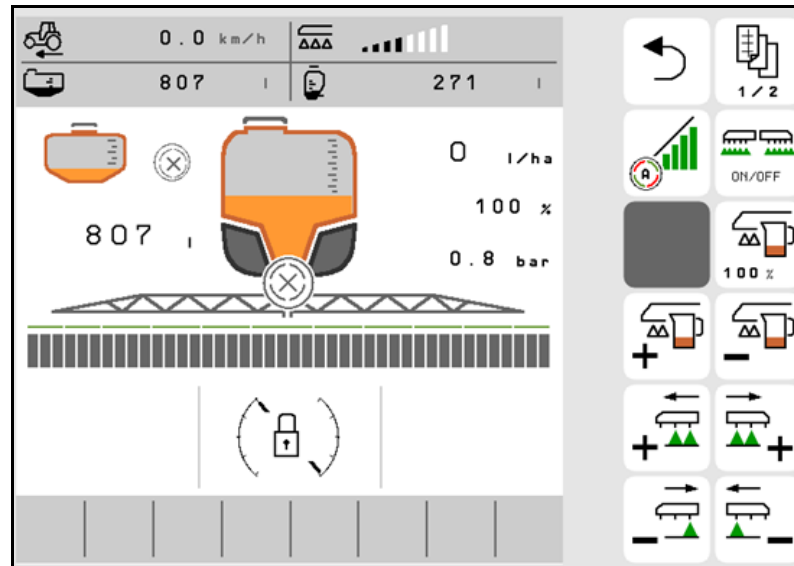


Naudojimo instrukcija

AMAZONE

ISOBUS programinė įranga

Lauko purkštuvas UF 02 / UX01 / Pantera / FT-P



MG6355
BAG0171.14 11.23
Printed in Germany

SmartLearning



Perskaitykite šią instrukciją
prieš pirmą naudojimą ir jos
laikykitės!

Saugokite tolimesniam
naudojimui!

It



NETURI

pasirodyti nepatogu ir nereikalinga perskaityti naudojimo instrukciją ir ja vadovautis; kadangi nepakanka vien tik išgirsti iš kitų ir pamatyti, kad mašina yra gera, bei ją nusipirkti ir galvoti, kad viskas vyksta savaime. Suinteresuotas asmuo ne tik sau pakenktų, tačiau ir padarytų klaidą, galimos nesėkmės priežastimi laikydamas mašiną, o ne patį save. Norint užtikrinti sėkmę, būtina išsiginčinti į reikalo esmę ir susipažinti su kiekvienu mašinos įrenginiu bei įgyti jos valdymo įgūdžių. Tik tada būsite patenkinti tiek mašina, tiek savimi. Padėti tai pasiekti ir yra šios naudojimo instrukcijos tikslas.

Leipcigo
1872.

Plagwitz

Rud. Sack.

Gamintojo adresas

AMAZONEN-WERKE
H. DREYER SE & Co. KG
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0
El. paštas: amazone@amazone.de

Atsarginių dalių užsakymas

Atsarginių dalių sąrašai pateikti ir laisvai prieinami atsarginių dalių portale www.amazone.de.

Užsakymus prašome siųsti savo AMAZONE prekybos atstovui.

Naudojimo instrukcijos formalumai

Dokumento numeris: MG6355

Sudarymo data: 11.23

© autorių teisės priklauso
AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG, 2023

Visos teisės saugomos.

Naudojant ar cituojant, būtina gauti sutikimą iš AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG.

Gerbiami klientai,

Jūs pasirinkote vieną iš daugybės aukštos kokybės produktų, pagamintų AMAZONEN-WERKE, H. DREYER SE & Co. KG. Dėkojame Jums už parodytą pasitikėjimą.

Gavę mašiną iš karto patikrinkite ar gabenimo metu ji nebuvo sugadinta ir ar netrūksta kokių nors dalių! Pagal krovinio važtaraštį patikrinkite mašinos komplektaciją, taip pat užsakytus priedus. Nuostoliai atlyginami, tik nedelsiant nurodžius trūkumus!

Prieš pirmą prijungimą perskaitykite instrukciją, ypač saugaus naudojimo nurodymus. Atidžiai perskaitykite instrukciją, galėsite išnaudoti visus savo naujos mašinos privalumus.

Užtikrinkite, kad visi šios mašinos naudotojai pirmiausia perskaitytų šią instrukciją.

Kilus klausimams ar problemoms, skaitykite šią instrukciją arba susisiekite su savo vietiniu techninės priežiūros partneriu.

Reguliari techninė priežiūra ir savalaikis susidėvėjusių ar sulūžusių detalių pakeitimas užtikrina jūsų mašinos ilgaamžiškumą.

Vartotojų vertinimai

Gerbiama skaitytoja, gerbiamas skaitytoju,

ši naudojimo instrukcija yra nuolatos atnaujinama. Jūsų pasiūlymai padeda šią instrukciją padaryti dar tikslesnę ir išsamesnę.

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0

El. paštas: amazone@amazone.de

1	Nurodymai naudotojui.....	7
1.1	Dokumento paskirtis	7
1.2	Vietos nuorodos instrukcijoje	7
1.3	Panaudotos iliustracijos	7
2	Bendros saugaus darbo taisyklės.....	8
2.1	Saugos simbolių vaizdavimas.....	8
3	Produkto aprašymas	9
3.1	Programinės įrangos versija	9
3.2	Programinės įrangos versijos I naujovės	9
3.3	ISOBUS programinės įrangos hierarchija.....	10
3.4	Meniu „Laukas“ / meniu „Nustatymai“	11
4	Meniu „Laukas“ ir numatytųjų kiekių įvestis.....	12
4.1	Meniu „Darbas“	14
4.1.1	Funkcijų laukai	15
4.1.2	Terminalo indikatoriai	17
4.1.3	Veiksmai eksploatuojant	18
4.1.4	Pažymėti nukrypimai nuo nustatytosios būsenos	19
4.1.5	Mažas vaizdas „Section Control“	19
4.2	Darbo meniu funkcijos	20
4.2.1	Purškimo įjungimas / išjungimas.....	20
4.2.2	Pradėti funkcijas įjungimas	21
4.2.3	Section Control	22
4.2.4	Darbo žibintas	23
4.3	 Purškalo funkcijų grupė	24
4.3.1	Purškimo kiekio reguliavimas.....	24
4.3.2	Numatytojo kiekio keitimas	24
4.3.3	Išorinių sekcijų išjungimas	25
4.3.4	Paribių purkštukai, galiniai purkštukai arba papildomi purkštukai	26
4.3.5	„AmaSelect Row“	26
4.3.6	„Amaselect“	27
4.3.7	Hidraulinė siurblio pavara	29
4.3.8	Skalavimo vandens siurblys.....	29
4.3.9	Priekinis bakas su „FlowControl“	30
4.4	 Sijos kinematikos funkcijų grupė („Profi“ suskleidimo sistema / „Flex“ suskleidimo sistema).....	32
4.4.1	Automatinis sijos kreiptuvas.....	32
4.4.2	Rankinis sijos kreiptuvas.....	37
4.4.3	Sijos suskleidimas („Flex“ suskleidimo sistema).....	40
4.4.4	Sijos suskleidimas („Profi“ suskleidimo sistema)	42
4.5	 Sijos kinematikos funkcijų grupė (Išankstinio parinkimo suskleidimo sistema)	45
4.6	 Ašies funkcijų grupė	46
4.6.1	„AutoTrail“ vairavimo ašis	46
4.6.2	Hidropneumatinė pakaba.....	49
4.7	Meniu „Pildymas / papildymas“	50
4.8	Meniu „Maišymas“	52
4.9	Meniu „Valymas“	53
4.9.1	Intensyvusis valymas ir spartusis valymas	53
4.9.2	Sijos praplovimas	54
4.9.3	Skiedimas.....	54
4.9.4	„XtremeClean“	55

4.10	Menu „Dokumentacija“	55
4.10.1	Skaitiklio vertės	56
4.10.2	Oro sąlygų duomenys	57
5	Nustatymai	58
5.1	Mašina	59
5.1.1	Greitis	60
5.1.2	Purškalo kontūras	62
5.1.3	Hidraulika	66
5.1.4	Mašinos profilio FT1502 parinkimas	68
5.2	Profilis	73
5.2.1	Daugiafunkcinis indikatorius	75
5.2.2	Laisvo mygtukų priskyrimo konfigūravimas	76
5.2.3	Paleisties funkcijų konfigūravimas	76
5.2.4	Aliarmo ribų konfigūravimas	77
5.2.5	siurbl.pavara	78
5.2.6	Sijos veikimo konfigūravimas	79
5.2.7	Kiekio regulatoriaus konfigūravimas	81
5.2.8	Sekcijų perjungiklio konfigūravimas	82
5.2.9	„AmaSelect“ konfigūravimas	84
5.2.10	Pildymo profilių sukūrimas	94
5.2.11	ISOBUS konfigūravimas	96
5.2.12	Vairavimo mechanizmo konfigūravimas	98
5.3	Informacija	100
5.4	Sąranka	100
6	Gedimas	101
6.1	Aliarmas / įspėjimas ir nurodymas	101
6.2	Greičio signalo iš ISOBUS gedimas	101
6.3	Gedimų lentelė	102
7	Daugiafunkcinės rankenėlės AUX-N	123
8	Daugiafunkcinė rankenėlė „AmaPilot+“	124
9	Sekcijų skirstomoji dėžė AMAClick	127
9.1	Funkcija	127
9.2	Įmontavimas	128

1 Nurodymai naudotojui

Skyriuje „Nurodymai naudotojui“ aprašoma, kaip naudotis instrukcija.

1.1 Dokumento paskirtis

Ši instrukcija

- aprašo mašinos valdymą bei priežiūrą;
- pateikia svarbių nuorodų apie saugų ir efektyvų mašinos naudojimą;
- yra šios mašinos neatskiriama dalis ir visada turi būti mašinoje arba traukiančiojoje mašinoje;
- turi būti saugoma tolimesniam naudojimui.

1.2 Vietos nuorodos instrukcijoje

Visos krypties nuorodos šioje instrukcijoje pateikiamos žiūrint iš važiavimo krypties pozicijos.

1.3 Panaudotos iliustracijos

Veiksmai ir reakcijos

Mašinos operatoriaus atliekami veiksmai pateikiami kaip sunumeruoti mašinos valdymo žingsniai. Laikykites nurodytos veiksmų sekos. Reakcija į kiekvieną valdymo veiksmą pažymima strėle.

Pavyzdys:

1. Valdymo veiksmas 1
→ Mašinos reakcija į valdymo veiksmą 1
2. Valdymo veiksmas 2

Sąrašai

Sąrašai laisva forma pateikiami kaip sąrašai su išvardijamais punktais.

Pavyzdys:

- Punktas 1
- Punktas 2

Pozicijų numeriai nuotraukose

Apibrėžti skaičiai reiškia pozicijų numerius nuotraukose. Pavyzdys:

- (1) 1 padėtis

2 Bendros saugaus darbo taisyklės

Pagrindinių saugaus darbo taisyklių žinojimas yra pagrindinė saugaus mašinos valdymo bei sklandaus jos darbo sąlyga.



Naudojimo instrukcija

- visada turi būti mašinos naudojimo vietoje!
- bet kuriuo metu turi būti laisvai pasiekiami operatoriui bei techninės priežiūros darbuotojams!

2.1 Saugos simbolių vaizdavimas

Saugos nurodymai pažymėti trikampiu saugos simboliu ir prieš jį užrašytu signaliniu žodžiu. Signalinis žodis (PAVOJINGA, ĮSPĖJIMAS, ATSARGIAI) reiškia gresiančio pavojaus dydį ir turi tokias reikšmes:



PAVOJINGA

žymi tiesioginę grėsmę, dėl kurios kyla mirties arba sunkiausių kūno sužalojimų (kūno dalių praradimas arba ilgalaikė žala) rizika, jei šios grėsmės nebus išvengta.

Neatsižvelgus į šiuos nurodymus, kyla tiesioginis mirties atvejų arba sunkiausių kūno sužalojimų pavojus.



ĮSPĖJIMAS

žymi tiesioginę grėsmę, dėl kurios kyla didelė mirties atvejų arba (sunkiausių) kūno sužalojimų rizika, jei šios grėsmės nebus išvengta.

Neatsižvelgus į šiuos nurodymus, tam tikromis aplinkybėmis kyla mirties atvejų arba sunkiausių kūno sužalojimų pavojus.



ATSARGIAI

žymi grėsmę, dėl kurios kyla lengvų ir vidutinių kūno sužalojimų pavojus arba žalos turtui rizika, jei šios grėsmės nebus išvengta.



SVARBU

įpareigoja ypatingai atsargiai elgtis dirbant su mašina, taisyklingai naudoti mašiną.

Šio nurodymo nepaisymas gali sukelti mašinos gedimus ar kenkti aplinkai.



NURODYMAS

naudojimo patarimai ir ypač naudinga informacija.

Šie nurodymai jums padės optimaliai išnaudoti visas mašinos funkcijas.

3 Produkto aprašymas

Naudodami ISOBUS programinę įrangą ir ISOBUS terminalą, galite patogiai nustatyti, valdyti ir kontroliuoti AMAZONE mašinas.

ISOBUS programinė įranga naudojama šioms AMAZONE mašinoms:

- UX 4201, UX 5201, UX 6201, UX11201
- UF 1002, UF 1302, UF 1602, UF 2002
- Pantera 4503 Pantera 4504
- FT-P

Darbo metu

- rodo meniu „Darbas“ visus darbo duomenis,
- mašina valdoma naudojantis meniu „Darbas“,
- ISOBUS programinė įranga reguliuoja išpurškimo kiekį priklausomai nuo važiavimo greičio.

3.1 Programinės įrangos versija

Ši naudojimo instrukcija galioja programinės įrangos versijai nuo:

ISOBUS darbo kompiuteris

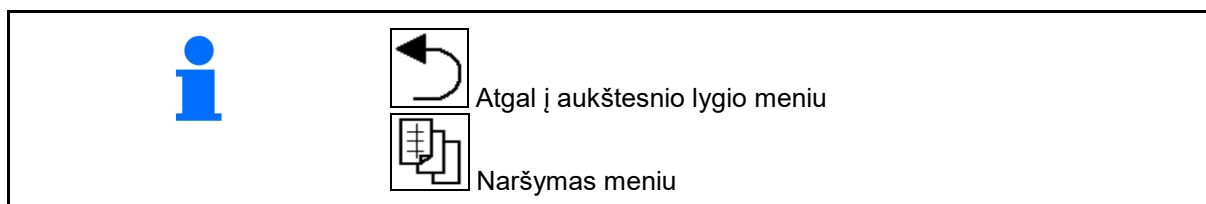
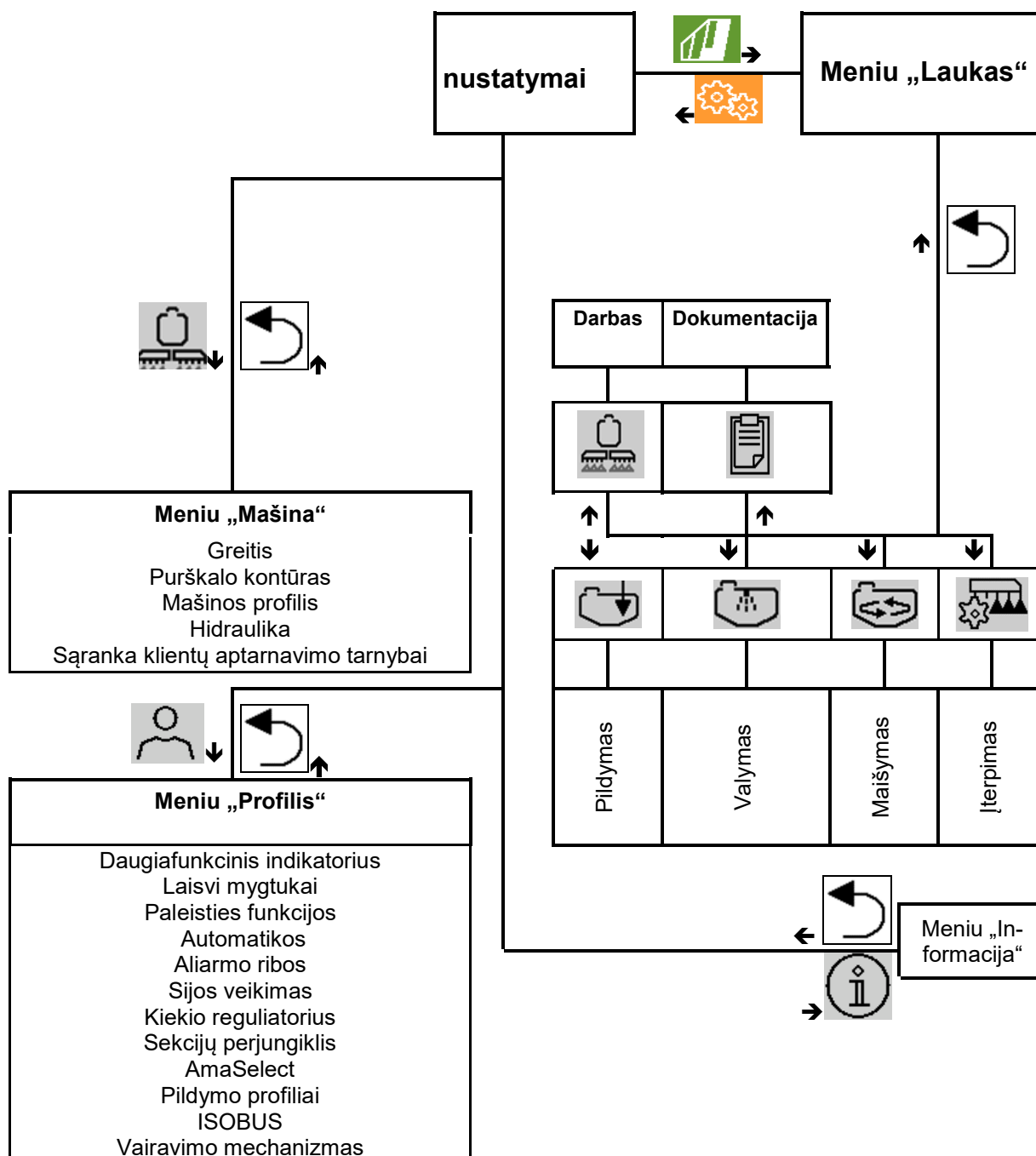
NW242-I

(AEL652)

3.2 Programinės įrangos versijos I naujovės

- „Comfort-Paket“ ir „Comfort Plus-Paket“: skalavimo vandens bako pripildymo lygis kaip histograma
- Reguliuojamas bako dydis 7004
- „Pantera“ tempomatas gali būti perjungiamas automatiškai naudojant purškimo funkciją.

3.3 ISOBUS programinės įrangos hierarchija



3.4 Meniu „Laukas“ / meniu „Nustatymai“

Ijungus valdymo terminalą, rodomas meniu „Laukas“.



perjungimas į meniu „Laukas“.



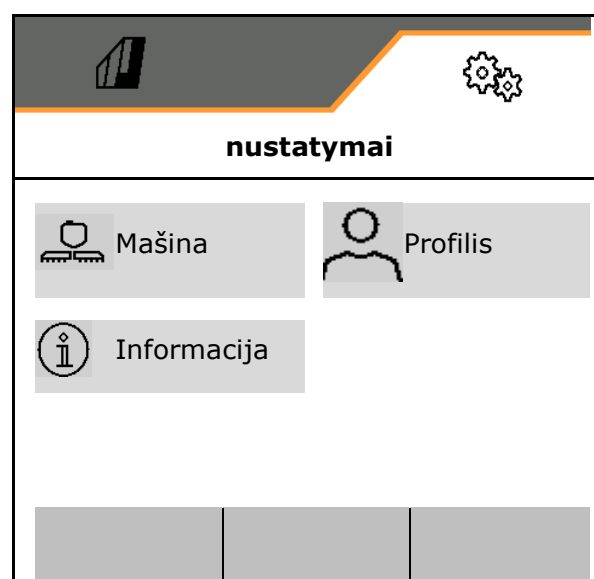
perjungimas į meniu „Nustatymai“.

