

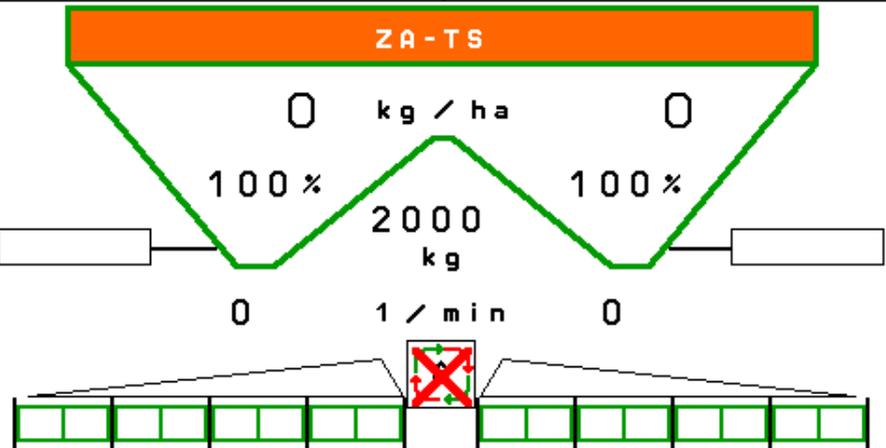
Manual de instrucciones

AMAZONE

Software ISOBUS

para

ZA-TS ZG-TS

    0 k ξ	0 . 0 km/h 40 . 75 ha 1 4 5 7 8 kg 7 . 7 5 ha		 1 / 5
		 0/1	
			
		 -	 +

MG6323
BAG0204.8 01.24
Printed in Germany

SmartLearning



Lea y respete siempre el contenido del presente manual de instrucciones antes de la primera puesta en funcionamiento. Guardar para futuras consultas.

es



No puede ser

ni incómodo ni superfluo leer las instrucciones de servicio y guiarse por ellas, pues no basta con escuchar de otros y ver que una máquina es buena, comprarla y creer que de ahí en adelante todo funcionará por sí solo. El responsable no sólo se haría un daño sino también cometería el error de buscar la causa de un eventual fracaso en la máquina en vez de buscarla en sí mismo. Para estar seguro del éxito debe compenetrarse con el espíritu del objeto, es decir, informarse de cada dispositivo de la máquina y adquirir práctica en su manejo. Sólo entonces quedará satisfecho de la máquina y de sí mismo. Lograr esto es el objetivo de estas instrucciones de servicio.

Leipzig-Plagwitz 1872. Rud. Sark.

Datos identificativos

Anotar aquí los datos de identificación de la máquina. Los datos de identificación se encuentran en la placa de características.

N.º de ident. de la máquina
(diez dígitos)

Tipo:

ISOBUS

Año de construcción:

Peso bruto en kg:

Peso total admisible kg:

Carga máxima kg:

Dirección del fabricante

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0

E-mail: amazone@amazone.de

Pedido de recambios

Podrá acceder libremente al catálogo de piezas de repuesto en el portal de repuestos www.amazone.de.

Dirija los pedidos a su distribuidor especializado de AMAZONE.

Aspectos formales del manual de instrucciones

N.º de documento:

MG6323

Fecha de edición:

01.24

© Copyright AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG, 2024

Todos los derechos reservados.

No se permite la reproducción total o parcial, salvo con autorización de AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG.



Preámbulo

Preámbulo

Estimado cliente:

Ha adquirido un producto de gran calidad que es tan solo una muestra de la amplia oferta de AMAZONEN-WERKE, H. DREYER SE & Co. KG. Agradecemos la confianza que ha depositado en nosotros.

Al recibir la máquina, compruebe si se han producido daños durante el transporte o si falta alguna pieza. Verifique la integridad de la máquina suministrada, incluidos los equipamientos especiales que haya pedido, con ayuda del albarán de entrega. Solo con una reclamación inmediata podrá acogerse a una indemnización.

Lea y observe las presentes instrucciones de servicio antes de la primera puesta en funcionamiento, en especial las indicaciones de seguridad. Tras una lectura detallada podrá aprovechar al máximo las ventajas de su nueva máquina.

Asegúrese de que todas las personas que operen la máquina hayan leído estas instrucciones de servicio antes de poner en servicio la máquina.

En caso de que surjan dudas o problemas, consulte el manual de instrucciones o llame a su distribuidor más cercano.

Un mantenimiento regular y la sustitución oportuna de las piezas desgastadas o dañadas aumentará la vida útil de su máquina.

Valoración del usuario

Estimada lectora, estimado lector,

nuestras instrucciones de servicio se actualizan con regularidad. Con sus propuestas de mejora contribuye a conseguir unas instrucciones de servicio cada vez más cómodas y comprensibles para los usuarios.

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0

E-mail: amazone@amazone.de



1	Instrucciones para el usuario	7
1.1	Objeto del documento	7
1.2	Indicaciones de posición en las instrucciones de servicio.....	7
1.3	Representaciones utilizadas	7
2	Indicaciones generales de seguridad	8
2.1	Representación de símbolos de seguridad	9
3	Descripción del producto.....	10
3.1	Software	10
3.2	Estructura de la guía del menú	10
3.3	Jerarquía del software ISOBUS.....	11
4	El menú principal	13
4.1	Visualización del menú principal.....	13
4.2	Submenú del menú principal	13
5	Documentación meteorológica	15
6	Gestionar documentación.....	16
7	Introducir / gestionar los datos específicos del abono	17
7.1	Base de datos de abonos	17
7.2	Introducir los datos de abono.....	17
7.3	Factor de calibración.....	19
7.4	Determinar el factor de calibrado con la máquina parada.....	22
7.4.1	Determinar el factor de calibración mediante el dispositivo de torneado lateral	23
7.4.2	Determinar el factor de calibración mediante correderas (para producto de esparcido especial fino).....	24
7.5	Configurar la BorderTS	27
7.6	Config. disp. en borde, límite y zanja.....	28
7.7	Optimizar los puntos de desconexión	29
7.7.1	Ayuda de ajuste	29
8	Perfil usuario	31
8.1	Configurar asignación de teclas.....	33
8.2	Configurar indicador multifunciones	35
8.3	Configurar ISOBUS.....	36
9	Configurar máquina.....	38
9.1	Añadir abono.....	40
9.2	Vaciar el depósito de abono	41
9.3	Esparcidora con sistema de pesaje: tarar la esparcidora de abono.....	42
9.4	Esparcidora con sistema de pesaje: ajustar la esparcidora de abono	42
9.5	Fuente de señal de velocidad	43
9.6	Alinear el esparcidor	43
9.7	Mantenimiento del esparcidor.....	44
9.8	Acoplar unidad Bluetooth.....	44
9.9	Configurar ArgusTwin	44
9.10	Configurar WindControl	45
9.11	Configurar FlowCheck	46
9.12	Menú Configuración (Setup).....	46
10	Banco de ensayo móvil.....	47
11	Menú Info.....	48
12	Empleo sobre la parcela.....	49



Índice de contenidos

12.1	Funciones del menú de trabajo	50
12.2	Indicación menú de trabajo	52
12.3	Observaciones especiales en el menú de trabajo	54
12.4	Miniview en el Section Control	54
12.5	Calibrar en el campo	55
12.5.1	Calibrado online con técnica de pesaje (balanza)	55
12.5.2	Calibración online con registro del par (FlowControl y balanza)	56
12.5.3	Calibrado online durante un recorrido de calibrado	57
12.6	Descripción de las funciones del menú de trabajo	59
12.6.1	Correderas	59
12.6.2	Modificar la dosis de aplicación durante la dispersión.....	59
12.6.3	Añadir abono	60
12.6.4	Hydro: activar/desactivar el accionamiento del disco de dispersión.....	60
12.6.5	Anchos parciales	61
12.6.6	Dispersión en límite con Auto-TS.....	62
12.6.7	Dispersión en límite con BorderTS / dispersión en bancales	63
12.6.8	Conectar Section Control (control GPS)	64
12.6.9	Eje de dirección AutoTrail	66
12.6.10	ArgusTwin (opcional)	70
12.6.11	WindControl.....	71
12.6.12	FlowCheck.....	72
12.6.13	Iluminación de trabajo ZG-TS	72
12.6.14	InsideControl	73
12.7	Procedimiento de empleo	74
12.7.1	Empleo del esparcidor de abono con accionamiento mecánico de los discos de esparcido	74
12.7.2	Empleo del esparcidor de abono con accionamiento hidráulico de los discos de esparcido	75
13	Mandos multifuncionales AUX-N	77
14	Mando multifuncional AmaPilot+.....	78
15	Mantenimiento y limpieza	80
15.1	Limpieza	80
15.2	Notas antes de una actualización del software.....	80
16	Anomalía	83
16.1	Fallo de la señal de velocidad del Bus ISO	83
16.2	Indicación en el terminal de mando	83
16.3	Tabla de fallos	84

1 Instrucciones para el usuario

El capítulo Indicaciones para el usuario proporciona información sobre el manejo de las instrucciones de servicio.

1.1 Objeto del documento

Las presentes instrucciones de servicio:

- describen el manejo y el mantenimiento de la máquina.
- proporcionan indicaciones importantes para un manejo seguro y eficiente de la máquina.
- forman parte de la máquina y deberán llevarse siempre con ella o en el vehículo tractor.
- deben conservarse para un uso futuro.

1.2 Indicaciones de posición en las instrucciones de servicio

Todas las indicaciones sobre dirección recogidas en estas instrucciones de servicio se entienden vistas en dirección de marcha.

1.3 Representaciones utilizadas

Acciones y reacciones

Las actividades que debe realizar el operador se muestran como acciones numeradas. Sígase el orden de las instrucciones prescritas para las acciones. La reacción a cada una de las acciones también se indica mediante una flecha.

Ejemplo:

1. Instrucción 1
→ Reacción de la máquina a la acción 1
2. Instrucción 2

Enumeraciones

Las enumeraciones sin una secuencia obligatoria se representan en forma de lista con puntos de enumeración.

Ejemplo:

- Punto 1
- Punto 2

Números de posición en las figuras

Las cifras en paréntesis redondos remiten a los números de posición en las figuras.

2 Indicaciones generales de seguridad

El conocimiento de las indicaciones de seguridad básicas y de las normas de seguridad es una condición básica para un manejo seguro y un servicio sin problemas de la máquina.



Las instrucciones de servicio

- deben conservarse siempre en el lugar de trabajo de la máquina.
- deben estar accesibles en todo el momento para el operador y el personal de mantenimiento.

2.1 Representación de símbolos de seguridad

Las instrucciones de seguridad están identificadas mediante un símbolo triangular de seguridad y la palabra de advertencia precedente. La palabra de advertencia (PELIGRO, ADVERTENCIA, ATENCIÓN) indica la gravedad de la amenaza de un peligro y tiene el significado siguiente:



PELIGRO

identifica un peligro inmediato con un elevado riesgo de conducir a la muerte o a graves lesiones (pérdida de miembros o daños duraderos) si no se evita.

En caso de no respetar estas instrucciones, subyace un peligro inmediato de sufrir graves lesiones corporales o incluso la muerte.



ADVERTENCIA

identifica un peligro potencial de riesgo medio que, si no se evita, puede causar lesiones corporales (graves) o incluso la muerte.

En caso de no respetar estas instrucciones, subyace un peligro de poder sufrir graves lesiones corporales o incluso la muerte.



ATENCIÓN

identifica un peligro potencial de riesgo bajo que, si no se evita, puede causar lesiones corporales leves o menos leves, así como daños materiales.



IMPORTANTE

identifica una obligación de comportarse de un modo determinado o una tarea para manejar la máquina correctamente.

Si no se observan estas instrucciones podrían provocarse fallos en la máquina o en el entorno.



AVISO

Las observaciones proporcionan recomendaciones de uso y demás información interesante.

Estas observaciones le ayudarán a aprovechar todas las funciones de la máquina de manera óptima.

3 Descripción del producto

Con el software ISOBUS y un terminal ISOBUS se pueden controlar, manejar y supervisar cómodamente las esparcidoras de abono **AMAZONE**.

El software ISOBUS funciona conjuntamente con las siguientes esparcidoras de abono **AMAZONE**:

- **ZA-TS** con desplazamiento del punto de alimentación, sistema de dispersión límite Auto-TS, toma de fuerza o accionamiento hidráulico opcional del disco de esparcido
- **ZG-TS** con desplazamiento del punto de alimentación, sistema de dispersión límite Auto-TS, toma de fuerza o accionamiento hidráulico del disco de esparcido

Después de encender el terminal ISOBUS con el ordenador de la máquina conectado, se mostrará el menú principal.

Ajustes

Los ajustes pueden efectuarse mediante el submenú del menú principal.

Uso

El software ISOBUS regula la cantidad dispersada en función de la velocidad de marcha.

Durante el funcionamiento el menú Trabajo muestra todos los datos de dispersión y, dependiendo del equipamiento de la máquina, ésta podrá manejarse mediante el menú Trabajo.

3.1 Software

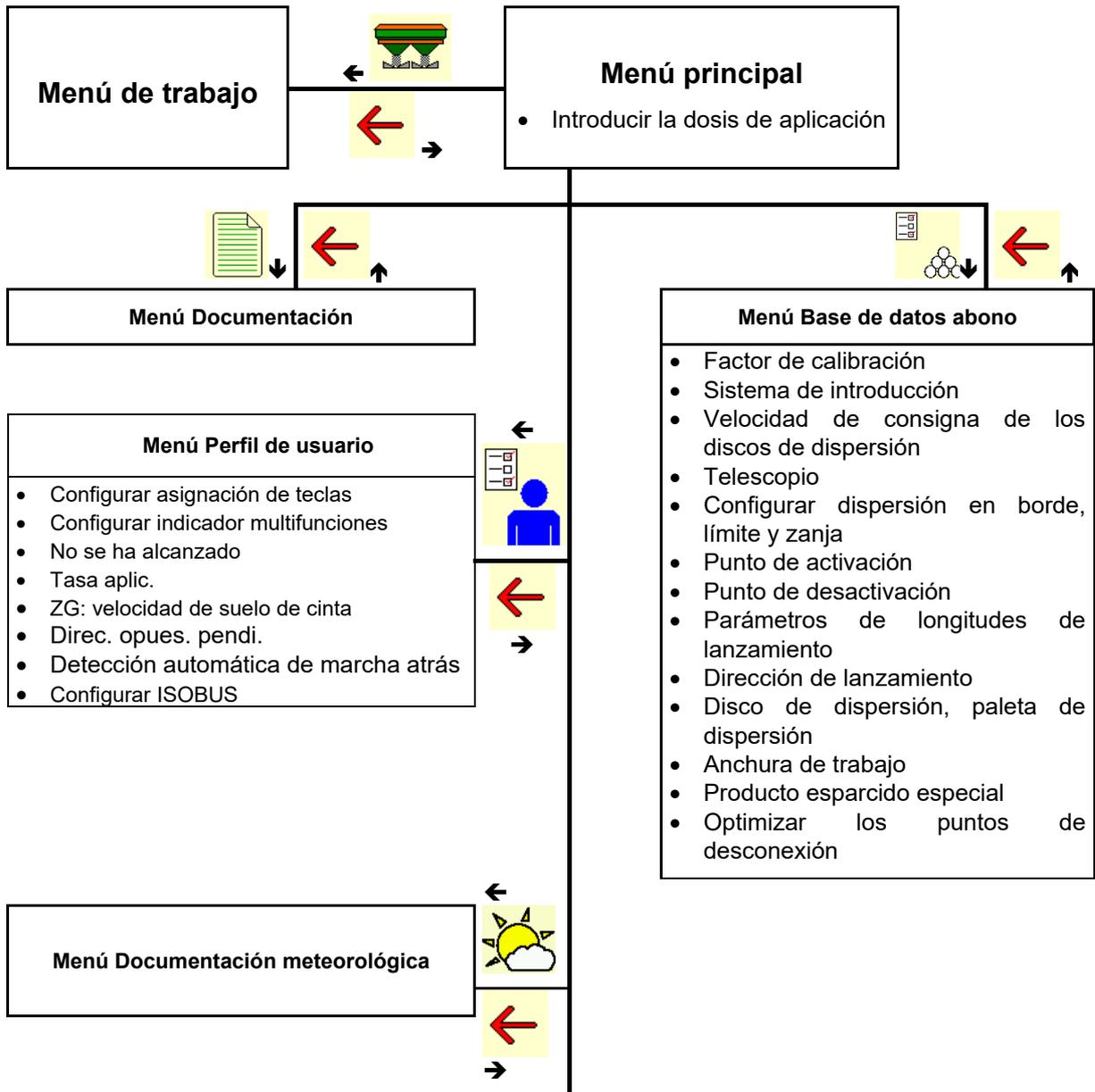
Estas instrucciones de servicio son válidas a partir de la actualización del software:

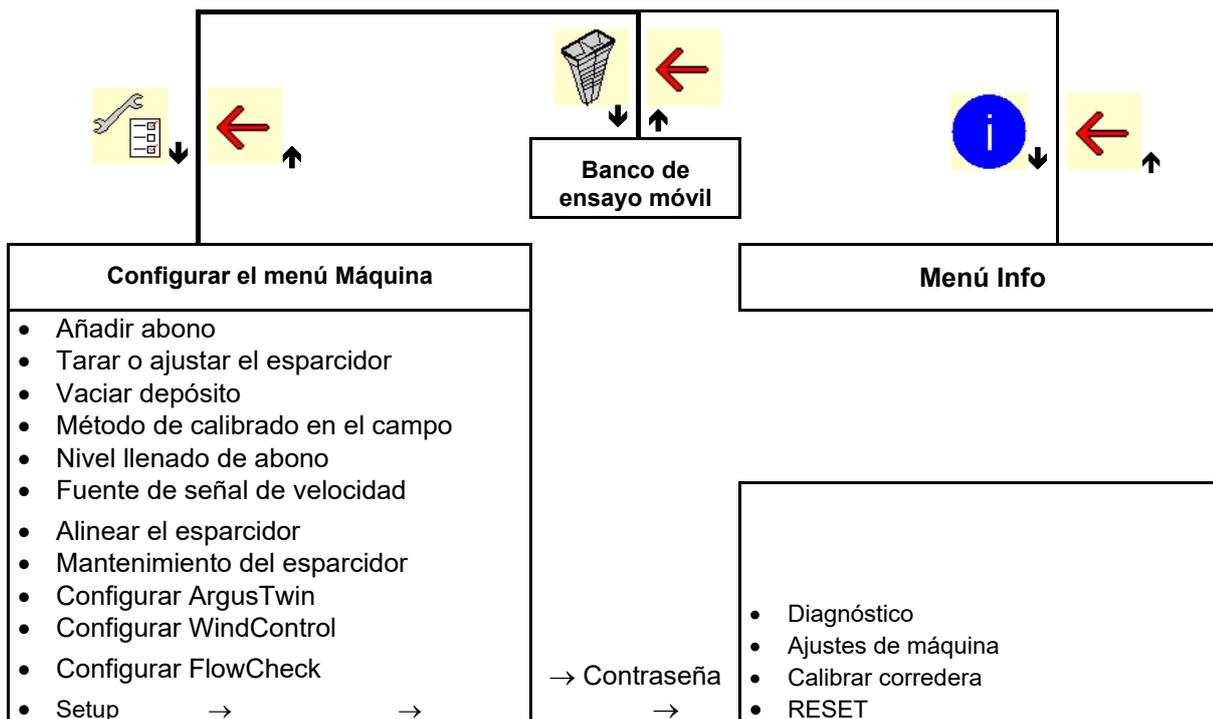
PC básico 1.20.01 y NW188D

3.2 Estructura de la guía del menú

	<ul style="list-style-type: none">•  Volver al menú superior•  Hojear dentro del menú
---	--

3.3 Jerarquía del software ISOBUS

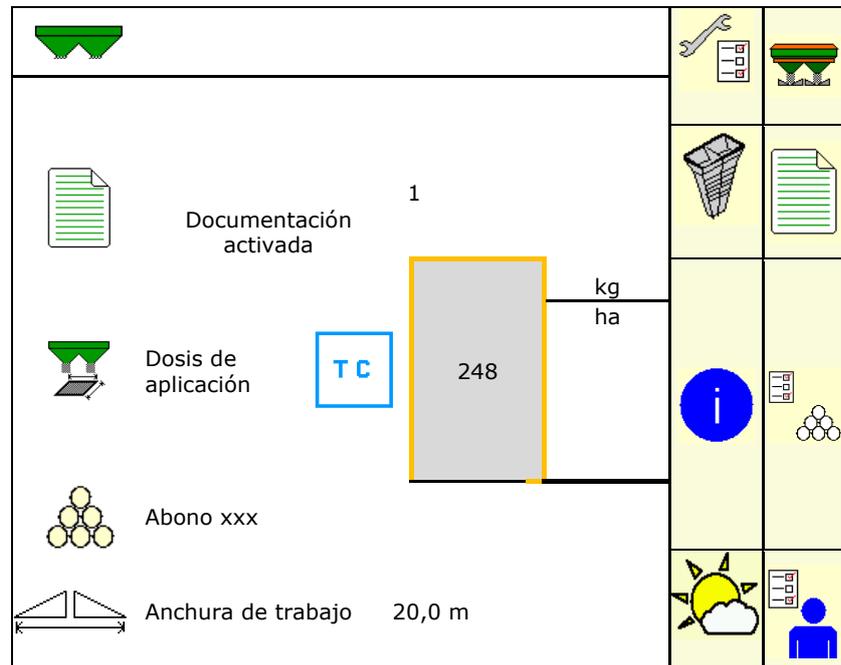




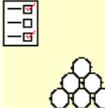
4 El menú principal

4.1 Visualización del menú principal

- máquina regulada
- Solo documentación interna
- Introducir dosis de aplicación, o bien  Dosis de aplicación mediante Task Controller
- Abono seleccionado
- anchura de trabajo ajustada



4.2 Submenú del menú principal

-  Menú Trabajo
 - Indicación y manejo durante el trabajo.
-  Menú Documentación (como alternativa simple al Task Controller)
 - Guardar superficies, tiempos y cantidades.
 - Se pueden guardar los datos registrados de hasta 20 documentaciones.
-  Menú Documentación meteorológica
 - Guardar datos meteorológicos
-  Menú Abono
 - Entrada de datos que dependen del abono utilizado.
 - Antes de cada tarea debe calcularse el factor de calibrado del abono que se va a emplear.



