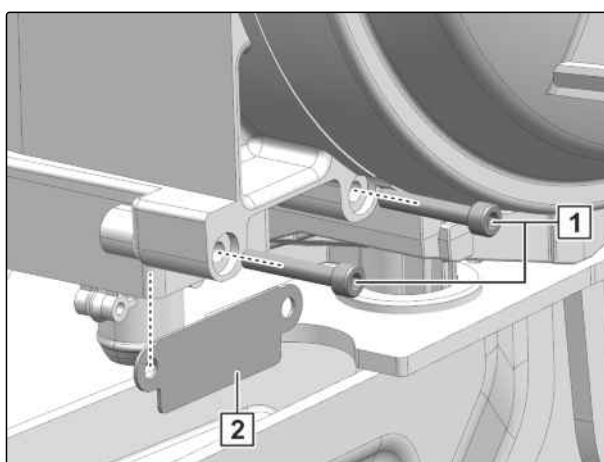
CMS-I-00003814

11. Натиснете изхвърлящия канал **3** към уплътнението **2** във фунията **1**.
12. Наклонете изхвърлящия канал встрани от оптичния датчик и го издърпайте нагоре.



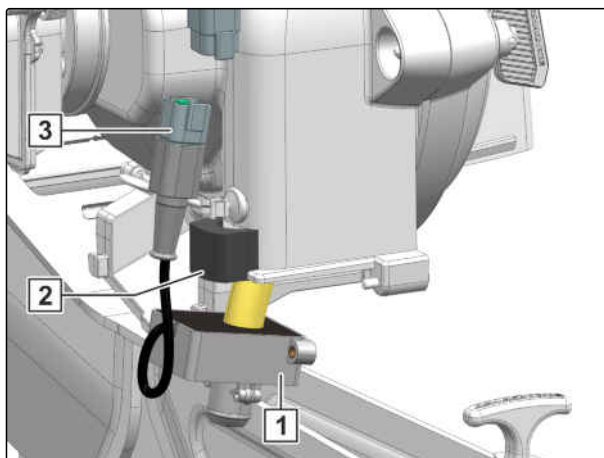
CMS-I-00003815

13. Демонтирайте винтовете **1**.
14. Демонтирайте дистанциращата пластина **2**.



CMS-I-00003816

15. Разединете щекерното съединение **3**.
16. Придвижете оптичния датчик **1** надолу.
17. Демонтирайте уплътнението **2**.



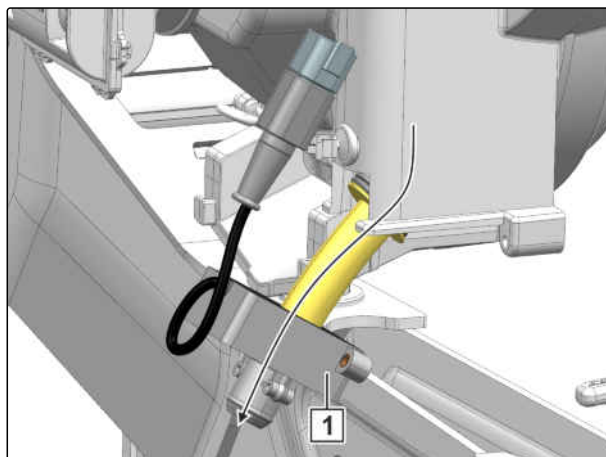
CMS-I-00003817



ВАЖНО

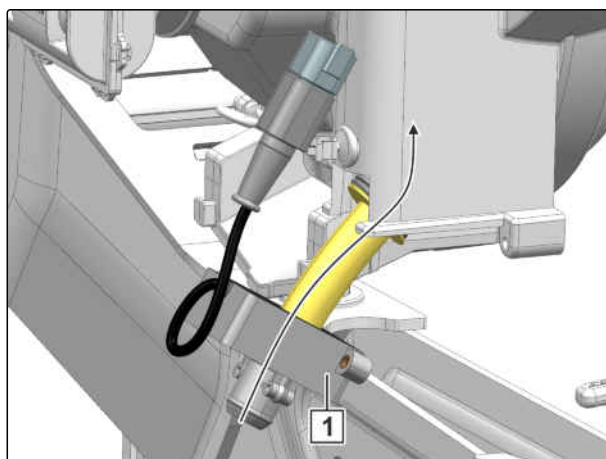
Повреда на оптичните датчици при почистването

- ▶ За да избегнете повреда на сензорите, почиствайте оптичните датчици само с приложената четка.
- ▶ За да избегнете повреда на електрониката, не потапяйте в течности конектора в разглобено състояние.



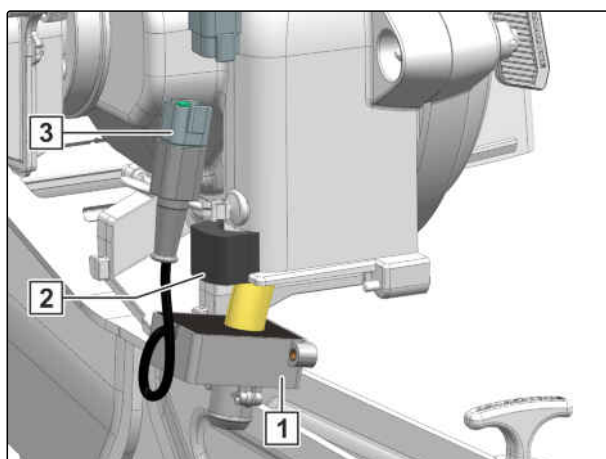
CMS-I-00002827

18. Демонтирайте оптичния датчик **1**.
19. Накиснете оптичния датчик за 1 минута.
20. Почистете оптичния датчик с приложената четка.
21. Изплакнете оптичния датчик с чиста вода.
22. Поставете оптичния датчик **1**.



CMS-I-00002826

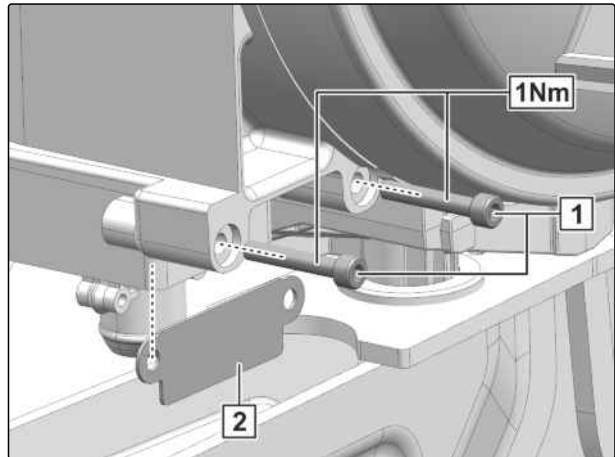
23. Придвижете оптичния датчик **1** нагоре.
24. Монтирайте уплътнението **2**.
25. Възстановете щекерното съединение **3**.



CMS-I-00003817

26. Монтирайте дистанциращата пластина **2**.

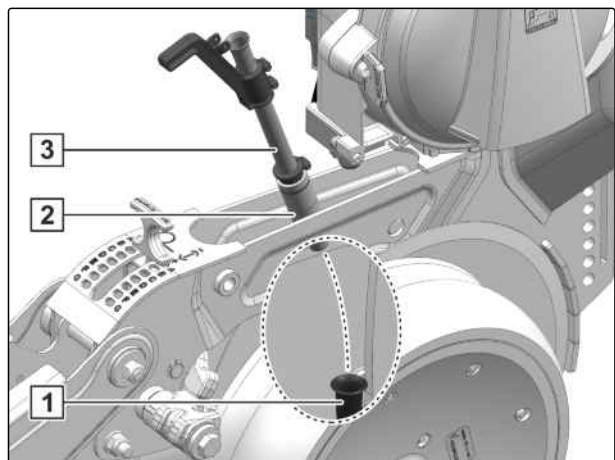
27. Монтирайте винтовете **1**.



CMS-I-00003818

28. Натиснете изхвърлящия канал **3** към уплътнението **2** във фунията **1**.

29. Наклонете изхвърлящия канал под оптичния датчик.

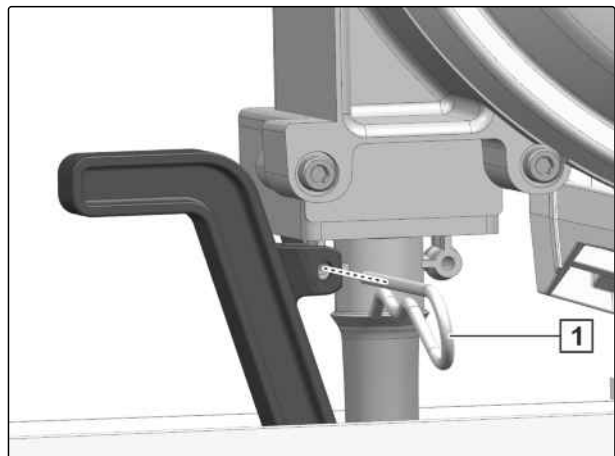


CMS-I-00003815

30. Монтирайте изхвърлящия канал с пружинния шплинт **1**.

31. Възстановете Isobus връзката към трактора.

32. Рестартирайте машината.



CMS-I-00003814

10.1.34 Почистване на FertiSpot

CMS-T-00014404-A.1

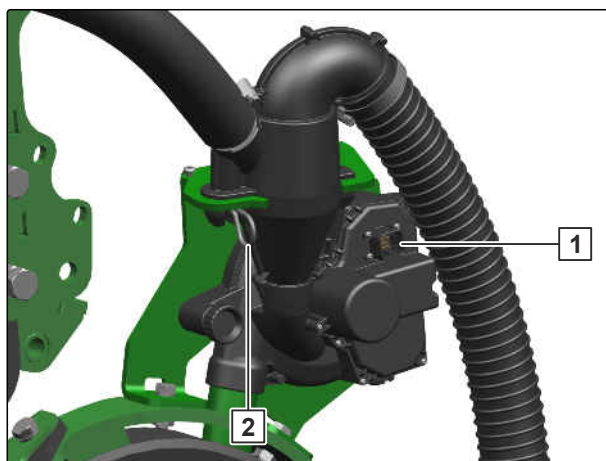
Интервал

- в края на сезона

УСЛОВИЯ

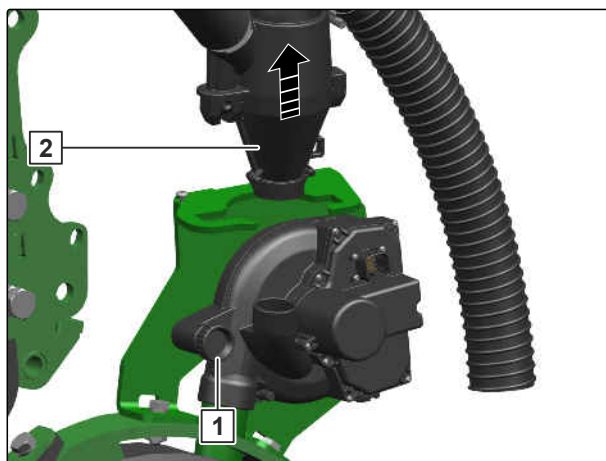
- ✓ Машината е прикачена към трактора
- ✓ Вентилаторът е изключен
- ✓ Шнекът за пълнене е изключен

1. Разединете енергийното захранване от дозиращата кутия **1**.
2. Демонтирайте шплинта **2**.



