# **Betriebsanleitung**

# Bordrechner







### Übernahme des Gerätes

Beim Empfang des Gerätes bitte feststellen, ob Transportschäden aufgetreten sind oder Teile fehlen! Nur sofortige Reklamation beim Transportunternehmen führt zum Schadenersatz. Bitte prüfen Sie nach, ob alle nachfolgend aufgeführten Teile vorhanden sind.



Für Düngerstreuer ab Baujahr 2000 ist diese Betriebsanleitung nicht mehr einsetzbar.

Copyright © 2000 by AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG D-49202 Hasbergen-Gaste

Alle Rechte vorbehalten







#### "AMADOS-II" das elektronische Überwachungs-, Steuer- und Regelsystem besteht aus:

#### 1. Grundgerät "AMADOS-II"

bestehend aus:

Rechner. Konsole. Batterieanschlußkabel mit Leitungsverbinder und Sicherung (16A).

#### wahlweise:

#### 2. Sensor "X" für Rad- und Kardanwellenanschluß

bestehend aus:

Sensor "X" Kardanwelle/Rad Universalhalter für Sensor "X" (Kardanwelle/Rad). Beipackbeutel mit

- 6 Magneten, 6 Messingschrauben mit Muttern und Scheiben.
- Schelle mit Magnet 27/51.
- Schelle mit Magnet 50/70.
- 10 Kabelbänder.

#### oder

2. Adapterkabel für "AMADOS-II" für vorhandene Signal-Steckdose am Schlepper (schlepperspezifisch) 4



Inhaltsve	erzeichnisSe	ite
1.0	Angaben über das Gerät	. 6
1.1	Hersteller	. 6
1.2	"AMADOS-II"	. 6
1.3	Funktionsbeschreibung	. 6
1.4	Tastenbelegung	. 7
2.0	Wichtige Informationen	. 9
2.1	ACHTUNGS-Symbol	. 9
2.2	HINWEIS-Symbol	. 9
2.3	Bestimmungsgemäße Verwendung	. 9
2.4	Sicherheitsanweisungen	. 9
2.5	Wichtiger Hinweis beim Einsatz des "AMADOS-II" mit dem Düngerstreuer oder als reinen Hektarzähler	. 9
3.0	Bedienungsanleitung	11
3.1	Betriebsart "Düngerstreuer"	11
3.1.1	Allgemeines	12
3.1.1.1	Gerät Ein- / Ausschalten	12
3.1.1.2	Inbetriebnahme (Kurzanleitung)	12
3.1.3	Inbetriebnahme - Vorbereitungen (ausführliche Anleitung)	13
3.1.3.1	Angaben zum Maschinentyp (Modus "1")	13
3.1.3.2	Eingabe der maschinenspezifischen Daten	14
3.1.3.2.1	Streumenge eingeben	14 17
31323	Wegsensor kalibrieren	14
3.1.3.2.4	Dünger kalibrieren	16
3.1.4	Inbetriebnahme auf dem Feld	18
3.1.4.1	Startfunktion ausführen	18
3.1.4.2	Streumenge während des Düngerstreuens verändern	18
3.1.4.3	Ausstreuen von Kleinststreumengen, z.B. Grundungersaaten und Schneckenkorn	18
3.1.4.3.1	Funktionstasten und ihre Nutzung während des Streuens	20
3.1.4.4.1	Fahraeschwindigkeit km/h	20
3.1.4.4.2	Hektarzähler	20
3.1.4.4.3	Teilstreckenzähler	20
3.1.4.4.4	Drehzahlüberwachung	21
3.1.5	Behälter entleeren	22
3.1.6	Wartung und Pflege	22
3.1.0.1	Ralibliefung der Stellmotore	22
3.1.8	Fehlermeldungen	23
3.2	<ul> <li>Betriebsart "Sämaschine"</li> <li>1. "AMADOS-II" und seine Funktionen beim Einsatz an der D8, D9, AD, RP-AD und MD8</li> <li>2. "AMADOS-II" und seine Funktionen beim Einsatz an der AD-P, AD-PL, RP-AD-P, FRS/FPS</li> </ul>	<b>25</b> 25 27
3.2.1	Allgemeines	28
3.2.1.1	Gerat Ein- / Ausschalten	28
3.1.1.2 3.2.2	Inhetriebnahme (Kurzanleitung)	∠ŏ 2¤
0.2.2	moencenanne (ruizamonung)	20



3.2.3	Inbetriebnahme - Vorbereitungen (ausführliche Anleitung)	. 30
3.2.3.1	Angaben zum Maschinentyp und zur Maschinenausrüstung (Modus "1" bis "6")	. 30
	Modus "1"	30
	Modus 2	. ୦୮ 21
	Modus 5	31
	Modus "5"	32
	Modus "6"	33
3.2.3.2	Stellmotor kalibrieren (nur bei Sämaschinen mit Saatmengenverstellung)	34
3.2.3.2.1	Angezeigte und tatsächliche Getriebestellhebel-Position miteinander vergleichen	. 34
3.2.3.2.2	Abweichungen zwischen angezeigter und tatsächlicher Getriebestellhebel-Position	. 35
3.2.3.3	Eingabe der maschinenspezifischen Daten	36
3.2.3.3.1	Wegsensor kalibrieren	36
3.2.3.3.2	Arbeitsbreite eingeben	39
3.2.3.3.3	Aussaatmenge eingeben (nur bei Sämaschinen mit Saatmengenverstellung)	. 39
3.2.3.3.4	Durchführung der Abdrehprobe	40
3.2.3.3.5	Fahrgassenrhytmus programmieren	42
3.2.3.3.6	Intervall-Fahrgassen anlegen (nicht möglich bei pneumatischen Sämaschinen)	45
3.2.4	Inbetriebnahme auf dem Feld	. 46
3.2.4.1	Startfunktion ausfuhren	46
3.2.4.2	Fanrgassenzanier weiterschalten	46
3.2.4.3	Aussaatmenge wanrend der Saarbeit verändern	. 47
3.2.4.4	während des Säverganges (Sten-Taste)	47
3215	Frläuterungen der möglichen Anzeigen	/18
3246	Funktionstasten und ihre Nutzung während der Säarbeit	40
32461	Fahrgeschwindigkeit km/h	49
3.2.4.6.2	Hektarzähler	49
3.2.4.6.3	Drehzahlüberwachung für Gebläse	50
3.2.5	Fehlermeldungen	51
3.2.6	Störungs-Tabelle-Sämaschine	52
3.3	Betriebsart "Hektarzähler"	57
3.3.1	Allgemeines	58
3.3.1.1	Gerät Ein- / Ausschalten	58
3.3.1.2	Maschinenspezifische Daten (Werte) anwählen	58
3.3.2	Inbetriebnahme (Kurzanleitung)	58
3.3.3	Inbetriebnahme - Vorbereitungen (ausführliche Anleitung)	. 59
3.3.3.1	Angaben zum Maschinentyp (Modus "1")	59
3.3.3.2	Eingabe der maschinenspezifischen Daten	. 59
3.3.3.2.1	Arbeitsbreite eingeben	. 59
3.3.3.2.2	Wegsensor kalibrieren	. 60
3.3.4	Inbetriebnanme auf dem Feid	61
334.1	Stattuniktion austunien	62
334.2	Funktionstasten und ime Nutzung warrend des Arbeitsvorganges	62
33422	Hektarzähler	62
3.3.4.2.3	Drehzahlüberwachung	63
	-	
4.0	Montageanleitung	64
4.1	Konsole und "AMADOS-II"	64
4.2	Batterieanschlußkabel	64
4.3		
	Montage - Sensor "X" zur Wegstrecken- bzw. Fahrgeschwindigkeitsermittlung	66
4.4	Montage - Sensor "X" zur Wegstrecken- bzw. Fahrgeschwindigkeitsermittlung Anschlußeinheit für "AMADOS-II" als Hektarzähler mit Drehzahlüberwachung	. 66 . 68



### 1.0 Angaben über das Gerät

#### 1.1 Hersteller

AMAZONEN-Werke, H. Dreyer GmbH & Co. KG, Postfach 51, D-49202 Hasbergen-Gaste.

### 1.2 AMADOS-II

"AMADOS-II" ist als Anzeige-, Überwachungs- und Regelgerät einsetzbar

- für die Zentrifugaldüngerstreuer AMAZONE ZA-M,
- für AMAZONE-Sämaschinen
- sowie universell als Hektarzähler.

Der Mikrocomputer -das Herz des Gerätes- ist mit einem Speicher und einer Lithium Batterie ausgestattet. Alle eingegebenen und ermittelten Werte bleiben auch bei abgeschaltetem Bordnetz für ca. 10 Jahre im Gerät gespeichert. Beim nächsten Einschalten stehen sie wieder zur Verfügung.

### 1.3 Funktionsbeschreibung

**"AMADOS-II"** ist mit einem 6-stelligen Display (1.1/1) ausgestattet. In Arbeitsstellung der jeweiligen Maschine werden auf dem Display angezeigt:

• beim Zentrifugaldüngerstreuer

momentane Fahrgeschwindigkeit, Ausbringmenge und Schieber "geöffnet oder geschlossen".

bei der Sämaschine

momentane Ausbringmenge, Fahrgassenzähler und Spuranreißerstellung.

• als reiner Hektarzähler

die Fahrgeschwindigkeit.

Am linken Displayrand sind zusätzlich 2 Symbole vorhanden. Der senkrechte Pfeil (1.1/2) erscheint, wenn sich die angeschlossene Maschine in Arbeitsstellung befindet. Der darunterliegende Kreis (1.1/3) muß während der Fahrt blinken und besagt, daß der Sensor zur Flächen- und Wegstreckenerfassung Impulse an den "**AMADOS-II**" übermittelt.

Die 20-er Folientastatur ist in folgende Bereiche aufgeteilt:

Rot	=	Gerät Ein/Aus.
Grün	=	Funktionstasten (Anzeige der
		ermittelten Daten).
Gelb	=	Eingabetasten (Eingabe der
		Maschinendaten).





6

Weiß

=

Tasten zur Information des Rechners über das Verändern gewählter Vorgaben.



### 1.4 Tastenbelegung

"AMADOS-II" ist mit verschiedenen Geräten einsetzbar. Abhängig von der angeschlossenen Maschine ergibt sich die folgende Tastenbelegung:

Tabelle 1.1: Tastenbelegung

Taste	Sämaschine	Düngerstreuer	Hektarzähler	
	Einschalter	Einschalter	Einschalter	
0	Ausschalter	Ausschalter	Ausschalter	
km/h	Anzeige Geschwindigkeit [km/h]	Anzeige Geschwindigkeit [km/h]	Anzeige Geschwindigkeit [km/h]	
ha Σha	Anzeige der bearbeiteten Fläche bzw. Teilfläche	Anzeige der bearbeiteten Fläche bzw. Teilfläche	Anzeige der bearbeiteten Fläche bzw. Teilfläche	
	Weiterschalten des Fahr- gassenzählers	Nicht belegt	Nicht belegt	
	Anzeige des momentanen Schaltrhythmus und nach dem Drücken dieser Taste wird ein automatisches Weiterschalten des Fahrgassenzählers unterbunden	Nicht belegt	Nicht belegt	
	Ein- / Ausschalten der Intervallfahrgasse	Nicht belegt	Nicht belegt	
+ 10%	Erhöhen der Ausbringmenge	Erhöhen der Ausbringmenge	Nicht belegt	
- 10%	Verringern der Ausbringmenge	ngern der Verringern der ringmenge Ausbringmenge		
100% kg/ha	Zurücksetzen der Ausbringmenge auf den eingegebenen Sollwert	Zurücksetzen der Ausbringmenge auf den eingegebenen Sollwert	Nicht belegt	
	Anzeige der momentanen Position des Getriebemotors	Anzeige der momentanen Impulse der Stellmotoren	Nicht belegt	
MOD	Eingabe maschinen- spezifischer Daten	Eingabe maschinen- spezifischer Daten	Eingabe maschinen- spezifischer Daten	
1/min	Anzeige der momentanen Drehzahl [U/min]	Anzeige der momentanen Drehzahl [U/min]	Anzeige der momentanen Drehzahl [U/min]	
m	Anzeige der Arbeitsbreite [m]	Anzeige der Arbeitsbreite [m]	Anzeige der Arbeitsbreite [m]	



Imp. 100 m	Anzeige der Impulse des Wegsensors für eine Strecke von 100 m	Anzeige der Impulse des Wegsensors für eine Strecke von 100 m	Anzeige der Impulse des Wegsensors für eine Strecke von 100 m		
$\begin{array}{c} \text{Cal.} \\ \text{kg/}\frac{1}{40}\text{ha} \end{array}$	Abdrehprobe starten	Anzeige des Kalibrierungsfaktors	Nicht belegt		
<b>▲</b> +	Eingabetaste, zur Erhöhung des angezeigten Wertes	Eingabetaste, zur Erhöhung des angezeigten Wertes	Eingabetaste, zur Erhöhung des angezeigten Wertes		
¥	Eingabetaste, zum Verkleinern des angezeigten Wertes	Eingabetaste, zum Verkleinern des angezeigten Wertes	Eingabetaste, zum Verkleinern des angezeigten Wertes		
Eingabe Input	Mit dieser Taste müssen alle Eingaben abgeschlossen werden.	Mit dieser Taste müssen alle Eingaben abgeschlossen werden.	Mit dieser Taste müssen alle Eingaben abgeschlossen werden.		
С	Korrekturtaste	Korrekturtaste	Korrekturtaste		





### 2.0 Wichtige Informationen

#### 2.1 ACHTUNGS-Symbol

Dieses Symbol steht an den Stellen, die besonders zu beachten sind, damit die Richtlinien, Vorschriften, Hinweise und der richtige Ablauf der Arbeiten eingehalten, sowie eine Beschädigung des Gerätes verhindert wird.

#### 2.2 HINWEIS-Symbol

Dieses Symbol kennzeichnet maschinenspezifische Besonderheiten, die für den ordnungsgemäßen Betrieb einzuhalten sind.

#### 2.3 Bestimmungsgemäße Verwendung

"AMADOS-II" ist ausschließlich für den üblichen Einsatz als Anzeige-, Überwachungs- und Regelgerät in der Landwirtschaft bestimmt.

Jeder darüber hinaus gehende Gebrauch gilt als nicht bestimmungsgemäß. Für hieraus resultierende Schäden an Personen und Sachen haftet der Hersteller nicht. Das Risiko hierfür trägt allein der Benutzer.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch die Einhaltung der vom Hersteller vorgeschriebenen Betriebs-, Wartungs- und Instandhaltungsbedingungen, sowie die ausschließliche Verwendung von **Original-Ersatzteilen**.

"AMADOS-III" darf nur von Personen genutzt, gewartet und instandgesetzt werden, die hiermit vertraut und über die Gefahren unterrichtet sind.

Die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften sowie die sonstigen allgemein anerkannten sicherheitstechnischen, arbeitsmedizinischen und straßenverkehrsrechtlichen Regeln sind einzuhalten.

# Eigenmächtige Veränderungen an dem "AMADOS-II" schließen eine Haftung des Herstellers für hieraus resultierende Schäden aus.

Überprüfen Sie vor jedem Einsatz und auch während des Einsatzes Ihr Gerät auf richtige Funktion und auf ausreichende Ausbringgenauigkeit der Verteilmaschine.

Ein Anspruch auf Ersatz von Schäden, die nicht an dem "AMADOS-II" selbst entstanden sind, ist ausgeschlos-

sen. Hierzu gehört auch, daß eine Haftung für Folgeschäden aufgrund von Ausbringfehlern ausgeschlossen ist. Eigenmächtige Veränderungen an dem "AMADOS-II" können zu Folgeschäden führen und schließen eine Haftung des Lieferers für diese Schäden aus.

#### 2.4 Sicherheitsanweisungen

- Vor Arbeiten an der elektrischen Anlage sowie vor allen Schweißarbeiten am Schlepper oder der angebauten Maschine alle Steckverbindungen zum "AMADOS-II" lösen.
- 2.5 Wichtiger Hinweis beim Einsatz des "AMADOS-II" mit dem Zentrifugaldüngerstreuer oder als reinen Hektarzähler
- Ist bereits eine Signalsteckdose nach DIN 9684 auf dem Schlepper vorhanden, muß kein zusätzlicher Sensor "X" (Kardanwelle/ Rad) zur Wegstreckenerfassung montiert werden. Der Sensor "X" wird dann gegen ein schlepperspezifisches Adapterkabel (Sonderausstattung) ausgetauscht. Bei bereits vorhandenem Radarsensor sind die Signale ebenfalls dieser Steckdose entnehmbar.
- Beim Einsatz mit einem Unimog ohne den Bordcomputer "UNICOM I" ist der Sensor "X" gegen den Tachoadapter (Sonderausstattung) auszutauschen.
- Beim Einsatz mit einem Unimog mit dem Bordcomputer "UNICOM I" ist der Sensor "X" gegen ein Adapterkabel (Sonderausstattung) auszutauschen. Hiermit werden "UNICOM I" und "AMADOS-II" direkt miteinander verbunden.









### 3.0 Bedienungsanleitung



#### "AMADOS-II" am Düngerstreuer:

- regelt die Streumenge [kg/ha] in Abhängigkeit der Fahrgeschwindigkeit. Hierzu sind die Schieberstellungen mit Hilfe von 2 Hubspindelmotoren veränderbar.
- ermöglicht das Verändern der Streumenge in 10 % Schritten.
- zeigt die momentane Fahrgeschwindigkeit in [km/h] an.
- ermittelt die bearbeitete Teilfläche in [ha].
- speichert die bearbeitete Gesamtfläche pro Saison in [ha].
- überwacht die Drehzahl einer mit einem Drehzahlsensor versehenen Antriebswelle. Wird der vorgegebene Sollwert um mehr als 10 % über- oder unterschritten, ertönt ein akustischer Alarm und gleichzeitig erscheint im Wechsel zur "Arbeitsanzeige" eine "Fehleranzeige" (hierzu siehe Kap. 3.1.4.3).

#### "AMADOS-II" besteht im wesentlichen aus:

Fig. 3.1/...

- 1 Rechner.
- 2 Grundkonsole mit Halter (3).
- 3 Halter.
- 4 Batterieanschlußkabel.
- 5 Sensor "X" (Kardanwelle/ Rad) zur Wegstreckenerfassung.
- 6 dem Maschinen-Signalverteiler mit dem Sensor "Schieberstellung" (7) und der Anschlußmöglichkeit für die Hubspindelmotore (8).
- 7 Sensor "Schieberstellung".
- 8 Hubspindelmotor.
- 9 Maschinenstecker.

**"AMADOS-II"** wird über den Maschinenstecker (3.1/9) mit dem Maschinen-Signalverteiler des Zentrifugaldüngerstreuers verbunden.



Für Düngerstreuer ab Baujahr 2000 ist diese Betriebsanleitung nicht mehr einsetzbar.



#### 3.1.1 Allgemeines

#### Gerät Ein- / Ausschalten 3.1.1.1

Durch Drücken der Taste

ein- und über die Taste





Beim Einschalten erscheint für einige Sekunden das Erstellungsdatum des Rechner-Programms.



Darauf achten, daß die Stellmotore die Stellhebel annährend in den Bereich der Nullstellungen fahren (Skalen sind nicht maßgebend).

Fällt die Versorgungsspannung auf unter 10 Volt ab, z. B. beim Anlassen des Schleppers, schaltet sich der Rechner automatisch ab. Rechner wie oben beschrieben wieder einschalten.

#### 3.1.1.2 Maschinenspezifische Daten (Werte) anwählen



Über diese Tasten den Maschinentyp (Codierung) und die vom "AMADOS-II" benötigten maschinenspezifischen Daten (Werte) direkt anwählen.

