

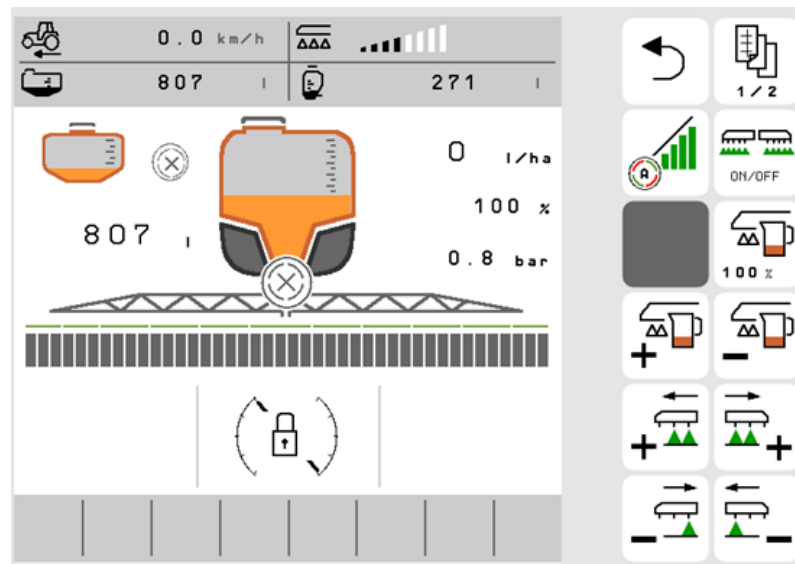
# Návod k obsluze

## AMAZONE

### Software ISOBUS

#### Zemědělský postřikovač

#### UF 02 / UX01 / Pantera / FT-P



MG6345  
BAG0171.14 11.23  
Printed in Germany

SmartLearning



**Před prvním uvedením do  
provozu si přečtete tento návod  
k obsluze a postupujte podle  
něj!**

**Uschovejte k budoucímu  
použití!**

**CS**



# NESMÍME

*shledávat četbu a jednání dle návodu na obsluhu nepohodlným a nadbytečným; neboť nepostačí pouze vyslechnout si od ostatních, že je určitý stroj dobrý, nato se zvednout a jít jej koupit a přitom věřit, že nyní již bude vše fungovat automaticky. Příslušný uživatel stroje by pak přivodil škodu nejen sám sobě, nýbrž by se také dopustil té chyby, že by příčinu eventuálního neúspěchu přičítal na vrub stroji namísto na vrub své nedůslednosti. Abychom si byli jisti úspěchem svého činění, musíme zabřednout do posledních podrobností, popř. se informovat na účel konkrétního zařízení na stroji a získat zručnost při manipulaci s ním. Teprve poté nabudeme pocitu spokojenosti jak se strojem tak se sebou samým. A právě naplnění tohoto záměru je cílem předkládaného návodu na obsluhu.*

*Leipzig-Plagwitz 1872. Rud. Sark.*

---

**Adresa výrobce**

---

AMAZONEN-WERKE  
H. DREYER SE & Co. KG  
Postfach 51  
D-49202 Hasbergen  
Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0  
E-mail: amazone@amazone.de

---

**Objednávání náhradních dílů**

---

Seznamy náhradních dílů najdete volně přístupné na portálu náhradních dílů na adrese [www.amazone.de](http://www.amazone.de).

Objednávky směrujte svým specializovaným prodejcům AMAZONE.

---

**Formální pokyny pro návod k obsluze**

---

Číslo dokumentu: MG6345

Datum vyhotovení: 11.23

© Copyright AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG, 2023

Všechna práva vyhrazena.

Další výtisk, byť jen ve zkrácené formě, je povolen pouze po schválení firmou AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG.

## Předmluva

---

## Předmluva

---

Vážený zákazníku,

Rozhodl jste se pro jeden z kvalitních produktů z rozsáhlé výrobní řady firmy AMAZONEN-WERKE, H. DREYER SE & Co. KG. Děkujeme vám za důvěru.

Při převzetí stroje zkontrolujte, jestli nedošlo k poškození během přepravy nebo nechybí některé části! Na základě dodacího listu zkontrolujte úplnost dodaného stroje, včetně objednané speciální výbavy. Náhrada škody je poskytována pouze při okamžité reklamaci!

Před prvním uvedením do provozu si přečtěte tento návod k obsluze a obzvlášť bezpečnostní pokyny a dodržujte je! Po pečlivém pročtení můžete začít využívat přednosti svého nově získaného stroje.

Než uvedete stroj do provozu, zajistěte, aby si všichni uživatelé stroje přečetli tento návod k obsluze.

Při eventuelních dotazech nebo problémech si vyhledejte příslušné místo v návodu k obsluze nebo nám jednoduše zatelefonujte.

Pravidelná údržba a včasná výměna opotřebovaných, popř. poškozených dílů zvyšuje životnost vašeho stroje.

## Posouzení ze strany uživatele

---

Vážený čtenáři,

naše návody k obsluze jsou pravidelně aktualizovány. Vaše návrhy na zlepšení nám pomohou vytvořit návod k obsluze, který pro vás bude užitečnější a příjemnější.

AMAZONEN-WERKE





H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0

E-mail: [amazone@amazone.de](mailto:amazone@amazone.de)

<b>1</b>	<b>Upozornění uživateli .....</b>	<b>7</b>
1.1	Účel dokumentu .....	7
1.2	Udání místa v návodu k obsluze .....	7
1.3	Použitá vyobrazení .....	7
<b>2</b>	<b>Všeobecné bezpečnostní pokyny.....</b>	<b>8</b>
2.1	Zobrazení bezpečnostních symbolů .....	8
<b>3</b>	<b>Popis produktu.....</b>	<b>9</b>
3.1	Verze softwaru .....	9
3.2	Novinky oproti verzi softwaru I .....	9
3.3	Hierarchie softwaru ISOBUS .....	10
3.4	Menu Pole / Nastavení .....	11
<b>4</b>	<b>Menu Pole a zadání požadovaného množství .....</b>	<b>12</b>
4.1	Menu Práce .....	14
4.1.1	Funkční pole.....	15
4.1.2	Zobrazení na terminálu .....	17
4.1.3	Postup při práci .....	18
4.1.4	Vyznačené odchylky od požadovaného stavu .....	19
4.1.5	Minináhled v Section Control .....	19
4.2	Funkce v menu Práce .....	20
4.2.1	Zapnutí/vypnutí postřikování .....	20
4.2.2	Zapnutí Začít funkcí .....	21
4.2.3	Rizení sekci .....	22
4.2.4	Pracovní osvětlení .....	23
4.3	 Skupina funkcí postřikové kapaliny .....	24
4.3.1	Regulace rozstřikované dávky .....	24
4.3.2	Změna požadovaného množství .....	24
4.3.3	Vypnutí vnějších dílčích šířek .....	25
4.3.4	Hraniční trysky, koncové trysky nebo přídavné trysky .....	26
4.3.5	AmaSelect Row .....	26
4.3.6	Amaselect .....	27
4.3.7	Hydraulický pohon čerpadla.....	29
4.3.8	Čerpadlo vyplachovací vody .....	29
4.3.9	Přední nádrž s FlowControl .....	30
4.4	 Skupina funkcí kinematiky ramen (Profi skládání /Flex skládání).....	32
4.4.1	Automatické vedení ramen .....	32
4.4.2	Ruční vedení ramen.....	37
4.4.3	Skládání ramen (Flex skládání) .....	40
4.4.4	Skládání ramen (Profi skládání).....	42
4.5	 Skupina funkcí Kinematika ramen (předvolené skládání) .....	45
4.6	 Skupina funkcí Náprava .....	46
4.6.1	AutoTrail řízená náprava.....	46
4.6.2	Hydropneumatické odpružení .....	49
4.7	Menu Plnění / Doplnování.....	50
4.8	Menu Míchání .....	52
4.9	Menu Čištění .....	53
4.9.1	Intenzivní čištění a rychlé čištění .....	53
4.9.2	Propláchnutí ramen.....	54
4.9.3	Ředění.....	54
4.9.4	XtremeClean .....	55

4.10	Menu Dokumentace .....	55
4.10.1	Hodnoty počítadla.....	56
4.10.2	Údaje o počasí .....	57
<b>5</b>	<b>Nastavení .....</b>	<b>58</b>
5.1	Stroj .....	59
5.1.1	Rychlost.....	60
5.1.2	Oběh postřikové kapaliny .....	62
5.1.3	Hydraulika .....	66
5.1.4	Volba profilu stroje pro FT1502.....	68
5.2	Profil .....	73
5.2.1	Multifunkční displej.....	75
5.2.2	Konfigurace volného obsazení tlačítek .....	76
5.2.3	Konfigurace počátečních funkcí .....	76
5.2.4	Konfigurace mezí alarmu .....	77
5.2.5	Pohon čerpadla .....	78
5.2.6	Konfigurace chování ramen .....	79
5.2.7	Konfigurace regulace množství .....	81
5.2.8	Konfigurace spínání sekcí.....	82
5.2.9	Konfigurace AmaSelect.....	84
5.2.10	Vytvoření profilů plnění.....	94
5.2.11	Konfigurace ISOBUS.....	96
5.2.12	Konfigurace řízení .....	98
5.3	Info.....	100
5.4	Nastavení .....	100
<b>6</b>	<b>Porucha.....</b>	<b>101</b>
6.1	Alarm / výstraha a upozornění .....	101
6.2	Výpadek signálu rychlosti z ISO sběrnice.....	101
6.3	Tabulka poruch.....	102
<b>7</b>	<b>Multifunkční joysticky AUX-N.....</b>	<b>123</b>
<b>8</b>	<b>Multifunkční joystick AmaPilot+ .....</b>	<b>124</b>
<b>9</b>	<b>Spínací skříň dílčích šířek AMAClick .....</b>	<b>127</b>
9.1	Funkce.....	127
9.2	Montáž.....	128

# 1 Upozornění uživateli

---

Kapitola Pokyny pro užívání podává informace pro zacházení s návodem k obsluze.

## 1.1 Účel dokumentu

---

Tento návod k obsluze

- popisuje obsluhu a údržbu stroje,
- podává důležité informace pro bezpečné a efektivní zacházení se strojem,
- je součástí stroje a musí být vždy u stroje popř. v tažném vozidle,
- musí být uschován pro budoucí použití.

## 1.2 Udání místa v návodu k obsluze

---

Všechny údaje směru v tomto návodu k obsluze jsou vždy myšleny ve směru jízdy.

## 1.3 Použitá vyobrazení

---

### Pokyny pro jednání a reakce

---

Činnosti, které má obsluha provádět, jsou zobrazeny jako očíslované pokyny pro jednání. Dodržujte pořadí uvedených pokynů. Reakce na příslušný pokyn pro jednání je případně označena šipkou.

Příklad:

1. Pokyn pro jednání 1  
→ Reakce stroje na pokyn 1
2. Pokyn pro jednání 2

### Výčty

---

Výčty bez závazného pořadí jsou zobrazeny jako seznam s jednotlivými výčty.

Příklad:

- bod 1
- bod 2

### Číslo pozicí na obrázcích

---

Číslice v kulatých závorkách poukazují na čísla položek v obrázcích.  
Příklad:

- (1) Pozice 1

## 2 Všeobecné bezpečnostní pokyny

Znalost hlavních bezpečnostních pokynů a bezpečnostních předpisů je základní podmínkou pro bezpečné zacházení a bezporuchový provoz stroje.



Návod k obsluze

- uschovejte vždy na místě použití stroje!
- musí mít obsluha a personál provádějící údržbu kdykoliv k dispozici!

### 2.1 Zobrazení bezpečnostních symbolů

Bezpečnostní pokyny jsou označeny trojúhelníkovým bezpečnostním symbolem a uvozujícím signálním slovem. Signální slovo (NEBEZPEČÍ, VAROVÁNÍ, POZOR) popisuje závažnost hrozícího ohrožení a má následující význam:



**NEBEZPEČÍ**

Označuje bezprostřední ohrožení s vysokým rizikem, které má za následek smrt nebo velmi těžké poranění (ztráta částí těla nebo trvalé poškození), pokud mu nebude zabráněno.

Při nedodržení těchto upozornění hrozí bezprostřední ztráta života nebo nejtěžší tělesné zranění.



**VAROVÁNÍ**

Označuje možné ohrožení se středně vysokým rizikem, které může mít za následek smrt nebo (velmi těžké) poranění, pokud mu nebude zabráněno.

Při nedodržení těchto upozornění hrozí podle okolností ztráta života nebo velmi těžké tělesné zranění.



**POZOR**

Označuje ohrožení s malým rizikem, které může mít za následek středně těžké tělesné zranění nebo věcné škody, pokud mu nebude zabráněno.



**DŮLEŽITÉ**

Označuje povinnost zvláštního jednání nebo činnosti pro správné zacházení se strojem.

Nerespektování těchto upozornění může vést k poruchám stroje nebo narušení okolí.



**UPOZORNĚNÍ**

Označuje tipy k používání a zvláště užitečné informace.

Tyto informace vám pomohou optimálně využívat všechny funkce stroje.



## 3 Popis produktu

---

Se softwarem ISOBUS a terminálem ISOBUS mohou být stroje AMAZONE pohodlně ovládány, nastavovány a sledovány.

Software ISOBUS lze použít s následujícími stroji AMAZONE:

- UX 4201, UX 5201, UX 6201, UX11201
- UF 1002, UF 1302, UF 1602, UF 2002
- Pantera 4503 Pantera 4504
- FT-P

Během pracovní činnosti

- zobrazuje menu Práce všechny pracovní údaje,
- se stroj obsluhuje přes menu Práce.
- reguluje software ISOBUS aplikované množství v závislosti na jezdové rychlosti.

### 3.1 Verze softwaru

---

Tento návod k obsluze je platný od verze softwaru:

Pracovní počítač ISOBUS  
(AEL652)

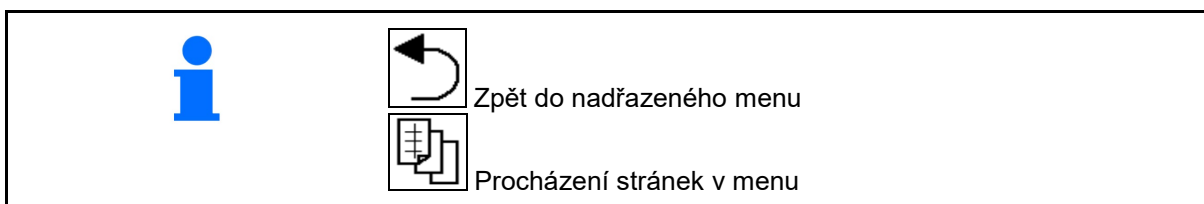
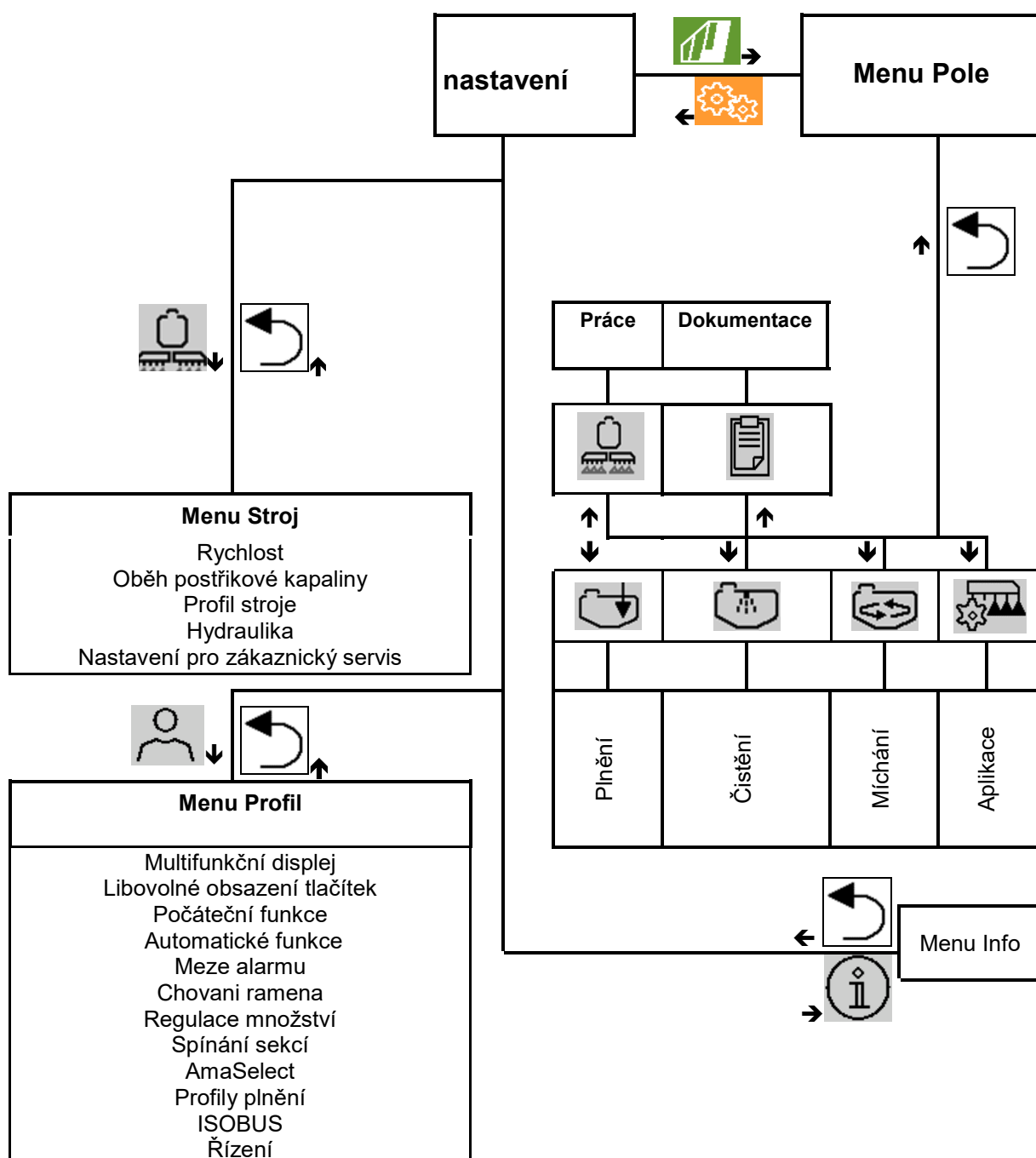
**NW242-I**

### 3.2 Novinky oproti verzi softwaru I

---

- Balíček Comfort a balíček Comfort Plus: hladina v nádrži na vyplachovací vodu jako sloupcový graf
- Nastavitelná velikost nádrže 7004
- Tempomat Pantera lze automaticky zapnout s funkcí postřikování.

### 3.3 Hierarchie softwaru ISOBUS



### 3.4 Menu Pole / Nastavení

Po prvním zapnutí terminálu je aktivní menu Pole.



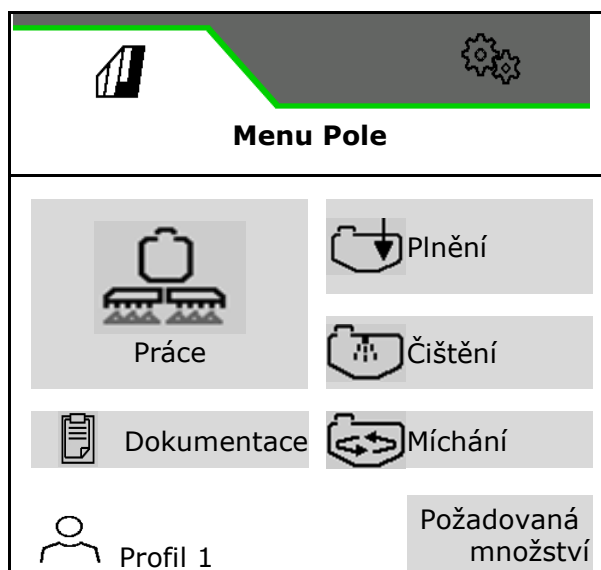
Přejděte do menu Pole.



Přejděte do menu Nastavení.

→ Vybraný symbol se zobrazí barevně.

Menu Pole pro použití stroje:



Menu Nastavení pro nastavení a správu:



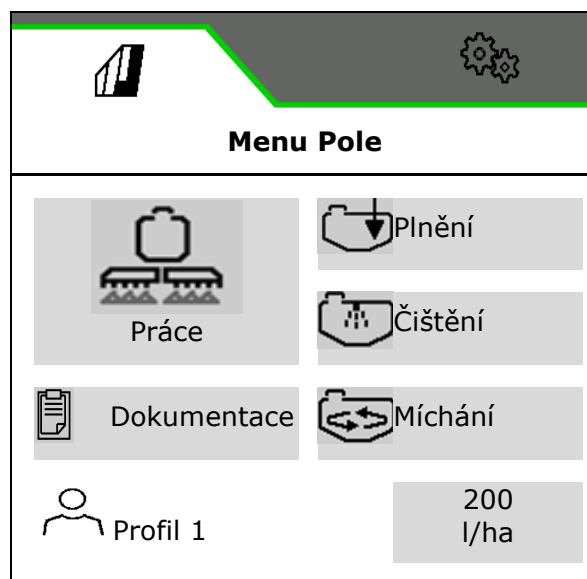
## 4 Menu Pole a zadání požadovaného množství

- Menu Práce  
Obsluha stroje na poli
- Menu Plnění
- Menu Dokumentace zakázek
- Menu Čištění
- Menu Dokumentace
- Menu Míchání



Zobrazuje se aktuálně zvolený profil.

- Zadání požadovaného množství
- Menu Požadované množství pro pásové stříkání

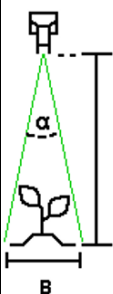


## Menu Pásové stříkání

- Požadované množství plošného stříkání
- Požadované množství pásového stříkání
- Z toho vyplývá požadované množství při vzdálenosti pásů xx cm
- Výpočet pásového stříkání

Požadovaná množství	
Požadované množství plošného stříkání	<input type="text"/> l/ha
Požadované množství pásového stříkání	<input type="text"/> l/ha
Snížené požadované množství při xx cm	XXX l/ha
Výpočet pásového stříkání	<input type="button" value="&gt;"/>

Výpočet pásového stříkání	
Zadejte požadovanou šířku pásu!	
	Šířka pásu (B) <input type="text"/> cm
H Uložený úhel trysky	40°
Výška stříkání k nastavení (H)	41 cm

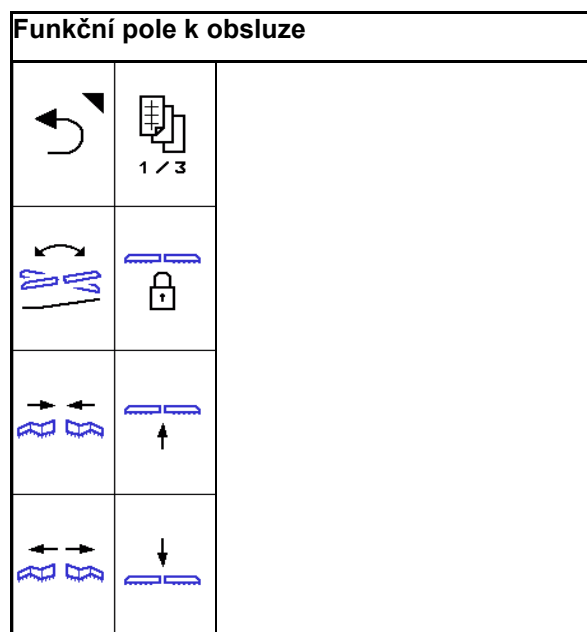
- Zadejte požadovanou šířku pásu
- Zobrazí se uložený úhel trysek.
- Vypočítá se výška stříkání, která se má nastavit

## 4.1 Menu Práce



Stroj se ovládá přes menu Práce a jeho podmenu.

Podmenu jsou rozdělena do skupin funkcí. Podle typu a výbavy stroje nemusí být funkce menu Práce a jednotlivých podmenu k dispozici.



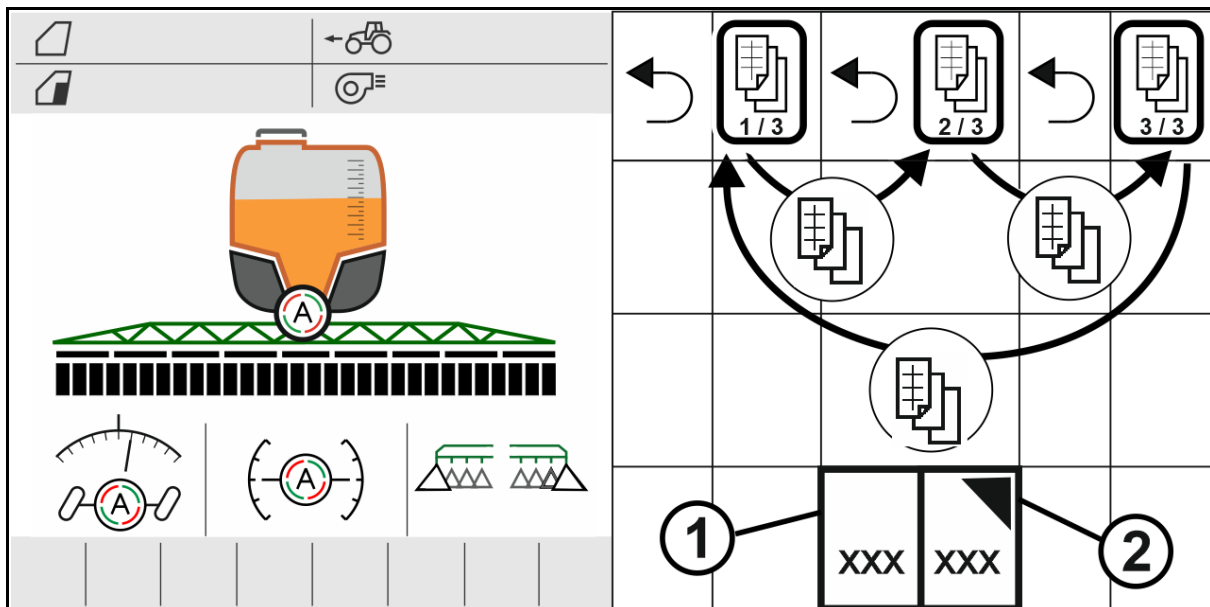
### 4.1.1 Funkční pole

Funkční pole se nachází na několika stranách v menu Práce.

Každému funkčnímu poli lze změnou obsazení tlačítek přiřadit libovolnou funkci.





Procházení pro vyhledání funkčních polí



Existují 2 druhy funkčních polí:




#### (1) Přímé vyvolání funkcí

Například:

- o  ON/OFF Postřikování zap/vyp
- o  Section Control Automatik / Ruční



#### (2) Vyvolání skupin funkcí

Skupiny funkcí jsou označeny trojúhelníkem vpravo nahoře.

- o  Kinematika ramen
- o  Postřikování
- o  Náprava
- Pod skupinami funkcí se nachází další funkční pole k přímému vyvolání funkcí.
- Funkce jednotlivých skupin funkcí mohou být změnou obsazení tlačítek uloženy i mimo skupinu funkcí.
- Funkce jednotlivých skupin funkcí se rovněž nachází na několika stranách.

## Menu Pole a zadání požadovaného množství

---

-  V případě potřeby procházejte stranami
-  Opustit skupinu funkcí

## Provádění funkcí prostřednictvím funkčních polí

---

### Mžikové provádění funkcí.

Jedno stisknutí tlačítka provede funkci.

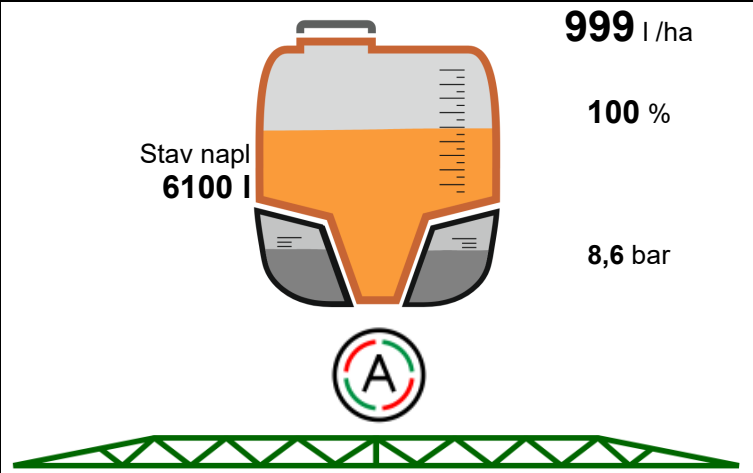

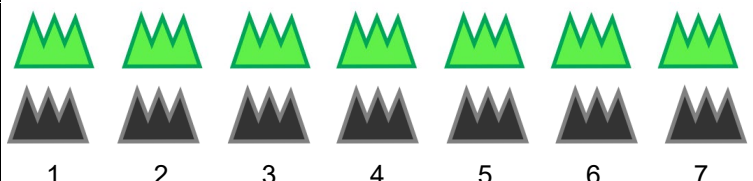
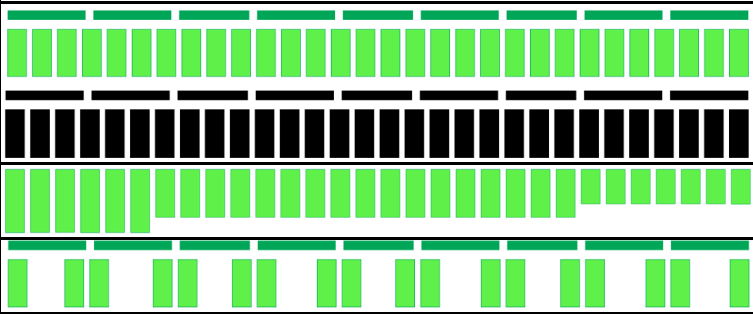
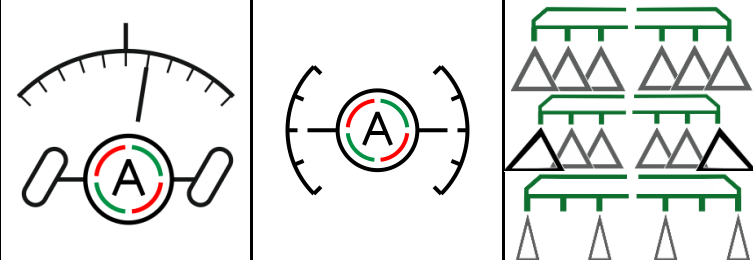
- Zapnout vypnout
- Volba alternativ
- Navigování

### Provádění funkcí s přidržením.






Držet funkční pole až do dosažení požadované koncové polohy.



## 4.1.2 Zobrazení na terminálu

		4 pole pro volitelný multifunkční displej
	999 l/ha	Skutečné množství
	100 %	Skutečné množství v %
	8,6 bar	Stříkací tlak
		Režim Section Control
<p>Spínání sekcí:</p>  <p>Počet dílčích šířek</p>		<p>Postřikování: sekce zapnuté (zelená)</p> <p>Postřikování: sekce vypnuté</p>
<p>Spínání jednotlivých trysek:</p> 		<p>Postřikování: Trysky zapnuté (zelená)</p> <p>Postřikování: Trysky vypnuté</p> <p>Postřikovače s CurveControl (úprava množství při zatáčení)</p> <p>Pásové stříkání AmaSelect Row</p>
		<p>Plošné stříkání</p> <p>Krajní trysky</p> <p>Pásové stříkání</p>

## Menu Pole a zadání požadovaného množství

Rizení		Vedení ramen					
							
(1)		(2)	(3)	(4)			(5)

Provozní ukazatele:

- (1) Osvětlení
- (2) Čerpadlo postřiku
- (3) Předvolba hydraulického skládání
- (4) Aktivní funkce předvolby hydraulického skládání
- (5) AmaSelect: aktivní tryska a režim auto/manuální

Automatický režim pro různé funkce



Automatika zap



Automatika vyp / Ruční režim



Procházení rozhraní v menu Práce



Vykřičník poukazuje na zvláštní situaci nebo poruchu!

### 4.1.3 Postup při práci

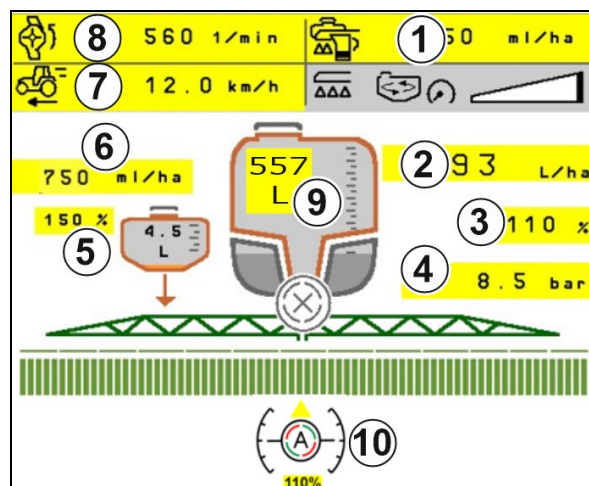
1. Vybrat pracovní menu na ovládacím terminálu.
2. Oběh oleje: Přes řídicí jednotku traktoru **červenou** zapnout přívod oleje do hydraulického bloku.
3. Rozložit postřikovací ramena.
4. Nastavit výšku ramen a ramena vyrovnat.
5. UX s řízenou nápravou: AutoTrail do automatického režimu.
6. Vedení ramen do automatického režimu.
7. Případně zapněte Section Control.
8. Zapnout postřikování, rozjet se s traktorem a ošetřit plochu.
9. Vypnout postřikování.
10. Čištění postřikovače (balíček Comfort: použití programu čištění)
11. Složit postřikovací rámy.
12. Zablokování řízené nápravy ve střední poloze.
13. Oběh oleje: Přerušit přívod oleje.

#### 4.1.4 Vyznačené odchylky od požadovaného stavu

Hodnoty na žlutém pozadí jsou upozornění na odchylku od požadovaného stavu nebo indikace stavu stroje.

Příčinou může být ruční přenastavení obsluhou nebo odchylka související se systémem.