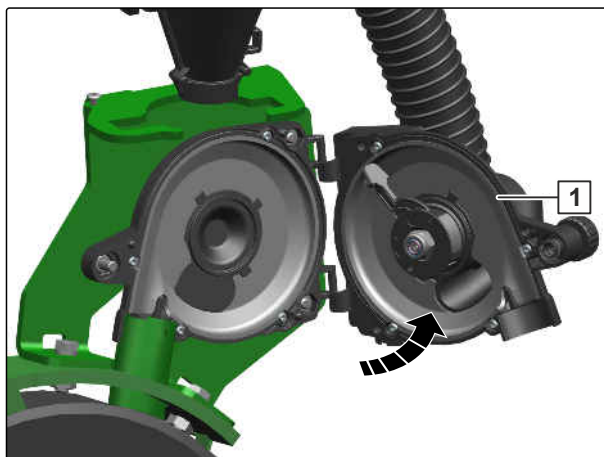
CMS-I-00009105

3. Демонтирайте въздушния сепаратор **2**.
4. Освободете накатената гайка **1**.



CMS-I-00009104

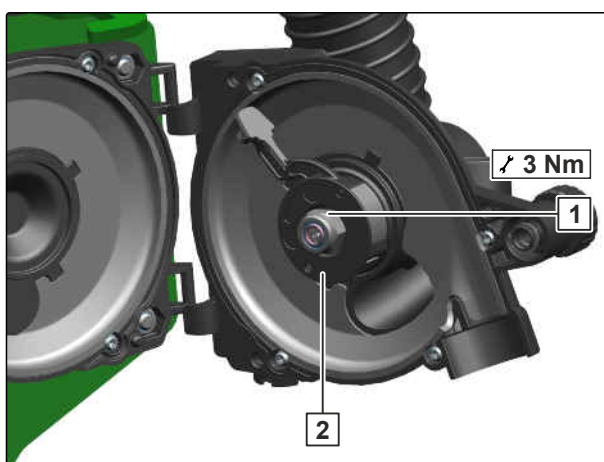
5. Отворете капака **1** на дозиращата кутия.
6. Почистете ламаринените канали в дозиращата кутия и ротора с четка.
7. Проверете свободния ход на ротора.



CMS-I-00009103

Ако след отклоняване роторът не се връща в крайно положение, почистете ротора интензивно.

8. Демонтирайте гайката **1**.
9. Демонтирайте ротора **2** и го почистете.
10. Монтирайте ротора.
11. Монтирайте гайката.
12. Затворете капака на дозиращата кутия.
13. Затегнете накатената гайка.
14. Монтирайте въздушния сепаратор.
15. Монтирайте шплинта.
16. Създаване на енергийно захранване.



CMS-I-00009405

10.1.35 Проверка на FertiSpot

CMS-T-00014405-A.1



Интервал

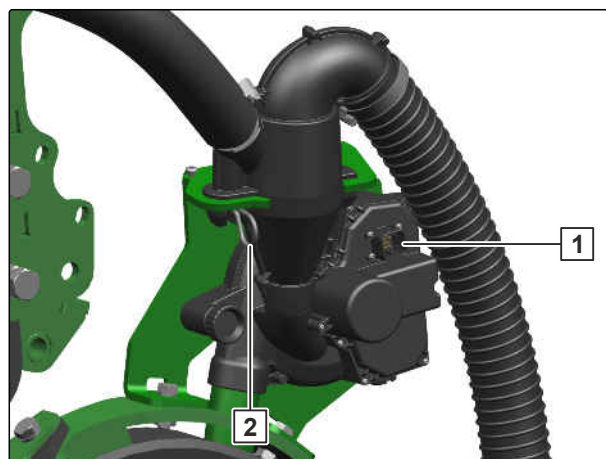
- в края на сезона



УСЛОВИЯ

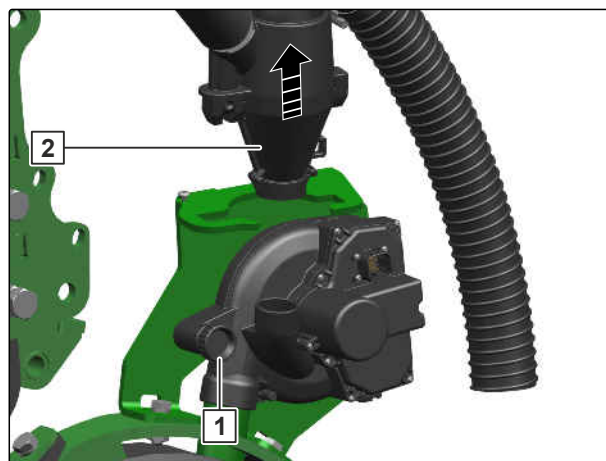
- ✓ Машината е прикачена към трактора
- ✓ Вентилаторът е изключен
- ✓ Шнекът за пълнене е изключен

1. Разединете енергийното захранване от дозиращата кутия **1**.
2. Демонтирайте шплинта **2**.



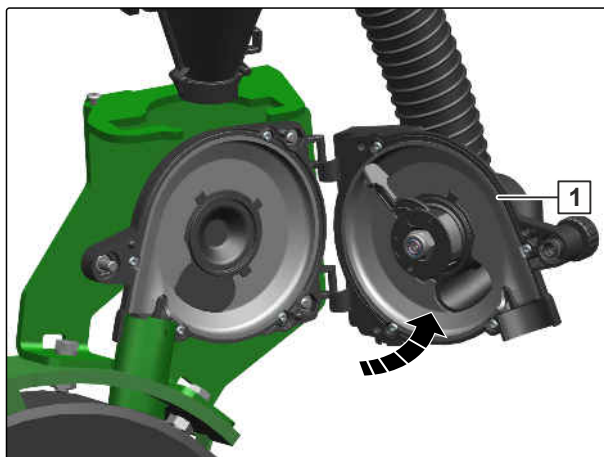
CMS-I-00009105

3. Демонтирайте въздушния сепаратор **2**.
4. Освободете накатената гайка **1**.



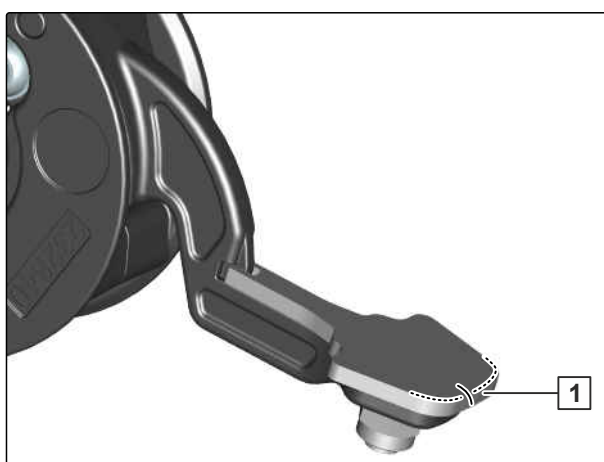
CMS-I-00009104

5. Отворете капака **1** на дозиращата кутия.



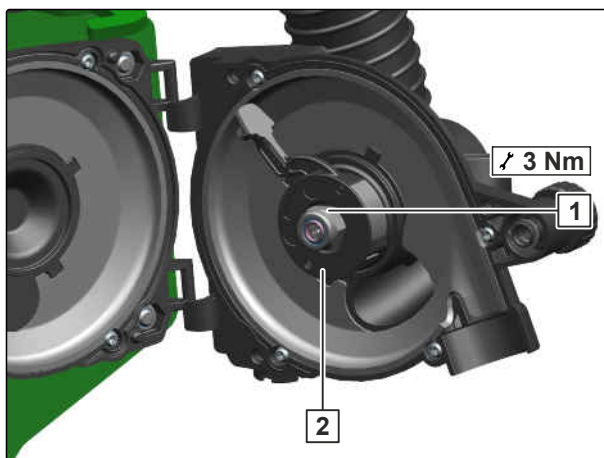
CMS-I-00009103

6. Ако ламариненият ръб на транспортния ротор **1** е приел формата на радиус:
Сменете транспортния ротор, както е показано по-нататък.



CMS-I-00009397

7. Демонтирайте гайката **1**.
8. Сменете ротора **2**.
9. Монтирайте гайката.
10. Затворете капака на дозиращата кутия.
11. Затегнете накатената гайка.
12. Монтирайте въздушния сепаратор.
13. Монтирайте шплинта.
14. Създаване на енергийно захранване.



CMS-I-00009405

10.1.36 Почистване на разпределителната глава

CMS-T-00005594-C.1



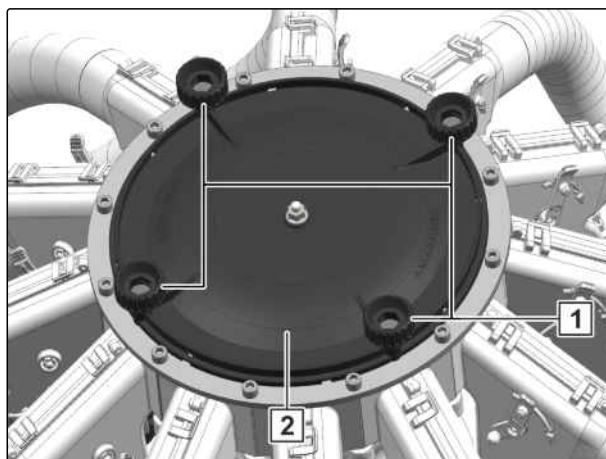
Интервал

- в края на сезона



СЕРВИЗНА РАБОТА

1. За да достигнете сигурно до разпределителната глава:
Използвайте подходящо помощно средство.
2. Освободете винтовете с резбована глава **1**.
3. Демонтирайте капака **2**.