#### Diese angewählten Werte stets über die Eingabe Taste bestätigen. Input

Mit dem 1. Tastendruck auf die



Taste springt die Anzeige um eine Position in die gewünschte Richtung weiter.

Durch erneuten Druck auf die Taste läuft die Anzeige kontinuierlich bis zum Loslassen der Taste weiter.



Sämtliche, zur Überwachung der angeschlossenen Maschine benötigten maschinenspezifischen Daten stets

durch Drücken der Taste

Input

bestätigen und somit

- 3.1.2 Inbetriebnahme (Kurzanleitung)
- Vor Arbeitsbeginn maschinenspezifische ŝ Daten durch Drücken der entsprechenden Tasten - in der angegebenen Reihenfolge kontrollieren bzw. neu eingeben.



Alle Angaben zum Maschinentyp nur bei abgezogenem Maschinenstecker durchführen.

- 1. Bei abgezogenem Maschinenstecker (3.1/9) den "AMADOS-II" einschalten (hierzu siehe Kap. 3.1.1.1).
- Auf dem Display erscheint zunächst das (A) Programm-Erstellungsdatum. Für den nachfolgenden Zeitraum von ca. 10 Sekunden ist dann keine Eingabe möglich. Dann erscheint automatisch die Fehlermeldung "13". Nach ca. 15 Sekunden Wartezeit läßt sich der Modus "1" anwählen.
- 2. Modus "1" und die Codierung "05" anwählen (hierzu siehe Kap. 3.1.3.1).
- 3. "AMADOS-II" ausschalten und "AMADOS-II" und Maschinenstecker miteinander verbinden.
- 4. "AMADOS-II" wieder einschalten.
- 5. Sollwert für die Streumenge eingeben (hierzu siehe Kap. 3.1.3.2.1).
- 6. Die Arbeitsbreite überprüfen eventuell korrigieren (hierzu siehe Kap. 3.1.3.2.2).
- 7. "Imp./100m" überprüfen und eventuell korrigieren (durch direkte Eingabe oder Kalibrierungsfahrt; hierzu siehe Kap. 3.1.3.2.3).
- 8. Vor jedem Einsatz über einen Kalibriervorgang das Fließverhalten des Düngers ermitteln. Dieser Wert wird bei der Regelung der Streumenge berücksichtigt (hierzu siehe Kap. 3.1.3.2.4).
- 9. Startfunktion ausführen und Streuvorgang starten (hierzu siehe Kap. 3.1.4.1).

speichern.

\_



- 3.1.3 Inbetriebnahme Vorbereitungen (ausführliche Anleitung)
  - Vor Arbeitsbeginn maschinenspezifische Daten durch Drücken der entsprechenden Tasten - in der angegebenen Reihenfolge kontrollieren bzw. neu eingeben.



Bereits eingegebene maschinenspezifische Daten bleiben gespeichert.

- 3.1.3.1 Angaben zum Maschinentyp (Modus "1")

Alle Angaben zum Maschinentyp (Modus "1") nur bei abgezogenem Maschinenstecker durchführen.

- 1. Bei **abgezogenem Maschinenstecker** (3.1/9) den **"AMADOS-II"** einschalten (hierzu siehe Kap. 3.1.1.1).
- Auf dem Display erscheint zunächst das Programm-Erstellungsdatum. Für den nachfolgenden Zeitraum von ca. 10 Sekunden ist dann keine Eingabe möglich. Dann erscheint automatisch die Fehlermeldung "13". Nach ca. 15 Sekunden Wartezeit läßt sich der Modus "1" anwählen.

Anzeige Fehlermeldung "13"



#### 2. Modus "1", Maschinentyp anwählen



drücken und Modus "1" anwählen. Den

Modus durch Betätigen der MOD-Taste hochzählen.

Anzeige nach Drücken MOD-Taste



Die erste Ziffer zeigt den angewählten Modus "1", die zweite die Codierung für den angewählten Maschinentyp ("05" für Düngerstreuer).



"05" auf der Anzeige anwählen.

drücken und somit den angewählten Wert

"05" speichern.

- "AMADOS-II" ausschalten und Maschinenstecker mit "AMADOS-II" verbinden.



#### Eingabe der maschinenspezifischen Da-3.1.3.2 ten

"AMADOS-II" einschalten.

#### 3.1.3.2.1 Streumenge eingeben

Den Wert für die gewünschte Streumenge bei stillstehendem Fahrzeug eingegeben.

- 100% drücken. kg/ha
- Über die Tasten bzw. die ge-

wünschte Streumenge [kg/ha] auf dem Display anwählen, z.B. "500" für die Streumenge 500 kg/ha.

#### Anzeige der Ausbringmenge



Eingab Input

100%

drücken. Der angewählte Wert "500" wird

#### gespeichert.

nochmals drücken und den gespeicherten kg/ha

Wert kontrollieren. Auf dem Display muß dann die Ziffer "500" erscheinen.

![](_page_13_Picture_17.jpeg)

#### Während des Düngerstreuens ist die Streu-

menge über die Tasten

bzw. 10%

+

![](_page_13_Picture_21.jpeg)

in +/-10% Schritten veränderbar

(hierzu siehe Kap. 3.1.4.2).

![](_page_13_Picture_24.jpeg)

Bei Streumengen über 1000 kg wird die tausender Stelle nicht angezeigt.

#### 3.1.3.2.2 Arbeitsbreite eingeben

Zur Ermittlung der bearbeiteten Fläche benötigt "AMADOS-II" die Information der Arbeitsbreite. Hierzu die Arbeitsbreite wie folgt eingeben:

![](_page_13_Figure_28.jpeg)

wünschte Arbeitsbreite [m] auf dem Display anwählen, z.B. "18" für 18 m Arbeitsbreite.

Anzeige Arbeitsbreite

![](_page_13_Figure_31.jpeg)

Eingabe Input	drücken und somit den angewählten Wert
speiche	ern.

![](_page_13_Picture_33.jpeg)

nochmals drücken und den gespeicherten

Wert kontrollieren. Auf dem Display muß nun der angewählte Wert erscheinen, z.B. "18".

![](_page_14_Picture_0.jpeg)

Imp.

100 m

#### 3.1.3.2.3 Wegsensor kalibrieren

Zur Ermittlung der tatsächlichen Fahrgeschwindigkeit benötigt **"AMADOS-II"** den Wert "Imp./100m", die der Sensor "X" beim Abfahren einer Meßstrecke von 100 m an den **"AMADOS-II"** abgibt.

![](_page_14_Picture_5.jpeg)

Der Wert "Imp./100m" darf nicht kleiner als "250" sein, sonst arbeitet "AMADOS-II" nicht vorschriftsmäßig.

Für die Eingabe des Kalibrierwertes "Imp./100m" sind zwei Möglichkeiten vorgesehen:

- der Wert "Imp./100m" ist bekannt und wird über die Tastatur angewählt.
- der Wert "Imp./100m" ist nicht bekannt und wird durch Abfahren einer Meßstrecke ermittelt.

Da der Kalibrierwert "Imp./100m" bodenabhängig ist, wird empfohlen, bei stark voneinander abweichenden Bodenarten diesen Kalibrierwert jeweils durch Abfahren einer Meßstrecke neu zu ermitteln.

#### 1. Der Wert "Imp./100 m" ist bekannt:

![](_page_14_Picture_12.jpeg)

drücken (bei stillstehendem Fahrzeug).

- Den bekannten Wert "Imp./100m" über die Tasten

![](_page_14_Figure_15.jpeg)

anwählen.

drücken und somit den angewählten

Kalibrierwert speichern.

Imp. 100 m

nochmals drücken und den gespeicherten

Kalibrierwert kontrollieren. Auf dem Display muß nun der angewählte Kalibrierwert erscheinen.

![](_page_14_Picture_22.jpeg)

Bei auftretenden Abweichungen zwischen

- der ausgebrachten Streumenge und der tatsächlich bearbeiteten Fläche
- der vom AMADOS-II ermittelten und angezeigten, bearbeiteten Fläche und der tatsächlich bearbeiteten Fläche

den Kalibrierwert durch Abfahren einer 100 m langen Meßstrecke neu ermitteln (hierzu siehe Kap. 3.1.3.2.3 Pkt. 2).

#### 2. Der Wert "Imp./100 m" ist nicht bekannt:

- Auf dem Feld eine Meßstrecke von 100 m exakt abmessen. Anfangs- und Endpunkt der Meßstrecke markieren.

![](_page_14_Figure_29.jpeg)

Fahrzeug in Startposition bringen.

drücken, halten und gleichzeitig drücken.

Meßstrecke von Anfangs- bis Endpunkt exakt abfahren (beim Anfahren springt das Zählwerk auf "0"). Hierbei werden auf dem Display die fortlaufend ermittelten Impulse angezeigt. Während der Kalibierfahrt **keine** Taste drücken.

Anzeige während der Kalibrierung

![](_page_14_Picture_34.jpeg)

- Nach 100 m stoppen. Auf dem Display wird jetzt die Anzahl der ermittelten Impulse angezeigt.
- e Eingabe Input drücken und somit den angezeigten, ermit-

telten Kalibrierwert (Imp./100 m) speichern.

![](_page_14_Picture_38.jpeg)

m lochmals drücken und den gespeicherten

Wert kontrollieren. Auf dem Display muß nun der ermittelte Wert (Imp./100 m) erscheinen.

#### 3.1.3.2.4 Dünger kalibrieren

![](_page_15_Picture_2.jpeg)

Der Streuer arbeitet nur dann exakt, wenn die Düngerbeschaffenheit -speziell das Fließverhalten- genau bekannt ist.

Dieses Fließverhalten kann sich schon bei kurzer Lagerung des Düngers ändern.

Daher vor jedem Einsatz eine Dünger-Kalibrierung mit dem auszustreuenden Dünger vornehmen.

![](_page_15_Picture_6.jpeg)

Bei Änderung der Streumenge um mehr als 50 %, wird empfohlen, eine erneute Kalibrierung durchzuführen.

Vorraussetzungen für eine exakte Kalibrierung sind:

- die Eingabe der gewünschten Streumenge und Arbeitsbreite in den Rechner vor Beginn der Kalibrierung.
- eine ausreichende Düngermenge im Vorratsbehälter.

Bei der Kalibrierung darf die in den AMADOS-II eingegebene Streumenge nicht den Wert der in Spalte "max. einzugebene Streumenge bei der Kalibrierung" der Tabelle 3.1 für die eingegebene Arbeitsbreite überschreiten.

Tabelle 3.1: "Max. einzugebene Streumenge bei der Kalibrierung in Abhängigkeit der Arbeitsbreite'

Arbeitsbreite [m]	max. einzugebende Streumenge [kg/ha] bei der Kalibrierung für 8 km/h
10	2400
12	2000
15	1600
16	1520
18	1350
20	1220
21	1160
24	1010
27	900
28	870
30	810
32	760
36	680

#### Durchführung der Kalibrierung:

Die Dünger-Kalibrierung an der -in Fahrtrichtung gesehen- linken Auslauföffnung vornehmen. Hierzu

- linke Streuscheibe abnehmen.
- Auffangbehälter unter die Auslauföffnung stellen (Betriebsanleitung ZA-M beachten!).

![](_page_15_Picture_19.jpeg)

drücken, halten und gleichzeitig

С

Kalibriervorgang starten. Hierzu

![](_page_15_Picture_21.jpeg)

 $kg/\frac{1}{40}ha$ 

drücken.

Auf der Anzeige erscheint eine "0".

Anzeige beim Start der Dünger-Kalibrierung

![](_page_15_Figure_26.jpeg)

Schlepper bei eingeschalteter Zapfwelle mit Nenndrehzahl (540 U/min) laufen lassen und linken Schieber öffnen.

Auf dem Display wird die Schieberöffnungszeit angezeigt.

Nach mindestens 30 Sekunden den Schieber schließen.

Nach dem Schließen des Schiebers wechselt die Anzeige.

Anzeige nach dem Schließen des Schiebers

![](_page_15_Figure_32.jpeg)

![](_page_16_Picture_1.jpeg)

17

- Die Schieberöffnungszeit ist beliebig wählbar, darf aber nicht unter 30 Sekunden liegen. Bei großen Streumengen größeren Auffangbehälter unter die Auslauföffnung stellen.
- Aufgefangene Düngermenge wiegen (Eimergewicht berücksichtigen).

![](_page_16_Picture_5.jpeg)

Y

Die eingesetzte Waage muß auf 100g genau wiegen. Größere Ungenauigkeiten können Abweichungen in der tatsächlich ausgebrachten Streumenge hervorrufen.

- Gewicht der Düngermenge über die Tasten

![](_page_16_Picture_9.jpeg)

z.B. "2.50" für 2,5 kg.

![](_page_16_Picture_11.jpeg)

drücken und bestätigen.

**"AMADOS-II"** ermittelt jetzt einen für diese Düngersorte, die eingegebene Streumenge und die eingegebene Arbeitsbreite charakteristischen Kalibrierungsfaktor. Durch Drücken der Taste

![](_page_16_Picture_14.jpeg)

läßt sich dieser Kalibrierungsfaktor anzei-

gen.

- Nach Beendigung der Kalibrierung die Streuscheibe wieder montieren.

Vorgehensweise bei der Kalibrierung, wenn die eingegebene Streumenge die in der Tabelle 3.1 aufgeführten Grenzwerte überschreitet:

#### Beispiel: Arbeitsbreite: 24 m gewünschte Streumenge: 1300 kg/ha

Der zur Kalibrierung für die Arbeitsbreite von 24 m zulässige Tabellen-Grenzwert von 1010 kg/ha wird also überschritten.

- Vor Durchführung der Kalibrierung den Wert für die eingegebene Streumenge von 1300 kg/ha auf den angegebenen Tabellen-Grenzwert 1010 kg/ha verändern.
- Kalibrierung wie unter "Durchführung der Kalibrierung" beschrieben durchführen.
- Nach durchgeführter Kalibrierung den Wert für die gewünschte Streumenge, hier **1300kg/ha**, wieder eingeben.

![](_page_17_Picture_1.jpeg)

#### 3.1.4 Inbetriebnahme auf dem Feld

#### 3.1.4.1 Startfunktion ausführen

![](_page_17_Figure_4.jpeg)

führen. Hierzu

 Taste "Eingabe" drücken, halten und gleichzeitig Taste "C" drücken.

Der Speicher für den Hektarzähler - Teilfläche wird auf "0" gesetzt.

Sobald ein Schieber geöffnet wird, erkennt der "AMADOS-II", daß sich die Maschine in Arbeitsstellung befindet. In der "Arbeitsanzeige" wird auf dem Display angezeigt

- · die momentane Fahrgeschwindigkeit [km/h] und
- die aktuelle Streumenge [kg/ha].

3.1.4.2 Streumenge während des Düngerstreuens verändern

Während des Düngerstreuens ist die Streumenge über

![](_page_17_Figure_13.jpeg)

Bei Änderung der Streumenge um mehr als 50 % wird empfohlen, eine erneute Kalibrierung durchzuführen.

- 3.1.4.3 Ausstreuen von Kleinststreumengen, z.B. Gründüngersaaten und Schneckenkorn
  - Streumengen unter 50 kg/ha (Kleinststreumengen) wirken sich aufgrund des kleinen Querschnittes der Auslauföffnung ungünstig auf das Fließverhalten des Streustoffes aus und können so zu Abweichungen der Streumenge führen.

#### 3.1.4.3.1 Sonderfall Ausstreuen von Weidelgras

#### **Beispiel:**

34 kg/ha
12 m
10 km/h
Schieberstellung "27"

Tabelle 3.2: "Streumengeneinstellung für Weidelgras"

Auszug aus der Streutabelle

W	eidel	gras	5										0,51	kg/l	
tellung								_m_							
ers		10			12										
hieb	l	km/h	_		km/h	1	km/h			km/h	1	km/h		1	
Scl	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
25	25	20	16	21	16	14									
26	39	31	26	33	26	22									
27	52	41	35	43	34	29									
28	64	51	43	53	42	35									
29	79	63	53	66	52	44									
30	96	77	64	80	64	53									

Arbeitsanzeige Düngerstreuer

![](_page_17_Picture_25.jpeg)

blinkt bei Impulsen des Geschwindigkeitssensors ist ein Zusatzlicher Drenzani-Oberwachungssensor montiert, erscheint ein Alarm bei Über- oder Unterschreitung der vorgegebenen Drehzahl um 10 %

![](_page_18_Picture_0.jpeg)

¥

bzw.

#### Zum Ausstreuen von Weidelgras bitte folgende Kalibrierung in der angegeben Reihenfolge vorgehen:

- In der Streutabelle die Seite f
  ür die Streumengeneinstellung von KAS 27 % N gran. BASF aufschlagen.
- Tabelle 3.3:
   Streumengeneinstellung KAS 27 % N gran. BASF

   Auszug aus der Streutabelle

KA KA NF NF SC	KAS 27 % gran. BASF; Hydro; DSM; Kemira;       1,06 kg/         Agrolinz       1,06 kg/         KAS 27 % N gran. Ø 3,36 mm SCHZ Lovosice CZ       1,04 kg/         KAS 27 % N gepr. Ø 2,76 mm NET IRL       1,03 kg/         NP- und NPK-Sorten gran. BASF       1,13 kg/         NPK 15-15-15 gran. Ø 3,65 mm Combilinz Agrolinz       1,11 kg/         NPK-1 12-19-19 gran. Ø 2,81 mm       1,05 kg/														
bun							×								
erstell		20	J	1	21		۳ <u>۳</u>	_m	<u>i</u> iii	1	27		1	28	
iebe		<u>≁</u> ∪ km/h			<u>≁</u> ı km/h		-	<u>≁</u> ⊣ km/h			km/h			km/h	
Schi	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
24	119	95	79	113	91	76	99	79	66	88	71	59	85	68	57
25	133	107	89	127	102	85	111	89	74	99	79	66	95	76	63
26	149	119	99	142	113	94	124	99	83	110	88	73	106	85	71
27	165	132	110	157	126	105	137	110	92	122	98	81	118	94	79
20 20	200	140	121	1/3	157	127	152	121	101	135	108	90	142	104 114	07 95
30	219	175	146	209	167	139	183	146	122	162	130	108	157	125	104
31	239	191	160	228	182	152	199	160	133	177	142	118	171	137	114
32	260	208	173	248	198	165	217	173	144	193	154	128	186	149	124
33	282	225	188	268	215	179	235	188	156	209	167	139	201	161	134
34	304	243	203	289	232	193	253	203	169	225	180	150	217	1/4	145
35	327	202	218	311	249	208	212	218	102	242	202	101	250	200	150
37	375	300	250	357	286	238	312	250	208	278	200	185	268	214	178
38	400	320	266	381	305	254	333	266	222	296	237	197	285	228	190
39	425	340	283	405	324	270	354	283	236	315	252	210	304	243	202
40	451	361	301	429	344	286	376	301	250	334	267	223	322	258	215
41	477	382	318	454	364	303	398	318	265	353	283	236	341	273	227
42	504	403	336	480	384	320	420	336	280	373	298	249	360	288	240
43	55 P	424	354 372	505	404 425	33/ 35/	442	354 372	295	393	314 221	202	3/9	303 310	253
45	585	468	390	557	446	371	488	390	325	433	347	289	418	334	279
46	612	490	408	583	467	389	510	408	340	454	363	302	437	350	292
47	640	512	427	610	488	406	533	427	356	474	379	316	457	366	305
48	48 667 534 445 636 509 424 556 445 371 494 396 330										477	381	318		
49	695	556	463	662	529	441	579	463	386	515	412	343	496	397	331
50	722	5/8	481	688	550	459	602	481	401	535	428	357	516	413	344
51	749	577 621	500 517	730	501	4/6	024 647	500 517	410	555	444	3/0	535	428	35/
53	803	642	535	764	611	510	669	535	446	594	476	396	573	459	382

2. Spalte 20 m Arbeitsbreite und 8 km/h aufsuchen. In dieser Spalte für die Schieberstellung "27" (Schieberstellung "27" für Weidelgras-Streumenge 34 kg/ha) die Streumenge "165" [kg/ha] ablesen.