Con esparcidora con sistema de pesaje se puede:

- o determinar el factor de calibrado durante un recorrido de calibrado (página 27).
- o calcular de manera continua el valor de calibrado con el calibrado en línea durante la dispersión (página 28).

Con Flow Control se calibra continuamente durante la dispersión a través del registro del par.



- **Menú Perfil de usuario**

- o Cada usuario puede guardar un perfil personal con ajustes para el terminal y la máquina.



- **Menú Configurar máquina**

- o Introducir datos específicos de la máquina o individuales.



- **Menú Banco de ensayo móvil**

- o Para la comprobación de la distribución transversal con el banco de ensayo móvil. (véase el manual del operador "Banco de ensayo móvil")



- **Menú Info**

- o Versiones de software y capacidad de superficie total.

5 Documentación meteorológica



Task Controller debe estar activado.

Con cada memorización se guardarán los datos meteorológicos introducidos para la tarea activa en el Task Controller.

- Indicar la intensidad del viento
- Indicar la dirección del viento
- Indicar la temperatura

→  Guardar datos meteorológicos.

	Datos meteorol.	
Encargo activo		
	Intens. viento	<input type="text"/> m/s
	Direcc. viento	<input type="text"/>
	Temperatura	<input type="text"/> °C
	Cancelar	 Guardar

6 Gestionar documentación



Seleccionar en menú principal **Documentación**.



El menú **Documentación** es una memoria interna de encargos no legible.

Si se abre el menú Documentación, se mostrará la documentación iniciada.

- Pantalla Datos totales
- Pantalla Datos diarios

Para finalizar una documentación se debe iniciar otra.

Se pueden memorizar hasta 20 documentaciones.

Antes de crear otras documentaciones, se deben borrar las existentes.

Documentación

Nombre

Superficie trabajada	0,00	0,00	ha
Tiempo neces.	0,00	0,00	h
Cantidad teórica	0,00	0,00	kg

- Crear nueva documentación.

→ Asignar nombre.

- Iniciar documentación.
- Eliminar los datos del día.
- Iniciar documentación creada previamente.
- Iniciar documentación creada posteriormente.
- Borrar documentación.



- Siempre hay iniciada una documentación.
- Es posible seleccionar y reiniciar las documentaciones ya memorizadas.

7 Introducir / gestionar los datos específicos del abono

Seleccionar **abono** en el menú principal.

7.1 Base de datos de abonos

En la base de datos pueden guardarse, editarse y mostrarse hasta 20 abonos con los ajustes del software y las configuraciones del dispersor correspondientes.

- Activar base de datos de abonos.
 - o Agregar nuevo abono.
 - o Borrar el abono marcado.

Abono		
12D02Abono 2	Anchura de trabajo 24.0m	
	Disco TS2	
DAbono 3	Anchura de trabajo 24.0m	
	Disco TS20	
Do11dAbono 1	Anchura de trabajo 24.0m	
	Disco TS20	

7.2 Introducir los datos de abono

Todos los datos específicos del abono pueden consultarse en la tabla de dispersión.

- Introducir el nombre del abono.
- Factor de calibración, véase página 19.
- Determinar el factor de calibración, véase página 19.
- ZA-TS, ZG-TS: pos. del sistema de introducción de la tabla de dispersión
- Velocidad de consigna de los discos esparcidos
Valor de la tabla de dispersión
- Telescopio (necesario para FlowCheck)
- Configurar la pantalla difusora límite, véase la página 28.
- Configurar dispersión en borde, véase página 28.

	Nombre	<input style="width: 90%;" type="text"/>
	Factor de calibración	<input style="width: 80%;" type="text"/>
	Determinar el factor de calibración	<input style="width: 90%;" type="text"/>
	Sistema de introducción	<input style="width: 80%;" type="text"/>
	Velocidad nominal discos de dispersión	<input style="width: 80%;" type="text"/> 1 min
	Telescopio	<input style="width: 80%;" type="text"/>
	Pantalla difusora límite	<input style="width: 90%;" type="text"/>
	Configurar dispersión en borde	<input style="width: 90%;" type="text"/>

Índice de contenidos

- Configurar dispersión en límite, véase página 28.
- Configurar dispersión en zanja, véase página 28.
- Indicar punto activación.
Valor de la tabla de dispersión
- Indicar punto de desactivación.
 - o Valor habitual en la práctica para conducción optimizada en calles
ZA-TS: 7 m
ZG-TS: 10 m
 - o Valor de la tabla de dispersión para conducción optimizada en distribución
- Introducir los parámetros de longitudes de lanzamiento.
Valor de la tabla de dispersión
- Indicar dirección de lanzamiento.
Valor de la tabla de dispersión
- ! Confirmar dirección de lanzamiento con el banco de ensayo móvil.
- Introducir el disco de dispersión (necesario para FlowCheck)
- Comprobar/introducir la anchura de trabajo.
- Seleccionar prod. esparcido especial
 - o Abono
 - o Producto de esparcido fino (cebo granular anti caracoles, semillas finas)
- ! La regulación de cantidades proporcional a la velocidad no está activa
 - o Producto de esparcido especial grueso (arroz, cereal, guisantes)
- Optimizar puntos de conexión, véase la página 29.

	Configurar dispersión en límite	
	Configurar dispersión en zanja	
	Punto de activación	<input type="text"/> m
	Punto de desac.	<input type="text"/> m
	Parámetros de longitudes de lanzamiento	<input type="text"/>
	Dir. lanzamiento	<input type="text"/>
	Disco esparcidor	<input type="text"/>
	Anchura de trabajo	<input type="text"/> m
	Producto esparcido especial	<input type="text"/>
	Optimizar los puntos de desconexión	



La introducción de algunos datos de abono (p. ej. disco dispersión) sirve para guardar los datos y sustituye la tabla de dispersión para el abono correspondiente.

7.3 Factor de calibración



Antes de averiguar el factor de calibración del abono:

- Seleccionar abono / añadir nuevo abono.
- Realizar / controlar los ajustes del abono.



- El factor de calibración del abono para cada abono puede encontrarse en la tabla de dispersión.
- Utilizar el factor de calibración del abono de la tabla de dispersión antes de la calibración como valor de referencia e introducir en los datos de abono.
- A través del factor de calibración del abono se optimiza el valor de la tabla de dispersión.
- El factor de calibración del abono determinado sobrescribe el valor de la tabla de dispersión.

Antes de determinar el factor de calibración del abono:

- Seleccionar abono / añadir nuevo abono.
- Realizar / controlar los ajustes del abono.

El factor de calibración del abono determina el comportamiento de regulación del ordenador de la máquina y depende de la fluidez del abono a esparcir.

A su vez, la fluidez del abono depende de:

- el modo de almacenamiento del abono, el tiempo de almacenamiento y factores climáticos.
- las condiciones de trabajo.

El valor de calibrado se determina de distinto modo según la esparcidora.

La siguiente tabla remite a las páginas en las que se describen los procedimientos de calibrado para cada una de las esparcidoras.

	ZA-TS		ZG-TS
		Profis	Profis
Calibrado del abono con la máquina en reposo:	Véase la página		
• Calibrado mediante dispositivo de torneado lateral	23	23	
• Calibrado con la máquina montada (producto de esparcido especial)	24	24	24
Calibrado del abono durante la marcha:	Véase la página		
• Automáticamente durante un recorrido de calibrado		27	27
• Calibrado online durante la marcha con balanza		55	55
• Calibrado online durante la marcha con FlowControl	56	56	56



- La fluidez del abono puede variar incluso si ha sido almacenado durante un período breve.
Por lo tanto, antes de cada tarea debe calcularse de nuevo el factor de calibración del abono que se va a emplear.
- Recalcular siempre el factor de calibrado de abono cuando existan divergencias entre la dosis de aplicación teórica y la real.
- La dosis de aplicación que se especifique en el terminal no debe superar un determinado valor máximo (que depende de la anchura de trabajo, la velocidad y el factor de calibrado especificado).
→ La dosis de aplicación máxima/ha se alcanza cuando la corredera está completamente abierta.



Factores de calibrado realistas para abono (de 0.7 a 1.4):

- 0.7 para urea
- 1.0 para nitrato de amonio cálcico (NAC)
- 1.4 para abonos PK finos y pesados



Dispersión de producto de esparcido especial

Producto de esparcido especial grueso (arroz, centeno, cebada, trigo, avena):

- Debido a las características de fluidez muy variables del arroz, el rango realista de los factores de calibrado se ha aumentado de 0 a 2.

Producto de esparcido fino (cebo granular anti caracoles, colza, mostaza, rábano y otras semillas finas):

- La calibración se lleva a cabo directamente en la corredera izquierda debido a las dosis de aplicación tan pequeñas.
- La regulación de cantidades proporcional a la velocidad no está activa.

ArgusTwin y WindControl se desactivan automáticamente.

7.4 Determinar el factor de calibrado con la máquina parada

Determinar el factor de calibración→

	Nombre	<input type="text"/>
	Factor calibrac	<input type="text"/>
	Determinar factor calibrad.	<input type="text"/>
	Vel. de consigna discos de dispersión	<input type="text"/> $\frac{1}{\text{min}}$

Determinar el factor de calibración mediante:

Orificio lateral (dispositivo de torneado)

Corredera izquierda con lanzadera de corte
(Producto de esparcido especial)

	Determinar factor calibrad.
<input type="text" value="Orificio lateral"/>	
<input type="text" value="Correderas"/>	



Se debe pesar con precisión el peso aplicado al determinar el factor de calibración del abono en reposo. Las imprecisiones pueden provocar diferencias en la dosis de aplicación realmente empleada.

7.4.1 Determinar el factor de calibración mediante el dispositivo de torneado lateral



Antes de efectuar la comprobación real del factor de calibrado realizar una prueba de funcionamiento (sin menú de calibración) para garantizar un flujo continuo de abono.

1. Añadir una cantidad suficiente de abono al depósito.
 2. Enganchar el depósito colector al dispositivo de torneado.
 3. Abrir la salida del dispositivo de torneado mediante la palanca manual.
- Durante la calibración el terminal indica el tiempo en segundos.
4. En cuanto el recipiente colector esté lleno, cerrar la salida.

	Factor calibrac determinar	1/3
	Abrir la corr.	
	Esperar hasta que el depósito colector esté lleno	
	Hora	0 s
	Cancelar	

5. Pesar la cantidad de abono recogida (teniendo en cuenta el peso del recipiente colector).
6. Introducir el valor de la dosis de abono pesada, tener en cuenta la unidad.

	Calibrar esparcidor	2/3
 	Aplicar cantidad captada	5.00 kg

- Se mostrará el nuevo factor de calibrado.
7. Guardar el nuevo factor de calibración.
- Interrumpir el calibrado.
Repetir la calibración con el factor de calibrado **nuevo** calculado.

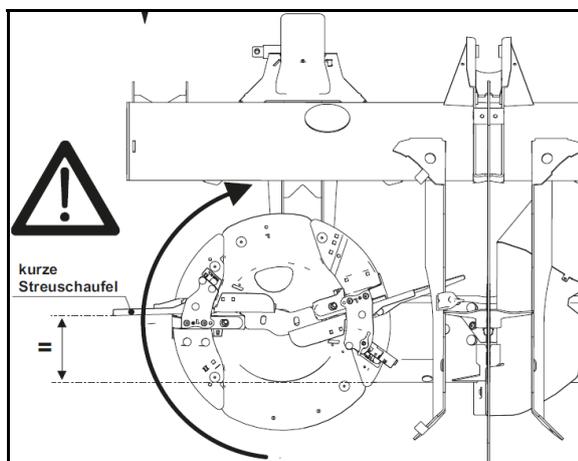
	Calibrar esparcidor	3/3
	Nuevo factor de calibr.	1.00
	Cancelar	
	Repetir	
	Guardar	

7.4.2 Determinar el factor de calibración mediante correderas (para producto de esparcido especial fino)

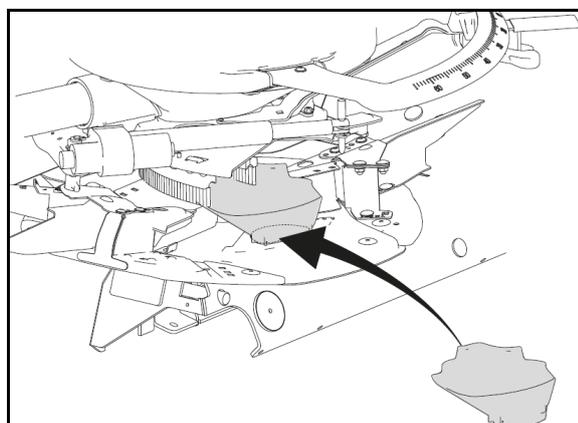
Preparar calibrado

1. Girar la placa de dispersión a la posición correcta.

Posición de la pala de dispersión corta exterior →



2. Montar la lanzadera de corte a través del disco de dispersión izquierdo.
3. Añadir una cantidad suficiente al depósito.
4. Colocar el recipiente colector bajo la apertura de vaciado izquierda.



Seleccionar el menú abono.

5. Seleccionar producto de esparcido especial fino.
- ArgusTwin se desactiva automáticamente.

	Nombre granulado anticaracoles_1
	Prod. esparcido <input type="text"/>

Determinar el factor de calibración para producto para esparcir especial fino



Realizar la calibración varias veces sucesivamente para obtener un factor de calibración optimizado.

1. Determinar el factor de calibración.

	Determinar factor calibrad.
--	-----------------------------

2. Seleccionar calibrar a través de la corredera.

	Determinar factor calibrad.	
<input type="text" value="Corred."/>		
	Determinar el factor de calibración	1/6
	Anchura de trabajo	<input type="text"/> m
	Dosis de aplicación	<input type="text"/> kg/ha
	Velocidad prevista	<input type="text"/> km/h
	Factor calibrac	<input type="text"/>
<input type="button" value="Cancel"/>		<input type="button" value="Cont."/>

3. Controlar los valores introducidos para producto de esparcido especial:
Elegir el factor de calibración 1.

→ **Introducir la velocidad prevista y mantener después durante la dispersión.**

Realizar la calibración:

→ > Cont.

Con ajuste eléctrico del sistema de introducción:

4. Colocar el sistema de introducción a la izquierda en posición 10.

	Determinar el factor de calibración	2/6
	Colocar el sistema de posición en posición 10 Colocar la lanzadera de cierre en disco de esparcido izquierdo y posicionarlo correctamente	
<input type="button" value="Cancel"/>		

5. Abrir la corredera de cierre izquierda

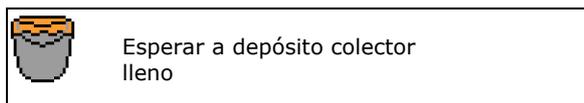
→ Durante la calibración el terminal indica el tiempo en segundos.

Si el producto para esparcir no fluye de forma continua desde el orificio de la corredera, ajustar el factor de calibración a 0,5 y repetir la calibración.

	Determinar factor calibrad.	
	Abrir corredera izda.	
	Durante el calibrado no debe haber personas en la zona de peligro.	
	Hora	<input type="text" value="0 s"/>

Índice de contenidos

6.  En cuanto el recipiente colector esté lleno, cerrar la corredera a la izquierda.



7. Pesar la cantidad recogida (teniendo en cuenta el peso del recipiente colector).

8. Introducir el valor de la dosis de abono, tener en cuenta la unidad.



→ Se mostrará el nuevo factor de calibrado.

9. Guardar el nuevo factor de calibración.

Interrumpir el calibrado.

Repetir la calibración con el factor de calibrado **nuevo** calculado.



10. Desmontar la lanzadera de corte.

7.5 Configurar la BorderTS

 Se debe introducir, para el cálculo de la reducción de cantidad y la modificación de la posición del sistema de introducción, el valor para la dirección de lanzamiento en los datos del abono.

Indicar el número de revoluciones nominal de los discos del lado del campo.

 El disco esparcidor del lado del límite no se acciona

- Posición de la chapa de ajuste giratoria en la pantalla de esparcido
- Reducción de cantidad en %
Valor estándar 40%
- El valor se calcula y se ajusta automáticamente.
- El valor se puede sobrescribir manualmente.
- Cambio de la posición del sistema guía
- El valor se calcula y se ajusta automáticamente.
- El valor se puede sobrescribir manualmente.

 Un valor inferior provoca más cantidad en el límite.

BorderTS		
	Velocidad nominal de los discos del lado del campo	<input type="text"/> $\frac{1}{\text{min}}$
	Posición de la BorderTS	<input type="text"/>
	Reducción cantidad	<input type="text"/> %
	Cambio de la posición del sistema guía	<input type="text"/>

7.6 Config. disp. en borde, límite y zanja

Durante la realización de un tipo de dispersión límite se ajustan automáticamente los valores introducidos.

Ajustar valores de acuerdo con la tabla de dispersión.

- Indicar el número de revoluciones nominal de los discos
- Indicar reducción de cantidad en %.
- Activar Auto TS
 - o Dispersión en el límite con con paletas de distribución Auto TS
 - o Dispersión en el borde sin Auto TS (X en tabla de dispersión)
- Hydro: la velocidad nominal de los discos del lado del campo se reduce automáticamente como en el lado límite. Se puede modificar sin embargo la velocidad nominal de los discos del lado del campo.

	Config. disp. en límite		
	Config. disp. en límite		
	Config. disp. en zanja		
	Vel. de consigna discos de dispersión	<input type="text"/>	$\frac{1}{\text{min}}$
	Reducción cantidad	<input type="text"/>	%
	Activar Auto TS	<input type="checkbox"/>	
	Velocidad nominal de los discos del lado del campo	<input type="text"/>	$\frac{1}{\text{min}}$



Si durante la dispersión en límite o zanja se ajusta la velocidad en el menú de servicio, se aplicará y se utilizará de forma predeterminada la velocidad adaptada.

7.7 Optimizar los puntos de desconexión

- Ayuda de ajuste
 - o Seleccionar ayuda de ajuste para punto de conexión o desconexión.
 - o Seleccionar conexión demasiado temprana o tardía.
- Mostrar la geometría de la máquina

	Optimizar puntos de conexión
	Ayuda de ajuste
	Geometría de la máquina

7.7.1 Ayuda de ajuste

1. Introducir tramo que se conectará demasiado temprano/tarde.
 2. Introducir velocidad recorrida (sólo ajuste basado en el tiempo).
 - La velocidad introducida siempre debería respetarse al conectar la máquina.
 - Se calculan nuevas geometrías de la máquina y tiempos de vista.
 - Mostrar nueva geometría de la máquina
3.  Guardar el ajuste o  cancelar.

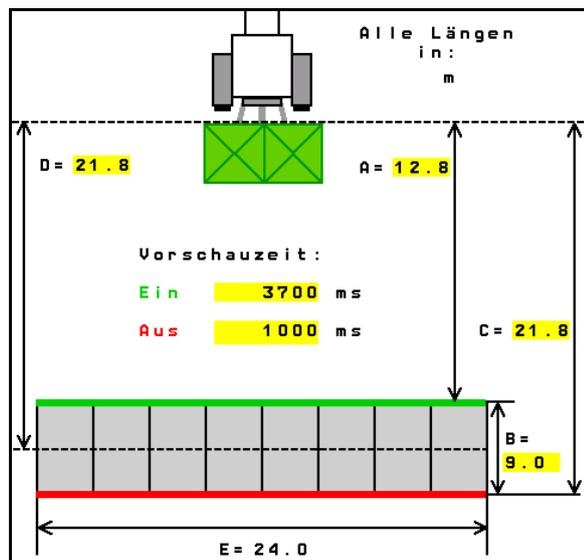
	Optimizar pto. activación
	La máquina se conecta demasiado pronto para: <input style="width: 50px;" type="text"/> m
	Velocidad recorrida <input style="width: 50px;" type="text"/> km/h
	Geometría de la máquina
 Cancelar	 Guardar

7.7.1.1 Geometría de la máquina

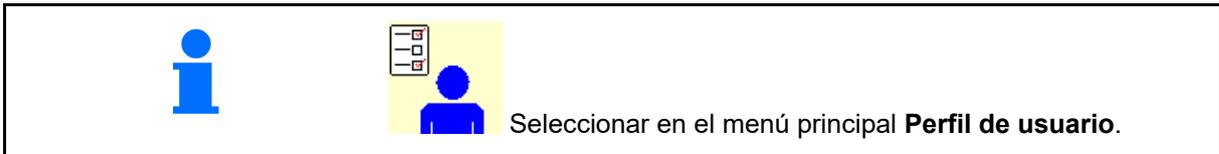
La indicación de la geometría de la máquina es importante, si el terminal de manejo no aplica automáticamente los valores modificados.