- (1) Aplikované množství DirectInject se liší o více než 10 % od požadované hodnoty
- (2) Aplikované množství v l/ha se liší o více než 10 % od požadované hodnoty
- (3) Aplikované množství se přenastaví
- (4) Postřikovací tlak mimo meze alarmu
- (5) Aplikované množství DirectInject se přenastaví
- (6) Aplikované množství DirectInject se liší o více než 10 % od požadované hodnoty.
- (7) Simulovaná rychlost a jízda vzad
- (8) Otáčky čerpadla mimo meze alarmu
- (9) Hladina nádrže na postřikovou kapalinu je pod mezemi alarmu
- (10) Výška ramen se přenastaví (%)

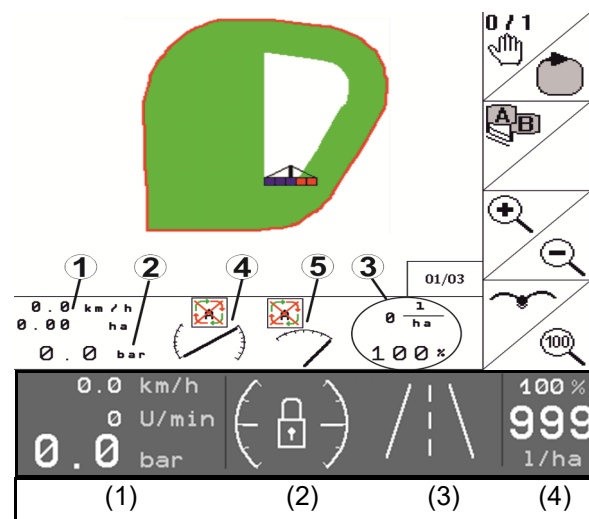


#### 4.1.5 Minináhled v Section Control

Minináhled je výřezem z menu Práce, který se zobrazuje v menu Section Control.

- (1) První 2 řádky multifunkčního displeje a stříkací tlak
- (2) Vedení ramen
- (3) AutoTrail
- (4) Skutečné množství a přizpůsobení požadované hodnotě

Upozornění se zobrazují také v minináhledu.



## 4.2 Funkce v menu Práce

### 4.2.1 Zapnutí/vypnutí postřikování

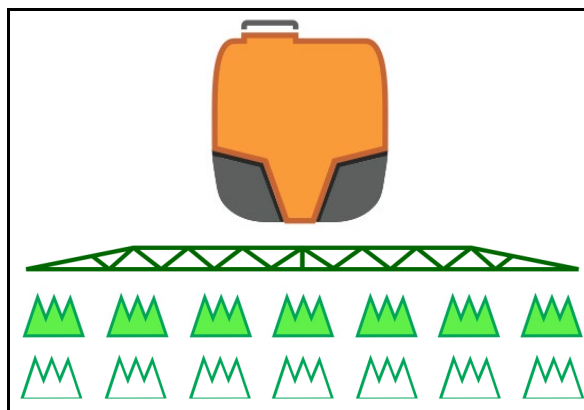
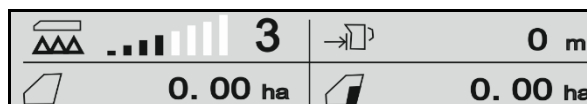
	Zapnutí postřikování/Vypnutí postřikování
---	---

- Postřikování zapnuto: Postřiková kapalina je aplikována stříkacími tryskami.
- Postřikování vypnuto: Není aplikována žádná postřiková kapalina.

Zobrazení v pracovním menu:

Postřikování zapnuto

Postřikování vypnuto

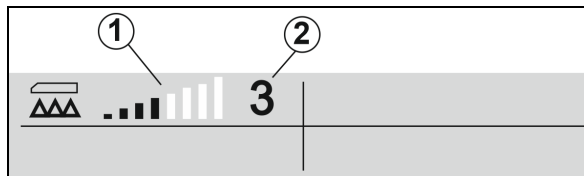


### Ukazatel vytižení stroje

- (1) Ukazatel polohy ventilu regulace množství jako sloupcový diagram slouží pro informaci, zda se pojezdová rychlost / potřebné množství může zvýšit nebo se musí snížit míchací výkon.

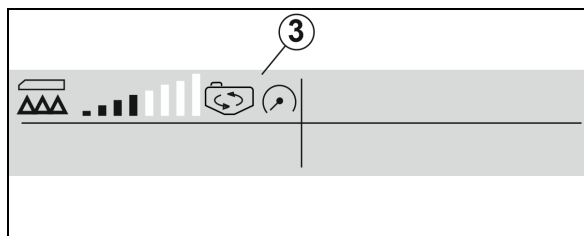
→ Čím více sloupců je označeno, tím větší množství je přiváděno do ramen.

- (2) Číslice (hodnota 1-6) pro HighFlow ukazuje podíl, který čerpadlo míchadla používá k postřikování.




- (3) Pokud je potřebné množství vysoké, vypne se vedlejší míchadlo (UX, Pantera) nebo hlavní míchadlo (UF).

Pro vyšší míchací výkon snižte rychlost jízdy nebo zvýšte otáčky čerpadla.



## 4.2.2 Zapnutí Začít funkcí

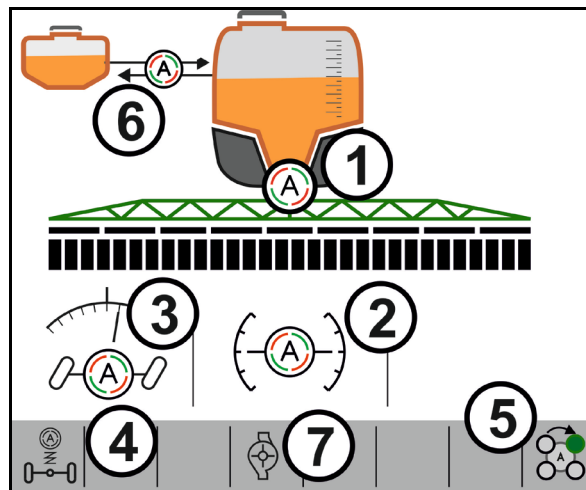
	<b>Společné zapnutí počátečních funkcí</b>
---	--

Podle zvolené konfigurace lze společně zapnout následující automatické funkce:

- (1) Section Control
- (2) Odjištění ramen, vedení ramen
- (3) AutoTrail
- (4) Hydropneumatické odpružení
- (5) AmaSelect
- (6) FlowControl
- (7) Hydraulický pohon čerpadla

Společné vypnutí automatických funkcí není možné.

V pracovním menu se nezobrazují všechny automatické funkce.



### 4.2.3 Rizení sekci



#### Vypnutí a zapnutí Section Control u stroje



Terminál musí mít Section Control. Section Control musí být zapnuté prostřednictvím aplikace terminálu.



→ Pak je možné spínač Section Control přes software ISOBUS.



Podmínky pro Section Control:

- Stroj musí mít zapnuté Section Control na terminálu.
- Stroj v pracovní poloze (jen Profi skládání)



1. Zapnutí Section Control.



2. Zapněte stroj.

→ Postřikování se spouští při rozjezdu, když je stroj v pracovní poloze a je zapnutý.

Section Control aktivní:

→ Jsou splněny všechny podmínky pro Section Control.

Žádné Section Control:

→ Section Control přihlášené na terminálu, ale nezapnuté.

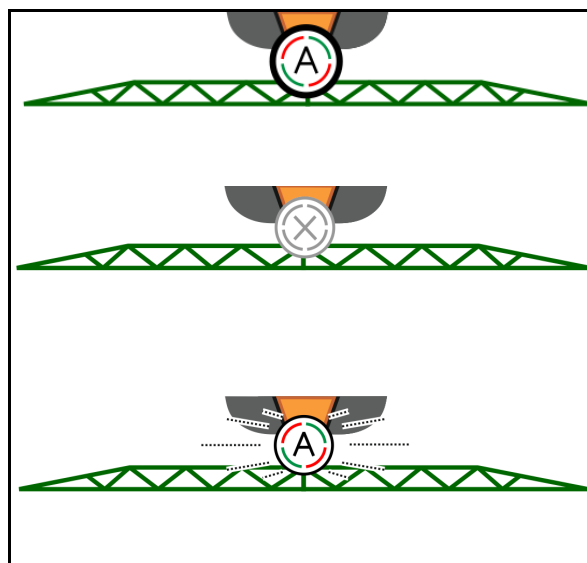
→ Nejsou splněny podmínky pro Section Control.

Žádné Section Control:

→ Přihlášené Section Control na terminálu.



→ Jsou splněny podmínky pro Section Control.

→ Section Control není zapnuté prostřednictvím softwaru stroje.



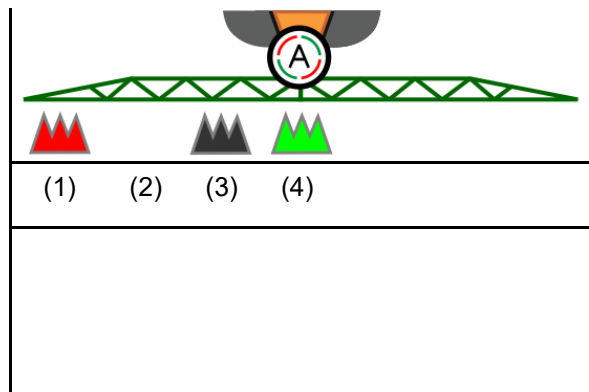
Section Control se musí zapnout.

### Postřikování vyp:

- (1)  Sekce ručně vypnutá (červená)
- (2) Sekce již zpracovaná
- (3)  Postřikování nezapnuté (šedá)


### Postřikování zap:

- (4) Postřikování (zelená)



Jestliže není možné přepínat dílčí šířky, zobrazí se upozornění s potřebnými podmínkami.

- ☐ Podmínka není splněna
- ☒ Podmínka je splněna



Section Control  
nelze aktivovat!  
Musí být splněny  
následující podmínky:

- ☐ Section Control terminálu  
(Task Controller) je aktivní
- ☐ Stroj bez závad
- ☐ Rameno v pracovní poloze

Prosím potvrďte



### Znečištění životního prostředí nedovolenou aplikací postřikovací látky.

Použití Section Control při rozmetání hnojiv je přípustné jen v definovaných hranicích pole.

## 4.2.4 Pracovní osvětlení

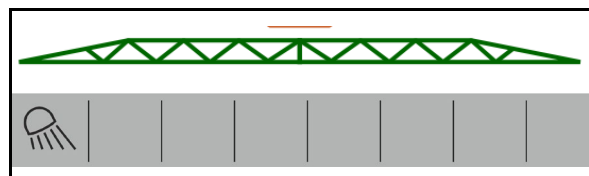


### Zapnutí/vypnutí pracovního osvětlení

Alternativní spínání pracovního osvětlení přes TECU (podle konfigurace).


Pracovní osvětlení se při jízdě po silnici automaticky vypne v závislosti na rychlosti jízdy.

Indikace zapnutého pracovního osvětlení →



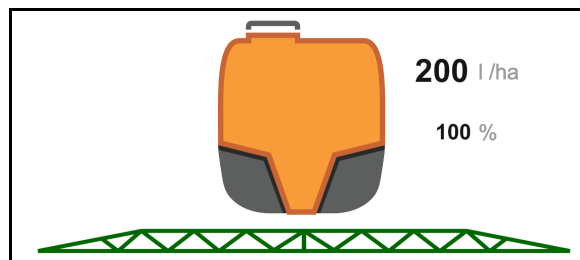
## 4.3 Skupina funkcí postřikové kapaliny

### 4.3.1 Regulace rozstřikované dávky

	Automatický režim/Ruční režim
---	-------------------------------

#### Automatika

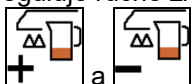
Počítač stroje přebírá regulaci potřebného množství v závislosti na aktuální pojezdové rychlosti.



#### Manuální režim

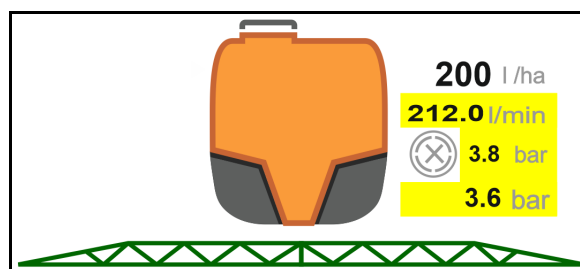
**Ruční režim není vhodný pro postřikování, ale pouze pro údržbové a čisticí práce.**

Potřebné množství se reguluje ručně změnou




stříkacího tlaku tlačítky

Navíc se zobrazuje zadaný požadovaný tlak a aplikované množství v litrech.



### 4.3.2 Změna požadovaného množství

	Zvýšen/snížení požadovaného množství
---	--------------------------------------

Požadované množství se může při práci libovolně měnit.

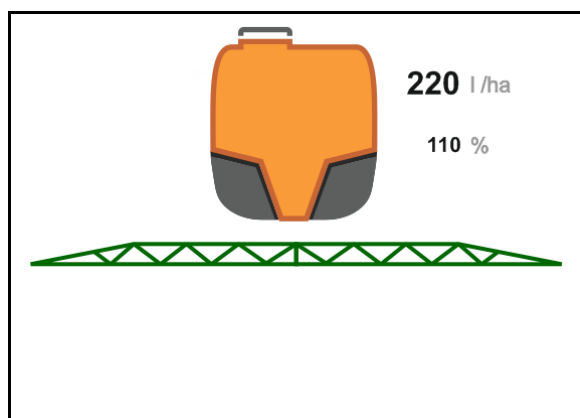
Změněné požadované množství se zobrazuje v pracovním menu:

Automatika:




- množství v l/ha, v procentech
- velikost kroku 10 %

Ruční režim:



- množství v l/min, tlak v bar
- velikost kroku 0,1 bar





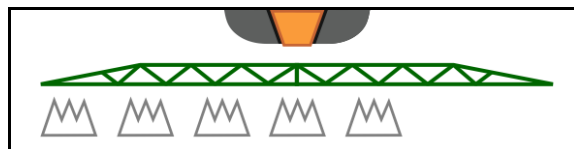
- 
 Při každém stisknutí tlačítka se zvýší aplikované množství o množstevní krok.
- 
 Automatika: Resetování aplikovaného množství na 100 %.
- 
 Při každém stisknutí tlačítka se sníží aplikované množství o množstevní krok.

### 4.3.3 Vypnutí vnějších dílčích šířek

	Odpojení dílčích šířek zleva/ zprava.
	Připojení dílčích šířek doleva/ doprava.

Dílčí šířky je možné připojovat a odpojovat

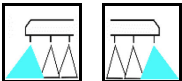


- během postřikování,
- když je postřikování vypnuté.



Vypnutí vnějších dílčích šířek je užitečné hlavně při ošetřování klínů na poli.

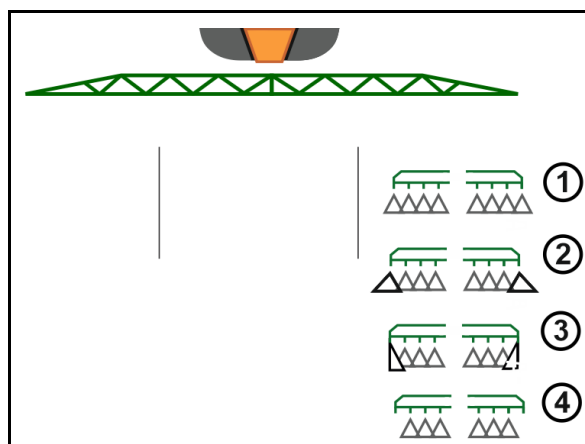
Zobrazení v pracovním menu: Dílčí šířka zprava vypnutá.

#### 4.3.4 Hraniční trysky, koncové trysky nebo přídavné trysky


	Přídavná tryska vlevo/vpravo zapnout/vypnout
	Hraniční tryska vlevo/vpravo zapnout/vypnout
	Koncové trysky vlevo/vpravo zapnout/vypnout

Zobrazení v pracovním menu:

- (1) Standardní trysky aktivní
- (2) Přídavné trysky aktivní
- (3) Hraniční trysky aktivní
- (4) Koncové trysky neaktivní



#### 4.3.5 AmaSelect Row

	Volba pásového nebo plošného stříkání
---	---------------------------------------

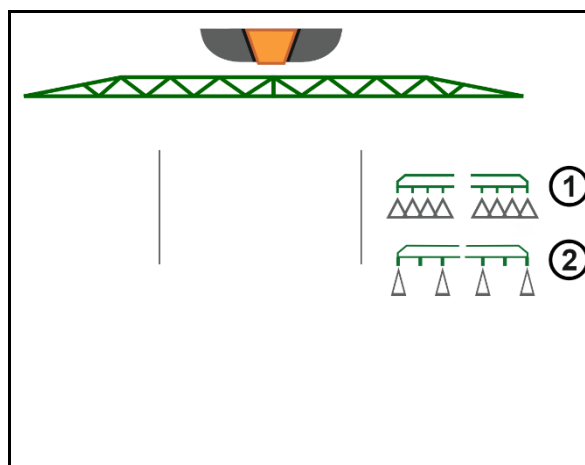
Zobrazení v pracovním menu:

- (1) zvoleno plošné stříkání
- (2) zvoleno pásové stříkání

Při pásovém stříkání se aplikované množství na plochu (l/ha) vztahuje k teoretické šířce pásu (viz nastavení AmaSelect Row).

Uprostřed stroje se nesmí nacházet žádný řádek.

Používejte vhodné postřikovací trysky.



### 4.3.6 Amaselect

Postřikovací ramena jsou vybavena 4násobnými tělesy trysek. Ta jsou ovládána elektromotorem.

Trysky lze připojovat a odpojovat libovolně (v závislosti na Section Control).

Díky 4násobnému tělesu trysek může být současně více trysek aktivních.

Alternativně lze trysky volit ručně.

Na ošetřování okrajů lze samostatně konfigurovat přídatná tělesa trysek.

V tělese trysek je integrováno LED osvětlení jednotlivých trysek.

Je možná vzdálenost trysek 25 cm (doplňkové vybavení)

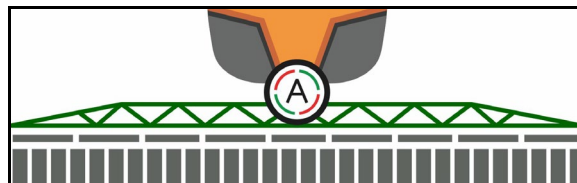
#### **Ruční výběr trysek:**

Výběr trysky nebo kombinace trysek je možné provádět ovládacím terminálem.

#### **Automatický výběr trysek:**

Tryska nebo kombinace trysek je vybrána automaticky během postřikování podle zadaných okrajových podmínek.

- Zobrazení trysek s roztečí 0,5 m .



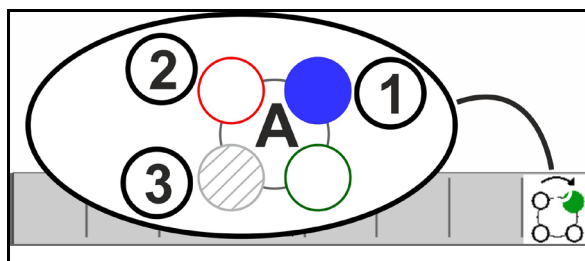
- Zobrazení 4násobného tělesa trysek


(A) Automatický výběr trysek

(1) Tryska aktivní

(2) Tryska neaktivní

(3) Tryska nekonfigurovaná



	<b>Automatický nebo ruční výběr trysek</b>
---	--

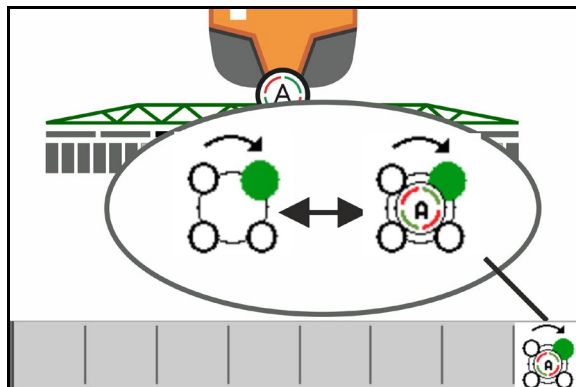
Trysky spínají podle výběru automaticky, nebo je lze spínat ručně.

## Automatický výběr trysek

Automatický výběr trysek je indikován písmenem A v symbolu AmaSelect.

Automatický výběr trysek spíná při podkročení nebo překročení postřikovacího tlaku na jinou trysku nebo výběr trysek, které jsou pro daný postřikovací tlak upřednostněné.

Každá tryška / výběr trysek se musí nakonfigurovat předem.



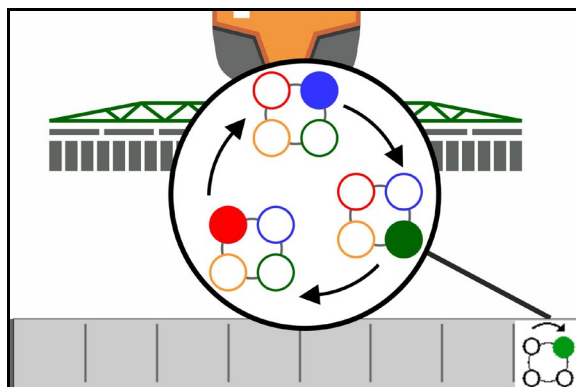
## Ruční výběr trysek




Při ručním výběru trysek lze výběr trysek změnit stisknutím tlačítka.

	<b>Ruční výběr trysek</b>
---	---------------------------

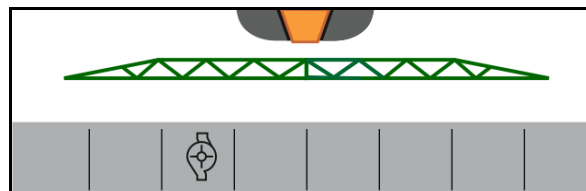
Výběr trysek se změní při každém stisknutí tlačítka podle zvolených pozic v profilu.




### 4.3.7 Hydraulický pohon čerpadla

	Zapnutí/vypnutí hydraulického pohonu čerpadla
---	---

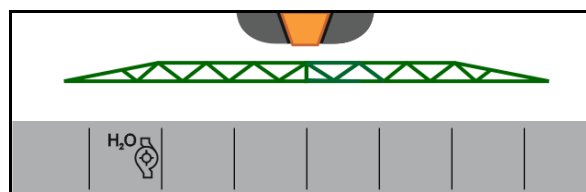
Indikace zapnutého hydraulického pohonu čerpadla→



### 4.3.8 Čerpadlo vyplachovací vody

	UF02: Zapnutí/vypnutí čerpadla vyplachovací vody
---	--

Indikace zapnutého čerpadla vyplachovací vody→

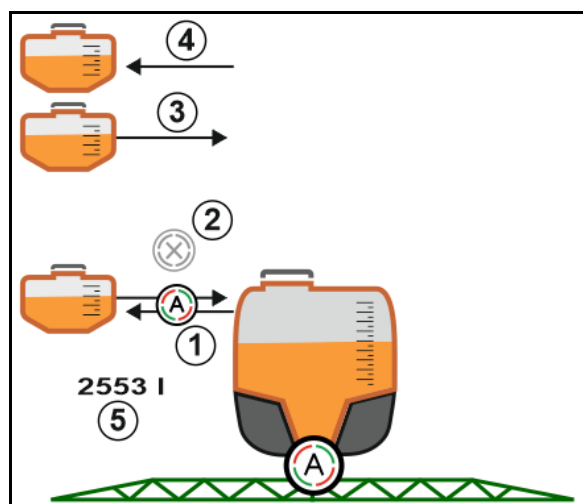


### 4.3.9 Přední nádrž s FlowControl

	Automatický režim/ruční režim
	Zapnutí/vypnutí čerpání dopředu
	Zapnutí/vypnutí čerpání dozadu

Zobrazení v menu Práce:

- (1) Zapnutý automatický režim.
- (2) Zapnutý ruční režim
- (3) Zapnuto čerpání z FT do UF
- (4) Zapnuto čerpání z UF do FT
- (5) Celková velikost náplně (UF+FT)



Stav naplnění přední nádrže lze zobrazit na multifunkčním displeji.

#### Automatický režim:

Během nasazení/přepravy postřikovače provozujte kombinaci s přední nádrží v **automatickém** režimu.

Funkce **automatického** režimu:

- Nepřetržitá cirkulace postřikového přípravku s míchacím efektem v přední nádrži.
- Regulování stavu naplnění obou nádrží při postřikování.

#### Ruční režim:

- V **ručním** režimu řídí distribuci postřikového prostředku do obou nádrží obsluha.

K tomu slouží funkce:

- o Čerpání dopředu.
- o Čerpání dozadu.



Čerpání dopředu a dozadu může být zapnuté současně.



Při použití postřikovače bez přední nádrže vypněte přední nádrž v menu Stroj.

## Plnění



Přední nádrž se plní přes UF postřikovače.

- Před společným plněním přední nádrže a postřikovače upravte indikační mez pro stav naplnění.
- Příslušný ventil se při dosažení maximálního objemu automaticky uzavře, aby nedošlo k přeplnění přední nádrže.

## Vnitřní čištění

Přední nádrž je vybavena vnitřním čištěním, které probíhá souběžně s vnitřním čištěním postřikovače.

→ Viz návod k obsluze UF.

Během/po vnitřním čištění:



- **Zapnout čerpání dozadu** až do vyprázdnění přední nádrže.

→ U strojů s balíčkem Comfort probíhá automaticky!

- Po vnitřním čištění: Provést vyprázdnění zbytku.

## Výpadek snímače stavu naplnění

Při výpadku snímače stavu naplnění

- objeví se poplachový signál,
- dojde k přepnutí z **automatického** do **ručního** režimu,
- uzavřou se oba ventily Flow Control.

## 4.4



## Skupina funkcí kinematiky ramen (Profi skládání /Flex skládání)

## 4.4.1 Automatické vedení ramen



Automatické vedení ramen je k dispozici ve variantách ContourControl a DistanceControl.



Automatické vedení ramen: řízení vzdálenosti zap/vyp


**VAROVÁNÍ**

**Nebezpečí zranění v důsledku náhodného pohybu postřikovacích ramen v automatickém režimu při vstupu do akční oblasti ultrazvukového snímače.**



Vypněte automatické vedení ramen

- než opustíte traktor.
- jestliže se v prostoru postřikovacích ramen nachází nepovolané osoby.


**VAROVÁNÍ**

**Ohrožení elektrickým proudem při kontaktu rameny s vedením vysokého napětí!**

Vypněte vedení ramen nejméně jeden metr před stožárem vysokého napětí.

Přibližující se překážky jsou rozpoznány ultrazvukovými snímači a mohou ramena nekontrolovaně zvednout.



Zasahování do automatického vedení ramen prostřednictvím funkce ručního vedení ramen je možné pomocí dlouhého stisknutí tlačítka. Poté je vedení ramen dále regulováno.




Snížený pracovní záběr:


→ Snímače vzdálenosti mohou snímat ramena.


Tyto snímače deaktivujte před zapnutím automatického vedení ramen v menu Profil.

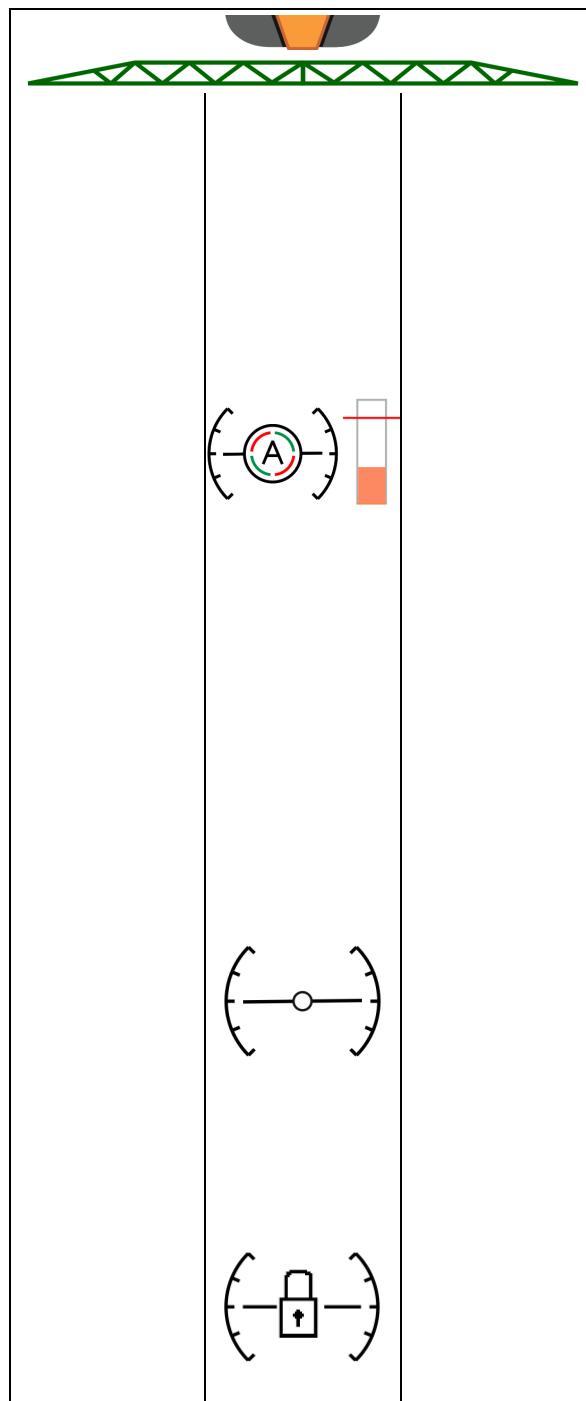


**ControurControl** v pracovním menu:

-  Automatické vedení ramen zapnuté
  - Objeví se indikace zatížení ramen.
  - Výška a sklon postřikovacích ramen jsou automaticky regulovány prostřednictvím vedení ramen.
    - o při postřikování s plným pracovním záběrem
    - o při postřikování s oboustranně rozloženými výložníky
    - o při jednostranném postřikování na polovině pracovního záběru

 Za klidu stroje bliká symbol automatiky. Výškové vedení není aktivní.

-  Automatické vedení ramen vypnuté:
  - Regulace výšky není aktivní, regulace náklonu je aktivní.
    - o Při nestejněm výšce porostu
    - o příkop, kaluž
    - o ovlivnění snímačů rameny při sníženém pracovním záběru
- Postřikovací ramena horizontálně zablokovaná
  - o automaticky při sklopení ramen do přepravní polohy



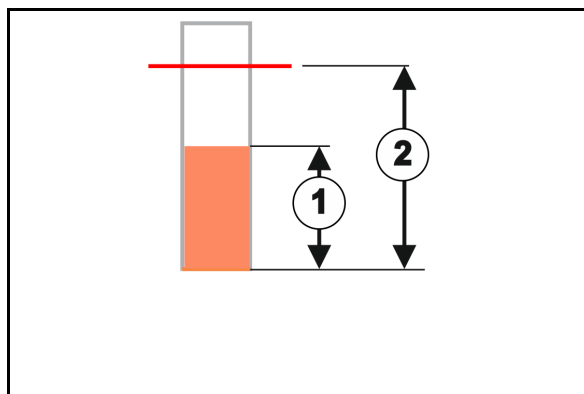
## Indikace zatížení ramen

Zatížení ramen při zatáčení je indikováno sloupcovým diagramem.

Indikace slouží řidiči k dosažení způsobu jízdy, který umožňuje maximální životnost ramen.

Zatížení v důsledku změny směru jízdy a procesu skládání se nemůže zobrazovat.

- (1) Aktuální zatížení ramen
- (2) Maximálně přípustné zatížení ramen.




Přípustné zatížení ramen se nesmí překročit, neboť by mohlo dojít k jejich poškození. Počet překročení se dokumentuje.


Pro šetrný způsob jízdy dodržujte následující upozornění:


- Před souvratí výrazně zpomalte rychlost jízdy a projíždějte zatáčkou konstantní rychlostí.
- Ostré zatáčky projíždějte pomalu (pod 6 km/h)
- Neprovádějte trhavé pohyby při řízení resp. náhlé změny směru (např. korekce stopy)
- Neskládejte/nerozkládejte ramena za jízdy.
- Jednotlivé části ramen vždy uveďte do úplné (složené nebo rozložené) koncové polohy. Nejezděte s částečně rozloženými rameny.
- Neprovádějte rychlé a náhlé změny směru jízdy.

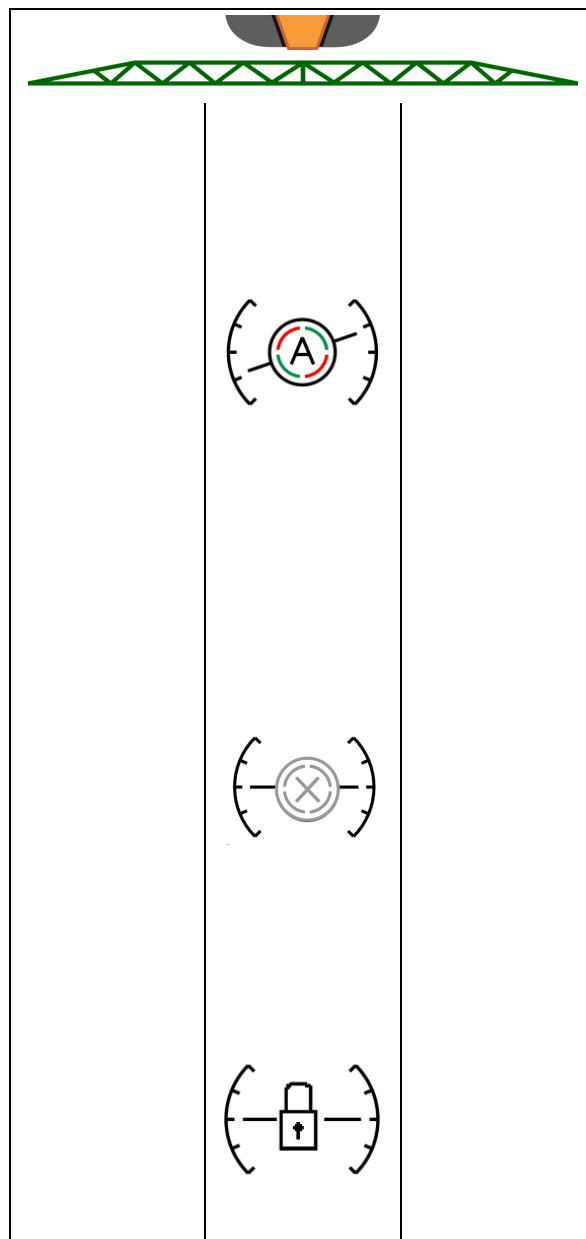
Pamatujte na to, že při uplatňování případných nároků z dobré vůle, se mohou, v závislosti na projevu poškození, použít hodnoty počítadel.