→ Parinktas simbolis rodomas spalvotai.

Meniu „Laukas“ mašinai naudoti:



Meniu „Nustatymai“ nustatymams ir tvarkymui:



4 Meniu „Laukas“ ir numatytyjų kiekių įvestis

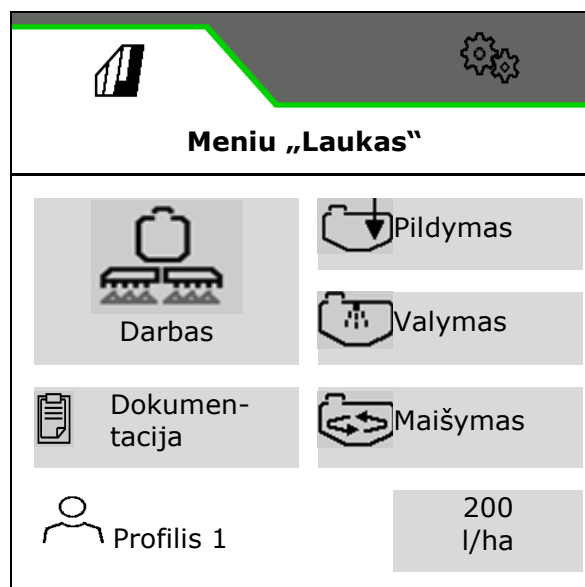
- Meniu „Darbas“
Mašinos valdymas lauke
- Meniu „Pildymas“
- Meniu „Užduočių dokumentacija“
- Meniu „Valymas“
- Meniu „Dokumentacija“
- Meniu „Maišymas“



Rodomas tuo metu parinktas profilis.

- Numatytojo kiekio įvestis

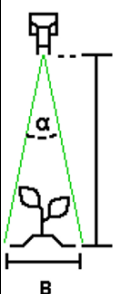
- Meniu „Juostinio purškimo numatytasis kiekis“



Meniu „Juostinis purškimas“

- Ploto purškimo numatytasis kiekis
- Juostinio purškimo numatytasis kiekis
- Pagal tai nustatomas numatytas kiekis su xx cm atstumu tarp juostų.
- Juostinio purškimo apskaičiavimas

- Įveskite norimą juostos plotį
- Rodomas įvestas purkštuko kampas.
- Apskaičiuojamas nustatytinas purškimo aukštis

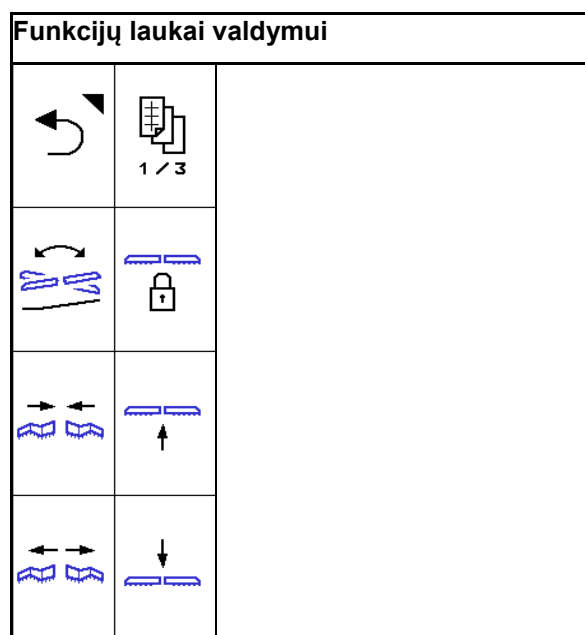
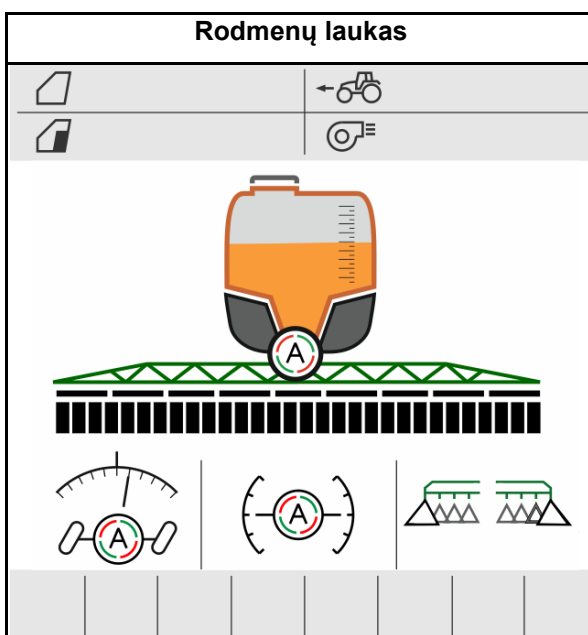
 	
Numatytieji kiekiai	
Ploto purškimo numatytasis kiekis	l/ha
Juostinio purškimo numatytasis kiekis	l/ha
Sumažintas numatytasis kiekis xx cm	XXX l/ha
Juostinio purškimo apskaičiavimas	>
 	
Juostinio purškimo apskaičiavimas	
Įveskite norimą juostos plotį!	
	Juostos plotis (B) cm H Įvestas purkštuko kampas 40° Nustatytinas purškimo aukštis (H) 41 cm

4.1 Meniu „Darbas“



Mašina valdoma naudojantis meniu „Darbas“ ir jo pomeniu.

Pomeniu yra suskirstyti į funkcijų grupes. Priklausomai nuo mašinos tipo ir įrangos gali nebūti kai kurių meniu „Darbas“ ir jo pomeniu funkcijų.



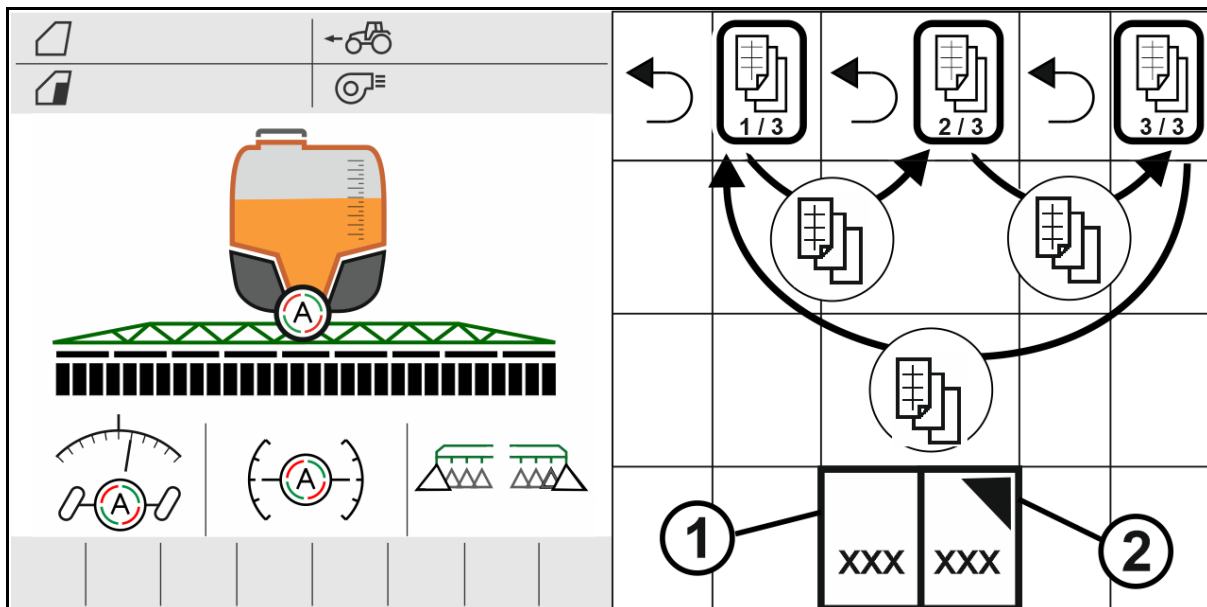
4.1.1 Funkcijų laukai

Funkcijų laukai yra suskirstyti į kelis puslapius meniu „Darbas“.

Kiekvienam funkcijų laukui galima priskirti norimą funkciją, keičiant mygtukų priskyrimą.



Naršymas funkcijų laukams surasti



Yra 2 rūšių funkcijų laukai:

(1) Tiesioginis funkcijų atvėrimas

Pavyzdžiui:

- o  Purškimo įjungimas / išjungimas
- o  „Section Control“ automatinis / rankinis režimas

(2) Funkcijų grupių atvėrimas.

Funkcijų grupės yra pažymėtos trikampi viršuje dešinėje pusėje.

- o  Sijos kinematika
- o  Purškimas
- o  Ašis

- Tarp funkcijų grupių yra daugiau funkcijų laukų tiesioginiam funkcijų atvėrimui.
- Funkcijų grupių funkcijas, keičiant mygtukų priskyrimą, galima išsaugoti ir ne funkcijų grupėje.
- Funkcijų grupių funkcijos taip pat yra suskirstytos į kelis puslapius.

Menu „Laukas“ ir numatytųjų kiekių įvestis

-  Naršymas pagal poreikį.
-  Funkcijų grupės užvėrimas.

Funkcijų atvėrimas per funkcijų laukus

Funkcijų atlikimas spaudinėjant.

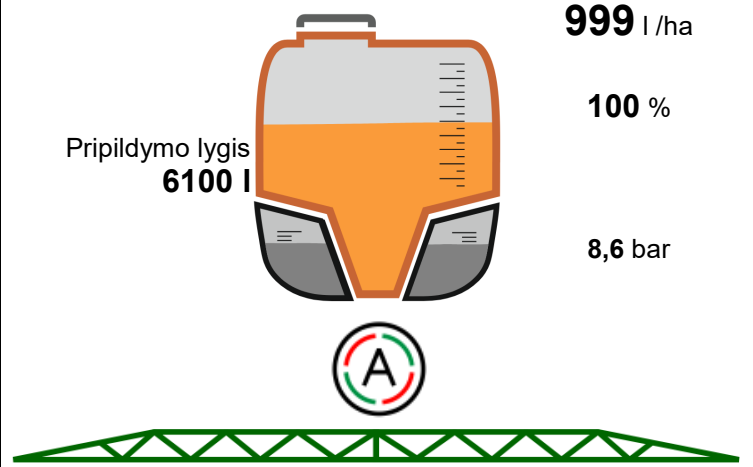
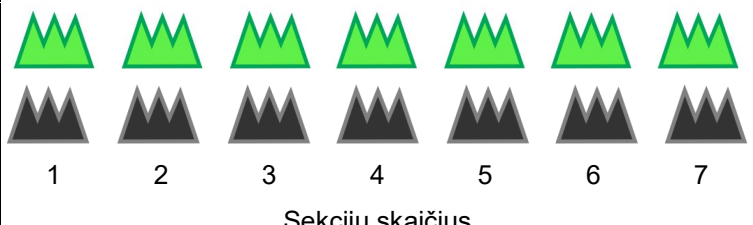
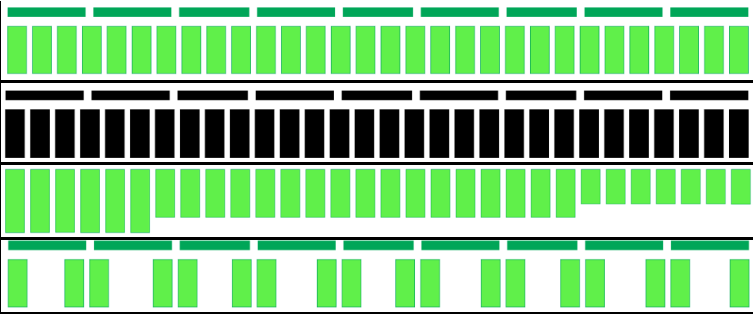
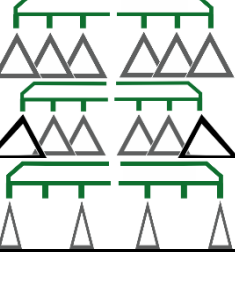
Mygtuko paspaudimu atliekama funkcija.

- Įjungimas ir išjungimas
- Alternatyvų parinkimas
- Naršymas

Funkcijų atlikimas laikant.

Funkcijų lauką laikykite, kol bus pasiekta norima galinė padėtis.

4.1.2 Terminalo indikatoriai

		Pasirenkamo daugiafunkcinio indikatoriaus 4 laukai
	999 l/ha	Faktinis kiekis
	100 %	Faktinis kiekis %
	8,6 bar	purškimo slėgis
		Režimas „Section Control“
Sekcijų perjungiklis: 		
Purškimas: sekcijos įjungtos (žalia)		
Purškimas: sekcijos išjungtos		
Atskirų purkštukų perjungiklis: 		
Purškimas: purkštukai įjungti (žalia)		
Purškimas: purkštukai išjungti		
Purškimas su „CurveControl“ (kiekio priderinimas važiuojant posūkiu)		
Juostinis purškimas „AmaSelect Row“		
		Plotų purškimas
		Kraštiniai purkštukai
		Juostinis purškimas

Meniu „Laukas“ ir numatytųjų kiekių įvestis

							Darbinės būsenos indikatoriai:
							(1) Apšvietimo sistema
(1)	(2)	(3)	(4)			(5)	(2) Purškimo siurblys
							(3) Hidraulinė išankstinio pasirinkimo suskleidimo ir išskleidimo sistema
							(4) Aktyvi hidraulinio suskleidimo ir išskleidimo funkcija
							(5) „AmaSelect“: aktyvus purkštukas ir automatinis / rankinis režimas

Automatinis įvairių funkcijų režimas



Automatinis režimas įj.



Automatinis režimas išj. / rankinis režimas



Mygtukų naršymas meniu „Darbas“.



Šauktukas rodo ypatingą situaciją arba triktį!

4.1.3 Veiksmai eksploatuojant

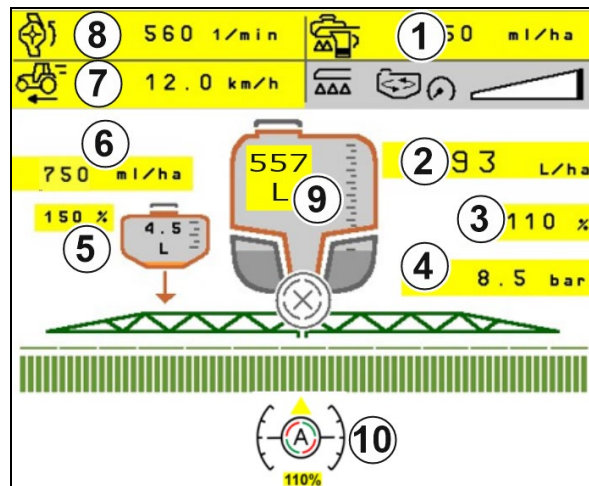
1. Valdymo terminale parinkite meniu „Darbas“.
2. Alyvos cirkuliacija: hidrauliniam blokui alyvą tiekia traktoriaus valdymo įtaisas *raudona*.
3. Išlankstykite purškimo siją.
4. Nustatykite sijos aukštį ir išlygiuokite siją.
5. UX su vairavimo ašimi: nustatykite „AutoTrail“ automatinį režimą.
6. Nustatykite sijos kreiptuvo automatinį režimą.
7. Jei reikia, įjunkite „Section Control“.
8. Įjunkite purškimą, pradėkite važiuoti traktoriumi ir purškite plotą.
9. Išjunkite purškimą.
10. Išvalykite purkštuvą („Comfort-Paket“: naudokite valymo programą)
11. Suskleiskite purškimo siją.
12. Užfiksuokite vairavimo ašį vidurinėje padėtyje.
13. Alyvos cirkuliacija: nutraukite alyvos tiekimą.

4.1.4 Pažymėti nukrypimai nuo nustatytosios būsenos

Geltonos įvestos vertės rodo nukrypį nuo nustatytosios būsenos arba mašinos būsenos rodmenį.

Tai gali atsitikti dėl rankinio operatoriaus perreguliavimo arba dėl sistemos sąlygojamo nukrypimo.

- (1) Išpurškimo kiekis „DirectInject“ skiriasi nuo numatytosios vertės daugiau kaip 10 %
- (2) Išpurškimo kiekis l/ha skiriasi nuo numatytosios vertės daugiau kaip 10 %
- (3) Išpurškimo kiekis perreguliuojamas
- (4) Purškimo slėgis už aliarmo ribų
- (5) Išpurškimo kiekis „DirectInject“ perreguliuojamas
- (6) Išpurškimo kiekis „DirectInject“ skiriasi nuo numatytosios vertės daugiau kaip 10 %.
- (7) Modeliuotas greitis ir važiavimas atbuline eiga
- (8) Siurblio sūkių skaičius už aliarmo ribų
- (9) Purškalo bako pripildymo lygis žemiau aliarmo ribų
- (10) Sijos aukštis perreguliuojamas (%)

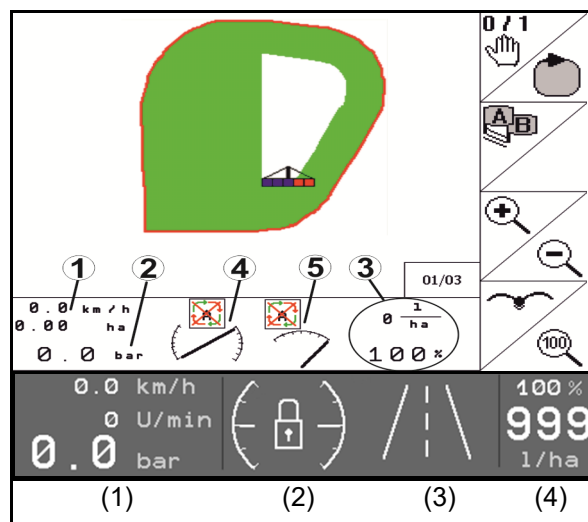


4.1.5 Mažas vaizdas „Section Control“

Mažas vaizdas yra meniu „Darbas“ epizodas, rodomas meniu „Section Control“.

- (1) Pirmos 2 daugiavfunkcinio indikatorius ir purškimo slėgio eilutės
- (2) Sijos kreiptuvas
- (3) „AutoTrail“
- (4) Faktinė vertė ir nustatytosios vertės derinimas

Nurodymai rodomi ir mažame vaizde.



4.2 Darbo meniu funkcijos

4.2.1 Purškimo įjungimas / išjungimas

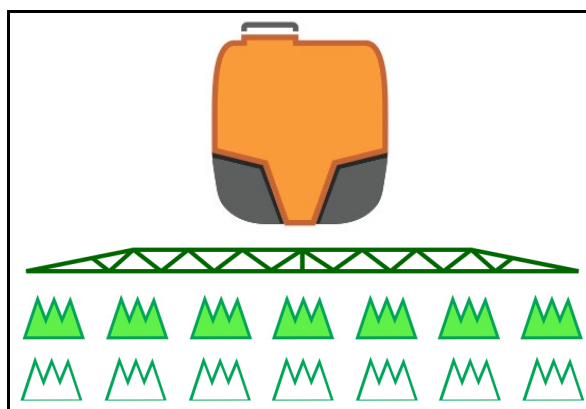
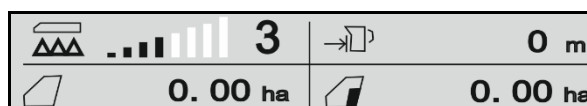
	Purškimo įjungimas / Purškimo išjungimas
---	--

- Purškimas įjungtas: purškimo skystis išpurškiamas per purkštukus.
- Purškimas išjungtas: purškimo skystis nepurškiamas.