CMS-I-00003957



СЕРВИЗНА РАБОТА

4. Почистете всички изходи **1**.
5. Монтирайте капака.
6. Затегнете винтовете с резбована глава.



CMS-I-00003958

10.1.37 Проверка на лапата на разрохквача

CMS-T-00002497-E.1



Интервал

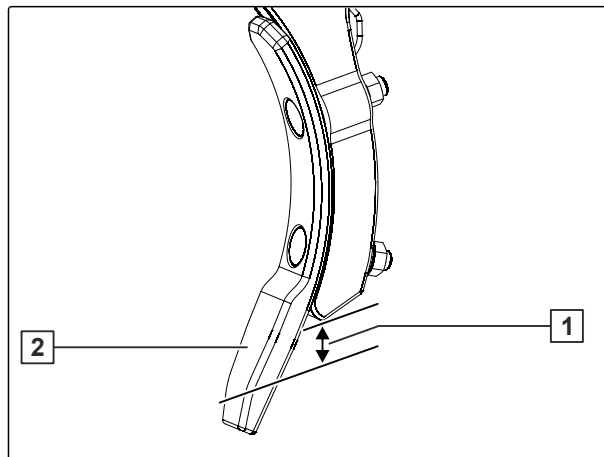
- на всеки 50 работни часа
или
на всеки 3 месеца



ВАЖНО

Носачите на инструменти се износват при непрекъсната работа в почвата.

- Когато границата на износване на лапата на разрохквача на следи бъде достигната, носачите на инструментите работят непрекъснато в почвата. Сменяйте лапата най-късно при достигане на границата на износване.



CMS-I-00001081

1. Когато разстоянието **1** между върха на лапата и носача на инструментите е по-малко от 15 mm, заменете лапата на разрохквача **2**.
2. За да смените лапата на разрохквача, вижте глава "Смяна на лапата на разрохквача".

10.1.38 Проверка на нивото на редукторното масло

CMS-T-00003833-A.1



Интервал

- след първата експлоатация
- На всеки 100 работни часа
или
На всеки 12 месеца



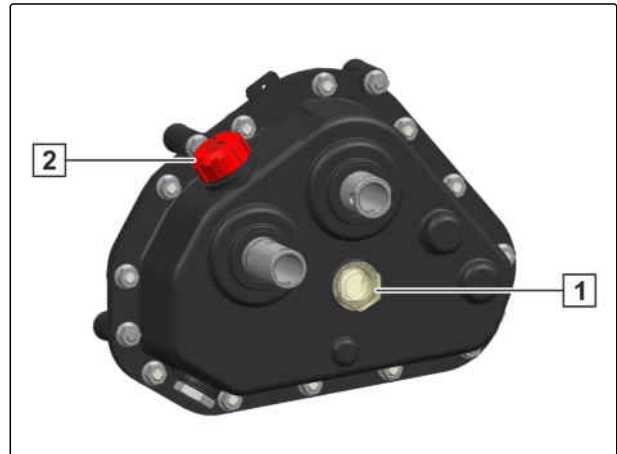
УКАЗАНИЕ

Не е необходима смяна на маслото.

1. Поставете машината на хоризонтална повърхност.
2. *Нивото на маслото трябва да се вижда в контролния прозорец **1**.*
Проверете нивото на маслото.

или

Долейте редукторно масло.



CMS-I-00002782

10.1.39 Доливане на редукторно масло

CMS-T-00003835-A.1



Интервал

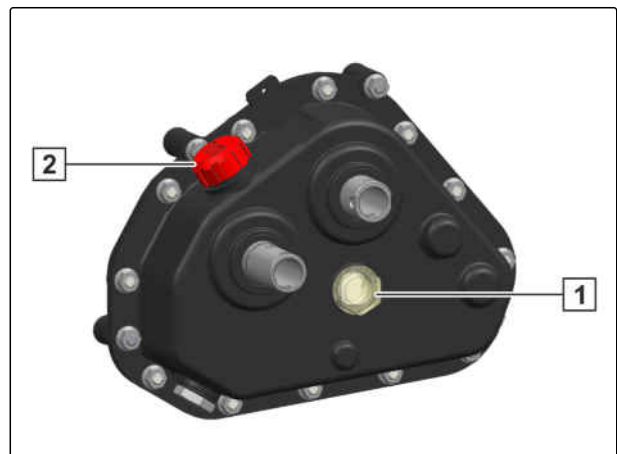
- след първата експлоатация
- На всеки 100 работни часа
или
На всеки 12 месеца



УКАЗАНИЕ

Не е необходима смяна на маслото.

1. Поставете машината на хоризонтална повърхност.
2. *Гърловината за пълнене на масло **2** служи за доливане на редукторно масло.*
Отворете гърловината за пълнене на масло.



CMS-I-00002782

3. Долейте редукторно масло.

➡ Нивото на маслото трябва да се вижда в прозорчето за маслото **1**.

4. Затворете гърловината за пълнене на масло.

10.2 Смазване на машината

CMS-T-00002349-E.1



ВАЖНО

Повреди по машината поради
неправилно смазване

- ▶ Смазвайте машината в съответствие със смазочния план на посочените места за смазване.
- ▶ *За да не се вкарват замърсявания в местата за смазване,* почиствайте грижливо смазочните нипели и помпата за гресиране.
- ▶ Смазвайте машината само със смазочните материали, изброени в техническите данни.
- ▶ Изтласквайте замърсената грес напълно от лагерите.

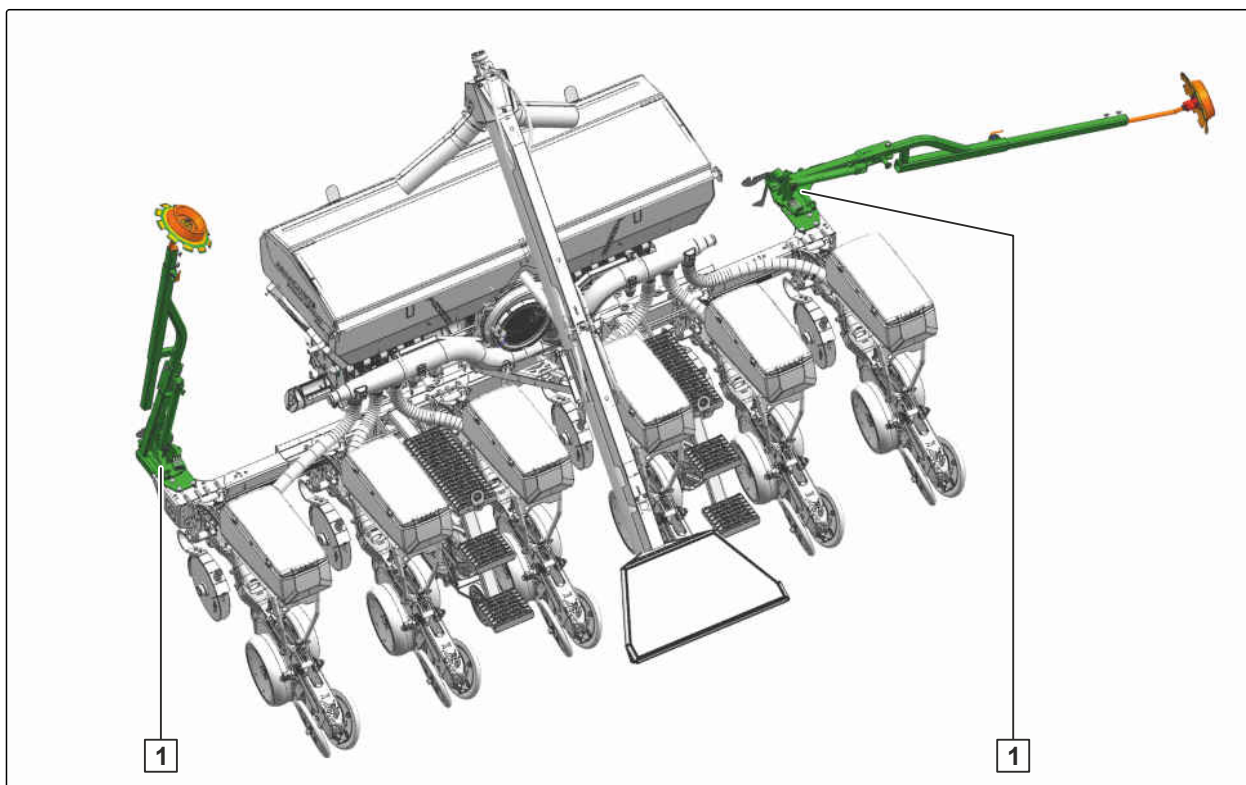


MD114

CMS-I-00002270

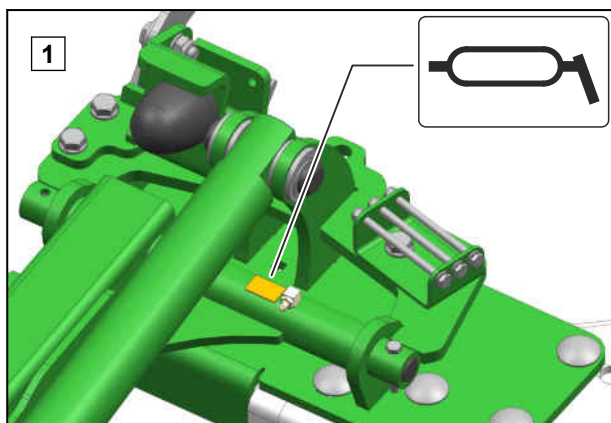
10.2.1 Преглед на точките за смазване

CMS-T-00002350-B.1



CMS-I-00002082

на всеки 50 работни часа



CMS-I-00002080

10.3 Смазване на ролковите вериги

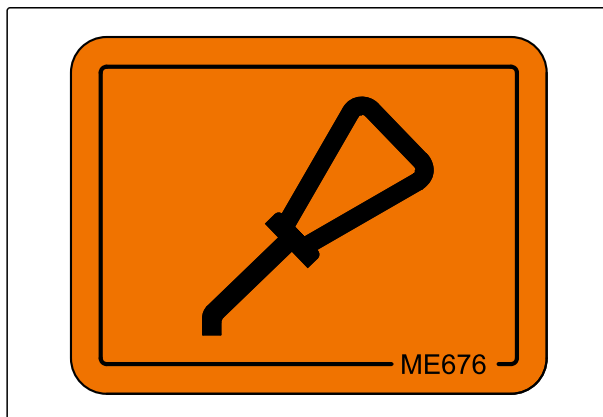
CMS-T-00007653-A.1



ВАЖНО

Повреди по машината поради неправилно смазване

- ▶ Смазвайте машината в съответствие със смазочния план на посочените места за смазване.
- ▶ Преди смазване почиствайте веригите само с нисковискозно масло и с четка.
- ▶ Смазвайте машината само със смазочните материали, изброени в техническите данни.
- ▶ Не допускайте смазочните материали да капят от веригите.