### DistanceControl v pracovním menu:

-  Automatické vedení ramen zapnuté
- Výška a sklon postřikovacích ramen jsou automaticky regulovány prostřednictvím vedení ramen.
  - o při postřikování s plným pracovním záběrem
  - o při postřikování s oboustranně zmenšeným pracovním záběrem

 Za klidu stroje bliká symbol automatiky. Výškové vedení není aktivní.

-  Automatické vedení ramen vypnuté:
  - Regulace výšky není aktivní, regulace náklonu je aktivní.
    - o Při nestejněm výšce porostu
    - o příkop, kaluž
    - o ovlivnění snímačů rameny při sníženém pracovním záběru
- Postřikovací ramena horizontálně zablokována
  - o před složením ramen
  - o při jednostranném postřikování
  - o při postřikování s jednostranně složenými výložníky




## Nastavení pracovní výšky automatického vedení ramen

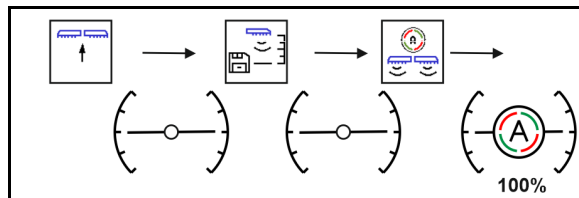



**Uložení pracovní výšky (vzdálenosti postřikovacích trysek nad porostem)**


- Před zahájením práce nastavte pracovní výšku automatického vedení ramen.

1.   Nastavení pracovní výšky.



2.  Uložení pracovní výšky.

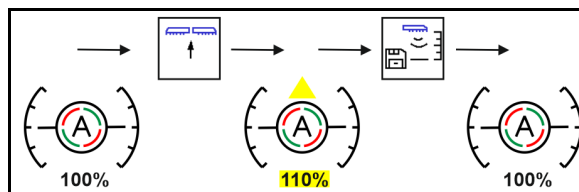


 Nastavení výšky postřikovacích ramen na souvrati v menu Profil.

 AmaSelect: Pracovní výška se uloží jen pro aktivní trysku!

- Pracovní výšku lze změnit v automatickém režimu.


1.   **Krátké stisknutí tlačítka!**  
Vedení ramen se s každým stisknutím tlačítka nastaví na větší výšku o 10 %.



 **Dlouhé stisknutí tlačítka! Pro krátkodobé přizvednutí ramen.**





Ramena se opět automaticky spustí.

2. Pokračovat v práci se změněnou pracovní výškou (dokud je aktivní automatický režim).

3.  V případě potřeby uložte změněnou pracovní výšku.

## 4.4.2 Ruční vedení ramen

### Nastavení výšky ramen

 	<b>Zvedání, spouštění ramen</b>
<p><b>Zdvihací modul:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Chcete-li použít zdvihací modul, stiskněte a dlouze podržte tlačítko.</li> <li>• Před skládáním zdvihací modul opět spustíte dolů.</li> <li>• Ruční vedení ramen: <ul style="list-style-type: none"> <li>o  Zvedání zdvihacího modulu</li> <li>o  Spouštění zdvihacího modulu</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pro nastavení vzdálenosti stříkací trysky k porostu.</li> <li>• Pro skládání ramen.</li> </ul>

### Kompenzace vibrací

	<b>Zajištění / odjištění vyrovnávání kmitů</b>
---	--

#### Kompenzace vibrací odblokovaná:

→ při postřikování

#### Kompenzace vibrací zablokovaná

→ při skládání ramen.

#### Kompenzace vibrací zablokovaná

→ při postřikování s jednostranně složenými rameny.

Při automatickém blokování se automaticky zablokuje kompenzace vibrací před skládáním ramen (nastavitelné: Profil/chování ramen).

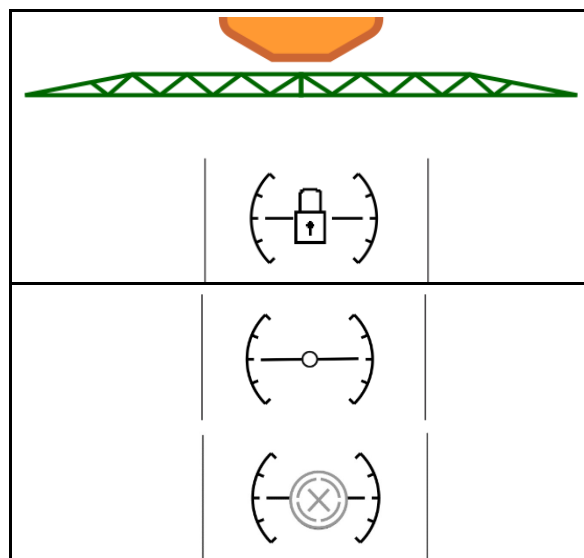
Zobrazení v pracovním menu:

- Kompenzace vibrací zablokovaná.

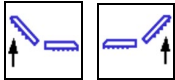
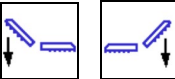

- Kompenzace vibrací odblokovaná.

ContourControl:

DistanceControl:



## Přiklonění postranního výložníku (jen skládání Profi 2 / skládání Flex 2)

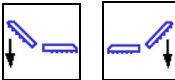
	<b>Jednostranné přiklonění postranních ramen vlevo/vpravo</b>
	<b>Jednostranné odklonění postranních ramen vlevo/vpravo</b>
	<b>Oboustranné přiklonění a odklonění postranních ramen</b>

Odklonění a přiklonění postranních postřikovacích ramen slouží k odklonění a přiklonění postranních ramen při velmi nepříznivých terénních poměrech, kdy možnosti nastavení výšky a náklonu již nepostačují k vyrovnaní postřikovacích ramen vůči cílové ploše.





Nikdy nepřikláníte rozložená postranní postřikovací ramena o více než 20°!



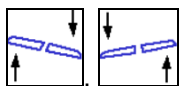
-  K vyrovnaní postranních ramen do vodorovné polohy maximálně odkloňte postřikovací ramena (najeďte do koncové polohy).
- Odklonění pod vodorovnou polohu je možné jen s ContourControl.
- Vyrovnejte postřikovací ramena vodorovně, než je složíte do přepravní polohy.

## Přestavení náklonu

	<b>Přestavení náklonu nahoru vlevo</b>
	<b>Přestavení náklonu nahoru vpravo</b>

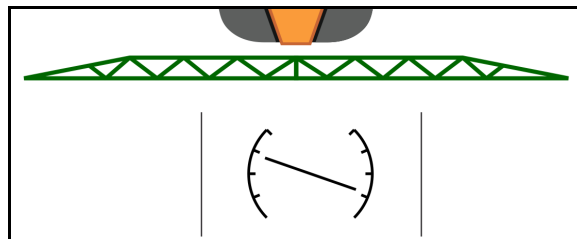
Při nepříznivých terénních podmínkách, např. při rozdílných hloubkách vyjetých kolejí nebo při jednostranném najetí do brázdy je možné postřikovací ramena vyrovnat paralelně se zemí, resp. s cílovou plochou prostřednictvím hydraulického nastavení sklonu.

## Vyrovnání postřikovacích ramen prostřednictvím nastavení náklonu



používejte tak dlouho, až jsou postřikovací ramena vyrovnána paralelně s cílovou plochou.

- Na displeji ukazuje symbol nastavení náklonu zvolený náklon postřikovacích ramen. Zde je přivednuté levé postřikovací rameno.




**Zrcadlení nastavení náklonu – zrcadlení svahu  
(horizontální vyrovnání)**

Zvolený náklon postřikovacích ramen lze jednoduše zrcadlit při otáčení na souvrati, např. při postřikování napříč svahem (po vrstevnici).

Výchozí poloha: Levé postřikovací rameno je přivednuté.




1.  jednou stiskněte a hydraulické přestavení náklonu vyrovná postřikovací ramena vodorovně (poloha 0).

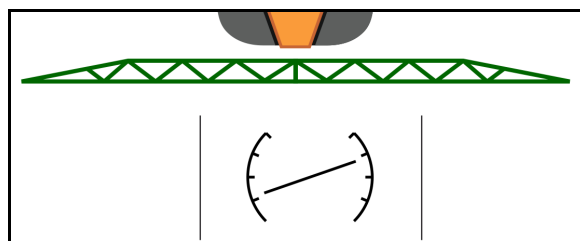
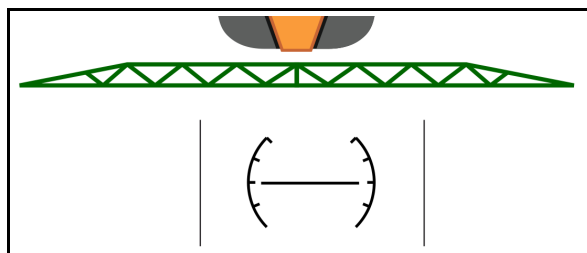
- Na displeji ukazuje symbol změny náklonu vodorovné vyrovnání postřikovacích ramen.

2. Provedte obrat na souvrati.

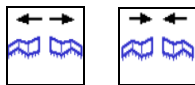


3.  stiskněte znovu a hydraulické přestavení náklonu zrcadlí předem použitý náklon postřikovacích ramen.

- Na displeji ukazuje symbol nastavení náklonu uložený náklon postřikovacích ramen.



### 4.4.3 Skládání ramen (Flex skládání)



Oboustranné rozkládání/skládání ramen



Skládání ramen je možné jen při pojezdové rychlosti menší než 3 km/h.



- Skládejte ramena jen na rovné ploše.
- Před skládáním musí být ramena horizontálně vyrovnaná. Automatické horizontální vyrovnávání je možné nastavit v menu Profil / chování ramen.

### Rozložení ramen Super L (Flex skládání)



1. Ramena maximálně zvedněte.



2. Rozložte ramena na obou stranách.

→ Ramena úplně rozložte.



Rozloží se jen výložníky potřebné pro nastavený pracovní záběr.

Spínání jednotlivých trysek: nakonfigurujte pracovní záběr v oblasti Profil / Spínání sekcí.

Spínání sekcí: zohlední se aktivní sekce. Viz Profil / Spínání sekcí.



3. Spouštění ramen dolů.



4. Zapněte automatické vedení ramen.

→ Najede se do výšky nastavené pro souvrať.


→ Na začátku postřikování se najede do pracovní výšky.





V případě potřeby předtím uložte pracovní výšku.






## Složení ramen Super L (Flex skládání)

1.  Složte vnější výložníky ramen a zcela je otočte do přepravní polohy.  
→ Automatické vedení ramen je deaktivováno.

Před jízdou po silnici zkontrolujte na ovládacím terminálu správnou přepravní polohu postřikovacích ramen!


	<b>Jednostranné složení ramen</b>
	<b>Jednostranné rozložení ramen</b>




Oboustranně složené vnější výložníky (zmenšení pracovního záběru)

- Neomezená práce možná.
- Skládání vnějších výložníků je možné během jízdy.

Jednostranně složená ramena

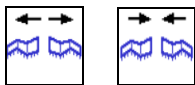
- Možné až do rychlosti jízdy 6 km/h
-  Zvedněte postřikovací ramena do střední výškové polohy.
- je možné, jen když je druhý postranní výložník složený jako paket z přepravní polohy dozadu napříč ke směru jízdy.


→ V případě potřeby proveďte nastavení spínání sekcí v menu Profil.




Pokud by snímače vzdálenosti automatického vedení ramen byly rušeny složenými výložníky, musí se deaktivovat (menu Profil).


#### 4.4.4 Skládání ramen (Profi skládání)

	<b>Oboustranné rozkládání/skládání ramen</b>
---	--


	Skládání ramen je možné jen při pojezdové rychlosti menší než 3 km/h.
---	---


	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rozkládání neprobíhá vždy symetricky.</li> <li>• Skládejte ramena jen na rovné ploše.</li> <li>• Před skládáním musí být ramena horizontálně vyrovnaná. Automatické horizontální vyrovnavání je možné nastavit v menu Profil / chování ramen.</li> </ul>
---	---

#### Rozkládání ramen (Profi skládání)


- 


1. Nadzvedněte ramena (Super-L – maximálně / Super-S – nejméně 30 cm).



→ Převrtní pojistka se automaticky odjistí.
  - 

2. Super-S Profil2: Odkloňte oba pakety ramen do vodorovné polohy.
  - 







3. Rozložte ramena na obou stranách.

→ Ramena úplně rozložte.
  - 

4. Odblokujte kompenzaci vibrací.
  - 

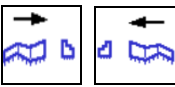
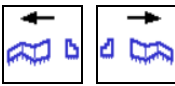
5. Spouštění ramen dolů.
  - 
    - Zapněte **automatické** vedení ramen.
    - Najede se do výšky nastavené pro souvrať.
    - Na začátku postřikování se najede do pracovní výšky.
-  V případě potřeby předtím uložte pracovní výšku.
- **Ruční** vedení ramen: Nastavte ručně výšku a sklon ramen.

## Složení ramen (Profi skládání)

1.  Vypněte automatické vedení ramen.
2.  Ramena maximálně zvedněte.
3. Popřípadě vyrovnejte ramena vodorovně!
4. **Super-S Profi 2:**  Odkloňte ramena až do koncové polohy.
5.  Zablokujte kompenzaci vibrací (automatické blokování lze nastavit v menu Profil).
6.  Zcela složte ramena na obou stranách do přepravní polohy..
7. **Super-S Profi 2:**  Přikloňte pakety ramen do svislé polohy.



Před jízdou po silnici zkontrolujte na ovládacím terminálu správnou přepravní polohu postřikovacích ramen!

	<b>Jednostranné složení ramen</b>
	<b>Jednostranné rozložení ramen</b>



Oboustranně složené vnější výložníky (zmenšení pracovního záběru):

- Neomezená práce možná.
- Skládání vnějších výložníků není možné během jízdy.



Pokud jsou snímače vedení ramen zakryty, musí se namontovat otočené o 180°.

Jednostranně složená ramena:

- Jen se zablokovanou kompenzací vibrací.
- Možné až do rychlosti jízdy 6 km/h



- Zvedněte postřikovací ramena do střední výškové polohy.
  - je možné, jen když je druhý postranní výložník složený jako paket z přepravní polohy dozadu napříč ke směru jízdy.
- V případě potřeby proveďte nastavení spínání sekcí v menu Profil.
- pouze krátkodobě za účelem minutí překážek (stromy, elektrické stožáry apod).



1. Zablokujte kompenzaci vibrací.



2. Zvedněte postřikovací ramena do střední výškové polohy.



3. nebo

Požadované postranní rameno se složí nebo rozloží.



4. Vyrovnajte postřikovací ramena paralelně s cílovou plochou.



5. Nastavte výšku stříkání tak, aby postřikovací ramena byla nejméně 1 m nad povrchem půdy.



## 4.5

### Skupina funkcí Kinematika ramen (předvolené skládání)



#### Předvo.

- Přestavení náklonu nebo
- skládání ramen.

Předvolba se zobrazuje v pracovním menu!

Funkce se provádí prostřednictvím řídicí jednotky traktoru!

**Postup skládání: Viz návod k obsluze postřikovače!**

Zobrazení v pracovním menu:



Předvolba skládání ramen.



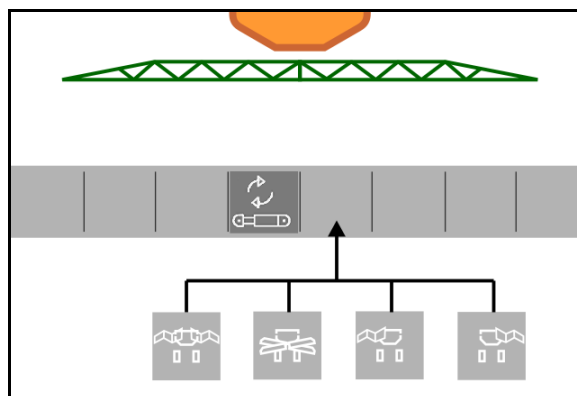
Předvolba přestavení náklonu.



Předvolba skládání ramen vlevo.



Předvolba skládání ramen vpravo.



1. Vybrat funkci.

→ Sledujte displej.

2. Ovládejte řídicí jednotku traktoru.


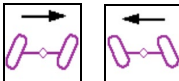



→ Vybraná funkce se provede.

## 4.6



## Skupina funkcí Náprava

## 4.6.1 AutoTrail řízená náprava

	Automatický režim/Ruční režim
	Řízení proti svahu
	Najet do střední polohy
	Uzamknutí nápravy v přepravní poloze
	Odblokování nápravy


**NEBEZPEČÍ**
**Nebezpečí nehody!**

Během jízdy po silnici je zakázán automatický režim, ruční režim a chybový stav (chybové hlášení k dispozici).

→ Jezděte po silnici jen s rovně vyrovnanou a uzamknutou nápravou.

Při pojíždění je režim automatika zakázán.

→ Pojíždějte v ručním režimu.


**NEBEZPEČÍ**
**Nebezpečí převrácení stroje při vytočené řízené nápravě; zejména na velmi nerovném terénu nebo na svazích!**

Přizpůsobte jízdu a snižte pojezdovou rychlost při otáčení na souvrati tak, abyste traktor se strojem bezpečně ovládali.



Řídicí náprava vyžaduje impulsy na 100 m od kola stroje.

Zobrazení v pracovním menu:

AutoTrail v ručním režimu

- (1) Natočení řízení proti svahu
- (2) Skutečná poloha nápravy
- (3) Náprava natočená doprava
- (4) Náprava natočená doleva
- (5) Náprava v přímé poloze

AutoTrail v automatickém režimu

- s indikací úhlu řízení na stupnici
- s indikací intenzity automatického řízení na svahu (hodnoty 1–10)

AutoTrail v silničním režimu, řízení uzamčené

(Pojezdová rychlost větší než 7 km/h).

AutoTrail v silničním režimu, řízení odemčené



Odjištění řízení při rychlosti jízdy menší než 7 km/h je možné.



**Na veřejných komunikacích zakázáno!**

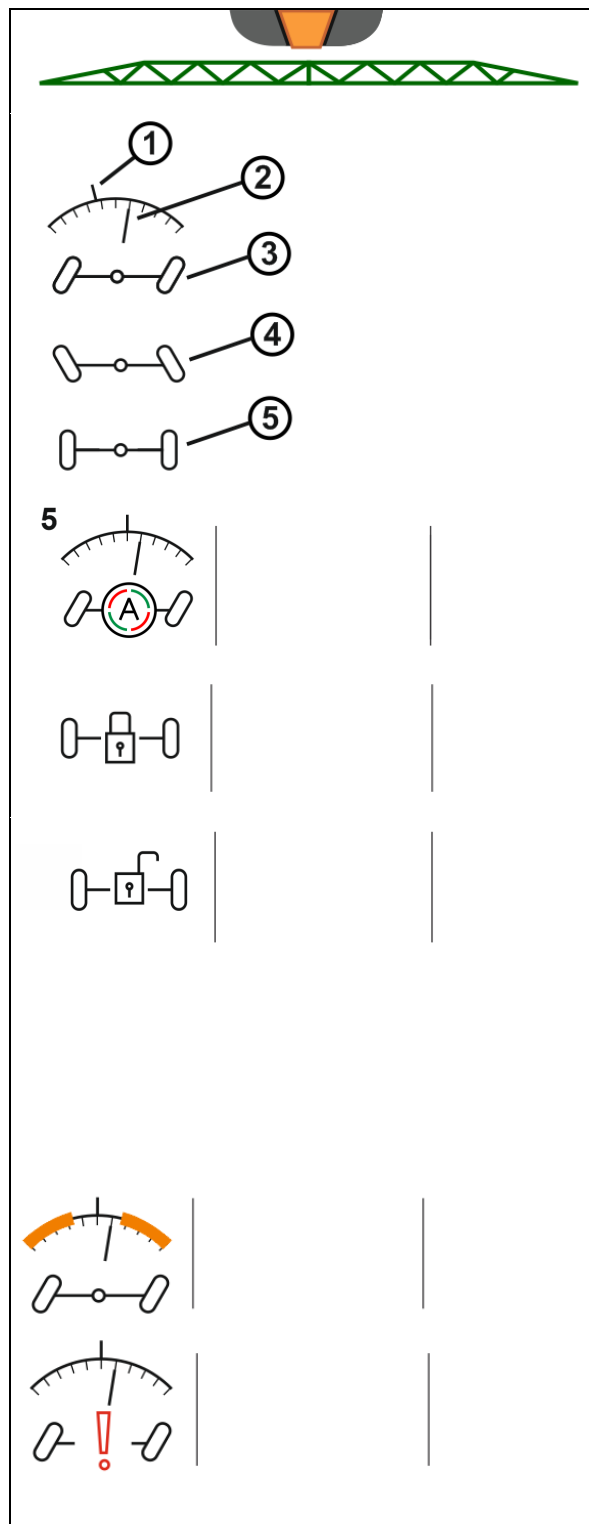


Při rozložení postřikovacích ramen se řízení odemkne automaticky.

AutoTrail se sníženým úhlem zatáčení v důsledku vysoké pojezdové rychlosti

Kritická bezpečnostní chyba

- Ruční řízení do 7 km/h je možné (jen k odstraňování chyb).
- Kontaktujte prodejce.




### VAROVÁNÍ

**Nebezpečí nehody v důsledku kritické bezpečnostní chyby u AutoTrail.**





Jízda po veřejných komunikacích je zakázána.

## Režimy AutoTrail

### Automatický režim:

-  Uvedte AutoTrail do automatického režimu  
Počítač stroje přebírá přesné vedení stroje ve stopě.

### Ruční režim:

-  Uvedení AutoTrail do ručního režimu.
-   aktivovat pro ruční řízení stroje.
-  Nájezd do střední polohy proběhne, jakmile je rychlost větší než 1.





Pole funkcí pro ruční řízení v automatickém režimu slouží pouze ke korekci přesného vedení stroje ve stopě, například na svahu.


Výjimka, když je aktivní rozpoznání couvání (menu Profil):

Při couvání v automatickém režimu se jednorázově najede do střední polohy. Poté lze stroj řídit ručně.

### Varianty AutoTrail na svahu (nastavitelné v Profil/Rřízení)

- AutoTrail s automatickým řízením proti svahu a měření náklonu snímačem.**
- AutoTrail s ručním řízením proti svahu tlačítka na ovládacím panelu.**

-   Pro ruční řízení proti svahu (možné také při automatickém řízení proti svahu).

-  Při provádění následujících funkcí se ruční svahová korekce resetuje.



Řízení ve střední poloze



Zapnutí/vypnutí postřikování



Přepnutí do ručního režimu

Couvání při rozpoznání couvání



## Přepravní jízdy – silniční režim



### NEBEZPEČÍ

**Nebezpečí úrazu v důsledku chybného řízení stroje při vychýlení nápravy!**

Pro přepravní jízdy uveďte z bezpečnostních důvodů řídicí nápravu do přepravní polohy!

1. Uveďte postřikovací ramena do přepravní polohy.



2. Před jízdou po silnici aktivujte blokování.
3. Při rozjezdu se náprava automaticky posune do střední polohy a uzamkne.



Při jízdě po silnici uzamkněte řízení



## 4.6.2 Hydropneumatické odpružení



**Ruční režim, automatický režim**



**Spuštění / zvedání stroje v ručním režimu**



Při zapnutí ovládacího terminálu se spustí odpružení v automatickém režimu.

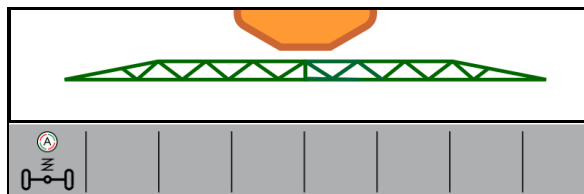
Jezděte se strojem jen v automatickém režimu.

Při zapnutém automatickém režimu reguluje počítač stroje výšku postřikovače nezávisle na obsahu nádrže.

V ručním režimu lze stroj spouštět nebo zvedat.

Zobrazení v pracovním menu:

Hydropneumatické odpružení v automatickém režimu (provozní stav).



## 4.7 Menu Plnění / Doplnování

Zadání požadovaného stavu naplnění

→ Počítá se plocha

nebo

Zadání plochy

→ Počítá se doplňované množství

Pro výpočet musí být správně zadáno aplikované množství.

### Stroje s balíčkem Comfort:

Před plněním zadejte / vypočítejte požadovaný stav naplnění.

→ Při dosažení požadovaného stavu naplnění se plnění automaticky zastaví.



Zadaný stav naplnění se převezme do TwinTerminálu!

### Stroje bez balíčku Comfort:



Menu slouží jen pro výpočet požadovaného stavu naplnění.



Maximalizovat ukazatel stavu naplnění k dálkovému rozpoznání stavu naplnění.




zpět do menu Plnění

**PLNĚNÍ**

Zadejte požadovaný stav naplnění!



Plocha

Aplikované množství

Požadovaný stav naplnění

## Pásové stříkání AmaRow

Výpočet plnicího množství v závislosti na postřikované ploše a aplikovaném množství.

1. Zadejte plochu, která se má ošetřit

2. Zadejte podíl pásového stříkání v procentech



→ Vypočítají se plochy pro plošné stříkání (souvratě) a pásové stříkání.

Alternativně se může zadat plocha pro plošné stříkání nebo pro pásové stříkání a vypočítá se procentuální hodnota.

3. Zadejte aplikované množství pro plošné stříkání.

4. Vypočítejte a zadejte aplikované množství pro pásové stříkání, viz dole.

5. Twin terminál: Vypočítá se potřebné plnicí množství a v případě potřeby se přenesou do Twin terminálu.

### PLNĚNÍ

Zadejte požadovaný stav naplnění!

Plošné stříkání	Plocha	Pásové stříkání
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
ha	100 %	ha
<input type="text"/>	Aplikované množství	<input type="text"/>
l/ha		l/ha

Požadovaný stav naplnění

## Výpočet aplikovaného množství pro pásové stříkání

Aplikované množství pro plošné stříkání: 200 l/ha

Teoretická šířka pásu: 30 cm (viz nastavení AmaSelect Row)

Rozteč trysek: 50 cm:

→ Aplikované množství pro pásové stříkání:  
 $= 200 \times 30 / 50 = 120 \text{ l/ha}$



Maximalizovat ukazatel stavu naplnění k dálkovému rozpoznání stavu naplnění.

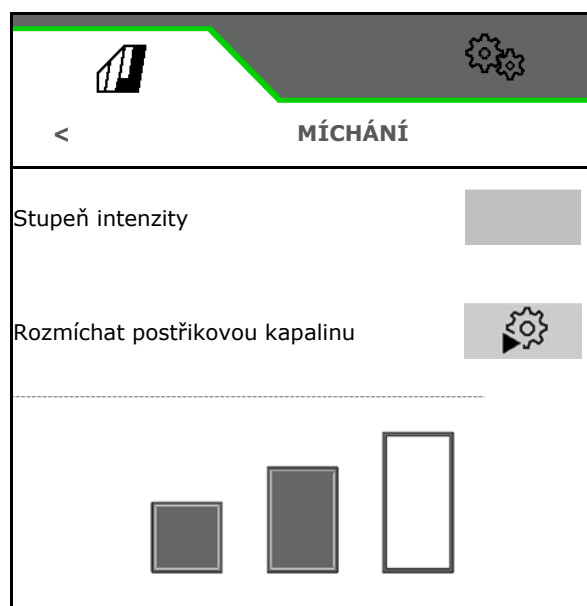


zpět do menu Plnění

## 4.8 Menu Míchání

Stroje s balíčkem Comfort:

- Intenzita regulace míchadla v závislosti na stavu naplnění
    - o nízká
    - o střední
    - o vysoká
  - Maximální výkon míchání postřikové kapaliny
- Objeví se upozornění
- ✓ ukončit maximální míchání



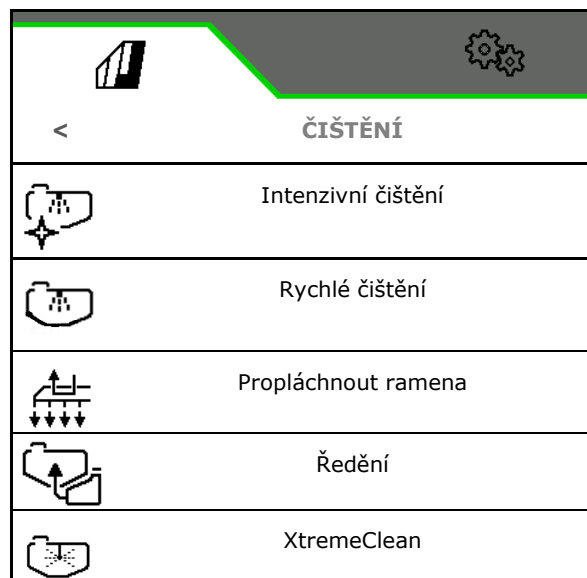
## 4.9 Menu Čištění



Viz návod k obsluze stroje.

Stroje s balíčkem Comfort:

- Provést intenzivní čištění
- Denně provádět rychlé čištění
- Propláchnout ramena
- Zředit postřikovou kapalinu
- XtremeClean



### 4.9.1 Intenzivní čištění a rychlé čištění

Program čištění sestává z několika automaticky prováděných kroků.



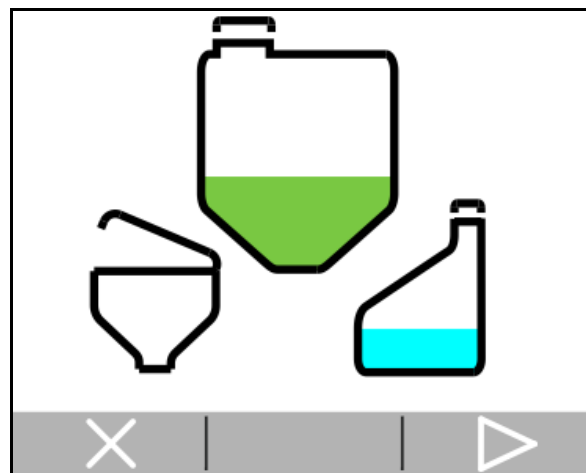
Viz návod k obsluze stroje!

> Zahájit čištění.

Čistící voda se mezitím vystřiká a zbytkové množství se vypustí.

Musí být splněny následující podmínky:

- ☒ Stav naplnění nádrže na postřikovou kapalinu menší než 1 %
- ☒ Ramena rozložená
- ☒ Otáčky čerpadla na postřikovou kapalinu 540 min<sup>-1</sup>
- ☒ Minimální stav naplnění nádrže na vyplachovací vodu



## 4.9.2 Propláchnutí ramen

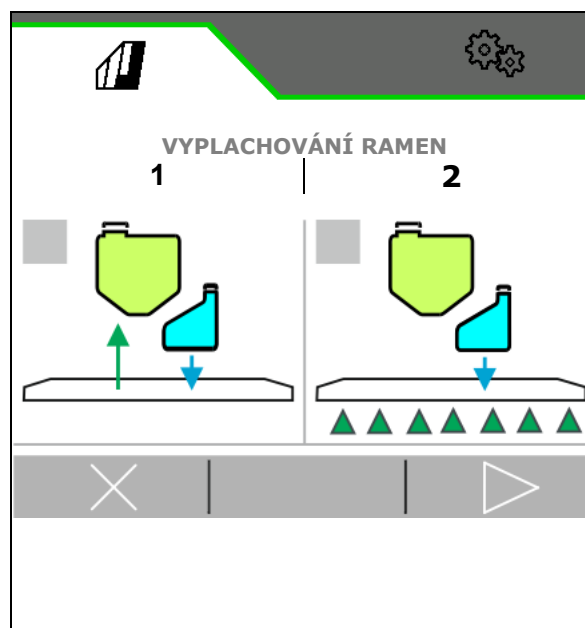
Propláchnout ramena vodou.

Výběr: ☒ ano / ☐ ne

- (1) Zavedení vyplachovací kapaliny do nádrže na postřikovací kapalinu
- (2) Automatické vystřikání vyplachovací kapaliny (standard)
  1. Proveďte volbu (1), (2).
  2. Zadejte množství vyplachovací vody, které se má použít.
3. > Spustíte vyplachování ramen.
4. Vypněte čerpadlo.

Aktivní regulace otáček pohonu čerpadla:  
Hydraulický pohon čerpadla se po vypláchnutí ramen automaticky zastaví.

5. **X** Zastavení vyplachování ramen.



## 4.9.3 Ředění

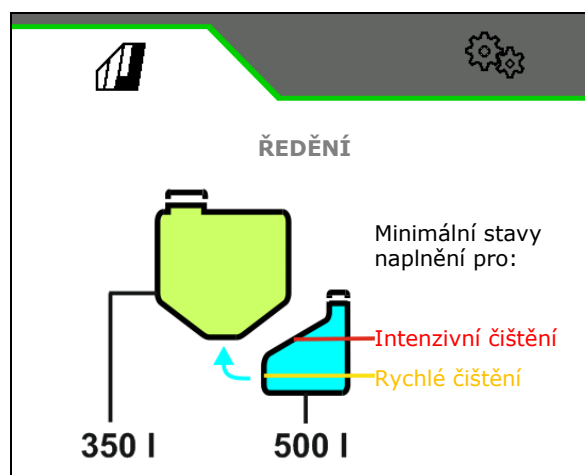


Stav naplnění musí být menší než požadovaný stav.



Zředění postřikové kapaliny vyplachovací vodou.

Řiďte se indikací pro potřebné množství vyplachovací vody.



#### 4.9.4 XtremeClean

XtremeClean sestává z několika automaticky prováděných kroků. Během procesu se musí čisticí voda vystříkat v několika krocích.