Darbo meniu indikatorius:

Purškimas įjungtas

Purškimas išjungtas



Mašinos apkrovos indikatorius

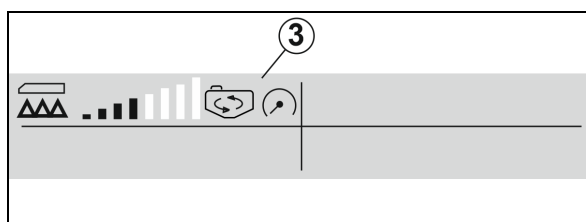
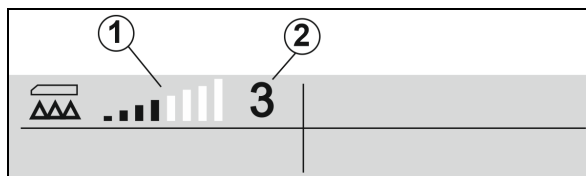
- (1) Kiekio reguliavimo vožtuvo padėties rodymas histograma skirtas informacijai, ar galima padidinti važiavimo greitį / sąnaudų kiekį arba sumažinti maišymo galią.

→ Kuo daugiau stulpelių pažymėta, tuo didesnis kiekis nukreipiamas į siją.

- (2) „HighFlow“ skaitmuo (vertė 1-6) rodo dalį, kurią maišytuvo siurblys naudoja purškimui.

- (3) Kai yra didelis sąnaudų kiekis, išjungiamas papildomas maišytuvas (UX, Pantera) arba pagrindinis maišytuvas (UF).

Norėdami, kad būtų didesnė maišymo galia, sumažinkite važiavimo greitį arba padidinkite siurblio apskukų skaičių.

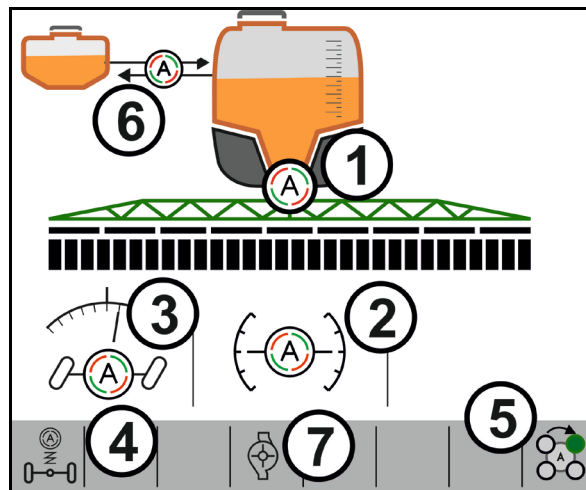


4.2.2 Pradėti funkcijas įjungimas

	Bendras paleidimo funkcijų įjungimas
---	---

Priklausomai nuo parinktos konfigūracijos galima kartu įjungti šias automatinio režimo funkcijas:

- (1) „Section Control“
- (2) Sijos atblokavimas, sijos kreipimas
- (3) „AutoTrail“
- (4) Hidropneumatinė pakaba
- (5) „AmaSelect“
- (6) „FlowControl“
- (7) Hidraulinė siurblio pavara



Bendras automatinio režimo funkcijų išjungimas neįmanomas.

Ne visos automatinės funkcijos rodomos meniu „Darbas“.

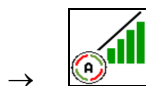
4.2.3 Section Control



„Section Control“ mašinoje įjungimas ir išjungimas



Terminale turi būti įrengta „Section Control“. „Section Control“ turi būti įjungta terminalu.



→ Tada galima perjungti „Section Control“ per ISOBUS programinę įrangą.



Sąlygos „Section Control“:

- „Section Control“ įjungta terminalu.
- Mašina darbinėje padėtyje (tik „Profi“ suskleidimo ir išskleidimo sistema)



1. Įjunkite „Section Control“.



2. Įjunkite mašiną.

→ Purkšti pradedama pradėjus važiuoti, kai mašina yra darbinėje padėtyje ir įjungta.

„Section Control“ aktyvi:

→ Visos sąlygos „Section Control“ išpildytos.

„Section Control“ nėra:

→ „Section Control“ registruota terminale, bet neįjungta.

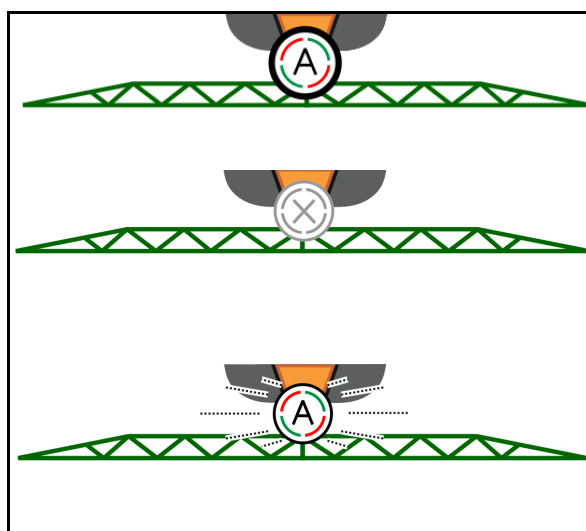
→ Sąlygos „Section Control“ neišpildytos.

„Section Control“ nėra:

→ „Section Control“ registruota terminale.

→ Sąlygos „Section Control“ išpildytos.

→ „Section Control“ nepaleista, naudojant mašinos programinę įrangą.



„Section Control“ turi būti įjungta.

Purškimas išj.:

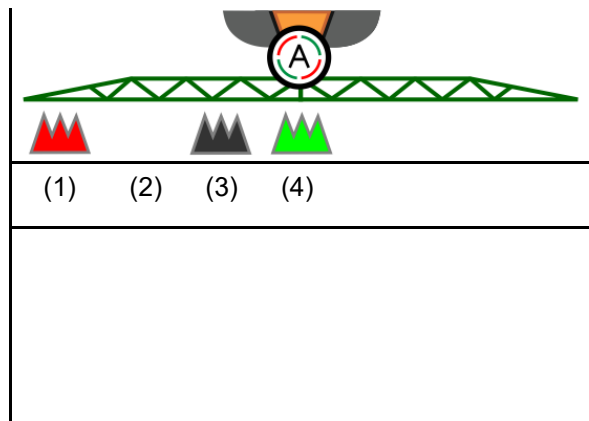
- (1)  Sekcija išjungta rankiniu būdu (raudona)

- (2) Sekcija išj. („SectionControl“)

- (3)  Purškimas neįjungtas (pilkas)

Purškimas įj.:

- (4) Purškimas (žalia)



Jei automatinis sekcijų perjungimas neįmanomas, rodomas nurodymas su būtinomis sąlygomis.

- ☐ Sąlyga netenkinama
- ☒ Sąlyga tenkinama



„Section Control“ suaktyvinti negalima!
Turi būti tenkinamos šios sąlygos.

- ☐ Suaktyvintas terminalo (Task Controller) Section Control
- ☐ Mašina tvarkinga
- ☐ Sija darbinėje padėtyje

Patvirtinkite



Aplinkos tarša netyčia išpurškus purškimo priemonės.

„Section Control“ naudojimas leidžiamas tik apibrėžtose lauko ribose.

4.2.4 Darbo žibintas

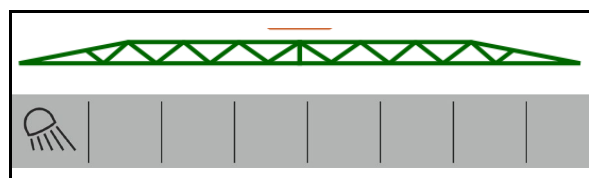


Darbinio apšvietimo įjungimas / išjungimas

Alternatyva: įjunkite darbo žibintą naudodami TECU (priklausomai nuo konfigūracijos).

Darbo žibintas automatiškai išsijungia važiuojant keliais dėl važiavimo greičio.

Rodmuo „Įjungtas darbo žibintas“ →



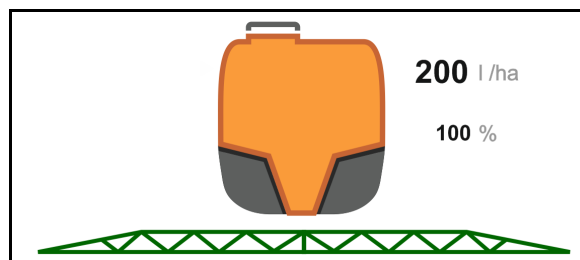
4.3 Purškalo funkcijų grupė

4.3.1 Purškimo kiekio reguliavimas

	Automatinis / rankinis režimas
---	--------------------------------

Automatinis režimas

Mašinos kompiuteris perima sąnaudų kiekio reguliavimą priklausomai nuo einamojo važiavimo greičio.

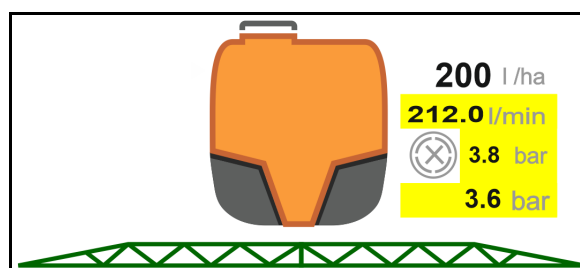


Rankinis režimas

Rankinis režimas netinka purškimo režimui, tinka tik techninės priežiūros ir valymo darbams.

Sąnaudų kiekis reguliuojamas rankiniu būdu

keičiant purškimo slėgį mygtukais  arba .



Papildomai rodomas įvestas numatytasis slėgis ir išpurškimo kiekis litrais per minutę.

4.3.2 Numatytojo kiekio keitimas

 	Numatytojo kiekio didinimas / mažinimas
---	---

Numatytąjį kiekį galima keisti darbo metu.

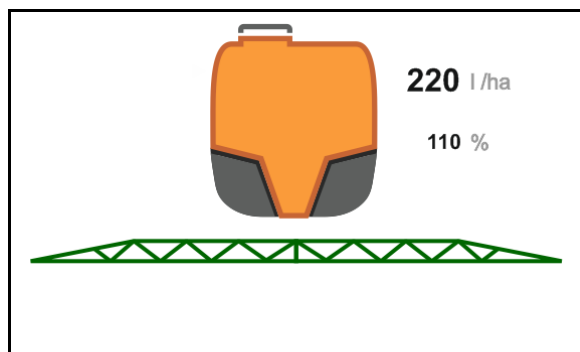
Pakeista numatytoji vertė rodoma darbo meniu:

Automatinis režimas:

- Kiekis l/ha, procentais
- Žingsnis 10 %

Rankinis režimas:

- Kiekis l/min., slėgis barais
- Žingsnis 0,1 baro



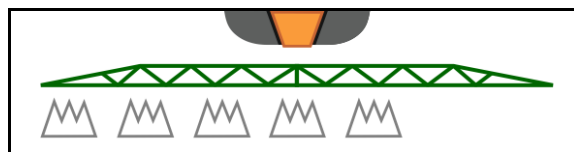
- 
 Kiekvienu mygtuko paspaudimu išpurškimo kiekis padidinamas / sumažinamas vienu kiekio žingsniu.
- 
 Automatinis režimas: išpurškimo kiekio atstatymas 100 %.
- 
 Kiekvienu mygtuko paspaudimu išpurškimo kiekis sumažinamas vienu kiekio žingsniu.

4.3.3 Išorinių sekcijų išjungimas

 	Sekcijų išjungimas iš kairės / iš dešinės.
 	Sekcijų įjungimas kairę / į dešinę.

Sekcijas galima išjungti ir įjungti

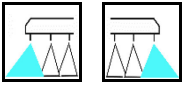
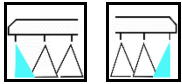
- purškiant,
- kai išjungtas purškimas.



Kraštines sekcijas išjungti ypač patogu purškiant lauko kampus.

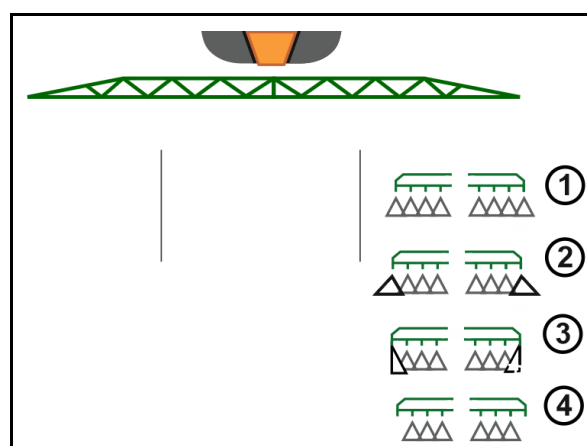
Darbo meniu indikatorius: išjungta sekcija iš dešinės.

4.3.4 Paribių purkštukai, galiniai purkštukai arba papildomi purkštukai

	Papildomo purkštuko kairėje / dešinėje įjungimas / išjungimas
	Barstymo paribiuose purkštuko kairėje / dešinėje įjungimas / išjungimas
	Kraštinių purkštukų kairėje / dešinėje įjungimas / išjungimas

Darbo meniu indikatorius:

- (1) Standartiniai purkštukai aktyvūs
- (2) Papildomi purkštukai aktyvūs
- (3) Paribių purkštukai aktyvūs
- (4) Galiniai purkštukai neaktyvūs



4.3.5 „AmaSelect Row“

	Juostinio purškimo arba plotų purškimo parinkimas
---	---

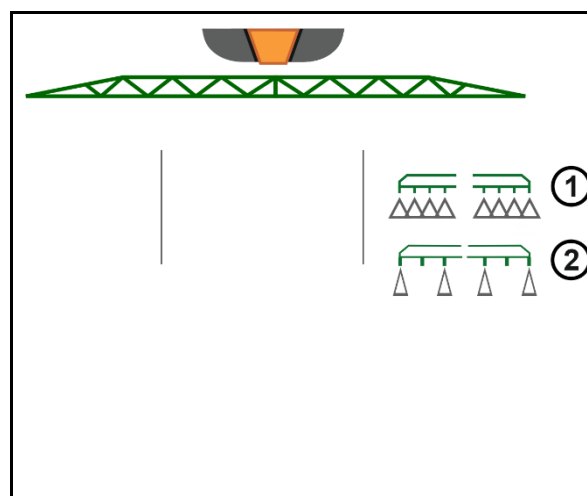
Darbo meniu indikatorius:

- (1) Parinktas plotų purškimas
- (2) Parinktas juostinis purškimas

Juostinio purškimo atveju nuo ploto priklausantis išpurškimo kiekis (l/ha) paskaičiuojamas pagal teorinį juostos plotį (žr. „AmaSelect Row“ nustatymai).

Per mašinos vidurį negali būti eilių.

Naudokite tinkamus purkštukus.



4.3.6 „Amaselect“

Purškimo sijoje yra 4 purkštukų korpusai. Jie valdomi atitinkamai elektros variklio.

Taip galima išjungti ir įjungti purkštukus (priklausomai nuo „Section Control“).

Kadangi purkštukų korpuse yra 4 purkštukai, vienu metu viename purkštuko korpuse galima suaktyvinti kelis purkštukus.

Alternatyva: galima parinkti purkštukus rankiniu būdu.

Pakraščių purškimui galima atskirai konfigūruoti papildomą purkštukų korpusą.

Purkštukų korpuse yra integruota atskirų purkštukų LED apšvietimo sistema.

Galimas atstumas tarp purkštukų 25 cm (papildoma įranga)

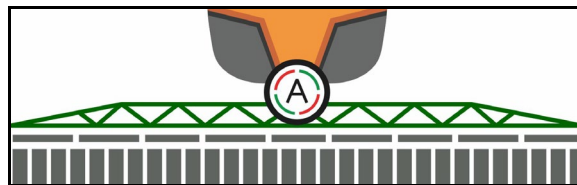
Rankinis purkštukų parinkimas:

Purkštukus arba purkštukų derinį galima parinkti valdymo terminale.

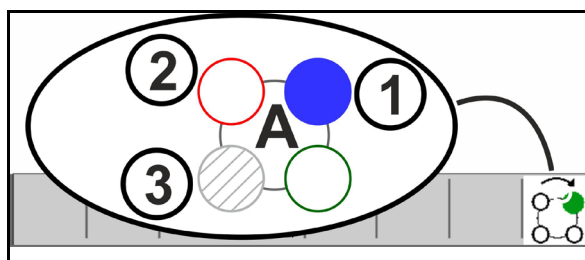
Automatinis purkštukų parinkimas

Purkštukas arba purkštukų derinys parenkami automatiškai purškimo metu pagal įvestas pakraščių sąlygas.

- Purkštukų vaizdavimas 0,5 m atstumu tarp purkštukų.



- Keturių purkštukų korpusų vaizdavimas
- (A) Automatinis purkštukų parinkimas
- (1) Purkštukas aktyvus
 - (2) Purkštukas neaktyvus
 - (3) Purkštukas nekonfigūruotas



	Automatinis arba rankinis purkštukų parinkimas
---	---

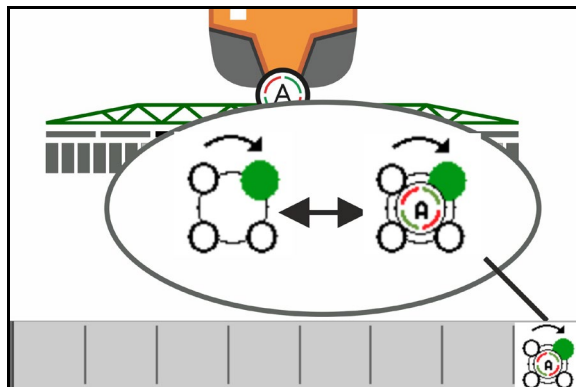
Priklausomai nuo parinktės purkštukai persijungia automatiškai arba juos galima perjungti rankiniu būdu.

Automatinis purkštukų parinkimas

Automatinis purkštukų parinkimas rodomas A simboliu „AmaSelect“.

Automatinio purkštukų parinkimo sistema, esant per mažam arba per dideliame purškimo slėgiui, įjungia kitą purkštuką arba purkštukų parinkimą, kuris geriau tinka esamam purškimo slėgiui.

Kiekvienas purkštukas / purkštukų parinkimas turi būti sukonfigūruotas aikštelėje.

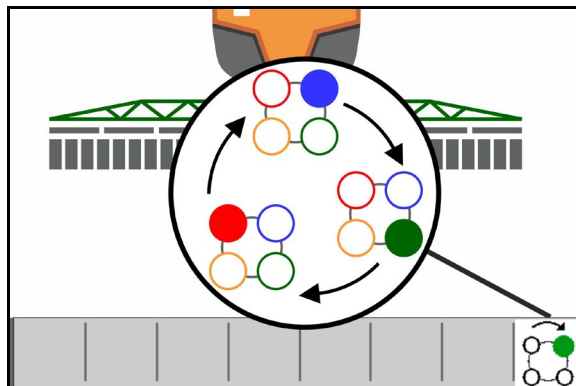


Rankinis purkštukų parinkimas

Nustačius rankinį purkštukų parinkimą purkštukų parinkimas keičiamas mygtukų paspaudimu.

