

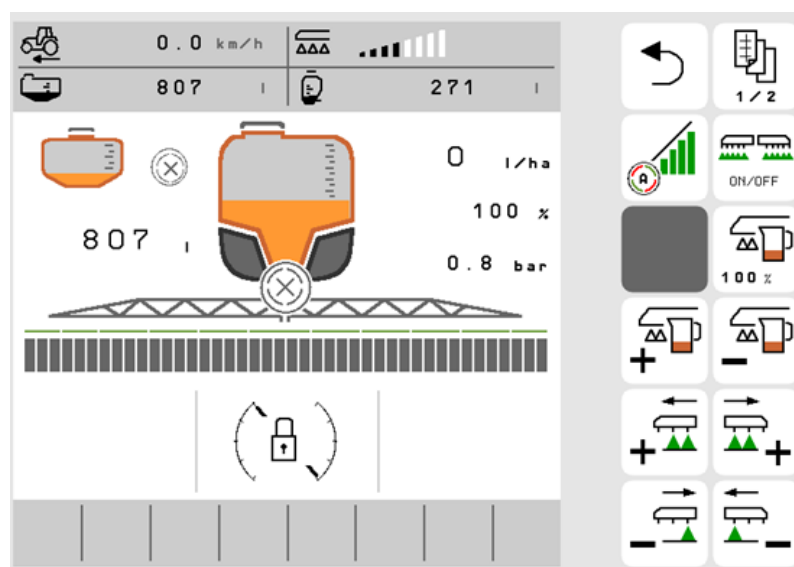
Uputstvo za korišćenje

AMAZONE

Softver ISOBUS

Prskalica za polje

UF 02 / UX01 / Pantera / FT-P



MG6740
BAG0171.14 11.23
Printed in Germany

SmartLearning



**Pažljivo pročitati uputstvo pre
prvog korišćenja!
Sačuvati radi upotrebe u
budućnosti!**

sr



Ne sme

biti na odmet da pročitate uputstvo za korišćenje i da se upravljate po njemu; jer nije dovoljno da od drugih čujete ili da vidite da je mašina dobra, da je potom kupite i verovati da će sada sve samo od sebe raditi. Ta osoba pri tome ne samo da sebi nanosi štetu, već će počiniti i grešku da eventualni neuspeh prepíše mašini a ne sebi. Da biste bili sigurni u dobar uspeh, potrebno je da shvatite suštinu stvari, odnosno da se upoznate sa svrhom korišćenja svakog dela opreme na mašini i da vežbom savladate rukovanje. Tek onda možete biti zadovoljni kako mašinom tako i samim sobom. Upravo je to svrha ovog uputstva za korišćenje.

Leipzig-Plagwitz 1872. Rud. Sark.

Adresa proizvođača

AMAZONEN-WERKE
H. DREYER SE & Co. KG
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0
E-mail: amazone@amazone.de

Poručivanje rezervnih delova

Liste rezervnih delova sa slobodnim pristupom se nalaze na portalu rezervnih delova www.amazone.de.

Molimo Vas da narudžbine uputite vašem AMAZONE specijalizovanom prodavcu.

Formalna napomena uz uputstvo

Broj dokumenta: MG6740

Datum sastavljanja: 11.23

© Copyright AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG, 2023

Sva prava zadržana.

Preštampavanje, uključujući i delimično, moguće je samo uz dozvolu AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG.

Predgovor

Predgovor

Poštovani kupci,

Odlučili ste se za jedan od naših kvalitetnih proizvoda iz bogate palete proizvoda firme AMAZONEN-WERKE, H. DREYER SE & Co. KG. Zahvaljujemo se na ukazanom poverenju.

Molimo Vas da prilikom dobijanja mašine ustanovite da li su nastale eventualne štete tokom transporta ili nedostaju neki delovi! Proverite potpuni sastav dostavljene mašine uključujući i poručenu dodatnu opremu uz pomoć dostavnog listića. Zamena važi samo za odmah ustanovljenu štetu!

Pažljivo pročitajte i pridržavajte se ovog uputstvo pre prvog korišćenja, a naročito sigurnosna uputstva. Nakon pažljivog čitanja ćete moći u potpunosti da koristite sve prednosti Vaše nove mašine.

Molimo Vas da svi rukovaoci mašine pročitaju ovo uputstvo, pre rada sa njom.

U slučaju eventualnih pitanja ili problema, pročitajte uputstvo za upotrebu ili kontaktirajte vašeg lokalnog servisnog partnera.

Redovno održavanje i blagovremena zamena istrošenih ili oštećenih delova produžava životni vek Vaše mašine.

Mišljenje korisnika

Poštovani čitaocze,

Naša uputstva za korišćenje se redovno aktualizuju. Uz Vaše predloge za poboljšanje pomažete nam da sastavimo sve bolja uputstva.

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0

E-mail: amazone@amazone.de

1	Kako koristiti uputstvo	7
1.1	Svrha dokumenta	7
1.2	Podaci o mestu u uputstvu za upotrebu	7
1.3	Korišćene ilustracije	7
2	Opšta sigurnosna uputstva	8
2.1	Prikaz sigurnosnih simbola	8
3	Opis proizvoda	9
3.1	Verzija softvera	9
3.2	Noviteti u verziji softvera I	9
3.3	Hijerarhija ISOBUS softvera	10
3.4	Meni "Polje" / meni "Podešavanja"	11
4	Meni "Polje" i unos zadate količine	12
4.1	Meni Raditi	14
4.1.1	Funkcijska polja	15
4.1.2	Prikaz na terminalu	17
4.1.3	Način rada kod upotrebe	18
4.1.4	Izražena odstupanja od zadatog stanja	19
4.1.5	Miniview u kontroli sekcija	19
4.2	Funkcije u meniju "Rad"	20
4.2.1	Uključivanje i isključivanje prskanja	20
4.2.2	Uključivanje automatskih funkcija	21
4.2.3	Section Control	22
4.2.4	Radno osvetljenje	23
4.3	 Funkcijska grupa tečnost za prskanje	24
4.3.1	Regulacija količine sredstva za prskanje	24
4.3.2	Menjanje zadate količine	24
4.3.3	Isključivanje spoljnih delimičnih širina	25
4.3.4	Ivične , krajne i dodatne mlaznice	26
4.3.5	AmaSelect Row	26
4.3.6	Amaselect	27
4.3.7	Hidraulični pogon pumpe	29
4.3.8	Pumpa vode za ispiranje	29
4.3.9	Prednji rezervoar sa FlowControlom	30
4.4	 Funkcijska grupa kinematika poluga (Profi preklapanje /Flex preklapanje)	32
4.4.1	Automatsko vođenje poluga	32
4.4.2	Ručno vođenje poluga	37
4.4.3	Preklapanje poluga (Flex preklapanje)	40
4.4.4	Sklapanje poluga (Profi preklapanje)	42
4.5	 Funkcijska grupa kinematike poluga (predizbor preklapanja)	45
4.6	 Funkcijska grupa osovine	46
4.6.1	AutoTrail upravljačka osovina	46
4.7	Meni Punjenje / Dopuna	50
4.8	Meni Mešanje	52
4.9	Meni Čišćenje	53
4.9.1	Intenzivno i brzo čišćenje	53
4.9.2	Ispiranje poluga	54
4.9.3	Razvodnjavanje	54
4.9.4	XtremeClean	55
4.10	Dokumentacija menija	55

4.10.1	Vrednosti brojača	56
5	Podesavanja	58
5.1	Mašina	59
5.1.1	Brzina	60
5.1.2	Cirkulacioni tok tečnosti.....	62
5.1.3	Hidraulika	66
5.1.4	Izbor profila mašine za FT1502.....	68
5.2	Profil	73
5.2.1	Multifunkcijski prikaz.....	75
5.2.2	Slobodno konfigurisanje rezervacije tastera	76
5.2.3	Konfigurisanje funkcija startovanja.....	76
5.2.4	Konfigurisanje granice alarma.....	77
5.2.5	Pogon pumpe	78
5.2.6	Konfigurisanje ponašanja poluga	79
5.2.7	Konfigurisanje regulacije količine	81
5.2.8	Konfigurisanje uključivanja/isključivanja delimičnih širina	82
5.2.9	Konfigurisanje AmaSelecta	84
5.2.10	Kreiranje profila punjenja	94
5.2.11	Konfigurisanje ISOBUS-a.....	96
5.2.12	Konfiguracija upravljača	98
5.3	Info.....	100
5.4	Podešavanje.....	100
6	Smetnja	101
6.1	Alarm / upozorenje i napomena	101
6.2	Prekid signala brzine sa ISOBUS-a	101
6.3	Tabela smetnji	102
7	Multifunkcijske ručice AUX-N.....	123
8	Multifunkcijska poluga AmaPilot+	124
9	Komandna kutija delimičnih širina AMAClick.....	127
9.1	Funkcija	127
9.2	Ugradnja	128

1 Kako koristiti uputstvo

Odeljak Kako koristiti uputstvo pruža informacije o korišćenju ovog uputstva.

1.1 Svrha dokumenta

Ovo uputstvo

- opisuje korišćenje i održavanje mašine.
- pruža važne savete za sigurno i efikasno rukovanje mašinom.
- je sastavni deo mašine i uvek treba da se nalazi uz nju.
- treba sačuvati radi upotrebe u budućnosti.

1.2 Podaci o mestu u uputstvu za upotrebu

Svi podaci o pravcu kretanja navedeni u ovom uputstvu za upotrebu odnose se uvek na pravac vožnje.

1.3 Korišćene ilustracije

Operativna uputstva i reakcije

Radnje koje treba rukovalac da izvede su prikazane kao numerisana operativna uputstva. Pridržavajte se redosleda utvrđenih operativnih uputstava. Reakcija na odgovarajuće operativno uputstvo se obeležava strelicom.

Primer:

1. Operativni korak 1
→ Reakcija mašine na operativni korak 1
2. Operativni korak 2

Nabrajanja

Nabrajanja koja ne podrazumevaju poštovanje redosleda prikazana su kao lista nabrojanih tačaka.

Primer:

- Tačka 1
- Tačka 2

Brojevi pozicija na slikama

Cifre u okruglim zagradama ukazuju na pozicione brojeve na slikama. Primer:

- (1) Pozicija 1

2 Opšta sigurnosna uputstva

Poznavanje osnovnih sigurnosnih uputstava i propisa je glavni preduslov za sigurno i nesmetano rukovanje mašinom.



Uputstvo

- uvek držati na mestu upotrebe mašine!
- mora u svako doba biti dostupno svim rukovaocima mašine!

2.1 Prikaz sigurnosnih simbola

Upozorenja se označavaju trouglastim sigurnosnim znakom i upozorenjem. Signalna reč (OPASNOST, UPOZORENJE, OPREZ) opisuje težinu preteće opasnosti i znači sledeće:



OPASNOST

označava neposrednu opasnost visokog rizika, koja, ukoliko se ne izbegne, za posledicu može imati smrt ili teške telesne povrede (gubitak delova tela ili trajni invaliditet).

U slučaju nepridržavanja ovih uputstava preti neposredna smrt ili najteže telesne povrede.



UPOZORENJE

označava moguću opasnost srednjeg rizika, koja, ukoliko se ne izbegne, za posledicu može imati smrt ili (teške) telesne povrede.

Pri nepoštovanju ovih uputstava preti moguća, pod određenim okolnostima, posledična smrt ili teške telesne povrede.



OPREZ

označava opasnost malog rizika, koja, ukoliko se ne izbegne, za posledicu može imati lakše ili srednje telesne povrede ili materijalne štete.



VAŽNO

označava obavezno određeno držanje ili rukovanje mašinom.

Nepridržavanje ovog uputstva dovodi do kvarova na mašini ili u njenom okruženju.



SAVET

označava naročito korisne informacije i savete.

Ovi saveti Vam mogu pomoći da maksimalno iskoristite sve funkcije Vaše mašine.

3 Opis proizvoda

Pomoću ISOBUS softvera i ISOBUS terminala moguće komforno upravljati, rukovati i nadgledati AMAZONE mašine.

ISOBUS softver radi sa sledećim AMAZONE mašinama:

- UX 4201, UX 5201, UX 6201, UX11201
- UF 1002, UF 1302, UF 1602, UF 2002
- Pantera 4503, Pantera 4504
- FT-P

Tokom rada

- prikazuje meni svih radnih podataka,
- mašinom se rukuje putem menija Rad,
- ISOBUS softver vrši regulaciju količine izbacivanja u zavisnosti od brzine.

3.1 Verzija softvera

Ovo uputstvo za upotrebu važi od verzije softvera

ISOBUS računar
naloga

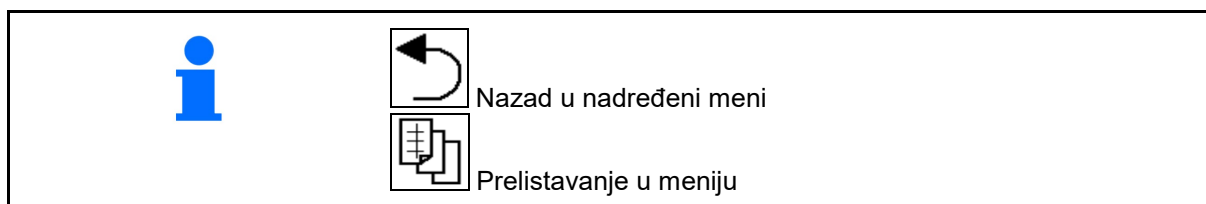
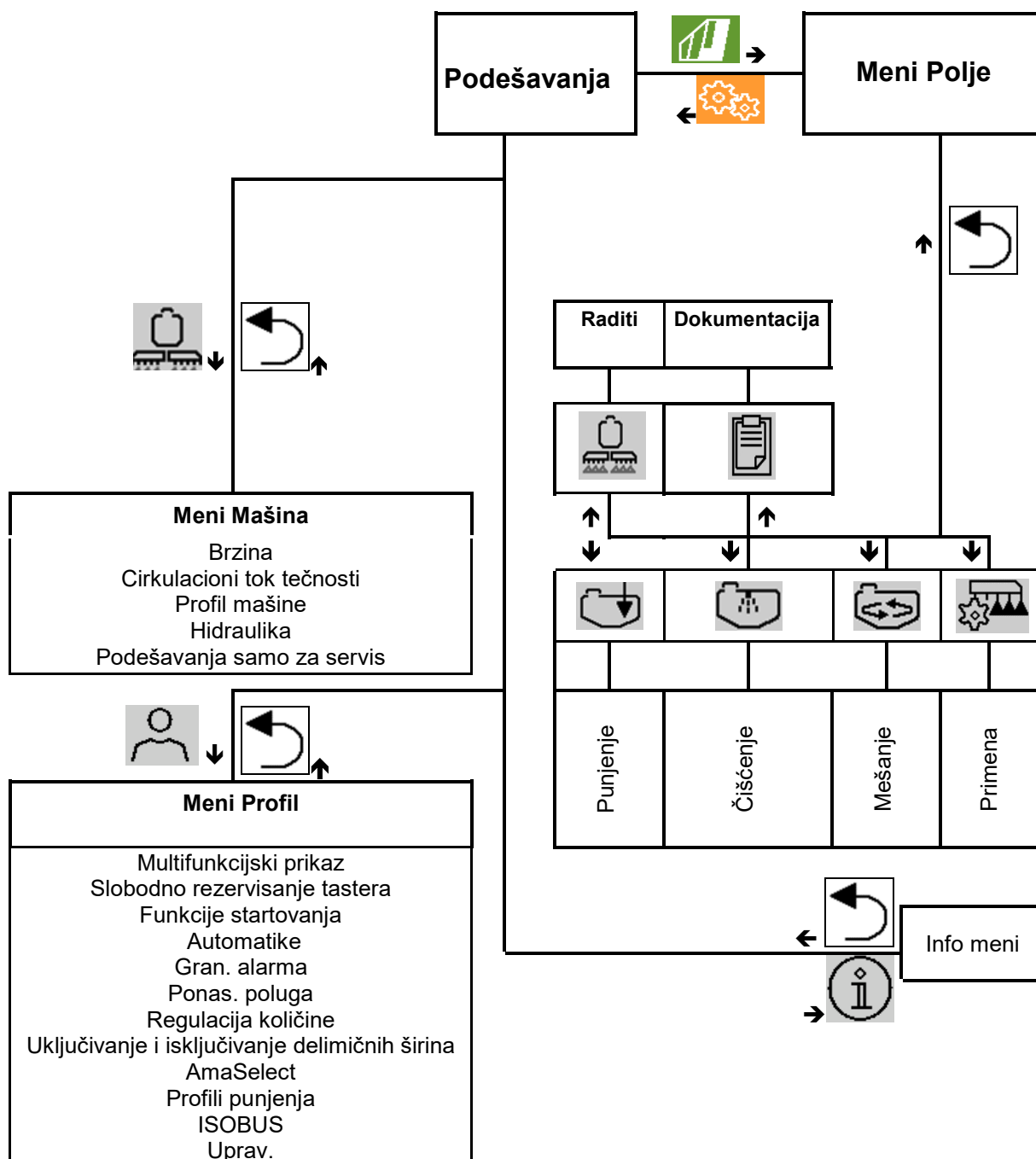
NW242-I

(AEL652)

3.2 Noviteti u verziji softvera I

- Paket Comfort i paket Comfort Plus: nivo punjenja rezervoara vode za ispiranje kao trakasti grafikon
- Podesiva veličina rezervoara 7004
- Tempomat Pantera može automatski da se uključuje s funkcijom prskanja.

3.3 Hijerarhija ISOBUS softvera



3.4 Meni "Polje" / meni "Podešavanja"

Nakon uključivanja terminala aktivan je meni "Polje".



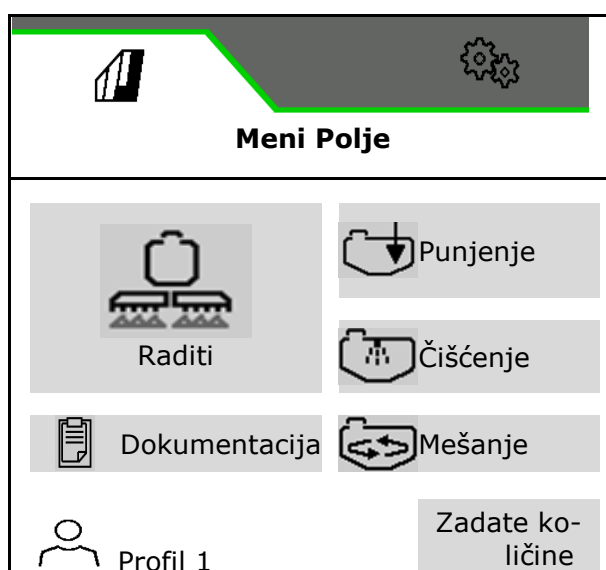
Prelazak u meni "Polje".



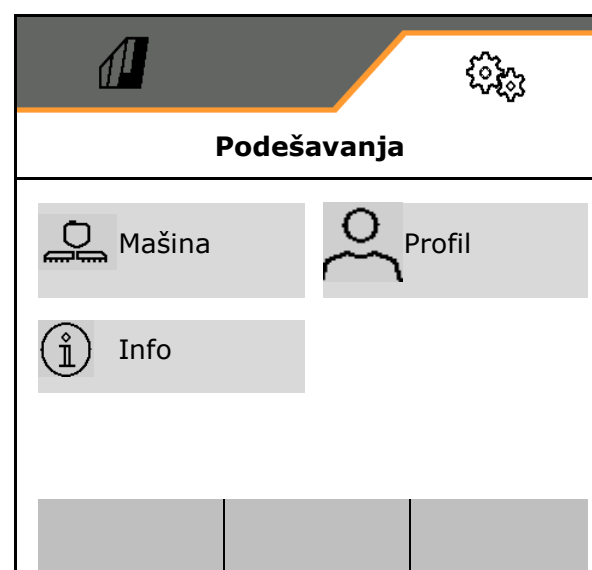
Prelazak u meni "Podešavanja".

→ Izabrani simbol se prikazuje u boji.

Meni Polje za upotrebu mašine:



Meni Podešavanja za podešavanje i upravljanje:



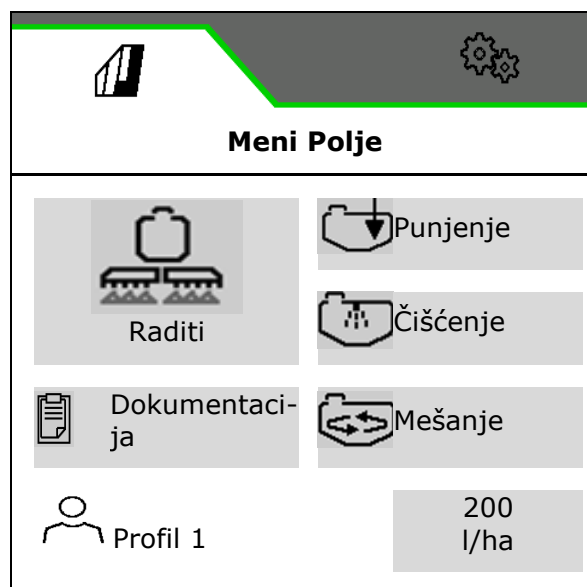
4 Meni "Polje" i unos zadate količine

- Meni Raditi
Rukovanje mašinom na polju
- Meni Punjenje
- Meni "Dokumentacija naloga"
- Meni "Čišćenje"
- Meni "Dokumentacija"
- Meni "Mešanje"



Prikazuje se trenutno odabran profil.

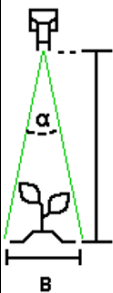
- Unos zadate količine
- Meni "Zadata količina za prskanje traka"



Meni "Prskanje traka"

- Zadana količina za prskanje površine
- Zadana količina za prskanje traka
- Ovo rezultira zadatom količinom na xx cm razmaka između traka
- Proračun prskanja traka

Zadate količine	
Zadana količina za prskanje površine	l/ha
Zadana količina za prskanje traka	l/ha
Smanjena zadana količina na xx cm	XXX l/ha
Proračun prskanja traka	>

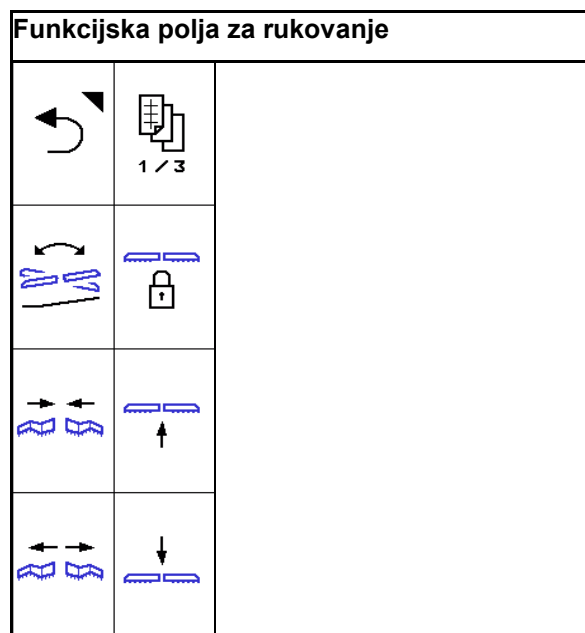
Proračun prskanja traka	
Unesite željenu širinu trake!	
	Širina trake (B) cm
	H Sačuvani ugao mlaznice 40°
	Visina prskanja za podešavanje (H) 41 cm

- Unesite željenu širinu trake
- Prikazuje se sačuvani ugao mlaznice.
- Izračunava se visina prskanja koju treba podesiti

4.1 Meni Raditi



Mašinom se rukuje putem menija Rad sa njegovim podmenijima. Podmeniji su podeljeni u funkcionalne grupe. U zavisnosti od tipa opreme mašine moguće je da nema nekih funkcija menija Rad i podmenija.



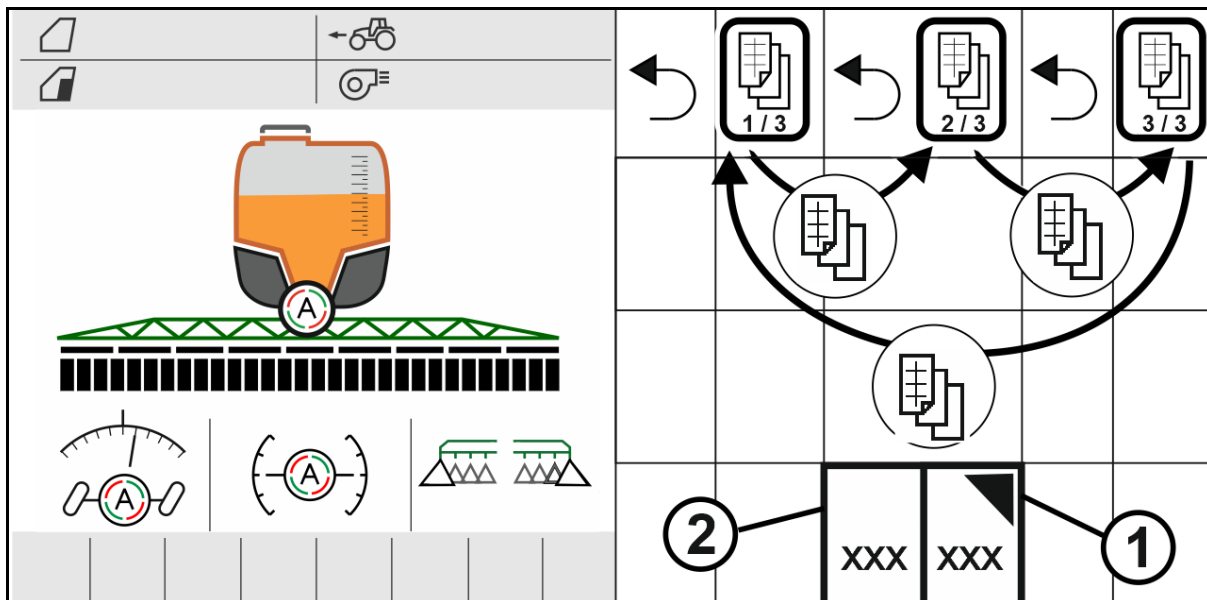
4.1.1 Funkcijska polja

Funkcijska polja su raspodeljena na više stranica u meniju "Rad".

Svakom funkcijskom polju možete dodeliti bilo koju funkciju pomoću promene rezervisanosti tastera.



Prelistavanje za pronalazak funkcijskih polja



Postoje 2 vrste funkcijskih polja:

(1) Direktno pozivanje funkcija

Na primer:

- o  Uključivanje/isključivanje funkcije prskanja
- o  Automatski / ručni Section Control

(2) Pozivanje funkcijskih grupa.

Funkcijske grupe su označene trouglom u gornjem desnom uglu.

- o  Kinematika poluga
- o  Prskanje
- o  Osovina

- U funkcijskim grupama nalaze se dalja funkcijska polja za direktan poziv funkcija.
- Funkcije za funkcijske grupe mogu da se dodeljuju i izvan funkcijske grupe pomoću promene rezervisanosti tastera.
- Funkcije funkcijskih grupa su takođe raspodeljene na više stranica.

-  Po potrebi listajte.
-  Napuštanje funkcijske grupe.

Obavljanje funkcija preko funkcijskih polja

Obavljanje funkcija preko pritiskanja tastera.

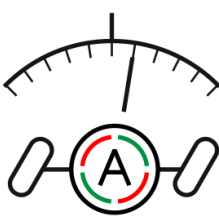
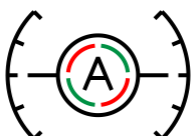
Jedan pritisak na tasteru obavlja funkciju.

- Uključivanje isključivanje
- Biranje alternativa
- Navigacija

Obavljanje funkcija držanjem tastera pritisnutim.

Držite funkcijsko polje pritisnutim dok se ne postigne željeni krajnji položaj.

4.1.2 Prikaz na terminalu

		4 polja za višefunkcijski prikaz po izboru
Nivo napunjenosti 6100 l  	999 l/ha 100 % 8,6 bara	Akt.količina Aktuelna količina u % Pritisak prskanja Režim Section Control
	Uključivanje i isključivanje delimičnih širina:   1 2 3 4 5 6 7 Broj delimičnih širina	Prskanje: delimične širine uključene (zeleno) Prskanje: delimične širine isključene
	Pojedinačno uključivanje/isključivanje mlaznica:  	Prskanje: mlaznice uključene (zeleno) Prskanje: mlaznice isključene
	 	Prskanje sa funkcijom CurveControl (prilagođavanje količine pri vožnji u krivini) Prskanje traka AmaSelect Row
 Uprav.	 Vođenje poluga	   Prskanje površine Ivične mlaznice Prskanje traka
		Prikazi režima rada:

Meni "Polje" i unos zadate količine

							
(1)	(2)	(3)	(4)				(5)

(1) Osvetljenje

(2) Pumpa za prskanje

(3) Hidraulični predizbor sklapanja

(4) Aktivna funkcija hidrauličnog predizbora sklapanja

(5) AmaSelect: automatski/ručno aktivna mlaznica i režim rada

Automatski režim rada za različite funkcije



Automatika uključena



Automatika isključena / ručni režim rada



Prelistavanje komandnih površina u meniju "Rad".



Znak uzvika ukazuje na posebnu situaciju ili na kvar!

4.1.3 Način rada kod upotrebe

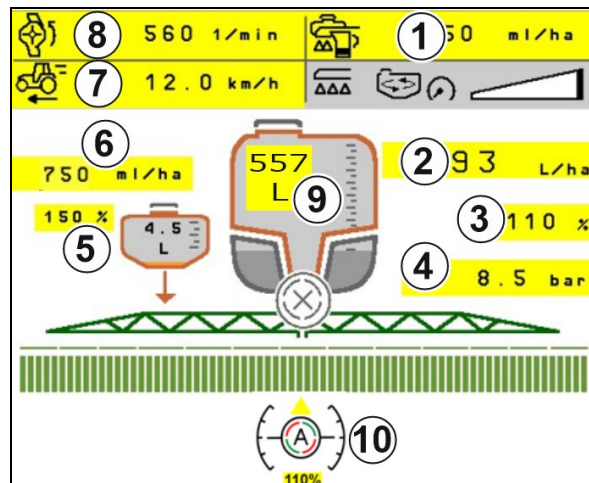
1. Izabrati Radni meni na komandnom terminalu.
2. Cirkulacija ulja: blok hidraulike snabdevati uljem putem upravljačkog uređaja traktora *crveno*.
3. Rasklopite poluge za prskanje.
4. Podesite visinu poluga i Poravnajte poluge.
5. UX sa upravljačkom osovinom: AutoTrail podesiti na automatski režim rada.
6. Vođenje poluga podesiti na automatski režim rada.
7. Po potrebi uključiti Section Control.
8. Podesite prskanje, pođite sa traktorom i izvršite tretiranje (prskanje) površine.
9. Isključite prskanje.
10. Čišćenje prskalice (komfor paket: koristiti program čišćenja)
11. Sklopite poluge za prskanje.
12. Zabavljanje upravljačke osovine u središnji položaj.
13. Cirkulacija ulja: prekid snabdevanje uljem.

4.1.4 Izražena odstupanja od zadatog stanja

Vrednosti označene žutom bojom su indikacija odstupanja od zadatog stanja ili indikacija statusa mašine.

Ovo se može desiti zbog ručnog premošćavanja od strane operatera ili zbog sistemski uslovljenih odstupanja.

- (1) Količina izbacivanja DirectInject-a odstupa od zadate vrednosti za više od 10%
- (2) Količina izbacivanja u l/ha odstupa od zadate vrednosti za više od 10%
- (3) Količina izbacivanja se premošćuje
- (4) Pritisak prskanja je izvan granica alarma
- (5) Količina izbacivanja DirectInject-a se premošćuje
- (6) Količina izbacivanja DirectInject-a odstupa od zadate vrednosti za više od 10%.
- (7) Simulirana brzina i vožnja unazad
- (8) Brzina pumpe je van granica alarma
- (9) Nivo punjenja rezervoara tečnosti za prskanje je ispod granice alarma
- (10) Visina poluga se premošćava (%)

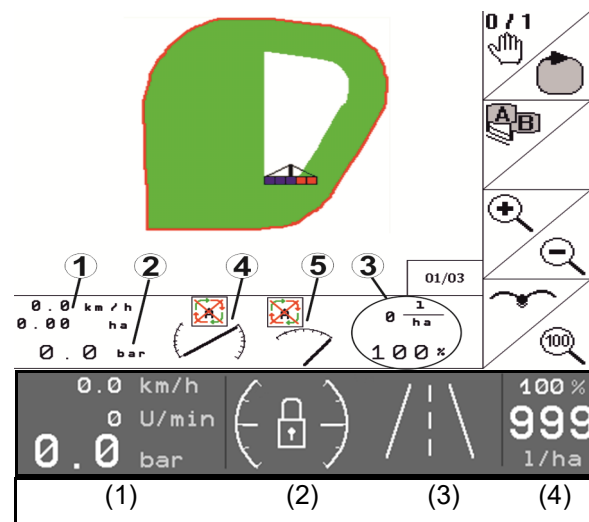


4.1.5 Miniview u kontroli sekcija

Miniview predstavlja isečak menija Rad, koji se prikazuje u meniju Section Control.