En este caso deben introducirse los valores modificados manualmente en el menú GPS después de optimizar los puntos de conmutación.

Los valores modificados están marcados en amarillo.



8 Perfil usuario



- Introducir el nombre de usuario
- Configurar la asignación de teclas (véase la página 33)
- Configurar el indicador multifunción en el menú Trabajo (véase la página 35)
- Introducir el límite de alarma de cantidad residual en kg.
 - Al alcanzar la cantidad residual de abono suena una señal.
- Mostrar en el menú Trabajo la velocidad de suelo de cinta (ZG-TS).
 - o Mostrar aviso
 - o No mostrar aviso
- Tasa de aplicación para aumentar o reducir la dosis de aplicación.
- Dirección opuesta a pendiente en modo automático.
 - o Girar en contra de la pendiente
 - o girar manualmente en contra de la pendiente mediante las teclas de función.
- Detección de marcha atrás
 - o sí
 - o no
- Configurar ISOBUS, véase la página 39.
- Mostrar aviso en el menú Trabajo, cuando el depósito esté vacío (debe contarse con un indicador de vacío).
 - o Mostrar aviso
 - o No mostrar aviso

Perfil usuario





Configurar asignación de teclas



Configurar el indicador multifunción en el menú Trabajo



Límite de alarma de nivel de llenado

kg



Indicar velocidad de suelo de cinta

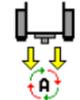


Tasa aplic.

%



Direc. opues. pendi.



Detección automática de marcha atrás



ISO

Configurar ISOBUS



Mostrar aviso, si depósito vacío



Usuario: cambiar, nuevo, borrar

-  Cambiar usuario:

- Crear nuevo usuario:



1. Crear nuevo usuario.
2. Marcar usuario.
3. Confirmar marca.
4. Introducir nombre.

-  Copia del usuario actual con todos los ajustes.

-  Borrar usuario:

 Lista de perfiles

Pit		
Tom		
		



Si se usa un joystick multifuncional AUX-N se guardará la asignación de teclas de libre elección del joystick multifuncional para el usuario correspondiente.

Cada perfil de usuario necesita una asignación de teclas.

Realizar asignación de teclas en VT1.

8.1 Configurar asignación de teclas

Aquí pueden asignarse libremente los campos de función del menú de trabajo.

- Asignación libre de teclas
 - Asignación de teclas de libre elección
 - Asignación estándar de las teclas

Realizar asignación de teclas:

1. Activar lista de funciones.

→ Las funciones ya seleccionadas aparecerán con fondo gris.

2. Seleccionar función.



3. Seleccionar la página en la que debe guardarse la función en el menú de trabajo.

4. Activar tecla/campo de función para asignar la función a la tecla/campo de función.

5. Asignar de este modo todas las funciones libremente.

6.  Guardar el ajuste o

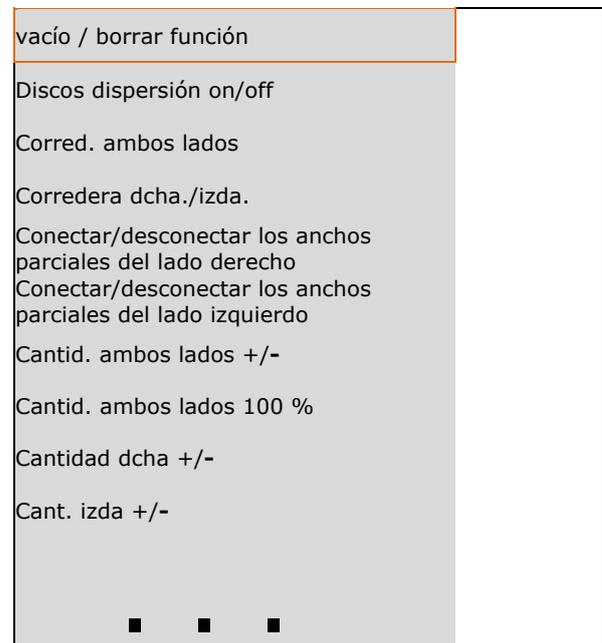
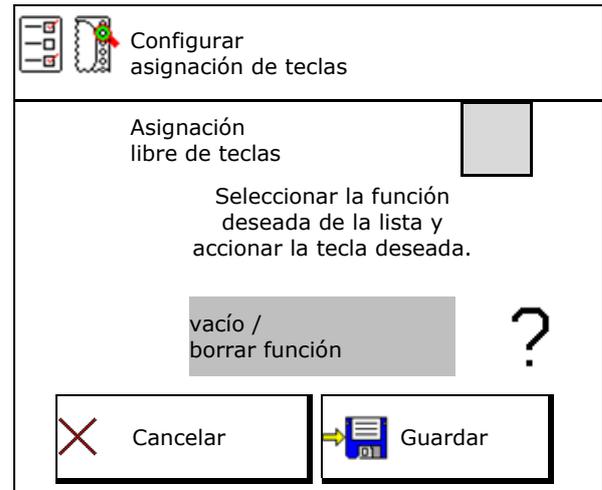
 cancelar.

- Permite usos múltiples.
- No es necesario asignar todas las funciones.



- Campo de función sin función.

Activar lista de funciones→



Índice de contenidos

Menú Trabajo:

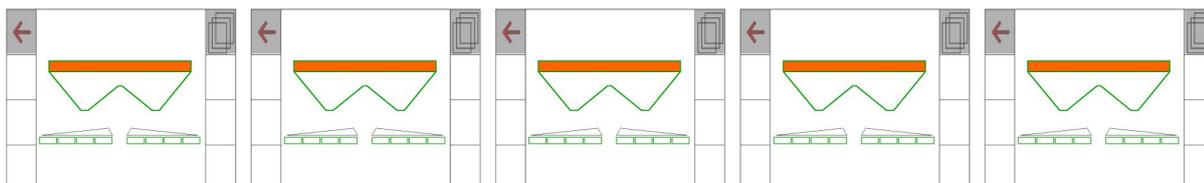


Activación del grupo en función de libre asignación.

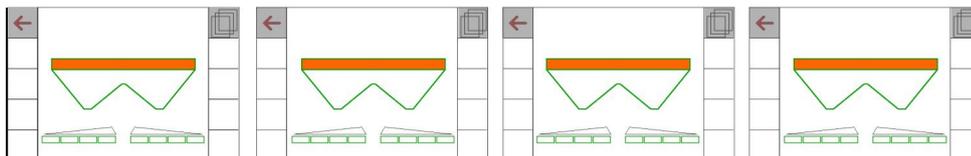
Ejemplo: para funciones de libre asignación 1 a 30, 32 en el menú Trabajo

Página 1	Página 2	Página 3	Página 4	Página 5
----------	----------	----------	----------	----------

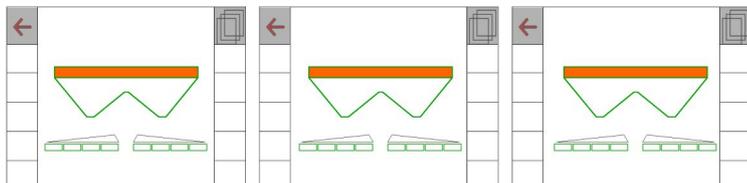
Terminal de 8 teclas:



Terminal de 10 teclas :



Terminal de 12 teclas:



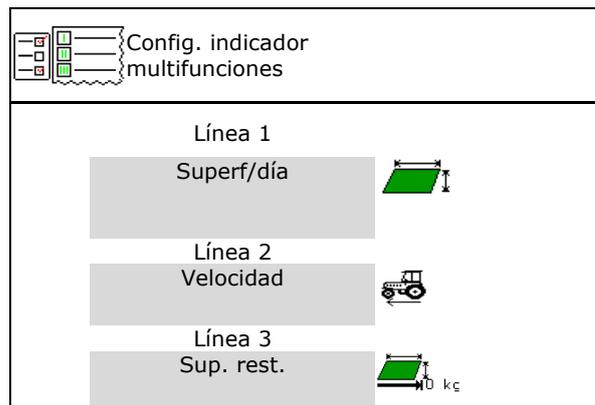
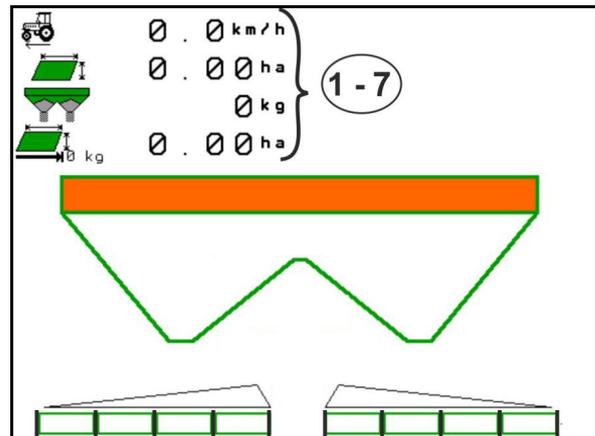
8.2 Configurar indicador multifunciones

En las líneas de datos del menú de trabajo pueden mostrarse diferentes datos.

- (1) Velocidad actual
- (2) Superficie tratada por día
- (3) Cantidad dispersada por día
- (4) Distancia restante hasta el depósito vacío
- (5) Superficie restante hasta depósito vacío
- (6) Contador de distancias para la cabecera para ubicar la próxima besana.

El contador de distancias se pone a cero al cerrar las correderas en la cabecera y comienza con la medición de recorrido hasta abrir las correderas.

- (7) Velocidad nominal de los discos de dispersión
- (8) Inclinación de la máquina



8.3 Configurar ISOBUS

- Seleccionar terminal, véase la página 37.
- Conmutar Section Control manual/automático
 - o en el menú GPS
Section Control se conecta en el menú GPS.
 - o en el menú Trabajo (ajuste recomendado)
Section Control se conecta en el menú de trabajo ISOBUS.
- 
 Section Control manual/automático
- Ajuste de los puntos de conexión
 - o basado en tramos (el terminal es compatible con working length)
 - o basado en el tiempo (el terminal no es compatible con working length)
- Documentar tiempo (solo si gestión de pedidos en el TaskController)
 - o Sí
 - o No
- Introducir cantidad discrecional de anchos parciales (el n.º máximo de secciones depende del terminal de mando)
El n.º máximo de secciones depende del equipamiento.
Hydro: conexión continua de secciones en Section Control.
- Los anchos parciales se ordenan en el Section Control como parábola. La parábola reproduce mejor el área de esparcido real.

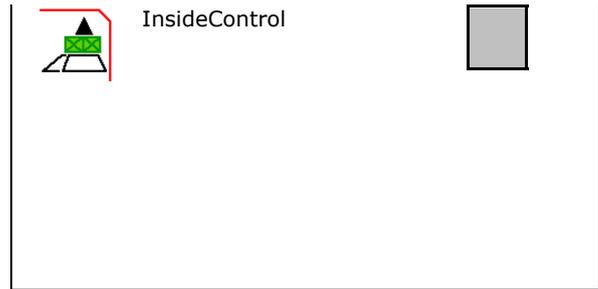
i La función no es soportada por todos los terminales de mando, la conexión con el Task Controller puede verse alterada.

- o Sí
- o No

 **ISO** Configurar ISOBUS

1	Seleccionar terminal	
2	Conmutar Section Control manual/automático	<input type="checkbox"/>
	Ajuste de los puntos de conexión	<input type="checkbox"/>
	Documentar tiempo	<input type="checkbox"/>
	Número de anchos parciales	<input type="checkbox"/>
	Asignar anchos parciales como parábola	<input type="checkbox"/>

- InsideControl en la cabecera de campo. Inside Control aumenta la anchura de trabajo del lado del campo e impide un abonado insuficiente en la cabecera.
 - o activo
 - o no activo



Seleccionar terminal

Si hay 2 terminales de mando conectados en el ISOBUS, puede seleccionarse un terminal para la indicación.

- Seleccionar el terminal de operación de la máquina
 - o 01 Amazone
 - o 02 Otro terminal
- Elegir terminal para documentación y Section Control
 - o 01 Amazone
 - o 02 Otro terminal

1. Elegir nuevo terminal.

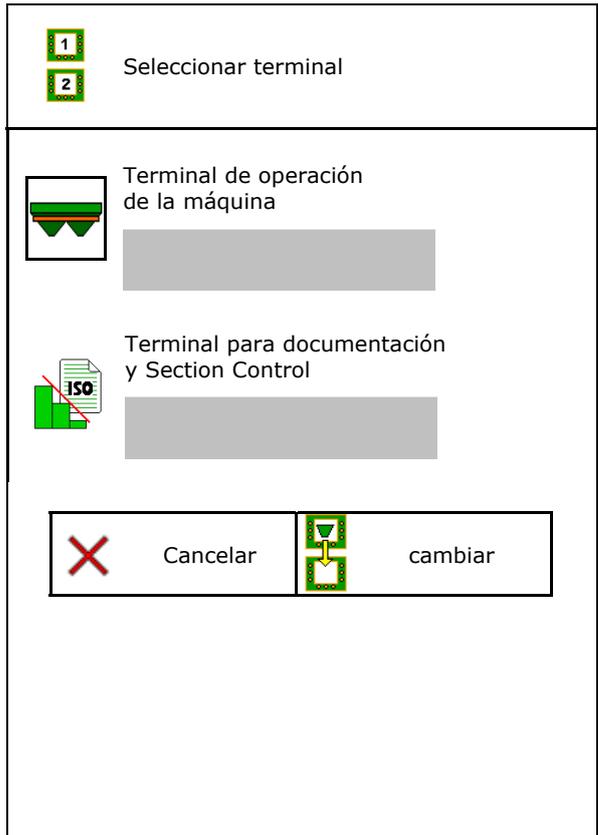


2. Cambiar terminal para visualización.



El registro en el terminal VT puede durar hasta 40 segundos.

Si tras este tiempo no se ha encontrado el terminal indicado, ISOBUS se registrará en otro terminal.



9 Configurar máquina



Seleccionar en el menú principal **Configurar máquina**.

- Añadir abono (véase la página 40).
- Esparcidora con sistema de pesaje: equilibrar la esparcidora p. ej. después de instalar accesorios especiales (véase la página 42).
- Esparcidora con sistema de pesaje: ajustar esparcidora p. ej. después de llenar (véase la página 42).
- Vaciar el depósito después de cada uso y antes de la limpieza (véase la página 41).
- Esparcidora con sistema de pesaje: elegir método de calibrado en el campo.
 - Offline
 - Determinación del factor de calibración de abono al comienzo de la dispersión.
 - Báscula en línea
 - Determinación continua del factor de calibración de abono durante la dispersión mediante técnica de pesaje.
 - CFC en línea y báscula
 - Determinación continua del factor de calibración de abono durante la dispersión mediante registro del par y técnica de pesaje.
- Introducir el nivel de llenado del abono en kg (no para esparcidora con sistema de pesaje).
- Configurar fuente de la señal para la velocidad (véase la página 43).
- Alinear el esparcidor con sensor de inclinación, véase la página 44.
- Mantenimiento del esparcidor, véase la página 44.
- Acoplar unidad Bluetooth, véase página 44.

 Añadir abono

 Taraje esparcidora

 Ajustar esparcidora

 Vaciar depósito

 Método de calibrado en el campo

 Niv. llen. abo. kg

 Configurar fuente de velocidad

 Alinear el esparcidor

 Mant. esparc.

 Acoplar unidad Bluetooth

- Configurar ArgusTwin, véase la página 44.
- Configurar WindControl, véase la página 45.
- Configurar FlowCheck, véase la página 45.
- Consultar Configuración (Setup), solo para servicio de atención al cliente (see page 49)

	Configurar ArgusTwin
	WindControl
	FlowCheckl
	Setup

9.1 Añadir abono

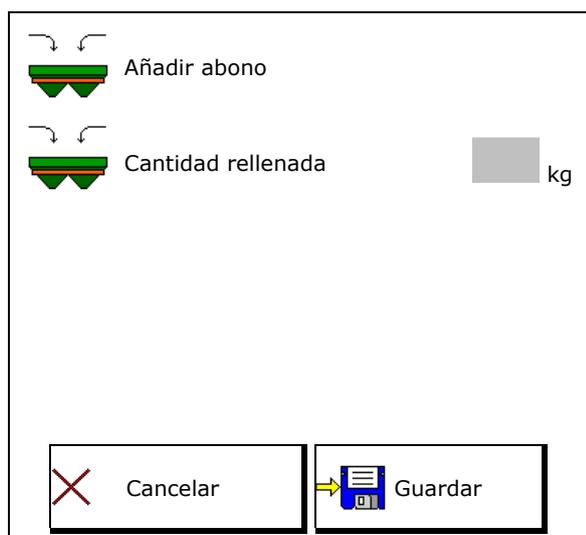
Añadir abono

Esparcidora de abono sin tecnología de pesaje:

→ Introducir la dosis de abono añadida en kg y guardar.

Esparcidora de abono con tecnología de pesaje:

→ Se indica la dosis de abono añadida en kg. Guardar la dosis de abono añadida.



Con función de cálculo

(1) Valores teóricos para el cálculo

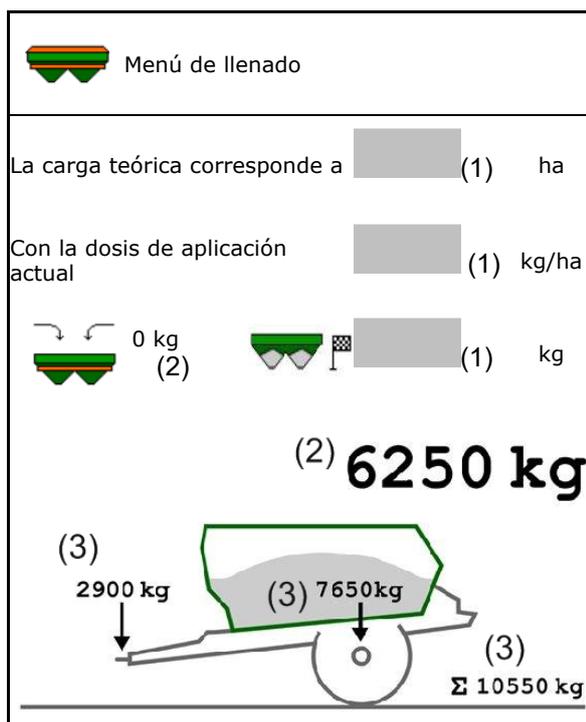
- Superficie que se puede tratar con la carga teórica
- Dosis de aplicación para cálculo
- Nivel de llenado objetivo

(2) Valores reales

- Cantidad rellena
- Nivel de llenado total

(3) Valores calculados a partir de los valores reales

- Carga de apoyo
- Carga sobre eje
- Peso total



La iluminación parpadeante del abanico de dispersión indica que durante el llenado casi se ha alcanzado el nivel de llenado teórico.

- 500 kg por debajo del nivel de llenado teórico: parpadeo lento
- 100 kg por debajo del nivel de llenado teórico: parpadeo rápido
- Nivel de llenado teórico alcanzado: luz permanente

9.2 Vaciar el depósito de abono

El abono residual que queda en el depósito de abono puede vaciarse mediante las mitades de la tolva.



ZA-TS con accionamiento mecánico de los discos de esparcido:
Efectuar vaciado de residuos separados a izquierda y derecha.

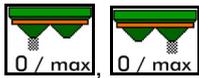
1. Girar manualmente el disco de esparcido de tal forma que el orificio en el disco quede hacia adentro, directamente debajo de la abertura del depósito.

2. ZG-TS: Desactivar cinta transportadora.

- Sí, vaciar solo precámara.
 No, vaciar todo el depósito.



3. Colocar el sistema de introducción en posición 10.

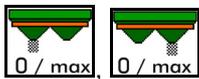


4. Abrir la corredera.



5. Accionar el eje agitador si es necesario. Mantener pulsado el campo de función.

→ El abono residual saldrá al exterior.



6. Cerrar la corredera.

- Indicación 0 – Corredera cerrada
- Indicación 100 – Corredera abierta

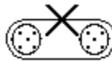


Vaciar depósito

Corredera eléctrica

izda.
100.

dcha.
100



Desactivar cinta transportadora.



Colocar sist. introducción en posición 10



ZG: Si es necesario, accionar el suelo de cinta. Mantener pulsado el campo de función.



ADVERTENCIA

Peligro de lesiones en la zona del agitador en rotación y del accionamiento de los discos de dispersión.

- Mantener desconectado el accionamiento de los discos de dispersión
- ZA-TS: para el vaciado residual con agitador accionado mantener cerrada la rejilla protectora

9.3 Esparcidora con sistema de pesaje: tarar la esparcidora de abono

Tarar la esparcidora de abono sirve para determinar el peso del esparcidor con un contenido de depósito de 0 kg.

La cantidad de llenado del depósito vacío mostrada debe ser 0 Kg.

Es necesario llevar a cabo un taraje:

- antes de su primera aplicación,
- después de acoplar accesorios especiales

1. Vaciar por completo la esparcidora de abono.

2. Esperar hasta que el símbolo  se apague.

3. Tarar el esparcidor.

→ El nivel de llenado de abono se indica con 0 kg.

4.  guardar.