	Purkštukų parinkimas rankiniu būdu
---	---

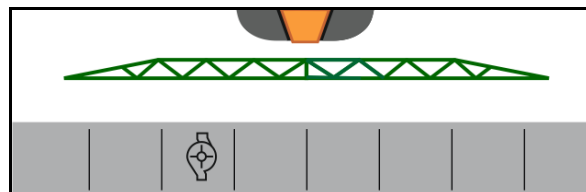
Purkštukų parinkimas keičiasi su kiekvienu mygtuko paspaudimu pagal parinktą padėtį profilyje.



4.3.7 Hidraulinė siurblio pavara

	Hidraulinės siurblio pavaros įjungimas / išjungimas
---	---

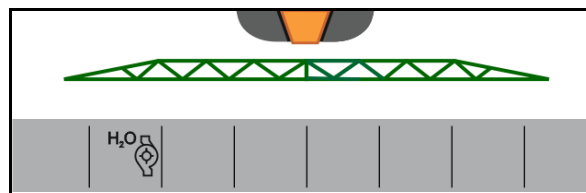
Indikatorius „Hidraulinė siurblio pavara įjungta“→



4.3.8 Skalavimo vandens siurblys

	UF02: skalavimo vandens siurblio įjungimas / išjungimas
---	---

Indikatorius „Skalavimo vandens siurblys įjungtas“→



4.3.9 Priekinis bakas su „FlowControl“

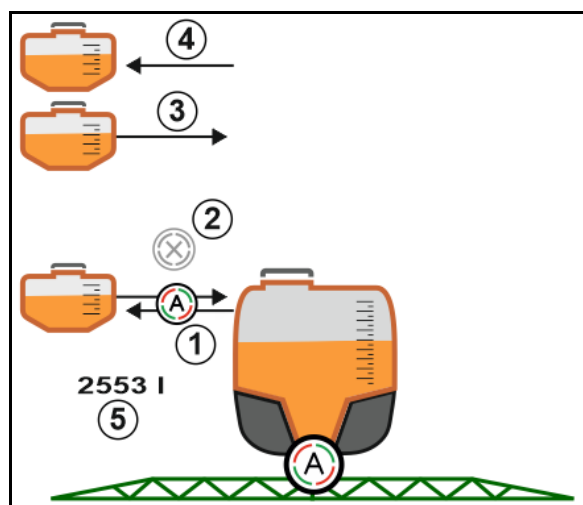
	Automatinis / rankinis režimas
	Pumpavimo pirmyn įjungimas ir išjungimas
	Pumpavimo atgal įjungimas ir išjungimas

Menu „Darbas“ indikatorius:

- (1) Įjungtas automatinis režimas
- (2) Įjungtas rankinis režimas
- (3) Įjungtas pumpavimas iš priekinio bako į UF
- (4) Įjungtas pumpavimas iš UF į priekinį baką
- (5) Bendras pripildymo lygis (UF+priekinis bakas)



Priekinio bako pripildymo lygį gali rodyti daugiafunkcis indikatorius.



Automatinis režimas:

Naudojant / transportuojant lauko purkštuvą / priekinio bako kombinaciją, reikia nustatyti **automatinį** režimą.

Automatinio režimo funkcijos:

- nuolatinis purškalo cirkuliavimas su maišymo efektu priekiniame bake,
- abiejų rezervuarų pildymo lygio reguliavimas, veikiant purškimo režimu.

Rankinis režimas:

- Veikiant **rankiniu** režimu, operatorius valdo purškalo paskirstymą abiejose rezervuaruose.

Tam yra tokios funkcijos:

- o pumpavimas pirmyn,
- o pumpavimas atgal.



Pumpavimą pirmyn ir pumpavimą atgal galima įjungti tuo pačiu metu.



Norėdami naudoti lauko purkštuvą be priekinio bako, išjunkite priekinį baką menu „Mašina“.

Pildymas



Priekinis bakas pildomas per lauko purkštuvą UF.

- Prieš bendrą priekinio bako ir lauko purkštuvų pildymą priderinkite pripildymo lygio pranešimo ribą.
- **Kad būtų išvengta priekinio bako perpildymo, atitinkamas vožtuvas užsidaro automatiškai, kai pasiekiamas maksimalus tūris.**

Vidaus plovimas

Priekiniame bake yra vidaus valymo sistema, kuri eksploatuojama lygiagrečiai su lauko purkštuvų vidaus valymo sistema.

→ Žr. UF eksploatavimo instrukciją.

Vidaus valymo metu ir po jo:



- **Pumpavimą atgal** įjunkite, kol bus ištuštintas priekinis bakas.
- Mašinose su „Comfort-Paket“ atliekama automatiškai!
- Po vidaus plovimo: ištuštinkite likusį kiekį.

Pripildymo lygio jutiklio gedimas

Sugedus pripildymo lygio jutikliui

- atsiranda aliarmo signalas,
- perjungiamia iš **automatinio** į **rankinį** režimą,
- užsidaro abu „Flow Control“ vožtuvai.

4.4 Sijos kinematikos funkcijų grupė („Profi“ suskleidimo sistema / „Flex“ suskleidimo sistema)

4.4.1 Automatinis sijos kreiptuvas



Automatinis sijos kreiptuvas yra variantuose „ContourControl“ ir „DistanceControl“



Automatinis sijos kreiptuvas: atstumo reguliatoriaus įjungimas / išjungimas



ĮSPĖJIMAS

Sužalojimų pavojus dėl neplanuotų automatinio režimu veikiančios purškimo sijos judesių, įėjus į ultragarso jutiklio spinduliuotės sritį.



Išjunkite automatinį sijos kreiptuvą.

- prieš palikdami traktorių;
- jei purškimo sijos srityje yra pašalinių asmenų;



ĮSPĖJIMAS

Elektros srovės keliama pavojai, sijai palietus aukštos įtampos laidą!

Sijos kreiptuvą išjunkite ne mažesniu kaip vieno metro atstumu nuo aukštos įtampos bokšto.

Artėjančias kliūtis atpažįsta ultragarsiniai jutikliai ir gali pakelti nekontroliuojamai siją.



Į automatinį sijos kreipimą galima įsikišti, naudojantis rankinio sijos kreipimo funkcijomis ilgai spaudžiant mygtuką.

Po to sijos kreipimas toliau reguliuojamas.



Sumažintas darbinis plotis:

→ Atstumo jutikliai gali fiksuoti siją.

Prieš įjungdami automatinį sijos kreiptuvą, išjunkite šiuos jutiklius meniu „Profilis“.

ControurControl meniu „Darbas“:



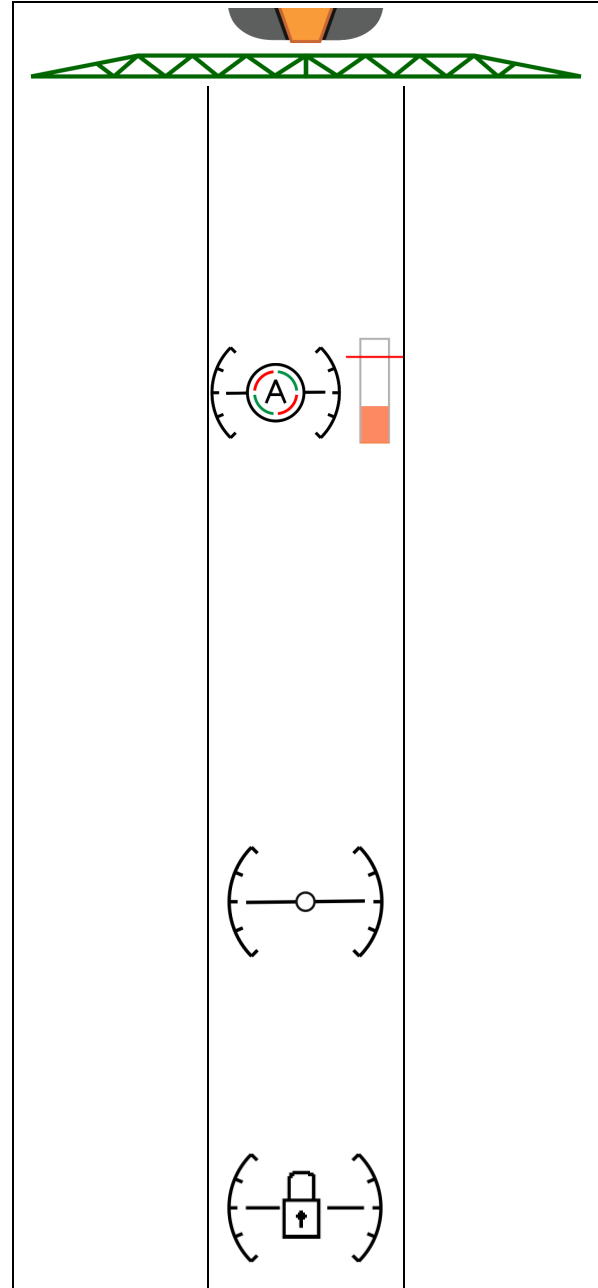
- Automatinis sijos kreiptuvas įjungtas
 - Rodomas sijos apkrovos indikatorius.
 - Purškimo sijos aukštis ir polinkis reguliuojamas automatiškai sijos kreiptuvu.
 - o purškiant visu darbinio pločiu,
 - o purškiant su abiejose pusėse suskleistomis gembėmis
 - o purškiant vienoje pusėje puse darbinio pločio



Mašinai stovint, mirksi automatikos simbolis. Aukščio kreiptuvas neaktyvus.



- Automatinis sijos kreiptuvas išjungtas:
 - Aukščio reguliatorius yra neaktyvus, polinkio reguliatorius yra aktyvus.
 - o Kai augalų aukštis yra netolygus
 - o Duobės, išplova
 - o Sijos poveikis jautikliams, sumažinus darbinį plotį
- Purškimo sija užrakinta horizontaliai
 - o automatiškai suskleidžiant siją į transportavimo padėtį



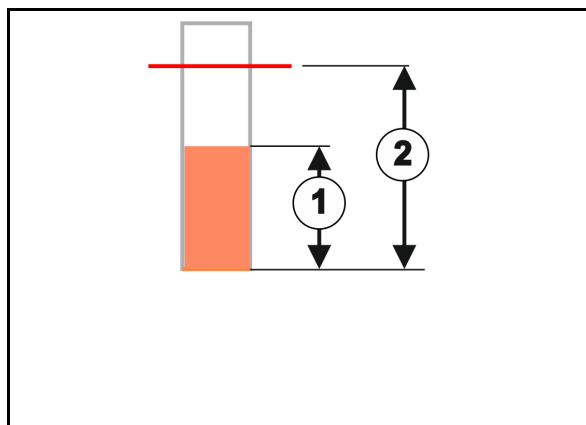
Sijos apkrovos indikatorius

Sijos apkrova važiuojant posūkiais rodoma histograma.

Indikatorius padeda vairuotojui vairuoti tokiu būdu, kad būtų įmanoma maksimali sijos naudojimo trukmė.

Keičiant važiavimo kryptį ir skleidimo procesų metu apkrova nerodoma.

- (1) Esama sijos apkrova
- (2) Didžiausia leidžiama sijos apkrova.



Viršyti leidžiamą sijos apkrovą draudžiama, nes ji gali pažeisti siją. Viršijimų skaičius dokumentuojamas.

Kad būtų užtikrintas tausojantis važiavimo būdas, laikykitės šių nurodymų:

- Prieš apsisukimo zoną važiavimo greitį stipriai sumažinkite ir posūkiu važiuokite pastoviu greičiu.
- Mažo spindulio posūkiais važiuokite lėtai (lėčiau nei 6 km/h)
- Vairuodami venkite staigių judesių ir krypties keitimų (pvz., vėžių koregavimo)
- Neskleiskite sijos važiavimo metu
- Atskirus sijos elementus visada nustatykite į galinę skleidimo padėtį (suskleidimo arba išskleidimo). Nevažiuokite su iš dalies išskleista sija.
- Venkite greito ir staigaus važiavimo krypties pakeitimo

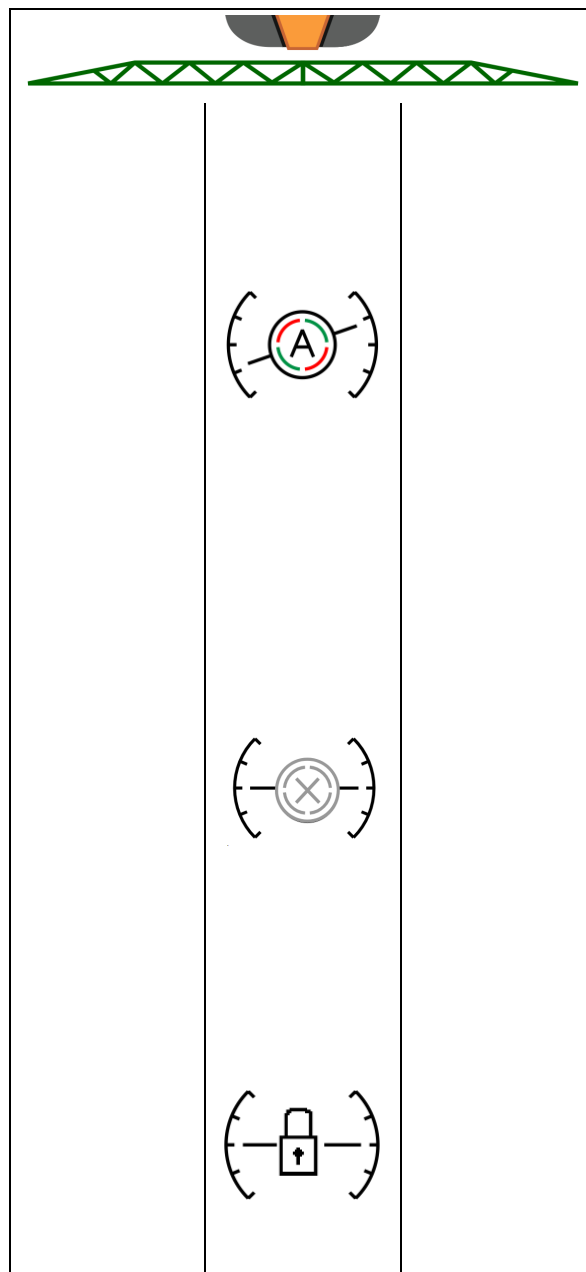
Atkreipkite dėmesį, kad esant galimoms pretenzijoms dėl pogarantinio aptarnavimo, priklausomai nuo žalos, gali būti remiamasi skaitiklių vertėmis.

DistanceControl meniu „Darbas“:

-  Automatinis sijos kreiptuvas įjungtas
- Purškimo sijos aukštis ir polinkis reguliuojamas automatiškai sijos kreiptuvu.
 - o purškiant visu darbinio pločiu,
 - o purškiant abiejose pusėse sumažintu darbinio pločiu

 Mašinai stovint, mirksi automatikos simbolis. Aukščio kreiptuvas neaktyvus.

-  Automatinis sijos kreiptuvas išjungtas:
- Aukščio reguliatorius yra neaktyvus, polinkio reguliatorius yra aktyvus.
 - o Kai augalų aukštis yra netolygus
 - o Duobės, išplova
 - o Sijos poveikis jautikliams, sumažinus darbinį plotį
- Purškimo sija užrakinta horizontaliai
 - o prieš sijos suskleidimą,
 - o purškiant vienoje pusėje,
 - o purškiant vienoje pusėje suskleistomis gembėmis.



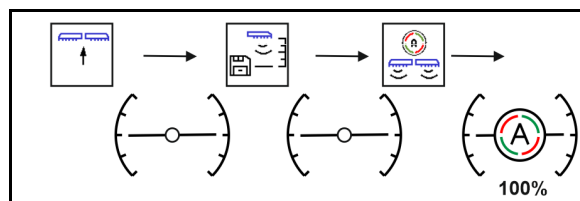
Automatinio sijos kreiptuvo darbinio aukščio nustatymas

	Darbinio aukščio (atstumo tarp purkštukų ir augalų) išsaugojimas
---	---

- Prieš pradedant dirbti, nustatykite automatinio sijos kreiptuvo darbinį aukštį.

1.  Nustatykite darbinį aukštį.

2.  Išsaugokite darbinį aukštį.

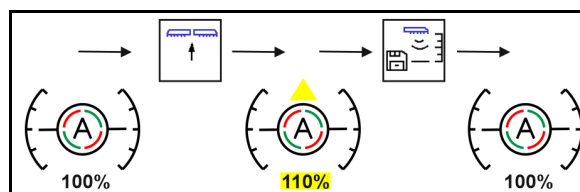


i Nustatykite purškimo sijos aukštį apsisukimui lauko gale menu „Profilis“.

i „AmaSelect“: darbinis aukštis išsaugomas tik aktyviam purkštukui!

- Darbinį aukštį galima keisti veikiant automatinio režimu.

1.  **Trumpas mygtuko paspaudimas!** Sijos kreiptuvas kiekvienu mygtuko paspaudimu nustatomas 10% aukščiau.



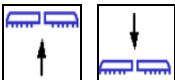
i **Ilgas mygtuko paspaudimas!**
Trumpalaikiam sijos pakėlimui.
Sija automatiškai vėl nusileidžia.

2. Tęskite darbą su pakeistu darbinio aukščiu (kol bus aktyvus automatinis režimas).

3.  Prireikus išsaugokite pakeistą darbinį aukštį.

4.4.2 Rankinis sijos kreiptuvas

Sijos aukščio nustatymas

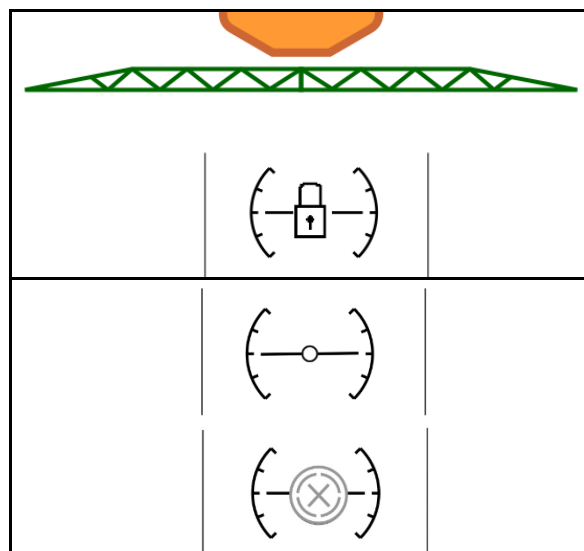
	Sijos pakėlimas, nuleidimas
Kėlimo modulis: • Atstumui tarp purkštuko ir augalų nustatyti. • Sijai suskleisti.	• Kėlimo moduliui naudoti toliau laikykite paspaudę mygtuką. • Prieš suskleidimą vėl nuleiskite kėlimo modulį. • Rankinis sijos kreiptuvas: - o  kėlimo modulio pakėlimas - o  kėlimo modulio nuleidimas

Svyravimų kompensatorius

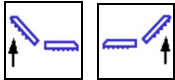
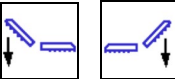
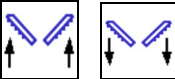
	Svyravimų kompensatoriaus blokavimas / atblokavimas
	Svyravimų kompensatorius atblokuotas: → purškiant Svyravimų kompensatorius užblokuotas → suskleidžiant ir išskleidžiant siją. Svyravimų kompensatorius užblokuotas → purškiant su vienoje pusėje suskleista sija Automatinio užblokavimo atveju svyravimų kompensatorius automatiškai užblokuojamas prieš sijos suskleidimą (reguliuojamas: profilis / sijos veikimas).