![](_page_18_Picture_8.jpeg)

Taste Input

drücken und somit speichern.

4. Bei **stillstehendem** Fahrzeug Taste drük-

![](_page_18_Picture_12.jpeg)

die Streumenge "165" [kg/ha] auf der Anzeige anwählen,

# drücken und somit den angewählten Wert

"165" speichern.

nochmals drücken und den angewählten

Wert kontrollieren. Auf dem Display muß dann die Ziffer **"165"** erscheinen.

#### Kalibriervorgang mit Grassamen durchführen (hierzu Kap. 3.1.3.2.4 beachten):

5.  $\begin{bmatrix} Cal. \\ kg/\frac{1}{40}ha \end{bmatrix}$  drücken, halten und gleichzeitig

drücken und den Kalibriervorgang starten. Auf dem Display erscheint eine "0".

- 6. Schlepper bei eingeschalteter Zapfwelle mit Nenndrehzahl (540 U/min) laufen lassen und linken Schieber mindestens 30 Sekunden öffnen.
- 7. Aufgefangene Grassamenmenge wiegen.
- 8. Gewicht der Grassamenmenge über die Tasten

![](_page_18_Picture_24.jpeg)

z.B. "0.50" für 0,5 kg.

![](_page_18_Picture_26.jpeg)

**"AMADOS-II"** ermittelt jetzt einen für den Grassamen und die Arbeitsbreite charakteristischen Kalibrierungsfaktor, der sich durch Drücken der

![](_page_18_Picture_28.jpeg)

- 9. Die gewünschte Grassamen-Streumenge (34 kg/ha) wie vorab beschrieben anwählen.
- 10. Linke Streuscheibe wieder montieren.

2.

#### 3.1.4.4 Funktionstasten und ihre Nutzung während des Streuens

Während des Streuens wird durch Drücken einer der folgenden Funktionstasten für ca. 10 Sekunden der gewünschte Wert zur Anzeige gebracht. Danach schaltet der Rechner automatisch in die "Arbeitsanzeige" zurück.

### 3.1.4.4.1 Fahrgeschwindigkeit km/h

Nach Drücken der Taste

km/h wird die momentane

Fahrgeschwindigkeit in [km/h] angezeigt.

Anzeige nach Drücken der Taste "km/h"

![](_page_19_Picture_9.jpeg)

#### 3.1.4.4.2 Hektarzähler

#### 1. Hektarzähler - Teilfläche

Nach einmaligem Drücken der Taste

nach Betätigung der "Startfunktion" bearbeitete Teilfläche in [ha] angezeigt.

![](_page_19_Picture_14.jpeg)

#### Ermittelt wird nur die bearbeitete Fläche, bei der sich der Düngerstreuer in Arbeitsstellung befindet.

Display nach einmaligem Drücken der Taste

![](_page_19_Figure_17.jpeg)

### Hektarzähler - Gesamtfläche

Nach **zweimaligem** Drücken der Taste ha wird die

Gesamtfläche in [ha], z.B. einer Saison, angezeigt.

Anzeige nach zweimaligem Drücken der Taste

![](_page_19_Picture_22.jpeg)

#### 2.1 Speicher für Hektarzähler - Gesamtfläche auf "0" setzen

Den Speicher für den Hektarzähler - Gesamtfläche über ein Reset auf "0" setzen.

C drücken, halten und "0" drücken, Taste loslas-

![](_page_19_Picture_26.jpeg)

wird die

Σha

Durch einen Reset werden alle!!! gespeicherten Daten aus dem AMADOS-II gelöscht. Vor dem Reseten unbedingt alle wichtigen Daten notieren.

#### 3.1.4.4.3 Teilstreckenzähler

Mit dem Teilstreckenzähler wird die beim Wendemanöver auf dem Vorgewende zurückgelegte Wegstrecke ermittelt.

Gestartet wird der Teilstreckenzähler durch Drücken

![](_page_19_Picture_31.jpeg)

Auf dem Display erscheint die nach dem Drücken der Taste zurückgelegte, fortlaufend ermittelte Wegstrekke in [m]. Nach dem Übergang in die Arbeitsstellung verschwindet diese Anzeige automatisch nach ca. 10 sec.

Anzeige nach Drücken der Taste

![](_page_19_Picture_34.jpeg)

![](_page_20_Picture_0.jpeg)

С

С

#### 3.1.4.4.4 Drehzahlüberwachung

Durch Drücken der Taste

![](_page_20_Picture_5.jpeg)

wird die Drehzahl

einer mit einem Drehzahlsensor versehenen Antriebswelle zur Anzeige gebracht.

In Abhängigkeit von der vorgewählten Soll-Drehzahl überwacht **AMADOS-II** die Drehzahl einer mit einem Drehzahlsensor (Sonderausstattung) versehenen Welle. Wird die **Soll-Drehzahl um mehr als 10% überoder unterschritten**, ertönt ein akustisches Signal und im Display blinkt das schwarze Dreieck oberhalb des Drehzahlsymbols.

Anzeige beim Über- oder Unterschreiten der Solldrehzahl

![](_page_20_Picture_10.jpeg)

#### Zum Anwählen der Soll-Drehzahl für die Drehzahlüberwachung sind zwei Möglichkeiten vorgesehen:

- momentane Drehzahl wird Soll-Drehzahl.
- Soll-Drehzahl wird direkt über die Tastatur angewählt.

![](_page_20_Picture_14.jpeg)

Die Drehzahlüberwachung ist nur in Arbeitsstellung aktiv.

Soll die Drehzahl nicht mehr überwacht werden, die Drehzahlüberwachung abschalten.

#### 1. Momentane Drehzahl wird Soll-Drehzahl

#### Soll-Drehzahl anwählen

 Zu überwachende Welle mit gewünschter Solldrehzahl antreiben (z.B. 540 min<sup>-1</sup>).

drücken und die momentane Drehzahl er-

scheint auf der Anzeige. Entspricht die angezeigte

Eingabe Input

Drehzahl der Soll-Drehzahl

drücken und

diese Drehzahl als Soll-Drehzahl speichern.

#### Drehzahlüberwachung abschalten

Drehzahlüberwachung bei **Stillstand der überwach**ten Welle wie folgt abschalten:

Zunächst  $\left( \begin{array}{c} \textcircled{O} \\ 1/min \end{array} \right)$  und anschließend  $\left( \begin{array}{c} Eingabe \\ Input \end{array} \right)$ 

drücken. Auf dem Display erscheint eine "0" für die momentane Drehzahl, diese als neue Soll-Drehzahl speichern.

#### 2. Soll-Drehzahl über Tastatur anwählen

#### Soll-Drehzahl anwählen

Soll-Drehzahl.

drücken, halten und gleichzeitig

drücken. Auf der Anzeige erscheint die eingestellte

Die Soll-Drehzahl entsprechend über die Tasten

![](_page_20_Picture_34.jpeg)

drücken und die angewählte Soll-Drehzahl speichern.

#### Drehzahlüberwachung abschalten

![](_page_20_Picture_37.jpeg)

drücken. Auf der Anzeige erscheint die eingestellte Soll-Drehzahl.

Über die Taste die Soll-Drehzahl "0" anwäh-

![](_page_20_Picture_40.jpeg)

![](_page_21_Picture_1.jpeg)

#### 3.1.5 Behälter entleeren

Zum Entleeren des Behälters
 Tasten • Jund + solange gleichzeitig

drücken, bis die Schieber ganz geöffnet sind.

#### 3.1.6 Wartung und Pflege

![](_page_21_Picture_6.jpeg)

Bei der Reinigung des Streuers mit einem Hochdruckreiniger den Reinigungsstrahl nicht direkt auf Kabeleingänge und Steckdosen richten.

- Gelenkstellen an den Dosierhebeln nach dem Reinigen einölen.

Der "AMADOS-II" ist wartungsfrei. Zur Überwinterung den "AMADOS-II" in einem temperierten Raum lagern. Die nicht belegten Steckdosen durch Schutzkappen gegen das Eindringen von Staub und Feuchtigkeit schützen.

![](_page_21_Picture_10.jpeg)

Bei Schweißarbeiten an Schlepper oder Gerät die Spannungsversorgung unterbrechen!

#### 3.1.6.1 Kalibrierung der Stellmotore

- Die Stellmotore sind werksseitig so eingestellt, daß die Mengenschieber bei geschlossenen Hydraulikschiebern nach dem Einschalten annähernd die 0-Position auf der Skala anfahren.
- Wird eine ungleichmäßige Entleerung der beiden Trichterspitzen festgestellt, ist eine neue Kalibrierung der Stellmotore erforderlich. Halten Sie hierzu bitte Rücksprachemit unserem technischen Außendienst.

#### 3.1.7 Betrieb des Streuers bei Ausfall der elektrischen Anlage

Sollten am **"AMADOS-II"** oder den elektrischen Stellmotoren Störungen auftreten, die sich nicht sofort beheben lassen, kann dennoch weitergearbeitet werden.

Hierzu

- Flügelschraube (3.2/1), die Dosierschieber und Stellhebel miteinander verbindet, ganz herausdrehen.
- Fig. 3.2 Dosierschieber und Stellhebel gekoppelt

![](_page_21_Picture_20.jpeg)

Anschließend Flügelschraube (3.3/1) mit untergelegter Rolle in den Zeiger (3.3/2) einschrauben.

Fig. 3.3 Dosierschieber und Stellhebel entkoppelt

![](_page_21_Picture_23.jpeg)

Die Schieberstellung für die gewünschte Streumenge aus der Streutabelle entnehmen oder mit der Rechenscheibe ermitteln (hierzu siehe Betriebsanleitung ZA-M).

![](_page_21_Picture_25.jpeg)

Da die Einstellwerte der Streutabelle nur als Richtwerte anzusehen sind, vor Streubeginn eine Streumengenkontrolle durchführen.

 Abgelesen wird die Schieberstellung an der Ablesekante (3.3/3) des Zeigers (3.3/2).

![](_page_22_Picture_1.jpeg)

M

Fällt die elektrische Schieberbetätigung bei einer Schieberstellungs-Position kleiner als "40" aus, wird die Auslauföffnung teilweise durch den Stellhebel verdeckt. In diesen Fällen den Stellmotor demontieren. Der Schieber läßt sich dann in die gewünschte Position bringen.

### 3.1.8 Fehlermeldungen

Folgende Fehlermeldungen können beim Einsatz des "AMADOS-II" auftreten:

Fehler- nummer/ Störung	Ursache	Abhilfe
otorung		<ul> <li>Sollwert überprüfen (hierzu siehe Kap. 3.1.3.2.1)</li> </ul>
10	Sollwert kann nicht eingehalten werden	- Geschwindigkeit anpassen
		<ul> <li>"AMADOS" ausschalten, Auftrag neu starten (hierzu siehe Kap. 3.1.4.1)</li> </ul>
11	Eingabe des Sollwertes fehlt	<ul> <li>Sollwert eingeben (hierzu siehe Kap. 3.1.3.2.1)</li> </ul>
12	Eingabe der Arbeitsbreite fehlt	<ul> <li>Arbeitsbreite eingeben (hierzu siehe Kap. 3.1.3.2.2)</li> </ul>
		<ul> <li>Modus überprüfen (hierzu siehe Kap. 3.1.3.1)</li> </ul>
13	Stellmotor reagiert nicht	<ul> <li>Funktion der Stellmotore überpr</li></ul>
Fläche wird nicht	Eingabe "Arbeitsbreite" fehlt	<ul> <li>Arbeitsbreite eingeben (hierzu siehe Kap. 3.1.3.2.2)</li> </ul>
ermittelt	"AMADOS" erkennt keine Arbeitsstellung	- Sensor "Arbeitsstellung" überprüfen
Geschwin- digkeit wird nicht ange- zeigt	Es kommen kein Impulse im "AMADOS" an (Symbol "Geschwindigkeitsimpuls" leuchtet	<ul> <li>Sensor "X", Kabelführung und Verdrahtung überprüfen</li> </ul>
	nicht) Der Impulswert "Imp./100m" fehlt	<ul> <li>Impulswert eingeben bzw. durch Abfahren einer Meßstrecke ermitteln (hierzu siehe Kap. 3.1.3.2.3)</li> </ul>

![](_page_23_Picture_1.jpeg)

![](_page_23_Figure_2.jpeg)

![](_page_23_Figure_3.jpeg)

![](_page_24_Picture_1.jpeg)

### 3.2 Betriebsart "Sämaschine"

#### 1. "AMADOS-II" und seine Funktionen beim Einsatz an der D8, D9, AD, RP-AD und MD8

#### "AMADOS-II" an der D8, D9, AD, RP-AD und MD8

- steuert die Fahrgassenschaltung und die Vorauflaufmarkierung (Fahrgassenrhythmus frei programmierbar, Intervallschaltung für Fahrgassen möglich).
- zeigt die Stellung der hydraulisch betätigten Spuranreißer an.
- ermittelt die momentane Fahrgeschwindigkeit in [km/h].
- überwacht den Antrieb der Säwelle.
- überwacht den Antrieb der Fahrgassenschaltung.
- überwacht den Füllstand im Saatkasten.
- dient als Hektarzähler und
  - ermittelt die bearbeitete Teilfläche in [ha].
  - speichert die bearbeitete Gesamtfläche in [ha].
- dient zur Saatmengenein- und -verstellung (±Schaltung) bei wechselnden Bodenverhältnissen (Schrittweite zur Saatmengenverstellung in 1%, 10%, 20% und 30% wählbar) (nur möglich bei der Ausrüstung mit Saatmengenverstellung).

Die Ausrüstung mit **"AMADOS-II"** besteht im wesentlichen aus:

Fig. 3.2/...

- 1 Rechner.
- 2 Grundkonsole mit Halter (3).
- 3 Halter.
- 4 Batterieanschlußkabel.
- 5 Kleiner Verteiler "KII" mit dem Bewegungssensor
  (6) und den Anschlußmöglichkeiten der Sensorik für Säwelle, Fahrgassenschaltung, Spuranreißer, Vorauflaufmarkierung und Füllstandsmelder.
- 5.1- Großer Verteiler "GII" mit dem Bewegungssensor (6) und den Anschlußmöglichkeiten der Sensorik für Säwelle, Fahrgassenschaltung, Spuranreißer, Vorauflaufmarkierung, Füllstandsmelder und Saatmengenverstellung.
- 6 Bewegungssensor (Sensor "X") zur Wegstreckenund Flächenerfassung. Dieser Sensor liefert gleichzeitig das Referenzsignal (Maschine in Arbeitsstellung "ja"/"nein") für die Überwachungssensoren.
- 7 Fahrgassenschaltung mit Zugmagnet und Sensorik.
- 8 Säwellen-Sensor.
- 9 Sensoren für "Schaltautomat Spuranreißer".
- 10 Maschinenstecker.

**"AMADOS-II"** über den Maschinenstecker (3.2/10) mit dem Verteiler der Sämaschine verbinden.

#### Wahlweise:

# Saatmengenverstellung zum "AMADOS-II" bestehend aus:

- 11 elektrischem Stellmotor zum Ein- und Verstellen der Getriebestellhebel-Position (Saatmenge) am Zweibereichsgetriebe.
- 12 Steckverbindung, die eine einfache Montage (bei Nachrüstung) oder Demontage des Stellmotors ermöglicht.

# Vorauflaufmarkierung, elektro-hydraulisch, bestehend aus:

- 13 elektro-hydraulischem Ventil und
- 14 hydraulischem Vorauflaufgerät.

#### Füllstandsmelder, bestehend aus:

15 - einem kapazitiven Sensor (läßt sich bei Verteiler "GII" um einen weiteren Sensor ergänzen), der optische und akustische Alarmzeichen auf dem "AMADOS-II" auslöst.

![](_page_25_Picture_1.jpeg)

![](_page_25_Figure_2.jpeg)

![](_page_25_Figure_3.jpeg)

![](_page_26_Picture_1.jpeg)

#### 2. "AMADOS-II" und seine Funktionen beim Einsatz an der AD-P, AD-PL, RP-AD-P, FRS bzw. FPS

# "AMADOS-II" an der AD-P, AD-PL, RP-AD-P, FRS bzw. FPS

- errechnet f
  ür die tats
  ächliche Abdrehfl
  äche (mindestens 1/40 ha) automatisch die erforderliche Abdrehmenge (nur m
  öglich bei der Ausr
  üstung mit Saatmengenverstellung).
- steuert die Fahrgassenschaltung und die Vorauflaufmarkierung (Fahrgassenrhythmus frei programmierbar).
- reduziert die Saatmenge beim Anlegen von Fahrgassen entsprechend der Anzahl der Fahrgassensäschare.
- ermittelt die momentane Fahrgeschwindigkeit in [km/h].
- überwacht den Dosierwellen-Antrieb.
- überwacht die Fahrgassenschaltung.
- überwacht den Füllstand im Saatkasten.
- überwacht die Gebläsedrehzahl. Wird die vorgegebene Solldrehzahl um mehr als 10 % über- oder unterschritten, ertönt ein akutischer Alarm und gleichzeitig erscheint im Wechsel zur "Arbeitsanzeige" eine "Fehleranzeige" (hierzu siehe Kap. 3.2.3.3).
- dient als Hektarzähler und
  - ermittelt die bearbeitete Teilfläche in [ha].
  - speichert die bearbeitete Gesamtfläche in [ha].
- dient zur Saatmengenein- und -verstellung (±Schaltung) bei wechselnden Bodenverhältnissen (Schrittweite zur Saatmengenverstellung in 1%, 10%, 20% und 30% wählbar) (nur möglich bei der Ausrüstung mit Saatmengenverstellung).

Die Ausrüstung mit **"AMADOS-II"** besteht im wesentlichen aus:

Fig. 3.3/...

- 1 Rechner.
- 2 Grundkonsole mit Halter (3).
- 3 Halter.
- 4 Batterieanschlußkabel.
- 5 Kleiner Verteiler "KII-Profi zur AD-P" mit dem Bewegungssensor (6) und den Anschlußmöglichkeiten der Sensorik für Dosierwelle, Gebläse, Fahrgassenschaltung, Vorauflaufmarkierung, Spuranreißer und Füllstandsmelder.
- 5.1- Großer Verteiler "GII-Profi zur AD-P" mit dem Bewegungssensor (6) und den Anschlußmöglichkeiten der Sensorik für Dosierwelle, Gebläse, Fahrgassenschaltung, Spuranreißer, Vorauflaufmarkierung, Füllstandsmelder und Saatmengenverstellung.
- 6 Bewegungssensor (Sensor "X") zur Wegstreckenund Flächenerfassung. Dieser Sensor liefert gleichzeitig das Referenzsignal (Maschine in Arbeitsstellung "ja"/"nein") für die Überwachungssensoren.
- 7 Fahrgassenschaltung mit Zugmagnet und Sensorik.
- 8 Dosierwellen-Sensor.
- 9 Gebläse-Drehzahlsensor.
- 10 Sensoren für Spuranreißer.
- 11 Maschinenstecker.

"**AMADOS-II**" über den Maschinenstecker (3.3/11) mit dem Verteiler der Sämaschine verbinden.

#### Wahlweise:

# Saatmengenverstellung zum "AMADOS-II" bestehend aus:

- 12 elektrischem Stellmotor zum Ein- und Verstellen der Getriebestellhebel-Position (Saatmenge) am Zweibereichsgetriebe.
- 13 Steckverbindung, die eine einfache Montage (bei Nachrüstung) oder Demontage des Stellmotors ermöglicht.