- (1) Prva 2 reda u multifunkcijskom displeju i pritisak prskanja
- (2) Vođenje poluga
- (3) AutoTrail
- (4) Aktuelna količina i prilagođavanje prema zadatoj vrednosti

Informacije se prikazuju i u Miniview.



4.2 Funkcije u meniju "Rad"

4.2.1 Uključivanje i isključivanje prskanja

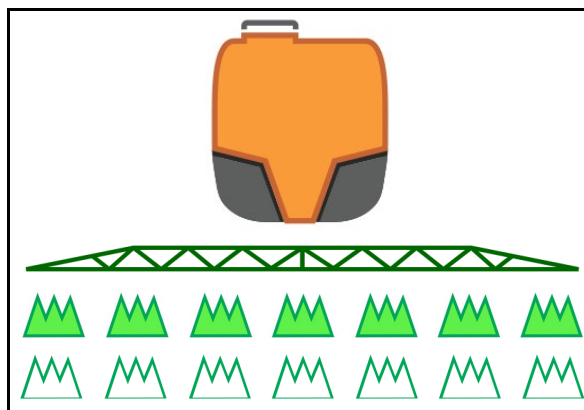
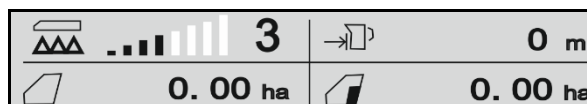
	Uključivanje prskanja / isključivanje prskanja
---	--

- Uključivanje prskanja: tečnost za prskanje se izbacuje putem mlaznica za prskanje.
- Isključivanje prskanje: ne izbacuje se tečnost za prskanje.

Prikaz u radnom meniju:

Uključeno prskanje

Isključeno prskanje



Prikaz iskorišćenja mašine

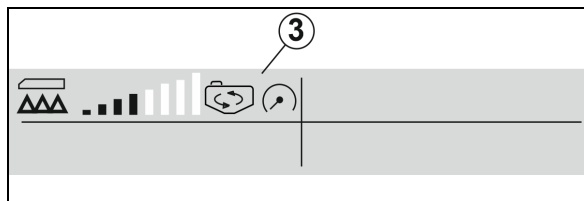
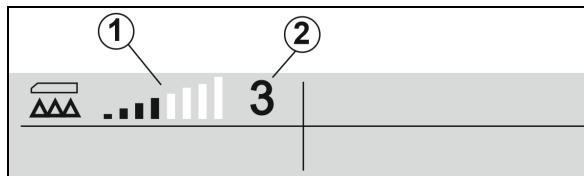
- (1) Prikaz položaja ventila za regulaciju količine kao trakasti dijagram služi kao informacija da li mogu da se poveća brzina / količina izbacivanja ili da li treba smanjiti brzinu mešanja.

→ Što su više traka označeno, to se veća količina dovodi do poluga.

- (2) Cifra (vrednost 1-6) za HighFlow prikazuje udeo koji pumpa za mešanje koristi za prskanje.

- (3) Ako je količina primene visoka, dodatna mešalica (UX, Pantera) ili glavna mešalica (UF) se isključuju.

Smanjite brzinu vožnje ili povećajte broj obrtaja pumpe za veći kapacitet mešanja.



4.2.2 Uključivanje automatskih funkcija

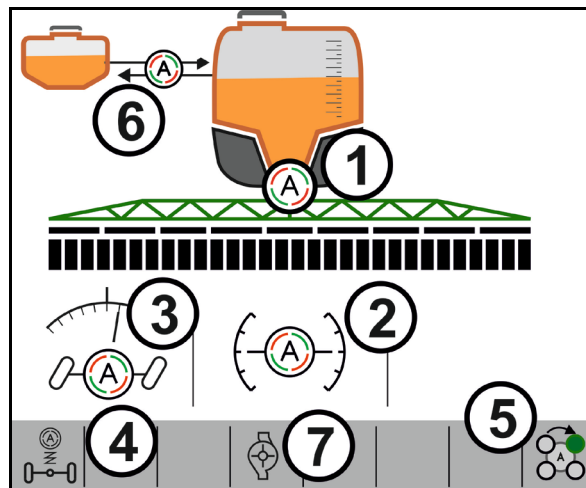
	Istovremeno uključivanje funkcija startovanja
---	--

U zavisnosti od odabrane konfiguracije mogu da se istovremeno uključe sledeće automatske funkcije:

- (1) Section Control
- (2) Odbavljanje poluga, vođenje poluga
- (3) AutoTrail
- (4) Hidropneumatsko ogibljenje
- (5) AmaSelect
- (6) FlowControl
- (7) Hidraulični pogon pumpe

Nije moguće zajedničko isključivanje automatskih funkcija.

Ne prikazuju se sve automatske funkcije u meniju za rad.



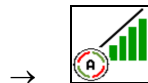
4.2.3 Section Control



Uključivanje i isključivanje Section Control na mašini



Terminala mora da je opremljen Section Control. Section Control mora da je uključen putem aplikacije terminala.



→ Onda je moguće odrediti Section Control putem ISOBUS softvera.



Uslovi za Section Control:

- Section Control uključen na terminalu.
- Mašina u radnom položaju (samo profi preklapanje)



1. Uključiti Section Control.



2. Uključite mašinu.

→ Prskanje se startuje kod pokretanja ako je mašina u radnom položaju i ako je uključena.

Section Control aktivno:

→ Ispunjeni su svi uslovi za Section Control.

Nema Section Controla:

→ Section Control je prijavljen na terminalu, međutim nije uključen.

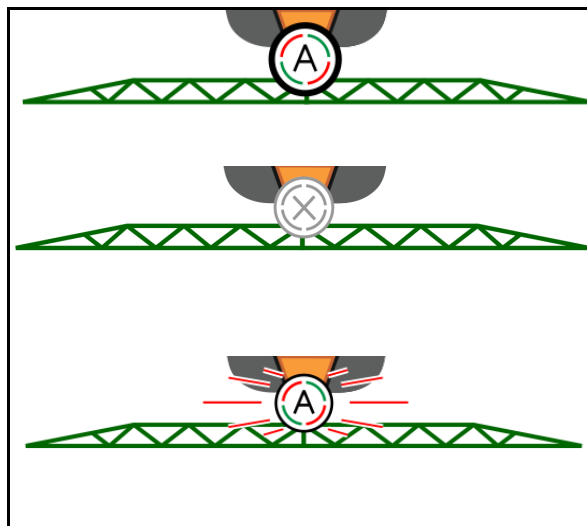
→ Nisu ispunjeni uslovi za Section Control.

Nema Section Controla:

- Section Control je prijavljen na terminalu.
- Ispunjeni su uslovi za Section Control.
- Section Control nije pokrenut preko softvera mašine.



Mora se uključiti Section Control.



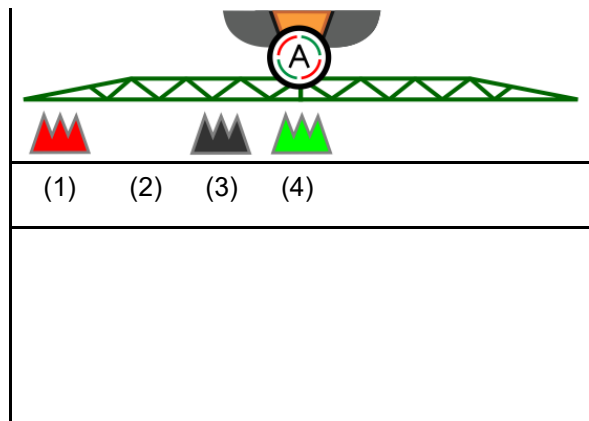
Prskanje isključeno:

- (1)  Delimična širina je ručno isključena (crveno)
- (2)  Delimična širina isključena (SectionControl)

- (3)  Prskanje nije uključeno (sivo)

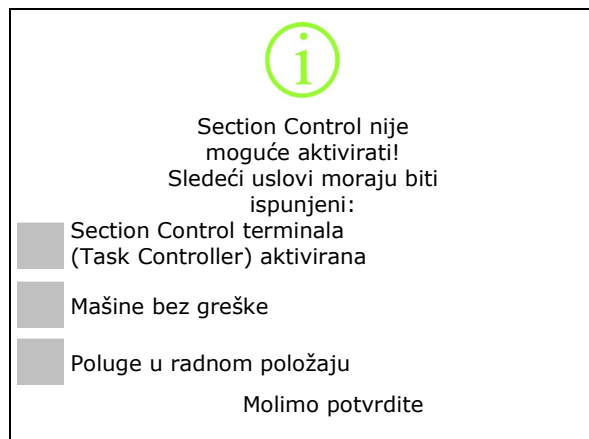
Prskanje uključeno:

- (4) Prskanje (zeleno)



Ako nije moguće obaviti automatsko uklj./isklj. delimičnih širina prikazuje se napomena sa potrebnim uslovima.

- ☐ Uslov nije ispunjen
- ☒ Uslov je ispunjen


Ugrožavanje životne sredine usled neželjenog izbacivanja sredstva za prskanje.

Upotreba kontrole sekcija je moguća samo u okviru definisanih veličina granica.

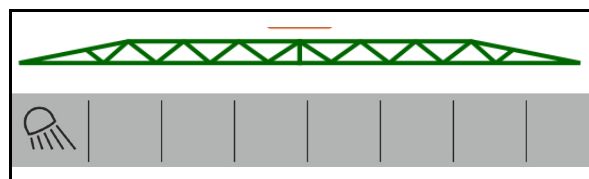
4.2.4 Radno osvetljenje

Uključivanje / isključivanje radnog osvetljenja

Uključivanje/isključivanje alternativnog radnog osvetljenja preko TECU prekidača (u zavisnosti od konfiguracije).

Radno osvetljenje je moguće uključiti samo kada su poluge rasklopljene.

Prikaz radno osvetljenje uključeno →



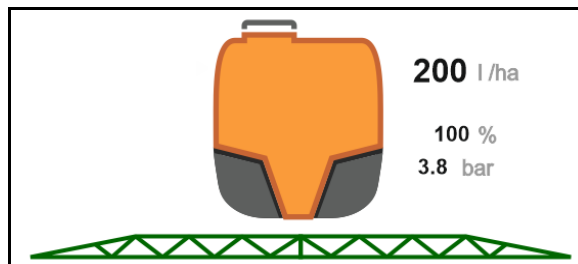
4.3 Funkcijska grupa tečnost za prskanje

4.3.1 Regulacija količine sredstva za prskanje

	Automatski / ručni režim rada
---	-------------------------------

Automatika

Računar mašine preuzima regulaciju količine izbacivanja u zavisnosti od brzine kretanja.



Ručni režim rada

Ručni režim rada je pogodan ne samo za prskanje, već i za radove na održavanju i čišćenju.

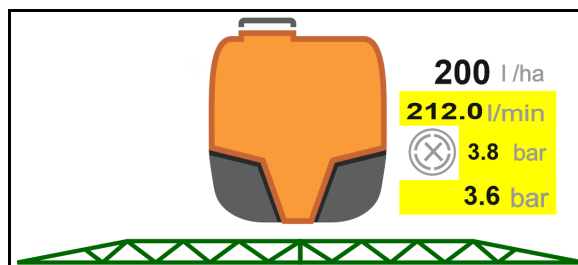
Regulacija količine utroška se obavlja ručno

izmenom pritiska prskanja putem tastera



odn. 

Uz to se prikazuje uneti zadati pritisak i količina izbacivanja u litrima u minuti.



4.3.2 Menjanje zadate količine

 	Povećanje / smanjenje zadate količine
---	---------------------------------------

Zadata količina može da se menja po želji tokom rada.

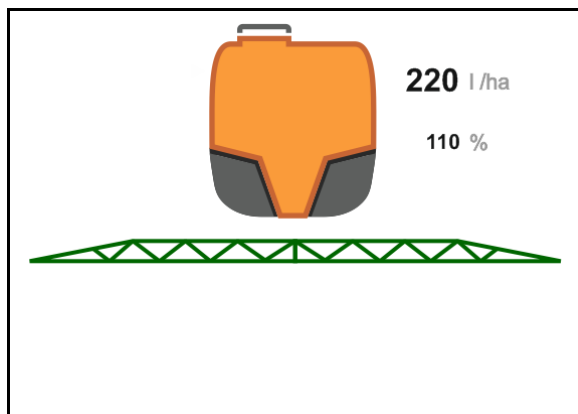
Promenjena zadata količina se prikazuje u radnom:

Automatika:

- Količina u l/ha, u procentima
- Širina koraka 10% (standardna vrednost)

Ručni režim rada:

- Količina u l/min, pritisak u barima
- Širina koraka 0,1 bar



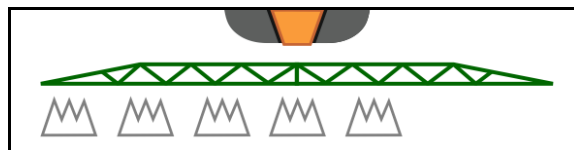
- 
Svakim pritiskom na taster se količina izbacivanja povećava za količinski korak.
- 
Automatika: resetovanje količine izbacivanja na 100%.
- 
Svakim pritiskom na taster se količina izbacivanja smanji za količinski korak.

4.3.3 Isključivanje spoljnih delimičnih širina

	Isključite delimične širine sa leve / desne strane.
	Uključite delimične širine prema levo/ prema desno.

Delimične širine se mogu da se uključe i isključe

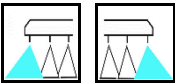
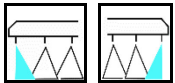
- tokom prskanja,
- kada je prskanje isključeno.



Isključivanje spoljašnjih delimičnih širina je pogotovo pogodno za prskanje površina klinastog oblika na polju

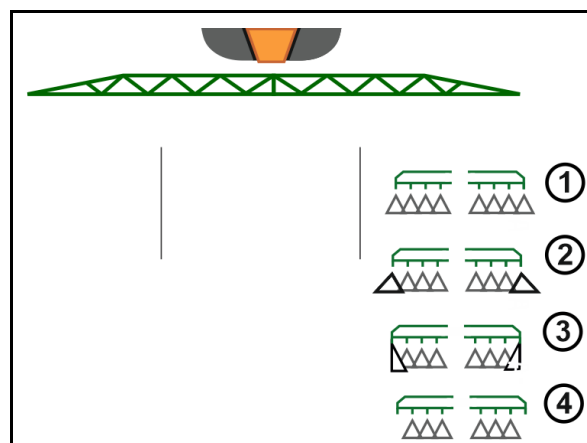
Prikaz u radnom meniju. Delimična širina sa desne strane je isključena.

4.3.4 Ivične , krajne i dodatne mlaznice

	Uključivanje / isključivanje ivičnih mlaznica desno (AmaSwitch / AmaSelect)
	Uključivanje / isključivanje ivičnih mlaznica levo (AmaSwitch / AmaSelect)
	Uključivanje / isključivanje ivičnih mlaznica levo/desno (uključivanje i isključivanje delimičnih širina)

Prikaz u radnom meniju:

- (1) Standardne mlaznice aktivne
- (2) Dodatne mlaznice aktivne
- (3) Granične mlaznice aktivne
- (4) Krajnje mlaznice nisu aktivne



4.3.5 AmaSelect Row

	Izbor prskanja traka ili prskanja površine
---	--

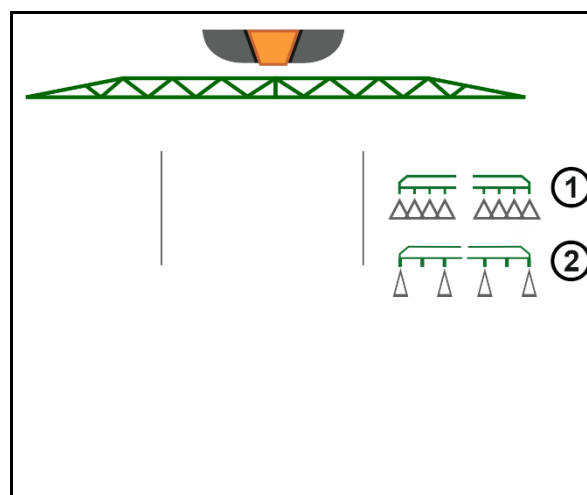
Prikaz u radnom meniju:

- (1) Odabrano prskanje površine
- (2) Odabrano prskanje traka

Kod prskanja traka, količina primene specifična za površinu (l/ha) je povezana sa teorijskim opsegom traka (pogledajte podešavanja AmaSelect Row).

U sredini mašine ne sme biti red.

Koristite odgovarajuće mlaznice za prskanje.



4.3.6 Amaselect

Poluge za prskanje su opremljene sa četverostrukim telima mlaznica. Njima se upravlja putem elektromotora.

Na taj način je moguće bilo koji broj mlaznica isključiti i uključiti (u zavisnosti od Section Controla).

Četverostrukim telom mlaznice moguće je da više mlaznica mogu biti aktivne u jednom telu mlaznice.

Alternativno je moguće ručno izabrati mlaznice.

Za ivično tretiranje moguće je posebno izabrati dodatno telo mlaznica.

LED pojedinačno osvetljenje mlaznice integrisano na telu mlaznice.

Moguće rastojanje mlaznica od 25 cm (opcija)

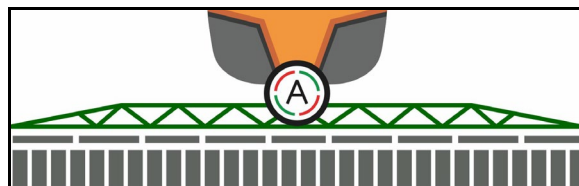
Ručni izbor mlaznica:

Izbor mlaznice ili tela mlaznice moguće je obaviti putem komandnog terminala.

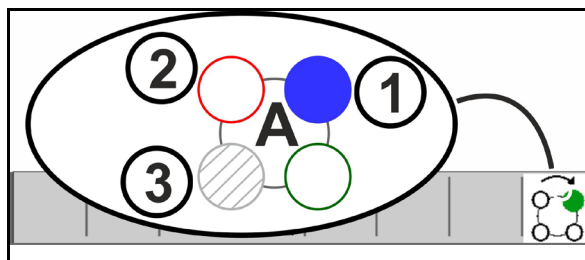
Automatski izbor mlaznica:

Mlaznica ili kombinacija mlaznica se biraju automatski tokom prskanja prema unetim uslovima na ivici.

- Prikaz mlaznica u rastojanju od 0,5 m (0,25 m).



- Prikaz četverostrukog tela mlaznice
- (A) Automatski izbor mlaznica
- (1) Mlaznica aktivna
- (2) Mlaznica nije aktivna
- (3) Mlaznica nije konfigurisana



	Automatski ili ručni izbor mlaznica:
---	---

U zavisnosti od izbora, mlaznice mogu da se uključuju i isključuju automatski ili ručno.

Automatski izbor mlaznica

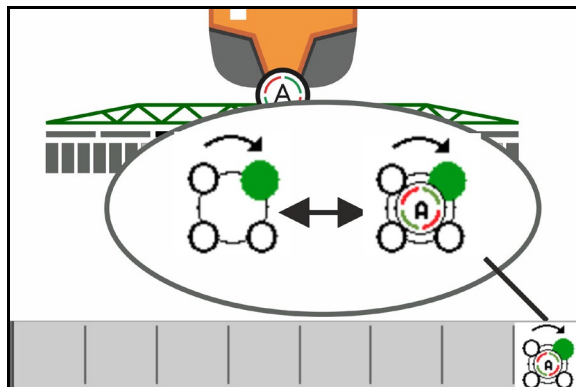
Automatski izbor mlaznice se prikazuje slovom A u AmaSelect simbolu.

Automatski izbor mlaznica kod pada ispod i prekoračenja dozvoljenog opsega pritiska prebacuje pritisak prskanja na drugu mlaznicu ili mlaznicu po izboru koja je prioritarna za aktuelni pritisak prskanja.

Svaka mlaznica / svaki izbor mlaznice mora da bude konfigurisan unapred.

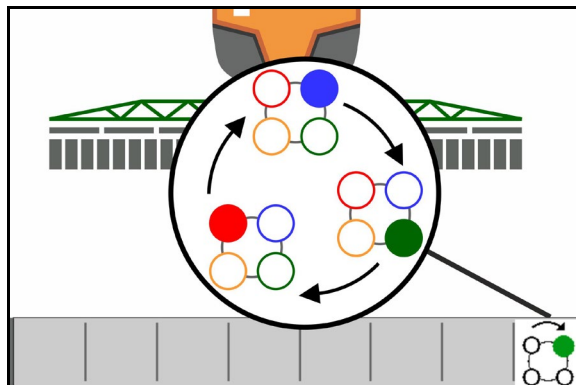
Ručni izbor mlaznica

Kod ručnog izbora mlaznica moguće je putem pritiska na taster promeniti izbor mlaznica.



	Ručni izbor mlaznica
--	-----------------------------

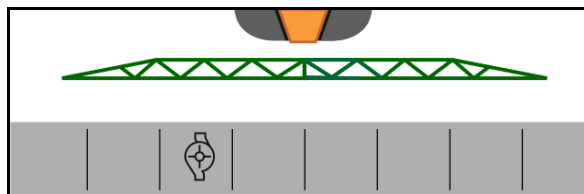
Izbor mlaznica se menja svakim pritiskom na taster u skladu sa odabranom konfiguracijom.



4.3.7 Hidraulični pogon pumpe

	Uključivanje / isključivanje hidrauličnog pogona pumpe
---	--

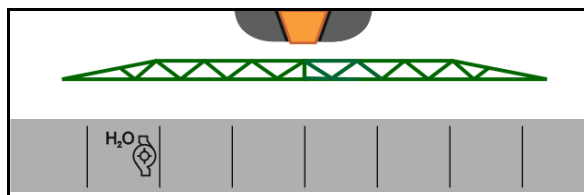
Prikaz hidraulični pogon pumpe uključen→



4.3.8 Pumpa vode za ispiranje

	UF02: uključivanje / isključivanje pumpe vode za ispiranje
---	--

Prikaz pumpa vode za ispiranje uključena→



4.3.9 Prednji rezervoar sa FlowControlom

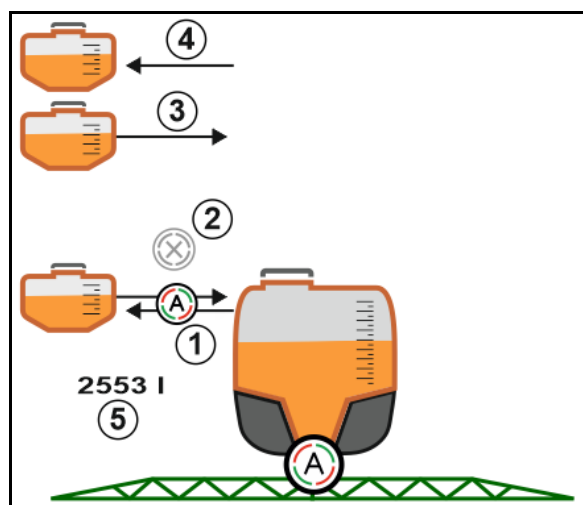
	Automatski / ručni režim rada
	Uključiti/isključiti pumpanje unapred
	Pumpu uključiti/isključiti unazad

Prikaz u meniju Rad

- (1) Automatski režim je uključen
- (2) Ručni režim je uključen
- (3) Uključene pumpe FT u UF
- (4) Uključene pumpe UF u FT
- (5) Ukupan nivo punjenja (UF+FT)



Nivo napunjenosti rezervoara napred može da se prikazuje na multifunkcijskom displeju.



Automatski režim:

Tokom upotrebe / transporta prskalice za polja / kombinaciju sa prednjem rezervoarom koristiti u **automatskom** režimu.

Funkcija **automatskog** režima:

- Stalna cirkulacija rastvora za prskanje sa efektom mešalice u prednjem rezervoaru.
- Regulacija nivoa punjenja oba rezervoara tokom prskanja.

Ručni režim:

- U **ručnom** režimu raspodelom rastvora za oba rezervoara rastvora za prskanje upravlja rukovalac.

Za to služe funkcije:

- Pumpanje unapred.
- Pumpanje unazad.



Moguće je uključiti istovremeno pumpanje unapred i pumpanje unazad.



Za upotrebu prskalice za polja bez prednjeg rezervoara potrebno je isključiti prednji rezervoar u meniju Mašina.

Punjenje



Prednji rezervoar se puni putem prskalice za polje UF.

- Prilagodite pre zajedničkog punjenja prednjeg rezervoara i prskalice za polje granice javljanja nivoa punjenja.
- Kako bi se izbeglo prepunjavanje prednjeg rezervoara automatski se zatvara odgovarajući ventil kod postizanja nominalne zapremine.

Unutrašnje čišćenje

Prednji rezervoar poseduje unutrašnje čišćenje koje se koristi istovremeno sa unutrašnjim čišćenjem prskalice za polje.

→ Vidi uputstvo za upotrebu UF.

Tokom / nakon unutrašnjeg čišćenja:



- Uključite pumpanje **unazad** dok se ne isprazni prednji rezervoar.
- Obavlja se automatski kod mašina sa komfor paketom!
- Nakon unutrašnjeg čišćenja obavite pražnjenje ostatka.

Prekid u radu senzora napunjenosti

Kod prekida u radu senzora napunjenosti

- pojavljuje se alarmni signal,
- kada se prelazi iz **automatskog** u **ručni** režim,
- zatvaraju se oba ventila Flow Control-a.

4.4



Funkcijska grupa kinematika poluga (Profi preklapanje /Flex preklapanje)

4.4.1 Automatsko vođenje poluga



Automatsko vođenje poluga postoji u varijantama ContourControl i DistanceControl



Automatsko vođenje poluga: regulacija rastojanja uključena / isključena



UPOZORENJE

Opasnost od povređivanja usled neželjenog pomeranja poluga prskalice u automatskom režimu rada usled pristupanja oblasti prskanja od strane ultrazvučnog senzora.



Isključite automatsko vođenje poluga

- pre nego što napustite traktor.
- ako se neovlašćena lica nalaze u oblasti poluga za prskanje.



UPOZORENJE

Opasnost od električne struje u slučaju kontakta poluga sa visokonaponskim vodovima!

Isključite vođenje poluga najmanje jedan metar udaljeno od bandere visokog napona.

Prepreke koje se približavaju detektuju se od strane ultrazvučnih senzora i mogu da podignu poluge bez kontrole.



Intervencija u automatskom vođenju poluga preko funkcija ručnog vođenja poluga je moguća putem dugotrajnog pritiska tastera.

U nastavku se vođenje poluga obavlja i dalje s regulacijom.



Smanjen radni zahvat:

→ Senzori rastojanja detektuju poluge.

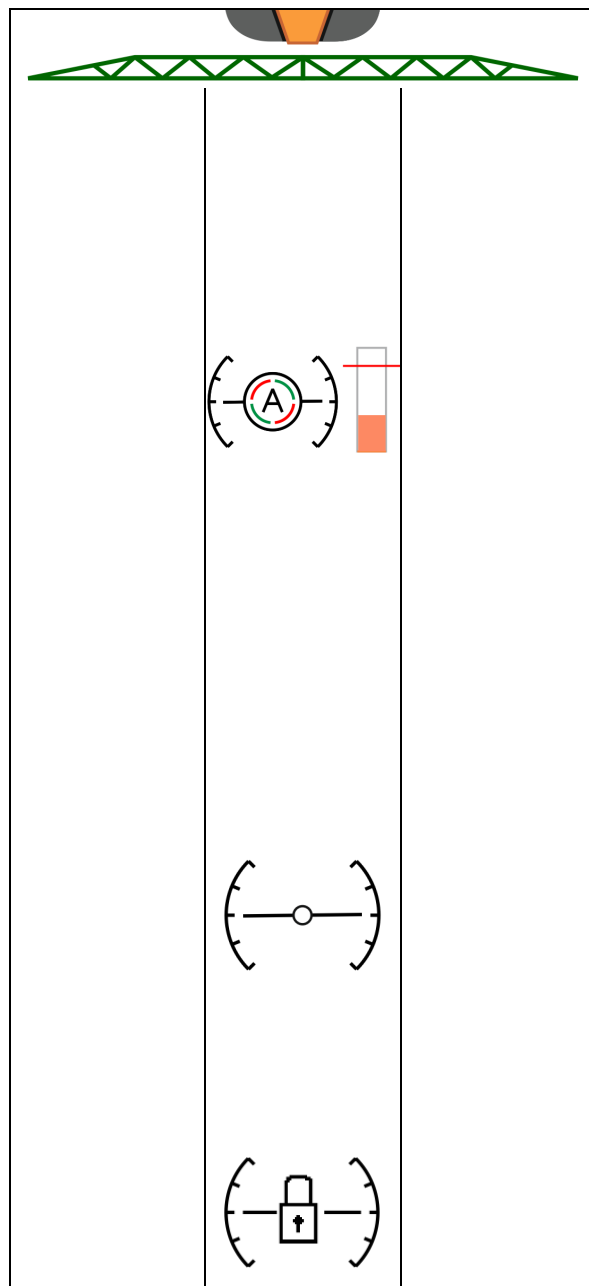
Deaktivirajte ove senzore u meniju Profil pre uključivanja automatskog vođenja poluga.

ControurControl u radnom meniju:

-  Automatsko vođenje poluga uključeno
 - Pojavljuje se prikaz opterećenja poluga.
 - Visina i nagib poluga za prskanje se automatski regulišu preko vođenja poluga.
 - o Kod prskanja s punim radnim zahvatom
 - o Kod prskanja s obostrano sklopljenim konzolama
 - o Kod jednostranog prskanja na polovini radnog zahvata

 Simbol automatike treperi kada mašina stoji. Vođenje po visini nije aktivno.

-  Automatsko vođenje poluga isključeno:
 - Regulacija po visini nije aktivna, regulacija nagiba je aktivna.
 - o Kod neravnomerne visine useva
 - o Jarak, bara
 - o Kada je radna širina smanjena, na senzore utiču poluge
- Poluge za prskanje su horzionalno zabravljene
 - o Automatski kod sklapanja poluga u transportni položaj



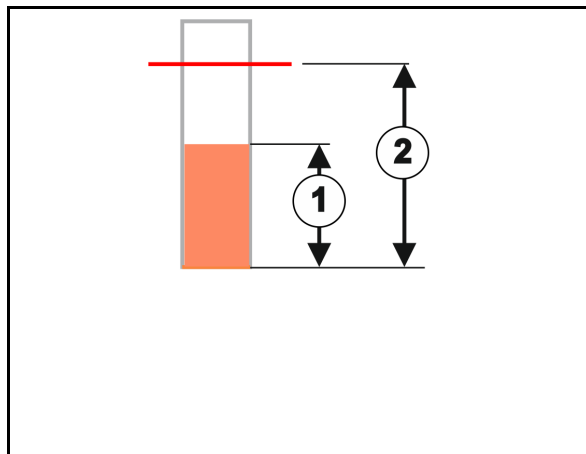
Prikaz opterećenja poluga

Opterećenje poluga kod vožnje u krivinama se prikazuje preko trakastog dijagrama.

Prikaz služi vozaču da postigne način vožnje koji omogućava maksimalan vek trajanj poluga.

Opterećenje kroz promenu pravca vožnje i prilikom postupaka rasklapanja i sklapanja nije moguće prikazati.

- (1) Trenutno opterećenje poluga
- (2) Maksimalno dozvoljeno opterećenje poluga.



Dozvoljeno opterećenje poluga ne sme da se prekoračuje, jer se poluge mogu oštetiti. Broj prekoračenja se beleži.

Za pažljiv način vožnje vodite računa o sledećim napomenama:

- Značajno smanjite brzinu vožnje pre uvratine i vozite kroz krivinu konstantnom brzinom.
- Vozite polako kroz oštra skretanja (ispod 6 km/h)
- Izbegavajte cimanje upravljača, odn. promenu smera prilikom skretanja (npr. korekcija traga)
- Nemojte rasklapati i sklapati poluge tokom vožnje
- Postavite pojedinačne elemente poluga uvek u kompletno sklopljenom ili rasklopljenom krajnjem položaju. Ne vozite s delimično rasklopljenim ili sklopljenim polugama.
- Izbegavajte brze i iznenadne promene smera vožnje

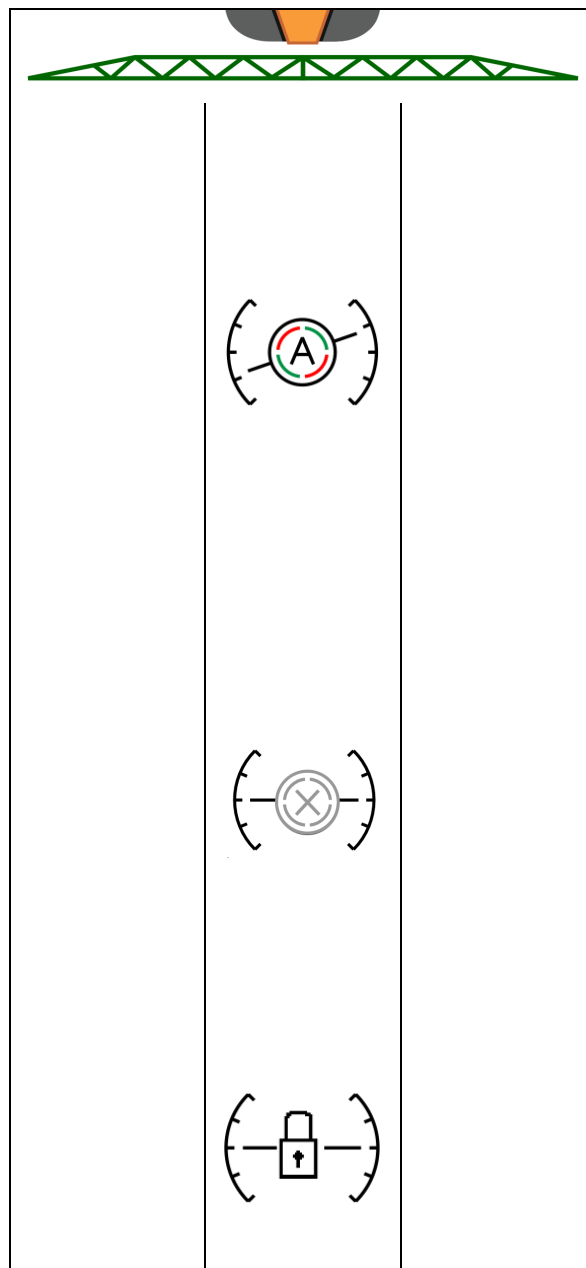
Uzmite u obzir da će se u slučaju korišćenja prava na dodatnu garanciju, u zavisnosti od štete, uzeti u obzir i stanje na brojačima.