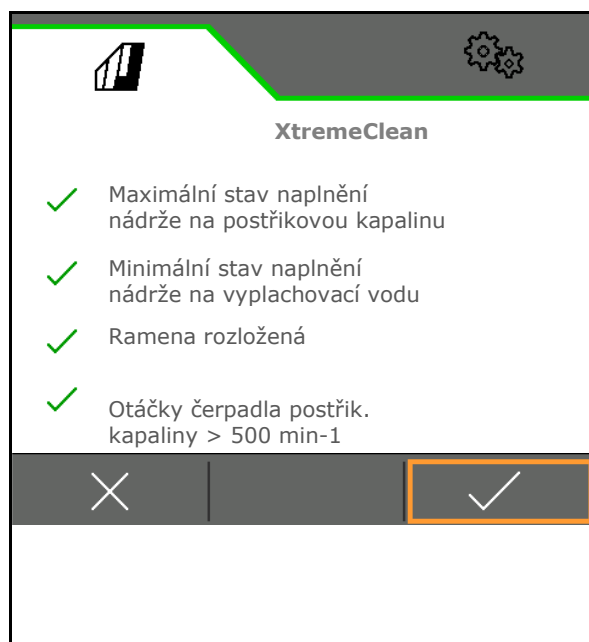
Viz návod k obsluze stroje!

> Zahájit čištění.

Čištění probíhá automaticky. Jednotlivé kroky se musí potvrdit.

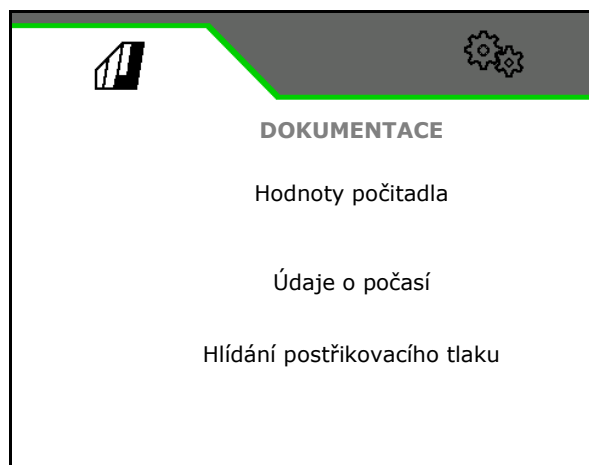
Musí být splněny následující podmínky:

- ☒ Maximální stav naplnění nádrže na postřikovou kapalinu menší než 1 %
- ☒ Minimální stav naplnění nádrže na vyplachovací vodu
- ☒ Ramena rozložená
- ☒ Otáčky čerpadla postřikové kapaliny > 500 min<sup>-1</sup>



#### 4.10 Menu Dokumentace




- Zobrazit hodnoty počítadla
- Zadat údaje o počasí
- Zobrazit hlídání postřikovacího tlaku (postřikovací tlak se zaznamenává podle zákonných předpisů)



## 4.10.1 Hodnoty počítadla

V menu Dokumentace se zobrazuje aktuální zakázka.

Údaje v zakázce:

-  ošetřená plocha (celkem/den)
-  doba práce (celkem/den)
-  aplikované množství (celkem/den)



Vymazání denních údajů



Vyvolání seznamu zakázek

**Seznam zakázek:**



Aktivní zakázka je označená zeleně.




Lze vytvořit maximálně 20 zakázek.






Zvolit zakázku.

**+** Vytvořit novou zakázku






**< / >** Procházení seznamu

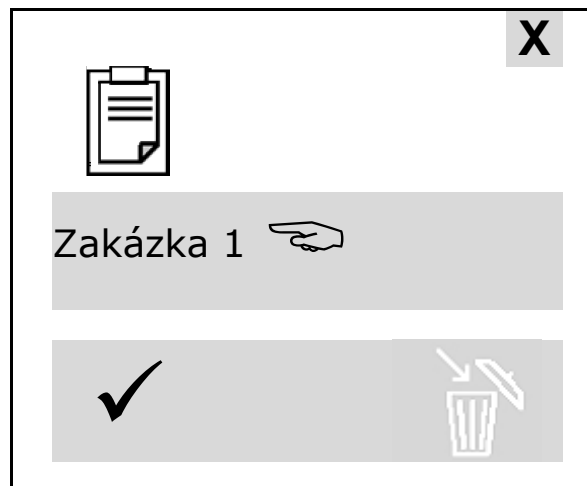
< Dokumentace		
		→ 0
	1267 ha	2,9 ha
	420 h	1,3 h
	25883 l	347.7 l

< Dokumentace		
<div> <div>  </div> <div> Zakázka1 2,9 ha 1,3 h </div> </div> <div> <div>  </div> <div> Zakázka1 8,9 ha 3,3 h </div> </div>		
<div> <div>  </div> <div> Zakázka1 0 ha 0 h </div> </div> <div></div>		
< + >		





### Úprava zakázek:

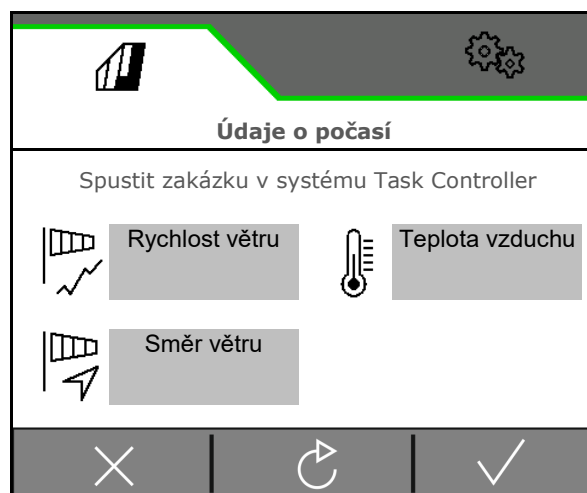
-  Aktivovat zakázku
-  Změnit název zakázky
-  Potvrdit zakázku
-  Neaktivní zakázky lze smazat.
-  Opuštění menu úprav



### 4.10.2 Údaje o počasí

Údaje o počasí se předávají do Task Controller. K tomu musí být Task Controller spuštěný.

1. Zadat údaje o počasí
  2.  Předat data do Task Controller nebo
-  - ukončit



## 5 Nastavení

- Menu Stroj  
Zadání údajů specifických pro daný stroj nebo individuálních údajů-
- Menu Profil  
Každý uživatel si může uložit svůj osobní profil s nastavením pro terminál a stroj.
- Menu Info  
Verze softwaru a celkový plošný výkon.



### Výběr stran v podmenu

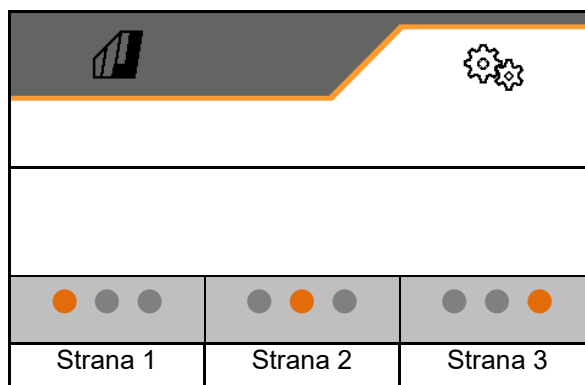
Některá podmenu mají několik stran.

Strany jsou indikovány pomocí bodů na dolním okraji obrazovky.

Aktivní strana – bílá.

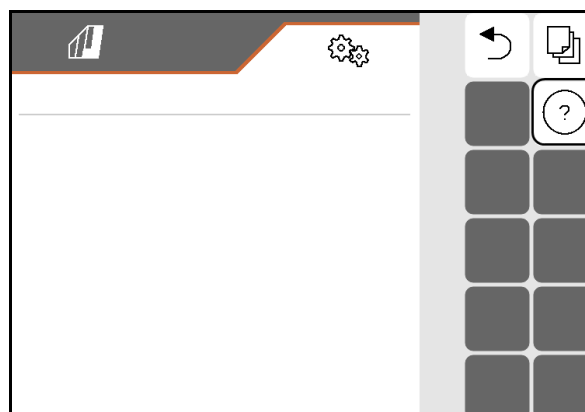


Procházení stránek v menu.



Zobrazit QR kód. Prostřednictvím QR kódu lze instalovat aplikaci SmartLearning do chytrého telefonu nebo tabletu/PC.

SmartLearning je interaktivní školení řidiče pro ovládání strojů Amazone.



## 5.1 Stroj

- Pracovní rychlost viz strana **60**
- Oběh kapaliny viz strana **62**
- Hydraulika viz strana **66**.



## 5.1.1 Rychlost



### Počítač stroje potřebuje signál rychlosti pro správnou regulaci množství.

Je možné zvolit různé zdroje pro vstup signálu pojezdové rychlosti.

- Signál rychlosti je možné zpřístupnit přes ISOBUS.
- Signál rychlosti je možné získat prostřednictvím antény GPS.
- Signál rychlosti je možné vypočítat z počtu impulsů na 100 m.
- Signál rychlosti je simulován zadáním rychlosti (např. při výpadku signálu rychlosti z traktoru).

Zadání simulované rychlosti umožňuje pokračovat v práci po výpadku signálu rychlosti.

### UX s řízenou nápravou:

Impulzy kola na 100 m musíte zjistit (učení impulsů) také v případě, že pro regulaci množství zvolíte jiný signál rychlosti.

### Výměna kola:

Po výměně kola je třeba znovu stanovit impulsy kola na 100 m.

Zvolte zdroj signálu rychlosti.

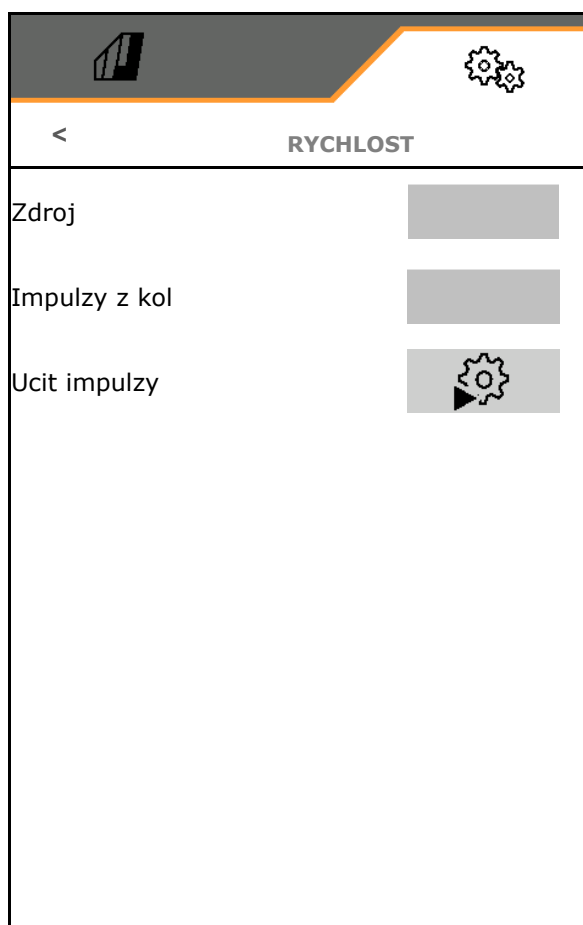
- Radar (ISOBUS): Radar traktoru
- Kolo (ISOBUS): Kolo traktoru
- Satelit (NMEA2000): GPS anténa
- kolo (stroj)
  - o Zadejte impulsy na 100 m nebo
  - o Naučte impulsy na 100 m
- Simulovaný (pro kontrolu aplikovaného množství, nebo když není k dispozici žádný signál rychlosti)
  - o Zadejte simulovanou rychlost

- Zadanou pojezdovou rychlost je nutné později bezpodmínečně dodržet.
- Pokud je detekován jiný zdroj rychlosti, simulovaná rychlost se automaticky deaktivuje.



Zkontrolujte přesnost použitého zdroje rychlosti.

- Nepřesné zdroje rychlosti vedou k chybnému aplikovanému množství.





## Naučení impulzů na 100 m



Impulzy kola na 100 m musíte zjistit za převažujících podmínek nasazení v pracovní poloze.

1. Na poli přesně vyměřte vzdálenost o délce 100 m.
2. Vyznačte počáteční a koncový bod.
3. Najed'te traktorem do výchozí pozice.
4. ✓ Potvrdit.
5. Projed'te naměřenou vzdálenost přesně od počátečního do koncového bodu.
- Displej průběžně zobrazuje zjištěné impulzy.
6. Zastavte se přesně na koncovém bodu.
7. ✓ Uložit hodnotu nebo **X** přerušit měření.

Učit impulzy	
Odměřte vzdálenost 100 m a najed'te traktorem do startovní polohy!	
Ujeté impulzy	9876
Uložené impulzy	9700
<div> <span>×</span> <span>✓</span> </div>	



Zkontrolujte počet impulzů porovnáním indikace rychlosti traktoru a ovládacího terminálu.

## 5.1.2 Oběh postřikové kapaliny


- Přední nádrž
    - ☒ Používání přední nádrže s FlowControl
    - ☐ Přední nádrž se nepoužívá
  - Zadejte minimální stav naplnění nádrže na postřikový roztok při postřikování (10-40 %).  
Prostřednictvím přední nádrže se udržuje minimální stav naplnění v nádrži na postřikový roztok.
- Tím lze ovlivňovat zatížení přední nápravy traktoru.

Průtokoměr 1

Průtokoměr 2 (zpětný průtokoměr)

Průtokoměr 3 (High Flow+)

- Zadejte impulzy pro průtokoměr (0-9999)
- Kalibrace průtokoměru




**OBĚH POSTŘIKOVÉ KAPALINY**


Přední nádrž

☐

Min. stav naplnění v nádrži na postřikovou kapalinu při postřikování


Impulzy průtokoměru 1

Kalibrace průtokoměru 1




Impulzy průtokoměru 2

Kalibrace průtokoměru 2



Impulzy průtokoměru 3

Kalibrace průtokoměru 3



### Kalibrace průtokoměru







- Počítač stroje vyžaduje kalibrační hodnotu „Impulzy průtokoměru“ pro průtokoměr/ zpětný průtokoměr pro zjišťování a regulování potřebného množství.
- Pokud je kalibrační hodnota „Impulzy průtokoměru“ neznámá, musíte ji zjistit prostřednictvím kalibračního postupu pro průtokoměr/ zpětný průtokoměr.
- Pokud je kalibrační hodnota „Impulzy průtokoměru“ pro průtokoměr/ zpětný průtokoměr přesně známá, můžete ji zadat ručně.



- Zjišťujte kalibrační hodnotu „Impulzy průtokoměru“.
  - o ročně.
  - o po demontáži průtokoměru.
  - o po delším odstavení, protože se v průtokoměru může usazovat zbytkový postřík.
  - o v případě zjištěných rozdílů mezi požadovaným a skutečně aplikovaným množstvím postříku.

### Kalibrace průtokoměru 1:

1. Naplňte zásobník postřikovacího prostředku čistou vodou (cca 1000 l)
2. ✓
3. Nastavte provozní otáčky čerpadla.
4. ✓
5.  Zapněte postřikování a aplikujte uvedené minimální množství.
- Displej průběžně zobrazuje zjištěnou hodnotu „impulzů“ pro aplikované množství vody.
6.  Vypněte postřikování a zastavte pohon čerpadla.
7. Přesně zjistěte aplikované množství vody opětovným doplněním nádrže na postřík
  - o pomocí odměrné nádoby,
  - o vážením nebo
  - o vodoměrem.
8. Zadejte hodnotu pro zjištěné množství vody.
9. ✓ Potvrďte zadání.
- Zobrazí se vypočítaná kalibrační hodnota.
10. ✓ Uložte kalibrační hodnotu.

KALIBRACE PRŮTOKOMĚRU 1

Naplňte do postřikovače určité množství vody a nastavte požadované otáčky čerpadla!



Stavu naplnění zásobníku

0 l  
1000 l

Otáčky čerpadla

0 ot./min.  
540 ot./min.

✕
✓

KALIBRACE PRŮTOKOMĚRU 1

Vypněte postřikování a zadejte vystříkané množství.

Vystříkané množství

Zjištěné impulzy

9999

Otáčky čerpadla

0 ot./min.

✕
✓

## Zadání impulzů pro průtokoměr 1

Jako alternativu kalibrování lze zjistit správné impulzy pro průtokoměr 1.

Postupujte následovně:

1. Spínání jednotlivých trysek: Zavřete zpětný tok na postřikovacích ramenech.
2. Kalibrujte polní postřikovač (viz návod k obsluze stroje).
3. Porovnejte změřený výtok trysky s očekávaným výtokem.
4. Výpočet impulzů:

$$\text{Impulzy} = \frac{\text{Aktuální impulzy} \times \text{očekávaný výtok trysky}}{\text{Změřený výtok trysky}}$$

Poté:

5. Opět otevřete zpětný tok na postřikovacích ramenech.
6. Kalibrujte průtokoměr 2

## Kalibrace průtokoměru 2:



Předtím kalibrujte průtokoměr 1.

1. Naplňte nádrž na postřik čistou vodou (cca 1000 l) až po značky umístěné na obou stranách nádrže.
2. ✓
3. Nastavte provozní otáčky čerpadla.





Adjustaci je možné provést jen při vypnutém postřikování.

4. ✓
5. Nastavte provozní otáčky čerpadla.
6. ✓ Spusťte automatickou kalibraci.

→ Zobrazí se vypočítaná kalibrační hodnota.

7. ✓ Uložte kalibrační hodnotu.



### KALIBRACE PRŮTOKOMĚRU 2

Naplňte do postřikovače určité množství vody a nastavte požadované otáčky čerpadla!

Stavu naplnění zásobníku **0 l**  
1000 l

Otáčky čerpadla **0 ot./min.**  
540 ot./min.

Spustit automatickou kalibraci?



**Kalibrace průtokoměru 3 (High Flow):**

Pro zjištění počtu impulzů na litr pro průtokoměr 3 se musí průtokoměr 3 namontovat do polohy v okruhu kapaliny průtokoměru 2.

1. Vypnout High Flow (menu Parametry stroje)
2. ✓
3. Namontovat průtokoměr 3 na místo průtokoměru 2.
4. ✓
5. Naplňte nádrž na postřik čistou vodou (cca 1000 l) až po značky umístěné na obou stranách nádrže.
6. ✓
7. Nastavte provozní otáčky čerpadla.
8. ✓ Spusťte automatickou kalibraci.
- Zobrazí se vypočítaná kalibrační hodnota.
9. ✓ Uložte kalibrační hodnotu.
10. Namontujte průtokoměry 2 a 3 opět na správné místo.

## 5.1.3 Hydraulika


- V případě poruchy simulujte ručně pracovní polohu.  
Ruční pracovní poloha umožňuje v případě poruchy pokračovat v práci.
- Ruční složení Flex skládání  
Ruční skládání slouží jako nouzové skládání v případě poruchy.

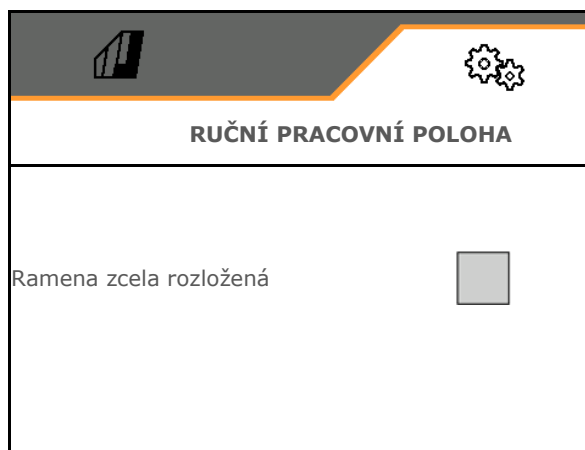


Viz návod k obsluze stroje / kapitola Porucha!



### Ruční pracovní poloha u Flex skládání

- Ruční pracovní poloha
  - o ☒ ano, počítač stroje dostává informaci, že stroj je v pracovní poloze (nutné u ContourControl)..  
→ Ramena musí být na obou stranách zcela rozložená!
  - o  Skutečná poloha složení a chybová hlášení se až do restartu ignorují.  
Vedení ramen může být zhoršeno.
  - o ☐ ne



## Ruční složení Flex skládání



### VAROVÁNÍ

Poškození stroje v důsledku nesprávného ovládání ručního skládání.

Buďte opatrní při ručním skládání stroje.

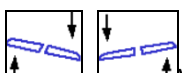
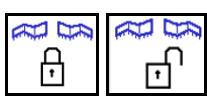

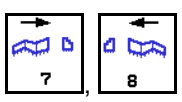
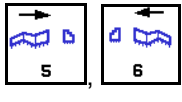


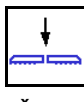


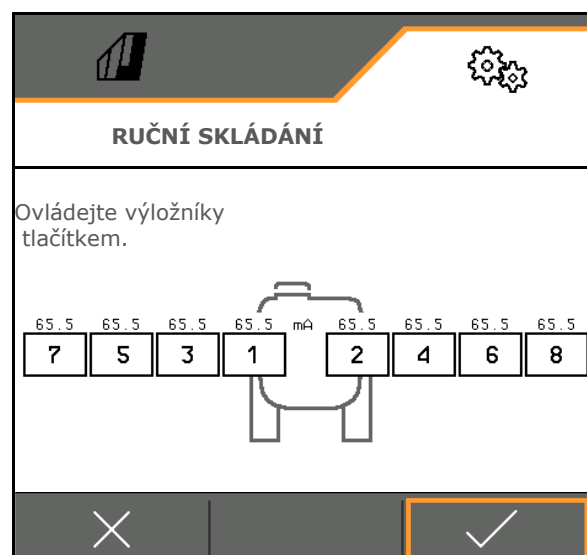
Skládání výložníků postřikovacích ramen zvenku dovnitř.

Rozkládání výložníků zevnitř ven.

Skládání postřikovacích ramen:

(rozkládání v obráceném pořadí)

1.  Výložníky horizontálně vyrovnajte.
2.  Zablokujte kompenzaci vibrací.
3.  Dostatečně nadzvedněte postřikovací ramena.
4.  Složte vnější výložníky.
5.  Složte výložníky 5 a 6.
6.  Složte výložníky 4 a 5.
7.  Sklopte pakety ramen do přepravní polohy.
8.  Zablokujte pakety ramen v přepravní poloze.
9. ✓ Ukončete ruční skládání.



## Nastavení

### Další ruční funkce ramen:

- 
 Přiklonění a odklonění poloviny ramen
- 
 Ovládání hydraulického válce systému swingstop

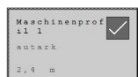
### 5.1.4 Volba profilu stroje pro FT1502



Vytvoření profilů stroje

Standardně je zřízen jeden profil.

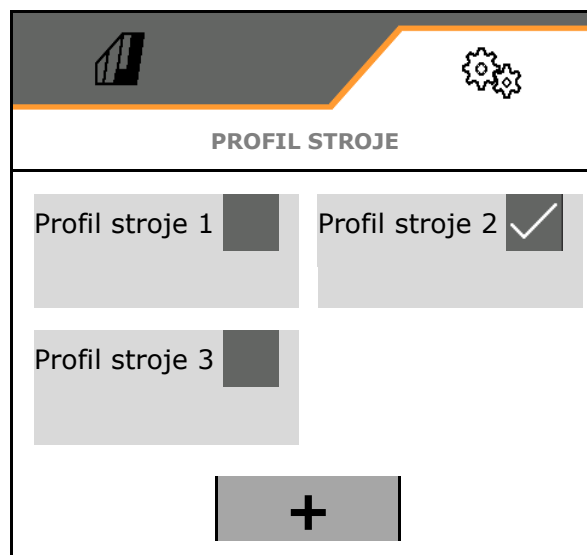
Můžete uložit 4 profilů s různým nastavením.







Klepněte na profil ke zpracování.



vytvořit nový profil



- 
 Kopírování profilu
- 
 Smazání profilu
- 
 Aktivování profilu
- 
 Ukončení
- Název profilu      Zadejte název profilu



Nastavení v aktivním profilu stroje:

- Volba řízení
  - o přes vzadu nesený stroj (ovládání FT-P přes vzadu nesený stroj)
  - o autonomní (ovládání FT-P jako samostatného zařízení)
- Volba typu trysky
  - o Standard
  - o AmaSwitch
- Zadání počtu sekcí
- Zadání šířky sekcí pro každou sekci
- Součet sekcí udává pracovní záběr
- Konfigurace pracovní polohy, viz strana 70.
- Druh připojení
  - o Vzadu nesený stroj
  - o Vzadu tažený stroj
- Zadejte geometrické hodnoty, viz strana 71
- Zpoždění zapnutí / zpoždění vypnutí
 

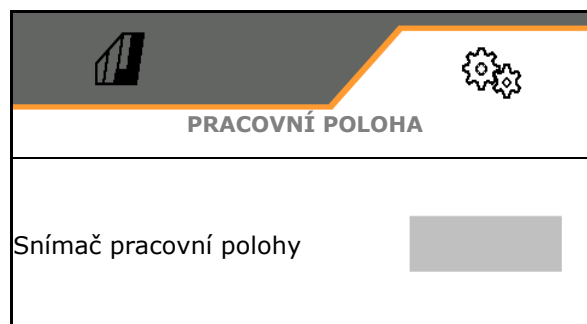
Zpoždění zapnutí: standardní hodnota: 400 ms

Zpoždění vypnutí, standardní hodnota 200 ms

 	
PROFIL STROJE – PROFIL STROJE 1	
Řízení	<input type="text"/>
Typ trys	<input type="text"/>
Počet dílčích šířek	<input type="text"/>
Šířka sekcí	<input type="text" value=" &gt;"/>
Pracovní záběr	2,4 m
Pracovní poloha	<input type="text" value=" &gt;"/>
Druh připojení	<input type="text"/>
Geometrie	<input type="text" value=" &gt;"/>
Zpoždění zapnutí	<input type="text"/>
Zpoždění vypnutí	<input type="text"/>

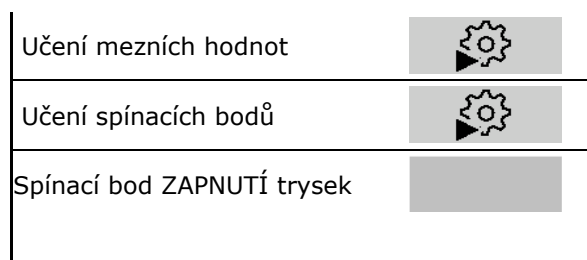
## 5.1.4.1 Konfigurace pracovní polohy pro FT-P

- snímač pracovní polohy
  - Žádný snímač
  - Výška zdvihu ISOBUS digitálně
  - Výška zdvihu ISOBUS v %, další nastavení viz níže
  - Snímač stroje analogový
  - Snímač stroje digitální
    - ☒ pracovní poloha při aktivovaném snímači
    - ☐ pracovní poloha při neaktivovaném snímači



Další nastavení pro: výšku zdvihu ISOBUS v % / snímač stroje analogový:

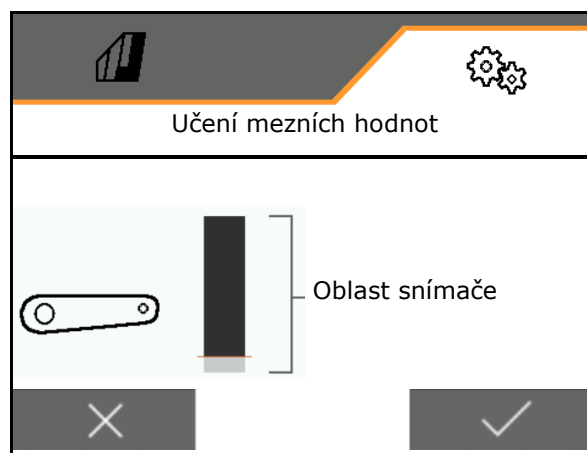
- Učení mezních hodnot, viz níže
- Učení spínacích bodů, viz níže
- Zadejte spínací bod ZAPNUTÍ trysek v % výšky vyzdvižení



### Učení mezních hodnot


Před prvním uvedením do provozu a při změně traktoru se musí naučit mezní hodnoty zvedacího zařízení.

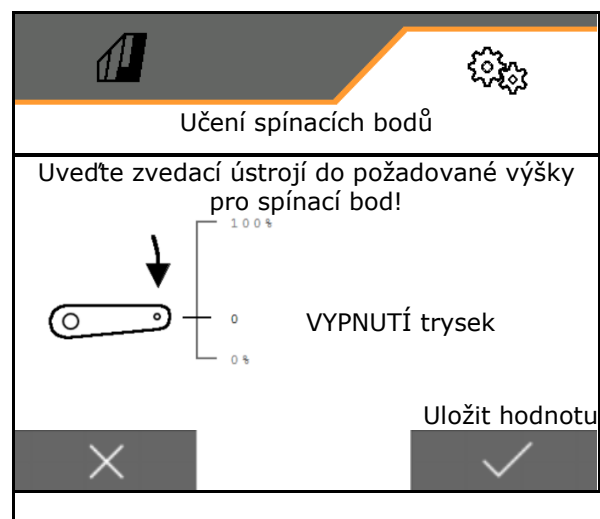
1. Spustíte zvedací zařízení / uveďte stroj do pracovní polohy.
2. ➤ Uložte hodnotu a pokračujte.
3. Zvedněte zvedací zařízení do maximální polohy.
4. ✓ Uložte hodnotu.



## Učení spínacích bodů

1. Uvedte zvedací ústrojí do výšky pro spínací bod VYPNUTÍ.
2. ✓ Uložte hodnotu.
3. Uvedte zvedací ústrojí do výšky pro spínací bod ZAPNUTÍ.
4. ✓ Uložte hodnotu.

 Správné nastavení spínacích bodů je důležité pro přesné spínání stroje na poli.



### 5.1.4.2 Nastavení geometrie

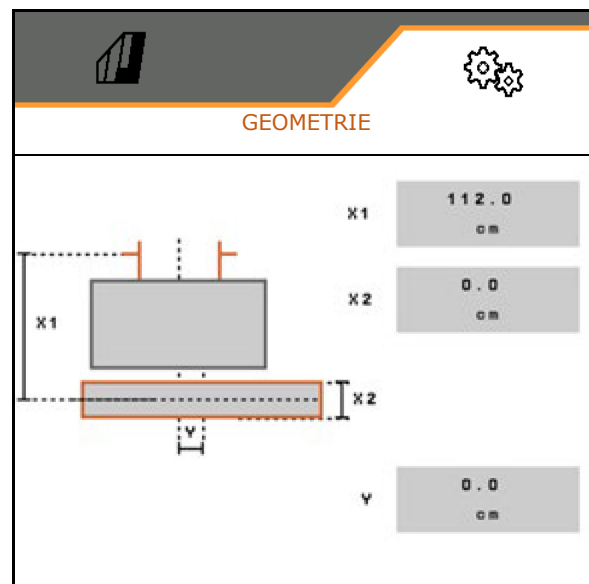
Geometrické údaje musí souhlasit se skutečnými délkovými rozměry stroje ve směru jízdy.



Stranové přesazení – stroj vlevo: Zadejte zápornou hodnotu

Vzadu nesený stroj:

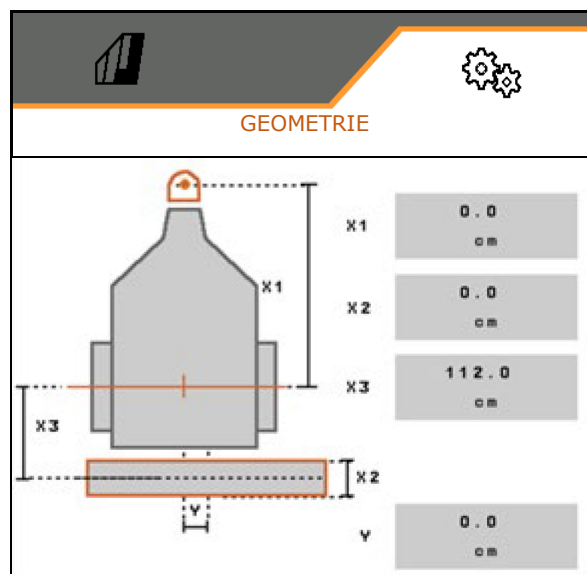
- Zadejte hodnotu x1 pro vzdálenost připojovacího zařízení ke středu aplikování.
- Zadejte hodnotu x2 pro délku aplikování
- Zadejte hodnotu Y pro stranové přesazení



## Nastavení

Vzadu tažený stroj:

- Zadejte hodnotu x1 pro vzdálenost připojovacího zařízení od nápravy
- Zadejte hodnotu x2 pro vzdálenost od nápravy ke středu aplikování
- Zadejte hodnotu x3 pro délku aplikování
- Zadejte hodnotu Y pro stranové přesazení





## 5.2 Profil



Založení profilu

Standardně je zřízen jeden profil.

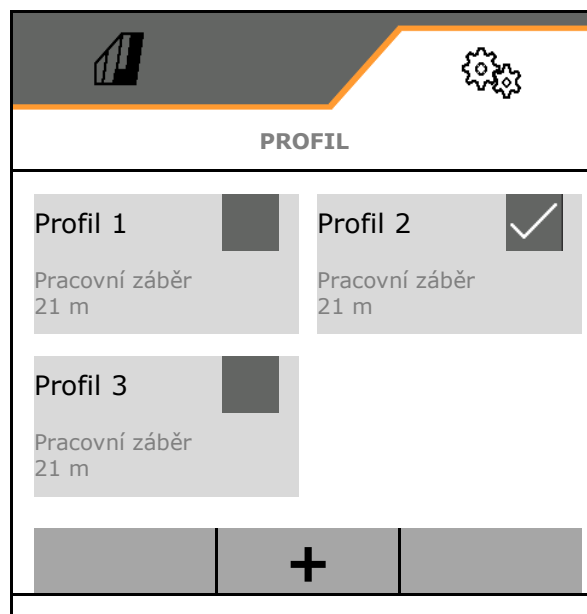
Můžete uložit 3 profilů s různým nastavením.