# Vorauflaufmarkierung, elektro-hydraulisch, bestehend aus:

14 - elektro-hydraulischem Ventil für Vorauflaufmarkierung.

#### Füllstandsmelder, bestehend aus:

15 - einem kapazitiven Sensor (läßt sich bei Verteiler "GII-Profi für AD-P" um **einen** weiteren Sensor ergänzen), der optische und akustische Alarmzeichen auf dem "AMADOS-II" auslöst.

![](_page_27_Picture_1.jpeg)

#### 3.2.1 Allgemeines

#### Gerät Ein- / Ausschalten 3.2.1.1

Durch Drücken der Taste

ein- und über die Taste

![](_page_27_Picture_6.jpeg)

![](_page_27_Picture_7.jpeg)

Beim Einschalten erscheint für einige Sekunden das Erstellungsdatum des Rechner-Programms.

Fällt die Versorgungsspannung auf unter 10 Volt ab, z. B. beim Anlassen des Schleppers, schaltet sich der Rechner automatisch ab. Rechner wie oben beschrieben wieder einschalten.

#### 3.2.1.2 Maschinenspezifische Daten (Werte) anwählen

![](_page_27_Picture_11.jpeg)

Über diese Tasten den Maschinentyp (Codierung) und die vom "AMADOS-II" benötigten maschinenspezifischen Daten (Werte) direkt anwählen.

### Diese angewählten Werte stets über die

Taste Input

Eingabe

![](_page_27_Picture_17.jpeg)

Mit dem 1. Tastendruck auf die

Taste springt die Anzeige um eine Position in die gewünschte Richtung weiter.

Durch erneuten Druck auf die Taste läuft die Anzeige kontinuierlich bis zum Loslassen der Taste weiter.

![](_page_27_Picture_21.jpeg)

speichern.

Sämtliche, zur Überwachung der angeschlossenen Maschine benötigten maschinenspezifischen Daten stets

durch Drücken der Taste

Eingal bestätigen und somit Input

bzw.

3.2.2 Inbetriebnahme - Kurzanleitung

![](_page_27_Picture_26.jpeg)

Vor Arbeitsbeginn die maschinenspezifischen Daten - in der angegebenen Reihenfolge - kontrollieren bzw. neu anwählen.

Alle Angaben zum Maschinentyp und zur Maschinenausrüstung (Modus "1" bis "6") nur bei abgezogenem Maschinenstecker durchführen.

- 1. Bei abgezogenem Maschinenstecker den "AMADOS-II" einschalten.
- Auf dem Display erscheint zunächst das (a Programm-Erstellungsdatum. Für den nachfolgenden Zeitraum von ca. 10 Sekunden ist dann keine Eingabe möglich. Dann erscheint automatisch die Fehlermeldung "13". Nach ca. 15 Sekunden Wartezeit läßt sich der Modus "1" anwählen.
- 2. Modus "1"

Unter Modus "1" den jeweiligen Maschinentyp über die Codierung "Maschinentyp" anwählen. Die Codierung ist abhängig vom Sämaschinen-**Typ** (Nockenrad-oder pneumatische Sämaschine) und ob die Sämaschine mit oder ohne Spuranreißer ausgerüstet ist.

Ist die Sämaschine mit einer elektrischen Saatmengenverstellung ausgerüstet, wird auch die Schrittweite der gewünschten Saatmengen-

verstellung bei Betätigung der Tasten

![](_page_27_Picture_35.jpeg)

![](_page_27_Picture_36.jpeg)

über die Codierung "Maschinentyp" vorge-

Die anzuwählende Codierung der Tabelle 3.4 entnehmen.

#### "1", Tabelle 3.4: Modus Codierung "Maschinentyp Sämaschine'

Schrittweite	Codierung							
zur elektrischen	"Maschinentyp Sämaschine"							
Saatmengen-	Nock	enrad	Pneumatische					
verstellung über		Spuranreißer						
"AMADOS"	mit	ohne	mit	ohne				
1%	00	10	20	30				
10%	01	11	21	31				
20%	02	12	22	32				
30%	03	13	23	33				

![](_page_28_Picture_0.jpeg)

#### 3. Modus "2 bis 4"

Die Angaben unter Modus "2 bis 4" nicht verändern.

#### 4. Modus "5"

Unter **Modus "5"** anwählen, ob die Saatmenge beim Anlegen von Fahrgassen über die Saatmengenverstellung reduziert wird oder nicht.

- Den Modus "5" anwählen und für
  - Sämaschinen <u>ohne</u> Saatmengen-Reduzierung beim Anlegen von Fahrgassen für die zweite Ziffer den Wert "00" anwählen.
  - pneumatische Sämaschinen mit Saatmengen-Reduzierung beim Anlegen von Fahrgassen über die zweite Ziffer die gewünschte Saatmengen-Reduzierung in [%] beim Anlegen von Fahrgassen vorwählen. Hierzu siehe Tabelle 3.5.

Tabelle 3.5:	Modus "5", Saatmengen-Reduzierung beim An-
	legen von Fahrgassen für pneumatische Säma-
	schinen mit Saatmengenverstellung

Arbeits- breite [m]	Anzahl Säschare	Anzahl Fahrgassen- schläuche	empfohlene Saatmengen- Reduzierung [%]
	48	4	8
e	60	4	7
6	48	6	12
	60	6	10
	36	4	11
4 5	44	4	9
4,5	36	6	17
	44	6	14
	32	4	12
4	40	4	10
	32	6	19
	40	6	15
3	24	4	17
	30	4	13
	24	6	25
	30	6	20

#### 5. Modus "6"

Unter dem **Modus** "6" anwählen, ob die Sämaschine mit (01) oder ohne (00) Saatmengenverstellung ausgerüstet ist.

- 6. "AMADOS-II" ausschalten und Maschinenstecker mit "AMADOS-II" verbinden.
- 7. "AMADOS-II" wieder einschalten.
- 8. Getriebestellhebel-Position kontrollieren. Der Stellmotor muß den Getriebestellhebel genau auf Skalenwert "0" fahren (nur für Sämaschinen <u>mit</u> Saatmengenverstellung) (hierzu siehe Kap.3.2.3.2).
- 9. "Imp./100m" überprüfen und eventuell korrigieren (durch direkte Eingabe oder Kalibrierfahrt; hierzu siehe Kap. 3.2.3.3.1).
- 10. Die Arbeitsbreite überprüfen, eventuell korrigieren (hierzu siehe Kap. 3.2.3.3.2).
- 11. Aussaatmenge anwählen (nur für Sämaschinen <u>mit</u> Saatmengenverstellung) (hierzu siehe Kap. 3.2.3.3.3).
- 12. Vor dem Einsatz Abdrehprobe durchführen (hierzu siehe Kap. 3.2.3.3.4).
- 13. Fahrgassenrhythmus programmieren (hierzu siehe Kap. 3.2.3.3.5).
- 14. Bei der Anlage von Intervall-Fahrgassen die Längen der besäten und der saatgutfreien Bereiche anwählen **(nur für Nockenrad-Sämaschinen)** (hierzu siehe Kap. 3.2.3.3.6).
- 15. Startfunktion ausführen. Nach dem Ausführen der Startfunktion wird der Hektarzähler - Teilfläche automatisch auf "0" gesetzt (hierzu siehe Kap. 3.2.4.1).
- 16. Fahrgassenzähler weiterschalten (hierzu siehe Kap. 3.2.4.2).
- 17. Soll-Drehzahl für Gebläse-Drehzahlüberwachung (nur für pneumatische Sämaschinen) vorwählen (hierzu siehe Kap. 3.2.4.6.3).
- 18. Sävorgang starten.

![](_page_29_Picture_1.jpeg)

#### 3.2.3 Inbetriebnahme - Vorbereitungen (ausführliche Anleitung)

![](_page_29_Picture_3.jpeg)

- Bereits eingegebene maschinenspezifische Daten bleiben gespeichert.
- 3.2.3.1 Angaben zum Maschinentyp und zur Maschinenausrüstung (Modus "1" bis "6")
  - Alle Angaben zum Maschinentyp und zur Maschinenausrüstung (Modus "1" bis "6") nur bei abgezogenem Maschinenstecker durchführen.
- 1. Bei abgezogenem Maschinenstecker den "AMADOS-II" einschalten.
- Auf dem Display erscheint zunächst das Programm-Erstellungsdatum. Für den nachfolgenden Zeitraum von ca. 10 Sekunden ist dann keine Eingabe möglich. Dann erscheint automatisch die Fehlermeldung "13". Nach ca. 15 Sekunden Wartezeit läßt sich der Modus "1" anwählen.

```
Anzeige Fehlermeldung "13"
```

![](_page_29_Figure_10.jpeg)

#### 2. Modus "1", Maschinentyp wählen

Unter Modus "1" den jeweiligen Maschinentyp über die Codierung "Maschinentyp" anwählen. Die Codierung ist abhängig vom Sämaschinen-Typ (Nockenrad- oder pneumatische Sämaschine) und ob die Sämaschine mit oder ohne Spuranreißer ausgerüstet ist.

Ist die Sämaschine **mit** einer **elektrischen Saatmengenverstellung** ausgerüstet, läßt sich die Saatmenge während der Säarbeit über den "AMADOS-II" verändern. Die gewünschte **Schrittweite** (1%, 10%, 20% oder 30%), mit der die Veränderung der Saatmenge bei

Betätigung der Tasten

![](_page_29_Figure_15.jpeg)

soll, wird ebenfalls über die Codierung "Maschinentyp" vorgewählt.

10%

bzw.

MOD drücken und Modus "1" anwählen. Den

Modus durch Betätigen der MOD-Taste hochzählen.

Anzeige nach dem Anwählen von Modus "1"

![](_page_29_Figure_20.jpeg)

Die erste Ziffer zeigt den angewählten Modus "1", die zweite die Codierung für den angewählten Maschinentyp und die dritte Ziffer zeigt die Schrittweite der +10% bzw. -10% Taste für die Saatmengenverstellung an. Die notwendige Codierung der Tabelle 3.4 entnehmen.

Beispiel: Pneumatische Sämaschine mit Spuranreißer und Saatmengenverstellung

Aufgrund stark schwankender Bodenverhältnisse soll

die Saatmenge bei Betätigung der Tasten

```
+
10% ∫bzw.
```

10% um ± 20% über die Saatmengenverrstellung

verändert werden.

### Tabelle 3.4: Modus "1", Codierung "Maschinentyp Sämaschine"

Schrittweite	Codierung				
zur elektrischen Saatmengen- verstellung über "AMADOS"	"Maschinentyp Sämaschine"				
	Nockenrad		Pneumatische		
	Spuranreißer				
	mit	ohne	mit	ohne	
1%	00	10	20	30	
10%	01	11	21	31	
20%	02	12	22	32	
30%	03	13	23	33	

Für das aufgeführte Beispiel beträgt die Codierung "Maschinentyp": **22** 

Über die Tasten + bzw. die Codierung

"22" auf der Anzeige anwählen.

30

![](_page_30_Picture_0.jpeg)

- drücken und somit den angewählten Wert "22" speichern.
- 3. Modus "2", ablaufende Zeit wählen, die vergeht bevor ein Alarm beim Auftreten eines Dauerfehlers an der Säwelle ausgelöst wird
- MOD drück

drücken und Modus "2" anwählen. Den

Modus durch Betätigen der MOD-Taste hochzählen.

Anzeige nach dem Anwählen von Modus "2"

![](_page_30_Picture_9.jpeg)

Die erste Ziffer zeigt den angewählten Modus "2", die "22" besagt, daß beim Auftreten eines Dauerfehlers an der Säwelle zunächst eine werksseitig auf 22 Sekunden eingestellte Zeit abläuft, bevor ein Alarm ausgelöst wird.

 Diese angewählte Zeit nur nach Rückspra che mit dem Technischen Außendienst der AMAZONEN-WERKE ändern.

- Über die Tasten + bzw.
- drücken und somit den angewählten Wert speichern.
- 4. Modus "3", ablaufende Zeit wählen, die vergeht bevor ein Alarm beim Auftreten eines Dauerfehlers an der Vorgelegewelle ausgelöst wird
- MOD drücken und Modus "3" anwählen. Den

Modus durch Betätigen der MOD-Taste hochzählen.

Anzeige nach dem Anwählen von Modus "3"

![](_page_30_Picture_18.jpeg)

Die erste Ziffer zeigt den angewählten Modus "3", die "22" besagt, daß beim Auftreten eines Dauerfehlers an der Vorgelegewelle zunächst eine werksseitig auf 22 Sekunden eingestellte Zeit abläuft, bevor ein Alarm ausgelöst wird.

 Diese angewählte Zeit nur nach Rückspra che mit dem Technischen Außendienst der AMAZONEN-WERKE ändern.

- Über die Tasten + bzw. die Zeitvorgabe ändern.

drücken und somit den angewählten Wert speichern.

- 5. Modus "4", ablaufende Zeit wählen, in der beim Anlegen von Fahrgassen eventuell noch vom Vorgelegewellen-Sensor gelieferte Impulse ignoriert werden, bevor diese einen Alarm auslösen
  - MOD drücken und Modus "4" anwählen. Den

Modus durch Betätigen der MOD-Taste hochzählen.

Anzeige nach dem Anwählen von Modus "4"

![](_page_30_Figure_27.jpeg)

Die erste Ziffer zeigt den angewählten Modus "4", die "22" besagt, daß beim Auftreten eines Dauerfehlers zunächst eine werksseitig auf 22 Sekunden eingestellte Zeit abläuft, bevor ein Alarm ausgelöst wird.

![](_page_30_Picture_29.jpeg)

die Zeitvor-

Diese angewählte Zeit nur nach Rücksprache mit dem Technischen Außendienst der AMAZONEN-WERKE ändern.

- Über die Tasten + bzw. ↓ die Zeitvorgabe ändern.
- drücken und somit den angewählten Wert speichern.

![](_page_31_Picture_2.jpeg)

#### 6. Modus "5"

Unter **Modus "5"** anwählen, ob die Saatmenge beim Anlegen von Fahrgassen über die Saatmengenverstellung reduziert wird oder nicht.

![](_page_31_Figure_5.jpeg)

drücken und Modus "5" anwählen. Den

Modus durch Betätigen der MOD-Taste hochzählen.

- a) Vorgehensweise bei Sämaschinen ohne Saatmengen-Reduzierung beim Anlegen von Fahrgassen, dies sind

  - pneum. Sämaschinen mit Saatmengenverstellung und Saatrückführung
  - mechanische Sämaschinen.

Über die Tasten

bzw.  $\left( \begin{array}{c} \underline{\mathbf{v}} \\ \underline{\mathbf{v}} \end{array} \right)$  für die **zweite** 

Ziffer den Wert "00" (werksseitige Einstellung) auf der Anzeige anwählen.

Anzeige bei Sämaschinen ohne Saatmengen-Reduzierung beim Anlegen von Fahrgassen

![](_page_31_Picture_15.jpeg)

Die erste Ziffer zeigt den angewählten Modus "5".

"00" speichern.

 b) Vorgehensweise bei Sämaschinen mit Saatmengen-Reduzierung beim Anlegen von Fahrgassen, dies sind

- pneumatische Sämaschinen mit Saatmengenverstellung ohne Saatmengenrückführung.
- Über die zweite Ziffer die empfohlene Saatmengen-Reduzierung in [%] beim Anlegen von Fahrgassen vorwählen. Die Saatmengen-Reduzierung wirkt pro Verteilerkopf und ist abhängig von
- der Sämaschinen-Arbeitsbreite.
- der Anzahl der Säschare.
- der Anzahl der Fahrgassenschläuche.

Den Wert für die zweite Ziffer der Spalte **"empfohlene** Saatmengen-Reduzierung" der Tabelle 3.5 entnehmen.

#### **Beispiel:**

Maschinentyp:	Pneumatische Sämaschine mit Saatmengenverstellung
Arbeitsbreite: Anzahl Säschare:	4 m 32
gassenschläuche:	4

Tabelle 3.5:	Saatmengen-Reduzierung beim Anlegen von
	Fahrgassen für pneumatische Sämaschinen mit
	Saatmengenverstellung

Arbeits- breite [m]	Anzahl Säschare	Anzahl Fahrgassen- schläuche	empfohlene Saatmengen- Reduzierung [%]
	48	4	8
C	60	4	7
0	48	6	12
	60	6	10
	36	4	11
1 5	44	4	9
4,5	36	6	17
	44	6	14
	32	4	12
4	40	4	10
4	32	6	19
	40	6	15
3	24	4	17
	30	4	13
	24	6	25
	30	6	20

![](_page_32_Picture_0.jpeg)

Für das aufgeführte Beispiel beträgt die empfohlene Saatmengen-Reduzierung **12%**.

 - Über die Tasten + bzw. + bzw. + für die zweite ziffer den Wert "12" für die empfohlene Saat-

Ziffer den Wert "12" für die empfohlene Saatmengen-Reduzierung (12% pro Verteilerkopf) beim Anlegen von Fahrgassen anwählen.

Anzeige beim Anlegen von Fahrgassen bei **pneumatischen** Sämaschinen mit 12%-iger Saatmengen-Reduzierung

![](_page_32_Picture_7.jpeg)

Die erste Ziffer zeigt den angewählten Modus "5". Die zweite Ziffer "12" besagt, daß die Saatmenge beim Anlegen von Fahrgassen um 12% reduziert wird.

Eingabe Input drücken und somit den angewählten Wert z.B. "12" speichern.

# 7. Modus "6", Saatmengenverstellung ja=01 / nein=00

Unter **Modus** "6" anwählen, ob die Sämaschine mit (01) oder ohne (00) Saatmengenverstellung ausgerüstet ist.

Beim An- und Abmelden der Saatmengenverstellung werden gleichzeitig alle!!! im AMADOS-II gespeicherten Daten gelöscht (maschinenspezifische Daten, Hektarzähler etc.). Besonders zu beachten bei Nachrüstung einer Saatmengenverstellung, bzw. beim Abmelden der Saatmengenverstellung. Vor Durchführung einer Änderung unbedingt alle wichtigen Daten notieren.

drücken und Modus "6" anwählen. Den

Modus durch Betätigen der MOD-Taste hochzählen.

Anzeige nach dem Anwählen von Modus "6"

![](_page_32_Picture_17.jpeg)

Die erste Ziffer zeigt den angewählten Modus "6", die zweite Ziffer "01" besagt, daß die Sämaschine mit einer Saatmengenverstellung ausgerüstet ist.

- Über die Tasten + bzw. die Codierung

"00" bzw. "01" auf der Anzeige anwählen.

Eingabe Input drücken und somit den angewählten Wert

z.B. "01" speichern.

- Nach dem Anmelden der Saatmengenverstellung verfährt der Stellmotor den Getriebestellhebel auf der Skala des Zweibereichsgetriebes in Position "0". Auf dem Display erscheint nun für einige Sekunden das Programm-Erstellungsdatum.
- Nach dem Erlöschen des Programm-Erstellungsdatums den "AMADOS-II" ausschalten und Maschinenstecker mit "AMADOS-II" verbinden.
- Vor Eingabe der weiteren, maschinenspezifischen Daten zunächst den Stellmotor kalibrieren (hierzu siehe Kap. 3.2.3.2).