Darbo meniu indikatorius:

- Svyravimų kompensatorius užblokuotas
- Svyravimų kompensatorius atblokuotas.
„ContourControl“:
„DistanceControl“:



Šoninės gembės sulankstymas (tik skleidimo sistamai „Profi“ 2 / „Flex“ 2)

	Vienpusis šoninės gembės sulankstymas kairėje / dešinėje
	Vienpusis šoninės gembės išlankstymas kairėje / dešinėje
	Abipusis šoninių gembių sulankstymas ir išlankstymas

Purškimo sijos šoninių gembių sulankstymas ir išlankstymas skirtas labai nepalankioms teritorijos sąlygoms, kai galimų aukščio ir polinkio reguliatoriaus nustatymų nepakanka, išlygiuoti purškimo sijai pagal tikslinį paviršių.



Nelenkite išskeistų purškimo sijos gembių daugiau kaip 20°!



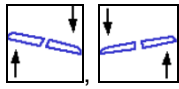
-   Šoninėms gembėms išlygiuoti horizontalioje padėtyje, maksimaliai išlankstykite purškimo siją (nustatykite į galinę padėtį).
- Išlankstyti žemiau horizontalios padėties galima tik su „ContourControl“.
- Prieš suskleisdami purškimo siją į transportavimo padėtį, išlygiuokite horizontaliai purškimo siją.

Polinkio reguliatorius

	Polinkio reguliatorius kairėje aukštai
	Polinkio reguliatorius dešinėje aukštai

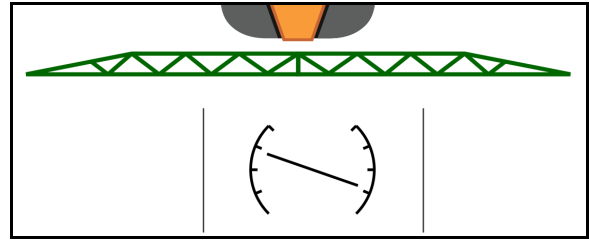
Sudėtingose vietovėse lygiagrečiai su žeme arba reikiamu paviršiumi purškimo siją galima nustatyti naudojant hidraulinį polinkio reguliavimo įtaisą, pvz., esant skirtingų aukščių vėžėms arba viena puse važiuojant vaga.

Purškimo sijos išlygiavimas polinkio reguliatoriumi



aktyvinkite tol, kol purškimo sija bus išlygiuota pagal tikslinį paviršių.

→ Ekrane polinkio reguliatoriaus simbolis rodo parinktą purškimo sijos polinkį. Čia yra pakelta kairė purškimo sijos pusė.



Polinkio reguliatoriaus atspindėjimas - šlaito atspindėjimas (Horizontalus išlygiavimas)

Parinktas purškimo sijos polinkis paprasčiausiai yra atspindimas sukimo manevro posūkyje metu, pvz., purškiant šlaituose skersai šlaito (horizontali linija).

Pradinė padėtis: kairioji purškimo sijos pusė yra pakelta.



1. vieną kartą paspauskite ir hidraulinis polinkio reguliatorius išlygiuos purškimo siją horizontaliai (0 padėtis).

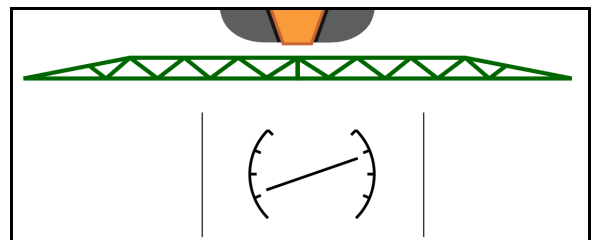
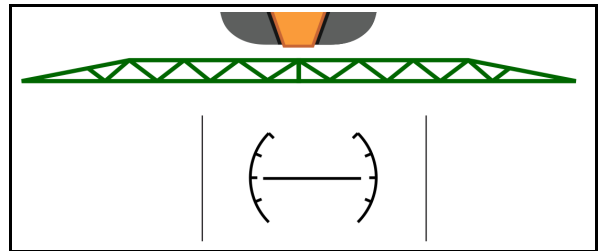
→ Ekrane polinkio reguliatoriaus simbolis rodo horizontalų purškimo sijos išlygiavimą.

2. Atlikite sukimosi manevrus posūkyje.

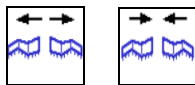


3. Dar kartą įjunkite ir hidraulinis polinkio reguliatorius atkartos prieš tai naudotą purškimo sijos polinkį.

→ Ekrane polinkio reguliatoriaus simbolis rodo atspindėtą purškimo sijos polinkį.



4.4.3 Sijos suskleidimas („Flex“ suskleidimo sistema)



Abipusis sijos išskleidimas / suskleidimas



Siją suskleisti galima tik važiuojant mažesniu nei 3 km/h greičiu.



- Siją skleiskite tik ant lygaus paviršiaus.
- Prieš suskleidimą sija turi būti išlygiuota horizontaliai. Automatinis horizontalus išlygiavimas reguliuojamas menu „Profilis / Sijos veikimas“.

„Super L“ sijos išskleidimas („Flex“ suskleidimo sistema)



1. Maksimaliai pakelkite siją.



2. Išskleiskite siją abiejose pusėse.

→ Visiškai išskleiskite siją.



Išskleidžiamos tik nustatytam darbiniam pločiui reikalingos gembės.

Atskirų purkštukų perjungiklis: darbinio pločio konfigūravimas menu „Profilis“ / „Sekcijų perjungiklis“.

Sekcijų perjungiklis: atsižvelgiama į aktyvias sekcijas. žr. „Profilis“ / „Sekcijų perjungiklis“.



3. Nuleiskite siją.



4. Įjunkite automatinį sijos kreiptuvą

→ Pasiekiamas apsisukimui lauko gale nustatytas aukštis.

→ Pradėjus purkšti pasiekiamas darbinis aukštis.



Prireikus prieš tai išsaugokite darbinį aukštį.

„Super L“ sijos suskleidimas („Flex“ suskleidimo sistema)

- 

Suskleiskite kraštines sijos gembes ir pasukite iki galo į transportavimo padėtį.

→ Automatinis sijos kreiptuvas išaktyvinamas.





Prieš važiuodami keliais, valdymo terminale patikrinkite, ar tinkama purškimo sijos transportavimo padėtis!

	Vienpusis sijos suskleidimas
	Vienpusis sijos išskleidimas



Abejose pusėse suskleista kraštinė gembė (darbinio pločio sumažinimas)

- Galimas neribotas darbas.
- Kraštines gembes galima suskleisti važiavimo metu.

Vienoje pusėje suskleista purškimo sija

- Galima važiuojant iki 6 km/h greičiu
- 

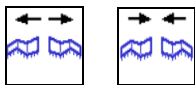
Pakelkite purškimo siją į vidurinę aukščio padėtį.
- Galima tik tada, kai kita šoninė gembė kaip paketas iš transportavimo padėties yra suskleista į galą skersai važiavimo krypties.

→ Prireikus atlikite sekcijų perjungiklio nustatymą meniu „Profilis“.



Jei automatinio sijos kreiptuvo atstumo jutikliai sutrinka dėl suskleistų gembų, jie turi būti išaktyvinti (menu „Profilis“).

4.4.4 Sijos suskleidimas („Profi“ suskleidimo sistema)

	Abipusis sijos išskleidimas / suskleidimas
---	---

	Siją suskleisti galima tik važiuojant mažesniu nei 3 km/h greičiu.
---	--

	• Išskleidimas vyksta ne visada simetriškai. • Siją skleiskite tik ant lygaus paviršiaus. • Prieš suskleidimą sija turi būti horizontaliai išlygiuota. Automatinis horizontalus išlygiavimas yra reguliuojamas meniu „Profilis“ / „Sijos veikimas“.
---	---

Sijos išskleidimas („Profi“ suskleidimo sistema)

- 

1. Pakelkite siją („Super-L“ – maksimaliai / „Super-S“ – mažiausia 30 cm).

→ Transportavimo fiksatorius atsiblokuoja automatiškai.
 - 

2. „Super-S Profi2“: abu sijos paketus sulenkite į horizontalią padėtį.
 - 

3. Išskleiskite siją abiejose pusėse.

→ Visiškai išskleiskite siją.
 - 

4. Atblokuokite svyravimų kompensatorių.
 - 

5. Sijos nuleidimas.
 - 

6. Įjunkite **automatinį** sijos kreiptuvą.

→ Pasiekiamas apsisukimui lauko gale nustatytas aukštis.

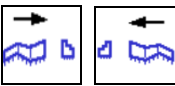
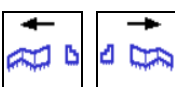
→ Pradėjus purkšti pasiekiamas darbinis aukštis.
-  Prireikus prieš tai išsaugokite darbinį aukštį.
- **Rankinis** sijos kreipimas: rankiniu būdu nustatykite sijos aukštį ir polinkį.

Sijos suskleidimas („Profi“ suskleidimo sistema)

1.  Išjunkite automatinį sijos kreiptuvą.
2.  Maksimaliai pakelkite siją.
3. Jei reikia, išlygiuokite horizontaliai siją!
4. „**Super-S Profi 2**“:  sulenkite siją iki galinės padėties.
5.  Užblokuoti svyravimų kompensatorių (galima nustatyti automatinį blokavimą menu „Profilis“).
6.  Suskleiskite siją iki galo abiejose pusėse į transportavimo padėtį.
7. „**Super-S Profi 2**“:  sulenkite sijos paketus į vertikalią padėtį.



Prieš važiuodami keliais, valdymo terminale patikrinkite, ar tinkama purškimo sijos transportavimo padėtis!

	Vienpusis sijos suskleidimas
	Vienpusis sijos išskleidimas



Abiejose pusėse suskleistos kraštinės gembės (darbinio pločio sumažinimas):

- Galimas neribotas darbas.
- Kraštinių gembių suskleidimas važiuojant draudžiamas.



Jei sijos kreiptuvo jutikliai uždengiami, juos reikia montuoti pasukus 180°.

Vienoje pusėje suskleista sija:

- Tik su užblokuotu svyravimo kompensatoriumi.
- Galima važiuojant iki 6 km/h greičiu



- Pakelkite purškimo siją į vidurinę aukščio padėtį.
 - Galima tik tada, kai kita šoninė gembė kaip paketas iš transportavimo padėties yra suskleista į galą skersai važiavimo krypties.
- Prireikus atlikite sekcijų perjungiklio nustatymą meniu „Profilis“.
- tik trumpam pravažiuojant pro kliūtis (medžius, stulpus ir kt.).



1. Užblokuokite svyravimų kompensatorių.



2. Pakelkite purškimo siją į vidurinę aukščio padėtį.



3. arba  

Pageidaujama šoninė gembė sulankstoma arba išlankstoma.



4. Išlygiuokite purškimo siją lygiagrečiai tiksliniam paviršiui.



5. Purškimo aukštį nustatykite taip, kad purškimo sija būtų ne mažesniu kaip 1 m atstumu iki žemės paviršiaus.

4.5


Sijos kinematikos funkcijų grupė (Išankstinio parinkimo suskleidimo sistema)

	Parinktis • Polinkio reguliavimas arba • sijos skleidimas.
---	--

Pasirinktis rodoma darbo meniu!

Funkcijos vykdomos per traktoriaus valdymo įtaisą!

Suskleidimas / išskleidimas: žr. lauko purkštuvų eksploatavimo instrukciją!

Darbo meniu indikatorius:



Sijos skleidimo išankstinis parinkimas.



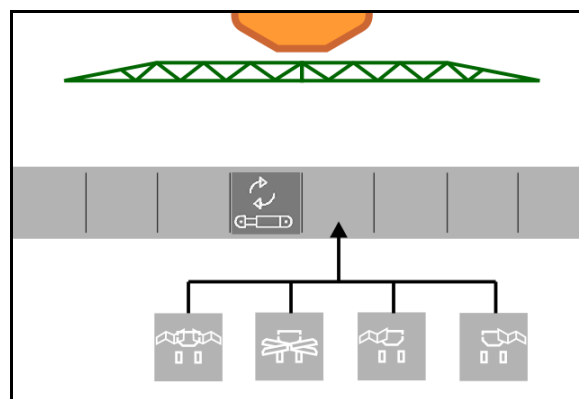
Polinkio reguliavimo išankstinis parinkimas.



Sijos skleidimo kairėje išankstinis parinkimas.



Sijos skleidimo dešinėje išankstinis parinkimas.



1. Parinkite funkciją.

→ Atsižvelkite į indikatorius.

2. Įjunkite traktoriaus valdymo įrenginį.

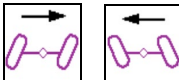
→ Atliekama parinkta funkcija.

4.6



Ašies funkcijų grupė

4.6.1 „AutoTrail“ vairavimo ašis

	Automatinis / rankinis režimas
	Priešpriešinis sukimas šlaite
	Nustatymas į vidurinę padėtį
	Ašies blokavimas transportavimo padėtyje
	Ašies atblokavimas



PAVOJINGA

Nelaimingų atsitikimų pavojus!

Važiuojant keliais režimai „Automatinis“, „Rankinis“ ir „Klaidos būsena“ (yra klaidos pranešimas) yra draudžiami.

→ Keliu važiuokite tik su ištiesinta ir užblokuota ašimi.

Manevruojant režimas „Automatinis“ draudžiamas.

→ Manevruokite rankiniu režimu.



PAVOJINGA

Mašinos apvirtimo pavojus, užsilenkus vairavimo ašiai; ypač nelygioje teritorijoje arba šlaite!

Posūkiu važiuokite sumažinę greitį tiek, kad užtikrintai valdytumėte traktorių ir mašiną.



Valdomajai ašiai reikalingi 100 m tenkantys impulsai iš mašinos rato.

Darbo meniu indikatorius:

„AutoTrail“ rankiniu režimu

- (1) Pirminis valdymas važiavimui įkalne
- (2) Faktinė ašies padėtis
- (3) Ašis pasukta į dešinę
- (4) Ašis pasukta į kairę
- (5) Ašis tiesioje padėtyje

„AutoTrail“ automatinu režimu

- su vairavimo kampo indikatoriumi skalėje,
- automatinio priešpriešinio sukimo šlaite intensyvumo indikatoriumi (vertės 1–10)

„AutoTrail“ režimu „Kelias“, vairavimo mechanizmas užblokuotas

(važiavimo greitis didesnis nei 7 km/h).

„AutoTrail“ režimu „Kelias“, vairavimo mechanizmas atblokuotas



Atblokuoti vairavimo mechanizmą galima važiuojant mažesniu kaip 7 km/h greičiu.



Važiuoti visuomeniniais keliais draudžiama!

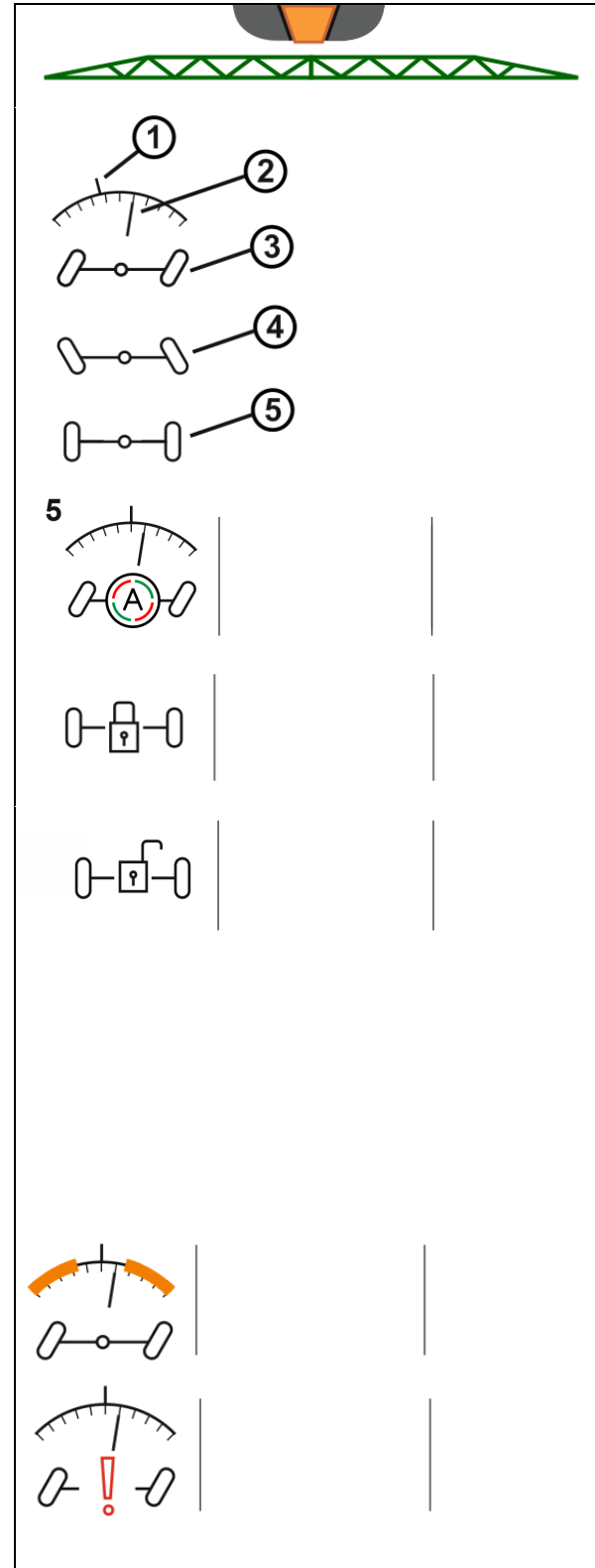


Išskleidžiant purškimo siją, vairavimo mechanizmas atblokuojamas automatiškai.

„AutoTrail“ su sumažintu vairavimo kampu dėl didelio važiavimo greičio

Saugos atžvilgiu kritinė klaida

- Rankinis vairavimas galimas iki 7 km/h (tik klaidai šalinti).
- Kreipkitės į prekybos atstovą.



ĮSPĖJIMAS

Nelaimingo atsitikimo pavojus dėl saugos atžvilgiu kritinės „AutoTrail“ klaidos.

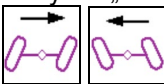
Važiavimas visuomeniniais keliais draudžiamas.

„AutoTrail“ režimai

Automatinis režimas:

1.  Nustatykite automatinį „AutoTrail“ režimą.
Mašinos kompiuteris perima mašinos vėžės sekimą.

Rankinis režimas:

1.  Nustatykite „AutoTrail“ rankiniu režimu.
- Prireikus:  paspauskite, kad galėtumėte mašiną valdyti rankiniu būdu.
-  Vidurinė padėtis nustatoma, kai greitis yra didesnis kaip 1.



Rankinio vairavimo funkcijų laukai, parinkus automatinį režimą, skirti tik vėžės sekimo korekcijai, pvz., šlaite.

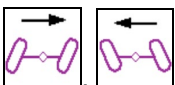
Išimtis, kai aktyvus važiavimo atgal atpažinimas (menu „Profilis“):

Važiuojant atgal, kai parinktas automatinis režimas, vieną kartą nustatoma vidurinė padėtis. Po to mašiną galima vairuoti.

„AutoTrail“ variantai šlaite (reguliuojami esant režimui „Profilis / vairavimo mechanizmas“)

„AutoTrail“ variantai šlaite (reguliuojami, esant režimui „Profilis / vairavimo mechanizmas“)

- „AutoTrail“ su automatinio priešpriešiniu sukimu šlaite ir polinkio matavimu su jutikliu
- „AutoTrail“ su rankiniu priešpriešiniu sukimu šlaite paspaudžiant valdymo skydo mygtukus

- o  rankiniam vairavimui įkalnėje (taip pat galimas su automatinio priešpriešiniu sukimu šlaite).
- o Jei atliekamos šios funkcijos, atstatoma rankinė šlaito korekcija.