DistanceControl u radnom meniju:

-  Automatsko vođenje poluga uključeno
- Visina i nagib poluga za prskanje se automatski regulišu preko vođenja poluga.
 - o Kod prskanja s punim radnim zahvatom
 - o Kod prskanja s obostranim redukovanim radnim zahvatom

 Simbol automatike treperi kada mašina stoji. Vođenje po visini nije aktivno.

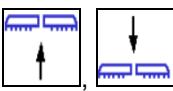
-  Automatsko vođenje poluga isključeno:
- Regulacija po visini nije aktivna, regulacija nagiba je aktivna.
 - o Kod neravnomerne visine useva
 - o Jarak, bara
 - o Kada je radna širina smanjena, na senzore utiču poluge
- Poluge za prskanje su horizontalno zabravljene
 - o Pre sklapanja poluga
 - o Kod jednostranog prskanja
 - o Kod prskanja sa sklopljenom konzolom na jednoj strani



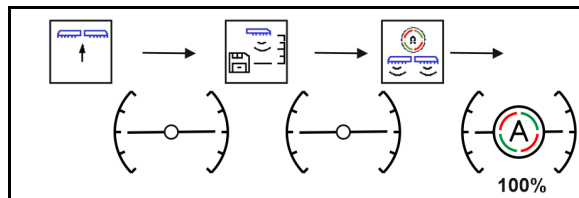
Podešavanje radne visine automatskog vođenja poluga

	Memorisanje radne visine (rastojanje mlaznice za prskanja prema usevu)
---	---

- Pre početka rada podesite radnu visinu automatskog vođenja poluga.

1.  Podesite radne visine.

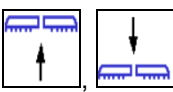
2.  Memorišite radnu visinu.

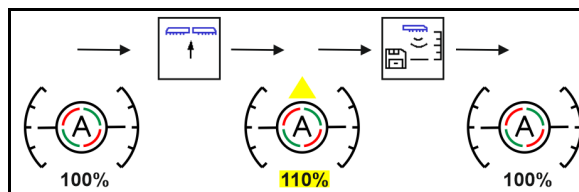


 Podesite visine poluga za prskanje u uvratini u meniju Profil.

 AmaSelect: Radna visina se memoriše samo za aktivnu mlaznicu!

- Radna visina može da se menja u automatskom režimu rada.

1.  **Kratak pritisak tastera!** Po pritisku tastera se vođenje poluga podešava za 10 % naviše.



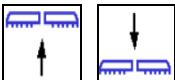
 **Dugačak pritisak tastera! Za kratkotrajno podizanje poluga.**
Poluge se automatski spuštaju.

2. Nastavite rad sa promenjenom radnom visinom (sve dok je automatski režim rada aktivan).

3.  Po potrebi memorišite promenjenu radnu visinu.

4.4.2 Ručno vođenje poluga

Podešavanje visine poluga

	Podizanje / spuštanje poluga
---	-------------------------------------

- Za podešavanje rastojanja od mlaznice za prskanje do rastinja.
- Za sklapanje poluga.

- Modul za podizanje:**
- Da biste koristili modul za podizanje, pritisnite i držite dugme.
 - Pre sklapanja potrebno je spustiti modul za podizanje.
 - Ručno vođenje poluga:

- o  Podizanje modula za podizanje
- o  Spuštanje modula za podizanje

Kompenzacija oscilacija

	Odbavljena / zabavljena kompenzacija oscilacija
---	--

Odbavljena kompenzacija oscilacija:

→ kod prskanja

Zabavljena kompenzacija oscilacija

→ kod sklapanje poluga.

Zabavljena kompenzacija oscilacija

→ kod prskanja sa jednostrano sklopljenim polugama.

Kod automatskog zabavljanja kompenzator oscilacije se automatski zabavljuje pre rasklapanja i sklapanja poluga (podesivo: Profil/Ponašanje poluga).

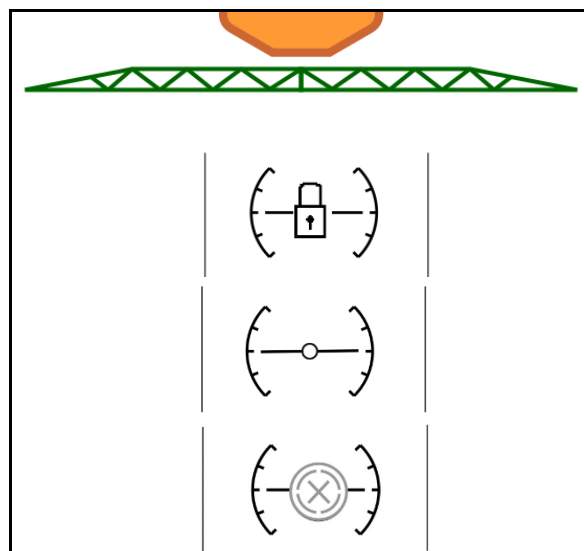
Prikaz u radnom meniju:

- Zabavljena kompenzacija oscilacija.

- Kompenzator oscilacije odbavljen.

ContourControl:

Kontrola rastojanja:



Povećanje ugla bočne konzole (samo Profi preklapanje 2 / Flex preklapanje 2)

		Jednostrano povećanje ugla konzole levo / desno
		Jednostrano smanjenje ugla bočne konzole levo / desno
		Obostrano povećanje / smanjenje ugla bočnih konzola

Smanjenje i povećanje ugla bočnih konzola poluga za prskanje služi za povećanje i smanjenje ugla bočnih konzola kod nepogodnih uslova na terenu, kada nisu dovoljne mogućnosti za podešavanje visine i nagiba za poravnavanje poluga za prskanje u odnosu na ciljnu površinu.



Nikada nemojte da povećavate ugao rasklopljenih bočnih konzola poluga za prskanje više od 20°!



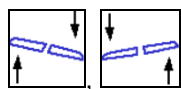
-   Za poravnavanje bočnih konzola u vodoravni položaj potrebno je poluge za prskanje staviti pod maksimalni ugao (pomeriti u krajnji položaj).
- Povećanje ugla ispod vodoravnog položaja je moguće samo sa ContourControl.
- Poravnajte vodoravno poluge prskalice pre nego što postavite poluge za prskanje u transportni položaj.

Podesavanje nagiba

	Podešavanje nagiba levo uvis
	Podešavanje nagiba desno uvis

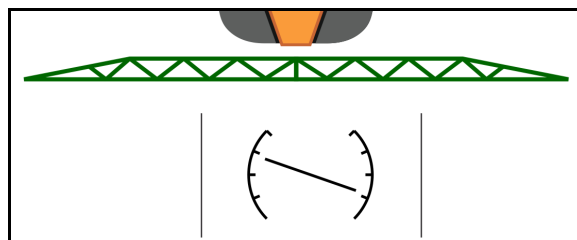
Moguće je izvršiti paralelno podešavanje, odn. poravnavanje prema ciljnoj površini poluga za prskanje putem podešavanja nagiba kod nepovoljnih uslova terena, npr. kod različitih dubina tragova, odn. vožnjom sa jedne strane u brazdi.

Centriranje poluga za prskanje putem podešavanja nagiba



držite pritisnutim dok se poluge za prskanje ne poravnaju paralelno prema ciljnoj površini.

- Na displeju simbol podešavanja nagiba prikazuje odabrani nagib poluga za prskanje. Ovde je podignuta leva strana poluge za prskanje.



Preslikavanje podešenja nagiba - preslikavanje nagiba (horizontalno poravnanje)

Primenjeni nagib poluga za prskanje kod zaokreta na uvratini je moguće jednostavno preslikati, npr. kod prskanja poprečno na nagibima (liniji sloja).

Početna pozicija: leva strana poluga za prskanje je podignuta.

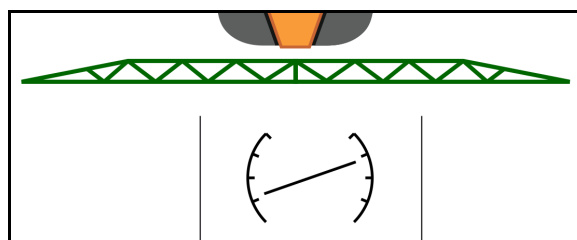
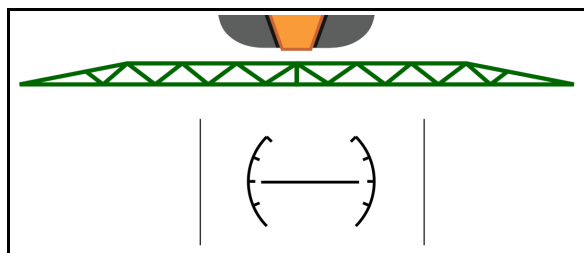


1. Pritisnite  jednom i hidraulično podešavanje nagiba poravnava vodoravno poluge za prskanje (0-ta pozicija).
- Na displeju simbol podešavanja nagiba prikazuje vodoravno usmerenje poluga za prskanje.

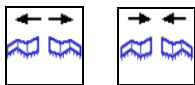
2. Obavite manevrisanje na uvratini.



3. Pritisnite  još jednom i hidraulično podešavanje nagiba preslikava prethodno primenjeni nagib poluga za prskanje.
- Na displeju simbol za podešavanje nagiba prikazuje preslikani nagib poluga za prskanje.



4.4.3 Preklapanje poluga (Flex preklapanje)

	Rasklapanje / sklapanje poluga obostrano
---	---



Preklapanje poluga je moguće obaviti samo pri brzini kretanja manjoj od 3 km/h.



- Rasklopite i sklopite poluge samo na ravnoj površini.
- Pre sklapanja potrebno je poluge poravnati horizontalno. Automatsko horizontalno poravnavanje je podešivo u meniju Profil / Ponašanje poluga.

Rasklapanje super L poluga (Flex preklapanje)

1.  Podignite maksimalno poluge.

2.  Rasklopite poluge obostrano.

→ Rasklopite poluge kompletno.



Rasklapaju se samo konzole neophodne za podešeni radni zahvat.

Uključivanje i isključivanje pojedinačnih mlaznica: Konfigurirajte radnih zahvat u meniju Profil / uključivanje i isključivanje delimičnih širina.

Uključivanje i isključivanje delimičnih širina: Aktivne delimične širine se uzimaju u obzir. Vidi Profil/Uključivanje i isključivanje delimičnih širina.

3.  Spustite poluge.

4.  Uključite automatsko vođenje poluga.

→ Vrš se prelazak na podešenu visinu za uvratinu.

→ S početkom prskanja vrši se prelazak na radnu visinu.



Po potrebi prethodno memorišite radnu visinu.

Sklapanje Super L poluga (Flex preklapanje)

1.  Preklopite spoljnu konzolu poluga i potpuno je okrenite u transportni položaj.
→ Automatsko vođenje poluga se deaktivira.





Proverite pre vožnje po ulici na komandnom terminalu ispravnost pozicije za transport poluga za prskanje!

 	Jednostrano sklapanje poluga
 	Jednostrano rasklapanje poluga



Obostrano sklopljene spoljne konzole (redukovanje radnog zahvata)

- Moguć neograničen rad.
- Rasklapanje i sklapanje spoljne konzole je moguće tokom vožnje.

Sklopljene poluge za prskanje na jednoj strani

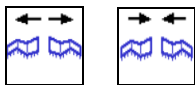
- Moguće do brzine vožnje od 6 km/h
- 
 Podizanje poluga prskalice u srednju visinu.
- moguće samo kada je druga bočna konzola kao paket izvan transportnog položaja sklopljena prema unazad, poprečno u odnosu na pravac vožnje.

→ Po potrebi podesite uključivanje i isključivanje delimičnih širina u meniju "Profil".



ContourControl: U slučaju da se ometaju senzori rastojanja zbog sklopljene konzole, morate ih deaktivirati (meni "Profil").

4.4.4 Sklapanje poluga (Profi preklapanje)

	Rasklapanje / sklapanje poluga obostrano
---	---

	Preklapanje poluga je moguće obaviti samo pri brzini kretanja manjoj od 3 km/h.
---	---

	• Rasklapanje se uvek obavlja asimetrično. • Rasklopite i sklopite poluge samo na ravnoj površini. • Pre sklapanja potrebno je horizontalno poravnati poluge. Automatsko horizontalno poravnanje je podeσιμο u meniju "Profil" / "Ponašanje poluga".
---	--

Rasklapanje poluga (Profi preklapanje)

1.  Podizanje poluga (Super-L – maksimalno / Super-S – minimalno 30 cm).
→ Transportn osigurač se automatski odbravljuje.
 2. Super-S Profi2 :  Oba paketa poluga savijte u vodoravnu poziciju.
 3.  Rasklopite poluge obostrano.
→ Rasklopite poluge kompletno.
 4.  Odbravite kompenzaciju oscilacija.
 5.  Spustite poluge.
 6.  Uključivanje **automatskog** vođenja poluga.
→ Vrší se prelazak na podešenu visinu za uvratinu.
→ S početkom prskanja vrší se prelazak na radnu visinu.
-  Po potrebi prethodno memorišite radnu visinu.
- **Ručno** vođenje poluga: ručno podešavanje visine i nagiba poluga.

Sklapanje poluga (Profi preklapanje)

1.  Isključivanje automatskog vođenja poluga.
2.  Podignite maksimalno poluge.
3. Po potrebi poravnajte poluge vodoravno!
4. **Super-S Profi 2:**  Savijanje poluga do kraja pod uglom.
5.  Zabravite kompenzator oscilacije (automatsko zabravljivanje može da se podesi u meniju "Profil").
6.  Poluge sklopite kompletnog obostrano u transportni položaj.
7. **Super-S Profi 2:**  Savijanje poluga u vodoravni položaj.



Proverite pre vožnje na ulicama na komandnom terminalu ispravnost pozicije za transport poluga za prskanje!

	Jednostrano sklapanje poluga
	Jednostrano rasklapanje poluga



Obostrano sklopljene spoljne konzole (redukovanje radnog zahvata):

- Moguć neograničen rad.
- Zabranjeno je sklapanje i rasklapanje spoljne konzole tokom vožnje.



U slučaju da su senzori vođenja poluga prekriveni, onda ih je potrebno isključiti (samo ContourControl) ili drugačije montirati.

Sklopljena poluga za prskanje na jednoj strani:

- Samo za zabravljenim kompenzatorom oscilacija.
- Moguće do brzine vožnje od 6 km/h



- Podizanje poluge prskalice u srednju visinu.
 - moguće samo kada je druga bočna konzola kao paket izvan transportnog položaja sklopljena prema unazad, poprečno u odnosu na pravac vožnje.
- Po potrebi podesite uključivanje i isključivanje delimičnih širina u meniju "Profil".
- samo za kratko prelaženje prepreka (drveća, stubova za struju itd.).



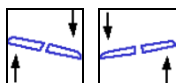
1. Zabravite kompenzaciju oscilacija.



2. Podizanje poluge prskalice na srednju visinu.



3. Željena konzola se sklapa ili rasklapa.



4. Paralelno centriranje poluga prskalice prema ciljnoj površini.



5. Podesite visinu prskanja tako da poluge za prskanje imaju minimalno rastojanje od 1 m od površine tla.



4.5

Funkcijska grupa kinematike poluga (predizbor preklapanja)



Predizbor

- Podešavanje nagiba ili
- Sklapanja i rasklapanje poluga.

Predizbor se prikazuje u radnom meniju!

Funkcije se obavljaju putem upravljanja traktora!

Postupak preklapanja: Vidi uputstvo za upotrebu prskalice za polje!

Prikaz u radnom meniju:



Predizbor sklapanje i rasklapanje poluga.



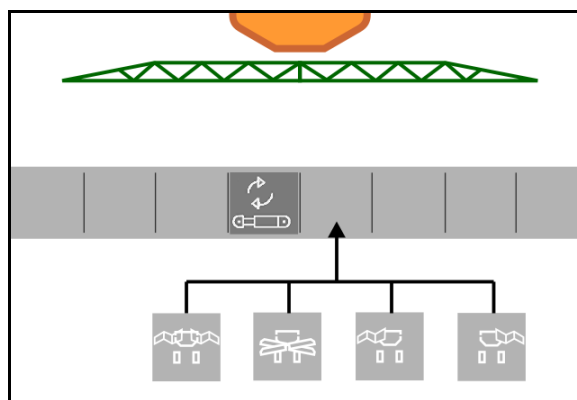
Predizbor podešavanje nagiba.



Predizbor sklapanje i rasklapanje poluga
levo.



Predizbor sklapanje i rasklapanje poluga
desno.



1. Izbor funkcije.

→ Vodite računa o prikazu.

2. Aktivirajte upravljački uređaj traktora.

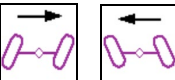
→ Odabrana funkcija se izvršava.

4.6



Funkcijska grupa osovine

4.6.1 AutoTrail upravljačka osovina

	Automatski / ručni režim rada
	Upravljanje nasuprot nagibu
	Dovesti u središnji položaj
	Zabavljivanje osovine u transportni položaj
	Odbavljivanje osovine


OPASNOST
Opasnost od nastanka nezgoda!

Tokom vožnje na putu nije dozvoljeno koristiti automatski, ručni režim i status greške (ako postoji obaveštenje o grešci).

→ Vozite na putevima samo sa odbravljenom osovinom.

Kod ranžiranja nije dozvoljeno koristiti automatski režim.

→ Ranžiranje u ručnom režimu.


OPASNOST
Opasnost od prevrtanja mašine kod do kraja zakrenute upravljačke osovine, pogotovo na jako neravnom tlu ili na nagibima!

Vozite tako da smanjite brzinu kretanja kod manevra skretanja na uvratini tako da možete sigurno da upravljate traktorom i mašinom.



Upravljačka osovina zahteva impulse na 100 m od točka mašine.

Prikaz u radnom meniju:

AutoTrail u ručnom režimu rada

- (1) Predupravljanje za kontra upravljanje na nagibima
- (2) Stvarni položaj osovine
- (3) Osovina skrenuta prema desno
- (4) Osovina skrenuta prema levo
- (5) Osovina u pravom položaju

AutoTrail u automatskom režimu rada

- sa prikazom ugla upravljanja na skali
- sa prikazom intenziteta automatskog kontra upravljanja na nagibima (vrednosti 1–10)

AutoTrail u režimu ulica, upravljanje zabravljeno (brzina vožnje veća od 7 km/h).

AutoTrail u režimu ulica, upravljanje odbravljeno



Moguće je odbravljivanje upravljača pri brzini nižoj od 7 km/h.



Zabranjeno ne javnim putevima!

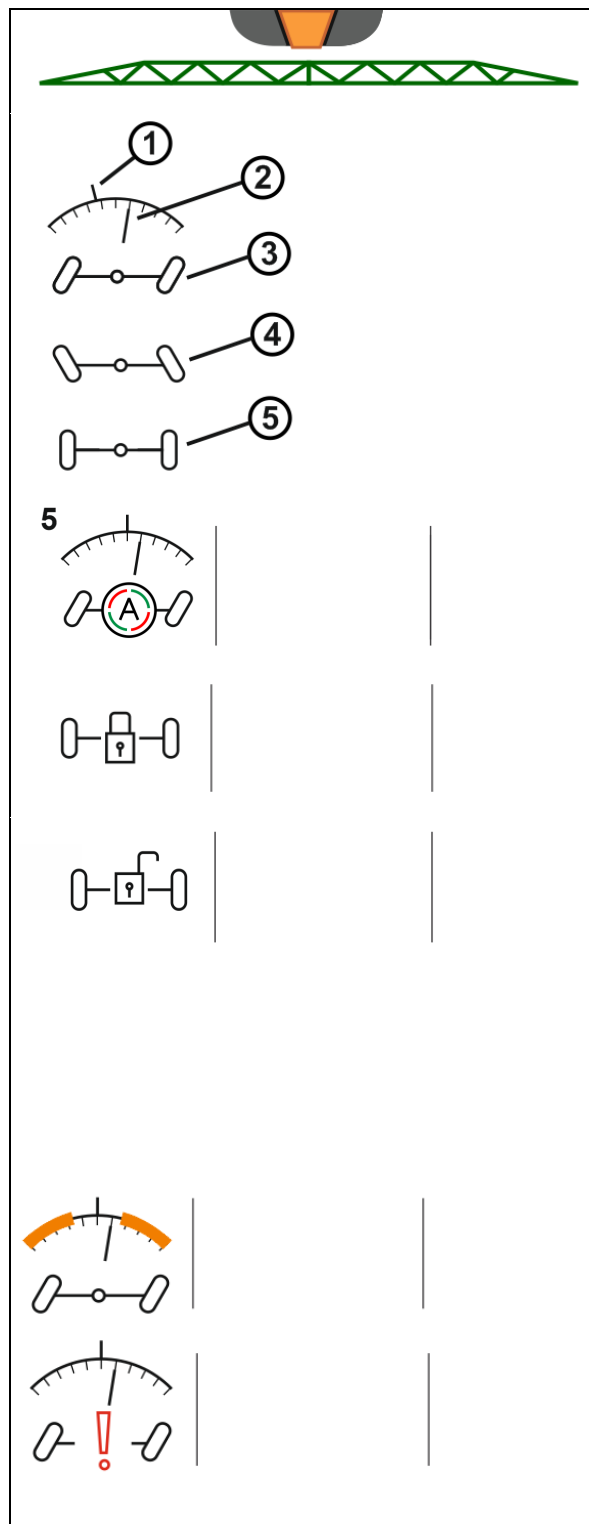


Prilikom rasklapanja poluga prskalice upravljač se automatski odbravljuje.

AutoTrail sa smanjenim uglom upravljanja usled velike brzine kretanja

Kritična greška po pitanju sigurnosti

- Moguće ručno upravljanje do 7 km/h (samo radi uklanjanje greške).
- Kontaktirajte prodavca.



UPOZORENJE

Opasnost od nastanka nezgoda usled kritične greške po pitanju sigurnosti na AutoTrail-u.

Zabranjena je vožnja na javnim putevima.

Režimi AutoTrail-a

Automatski režim rada:



1. Prebacivanje AutoTrail-a u automatski režim.

Računar mašine preuzima prateće stabilno kretanje mašinu po tragu.

Ručni režima rada:



1. Prebacivanje AutoTrail-a u ručni režim rada.

- Po potrebi: potvrdite   da biste ručno upravljali mašinom.

-  Prelazi se u središnji položaj kada je brzina veća od 1.



Funkcionalna polja za ručno upravljanje u automatskom režimu služe jedino za korekciju stabilnog pratećeg kretanja po tragu i to na primer na nagibu.

Izuzetak, kada je aktivan sistem za prepoznavanje vožnje unazad (Meni Profil):

Kod vožnje unazad u automatskom režimu se jednom vrši pomeranje na središnji položaj. Nakon toga je moguće ručno upravljati mašinom.

Varijante AutoTraila na nagibu (mogućnost podešavanja u meniju Profil / Upravljanje)

- AutoTrail sa automatskim kontra upravljanjem na nagibu i merenje nagiba pomoću senzora.
- AutoTrail sa ručnim kontra upravljanjem putem pritiskanja taster na komandnom polju.

- o   Za ručno upravljanje na nagibu (moguće i sa automatskim upravljanjem na nagibu).
- o Ako se obave sledeće funkcije vrši se resetovanje ručne korekcije na nagibu.



Upravljača u srednjem položaju,



Uključivanje i isključivanje prskanja,



Prelazak u ručni režim rada.

Vožnja unazad kod prepoznavanje vožnje unazad

Transportne vožnje - režim Ulica



OPASNOST

Opasnost od nezgoda usled pogrešnog skretanja mašine kada se upravlja osovinom!

Iz bezbednosnih razloga prebacite upravljačku osovinu u transportni položaj!

1. Postavite poluge za prskanje u transportni položaj.



2. Pre vožnje na putevima aktivirajte blokadu.

3. Kod polaska osovina prelazi u središnji položaj i automatski se blokira.



4.6.1.1 Hydropneumatsko ogibljenje

	Ručni režim, automatski režim
 	Spuštanje / podizanje mašine u ručnom režimu rada



Kod uključivanja komandnog terminala ogibljenje se pokreće u automatskom režimu rada.

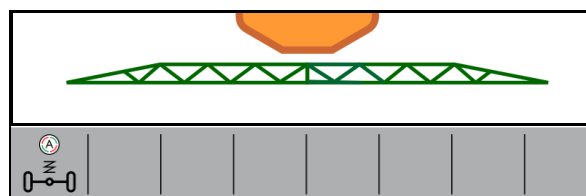
Vozite mašinu uvek u automatskom režimu rada.

Sa uključenim automatskim režimom rada računar mašine reguliše visinu prskalice za polje nezavisno od sadržaja rezervoara.

U ručnom režimu rada moguće je spustiti ili podignuti mašinu.

Prikaz u radnom meniju:

Hidropneumatsko ogibljenje u automatskom režimu rada (radno stanje).



4.7 Meni Punjenje / Dopuna

Unos zadatog nivoa

→ Izračunava se površina

ili

Unos površine

→ Izračunava se količina za dodavanje

Za izračunavanje mora da se tačno unese izbačena količina.

Mašina sa komfor paketom:

Pre punjenja unesite / izračunajte zadati nivo.

→ Punjenje se automatski zaustavlja prilikom postizanja zadatog nivoa.



Uneseni nivo se preuzima u TwinTerminalu!

Mašina bez komfor paketa:

Meni služi samo za izračunavanje zadatog nivoa.



Prikaz maksimiziranje nivoa za daljinsku detekciju nivoa.



Nazad u meni "Punjenje"




PUNJENJE

Unesite željeni zadati nivo!



povrs.

Količina izbacivanja

Zadati nivo

Prskanje trake AmaRow

Proračun količine punjenja u zavisnosti od površine koja se prska i količine nanošenja.

1. Unesite površinu koju treba tretirati

2. Unesite procenat prskanja trakom

→ Izračunavaju se površine za površinsko prskanje (uvratina) i prskanje trakom.

Alternativno, može se uneti površina za površinsko prskanje ili prskanje trakom i procenat će biti izračunat.

3. Unesite količinu izbacivanja za površinsko prskanje.

4. Izračunajte i unesite količinu izbacivanja za prskanje trakom, pogledajte dole.

5. TwinTerminal: Potrebna količina punjenja se izračunava i, po potrebi, šalje u TwinTerminal.




PUNJENJE

Unesite željeni zadati nivo!

Površinsko prskanje	povrs.	Prskanje traka
ha	100 %	%
	Količina izbacivanja	
l/ha		l/ha

Zadati nivo

Izračunavanje količine izbacivanja za prskanje trakom

Količina izbacivanja površinsko prskanje: 200 l/ha

Teoretska širina trake: 30 cm (vidi podešavanja AmaSelect Row)

Rastojanje mlaznica: 50 cm

→ Količina izbacivanja prskanje trakom:
 $= 200 \times 30 / 50 = 120 \text{ l/ha}$



Prikaz maksimiziranje nivoa za daljinsku detekciju nivoa.



Nazad u meni "Punjenje"

4.8 Meni Mešanje

Mašina sa komfor paketom:

- Intenzitet regulacije mešalice koja zavisi od nivoa
 - o malo
 - o srednje
 - o visoko
- Mešanje tečnosti za prskanje s maksimalnim kapacitetom, npr. posle prekida rada.
 - Pojavljuje se napomena
 - ✓ prekid maksimalnog mešanja



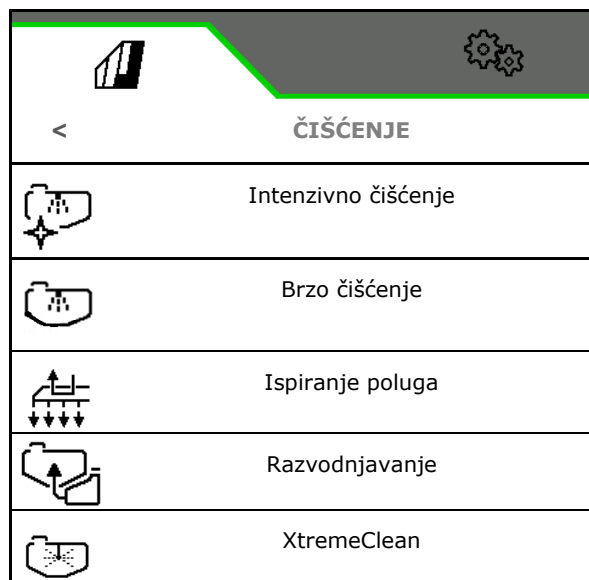
4.9 Meni Čišćenje



Vidi uputstvo mašine

Mašina sa komfor paketom:

- Intenzivno čišćenje
- Svakodnevno brzo čišćenje
- Ispiranje poluga
- Razvodnjavanje tečnosti za prskanje
- XtremeClean



4.9.1 Intenzivno i brzo čišćenje

Program čišćenja se sastoji iz više automatskih koraka.



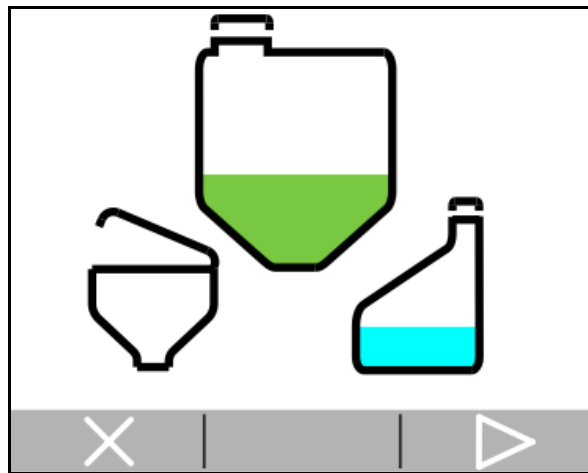
Vidi uputstvo mašine!

> Pokrenuti čišćenje.

U međuvremenu se voda za čišćenje izbacuje i preostala količine se ispušta.

Sledeći uslovi moraju biti ispunjeni:

- ☒ Nivo rezervoara tečnosti za čišćenje je manji od 1%
- ☒ Poluge su rasklopljene
- ☒ Broj obrtaja pumpe tečnosti za prskanje je 540 min⁻¹
- ☒ Rezervoar vode za ispiranje ima minimalni nivo



4.9.2 Ispiranje poluga

Ispiranje poluga za prskalice s vodom za ispiranje.

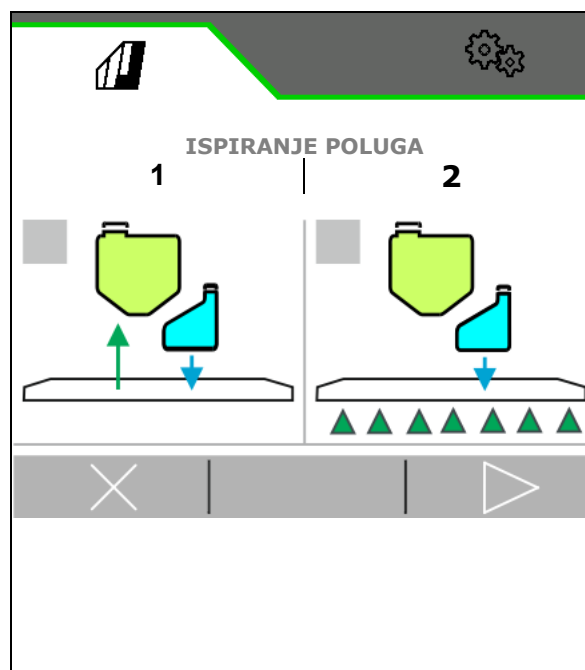
Izbor: ☒ da / ☐ ne

- (1) Dovod tečnosti za ispiranje u rezervoar tečnosti za prskanje
- (2) Automatsko izbacivanje tečnosti za ispiranje (standard)

1. Napravite izbor (1), (2).
2. Unesite količinu vode za ispiranje.
3. > Pokrenite ispiranje poluga.
4. Isključite pumpu

Regulacija broja obrtaja pogona pumpe aktivna:
Hidraulični pogon pumpe se automatski zaustavlja posle ispiranja poluga.