MOD

![](_page_33_Picture_1.jpeg)

~~~

3.2.3.2 Stellmotor kalibrieren (nur bei Sämaschinen <u>mit</u> Saatmengenverstellung)

- Beim Kalibriervorgang müssen der "AMADOS-II" und der Maschinenstecker miteinander verbunden sein.
- Ÿ

Den Kalibriervorgang bei stillstehender Maschine durchführen.

### Vorgehensweise beim Kalibriervorgang:

![](_page_33_Picture_9.jpeg)

drücken, halten und gleichzeitig

![](_page_33_Picture_11.jpeg)

drücken und somit den Kalibriervorgang starten.

solange drücken, bis im Display der Impuls-

wert "0" erscheint. Bei angezeigtem Impulswert "0" muß der Getriebestellhebel die Position "0" an der Skala des Zweibereichsgetriebes einnehmen.

In Position "0" des Getriebestellhebels muß die Leuchtdiode (LED) am Nullstellungssensor leuchten. Ist dies nicht der Fall, siehe Kap. 3.2.6.

solange drücken, bis der Stellmotor den

drücken und der Kalibriervorgang ist abge-

Getriebestellhebel in Position **"98"** an der Skala des Zweibereichsgetriebes verfahren hat.

Eingabe Input

schlossen.

- Die auf dem Display angezeigte und die an der Skala des Zweibereichsgetriebes abgelesene, tatsächliche Getriebestellhebel-Position miteinander vergleichen (hierzu siehe Kap. 3.2.3.2.1). 3.2.3.2.1 Angezeigte und tatsächliche Getriebestellhebel-Position miteinander vergleichen (nur bei Sämaschinen <u>mit</u> Saatmengenverstellung)

|  | drücken und auf dem Display erscheint die |
|--|-------------------------------------------|
|  |                                           |

momentane Getriebestellhebel-Position.

Über die Tasten  $\begin{pmatrix} \mathbf{k} \\ \mathbf{+} \end{pmatrix}$  bzw.  $\begin{pmatrix} \mathbf{\psi} \\ \mathbf{-} \end{pmatrix}$  auf dem

Display die Getriebestellhebel-Position **"50"** vorwäh-

Eingabe Input

len.

drücken und somit den vorgewählten

Wert **"50"** speichern. Gleichzeitig verstellt der Stellmotor den Getriebestellhebel auf diese vorgewählte Position.

Die auf dem Display angezeigte Getriebestellhebel-Position "50" und die an der Skala des Zweibereichsgetriebes abgelesene, tatsächliche Getriebestellhebel-Position miteinander vergleichen.

Bei Abweichungen zwischen angezeigter und tatsächlicher Getriebestellhebel-Position den Stellmotor erneut kalibrieren. Hierzu siehe Kap. 3.2.3.2.2.

![](_page_34_Picture_0.jpeg)

#### 3.2.3.2.2 Abweichungen zwischen angezeigter und tatsächlicher Getriebestellhebel-Position

Beispiel 1: Der Wert für die tatsächliche Getriebestellhebel-Position ist größer als der auf dem Display angezeigte Wert

| angezeigte Getriebestellhebel-Position:   | "50" |
|-------------------------------------------|------|
| tatsächliche Getriebestellhebel-Position: | "51" |

#### Vorgehensweise beim erneuten Kalibriervorgang:

# - ( ) drücken, halten und gleichzeitig

![](_page_34_Picture_8.jpeg)

drücken und somit den Kalibriervorgang starten.

![](_page_34_Picture_10.jpeg)

solange drücken, bis im Display der Impuls-

wert "0" erscheint. Bei angezeigtem Impulswert "0" muß der Getriebestellhebel die Position "0" an der Skala des Zweibereichsgetriebes einnehmen.

solange drücken, bis der Stellmotor den

Getriebestellhebel in Position **"97**" an der Skala des Zweibereichsgetriebes verfahren hat.

drücken und der Kalibriervorgang ist abge-

schlossen.

Stimmen angezeigte und tatsächliche Getriebestellhebel-Position immer noch nicht überein, den Kalibriervorgang entsprechend wiederholen.

#### Beispiel 2: Der Wert für die tatsächliche Getriebestellhebel-Position ist kleiner als der auf dem Display angezeigte Wert

| angezeigte Getriebestellhebel-Position:   | "50" |  |
|-------------------------------------------|------|--|
| tatsächliche Getriebestellhebel-Position: | "49" |  |

#### Vorgehensweise beim erneuten Kalibriervorgang:

![](_page_34_Picture_21.jpeg)

drücken und somit den Kalibriervorgang starten.

![](_page_34_Picture_23.jpeg)

solange drücken, bis im Display der Impuls-

wert "0" erscheint. Bei angezeigtem Impulswert "0" muß der Getriebestellhebel die Position "0" an der Skala des Zweibereichsgetriebes einnehmen.

![](_page_34_Picture_26.jpeg)

solange drücken, bis der Stellmotor den

Getriebestellhebel in Position **"99"** an der Skala des Zweibereichsgetriebes verfahren hat.

Eingabe Input drücken und der Kalibriervorgang ist abgeschlossen.

Stimmen angezeigte und tatsächliche Getriebestellhebel-Position immer noch nicht überein, den Kalibriervorgang entsprechend wiederholen.

![](_page_35_Picture_1.jpeg)

#### 3.2.3.3 Eingabe der maschinenspezifischen Daten

#### 3.2.3.3.1 Wegsensor kalibrieren

Zur Ermittlung der tatsächlichen Fahrgeschwindigkeit benötigt **AMADOS-II** den Kalibrierwert "Imp./100m", die der Sensor "X" beim Abfahren einer Meßstrecke von 100 m an den **AMADOS-II** abgibt.

Für die Eingabe des Kalibrierwertes "Imp./100m" sind zwei Möglichkeiten vorgesehen:

- der Wert "Imp./100m" ist bekannt und wird direkt über die Tastatur angewählt.
- der Wert "Imp./100m" ist nicht bekannt und wird durch Abfahren einer Meßstrecke ermittelt.

![](_page_35_Picture_8.jpeg)

ເສັ

Da der Kalibrierwert "Imp./100m" bodenabhängig ist, wird empfohlen, bei stark voneinander abweichenden Bodenarten diesen Kalibrierwert jeweils durch Abfahren einer Meßstrecke neu zu ermitteln.

1. Der Wert "Imp./100 m" ist bekannt

Der Kalibrierwert "Imp./100m" ist abhängig

- vom jeweiligen Sämaschinentyp.
- von der Sensorbefestigung.
- von den jeweiligen Bodenverhältnissen.

#### Hierzu wie folgt vorgehen:

![](_page_35_Picture_16.jpeg)

drücken (bei stillstehendem Fahrzeug).

bzw.

- Den Kalibrierwert "Imp./100m" der Tabelle 3.6 ent-

![](_page_35_Picture_19.jpeg)

anwählen.

Anzeige des angewählten Kalibrierwertes

![](_page_35_Figure_22.jpeg)

![](_page_35_Picture_23.jpeg)

drücken und somit den angewählten

Kalibrierwert speichern.

![](_page_35_Picture_26.jpeg)

 $\frac{1}{n}$  nochmals drücken und den gespeicherten

Kalibrierwert kontrollieren. Auf dem Display muß nun der angewählte Kalibrierwert erscheinen.

![](_page_35_Picture_29.jpeg)

Die in der Tabelle 3.6 angegebenen Kalibrierwerte sind in der Praxis ermittelte Mittelwerte.

Bei auftretenden Abweichungen zwischen

- der ausgebrachten Saatmenge und der tatsächlich bearbeiteten Fläche
- der vom AMADOS-II ermittelten und angezeigten, bearbeiteten Fläche und der tatsächlich bearbeiteten Fläche

den Kalibrierwert durch Abfahren einer 100 m langen Meßstrecke neu ermitteln (hierzu siehe Kap. 3.2.3.3.1 Pkt. 2).


 
 Tabelle 3.6:
 In der Praxis ermittelte Kalibrierwerte "Imp./100m" in Abhängigkeit von dem Sämaschinentyp und der Sensorbefestigung sowie die entsprechenden Kurbelumdrehungen zur Durchführung der Abdrehprobe für

### • AD 2, AD 3, AD-P2, AD-PL2, RP-AD2/RP-AD-P2, RP-AD 3, RP-AD-PL2, FRS und FPS

|                                | X                                 |                             | and a second                                |                                                                |                         |                                    |                                |                    |                                                      |
|--------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|--------------------------------|--------------------|------------------------------------------------------|
| Arbeits-<br>breite<br>[m]      | Auft<br>Drillma<br>AD 2<br>AD-P 2 | oau -<br>schinen<br>AD-PL 2 | Reife<br>Au<br>Drillm<br>RP-AD 2<br>RP-AD-P | Reifenpacker<br>Aufbau-<br>Drillmaschinen<br>RP-AD 2 RP-AD-PL2 |                         | nen-Sätan<br>RS<br>ker-Sätan<br>PS | k Aufba<br>Drillmaso<br>K AD : | iu-<br>:hinen<br>3 | Reifenpacker<br>Aufbau-<br>Drillmaschinen<br>RP-AD 3 |
|                                |                                   |                             |                                             |                                                                | Kurbelum                | drehunge                           | n                              |                    |                                                      |
|                                | am<br>Spornrad<br>Ø 1,18          | am<br>Spornrad<br>Ø 0,65    | am Zwi                                      | ischentrieb                                                    | am Ge                   | etriebe                            | am Spor                        | rnrad              | am Zwischentrieb                                     |
|                                |                                   |                             |                                             |                                                                | 1/40                    | 0 ha                               |                                |                    |                                                      |
| 2,5                            | 27,0                              | -                           | 59,0                                        |                                                                |                         | -                                  | 27,                            | 0                  | 59,0                                                 |
| 3,0                            | 22,5                              | 38,5                        | 49,0                                        |                                                                | 67                      | 7,5                                | 22,                            | 5                  | 49,0                                                 |
| 4,0                            | 17,0                              | -                           | 37,0                                        |                                                                | 50                      | 0,5                                | 17,0                           | 0                  | 37,0                                                 |
| 4,5                            | 15,0                              | -                           | 33,0                                        |                                                                | 45                      | 5,0                                | 15,0                           | 0                  | 33,0                                                 |
| 6,0                            | -                                 | -                           | 24,5                                        |                                                                | 34                      | 4,0                                | -                              |                    | -                                                    |
|                                |                                   |                             |                                             |                                                                |                         |                                    |                                |                    |                                                      |
| Sensor-                        |                                   |                             |                                             |                                                                | Getr                    | riebe                              | -                              |                    |                                                      |
| befestigung                    |                                   |                             |                                             |                                                                | FPS                     | FRS                                |                                |                    |                                                      |
| AMADOS-                        | 1053                              | 1331                        | 1175                                        | 1410                                                           | 326                     | 326                                | 617                            | 7                  | 672                                                  |
| • D8 Speci                     |                                   |                             |                                             |                                                                |                         |                                    | e                              |                    |                                                      |
| <ul> <li>Do Specili</li> </ul> | ai, Do Su                         |                             | 0, D9 (                                     | Super und                                                      | a Da She                | Scial                              |                                |                    | Tab36.doc                                            |
|                                | $\leftrightarrow$                 | D8 S                        | pecial, D8 S<br>Kurb                        | uper und MD 8                                                  | D9 Su<br>D9 Sp<br>m Rad | uper,<br>ecial                     | AMADOS                         |                    |                                                      |
| Bereifung                      | Arbeitsbreite In                  | n] 1/4                      | 0 ha                                        | 1/10 ba                                                        | 1/40                    | ha                                 | Impulse / 100 m                |                    |                                                      |
| 5 00 10                        | 2,5                               | 4                           | 9,5                                         | 197,0                                                          | -                       |                                    | 1733                           |                    |                                                      |
| 5.00 - 16                      | 3,0                               | 4                           | 1,0                                         | 164,0                                                          | -                       |                                    | 1723                           |                    |                                                      |
|                                | 2,5                               | 4                           | 6,0                                         | 185,0                                                          | -                       |                                    | 1610                           |                    |                                                      |
| 6.00 - 16                      |                                   | 2                           | - 85                                        | - 154.0                                                        | 46,                     | U                                  | 740<br>1618                    |                    |                                                      |
|                                | 3,0                               |                             | -                                           | -                                                              | 38.                     | 5                                  | 740                            |                    |                                                      |
|                                | 2.0                               | 3                           | 7,0                                         | 149,0                                                          | -                       |                                    | 1555                           |                    |                                                      |
| 10 0/75 - 15                   | 3,0                               |                             | -                                           | -                                                              | 37,                     | 0                                  | 711                            |                    |                                                      |
| 10.0/10 - 10                   | 4,0                               | 2                           | 8,0                                         | 112,0                                                          |                         |                                    | 1568                           |                    |                                                      |
| <b>├</b> ─── <b>├</b>          |                                   | ~                           | -                                           | -                                                              | 28,                     | 0                                  | 711                            |                    |                                                      |
| 31x15.5 - 15                   | 3,0                               | 3                           | 7.0                                         | 144,0                                                          |                         |                                    | 1513                           |                    |                                                      |
|                                | 4,U<br>6,0                        |                             | 8,0                                         | 72,0                                                           |                         |                                    | 1512                           |                    |                                                      |

37,0

28,0

711

1366

1386

-

-

88,0

66,0

3,0

4,0

4,5

6,0

31x15.5 - 15 Mitas

11.5/80 - 15

-

-

22,0

16,5



### 2. Der Wert "Imp./100m" ist nicht bekannt

- Auf dem Feld eine Meßstrecke von 100 m exakt abmessen. Anfangs- und Endpunkt der Meßstrecke markieren.
- Fahrzeug in Startposition und Sämaschine in Arbeitsstellung bringen (Saatgutdosierung evtl. unterbrechen).





 Meßstrecke von Anfangs- bis Endpunkt exakt abfahren (beim Anfahren springt das Zählwerk auf "0").
 Hierbei werden auf dem Display die fortlaufend ermittelten Impulse angezeigt. Während der Kalibierfahrt keine Taste drücken.

Anzeige während der Kalibrierung



 Nach 100 m stoppen. Auf dem Display erscheint die beim Abfahren der Meßstrecke (100 m) ermittelte Anzahl der Impulse (z.B. 1005).



drücken und somit den angezeigten, ermit-

telten Kalibrierwert (Imp./100 m) speichern.



nochmals drücken und den gespeicherten

Kalibrierwert kontrollieren. Auf dem Display muß nun der ermittelte Kalibrierwert, z.B. 1005 Imp./100 m, erscheinen.

Anzeige des ermittelten Kalibrierwertes



Den ermittelten Kalibrierwert in Tabelle 3.7 eintragen.

| Tabelle 3.7: | Bodenabhängiger | Kalibrierwert      | "Imp./100m" |
|--------------|-----------------|--------------------|-------------|
|              | Boaonabhangigoi | rtanio rior troi t |             |

| Bodenart        | Impulse/100m | Kurbelum-<br>drehungen |
|-----------------|--------------|------------------------|
| weicher Boden   |              |                        |
| mittlerer Boden |              |                        |
| harter Boden    |              |                        |



Wird der Kalibrierwert durch Abfahren einer Meßstrecke ermittelt, unbedingt die in Tabelle 3.6 angegebenen, notwendigen Kurbelumdrehungen für die Abdrehprobe entsprechend umrechnen (nur für Maschinen <u>ohne</u> Saatmengenverstellung).

3. Umrechnung der Kurbelumdrehungen (nur für Maschinen <u>ohne</u> Saatmengenverstellung)

| Beispiel:                        |               |
|----------------------------------|---------------|
| Sämaschinentyp:                  | AD 2 / AD-P 2 |