9.4 Esparcidora con sistema de pesaje: ajustar la esparcidora de abono

El ajuste de la esparcidora de abono sirve para corregir la balanza al llenar el depósito (parámetro 2).

El ajuste es necesario en caso de mostrarse la cantidad de recipiente erróneo después de llenar.

 La esparcidora de abono debe estar tarada.

1. Llenar la esparcidora de abono.

 Debe conocerse la cantidad de llenado.

2. Esperar hasta que el símbolo  se apague.

3. Ajustar esparcidora.

4. Introducir el contenido de depósito correcto.

→ Se muestra el nuevo parámetro 2.

5.  guardar.


Ajustar báscula

Capacidad recipiente medida	xxx kg
Capacidad recipiente correcta	<input style="width: 50px;" type="text"/> kg

Báscula parámetro 2:

Ant.:

Nuevo:


Cancelar


Guardar

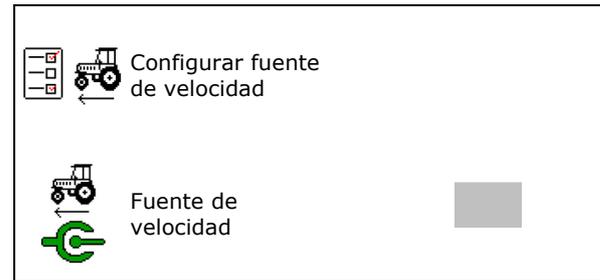
9.5 Fuente de señal de velocidad

Se pueden seleccionar diferentes fuentes para la entrada de la señal para la velocidad de marcha.

- Radar (ISOBUS)
- Rueda (ISOBUS), p. ej. rueda de tractor
- Rueda (máquina), p. ej. rueda de máquina retraída
- atélite (NMEA2000)
- Satélite (J1939)
- simulado

→ Después de seleccionar la velocidad simulada introducir el valor para la velocidad.

Introduciendo una velocidad simulada se puede continuar la dispersión aún en caso de fallo de la señal de velocidad del tractor.

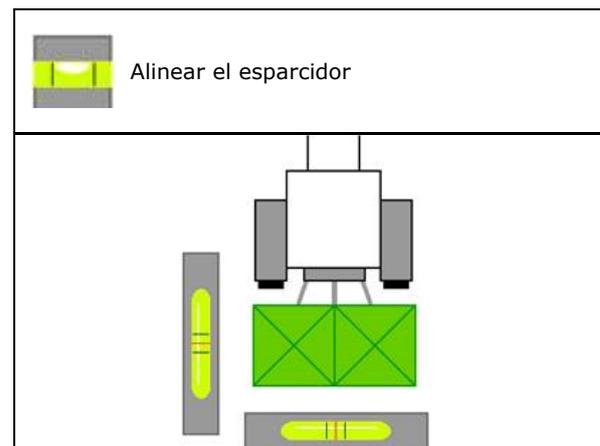


9.6 Alinear el esparcidor

1. Colocar el esparcidor de abono montado sobre una superficie horizontal.
2. Alinear el esparcidor mediante el brazo superior en sentido longitudinal y las varillas de elevación del brazo inferior en sentido transversal.



→ El esparcidor de abono está alineado si las rayas rojas se encuentran en el centro.



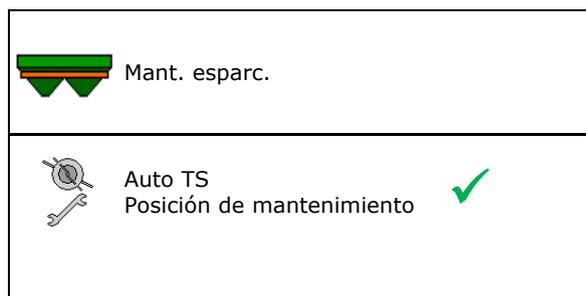
9.7 Mantenimiento del esparcidor

Necesario para el cambio cómodo de las unidades de disco de dispersión TS10, TS 20, TS30.

- 
 Colocar Auto TS en una posición centrada sin tensión.

→ ✓ - Indicación Auto TS está en posición centrada

- 
 Auto TS regresa a la posición de partida



9.8 Acoplar unidad Bluetooth

La máquina se puede conectar a través de Bluetooth con un terminal móvil.

La esparcidora de abono puede intercambiar datos de la app mySpreader a través de Bluetooth.

- Preparar acoplamiento
- Introducir el código de 6 dígitos indicado en el terminal móvil.
- Para el acoplamiento de otro terminal móvil cortar la conexión y reiniciar.

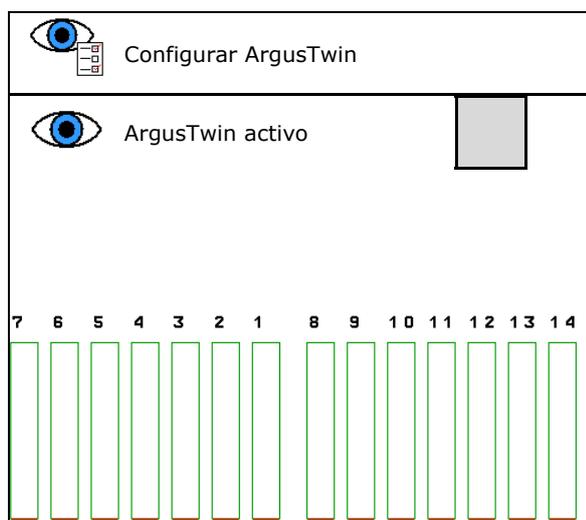


9.9 Configurar ArgusTwin

- ArgusTwin activo
 - ArgusTwin activo (la posición del sistema de introducción se controla mediante Argus Twin)
 - ArgusTwin no activo (el sistema de introducción permanece en la posición ajustada)

Indicador sensores:

Durante el esparcido se mostrarán los valores de medición de los sensores.



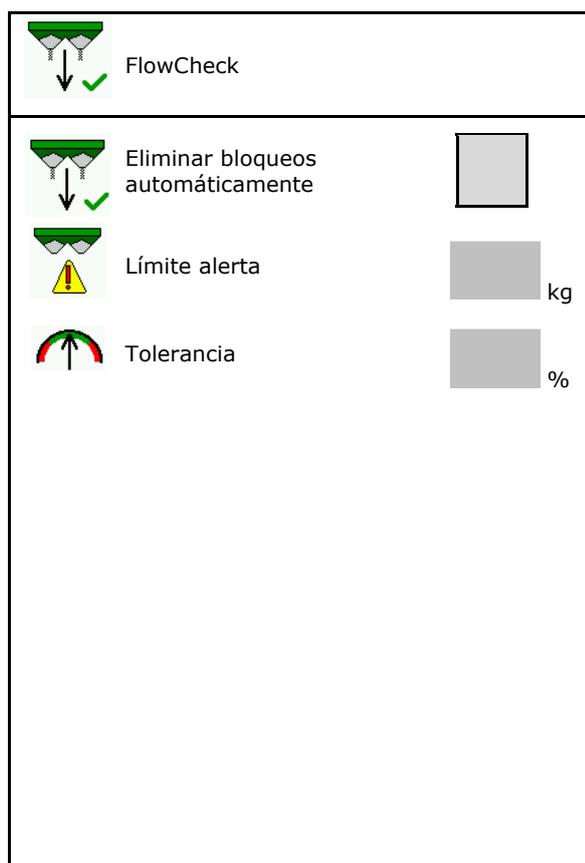
9.10 Configurar WindControl

- WindControl activo
 - WindControl activo
WindControl regula a través de Argus la posición del sistema de introducción
 - WindControl no activo
Si Argus está desactivado, también WindControl deberá estar desactivado
- Automatismo de plegado sensor de viento activo
 - Automatismo de plegado activo
El sensor de viento se pliega automáticamente a la posición de transporte y posición de utilización
Los datos de viento no se muestran
 - Automatismo de plegado no activo
- Detectar ráfagas
 - Detectar ráfagas
Se detectan las ráfagas, se emite advertencia
 - No detectar ráfagas
- Seleccionar unidad intensidad de viento
 - m/s (metro por segundo)
 - bft (escala Beaufort - intensidad de viento 0-12)

	WindControl	
	WindControl activo	<input type="checkbox"/>
	Automatismo de plegado activo	<input type="checkbox"/>
	Detectar ráfagas	<input type="checkbox"/>
	Unidad intensidad de viento	<input type="checkbox"/>

9.11 Configurar FlowCheck

- Eliminar bloqueos automáticamente
 - FlowCheck reconoce bloqueos y los elimina desplazando varias veces las correderas
 - FlowCheck no activo
- Introducir el límite de alerta para abono residual
 - Por encima del límite de alarma se elimina un bloqueo detectado
 - Por debajo del límite de alarma se considera el depósito como vacío. Se emite el mensaje Depósito vacío
- Tolerancia para la detección de bloqueos. (desviación tolerada de la presión hidráulica medida respecto a la presión nominal). Este valor indica la sensibilidad de FlowCheck. (valor estándar 40%)
 - FlowCheck actúa con demasiada frecuencia: aumentar valor en pasos del 5%.
 - FlowCheck actúa demasiado lento: reducir valor en pasos del 5%.



9.12 Menú Configuración (Setup)



¡Solamente para servicio al cliente!

Para acceder al menú Setup debe introducirse la contraseña.

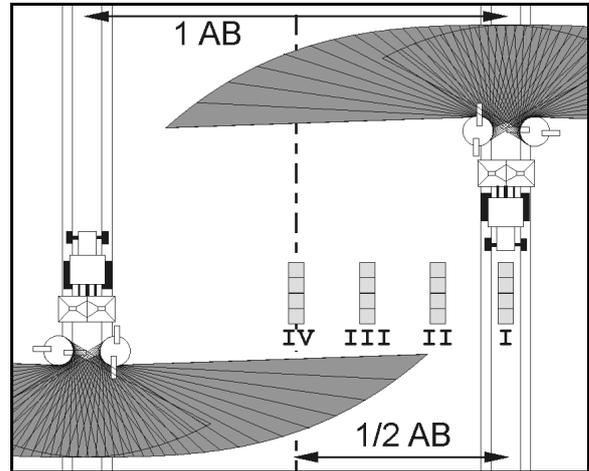
Dentro de Setup podría modificarse la configuración básica de la máquina. Cualquier error de ajuste puede provocar fallo de máquina.

10 Banco de ensayo móvil

Seleccionar en el menú principal **Banco de ensayo móvil**.

Utilizar el banco de ensayo móvil de acuerdo con las instrucciones de servicio Banco de ensayo móvil, y evaluar la distribución transversal.

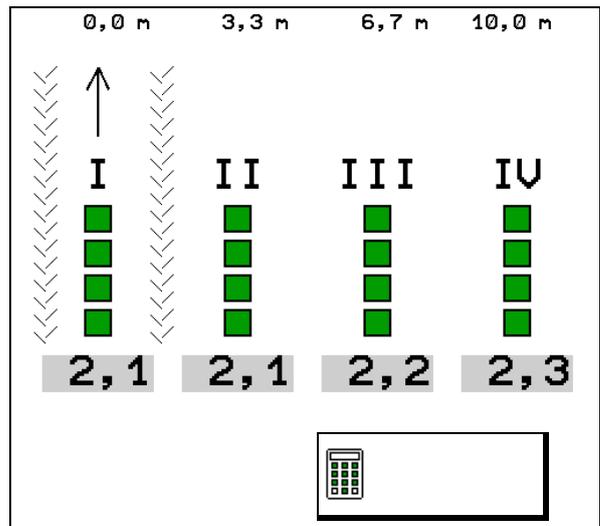
Llenar las cantidades de abono recogidas a partir de las cuatro cubetas colectoras en las cuatro posiciones de montaje (I, II, III, IV) consecutivamente para cada serie de mediciones en la jarra medidora e introducir el número de marcas en el terminal.



Las distancias de las cubetas colectoras de abono se visualizarán en función de la anchura de trabajo. →

1. Introducir las marcas de graduación para el nivel de abono **I a IV**.

2. Calcular nuevos valores de ajuste.
3. Efectuar ajuste según los valores de ajuste calculados.



- Corregir la dirección de lanzamiento respecto a la diferencia calculada, véase el menú Abono.

ArgusTwin: el sentido de lanzamiento modificado es calculado y aplicado automáticamente.

- Corregir el número de revoluciones de los discos de esparcido respecto a la diferencia calculada, véase el menú Abono.

4. Guardar los valores calculados y volver al menú principal.

Corrección dirección de lanzamiento 0

Corrección de la velocidad de esparcido de los discos 0 rpm

Guardar

 Los valores corregidos

- se guardan en el menú Abono,
- se ajustan automáticamente (con accionamiento hidráulico de disco de esparcido, ajuste eléctrico del sistema de introducción),
- deben ajustarse (con transmisión mecánica de dispersión mecánica, ajuste manual del sistema de introducción).

11 Menú Info

  Seleccionar en menú principal **Info**.

- MIN - Número de identificación de la máquina
- Visualizar el número de las teclas programables en los menús.
Además aparece el campo de función Memoria de errores
- Indicación datos de trabajo
- Indicación de la versión de software

 Info
MIN: ZA 00000000

Mostrar núm. teclas func.

Sup. t. esparcido	0	ha
Cant t esparc.	0	1
Tiem t esparc.	0	h
Tramo recorrido en:		
Posición de transporte		km
Posición trabajo		km
Sistema hidráulico	xxxxxxx	
Base	xxxxxxx	

Memoria de errores

-   Indicación de los últimos 50 mensajes de error (para ello, hacer visualizar los números de las teclas programables, véase más arriba).

  Memoria de errores
ECU horas servicio: 00:00

Nº.	Cód. error	Horas servicio
00	F10000	00:00
00	F10000	00:00
00	F10000	00:00

12 Empleo sobre la parcela



Seleccionar en menú principal **Menú Trabajo**.



Si se abandona el menú de trabajo durante el trabajo, a los 10 segundos se cambiará automáticamente al menú de trabajo.



Esparcidora con sistema de pesaje:

- Ejecutar el calibrado de abono automático al inicio de la dispersión o activar la calibración en línea.
- Antes del primer uso y después de instalar accesorios especiales, equilibrar la esparcidora (véase la página 42).



Antes de iniciar la dispersión deben introducirse los siguientes datos:

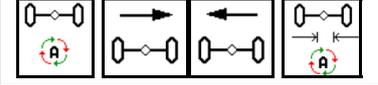
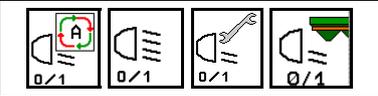
- Introducir los datos de abono de la tabla de dispersión en el menú abono (véase la página 38).
- Crear encargo e iniciarlo (véase la página 15).
- Calibrar el abono con la máquina parada o introducir manualmente el valor de calibrado (véase la página 17).



Hojear dentro del menú Trabajo

12.1 Funciones del menú de trabajo

	Añadir abono
	Ambas correderas abiertas/cerradas
 	Corredera abierta/cerrada izquierda derecha
 	Reducir dosis en un lado a intervalo izquierda derecha
 	Aumentar dosis en un lado a intervalo izquierda derecha
 	Dosis a ambos lados a intervalo reducir aumentar
	Ajustar dosis a ambos lados a cantidad nominal
	Recorrido de calibrado
	Pasar a la siguiente página
	Regresar a la estructura de menú superior
	Discos dispersión on/off (mantener presionada 3 segundos)
 	Velocidad de la dispersión en límite aumentar reducir
 	Dispersión en zanja on/off izquierda derecha
 	Dispersión en límite on/off izquierda derecha
 	Dispersión en borde on/off izquierda derecha
 	Activar los anchos parciales izquierda derecha
 	Desactivar los anchos parciales izquierda derecha
	Section Control activado / desactivado
	InsideControl en la cabecera de campo

	<p>Eje de dirección AutoTrail automático/manual, dirección opuesta a pendiente, posición central</p>
	<p>Elevar / bajar sensor WindControl</p>
	<p>Alumbrado de trabajo</p>

12.2 Indicación menú de trabajo

	Alternativamente:	
Indicador multifunciones	Ventana de selección	Balanza / FlowControl (estándar)
	Indicación: • Báscula • Dirección • WindControl	
Dosis de aplicación izquierda		
Dosis de aplicación izquierda en %		
Posición del sistema de introducción a la izquierda	contenido del depósito en kg	
ArgusTwin		
Indicación abertura de corredera		
ZA-TS: Depósito vacío		
<ul style="list-style-type: none"> Disco dispersión izda. conectado Estado FlowCheck / FlowControl 	verde / amarillo / rojo	<ul style="list-style-type: none"> Disco esparcidor dcha. conectado Estado FlowCheck / FlowControl
Velocidad del disco de esparcido izquierda	900 1/min	900 1/min
Corredera abierta		
Corredera cerrada		

Dispersión en límite:		
izquierda		derecha
Preselección izquierda		Preselección drcha.
Dispersión en zanja		Preselección de dispersión en zanja
Dispersión en límite		Preselección de dispersión en límite
Dispersión en borde		Preselección de dispersión en borde
Un ancho parcial desactivado		Preselección de un ancho parcial desactivado
Dos anchos parciales desactivados		Preselección de dos anchos parciales desactivados
Tres anchos parciales desactivados		Preselección de tres anchos parciales desactivados
Cuatro anchos parciales desactivados, correderas cerradas		
Section Control:	Automático	manual

12.3 Observaciones especiales en el menú de trabajo



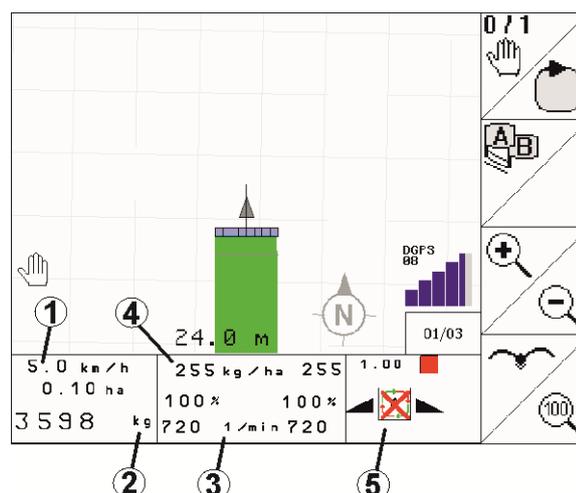
Las indicaciones amarillas son una observación sobre la diferencia respecto al estado nominal.

No hay ningún pedido iniciado en el Task Controller	<p>0 . 0 km/h 0 . 00 ha 0 kg 0 . 00 ha</p>
La dosis de aplicación difiere en más del 10% del valor nominal	<p>200 kg / ha 200</p>
Introducir la modificación de cantidades nominales porcentuales manualmente	<p>110 % 110 %</p>
El contenido del depósito ha alcanzado el límite de cantidad	<p>1500 kg</p>
La velocidad del disco de esparcido difiere en más de 50 rpm del valor nominal	<p>650 rpm 630</p>
Section Control está preparado para la conexión en el menú de trabajo	

12.4 Miniview en el Section Control

Miniview es una sección del menú Trabajo mostrado en el menú Section Control.

- (1) Las dos primeras líneas de la indicación de multifunción
- (2) Nivel de llenado en kg
- (3) RPM disco de esparcido
- (4) Dosis de siembra actual
- (5) Section Control, calibración de abono modo dispersión (amarillo al sobreexcitar el Section Control)



También se mostrarán indicaciones en la Miniview.



Miniview no puede ser mostrado por todos los terminales de mando.

12.5 Calibrar en el campo



Para que se disperse la dosis teórica deseada, antes de la calibración en el campo deben llevarse a cabo las entradas en el menú Abono.

12.5.1 Calibrado online con técnica de pesaje (balanza)

El valor de calibrado se actualiza permanentemente por medio del pesaje en línea y la dosis teórica. La posición correcta de la corredera se modifica en línea.

 Seleccionar el método de calibración deseado en el menú Configurar máquina.

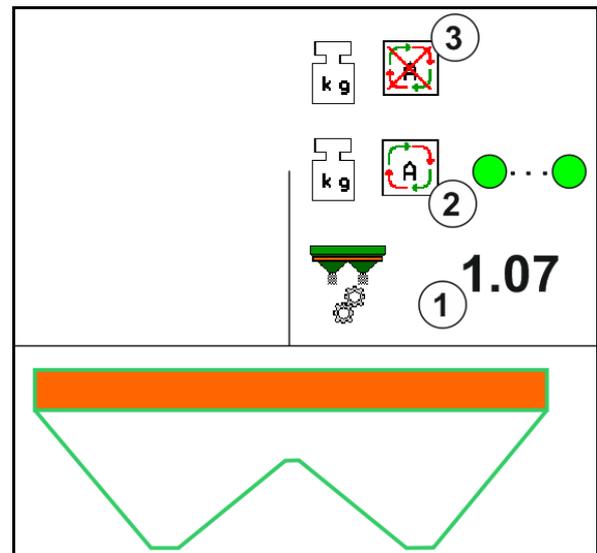
Indicación en el menú de trabajo:

- (1) Factor de calibrado actual
- (2) Calibrado online activo
- (3) Calibrado en línea desactivado



El calibrado en línea sólo se puede iniciar con la báscula en reposo y con más de 200 kg en el depósito.

Si aparece en la pantalla el icono , la esparcidora no se encuentra en posición de reposo.



Al trabajar en terreno ondulado o con condiciones del suelo irregulares pueden producirse oscilaciones en la determinación del peso condicionadas por el sistema:

Desactivar aquí el calibrado en línea durante el desplazamiento.