5. X Stop ispiranje poluga.



4.9.3 Razvodnjavanje



Nivo mora biti niži od ciljnog nivoa.



Razvodnjavanje tečnosti za prskanje pomoću vode za ispiranje.

Vodite računa o obaveštenju za neophodnu količinu vode za ispiranje.



4.9.4 XtremeClean

XtremeClean se sastoji od više automatskih koraka. Tokom procesa voda za čišćenje mora da bude izbacivana u više koraka.



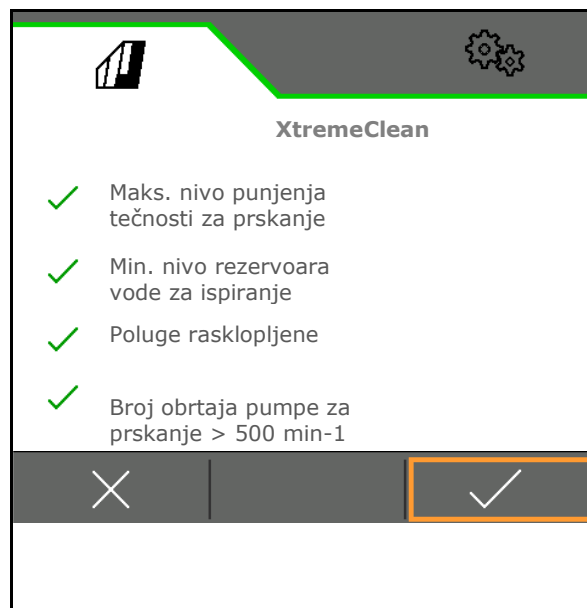
Vidi uputstvo mašine!

> Pokrenuti čišćenje.

Čišćenje se odvija automatski.

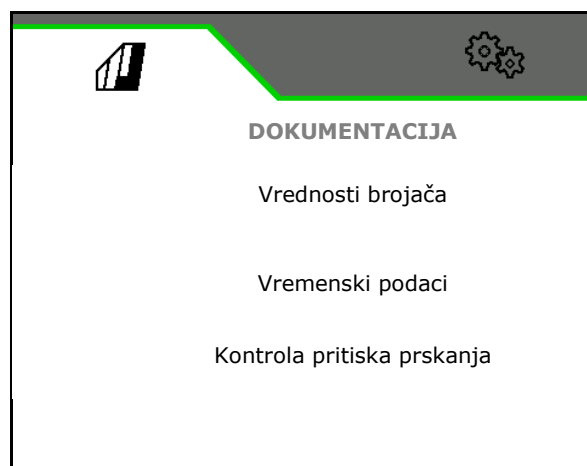
Sledeći uslovi moraju biti ispunjeni:

- ☒ Maksimalni nivo tečnosti za prskanje manji od 1%
- ☒ Rezervoar vode za ispiranje ima minimalni nivo
- ☒ Poluge su rasklopljene
- ☒ Broj obrtaja pumpe tečnosti za prskanje > 500 min⁻¹



4.10 Dokumentacija menija

- Prikaz vrednosti brojača
- Unos podataka o vremenskim uslovima
- Prikaz kontrole pritiska prskanja (pritisak prskanja se zapisuje prema zakonskim propisima u nekim državama).



4.10.1 Vrednosti brojača

U meniju Dokumentacija se prikazuje aktuelni nalog.

Podaci u nalogu:

-  Obrađena površina (ukupno / dan)
-  Radno vreme (ukupno / dan)
-  Izbačena količina (ukupna / dan)



Brisanje dnevnih podataka



Otvaranje spiska sa nalogima.

Lista naloga:



Prikaz aktivnog naloga

Najviše 20 naloga je moguće kreirati.



Biranje naloga.

+ Postavljanje novog naloga

< / > Prelistavati listu

< Dokumentacija		
		→ 0
	1267 ha	2.9 ha
	420 h	1.3 h
	25883 l	347,7 l

< Dokumentacija		
 Nalog1 2,9 ha 1,3 h   Nalog1 8.9 ha 3.3 h		
 Nalog1 0 ha 0 h		
< + >		

Uređivanje naloga:

-  Aktiviranje naloga
-  Menjanje naziva naloga
-  Potvrđivanje naloga
-  neaktivni nalozi mogu da se obrišu
- **X** Napuštanje menija za izmenu

Vremenski podaciPodaci o vremenu se predaju Task Controlleru. U tu svrhu je potrebno pokrenuti Task Controller.

1. Unos vremenskih podataka
2.  Podatke Task Controlleru proslediti

X - prekinuti

X



Nalog 1










Vremenski podaci

Nalog pokrenuti
u Task Controller-u



Brzina vetra



Pravac vetra



Temperatura
vazduha

X
↺
✓

ISOBUS prskalica za polje BAG0171.14 11.23

57

5 Podesavanja

- o Meni Mašina
Unošenje specifičnih podataka o mašini ili individualnih podataka.
- Meni Profil
Svaki korisnik može da sačuva lični profil sa podešavanjima za terminal i mašinu.
- Info meni
Verzija softvera i ukupan učinak po površini.



Izbor strana u podmeniju

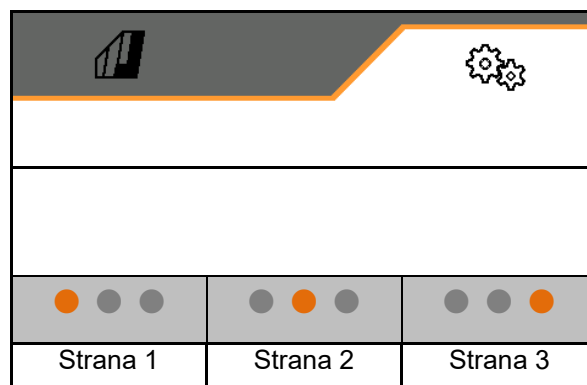
Nekoliko menija se sastoje od više strana.

Broj strane se prikazuje na donjoj ivici strane pomoću tačaka.

Aktivna strana – bela.

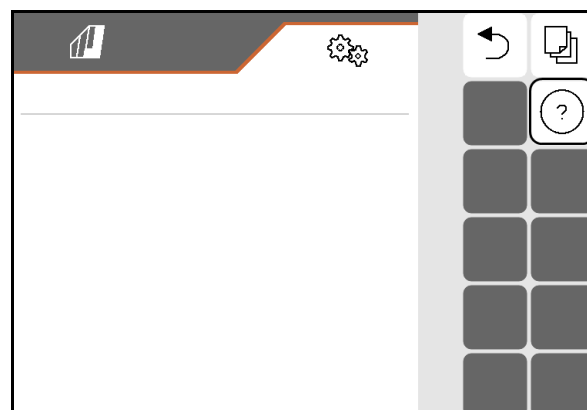


– Prelistavanje strana u podmeniju.



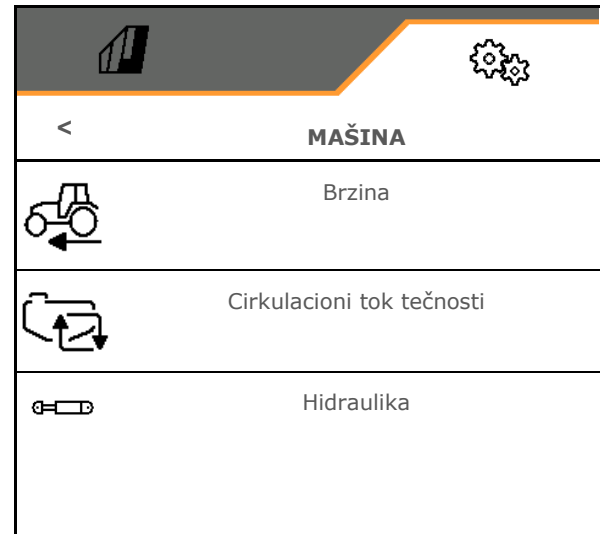
Prikazivanje QR koda. Preko QR koda možete instalirati aplikaciju SmartLearning na pametni telefon ili tablet računar.

SmartLearning je interaktivna obuka vozača za rukovanje mašinama kompanije Amazone.



5.1 Mašina

- Radne brzine, vidi stranu **60**
- Cirkulacioni tok tečnosti, vidi stranu **62**
- Hidraulika, vidi stranu **66**.



5.1.1 Brzina



Računaru mašine je potreban signal brzine kako bi ispravno regulisao količinu.

Moguće je izabrati različite izvor za ulaz signala brzine kretanja.

- Signal brzine moguće je dobiti od ISOBUS-a.
- Signal brzine može da se dobije preko GPS antene.
- Signal brzine može da se izračuna putem impulsa na 100m.
- Signal brzine se simulira unosom brzine (npr. u slučaju prekida signala brzine od traktora).

Unos simulirane brzine omogućava upotrebu nakon prekida signala brzine.

UX sa upravljačkom osovnom:

Takođe morate da odredite impulse točka na 100 m (učenje impulsa) ako odaberete drugačiji signal brzine za regulaciju količine.

Zamena točka:

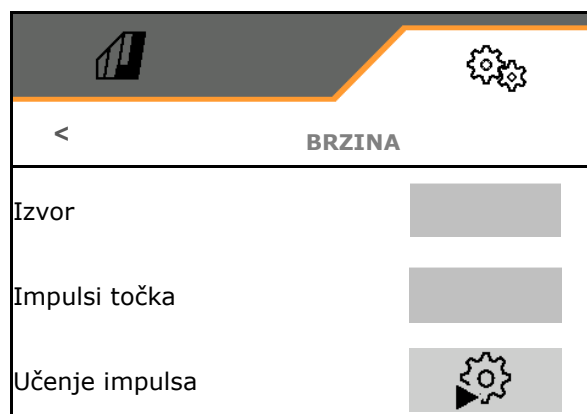
Posle zamene točka, impulsi točkova se moraju ponovo odrediti na svakih 100 m.

Izaberite izvor za dobijanje signala brzine.

- Radar (ISOBUS): radar traktora
- Točak (ISOBUS): točak traktora
- Satelit (NMEA2000): GPS antena
- Točka (mašina)
 - o Unos impulsa na 100 m ili
 - o Učenje impulsa na 100 m
- Simulirano (za proveru količine izbacivanja ili u slučaju kada ne postoji nijedan drugi signal brzine na raspolaganju)
 - o Unos simulirane brzine

→ Obavezno se kasnije pridržavajte unete brzine kretanja.

→ Ako se prepozna neki drugi izvor brzine automatski se deaktivira simulirana brzina.



BRZINA	
Izvor	
Impulsi točka	
Učenje impulsa	



Proverite preciznost korišćenog izvora brzine.

→ Neprecizni izvori brzine dovode do pogrešne količine izbacivanja.



Učenje impulsa na 100 m



Morate da odredite broj impulsa točka na 100 m pod trenutnim uslovima upotrebe u radnom položaju.

1. Izmerite tačno putanju za merenje od 100 m na polju.
 2. Obeležite početnu i završnu tačku.
 3. Traktor pomeriti u početni poziciju.
 4. ✓ Potvrditi.
 5. Pređite tačno putanju za merenje od početne od završne tačke.
- Na displeju se prikazuju impulsi koji se mere.
6. Zaustavite se tačno na završnoj tački.
 7. ✓ Sačuvati vrednost ili **X** prekinuti merenje.

Učenje impulsa	
Izmeriti putanju od 100 m i traktor dovesti u početnu poziciju!	
Voženi impulsi	9876
Sačuvani impulsi	9700
× ✓	



Proverite broj impulsa upoređivanjem prikaza brzine traktora i komandnog terminala.

5.1.2 Cirkulacioni tok tečnosti

- Prednji rezervoar
 - ☒ Aktivan prednji rezervoar sa FlowControlom
 - ☐ Neaktivan prednji rezervoar
- Unos minimalnog nivoa u rezervoaru tečnosti za prskanje prilikom prskanja (10-40%).

Preko prednjeg rezervoara se održava minimalni nivo u rezervoaru tečnosti za prskanje.

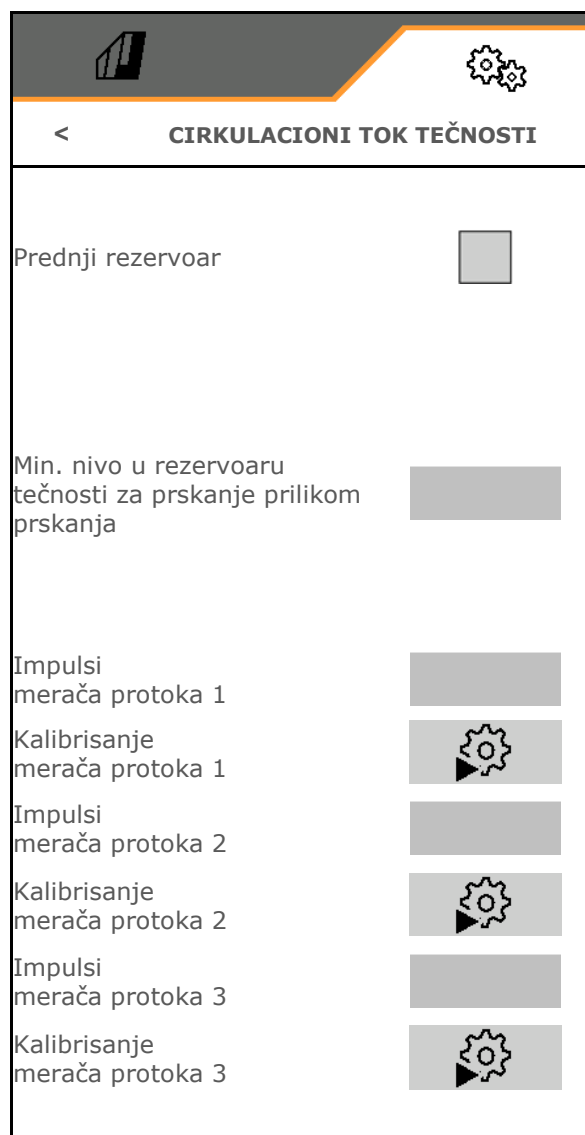
→ Ovim može da se utiče na opterećenje prednje osovine traktora.

Merač protoka 1

Merač protoka 2 (merač povratnog toka)

Merač protoka 3 (High Flow+)

- Unos impulsa za merač protoka (0-9999)
- Kalibracija merača protoka



Kalibrisanje merača protoka



- Računaru mašine je potrebna vrednost kalibracije "Impulsi merača protoka" samog merača protoka / merača povratnog toka za određivanje i regulaciju potrebne količine.
- Morate da odredite vrednost kalibracije "Impulsi merača protoka" putem postupka kalibracije merača protoka / merača povratnog toka kada je vrednost kalibracije nepoznata.
- Možete vrednost kalibracije "Impulsi merača protoka" da unesete ručno za merač protoka / merač povratnog toka, ako je tačno poznata vrednost kalibracije.



- Odredite vrednost kalibracije "Impulsi merača protoka".
 - o godišnje.
 - o nakon demontaže merača protoka.
 - o nakon dužeg rada jer mogu da se stvore naslage sredstva za prskanje u meraču protoka.
 - o kod nastanka razlika između potrebne i stvarne izbačene potrebne količine.

Kalibrisanje merača protoka 1:

1. Napunite rezervoar rastvora za prskanje čistom vodom (oko 1000 l)
2. ✓
3. Pustite da pumpa radi sa radnim brojem obrtaja.
4. ✓
5.  Uključite prskanje i izbacite prikaznu minimalnu vrednost.
6.  Po potrebi prilagodite količinu izbacivanja.

→ Na displeju se prikazuje vrednost "impulsa" koja se stalno dobija za izbačenu količinu vode.

7.  Isključiti prskanje, prekinuti pogon pumpe.
 8. Utvrdite tačno izbačenu količinu vode ponovnim punjenjem rezervoara rastvora za prskanje
 - o pomoću mernog suda,
 - o merenjem težine ili
 - o pomoću vodomera.
 9. Unesite vrednost utvrđene količine vode.
 10. Potvrdite unos.
- Prikazuje izračunata vrednost kalibracije.
11. ✓ Memorišite vrednost kalibracije.




KALIBRISANJE MERAČA PROTOKA 1

Određenu količinu vode dodati u prskalicu i podesiti nominalni broj obrtaja!

Nivo napunjenosti rezervoara

0 l
1000 l

Broj obrtaja pumpe

0 o/min
540 o/min

✕
✓




KALIBRISANJE MERAČA PROTOKA 1

Isključite prskalicu i unesite isprskanu količinu.

Isprskana količina

Utvrdjeni impulsi

9999

Broj obrtaja pumpe

0 o/min

✕
✓

Unos impulsa za merač protoka 1

Kao alternativa za kalibrisanje mogu se utvrditi ispravni impulsi za merač protoka 1.

Uz to:

1. Uključivanje i isključivanje pojedinačnih mlaznica: Zatvorite povratni vod na polugama za prskanje.
2. Kalibrišite prskalicu za polje (vidi uputstvo za rad mašine).
3. Uporedite izmereno izbacivanje mlaznice sa očekivanim izbacivanjem mlaznice.
4. Izračunajte impulse:

Impulsi =

Trenutni impulsi x očekivano izbacivanje mlaznice

Izmereno izbacivanje mlaznice

Zatim:

5. Opet otvorite povratni tok na polugama za prskanje.
6. Kalibrisanje merača protoka 2

Kalibrisanje merača protoka 2:



Prethodno kalibrišite merač protoka 1.

1. Napunite rezervoar rastvora za prskanje čistom vodom (oko 1000 l) do oznake koja je postavljena sa obe strane rezervoara rastvora za prskanje.
2. ✓
3. Pustite da pumpa radi sa radnim brojem obrtaja.



Usklađivanje može da se obavi samo kada je isključeno prskanje.

4. ✓
 5. Pustite da pumpa radi sa radnim brojem obrtaja.
 6. ✓ Pokrenite automatsku kalibraciju.
- Prikazuje izračunata vrednost kalibracije.
7. ✓ Memorišite vrednost kalibracije.




KALIBRISANJE MERAČA PROTOKA 2

Određenu količinu vode dodati u prskalicu i podesiti nominalni broj obrtaja!

Nivo napunjenosti rezervoara	0 l 1000 l
Broj obrtaja pumpe	0 o/min 540 o/min

Pokrenuti automatsku kalibraciju?

✕
✓

Kalibrisanje merača protoka 3 (High Flow):

Za utvrđivanje impulsa po litru za merač protoka 3 potrebno je da se merač protoka 3 montira u poziciju koja je u kružnom toku merača protoka 2.

1. Isključivanje High Flow (meni Podaci mašine)
2. ✓
3. Montirajte DFM 3 u poziciju DFM 2.
4. ✓
5. Napunite rezervoar rastvora za prskanje čistom vodom (oko 1000 l) do oznake za punjenje koja je postavljena sa obeju strana rezervoara rastvora za prskanje.
6. ✓
7. Pustite da pumpa radi sa radnim brojem obrtaja.
8. ✓ Pokrenite automatsku kalibraciju.
- Prikazuje izračunata vrednost kalibracije.
9. ✓ Memorišite vrednost kalibracije.
10. Namontirajte ponovo merača protoka 2 i 3 na odgovarajuće mesto.

5.1.3 Hidraulika

- Simulirajte ručni radni položaj u slučaju kvara.
Ručni radni položaj omogućava dalji rad u slučaju kvara.
- Ručno sklapanje i rasklapanje Flex preklapanja
Ručno sklapanje i rasklapanje služi kao nužda u slučaju kvara.



Vidi uputstvo mašine / poglavlje Smetnja!



Ručni radni položaj kod Flex preklapanja

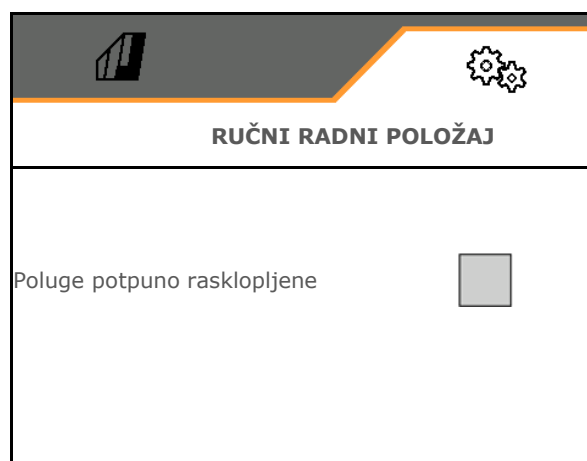
- Ručni radni položaj
 - o ☒ da, računar mašine dobija informaciju da je mašina u radnom položaju.
(neophodno kod ContourControl).

→ Poluge moraju obostrano da budu potpuno rasklopljene!



Stvarna pozicija rasklapanja i greške kod pokretanja se ignorišu do ponovnog pokretanja.

 - o ☐ ne



Ručno rasklapanje i sklapanje Flex preklapanja



UPOZORENJE

Oštećenje mašine zbog nestručnog rukovanja ručnim rasklapanjem i sklapanjem.

Pažljivo prilikom ručnog rasklapanja i sklapanja mašine.

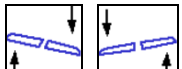
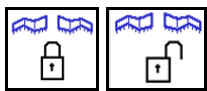
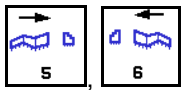
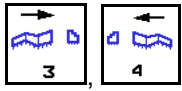
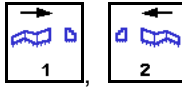


Sklapanje konzola poluga za prskanje od spolja prema unutra.

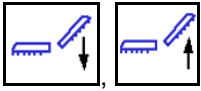
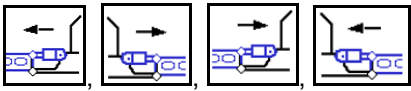
Rasklapanje konzola od unutra prema spolja.

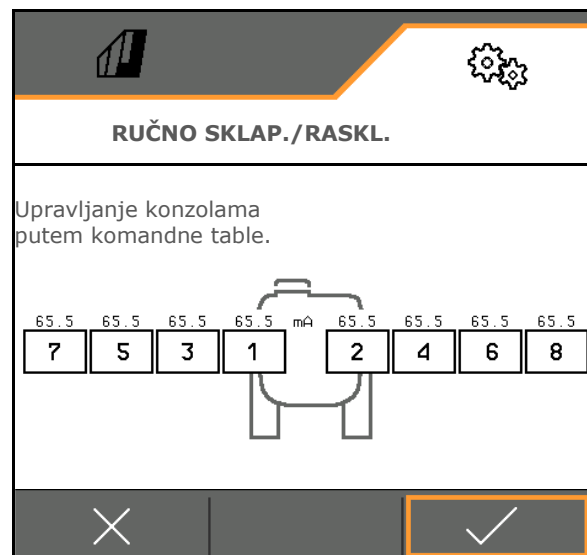
Sklapanje poluga za prskanje:

(rasklapanje u obrnutom redosledu)

1.  Horizontalno poravnajte konzole.
2.  Zabravite kompenzator oscilacije.
3.  Podignite poluge za prskanje u dovoljnoj meri.
4.  Sklopite spoljnu konzolu.
5.  Sklopite konzole 5 i 6.
6.  Sklopite konzole 4 i 5.
7.  Sklopite pakete poluga u transportni položaj.
8.  Zabravite pakete poluga u transportni položaj.
9. ✓ Završite manuelno sklapanje.

Dalje ručne funkcije poluga:

-  Povećanje i smanjivanje ugla polovine poluge
-  Upravljanje hidrauličnim cilindrom za Swingstopp



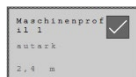
5.1.4 Izbor profila mašine za FT1502



Postavljanje profila mašine

Standardno je postavljen jedan profil.

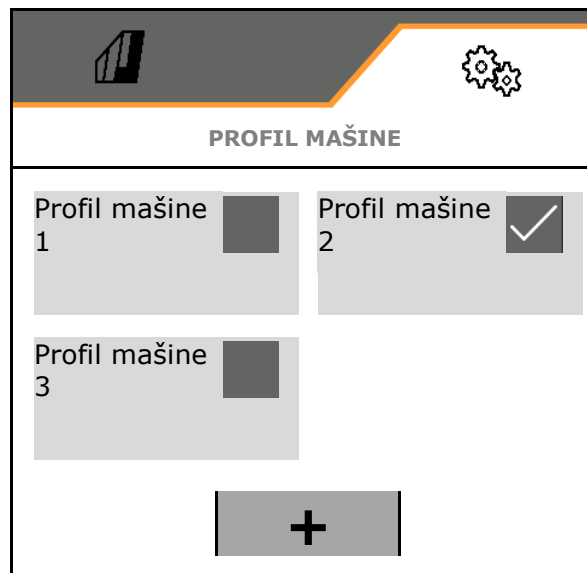
Možete da sačuvate do 4 profila sa različitim podešavanjima.



Tapnite na profil za uređivanje.



kreiranje novog profila



•



Kopiranje profila

•



Brisanje profila

•



Aktiviranje profila

•



Prekinuti

•

Naziv profila

Unos naziva profila



Podešavanja u aktivnom profilu mašine:

- Izbor upravljanja
 - preko prikačene mašine (rukovanje FT-P-om preko prikačene mašine)
 - autark (rukovanje FT-P-om kao zasebnog uređaja)
- Izbor tipa mlaznice
 - Standardno
 - AmaSwitch
- Unos broja delimičnih širina
- Unos širine delimičnih širina za svaku delimičnu širinu
- Zbir delimičnih širina daje radni zahvat
- Konfigurisanje radnog položaja, vidi stranu 70.
- Tip spojnice
 - Ugrađena prikačena mašina
 - Zakačena prikačena mašina
- Unos geometrijskih vrednosti, vidi stranu 71
- Kašnjenje uključivanja / kašnjenje isključivanja

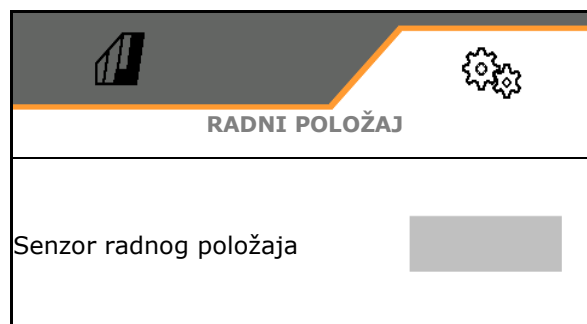
Kašnjenje uključivanja, standardna vrednost 400ms

Kašnjenje isključivanja, standardna vrednost 200 ms

 	
PROFIL MAŠINE – PROFIL MAŠINE 1	
Upravljanje	
Tip mlaznice	
Broj delimičnih širina	
Širina delimičnih širina	>
Radni zahvat	2.4 m
Radni položaj	>
Tip spojnice	
Geometrija	>
Kašnjenje uključivanja	
Kašnjenje isključivanja	

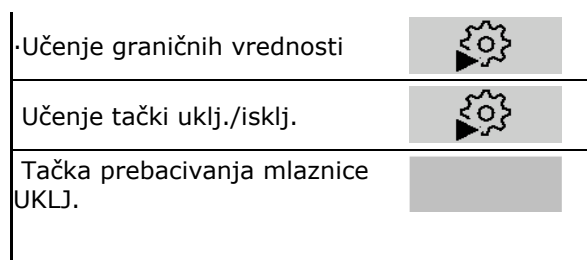
5.1.4.1 Konfigurisanje radnog položaja za FT-P

- Senzor radnog položaja
 - o Ne postoji senzor
 - o Visina podizanja ISOBUS-a digitalno
 - o Visina podizanja ISOBUS u %, dalja podešavanja vidi ispod
 - o Senzor mašine analogan
 - o Digitalni senzor mašine
 - ☒ radni položaj, kada je senzor prigušen
 - ☐ radni položaj, kada senzor nije prigušen



Dalja podešavanja za: visinu podizanja ISOBUS u % / senzor mašine analogan:

- Učenje graničnih vrednosti, vidi ispod
- Učenje tački uklj./isklj., vidi ispod
- Unos tačke UKLJUČIVANJA mlaznice u % visine podizanja



Učenje graničnih vrednosti

Pre prvog puštanja u rad i promene traktora potrebno je obaviti učenje graničnih vrednosti podiznog mehanizma.

1. Spuštanje podiznog mehanizma / postavljanje mašine u radni položaj.
2. ➤ Sačuvati vrednost i dalje.
3. Podignite maksimalno podizni mehanizam.
4. ✓ Sačuvati vrednost.

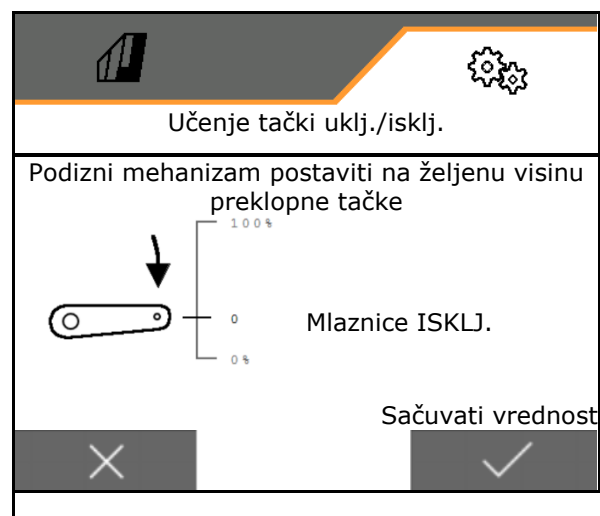


Učenje tački uklj./isklj.

1. Podizni mehanizam postaviti na visinu tačke ISKLJ.
2. ✓ Sačuvati vrednost.
3. Podizni mehanizam postaviti na tačku UKLJ.!
4. ✓ Sačuvati vrednost.



Ispravno podešavanje tački uklj./isklj. je takođe važno zbog preciznog uklj./isklj. mašine na polju.



5.1.4.2 Podešavanje geometrije

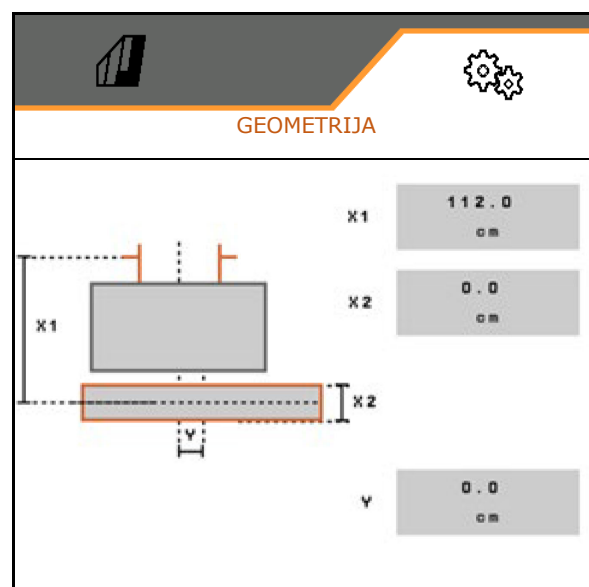
Geometrijski podaci moraju da odgovaraju realnim podacima o dužini mašine u pravcu vožnje.



Bočno odstupanje mašine levo: uneti negativnu vrednost

Prikačena mašina:

- Unesite vrednost x1 za rastojanje opreme za povezivanje prema sredini izbacivanja.
- Unesite vrednost za x2 za dužinu izbacivanja
- Unesite vrednost za Y bočni ofset



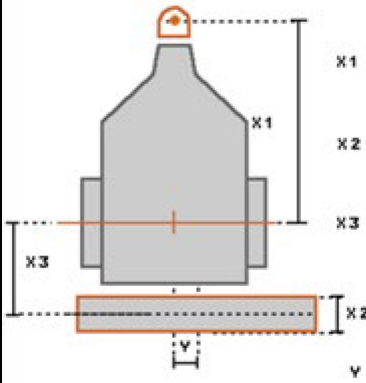
Podesavanja

Vučena mašina:

- Unesite vrednost x1 za rastojanje opreme za povezivanje prema osovini
- Unesite vrednost za x2 za rastojanje od osovine prema sredini izbacivanja
- Unesite vrednost za x3 za dužinu izbacivanja
- Unesite vrednost za Y bočni ofset




GEOMETRIJA



x1	0.0 cm
x2	0.0 cm
x3	112.0 cm
Y	0.0 cm

5.2 Profil



Kreiranje profila

Standardno je postavljen jedan profil.

Možete da sačuvate do 3 profila sa različitim podešavanjima.

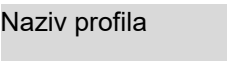


Tapnite na profil za uređivanje.



kreiranje novog profila



-  Kopiranje profila
-  Brisanje profila
-  Aktiviranje profila
-  Prekinuti
-  Naziv profila Unos naziva profila



Podesavanja

Podešavanja u aktivnom profilu:

- Konfigurisanje multifunkcijskog prikaza, vidi stranu **75**.
- Konfiguracija rezervacije tastera, vidi stranu 76.
-  Tasteri mogu različito da se rezervišu za meni Rad i meni Čišćenje.
- Konfigurisanje funkcija startovanja, vidi stranu 76.
- Konfigurisanje granica alarma, vidi stranu 77.
- Konfigurisanje hidrauličnog pogona pumpe
- Konfigurisanje ponašanja poluga, vidi stranu 79.
- Konfigurisanje regulacije količine, vidi stranu 81.
- Konfigurisanje uključivanja/isključivanja delimičnih širina, vidi stranu 82.
- Konfigurisanje AmaSelecta, vidi stranu 84.
- Konfigurisanje profila punjenja, vidi stranu 94.
- Konfigurisanje ISOBUS-a, vidi stranu 96.
- Konfigurisanje upravljača, vidi stranu 98.