| Arbeitsbreite:                   | 3 m           |
| Imp./100m (tatsächlich):         | 1005          |
| Imp./100m (Tabelle 3.6):         | 1053          |
| Kurbelumdrehungen (Tabelle 3.6): | 22,5          |
| Kurbelumdrehungen (tatsächlich): | ?             |

Kurbel. (tatsä.) = Kurbel. (Tab. 3.5) x Umrechnungsfaktor

Umrechnungsfaktor = <u>Imp./100m (tatsächlich)</u> Imp./100m (Tabelle 3.6)

Umrechnungsfaktor =  $\frac{1005}{1053}$  = 0,95

Kurbel. (tatsä.) = 22,5 x 0,95 = 21,4



### 3.2.3.3.2 Arbeitsbreite eingeben

Zur Ermittlung der bearbeiteten Fläche benötigt **"AMADOS-II"** die Information der Arbeitsbreite. Hierzu die Arbeitsbreite wie folgt eingeben:

- ( m drücken.

- Wert über die Tasten



anwählen, z.B. "3.00" für 3 m Arbeitsbreite.

Anzeige Arbeitsbreite



- Lingabe Input drücken und somit den angewählten Wert speichern.
  - nochmals drücken und den gespeicherten

Wert kontrollieren. Auf dem Display muß nun der angewählte Wert erscheinen, z.B. "3.00".

3.2.3.3.3 Aussaatmenge (Saatmenge) eingeben (nur bei Sämaschinen <u>mit</u> Saatmengenverstellung)

- Die gewünschte Aussaatmenge läßt sich nur bei stehender Maschine eingeben.
- 100% kg/ha drücken.
  - Über die Tasten bzw. die gewün-

schte Aussaatmenge [kg/ha] auf der Anzeige anwählen (z.B. 200.00 für 200 kg/ha).

(200) speichern.

hochmals drücken und den gespeicherten

Wert kontrollieren. Auf dem Display muß dann die Ziffer "200.00" erscheinen.

Anzeige der gewünschten Aussaatmenge



- Abdrehprobe durchführen.



Bei einem Saatgutwechsel eine erneute Abdrehprobe durchführen.



Bei Änderung der Aussaatmenge um mehr als 50% eine neue Abdrehprobe durchführen.



Bei Sämaschinen mit Saatmengenverstellung läßt sich die Aussaatmenge

während des Säens über die Tasten



+

10%



### 3.2.3.3.4 Durchführung der Abdrehprobe

- 1. Durchführung der Abdrehprobe für Sämaschinen <u>ohne</u> Saatmengenverstellung
- Umrechnung der erforderlichen Abdrehmenge [kg] für die gewünschte Aussaatmenge [kg/ha].

gewünschte Aussaatmenge [kg/ha] = erforderliche Abdrehmenge [kg] 40

### **Beispiel:**

Gewünschte Aussaatmenge: 200 kg/ha erforderliche Abdrehmenge: 5 kg

- Die erforderliche Getriebeeinstellnummer (Getriebestellhebel-Position) für die gewünschte Aussaatmenge wie gewohnt ermitteln.
- Sämaschine wie gewohnt auf 1/40 ha abdrehen.
- 2. Durchführung der Abdrehprobe für Sämaschinen <u>mit</u> Saatmengenverstellung
- W.

Beipneumatischen Sämaschinen mit Saatmengen-Reduzierung beim Anlegen von Fahrgassen vor der Abdrehprobe sicherstellen, daß der Fahrgassenzähler nicht auf "0" (Fahrgasse anlegen) steht.

### **Beispiel:**

eingegebene Aussaatmenge: z.B. 200 kg/ha

- 〔⊶〗〕 drücken.
- Über die Tasten

bzw. 🛉 ei

eine Getrie-

bestellhebel-Position (z.B. "50") auf der Anzeige vorwählen, die für das auszusäende Saatgut üblich ist (bevorzugt für Getreide "50" und für Raps "10").

Anzeige der Getriebestellhebel-Position





drücken und somit den angewählten Wert

z.B. "50" speichern. Auf der Anzeige muß weiterhin die Ziffer "50" erscheinen und der Stellmotor verfährt den Getriebestellhebel auf der Skala am Zweibereichsgetriebe in die Position "50".

Auftrag neu starten.



drücken, halten und gleichzeitig



drücken. Hierdurch wird der Hektarzähler für die Teilfläche auf "0" gesetzt.

### Die erste Abdrehprobe starten. Hierzu



С

- drücken.
- Sämaschine wie gewohnt auf mindestens 1/40 ha abdrehen.





Beim Abdrehen wird die Abdrehfläche ermittelt. Für diese Abdrehfläche wird die erforderliche Abdrehmenge automatisch errechnet und fortlaufend auf der Anzeige angezeigt. Auch über 1/40 ha hinaus.

Wird die Abdrehfläche von 1/40 ha erreicht, ertönen Hupsignale.

Abdrehprobe frühestens nach dem Hussignal beenden.

Anzeige nach Beenden der Abdrehprobe





- Auf der Anzeige erscheint die für die Abdrehfläche und die eingegebene Aussaatmenge automatisch errechnete, erforderliche Abdrehmenge [kg].
- Aufgefangene, tatsächliche Abdrehmenge wiegen (z.B. 4,5 kg). (Eimergewicht berücksichtigen!).



- Ausgehend von der angezeigten, erforderlichen Abdrehmenge das Gewicht der aufgefangenen, tat-

sächlichen Abdrehmenge über die Tasten

bzw. 🚺 anwählen.

Z.B., ausgehend von dem Wert "5.0000" für 5 kg (für Aussaatmenge 200 kg/ha), den Wert "4.5000" für 4,5 kg tatsächliche Abdrehmenge auf dem Display anwählen.

Anzeige der tatsächlichen, angewählten Abdrehmenge



Eingab Input

drücken und somit speichern. Mit diesem

Wert berechnet AMADOS-II automatisch die neue Getriebestellhebel-Position. Der Stellmotor verfährt den Getriebestellhebel in diese Position.



Erscheint die Fehlermeldung "ERROR 1", wird die eingegebene Aussaatmenge nicht erreicht. Durch Wechseln der Zahnräder im Zweibereichsgetriebe läßt sich dieser Fehler eventuell beheben. Diese **neue Getriebestellhebel-Position durch** eine **erneute Abdrehprobe kontrollieren**. Diesen Vorgang sooft wiederholen, bis tatsächliche und erforderliche Abdrehmenge übereinstimmen.

Anzeige nach Beenden der Abdrehprobe



- Stimmen tatsächliche und erforderliche Abdrehmenge überein, mindestens 5 sec. warten und dann



drücken und somit diesen Wert speichern.

M.

Zur Kontrolle die Abdrehprobe nach 2 bis 3 Saatkastenfüllungen wiederholen. Bei Abweichungen diesen Abdrehvorgang sooft wiederholen, bis aufgefangene und erforderliche Abdrehmenge wieder übereinstimmen.

### 3.2.3.3.5 Fahrgasssenrhythmus programmieren

Der Abstand der Fahrgassen ist abhängig von der Arbeitsbreite der Sämaschine und den vorhandenen Arbeitsbreiten der später zum Einsatz kommenden Maschinen wie z.B.

- Düngerstreuer und/ oder •
- Feldspritze. •

In Abhängigkeit der Arbeitsbreiten dieser Maschinen ist es notwendig, Fahrgassen in verschiedenen Abständen zueinander anlegen zu können.

Den Rhythmus, Fahrgassen anzulegen, bestimmt der Schaltkasten des Fahrgassen-Schaltautomaten. Die verschiedenen Fahrgassensysteme sind in der Betriebsanleitung "Sämaschine" erläutert.

### **Beispiel:**

| Sämaschine:<br>Düngerstreuer/ | 3 m Arbeitsbreite                                              |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Feldspritze:                  | <b>24 m</b> Arbeitsbreite = <b>24 m</b> Fahr-<br>gassenabstand |

In der Betriebsanleitung "Sämaschine" das Kapitel "Särad-Fahrgassenschaltung" aufschlagen.

#### Auszug aus der Betriebsanleitung "Sämaschine" Tabelle 3.8:



- Aus den angegebenen Tabellen die Zeile aufsuchen, in der die Sämaschinen-Arbeitsbreite (3 m) und der Fahrgassenabstand (24 m) nebeneinander aufgeführt sind.
- Den Schaltrhythmus "8" (hier aus Tabelle 3.8) ablesen.



drücken und in der Anzeige erscheint

der momentane Schaltrhythmus.

Anzeige momentaner Schaltrhythmus und Fahrgassenzähler



Die erste Ziffer (8) zeigt den angewählten Schaltrhythmus. Die zweite, blinkende Ziffer (4) zeigt den momentanen Stand des Fahrgassenzählers.

- Über die Tasten + bzw. den

erforderlichen Schaltrhythmus (z.B. 8) vorwählen.

- Eingabe Input

drücken und somit den vorgewählten Wert

(z.B. "8") speichern. Hiernach erscheint die folgende Anzeige.

Anzeige bei neu gespeichertem Schaltrhythmus



erneut drücken, damit die zweite Ziffer (0)

nicht mehr blinkt.





### Tabelle 3.9: Mögliche Fahrgassenrhytmen

| Schaltrhythmus   | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|
| Fahrgassenzähler | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1  | 1  | 0  | 0  | 0  |
| gesteuert und    | 1 | 0 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2  | 0  | 1  | 1  | 1  |
| angezeigt vom    |   | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3  | 3  | 2  | 2  | 2  |
| Bordcomputer     |   | 2 |   | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 0  | 4  | 3  | 3  | 3  |
|                  |   |   |   |   | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5  | 5  | 4  | 4  | 4  |
|                  |   |   |   |   |   | 5 | 5 | 5 | 5 | 6  | 6  | 5  | 5  | 5  |
|                  |   |   |   |   |   |   | 6 | 6 | 6 | 0  | 7  | 6  | 6  | 6  |
|                  |   |   |   |   |   |   |   | 7 | 7 | 8  | 8  | 7  | 7  | 7  |
|                  |   |   |   |   |   |   |   |   | 8 | 9  | 0  | 8  | 8  | 8  |
|                  |   |   |   |   |   |   |   |   |   | 10 | 10 | 9  | 9  | 9  |
|                  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    | 10 | 10 | 10 |
|                  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    | 11 | 11 | 11 |
|                  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    | 12 | 12 |
|                  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | 13 |

|                  |     |    |    | Fahr         | Dop<br>gasse | pel-<br>nscha | ltung       |    |    |    |    |     |     |    |
|------------------|-----|----|----|--------------|--------------|---------------|-------------|----|----|----|----|-----|-----|----|
| Schaltrhythmus   | 15* | 16 | 17 | 18<br>rechts | 18<br>links  | 19<br>rechts  | 19<br>links | 20 | 21 | 22 | 23 | 24  | 25  | 26 |
| Fahrgassenzähler | 1   | 0  | 0  | 1            | 1            | 1             | 1           | 0  | 0  | 0  | 0  | 1   | 1   | 0  |
| gesteuert und    | 2   | 1  | 1  | 2            | 2            | 2             | 2           | 1  | 0  | 0  | 0  | 0 R | 0 R | 1  |
| angezeigt vom    | 3   | 2  | 2  | 3            | 0            | 0             | 3           | 2  | 1  | 1  | 1  | 3   | 3   | 2  |
| Bordcomputer     | 4   | 3  | 3  | 4            | 4            | 4             | 4           | 3  | 2  | 2  | 2  | 0 L | 4   | 3  |
| •                | 5   | 4  | 4  | 5            | 5            | 5             | 5           | 4  | 3  | 3  | 3  | 5   | 5   | 4  |
|                  | 6   | 5  | 5  | 6            | 6            | 6             | 6           | 5  | 4  | 4  | 4  | 6   | 0 L | 5  |
|                  | 7   | 6  | 6  | 0            | 0            | 0             | 0           | 6  |    | 5  | 5  | 0 L | 7   | 6  |
|                  | 8   | 7  | 7  | 8            | 8            | 8             | 8           | 7  |    | 6  | 6  | 8   | 8   | 7  |
|                  | 9   | 8  | 8  | 9            | 9            | 9             | 9           | 8  |    |    | 7  | 0 R | 0 L | 8  |
|                  | 10  | 9  | 9  | 10           | 10           | 10            | 10          | 9  |    |    | 8  | 10  | 10  | 9  |
|                  | 11  | 10 | 10 | 11           | 11           | 11            | 11          |    |    |    |    |     | 11  | 10 |
|                  | 12  | 11 | 11 | 0            | 0            | 0             | 0           |    |    |    |    |     | 12  |    |
|                  | 13  | 12 | 12 | 13           | 13           | 13            | 13          |    |    |    |    |     | 0 R |    |
|                  | 14  | 13 | 13 | 14           | 14           | 14            | 14          |    |    |    |    |     | 14  |    |
|                  | 15  | 14 | 14 | 15           | 15           | 15            | 15          |    |    |    |    |     |     |    |
|                  |     | 15 | 15 | 16           | 0            | 0             | 16          |    |    |    |    |     |     |    |
|                  |     |    | 16 | 17           | 17           | 17            | 17          |    |    |    |    |     |     |    |
|                  |     |    |    | 18           | 18           | 18            | 18          |    |    |    |    |     |     |    |

# \* Es werden keine Fahrgassen angelegt

| Schaltrhythmus   | 27  |  |  |  |  |  |  |  |
|------------------|-----|--|--|--|--|--|--|--|
| Fahrgassenzähler | 1   |  |  |  |  |  |  |  |
| gesteuert und    | 0 R |  |  |  |  |  |  |  |
| angezeigt vom    | 3   |  |  |  |  |  |  |  |
| Bordcomputer     | 4   |  |  |  |  |  |  |  |
|                  | 0 L |  |  |  |  |  |  |  |
|                  | 0 L |  |  |  |  |  |  |  |
|                  | 7   |  |  |  |  |  |  |  |
|                  | 8   |  |  |  |  |  |  |  |
|                  | 0 R |  |  |  |  |  |  |  |
|                  | 10  |  |  |  |  |  |  |  |



45

### 3.2.3.3.6 Intervall-Fahrgassen anlegen (nicht möglich bei pneumatischen Sämaschinen)

Intervall-Fahrgassen sind Fahrgassen, in denen sich besäte und saatgutfreie Bereiche innerhalb der anzulegenden Fahrgassen abwechseln. Die Längen der besäten und der saatgutfreien Bereiche in [m] auf dem Display anwählen.

Das Ein- und Ausschalten der Intervall-Fahrgassen

erfolgt mit der Taste

Anzeige nach Drücken der Taste Intervall-Fahrgasse



Vorgehensweise zum Anlegen von Intervall-Fahrgassen:



drücken. Jetzt ist die Intervallschaltung ein-

geschaltet und es erscheint eine Anzeige von zwei Zahlenblöcken, getrennt durch einen Punkt, z.B. 4.10. Die Ziffern besagen, daß sich beim Anlegen von Fahrgassen 4 m besäte mit 10 m saatgutfreien Bereichen abwechseln.

Über die Tasten die Länbzw.

gen der besäten und der saatgutfreien Bereiche anwählen.

Eingabe drücken und somit die angewählten Werte Input

speichern.

Bei eingeschalteter Intervallschaltung ist die Überwachung der Vorgelegewelle ausgeschaltet.

Bei eingeschalteter Intervall-Fahrgasse erscheint das dreieckige Symbol über dem Intervall-Fahrgasssen-Symbol.



# 3.2.4 Inbetriebnahme auf dem Feld

# 3.2.4.1 Startfunktion ausführen

Vor Arbeitsbeginn "Startfunktion" ausführen. Hierzu Taste "Eingabe" drücken, halten und gleichzeitig Taste

"C" drücken



Der Speicher für den Hektarzähler - Teilfläche wird auf "0" gesetzt.

Während des Säens wird auf der Anzeige die momentane Aussaatmenge [kg/ha] bzw. die momentane Fahrgeschwindigkeit [km/h] und der aktuelle Fahrgassenzähler angezeigt.

Arbeitsanzeige für Sämaschinen mit Saatmengenverstellung



 Bei Sämaschinen mit Saatmengenverstellung wird die momentane Aussaatmenge angezeigt, z.B. 180 kg/ha.

Arbeitsanzeige für Sämaschinen ohne Saatmengenverstellung



 Bei Sämaschinen ohne Saatmengenverstellung wird die momentane Fahrgeschwindigkeit angezeigt, z.B.
 6.9 für 6,9 km/h.



 Weiterhin wird die aktuelle Stellung des Fahrgassenzählers angezeigt, z.B. 3.



Vor dem Starten des Sävorganges den Stand des Fahrgassenzählers kontrollieren (hierzu siehe Kap. 3.2.4.2).

↓ o

Der senkrechte Pfeil mit dem darunter liegenden, blinkenden Kreis erscheint, wenn der Getriebesensor Impulse an **"AMADOS-II"** liefert, d.h., wenn die Sämaschine in Arbeitsstellung abgesenkt ist und über den Acker gezogen wird.



### Bei jedem Spuranreißerwechsel ertönt ein Hupsignal.

### 3.2.4.2 Fahrgassenzähler weiterschalten

Zur korrekten Anlage von Fahrgassen den Fahrgassenzähler vor Arbeitsbeginn über die Taste



weiterschalten und so die Zahl anwählen,

die unter dem Schriftzug **"START"** (hierzu siehe Kap. 3.2.3.3.5) angegeben ist, z.B. **"4"**.

Anzeige beim Weiterschalten des Fahrgassenzählers im Stand





Der hydraulisch betätigte Schaltautomat für die Spuranreißer ist gekoppelt mit der Sensorik für die Fahrgassenschaltung. Darauf achten, daß der Schaltautomat die gewünschte Spuranreißerscheibe absenkt, wenn der Fahrgassenzähler auf die richtige Zahl eingestellt wird. Eventuell den Schaltautomaten einmal durchschalten.

Das Weiterschalten des Fahrgassenzählers erfolgt bei Sämaschinen

- mit Spuranreißern über den hydraulisch betätigten Schaltautomat für die Spuranreißer. Die zum Weiterschalten des Fahrgassenzählers notwendigen Informationen erhält "AMADOS-II" beim Spuranreißerwechsel von der Sensorik, die mit dem Schaltautomat zusammen wirkt.
- ohne Spuranreißer, sobald der Fahrgeschwindigkeitssensor (Getriebesensor) keine Impulse mehr liefert. Dies ist der Fall beim Ausheben der Sämaschine am Vorgewende aber auch beim Anhalten mitten auf dem Acker (hierzu siehe Kap. 3.2.4.3).



bzw.

### 3.2.4.3 Aussaatmenge während der Säarbeit verändern

Bei Sämaschinen mit Saatmengenverstellung läßt sich die Aussaatmenge bei wechselnden Bodenverhältnissen während der Säarbeit in +/- 1%, 10%, 20% oder 30 %

Schritten über die Tasten

|     | (-) |    |
|-----|-----|----|
| ZW. | 10% | am |

h

"AMADOS-II" verändern. Hierbei steuert der AMADOS-II den elektrischen Stellmotor am Zweibereichsgetriebe zum Ein-/Verstellen der Aussaatmenge an.

10%

Die gewünschte Schrittweite, mit der die Veränderung

der Aussaatmenge bei Betätigung der Tasten 10%

10% erfolgen soll, wird über die unter Modus "1"

gewählte Codierung "Maschinentyp" bestimmt (hierzu siehe Kap. 3.2.3.1 Pkt. 2).

### 3.2.4.4 Unterbrechen der Säarbeit bzw. Einklappen der Spuranreißer während des Sävorganges (Stop-Taste)

Ist es notwendig, den **Sävorgang** bei Sämaschinen ohne Spuranreißer zu unterbrechen:

- durch Anhalten mitten auf dem Acker,
- durch Ausheben der Sämaschine (z.B. zum Ausweichen von Hindernissen)

bzw.

ist es notwendig, bei Sämaschinen **mit** Spuranreißer die **Spuranreißer einzuklappen** (z.B. zum Ausweichen von Hindernissen),

unbedingt vor dem Unterbrechen der Säarbeit bzw. vor dem Einklappen der Spuranreißer die Taste



des Fahrgassenzählers zu verhindern.

Anzeige nach Drücken der Stoptaste





Taste

Nach dem Drücken der Taste

der Fahrgassenzähler (3) in der Arbeitsanzeige.

- Unmittelbar nach dem Fortsetzen der Säarbeit bzw. nach dem Ausklappen der Spuranreißer erneut die

drücken, so daß der Fahrgassen-

zähler in der Arbeitsanzeige nicht mehr blinkt.



### 3.2.4.5 Erläuterungen der möglichen Anzeigen

Zustandsanzeige Sämaschine





2.

#### 3.2.4.6 Funktionstasten und ihre Nutzung während der Säarbeit

Während der Säarbeit wird durch Drücken einer der folgenden Funktionstasten für ca. 10 Sekunden der gewünschte Wert zur Anzeige gebracht. Danach schaltet der Rechner automatisch in die "Arbeitsanzeige" zurück.

### 3.2.4.6.1 Fahrgeschwindigkeit km/h

km/h wird die momentane

Fahrgeschwindigkeit in [km/h] angezeigt.

Anzeige nach Drücken der Taste "km/h"

Nach Drücken der Taste



### 3.2.4.6.2 Hektarzähler

#### 1. Hektarzähler - Teilfläche

Nach einmaligem Drücken der Taste



nach Betätigung der "Startfunktion" bearbeitete Teilfläche in [ha] angezeigt.

### Ermittelt wird nur die bearbeitete Fläche, bei der sich die Sämaschine in Arbeitsstellung befindet.

Display nach einmaligem Drücken der Taste



### Hektarzähler - Gesamtfläche

Nach zweimaligem Drücken der Taste wird die Σha Gesamtfläche in [ha], z.B. einer Saison, angezeigt.

Anzeige nach zweimaligem Drücken der Taste



#### 2.1 Speicher für Hektarzähler - Gesamtfläche auf "0" setzen

Den Speicher für den Hektarzähler - Gesamtfläche über ein Reset auf "0" setzen.



drücken, halten und "0" drücken, Taste loslas-

sen.



Durch einen Reset werden alle!!! gespeicherten Daten aus dem AMADOS-II gelöscht. Vor dem Reseten unbedingt alle wichtigen Daten notieren.



# 3.2.4.6.3 Drehzahlüberwachung für Gebläse

In Abhängigkeit von der vorgewählten Soll-Drehzahl überwacht AMADOS-II die Gebläse-Drehzahl. Wird die Soll-Drehzahl um mehr als 10% über- oder unterschritten, ertönt ein akustisches Signal und im Display blinkt das schwarze Dreieck oberhalb des Drehzahl-Symbols.

Anzeige beim Über- oder Unterschreiten der Soll-Drehzahl



### Zum Anwählen der Soll-Drehzahl für die Drehzahlüberwachung sind zwei Möglichkeiten vorgesehen:

- momentane Drehzahl wird Soll-Drehzahl.
- Soll-Drehzahl wird direkt über die Tastatur angewählt.



Die Drehzahlüberwachung ist nur in Arbeitsstellung aktiv.

Soll die Drehzahl nicht mehr überwacht werden, die Drehzahlüberwachung abschalten.

#### 1. Momentane Drehzahl wird Soll-Drehzahl

### Soll-Drehzahl anwählen

Das Gebläse mit der gewünschten Soll-Drehzahl antreiben (z.B. 540 min<sup>-1</sup>).

(O) 1/min

drücken und die momentane Drehzahl er-

scheint auf der Anzeige. Entspricht die angezeigte

Drehzahl der Soll-Drehzahl,



Eingabe

Input

diese Drehzahl als Soll-Drehzahl speichern.

### Drehzahlüberwachung abschalten

1/mir

Drehzahlüberwachung bei Stillstand des Gebläses wie folgt abschalten:

Zunächst



drücken. Auf dem Display erscheint eine "0" für die momentane Drehzahl, diese als neue Soll-Drehzahl speichern.

#### Soll-Drehzahl direkt über die Tastatur an-2. wählen

### Soll-Drehzahl anwählen

drücken, halten und gleichzeitig 1/min



drücken. Auf der Anzeige erscheint die eingestellte Soll-Drehzahl.

Die Soll-Drehzahl entsprechend über die Tasten



verändern.

Eingabe drücken und die angewählte Soll-Drehzahl Input speichern.