Vairavimo mechanizmas vidurinėje padėtyje



Purškimo įjungimas / išjungimas,



rankinio režimo įjungimas.

Važiavimas atgal su važiavimo atgal atpažinimu

Transportavimas – režimas „Kelias“



PAVOJINGA

Nelaimingo atsitikimo pavojus dėl mašinos klaidingo vairavimo, esant pasuktai ašiai!

Transportavimui vairavimo ašį reikia nustatyti į transportavimo padėtį!

1. Purškimo siją nustatykite į transportavimo padėtį.



2. Prieš važiuodami keliais, suaktyvinkite blokuotę.
3. Pradėjus važiuoti ašis pajuda į vidurinę padėtį ir užsiblokuoja automatiškai.



Važiuojant keliais blokuoti vairavimo mechanizmą



4.6.2 Hidropneumatinė pakaba



Rankinis režimas, automatinis režimas



Mašinos nuleidimas / pakėlimas rankiniu režimu



Ijungiant valdymo terminalą, paleidžiama pakaba automatinio režimu.

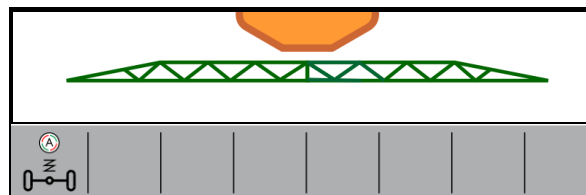
Mašina visada važiuokite automatinio režimu.

Kai įjungtas automatinis režimas, mašinos kompiuteris reguliuoja lauko purkštuvų aukštį nepriklausomai nuo rezervuaro tūrio iki sąrankoje nustatytos vertės!

Rankiniu režimu mašiną galima nuleisti ir pakelti.

Darbo meniu indikatorius:

Hidropneumatinė pakaba, veikiant automatinio režimu (eksploatavimo būseną).



4.7 Menu „Pildymas / papildymas“

Numatytojo pripildymo lygio įvestis

→ Apskaičiuojamas plotas

arba

Ploto įvestis

→ Bus apskaičiuotas papildymo kiekis

Apskaičiavimui reikia įvesti teisingą išpurškimo kiekį.

Mašinos su „Comfort-Paket“:

Prieš pildydami, įveskite / apskaičiuokite numatytąjį pripildymo lygį.

→ Pildymas automatiškai sustabdomas, kai pasiekiamas numatytasis pripildymo lygis.



Įvestą pripildymo lygį perima „TwinTerminal“!

Mašinos be „Comfort-Paket“:

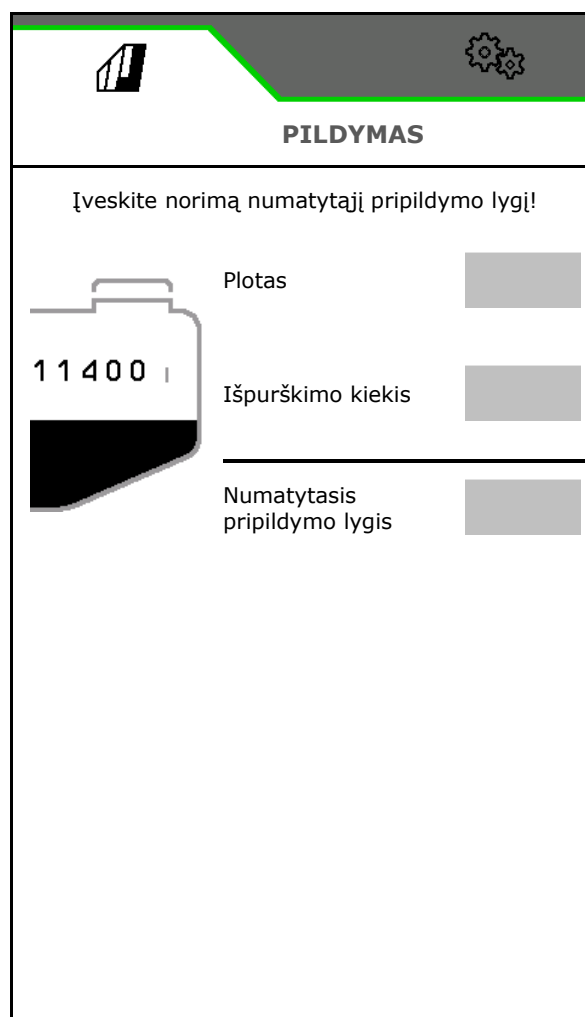
Menu skirtas tik numatytojo pripildymo lygio apskaičiavimui.



Indikatorius „Pripildymo lygio padidinimas iki maksimumo“ nuotoliniam pripildymo lygio atpažinimui.



atgal į menu „Pildymas“



Juostinis purškimas „AmaRow“

Pripildymo kiekio apskaičiavimas priklausomai nuo purškiamo ploto ir išpurškimo kiekio.

1. Įveskite apipurkštą plotą

2. Įveskite juostinio purškimo dalį procentais

→ Apskaičiuojami plotai plotų purškimui (apsisukimo zona) ir juostiniam purškimui.

Alternatyva: plotas plotų purškimui arba juostiniam purškimui gali būti įvedamas, o apskaičiuojama procentinė vertė.

3. Įveskite išpurškimo kiekį plotų purškimui.

4. Apskaičiuokite ir įveskite išpurškimo kiekį juostiniam purškimui, žr. apačioje.

5. „TwinTerminal“: reikalingas pripildymo kiekis apskaičiuojamas ir, jei reikia, perduodamas į „TwinTerminal“.




PILDYMAS

Įveskite norimą numatytąjį pripildymo lygį!

Plotų purškimas	Plotas	Juostinis purškimas
ha	100 %	ha
l/ha	Išpurškimo kiekis	l/ha

Numatytasis pripildymo lygis

Išpurškimo kiekio juostiniam purškimui apskaičiavimas

Išbėrimo kiekis plotų purškimui: 200 l/ha

Teorinis juostos plotis: 30 cm (žr. „AmaSelect Row“ nustatymai)

Atstumas tarp purkštukų: 50 cm

→ Išpurškimo kiekis juostiniam purškimui:
 $= 200 \times 30 / 50 = 120 \text{ l/ha}$



Indikatorius „Pripildymo lygio padidinimas iki maksimumo“ nuotoliniam pripildymo lygio atpažinimui.

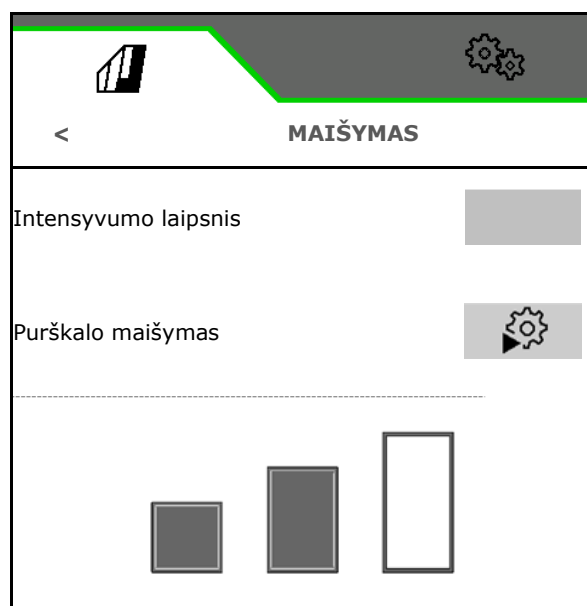


atgal į meniu „Pildymas“

4.8 Menu „Maišymas“

Mašinos su „Comfort-Paket“:

- Nuo pripildymo lygio priklausančio maišytuvo reguliatoriaus intensyvumas
 - o mažas
 - o vidutinis
 - o didelis
 - Purškalo maišymas maksimalia galia, pvz., po darbo nutraukimo.
- Rodomas nurodymas
- ✓ Baigti maksimalų maišymą



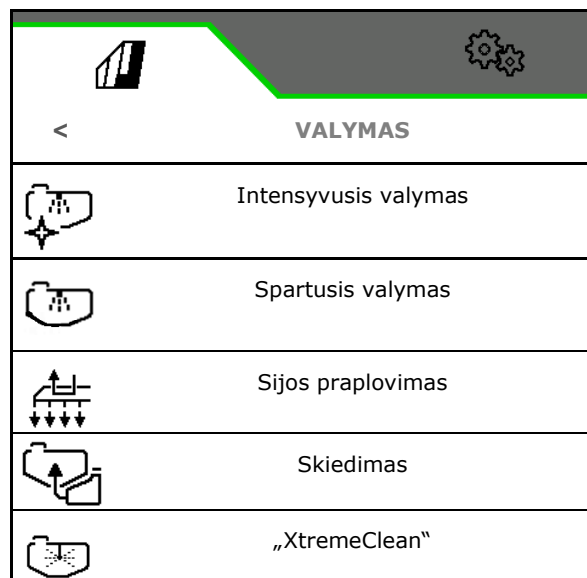
4.9 Meniu „Valymas“



Žr. mašinos naudojimo instrukciją

Mašinos su „Comfort-Paket“:

- Intensyviojo valymo atlikimas
- Kasdieninio sparčiojo valymo atlikimas
- Sijos praplovimas
- Purškalo atskiedimas
- „XtremeClean“



4.9.1 Intensyvusis valymas ir spartusis valymas

Valymo programą sudaro keli automatiškai atliekami žingsniai.



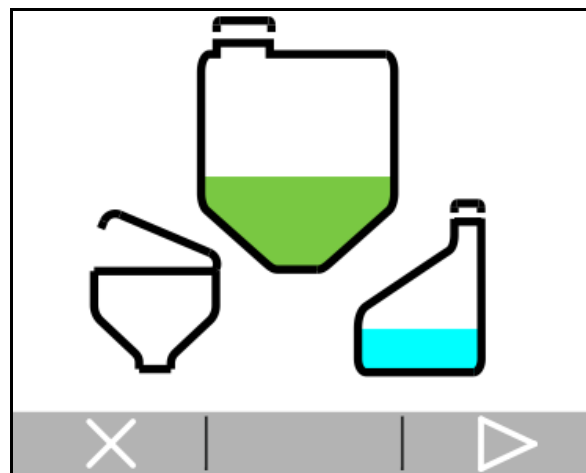
Žr. mašinos naudojimo instrukciją!

> Valymo paleidimas.

Praplovimo vanduo retkarčiais išpurškiamas ir likutis išleidžiamas.

Turi būti tenkinamos šios sąlygos:

- ☒ Purškalo bako pripildymo lygis mažesnis kaip 1 %
- ☒ Sija išskleista
- ☒ Purškalo siurblio apskukų skaičius 540 min⁻¹
- ☒ Minimalus skalavimo vandens bako pripildymo lygis



4.9.2 Sijos praplovimas

Purškimo siją praplaukite skalavimo vandeniu.

Parinktis: ☒ taip / ☐ ne

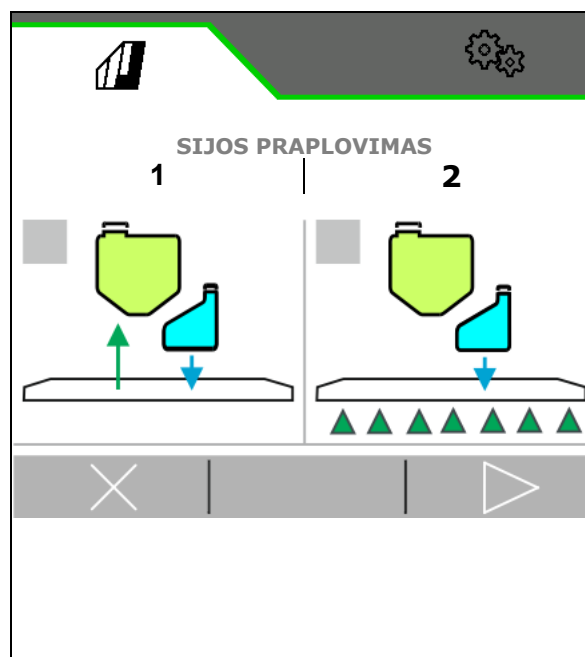
- (1) Skalavimo skystį nukreipkite į purškalo baką
- (2) Automatiškai išpurškite skalavimo skystį (standartas)

1. Parinkite (1), (2).
2. Įveskite praplovimo vandens sąnaudų kiekį.
3. > Sijos praplovimo paleidimas.
4. Siurblio išjungimas

Aktyvus siurblio pavaros apsukų skaičiaus reguliatorius:

Hidraulinė siurblio pavara po sijos praplovimo automatiškai sustoja.

5. X Sijos praplovimo sustabdymas.



4.9.3 Skiedimas

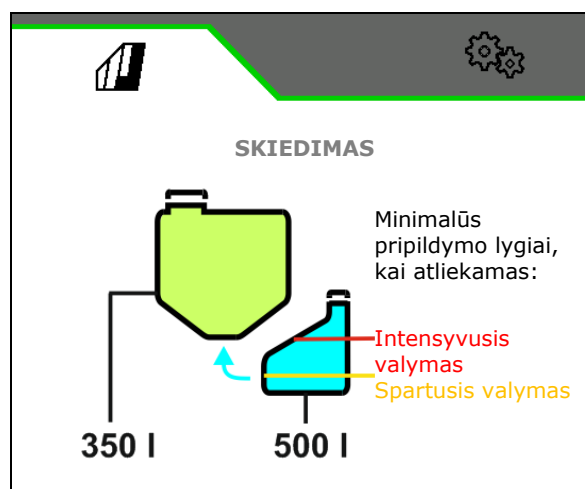


Pripildymo lygis turi būti mažesnis nei numatytasis pripildymo lygis.



Atskieskite purškalą skalavimo vandeniu.

Stebėkite reikiamo skalavimo vandens kiekio indikatorius.



4.9.4 „XtremeClean“

„XtremeClean“ sudaro keli automatiškai atliekami žingsniai. Išleidimo metu praplovimo vanduo turi būti išpurškiamas keliais žingsniais.



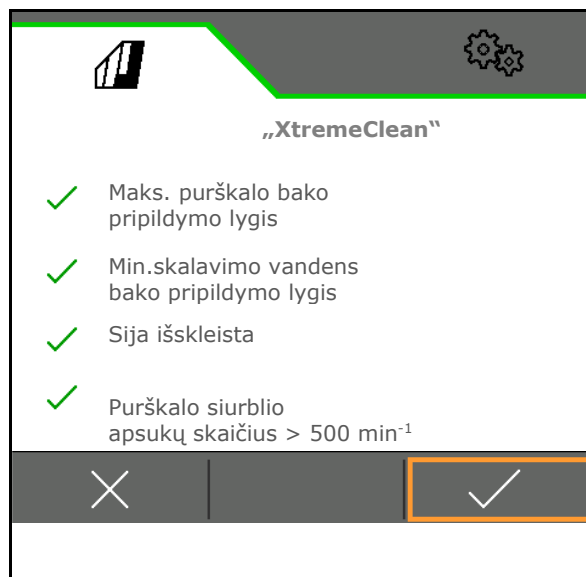
Žr. mašinos naudojimo instrukciją!

> Valymo paleidimas.

Valymas vyksta automatiškai.

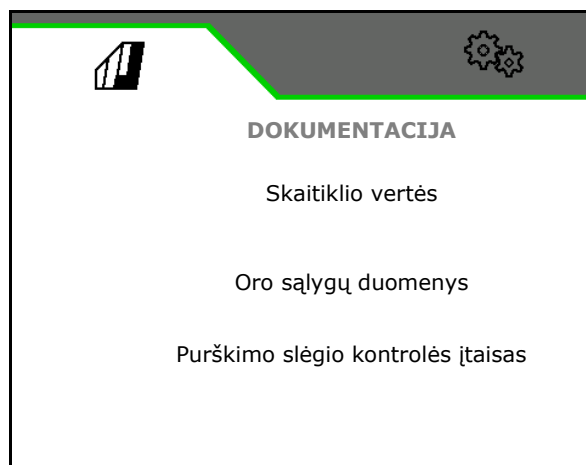
Turi būti tenkinamos šios sąlygos:

- ☒ Maksimalus purškalo bako pripildymo lygis mažesnis kaip 1 %
- ☒ Minimalus skalavimo vandens bako pripildymo lygis
- ☒ Sija išskleista
- ☒ Purškalo siurblio apskukų skaičius > 500 min⁻¹



4.10 Meniu „Dokumentacija“

- Skaitiklio verčių rodymas
- Oro sąlygų duomenų įvedimas
- Purškimo slėgio kontrolės rodymas (purškimo slėgis įrašomas pagal įstatymines nuostatas)



4.10.1 Skaitiklio vertės

Meniu „Dokumentacija“ rodoma esama užduotis.

Duomenys užduotyje:

-  Apdirbtas plotas (bendrai / per dieną)
-  Darbo laikas (bendrai / per dieną)
-  Išbertas kiekis (bendrai / per dieną)



Dienos duomenų šalinimas



Užduočių sąrašo atvėrimas.

Užduočių sąrašas:



Aktyvios užduoties indikatorius

Galima sukurti daugiausia 20 užduočių.



Užduoties parinkimas.

+ Naujos užduoties sukūrimas

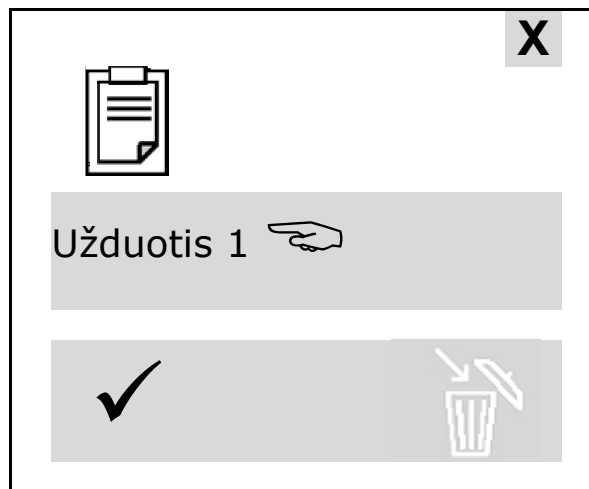
< / > Naršymas sąrašė

Dokumentacija		
		→ 0
	1267 ha	2,9 ha
	420 h	1,3 h
	25883 l	347,7 l

Dokumentacija		
 Užduotis1 2,9 ha 1,3 h   Užduotis1 8,9 ha 3,3 h		
 Užduotis1 0 ha 0 h		
< + >		

Užduočių redagavimas:

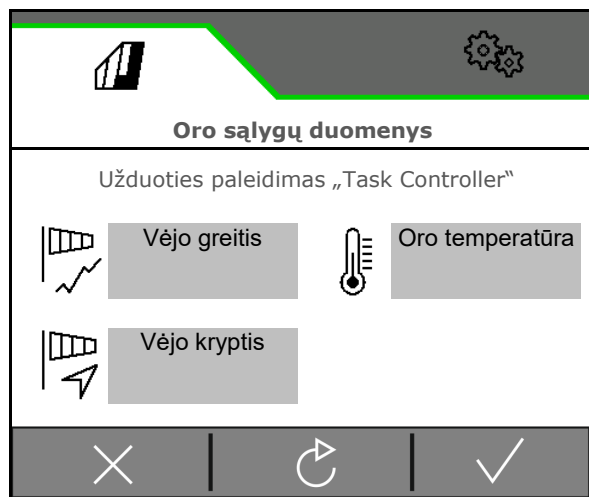
-  Užduoties aktyvinimas
-  Užduoties pavadinimo keitimas
-  Užduoties patvirtinimas
-  Neaktyvios užduotys gali būti pašalintos
-  Redagavimo meniu užvėrimas



4.10.2 Oro sąlygų duomenys

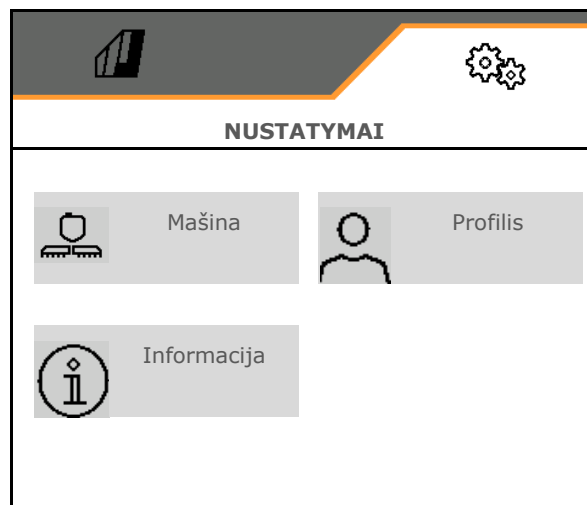
Oro sąlygų duomenys perduodami į „Task Controller“. Tam turi būti paleistas „Task Controller“.