Klepněte na profil ke zpracování.



vytvořit nový profil



-  Kopírování profilu

-  Smazání profilu

-  Aktivování profilu


-  Ukončení
















- Zadejte název profilu



## Nastavení

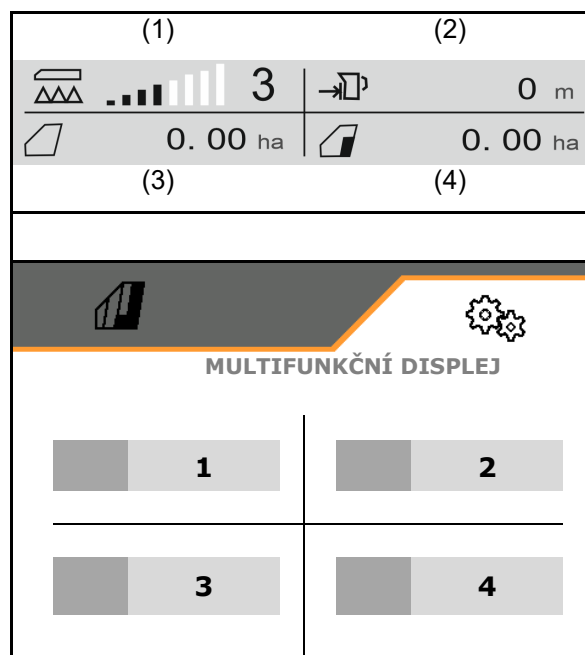
Nastavení v aktivním profilu:

- Konfigurace multifunkčního displeje viz strana **75**.
- Konfigurace obsazení tlačítek, viz strana 76.
-  Tlačítka pro menu Práce a menu Čištění mohou být obsazena rozdílně.
- Konfigurace počátečních funkcí, viz strana 76.
- Konfigurace hranic pro alarm, viz strana 77.
- Konfigurace hydraulického pohonu čerpadla
- Konfigurace chování ramen, viz strana 79.
- Konfigurace regulace množství, viz strana 81.
- Konfigurace spínání sekcí, viz strana 82.
- Konfigurace AmaSelect, viz strana 84.
- Konfigurace profilů plnění, viz strana 94.
- Konfigurace ISOBUS, viz strana 96.
- Konfigurace řízení, viz strana **98**.

 	
< PROFIL – PROFIL 2	
	Multifunkční displej
	Obsazení tlačítek práce
	Obsazení tlačítek čištění
	Výběr počátečních funkcí
	Meze alarmu
	Pohon čerpadla
	Chování ramena
	Regulace množství
	Spínání sekcí
	AmaSelect
	Profily plnění
	ISOBUS
	Rízení

## 5.2.1 Multifunkční displej

Multifunkční displej v menu Práce:

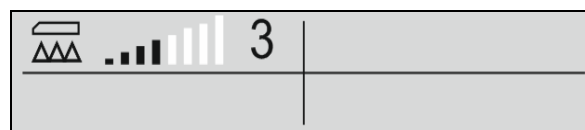


Čtyři pole multifunkčního displeje lze obsadit různými ukazateli.

1. Označte pole 1-4 pro multifunkční displej.
2. Vyberte ukazatel pro pole 1-4.

Volitelné ukazatele:

- Rychlost (simulovaná rychlost je vyznačena žlutě)
- Otáčky postřikovacího čerpadla
- Počítadlo ujeté vzdálenosti
- Zbývající úsek
- Požadovaný stříkací tlak
- Množství
- Stav naplnění zásobníku
- Požadované aplikované množství
- Zbývající plocha
- Plocha
- Výkon míchadla
- Vytížení stroje (s indikací spínání HighFlow 1-6)
- Stav naplnění přední nádrže



## 5.2.2 Konfigurace volného obsazení tlačítek



Obsazení tlačítek je libovolně volitelné zvlášť pro menu Práce a Čištění.

Zde se mohou funkční pole menu Práce volně obsazovat.

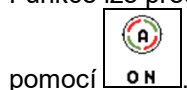
1. Vyberte funkci na displeji.  
V případě potřeby předtím procházejte.
  2. Obsadte volně volitelné funkční pole funkcí.  
V případě potřeby vyberte nejprve stranu.
- Funkce se objeví na funkčním poli.
3. ✓ Potvrďte, jakmile jsou všechny požadované funkce obsazené.



## 5.2.3 Konfigurace počátečních funkcí

Zde lze volit počáteční funkce, které lze zapínat společně.

Funkce lze před nasazením společně spustit



pomocí

1. Označte požadované počáteční funkce.
- V symbolu se objeví zatržítka.
2. ✓ Potvrďte, jakmile jsou vybrány všechny požadované počáteční funkce.



## 5.2.4 Konfigurace mezí alarmu

- Mez alarmu naplnění v l
- Minimální tlak v barech
- Maximální tlak v barech
- Požadované otáčky čerpadla v  $\text{min}^{-1}$
- Horní mez alarmu otáček čerpadla v  $\text{min}^{-1}$
- Dolní mez alarmu otáček čerpadla v  $\text{min}^{-1}$

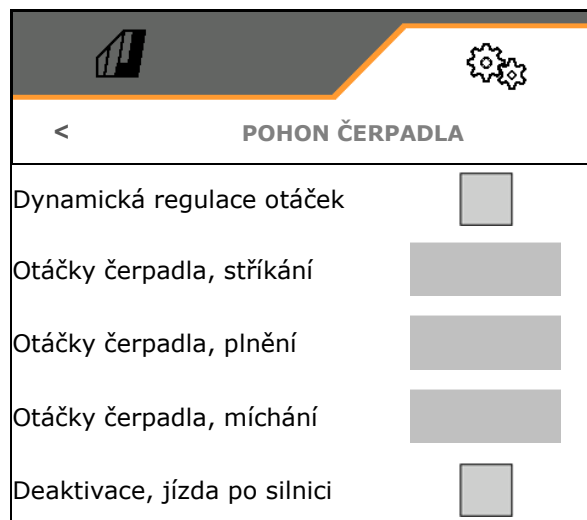


Při překročení hranic se zobrazí upozornění.

 	
MEZE ALARMU	
Mez alarmu naplneni	<input type="text"/>
Minimální tlak	<input type="text"/>
Maximální tlak	<input type="text"/>
Jmenovité otáčky čerpadla	<input type="text"/>
Horní mez alarmu čerpadla	<input type="text"/>
Dolní mez alarmu čerpadla	<input type="text"/>

## 5.2.5 Pohon čerpadla

- Dynamická regulace otáček
  - o ☒ ano, automatické spuštění a zastavení čerpadel. Otáčky čerpadla se automaticky přizpůsobí požadovanému množství a míchacímu výkonu.
  - o ☐ ne (CP: spuštění a zastavení čerpadla je možné přes Twin terminál)
- Otáčky čerpadla, stříkání
- Otáčky čerpadla, plnění
- Otáčky čerpadla, míchání
- Pohon čerpadla lze pro jízdu po silnici deaktivovat (jen u dynamické regulace otáček).
  - o ☒ ano, pohon čerpadla se pro jízdu po silnici vypne.
  - o ☐ ne





POHON ČERPADLA	
Dynamická regulace otáček	<input type="checkbox"/>
Otáčky čerpadla, stříkání	<input type="range"/>
Otáčky čerpadla, plnění	<input type="range"/>
Otáčky čerpadla, míchání	<input type="range"/>
Deaktivace, jízda po silnici	<input type="checkbox"/>

## 5.2.6 Konfigurace chování ramen

- Pracovní výška (výška postřikovací trysky) v cm
- Zvedání ramen na souvrati
  - o vypnuto (nezvedat)
  - o málo (+ 25 cm)
  - o středně (+ 100 cm)
  - o hodně (+ 150 cm)
- Přestavení náklonu na souvrati. Ramena se automaticky vyrovnají horizontálně, když jsou trysky vypnuté.
  - ☒ ano
  - ☐ ne
- Automatické přestavení výšky na souvrati. DistanceControl zůstává na souvrati aktivní.
  - ☒ ano
  - ☐ ne

### Jen ContourControl:

- Aktivujte/deaktivujte snímače vzdálenosti, viz strana 80.
- citlivost vedení ramen
  - o nízká (nízká pojezdová rychlost, nehomogenní porost)
  - o střední
  - o vysoká (vysoká pojezdová rychlost, homogenní porost)
- Režim (skládání Profi 2 / skládání Flex 2)
  - o Přichýlit
  - o Náklon

<
**CHOVÁNÍ RAMEN**

Pracovní výška	<input type="text"/>
Zvedání na souvrati	<input type="text"/>
Přestavení náklonu na souvrati	<input type="checkbox"/>
Automatické přestavení výšky na souvrati	<input type="checkbox"/>
Aktivace snímačů vzdálenosti	<input checked="" type="checkbox"/>
Citlivost vedení ramen	<input type="text"/>
Režim	<input type="text"/>

## Nastavení

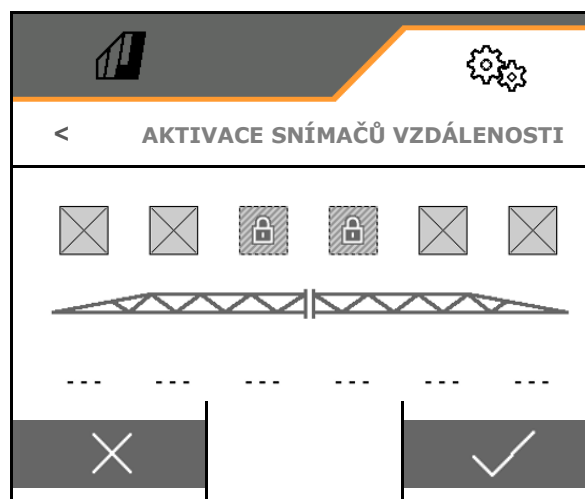
- Automatické zajištění při skládání
  - ☒ ano
  - ☐ ne
- Automatické přestavení sklonu při zajištění
  - ☒ ano
  - ☐ ne
- Maximální přiklonění  
standardní hodnota 100 % (maximálně možný úhel)
- Maximální odklonění  
standardní hodnota 100 % (maximálně možný úhel)

Automaticke zajistení pri skladani	<input type="checkbox"/>
Automaticke prestavení sklonu pri zajistení	<input type="checkbox"/>
Maximální přiklonění	<input type="text"/>
Maximální odklonění	<input type="text"/>

## Aktivace/deaktivace snímačů vzdálenosti

Deaktivace snímačů vzdálenosti:

- Při práci se zmenšeným pracovním záběrem, pokud snímače jsou zakryty složenými výložníky.
- Další práce při poruše možná.
- U kultur, které jsou nevyrovnané nebo, nebo kde pokrytí není celoplošné.
  - ☒ Snímač aktivován
  - ☐ Snímač deaktivován

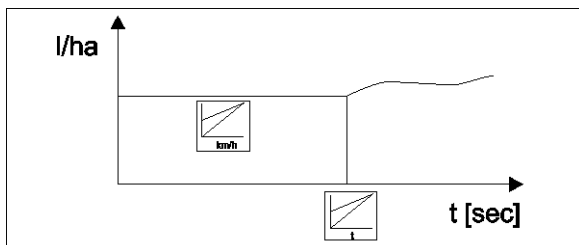


ContourControl:  V režimu náklonu jsou vnitřní snímače vzdálenosti deaktivované



## 5.2.7 Konfigurace regulace množství



- Zadejte kroky množství v % pro změnu požadované hodnoty v pracovním menu (standardní hodnota: 10 %)
- Rozjezdová rampa  
Rozjezdová rampa zabraňuje nedostatečnému dávkování při rozjezdu.



Po zapnutí postřikování je po zadaný čas / do dosažení zadané rychlosti dávkováno zvýšené množství.

Poté se spustí regulace množství.

- o ☒ ano  
Zadejte rozjezdovou rychlost  
Zadejte dobu rozjezdu  
(rozjezdová rychlost a doba rozjezdu)
- o ☐ ne
- Regulace tlaku na souvrati
  - o ☒ ano
  - o ☐ ne (standard)
- Zadejte tlak na souvrati, přibližně o 1–2 bar vyšší než postřikovací tlak.  
(standardní hodnota: 5 bar)

 	
REGULACE MNOŽSTVÍ	
Kroky množství	<input type="text"/>
Rozjezdová rampa	<input type="checkbox"/>
Regulace tlaku na souvrati	<input type="checkbox"/>
Tlak na souvrati	<input type="text"/>

## 5.2.8 Konfigurace spínání sekcí

- Zadejte pracovní záběr v metrech.
- Počet sekcí u automatického spínání sekcí (počet trysek, u cizích terminálů popřípadě méně)
- Počet sekcí při ručním spínání sekcí
- Konfigurace šířky sekcí viz 82.
- Zadejte záběr koncových trysek v metrech
- Symetrické rozdělení sekcí
  - o ☒ ano
  - o ☐ ne
- Aktivace sekce viz strana 83
- Spínejte sekce / trysky podle polohy ramen.
 

Spínání sekcí: sekce se musí shodovat s tryskami na ramení.

  - o ☒ Trysky u složených ramen se nezapínají
  - o ☐ Zapínají se i trysky u složených ramen

<

SPÍNÁNÍ SEKCÍ

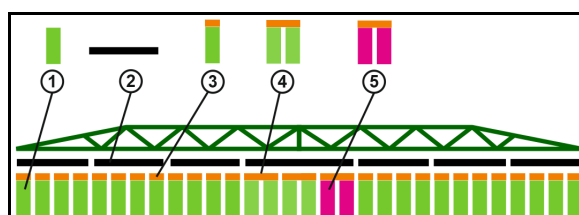
>

Pracovní záběr	
Pocet DS u automatickeho spinani DS	
Pocet DŠ při ručním spínání DŠ	
Konfigurace šířky sekcí	⚙️
Koncové trysky	
Symetrické rozdělení sekcí	<input type="checkbox"/>
Aktivace sekcí	⚙️
Spínat sekce podle skládání	<input type="checkbox"/>

### Konfigurace šířky sekcí

Jen když se počet automatických sekcí nerovná počtu trysek.

- (1) Tryska
- (2) Ruční sekce
- (3) Automatická sekce = jedna tryska
- (4) Automatická sekce = dvě trysky
- (5) Sekce označená pro úpravu



Při práci se zmenšeným pracovním záběrem je třeba sekce odpovídajícím způsobem na-konfigurovat.

1. ☒ Změnit šířku pro ruční nebo automatickou sekci?


2.  Vybrat sekci.

3.  Upravit sekci.

- o  Zvětšit sekci.

- o  Zmenšit sekci.

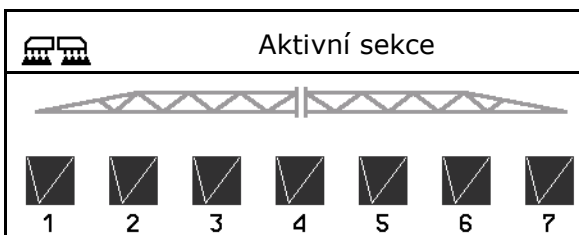
4.  Potvrďte zadání.




- U symetrických sekcí stačí zadat sekce jen na jedné straně.
- Automatické sekce mohou být maximálně tak velké, jako odpovídající ruční sekce.
- Vnější automatické sekce lze rozumně spojovat, aby se zabránilo permanentnímu spínání u Section Control.
- Automatickou sekci lze změnit jen tehdy, když sekce nebo sousední sekce obsahuje více než 2 trysky.

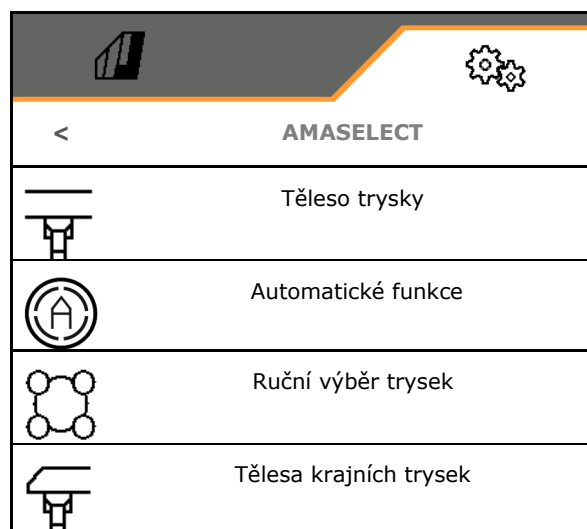
### Aktivace / trvalá deaktivace sekcí

- ☒ Sekce aktivní
- ☐ Sekce neaktivní (zobrazují se v pracovním menu červeně)

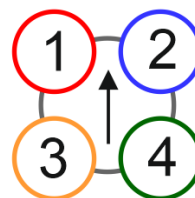


## 5.2.9 Konfigurace AmaSelect

- Konfigurace tělesa trysky viz strana **85**.
- Automatický výběr trysek
- Konfigurace ruční volby trysek, viz strana 91.
- Konfigurace tělesa krajních trysek viz strana **91**.



- Trysky 1 a 2 jsou namontované vpředu ve směru jízdy.
- Trysky jsou barevně označené podle své velikosti.



### 5.2.9.1 Těleso trysky



Tělesa trysek se musí osadit v závislosti

- na možných kombinacích trysek, viz „Automatiky“
- na velikosti trysek, viz tabulka.

Malá tryska	Středně velká tryska	Velká tryska
Tryska 1, tryska 4	Tryska 3	Tryska 2



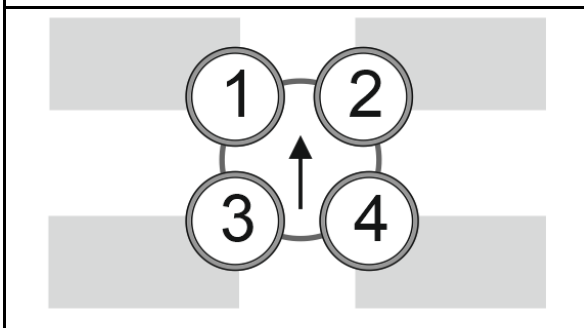
Při rozteči trysek 25 cm v tělesu trysek osadíte trysku 1 a 2 stejnými tryskami.

- Rozteč trysek 25 cm
  - o ☒ ano, sada pro přestavení 25 cm k dispozici
  - o ☐ ne, 50 cm

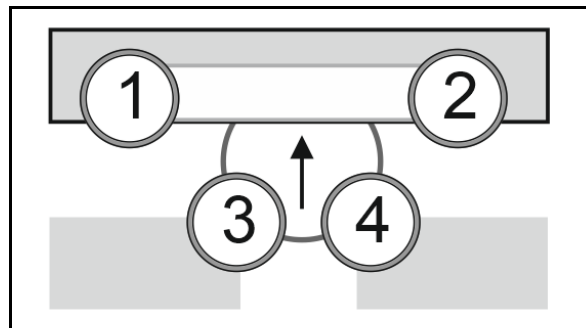
**TĚLESA TRYSEK**

Rozteč trysek 25 cm
☐

Indikace rozteče trysek 50 cm:

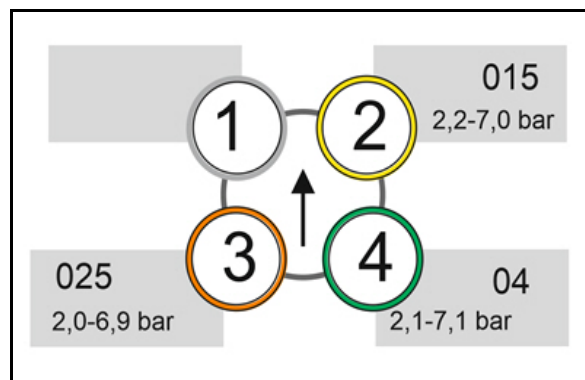


Indikace rozteče trysek 25 cm:



- Zadejte parametry trysky  
Každá tryska se zobrazí se zadanými parametry.
1. Klepněte na trysku ke konfiguraci.


Rozteč trysek 25 cm: Tryska 1 a 2 se konfigurují společně.



## Nastavení

2. Proveďte zadání pro trysky 1, 2, 3, 4.

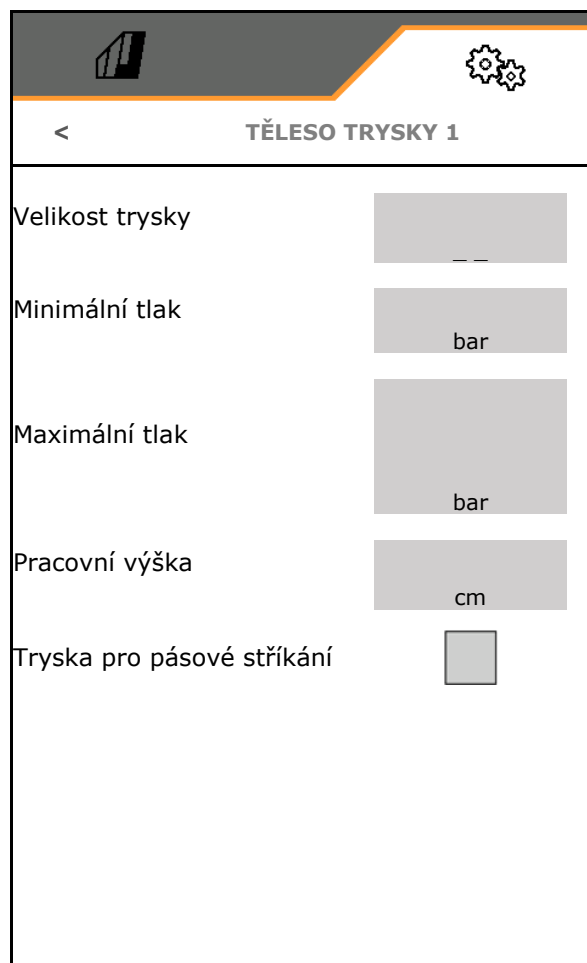
- o Velikost trysky (s barevnou identifikací)
- o Minimální tlak trysky
- o Maximální tlak trysky

 Zadání tlaku určuje přepínání na jinou trysku při použití kombinace trysek.

- o Pracovní výška trysky
- o Vyberte trysku pro pásové stříkání.
  - ☒ Použít tuto trysku pro pásové stříkání
  - ☐ Nepoužít tuto trysku pro pásové stříkání

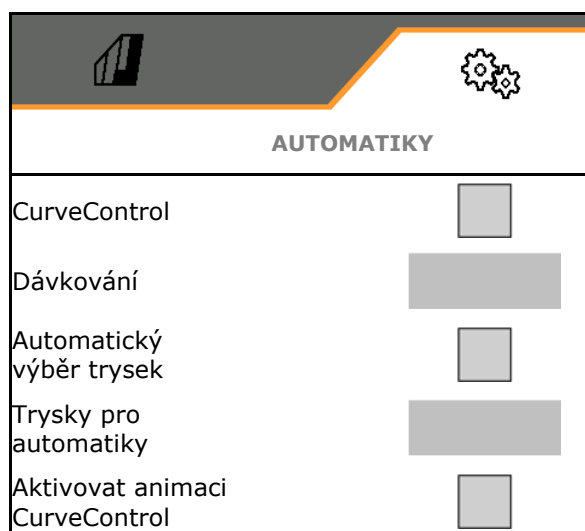
Pásové stříkání 75 cm: Zvolte trysky 1 a 2 pro pásové stříkání.

Pásové stříkání 50 cm: Zvolte trysky 3 nebo 4 pro pásové stříkání.



### 5.2.9.2 Automatikey

- CurveControl, viz strana 87.
- Dávkování u CurveControl, viz strana 87.
- Automatický výběr trysek
  - ☒ Použít automatický výběr trysek podle zvolené kombinace trysek.
  - ☐ bez automatického výběru trysek
- Trysky pro automatikey, viz strana 88.
- Aktivujte animaci CurveControl  
U některých ovládacích terminálů vede animace k restartování počítače stroje. Jako řešení lze animaci vypnout.
  - o ☒ animace zapnutá
  - o ☐ bez animace



## CurveControl

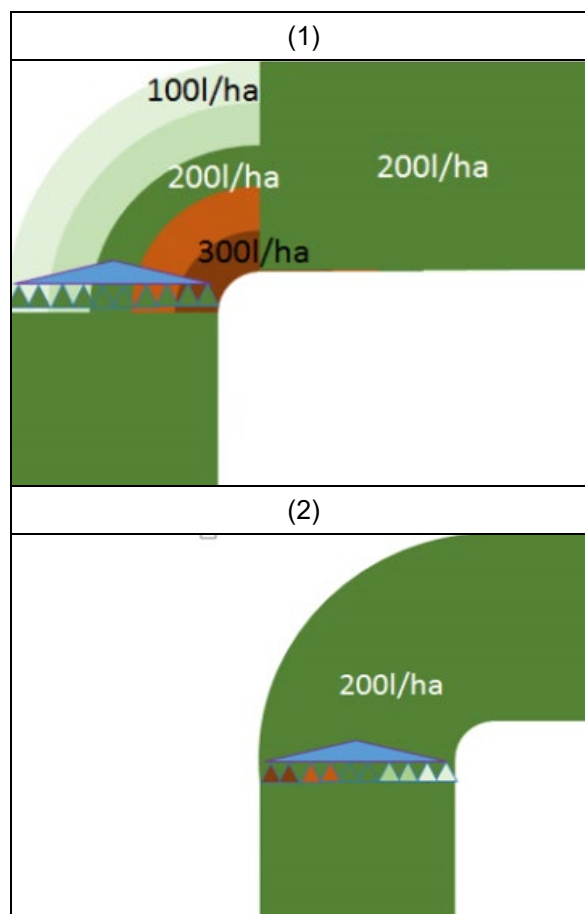
Při zatáčení nelze dodržet požadované plošné množství v celém pracovním záběru.

- Vnitřní strana zatáčky → nižší rychlost trysky → nadměrné dávkování
- Vnější strana zatáčky → vyšší rychlost trysky → nedostatečné dávkování

CurveControl umožňuje přizpůsobení aplikovaného množství automatickým přepínání trysek při jízdě v zatáčkách.

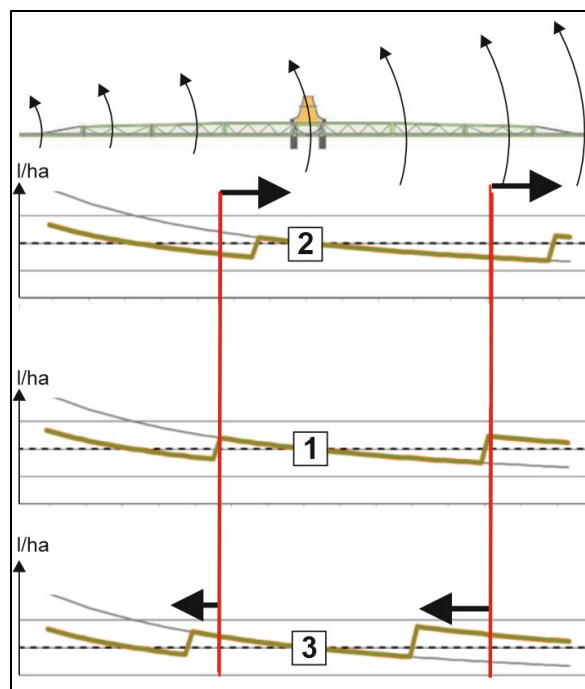
- CurveControl Pro s 3 různými velikostmi trysek
- CurveControl Eco s 2 různými velikostmi trysek

- (1) ☐ žádná regulace CurveControl
- (2) ☒ regulace CurveControl zapnutá



## Dávkování u CurveControl

- (1) Normální dávkování  
Zadané požadované aplikované množství je přibližně maximální aplikované množství. Bod přepnutí na větší trysku je posunut k vnější straně zatáčky, aby se zabránilo nadměrnému dávkování.
- (2) Nadměrné dávkování  
Zadané požadované aplikované množství je přibližně minimální aplikované množství na ramenech. Bod přepnutí na větší trysku je posunut k vnitřní straně zatáčky, aby se zabránilo nedostatečnému dávkování.



**Trysky pro automatiky**

<b>Kombinace trysek</b>	<b>Možné nastavení spínání</b>	<b>Příklad pro osazení trysek (od malých po velké)</b>
Varianta 1  Tryska 1 a tryska 2	1 2 1+2	Trysky 1=015 Tryska 2=025
Varianta 2  Tryska 2, tryska 3 a tryska 4	4 3 3+4 2+4	Trysky 4=015 Tryska 3=025 Tryska 2=04
Varianta 3  Tryska 3 a tryska 4	4 3 3+4	Trysky 4=015 Tryska 3=025



### 5.2.9.3 Příklad použití pro založení výběru trysek

(práce s aplikačními mapami)

- Rychlost jízdy: 10 km/h
- ID trysky pro tlaky od 2 – 8 barů
- Požadované aplikované množství: 60–280 l/min

**Zvoleno:**

Kombinace trysek	Možné nastavení spínání	Příklad pro osazení trysek
Varianta 1		
Tryska 1 a tryska 2	1 2 1+2	Trysky 1=015 Tryska 2=025

Při výběru trysek dbejte na to, aby se aplikovaná množství jednotlivých trysek překrývala a tak byla všechna množství správně aplikována.

- Minimální tlak trysky 1
- Maximální tlak trysky 1 a minimální tlak trysky 2: Zvolte s oblastí překrytí.
- Maximální tlak trysky 2 a minimální tlak trysky 3: Zvolte s oblastí překrytí.
- Maximální tlak pro trysku 3

	Tryska 1	Tryska 2	Tryska 1 + 2
Tryska:	ID015	ID025	ID015+ ID025 = 0,4
Rozsah tlaku:	2,2 – 7,0 barů	2,0 – 6,9 barů	2,1 – 7,1 barů
pro aplikovaná množství:	60 – 108 l/ha	96 – 180 l/ha	156 – 288 l/ha
Tlaky a aplikovaná množství z tabulky postřiku			

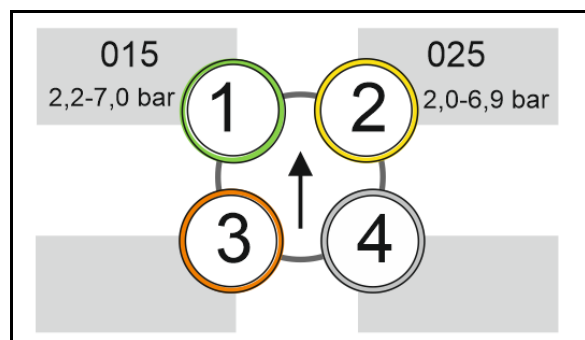
60 l/ha	100 l/ha	200 l/ha	300 l/ha
Tryska 1	Tryska 2	Tryska 1 + 2	

Tryska 1



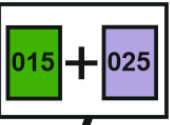

- Vyberte malou trysku.
- Zadejte rozsah tlaku.

Tryska 2

- Vyberte velkou trysku.
- Zadejte rozsah tlaku.



# Tabulka postřiku pro výběr trysek a rozsahů tlaku

 H <sub>2</sub> O																					
6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	10	11	12	14	16	l/min		bar							
														015	02	025	03	04	05	06	08
80	74	69	64	60	56	53						0,4	1,4								
100	92	86	80	74			60	55				0,5	2,2	1,2							
120	111	103	96	90			72	65	60	51		0,6	3,1	1,8	1,1						
140	129	120	112	104			84	76	70	60	53	0,7	4,2	2,4	1,5	1,1					
160	148	137	128	119			96	87	80	69	60	0,8	5,5		2,0	1,4					
180	166	154	144	134			108	98	90	77	68	0,9	7,0		2,5	1,8	1,0				
200	185	171	160	149			120	109	100	86	75	1,0		4,9	3,1	2,2	1,2				
220	203	189	176	164			132	120	110	94	83	1,1		5,9	3,7	2,7	1,5	1,0			
240	222	206	192	178			144	131	120	103	90	1,2		7,0	4,4	3,2	1,8	1,1			
260	240	223	208	193			156	142	130	111	98	1,3			5,2	3,7	2,1	1,3	1,0		
280	259	240	224	209			168	153	140	120	105	1,4			6,0		2,4	1,6	1,1		
300	277	257	240	222			180	164	150	129	113	1,5			6,9		2,8	1,8	1,2		
320	295	274	256	238			192	175	160	137	120	1,6				5,7	3,2	2,0	1,4		
340	314	291	272	253			204	185	170	146	128	1,7				6,4	3,6	2,3	1,6		
360	332	309	288	267			216	195	180	154	135	1,8				7,2	4,0	2,6	1,8		
380	351	326	304	281			228	207	190	163	143	1,9					4,5	2,9	2,0		
400	369	343	320	300			240	218	200	171	150	2,0					4,9	3,2	2,2		
420	388	360	336	313			252	229	210	180							5,4	3,5	2,4		
440	406	377	352	328			264	240	219	188							6,0	3,8	2,7		
460	425	394	368	343			276	251	229	200							6,5	4,2	2,9		
480	443	411	384	356			288	262	240	206	180	2,4					7,1	4,6	3,2		
500	462	429	400	375	353	333	300	273	250	214	188	2,5					5,0	3,4	1,9		

### 5.2.9.4 Ruční výběr trysek

#### Které trysky jsou při práci potřebné?

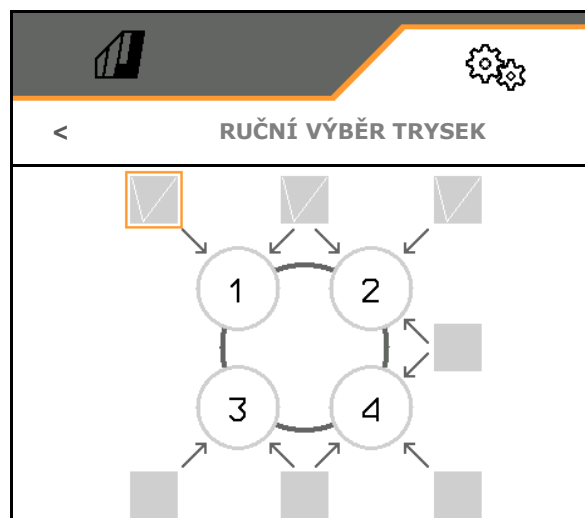
Vyberte potřebné trysky nebo kombinace trysek (pro ruční spínání a automatiku):

1. Označte trysky nebo kombinace trysek

Lze vybrat maximálně 7 trysek a kombinací trysek.