CMS-I-00001879

10.3.1 Смазване на ролковата верига във водещото колесно задвижване

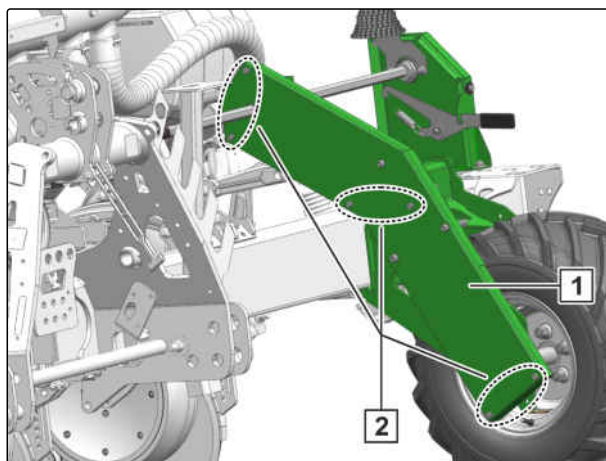
CMS-T-00005448-B.1



Интервал

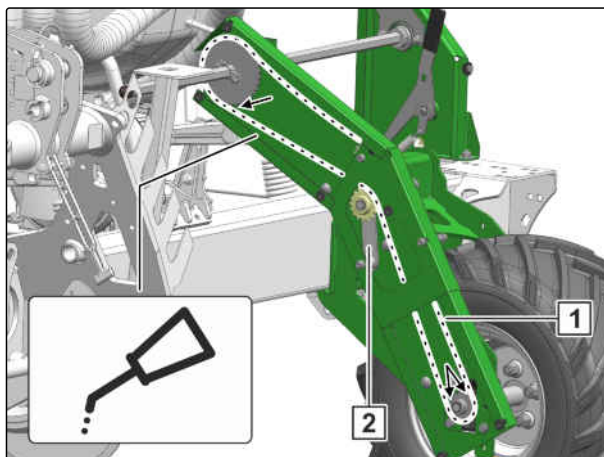
- след първите 10 работни часа
- на всеки 50 работни часа
- или
- в края на сезона

1. Демонтирайте винтовете **2**.
2. Бутнете капака **1** настрани.
3. Завъртете капака нагоре.



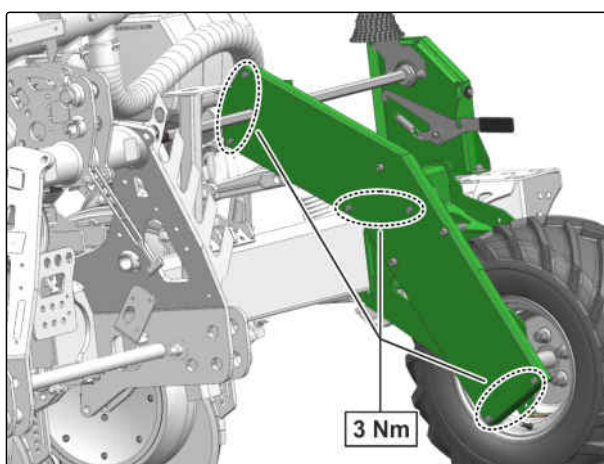
CMS-I-00002646

4. Смажете ролковата верига **1** отвътре навън.
5. Проверете свободния ход на опъвача на веригата **2**.



CMS-I-00003884

6. Монтирайте капака.
7. Монтирайте винтовете и шайбите.



CMS-I-00002645

10.3.2 Смазване на ролковата верига в предавката със сменяеми зъбни колела

CMS-T-00005449-B.1

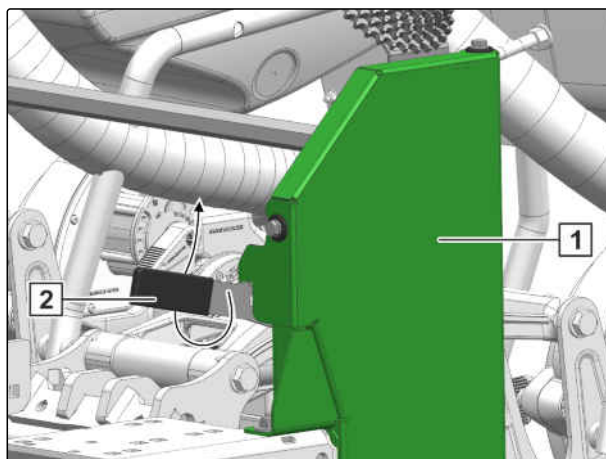


Интервал

- след първите 10 работни часа
- на всеки 50 работни часа
- или
- в края на сезона

1. Освободете лоста **2** и го завъртете нагоре.

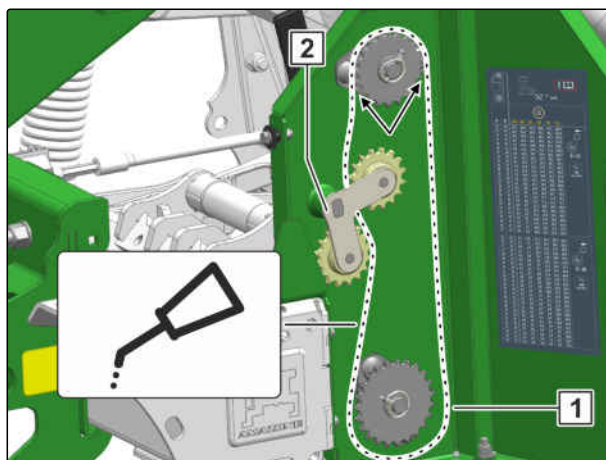
➔ Капакът **1** се отваря автоматично.



CMS-I-00002656

2. Смажете ролковата верига **1** отвътре навън.

3. Проверете свободния ход на опъвача на веригата **2**.

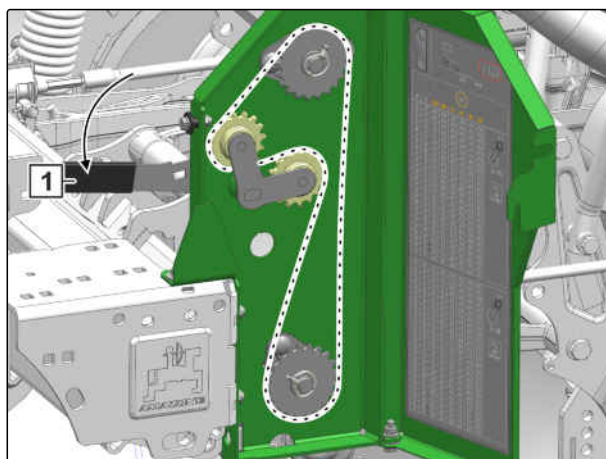


CMS-I-00003885

4. Задействайте лоста **1**.

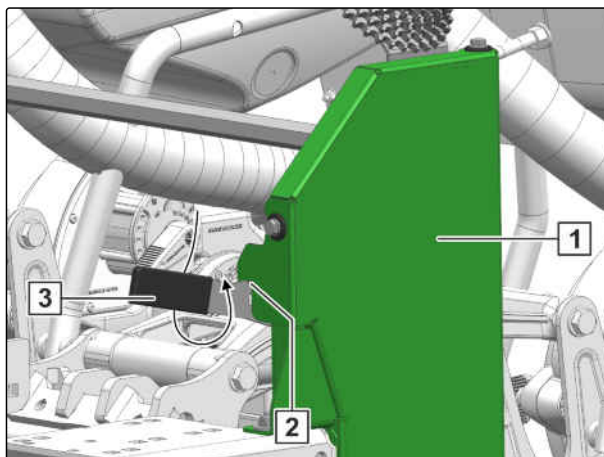
➔ Задвижващата верига се опъва.

5. Задръжте лоста.



CMS-I-00002651

6. Затворете капака **1** срещу натиска на пружината.
 7. *За да заключите капака,*
продължавайте да натискате лоста **3**.
- ➔ Капакът се заключва от опъвача на веригата **2**.



CMS-I-00002647

10.3.3 Смазване на ролковата верига във водимото колесно задвижване

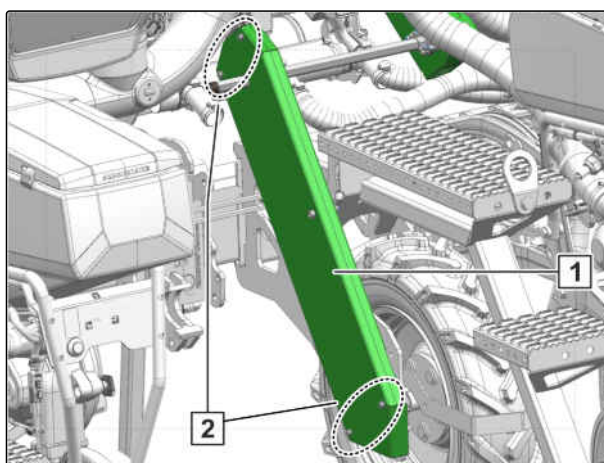
CMS-T-00005450-B.1



Интервал

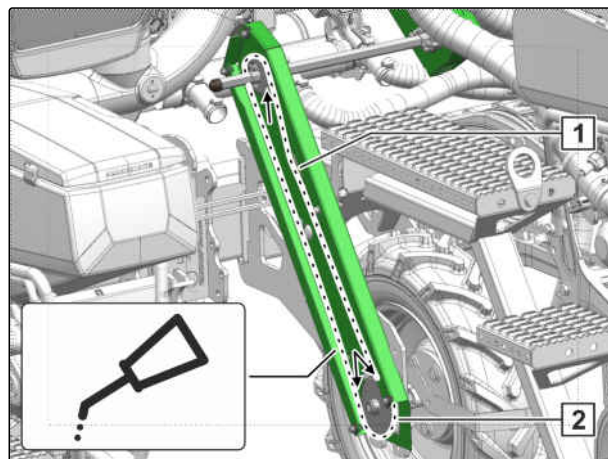
- след първите 10 работни часа
 - на всеки 50 работни часа
- или
- в края на сезона

1. Демонтирайте винтовете **2**.
2. Демонтирайте капака **1**.