1. Oro sąlygų duomenų įvedimas
 2.  Perduoti duomenis į „Task Controller“ arba
- X - Nutraukti



5 Nustatymai

- Meniu „Mašina“
Su mašina susijusių arba individualių duomenų įvedimas.
- Meniu „Profilis“
Kiekvienas naudotojas gali išsaugoti asmeninį profilį su terminalo ir mašinos nustatymais.
- Meniu „Informacija“
Programinės įrangos versija ir bendras našumas.



Puslapių parinkimas submeniu

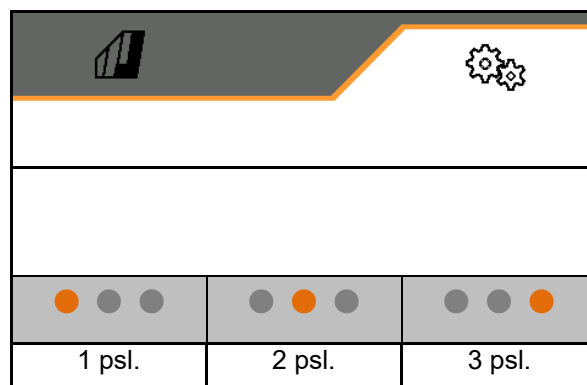
Kai kuriuos submeniu sudaro keli puslapiai.

Puslapiai rodomi ekrano krašte taškais.

Aktyvus puslapis – baltas.

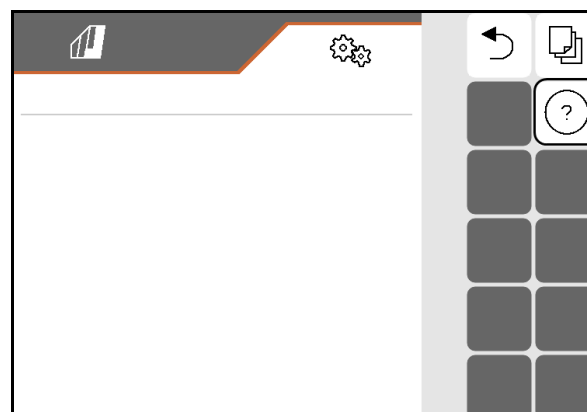


Meniu puslapių naršymas.



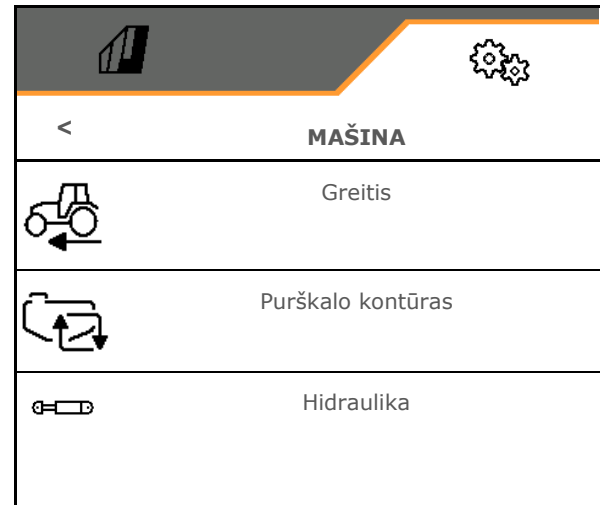
QR kodo rodymas. Su QR kodu galima įdiegti programėlę „SmartLearning“ išmaniajame telefone arba planšetiniame kompiuteryje.

„SmartLearning“ yra interaktyvi vairuotojo mokymo priemonė, kaip valdyti „Amazone“ mašinas.



5.1 Mašina

- Darbinis greitis, žr. 60 psl.
- Purškalo kontūras, žr. 62 psl.
- Hidraulinė sistema, žr. 66 psl.



5.1.1 Greitis



Darbo kompiuteriui reikalingas greičio signalas tinkamam kiekio reguliavimui.

Galima pasirinkti iš įvairių važiavimo greičio signalo įėjimo šaltinių.

- Greičio signalą gali perduoti ISOBUS.
- Greičio signalą galima gauti per GPS anteną.
- Greičio signalą galima apskaičiuoti pagal impulsų skaičių 100 metrų.
- Greičio signalas modeliuojamas įvedus greitį (pvz., dingus traktoriaus greičio signalui).

Įvedę modeliuojamą greitį, galėsite tęsti darbą net ir dingus greičio signalui.

UX su vairavimo ašimi:

Taip pat turite nustatyti rato impulsus 100 m (programuoti impulsus), jei parenkate kitą greičio signalą kiekio reguliavimui.

Ratų keitimas:

Po ratų pakeitimo reikia iš naujo nustatyti rato impulsus 100 m.

Parinkite greičio signalo šaltinį.

- Radaras (ISOBUS): traktoriaus radaras
- Ratas (ISOBUS): traktoriaus ratas
- Palydovas (NMEA2000): GPS antena
- ratas (mašina)
 - o Įveskite 100 m tenkančių impulsų vertę arba
 - o suprogramuokite 100 m tenkančių impulsų vertę
- Sumodeliuotas (išbėrimo kiekiui patikrinti arba jei nėra kito greičio signalo)
 - o Įveskite modeliuojamą greitį.

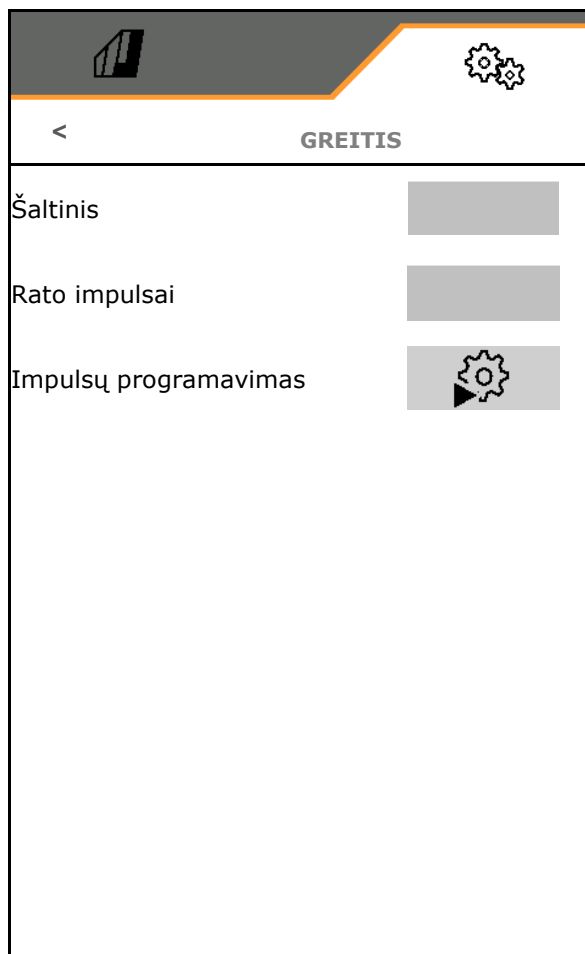
→ Būtinai vėliau išlaikykite įvestą važiavimo greitį.

→ Jei bus atpažintas kitas greičio šaltinis, sumodeliuotas greitis bus išjungtas automatiškai.



Patikrinkite naudojamo greičio šaltinio tikslumą.

→ Dėl netikslių greičio šaltinių galimas klaidingas išpurškimo kiekis.





100 m tenkančių impulsų programavimas



Turite nustatyti 100 m tenkančių ratų impulsų esamomis naudojimo sąlygomis darbo padėtyje.

1. Lauke tiksliai išmatuokite 100 m matavimo atkarpą.
2. Pažymėkite pradžios ir pabaigos tašką.
3. Traktoriumi nuvažiuokite į pradinę padėtį.
4. ✓ Patvirtinkite.
5. Tiksliai nuo pradžios iki pabaigos nuvažiuokite matavimo atkarpą.
- Ekrane rodomi nustatyti impulsai.
6. Sustabdykite tiksliai ties galiniu tašku.
7. ✓ Išsaugokite vertę arba **X** matavimą nutraukite.

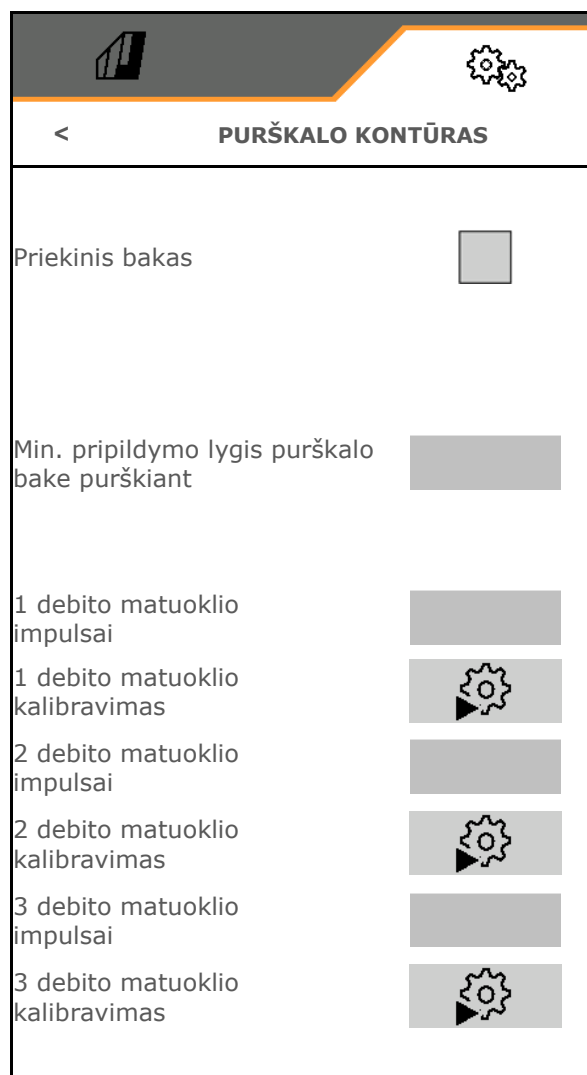
Impulsų programavimas	
Išmatuokite 100 m atkarpą ir traktoriumi nuvažiuokite į pradinę padėtį!	
Važiavimo impulsai	9876
Išsaugoti impulsai	9700
× ✓	



Patikrinkite impulsų skaičių palygindami traktoriaus ir valdymo terminalo greičio rodmenis.

5.1.2 Purškalo kontūras

- Priekinis bakas
 - o ☒ Naudojamas priekinis bakas su „FlowControl“
 - o ☐ Priekinis bakas nenaudojamas
 - Įveskite minimalų purškalo bako pripildymo lygį purškiant (10–40 %).
Per priekinį baką palaikomas minimalus purškalo bako pripildymo lygis.
- Taip galima įtaka traktoriaus priekinės ašies apkrovai.
- 1 debito matuoklis
2 debito matuoklis (grįžamojo srauto matuoklis)
3 debito matuoklis („High Flow+“)
- Įveskite debito matuoklio impulsus (0-9999)
 - Sukalibruokite debito matuoklį



Debito matuoklio kalibravimas



- Mašinos kompiuteriui reikalinga kalibravimo vertė „Debito matuoklio impulsai“ sunaudojamo kiekio nustatymui ir reguliavimui su debito matuokliu / grįžamojo srauto matuokliu.
- Kalibravimo vertę „Debito matuoklio impulsai“ turite rasti kalibruodami debito matuoklį / grįžamojo srauto matuoklį, jei kalibravimo vertė nėra žinoma.
- Kalibravimo vertę „Debito matuoklio impulsai“ debito matuokliui / grįžamojo srauto matuokliui galite įvesti rankiniu būdu, kai tiksliai žinoma kalibravimo vertė.



- Nustatykite kalibravimo vertę „Debito matuoklio impulsai“.
 - o kartą per metus.
 - o po debito matuoklio demontavimo.
 - o po ilgesnės darbo trukmės, nes dėl to debito matuoklyje gali susidaryti purškimo priemonės likučių nuosėdos.
 - o atsiradus skirtumams tarp reikalingo ir faktiškai išpurškiamo kiekio.

1 debito matuoklio kalibravimas:

1. Į purškalo rezervuarą įpilkite švaraus vandens (apie 1000 l)
2. ✓
3. Palaukite, kol siurblys pradės sukis darbinio greičiu.
4. ✓
5.  Įjunkite purškimą ir išpurškite rodomą minimalų kiekį.
- Ekrane rodoma nustatyta išpurškto vandens kiekio vertė „Impulsai“.
6.  Išjunkite purškimą, išjunkite siurblio pavarą.
7. Tiksliai nustatykite išpurškto vandens kiekį, vėl pripildydami purškalo baką
 - o su matavimo indu,
 - o sverdami arba
 - o su gulsčiu.
8. Įveskite nustatyto vandens kiekio vertę.
9. ✓ Patvirtinkite įvestį.
- Rodoma apskaičiuota kalibravimo vertė.
10. ✓ Išsaugokite kalibravimo vertę.




1 DEBITO MATUOKLIO KALIBRAVIMAS

Į purkštuvą įpilkite apibrėžtą kiekį vandens ir nustatykite siurblio vardinį apskukų skaičių!

Rezervuaro pripildymo lygis

0 l
 1000 l

Siurblio vardinis apskukų skaičius

0 aps./min.
 540 aps./min.

✕
✓




1 DEBITO MATUOKLIO KALIBRAVIMAS

Išjunkite purkštuvą ir įveskite išpurškto kiekį.

Išpurškto kiekis

Nustatyti impulsai

9999

Siurblio vardinis apskukų skaičius

0 aps./min.

✕
✓

1 debito matuoklio impulsų įvedimas

Kaip alternatyva kalibravimui galimas tikslus 1 debito matuoklio impulsų nustatymas.

Tam:

1. Atskirų purkštukų perjungiklis: uždarykite purškimo sijos grįžtamąjį srautą.
2. Atlikite tūrinį purkštuvo matavimą (žr. mašinos naudojimo instrukciją).
3. Palyginkite išmatuotą purkštukų išpurškiamą kiekį su numatomu purkštukų išpurškiamu kiekiu.
4. Apskaičiuokite impulsus:

$$\text{Impulsai} = \frac{\text{Esami impulsai} \times \text{tikėtinas purkštukų išpurškiamas kiekis}}{\text{Pamatuotas purkštuko išpurškiamas kiekis}}$$

Po to:

5. Vėl atidarykite purškimo sijos grįžtamąją liniją.
6. Sukalibruokite 2 srauto matuoklį.

2 debito matuoklio kalibravimas:



Prieš tai kalibruokite debito matuoklį 1.

1. Į purškalo rezervuarą įpilkite vandens (maždaug 1000 l) iki abiejose pusėse ant purškalo rezervuaro esančių pildymo žymų.
2. ✓
3. Palaukite, kol siurblys pradės sukėti darbinį greitį.



Išlyginti galima tik tada, kai išjungtas purškimas.

4. ✓
5. Palaukite, kol siurblys pradės sukėti darbinį greitį.
6. ✓ Paleiskite automatinį kalibravimą.

→ Rodoma apskaičiuota kalibravimo vertė.

7. ✓ Išsaugokite kalibravimo vertę.




2 DEBITO MATUOKLIO KALIBRAVIMAS

Į purkštuvą įpilkite apibrėžtą kiekį vandens ir nustatykite siurblio vardinį apsukų skaičių!

Rezervuaro pripildymo lygis	0 l 1000 l
Siurblio vardinis apsukų skaičius	0 aps./min. 540 aps./min.

Ar paleisti automatinį kalibravimą?

×
✓

3 debito matuoklio kalibravimas („High Flow“):



Norint nustatyti 3 debito matuoklio impulsams vienam litrai, 3 debito matuoklis turi būti sumontuotas 2 debito matuoklio skysčio cirkuliacijos kontūro padėtyje.

1. Išjunkite „High Flow“ (menu „Mašinos duomenys“)
 2. ✓
 3. 3 debito matuoklį sumontuokite 2 debito matuoklio padėtyje.
 4. ✓
 5. Į purškimo skysčio rezervuarą įpilkite vandens (maždaug 1000 l) iki abiejose pusėse ant purškalo rezervuaro esančių pildymo žymų.
 6. ✓
 7. Palaukite, kol siurblys pradės sukis darbiniu greičiu.
 8. ✓ Pradėkite automatinį kalibravimą.
- Rodoma apskaičiuota kalibravimo vertė.
9. ✓ Išsaugokite kalibravimo vertę.
 10. 2 ir 3 debito matuoklius sumontuokite vėl į tinkamą vietą.

5.1.3 Hidraulika

- Sumodeliuokite rankiniu būdu darbinę padėtį trikties atveju.

Rankiniu būdu nustačius darbinę padėtį galima tęsti darbą trikties atveju.

- „Flex“ suskleidimo sistemos rankinis skleidimas

Rankinis skleidimas naudojamas kaip avarinis skleidimas trikties atveju.



Žr. mašinos naudojimo instrukciją / skyrių „Triktis“!



„Flex“ suskleidimo sistemos rankinė darbinė padėtis

- Rankinė darbinė padėtis
 - ☒ taip, mašinos kompiuteriui perduodama informacija, kad mašina yra darbinėje padėtyje. (reikia su „ContourControl“).

→ Sija turi būti visiškai išskleista abiejose pusėse!



Faktinė skleidimo padėtis ir klaidų pranešimai ignoruojami iki naujo paleidimo.

Gali būti pažeistas sijos kreiptuvas.

- ☐ ne



„Flex“ suskleidimo sistemos rankinis skleidimas



ĮSPĖJIMAS

Mašinos pažeidimas dėl netinkamo rankinio suskleidimo sistemos valdymo.

Būkite atsargūs suskleisdami mašiną rankiniu būdu.

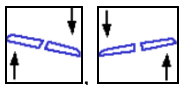
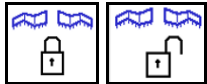


Purškimo sijos gembų suskleidimas iš išorės į vidų.

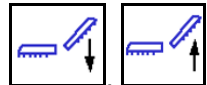
Gembų išskleidimas iš vidaus į išorę.