### Drehzahlüberwachung abschalten



drücken, halten und gleichzeitig



drücken. Auf der Anzeige erscheint die eingestellte Soll-Drehzahl.

Über die Taste die Soll-Drehzahl "0" anwählen.



drücken und als neue Soll-Drehzahl "0"

speichern.



# 3.2.5 Fehlermeldungen

Folgende Fehlermeldungen (Error-Meldungen) können beim Einsatz des **"AMADOS-II**" auftreten:

| Tabelle 3.10: | Fehlermeldungen | bei der | Sämaschine |
|---------------|-----------------|---------|------------|
|               |                 |         |            |

| Fehler-<br>nummer | Abhilfe                                      | Ursache                                                                           |
|-------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 1                 | Fehler in Getriebeposition/ Sollwert zu hoch | <ul> <li>Sollwert verringern (hierzu siehe Kap.<br/>3.2.3.3.3).</li> </ul>        |
|                   |                                              | <ul> <li>Stellmotor neu kalibrieren (hierzu siehe Kap. 3.2.3.2).</li> </ul>       |
| 2                 | Fehler Säwelle                               | - Kontrollieren, ob sich die Säwelle dreht.                                       |
| 3                 | Fehler Vorgelegewelle rechts                 | <ul> <li>Kontrollieren, ob sich die Vorgelegewelle<br/>(rechts) dreht.</li> </ul> |
| 4                 | Fehler Vorgelegewelle links                  | <ul> <li>Kontrollieren, ob sich die Vorgelegewelle<br/>(links) dreht.</li> </ul>  |
| 13                | Stellmotor reagiert nicht                    | <ul> <li>Modus überprüfen (hierzu siehe Kap.<br/>3.2.3.1 Pkt. 7).</li> </ul>      |
|                   |                                              | <ul> <li>Spannungsversorgung des Rechners<br/>überprüfen.</li> </ul>              |
|                   |                                              | - Funktion des Stellmotor überprüfen.                                             |



# 3.2.6 Störungs-Tabelle-Sämaschine

| Störung                                                                          | Ursache                                                              | Abhilfe                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Der Bordcomputer fällt aus.                                                      | Spannungsversorgung ungenügend.                                      | <ul> <li>Stecker am Batterieanschlußkabel nicht weit<br/>genug eingesteckt.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|                                                                                  |                                                                      | <ul> <li>Stecker oder Sicherung korrodiert.</li> <li>Korrosion beseitigen.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|                                                                                  |                                                                      | <ul> <li>Anschlüsse an Schlepperbatterie prüfen:</li> <li>Korrosion beseitigen.</li> <li>Polfett benutzen.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                         |
|                                                                                  |                                                                      | - Batterieanschlußkabel auf festen Sitz prüfen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|                                                                                  |                                                                      | <ul> <li>Beschädigte Kabel reparieren oder<br/>austauschen.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|                                                                                  |                                                                      | <ul> <li>Spannungsabfall der Schlepperbatterie bei<br/>Belastung.</li> <li>Sicherstellen, daß der Bordcomputer auch<br/>bei Belastung ständig mit 12 Volt Gleich-<br/>strom versorgt wird.</li> </ul>                                                                                                                                                         |
| AMFÜME<br>(Sonderausstattung)<br>gibt bei<br>Saatgutmangel keine<br>Warnmeldung. | Sensor ist falsch montiert.                                          | <ul> <li>Sensor ist zu nah an einer Metallfläche<br/>montiert.</li> <li>Sensor neu einstellen. Die Diode des<br/>Sensors leuchtet, wenn der Sensor in das<br/>Saatgut eintaucht.</li> </ul>                                                                                                                                                                   |
|                                                                                  | Sensor ist stromlos.                                                 | <ul> <li>Sensor leuchtet nicht beim Eintauchen in das<br/>Saatgut.</li> <li>Beschädigtes Sensorkabel reparieren oder<br/>Sensor austauschen.</li> <li>Kabel im Verteilerkasten auf festen Sitz<br/>prüfen.</li> <li>Korrodierte Kabelanschlüsse säubern.</li> <li>Stromzuführende Kabel mit Prüflampe<br/>kontrollieren (siehe Kabelanschlußplan).</li> </ul> |
| Leuchtdiode am<br>Sensor von<br>AMFÜME                                           | Der "AMADOS" kann nur während<br>der Fahrt Fehlermeldungen anzeigen. | <ul> <li>Stromzuführende Kabel des Sensors mit<br/>Prüflampe kontrollieren (s. Kabelanschluß-<br/>plan).</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                           |
| (Sonderausstattung)<br>erlischt bei<br>Saatgutmangel. Es                         | nicht in Ordnung.                                                    | <ul> <li>Beschädigtes Sensorkabel reparieren oder<br/>Sensor austauschen.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Warnmeldung im<br>Bordcomputer.                                                  |                                                                      | <ul> <li>Anhand des Kabelanschlußplans prüfen, ob<br/>"Brücken" im Verteilerkasten vom "AMFÜME"<br/>richtig angeschlossen sind.</li> <li>Prüfen, ob der Signaldraht im Verteiler-<br/>kasten richtig angeschlossen ist.</li> <li>Korrodierte Anschlüsse reinigen.</li> </ul>                                                                                  |



| Störung                                                                                                               | Ursache                                                                                                                                      | Abhilfe                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bei Fahrgassen-<br>zähler = [0] (Fahr-<br>gasse anlegen) wird<br>keine Fahrgasse an-<br>gelegt.                       | Der Kupplungshaken wird vom<br>Magnetschalter nicht angezogen.                                                                               | <ul> <li>Sind die Steckanschlüsse der Kabel am<br/>Magnetschalter aufgesteckt?</li> <li>Steckanschlüsse aufstecken. Die Wahl der<br/>Anschlüsse ist freigestellt.</li> <li>Korrodierte Steckanschlüsse säubern.</li> </ul>                                                                        |
| Error "3" blinkt.                                                                                                     |                                                                                                                                              | <ul> <li>Klemmende Magnetschalter von Hand<br/>gängig machen, sonst austauschen.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                       |                                                                                                                                              | <ul> <li>Stromzuführende Anschlußkabel mit Prüflampe kontrollieren (siehe Kabelanschlußplan).</li> <li>beschädigtes Kabel austauschen.</li> </ul>                                                                                                                                                 |
|                                                                                                                       | Der Kupplungshaken wird vom<br>Magnetschalter angezogen, rastet<br>aber nicht in die Aussparung der<br>Schlingfederkupplung ein.             | <ul> <li>Schmutz oder Korrosion am Magnetschalter<br/>entfernen, bis der Magnetschalter hörbar<br/>anschlägt.</li> </ul>                                                                                                                                                                          |
|                                                                                                                       |                                                                                                                                              | <ul> <li>Magnetschalter in den Langlöchern der<br/>Kassette verschieben.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                               |
|                                                                                                                       |                                                                                                                                              | - Verbogene Kupplungshaken richten.                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Bei Fahrgassen-<br>zähler = [1] - [2] - [3]                                                                           | Magnetschalter ist angezogen und löst sich nicht.                                                                                            | <ul> <li>Schmutz und Korrosion entfernen.</li> <li>Magnetschalter gängig machen.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                       |
| gassen angelegt.                                                                                                      |                                                                                                                                              | <ul> <li>Stromzuführende Anschlußkabel am<br/>Magnetschalter mit Prüflampe kontrollieren.</li> </ul>                                                                                                                                                                                              |
| Error "3" blinkt.                                                                                                     |                                                                                                                                              | <ul> <li>Kabel mussen stromlos sein.</li> <li>Verbogenen Kupplungshaken richten.</li> <li>Magnetschalter neu justieren.</li> </ul>                                                                                                                                                                |
| Ohne ersichtlichen<br>Grund blinkt Error<br>"3". Bei schnellerer<br>Fahrt tritt die<br>Fehlermeldung<br>häufiger auf. | Der Sensor für die Vorgelegewelle ist<br>zu weit oder zu nah am Zahnrad. Ein<br>unrundes Laufen des Zahnrades<br>kann auch die Ursache sein. | <ul> <li>Leuchtdiode im Sensor leuchtet während der<br/>Arbeit nicht.</li> <li>Abstand zwischen Kettenrad und Sensor<br/>einstellen (ca. 2mm).</li> <li>Beschädigtes Sensorkabel reparieren oder<br/>Sensor austauschen.</li> <li>Kabel im Verteilerkasten auf festen Sitz<br/>prüfen.</li> </ul> |



| Störung                                                                                                                                                                                                                                       | Ursache                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Abhilfe                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Schaltrhythmus wird<br>nicht automatisch<br>weitergeschaltet.                                                                                                                                                                                 | Sensor am Spuranreißer arbeitet<br>nicht ordnungsgemäß.<br>Die "Codierung" überprüfen unter<br>Modus "1" überprüfen:<br>"01" bedeutet "Spuranreißer<br>vorhanden" und 10% Schrittweite<br>bei Veränderung der Aussaatmenge<br>"11" bedeutet "ohne Spuranreißer"<br>und 10% Schrittweite bei<br>Veränderung der Aussaatmenge | <ul> <li>Montage des Sensors und Magnete prüfen.</li> <li>Beschädigte Kabel reparieren bzw. mit<br/>Sensor austauschen.</li> </ul>                                                                                                                                                                         |  |
| Tatsächliche und<br>angezeigte<br>Getriebestellhebel-<br>Position stimmen<br>nicht überein.                                                                                                                                                   | Der Nullsensor zum Erkennen des<br>Nullpunkts für die Saatmengen-<br>verstellung hat sich verstellt.                                                                                                                                                                                                                        | <ul> <li>Sensor so einstellen, daß die Spitze des<br/>Getriebestellhebels auf "0" zeigt (Skala an<br/>der Maschine) und die LED des Nullsensors<br/>gerade aufleuchtet.</li> <li>Nach Einschalten des Rechners muß der<br/>Getriebestellhebel genau auf "0" fahren.</li> </ul>                             |  |
| Der Stellmotor zum<br>Verstellen der<br>Saatmenge läuft<br>automatisch von<br>dem Wert weg, der<br>für die Abdrehprobe<br>eingestellt wurde;<br>und zwar in dem<br>Moment, in dem mit<br>dem Kurbeln für die<br>Abdrehprobe<br>begonnen wird. | Zu Beginn der Abdrehprobe wird der<br>Motor auf eine Position gefahren,<br>die dem auszubringenden Saatgut<br>typisch ist. Danach wird sofort mit<br>der Abdrehprobe begonnen, ohne<br>die Kalibrierung zu starten.                                                                                                         | <ul> <li>Zur Abdrehprobe den Motor auf eine<br/>Position fahren. Danach Taste</li> <li>"Eingabe/Input" und Taste "C" gleichzeitig<br/>drücken (Auftrag neu starten). Anschließend<br/>Taste "Cal." (kg je 1/40 ha) und Taste "C"<br/>gleichzeitig drücken. Nun die Abdrehprobe<br/>durchführen.</li> </ul> |  |
| Die Berechnung der<br>Ausbringmenge von<br>1/40 ha auf kg/ha<br>wird vom<br>"AMADOS" nicht<br>ausgeführt.                                                                                                                                     | Der "AMADOS" führt die<br>Berechnung nur das erste Mal nach<br>dem Starten eines neuen Auftrags<br>durch.                                                                                                                                                                                                                   | - Neuen Auftrag starten.                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| Drehzahlüberwac-<br>hung gibt keinen<br>Alarm, wenn die<br>vorgegebene<br>Drehzahl um 10%<br>unterschritten wird.                                                                                                                             | Alarmmeldungen kommen nur dann,<br>wenn Bewegung erkannt wird (mehr<br>als 1.1 km/h).                                                                                                                                                                                                                                       | <ul> <li>Fehlermeldung während der Fahrt noch<br/>einmal überprüfen.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                            |  |
| "AMADOS" nimmt<br>keine Wegstrecken-<br>impulse an, obwohl<br>Signale am<br>"AMADOS"<br>anliegen.                                                                                                                                             | Nach einem Reset steht für<br>Imp./100m der Wert "1800" im<br>Rechner.<br>Reset: "C" drücken, halten und "0"<br>drücken, loslassen.                                                                                                                                                                                         | <ul> <li>Den Wert (1800) mit der Taste "Eingabe"<br/>bestätigen.</li> <li>Die beste Methode ist das Ermitteln der<br/>Impulse über eine Eichfahrt.</li> </ul>                                                                                                                                              |  |







Fig. 3.4



# 3.3 Betriebsart "Hektarzähler"

"AMADOS-II" als reiner Hektarzähler, z.B. bei Bodenbearbeitungsgeräten:

- ermittelt die momentane Fahrgeschwindigkeit in [km/h] an.
- dient als Hektarzähler und
  - ermittelt die bearbeitete Teilfläche in [ha].
  - speichert die bearbeitete Gesamtfläche in [ha].
- überwacht die Drehzahl einer mit einem Drehzahlsensor versehenen Antriebswelle. Wird der vorgegebene Sollwert um mehr als 10 % unterschritten, ertönt ein akustischer Alarm und gleichzeitig erscheint im Wechsel zur "Arbeitsanzeige" eine "Fehleranzeige" (hierzu siehe Kap.3.3.4.2.3).

"AMADOS-II" besteht im wesentlichen aus:

Fig. 3.4/...

- 1 Rechner.
- 2 Grundkonsole mit Halter (3).
- 3 Halter.
- 4 Batterieanschlußkabel.
- 5 Sensor "X" Kardanwelle/ Rad zur Wegstreckenerfassung.
- 6 Sensor "Y" zur Ermittlung der Arbeitsstellung.
- 7 Maschinenstecker.

Der **Sensor "Y"** zur Ermittlung der Arbeitsstellung wird über den Maschinenstecker (3.4/7) **direkt** mit dem **"AMADOS-II"** verbunden.



# 3.3.1 Allgemeines

### 3.3.1.1 Gerät Ein- / Ausschalten

Durch Drücken der Taste

ein- und über die Taste





Beim Einschalten erscheint für einige Sekunden das Erstellungsdatum des Rechner-Programms.

Fällt die Versorgungsspannung auf unter 10 Volt ab, z. B. beim Anlassen des Schleppers, schaltet sich der Rechner automatisch ab. Rechner wie oben beschrieben wieder einschalten.

### 3.3.1.2 Maschinenspezifische Daten (Werte) anwählen



Über diese Tasten den Maschinentyp (Codierung) und die vom **"AMADOS-II"** benötigten maschinen-spezifischen Daten (Werte) direkt anwählen.

| SW2          | Diese angewählten Werte stets über die |                  |             |
|--------------|----------------------------------------|------------------|-------------|
| $\checkmark$ | Taste                                  | Eingabe<br>Input | bestätigen. |
|              |                                        |                  |             |

Mit dem 1. Tastendruck auf die



Taste springt die Anzeige um eine Position in die gewünschte Richtung weiter.

Durch erneuten Druck auf die Taste läuft die Anzeige kontinuierlich bis zum Loslassen der Taste weiter.

Eingabe Input

speichern.

Sämtliche, zur Überwachung der angeschlossenen Maschine benötigten maschinenspezifischen Daten stets

durch Drücken der Taste

Input bestätigen und somit

### 3.3.2 Inbetriebnahme - Kurzanleitung



Vor Arbeitsbeginn die maschinenspezifischen Daten - in der angegebenen Reihenfolge - kontrollieren bzw. neu anwählen.



Die Angabe zum Maschinentyp (Modus "1") nur bei abgezogenem Maschinenstecker durchführen.

1. Bei abgezogenem Maschinenstecker den "AMADOS-II" einschalten.



- 2. **Modus "1" anwählen und die Codierung** "04" für Hektarzähler anwählen (hierzu siehe Kap. 3.3.3.1 Pkt. 2).
- 3. "AMADOS-II" ausschalten und "AMADOS-II" und Maschinenstecker miteinander verbinden.
- 4. "AMADOS-II" wieder einschalten.
- 5. Die Arbeitsbreite überprüfen, eventuell korrigieren (hierzu siehe Kap. 3.3.3.2.1).
- 6. "Imp./100m" überprüfen und eventuell korrigieren (durch direkte Eingabe oder Kalibrierungsfahrt; hierzu siehe Kap. 3.3.3.2.2).
- 7. Startfunktion ausführen und Arbeitsvorgang starten (hierzu siehe Kap. 3.3.4.1).





spezifischen Daten - in der angegebenen Reihenfolge - kontrollieren bzw. neu anwählen.



Bereits eingebene maschinenspezifische Daten bleiben gespeichert.