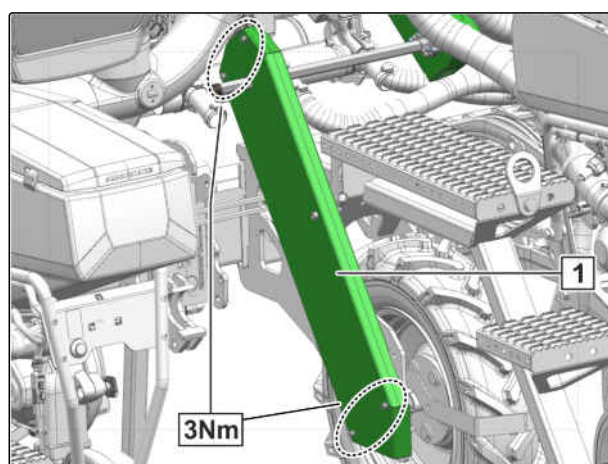
CMS-I-00002721

3. Смажете ролковата верига **2** отвътре навън.
4. Проверете свободния ход на опъвача на веригата **1**.



CMS-I-00003887

5. Монтирайте капака.
6. Монтирайте винтовете и шайбите.



CMS-I-00002720

10.3.4 Смазване на ролковата верига на механичното задвижване на дозатора

CMS-T-00005877-B.1

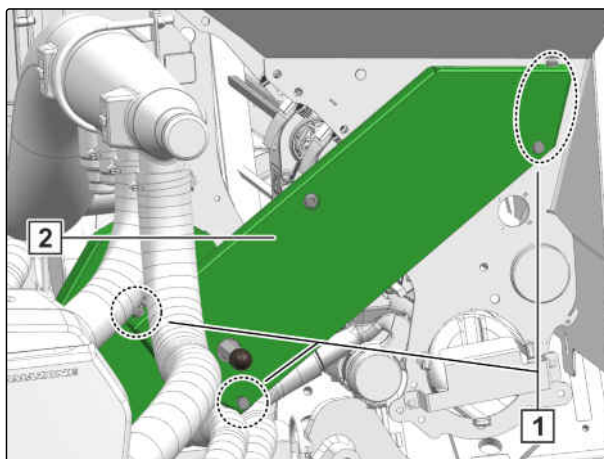


Интервал

- след първите 10 работни часа
 - на всеки 50 работни часа
- или
- в края на сезона

1. Демонтирайте винтовете **1**.

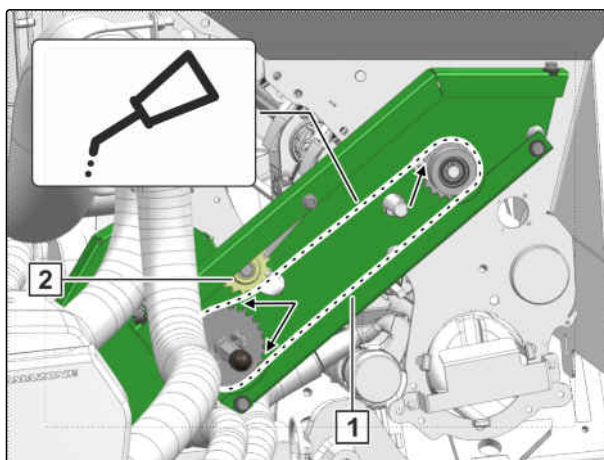
2. Демонтирайте капака **2**.



CMS-I-00002724

3. Смажете ролковата верига **1** отвътре навън.

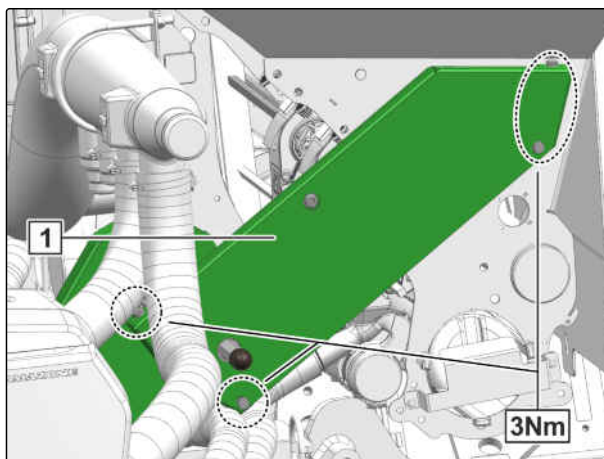
4. Проверете свободния ход на опъвача на веригата **2**.



CMS-I-00003886

5. Монтирайте капака **1**.

6. Монтирайте винтовете.



CMS-I-00002723

10.3.5 Смазване на ролковата верига на централното задвижване на дозирания механизъм за тор

CMS-T-00005451-B.1



Интервал

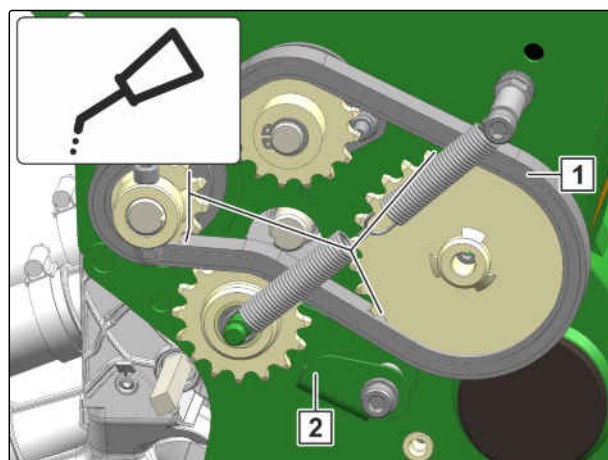
- след първите 10 работни часа
- на всеки 50 работни часа
- или
- в края на сезона

1. Демонтирайте винтовете **1**.
2. Демонтирайте капака **2**.



CMS-I-00004157

3. Смажете ролковата верига **1** отвътре навън.
4. Проверете свободния ход на опъвача на веригата **2**.
5. Монтирайте капака.
6. Монтирайте винтовете.



CMS-I-00004156

10.3.6 Смазване на ролковата верига на електрическото задвижване на разбъркващия вал

CMS-T-00007652-A.1



Интервал

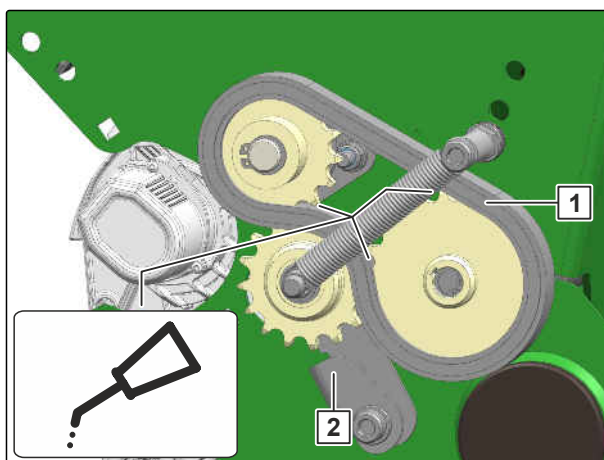
- след първите 10 работни часа
 - на всеки 50 работни часа
- или
- в края на сезона

1. Демонтирайте винтовете **1**.
2. Демонтирайте капака **2**.



CMS-I-00004157

3. Смажете ролковата верига **1** отвътре навън.
4. Проверете свободния ход на опъвача на веригата **2**.
5. Монтирайте капака.
6. Монтирайте винтовете.



CMS-I-00005365

10.4 Почистване на машината

CMS-T-00000593-F.1



ВАЖНО

Опасност от повреди на машината от почистваща струя на дюзата под високо налягане

- ▶ Никога не насочвайте почистващата струя на уред за почистване с високо налягане или уред за почистване с гореща вода под високо налягане към обозначени части.
 - ▶ Никога не насочвайте почистващата струя на уред за почистване с високо налягане или уред за почистване с гореща вода под високо налягане към електрически или електронни конструктивни части.
 - ▶ Никога не насочвайте почистващата струя на машината за почистване под високо налягане директно към места за смазване, лагери, фабричната табелка, предупредителни символи и залепващи фолиа.
 - ▶ Спазвайте винаги минимално разстояние от 30 cm между дюзата за почистване под високо налягане и машината.
 - ▶ Настройвайте налягане на водата от максимално 120 bar.
-
- ▶ Почистете машината с уред за почистване под високо налягане или с уред за почистване с гореща вода под високо налягане.



CMS-I-00002692

Товарене на машината

11

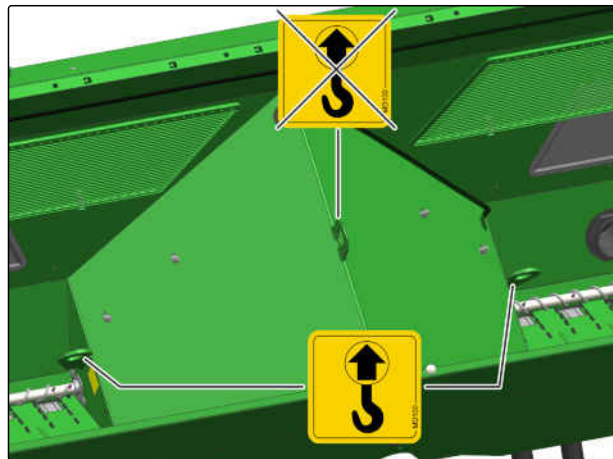
CMS-T-00001762-E.1

11.1 Товарене на машината с крана

CMS-T-00001839-D.1

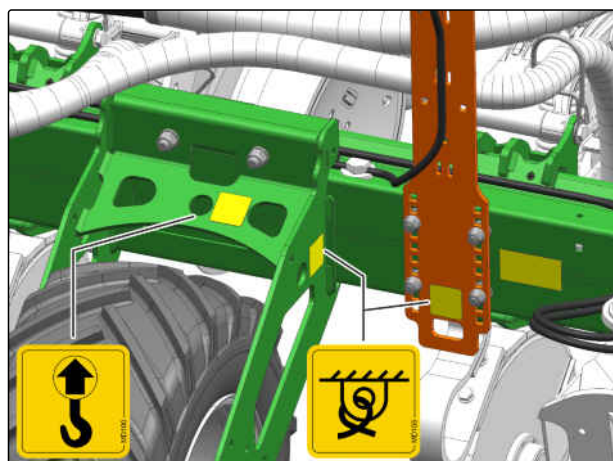
Машината разполага с точки за закрепване на подемни колани.