2. Vyberte trysku / kombinaci trysek.


- ☒ vybrat
- ☐ nevybrat



Při výběru trysky 2 a 3 nelze přepínat mezi 2 a 3, aniž by se krátkodobě otevřely další trysky.

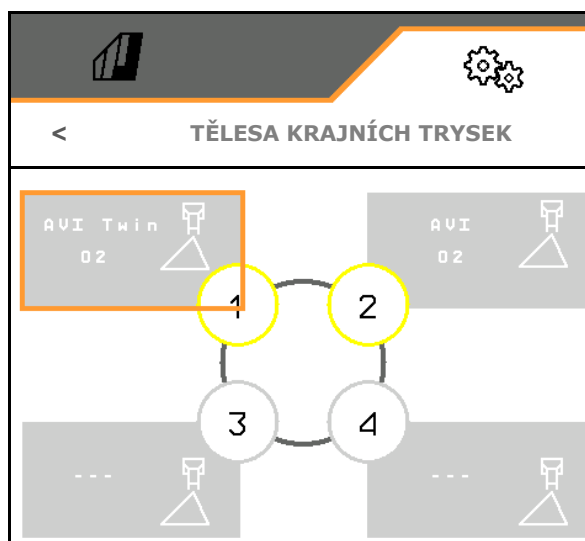
### 5.2.9.5 Tělesa krajních trysek

- Osazení
- Přiřazení hraničních trysek, viz strana 92.
- Přiřazení přidavných trysek viz strana 91.

TĚLESA KRAJNÍCH TRYSEK	
	Osazení
	Přiřazení hraničních trysek
	Přiřazení přidavných trysek

Každá tryska se zobrazí se zadanými parametry.

1. Vyberte trysku ke konfiguraci.

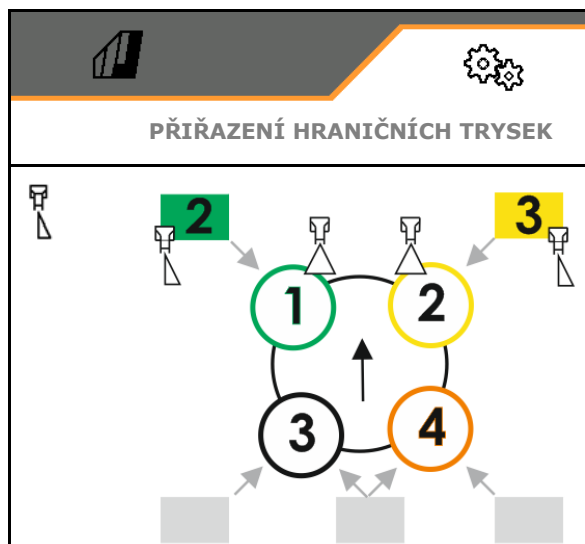


2. Provést zadání pro trysku.
  - Velikost trysky (s barevnou identifikací)
  - Hraniční tryska,

### Přiřazení hraničních trysek

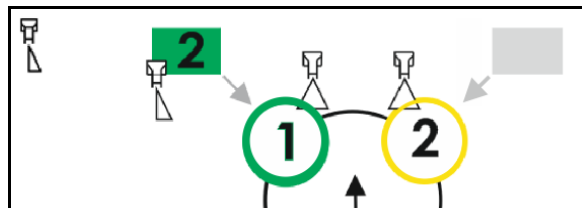
Která hraniční tryska se má zapnout s kterou standardní tryskou?

1. Označte hranaté pole pro hraniční trysku.
2. Zadejte polohu hraniční trysky (1-4), která se má zapnout současně se standardní tryskou (1-4).



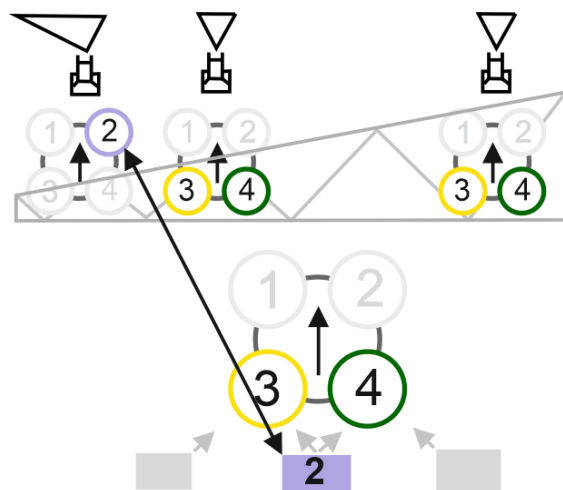
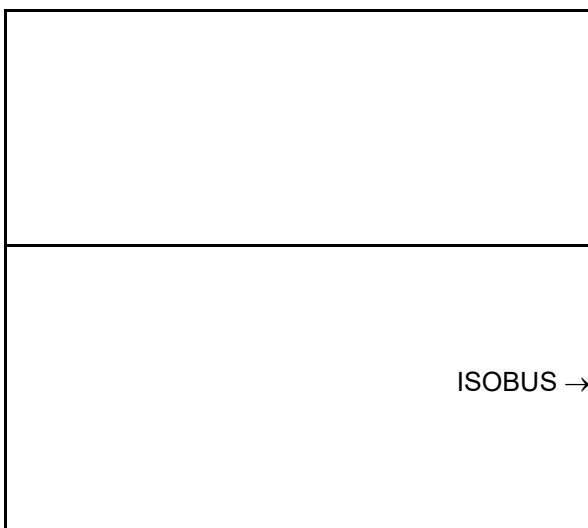
Příklad 1:

Když se sepne standardní tryska 1, jako hraniční tryska se sepne tryska 2.



Příklad 2:

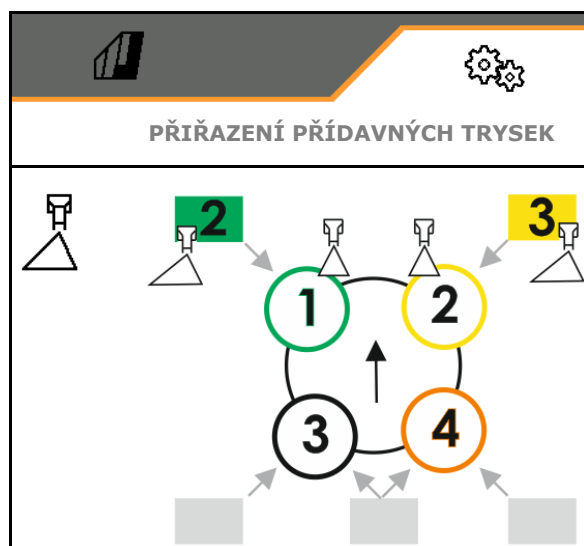
Když se spíná kombinace trysek 3 a 4, jako hraniční tryska se sepne tryska 2.



### Přiřazení přidavných trysek

Která přidavná tryska se má zapnout s kterou standardní tryskou?

1. Označte hranaté pole pro přidavnou trysku.
2. Zadejte přidavnou trysku (1-4), která se má zapnout současně se standardní tryskou (1-4).



### 5.2.9.6 Pásové stříkání AmaSelect Row

- AmaSelect Row
    - ☒ pásové stříkání lze zapnout v menu pole
    - ☐ jen plošné stříkání
  - Zadejte vzdálenost řádků
    - 50 cm
    - 75 cm (nutná souprava 25 cm)
  - Deaktivujte trysky v kolejších řádcích
    - ☒ trysky nejsou aktivní
    - ☐ trysky jsou aktivní
  - Aplikace
    - stříkat do řádek rostlin
    - stříkat mezi řádky
  - Zadejte teoretickou výšku stříkání
  - Zadejte úhel rozstříku trysek pro pásové stříkání
- Vypočítá a zobrazí se teoretická šířka pásu.

AmaSelect Row	
AmaSelect Row	<input type="checkbox"/>
Vzdálenost řádků	<input type="text"/>
Deaktivovat trysky v kolejším řádku	<input type="checkbox"/>
Aplikace	<input type="text"/>
Teoretická výška stříkání	<input type="text"/>
Úhel trysky	<input type="text"/>
Teoretická šířka pásu	xx.x cm



### 5.2.10 Vytvoření profilů plnění

Balíček Comfort Plus:



Můžete vytvořit 2 profily plnění.

Jeden profil pro automatické plnění lze aktivovat na terminálu TwinTerminal.

- Konfigurace profilu plnění 1
- Konfigurace profilu plnění 2

PROFILY PLNĚNÍ	
	Profil plnění 1
	Profil plnění 2
<input type="text"/>	

- Plnění nádrže na postřikovou kapalinu
  - o sací přípojka
  - o tlaková přípojka
  - o --- žádné plnění
- Zadejte požadovaný stav naplnění nádrže na postřikovou kapalinu
- Plnění nádrže na vyplachovací vodu
  - o sací přípojka
  - o tlaková přípojka
  - o --- žádné plnění
- Zadejte požadovaný stav naplnění nádrže na vyplachovací vodu
- Zvolte kapalinu pro funkci přimíchávání
  - o sací přípojka
  - o nádrž na postřikovou kapalinu
  - o nádrž na vyplachovací vodu
  - o Tlaková přípojka
  - o ---
- Zvolte plnění bezúkapovou zásuvnou spojkou Closed Transfer System
- Přestávka plnění pro přimíchání preparátů
  - o ☒ ano
  - o ☐ ne
- Přestávka plnění v % požadovaného stavu naplnění pro přimíchání preparátů
- Plnicí výkon
  - o 1 - normální plnicí výkon
  - o 2 - zvýšený plnicí výkon
  - o 3 - maximální plnicí výkon
- Funkce potlačení pěnění pomocí trysek vnitřního čištění během plnění
  - o ☒ ano
  - o ☐ ne
- Automatické čištění přimíchávací nádrže po vyklopení nahoru
  - o ☒ ano
  - o ☐ ne

<
**PROFIL PLNĚNÍ 1**

Plnění nádrže na postřikovou kapalinu	
Požadovaný stav naplnění nádrže na postřikovou kapalinu	
Plnění nádrže na vyplachovací vodu	
Požadovaný stav naplnění nádrže na vyplachovací vodu	
Funkce přimíchávání přimíchávací nádrže	
Plnění Closed Transfer System	
Přestávka plnění	
Mezní hodnota přestávky plnění	
Plnicí výkon	
Funkce potlačení pěnění	
Automatické čištění přimíchávací nádrže	

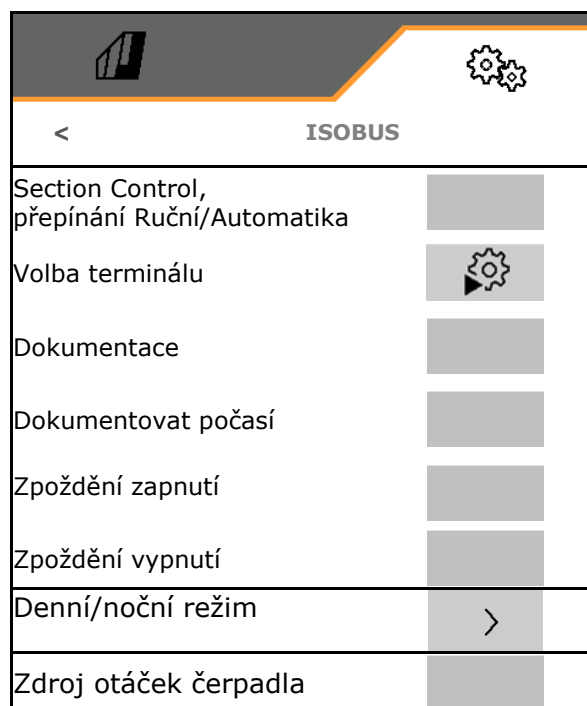
## 5.2.11 Konfigurace ISOBUS

- Section Control, přepínání Ruční/Automatika
  - o v menu GPS  
Section Control se zapíná v menu GPS.
  - o (doporučení pro AmaTron 4)  
Section Control se zapíná v pracovním menu ISOBUS.



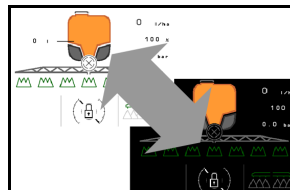
Section Control Ruční /  
Automatika • Volba terminálu

- o Vyberte ovládací terminál pro zobrazení ovládání stroje
- o Vyberte ovládací terminál pro zobrazení dokumentace a Section Control.
- Dokumentace
  - o Task Controller, správa zakázek aktivní  
→ Počítače stroje komunikují s Task Controller terminálu
  - o jen interní dokumentace stroje
- Dokumentovat počasí
  - o V menu Pole se zobrazí menu Údaje o počasí. Údaje o počasí je možné načítat, upravovat a předávat do Task Controller.
- o automaticky  
Automatické předávání údajů o počasí do Task Controller Zpoždění zapnutí / zpoždění vypnutí  
Zpoždění zapnutí: standardní hodnota: 400 ms
  - o velká hodnota: časně zapnutí (překrývání)
  - o malá hodnota: pozdní zapnutí (bez překrývání)
 Zpoždění vypnutí: standardní hodnota 200 ms
  - o malá hodnota: pozdní vypnutí (překrývání).
  - o velká hodnota: časně vypnutí (bez překrývání).





- Režim displeje den a noc
- Zdroj otáček čerpadla
  - o vývodový hřídel (ISOBUS)
  - o vypnuto (není k dispozici snímač otáček)



### Režim displeje den a noc

- Automatické přepnutí v závislosti na jasu
  - o ☒ ano
  - o ☐ ne
- Spínací bod při jasu v % pro přepnutí do nočního režimu
- Spínací bod při jasu v % pro přepnutí do denního režimu

Aktuální hodnota jasu se zobrazuje (0 % maximálně tmavá, 100 % maximálně světlá).

Aktuální hodnota 255 % → Nejsou k dispozici žádné údaje o Isobus.


REŽIM DEN/NOC	
Automatické přepnutí	<input checked="" type="checkbox"/>
Spínací bod nočního režimu	<input type="text"/>
Spínací bod denního režimu	<input type="text"/>
Aktuální hodnota	<b>255%</b>

## 5.2.12 Konfigurace řízení

- Detekce couvání
  - o ☒ ano
  - o ☐ ne
- Řízení proti svahu v režimu Automatika od AutoTrail.
  - o ruční řízení proti svahu
  - o automatické řízení proti svahu
- Faktor zesílení sklon svahu
- Hrůbkové kultury Viz dole

Viz dole

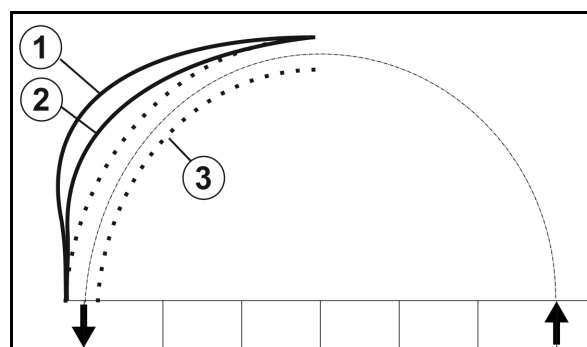
- o ☒ ano, najet kolmo do pole.
- o ☐ ne
- Zesílení křivky hrůbku, standardní hodnota 15, ovlivňuje vjezd na pole
- Prodleva zatočení Viz98
- Vzdálenost zadní nápravy traktoru ke spojovacímu bodu
- Míra korekce stopy



### Hrůbkové kultury

Stroj je řízen ve větším oblouku. Stroj tak dosáhne pole v pravém úhlu. Prostřednictvím zesílení křivky hrůbku je možné řízení ovlivnit.

- (1) Hrůbkové kultury zapnuté, velká hodnota pro zesílení křivky hrůbku.
- (2) Hrůbkové kultury zapnuté, malá hodnota pro zesílení křivky hrůbku.
- (3) Stroj sleduje stopu traktoru.



## Prodleva zatočení

V důsledku prodlevy zatočení lze nastavit okamžik vjezdu do zatáčky.

Správně nastavený stroj sleduje přesně bez cukání stopu zadního kola traktoru

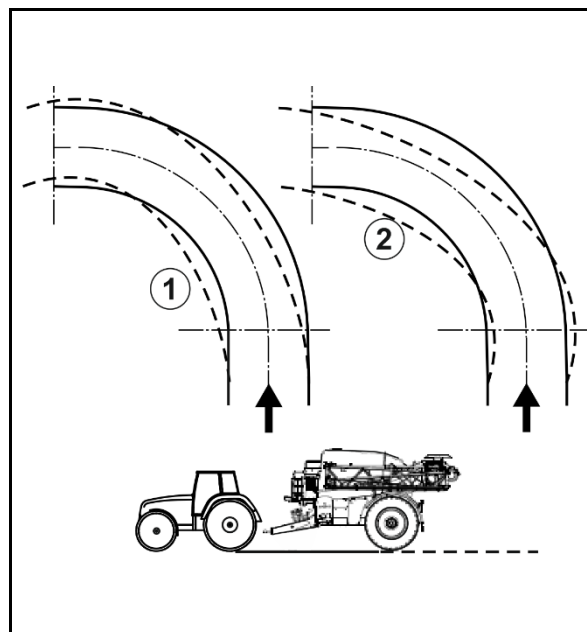
Nastavte chování u zatáčky 90° při normální rychlosti jízdy.

- Vzdálenost zadní nápravy traktoru ke spojovacímu bodu musí být správně nastavená.
- Hrůbkové kultury musí být deaktivované.

Čím vyšší je hodnota, tím později stroj zatáčí.

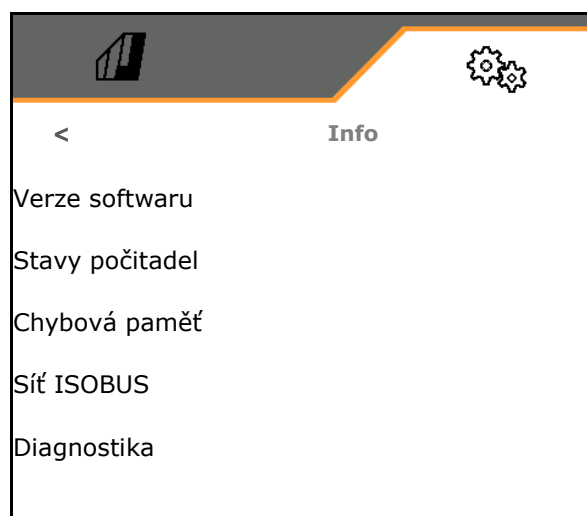
Standardní hodnota 1,5 s

Rozumné hodnoty 3,0–3,5 s



## 5.3 Info

- Zobrazení všech verzí softwaru stroje
- Zobrazení stavů počítačů zjišťovaných údajů
- Zobrazení chybové paměti
- Zobrazení všech účastníků v síti ISOBUS
- Zobrazení diagnostických údajů (provádění funkcí je možné jen s heslem)






## 5.4 Nastavení



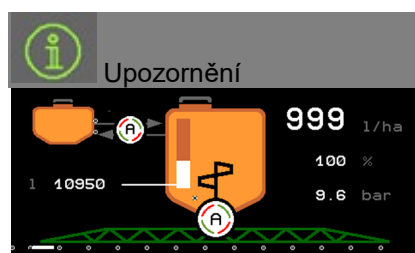
- Změny v menu Nastavení smí provádět jen zákaznický servis.
- Pro vstup do menu Nastavení musíte zadat heslo.
- V nastavení stroje lze měnit základní nastavení stroje. Chyby nastavení mohou vést k výpadku stroje.

## 6 Porucha

### 6.1 Alarm / výstraha a upozornění

Alarm	Varování	Upozornění
 ISOBUS Shortcut Button wurde betätigt! Bitte bestätigen!	 Dosiersystem offen! Bitte bestätigen!	 Sollwert weicht erheblich vom Kalibrierwert ab Bitte bestätigen!

→ Celoplošná hlášení se musí vždy potvrdit!



→ Informace v pracovním menu (nahore) není nutné potvrzovat.



### 6.2 Výpadek signálu rychlosti z ISO sběrnice

Jako zdroj signálu rychlosti je možné zadat simulovanou rychlost v menu Parametry stroje.

To umožňuje používat stroj bez signálu pro rychlost.

Zde:

1. Zadejte simulovanou rychlost.
2. Během práce udržujte zadanou simulovanou rychlost.

 	
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <span>&lt;</span> <span><b>Rychlost</b></span> </div>	
Zdroj	simulovaný
Impulzy z kol	

## 6.3 Tabulka poruch

Číslo	Druh	Příčina	Odstranění
F15001	Varování	Při monitorování doby chodu pracovního počítače skládání ramen byla zjištěna chyba.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Restartujte stroj</li> <li>• Zkontrolujte připojovací kabel pracovního počítače skládání ramen.</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F6</li> </ul>
F15002	Upozornění	Otáčky postřikovacího čerpadla příliš malé	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Postřikovací čerpadlo provozujte při otáčkách 540 min<sup>-1</sup></li> </ul>
F15003	Upozornění	<p>Krok čištění nebylo možné ukončit za definovaných podmínek.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nelze odebrat požadované množství vyplachovací vody.</li> <li>• Postřikovací tlak neklesá pod 1 bar.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte nádrž na vyplachovací vodu (křivka stavu naplnění, snímač stavu naplnění atd.).</li> <li>• Zkontrolujte snímač tlaku postřikovacího vedení (BWA011).</li> </ul>
F15004	Varování	Signál snímání polohy ventilu regulace množství mimo přípustný rozsah 4 až 20 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení ventilu regulace množství (KWA011).</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F2.</li> <li>• Zkontrolujte ventil regulace množství (KWA011).</li> </ul>
F15005	Alarm	Napětí potenciometru nápravy je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací kabel a potenciometr na oji.</li> </ul>
F15006	Varování	Tento text se objeví při opuštění menu Diagnostiky	---
F15007	Alarm	Napětí snímače tlaku oleje je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte snímač tlaku a připojovací kabel hydraulického zásobníku.</li> </ul>
F15008	Alarm	Vypadl hlásič stavu naplnění přední nebo zadní nádrže, automatický režim regulace stavu naplnění mezi přední a zadní nádrží se ukončí.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Přizpůsobte poměr výšky hladiny mezi přední a zadní nádrží.</li> <li>• Zkontrolujte snímače a křivky výšky hladiny.</li> </ul>
F15009	Varování	Nelze dodržet míchací tlak závislý na stavu naplnění.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení a ventil míchacího tlaku (KWA045).</li> <li>• Zkontrolujte trysky míchadla.</li> <li>• Zkontrolujte sací filtr.</li> </ul>
F15010	Varování	Signál snímače míchacího tlaku je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte snímač a přívodní kabel</li> </ul>
F15011	Varování	Při monitorování doby chodu pracovního počítače balíčku Comfort / balíčku Comfort Plus byla zjištěna chyba.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Restartujte stroj</li> <li>• Zkontrolujte přípojný kabel pracovního počítače balíčku Comfort/balíčku Comfort Plus.</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F7</li> </ul>
F15012	Varování	Hodnota napětí potenciometru na sacím kohoutu je mimo přípustný rozsah signálu 0,5 až 4,5 V (balíček Comfort) nebo 2 až 22 mA (balíček Comfort Plus).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte snímač a přívodní kabel</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F2.</li> </ul>
F15013	Varování	Chybějící změna hodnoty napětí snímače tlaku při současném spuštění servomotoru	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení a ventil míchacího tlaku (KWA045).</li> <li>• Zkontrolujte trysky míchadla.</li> <li>• Zkontrolujte sací filtr.</li> </ul>

F15014	Varování	Chybějící změna hodnoty napětí potenciometru snímání polohy sacího kohoutu při současném spuštění servomotoru.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte přívodní kabel a motor přestavení sacího kohoutu</li> <li>• Zkontrolujte snímání polohy sacího kohoutu</li> <li>• Zkontrolujte mechaniku sacího kohoutu</li> </ul>
F15015	Varování	Počítač odpružení posílá signál snímače pro zjištění polohy odpružení vlevo (vzadu), je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte zjišťování výšky na nápravě a připojovací kabel</li> </ul>
F15016	Varování	Počítač odpružení posílá signál snímače pro zjištění polohy odpružení vpravo (vzadu), je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte zjišťování výšky na nápravě a připojovací kabel</li> </ul>
F15017	Varování	Počítač odpružení hlásí, že výšky levé a pravé nápravy jsou v různých úrovních.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte přívod oleje</li> <li>• Zkontrolujte ventily odpružení.</li> <li>• Zkontrolujte zjišťování výšky na nápravě a připojovací kabel</li> <li>• Pomocí menu diagnostiky zkontrolujte, zda při připojení potenciometru zjišťování výšky nebo při připojení hydraulických ventilů nebyla levá strana zaměněna za pravou.</li> </ul>
F15018	Varování	Při monitorování doby chodu pracovního počítače odpružení byla zjištěna chyba.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Restartujte stroj</li> <li>• Zkontrolujte připojovací kabel pracovního počítače odpružení.</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F7</li> </ul>
F15019	Varování	Hodnota napětí snímače tlaku regulace tlaku/množství je mimo oblast přípustného rozsahu signálu 0,5 až 4,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte snímač tlaku a připojovací kabel.</li> </ul>
F15020	Varování	I když je otevřený nejméně jeden ventil dílčího záběru a má tlak >2, průtokoměr neposílá žádný signál	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte průtokoměr a připojovací kabel</li> <li>• Zkontrolujte snímač tlaku.</li> </ul>
F15021	Varování	I když je otevřený nejméně jeden obtokový ventil a má tlak >2, průtokoměr nevysílá žádný signál.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte průtokoměr a připojovací kabel</li> <li>• Zkontrolujte regulační ventil zpětného toku.</li> <li>• Zkontrolujte snímač tlaku.</li> </ul>
F15022	Varování	I když je otevřený nejméně jeden ventil dílčího záběru, je aktivován režim HighFlow a má tlak >2, průtokoměr neposílá žádný signál	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte průtokoměr a připojovací kabel</li> <li>• Zkontrolujte snímač tlaku.</li> </ul>
F15023	Varování	Při monitorování doby chodu pracovního počítače AmaSwitch byla zjištěna chyba.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Restartujte stroj</li> <li>• Zkontrolujte připojovací kabel pracovního počítače AmaSwitch.</li> <li>• Zkontrolujte pojistku zátěže ISOBUS na traktoru.</li> </ul>
F15024	Varování	Proud snímače stavu naplnění je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte potenciometr a připojovací kabel snímače stavu naplnění.</li> <li>• Kapalinu v přední nádrži lze čerpat přidržením příslušného směrového tlačítka.</li> </ul>

## Porucha

F15025	Varování	Počítač přední nádrže hlásí, že snímač stavu naplnění selhal (hodnota napětí na potenciometru je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte potenciometr a připojovací kabel snímače stavu naplnění.</li> <li>• Kapalinu v přední nádrži lze čerpat přidržením příslušného směrového tlačítka.</li> </ul>
F15026	Varování	Při monitorování doby chodu terminálu Twin byla zjištěna chyba.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Restartujte stroj</li> <li>• Zkontrolujte připojovací kabel terminálu Twin.</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F7.</li> </ul>
F15027	Varování	Napětí snímače náklonu je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte snímač náklonu a připojovací kabel</li> <li>• Zkontrolujte nastavení stroje a ramen v Nastavení.</li> </ul>
F15028	Varování	Relé nereaguje na příkazy spínání základního počítače.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte relé K1.</li> <li>• Popř. vyměňte za sousední relé.</li> </ul>
F15029	Varování	Relé nereaguje na příkazy spínání základního počítače.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte relé K2.</li> <li>• Popř. vyměňte za sousední relé.</li> </ul>
F15030	Varování	Relé nereaguje na příkazy spínání základního počítače.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte relé K3.</li> <li>• Popř. vyměňte za sousední relé.</li> </ul>
F15031	Varování	Přestože je nastavení náklonu zapnuto (obsluhou nebo automaticky pracovním počítačem), nejsou přijímány žádné změny signálu ze snímače náklonu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte přívod oleje</li> <li>• Zkontrolujte nastavení náklonu a snímání úhlu</li> </ul>
F15032	Varování	Při monitorování pracovního počítače pro dodatečné segmenty a krajní trysky byla zjištěna chyba.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Restartujte stroj</li> <li>• Zkontrolujte připojovací kabel pracovního počítače pro dodatečné segmenty</li> <li>• Zkontrolujte pojistku traktoru</li> </ul>
F15033	Varování	Napětí snímače náklonu je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte snímač náklonu a připojovací kabel</li> <li>• Zkontrolujte nastavení stroje a ramen v Nastavení.</li> </ul>
F15034	Varování	Napětí potenciometru „Pružinový paket vůči stroji“ je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte potenciometr a připojovací kabel.</li> <li>• Zkontrolujte nastavení stroje a ramen v Nastavení.</li> </ul>
F15035	Upozornění	příliš vysoká rychlost během zatáčení, prudká změna směru zatáčení nebo nerovnoměrný způsob jízdy během zatáčení	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Snižte pojezdovou rychlost</li> <li>• Projíždějte zatáčky rovnoměrnou rychlostí a beze změny směru</li> </ul>
F15036	Varování	Nastavení náklonu v menu stroje není kalibrované.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Proveďte kalibraci nastavení náklonu</li> </ul>
F15037	Upozornění	Hlášení se zobrazí při vstupu do menu Diagnostika	---
F15038	Varování	Napětí potenciometru „náklonu ramen“ je mimo přípustný rozsah signálu 0,5 až 4,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte potenciometr a připojovací kabel.</li> <li>• Zkontrolujte správnost nastavení stroje a ramen v Nastavení</li> </ul>
F15039	Varování	Levý ultrazvukový snímač nevysílá žádný signál.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte a popř. vyměňte ultrazvukový snímač vlevo, prodlužovací a připojovací kabel (včetně elektroniky zesilovače).</li> </ul>



F15040	Upozornění	Zdroj pro rychlost jízdy neposílá žádný signál	<ul style="list-style-type: none"> <li>• V menu Nastavení stroje zvolte jiný zdroj rychlosti</li> <li>• Zkontrolujte nastavení TECU</li> </ul>
F15041	Alarm	Je stisknuté tlačítko ISOBUS shortcut button ISB (u Amatron3 = spínač Zap/Vyp)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uvolněte ISB</li> </ul>
F15042	Alarm	Tlačítko ISOBUS shortcut button ISB už není stisknuté (u Amatron3 = spínač Zap/Vyp)	
F15043	Upozornění	Žádný signál o otáčkách vývodového hřídele na sběrnici ISOBUS	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Otáčky vývodového hřídele se musí posílat přes TECU</li> <li>• Alternativně zvolte v menu Nastavení stroje jiný zdroj pro otáčky čerpadla (obraťte se na svého prodejce AMAZONE).</li> </ul>
F15044	Varování	Pravý ultrazvukový snímač nevysílá žádný signál.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte a popř. vyměňte ultrazvukový snímač vpravo, prodlužovací a připojovací kabel (včetně elektroniky zesilovače).</li> </ul>
F15045	Varování	Napětí potenciometru výšky je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte snímač výšky a připojovací kabel</li> </ul>
F15046	Varování	Nelze dosáhnout požadované hodnoty olejové nádrže.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte/zapněte přívod oleje</li> <li>• Zkontrolujte signál snímače tlaku hydraulické nádrže</li> </ul>
F15047	Upozornění	Zobrazí se, když pracovní počítač po procesu učení křivky naplnění nádrže (zadní nádrž a/nebo přední nádrž) zjistí, že naučené hodnoty nejsou přijatelné (např. hodnota 5 je menší než hodnota 4, přestože hodnoty 6, 7, 8 jsou opět větší a hodnoty 1, 2, 3 menší).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte, zda měřicí body křivky naplnění nádrže jsou přijatelné</li> </ul>
F15048	Upozornění	Pro převzetí změn nastavení se musí počítač restartovat.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stisknutím tlačítka ACK na terminálu ISOBUS se pracovní počítač přímo restartuje, aniž by se nechal čas uplynout.</li> </ul>
F15049	Varování	Při monitorování doby chodu pracovního počítače rozšiřovací jednotky 1 byla zjištěna chyba.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Restartujte stroj</li> <li>• Zkontrolujte připojovací kabel pracovního počítače rozšiřovací jednotky 1</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F6</li> </ul>
F15050	Varování	Při monitorování doby chodu pracovního počítače rozšiřovací jednotky 2 byla zjištěna chyba.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Restartujte stroj</li> <li>• Zkontrolujte připojovací kabel pracovního počítače rozšiřovací jednotky 2</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F6</li> </ul>
F15052	Varování	Přestože je nastavení odpružení zapnuto (obsluhou nebo automaticky pracovním počítačem), nejsou přijímány žádné změny signálu ze snímače odpružení.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte přívod oleje/ventily odpružení</li> <li>• Zkontrolujte snímače polohy odpružení</li> <li>• Zkontrolujte kalibraci odpružení</li> </ul>
F15053	Upozornění	Jednorázová kalibrace snímačů na odpružení ještě nebyla provedena.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kalibrujte odpružení v nastavení stroje (obraťte se na svého prodejce AMAZONE)</li> </ul>