3.3.3.1 Angaben zum Maschinentyp (Modus "1")

Y

Die Angabe zum Maschinentyp (Modus "1") nur bei abgezogenem Maschinenstecker durchführen.

- 1. Bei abgezogenem Maschinenstecker den "AMADOS-II" einschalten.
- Auf dem Display erscheint zunächst das Programm-Erstellungsdatum. Für den nachfolgenden Zeitraum von ca. 10 Sekunden ist dann keine Eingabe möglich. Dann erscheint automatisch die Fehlermeldung "13". Nach ca. 15 Sekunden Wartezeit läßt sich der Modus "1" anwählen.



### 2. Modus "1", Maschinentyp anwählen

MOD dr

drücken und Modus "1" anwählen. Den

Modus durch Betätigen der MOD-Taste hochzählen.

Anzeige nach dem Anwählen von Modus "1"



Die erste Ziffer zeigt den angewählten Modus "1", die zweite die Codierung für den angewählten Maschinentyp ("04" für Hektarzähler). Über die Tasten
 +
 bzw.
 die Codierung

"04" auf der Anzeige anwählen.

- <sup>Eingabe</sup> Input drücken und somit den angewählten Wert "04" speichern.
- "AMADOS-II" ausschalten und Maschinenstecker mit "AMADOS-II" verbinden.
- 3.3.3.2 Eingabe der maschinenspezifischen Daten
- "AMADOS-II" einschalten.

### 3.3.3.2.1 Arbeitsbreite eingeben

Zur Ermittlung der bearbeiteten Fläche benötigt "AMADOS-II" die Information der Arbeitsbreite. Hierzu die Arbeitsbreite wie folgt eingeben:



wünschte Arbeitsbreite in [m] anwählen, z.B. "3.00" für 3,00 m Arbeitsbreite.

Anzeige Arbeitsbreite



- Lingabe drücken und somit den angewählten Wert speichern.

nochmals drücken und den gespeicherten

Wert kontrollieren. Auf dem Display muß nun der angewählte Wert erscheinen, z.B. "3.00".



### 3.3.3.2.2 Wegsensor kalibrieren

Zur Ermittlung der tatsächlichen Fahrgeschwindigkeit benötigt "AMADOS-II" den Wert "Imp./100m", die der Sensor "X" beim Abfahren einer Meßstrecke von 100 m an den "AMADOS-II" abgibt.

Für die Eingabe des Kalibrierwertes "Imp./100m" sind zwei Möglichkeiten vorgesehen:

- der Wert "Imp./100m" ist bekannt und wird über die Tastatur angewählt.
- der Wert "Imp./100m" ist nicht bekannt und wird durch Abfahren einer Meßstrecke ermittelt.



Da der Kalibrierwert "Imp./100m" bodenabhängig ist, wird empfohlen, bei stark voneinander abweichenden Bodenarten diesen Kalibrierwert jeweils durch Abfahren einer Meßstrecke neu zu ermitteln.

#### 1. Der Wert "Imp./100 m" ist bekannt:



Den bekannten Wert "Imp./100m" über die Tasten



drücken und somit den angewählten Wert Ingat speichern.

Imp. 100 m

nochmals drücken und den gespeicherten

Wert kontrollieren. Auf dem Display muß nun der angewählte Wert erscheinen.

#### 2. Der Wert "Imp./100 m" ist nicht bekannt:

Auf dem Feld eine Meßstrecke von 100 m exakt abmessen. Anfangs- und Endpunkt der Meßstrecke markieren.



Fahrzeug in Startposition bringen.



Meßstrecke von Anfangs- bis Endpunkt exakt abfahren (beim Anfahren springt das Zählwerk auf "0"). Hierbei werden die fortlaufend ermittelten Impulse auf dem Display angezeigt.

Anzeige während der Kalibrierung



Nach 100 m stoppen. Auf dem Display wird jetzt die Anzahl der Impulse angezeigt, die beim Abfahren der Meßstrecke (100 m) ermittelt wurden.



drücken und somit den angezeigten, ermit-

telten Wert (Imp./100 m) speichern.



nochmals drücken und den gespeicherten

Wert kontrollieren. Auf dem Display muß nun der ermittelte Wert (Imp./100 m) erscheinen.



# 3.3.4 Inbetriebnahme auf dem Feld

### 3.3.4.1 Startfunktion ausführen

Vor Arbeitsbeginn "Startfunktion" ausführen. Hierzu



Taste "Eingabe" Drücken, halten und gleichzeitig Taste "C" drücken.

Der Speicher für den Hektarzähler - Teilfläche wird auf "0" gesetzt.

Wird nun die am Schlepper angebaute Maschine in Arbeitsstellung gebracht, erscheint die momentane Fahrgeschwindigkeit [km/h] auf dem Display.

Arbeitsdisplay Hektarzähler

Geschwindigkeitssensors



ist ein zusätzlicher Drehzahl-Überwachungssensor montiert, erscheint ein Alarm bei Über- oder Unterschreitung der vorgegebenen Drehzahl um 10 % 2.

### 3.3.4.2 Funktionstasten und ihre Nutzung während des Arbeitsvorganges

Durch Drücken einer der folgenden Funktionstasten wird für ca. 10 Sekunden der gewünschte Wert zur Anzeige gebracht. Danach schaltet der Rechner automatisch in die "Arbeitsanzeige" zurück.

## 3.3.4.2.1 Fahrgeschwindigkeit km/h

Nach Drücken der Taste

km/h wird die momentane

Fahrgeschwindigkeit in [km/h] angezeigt.

Anzeige nach Drücken der Taste "km/h"



### Hektarzähler - Gesamtfläche

Nach **zweimaligem** Drücken der Taste wird die

Gesamtfläche in [ha], z.B. einer Saison, angezeigt.

Anzeige nach zweimaligem Drücken der Taste



### 2.1 Speicher für Hektarzähler - Gesamtfläche auf "0" setzen

Der Speicher für den Hektarzähler - Gesamtfläche über ein Reset auf "0" setzen.



drücken, halten und "0" drücken, Taste loslas-

sen.



Durch einen Reset werden alle!!! gespeicherten Daten aus dem AMADOS-II gelöscht. Vor dem Reseten unbedingt alle wichtigen Daten notieren.

### 3.3.4.2.2 Hektarzähler

### 1. Hektarzähler - Teilfläche

Nach einmaligem Drücken der Taste



nach Betätigung der "Startfunktion" bearbeitete Teilfläche in [ha] angezeigt.



Ermittelt wird nur die bearbeitete Fläche, bei der sich die Maschine in Arbeitsstellung befindet.

Display nach einmaligem Drücken der Taste





С

С

### 3.3.4.2.3 Drehzahlüberwachung

In Abhängigkeit vom angewählten Sollwert überwacht AMADOS-II die Drehzahl einer mit einem Drehzahlsensor versehenen Welle. Wird die Soll-Drehzahl um mehr als 10% über- oder unterschritten, ertönt ein akustisches Signal und im Display blinkt das schwarze Dreieck oberhalb des Drehzahl-Symbols.

Anzeige beim Über- oder Unterschreiten der Soll-Drehzahl



### Zum Anwählen der Soll-Drehzahl für die Drehzahlüberwachung sind zwei Möglichkeiten vorgesehen:

- momentane Drehzahl wird Soll-Drehzahl.
- Soll-Drehzahl wird direkt über die Tastatur angewählt.

Die Drehzahlüberwachung ist nur in Arbeitsstellung aktiv.

Soll die Drehzahl nicht mehr überwacht werden, die Drehzahlüberwachung abschalten.

### 1. Momentane Drehzahl wird Soll-Drehzahl

### Soll-Drehzahl anwählen

- Zu überwachende Welle mit gewünschter Soll-Drehzahl antreiben (z.B. 540 min<sup>-1</sup>).
- () 1/min

drücken und die momentane Drehzahl er-

Eingabe

Input

scheint auf der Anzeige. Entspricht die angezeigte

Drehzahl der Soll-Drehzahl,

drücken und

diese Drehzahl als Soll-Drehzahl speichern.

### Drehzahlüberwachung abschalten

Drehzahlüberwachung bei **Stillstand der überwach**ten Welle wie folgt abschalten:

- Zunächst

<sup>(⊙)</sup> ↓ und anschließend



drücken. Auf dem Display erscheint eine "0" für die momentane Drehzahl, diese als neue Soll-Drehzahl speichern.

### 2. Soll-Drehzahl direkt über die Tastatur anwählen

### Soll-Drehzahl anwählen

drücken, halten und gleichzeitig

drücken. Auf der Anzeige erscheint die eingestellte Soll-Drehzahl.

- Die Soll-Drehzahl entsprechend über die Tasten



drücken und die angewählte Soll-Drehzahl speichern.

### Drehzahlüberwachung abschalten



drücken. Auf der Anzeige erscheint die eingestellte Soll-Drehzahl.

 Über die Taste die Soll-Drehzahl "0" anwählen.

 $\overline{}$ 

drücken und die Soll-Drehzahl "0" spei-

chern.



# 4.0 Montageanleitung

# 4.1 Konsole und "AMADOS-II"

- Grundkonsole (4.1/1) im Griff- und Sichtbereich rechts vom Fahrer schwingungsfrei und elektrisch leitend (Farbe an Befestigungsstelle entfernen) an der Kabine montieren.



Der Abstand des "AMADOS-II" zu einem evtl. vorhandenen Funkgerät und der Antenne muß mindestens 1m betragen.



Bei der Montage der Grundkonsole bitte beachten, daß der optimale Blickwinkel auf das Display zwischen 45° und 90° liegt.

- Unbedingt beachten, daß das Rechnergehäuse (4.1/2) über die Konsole eine leitende Verbindung zum Schlepper-Chassis hat. An den Montagestellen die Farbe abkratzen.
- Den am "AMADOS-II" angeschraubten Halter (4.1/3) auf des Rohr der Grundkonsole aufstecken und mit der Flügelschraube in der gewünschten Stellung befestigen.

# 4.2 Batterieanschlußkabel

- Batterieanschlußkabel (4.1/4) zur Spannungsversorgung direkt an die Schlepperbatterie (12 V) anschließen und Kabel verlegen.
  - Leitungsverbinder (4.1/5) mit Sicherung (16A) an braune Leitung anschließen und mit dem Pluspol der Schlepperbatterie verbinden.
  - Blaue Leitung mit dem Minuspol (Masse) verbinden.



Beim Batterie-Anklemmen zuerst Pluskabel an Pluspol anschließen. Dann Massekabel am Minuspol befestigen. Batterie-Abklemmen in umgekehrter Reihenfolge vornehmen.

Minuspol der Batterie mit Rahmen oder Chassis des Schleppers verbinden, besonders bei älteren, amerikanischen, canadischen oder britischen Schleppertypen beachten. Bei Schleppern mit einem Schalter im Massekabel der Batterie (z.B. Zetor 8011, 8045), blaues Massekabel direkt mit Masse (Rahmen oder Chassis) verbinden.

- Spannungskabel (4.1/6) vom "**AMADOS-II**" mit Steckdose (4.1/7) verbinden.



Fig. 4.1

**B** 





### Anschlußbeispiel:

Traktorausstattung für AMADOS-II Verteiler G-II und K-II

Fig. 4.1a/...

- 1 Batterieanschlußkabel.
- 2 Gerätesteckdose DIN 9680.
- 3 Masseleitung, zur Ableitung der statischen Aufladung.
- 4 Verbinder.
- 5 Stecker, 39 polig.
- 6 Leitung, führt zum Verteiler.



Fig. 4.1a

# Anschlußbeispiel:

Traktorausstattung für AMADOS-II zu Airstar Avant

Fig. 4.1b/...

- 1 Batterieanschlußkabel.
- 2 Verteiler zur Spannungsversorgung AMADOS-II mit zwei Steckdosen DIN 9680 für AMADOS-II und Licht mit Schalter.
- 3 Schalter für Licht. Position "O" = AUS und "I" = AN.
- 4 Konsole.
- 5 Masseleitung, zur Ableitung der statischen Aufladung.
- 6 Verbinder.
- 7 Stecker, 39 polig.
- 8 Leitung, führt zum Verteiler.



Fig. 4.1b



# 4.3 Montage-Sensor "X" zur Wegstrekken- bzw. Fahrgeschwindigkeitsermittlung

### Für Betriebsart "Zentrifugaldüngerstreuer" und "Hektarzähler"

Der Sensor "X" (4.2/1) ist ein Magnetschalter (Reed Kontakt). Wird der Magnet an den Sensor herangeführt, schließen die Kontakte. Dieses wird vom **"AMADOS-II"** registiert. Bei der Montage dieses Sensors sind folgende Bedingungen einzuhalten:

- Die Befestigungsschraube der Magnete muß auf das Ende des Sensors gerichtet sein.
- Der Abstand Magnet Sensor soll 5 10 mm betragen.
- Die Bewegungsrichtung der Magnete muß quer zum Sensor verlaufen.
- Magnete mit beigefügten Schrauben V4A-Schrauben auf Eisen montieren.
- Die lackierte Seite der Magnete muß sichtbar sein.
- Der Sensor muß mindestens 25 mm aus dem Halter herausragen.

# 4.3.1 Montage - Sensor "X" (Kardanwelle/ Rad) zur Wegstreckenerfassung

Bietet die Schlepperelektronik bereits die Möglichkeit zur bordeigenen Fahrgeschwindigkeitsermittlung, sind die Geschwindigkeitssignale für "AMADOS-II" an der dafür vorgesehenen Signalsteckdose DIN 9684 abnehmbar. Der serienmäßige Sensor "X" (Kardanwelle/Rad) ist dann gegen das schlepperspezifische Adapterkabel (4.2/2) (Sonderausstattung) auszutauschen.

### 4.3.1.1 Montage an Schlepper ohne Allradantrieb

 Magnete (4.3/1) gleichmäßig auf einem Lochkreis in der Radmuschel vom Schleppervorderrad verteilen und mit Schrauben (4.3/2) aus nichtmagnetischem Material (Messing-Schrauben oder V4A-Schrauben) montieren.

Die Anzahl der Magnete ergibt sich aus der Größe des Schlepperrades.

Die zurückgelegte Wegstrecke zwischen 2 Impulsen benachbarter Magnete darf 60 cm nicht überschreiten. Die Anzahl der benötigten Magnete wird wie folgt berechnet:











| Radumfang [cm] | = | Anzahl der Magnete |
|----------------|---|--------------------|
| 60 cm          |   |                    |

### **Beispiel:**

$$\frac{256 \text{ cm}}{60 \text{ cm}}$$
 = 4, 27 = min. 5 Magnete

- Sensor (4.3/3) mit Universalhalter (4.3/4) an Achsschenkel von Schleppervorderrad - in Fahrtrichtung gesehen hinter der Achse - montieren.



Das Ende des Sensor muß auf die lackierte Seite der Magnete (rot) zeigen.

- Sensor in einem Abstand von 5 10 mm zu den Magneten am Halter befestigen. Dieser Abstand darf sich auch bei Lenkbewegungen nicht verändern.
- Y

Der Sensor muß mindestens 25 mm aus dem Halter herausragen.

Sensorkabel so verlegen, daß es beim Lenkeinschlag nicht beschädigt wird.

### 4.3.1.2 Montage an Allradschlepper bzw. Mb-trac

- Magnet (4.4/1) mit Schlauchschelle (4.4/2) an Kardanwelle gefestigen.



Magnet nur an einer Stelle montieren, an der keine Winkelbewegungen der Kardanwelle auftreten.

- Sensor (4.4/3) mittels Universalhalter (4.4/4)gegenüber vom Magnet am Fahrzeugrahmen befestigen.



Abstand zwischen Magnet und Sensor im Bereich zwischen 5 - 10 mm einstellen.

Der Sensor muß mindestens 25 mm aus dem Halter herausragen.









# 4.3.1.3 Montage am Unimog

Beim Unimog serienmäßigen Sensor "X" (Kardanwelle/ Rad) gegen Tachoadapter (Sonderausstattung) austauschen.

- Tachowelle vom Getriebe abschrauben.
- Tachoadapter einschrauben. Die mit Mehrzweckfett versehene Welle mit den Magneten wird mit der Gabel nach unten eingesetzt.
- Tachowelle an Adapter anschrauben.

Ist der Unimog mit dem Bordcomputer "UNICOM I" ausgerüstet (siehe Kap. 2.5).

# 4.4 Anschlußeinheit für "AMADOS-II" als Hektarzähler mit Drehzahlüberwachung

Die Anschlußeinheit "AMADOS-II" als Hektarzähler mit Drehzahlüberwachung, Best.-Nr.: NE 257 besteht aus:

- Sensor "Y" (4.5/1) (Arbeitsstellung), mit Kabel "Y" (4.5/2) und 39- poligem Maschinenstecker (4.5/3) und Sensor "A" (4.5/4) (Drehzahl) mit Kabel "A" (4.5/5),
- 4 Magnete einschließlich Befestigungsmaterial,
- Schlauchschelle zur Befestigung der Magnete f
  ür Drehzahl
  überwachung,
- Kabelbinder und
- 2 Halter für Befestigung von Sensor "Y" und Sensor "A".

Die Anschlußeinheit "AMADOS-II" als Hektarzähler mit Drehzahlüberwachung ist erforderlich, wenn

 neben der Ermittlung der bearbeiteten Fläche auch die Drehzahl einer Welle überwacht werden soll

und die hierzu notwendigen Informationen über die Arbeitsstellung **nicht** direkt von der am Schlepper angehängten oder angebauten Maschine kommen.

Über den Sensor "Y" erkennt **"AMADOS-II"**, ob sich die Maschine in Arbeitsstellung befindet oder nicht. Das Signal für diese Information wird an einem Maschinenteil abgenommen, das seine Lage von Transport- in Arbeitsstellung ändert. Bei einem Bodenbearbeitungsgerät z.B. von der Drei-Punkt-Hydraulik. Hierbei wirkt der Sensor "Y" mit einem Magneten zusammen.





\_\_\_\_\_





# 4.4.1 Montage - Sensor "Y" (Arbeitsstellung)

 Magnet (4.6/1) mit beigefügter Schraube aus nichtmagnetischem Material, z.B. Messingschraube oder V4A, an einem Maschinenteil montieren, das seine Lage von Transport- in Arbeitsstellung und umgekehrt ändert, z.B. Schlepper-Dreipunkthydraulik.



### Die rot lackierte Seite des Magneten muß in Richtung auf den Sensor weisen.

 Sensor (4.6/2) mit beiliegendem Halter an einem gegenüberliegenden, feststehenden Maschinenteil befestigen. In Arbeitsstellung der Maschine muß sich der Magnet direkt vor dem Sensor befinden. Ist die Maschine in Arbeitsstellung leuchtet am linken Rand des Displays der senkrechte Pfeil.





Bewegt sich das mit dem Magneten versehene Maschinenteil in Arbeitsstellung um mehr als 40 mm vor dem Sensor, muß zum eindeutigen Erkennen der Arbeitsstellung ein zweiter Magnet in Bewegungsrichtung des Magneten montiert werden (Fig. 4.7).

Befindet sich die Maschine in Transportstellung, muß der Magnet mindestens 40 mm vom Sensor entfernt sein, um eindeutig zu erkennen, daß sich die Maschine nicht mehr in Arbeitsstellung befindet (Fig. 4.7).



Fig. 4.7



# 4.4.2 Montage Sensor "A" (Drehzahlüberwachung)

Der Sensor "A" (4.8/1) wirkt mit zwei Magneten (4.8/2) zusammen. Diese Magnete sind gegenüberliegend an der zu überwachenden Welle zu montieren. Hierzu werden die Magnete entweder

- direkt mittels beiliegender Schrauben und Unterlegscheiben in die Welle eingeschraubt oder
- mittels Schlauchschelle (4.8/3) an der Welle befestigt.

Bei der Befestigung mittels Schlauchschelle beide Magnete mit beigefügten Nieten und Unterlegscheiben auf Schlauchschelle aufnieten. Bohrungen so plazieren, daß sich die Magnete in etwa gegenüberstehen.



# Rot lackierte Seiten des Magneten müssen in Richtung auf den Sensor weisen.

Sensor mit beiliegendem Halter an einem gegenüberliegenden, feststehenden Maschinenteil befestigen.



Abstand zwischen Magnet und Sensor im Bereich zwischen 5 - 10 mm einstellen.

Der Sensor muß mindestens 25 mm aus dem Halter herausragen.







# 4.5 Maschinendaten

# Maschinentyp "Düngerstreuer"

| Modus "1"         | Codierung "05" |
|-------------------|----------------|
| Arbeitsbreite [m] |                |
| Imp./100m         |                |
|                   |                |

# Maschinentyp "Sämaschine"

Imp./100m

Arbeitsbreite [m]

| Modus "1"                                                           | Codierung - Abhängig vom Maschinentyp                                                                                               |                |  |
|---------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--|
| Modus "2" nicht ve                                                  |                                                                                                                                     |                |  |
| Modus "3" nicht ve                                                  |                                                                                                                                     |                |  |
| Modus "4" nicht verändern (werksseitig auf 22 Sekunden eingestellt) |                                                                                                                                     |                |  |
| Modus "5"                                                           | Saatmengen-Reduzierung beim Anlegen von Fahrgassen [%] für pneumatische Sämaschinen <b>ohne</b> Saatrückführung                     |                |  |
|                                                                     | Für pneumatische Sämaschinen <b>mit</b> Saatrückführung<br>bzw. für mechanische Sämaschinen für die zweite Ziffer "00"<br>anwählen. |                |  |
| Modus "6"                                                           | Saatmengenverstellung ja=1 / nein=0                                                                                                 |                |  |
| Imp./100m                                                           |                                                                                                                                     |                |  |
| Arbeitsbreite [m]                                                   |                                                                                                                                     |                |  |
| Schaltrhythmus                                                      |                                                                                                                                     |                |  |
|                                                                     |                                                                                                                                     |                |  |
|                                                                     |                                                                                                                                     |                |  |
| Maschinentyp "Hektarzähler"                                         |                                                                                                                                     |                |  |
| Modus "1"                                                           |                                                                                                                                     | Codierung "04" |  |



AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co.KG

Postfach 51 D-49202 Hasbergen-Gaste 
 Tel.:
 (0 54 05) 50 1-0

 Telefax:
 (0 54 05) 50 11 47

 e-mail:
 amazone@amazone.de

 http//:
 www.amazone.de

Zweigwerke: D-27794 Hude • D-04249 Leipzig • F-57602 Forbach Werksniederlassungen in England und Frankreich

Fabriken für Mineraldüngerstreuer, Feldspritzen, Sämaschinen, Bodenbearbeitungsmaschinen, Mehrzweck-Lagerhallen und Kommunalgeräte