При машини с бункери за тор точките за закрепване се намират в бункера за тор.



CMS-I-00004146

При машини без бункери за тор точките за закрепване се намират люлеещите се рамена на колелата.



CMS-I-00004150

Машината разполага с точки за закрепване на подежни колани.

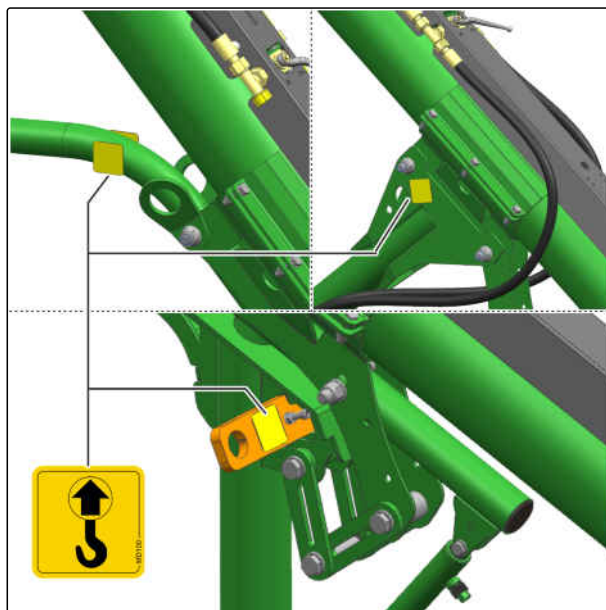


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасност от злополука при неправилно монтирани товарозахващащи приспособления за повдигане

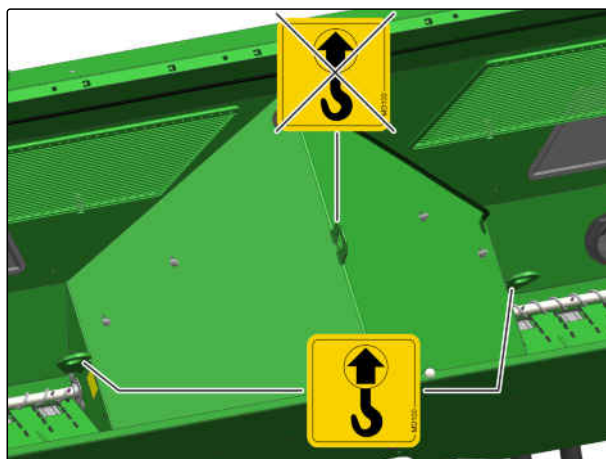
Когато товарозахващащите приспособления се монтират към необозначени точки за закрепване, машината може да се повреди при повдигането и да застраши безопасността.

- ▶ Монтирайте товарозахващащите приспособления за повдигане само към обозначените точки за закрепване.



CMS-I-00004148

Неправилно поставени товарозахващащи приспособления в резервоара за тор.

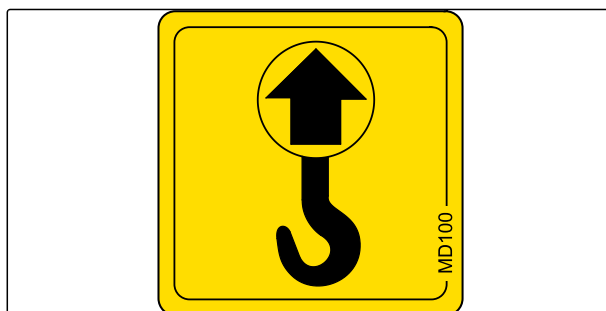


CMS-I-00004146



УСЛОВИЯ

- ☑ Машината е в транспортно положение
1. Закрепете товарозахващащите приспособления за повдигане към предвидените точки за закрепване.
 2. Повдигайте машината бавно.

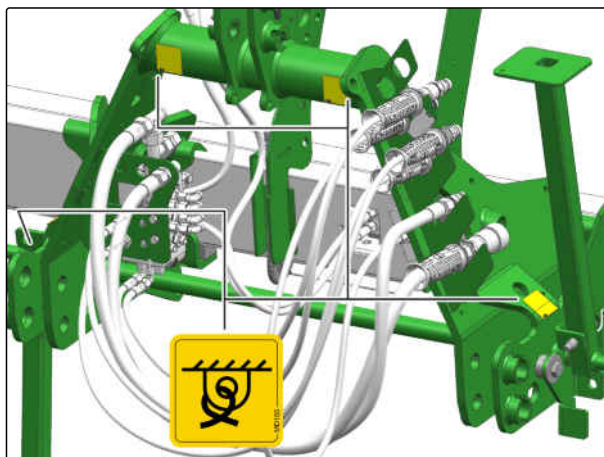


CMS-I-000089

11.2 Укрепване на машината

CMS-T-00002196-D.1

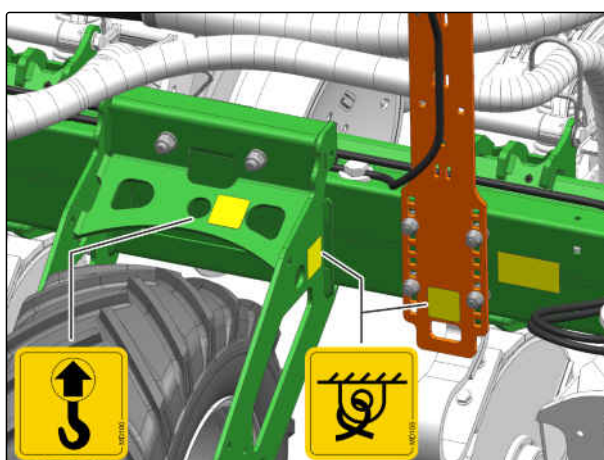
Машината разполага с точки за закрепване за обезопасяването на товара.



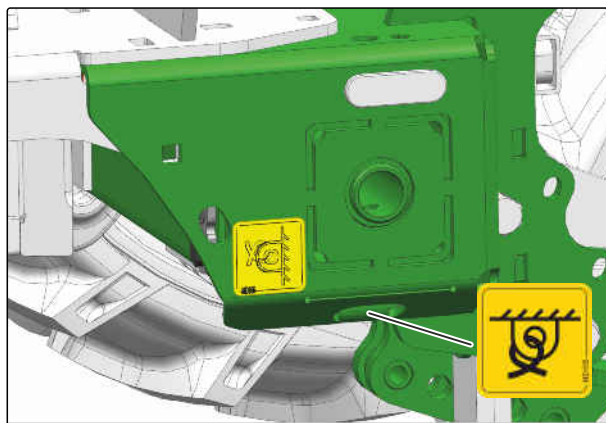
CMS-I-00004145



CMS-I-00002006



CMS-I-00004150

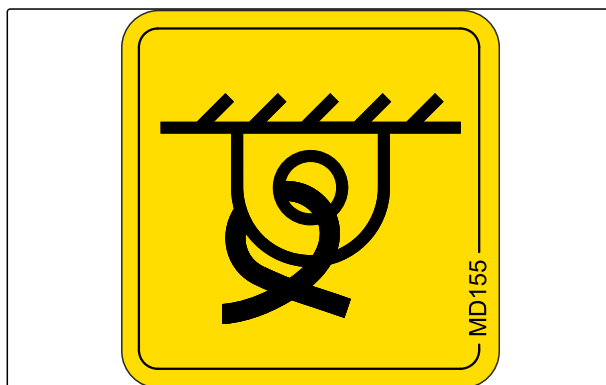


CMS-I-00002074



УСЛОВИЯ

- ☑ Машината е сгъната
- 1. Закрепвайте товарозахващащите средства само към обозначените места.
- 2. Осигурете машината върху транспортното средство според предписанията.



CMS-I-00000450

Изхвърляне на машината като отпадък

12

CMS-T-00010906-B.1

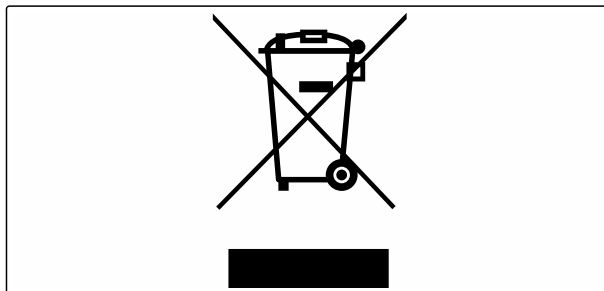


УКАЗАНИЕ ЗА ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

Екологични щети поради неправилно изхвърляне

- ▶ Съблюдавайте разпоредбите на местните власти.
- ▶ Съблюдавайте символите за изхвърляне като отпадък върху машината.
- ▶ Съблюдавайте следващите указания.

1. Не изхвърляйте конструктивните части с този символ заедно с битовите отпадъци.



CMS-I-00007999

2. Връщане на батериите на дистрибутора

или

Предавайте батериите на място за тяхното събиране.

3. Изпращайте рециклируемия материал за рециклиране.
4. Третирайте експлоатационните материали като специален отпадък.



СЕРВИЗНА РАБОТА

5. Изхвърлете хладилните агенти.

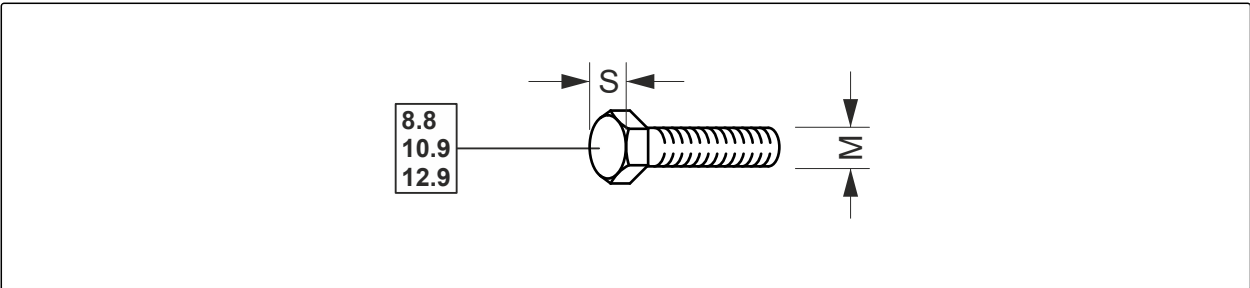
Приложение

13

CMS-T-00001755-F.1

13.1 Моменти на затягане на винтовете

CMS-T-00000373-E.1



CMS-I-000260

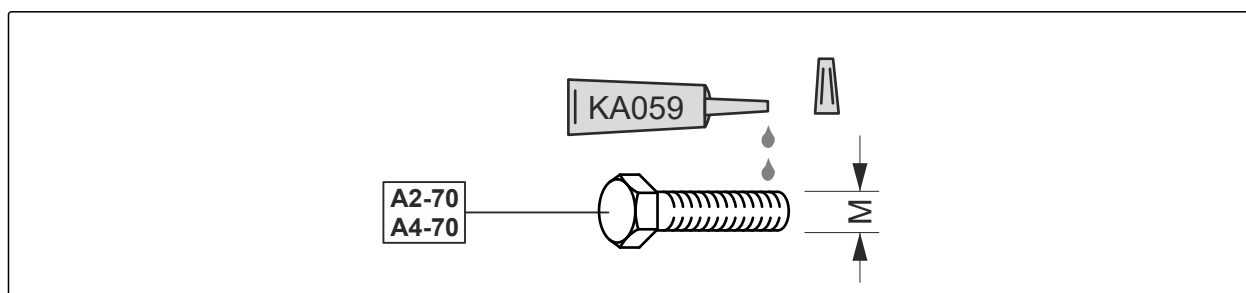


УКАЗАНИЕ

Ако няма други указания, важат посочените в таблицата моменти на затягане на винтовете.