 	
< PROFIL - PROFIL 2	
	Multifunkcijski prikaz
	Rezervacija tastera za rad
	Rezervacija tastera za čišćenje
	Izbor funkc. startovanja
	Gran. alarma
	Pogon pumpe
	Ponas. poluga
	Regulacija količine
	Uklj. del. sirina
	AmaSelect
	Profili punjenja
	ISOBUS
	Uprav.

5.2.1 Multifunkcijski prikaz

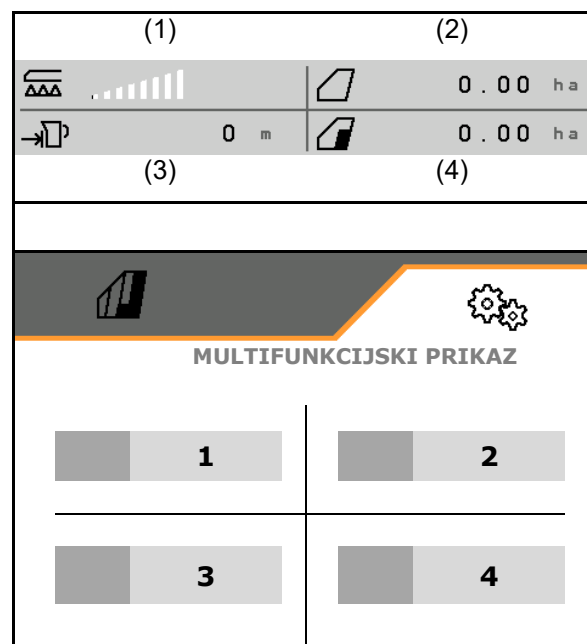
Multifunkcijski prikaz u meniju Rad:

4 polja multifunkcijskog displeja mogu da se dodele različitim prikazima.

1. Markiranje polja 1-4 za multifunkcionalni displej.
2. Izbor prikaza za polje 1-4.

Prikazi koje možete odabrati:

- Brzina (simulirana brzina je označena žuto)
- Broj obrtaja pumpe za prskanje
- Brojač putanje
- Preostala putanja
- Zadati pritisak prskanja
- Količina
- Nivo rezervoara
- Zadana količina izbacivanja
- Preostala površina
- Površina
- Kapacitet mešalice
- Iskorišćenje mašine (sa prikazom za uključivanje/isključivanje HighFlow 1-6)
- Nivo prednjeg rezervoara



5.2.2 Slobodno konfigurisanje rezervacije tastera



Rezervaciju tastera je moguće izabrati slobodno odvojeno za meni Rad i Čišćenje.

Ovde je moguće slobodno dodeliti funkcionalna polja radnog menija.

1. Izabrati funkciju na displeju.
Po potrebi prethodno prelistati.
 2. Polje za funkcije koje je moguće slobodno rezervisati dodeliti funkciju.
Po potrebi prethodno izaberite stranu.
- Funkcija se pojavljuje na polju za funkcije.
3. ✓ Potvrđivanje, nakon što su rezervisane sve funkcije.



5.2.3 Konfigurisanje funkcija startovanja

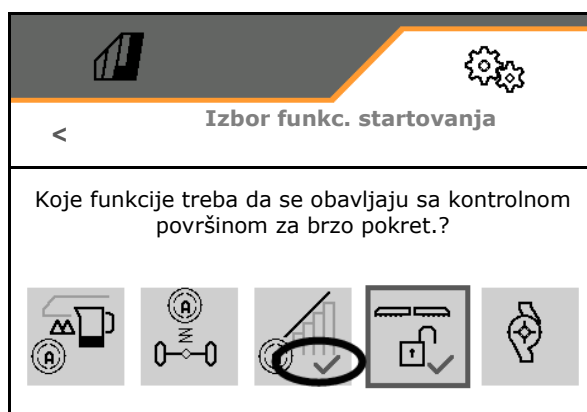
Ovde se mogu izabrati funkcije startovanja koje je moguće uključiti istovremeno.

Funkcije se mogu zajedno startovati pre



aktiviranja sa

1. Označite željene funkcije startovanja.
- U simbolu se pojavljuje kukica.
2. ✓ Potvrđivanje, nakon što su sve željene funkcije startovanja odabrane.



5.2.4 Konfigurisanje granice alarma

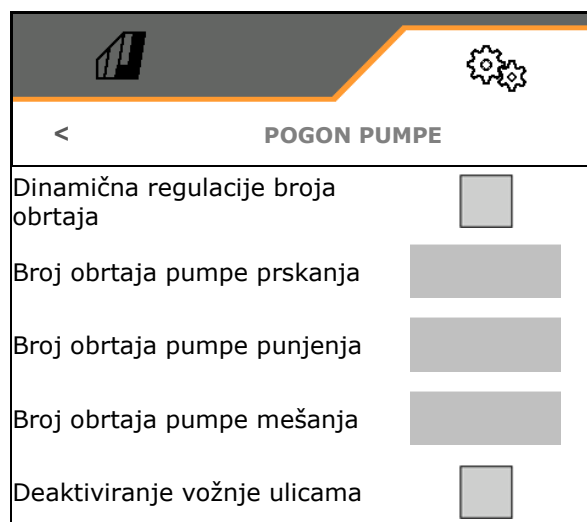
- Granični alarm nivoa punjenja u l
- Minimalni pritisak u bar
- Maksimalni pritisak u bar
- Zadati broj obrtaja pumpe u min⁻¹
- Broj obrtaja gornje granice alarma za pumpu u min⁻¹
- Broj obrtaja donje granice alarma za pumpu u min⁻¹

 Kod prekoračenja granica prikazuje se napomena.

 	
 GRANICE ALARMA	
Granični alarm nivoa punjenja	
Minimalni pritisak	
Maksimalni pritisak	
Zadati broj obrtaja pumpe	
Gornja granica alarma pumpe	
Donja granica alarma pumpe	

5.2.5 Pogon pumpe

- Dinamična regulacije broja obrtaja
 - o ☒ da, automatsko pokretanje i zaustavljanje pumpe. Broj obrtaja pumpe se automatski prilagođava zadatoj količini i brzini mešanja.
 - o ☐ ne (CP: moguće pokretanje i zaustavljanje pumpe preko TwinTerminal-a)
- Broj obrtaja pumpe prskanja
- Broj obrtaja pumpe punjenja
- Broj obrtaja pumpe mešanja
- Pogon pumpe može da se deaktivira za vožnju na putevima (samo kod dinamične regulacije broja obrtaja).
 - o ☒ da, pogon pumpe se isključuje za vožnju na putevima.
 - o ☐ ne



POGON PUMPE	
Dinamična regulacije broja obrtaja	☒
Broj obrtaja pumpe prskanja	<input type="range"/>
Broj obrtaja pumpe punjenja	<input type="range"/>
Broj obrtaja pumpe mešanja	<input type="range"/>
Deaktiviranje vožnje ulicama	☐

5.2.6 Konfigurisanje ponašanja poluga

- Radna visina (visina mlaznice za prskanje) u cm
- Podizanje poluga u uvratini
 - isključeno (ne podizati)
 - malo (+ 25 cm)
 - srednje (+ 100 cm)
 - jako (+ 150 cm)
- Podešavanje nagiba na uvratini. Poluga će se automatski nivelisati horizontalno kada se mlaznice isključe.
 - ☒ da
 - ☐ ne
- Automatsko podešavanje visine na uvratini. DistanceControl ostaje aktivan na uvratini.
 - ☒ da
 - ☐ ne

Samo ContourControl:

- Aktiviranje / deaktiviranje senzora rastojanja, vidi stranu 80.
- Osetljivost vođenja poluga
 - malo (niža brzina vožnje, usev nije homogen)
 - srednje
 - jako (visoka brzina vožnje, usev homogen)
- Modus (Profi preklapanje 2 / Flex preklapanje 2)
 - Savijanje
 - Nagib

 	
< PONAŠANJE POLUGA	
Radna visina	
Podizanje uvratina	
Podešavanje nagiba na uvratini	
Automatsko podešavanje visine na uvratini	
Aktiviranje senzora rastojanja	
Osetljivost vođenja poluga	
Modus	

Podesavanja

- Automatsko zabavljanje prilikom sklapanja
 - ☒ da
 - ☐ ne
- Automatsko podešavanje nagiba prilikom zabavljanja
 - ☒ da
 - ☐ ne
- Maksimalno nagnjanje gore

Standardna vrednost 100% (maksimalno mogući ugao)
- Maksimalno nagnjanje dole

Standardna vrednost 100% (maksimalno mogući ugao)

Automatsko zabavljanje kod sklapanja	☐
Automatsko podešavanje nagiba kod zabavljanja	☐
Maksimalno nagnjanje gore	
Maksimalno nagnjanje dole	

Aktiviranje / deaktiviranje senzora rastojanja

Deaktiviranje senzora rastojanja:

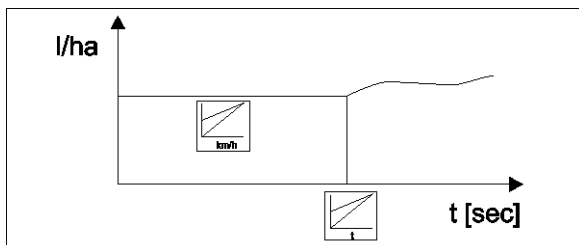
- Prilikom rada s redukovanim radnim zahvatom, u slučaju da su senzori prekriveni od strane sklopljene konzole.
- Postoji mogućnost nastavka s radom u slučaju smetnji.
- Kod kultura s neravnim rastom ili kultura koje ne pokrivaju celu površinu.
 - ☒ Senzor aktiviran
 - ☐ Senzor deaktiviran




ContourControl:  U režimu nagib deaktivirani su unutrašnji senzori rastojanja

5.2.7 Konfigurisanje regulacije količine

- Unos koraka količine u % za menjanje zadate vrednosti u radnom meniju (standardna vrednost: 10%)
- Polazna rampa
Polazna rampa sprečava do dođe do manjeg doziranja prilikom polaženja.



Posle uključivanja prskanja za uneto vreme / do postizanja unete brzine dozira se povećana količina.

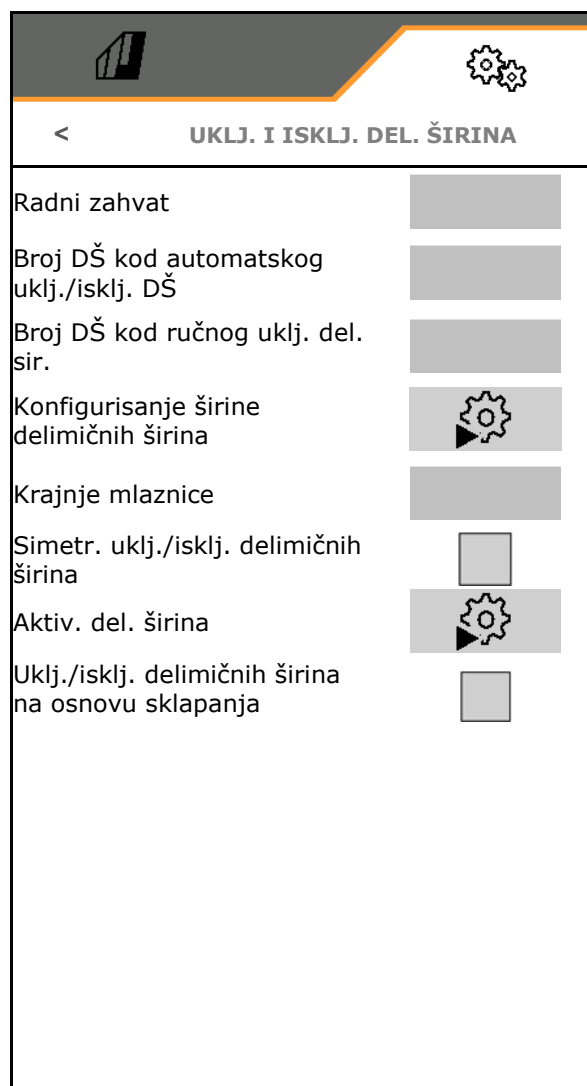
Zatim se pokreće regulacija količine.

- o ☒ da
Unesite brzinu pokretanja
Unesite vreme pokretanja
(brzina i vreme pokretanja)
- o ☐ ne
- Regulacija pritiska na uvratini
 - o ☒ da
 - o ☐ ne (standard)
- Unos pritiska na uvratini, otprilike 1-2 bara više nego što je pritisak prskanja
(Standardna vrednost: 5 bara)

REGULACIJA KOLIČINE	
Količina u koracima	
Polazna rampa	☐
Regulacija pritiska na uvratini	☐
Pritisak na uvratini	

5.2.8 Konfigurisanje uključivanja/isključivanja delimičnih širina

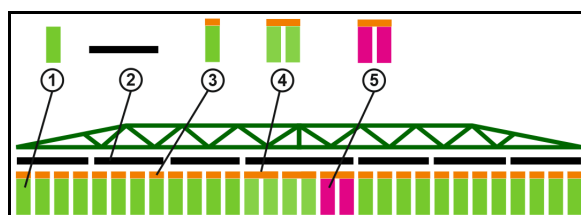
- Uneti radni zahvat u metrima.
 - Broj delimičnih širina kod automatskog uklj./isklj. delimičnih širina (broj mlaznica, kod terminala drugih proizvođača po potrebi manji broj)
 - Broj delimičnih širina kod ručnog uključivanja i isključivanja delimičnih širina
 - Konfigurisanje širine delimičnih širina, vidi 82.
 - Unos širine krajnjih mlaznica u metrima
 - Simetrično uklj./isklj. delimičnih širina
 - o ☒ da
 - o ☐ ne
 - Aktiviranje delimičnih širina, vidi stranu 83
 - Isključivanje i uključivanje delimičnih širina / mlaznica u skladu sa pozicijom konzole.
- Isključivanje i uključivanje delimičnih širina:
Delimične širine moraju odgovarati mlaznicama na konzoli.
- o ☒ Mlaznice na sklopljenim konzolama se ne uključuju
 - o ☐ Uključuju se mlaznice i na sklopljenim konzolama



Konfigurisanje širine delimičnih širina

Samo u slučaju da broj automatskih delimičnih širina nije jednak s brojem mlaznica.

- (1) Mlaznica
- (2) Ručna delimična širina
- (3) Automatska delimična širina = jedna mlaznica
- (4) Automatska delimična širina = dve mlaznice
- (5) Označena delimična širina za uređivanje



Kod rada sa smanjenim radnim zahvatima, delimične širine moraju biti konfigurisane u skladu sa tim.

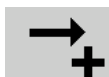
1. ☒ Promeniti širinu za ručnu ili automatsku delimičnu širinu?



2. Izbor delimične širine.



3. Uređivanje delimične širine.



- o Uvećanje delimične širina.



- o Smanjivanje delimične širine.



4. Potvrditi unos.

Konfigurisanje delimičnih širina

Odabrana delimična širina: 1
Širina: 3m / 6 mlaznica

Ručne delimične širine

Automatsko

×

✓



- Kod simetričnih delimičnih širina potrebno je uneti delimične širine samo za jednu stranu.
- Automatske delimične širine mogu da budu maksimalno samo onoliko velike koliko su ručne delimične širine.
- Spoljne automatske delimične širine mogu na pametan način da se kombinuju da bi se sprečilo permanentno uključivanje/isključivanje kod Section Controla (npr. kombinovanje obe spoljne mlaznice).
- Automatska delimična širina može da se menja samo ako delimična širina ili susedna delimična širina sadrži 2 mlaznice.

Aktiviranje / tranjo deaktiviranje delimičnih širina

- ☒ Delimična širina aktivna
- ☐ Delimična širina neaktivna (u radnom meniju se prikazuje crveno)

Aktivne delimične širine

1

2

3

4

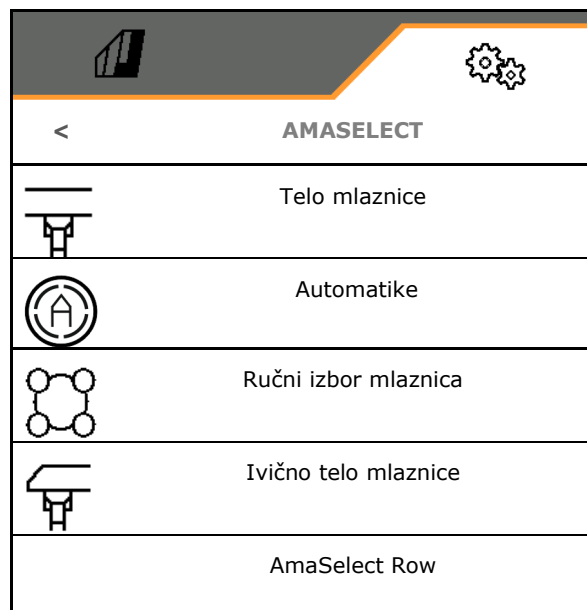
5

6

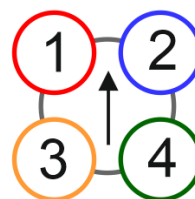
7

5.2.9 Konfigurisanje AmaSelecta

- Konfigurisanje tela mlaznice, vidi stranu **85**.
- Automatski izbor mlaznica, vidi stranu **86**
- Konfigurisanje ručnog izbora mlaznice, vidi stranu . 91.
- Konfigurisanje tela ivične mlaznice, vidi stranu **92**.
- Konfigurisanje AmaSelect Row, vidi stranu 92.



- Mlaznice 1 i 2 su montirane napred u pravcu vožnje.
- Mlaznice su označene bojom u skladu s veličinom mlaznice.



5.2.9.1 Telo mlaznice



Tela mlaznice moraju da budu opremljena u zavisnosti

- od moguće kombinacije mlaznica, vidi "Automatike"
- od veličine mlaznice, vidi tabelu.

Male mlaznice	Mlaznice sredne veličine	Velike mlaznice
Mlaznica 1, mlaznica 4	Mlaznica 3	Mlaznica 2



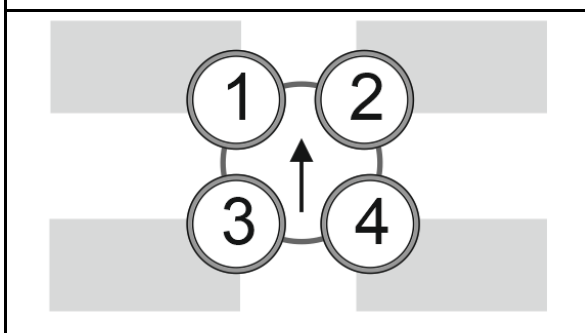
Kod rastojanja mlaznica od 25 cm u telu mlaznice opremite mlaznicu 1 i 2 s istim mlaznicama.

- 25 cm rastojanje mlaznice
 - ☒ da, skup ofseta od 25 cm postoji
 - ☐ ne, 50 cm

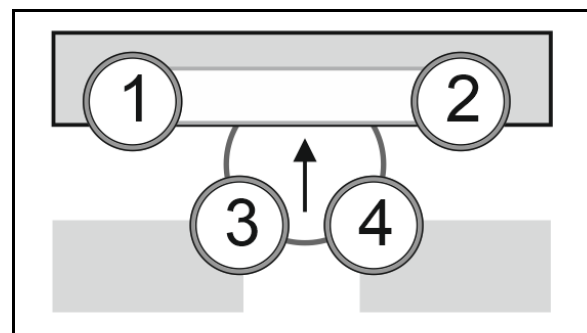
<
 TELO MLAZNICE

25 cm rast. mlaznica
 ☐

Prikaz rastojanja mlaznice od 50 cm:

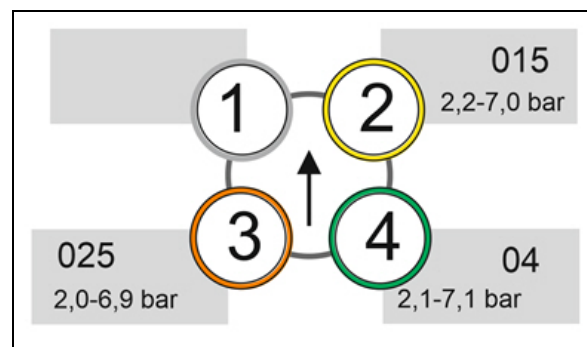


Prikaz rastojanja mlaznice od 25 cm:



- Konfigurisanje tela mlaznica
Svaka mlaznica se prikazuje sa unetim parametrima.
1. Tapnite mlaznicu za konfigurisanje.

Razmak mlaznica 25 cm: Mlaznica 1 i 2 su konfigurisani zajedno.



2. Izvršite unos za mlaznice 1, 2, 3, 4.

- o Veličina mlaznice (sa oznakom u boji)
- o Minimalni pritisak za mlaznicu
- o Maksimalni pritisak za mlaznicu

i Unos pritiska određuje prebacivanje na drugu mlaznicu prilikom korišćenja kombinacije mlaznica.

- o Radna visina za mlaznicu
- o Izaberite mlaznicu za prskanje traka.
 - ☒ Koristiti ovu mlaznicu za prskanje traka
 - ☐ Ne koristiti ovu mlaznicu za prskanje traka

Prskanje traka 75 cm: Izaberite mlaznicu 1 i 2 za prskanje traka.

Prskanje traka 50 cm: Izaberite mlaznicu 3 i 4 za prskanje traka.

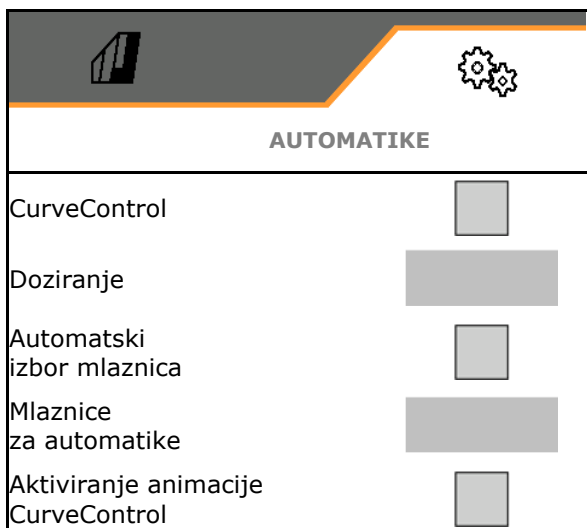


5.2.9.2 Automatike

- CurveControl, vidi stranu 87.
- Doziranje kod CurveControl, vidi stranu 87.
- Automatski izbor mlaznice
 - ☒ Korišćenje automatskog izbora mlaznice u skladu s odabranom kombinacijom mlaznica.
 - ☐ bez automatskog izbora mlaznice
- Mlaznice za automatike, vidi stranu 88.
- Aktiviranje CurveControl animacije

Na nekim komandnim terminalima, animacija izaziva ponovno pokretanje računara naloga. Kao pomoć, animacija se može isključiti.

 - o ☒ Animacija uključena
 - o ☐ bez animacije



CurveControl

Pri skretanju u krivinama nije moguće pridržavanje zadate količine preko radnog zahvata za specifičnu površinu.

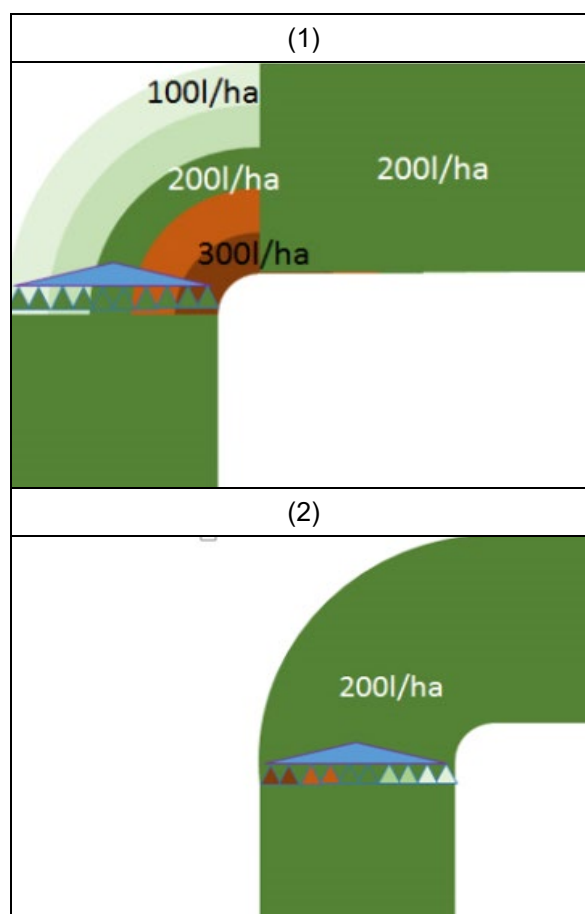
- Unutrašnja strana krivine → niža brzina mlaznice → prekomerno doziranje
- Spoljna strana krivine → visoka brzina mlaznice → premalo doziranje

CurveControl omogućava prilagođavanje količine izbacivanja automatskim prebacivanjem mlaznica prilikom vožnje u krivini.

- CurveControl Pro sa 3 mlaznice različite veličine
- CurveControl Eco sa 2 mlaznice različite veličine

(1) ☐ bez CurveControla

(2) ☒ CurveControl uključen



Doziranje kod CurveControl-a

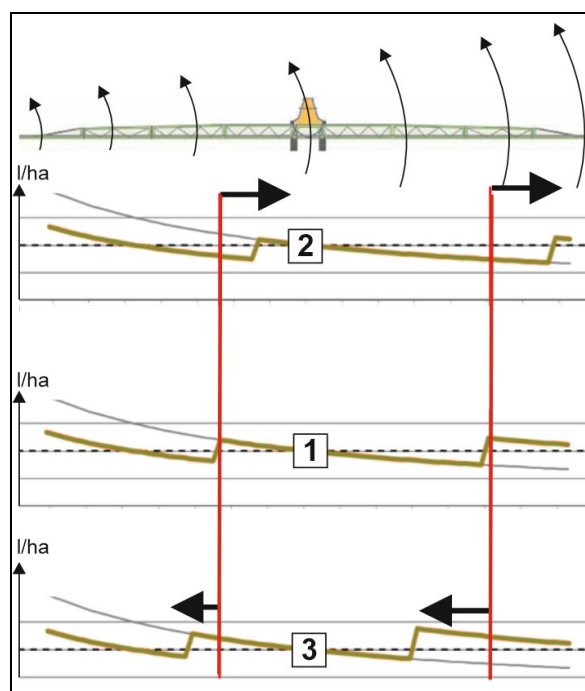
(1) Normalno doziranje

(2) Premalo doziranje

Uneta zadata količina izbacivanja je približna maksimalnoj količini izbacivanja. Tačka uklj./isklj. na veću mlaznicu se pomiče na spoljašnju stranu krivine da bi se izbeglo prekomerno doziranje.

(3) Prekomerno doziranje

Uneta zadata količina izbacivanja je približna minimalnoj količini izbacivanja na polugama. Tačka uklj./isklj. na veću mlaznicu se pomiče ka unutrašnjoj strani krivine da bi se izbeglo nedovoljno doziranje.



Mlaznice za automatike

Kombinacija mlaznica	Mogući položaji uklj./isklj.	Primer za opremanje mlaznica (od male do velike)
Varijanta 1 Mlaznica 1 i 2	1 2 1+2	Mlaznice 1=015 Mlaznica 2=025
Varijanta 2 Mlaznica 2, mlaznica 3 i mlaznica 4	4 3 3+4 2+4	Mlaznice 4=015 Mlaznica 3=025 Mlaznica 2=04
Varijanta 3 Mlaznica 3 i 4	4 3 3+4	Mlaznice 4=015 Mlaznica 3=025

5.2.9.3 Primer primene za postavljanje izbora mlaznica

(rad sa aplikacijskim kartama)

- Brzina kretanja: 10 km/h
- ID mlaznica za pritiske od 2 – 8 bara
- Zahtevana količina izbacivanja: 60-280 l/min

Odabrano je:

Kombinacija mlaznica	Mogući položaji uklj./isklj.	Primer za opremanje mlaznica
Varijanta 1 Mlaznica 1 i 2	1 2 1+2	Mlaznice 1=015 Mlaznica 2=025

Kod izbora mlaznica treba obratiti pažnju da je količina koja se izbacuje putem pojedinačnih mlaznica dovoljno preklapaju, tako da je moguće da se predviđeno količina izbacaci.

- Minimalni pritisak za mlaznicu 1
- Maksimalni pritisak mlaznica 1 i minimalni pritisak mlaznica 2: odabrati sa područjem preklapanja.
- Maksimalni pritisak mlaznica 2 i minimalni pritisak mlaznica 3: odabrati sa područjem preklapanja.
- Maksimalni pritisak za mlaznicu 3

	Mlaznica 1	Mlaznica 2	Mlaznica 1+2
Mlaznica:	ID015	ID025	ID015+ ID025 = 0,4
Opseg pritiska:	2,2 – 7,0 bara	2,0 – 6,9 bar	2,1 – 7,1 bar
za količine izbacivanja:	60 – 108 l/ha	96 – 180 l/ha	156 – 288 l/ha
	Pritisci i količine izbacivanja iz tabele prskanja		

60 l/ha	100 l/ha	200 l/ha	300 l/ha
Mlaznica 1	Mlaznica 2	Mlaznica 1+2	

Mlaznica 1:

- Odabrati malu mlaznicu.
- Uneti opseg pritiska.

Mlaznica 2:

- Odabrati veliku mlaznicu.
- Uneti opseg pritiska.

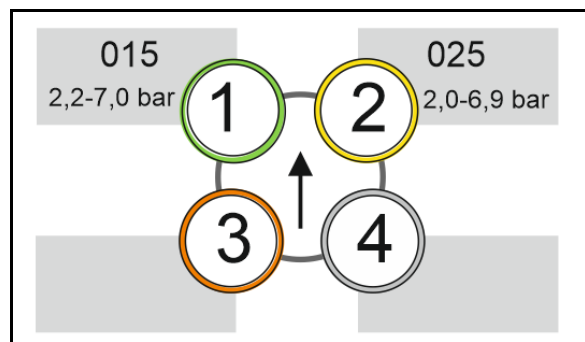
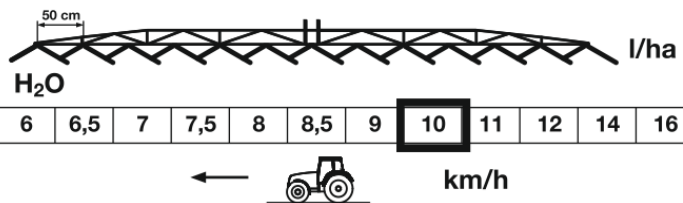


Tabela prskanja za izbor mlaznica i opsega pritiska



l/ha

6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	10	11	12	14	16
---	-----	---	-----	---	-----	---	-----------	----	----	----	----

km/h

80	74	69	64	60	56	53					
----	----	----	----	----	----	----	--	--	--	--	--

l/min

0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

bar

015	02	025	03	04	05	06	08
-----	----	-----	----	----	----	----	----

60 - 288 l/min

015 + 025 = 04

5.2.9.4 Ručni izbor mlaznica

Koje mlaznice su potrebne tokom rada?

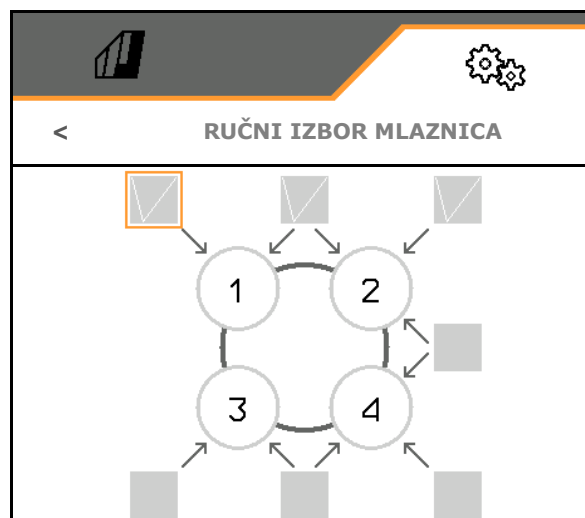
Izbor neophodnih mlaznica ili kombinacije mlaznica (za ručno uklj. i isklj. i automatičku):

1. Označiti mlaznice ili kombinaciju mlaznica.

Moguće je izabrati maksimalno 7 mlaznica ili kombinacija mlaznica.