Desconectar / volver a conectar el calibrado online (es posible durante el desplazamiento).



→ Se indica la interrupción de la calibración en línea.

→ Se continúa la dispersión con el factor de calibrado especificado.



Durante el trabajo de dispersión se desactiva automáticamente el calibrado en línea cuando el contenido del depósito es inferior a 200 kg.

Después del llenado, se vuelve a activar automáticamente el calibrado en línea (contenido del depósito superior a 200 kg).

12.5.2 Calibración online con registro del par (FlowControl y balanza)

El valor de calibrado se actualiza permanentemente por medio del registro del par FlowControl. La posición correcta de la corredera se modifica en línea. Los valores de medición se referencian por medio de un tiempo de medición más prolongado con la técnica de pesaje.

i Seleccionar el método de calibración deseado en el menú Configurar máquina.

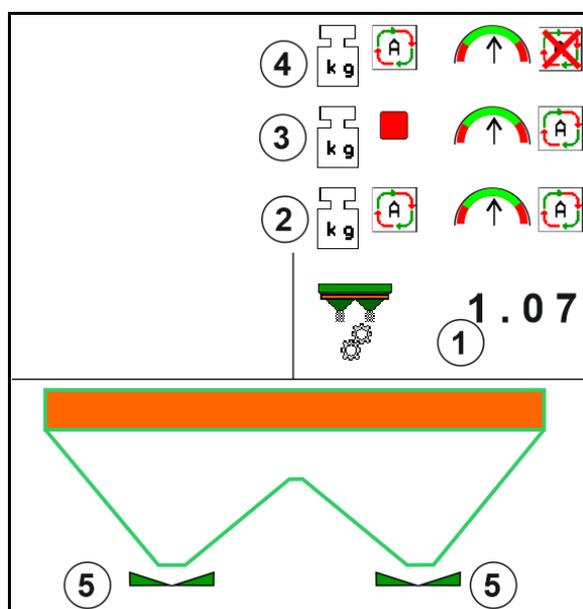
Antes de comenzar el trabajo (apertura de las correderas), FlowControl debe averiguar el par de apriete en el disco esparcidor sin carga de abono.

Para ello, accionar durante 5 segundos los discos con velocidad de consigna de los discos de dispersión.

Tan pronto como FlowControl cambia al modo automático, se puede comenzar con la dispersión.

Indicación en el menú de trabajo:

- (1) Factor de calibrado actual.
- (2) Calibrado FlowControl online activo con referenciación por balanza.
- (3) Calibrado FlowControl online activo sin referenciación por balanza.
- (4) Calibrado FlowControl online no activo, calibrado online mediante balanza, véase la página 55.
- (5) Indicador de color de los discos esparcidores como estado FlowControl.
 - o blanco – FlowControl no activo.
 - o verde – FlowControl activo.
 - o amarillo – FlowControl funciona con dosis de aplicación correcta, pero los ajustes de corredera difieren mucho entre sí. Esto puede ser una señal de abertura de corredera atascada.
 - o rojo – FlowControl está activo, la dosis de aplicación **no** puede mantenerse. Depósito vacío o abertura de corredera atascada..



12.5.3 Calibrado online durante un recorrido de calibrado



Calibrado automático de abono para esparcidora con sistema de pesaje.

El calibrado offline se realiza al inicio del trabajo durante la dispersión, por lo que deben esparcirse una cantidad mínima de abono.

- ZA-TS: Cantidad mínima de abono = 200 kg
- ZG-TS: Cantidad mínima de abono = 1000 kg

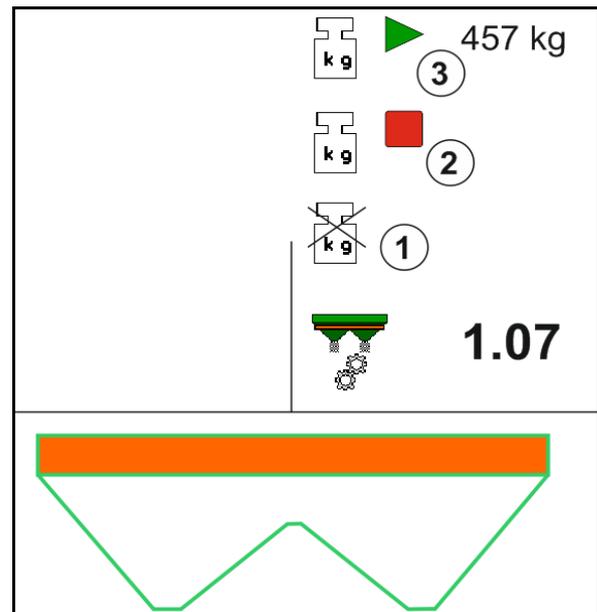


- Al inicio y al fin de la calibración, el tractor y la esparcidora de abono deben hallarse en posición horizontal.
 - Para determinar el factor de calibrado, la báscula debe hallarse en posición de reposo al inicio y al final del proceso.
- Si aparece en la pantalla el símbolo , la esparcidora no se encuentra en posición de reposo.

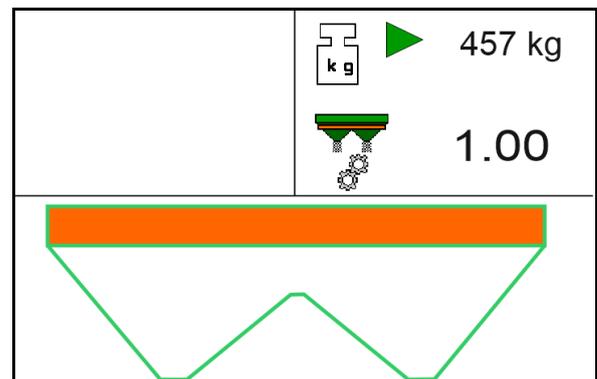


Seleccionar el método de calibración deseado en el menú Configurar máquina.

- (1) Esparcidora de abono en reposo, no es posible pesar
- (2) Finalizado calibración offline
- (3) Calibrado offline iniciado con indicación de la cantidad de abono dispersada hasta el momento.



1.  Menú seleccionar trabajo.
 2.  Iniciar el calibrado automático.
 3. Iniciar la dispersión del modo habitual, aplicando una cantidad mínima de abono.
- La calibración se indica mediante un triángulo verde.
- Se visualiza la dosis de abono aplicada durante la calibración.



Índice de contenidos

→ Al alcanzarse la cantidad mínima se indica mediante una marca verde.

		457 kg
		1.07

4. Si se ha aplicado la cantidad mínima, cerrar las correderas y detener la marcha.



5. Finalizar el calibrado automático.

→ La finalización de la calibración se indica mediante un cuadrado rojo.

→ Se mostrará el nuevo factor de calibrado.

→ Se mostrará el nuevo factor de calibrado.

6. Guardar el factor de calibrado o cancelar la calibración.

7. Continuar con la dispersión.

		457 kg
		1.07



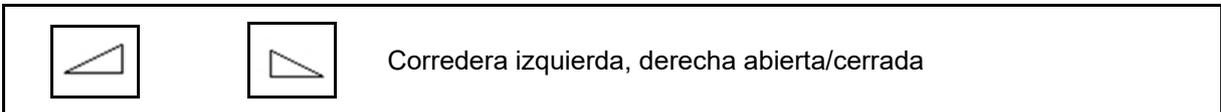
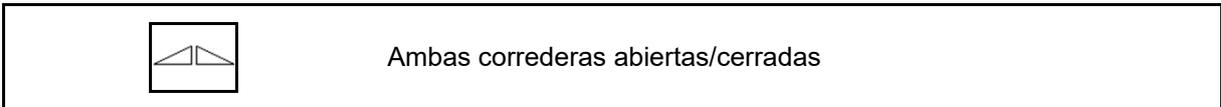
Para optimizar el factor de calibrado se puede efectuar un recorrido de calibrado en cualquier momento durante el trabajo.



Después de la primera calibración deben realizarse otras usando dosis de aplicación mayores (p. ej. ZA-TS: 1000 kg, ZG-TS: 2500 kg) para optimizar aún más el factor de calibración.

12.6 Descripción de las funciones del menú de trabajo

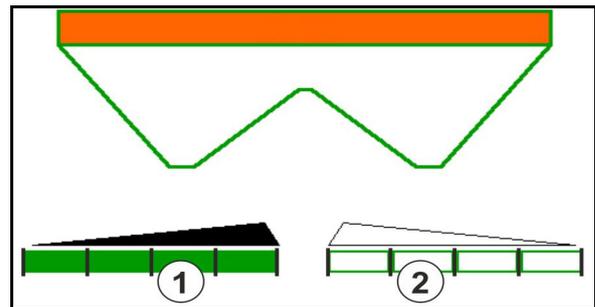
12.6.1 Correderas



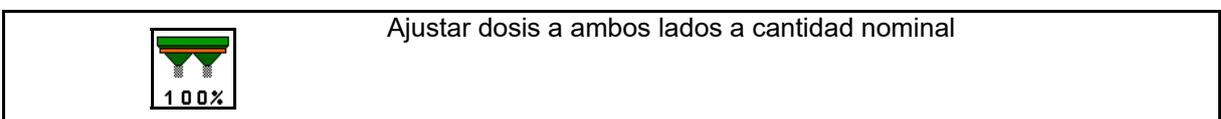
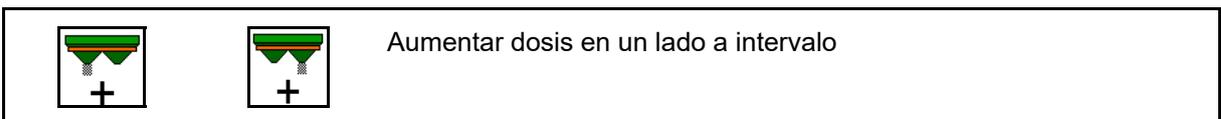
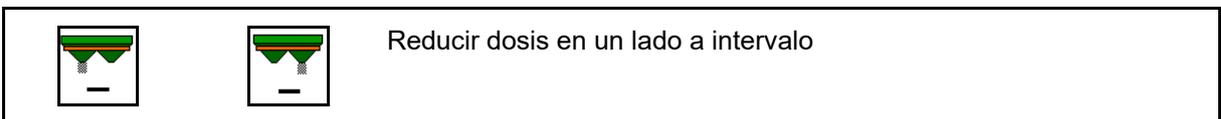
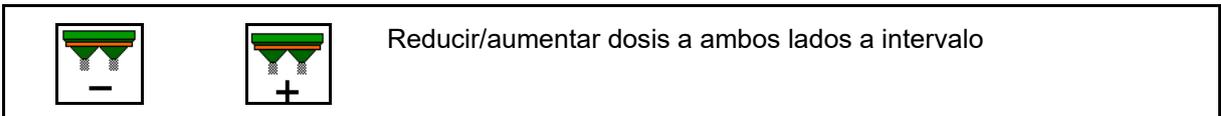
Abrir las correderas antes del uso

- y arrancar al mismo tiempo,
- cuando los discos de dispersión alcancen el número de revoluciones correcto.

- (1) Indicación corredera izquierda abierta.
- (2) Indicación corredera derecha cerrada.

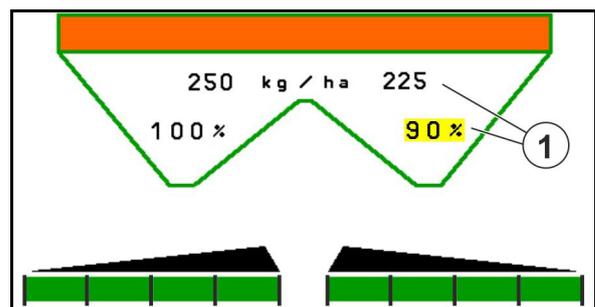


12.6.2 Modificar la dosis de aplicación durante la dispersión



- A cada pulsación de la tecla, la dosis de aplicación aumenta en el intervalo especificado (p. ej. :10%).
- Introducir el intervalo en el menú Datos de la máquina.

- (1) Indicación de la dosis de aplicación modificada en kg/ha y porcentaje.



12.6.3 Añadir abono



Añadir abono (véase la página 40).

12.6.4 Hydro: activar/desactivar el accionamiento del disco de dispersión



Discos dispersión on/off



Reducir / aumentar la velocidad del disco de esparcido.



Para activar, pulsar la tecla durante al menos tres segundos hasta que cese la señal acústica.

Los discos de dispersión se accionan con el número de revoluciones especificado en el menú Datos de la máquina.

- (1) Indicación del número de revoluciones de los discos de dispersión.
- (2) Indicación de discos de dispersión activada.



ADVERTENCIA

Peligro de lesiones debido a la rotación de los discos de dispersión.

No permita la presencia de ninguna persona en la zona de acción de los discos de dispersión

12.6.5 Anchos parciales



Activar anchos parciales izquierda/derecha (en 4 pasos).

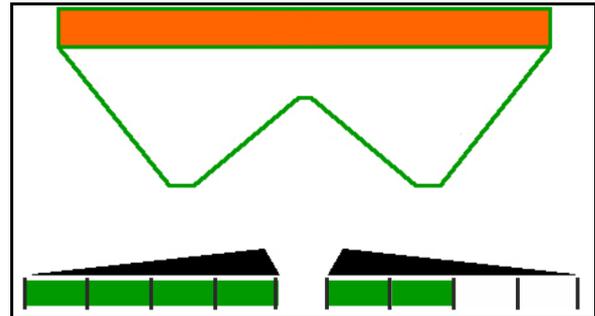


Desactivar anchos parciales izquierda/derecha (en 4 pasos).

Indicación de dos anchos parciales derecha desactivados.



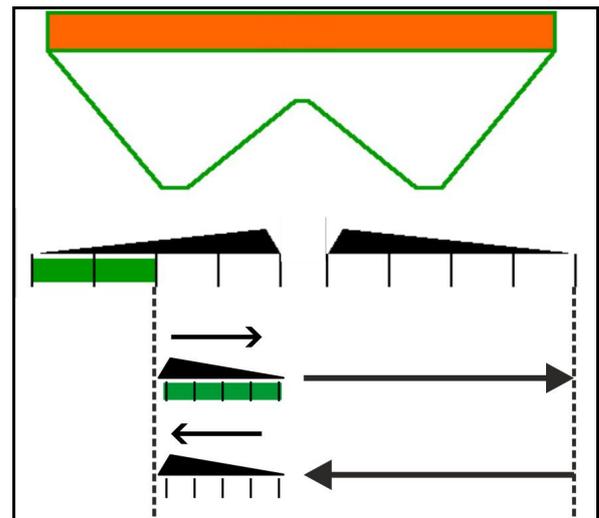
Con las correderas cerradas puede preseleccionarse una reducción de anchos parciales.



Indicación de 6 anchos parciales a la derecha desactivados.



Para la dispersión cuneiforme se pueden conectar o desconectar todos los anchos parciales de un lado al otro.



12.6.6 Dispersión en límite con Auto-TS



Activar/desactivar dispersión en zanja izquierda/derecha.

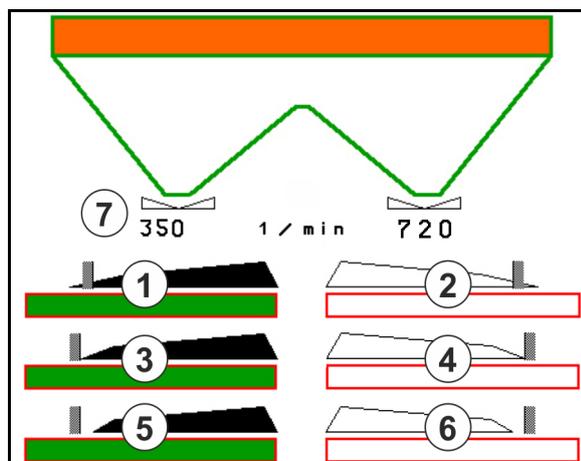


Activar/desactivar dispersión en límite izquierda/derecha.



Activar/desactivar dispersión en borde izquierda/derecha.

- (1) Indicación de dispersión en borde activada
- (2) Indicación de dispersión en borde preseleccionada
- (3) Indicación de dispersión en límite activada
- (4) Indicación de dispersión en límite preseleccionada
- (5) Indicación de dispersión en zanja activada
- (6) Indicación de dispersión en zanja preseleccionada
- (7) Indicación de número de revoluciones de los discos de dispersión reducido.



Aplicando un procedimiento de esparcido límite se controla la conexión de las diferentes secciones con Section Control.



- Para los datos de dispersión en límite y zanja según la tabla de dispersión llevar a acabo en el menú Abono:
 - o reducción de cantidad en el lado del límite.
 - o reducción de velocidad en el lado del límite
- Con las correderas cerradas puede preseleccionarse la dispersión en límite.
- Si se abren las correderas estando la dispersión en límite conectada, sonará un tono de aviso.



Colocar ClickTS manualmente en posición de dispersión límite/dispersión normal respectivamente.

Accionamiento hidráulico del disco de esparcido

		<p>Reducir/aumentar el número de revoluciones de los discos para el tipo de dispersión en límite seleccionado.</p>
---	---	--

	<ul style="list-style-type: none"> • El número de revoluciones de la dispersión en límite se aumenta o reduce en 10 rpm por cada pulsación de la tecla. • El número de revoluciones de la dispersión en límite modificado se almacena para futuras dispersiones en límite en el tipo de límite seleccionado, véase el menú Abono.
---	---

12.6.7 Dispersión en límite con BorderTS / dispersión en bancales

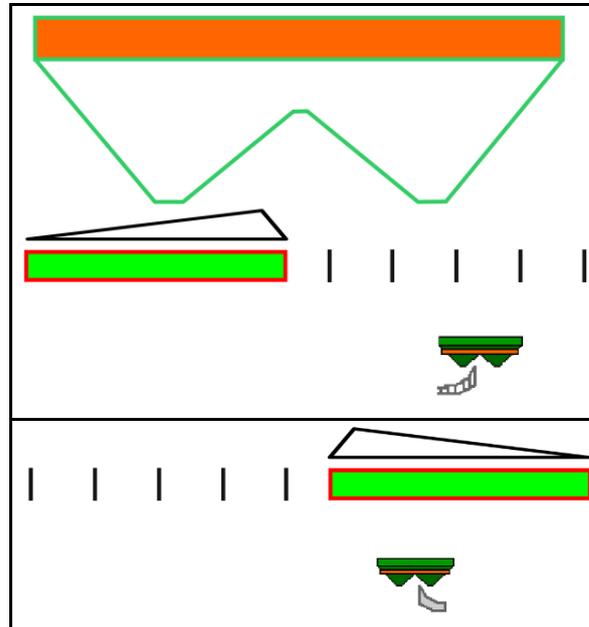
	<p>Selección BorderTS derecha / dispersión en bancales derecha</p>
---	--

	<p>La selección solo es importante para máquinas que tengan instalada la combinación de pantalla difusora límite BorderTS y en bancales a la derecha.</p> <p>El ajuste controla la dosis de dispersión en caso de dispersión en límite, véanse las instrucciones de servicio de la máquina.</p>
---	---

Después de haber colocado las pantallas de esparcido en posición de trabajo, seleccionar la dispersión límite o en bancales.

Indicación dispersión en límite derecha:

Indicación dispersión en bancales derecha:



12.6.8 Conectar Section Control (control GPS)



Conectar y desconectar Section Control



El terminal debe estar equipado con Section Control.



ADVERTENCIA

Riesgo de lesiones para personas y daños al medio ambiente en la zona de proyección del esparcidor de abono debido a partículas proyectadas involuntariamente.

La aplicación de Section Control en los esparcidores de abono sólo está permitido dentro de los límites del campo definidos.



ATENCIÓN

Esparcido involuntario con Section Control.

Trabajar en el límite siempre con el equipo de esparcido límite. El equipo de esparcido límite controla el Section Control.



Observaciones sobre Section Control:

- Definir el límite de campo por motivos de seguridad después del primer recorrido del campo por motivos de seguridad.
- Section Control puede controlarse siempre mediante:
 - Conexión manual de secciones de barra.
 - Equipo de esparcido límite
 - Cerrar corredera
- Conectar Section Control solo en el terminal.

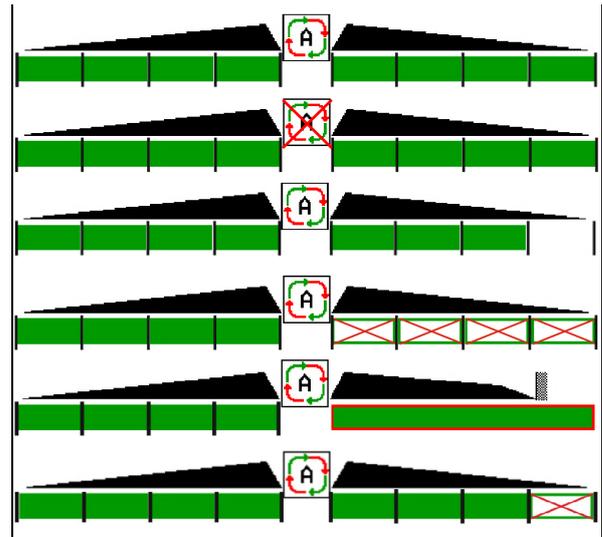


→ Conectar después Section Control en el esparcidor de abono.

- Los discos de esparcido deben girar para el modo automático. Los discos de dispersión se accionan con el número de revoluciones especificado en el menú Datos de la máquina.