## Porucha

F15054	Upozornění	Možné příčiny: <ul style="list-style-type: none"> <li>vypadl snímač polohy přimíchávací nádrže (BEL092)</li> <li>vypadl snímač stavu naplnění nádrže na postřikovou kapalinu (BWA090)</li> <li>komunikace mezi pracovním počítačem balíčku Comfort Plus (AEL051) a základním počítačem (AEL652)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte snímače</li> <li>Zkontrolujte pojistku F1</li> <li>Zkontrolujte pojistku F2</li> <li>Zkontrolujte kabelové spojení</li> </ul>
F15055	Upozornění	--	Viz pokyny hlášení
F15056	Upozornění	--	Viz pokyny hlášení
F15057	Upozornění	Jednorázová kalibrace snímače stavu naplnění ještě nebyla provedena.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kalibrujte snímač stavu naplnění, nebo zadejte odchylku pro křivku naplnění nádrže (obraťte se na svého prodejce AMAZONE)</li> </ul>
F15058	Upozornění	Otáčky čerpadla vyplachovací vody se nachází po dobu 10 s mimo toleranční oblast +/- 10 % jmenovitých otáček.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte spínací vzdálenost snímače otáček čerpadla vyplachovací vody (BEL004) od hnací hřídele čerpadla (3,5 až 4 mm)</li> <li>Zkontrolujte přívod oleje od traktoru</li> </ul>
F15059	Upozornění	Vypadlo snímání otáček čerpadla vyplachovací vody.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte připojovací vedení snímače otáček čerpadla vyplachovací vody (BEL004)</li> <li>Zkontrolujte snímač otáček čerpadla vyplachovací vody (BEL004)</li> </ul>
F15060	Upozornění	Stav naplnění nádrže vyplachovací vody je menší než 100 l.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Naplňte nádrž na vyplachovací vodu</li> <li>Zkontrolujte snímač nádrže na vyplachovací vodu</li> </ul>
F15061	Upozornění	Jednorázová kalibrace snímače stavu naplnění ještě nebyla provedena.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kalibrujte snímač stavu naplnění, nebo zadejte odchylku pro křivku naplnění nádrže (obraťte se na svého prodejce AMAZONE)</li> </ul>
F15062	Upozornění	Upozornění na funkci nouzového chodu. Vypadl snímač polohy přimíchávací nádrže (BEL092).	---
F15063	Upozornění	Výpadek snímače stavu naplnění nádrže na vyplachovací vodu (BWA091) nebo výpadek ventilu plnění nádrže na vyplachovací vodu.	---
F15064	Upozornění	Hodnota napětí potenciometru náklonu ramena musí být v mezích 2,0 až 3,0 V	<ul style="list-style-type: none"> <li>Proveďte znovu kalibraci</li> <li>Stroj musí stát vodorovně</li> <li>Zkontrolujte připojovací kabel a snímač náklonu</li> </ul>
F15065	Varování	Aby se funkce sklopení mohla spustit, nesmí být rychlost vyšší než 3 km/h	<ul style="list-style-type: none"> <li>Snižte rychlost</li> <li>Zkontrolujte signál zvoleného zdroje pro rychlost</li> <li>Zvolte jiný zdroj rychlosti</li> </ul>
F15066	Alarm	Základní počítač postřikovače nepřijímá žádné zprávy od snímače úhlové rychlosti	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte snímač úhlové rychlosti a přívodní kabel</li> <li>Zkontrolujte pojistku F1 a F2</li> <li>Zkontrolujte nastavení v menu Nastavení</li> </ul>

F15067	Upozornění	Výpadek snímače stavu naplnění nádrže na postřikovou kapalinu (BWA090) nebo výpadek ventilu plnění nádrže na postřikovou kapalinu.	---
F15068	Varování	Počítač odpružení posílá signál snímače pro zjištění polohy odpružení vlevo vpředu, je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte zjišťování výšky na nápravě a připojovací kabel</li> <li>• Zkontrolujte nastavení stroje v Nastavení (snímač pouze u UX11200)</li> </ul>
F15069	Upozornění	Počítač odpružení posílá signál snímače pro zjištění polohy odpružení vpravo vpředu, je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte zjišťování výšky na nápravě a připojovací kabel</li> <li>• Zkontrolujte nastavení stroje v Nastavení (snímač pouze u UX11200)</li> </ul>
F15070	Upozornění	Odpružení není v automatickém režimu. Stroje s odpružením by neměly jezdit v automatickém režimu jen ve výjimečných případech.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zapněte automatický režim odpružení</li> </ul>
F15071	Varování	UX11200: Počítač odpružení zkouší upravit polohu odpružení a není k dispozici tlak oleje.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zapněte cirkulaci oleje</li> <li>• Zkontrolujte přívod oleje</li> <li>• Zkontrolujte snímač tlaku oleje</li> </ul>
F15072	Upozornění	Řízení oje: Jestliže jsou ramena v přepravní poloze, doraz řízení je omezen.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte snímače a přívodní kabel</li> </ul>
F15073	Varování	Jednorázová kalibrace řízení ještě nebyla provedena	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kalibrujte řízení (obraťte se na svého prodejce AMAZONE)</li> </ul>
F15074	Varování	Instrukce pro nouzové ovládání Zobrazí se, když vypadne snímání polohy přimíchávací nádrže a aktivuje se funkce čištění přimíchávací nádrže.	---
F15076	Varování	Při monitorování doby chodu pracovního počítače ContourControl byla zjištěna chyba.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Restartujte stroj</li> <li>• Zkontrolujte připojovací kabel pracovního počítače ContourControl</li> <li>• Zkontrolujte pojistku zátěže ISOBUS na traktoru</li> </ul>
F15077	Varování	Zobrazené těleso trysky (počítání: ve směru jízdy rostoucí zleva doprava) opakovaně nezapnulo nebo nevypnulo požadovanou trysku.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací kabel a zástrčku daného tělesa trysky</li> <li>• Zkontrolujte dotčené těleso trysky (obtížný chod, čištění, poškození)</li> </ul>
F15078	Varování	Jestliže základní počítač stroje nepřijímá žádné zprávy z centrální jednotky AmaSelect (AEL240), zobrazí se hlášení.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Restartujte stroj</li> <li>• Zkontrolujte přívodní kabel k centrální jednotce</li> <li>• Zkontrolujte pojistku zátěže ISOBUS na traktoru</li> <li>• Zkontrolujte nastavení stroje</li> </ul>
F15079	Varování	Zobrazená řídicí jednotka (AEL240 až 248) (počítání: ve směru jízdy rostoucí zleva doprava) nekomunikuje se základním počítačem.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací kabel a konektor dotyčné a všech dalších řídicích jednotek</li> <li>• Zkontrolujte přívodní napětí od traktoru</li> </ul>

## Porucha

F15081	Varování	Zajištění přestavení náklonu není uzavřené.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zavřete zajištění</li> <li>• Zkontrolujte snímač zajištění ramen (BEL370)</li> <li>• Opakovanou aktivací funkce skládání lze ramena, resp. vnější výložníky složit bez zajištění. Hlášení se znovu zobrazí po příštím rozložení.</li> </ul>
F15083	Varování	Napětí na nejméně jednom tělese trysky je menší než 8 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte přívodní kabel tělesa trysky</li> <li>• Zkontrolujte přívodní napětí od traktoru</li> </ul>
F15084	Varování	Konfigurace/adresování těles trysek je chybné.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte přívodní kabel tělesa trysky</li> <li>• Zkontrolujte přívodní napětí od traktoru</li> <li>• Byla tělesa trysek vyměněna?</li> <li>• Obráťte se na svého prodejce AMAZONE</li> </ul>
F15085	Upozornění	Přívodní napětí na pracovním počítači AmaSwitch je menší než 8 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací kabel k pracovnímu počítači AmaSwitch</li> <li>• Zkontrolujte přívodní napětí od traktoru</li> </ul>
F15086	Upozornění	Byl proveden pokus aktivovat automaticky režim Section Control, nejsou ale splněny všechny předpoklady.	---
F15087	Upozornění	Viz pokyn.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Opakujte čištění</li> </ul>
F15088	Upozornění	Šířka ramen a pracovní záběr jsou konfigurovány vzájemně neslučitelně.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte nastavení</li> </ul>
F15089	Varování	Chyba na levé polovině ramen, např. zkrat nebo přetížení.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte přívodní kabel tělesa trysky</li> <li>• Zkontrolujte přívodní napětí od traktoru</li> <li>• Zkontrolujte spojovací vedení v ramenu</li> </ul>
F15090	Varování	Chyba na pravé polovině ramen, např. zkrat nebo přetížení.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte přívodní kabel tělesa trysky</li> <li>• Zkontrolujte přívodní napětí od traktoru</li> <li>• Zkontrolujte spojovací vedení v ramenu</li> </ul>
F15091	Varování	Pracovní počítač AmaSwitch (AAEL260) není v provozním stavu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Odpojte konektor ISOBUS od traktoru, počkejte 20 sekund a znovu ho připojte</li> <li>• Obráťte se na svého prodejce AMAZONE</li> </ul>
F15092	Upozornění	Funkce nouzového chodu. Přimíchávací nádrž pracuje s maximálním výkonem odsávání.	---
F15093	Varování	Přívodní napětí na zátěžových kontaktech ISOBUS základního počítače je menší než 10 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte pojistku na traktoru</li> <li>• Zkontrolujte přívod napětí od traktoru</li> <li>• Zkontrolujte připojovací kabel ISOBUS a připojovací kabel základního počítače</li> </ul>
F15094	Varování	Byla nahrána aktualizace na pracovní počítač AmaSelect nebo byl do stroje instalován nový pracovní počítač AmaSelect a při ladění softwaru se vyskytla chyba.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Restartujte stroj a nechte běžet traktor</li> <li>• Nepřerušujte přívodní napětí stroje!</li> </ul>
F15095	Upozornění	Funkce nouzového chodu. Míchadlo se již nereguluje, ale pracuje na plný výkon. Při stavu naplnění hlavní nádrže pod 5 % se míchadlo uzavře.	---
F15096	Upozornění	Instrukce pro nouzové ovládání Zobrazí se, když vypadlo snímání polohy motoru sacího kohoutu nebo motor sacího kohoutu.	---

F15097	Upozornění	Instrukce pro nouzové ovládání Zobrazí se, když vypadlo snímání polohy motoru sacího kohoutu nebo motor sacího kohoutu.	---
F15098	Upozornění	Instrukce pro nouzové ovládání Zobrazí se, když vypadlo snímání polohy motoru sacího kohoutu nebo motor sacího kohoutu.	---
F15099	Upozornění	Toto hlášení se zobrazí, když základní počítač (AEL652) již nepřijímá žádné zprávy z pracovního počítače balíčku Comfort plus (AEL051).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte spojení sběrnice CA.</li> <li>• Zkontrolujte pracovní počítač balíčku Comfort plus (AEL051)</li> <li>• Obratťe se na svého servisního partnera AMAZONE</li> </ul>
F15100	Upozornění	---	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte spojení sběrnice CA.</li> <li>• Zkontrolujte pracovní počítač balíčku Comfort plus (AEL051)</li> <li>• Obratťe se na svého servisního partnera AMAZONE</li> </ul>
F15101	Upozornění	---	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte spojení sběrnice CA.</li> <li>• Zkontrolujte pracovní počítač balíčku Comfort plus (AEL051)</li> <li>• Obratťe se na svého servisního partnera AMAZONE</li> </ul>
F15102	Varování	Signál snímání polohy vnitřního výložníku vlevo je mimo přípustný rozsah 2 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte snímač a jeho připojení</li> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení snímače</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F2</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F6</li> </ul>
F15103	Varování	Signál snímání polohy vnitřního výložníku vpravo je mimo přípustný rozsah 2 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte snímač a jeho připojení</li> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení snímače</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F2</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F6</li> </ul>
F15104	Varování	Na ventilu „postřikovacího vedení“ byl zjištěn příliš vysoký odběr proudu, resp. při aktivaci žádný odběr proudu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení ventilu</li> <li>• Zkontrolujte ventil v okruhu kapaliny ohledně cizích těles</li> </ul>
F15105	Varování	Na ventilu pro olejový motor čerpadla vyplachovací vody byl zjištěn příliš vysoký odběr proudu, resp. při aktivaci žádný odběr proudu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení ventilu</li> <li>• Zkontrolujte cívku ventilu</li> </ul>
F15106	Varování	Na ventilu pro vedlejší míchadlo byl zjištěn příliš vysoký odběr proudu, resp. při aktivaci žádný odběr proudu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení ventilu</li> <li>• Zkontrolujte cívku ventilu</li> </ul>
F15107	Varování	Signál snímání polohy středního výložníku A vlevo je mimo přípustný rozsah 2 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte snímač a jeho připojení</li> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení snímače</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F2</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F6</li> </ul>

## Porucha

F15108	Varování	Signál snímání polohy středního výložníku B vlevo je mimo přípustný rozsah 2 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte snímač a jeho připojení</li> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení snímače</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F2</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F6</li> </ul>
F15109	Varování	Signál snímání polohy vnějšího výložníku vlevo je mimo přípustný rozsah 2 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte snímač a jeho připojení</li> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení snímače</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F2</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F6</li> </ul>
F15110	Varování	Signál snímání polohy středního výložníku A vlevo je mimo přípustný rozsah 2 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte snímač a jeho připojení</li> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení snímače</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F2</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F6</li> </ul>
F15111	Varování	Signál snímání polohy středního výložníku B vpravo je mimo přípustný rozsah 2 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte snímač a jeho připojení</li> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení snímače</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F2</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F6</li> </ul>
F15112	Varování	Na ventilu „sacího kohoutu čerpadla vyplachovací vody“ byl zjištěn příliš vysoký odběr proudu, resp. při aktivaci žádný odběr proudu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení ventilu</li> <li>• Zkontrolujte ventil v okruhu kapaliny ohledně cizích těles</li> </ul>
F15113	Varování	Na ventilu „injektoru“ byl zjištěn příliš vysoký odběr proudu, resp. při aktivaci žádný odběr proudu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení ventilu</li> <li>• Zkontrolujte ventil v okruhu kapaliny ohledně cizích těles</li> </ul>
F15114	Varování	Zjištěno podpětí, příliš vysoká teplota motoru nebo obtížný chod ventilu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte ventil, zda není zablokovaný/není v něm cizí těleso</li> <li>• Zkontrolujte ventil, zda se nepohybuje těžce</li> <li>• Obratě se na svého prodejce AMAZONE.</li> </ul>
F15115	Varování	Na ventilu „vypouštěcího kohoutu“ byl zjištěn příliš vysoký odběr proudu, resp. při aktivaci žádný odběr proudu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení ventilu</li> <li>• Zkontrolujte ventil v okruhu kapaliny ohledně cizích těles</li> </ul>
F15116	Varování	Na ventilu „rychlého vyprazdňování“ byl zjištěn příliš vysoký odběr proudu, resp. při aktivaci žádný odběr proudu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení ventilu</li> <li>• Zkontrolujte ventil v okruhu kapaliny ohledně cizích těles</li> </ul>
F15117	Varování	Na ventilu „plnění nádrže na vyplachovací vodu“ byl zjištěn příliš vysoký odběr proudu, resp. při aktivaci žádný odběr proudu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení ventilu</li> <li>• Zkontrolujte ventil v okruhu kapaliny ohledně cizích těles</li> </ul>
F15118	Varování	Na ventilu „tlakového plnění nádrže na postřikovou kapalinu“ byl zjištěn příliš vysoký odběr proudu, resp. při aktivaci žádný odběr proudu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení ventilu</li> <li>• Zkontrolujte ventil v okruhu kapaliny ohledně cizích těles</li> </ul>

F15119	Varování	Na ventilu „tlakového plnění nádrže na vyplachovací vodu“ byl zjištěn příliš vysoký odběr proudu, resp. při aktivaci žádný odběr proudu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení ventilu</li> <li>• Zkontrolujte ventil v okruhu kapaliny ohledně cizích těles</li> </ul>
F15120	Varování	Na ventilu „čerpadla postřikové kapaliny k přimíchávací nádrži“ byl zjištěn příliš vysoký odběr proudu, resp. při aktivaci žádný odběr proudu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení ventilu</li> <li>• Zkontrolujte ventil v okruhu kapaliny ohledně cizích těles</li> </ul>
F15121	Varování	Na ventilu „Ecofill“ byl zjištěn příliš vysoký odběr proudu, resp. při aktivaci žádný odběr proudu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení ventilu</li> <li>• Zkontrolujte ventil v okruhu kapaliny ohledně cizích těles</li> </ul>
F15122	Varování	Na ventilu „čerpadla vyplachovací vody k oblasti postřikové kapaliny“ byl zjištěn příliš vysoký odběr proudu, resp. při aktivaci žádný odběr proudu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení ventilu</li> <li>• Zkontrolujte ventil v okruhu kapaliny ohledně cizích těles</li> </ul>
F15123	Varování	Na „uzavíracím ventilu tlakové oblasti postřikovacího čerpadla“ byl zjištěn příliš vysoký odběr proudu, resp. při aktivaci žádný odběr proudu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení ventilu</li> <li>• Zkontrolujte ventil v okruhu kapaliny ohledně cizích těles</li> </ul>
F15124	Varování	Na „uzavíracím ventilu plnicího vedení“ byl zjištěn příliš vysoký odběr proudu, resp. při aktivaci žádný odběr proudu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení ventilu</li> <li>• Zkontrolujte ventil v okruhu kapaliny ohledně cizích těles</li> </ul>
F15125	Varování	Na ventilu „vnitřního čištění“ byl zjištěn příliš vysoký odběr proudu, resp. při aktivaci žádný odběr proudu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení ventilu</li> <li>• Zkontrolujte ventil v okruhu kapaliny ohledně cizích těles</li> </ul>
F15126	Varování	Na ventilu „přimíchávací nádrže“ byl zjištěn příliš vysoký odběr proudu, resp. při aktivaci žádný odběr proudu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení ventilu</li> <li>• Zkontrolujte ventil v okruhu kapaliny ohledně cizích těles</li> </ul>
F15127	Varování	Na ventilu „vnějšího čištění“ byl zjištěn příliš vysoký odběr proudu, resp. při aktivaci žádný odběr proudu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení ventilu</li> <li>• Zkontrolujte ventil v okruhu kapaliny ohledně cizích těles</li> </ul>
F15128	Varování	Na ventilu „čištění přimíchávací nádrže“ byl zjištěn příliš vysoký odběr proudu, resp. při aktivaci žádný odběr proudu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení ventilu</li> <li>• Zkontrolujte ventil v okruhu kapaliny ohledně cizích těles</li> </ul>
F15129	Varování	Na ventilu „vnitřního čištění přes postřikovací čerpadlo“ byl zjištěn příliš vysoký odběr proudu, resp. při aktivaci žádný odběr proudu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení ventilu</li> <li>• Zkontrolujte ventil v okruhu kapaliny ohledně cizích těles</li> </ul>
F15130	Varování	Signál snímače otáček čerpadla vyplachovací vody je mimo přípustný rozsah 2 až 7 mA, resp. 17 až 20 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte snímač a měřicí plochu ohledně znečištění</li> <li>• Zkontrolujte spínací vzdálenost snímače</li> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení k snímači</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F2</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F1</li> </ul>
F15131	Varování	Signál snímání polohy vnějšího výložníku vpravo je mimo přípustný rozsah 2 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte snímač a montáž</li> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení k snímači</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F2</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F1</li> </ul>
F15132	Varování	Signál snímače požadované hodnoty odsávání přimíchávací nádrže je mimo přípustný rozsah 2 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení k snímači</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F2</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F1</li> </ul>



## Porucha

F15133	Varování	Signál snímání polohy přímíchávací nádrže je mimo přípustný rozsah 2 až 7 mA nebo 17 až 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zkontrolujte připojovací vedení k snímači</li> <li>• zkontrolujte pojistku F2</li> <li>• zkontrolujte pojistku F1</li> </ul>
F15134	Varování	Signál tlakového snímače stavu naplnění nádrže na vyplachovací vodu je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zkontrolujte připojovací vedení snímače</li> <li>• zkontrolujte pojistku F2</li> <li>• zkontrolujte pojistku F1</li> </ul>
F15135	Varování	U konstrukčního dílu (snímač / aktuátor) v systému se vyskytla chyba – viz další chybová hlášení	
F15136	Varování	---	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zmenšete stav naplnění v nádrži na postřikový roztok na &lt; 20 litrů</li> </ul>
F15137	Varování	---	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zvýšte stav naplnění v nádrži na vyplachovací vodu nejméně na 400 litrů</li> </ul>
F15138	Varování		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zvýšte stav naplnění v nádrži na vyplachovací vodu nejméně na 200 litrů</li> </ul>
F15139	Varování	Ventil HighFlow nereaguje a nevysílá žádné zprávy.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací vedení k snímači</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F2</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F1</li> </ul>
F15140	Varování	Napájecí napětí pracovního počítače balíčku Comfort Plus (AEL051) je menší než 9,0 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte pojistku F7</li> <li>• Zkontrolujte přívod napětí od traktoru</li> <li>• Zkontrolujte připojovací kabel pracovního počítače balíčku Comfort Plus a připojení ukostřovacího kabelu 3.X1 a 3.X4.</li> </ul>
F15141	Varování	Součet proudů na výstupech pracovního počítače balíčku Comfort Plus (AEL051) je větší než 25 A.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte kabelový svazek balíčku Comfort Plus ohledně zkratu</li> <li>• Zkontrolujte servoventily balíčku Comfort Plus</li> </ul>
F15142	Varování	Ultrazvukový snímač vlevo venku (BEL363) nevysílá žádný signál, nebo je signál nevěrohodný.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zkontrolujte připojovací kabel snímače</li> <li>• zkontrolujte snímač</li> </ul>
F15143	Varování	Ultrazvukový snímač vlevo uprostřed (BEL365) nevysílá žádný signál, nebo je signál nepřijatelný.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zkontrolujte připojovací kabel snímače</li> <li>• zkontrolujte snímač</li> </ul>
F15144	Varování	Ultrazvukový snímač vlevo uvnitř (BEL367) nevysílá žádný signál, nebo je signál nevěrohodný.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zkontrolujte připojovací kabel snímače</li> <li>• zkontrolujte snímač</li> </ul>
F15145	Varování	Ultrazvukový snímač vpravo uvnitř (BEL368) nevysílá žádný signál, nebo je signál nevěrohodný.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zkontrolujte připojovací kabel snímače</li> <li>• zkontrolujte snímač</li> </ul>
F15146	Varování	Ultrazvukový snímač vpravo uprostřed (BEL366) nevysílá žádný signál, nebo je signál nevěrohodný.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zkontrolujte připojovací kabel snímače</li> <li>• zkontrolujte snímač</li> </ul>
F15147	Varování	Ultrazvukový snímač vpravo venku (BEL364) nevysílá žádný signál, nebo je signál nevěrohodný.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zkontrolujte připojovací kabel snímače</li> <li>• zkontrolujte snímač</li> </ul>



F15148	Varování	Pracovní počítač ContourControl zjistil problém se zvedacím ústrojím ramen.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zkontrolujte zvedací válec/ventily zvedacího ústrojí</li> <li>• zkontrolujte připojovací kabel</li> <li>• zkontrolujte potenciometr výšky ramen</li> <li>• zkontrolujte pojistku F2</li> <li>• Restartujte stroj</li> </ul>
F15149	Varování	Pracovní počítač ContourControl zjistil problém s nastavením náklonu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte hydraulické válce/ventily nastavení náklonu</li> <li>• Zkontrolujte snímače tlaku válců náklonu</li> <li>• Zkontrolujte připojovací kabel</li> <li>• Restartujte stroj</li> </ul>
F15150	Varování	Pracovní počítač ContourControl zjistil problém s příklonem ramena vlevo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zkontrolujte zvedací válec/ventily příklánění vpravo</li> <li>• zkontrolujte připojovací kabel</li> <li>• zkontrolujte potenciometr příklánění</li> <li>• zkontrolujte pojistku F2</li> <li>• Restartujte stroj</li> </ul>
F15151	Varování	Pracovní počítač ContourControl zjistil problém s příklonem ramena vpravo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte zvedací válec/ventily příklánění vpravo</li> <li>• Zkontrolujte připojovací kabel</li> <li>• Zkontrolujte potenciometr příklánění</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F2</li> <li>• Restartujte stroj</li> </ul>
F15152	Varování	Pracovní počítač ContourControl zjistil problém se skládáním ramena vlevo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte hydraulické válce/ventily skládání vnitřního výložníku vlevo</li> <li>• Zkontrolujte připojovací kabel</li> <li>• Zkontrolujte potenciometr skládání vnitřního výložníku vpravo</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F2</li> <li>• Restartujte stroj</li> </ul>
F15153	Varování	Pracovní počítač ContourControl zjistil problém se skládáním ramena vpravo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte hydraulické válce/ventily skládání vnitřního výložníku vpravo</li> <li>• Zkontrolujte připojovací kabel</li> <li>• Zkontrolujte potenciometr skládání vnitřního výložníku vpravo</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F2</li> <li>• Restartujte stroj</li> </ul>
F15154	Varování	Pracovní počítač ContourControl zjistil problém se systémem SwingStop.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zkontrolujte hydraulické válce/ventily SwingStop</li> <li>• zkontrolujte připojovací kabel</li> <li>• zkontrolujte potenciometr kyvné dráhy SwingStop</li> <li>• Zkontrolujte snímače úhlového zrychlení stáčení v ramenech.</li> <li>• zkontrolujte pojistku F2</li> <li>• Restartujte stroj</li> </ul>

## Porucha

F15155	Varování	Stroj detekoval, že se od posledního vypnutí systému řádně nevypnuly všechny řídicí jednotky.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zátěžové napětí ISOBUS od traktoru se neodpojí, zkontrolujte traktor</li> <li>• Popř. doplňte odpojovací relé AMAZONE (NL1084)</li> </ul>
F15156	Varování	Signál snímače přepravní polohy je mimo přípustný rozsah 2..7 mA nebo 17 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte snímač BEL372</li> <li>• Zkontrolujte připojovací kabel snímače</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F1</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F2</li> </ul>
F15157	Varování	Signál snímače přepravní polohy je mimo přípustný rozsah 2..7 mA nebo 17 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte snímač BEL373</li> <li>• Zkontrolujte připojovací kabel snímače</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F1</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F2</li> </ul>
F15158	Varování	AutoTrail není ve středové poloze, zdroj rychlosti není stroj, rychlost stroje (snímač kola) je větší než 4 km/h a rychlost vybraného zdroje rychlosti je 0 km/h	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zkontrolujte funkci snímače otáček kola</li> <li>• kalibrujte snímač otáček kola stroje (připojeného zařízení)</li> <li>• zkontrolujte funkci vybraného zdroje rychlosti</li> </ul>
F15159	Alarm	Po najetí do střední polohy se hodnota potenciometru úhlu nápravy liší o více než 0,1 mA (~0,4°) od kalibrované střední polohy.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• V silničním režimu: Opět aktivujte ruční režim a znovu stiskněte tlačítko „Najet do střední polohy“ -&gt; opět aktivovat silniční režim</li> <li>• V ručním režimu: Znovu stiskněte tlačítko „najet do střední polohy“.</li> </ul>
F15160	Alarm	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Potenciometr úhlu nápravy snímá pohyb řízení &gt; 1° (0,229 mA), ačkoli nedošlo k žádné aktivaci ventilů řízení.</li> <li>• Potenciometr úhlu nápravy snímá pohyb řízení &gt; 1° nesprávným směrem při aktivaci ventilů řízení</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Jeďte pomaleji než 7 km/h.</li> <li>2. Potvrďte hlášení alarmu.</li> <li>3. Stiskněte tlačítko „Náprava zatáčí doprava“ nebo „Náprava zatáčí doleva“.</li> </ol> <p>-&gt; Když náprava zatáčí nesprávným směrem, zkontrolujte konektory napájení ventilů a opakujte kroky 1-3. Pokud se chyba nadále vyskytuje, musí se řízení znovu kalibrovat.</p> <p>-&gt; Zatáčí-li náprava správným směrem, výstražné hlášení zmizí, pokud se chyba objeví znovu, je třeba zkontrolovat olejové vedení a ventily řízení (možná příčina: ventily řízení nebo olejové vedení netěsní).</p>
F15161	Alarm	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. V silničním nebo polním režimu je na výstupu uzavíracího ventilu napětí &gt; 1 V.</li> <li>2. Při testování mechanické funkce zjistil potenciometr úhlu nápravy změnu 1° (0,229 mA). Test se provádí pokaždé, když je silniční režim aktivní.</li> </ol>	<p>K bodu 1.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ovládací kabel uzavíracích ventilů je přerušený.</li> <li>• Ovládací kabel uzavíracích ventilů má zkrat na plus.</li> </ul> <p>K bodu 2.: Oba uzavírací ventily jsou mechanicky vadné -&gt; zkontrolujte / nechte vyměnit uzavírací ventily</p>
F15162	Alarm	Signál snímače úhlu řízení nápravy (BEL510) je mimo přípustný rozsah 2..22 mA nebo součet obou potenciometrů je mimo 23,5 .. 24,5 mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte snímač BEL510</li> <li>• Zkontrolujte připojovací kabel snímače</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F1</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F2</li> </ul>

F15163	Alarm	<p>Potenciometr úhlu nápravy nedodává žádné informace o pohybu řízení nebo o příliš pomalém pohybu řízení.</p> <p>Příčina:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Potenciometr úhlu nápravy je uvolněný a nesnímá již žádné zatáčení nebo prokluzuje.</li> <li>Hydraulické vedení je vadné a uniká olej.</li> <li>Ventil řízení je vadný a již se dostatečně neotvírá.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Jedťe pomaleji než 7 km/h.</li> <li>Potvrďte hlášení alarmu.</li> <li>Stiskněte tlačítko „Náprava zatáčí doprava“ déle než jednu sekundu a zkontrolujte, zda náprava zatáčí.</li> </ol> <p>-&gt; Náprava nezatáčí = zkontrolujte hydraulický systém</p> <p>-&gt; Náprava zatáčí a chybové hlášení zmizí. Poté stiskněte tlačítko „Náprava zatáčí doleva“ déle než jednu sekundu a zkontrolujte, zda náprava zatáčí. Žádné chybové hlášení = zkontrolujte těsnost hydraulického systému a upevnění potenciometru úhlu nápravy.</p>
F15164	Alarm	Řízení není zkalibrované.	Zkalibrujte řízení.
F15165	Alarm	<p>Silniční režim:</p> <p>Změny zrychlení od rychlosti kola stroje (připojeného zařízení) a od snímače úhlového zrychlení stáčení se liší od sebe více než o 0,14 m/s<sup>3</sup>.</p> <p>Příčina:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>chybně kalibrovaná rychlosti kola stroje (připojeného zařízení)</li> <li>snímač úhlového zrychlení stáčení není vodorovně namontovaný resp. přetočený</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte, zda snímač úhlového zrychlení stáčení je namontovaný vodorovně a připojovací kabel je orientován přesně dozadu.</li> <li>Znovu kalibrujte rychlost kola stroje. Poté poněkud rychleji akcelerujte a zabrzděte, aby chybové hlášení zmizelo.</li> </ol>
F15166	Alarm	<p>Polní režim:</p> <p>Změny zrychlení od rychlosti kola stroje (připojeného zařízení) a od snímače úhlového zrychlení stáčení se liší od sebe více než o 0,14 m/s<sup>3</sup>.</p> <p>Příčina:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>chybně kalibrovaná rychlosti kola stroje (připojeného zařízení)</li> <li>snímač úhlového zrychlení stáčení není vodorovně namontovaný resp. přetočený</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte, zda snímač úhlového zrychlení stáčení je namontovaný vodorovně a připojovací kabel je orientován přesně dozadu.</li> <li>Znovu kalibrujte rychlost kola stroje. Poté poněkud rychleji akcelerujte a zabrzděte, aby chybové hlášení zmizelo.</li> </ol>
F15167	Alarm	Na výstupu počítače k levému řídicímu ventilu je napětí > 1 V, i když výstup není aktivně pod proudem.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte kabelový svazek a konektorové spojení</li> </ul>
F15168	Alarm	Na výstupu počítače k pravému řídicímu ventilu je napětí > 1 V, i když výstup není aktivně pod proudem.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte kabelový svazek a konektorové spojení</li> </ul>
F15169	Alarm	Zobrazená tryska nezavírá (způsob počítání vzestupně zleva zvenku).	<ul style="list-style-type: none"> <li>Snižte stříkací tlak při spínání</li> <li>Zkontrolujte připojovací kabel a zástrčku daného tělesa trysky</li> <li>Zkontrolujte dotčené těleso trysky (obtížný chod, čištění, poškození)</li> </ul>
F15170	Alarm	Zobrazená tryska nezavírá (způsob počítání vzestupně zleva zvenku).	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte připojovací kabel a zástrčku daného tělesa trysky</li> <li>Zkontrolujte dotčené těleso trysky (obtížný chod, čištění, poškození)</li> </ul>
F15171	Varování	Aktualizaci nebylo možné úplně provést. Příliš malé napájecí napětí nebo přerušené spojení	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nechte motor běžet, aby se napájecí napětí stabilizovalo, vypněte spotřebiče</li> <li>Obnovte kabelové spojení</li> </ul>

## Porucha

F15172	Varování	Nejméně jednu LED dotyčné řídicí jednotky nebylo možné zapnout nebo vypnout	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte trysky dotyčné řídicí jednotky</li> <li>• Zkontrolujte kabelový svazek</li> <li>• obraťte se na svého servisního partnera AMAZONE</li> </ul>
F15173	Varování	Zobrazená řídicí jednotka zjistila interní chybu (způsob počítání vzestupně zleva zvenku).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• obraťte se na svého servisního partnera AMAZONE</li> </ul>
F15174	Varování	Zobrazená řídicí jednotka nereaguje (způsob počítání vzestupně zleva zvenku).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte připojovací kabel k řídicí jednotce</li> <li>• obraťte se na svého servisního partnera AMAZONE</li> </ul>
F15175	Varování	Napětí kondenzátorové baterie v zobrazené řídicí jednotce je příliš nízké (způsob počítání zleva vně vzestupně).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte tělesa trysek připojená k řídicí jednotce, zda se volně pohybují.</li> <li>• zkontroluje elektrické napájení stroje</li> </ul>
F15176	Varování	Některým tělesem trysky zobrazené řídicí jednotky nelze pohybovat (způsob počítání zleva vně vzestupně).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• obraťte se na svého servisního partnera AMAZONE</li> </ul>
F15177	Varování	Je namontovaná řídicí jednotka, která má jinou hardwarovou revizi než zbývající systém.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Všechny řídicí jednotky musí mít stejnou revizi hardwaru.</li> </ul>
F15178	Varování	Vpravo bylo rozpoznáno více řídicích jednotek než vlevo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zkontrolujte kabel a konektorové spojení řídicích jednotek v rameni vlevo (začít vně)</li> <li>• zkontrolujte řídicí jednotky v ramenu vlevo (začít vně)</li> </ul>
F15179	Varování	Vlevo bylo rozpoznáno více řídicích jednotek než vpravo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zkontrolujte kabel a konektorové spojení řídicích jednotek v rameni vpravo (začít vně)</li> <li>• zkontrolujte řídicí jednotky v rameni vpravo (začít vně)</li> </ul>
F15180	Varování	Zobrazená řídicí jednotka má starý stav softwaru a nelze ji automaticky aktualizovat (způsob počítání zleva vně vzestupně).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• obraťte se na svého servisního partnera AMAZONE</li> <li>• dotčenou řídicí jednotku aktualizujte ručně</li> </ul>
F15181	Varování	Zobrazená řídicí jednotka očekává řídicí jednotku, tato ale nebyla rozpoznána (způsob počítání zleva vně vzestupně).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• obraťte se na svého servisního partnera AMAZONE</li> <li>• zkontrolujte dotčenou řídicí jednotku</li> </ul>
F15182	Upozornění	Bylo dosaženo předvoleného stavu naplnění zásobníku.	
F15183	Upozornění	Rychlost je větší než 1 km/h při kalibrování AutoTrail	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zastavte vozidlo</li> <li>• Zkontrolujte zdroj rychlosti</li> </ul>
F15184	Upozornění	Na tělese trysek byly provedeny změny	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte osazení standardního tělesa trysek a proveďte přiřazení přídatných a hraničních trysek</li> </ul>
F15186	Upozornění	Chyba při zapisování na souborový server.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte nastavení v terminálu ISOBUS</li> <li>• Řiďte se návodem k obsluze terminálu (je k dispozici dostatek úložného místa / ochrana proti zápisu?)</li> </ul>
F15187	Upozornění	Chyba při čtení ze souborového serveru nebo chyba v souboru XML	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte konfigurační soubor</li> </ul>