2. Izabrati mlaznicu / kombinaciju mlaznica.

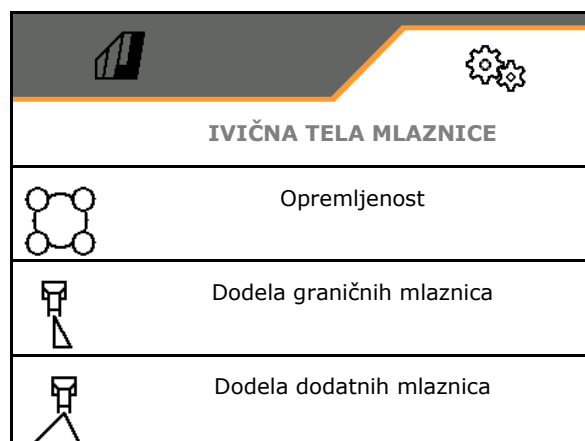
- ☒ izabrati
- ☐ ne izabrati



Kod izbora 2 i 3 mlaznice nije moguće prebacivati između 2 i 3 mlaznice bez otvaranja drugih mlaznica na kratko.

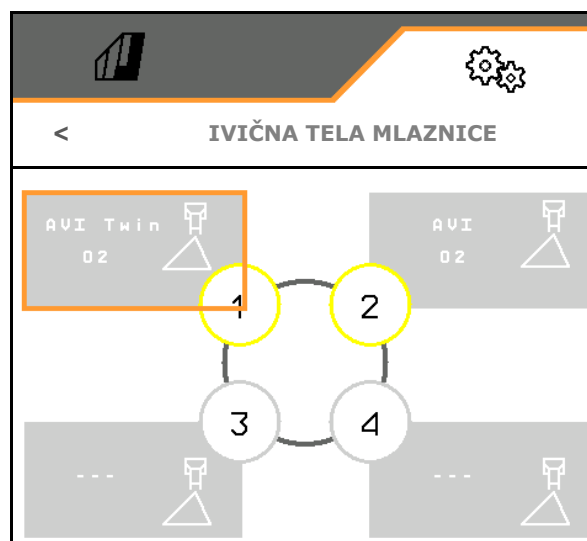
5.2.9.5 Ivično telo mlaznice

- Opremljenost
- Dodela graničnih mlaznica, vidi stranu 92.
- Dodela dodatnih mlaznica, vidi stranu 91.



Svaka mlaznica se prikazuje sa unetim parametrom.

1. Izaberite mlaznicu za kofiguraciju.



2. Izvršiti unos za mlaznicu.

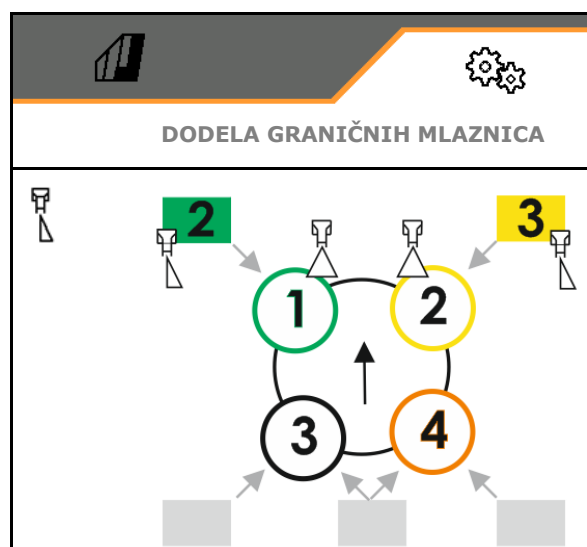
- Veličina mlaznica (sa oznakom u boji)
- Granična mlaznica, dodatna mlaznica



Dodela graničnih mlaznica

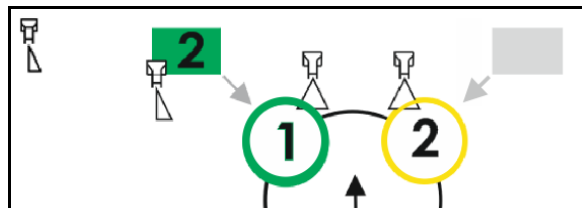
Koja granična mlaznica s kojom standardnom mlaznicom treba da se uključuje od strane standardnog tela mlaznice?

1. Označite kvadratno polje za graničnu mlaznicu.
2. Unesite položaje granične mlaznice (1-4), koja se u isto vreme treba uklj./isklj. sa standardnom mlaznicom (1-4).



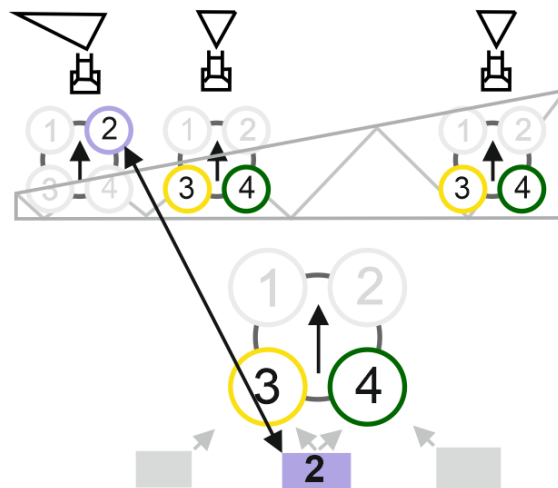
Primer1:

Kada se uklj./isklj. standardna mlaznica 1, onda se u spoljnom telu mlaznica uklj./isklj. mlaznica 2 kao granična mlaznica.


Primer2:

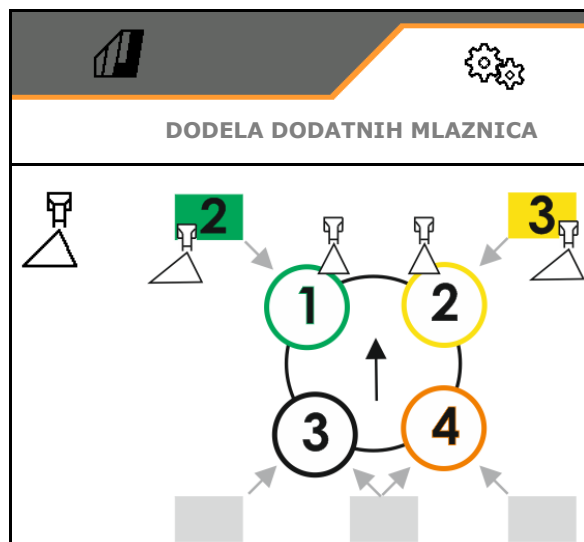
Kada se uklj./isklj. kombinacija mlaznica 3 i 4, onda se u spoljnom telu mlaznica uklj./isklj. mlaznica 2 kao granična mlaznica.

Opremljenost poluga →
ISOBUS →


Dodela dodatnih mlaznica

Koja dodatna mlaznica treba da se uključuje od strane standardnog tela mlaznica sa kojom standardnom mlaznicom?

1. Označite kvadratno polja za dodatnu mlaznicu.
2. Unesite dodatne mlaznice (1-4) koja u isto vreme treba da se uklj./isklj. sa standardnom mlaznicom (1-4).



5.2.9.6 Prskanje traka AmaSelect Row

- AmaSelect Row
 - ☒ Prskanje traka se može uključivati i isključivati u meniju polje
 - ☐ Samo površinsko prskanje
 - Unos razmaka između redova
 - 50 cm
 - 75 cm (neophodan 25 cm–komplet)
 - Deaktiviranje mlaznica u stalnim tragovima
 - ☒ Mlaznice nisu aktivne
 - ☐ Mlaznice aktivne
 - Aplikacija
 - Prskanje u redu biljaka
 - Prskanje između redova
 - Unos teoretske visine prskanja
 - Unos ugla prskanja mlaznica za prskanje traka
- Teoretska širina trake je izračunata i prikazana.

AmaSelect Row	
AmaSelect Row	☐
Razmak između redova	
Deaktiviranje mlazn. u stalnom tragu	☐
Aplikacija	
Teoretska visina prskanja	
Ugao mlaznice	
Teoretska širina trake	xx.x cm

5.2.10 Kreiranje profila punjenja

Komfor paket Plus:

Možete kreirati 2 profila za punjenje.

Jedan profil punjenja za automatsko punjenje može da se aktivira u TwinTerminalu.

- Konfigurisanje profila punjenja 1
- Konfigurisanje profila punjenja 2

PROFILI PUNJENJA	
	Profil punjenja 1
	Profil punjenja 2

- Punjenje rezervoara tečnosti za prskanje
 - Usisni priključak
 - Pritisni priključak
 - --- bez punjenja
- Unos zadatog nivoa rezervoara tečnosti za prskanje
- Punjenje rezervoara vode za ispiranje
 - Usisni priključak
 - Pritisni priključak
 - --- bez punjenja
- Unos zadatog nivoa rezervoara vode za ispiranje
- Izbor tečnosti za funkciju ulivanja
 - Usisni priključak
 - Rezervoar tečnosti za prskanje
 - Rezervoar vode za ispiranje
 - Pritisni priključak
 - ---
- Izbor punjenja za utičnu spojnicu koja ne kaplje Closed Transfer System
- Pauza punjenja prilikom ulivanja preparata
 - ☒ da
 - ☐ ne
- Pauza punjenja u % od zadatog nivoa punjenja prilikom ulivanja preparata
- Kapacitet punjenja
 - 1 - normalan kapacitet punjenja
 - 2 - uvećan kapacitet punjenja
 - 3 - maksimalan kapacitet punjenja
- Funkcija potiskivanja pene preko unutrašnjih mlaznica za čišćenje tokom punjenja
 - ☒ da
 - ☐ ne
- Automatsko čišćenje suda za ulivanje nakon preklapanja uvis
 - ☒ da
 - ☐ ne




<
PROFIL PUNJENJA 1

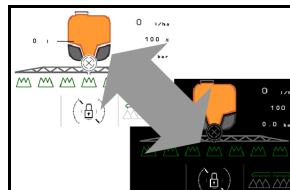
Punjenje rezervoara tečnosti za prskanje	
Zadati nivo rezervoara tečnosti za prskanje	
Punjenje rezervoara vode za ispiranje	
Zadati nivo vode u rez.vode za ispir.	
Funkcija ispiranja Sud za ispiranje	
Punjenje Closed Transfer System	
Pauza punjenja	
Granična vrednost pauze punjenja	
Kapacitet punjenja	
Funkc.potisk.pene	
Automatsko čišćenje suda za ispiranje	

5.2.11 Konfigurisanje ISOBUS-a

- Prebacivanje sa kontrolom sekcija na ručno/ automatsko upravljanje
 - o u GPS meniju
Section Control se uklj./isklj. u GPS meniju.
 - o u radnom meniju (preporuka za AmaTron 4)
Section Control se uklj./isklj. u radnom meniju ISOBUS-a:
- 
- Section Control
ručno/automatski
- Izbor terminala
 - o Izbor komandnog terminala za prikaz rukovanja mašinom
 - o Izbor komandnog terminala za prikaz dokumentacije i Section Controla.
 - (Dokumentacija
 - o Task Controller, aktivno upravljanje nalogima
→ Računar mašine komunicira sa Task Controller terminala
 - o samo interna dokumentacija mašine
 - Dokumentovanje vremena
 - o Meni vremenski podaci se pojavljuje u meniju Polje. Vremenske podatke je moguće učitati, uređivati i predati Task Controlleru.
 - Kašnjenje uključivanja / kašnjenje isključivanja
Kašnjenje uključivanja, standardna vrednost 400ms
 - o veća vrednost: ranije uključivanje (preklapanje)
 - o niža vrednost: kasnije uključivanje (bez preklapanja)
 Kašnjenje isključivanja, standardna vrednost 200 ms
 - o niža vrednost: kasnije isključivanje (preklapanje).
 - o veća vrednost: ranije isključivanje (bez preklapanja).



- Režim prikazivanja dan i noć
- Izvor broja obrtaja pumpe
 - o Vratilo s rukavcem (ISOBUS)
 - o Isključeno (ne postoji senzor za broj obrtaja)



Režim prikazivanja za dan i noć

- Automatsko prebacivanje zavisi od osvetljaja
 - o ☒ da
 - o ☐ ne
- Tačka uključivanja kod osvetljaja u % za prebacivanje u noćni režim
- Tačka uključivanja kod osvetljaja u % za prebacivanje u dnevni režim

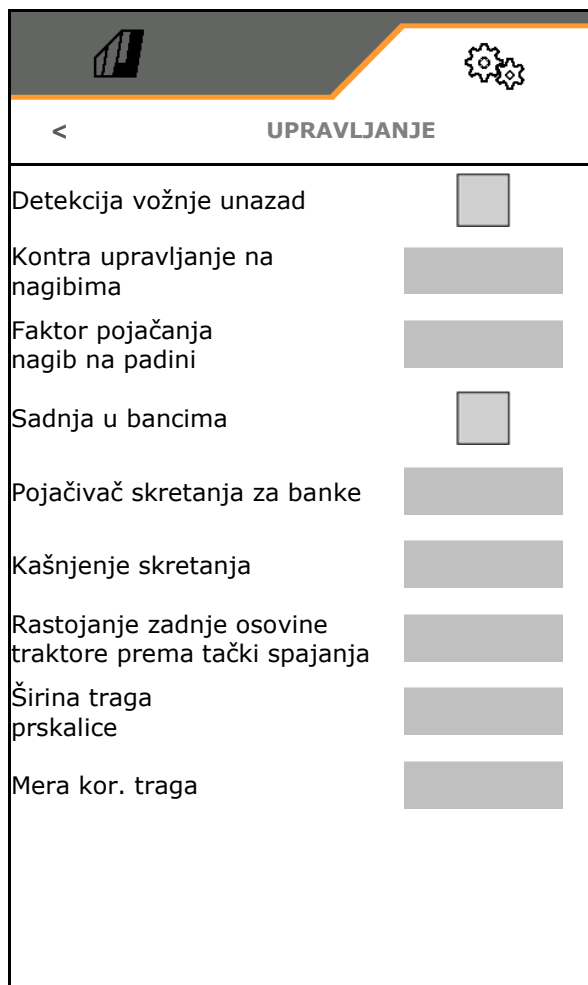
Prikazuje trenutna vrednost osvetljaja (0%-maksimalno tamno, 100% maksimalno svetlo).

Aktuelna vrednost 255% → Preko Isobusa nisu dostupni nikakvi podaci.

DNEVNI/NOĆNI REŽIM	
Automatsko prebacivanje	☒
Tačka uklj. noćni režim	
Tačka uklj. dnevni režim	
Aktuelna vrednost	255%

5.2.12 Konfiguracija upravljača

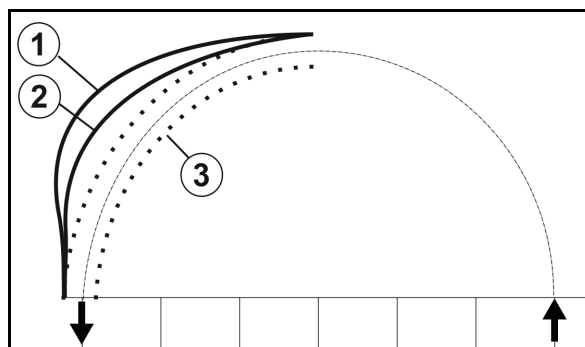
- Detekcija vožnje unazad
 - o ☒ da
 - o ☐ ne
- Kontra upravljanje na nagibima u automatskom režimu od strane AutoTraila
 - o ručno upravljanje nasuprot nagibu
 - o automatsko upravljanje nasuprot nagibu
- Faktor pojačavanja nagiba za automatsko upravljanje nasuprot nagibu
- Sadnja u bancima
 - o ☒ da, ulazak u polje pod desnim uglom.
 - o ☐ ne
- Pojačivač krivine za banke, standardna vrednost 15, utiče na ulazak u polje
- Kašnjenje skretanja, standardna vrednost 1,5 s
- Rastojanje zadnje osovine traktora prema tački spajanja
- Širina traga prskalice
- Mera korekcija traga



Sadnja u bancima

Mašina se skreće u većem luku. Na taj način mašina stiže u polje pod desnim uglom. Preko funkcije pojačivač skretanja za banke može se uticati na upravljanje.

- (1) Sadnja u bancima uključena, veća vrednost za pojačivača skretanja za banke.
- (2) Sadnja u bancima uključena, niža vrednost za pojačivača skretanja za banke.
- (3) Mašina sledi trag traktora.



Kašnjenje skretanja

Pomoću tačke kašnjenja skretanja možete podesiti vremensku tačku za početak vožnje u krivini.

Pravilno podešena mašina prati trag zadnjih točkova traktora precizno bez trzaja

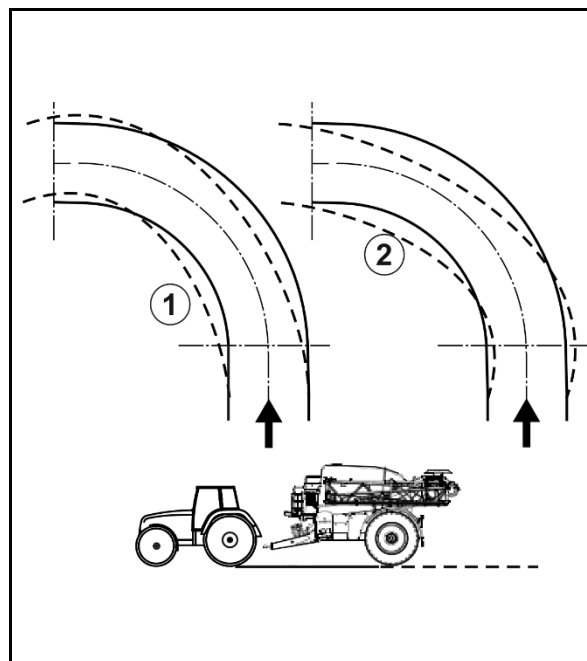
Podesite ponašanje za skretanje u krivini od 90° pri normalnoj brzini vožnje.

- Rastojanje od zadnje osovine traktora do tačke povezivanja mora biti pravilno podešeno.
- Sadnja u bancima mora biti deaktivirana.

Što je veća vrednost, mašina kasnije skreće.

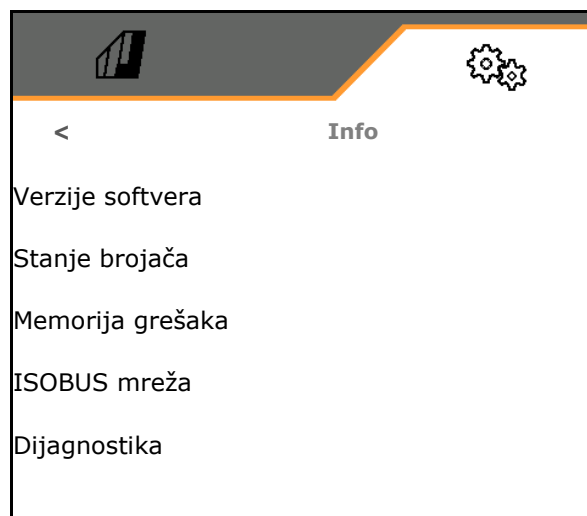
Standardna vrednost 1,5 s

Smislene vrednosti 3,0 – 3,5 s



5.3 Info

- Prikaz svih verzija softvera mašine
- Prikaz brojača utvrđenih podataka
- Prikaz memorije s greškama
- Prikaz svih učesnika u ISOBUS mreži
- Prikaz podataka dijagnostike (izvršavanje funkcija je moguće samo s lozinkom)



5.4 Podešavanje



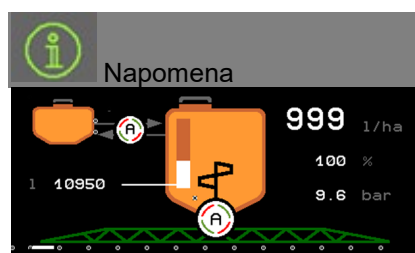
- Izmene u podešavanjima smeju da se izvršavaju samo od strane korisničkog servisa.
- Za ulazak u meni Podešavanje je potrebno uneti lozinku.
- U podešavanjima je moguće promeniti osnovna podešavanja masine. Greške u podešavanjima mogu da dovedu do prekida u radu mašine.

6 Smetnja

6.1 Alarm / upozorenje i napomena

Alarm	Upozorenje	Napomena
 ISOBUS Shortcut Button wurde betätigt! Bitte bestätigen!	 Dosiersystem offen! Bitte bestätigen!	 Sollwert weicht erheblich vom Kalibrierwert ab Bitte bestätigen!

→ Obaveštenja koja pokrivaju celu površinu moraju uvek da se potvrde!



→ Napomene u radnom meniju (gore) ne moraju da se potvrđuju.

6.2 Prekid signala brzine sa ISOBUS-a

Kao izbor signala brzine moguće je uneti simuliranu brzinu u meniju Podaci mašine.

Ona omogućava upotrebu mašine bez signala za brzinu.

Na sledeći način:

1. Uneti simuliranu brzinu.
2. Tokom upotrebe pridržavajte se unete simulirane brzine.

 	
< Brzina	
Izvor	simulirano
Impulsi točka	

6.3 Tabela smetnji

Broj	Vrsta	Uzrok	Uklanjanje
F15001	Upozorenje	Kod kontrole vremena rada računara naloga za sklapanje i rasklapanje poluga utvrđena je greška.	• Pokrenite ponovo mašinu • Proverite priključni kabl računara za sklapanje i rasklapanje poluga • Kontrolišite osigurač F6
F15002	Napomena	Prenizak broj obrtaja pumpe za prskanje	• Pogonite pumpu za prskanje s brzinom od 540 min⁻¹
F15003	Napomena	Jedan korak za čišćenje nije završen sa definisanim uslovima. • Nije bilo moguće uzeti zahtevanu količinu vode za ispiranje • Pritiska prskanja ne pada ispod 1 bara	• Proverite rezervoar vode za ispiranje (krivulja nivoa, senzor nivoa itd.) • Proverite senzor pritiska u vodu za prskanje (BWA011)
F15004	Upozorenje	Signal za očitavanje položaja ventila za regulaciju količine se nalazi izvan dozvoljenog opsega signala od 4 do 20mA	• Proverite priključni vod ventila za regulaciju količine (KWA011) • Kontrolišite osigurač F2 • Proverite ventil za regulaciju količine (KWA011)
F15005	Alarm	Napon potenciometra osovine leži iznad dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA	• Kontrolišite priključni kabl i potenciometar na rudi.
F15006	Upozorenje	Ovaj tekst se pojavljuje prilikom napuštanja menija za dijagnostiku	---
F15007	Alarm	Napon senzora pritiska ulja leži izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA	• Proverite senzor pritiska i priključni kabl hidro rezervoara.
F15008	Alarm	Senzor nivoa prednjeg ili zadnjeg rezervoara u kvaru, automatski režim regulacije nivoa između prednjeg i zadnjeg rezervoara se prekida	• Prilagodite nivo između prednjeg i zadnjeg rezervoara • Proverite senzor nivoa napunjenosti i krivulje punjenja.
F15009	Upozorenje	Nije moguće održavati pritisak mešanja koji zavisi od nivoa punjenja	• Proverite priključni vod i ventil mešalice (KWA045) • Proverite mlaznice mešalice • Proverite usisni filter
F15010	Upozorenje	Signal senzora pritiska mešalice leži izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA	• Proverite senzor i priključni kabl
F15011	Upozorenje	Kod kontrole vremena rada računara naloga kod komfor paketa/komfor paketa plus utvrđena je greška.	• Pokrenite ponovo mašinu • Proverite priključni kabl računara naloga komfor paketa/komfor paketa plus • Kontrolišite osigurač F7
F15012	Upozorenje	Vrednost napona potenciometra na usisnoj slavini leži izvan dozvoljenog opsega signala od 0,5 do 4,5V (komfor paket) ili 2 do 22mA (komfor paket plus)	• Proverite senzor i priključni kabl • Kontrolišite osigurač F2
F15013	Upozorenje	Nedostaje promena vrednosti napona senzora pritiska kod istovremenog davanje komande servo motoru	• Proverite priključni vod i ventil mešalice (KWA045) • Proverite mlaznice mešalice • Proverite usisni filter

F15014	Upozorenje	Nedostaje promena vrednosti signala očitavanje pozicije usisne slavine kod istovremenog davanje komande servo motoru	• Proverite priključni kabel i motor podešavanja usisne slavine • Proverite očitavanje pozicije usisne slavine • Proverite mehaniku usisne slavine
F15015	Upozorenje	Računar ogibljenja šalje signal senzora za očitavanje prednje leve pozicije opruge (pozadi) koji je izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA	• Proverite očitavanje visine osovine i priključne kablove
F15016	Upozorenje	Računar ogibljenja šalje signal senzora za očitavanje desne pozicije opruge (pozadi) izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA	• Proverite očitavanje visine osovine i priključne kablove
F15017	Upozorenje	Računar ogibljenja javlja da su visine leve i desne osovine različite.	• Proverite snabdevanje uljem • Kontrolišite ventile ogibljenja • Proverite očitavanje visine osovine i priključne kablove • putem menija za dijagnostiku proverite da li je kod priključivanja potenciometra prema očitavanju visine ili kod priključivanja hidrauličnih ventila levo i desno došlo do zamene.
F15018	Upozorenje	Kod kontrole vremena rada računara naloga za ogibljenje utvrđena je greška.	• Pokrenite ponovo mašinu • Proverite priključni kabl računara naloga za ogibljenje • Kontrolišite osigurač F7
F15019	Upozorenje	Vrednost senzora pritiska za regulaciju pritiska / količine je izvan dozvoljenog opsega signala od 0,5 do 4,5V	• Proverite senzor pritiska i priključni kabel.
F15020	Upozorenje	Iako je otvoren bar jedan ventil delimičnih širina i postoji pritisak >2, ne dobija se signal od strane merača protoka	• Proverite merač protoka i priključni kabel • Kontrolišite senzor pritiska
F15021	Upozorenje	Iako je otvoren bajpas ventil i postoji pritisak >2, ne dobija se signal od strane merača protoka	• Proverite merač protoka i priključni kabel • Kontrolišite ventil za regulaciju povratnog toka • Kontrolišite senzor pritiska
F15022	Upozorenje	Iako je otvoren bar jedan ventil delimičnih širina, aktiviran je HighFlow i postoji pritisak >2, ne dobija se signal od strane merača protoka	• Proverite merač protoka i priključni kabel • Kontrolišite senzor pritiska
F15023	Upozorenje	Kod kontrole vremena rada AmaSwitch računara naloga utvrđena je greška.	• Pokrenite ponovo mašinu • Proverite priključni kabl za AmaSwitch računar naloga • Proverite osigurač ISOBUS opterećenja na traktoru
F15024	Upozorenje	Struja senzora nivoa leži izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA	• Kontrolišite potenciometar i priključni kabl senzora nivoa • Tačnost u prednjem rezervoaru može da se pumpa držanjem pritisnutim datog tastera za smer

F15025	Upozorenje	Računar prednjeg rezervoara javlja da je došlo do prestanka u radu senzora nivoa (vrednost napona na potencijometru je izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA)	• Proverite potencijometar i priključni kabl senzora nivoa napunjenosti • Tačnost u prednjem rezervoaru može da se pumpa držanjem pritisnutim datog tastera za smer
F15026	Upozorenje	Kod kontrole vremena rada TwinTerminala utvrđena je greška.	• Pokrenite ponovo mašinu • Proverite priključni kabl za TwinTerminal • Proverite osigurač F7
F15027	Upozorenje	Napon senzora nagiba leži izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA	• Proverite senzor nagiba i priključne kablove • Proverite da li su mašina i poluge u meniju Podešavanja ispravno podešeni
F15028	Upozorenje	Releji ne odgovara na naredbe za uključivanje od strane osnovnog računara	• Proverite relej K1 • Po potrebi zamenite susedni relej
F15029	Upozorenje	Releji ne odgovara na naredbe za uključivanje od strane osnovnog računara	• Proverite relej K2 • Po potrebi zamenite susedni relej
F15030	Upozorenje	Releji ne odgovara na naredbe za uključivanje od strane osnovnog računara	• Proverite relej K3 • Po potrebi zamenite susedni relej
F15031	Upozorenje	Iako se šalju komande podešavanju nagiba (od strane rukovaoca ili automatski od strane računara naloga) ne očitava se nikakva promena signala senzora nagiba.	• Proverite snabdevanje uljem • Proverite podešavanje nagiba i očitavanje ugla.
F15032	Upozorenje	Kod kontrole računara za dodatne delimične širine i ivične mlaznice utvrđena je greška.	• Pokrenite ponovo mašinu • Proverite priključni kabl računara naloga za dodatne delimične širine • Proverite osigurač xxx traktora
F15033	Upozorenje	Napon senzora nagiba leži izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA	• Proverite senzor nagiba i priključne kablove • Proverite da li su mašina i poluge u meniju Podešavanja ispravno podešeni
F15034	Upozorenje	Napon potencijometra "Paket opruga prema mašini" leži izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA	• Proverite potencijometar i priključne kablove • Proverite da li su mašina i poluge u meniju Podešavanja ispravno podešeni
F15035	Napomena	previsoka brzina tokom vožnje u krivini, nagle promene pravca u krivini ili neravnomeran način vožnje u krivini	• Smanjite brzinu vožnje • Vozite u krivinama s ravnomernom brzinom i bez promena pravaca
F15036	Upozorenje	Podešavanje nagiba nije kalibrisano u meniju mašine.	• Obavite kalibrisanje podešavanja nagiba
F15037	Napomena	Poruka se pojavljuje kod ulaska u meni za dijagnostiku	---
F15038	Upozorenje	Napon potencijometra "Nagb poluga" leži izvan dozvoljenog opsega signala od 0,5 do 4,5V	• Proverite potencijometar i priključne kablove • Proverite da li su mašina i poluge u Podešavanjima ispravno podešeni

F15039	Upozorenje	Levi ultrazvučni senzor ne šalje signal	• Proverite ultrazvučni senzor levo, produžni kabl i priključni kabl (uključujući elektroniku pojačivača) i po potrebi zamenite
F15040	Napomena	Izvor za brzinu vožnje ne šalje signal	• U meniju Podešavanja mašine izaberite drugi izbor za brzinu • Proverite podešavanja TECU traktora
F15041	Alarm	ISOBUS dugme skraćenica ISB je pritisnuto (kod AmaTron 3 = prekidač za uklj./isklj.)	• ISB deblokada
F15042	Alarm	ISOBUS dugme skraćenica ISB nije više pritisnuto (kod Amatron 3 = prekidač za uklj./isklj.)	---
F15043	Napomena	Nema signala obrtaja vratila sa rukavcem na ISOBUS-u	• Broj obrtaja vratila sa rukavcem mora da se šaljem putem TECU • kao alternativno rešenje izaberite u meniju Podešavanja mašine neki drugi izvor za broj obrtaja pumpe (obratite se vašem AMAZONE prodavcu)
F15044	Upozorenje	Desni ultrazvučni senzor ne šalje signal	• Proverite i po potrebi zamenite ultrazvučni senzor desno, produžni kabl i priključni kabl (uključujući elektroniku pojačivača)
F15045	Upozorenje	Napon potencijometra visine leži izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA	• Proverite potencijometar visine i priključne kablove
F15046	Upozorenje	Nije moguće postići zadatu vrednost rezervoara ulja	• Proverite/uključite snabdevanje ulja • Proverite signal senzora pritiska hidrozrezoara
F15047	Napomena	Pojavljuje se kada je računar naloga nakon postupka učenja krivulje punjenja (zadnji rezervoar i/ili prednji rezervoar) izvrši prepoznavanje da naučene vrednosti nisu logične (npr. vrednost 5 je manja od vrednosti 4, iako su vrednosti 6, 7, 8 opet veće vrednosti, a vrednosti 1, 2, 3 manje vrednosti).	• Proverite merne tačke krivulje punjenja po pitanju logičnosti
F15048	Napomena	Za preuzimanje izmenjenih podešenja potrebno je ponovo pokrenuti računar	• Pritisak na taster ACK na ISOBUS terminalu pokreće direktno ponovo računar naloga, bez čekanja na to da vreme istekne
F15049	Upozorenje	Kod kontrole vremena rada računara naloga za jedinicu za proširenje 1 utvrđena je greška.	• Pokrenite ponovo mašinu • Proverite priključni kabl računara naloga za jedinicu za proširenje 1 • Kontrolišite osigurač F6
F15050	Upozorenje	Kod kontrole vremena rada računara naloga za jedinicu za proširenje 2 utvrđena je greška.	• Pokrenite ponovo mašinu • Proverite priključni kabl računara naloga za jedinicu za proširenje 2 • Kontrolišite osigurač F6
F15052	Upozorenje	Iako se šalju komande ogibljenju (od strane rukovaoca ili automatski od strane računara naloga) ne očitava se nikakva promena signala senzora ogibljenja.	• Proverite snabdevanje ogibljenja uljem/ventile • Proverite senzore ogibljenja • Proverite kalibraciju ogibljenja
F15053	Napomena	Jednokratna kalibracija senzora na	• Kalibrišite ogibljenje u meniju

	a	ogibljenju nije obavljena	Podешavanje mašine (obratite se vašem AMAZONE prodavcu)
15054	Napomena	Mogući uzroci: • Senzor pozicije suda za ulivanje (BEL092) ne radi • Senzor nivoa rezervoara tečnosti za prskanje (BWA090) ne radi • Komunikacija između računara naloga komfor paket plus (AEL051) i osnovnog računara (AEL652)	• Proverite senzore • Proverite osigurač F1 • Proverite osigurač F2 • Proverite kablove
F15055	Napomena	--	Vidi uputstvo za poruku
F15056	Napomena	--	Vidi uputstvo za poruku
F15057	Napomena	Jednokratna kalibracija senzora nivoa punjenja nije još obavljena	• Kalibrišite senzor nivoa ili unesite vrednost ofseta za krivulju nivoa (obratite se vašem AMAZONE prodavcu)
F15058	Napomena	Broj obrata pumpe za ispiranje se nalazi za vreme trajanja od 10 sek. izvan opsega tolerancije od +/- 10% nominalnog broja obrtaja	• Proverite rastojanje uključivanja senzora broja obrtaja za pumpu za ispiranje (BEL004) prema pogonskom vratilu pumpe (3,5 do 4 mm) • Proverite snabdevanje ulja od vučnog vozila
F15059	Napomena	Očitavanje broja obrtaja pumpe za ispiranje ne radi	• Proverite priključni vod senzora broja obrtaja pumpe za ispiranje (BEL004) • Proverite senzor broja obrtaja pumpe za ispiranje (BEL004)
F15060	Napomena	Nivo u rezervoaru vode za ispiranje je niži od 100 l.	• Napunite rezervoar vode za ispiranje • Proverite senzor rezervoara vode za ispiranje
F15061	Napomena	Jednokratna kalibracija senzora nivoa punjenja nije još obavljena	• Obavite kalibrisanje senzora nivoa napunjenosti ili unesite ofset vrednost krivulje nivoa napunjenosti (obratite se vašem AMAZONE prodavcu)
F15062	Napomena	Napomena za funkciju rada u slučaju nužde. Senzor pozicije suda za ulivanje (BEL092) ne radi	---
F15063	Napomena	Ne radi senzor nivoa rezervoara vode za ispiranje (BW091) ili ne radi ventil za punjenje rezervoara vode za ispiranje	---
F15064	Napomena	Vrednost napona potencijometra nagiba poluga mora da je u opsegu od 2,0 do 3,0V	• Ponovo sprovesti kalibraciju • Proverite da li se mašina sigurno nalazi u vodoravnom stanju • Proverite senzor nagiba i priključne kablove
F15065	Upozorenje	Kako bi rukovali funkcijom preklapanja brzina ne sme da iznosi više od 3km/h	• Smanjite brzinu • Proverite signal izabranog izvora za brzinu • Izaberite drugi izvor za brzinu