Indicación:

- Section Control activado (modo automático)
- Section Control desconectado (modo manual)
- Section Control activado una sección de barra desactivada mediante Section Control
- Section Control controlado mediante cierre manual de la corredera.
- Section Control controlado mediante equipo de esparcido límite derecha
- Section Control controlado mediante conexión de secciones parciales manuales.



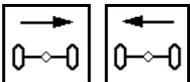
Accionamiento de los discos de dispersión mecánico:

→ Section Control controla máx. 8/16 secciones.

Accionamiento de los discos de dispersión hidráulico:

→ Section Control controla las secciones continuamente.

12.6.9 Eje de dirección AutoTrail

	<p>Funcionamiento automático/manual</p>
	<p>Girar manualmente (modo manual) / girar en contra de la pendiente (automático)</p>
	<p>Cambiar al modo Campo o iniciar posición central (sólo posible en el modo Campo)</p>
	<p>Bloquear el eje en posición de transporte (en modo Circulación por carretera)</p>



PELIGRO

¡Peligro de accidente!

Durante la circulación por carretera quedan prohibidos los modos automático y manual.

→ Circule por la carretera con el eje bloqueado.

Durante la maniobra está prohibido el modo automático.

→ Maniobre en modo manual.



PELIGRO

Peligro de vuelco de la máquina estando instalado el eje de dirección, en especial en terrenos muy irregulares o con desnivel.

En consecuencia, adoptar un estilo de conducción adecuado y reducir la velocidad en el extremo del campo a fin de mantener el control sobre el tractor y la máquina.

12.6.9.1 Uso en el campo



Después de la circulación por carretera para el trabajo en el campo, colocar AutoTrail en la aplicación en el campo.



Modo automático

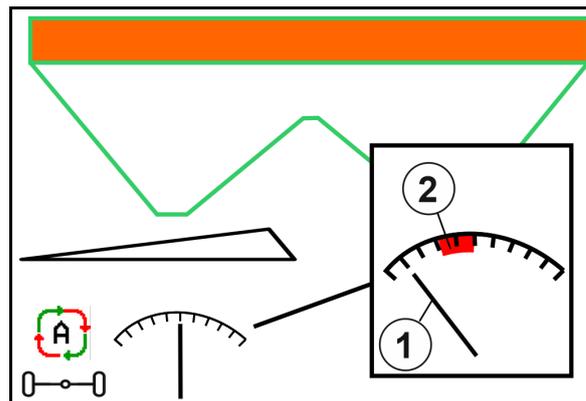


Colocar AutoTrail en modo automático.

→ El ordenador de la máquina se encarga de mantener el avance exacto de la máquina por la línea en el campo hasta 25 km/h..

(1) Desviación del eje a causa

- de la circulación por carretera sobre el campo
 - del desplazamiento en la pendiente
- (2) Proporción de desviación como consecuencia del giro en contra de la pendiente



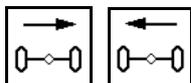
(3) Modo automático con dirección automática opuesta a la pendiente

(ajustable en Perfil / Dirección)

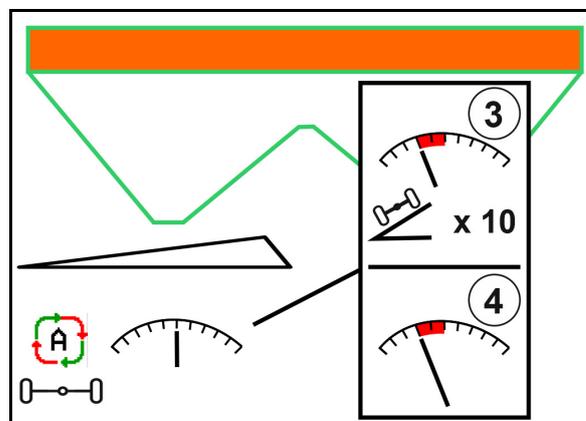
La conducción en contra de la pendiente se produce automáticamente. Se indica la intensidad de la conducción opuesta.

Valor estándar: 10

Valores posibles: 0-20



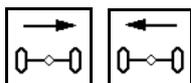
Aumentar o reducir la intensidad de la conducción en contra de la pendiente.



(4) Modo automático con dirección manual opuesta a la pendiente

(ajustable en Perfil / Dirección)

Dirección en contra de la pendiente manual.



Guiar el eje manualmente en contra de la pendiente.

Índice de contenidos

Si se ejecutan las siguientes funciones, se reseteará la corrección de pendiente manual.

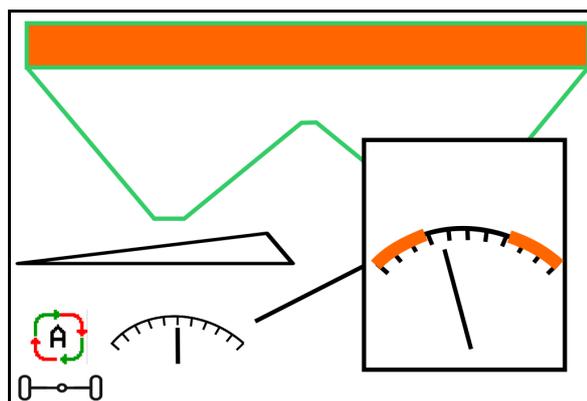
- 
 Dirección en posición central,
- 
 Cerrar la corredera,
- 
 Conmutar al modo manual.
- Marcha atrás con detección de marcha atrás.



En caso de detección de marcha atrás activa (ajustable en el menú Perfil):

Durante la marcha atrás en modo automático se producirá un acercamiento único a la posición central. Después podrá girarse la máquina manualmente.

AutoTrail con reducido ángulo de dirección a consecuencia de elevada velocidad de marcha

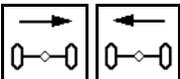


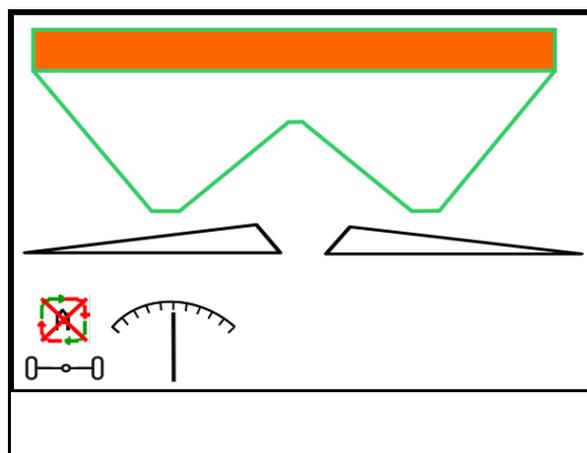
Modo manual



Colocar AutoTrail en modo manual.

→ El avance exacto automático por la línea de la máquina está desactivado.

- 
 Es posible el control manual para maniobrar.
- 
 La posición central se alcanza en cuanto la velocidad es mayor a 0.



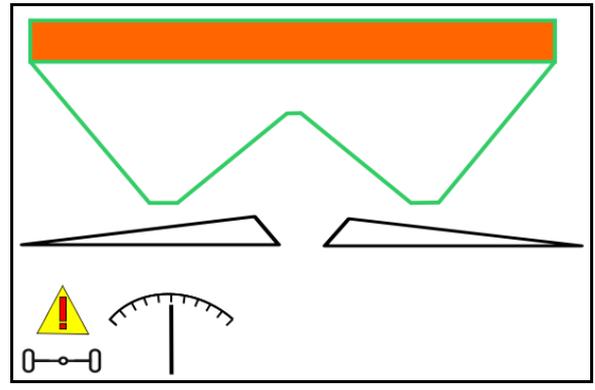
Error crítico para la seguridad

ADVERTENCIA

Peligro de accidente por errores críticos en cuanto a seguridad de AutoTrail.

Queda prohibida la conducción por vías públicas.

- Se puede girar manualmente hasta 7 km/h (muy útil para subsanado de errores).
- Contactar con el distribuidor.



12.6.9.2 Circular por carretera

PELIGRO

¡Peligro de accidente por vuelco de la máquina con eje girado!



Para desplazamientos en calzadas y caminos activar el modo calle.

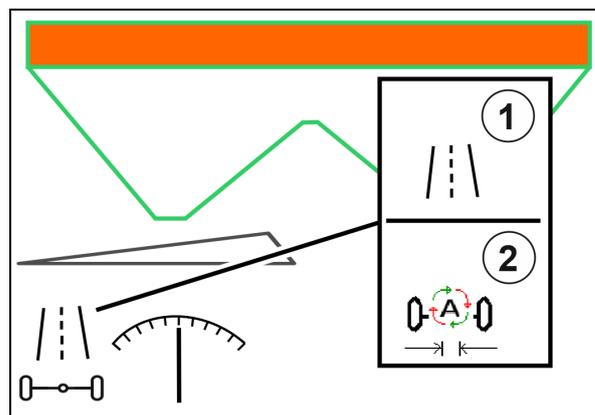
→ Al iniciar el eje se desplaza en posición central y se desbloquea automáticamente.

Aviso

¡Antes de abandonar el campo activar el modo carretera!



- (1) Eje en modo calle
 - (2) El eje no ha alcanzado aún la posición central.
- El eje se mueve en posición central tan pronto como la velocidad de marcha sea superior a 1 km/h.
- La máquina se puede manejar aun así de forma habitual.



12.6.10 ArgusTwin (opcional)

ArgusTwin mide y regula permanentemente la dirección de lanzamiento de la esparcidora de abono para optimizar la distribución transversal.

La dirección de lanzamiento real se iguala con los valores teóricos. En caso de desviaciones se regulará la posición del sistema de introducción.

La dirección de lanzamiento nominal se consulta en la tabla de dispersión o se averigua mediante el banco de ensayo móvil.

Si los valores de medición de los sensores no son suficientes para una correcta determinación del sentido de proyección, se desactivará ArgusTwin.

La causa pueden ser los sensores sucios o una dosis de aplicación demasiado escasa.

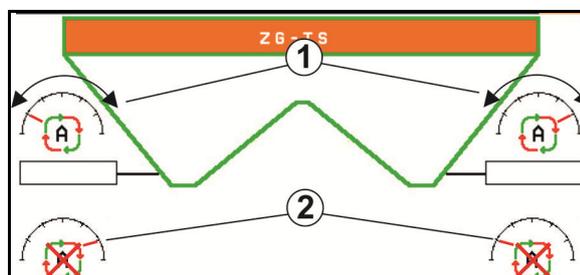
→ Limpiar los sensores o rellenar

- (1) Activar ArgusTwin en el menú de abono.

Se mostrará la posición en cambio permanente del sistema de introducción.

- (2) ArgusTwin en el menú de abono no activado.

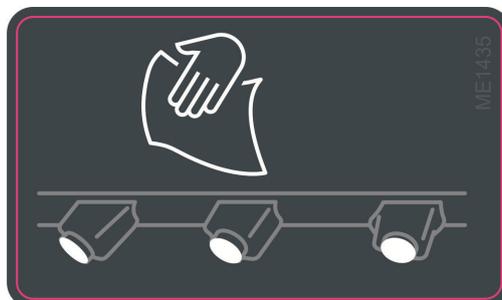
Se mostrará la posición ajustada del sistema de introducción.



¡Esparcido erróneo debido a sensores de radar sucios del sistema ArgusTwin!

La suciedad intensa o no uniforme adherida puede provocar que ArgusTwin no regule correctamente el sistema de introducción y que, por ello, se utilice demasiado o insuficiente abono para el cultivo vegetal por franjas.

- Comprobar la suciedad adherida excesiva o irregular en los sensores del radar en función de las condiciones de aplicación de forma periódica.
- Limpiar los sensores del radar si fuera necesario.



12.6.11 WindControl

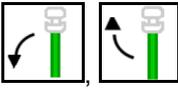




- Deben estar montados los discos esparcidores TS 20 o TS 30.
- El sensor de viento se eleva automáticamente en posición de uso en cuanto giran los discos esparcidores.

El sensor de viento desciende automáticamente en posición de transporte en cuanto ya no giren los discos esparcidores.

→ Requisito para el plegado del sensor de viento: velocidad de marcha superior a 3 km/h.

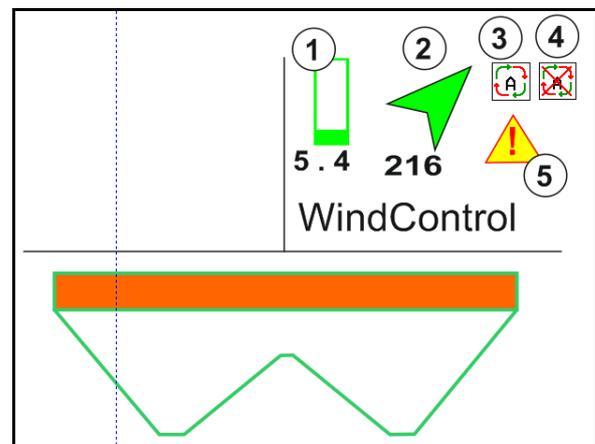


- Para salvar obstáculos pulsar el campo de la tecla hasta la posición final.



Antes de utilizar WindControl debe controlarse la introducción correcta de los parámetros de longitudes de lanzamiento.

- (1) Indicación Velocidad del viento
- (2) Indicación Dirección del viento
- (3) Modo automático – Regulación de WindControl activa
- (4) WindControl no activo, se muestran los datos del viento.
- (5) Viento fuerte, interrumpir el trabajo



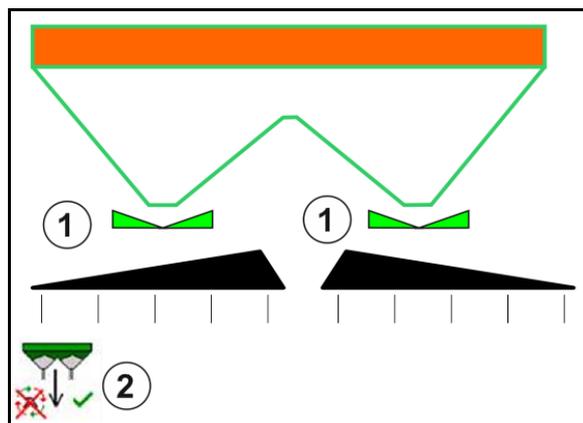
Datos del viento en color:

- verde – WindControl puede compensar la influencia del viento
- amarillo – WindControl puede compensar la influencia del viento dentro de unos límites
- rojo – WindControl ha alcanzado los límites de ajuste. Detener preferentemente el trabajo.
- gris – WindControl se interrumpe porque la velocidad de los discos de dispersión es inferior a 500 rpm.

12.6.12 FlowCheck

FlowCheck reconoce un flujo de abono defectuoso y los atascos en el depósito.

- (1) FlowCheck se representa mediante símbolos de los discos esparcidores de colores.
- verde – no se aprecia defecto en el flujo del abono.
 - amarillo – se parecía comportamiento de fluido defectuoso y se intenta eliminar el error.
 - rojo – el comportamiento de fluido del abono es defectuoso.
 - interrumpir el trabajo.
 - eliminar el atasco.



(2) Indicación FlowCheck desconectada

12.6.13 Iluminación de trabajo ZG-TS

	<p>Iluminación del abanico de dispersión conectar automáticamente / manual</p>
	<p>Iluminación de mantenimiento ON/OFF</p>
	<p>Iluminación interior depósito ON/OFF</p>

	<ul style="list-style-type: none"> • La iluminación automática del abanico de dispersión se conecta en cuanto se giran los discos esparcidores. • La iluminación de mantenimiento consta de la iluminación de la precámara de abono y de los discos esparcidores. • Para la marcha de transporte se desconecta automáticamente el alumbrado de trabajo.
--	--

12.6.14 InsideControl

	InsideControl en la cabecera de campo
---	---------------------------------------

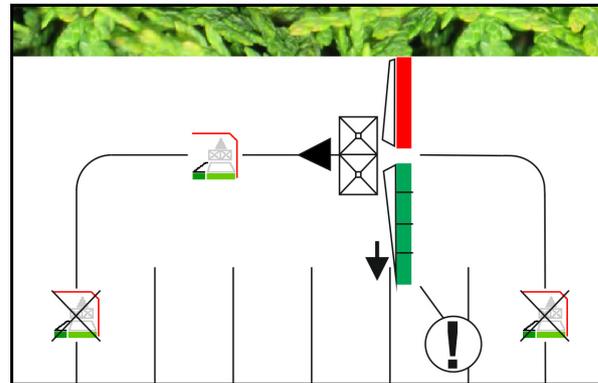
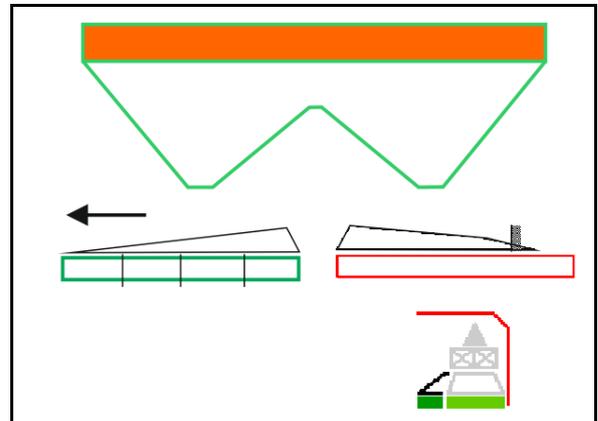
 Para InsideControl se debe seleccionar un método de dispersión límite del lado límite.



Conectar / desconectar InsideControl

Inside Control

- activar en la cabecera de campo.
- desactivar en el carril.



12.7 Procedimiento de empleo

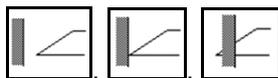
12.7.1 Empleo del esparcidor de abono con accionamiento mecánico de los discos de esparcido

1. Seleccionar el menú Abono en el terminal ISOBUS:
 - o Introducir datos según la tabla de dispersión.
 - o ningún esparcidor: Efectuar el calibrado de abono.
2. Seleccionar el menú de trabajo en el terminal ISOBUS.
3. Ajustar el número de revoluciones del árbol de toma de fuerza (como se indica en la tabla de dispersión).

4. Arrancar y abrir ambas correderas .

5. Esparcidora con sistema de pesaje: .

- o empezar con un recorrido de calibrado
 - o
 - o efectuar un calibrado en línea (activarlo en el menú Datos de la máquina).
6. Al iniciar la dispersión en límite, zanja o borde:



Seleccionar y activar el tipo de selección en límite y el borde del campo (izquierda/derecha).

- Durante la dispersión, el terminal muestra el menú de trabajo. Desde aquí se deben efectuar todos los ajustes necesarios para el esparcido.
- Los datos registrados se guardan en el pedido iniciado.

Tras el empleo:

1.  Cerrar ambas correderas.
2. Desactivar el árbol de toma de fuerza.

12.7.2 Empleo del esparcidor de abono con accionamiento hidráulico de los discos de esparcido

1. Seleccionar el menú Abono en el terminal ISOBUS:
 - o Introducir datos según la tabla de dispersión.
 - o ningún esparcidor: Efectuar el calibrado de abono.
2. Seleccionar el menú de trabajo en el terminal ISOBUS.
3. Accionar la unidad de mando del tractor *rojo* para suministrar aceite hidráulico al bloque de mando.



4.  Activar los discos de dispersión.

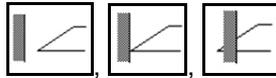


5. Arrancar y abrir las correderas .



6. Esparcidora con sistema de pesaje: 
 - o empezar con un recorrido de calibrado
 - o
 - o efectuar un calibrado en línea (activarlo en el menú Datos de la máquina).

7. Al iniciar la dispersión en límite, zanja o borde:



Seleccionar y activar el tipo de selección en límite y el borde del campo (izquierda/derecha).

→ Durante la dispersión, el terminal muestra el menú de trabajo. Desde aquí se deben efectuar todos los ajustes necesarios para el esparcido.

→ Los datos registrados se guardan en el pedido iniciado.

Tras el empleo:



1.  Cerrar ambas correderas.



2.  Desactivar los discos de dispersión.
3. Accionar la unidad de mando del tractor *rojo* para interrumpir el suministro de aceite hidráulico al bloque de mando.

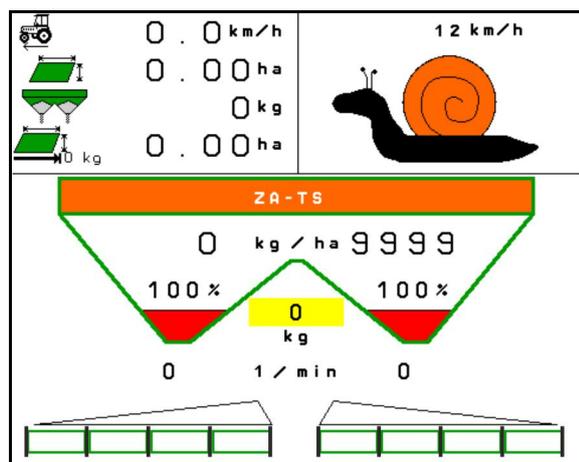
12.7.2.1 Procedimiento para esparcir producto de esparcido especial fino

En el menú Trabajo se muestra el modo producto de esparcido especial fino y la velocidad de traslación prevista.



Para ello en el menú Abono:

- Seleccionar producto de esparcido especial fino.
- Calibrado de producto de esparcido especial.