F15188	Upozornění	Export nastavení není možný, protože nebyl spuštěn souborový server ISOBUS	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte nastavení v terminálu ISOBUS</li> </ul>
F15189	Upozornění	Import nastavení není možný, protože nebyl spuštěn file server ISOBUS.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte nastavení v terminálu ISOBUS</li> </ul>
F15191	Varování	Napětí snímače blokování ramen je mimo rozsah 0,25 až 4,75 V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte snímač a přívodní kabel</li> <li>• Zkontrolujte pojistku F2.</li> </ul>
F15192	Varování	Adresování ventilů nebylo provedeno	<ul style="list-style-type: none"> <li>• obraťte se na svého prodejce AMAZONE</li> <li>• Proveďte adresování ventilů CAN</li> </ul>
F15193	Upozornění	Když je na tělese přídavné trysky namontována hraniční tryska, je toto hlášení připojeno, když existují konfigurované kombinace trysek standardního tělesa trysek, jimž nebyla přiřazena žádná hraniční tryska.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• V profilu pod nastavením AmaSelect dokončete konfiguraci trysek</li> </ul>
F15194	Upozornění	Když je na tělese přídavné trysky namontována přídavná tryska, je toto hlášení připojeno, když existují konfigurované kombinace trysek standardního tělesa trysek, jimž nebyla přiřazena žádná přídavná tryska.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• V profilu pod nastavením AmaSelect dokončete konfiguraci trysek</li> </ul>
F15195	Varování	Nezvolena žádná ruční a žádná automatická tryska/kombinace trysek	<ul style="list-style-type: none"> <li>• V profilu se musí pod nastavením AmaSelect předvolit nejméně jedna tryska</li> </ul>
F15197	Varování	Výložník není rozložený nebo jiný výložník není ve své koncové poloze (složený nebo rozložený)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rám zcela rozložte/složte</li> </ul>
F15198	Varování	Během čisticí funkce bylo vypnuto čerpadlo	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zapněte čerpadlo, popř. restartujte čisticí program</li> </ul>
F15201	Varování	Zjištěno přepětí na ventilu nebo ventil rozpoznal interní chybu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Odpojte stroj od napětí a znovu proveďte funkci</li> <li>• obraťte se na svého prodejce AMAZONE</li> </ul>
F15202	Varování	Zjištěno podpětí, příliš vysoká teplota motoru nebo obtížný chod ventilu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte ventil, zda není zablokován/není v něm cizí těleso</li> <li>• Zkontrolujte ventil, zda se nepohybuje těžce</li> <li>• obraťte se na svého prodejce AMAZONE</li> </ul>
F15203	Varování	Zjištěno přepětí na ventilu nebo ventil rozpoznal interní chybu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Odpojte stroj od napětí a znovu proveďte funkci</li> <li>• obraťte se na svého prodejce AMAZONE</li> </ul>
F15204	Varování	Ventil odsávání přímíchávací nádrže nevysílá žádné signály	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte pojistku F3</li> <li>• obraťte se na svého prodejce AMAZONE</li> </ul>
F15205	Varování	Snímač rychlosti stáčení zjistil chybu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte držák snímače - snímač musí být namontován pevně a nesmí být vystaven otřesům</li> <li>• obraťte se na svého prodejce AMAZONE</li> </ul>

## Porucha

F15206	Varování	Napětí snímače tlaku oleje je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte snímač tlaku a připojovací kabel.</li> </ul>
F15208	Varování	Aktuální míchací tlak je déle než 10 sekund vyšší než požadovaný míchací tlak.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte ventil míchadla KWA045</li> <li>Zkontrolujte připojovací kabel míchadla KWA045</li> </ul>
F15210	Alarm	Základní počítač postřikovače nepřijímá žádné zprávy od snímače úhlové rychlosti	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte snímač úhlové rychlosti a přívodní kabel</li> <li>Zkontrolujte pojistku F1 a F2.</li> <li>Zkontrolujte nastavení v menu Nastavení</li> </ul>
F15211	Varování	Snímač rychlosti stáčení CurveControl zjistil chybu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte držák snímače - snímač musí být namontován pevně a nesmí být vystaven otřesům</li> <li>obraťte se na svého prodejce AMAZONE</li> </ul>
F15214	Varování		Zkontrolujte následující ventil: KWA020
F15222	Varování	Ramena leží hlouběji v přepravní poloze, než je kalibrovaná požadovaná hodnota. Může to být vyvoláno např. nedostatečně namazanými dosedacími plochami ramen, rozložením ramen s pnutím nebo netěsnostmi v hydraulickém okruhu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Postavte stroj na rovný terén, vyrovnejte ramena rovně a složte je</li> <li>Namažte dosedací plochy ramen</li> <li>obraťte se na svého prodejce AMAZONE</li> </ul>
F15223	Upozornění	Chybí parametrování pracovního počítače pro ContourControl. Funkce ramen jsou k dispozici jen omezeně.	<ul style="list-style-type: none"> <li>obraťte se na svého prodejce AMAZONE</li> </ul>
F15224	Upozornění	Zdroj pracovní polohy není k dispozici	
F15225	Upozornění	Aktivovaná je funkce <i>Předplnění</i> nebo <i>Hlavní spínač sekci</i> DirectInject a současně je požadované množství čerpadla větší než 50 ml/min a napájecí tlak menší než 1,0 bar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte, zda čerpadlo DirectInject (GWA121) skutečně dávákuje do míchadla / postřikového vedení.</li> </ul>
F15226	Varování	Signál BWA123 je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte snímač a přívodní kabel</li> </ul>
F15227	Varování	Tlak v čistící trysce DirectInject při aktivovaném čištění < 2 bar	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zvyšte otáčky postřikovacího čerpadla</li> <li>Zkontrolujte funkci ventilů KWA123 nebo KWA126</li> </ul>
F15228	Varování	Otáčky míchadla DirectInject < 5 1/min	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte míchadlo DirectInject</li> <li>Zkontrolujte přívodní kabel</li> </ul>
F15229	Varování	Jen trysky s DES jsou aktivní a BWA011 měří průběžně více než 2 l/min nebo jsou aktivní jen trysky bez DES a BWA130 měří více než 2 l/min	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte, zda BWA011 nebo BWA130 nepřetržitě měří nepřijatelné průtoky</li> <li>Zkontrolujte těsnost uzavřených ventilů KWA131 a KWA141</li> </ul>
F15230	Upozornění	KWA020 zavřený a BWA020 měří nepřetržitě více než 1 l/min (lze konfigurovat).	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte, zda BWA020 nepřetržitě měří nepřijatelné průtoky</li> <li>Zkontrolujte těsnost uzavřeného ventilu KWA020</li> </ul>
F15231	Upozornění	Stav signálu z KWA122 (otevřený/zavřený) nesouhlasí s řídicím signálem KWA122.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte ventil KWA122 a přípojný kabel ventilu</li> </ul>

F15232	Upozornění	Stav signálu z KWA124 (otevřený/zavřený) nesouhlasí s řídicím signálem KWA124.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte ventil KWA124 a přípojný kabel ventilu</li> </ul>
F15238	Varování	Signál BEL 376 je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte potenciometr BEL376 a připojovací kabel snímače</li> </ul>
F15239	Varování	Signál BEL 377 je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte potenciometr BEL377 a připojovací kabel snímače</li> </ul>
F15240	Varování	Účinnost čerpadla DirectInject < 80 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Odvzdušněte čerpadlo DirectInject</li> <li>• Zkontrolujte hladinu v nádrži DirectInject</li> <li>• Zkontrolujte podávací množství čerpadla DirectInject</li> <li>• Pokud podávací množství nesouhlasí, zkontrolujte těsnost ventilů v čerpadlu DirectInject</li> <li>• Zkontrolujte přítok k čerpadlu DirectInject</li> <li>• Odvzdušněte čerpadlo DirectInject</li> <li>• Zkontrolujte snímač BEL125</li> </ul>
F15246	Varování	Hlášení s upozorněním v menu „Ruční skládání“	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Před nastavením sklonu symetricky rozložte ramena</li> </ul>
F15247	Varování	Žádná komunikace s ECU SwingStop	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte zásuvné spojení k ECU SwingStop</li> </ul>
F15248	Varování	Přes zástrčku neteče proud do ventilu KHY391	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte zásuvné spojení k ventilu KHY391</li> </ul>
F15249	Varování	Přes zástrčku neteče proud do ventilu KHY392	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte zásuvné spojení k ventilu KHY392</li> </ul>
F15250	Varování	Přes zástrčku neteče proud do ventilu KHY395	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte zásuvné spojení k ventilu KHY395</li> </ul>
F15251	Varování	Přes zástrčku neteče proud do ventilu KHY396	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte zásuvné spojení k ventilu KHY396</li> </ul>
F15252	Varování	Signál je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte zásuvné spojení k snímači BEL391</li> <li>• Zkontrolujte snímač BEL391</li> </ul>
F15253	Varování	Signál je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte zásuvné spojení k snímači BEL395</li> <li>• Zkontrolujte snímač BEL395</li> </ul>
F15254	Varování	Signál je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte zásuvné spojení k snímači BHY391</li> <li>• Zkontrolujte snímač BHY391</li> </ul>
F15255	Varování	Signál je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte zásuvné spojení k snímači BHY395</li> <li>• Zkontrolujte snímač BHY395</li> </ul>
F15256	Varování	Pracovní počítač ContourControl detekoval příliš vysokou rychlost osy náklonu a vypnul ji	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Restartujte funkci po 3 minutách</li> <li>• V případě pravidelného výskytu se obraťte na svého prodejce AMAZONE</li> </ul>
F15257	Varování	Pracovní počítač ContourControl detekoval příliš vysokou rychlost osy zvedání a vypnul ji	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Restartujte funkci po 3 minutách</li> <li>• V případě pravidelného výskytu se obraťte na svého prodejce AMAZONE</li> </ul>



## Porucha

F15258	Varování	Signál je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte potenciometr BEL311 a připojovací kabel BEL311</li> </ul>
F15259	Varování	Průtok HighFlow je při aktivním DirectInject nepřetržitě větší než 2 l/min	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte těsnost ventilu HighFlow</li> </ul>
F15260	Varování	I když je otevřený nejméně jeden ventil dílčího záběru a má tlak >2 bar, průtokoměr neposílá žádný signál	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte průtokoměr a připojovací kabel</li> <li>Zkontrolujte tlakový snímač BWA010</li> </ul>
F15264	Varování	V přiřazení AUX-N byla detekována chyba. Chybná přiřazení byla odstraněna.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte přiřazení ovládacích zařízení AUX-N</li> </ul>
F15266	Upozornění	Snímač otáček kola není zkalibrován.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkalibrujte snímač otáček kola</li> </ul>
F15267	Varování	Konfigurace v nastavení stroje není věrohodná.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte konfiguraci skládání Flex a AmaSelect</li> </ul>
F15268	Varování	Signál je mimo přípustný rozsah signálu 2...2 mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte snímač BEL374 a připojovací kabel</li> </ul>
F15269	Varování	Naměřený přívodní tlak od čerpadla DirectInject (AEL 120) byl vyšší než 12 barů po dobu nejméně 5 s	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte přívodní potrubí</li> <li>Vysoce viskózní prostředky zředte</li> </ul>
F15270	Varování	Signál je mimo přípustný rozsah signálu 2 až 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>zkontrolujte snímač BEL350</li> </ul>
F15271	Varování	Neplatná hodnota pro rychlost stáčení po dobu nejméně 10 s	<ul style="list-style-type: none"> <li>zkontrolujte snímač BEL380</li> </ul>
F15272	Varování	V přikloněném nebo nakloněném stavu se L ramena nesmí skládat, nebezpečí poškození stroje	<ul style="list-style-type: none"> <li>vyrovnejte ramena rovně</li> </ul>
F15273	Varování	Hlášení je zobrazeno jednou při rozkládání vnitřních výložníků pomocí ručního skládání (jen ve spojení s hydraulickými zajišťovacími třmeny pro přepravu)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Před rozkládáním výložníků otevřete zajišťovací třmeny pro přepravu</li> </ul>
F15274	Varování	Došlo k pokusu o naklonění ramen nebo přechod do automatického/odpojovacího režimu, zatímco se nejméně jeden výložník nenacházel v kalibrované koncové poloze.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Výložníky nejprve zcela složte/rozložte</li> </ul>
F15275	Upozornění	Taskcontroller podporuje méně požadovaných hodnot na výložník, než je nakonfigurováno	<ul style="list-style-type: none"> <li>Snižte počet používaných požadovaných hodnot v nastavení stroje</li> </ul>
F15276	Upozornění	UT k němuž je stroj přihlášen, je příliš pomalý a reaguje se zpožděním, takže zprávy CAN do terminálu nejsou zpracovány včas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte nebo vyměňte terminál</li> <li>Při práci s CurveControl je animace trysek v pracovním náhledu deaktivována, aby se snížilo zatížení sběrnice.</li> <li>obraťte se na svého servisního partnera AMAZONE</li> </ul>
F15277	Upozornění	V jednom ze 4 profilů byl zvolen vzor, který následně přes aplikaci mySprayer opět obdržel stav „nepřiděleno“.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zvolte jiný vzor nebo znovu přiřadte požadovaný vzor pomocí aplikace mySprayer.</li> </ul>
F15278	Varování	Vzor nemohl být přenesen do aplikace mySprayer.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte spojení ke stroji v aplikaci mySprayer a případně jej obnovte, resp. znovu navažte</li> </ul>



F17900	Malé upozornění	Nejméně jedna sekce je otevřená a aktuální obsah nádrže je menší než nastavená mez alarmu naplnění.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Jestliže si toto hlášení s upozorněním nepřejete, můžete mez alarmu naplnění nastavit na 0 litrů.</li> </ul>
F17901	Malé upozornění	Upozornění se zobrazí, jestliže je pro rychlost zvolena jako zdroj „Simulovaná rychlost“ a na jiném zdroji bude zjištěna rychlost >1 km/h	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vyberte dostupný zdroj rychlosti.</li> </ul>
F17902	Malé upozornění	Je otevřena min. jedna sekce a nastavené otáčky čerpadla se liší o více, než jsou nastavené meze (%min / %max).	<ul style="list-style-type: none"> <li>Přizpůsobte otáčky čerpadla nebo mezní hodnotu</li> <li>Jestliže si toto chybové hlášení nepřejete, můžete mezní hodnotu nastavit na 0 ot/min.</li> </ul>
F17903	Malé upozornění	Nejméně jedna sekce je otevřená a regulace množství v automatické a aktuálně aplikované množství se odchyluje o min. 11 % od nastaveného požadovaného množství.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte volbu trysek</li> <li>zkontrolujte nastavení míchadla (u strojů bez balíčku Comfort)</li> <li>Zkontrolujte okruh postřikovací kapaliny, zda těsní/není ucpaný</li> <li>zkontrolujte filtr</li> <li>Popř. nechte zobrazit ukazatel vytižení na multifunkčním displeji a zkontrolujte pojezdovou rychlost</li> <li>zkontrolujte průtokoměr</li> </ul>
F17904	Malé upozornění	Nejméně jeden sektor je otevřený a aktuální tlak je menší než nastavený min. tlak.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zvyšte tlak v okruhu postřikové kapaliny nebo přizpůsobte mez min. tlaku</li> </ul>
F17905	Malé upozornění	Aktuální tlak je již min. 10 s větší než nastavený max. tlak a nastavený tlak není = 0.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zvyšte tlak v okruhu postřikové kapaliny nebo přizpůsobte mez min. tlaku</li> </ul>
F17906	Malé upozornění	Výška hladiny v zadní nádrži <150 l, přední nádrž je v ručním režimu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Čerpejte do zadní nádrže kapalinu ručně tlačítkem „Čerpat dozadu“.</li> <li>Kapalina v zadní nádrži je zapotřebí k provozování injektorů FlowControl.</li> </ul>
F17907	Malé upozornění	Stav naplnění v přední nádrži příliš vysoký (FT1001: 1070L, FT1502:1580L)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Čerpejte do zadní nádrže kapalinu ručně tlačítkem „Čerpat dozadu“.</li> <li>Když se chyba objevuje častěji, zkontrolujte nastavení injektorů (obratte se na svého prodejce AMAZONE)</li> </ul>
F17908	Malé upozornění	Task Controller odpojil Section Control	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte Task Controller</li> </ul>
F17910	Malé upozornění	Naměřená rychlost větru vyšší než nastavené meze.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Snímač v pracovní poloze?</li> <li>zkontrolujte nastavené meze</li> <li>Ukončete pracovní postup</li> </ul>
F17911	Malé upozornění	Snímání polohy skládání ramen zjistilo, že nejméně jeden výložník není složen až na doraz.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Znovu aktivujte skládání ramen a ramena zcela složte/rozložte</li> <li>Zkontrolujte snímače a kabely snímání úhlu na výložnících ramen</li> <li>Zkontrolujte hydraulické válce a mechaniku skládání ramen</li> </ul>
F17912	Malé upozornění	Příliš vysoká rychlost během zatáčení, prudká změna směru zatáčení nebo nerovnoměrný způsob jízdy během zatáčení.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Snižte pojezdovou rychlost</li> <li>Projíždějte zatáčky rovnoměrnou rychlostí a beze změny směru</li> <li>Neprovádějte změnu stopy při vyšší rychlosti jízdy</li> </ul>

## Porucha

F17914	Malé upozornění	Když je aktivován některý ze snímačů blokování ramen (skládání ramen) a AutoTrail není ještě v silničním režimu.	---
F17917	Malé upozornění	Pracovní poloha není aktivní (ramena v přepravní poloze) a ruční režim nebo automatický režim řízení je aktivní a rychlost menší než 15 km/h.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zablokujte nápravu pro jízdu po silnici</li> <li>• Snižte rychlost a vytvořte pracovní polohu</li> </ul>
F17918	Malé upozornění	Došlo k pokusu aktivovat v silničním režimu některou řídicí funkci nebo automatický režim řízení	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Snižte rychlost (menší než 7 km/h)</li> <li>• Aktivujte polní režim (odblokuje nápravu)</li> </ul>
F17920	Malé upozornění	Náprava se po spuštění stroje nebo automatickém nájezdu do střední polohy nenachází v poloze pro přímou jízdu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zajistěte přívod oleje</li> <li>• Najedzte nápravou ručně do střední polohy</li> </ul>
F17924	Malé upozornění	Tlak oleje klesne při pokusu o naplnění nádrže na olej pod 130 bar	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zvyšte otáčky motoru traktoru</li> <li>• Zkontrolujte olejový filtr</li> <li>• Zkontrolujte přívod oleje z traktoru</li> </ul>
F17925	Malé upozornění	Změna regulace množství z Automatického režimu do Ručního režimu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Softwarovými tlačítky + a - lze nastavit požadovaný tlak, postřikovač reguluje stanovený tlak nezávisle na rychlosti jízdy a aktivních segmentech</li> <li>• Stiskněte softwarové tlačítko regulace množství pro návrat do Automatického režimu</li> </ul>
F17926	Malé upozornění	Odpružení není v Automatickém režimu a rychlost je větší než 0 km/h	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nastavte odpružení do Automatického režimu</li> </ul>
F17928	Malé upozornění	Aplikované množství se liší nejméně o 11 % od vypočítaného požadovaného množství	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Přizpůsobte rychlost jízdy</li> <li>• Upravte aplikované množství</li> </ul>
F17929	Malé upozornění	Pásové stříkání aktivní – aktivována funkce výměny trysek, přídavných trysek nebo krajních trysek	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aktivujte plošné stříkání a znovu vyvolejte funkci</li> </ul>
F17933	Malé upozornění	Vedení ramen bylo automaticky deaktivováno (např. složením/rozložením výložníků jen ve spojení s ContourControl).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Znovu aktivujte automatiku</li> </ul>

## 7 Multifunkční joysticky AUX-N

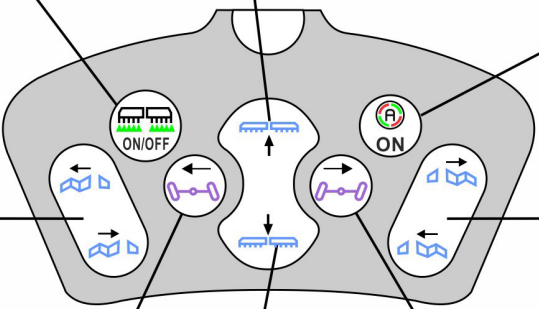


### AUX-N - Auxiliary Control

Počítač stroje podporuje standard AUX-N. Tak lze funkce stroje přiřazovat multifunkčnímu joysticku kompatibilnímu s AUX-N.

Multifunkční joysticky AmaPilot+ a Fendt jsou předem standardně obsazeny.

### Obsazení multifunkčního joysticku Fendt

Zapnutí/vypnutí postřikování		Zvednutí ramen		
Rameno vlevo rozložit  složit				Zapnout automatiku
				Rameno vpravo rozložit  složit
Řídit doleva		Spouštění ramen dolů		Řídit doprava

## 8 Multifunkční joystick AmaPilot+

Prostřednictvím AmaPilot+ lze provádět všechny funkce stroje.

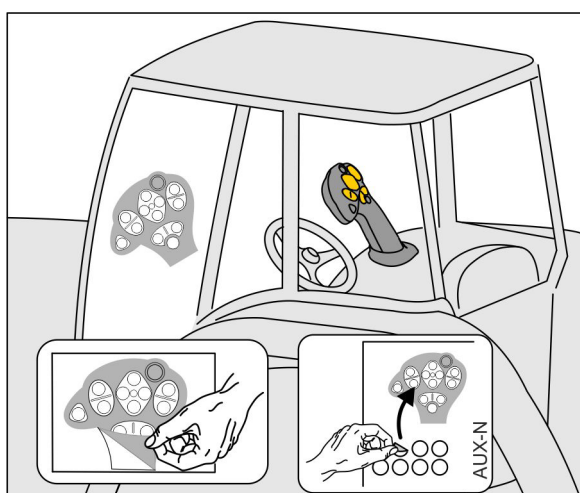
AmaPilot+ je ovládací prvek AUX-N s volitelným obsazením tlačítek.

Standardní obsazení tlačítek je přednastavené pro každý stroj Amazone s ISOBUS.

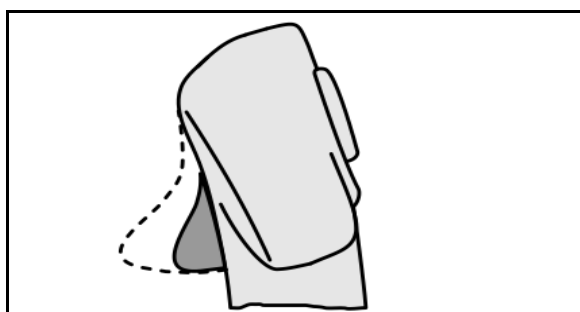
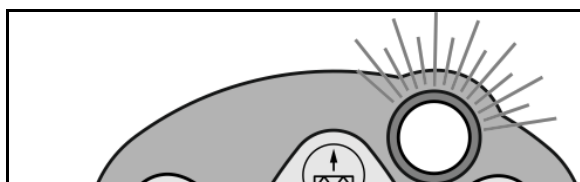
Funkce jsou rozdělené do 3 úrovní a vybírají se stisknutím prstem.

Vedle standardní úrovně lze přepínat na dvě další úrovně ovládání.

Fólii se standardním obsazením lze nalepit do kabiny. Pro libovolně volitelné obsazení tlačítek je možné standardní obsazení přelepit.

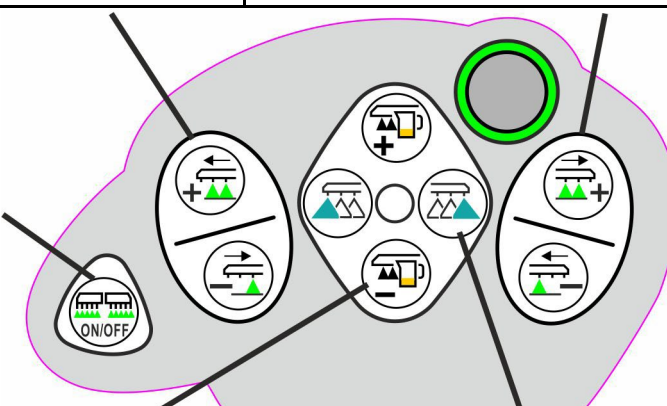


- Standardní úroveň,  
zelená indikace světelného tlačítka.
- Úroveň 2 při stisknutí spoušti na zadní straně,  
žlutá indikace světelného tlačítka.
- Úroveň 3 po stisknutí světelného tlačítka,  
červená indikace světelného tlačítka.

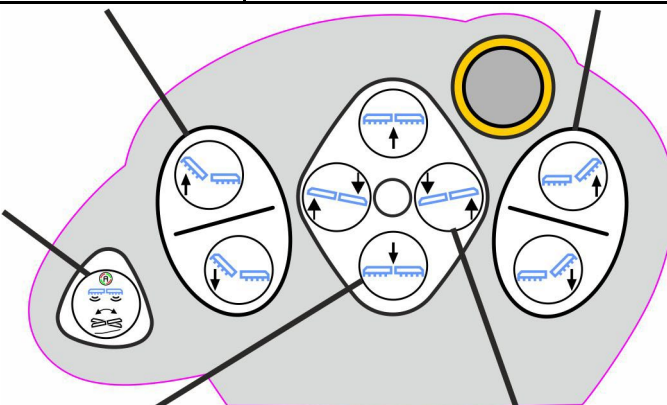


# AmaPilot+ s pevným obsazením / standardním obsazením

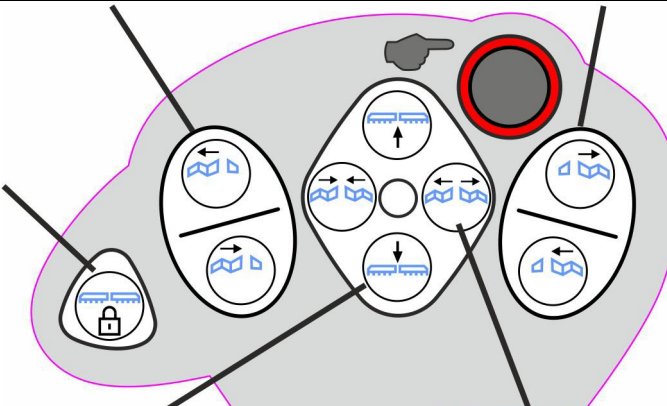
## Standardní úroveň zelená

Zapnutí/vypnutí dílčích šířek vlevo	Zapnutí/vypnutí dílčích šířek vpravo
Zapnutí/vypnutí postřikování	
Snížení/zvýšení rozstřikovaného množství	Krajní trysky vlevo/vpravo

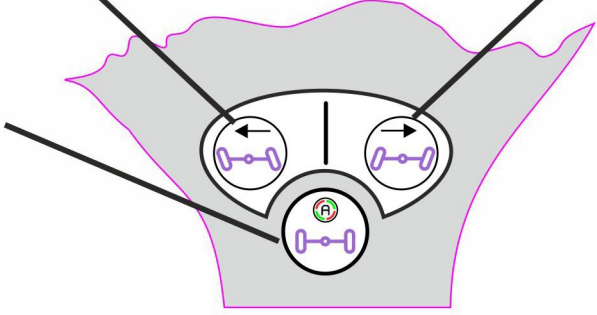
## Úroveň 2 žlutá

Přiklonění/odklonění bočního ramena vlevo	Přiklonění/odklonění bočního ramena vpravo
DistanceControl Zrcadlení ramen	
Zvedání/spouštění ramen	Sklon postřikovacích ramen

## Úroveň 3 červená

Skládání/rozkládání ramen vlevo	Skládání/rozkládání ramen vpravo
Zablokování/odblokování kompenzace vibrací	
Zvedání/spouštění ramen	Skládání/rozkládání ramen

**Funkce na všech úrovních:**

Pantera: řízení zadních kol doleva UX: řízení nápravy/oje doleva	Pantera: řízení zadních kol doprava UX: řízení nápravy/oje doprava
Pantera: Přepnutí řízení 2 <-> 4 kola UX: Přepínání AutoTrail Automatika - Ručně	

## 9 Spínací skříň dílčích šířek AMAClick

### 9.1 Funkce

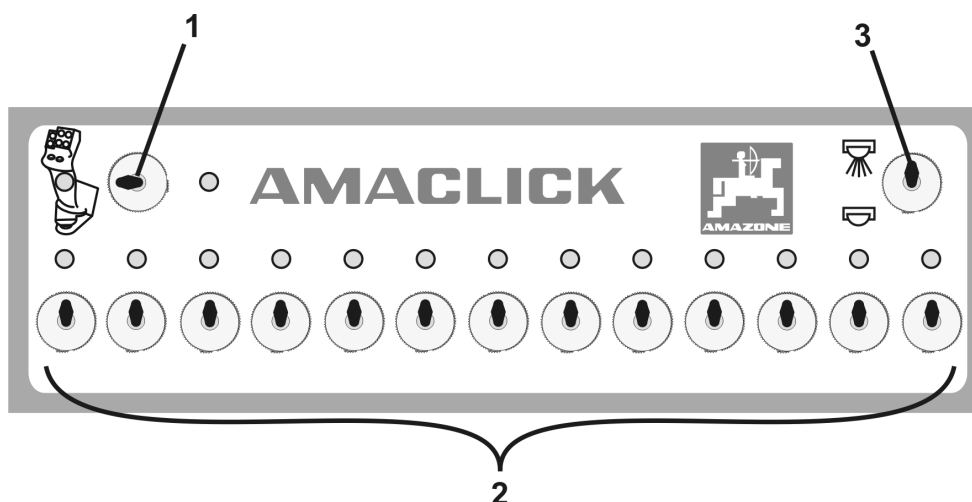
Spínací skříň AMAClick se používá v kombinaci s

- ovládacím terminálem,
- ovládacím terminálem a multifukčním ovladačem


k ovládání postřikovačů AMAZONE.

Se zařízením AMAClick +

- je možné libovolně připojit nebo odpojit každou dílčí šířku.
- je možné zapínat a vypínat aplikaci postřikového přípravku





(1) Spínač pro zapnutí/vypnutí

- o Poloha spínače : AMAClick neaktivní. Ovládání dílčích šířek pomocí ovládacího terminálu/multifunkčního ovladače.
- o Poloha spínače „AMAClick“: Zapnutí/vypnutí postřikování a dílčí šířky jsou spínány prostřednictvím AMAClick (Ovládání pomocí ovládacího terminálu/multifunkčního ovladače není pak možné). Kontrolka nad spínači dílčích šířek signalizuje, že je dílčí šířka zapnutá.

(2) Spínač dílčích šířek

Pro každou dílčí šířku je k dispozici jeden spínač dílčích šířek. Pokud počet spínačů je větší než počet dílčích šířek, nejsou spínače vpravo obsazené (např. postřikovač s 11 dílčími šířkami, AMAClick 13 spínačů → 2 spínače zprava nejsou obsazené.)

(3) Spínač zapnutí  / vypnutí  postřikování. Postřik je aplikován ve všech dílčích šířkách/k žádnému postřiku nedochází.

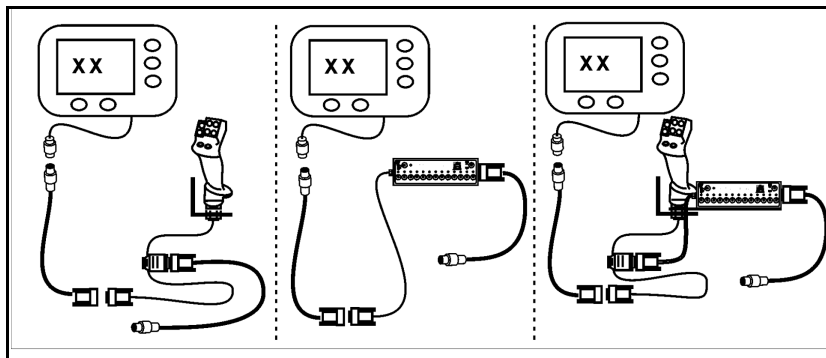


Pro vyznačení neobsazených spínačů dílčích šířek je možné sejmut plastové krytky.

## 9.2 Montáž

Přišroubujte AMAClick přes otvor v konzole na multifunkční ovladač, nebo jej namontujte v kabině traktoru tak, aby byl při ruce.

### Montáž na cizí terminál









# **AMAZONEN-WERKE**

## **H. DREYER SE & Co. KG**

Postfach 51  
D-49202 Hasbergen-Gaste  
Germany

Tel.: + 49 (0) 5405 501-0  
e-mail: [amazone@amazone.de](mailto:amazone@amazone.de)  
<http://www.amazone.de>

---