F15066	Alarm	Osnovni računar prima poruke sa žiro senzora	• Proverite priključni kabel i žiro senzor • Proverite osigurač F1 i F2 • Proverite podešavanja u meniju Podešavanja
F15067	Napomena	Ne radi senzor nivoa rezervoara tečnosti za prskanje (BW090) ili ne radi ventil za punjenje rezervoara tečnosti za prskanje	---
F15068	Upozorenje	Računar ogibljenja šalje signal senzora za očitavanje prednje leve pozicije opruge koji je izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA	• Proverite očitavanje visine osovine i priključne kablove • Proverite podešavanja mašine (senzor samo kod UX11200)
F15069	Napomena	Računar ogibljenja šalje signal senzora za očitavanje prednje desne pozicije opruge koji je izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA	• Proverite očitavanje visine osovine i priključne kablove • Proverite podešavanja mašine (senzor samo kod UX11200)
F15070	Napomena	Ogibljenje se ne nalazi u automatskom režimu rada. Mašine s ogibljenjem smete voziti samo u izuzetnim slučajevima bez automatskog režima rada.	• Uključite automatski režim rada ogibljenja
F15071	Upozorenje	UX11200: Računar ogibljenja pokušava da koriguje poziciju opruge, a nema pritiska ulja.	• Uključiti cirkulaciju ulja • Proverite snabdevanje ulja • Proverite senzor pritiska ulja
F15072	Napomena	Ograničava se upravljanje rudom, zaokretanja upravljača kada se poluge nađu u transportnom položaju	• Proverite senzore i priključne kablove
F15073	Upozorenje	Jednokratna kalibracija upravljača nije još obavljena.	• Kalibrišite upravljač (obratite se vašem AMAZONE prodavcu)
F15074	Upozorenje	Uputstva za aktiviranje u slučaju nužde. Pojavljuje se kada ne radi očitavanje pozicije suda za ulivanje i kada je aktivirana funkcija čišćenja za sud za ulivanje.	---
F15076	Upozorenje	Kod kontrole vremena rada ContourControl računara naloga utvrđena je greška.	• Pokrenite ponovo mašinu • Proverite priključni kabl ContourControl računara • Proverite osigurač ISOBUS opterećenja na traktoru
F15077	Upozorenje	Prikazano telo mlaznice (načina brojanj: u smeru vožnje sleva prema naviše) ponovo nije uključilo ili isključilo željenu mlaznicu.	• Proverite priključni kabl i utikač datog tela mlaznice • Proverite dato telo mlaznice (tromost, čišćenje, oštećenje)
F15078	Upozorenje	Poruka se pojavljuje kada osnovni računar mašine ne prima poruku sa centralne jedinice AmaSelect (AEL240)	• Pokrenite ponovo mašinu • Proverite kabl za povezivanje sa centralnom jedinicom • Proverite osigurač ISOBUS opterećenja na traktoru • Proverite podešavanje mašine

F15079	Upozorenje	Prikazana upravljačka jedinica (AEL240 do 248) (način brojanja: u smeru vožnje s leve prema naviše) neme komunikaciju s osnovnim računarom.	• Proverite priključni kabl i utikač dotičnog i svih ostalih upravljačkih jedinica • Proverite napajanje traktora
F15081	Upozorenje	Zabavljanje funkcije podešavanja nagiba nije zatvoreno.	• Zatvorite zabavljanje • Proverite senzor za zabavljanje poluga (BEL370) • Ponovnim aktiviranjem funkcije skapanja možete sklopiti poluge odn. spoljnu konzolu bez zabavljanja. Poruka se ponovo pojavljuje prilikom sledećeg rasklapanja.
F15083	Upozorenje	Napon na najmanje jednom telu mlaznice je niži od 10V	• Proverite priključni kabl za telo mlaznica • Proverite napajanje traktora
F15084	Upozorenje	Pogrešna konfiguracija/adresiranje za telo mlaznice	• Proverite priključni kabl za telo mlaznica • Proverite napajanje traktora • Da li ste menjali tela mlaznice? • Obratite se vašem AMAZONE prodavcu
F15085	Napomena	Napon na AmaSwitch računaru je niži od 8V	• Proverite priključni kabl za AmaSwitch računar • Proverite napajanje traktora
F15086	Napomena	Pokušaj aktiviranja automatskog režima rada za Section Control, međutim nisu svi uslovi ispunjeni	---
F15087	Napomena	Vidi uputstvo	• Ponovite čišćenje
F15088	Napomena	Širina poluga i radnog zahvata nisu odgovarajuće međusobno konfigurisani	• Proverite podešavanja
F15089	Upozorenje	Greška na levoj polovini poluga, npr. kratak spoj ili preopterećenje	• Proverite priključni kabl za telo mlaznica • Proverite napajanje traktora • Proverite spojne vodove u polugama
F15090	Upozorenje	Greška na desnoj polovini poluga, npr. kratak spoj ili preopterećenje	• Proverite priključni kabl za telo mlaznica • Proverite napajanje traktora • Proverite spojne vodove u polugama
F15091	Upozorenje	Računar AmaSwitch (AAEL260) nije u operativnom stanju	• Odvojite ISOBUS utikač od traktora, sačekajte 20s i ponovo priključite • Obratite se vašem AMAZONE prodavcu
F15092	Napomena	Funkcija rada u slučaju nužde. Sud za ulivanje radi s maksimalnim kapacitetom usisavanja.	---
F15093	Upozorenje	Napon na ISOBUS kontaktima za opterećenje kod osnovnog računara je niži od 10V	• Proverite osigurač na traktoru • Proverite napon od traktora Proverite priključni kabl za ISOBUS i priključni kabl za osnovni računar

F15094	Upozorenje	Učitano je novo ažuriranje za AmaSelect računar naloga ili je ugrađen novi AmaSelect računar na mašini i prilikom podešavanja softvera nastala je greška	• Pokrenite ponovo mašinu i neka radi traktor • Ne prekidajte napajanje mašine!
F15095	Napomena	Funkcija rada u slučaju nužde. Mešalica se ne reguliše više nego radi pod punim kapacitetom. Mešalica se zatvara kada je u osnovnom rezervoaru nivo niži od 5%.	---
F15096	Napomena	Uputstva za aktiviranje u slučaju nužde. Pojavljuje se kada ne radi senzor pozicije motora usisne slavine ili motor usisne slavine.	---
F15097	Napomena	Uputstva za aktiviranje u slučaju nužde. Pojavljuje se kada ne radi senzor pozicije motora usisne slavine ili motor usisne slavine.	---
F15098	Napomena	Uputstva za aktiviranje u slučaju nužde. Pojavljuje se kada ne radi senzor pozicije motora usisne slavine ili motor usisne slavine.	---
F15099	Napomena	Ova poruka se pojavljuje kada osnovni računar (AEL652) ne prima više obaveštenja od strane računara naloga komfor paket plus (AEL051).	• Proverite vezu CAN magistrale • Proverite računar naloga komfor paket plus (AEL051) • Obratite se vašem AMAZONE serviseru
F15100	Napomena	---	• Proverite vezu CAN magistrale • Proverite računar naloga komfor paket plus (AEL051) • Obratite se vašem AMAZONE serviseru
F15101	Napomena	---	• Proverite vezu CAN magistrale • Proverite računar naloga komfor paket plus (AEL051) • Obratite se vašem AMAZONE serviseru
F15102	Upozorenje	Signal za detekciju pozicije uutrašnje konzole levo izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA	• Proverite senzor i vezu • Proverite priključni vod senzora • Kontrolišite osigurač F2 • Kontrolišite osigurač F6
F15103	Upozorenje	Signal za detekciju pozicije uutrašnje konzole desno izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA	• Proverite senzor i vezu • Proverite priključni vod senzora • Kontrolišite osigurač F2 • Kontrolišite osigurač F6
F15104	Upozorenje	Na ventilu "Vod za prskanje" utvrđena je previsoka potrošnja struje odn. prilikom upravljanja nije utvrđena potrošnja struje.	• Proverite priključni vod za ventil • Proverite ventil u putanji tečnosti na prisutnost stranih tela
F15105	Upozorenje	Na ventilu za uljni motor pumpe za vodu za ispiranje utvrđena je previsoka potrošnja struje odn. prilikom upravljanja nije utvrđena potrošnja struje.	• Proverite priključni vod za ventil • Proverite kalem ventila
F15106	Upozorenje	Na ventilu za sporednu mešalicu utvrđena je previsoka potrošnje struje / odn. prilikom upravljanja nije utvrđena potrošnja struje.	• Proverite priključni vod za ventil • Proverite kalem ventila
F15107	Upozorenje	Signal za detekciju pozicije srednje konzole A levo je izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA	• Proverite senzor i vezu • Proverite priključni vod senzora • Kontrolišite osigurač F2

Smetnja

			• Kontrolišite osigurač F6
F15108	Upozorenje	Signal za detekciju pozicije srednje konzole B levo je izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA	• Proverite senzor i vezu • Proverite priključni vod senzora • Kontrolišite osigurač F2 • Kontrolišite osigurač F6
F15109	Upozorenje	Signal za detekciju pozicije spoljne konzole A levo je izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA	• Proverite senzor i vezu • Proverite priključni vod senzora • Kontrolišite osigurač F2 • Kontrolišite osigurač F6
F15110	Upozorenje	Signal za detekciju pozicije srednje konzole A levo je izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA	• Proverite senzor i vezu • Proverite priključni vod senzora • Kontrolišite osigurač F2 • Kontrolišite osigurač F6
F15111	Upozorenje	Signal za detekciju pozicije srednje konzole B desno je izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA	• Proverite senzor i vezu • Proverite priključni vod senzora • Kontrolišite osigurač F2 • Kontrolišite osigurač F6
F15112	Upozorenje	Na ventilu "Usisna slavina pumpe vode za ispiranje" utvrđena je previsoka potrošnja struje / odn. prilikom upravljanja nije utvrđena potrošnja struje.	• Proverite priključni vod za ventil • Proverite ventil u putanji tečnosti na prisutnost stranih tela
F15113	Upozorenje	Na ventilu "Injektor" utvrđena je previsoka potrošnja struje / odn. prilikom upravljanja nije utvrđena potrošnja struje.	• Proverite priključni vod za ventil • Proverite ventil u putanji tečnosti na prisutnost stranih tela
F15114	Upozorenje	Detektovan je podnapon, previsoka temperatura motora ili tromost ventila	• Proverite ventil na blokadu/strana tela • Proverite ventil na tromost • Obratite se vašem AMAZONE prodavcu
F15115	Upozorenje	Na ventilu "Ispusna slavina" utvrđena je previsoka potrošnja struje / odn. prilikom upravljanja nije utvrđena potrošnja struje.	• Proverite priključni vod za ventil • Proverite ventil u putanji tečnosti na prisutnost stranih tela
F15116	Upozorenje	Na ventilu "Brzo praznjenje" utvrđena je previsoka potrošnja struje / odn. prilikom upravljanja nije utvrđena potrošnja struje.	• Proverite priključni vod za ventil • Proverite ventil u putanji tečnosti na prisutnost stranih tela
F15117	Upozorenje	Na ventilu "Punjenje rezervoara vode za ispiranje" utvrđena je previsoka potrošnja struje / odn. prilikom upravljanja nije utvrđena potrošnja struje.	• Proverite priključni vod za ventil • Proverite ventil u putanji tečnosti na prisutnost stranih tela
F15118	Upozorenje	Na ventilu "Punjenje rezervoara tečnosti za prskanje pod pritiskom" utvrđena je previsoka potrošnja struje / odn. prilikom upravljanja nije utvrđena potrošnja struje.	• Proverite priključni vod za ventil • Proverite ventil u putanji tečnosti na prisutnost stranih tela

F15119	Upozorenje	Na ventilu "Punjenje rezervoara vode za ispiranje pod pritiskom" utvrđena je previsoka potrošnja struje / odn. prilikom upravljanja nije utvrđena potrošnja struje.	• Proverite priključni vod za ventil • Proverite ventil u putanji tečnosti na prisutnost stranih tela
F15120	Upozorenje	Na ventilu "Pumpa tečnosti za prskanje prema sudu za ulivanje" utvrđena je previsoka potrošnja struje / odn. prilikom upravljanja nije utvrđena potrošnja struje.	• Proverite priključni vod za ventil • Proverite ventil u putanji tečnosti na prisutnost stranih tela
F15121	Upozorenje	Na ventilu "Ecofill" utvrđena je previsoka potrošnja struje / odn. prilikom upravljanja nije utvrđena potrošnja struje.	• Proverite priključni vod za ventil • Proverite ventil u putanji tečnosti na prisutnost stranih tela
F15122	Upozorenje	Na ventilu "Pumpa vode za ispiranje ka području tečnosti za prskanje" utvrđena je previsoka potrošnja struje / odn. prilikom upravljanja nije utvrđena potrošnja struje.	• Proverite priključni vod za ventil • Proverite ventil u putanji tečnosti na prisutnost stranih tela
F15123	Upozorenje	Na ventilu "Zaporni ventil za opseg pritiska pumpe za prskanje" utvrđena je previsoka potrošnja struje / odn. prilikom upravljanja nije utvrđena potrošnja struje.	• Proverite priključni vod za ventil • Proverite ventil u putanji tečnosti na prisutnost stranih tela
F15124	Upozorenje	Na ventilu "Zaporni ventil voda za punjenje" utvrđena je previsoka potrošnja struje / odn. prilikom upravljanja nije utvrđena potrošnja struje.	• Proverite priključni vod za ventil • Proverite ventil u putanji tečnosti na prisutnost stranih tela
F15125	Upozorenje	Na ventilu "Unutrašnje čišćenje" utvrđena je previsoka potrošnja struje / odn. prilikom upravljanja nije utvrđena potrošnja struje.	• Proverite priključni vod za ventil • Proverite ventil u putanji tečnosti na prisutnost stranih tela
F15126	Upozorenje	Na ventilu "Suda za ulivanje" utvrđena je previsoka potrošnja struje / odn. prilikom upravljanja nije utvrđena potrošnja struje.	• Proverite priključni vod za ventil • Proverite ventil u putanji tečnosti na prisutnost stranih tela
F15127	Upozorenje	Na ventilu "Spoljne čišćenje" utvrđena je previsoka potrošnja struje / odn. prilikom upravljanja nije utvrđena potrošnja struje.	• Proverite priključni vod za ventil • Proverite ventil u putanji tečnosti na prisutnost stranih tela
F15128	Upozorenje	Na ventilu "Čišćenje suda za ulivanje" utvrđena je previsoka potrošnja struje / odn. prilikom upravljanja nije utvrđena potrošnja struje.	• Proverite priključni vod za ventil • Proverite ventil u putanji tečnosti na prisutnost stranih tela
F15129	Upozorenje	Na ventilu "Unutrašnje čišćenje preko pumpe za prskanje" utvrđena je previsoka potrošnja struje / odn. prilikom upravljanja nije utvrđena potrošnja struje.	• Proverite priključni vod za ventil • Proverite ventil u putanji tečnosti na prisutnost stranih tela
F15130	Upozorenje	Signal senzora broja obrtaja za pumpu za ispiranje je izvan dozvoljenog opsega od 2 do 7mA, odn. 17 do 20mA	• Proverite senzor i mernu površinu na prljavštinu • Proverite senzor za sklopno rastojanje • Proverite priključni vod prema senzoru • Proverite osigurač F2 • Proverite osigurač F1

Smetnja

F15131	Upozorenje	Signal za detekciju pozicije spoljne konzole desno izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA	• Proverite senzor i montažu • Proverite priključni vod prema senzoru • Proverite osigurač F2 • Proverite osigurač F1
F15132	Upozorenje	Signal davača zadate vrednosti za usisavanje suda za ulivanje izvan dozvoljenog opsega od 2 do 22mA	• Proverite priključni vod prema senzoru • Proverite osigurač F2 • Proverite osigurač F1
F15133	Upozorenje	Signal za detekciju pozicije suda za ulivanje izvan dozvoljenog opsega od 2..7mA ili 17 do 22mA	• Proverite priključni vod prema senzoru • Proverite osigurač F2 • Proverite osigurač F1
F15134	Upozorenje	Signal senzora pritiska za nivo rezervoara vode za ispiranje izvan dozvoljeno opsega signala od 2 do 22mA	• Proverite priključni vod senzora • Proverite osigurač F2
F15135	Upozorenje	Za jedan deo (senor / aktuator) u sistemu postoji greška - vodite računa o daljim porukama za grešku	---
F15136	Upozorenje	---	• Smanjite nivo rezervoara tečnosti za prskanje na < 20 litara
F15137	Upozorenje	---	• Povećajte nivo rezervoara vode za ispiranje na najmanje 400 litara
F15138	Upozorenje	---	• Povećajte nivo rezervoara vode za ispiranje na najmanje 200 litara
F15139	Upozorenje	HighFlow ventil ne reaguje i ne šalje informacije	• Proverite priključni vod prema senzoru • Proverite osigurač F2 • Proverite osigurač F1
F15140	Upozorenje	Napon za računar naloga komfor paket plus (AEL051) je niži od 9,0V	• Kontrolišite osigurač F7 • Proverite napon od traktora • Proverite priključni kabl za računar naloga komfor paket plus i priključak mernog kabla 3.X1 i 3.X4
F15141	Upozorenje	Zbir struje na izlazima kod računara naloga komfor paket plus (AEL051) je veći od 25A	• Proverite snop kabla za komfor paket plus na kratak spoj • Proverite ventile motora za komfor paket plus
F15142	Upozorenje	Ultrazvučni senzor, levi, spoljni (BEL363) ne šalje signal ili šalje neplauzibilan signal	• Proverite priključni kabl senzora • Proverite senzor
F15143	Upozorenje	Ultrazvučni senzor, levi, sredina (BEL365) ne šalje signal ili šalje neplauzibilan signal	• Proverite priključni kabl senzora • Proverite senzor
F15144	Upozorenje	Ultrazvučni senzor, levi, unutrašnji (BEL367) ne šalje signal ili šalje neplauzibilan signal	• Proverite priključni kabl senzora • Proverite senzor
F15145	Upozorenje	Ultrazvučni senzor, desni, unutrašnji (BEL368) ne šalje signal ili šalje neplauzibilan signal	• Proverite priključni kabl senzora • Proverite senzor
F15146	Upozorenje	Ultrazvučni senzor, desni, sredina (BEL366) ne šalje signal ili šalje neplauzibilan signal	• Proverite priključni kabl senzora • Proverite senzor

F15147	Upozorenje	Ultrazvučni senzor, desni, spoljni (BEL364) ne šalje signal ili šalje neplauzibilan signal	• Proverite priključni kabl senzora • Proverite senzor
F15148	Upozorenje	Računar naloga ContourControl utvrdio je problem sa mehanizmom za podizanje poluga	• Proverite cilindar/ventile mehanizma za podizanje • Proverite priključni kabl • Proverite potenciometar za visinu poluga • Proverite osigurač F2 • Pokrenite ponovo mašinu
F15149	Upozorenje	Računar naloga ContourControl utvrdio je problem s podešavanjem nagiba	• Proverite hidraulični cilindar/ventile za podešavanje nagiba • Proverite senzore pritiska za cilindar nagiba • Proverite priključni kabl • Pokrenite ponovo mašinu
F15150	Upozorenje	Računar naloga ContourControl utvrdio je problem s povećanjem ugla poluga levo	• Proverite cilindar/ventile za povećanje ugla levo • Proverite priključni kabl • Proverite potenciometar za povećanje ugla • Proverite osigurač F2 • Pokrenite ponovo mašinu
F15151	Upozorenje	Računar naloga ContourControl utvrdio je problem s povećanjem ugla poluga desno	• Proverite cilindar/ventila za povećanje ugla desno • Proverite priključni kabl • Proverite potenciometar za povećanje ugla • Proverite osigurač F2 • Pokrenite ponovo mašinu
F15152	Upozorenje	Računar naloga ContourControl utvrdio je problem sa preklapanjem poluga levo	• Proverite hidraulični cilindar/ventila za preklapanje unutrašnje konzole levo • Proverite priključni kabl • Proverite potenciometar za preklapanje unutrašnje konzole desno • Proverite osigurač F2 • Pokrenite ponovo mašinu
F15153	Upozorenje	Računar naloga ContourControl utvrdio je problem s preklapanjem poluga desno	• Proverite hidraulični cilindar/ventile za preklapanje unutrašnje konzole desno • Proverite priključni kabl • Proverite potenciometar za preklapanje unutrašnje konzole desno • Proverite osigurač F2 • Pokrenite ponovo mašinu

F15154	Upozorenje	Računar naloga ContourControl utvrdio je problem sa SwingStop sistemom	• Proverite hidraulični cilindar/ventile SwingStop • Proverite priključni kabl • Proverite potencijometar za putanju klačenja SwingStop sistema • Proverite žiro senzore u polugama • Proverite osigurač F2 • Pokrenite ponovo mašinu
F15155	Upozorenje	Mašina je detektovala da od zadnjeg isključivanja sistema nisu propisno isključeni svi upravljački uređaji.	• ISOBUS naponsko opterećenje od traktora se ne isključuje, proverite traktor • po potrebi opremiti sa AMAZONE razdvojnim relejom (NL1084)
F15156	Upozorenje	Signal senzora za transportni položaj je izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 7mA ili 17 do 22mA	• Proverite senzor BEL372 • Proverite priključni kabl senzora • Proverite osigurač F1 • Proverite osigurač F2
F15157	Upozorenje	Signal senzora za transportni položaj je izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 7mA ili 17 do 22mA	• Proverite senzor BEL373 • Proverite priključni kabl senzora • Proverite osigurač F1 • Proverite osigurač F2
F15158	Upozorenje	AutoTrail nije u središnjem položaju, izvor brzine nije mašina, brzina mašine (senzor točka) je veća od 4 km/h, a brzina odabranog izvora brzine je 0 km/h	• Proverite senzor broja obrtaja točka na ispravnost • Kalibrišite senzor broja obrtaja točka mašine (ugradni uređaj) • Proverite odabrani izvor brzine na ispravnost
F15159	Alarm	Nakon postavljanja u središnji položaj vrednost potencijometra za ugao osovine odstupa više od 0,1 mA (~0,4°) od kalibrisanog središnje položaja	• U režimu rada Ulica: aktivirajte ponovo ručni režim rada i ponovo pritisnite dugme "Postavljanje u središnji položaj" -> aktivirajte ponovo režim rada Ulica • U ručnom režimu rada: pritisnite ponovo dugme "Postavljanje u središnji položaj"
F15160	Alarm	• Potencijometar za ugao osovine detektuje kretanje upravljača od > 1° (0,229 mA) iako upravljački ventili nisu aktivirani • Potencijometar za ugao osovine detektuje kretanje upravljača od > 1° u pogrešnom smeru prilikom upravljanja ventilima upravljača	1. Vozite brzinom sporije od 7 km/h 2. Potvrdite poruku o alarmu 3. Pritisnite dugme "Osovina skreće desno" ili "Osovina skreće levo" -> Kada osovina skreće u pogrešnom smeru, onda proverite utikače za napajanje ventila strujom i ponovite korake od 1 do 3. Ako se greška i dalje pojavljuje, onda je potrebno kalibrisati upravljač -> Ako osovina skreće u pravom smeru, onda poruka o upozorenju nestaje, ako se greška ponovo pojavi, onda proverite uljne vodove i upravljačke ventile (mogući uzrok: upravljački ventili ili uljni vodovi cure)

F15161	Alarm	1. U režimu rada Ulica ili Greška na izlazu zapornog ventila je napon od $> 1\text{ V}$ 2. Prilikom testiranja mehaničke funkcionalnosti potencijometra za ugao osovine je detektovao promenu od 1° ($0,229\text{ mA}$). Test se uvek obavlja ručno kada režim rada Ulica postaje aktivan	Za 1.: • Upravljački kabl ventila za zatvaranje je preinut • Na upravljačkom kabl ventila za zatvaranje postoji kratak spoj prema plus Za 2.: • Oba ventila za zatvaranje su mehanički u kvaru -> proverite / zamenite ventile za zatvaranje
F15162	Alarm	Signal senzora upravljača za ugao osovine (BEL510) je izvan dozvoljenog opsega signala od $2..22\text{ mA}$ ili zbir oba potencijometra je izvan $23,5 .. 24,5\text{ mA}$	• Proverite senzor BEL510 • Proverite priključni kabl senzora • Proverite osigurač F1 • Proverite osigurač F2
F15163	Alarm	Potencijometar za ugao osovine ne šalje informacije o kretanju upravljača ili o sporom kretanju upravljača. Uzrok: • Potencijometar za ugao osovine je labav i ne detektuje više upravljač ili proklizava • Hidraulični vod je u kvaru i curi ulje • Ventil upravljača je u kvaru i ne otvara više dovoljno	1. Vozite brzinom sporije od 7 km/h 2. Potvrdite poruku o alarmu 3. Držite pritisnutim dugme "Osovina skreće desno" više od jedne sekunde i proverite da li osovina vrši skretanje. -> Osovina ne vrši skretanje = proverite hidraulični sistem -> Osovina vrši skretanje i poruka o grešci nestaje. Zatim držite pritisnutim dugme "Osovina skreće levo" više od jedne sekunde i proverite da li osovina vrši skretanje. Nema poruka o grešci = proverite hidraulični sistem na curenja i potencijometre za ugao osovine na zategnutost
F15164	Alarm	Upravljač nije kalibrisan	Kalibrisanje upravljača
F15165	Alarm	Režim rada Ulica: Promene u ubrzavanju brzine točka mašine (ugradni uređaj) i žiro senzora međusobno odstupaju više od $0,14\text{ m/s}^3$ Uzrok: • Brzina točka mašine (ugradnog uređaja) je pogrešno kalibrisana • Žiro senzor nije horizontalno ugrađen odn. uvijen	1. Proverite da li je žiro senzor horizontalno montiran i da li je priključni kabl usmeren tačno prema unazad 2. Kalibrišite ponovo brzinu točka mašine Zatim nešto jače ubrzajte i zakočite da bi poruka o grešci nestala
F15166	Alarm	Režim rada Polje: Promene u ubrzavanju brzine točka mašine (ugradni uređaj) i žiro senzora međusobno odstupaju više od $0,14\text{ m/s}^3$ Uzrok: • Pogrešno kalibrisana brzina točka mašine (ugradni uređaj) • Žiro senzor nije horizontalno ugrađen odn. uvijen	1. Proverite da li je žiro senzor horizontalno montiran i da li je priključni kabl usmeren tačno prema unazad 2. Kalibrišite ponovo brzinu točka mašine Zatim nešto jače ubrzajte i zakočite da bi poruka o grešci nestala
F15167	Alarm	Na izlazu računara prema levom upravljačkom ventilu postoji napon od $> 1\text{ V}$, iako se izlaz aktivno ne napaja strujom.	• Proverite kablovski snop i utični priključak

Smetnja

F15168	Alarm	Na izlazu računara prema desnom upravljačkom ventilu postoji napon od > 1 V, iako se izlaz aktivno ne napaja strujom.	• Proverite kablovski snop i utični priključak
F15169	Alarm	Prikazana mlaznica se ne zatvara (način brojanja s leve spoljne strane prema naviše).	• Smanjite pritisak prskanja prilikom uključivanja • Proverite priključni kabl i utikač datog tela mlaznice • Proverite dato telo mlaznice (tromost, čišćenje, oštećenje)
F15170	Alarm	Prikazana mlaznica se ne zatvara (način brojanja s leve spoljne strane prema naviše).	• Proverite priključni kabl i utikač datog tela mlaznice • Proverite dato telo mlaznice (tromost, čišćenje, oštećenje)
F15171	Upozorenje	Nije bilo moguće obaviti kompletno ažuriranje. Prenizak napon ili je veza prekinuta	• Neka radi motor za stabilizaciju napona, isključite potrošač • Uspostavite ponovo kablovski spoj
F15172	Upozorenje	Najmanje jedna LED sijalica datog upravljačkog uređaja nije mogla da se uključi ili isključi	• Proverite mlaznicu datog upravljačkog uređaja • Proverite kablovski snop • Obratite se vašem AMAZONE serviseru
F15173	Upozorenje	Prikazan upravljački uređaj je utvrdio internu grešku (način brojanja sa leve spolja prema naviše).	• Obratite se vašem AMAZONE serviseru
F15174	Upozorenje	Prikazan upravljački uređaj ne reaguje (način brojanja sa leve spolja prema naviše).	• Proverite priključni kabl ka upravljačkom uređaju • Obratite se vašem AMAZONE serviseru
F15175	Upozorenje	Napon u kondenzatorskoj bateriji u prikazanom upravljačkom uređaju je prenizak (način brojanja sa leve spolja prema naviše).	• Proverite telo mlaznice koje je priključeno na upravljačkom uređaju na tromost. • Proverite napon mašine
F15176	Upozorenje	Nije moguće pokrenuti telo mlaznice za prikazani upravljački uređaj (način brojanja sa leve spolja prema naviše).	• Obratite se vašem AMAZONE serviseru
F15177	Upozorenje	Ugrađen je upravljački uređaj koji poseduje drugačiju verziju hardvera od ostalog sistema.	• Svi upravljački uređaji moraju da imaju istu verziju hardvera.
F15178	Upozorenje	Desno je detektovano više upravljačkih uređaja nego levo.	• Proverite kabl i utične spojeve upravljačkih uređaja na levim polugama (počnite spolja) • Proverite upravljačke uređaje na levim polugama (počnite spolja)
F15179	Upozorenje	Detektovano je više upravljačkih uređaja levo nego desno.	• Proverite kabl i utične spojeve upravljačkih uređaja na desnim polugama (počnite spolja) • Proverite upravljačke uređaje na desnim polugama (počnite spolja)
F15180	Upozorenje	Prikazan upravljački uređaj poseduje stariju verziju softvera i ne može automatski da se ažurira (način brojanja sa leve spolja prema naviše).	• Obratite se vašem AMAZONE serviseru • Ažurirajte ručno dati upravljački uređaj