М	S	Класове на якост		
		8.8	10.9	12.9
M8	13 mm	25 Nm	35 Nm	41 Nm
M8x1		27 Nm	38 Nm	41 Nm
M10	16(17) mm	49 Nm	69 Nm	83 Nm
M10x1		52 Nm	73 Nm	88 Nm
M12	18(19) mm	86 Nm	120 Nm	145 Nm
M12x1,5		90 Nm	125 Nm	150 Nm
M14	22 mm	135 Nm	190 Nm	230 Nm
M 14x1,5		150 Nm	210 Nm	250 Nm
M16	24 mm	210 Nm	300 Nm	355 Nm
M16x1,5		225 Nm	315 Nm	380 Nm
M18	27 mm	290 Nm	405 Nm	485 Nm
M18x1,5		325 Nm	460 Nm	550 Nm
M20	30 mm	410 Nm	580 Nm	690 Nm
M20x1,5		460 Nm	640 Nm	770 Nm

M	S	Класове на якост		
		8.8	10.9	12.9
M22	32 mm	550 Nm	780 Nm	930 Nm
M22x1,5		610 Nm	860 Nm	1.050 Nm
M24	36 mm	710 Nm	1.000 Nm	1.200 Nm
M24x2		780 Nm	1.100 Nm	1.300 Nm
M27	41 mm	1.050 Nm	1.500 Nm	1.800 Nm
M27x2		1.150 Nm	1.600 Nm	1.950 Nm
M30	46 mm	1.450 Nm	2.000 Nm	2.400 Nm
M30x2		1.600 Nm	2.250 Nm	2.700 Nm



CMS-I-00000065

M	Момент на затягане	M	Момент на затягане
M4	2,4 Nm	M14	112 Nm
M5	4,9 Nm	M16	174 Nm
M6	8,4 Nm	M18	242 Nm
M8	20,4 Nm	M20	342 Nm
M10	40,7 Nm	M22	470 Nm
M12	70,5 Nm	M24	589 Nm

13.2 Други приложими документи

CMS-T-00001756-C.1

- Ръководство за работа на трактора
- Ръководство за работа със софтуера на ISOBUS
- Ръководство за работа на терминала за управление

Указатели

14

14.1 Глосар

CMS-T-00000513-B.1

е

Експлоатационен материал

Експлоатационните материали поддържат експлоатационната готовност. Към експлоатационните материали се числят например почистващите и смазочните вещества като смазочно масло, греси или почистващи препарати.

м

Машина

Прикачените машини са принадлежности на трактора. Въпреки това, навсякъде в настоящото ръководство за работа те се наричат „машина“.

т

Трактор

Навсякъде в настоящото ръководство за работа се използва обозначението „трактор“, дори и за други селскостопански теглителни машини. Машините се монтират или прикачват към трактора.

14.2 Указател на ключовите думи

З		Ботуш FerTeC twin	
		<i>Проверка и смяна на режещите дискове</i>	231
3-точкова монтажна рама		Ботуш за сеитба с мулчиране PreTeC	
<i>прикачване</i>	71	<i>Описание</i>	41
<i>разкачване</i>	216	<i>паркиране</i>	215
F		Браздообразуватели	
FertiSpot	45	<i>смяна</i>	142
<i>преоборуване за лентово полагане</i>	84	Бункер за посевен материал	
<i>Смяна на ротора</i>	82	<i>изпразване от клапата за остатъчни количества</i>	208
H		<i>изпразване от разделителния диск</i>	205
Норизонтално подравняване		<i>пълнене</i>	75
<i>Машина</i>	73	Бункер	
I		<i>напълване с микрогранулат</i>	86
ISOBUS		B	
<i>Разкачване на кабела</i>	218	Вентилатор със сгъстен въздух	39
<i>Свързване на кабела</i>	70	Верижно масло	59
T		Височина на ходовата част	
TwinTerminal	51	<i>настройване</i>	164
V		Вътрешни стъргалки	
V-образни притъпкващи колела		<i>Проверка и смяна при ботуш FerTeC Twin</i>	233
<i>настройване</i>	139	D	
A		Данни за контакт	
Адрес		<i>Техническа редакция</i>	5
<i>Техническа редакция</i>	5	Демонтиране на реда за посев	
B		<i>Демонтиране на ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC</i>	183
Баластиране на рамката		<i>Препоръка за демонтаж</i>	175
<i>настройване</i>	161	<i>Разединяване на енергийното захранване</i>	176
Болтове на горните съединителни щанги		<i>Разединяване на захранването с въздух и тор на задния бункер</i>	179
<i>проверка</i>	239	<i>Разединяване на захранването с въздух и тор на разпределителната глава</i>	180
Болтове на долните съединителни щанги		<i>Регулиране на хидравличното захранване</i>	176
<i>проверка</i>	239	Дигитално ръководство за работа	4
Ботуш FerTeC Twin		Дискови заривачи	
<i>Настройка на разстоянието между режещите дискове</i>	232	<i>настройване</i>	136
<i>Проверка и смяна на вътрешните стъргалки</i>	233	<i>Проверка и смяна при ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC</i>	227
		Дозатор за микрогранулат	
		<i>почистване</i>	249

Дозатор на тор <i>почистване</i>	248	Защитни устройства <i>Дозиращ механизъм за тор</i> <i>Защита на карданния вал</i>	29 29 29
Документи	51	Звездообразни заривачи <i>настройване</i> <i>Проверка и смяна</i>	137 227
Доливане на редукторно масло	265	Звездообразни почистващи дискове <i>настройване</i>	128
Допустима транспортна скорост	57		
Дълбочина на полагане на посевен материал <i>настройване</i>	133		
Дълбочина на полагане <i>настройка на направляван с</i> <i>пластинчатата пружина наторяващ ботуш</i> <i>настройка на свързания наторяващ</i> <i>ботуш</i> <i>проверка</i>	160 160 193, 195	И	
Дължина на маркировача на следи <i>пресмятане за маркиране в следата на</i> <i>трактора</i> <i>пресмятане за маркирането в средата</i> <i>на трактора</i>	96 95	Използване на машината <i>Експлоатация на машината</i> <i>Обръщане в края на полето</i> Използване по предназначение Изпразване на дозатора за тор Изпразване на резервоара за тор Изхвърлящ канал <i>запушен</i> Изход за микрогранулат <i>запушен</i>	191 192 22 209 205 200 204
Е		К	
Единично притъпкващо колело <i>настройване</i>	139	Калибриране <i>Електрически задвижвано дозиране на</i> <i>тор</i> <i>Механично задвижвано дозиране на тор</i> <i>Течен тор</i>	147 150 157
Експлоатация без преден бункер	73	Капсула за съхранение <i>Описание</i>	51
Експлоатация на машината	191	Категория на монтаж	57
Електрически задвижвано дозиране на тор <i>Определяне на максималното</i> <i>количество за разпръскване на тор</i>	149	Колела за водене в дълбочина <i>блокиране</i> Колело за водене в дълбочина <i>Настройка на стъргалките</i> Комплект за калибриране Консервиране на задвижващия вал Конфигуриране на превключването на технологични колеи <i>ISOBUS</i>	202 143 51 220 146
Електрозахранване <i>прикачване</i> <i>разкачване</i>	70 219	М	
Електронен контрол и управление	49	Маркировачи на следи <i>разгъване</i> <i>сгъване</i>	101 188
Елементи за почистване на бучки <i>настройване</i>	129		
З			
Задвижване на режещите дискове <i>Настройване на ботуша за сеитба с</i> <i>мулчиране PreTeC</i>	226		
Задействане на маркировачите на следи	98, 100		
Засмукващ кош <i>почистване</i>	242		
Затварящ шибър <i>настройване</i>	109		

Машина		Носеща способност на колелата	
<i>хоризонтално подравняване</i>	73	<i>изчисляване</i>	60
Моменти на затягане на винтовете	283	О	
Монтиране на реда за посев		Обороти на вентилатора	
<i>Монтиране на ботуша за сеитба с</i>		<i>настройка чрез силоотводния вал</i>	93
<i>мулчиране PreTeC</i>	165	<i>настройка чрез хидравликата</i>	94
<i>Осигуряване на захранване с въздух и</i>		Оборудване за сеитба	
<i>тор на задния бункер</i>	171	<i>Устройство за разделяне на зърната</i>	39
<i>Създаване на енергийно захранване</i>	168	Оборудване за тор	
<i>Създаване на захранване с въздух и тор</i>		<i>Ботуш FerTeC twin</i>	44
<i>на разпределителната глава</i>	172	<i>Резервоар за тор</i>	43
<i>Създаване на хидравлична връзка</i>	168	<i>Шнек за пълнене</i>	45
Мощностни характеристики на трактора	58		
Н		Обръщане в края на полето	192
Настройка на дълбочината на полагане на		Обслужване на товарното мостче	163
направляван с пластинчата пружина		Обтягане на оребрените клиновидни ремъци	239
наторяващ ботуш	160	Общо тегло	
Настройка на дължината на маркировачите		<i>изчисляване</i>	60
на следи	98	Описание на продукта	24
Настройка на натиска на ботуша		<i>Разпръсквачка за микрогранулат</i>	46
<i>механична</i>	135	Определяне на максималното количество за	
<i>хидравлично</i>	134	разпръскване на тор	149
Настройка на сензора за скоростта		оптимална работна скорост	57
<i>ISOBUS</i>	106	Оптичен датчик и изхвърлящ канал	
Настройка на стъргалките		<i>смяна</i>	110
<i>електрическа</i>	114	Осветление	48
<i>механична</i>	114	Отстраняване на неизправности	197
Настройка на ъгъла на наклона на		П	
маркировача на следи	99	Повдигане на машината	188
Настройки за посевен материал		Повдигнато положение на ботуша	
<i>Определяне на ботуш за сеитба с</i>		<i>използване</i>	144
<i>мулчиране PreTeC</i>	90	Подготовка за работа на разпръсквачката за	
<i>Установяване на разделянето</i>	90	микрогранулат	
Натиск на ботуша		<i>Смяна на дозиращото колело</i>	87
<i>настройка в колеята</i>	135	Подготовка на машината за движение по	
Натоварване на задния мост		пътищата	
<i>изчисляване</i>	60	<i>Повдигане на машината</i>	188
Натоварване на предния мост		<i>Сгънете маркировачите на следи</i>	186, 187
<i>изчисляване</i>	60		
Натоварвания			
<i>изчисляване</i>	60		
Неподвижно монтиран режещ диск			
<i>настройване</i>	131		
<i>Проверка и смяна при ботуша за сеитба</i>			
<i>с мулчиране PreTeC</i>	228		