1. Seleccionar el menú de trabajo en el terminal ISOBUS.
2. Ajustar el número de revoluciones de los discos de esparcido (tal y como figura en la tabla de esparcido).
3. Arrancar y abrir ambas correderas .
4. Alcanzar rápidamente la velocidad prevista () y mantener durante el esparcido.
5. ZG-TS:  Si es necesario, accionar la cinta inferior. Accionar el botón hasta que haya suficiente producto de esparcido en la antecámara.



ADVERTENCIA
Supradosificado o subdosificado con granulado anticaracoles

La dosis de aplicación solo se alcanza si se mantiene la velocidad introducida. No es posible una dosis de aplicación proporcional a la velocidad.

13 Mandos multifuncionales AUX-N

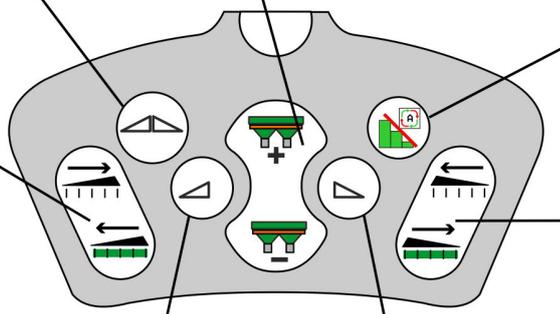


AUX-N - Auxiliary Control

El ordenador de la máquina soporta el estándar AUX-N. Con ello, se pueden asignar las funciones de la máquina a un mando multifuncional AUX-N conforme.

Los mandos multifuncionales AmaPilot+ y Fendt están preasignados de serie.

Asignación del mando multifuncional Fendt

	Ambas correderas abiertas/cerradas	Reducir/aumentar dosis de aplicación	
Conectar/desconectar los anchos parciales del lado izquierdo			Conmutar Section Control manual/automático
			Conectar/desconectar los anchos parciales del lado derecho
Corredera iz.		Corredera dcha.	

14 Mando multifuncional AmaPilot+

Mediante el AmaPilot+ se pueden ejecutar las funciones de la máquina.

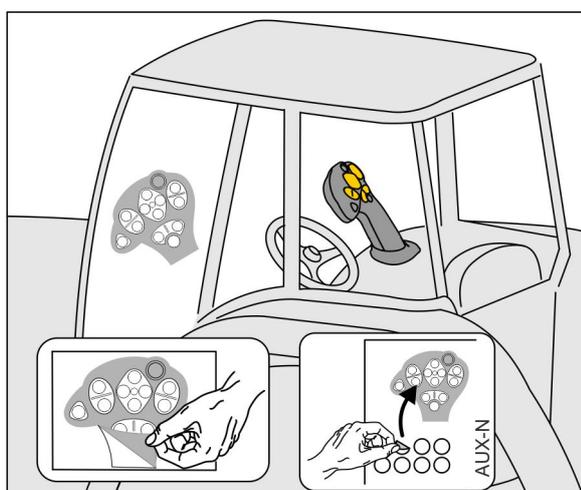
AmaPilot+ es un elemento de mando AUX-N con asignación de teclas de libre elección.

Hay preasignada una asignación de teclas estándar para cada máquina ISOBUS de Amazone.

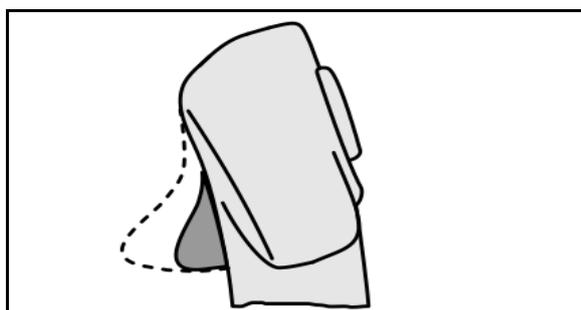
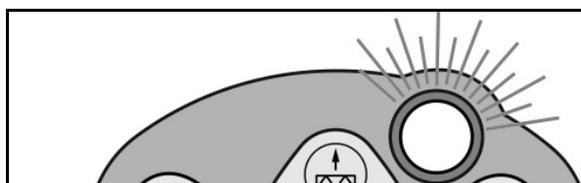
Las funciones están distribuidas en 3 niveles y se pueden seleccionar con el dedo pulgar.

Además del nivel estándar, se pueden activar otros dos niveles de mando.

Se puede pegar una hoja con la asignación estándar en la cabina. Para una asignación libre de teclas se puede pegar encima la asignación estándar.



- Nivel estándar, indicador de pulsador luminoso verde.
- Nivel 2 con disparador retenido en la parte posterior, indicador de pulsador luminoso amarillo.
- Nivel 3 después de pulsar en pulsador luminoso, indicador de pulsador luminoso rojo.



AmaPilot+ con asignación fija / asignación estándar

Nivel estándar verde

Reducir/aumentar dosis		Corredera izq., dcha. abierta/cerrada	
Conectar/desconectar los anchos parciales del lado izquierdo			Conectar/desconectar los anchos parciales del lado derecho
Ambas correderas abiertas/cerradas			
Conmutar Section Control manual/automático			

Nivel 2 amarillo

Reducir/aumentar dosis		Corredera izq., dcha. abierta/cerrada	
Reducir /aumentar dosis a la izquierda			Reducir /aumentar dosis a la derecha
Ambas correderas abiertas/cerradas			
Dosis al 100%			

Nivel 3 rojo

Reducir/aumentar dosis		Corredera izq., dcha. abierta/cerrada	
Desactivar función de dispersión en el límite a la izquierda gradualmente 			Desactivar función de dispersión en el límite a la derecha gradualmente
Activar función de dispersión en el límite a la izquierda gradualmente 			Activar función de dispersión en el límite a la derecha gradualmente
Dosis al 100%			
Reducir anchura de esparcido en la dispersión en el límite			Aumentar anchura de esparcido en la dispersión en el límite
Dispersado normal a ambos lados			

15 Mantenimiento y limpieza



ADVERTENCIA

Llevar a cabo las tareas de mantenimiento y limpieza sólo estando desactivado el accionamiento de los discos de dispersión y el agitador.

15.1 Limpieza



PELIGRO

Peligro de aplastarse los dedos.

Al accionar la trampilla no introducir los dedos en los orificios de salida.

Para la limpieza de la esparcidora de abono deben abrirse las correderas para que puedan salir al exterior el agua y los restos de abono.

Véase vaciar el depósito de abono, página 41.

15.2 Notas antes de una actualización del software

En la tabla se pueden anotar los ajustes y valores de calibración.



Después de reiniciar o actualizar el software del ordenador de la máquina, se deberán introducir de nuevo los ajustes y valores de calibración.

Menú abono

Nombre del abono				
Factor calibrac				
Velocidad prevista				
Velocidad nominal de discos				
Disco esparc				
Pala telescópica				
Pto. desactiv.				
Pto. activac.				
Anchura de trabajo				
Prod. esparcido				

Config. disp. en límite

Velocidad nominal de discos				
Reducción cantidad				
Activar AutoTS				

Config. disp. en límite

Velocidad nominal de discos				
Reducción cantidad				
Activar AutoTS				



Config. disp. en zanja

Velocidad nominal de discos				
Reducción cantidad				
Activar AutoTS				

Perfil usuario

Nombre del usuario				
Niv. llen. lím. alarma				
Tasa aplic.				

Configurar asignación de teclas

Página 1		Página 2	
Página 3		Página 4	

Configurar indicador multifunciones

Línea 1				
Línea 2				
Línea 3				
Línea 4				

Configurar ISOBUS

Número UT				
Documentación				
Nº TC				
Conectar SectionControl				
Ajustar puntos de conexión				

Menú de máquina

Procedimiento de cambio de rumbo				
Nivel llenado de abono				
Fuente velocidad				

Configurar fuente de velocidad

Fuente velocidad				
Imp. rueda				
Velocidad simulada				

Setup / Ajustes de máquina

Modelo de esparcidor				
----------------------	--	--	--	--

Config. accion. hidr. disco esparcido

Accionamiento hidráulico				
Factor reg.				

Calibrar corredera

Pos. de calibración izquierda				
Pos. calibración dcha.				

Configurar báscula

Báscula				
Parámetro 1				
Parámetro 2				

Configurar limitador/Auto TS

Limitador/AutoTS				
Dispersado normal izq.				
Dispersado normal drch.				
Disper. límite izda				
Dispers. zanja izda.				

Configurar regulación sist. de intro.

Regulación eléctrica				
Pos. de calibración izquierda				
Pos. calibración dcha.				

Retardo de conexión, retardo de desconexión

Retardo de conexión				
Retardo de desconexión				

16 Anomalía

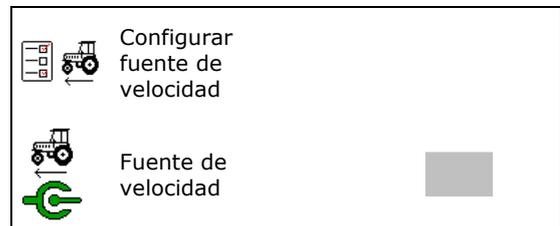
16.1 Fallo de la señal de velocidad del Bus ISO

Se puede indicar como fuente de la señal de velocidad una velocidad simulada en el menú Datos de máquina.

Esto permite continuar la dispersión sin una señal para la velocidad.

Para ello:

1. Introducir la velocidad simulada.
2. Durante el resto de la dispersión mantener la velocidad simulada especificada.



16.2 Indicación en el terminal de mando

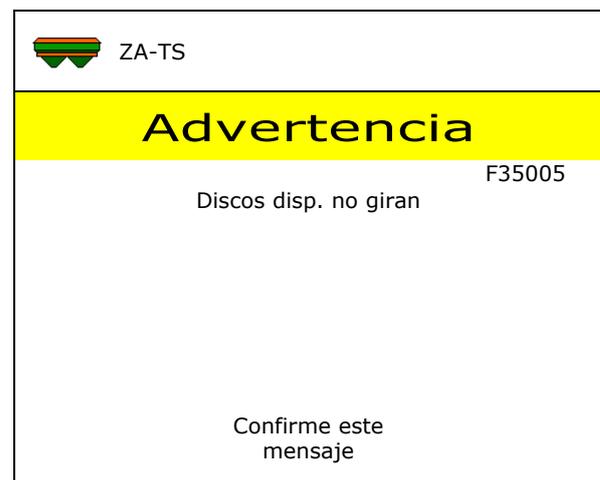
Se mostrará un aviso como:

- Indicación
- Advertencia
- Alarma

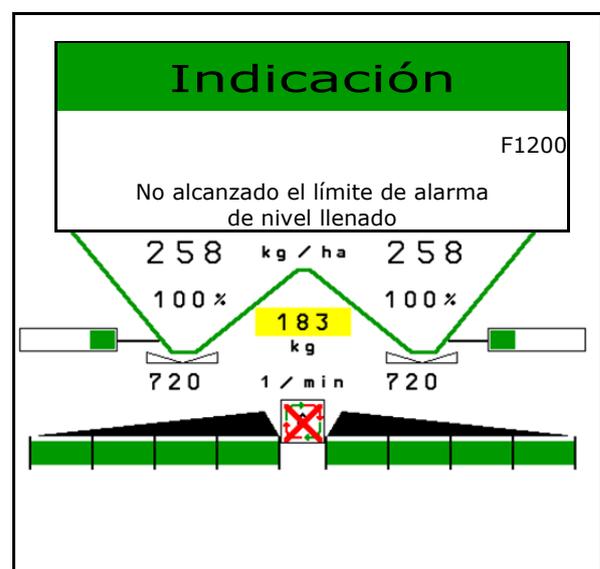
Se muestra:

- el número del fallo
- un mensaje de texto
- si es necesario, el símbolo del menú correspondiente

Advertencia / Alarma:



Indicación:



16.3 Tabla de fallos

Número	Tipo	Causa	Subsanado
	Nota	El esparcidor no ha localizado el terminal previsto en ISOBUS y se ha registrado por ello en otro terminal.	
F35002 F36800	Nota	La cantidad de llenado, pesada por la báscula, es menor al límite de alarma ajustado.	<ul style="list-style-type: none"> • Añadir abono • Adaptar el límite de nivel de llenado en la configuración de la máquina
F35003	Alerta	El valor de medida del sensor de la corredera izquierda no varía, aunque se activó el motor de regulación de la corredera.	<ul style="list-style-type: none"> • Subsanar deterioro o interrupción en la conexión por cable al motor de regulación. • Volver a enganchar la corredera al motor de regulación después de la calibración • Sustituir el motor de regulación defectuoso (EA380 o EA379)
F35004	Alerta	El valor de medida del sensor de la corredera derecha no varía, aunque se activó el motor de regulación de la corredera.	<ul style="list-style-type: none"> • Subsanar deterioro o interrupción en la conexión por cable al motor de regulación. • Volver a enganchar la corredera al motor de regulación después de la calibración • Sustituir el motor de regulación defectuoso (EA380 o EA379)
F35005	Advertencia	Solo hidroeléctrico: A pesar de haber pulsado la tecla activación del menú de trabajo, no se mide rpm en los discos de esparcido	<ul style="list-style-type: none"> • Activar el suministro hidráulico del esparcidor • Conectar las mangueras hidráulicas correctamente al tractor • Sustituir el mazo de cables (sin tensión en la válvula hidráulica) • Subsanar deterioro o interrupción en la conexión por cable al sensor de velocidad. • Sustituir sensor de rpm defectuoso
F35006	Nota		Cerrar corredera
F35007 F36801	Nota	La velocidad de los discos de esparcido difiere como mínimo un 10% de las rpm nominales ajustadas.	<ul style="list-style-type: none"> • Adaptar rpm nominales • Con árbol de toma de fuerza: Corregir rpm de la toma de fuerza • Con hidroeléctrico: Aumentar la cantidad de aceite bombeada del tractor
F35008 F36802	Nota	Solo ZG-TS: Mientras las correderas estén abiertas, la tensión del sensor de ángulos en la compuerta de nivel de llenado en la cámara de dosificación será como mínimo 15 segundos superior a 2 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Añadir abono • Asegurar el accionamiento de suelo de cinta correcto

F35009 F36803	Nota	El sensor de nivel de llenado izquierdo no está accionado	<ul style="list-style-type: none"> • Añadir abono • Eliminar "puente de abono" en el depósito con la herramienta adecuada • Eliminar deterioro o interrupción del cableado • Sustituir sensor de nivel de llenado defectuoso
F35010 F36804	Nota	La calculadora de pesaje NI113 ha marcado como no válido el último peso valorado. O bien: El peso oscila en más de 10 kg/s	<ul style="list-style-type: none"> • Esperar como mínimo 10 segundos hasta que se haya estabilizado el peso. • Desconectar el esparcidor de la toma ISOBUS y volver a conectar transcurridos 10 segundos. • Corregir el calibrado de la balanza • sustituir célula de pesaje defectuosa • sustituir el ordenador de pesaje NI113 defectuoso
F35012 F36805	Nota	Para iniciar el calibrado en línea u fuera de línea la balanza indicará menos de 500 kg en el depósito.	<ul style="list-style-type: none"> • Añadir abono
F35013	Nota	Se abandonó el menú de trabajo con los discos de esparcido aún conectados.	<ul style="list-style-type: none"> • Desactivar los discos de esparcido
F35015	Nota	Cuando se entró en el menú de calibración, la corredera izquierda estaba abierta.	<ul style="list-style-type: none"> • Cerrar la corredera izquierda en el menú de trabajo
F35016	Nota	El modo automático en Section Control fue conectado por primera vez.	<ul style="list-style-type: none"> • Leer y confirmar la observación
F35017	Advertencia	La señal del sensor de presión hidráulica del accionamiento de los discos de dispersión es inferior a 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar deterioro o interrupción en el cable al sensor de presión • Sustituir el sensor de presión (NH085)
F35018	Advertencia	No se recibió aviso alguno del ordenador de pesaje (NI113) durante 2 segundos.	<ul style="list-style-type: none"> • Error en el cableado entre el ordenador de tareas (NI164/NI181) y ordenador de pesaje (NI113). • sustituir el ordenador de pesaje (NI113) defectuoso.
F35019	Nota	Al entrar en el menú de calibración hay presente velocidad.	<ul style="list-style-type: none"> • Pararse con el tractor • Velocidad simulada = colocar 0
F35020	Nota	La cantidad ajustada en el menú de calibración no puede ser realizada por el esparcidor.	<ul style="list-style-type: none"> • Reducir la dosis de aplicación • Reducir la velocidad -Reducir anchura de trabajo
F35021	Nota	En los ajustes de abono se seleccionó como producto especial "granulado anticaracoles".	<ul style="list-style-type: none"> • Leer y confirmar la observación
F35022	Nota	Durante la calibración fuera de línea no se alcanzó la cantidad mínima de llenado	<ul style="list-style-type: none"> • Añadir abono

F35024	Aviso	TaskController ha modificado el valor para Section Control State de 1 a 0. Es posible que deba finalizarse el encargo o que haya fallado la recepción del GPS	<ul style="list-style-type: none"> • Iniciar encargo (Conectar Section Control en el terminal • Asegurarse la recepción de GPS
F35025 F36806	Nota	Durante la calibración en línea el nuevo valor de calibración calculado resultó 5 veces superior a 1,4 o por debajo de 0,6	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar el atasco en la corredera • Calibrar abono • Calibración fuera de línea • Volver a calibrar la báscula • Ajustar el producto de esparcido especial arroz
F35026	Aviso	El usuario intenta conectar SectionControl, pero las condiciones no se dan.	<ul style="list-style-type: none"> • Activar discos de dispersión • Conectar Section Control del terminal
F35027	Aviso	Factor de calibración fuera de límites	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar y corregir el valor mecánico
F35028	Advertencia	La estación meteorológica no proporciona datos válidos sobre el viento.	<ul style="list-style-type: none"> • Subsanan daños o interrupciones en el cable a la estación meteorológica. • Sustituir la estación meteorológica NH174 defectuosa
F35029	Alerta	La tensión del encoder angular de la caperuza de limpieza es mayor que 4,5 o menor a 0,5 V	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar deterioro en cableado • Sustituir encoder angular defectuoso
F35030	Alerta	La tensión del encoder angular de la caperuza de limpieza es mayor que 1,6 V	<ul style="list-style-type: none"> • Cerrar caperuza de limpieza • Alinear el varillaje del sensor correctamente • Posicionar el sensor correctamente
F35031	Advertencia	El sistema de introducción (NI125) del ordenador máquina no recibió mensajes.	<ul style="list-style-type: none"> • Solucionar error de cableado entre calculadora de tareas (NI164) y ordenador de la máquina sistema de introducción (NI125). • Sustituir ordenador máquina sistema de introducción (NI125) defectuoso
F35032	Advertencia	La señal del sensor de presión derecho es menor a 0,3 V o mayor a 4,7 V	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar deterioro o interrupción en el cable al sensor de presión. • Sustituir el sensor de presión (NH085)
F35033	Nota	Durante el calibrado, la tensión del encoder angular de la compuerta de llenado de la cámara de dosificación del ZG-TS fue superior a 2,0 V durante 20 segundos	<ul style="list-style-type: none"> • Añadir abono antes de cerrar • Asegurar el flujo de aceite • Asegurar el accionamiento de suelo de cinta correcto
F35034	Nota	Durante el calibrado fuera de línea, el nuevo factor de calibración calculado resultó superior a 1,4 o inferior a 0,6	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar si la corredera está atascada • Repetir recorrido de calibración • No rellenar durante el recorrido de calibración • Calibrar abono • Volver a calibrar la báscula • Ajustar el producto de esparcido especial arroz

F35035	Advertencia	No puede dispersarse la dosis de aplicación con la anchura de trabajo y la velocidad	<ul style="list-style-type: none"> • Reducir la velocidad • Reducir dosis de aplicación • Reducir anchura de trabajo
F35037	Nota	Activado el menú Diagnóstico	
F35038	Nota	Se ha activado el menú para vaciar el depósito.	
F35039	Nota	Activar el menú "Determinar factor de calibración".	
F35040	Nota	No está disponible la señal de velocidad ISOBUS seleccionada en el menú "Configurar fuente de velocidad".	<ul style="list-style-type: none"> • Seleccionar en el menú "Configurar fuente de velocidad" una señal disponible o seleccionar la velocidad simulada. • Corregir los ajustes del tractor ECU.
F35041	Alerta	Se pulsó el botón ISOBUS Shortcut Button del terminal (p. ej. tecla ON/OFF en AMATRON o interruptor de seta del terminal CCI)	<ul style="list-style-type: none"> • Soltar botón Shortcut Button
F35042	Alerta	Se soltó el botón ISOBUS Shortcut Button del terminal (p. ej. tecla ON/OFF en AMATRON o interruptor de seta del terminal CCI)	<ul style="list-style-type: none"> • Confirmar mensaje
F35044	Advertencia	FlowCheck ha medido durante un largo período de tiempo una presión muy baja durante la marcha del motor hidráulico izquierdo.	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar la posible obstrucción del depósito a la izquierda. • Controlar los ajustes de abono (disco esparcidor y ajuste telescópico)
F35045	Nota	Durante la calibración fuera de línea no se alcanzó la cantidad mínima de llenado	<ul style="list-style-type: none"> • Añadir abono
F35046	Nota	Un tractor ECU envía al ISOBUS una señal de velocidad >0km/h mientras estuvo ajustada una velocidad simulada.	<ul style="list-style-type: none"> • Seleccionar la fuente de velocidad correcta en el menú "Configurar velocidad" • Desactivar tractor ECU (p.ej. 0 Imp/100m)
F35047	Advertencia	El sensor de velocidad del agitador izquierdo no recibe impulsos mientras el agitador eléctrico está conectado.	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar bloqueo en el agitador • Eliminar deterioro o interrupción en el cable al motor del agitador • Sustituir el motor del agitador (EA358) defectuoso
F35048	Advertencia	El sensor de velocidad del agitador derecho no recibe impulsos mientras el agitador eléctrico está conectado.	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar bloqueo en el agitador • Eliminar deterioro o interrupción en el cable al motor del agitador • Sustituir el motor del agitador (EA358) defectuoso
F35049	Advertencia	La señal del encoder angular de la corredera izquierda es menor que 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar deterioro o interrupción en el cable al sensor angular • Sustituir el sensor angular (NH115) defectuoso