F15181	Upozorenje	Prikazan upravljački uređaj očekuje jedan upravljački uređaj, međutim on nije detektovan (način brojanja sa leve strane spolja prema naviše).	• Obratite se vašem AMAZONE serviseru • Proverite dati upravljački uređaj
F15182	Napomena	Postignut je unapred odabrani nivo rezervoara	
F15183	Napomena	Brzina je veća od 1 km/h prilikom kalibracije AutoTraila	• Zaustavite vozilo • Proverite izvor brzine
F15184	Napomena	Preduzete su izmene na telu mlaznice	• Proverite opremljenost standardnog tela mlaznice i obavite dodelu dodatnih i graničnih mlaznica
F15186	Napomena	Greška prilikom ispisivanja na serveru datoteka.	• Proverite podešavanja u ISOBUS terminalu • Vodite računa o uputstvu za rad terminala (da li postoji dovoljno mesta u memoriji / zaštita od upisivanja?)
F15187	Napomena	Greška prilikom učitavanja od servera datoteka ili greška u XML datoteci	• Proverite konfiguracionu datoteku
F15188	Napomena	Nije moguć izvoz podešavanja, jer nije pokrenut ISOBUS server datoteka	• Proverite podešavanja u ISOBUS terminalu
F15189	Napomena	Nije moguć uvoz podešavanja, jer ISOBUS File Server nije pokrenut	• Proverite podešavanja u ISOBUS terminalu
F15191	Upozorenje	Napon senzora za zabavljanje poluga leži izvan opsega od 0,25 do 4,75V	• Proverite senzor i priključni kabel • Kontrolišite osigurač F2
F15192	Upozorenje	Nije obavljeno adresiranje ventila	• Obratite se vašem AMAZONE prodavcu • Obavite adresiranje CAN ventila
F15193	Napomena	Kada je montirana granična mlaznica u telu dodatnih mlaznica onda se ova poruka pojavljuje kada postoji konfigurisana kombinacija mlaznica za standardno telo mlaznica kojoj nije dodeljena granična mlaznica.	• Kompletirajte konfiguraciju mlaznica u profilu pod podešavanje AmaSelect
F15194	Napomena	Kada je montirana dodatna mlaznica u telu dodatnih mlaznica onda se ova poruka pojavljuje kada postoji konfigurisana kombinacija mlaznica za standardno telo mlaznica kome nije dodeljena dodatna mlaznica.	• Kompletirajte konfiguraciju mlaznica u profilu pod podešavanje AmaSelect
F15195	Upozorenje	Nije odabrano ručna ili automatska mlaznica / kombinacija mlaznica	• U profilu pod podešavanje AmaSelect mora da bude unapred odabrana najmanje jedna mlaznica
F15197	Upozorenje	Unutrašnja konzola poluga nije rasklopljena ili neka druga konzola se ne nalazi u svom krajnjem položaju (sklopljeno ili rasklopljeno)	• Sklopite ili rasklopite kompletno poluge
F15198	Upozorenje	Tokom funkcije čišćenja isključena je pumpa	• Uključite pumpu, po potrebi ponovo pokrenite program čišćenja
F15201	Upozorenje	Detektovan prenapon na ventilu ili ventil detektuje internu grešku	• Isključite napajanje mašine i ponovo izvršite funkciju • Obratite se vašem AMAZONE prodavcu
F15202	Upozorenje	Detektovan je podnapon, previsoka temperatura motora ili tromost ventila	• Proverite ventil na blokadu/strana tela • Proverite ventil na tromost • Obratite se vašem AMAZONE prodavcu

F15203	Upozorenje	Detektovan prenapon na ventilu ili ventil detektuje internu grešku	- Isključite napajanje mašine i ponovo izvršite funkciju - Obratite se vašem AMAZONE prodavcu
F15204	Upozorenje	Ventil usisavanja suda za ulivanje ne šalje informacije	- Kontrolišite osigurač F3 - Obratite se vašem AMAZONE prodavcu
F15205	Upozorenje	Žiro senzor je detektovao grešku	- Proverite držač senzora - senzor mora da bude čvrsto montiran i ne sme da ima vibracija - Obratite se vašem AMAZONE prodavcu
F15206	Upozorenje	Napon senzora pritiska ulja leži izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA	Proverite senzor pritiska i priključni kabl
F15208	Upozorenje	Trenutni pritisak mešanja je za više od 10 sekundi veći od zadatog pritiska mešanja	- Proverite ventil mešalice KWA045 - Proverite priključni kabl ventila mešalice KWA045
F15210	Alarm	Osnovni računar prima poruke sa žiro senzora	- Proverite priključni kabl i žiro senzor - Proverite osigurač F1 i F2 - Proverite podešavanja u meniju Podešavanja
F15211	Upozorenje	Žiro senzor CurveControl je detektovao grešku	- Proverite držač senzora - senzor mora da bude čvrsto montiran i ne sme da ima vibracija - Obratite se vašem AMAZONE prodavcu
F15214	Upozorenje		Proveriti sledeći ventil: KWA020
F15222	Upozorenje	Poluga je niža u transportnom položaju od kalibrisane zadane vrednosti. Ovo može biti uzrokovano, na primer, nedovoljno podmazanim osloncima za poluge, zategnutom polugom ili curenjem u hidrauličnom cirkulacionom kolu.	- Parkirajte mašinu na ravnom tlu, ispravite polugu i sklopite je - Podmažite oslonce za polugu - Obratite se vašem AMAZONE prodavcu
F15223	Napomena	Nedostaju parametri računara naloga za ContourControl. Funkcije poluge su dostupne samo ograničeno.	Obratite se vašem AMAZONE prodavcu
F15224	Napomena	Izvor za radni položaj ne postoji	
F15225	Napomena	Funkcija <i>predpunjenje</i> ili <i>prekidač isklj./uklj. delimičnih širina glavnog dela</i> DirectInject je aktivan i istovremeno je zadata količina pumpe veća od 50 ml/min i pritisak napajanja manji od 1,0 bar.	Proverite da li DirectInject pumpa (GVA121) zaista dozira u vodu mešača / vodovima za prskanje.
F15226	Upozorenje	Signal od BWA123 leži izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22 mA	Proverite senzor i priključni kabl
F15227	Upozorenje	Pritisak na mlaznici za čišćenje DirectInject sa aktiviranim čišćenjem < 2 bara	- Povećajte broj obrtaja pumpe za prskanje - Proverite funkciju ventila KWA123 ili KWA126
F15228	Upozorenje	Broj obrtaja DirectInject mešalice < 5 obr/min	- Proverite DirectInject mešalicu - Proverite priključni kabl
F15229	Upozorenje	Samo mlaznice sa aktivnim DES i BWA011 kontinuirano mere više od 2 l/min ili samo mlaznice bez aktivnog DES i BWA130 mere više od 2 l/min	- Proverite da li BWA011 ili BWA130 neprekidno mere neuverljive brzine protoka - Proverite zaptivenost zatvorenih ventila KWA 131 i KWA 141

F15230	Napomena	KWA020 zatvoren i BWA020 kontinuirano nedostaje više od 1 l/min (može se konfigurirati).	• Proverite da li BWA020 kontinuirano meri neuverljive protoke • Proverite zaptivenost zatvorenog ventila KWA020
F15231	Napomena	Status signala iz KWA122 (otvoreno/zatvoreno) se ne poklapa sa kontrolnim signalom iz KWA122.	• Proverite ventil KWA122 i priključni kabl ventila
F15232	Napomena	Status signala iz KWA124 (otvoreno/zatvoreno) se ne poklapa sa kontrolnim signalom iz KWA124.	• Proverite ventil KWA124 i priključni kabl ventila
F15238	Upozorenje	Signal od BEL 376 leži izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22 mA	• Proverite potencijometar BEL376 i priključni kabl senzora
F15239	Upozorenje	Signal od BEL377 leži izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22mA	• Proverite potencijometar BEL377 i priključni kabl senzora
F15240	Upozorenje	DirectInject efikasnost pumpe < 80%	• Odzračite pumpu DirectInject • Proveriti nivo u DirectInject rezervoaru • Proverite brzinu protoka DirectInject pumpe • Ako brzina protoka nije tačna, proverite da li ventili u DirectInject pumpi ne propuštaju • Proverite dotok u DirectInject pumpu • Odzračite pumpu DirectInject • Proverite senzor BWA125
F15246	Upozorenje	Informativna poruka u meniju „ručno sklanjanje/rasklapanje“	• Pre podešavanja nagiba simetrično rasklopite poluge
F15247	Upozorenje	Nema komunikacije sa SwingStop-ECU	• Proverite utični spoj sa SwingStop-ECU
F15248	Upozorenje	Nema protoka struje preko utikača do ventila KHY391	• Proverite utični spoj do ventila KHY391
F15249	Upozorenje	Nema protoka struje preko utikača do ventila KHY392	• Proverite utični spoj do ventila KHY392
F15250	Upozorenje	Nema protoka struje preko utikača do ventila KHY395	• Proverite utični spoj do ventila KHY395
F15251	Upozorenje	Nema protoka struje preko utikača do ventila KHY396	• Proverite utični spoj do ventila KHY396
F15252	Upozorenje	Signal leži izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22 mA	• Proverite utični spoj do senzora BEL391 • Proverite senzor BEL391
F15253	Upozorenje	Signal leži izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22 mA	• Proverite utične spojeve do senzora BEL395 • Proverite senzor BEL395
F15254	Upozorenje	Signal leži izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22 mA	• Proverite utične spojeve do senzora BHY391 • Proverite senzor BHY391
F15255	Upozorenje	Signal leži izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22 mA	• Proverite utične spojeve do senzora BHY395 • Proverite senzor BHY395

F15256	Upozorenje	Računar naloga ContourControl je otkrio da je brzina ose nagiba previsoka i isključio ga je	• Ponovo pokrenite funkciju nakon 3 minuta • Ako se ovo dešava redovno, kontaktirajte svog AMAZONE prodavca
F15257	Upozorenje	Računar naloga ContourControl je otkrio da je brzina ose podizanja previsoka i isključio ga je	• Ponovo pokrenite funkciju nakon 3 minuta • Ako se ovo dešava redovno, kontaktirajte svog AMAZONE prodavca
F15258	Upozorenje	Signal leži izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22 mA	• Proverite potencijometar BEL311 i priključni kabl BEL311
F15259	Upozorenje	Brzina protoka HighFlow sa aktivnim DirectInject kontinuirano veća od 2 l/min	• Proverite zaptivenost HighFlow ventila
F15260	Upozorenje	Iako je otvoren bar jedan ventil delimičnih širina i postoji pritisak >2 bara, ne dobija se signal od strane merača protoka	• Proverite merač protoka i priključni kabl • Proverite senzor pritiska BWA010
F15264	Upozorenje	Otkrivena je greška u dodeli AUX-N. Dodele sa greškom su izbrisane.	• Proverite dodelu AUX-N operativnih uređaja
F15266	Napomena	Senzor brzine točka nije kalibrisan.	• Kalibrišite senzor brzine točka
F15267	Upozorenje	Konfiguracija u podešavanjima mašine nije verodostojna.	• Proverite konfiguraciju Flex preklapanja i AmaSelect
F15268	Upozorenje	Signal leži izvan dozvoljenog opsega signala od 2...22 mA	• Proverite senzor BEL374 i priključni kabl
F15269	Upozorenje	Pritisak dovoda izmeren pomoću DirectInject pumpe (AEL120) bio je veći od 12 bara tokom najmanje 5 sekundi	• Proverite dovodni vod • Razblažite visoko viskozna sredstva
F15270	Upozorenje	Signal leži izvan dozvoljenog opsega signala od 2 do 22 mA	• Proverite senzor BEL350
F15271	Upozorenje	Nema važećeg žiro-stepena najmanje 10 s	• Proverite senzor BEL380
F15272	Upozorenje	L-poluge: Konzole se ne smeju sklopiti kada su pod uglom ili nagnute, jer postoji opasnost od oštećenja mašine	• Poravnajte poluge pravo
F15273	Upozorenje	Poruka se prikazuje jednom prilikom rasklapanja unutrašnje konzole pomoću ručnog sklapanja i rasklapanja (samo u kombinaciji sa hidrauličnim transportnim sigurnosnim nosačima)	• Otvorite transportne sigurnosne nosače pre rasklapanja konzole
F15274	Upozorenje	Pokušaj naginjanja poluge ili ulazak u režim automatike/razdvajanja sa najmanje jednom konzolom koja nije u kalibrisanom graničnom položaju.	• Prvo potpuno sklopite/rasklopite konzolu
F15275	Napomena	Taskcontroller podržava manje podešenih zadatih vrednosti po konzoli nego što je konfigurisano	• Smanjite broj zadatih vrednosti koje će se koristiti u podešavanjima mašine
F15276	Napomena	UT na kojem je mašina registrovana je prespor i reaguje sa zakašnjenjem, tako da se CAN poruke terminalu ne obrađuju na vreme.	• Proverite ili zamenite terminal • Kada radite sa CurveControl, deaktivirajte animaciju mlaznica u radnom prikazu da biste smanjili opterećenje BUS-a. • Obratite se vašem AMAZONE serviseru
F15277	Napomena	U jednom od 4 profila izabran je uzorak, koji je naknadno dobio status „nije dodel-	• Izaberite drugi uzorak ili ponovo dodelite željeni uzorak putem aplikacije mySpr-

		jeno" preko aplikacije mySprayer.	yer.
F15278	Upozorenje	Uzorak nije mogao da se pošalje u aplikaciji mySprayer.	• Proverite vezu sa mašinom u aplikaciji mySprayer i ponovo je uspostaviti ili ponovo povežite ako je potrebno
F17900	Mala napomena	Otvorena je bar jedna delimična širina i aktuelni sadržaj rezervoara je manji od podešene granice alarma za nivo napunjenosti	• Ako ne želite da dobijete ovakav savet moguće je alarm granice nivoa podesiti na 0 litara.
F17901	Mala napomena	Prikazuje se savet kada se kao izvor izabere "Simulirana brzina" i na nekom drugom izboru se prepoznaje brzina >1km/h	• Izaberite dostupan izvor brzine
F17902	Mala napomena	Min. jedna delimična širina otvorena i podešen broj obrtaja pumpe odstupa više od podešenih graničnih vrednosti (%min. / %maks.).	• Uskladite broj obrtaja pumpe ili graničnu vrednost • Ako ne želite da se prikazuje ova granična vrednost, onda podesite graničnu vrednost na 0 o/min.
F17903	Mala napomena	Bar jedna delimična širina je otvorena i regulacija količine je podešena na automatski režim rada i aktuelna količina izbacivanja već najmanje 10 s odstupa najmanje 11% od zadate količine.	• Proverite izbor mlaznica • Proverite podešenje mešalice (kod mašina bez komfor paketa) • Proverite cirkulacioni tok tečnosti za prskanje na zaptivenost / začepljenja • Proverite filter • po potrebi prikažite iskorišćenost na multifunkcijskom prikazu i proverite brzinu vožnje • Proverite merač protoka
F17904	Mala napomena	Otvorena je bar jedna delimična širina i aktuelni pritisak je manji od podešenog minimalnog pritiska	• Povećajte pritisak u cirkulacionom toku tečnosti za prskanje ili uskladite granični minimalni pritisak
F17905	Mala napomena	Aktuelni pritisak je već najmanje 10 s veći od podešenog maks. pritiska, a podešeni pritisak nije = 0	• Povećajte pritisak u cirkulacionom toku tečnosti za prskanje ili uskladite granični minimalni pritisak
F17906	Mala napomena	Nivo napunjenosti u zadnjem rezervoaru <150 l, prednji rezervoar u ručnom režimu	• Pumpajte ručno tečnost pomoću tastera "Pumpanje prema unazad" u zadnji rezervoar • Potrebna je tečnost u zadnjem rezervoaru za pogon injektora FlowControla
F17907	Mala napomena	Previsok nivo u prednjem rezervoaru (FT1001: 1070L, FT1502:1580L)	• Pumpajte ručno tečnost pomoću tastera "Pumpanje prema unazad" u zadnji rezervoar • Ako se greška često pojavljuje onda proverite podešenje injektora (obratite se vašem AMAZONE prodavcu)
F17908	Mala napomena	Task Controller je isključio kontrolu sekcija	• Proverite Task Controller
F17910	Mala napomena	Izmerena brzina vetra je veća od postavljenih granica	• Senzor u radnom položaju? • Proverite podešene granice • Završiti radni proces
F17911	Mala napomena	Detekcija pozicije kod preklapanja poluga otkrila je da najmanje jedna konzola nije sklopljena do kraja.	• Ponovo akitvirajte preklapanje poluga i kompletno sklopite/rasklopite poluge • Proverite senzore i kabl senzora ugla

Smetnja

			na konzoli poluga • Proverite hidraulični cilindar i mehaniku preklapanja poluga
F17912	Mala napomena	Previsoka brzina tokom vožnje u krivini, nagle promene pravca u krivini ili neravnomeran način vožnje u krivini	• Smanjite brzinu vožnje • Vozite u krivinama s ravnomernom brzinom i bez promena pravaca • Izbegavajte menjanje traka pri većim brzinama vožnje
F17914	Mala napomena	Kada se aktivira jedan od senzora za zabavljanje poluga (sklapanje poluga) i AutoTrail se još ne nalazi u režimu Ulica.	---
F17917	Mala napomena	Radni položaj nije aktivan (poluge u transportnom položaju) i aktivan je ručni ili automatski režim rada upravljača i brzina je niža od 15 km/h	• Blokirajte osovinu za vožnju na ulici • Smanjite brzinu i uspostavite radni položaj
F17918	Mala napomena	U režimu Ulica pokušali ste aktiviranje funkcije upravljača ili automatskog režima rada upravljača	• Smanjite brzinu (niže od 7km/h) • Aktivirajte režim rada u polju (deblokirajte osovinu)
F17920	Mala napomena	Osovina se ne nalazi u položaju vožnje u pravcu nakon startovanja mašine ili automatskog postavljanja u središnji položaj.	• Uspostavite snadevanje uljem • Ručno postavite osovinu u središnji položaj
F17924	Mala napomena	Pritisak ulja pada ispod 130 bara prilikom punjenja rezervoara ulja	• Uvećajt broj obrtaja motora traktora • Proverite uljni filter • Proverite snabdevanje uljem od traktora
F17925	Mala napomena	Regulacija količine promenjena iz automatskog u ručni režim rada	• Pomoću tastera + i - možete podesiti zadati pritisak, prskalica reguliše zadati pritisak nezavisno od brzine vožnje i aktivnih delimičnih širina • Pritisnite taster za automatsku regulaciju količine za vraćanje nazad u automatski režim rada
F17926	Mala napomena	Ogibljenje nije u automatskom režimu rada i brzina je veća od 0 km/h	• Podesite ogibljenje na automatski režim
F17928	Mala napomena	Količina izbacivanja odstupa za najmanje 11% od izračunate ciljne količine	• Prilagodite brzinu vožnje • Prilagodite količinu izbacivanja
F17929	Mala napomena	Prskanje traka aktivno - Aktivirana funkcija zamene mlaznica, dodanih mlaznica ili ivičnih mlaznica	• Aktivirajte površinsko prskanje i ponovo aktivirajte funkciju
F17933	Mala napomena	Vođenje poluga je automatski deaktivirano (npr. sklapanjem/rasklapanjem konzola samo u kombinaciji sa ContourControl).	• Ponovo aktivirajte automatiku

7 Multifunkcijske ručice AUX-N

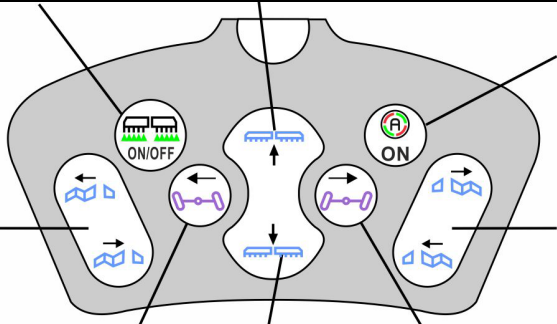


AUX-N – Auxiliary Control

Računa mašine podržava AUX-N standard. Tako da je moguće da se funkcije mašine dodele multifunkcijskoj poluzi koja odgovara AUX-N standardu.

Multifunkcijske poluge AmaPilot+ i Fendt ima standardnu dodelu funkcija.

Raspored dodela na multifunkcijskog poluzi Fendt

Uključivanje i isključivanje prskalice		Podizanje poluga	
Poluge levo rasklopiti sklopiti			Automatsko uklj./isklj.
			Poluge desno rasklopiti sklopiti
upravljati ulevo		Spustiti poluge	upravljati udesno

8 Multifunkcijska poluga AmaPilot+

Putem AmaPilot+ moguće je vršenje funkcija mašine.

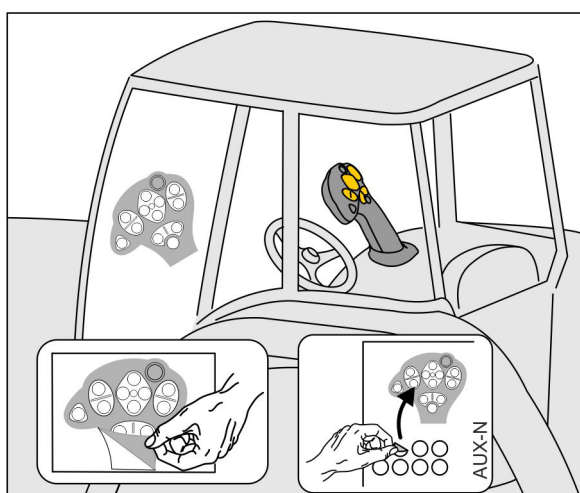
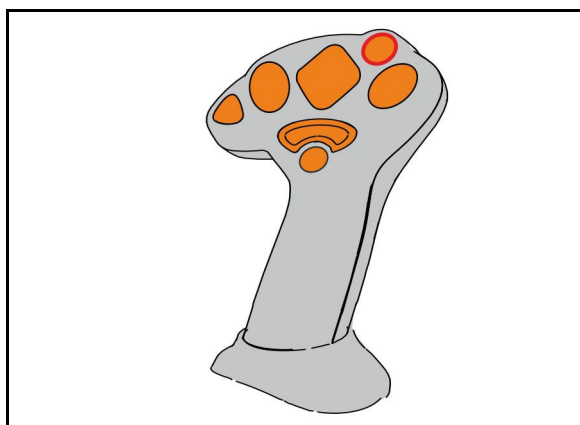
AmaPilot+ je AUX-N element za rukovanje sa slobodnom dodelom tastera.

Za svaku Amazone ISOBUS mašinu je unapred određena standardna dodela tastera.

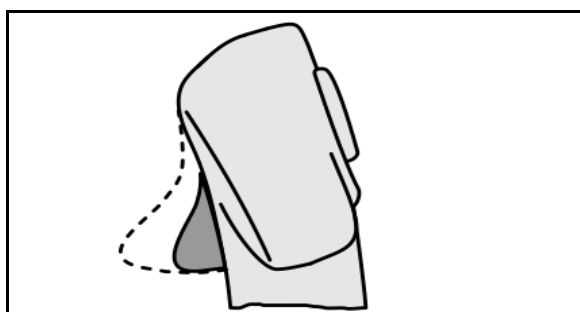
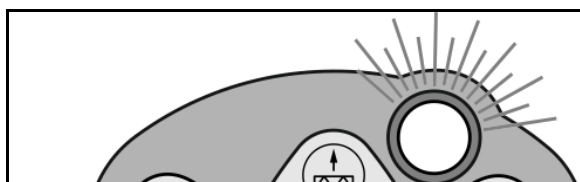
Funkcije su podeljene na 3 nivoa i mogu da se izaberu pritiskom dugmeta.

Pored standardnog nivoa mogu se uključivati i isključivati dva dalja korisnička nivoa.

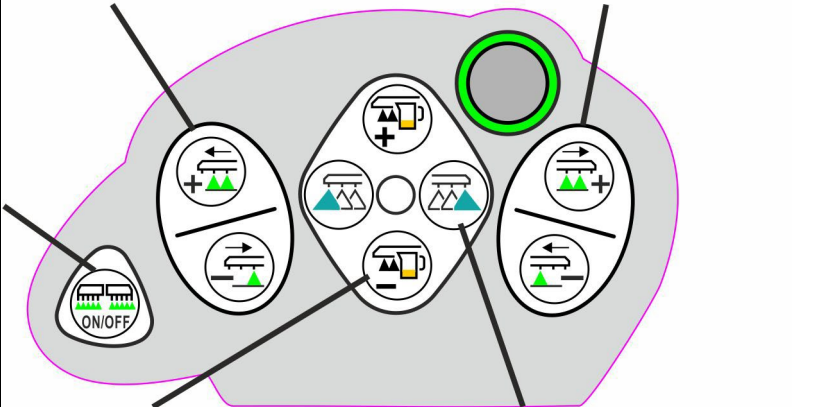
Folija sa standardnom raspodelom moguće nalepiti u kabini. Za slobodnu dodelu funkcija tasterima je moguće prelepiti standardni raspored.



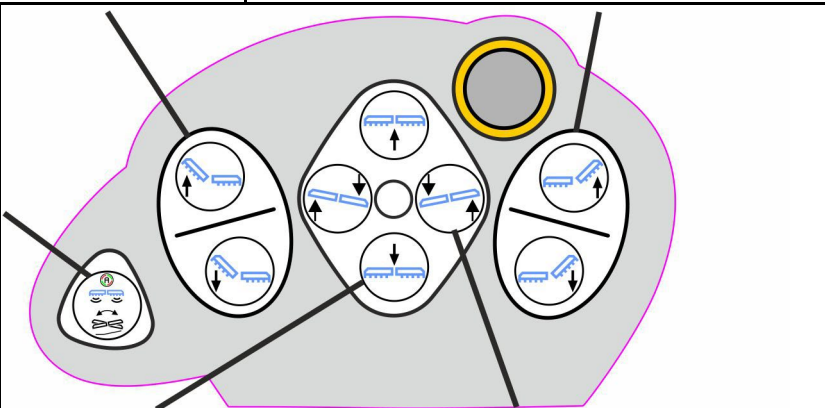
- Standardni nivo,
Zeleni prikaz tastera s osvetljenjem.
- Nivo 2 sa pritisnutim dugmetom za uključivanje na poledini,
Žuti prikaz tastera s osvetljenjem.
- Nivo 3 nakon pritiska tastera s osvetljenjem,
Crveni prikaz tastera s osvetljenjem.



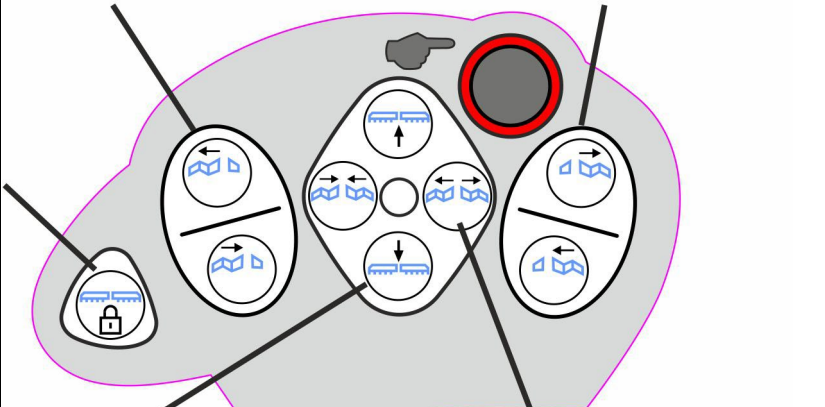
AmaPilot sa fiksnom dodelom / standardnom dodelom
Standardni nivo, zeleno

Uključivanje / isključivanje delimičnih širina levo	Uključivanje / isključivanje delimičnih širina desno
Uključivanje i isključivanje prskalice	
Smanjenje/povećanje količine rasipanja	Ivične mlaznice levo / desno

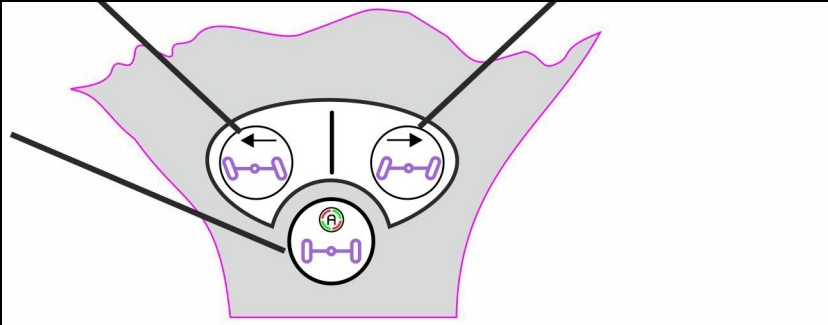
Nivo 2, žuto

Povećanje / smanjenje ugla bočne konzole levo	Povećanje / smanjenje ugla bočne konzole desno
Kontrola rastojanja Ujednačavanje poluga	
Podizanje / spuštanje poluga	Nagib poluga za prskanje

Nivo 3, crveno

Rasklapanje / sklapanje poluga levo	Rasklapanje / sklapanje poluga desno
Odbavljanje / zabavljanje kompenzatora oscilacija	
Podizanje / spuštanje poluga	Sklapanje / rasklapanje poluga

Funkcije na svim nivoima:

Pantera: sistem upravljanja zadnjim točkovima zaokrenuti ulevo UX: skrenuti nalevo	Pantera: sistem upravljanja zadnjim točkovima zaokrenuti udesno UX: skrenuti nadesno
Pantera: Prebacivanje upravljanja 2 <-> 4 točka UX: AutoTrail prebacivanje automatika - ručno	

9 Komandna kutija delimičnih širina **AMAClick**

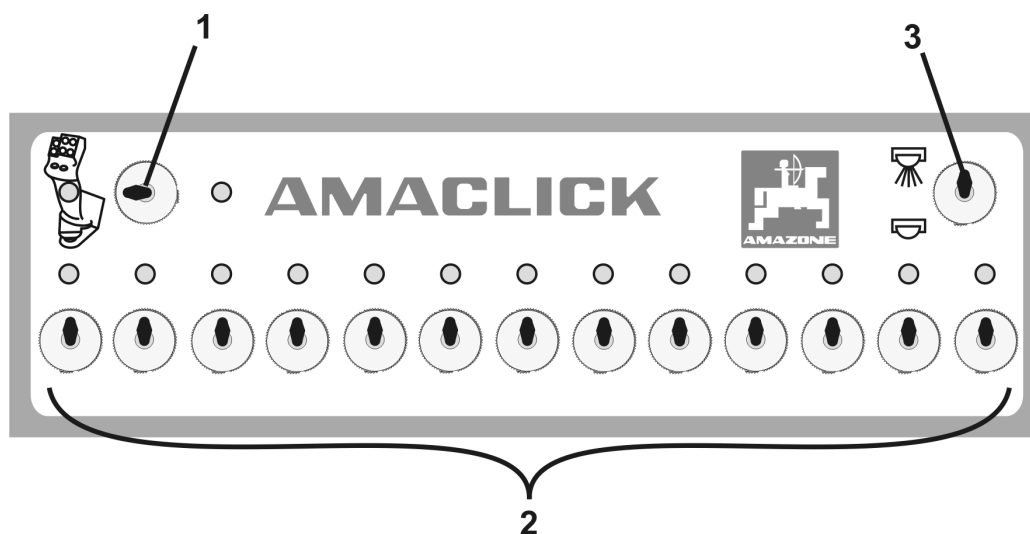
9.1 Funkcija

Komandna kutija **AMAClick** se koristi u kombinaciji sa

- komandnim terminalom,
- komandnim terminalom i multifunkcijskom polugom za rukovanje AMAZONE – prskalicama za polje.

Sa **AMAClick**

- moguće je bilo koju delimičnu širinu uključiti i isključiti.
- moguće je uključiti i isključiti izbacivanje rastvora za prskanje.



(1) Prekidač za uklj./isklj.

- o Položaj prekidača :
AMAClick nije aktivan. Rukovanje delimičnim širinama putem komandnog terminala / multifunkcijske poluge.
- o Položaj prekidač **AMAClick**:
uklj./isklj. prskanje, a delimične širine se **uklj./isklj. putem AMAClick**
(U tom slučaju nije moguće rukovanje komandnim terminalom / multifunkcijskom polugom).
Svetiljka iznad prekidača delimičnih širina prikazuje kada su uključene delimične širine.

(2) Prekidači delimičnih širina
Za svaku delimičnu širinu je na raspolaganju prekidač delimičnih širina.
Ako ima više prekidača delimičnih širina onda oni prekidači koji se nalaze sa desne strane nemaju dodeljenu funkciju (npr. prskalica za polje sa 11 delimičnih širina, **AMAClick** 13 prekidača → 2 prekidača na kraju desno nemaju dodeljenu funkciju).

(3) Prekidač za prskanje uklj.  / isklj. .
Putem svih delimičnih širina se izbacuje rastvor sredstva za prskanje / se ne izbacuje rastvor sredstva za prskanje.

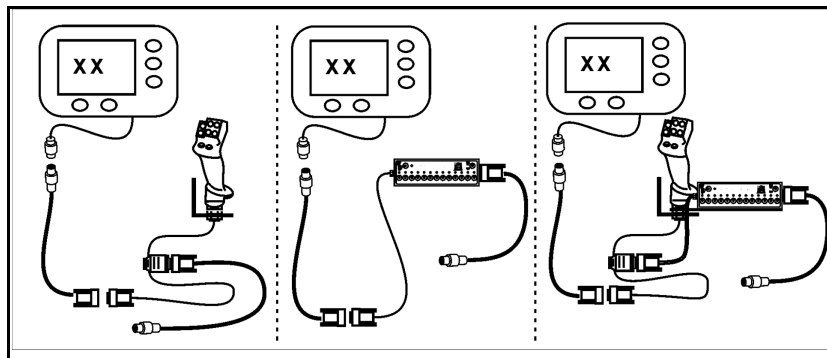


Za obeležavanje prekidača delimičnih širina koji se ne koriste moguće je skinuti plastične kapice.

9.2 Ugradnja

AMAGlick pričvrstite zavrtanjima na otvoru konzole na multifunkcijskoj poluzi ili alternativno namontirajte ga u kabini vozača.

Ugradnja na terminalu drugog proizvođača





AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Tel.: + 49 (0) 5405 501-0
e-mail: amazone@amazone.de
<http://www.amazone.de>