Подготовка на машината за работа		Прикачване	
<i>Задействане на маркировачите на следи</i>	98, 100	<i>Захранващи линии на бункера за предна навесна система</i>	65
<i>Настройка на дължината на маркировачите на следи</i>	98	Прикачване на машината	
<i>Настройка на ъгъла на наклона на маркировача на следи</i>	99	<i>Свързване на карданния вал</i>	67
<i>Пресмятане на дължината на маркировачите на следи за маркиране в следата на трактора</i>	96	Притъпкващи колела	
<i>Пресмятане на дължината на маркировачите на следи за маркиране в средата на трактора</i>	95	<i>блокиране</i>	201
<i>Разгъване на маркировачите на следи</i>	101	проверка	
<i>Регулиране на баластирането на рамката</i>	161	<i>Болтове на горните съединителни щанги</i>	239
<i>Сгънете маркировачите на следи</i>	188	<i>Болтове на долните съединителни щанги</i>	239
Подготовка на машината		<i>Дълбочина на полагане</i>	193
<i>Напасване на карданния вал</i>	64	<i>Момент на затягане на винтовете на радарния сензор</i>	234
<i>Подготовка на карданния вал</i>	64	<i>Хидравлични маркучи</i>	240
Поддържане на машината в изправност		Проверка на момента на затягане	
<i>Отстраняване на неизправности</i>	197	<i>Винтове на колелото</i>	234
<i>Смазване на машината</i>	267	<i>Връзка на рамката</i>	235
Покривните ролки за отворите		<i>Връзка на ходовата част</i>	236
<i>разтоварване</i>	212	<i>Съединение на ботуша</i>	235
Полезен товар		Проверка на нивото на редукторното масло	265
<i>изчисляване</i>	53	Проверка на оребрениите клиновидни ремъци	237
Помощни средства	51, 51	Промяна на количеството за разпръскване	
почистване		<i>Електрически задвижвано дозиране на тор</i>	147
<i>Машина</i>	277	<i>Електрически задействаното устройство за разделяне на зърната</i>	116
Почистване на оптичните датчици	254	<i>Математическо пресмятане на разстоянието между зърната</i>	115
Почистване на работното колело на вентилатора	240	<i>Механично задвижвано дозиране на тор</i>	150
Почистване на резервоара за тор	246	<i>Настройка на разстоянието между зърната с предавка със сменяеми зъбни колела</i>	123
Почистване на устройството за разделяне на зърната	252	<i>Определяне на предавателното число с водещо колесно задвижване</i>	120
Почистване на шнека за пълнене	245	<i>Определяне на предавателното число с водимо колесно задвижване</i>	122
Превключване на технологични колеи		<i>Смяна на зъбно колело във водещото колесно задвижване</i>	125
<i>подготовка за работата</i>	146	<i>Течен тор</i>	157
Преглед на машината	24	Пълнене на резервоара за тор	
Предно баластиране		<i>през товарното мостче</i>	77
<i>изчисляване</i>	60	<i>с шнека за пълнене</i>	78
Предупредителни знаци	30	P	
<i>Описание на предупредителните знаци</i>	33		
<i>Позиции на предупредителните знаци</i>	30	Работна скорост	57
<i>Структура</i>	32	<i>определяне</i>	116
		Работно осветление	
		<i>изключване</i>	189

Радарен сензор		Ролкови вериги	
<i>Проверка на момента на затягане на винтовете</i>	234	<i>Смазване на водимото колесно задвижване</i>	272
Разделителен диск		<i>Смазване на механичното задвижване на дозатора</i>	274
<i>смяна</i>	107		
Разединяване на захранващите линии от бункера за предна навесна система	217	С	
Разединяване на карданния вал	220	Сваляне на защитните крака	215
Размери	52	Свързване на захранващите линии на бункера за предна навесна система	65
Размер на семената		Свързване на карданния вал	67
<i>определяне</i>	194	Сгънете маркировачите на следи	
Разпределителна глава		<i>Presea 4500 / 4500-2</i>	186, 187
<i>почистване</i>	263	Сензор за работно положение	
Разпръсквачка за микрогранулат	46	<i>напасване</i>	74
<i>Настройка на ъгъла на дифузора</i>	90	Сензор за скоростта	
<i>Промяна на точка за прилагане</i>	89	<i>подготовка за работата</i>	106
Разрохквачи на следи		Сервизна работа	4
<i>Настройка на ширината на коловоза</i>	105	Смазване на машината	267
<i>паркиране</i>	214	Смазване	
<i>Проверка на ботуша</i>	264	<i>Водещо колесно задвижване</i>	269
<i>Смяна на ботуша</i>	105	<i>Водимо колесно задвижване</i>	272
<i>с пружинно окачване, настройка на работната дълбочина</i>	104	<i>Електрическо задвижване на</i>	
Разстояние между зърната		<i>разбъркващия валеж</i>	276
<i>математическо пресмятане</i>	115	<i>Механично задвижване на дозатора</i>	274
<i>проверка</i>	193, 194	<i>Предавка със сменяеми зъбни колела</i>	271
Разчистващ зъб		<i>Указание за техническо обслужване на ролковата верига</i>	269
<i>настройване</i>	132	<i>Централно задвижване на дозиращия механизъм за тор</i>	275
Режещи дискове		Смазочни материали	59
<i>Настройване на разстоянието на ботуш за сеитба с мулчиране PreTeC</i>	225	Сменете дозиращото колело за тор	76
<i>Настройка на разстоянието при ботуш FerTeC Twin</i>	232	Специално оборудване	28
<i>Проверка и смяна при ботуш FerTeC twin</i>	231	Спиране на един или няколко разделителни диска	203
<i>Проверка и смяна при ботуша за сеитба с мулчиране PreTeC</i>	224	Спиране на машината	
Ролкова верига		<i>Изпразване на бункера за микрогранулат</i>	210
<i>Смазване на електрическото задвижване на разбъркващия валеж</i>	276	<i>Изпразване на дозатора за тор</i>	209
<i>Смазване на предавката със сменяеми зъбни колела</i>	271	<i>Изпразване на резервоара за тор</i>	205
<i>Смазване на централното задвижване на дозиращия механизъм за тор</i>	275	<i>Консервиране на задвижващия вал</i>	220
<i>Техническо обслужване</i>	269	<i>Паркиране на разрохквачите на следи</i>	214
● <i>Смазване на водещото колесно задвижване</i>	269	<i>Разединяване на захранващите линии от бункера за предна навесна система</i>	217
		<i>Разединяване на карданния вал</i>	220
		<i>Сваляне на защитните крака</i>	215

Стъргалка на хващащото колело <i>настройване</i>	145	Трансмисионно масло	59
Т		Транспортна скорост <i>допустима</i>	57
Твърде високо ниво на напълване в корпуса на разделителя	204	У	
Технически данни		Управляващ компютър	
<i>Ботуш FerTeC twin</i>	56	<i>Разкачване на кабела</i>	218
<i>Ботуш за сеитба с мулчиране PreTeC</i>	55	<i>Свързване на кабела</i>	70
<i>Верижно масло</i>	59	Уреди за управление на трактора	
<i>Данни за шумовите емисии</i>	58	<i>блокиране</i>	189
<i>Дозиране на микрогранулат</i>	55	Ф	
<i>Дозиране на посевния материал</i>	54	Фабрична табелка на машината	
<i>Дозиране на тор</i>	54	<i>Описание</i>	38
<i>допустим полезен товар</i>	53	Фини посевни материали	
<i>Категория на монтаж</i>	57	<i>разпръскване</i>	190
<i>Мощностни характеристики на трактора</i>	58	Х	
<i>проходим наклон</i>	59	Хващащо колело	
<i>Размери</i>	52	<i>смяна</i>	145
<i>Разстояния между редовете</i>	56	Хидравлични маркучи	
<i>Сериен номер</i>	52	<i>прикачване</i>	67
<i>Смазочни материали</i>	59	<i>проверка</i>	240
<i>Трансмисионно масло</i>	59	<i>разкачване</i>	218
Техническо обслужване на машината	221	Ц	
Техническо обслужване		Центробежен сепаратор	
<i>Доливане на редукторно масло</i>	265	<i>почистване</i>	243
<i>Обтягане на оребрените клиновидни</i>		Ш	
<i>ремъци</i>	239	Шнек за пълнене	
<i>по време на работа</i>	192	<i>настройване</i>	81
<i>Почистване на оптичните датчици</i>	254		
<i>Почистване на работното колело на</i>			
<i>вентилатора</i>	240		
<i>Почистване на резервоара за тор</i>	246		
<i>Почистване на устройството за</i>			
<i>разделяне на зърната</i>	252		
<i>Почистване на шнека за пълнене</i>	245		
<i>Проверка на нивото на редукторното</i>			
<i>масло</i>	265		
<i>Проверка на оребрените клиновидни</i>			
<i>ремъци</i>	237		
Технологична колея с преместване <i>използване</i>	196		
Товарене			
<i>с крана</i>	278		
<i>Укрепване на машината</i>	280		
Точка за торовнасяне <i>настройване</i>	80		
Трактор			
<i>пресмятане на необходимите</i>			
<i>характеристики на трактора</i>	60		



AMAZONE

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG
Postfach 51
49202 Hasbergen-Gaste
Germany

+49 (0) 5405 501-0
amazone@amazone.de
www.amazone.de