Índice de contenidos

F35050	Advertencia	La señal del encoder angular de la corredera derecha es menor que 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar deterioro o interrupción en el cable al sensor angular • Sustituir el sensor angular (NH115) defectuoso
F35051	Advertencia	La señal del sistema de medición de recorridos del accionamiento lineal para el limitador izquierdo es menor a 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar deterioro o interrupción en el cable al accionamiento lineal • Sustituir el accionamiento lineal (EA353) defectuoso
F35052	Advertencia	La señal del sistema de medición de recorridos del accionamiento lineal para el limitador derecho es menor a 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar deterioro o interrupción en el cable al accionamiento lineal • Sustituir el accionamiento lineal (EA353) defectuoso
F35053	Advertencia	Aunque el accionamiento lineal del limitador izquierdo está activado, no varía el valor de tensión del sistema de medición de recorridos en este accionamiento	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar el bloqueo del imitador • Eliminar el deterioro o interrupción en el cable al accionamiento lineal • Sustituir el accionamiento lineal (EA353)
F35054	Advertencia	Aunque el accionamiento lineal en el limitador derecho está activado, no varía el valor de tensión del sistema de medición de recorridos en este accionamiento	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar el bloqueo del limitador • Eliminar deterioro o interrupción en el cable al accionamiento lineal • Sustituir el accionamiento lineal (EA353) defectuoso
F35055	Advertencia	La señal del sistema de medición de recorridos del accionamiento lineal para el sistema de introducción izquierdo es menor que 0,5V.	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar deterioro o interrupción en el cable al accionamiento lineal • Sustituir el accionamiento lineal (EA355) defectuoso
F35056	Advertencia	La señal del sistema de medición de recorridos del accionamiento lineal para el sistema de introducción derecho es menor que 0,5V.	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar deterioro o interrupción en el cable al accionamiento lineal • Sustituir el accionamiento lineal (EA355) defectuoso
F35057	Advertencia	Aunque el accionamiento lineal del sistema de introducción izquierdo está activado, no varía el valor de tensión del sistema de medición de recorridos en este accionamiento	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar bloqueo de la regulación del sistema de introducción • Eliminar deterioro o interrupción en el cable al accionamiento lineal • Sustituir el accionamiento lineal (EA355) defectuoso
F35058	Advertencia	Aunque el accionamiento lineal del sistema de introducción derecho está activado, no varía el valor de tensión del sistema de medición de recorridos en este accionamiento	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar bloqueo de la regulación del sistema de introducción • Eliminar deterioro o interrupción en el cable al accionamiento lineal • Sustituir el F45 (EA355) defectuoso
F35059	Advertencia	La señal del sistema de medición de recorrido del accionamiento lineal en el engranaje AutoTS izquierdo es menor que 0,5V.	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar deterioro o interrupción en el cable al accionamiento lineal • Sustituir el accionamiento lineal (EA387) defectuoso

F35060	Advertencia	La señal del encoder angular de la corredera derecha es menor que 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar deterioro o interrupción en el cable al sensor angular • Sustituir el sensor angular (NH115) defectuoso
F35061	Advertencia	El valor del sensor del accionamiento lineal para la pala izquierda Auto TS no cambia y no corresponde al valor exigido	<ul style="list-style-type: none"> • Volver a activar Auto TS • Eliminar la suciedad en el disco de esparcido • Calibrar de nuevo Auto TS • Eliminar deterioro o interrupción en el cable al accionamiento lineal • Sustituir el accionamiento lineal (EA375) defectuoso
F35062	Advertencia	El valor del sensor del accionamiento lineal para la pala derecha Auto TS no cambia y no corresponde al valor exigido	<ul style="list-style-type: none"> • Volver a activar Auto TS • Eliminar la suciedad en el disco de esparcido • Volver a calibrar Auto TS • Eliminar deterioro o interrupción en el cable al accionamiento lineal • Sustituir el accionamiento lineal (EA375) defectuoso
F35063	Nota	Si se usa el banco de ensayo móvil se habrá calculado la posición para el sistema de introducción, que sería menor que 0 o mayor que 60.	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar el ajuste de la máquina mediante la tabla de esparcido • Repetir la prueba de dispersión • Ponerse en contacto con el servicio de abonos
F35064	Nota	El Section Control State conmuta de 1 a 0. La conexión de secciones de barra fue desactivada por el esparcidor o terminal.	<ul style="list-style-type: none"> • Conectar discos esparcidores • Desactivar la distribución en zanja o límite • No manejar el modo automático manualmente • Eliminar fallos (p. ej. el sensor de corredera ha fallado) • Abandonar menú de torneado o menú de máquina
F35065	Advertencia	La señal del sensor angular en la compuerta de nivel de llenado en la cámara dosificadora del ZG-TS es menor que 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar deterioro o interrupción en el cableado • Sustituir encoder angular defectuoso
F35066 F36807	Nota	El sensor de nivel de llenado derecho no está accionado	<ul style="list-style-type: none"> • Añadir abono • Eliminar "puente de abono" en el depósito con la herramienta adecuada • Eliminar deterioro o interrupción en el cableado • Sustituir sensor de nivel de llenado defectuoso
F35068	Aviso	Si el ruido es demasiado intenso en la señal del sensor o desde el sensor, no se reciben mensajes de CAN.	<ul style="list-style-type: none"> • Desconectar el enchufe de máquina del esparcidor y volver a conectar • Cambiar el sensor

Índice de contenidos

F35069	Advertencia	Interrumpida la comunicación a los sensores de ArgusTwin.	<ul style="list-style-type: none"> • Subsanan deterioro en cableado • Sustituir sensor ArgusTwin defectuoso
F35070	Advertencia	Interrumpida la comunicación a los sensores de ArgusTwin.	<ul style="list-style-type: none"> • Subsanan deterioro en cableado • Sustituir sensor ArgusTwin defectuoso
F35071	Advertencia	FlowCheck ha medido durante un largo período de tiempo una presión muy baja durante la marcha del motor hidráulico derecho.	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar la posible obstrucción del depósito a la izquierda. • Controlar los ajustes de abono (disco esparcidor y ajuste telescópico)
F35072	Aviso	Se han modificado los ajustes de la máquina que requieren que se reinicie el ordenador de tareas.	
F35073	Advertencia	Con modo automático activado se hallaban todos los anchos parciales durante más de 10 segundos fuera del límite del campo	
F35074	Advertencia	<ul style="list-style-type: none"> • La inclinación no fue transmitida por el ordenador de pesaje. • La inclinación es durante más de 30 segundos exactamente 0° 	<ul style="list-style-type: none"> • Subsanan deterioro o interrupción en el cable al sensor del sensor de inclinación • Subsanan deterioro o interrupción en el cable al motor del ordenador de pesaje • Sustituir el sensor de inclinación (NH163) defectuoso • Sustituir el ordenador de pesaje (NI205) defectuoso
F35077	Advertencia	La señal de la célula de pesaje izquierda trasera es inferior a 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar daños o interrupciones en el cable a la célula de pesaje • Sustituir la célula de pesaje defectuosa
F35078	Advertencia	La señal de la célula de pesaje derecha trasera es inferior a 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar daños o interrupciones en el cable a la célula de pesaje • Sustituir la célula de pesaje defectuosa
F35079	Advertencia	La señal de la célula de pesaje derecha delantera es inferior a 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar daños o interrupciones en el cable a la célula de pesaje • Sustituir la célula de pesaje defectuosa
F35080	Advertencia	La velocidad es superior a 25 km/h y los discos de dispersión giran a más de 100 min-1	<ul style="list-style-type: none"> • Desactivar los discos de esparcido
F35081	Advertencia	La velocidad de los discos de dispersión necesaria para la compensación del viento excede la velocidad máxima admisible.	<ul style="list-style-type: none"> • En caso de viento intenso recomendamos ajustar la dispersión de abono.
F35082	Advertencia	Viento racheado intenso detectado.	<ul style="list-style-type: none"> • Revisar la ráfaga de viento. En caso de viento racheado intenso recomendamos ajustar la dispersión. • Si no existe ningún viento racheado, comprobar la estación meteorológica



F35083	Advertencia	Se han alcanzado los límites de ajuste de la esparcidora de abono. La influencia del viento ya no se puede compensar totalmente.	<ul style="list-style-type: none"> • En caso de viento intenso recomendamos ajustar la dispersión de abono.
F35084	Advertencia	El disco esparcidor TS10 no es compatible con WindControl.	<ul style="list-style-type: none"> • Convertir el disco esparcidor a TS20 o TS30. De no ser así, utilizar la máquina sin WindControl.
F35085	Advertencia	La ECU del tractor recibió la señal de que se desconectó el encendido, mientras estaban desconectados los discos de dispersión y la velocidad era de < 0,5 km/h.	
F35087	Advertencia	Durante la calibración en línea el nuevo valor de calibración calculado resultó varias veces superior a 1,4 o por debajo de 0,6	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar si hay atascamiento en las aberturas de la corredera • Consultar el factor de calibración en la tabla de dispersión • Realizar calibración offline
F35089	Nota	Aún no se ha calibrado el eje de dirección.	<ul style="list-style-type: none"> • Calibrar el eje de dirección.
F35090	Alarma	El sensor necesario para determinar el ángulo de la rueda envía valores no válidos.	<ul style="list-style-type: none"> • Subsanan daños o interrupciones en el cable al sensor de ángulo de la rueda. • Sustituir el sensor de ángulo de la rueda defectuoso
F35091	Alarma	El sensor de velocidad de giro necesario para la dirección automática ha fallado.	<ul style="list-style-type: none"> • Subsanan daños o interrupciones en el cable al sensor de velocidad de giro • Sustituir el sensor de velocidad de giro defectuoso
F35092	Alarma	El ordenador de tareas ZG no reacciona	<ul style="list-style-type: none"> • Subsanan daños o interrupciones en el cable al ordenador de tareas ZG • Sustituir el ordenador de tareas ZG NI254 defectuoso
F35093	Alarma	No se ha alcanzado la posición central del eje de dirección.	<ul style="list-style-type: none"> • Comprobar el control de las válvulas de bloqueo y proporcionales • Asegurar suficiente suministro de aceite • Comprobar el tren de rodaje • Subsanan daños o interrupciones en el cable al sensor de ángulo de la rueda. • Sustituir el sensor de ángulo de la rueda defectuoso
F35094	Advertencia	En el depósito se encuentran menos de 300 kg y FlowCheck avisa de presión insuficiente en el accionamiento del disco esparcidor izquierdo	<ul style="list-style-type: none"> • Añadir abono
F35095	Advertencia	En el depósito se encuentran menos de 300 kg y FlowCheck avisa de presión insuficiente en el accionamiento del disco esparcidor derecho	<ul style="list-style-type: none"> • Añadir abono
F35096	Nota	La estación meteorológica no está completamente desplegada. La regulación del WindControl se interrumpe temporalmente	

Índice de contenidos

F35098	Advertencia	El soporte abatible de la estación meteorológica está bloqueado.	<ul style="list-style-type: none"> • Comprobar el bloqueo o dificultad de marcha y subsanar
F35099	Alarma	La posición del eje de dirección ha cambiado sin control.	<ul style="list-style-type: none"> • Comprobar el tren de rodaje y el sensor de ángulo de la rueda.
F35100	Nota	La función Ajustar balanza sólo se puede realizar si hay al menos 500 kg en el depósito.	
F35102	Advertencia	Desde el sensor de par de apriete izquierdo no se ha recibido ningún aviso durante más de 5 segundos	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar los daños o interrupciones en el cable al sensor de par. • Cambiar el engranaje con sensor defectuoso
F35103	Advertencia	Desde el sensor de par de apriete derecho no se ha recibido ningún aviso durante más de 5 segundos	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar los daños o interrupciones en el cable al sensor de par. • Cambiar el engranaje con sensor defectuoso
F35104	Advertencia	La señal de la célula de pesaje izquierda delantera es inferior a 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> • Subsanan daños o interrupciones en el cable a la célula de pesaje. • Sustituir la célula de pesaje defectuosa.
F35105	Advertencia	La señal de la célula de pesaje izquierda delantera es inferior a 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> • Subsanan daños o interrupciones en el cable a la célula de pesaje. • Sustituir la célula de pesaje defectuosa.
F35106	Advertencia	El sensor a la detección de la posición del soporte abatible es inferior a 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar daños o interrupciones en el cable al actuador WindControl. • Sustituir el actuador EA439 defectuoso
F35107	Alarma	La posición del eje de dirección registrada no cambia a pesar de una activación	<ul style="list-style-type: none"> • Comprobar el control de las válvulas de bloqueo y proporcionales • Asegurar suficiente suministro de aceite. • Comprobar el tren de rodaje • Subsanan daños o interrupciones en el cable al sensor de ángulo de la rueda. • Sustituir el sensor de ángulo de la rueda defectuoso
F35107	Nota	La calibración del eje de dirección solo debe realizarse estando parado	
F35115	Nota	El depósito solo puede vaciarse en parada si los discos de dispersión están desconectados.	
F35116	Advertencia	La posición del sistema guía necesaria para la compensación del viento excede el máximo ajustable	<ul style="list-style-type: none"> • En caso de viento intenso recomendamos ajustar la dispersión de abono.



F35117	Advertencia	Los datos de viento calculados no son admisibles.	<ul style="list-style-type: none">• Subsanan el problema que causa la dificultad de marcha de protección anticaída• Comprobar los datos de viento indicados• Comprobar la fuente de velocidad de la esparcidora de abono• Sustituir la estación meteorológica NH174 defectuosa
F35118	Advertencia	Se ha sobrepasado la velocidad de marcha permitida al ajustar la posición del soporte abatible.	<ul style="list-style-type: none">• Reducir la velocidad al ajustar el soporte abatible por debajo del valor numérico indicado.
F35119	Advertencia	Se ha sobrepasado la velocidad de marcha permitida al ajustar la posición del soporte abatible.	<ul style="list-style-type: none">• Reducir la velocidad al ajustar el soporte abatible por debajo del valor numérico indicado.
F35138	Advertencia	FlowControl ha establecido un factor de calibración mucho menor a la izquierda que a la derecha.	<ul style="list-style-type: none">• Controlar los ajustes de abono (disco esparcidor y ajuste telescópico)• Controlar el estado de los discos de esparcidor. Sustituir las piezas desgastadas.• Calibrar corredera
F35139	Advertencia	FlowControl ha establecido un factor de calibración mucho menor a la derecha que a la izquierda.	<ul style="list-style-type: none">• Controlar los ajustes de abono (disco esparcidor y ajuste telescópico)• Controlar el estado de los discos de esparcidor. Sustituir las piezas desgastadas.• Calibrar corredera
F35201	Advertencia	Sensor ArgusTwin avisa de error o ya no se ha recibido mensaje de este sensor.	<ul style="list-style-type: none">• Desconectar la alimentación de tensión del esparcidor y volver a conectar• Cambiar sensor ArgusTwin en posición 1 (NH177)
F35202	Advertencia	Sensor ArgusTwin avisa de error o ya no se ha recibido mensaje de este sensor.	<ul style="list-style-type: none">• Desconectar la alimentación de tensión del esparcidor y volver a conectar• Cambiar sensor ArgusTwin en posición 2 (NH177)• Cambiar sensor ArgusTwin en posición 1 (NH177)
F35203	Advertencia	Sensor ArgusTwin avisa de error o ya no se ha recibido mensaje de este sensor.	<ul style="list-style-type: none">• Desconectar la alimentación de tensión del esparcidor y volver a conectar• Cambiar sensor ArgusTwin en posición 3 (NH177)• Cambiar sensor ArgusTwin en posición 2 (NH177)
F35204	Advertencia	Sensor ArgusTwin avisa de error o ya no se ha recibido mensaje de este sensor.	<ul style="list-style-type: none">• Desconectar la alimentación de tensión del esparcidor y volver a conectar• Cambiar sensor ArgusTwin en posición 4 (NH177)• Cambiar sensor ArgusTwin en posición 3 (NH177)

Índice de contenidos

F35205	Advertencia	Sensor ArgusTwin avisa de error o ya no se ha recibido mensaje de este sensor.	<ul style="list-style-type: none"> • Desconectar la alimentación de tensión del esparcidor y volver a conectar • Cambiar sensor ArgusTwin en posición 5 (NH177) • Cambiar sensor ArgusTwin en posición 4 (NH177)
F35206	Advertencia	Sensor ArgusTwin avisa de error o ya no se ha recibido mensaje de este sensor.	<ul style="list-style-type: none"> • Desconectar la alimentación de tensión del esparcidor y volver a conectar • Cambiar sensor ArgusTwin en posición 6 (NH177) • Cambiar sensor ArgusTwin en posición 5 (NH177)
F35207	Advertencia	Sensor ArgusTwin avisa de error o ya no se ha recibido mensaje de este sensor.	<ul style="list-style-type: none"> • Desconectar la alimentación de tensión del esparcidor y volver a conectar • Cambiar sensor ArgusTwin en posición 7 (NH177) • Cambiar sensor ArgusTwin en posición 6 (NH177)
F35208	Advertencia	Sensor ArgusTwin avisa de error o ya no se ha recibido mensaje de este sensor.	<ul style="list-style-type: none"> • Desconectar la alimentación de tensión del esparcidor y volver a conectar • Cambiar sensor ArgusTwin en posición 8 (NH177) • Cambiar sensor ArgusTwin en posición 7 (NH177)
F35209	Advertencia	Sensor ArgusTwin avisa de error o ya no se ha recibido mensaje de este sensor.	<ul style="list-style-type: none"> • Desconectar la alimentación de tensión del esparcidor y volver a conectar • Cambiar sensor Argus en posición 9 (NH177) • Cambiar sensor ArgusTwin en posición 10 (NH177)
F35210	Advertencia	Sensor ArgusTwin avisa de error o ya no se ha recibido mensaje de este sensor.	<ul style="list-style-type: none"> • Desconectar la alimentación de tensión del esparcidor y volver a conectar • Cambiar sensor ArgusTwin en posición 10 (NH177) • Cambiar sensor ArgusTwin en posición 9 (NH177)
F35211	Advertencia	Sensor ArgusTwin avisa de error o ya no se ha recibido mensaje de este sensor.	<ul style="list-style-type: none"> • Desconectar la alimentación de tensión del esparcidor y volver a conectar • Cambiar sensor ArgusTwin en posición 11 (NH177) • Cambiar sensor ArgusTwin en posición 10 (NH177)
F35212	Advertencia	Sensor ArgusTwin avisa de error o ya no se ha recibido mensaje de este sensor.	<ul style="list-style-type: none"> • Desconectar la alimentación de tensión del esparcidor y volver a conectar • Cambiar sensor ArgusTwin en posición 12 (NH177) • Cambiar sensor ArgusTwin en posición 11 (NH177)

F35213	Advertencia	Sensor ArgusTwin avisa de error o ya no se ha recibido mensaje de este sensor.	<ul style="list-style-type: none"> • Desconectar la alimentación de tensión del esparcidor y volver a conectar • Cambiar sensor ArgusTwin en posición 13 (NH177) • Cambiar sensor ArgusTwin en posición 12 (NH177)
F35214	Advertencia	Sensor ArgusTwin avisa de error o ya no se ha recibido mensaje de este sensor.	<ul style="list-style-type: none"> • Desconectar la alimentación de tensión del esparcidor y volver a conectar • Cambiar sensor ArgusTwin en posición 14 (NH177) • Cambiar sensor ArgusTwin en posición 13 (NH177)
F35214 – F32228	Advertencia	Durante la medición de marcha en vacío del sensor Argus emite ruido permanentemente	<ul style="list-style-type: none"> • Desconectar la alimentación de tensión del esparcidor y volver a conectar • Montar el sensor ArgusTwin en otra posición.
F36809	Aviso	Se activó un modo de dispersión en límite para el que debe activarse el ClickTS izquierda.	
F36810	Aviso	Se activó un modo de dispersión en límite para el que debe activarse el ClickTS derecha.	
F36811	Aviso	Se desactivó la dispersión en límite o se activó un modo de dispersión en límite para el que debe desconectarse el ClickTS izquierda.	
F36812	Aviso	Se desactivó la dispersión en límite o se activó un modo de dispersión en límite para el que debe desconectarse el ClickTS derecha.	
F36815	Nota	Hay conectada una función de dispersión límite y se ha abierto una corredera.	



AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Tel.:+ 49 (0) 5405 501-0
e-mail:amazone@amazone.de
<http://www.amazone.de>