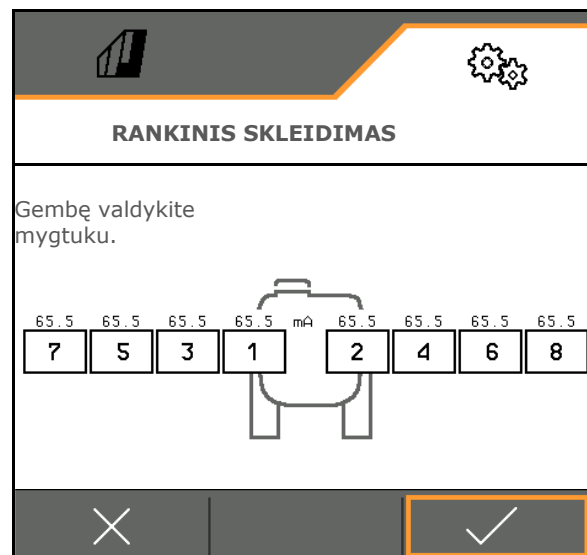
Purškimo sijos suskleidimas:

(išskleidimas atvirkštine veiksmų seka)

1.  Išlygiuokite horizontaliai gembę.
2.  Užblokuokite svyravimų kompensatorių.
3.  Pakankamai pakelkite purškimo siją.
4.  Suskleiskite kraštines gembes.
5.  Suskleiskite 5 ir 6 gembes.
6.  Suskleiskite 4 ir 5 gembes.
7.  Sijų paketus suskleiskite į transportavimo padėtį.
8.  Sijų paketus užblokuokite transportavimo padėtyje.
9. ✓ Baigti rankinį skleidimą.

Sijos kitos rankinės funkcijos:

-  sijos pusių sulankstymas ir išlankstymas
-  „Swingstopp“ hidraulinio cilindro valdymas



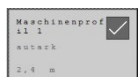
5.1.4 Mašinos profilio FT1502 parinkimas



Mašinų profilių sukūrimas

Standartiškai įdiegiamas vienas profilis.

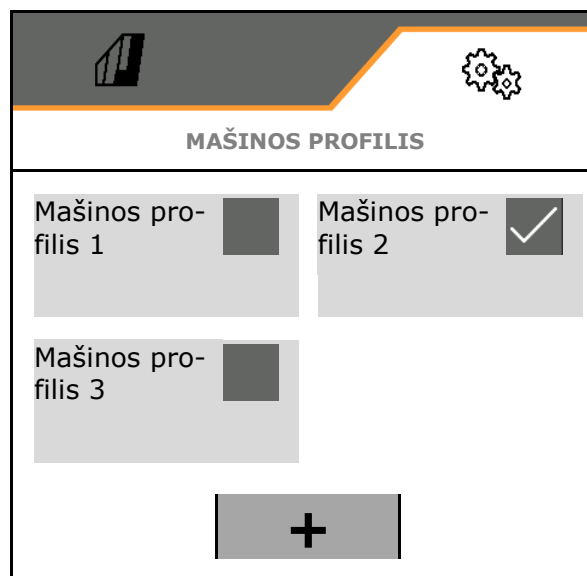
Galite išsaugoti 4 profilius su skirtingais nustatymais.



Spustelėkite, norėdami koreguoti profilį.



Naujo profilio sukūrimas



Profilio kopijavimas



Profilio šalinimas



Profilio aktyvinimas



nutraukti

Profilio pavadinimas įvedimas



Nustatymai aktyviame mašinos profilyje:

- Valdymo parinkimas
 - o per gale pakabinamą mašiną (FT-P valdymas per galinę mašiną)
 - o autonominis (FT-P valdymas kaip atskirų įrenginių)
- Purkštuko tipo parinkimas
 - o Standartas
 - o „AmaSwitch“
- Sekcijų skaičiaus įvedimas
- Kiekvienos sekcijos pločio įvedimas
- Sekcijų suma yra darbinis plotis
- Darbinės padėties konfigūravimas, žr. 70 psl.
- Sujungimo būdas
 - o Pakabinta galinė mašina
 - o Prikabinta galinė mašina
- Geometrinių verčių įvedimas, žr. 71 psl.
- Įjungimo delsa / išjungimo delsa
 - Įjungimo delsa, standartinė vertė 400 ms
 - Išjungimo delsa, standartinė vertė 200 ms

 	
MAŠINOS PROFILIS – MAŠINOS PROFILIS 1	
Valdymas	
purk.tip	
Sekcijų skaičius	
Sekcijų plotis	>
Darbinis plotis	2,4 m
Darbinė padėtis	>
Sujungimo būdas	
Geometrija	>
Įjungimo delsa	
Išjungimo delsa	

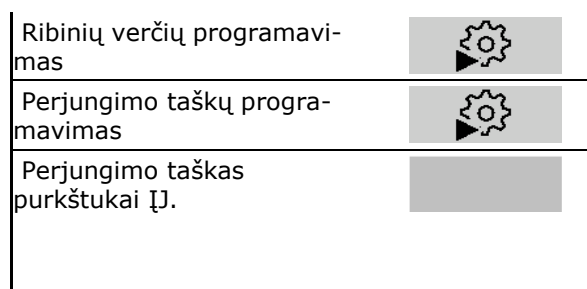
5.1.4.1 Darbinės padėties FT-P konfigūravimas

- Darbinės padėties jutiklis
 - Nėra jutiklio
 - ISOBUS skaitmeninis kėlimo aukštis
 - ISOBUS kėlimo aukštis %, kiti nustatymai, žr. apačioje
 - Analoginis mašinos jutiklis
 - Skaitmeninis mašinos jutiklis
 - ☒ darbinė padėtis, kai jutiklis užslopintas
 - ☐ darbinė padėtis, kai jutiklis neužslopintas



Kiti nustatymai: ISOBUS kėlimo aukštis % / analoginis mašinos jutiklis:

- Ribinių verčių programavimas, žr. apačioje
- Perjungimo taškų programavimas, žr. apačioje
- Perjungimo taško „Purkštukai IJ.“ įvedimas % kėlimo aukščio



Ribinių verčių programavimas

Prieš paleidžiant pirmą kartą ir keičiant traktorių reikia suprogramuoti kėlimo mechanizmo ribines vertes.

1. Nuleiskite kėlimo mechanizmą / nustatykite mašiną į darbinę padėtį.
2. ➤ Išsaugokite vertę ir toliau.
3. Maksimaliai pakelkite kėlimo mechanizmą.
4. ✓ Išsaugokite vertę.

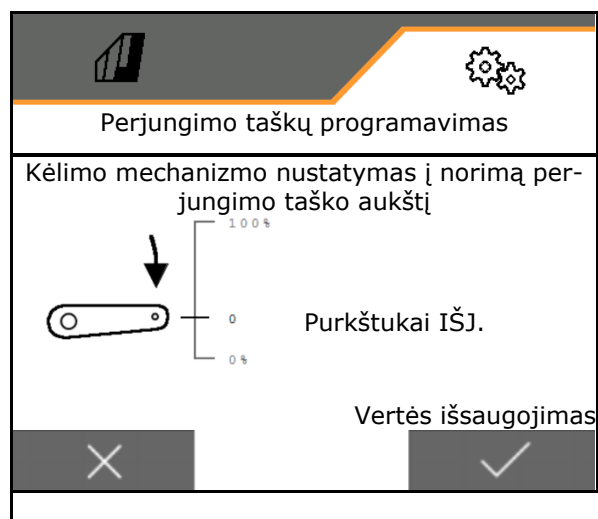


Perjungimo taškų programavimas

1. Nustatykite kėlimo mechanizmą į perjungimo taško. IŠJ aukštį.
2. ✓ Išsaugokite vertę.
3. Nustatykite kėlimo mechanizmą į perjungimo taško ĮJ. aukštį.
4. ✓ Išsaugokite vertę.



Teisingai nustatyti perjungimo taškus yra svarbu tiksliam mašinos perjungimui lauke.



5.1.4.2 Geometrijos nustatymai

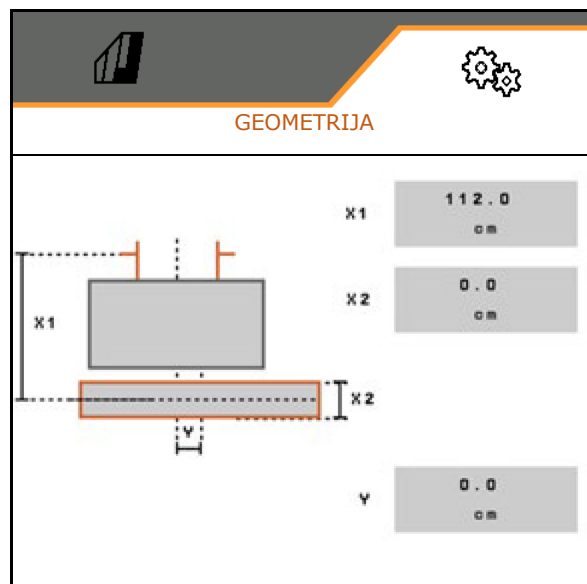
Geometrijos duomenys turi sutapti su realiais mašinos ilgio duomenimis važiavimo kryptimi.



Šoninis poslinkis - mašina kairėje: neigiamos vertės įvedimas

Pakabinta galinė mašina:

- Įveskite atstumo vertę x1 nuo jungiamojo įtaiso iki išpurškimo vidurio.
- Įveskite išpurškimo ilgio vertę x2
- Įveskite šoninio poslinkio vertę Y



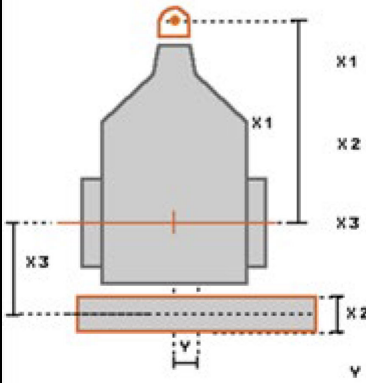
Nustatymai

Prikabinta galinė mašina:

- Įveskite atstumo nuo jungiamojo įtaiso iki ašies vertę x1
- Įveskite atstumo nuo ašies iki išpurškimo vidurio vertę x2
- Įveskite išpurškimo ilgio vertę x3
- Įveskite šoninio poslinkio vertę Y




GEOMETRIJA



x1	0.0 cm
x2	0.0 cm
x3	112.0 cm
Y	0.0 cm

5.2 Profilis



Profilių sukūrimas

Standartiškai įdiegiamas vienas profilis.

Galite išsaugoti 3 profilius su skirtingais nustatymais.



Spustelėkite, norėdami koreguoti profilį.



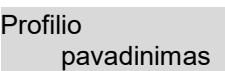
Naujo profilio sukūrimas

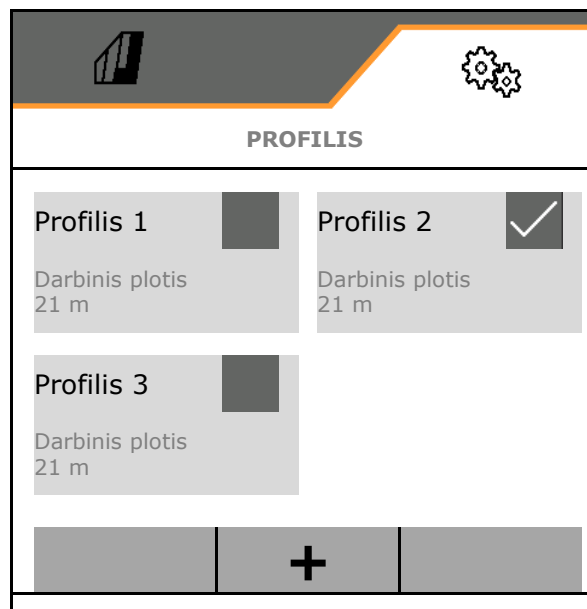
-  Profilio kopijavimas

-  Profilio šalinimas

-  Profilio aktyvinimas

-  nutraukti

-  Profilio pavadinimo įvedimas



Nustatymai

Nustatymai aktyviame profilyje:

- Daugiafunkcinio indikatoriaus konfigūravimas, žr. 75 psl.
- Mygtukų priskyrimo konfigūravimas, žr. 76 psl.
-  Mygtukai gali būti skirtingai priskirti meniu „Darbas“ ir meniu „Valymas“.
- Paleisties funkcijų konfigūravimas, žr. 76 psl.
- Aliarmo ribų konfigūravimas, žr. 77 psl.
- Hidraulinės siurblio pavaros konfigūravimas
- Sijos veikimo konfigūravimas, žr. 79 psl.
- Kiekio reguliatoriaus konfigūravimas, žr. 81 psl.
- Sekcijų perjungiklio konfigūravimas, žr. 82 psl.
- „AmaSelect“ konfigūravimas, žr. 84 psl.
- Pildymo profilių konfigūravimas, žr. 94 psl.
- ISOBUS konfigūravimas, žr. 96 psl.
- Vairavimo mechanizmo konfigūravimas, žr. 98 psl.

 	
< PROFILIS - PROFILIS 2	
	Daugiafunkcinis indikatorius
	Mygtukų priskyrimas darbui
	Mygtukų priskyrimas valymui
	Paleisties funkcijų parinkimas
	Aliarmo ribos
	siurbl.pavara
	Sijos veikimas
	Kiekio reguliatorius
	Sekcijų perjungiklis
	AmaSelect
	Pildymo profiliai
	ISOBUS
	Vairavimo mechanizmas

5.2.1 Daugiafunkcinis indikatorius

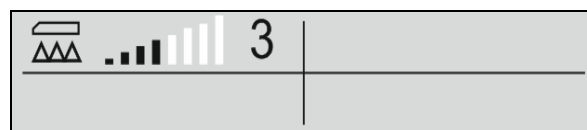
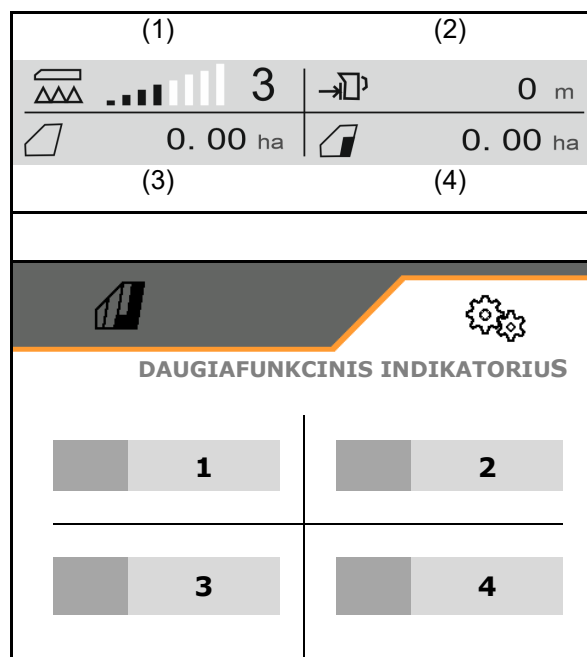
Daugiafunkcinis indikatorius meniu „Darbas“:

4 daugiafunkcinio indikatoriaus laukeliams gali būti priskirti įvairūs rodmenys.

1. Pažymėkite daugiafunkcinio indikatoriaus laukelį 1-4.
2. Parinkite indikatorių laukeliui 1-4.

Gali būti parinkti indikatoriai:

- Greitis (modeliuojamas greitis pažymimas geltonai)
- Purškimo siurblio apsisukimų skaičius
- Atstumų skaitiklis
- Likusi atkarpa
- Numatytasis purškimo slėgis
- Kiekis
- Rezervuaro pripildymo lygis
- Numatytasis išpurškimo kiekis
- Likęs plotas
- Plotas
- Maišytuvo galia
- Mašinos apkrova (su indikatoriumi „HighFlow“ perjungimui 1-6)
- Priekinio bako pripildymo lygis



5.2.2 Laisvo mygtukų priskyrimo konfigūravimas



Galima laisvai parinkti mygtukų priskyrimą meniu „Darbas“ ir meniu „Valymas“.

Čia galima laisvai priskirti darbo meniu funkcijų laukus.

1. Parinkite funkciją ekrane. Prireikus naršykite pirmyn.
 2. Laisvai parenkamam funkcijų laukui priskirkite funkciją. Prireikus parinkite ankstesnį puslapį.
- Funkcija rodoma funkcijų lauke.
3. ✓ Patvirtinkite, kai bus priskirtos visos norimos funkcijos.



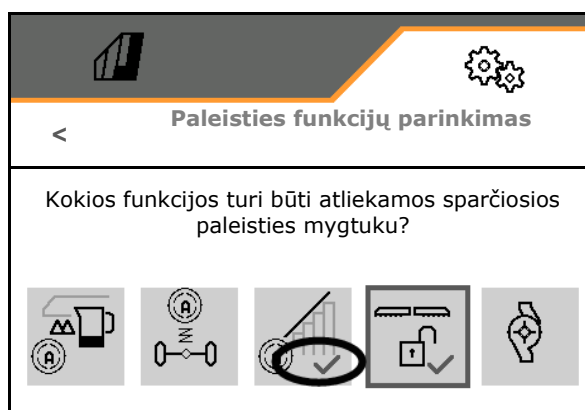
5.2.3 Paleisties funkcijų konfigūravimas

Čia galima parinkti kartu įjungiamas paleisties funkcijas.

Funkcijos gali būti paleidžiamos kartu prieš

naudojimą su .

1. Pažymėkite norimas paleisties funkcijas.
- Simbolyje atsiras varnelė.
2. ✓ Patvirtinkite, kai bus parinktos visos norimos paleisties funkcijos.



5.2.4 Aliarmo ribų konfigūravimas

- Pripildymo lygio aliarmo riba, l
- Minimalus slėgis, bar
- Maksimalus slėgis, bar
- Numatytasis siurblio apskukų skaičius, min⁻¹
- Siurblio apskukų skaičiaus viršutinė aliarmo riba, min⁻¹
- Siurblio apskukų skaičiaus apatinė aliarmo riba in min⁻¹

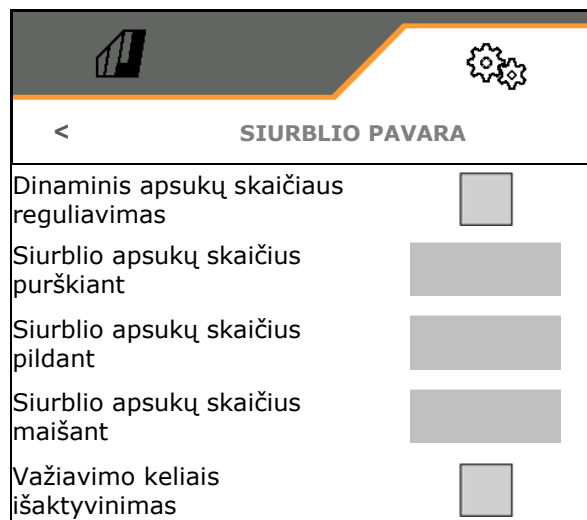


Viršijus ribas, rodomas nurodymas.

 	
< ALIARMO RIBOS	
Pripildymo lygio aliarmo riba	
Minimalus slėgis	
Maksimalus slėgis	
nust.siurblio aps.sk.	
Viršutinė siurblio aliarmo riba	
Apatinė siurblio aliarmo riba	

5.2.5 siurbli.pavara

- Dinaminis apsukų skaičiaus reguliavimas
 - o ☒ taip, automatinis siurblių paleidimas ir sustabdymas. Siurblio apsukų skaičius automatiškai priderinamas prie numatytojo kiekio ir maišymo galios.
 - o ☐ ne (CP: siurblių paleisti ir sustabdyti galima terminalu „TwinTerminal“)
- Siurblio apsukų skaičius purškiant
- Siurblio apsukų skaičius pildant
- Siurblio apsukų skaičius maišant
- Siurblio pavarą važiavimui keliais galima išaktyvinti (tik tada, kai yra dinaminis apsukų skaičiaus reguliatorius).
 - o ☒ taip, siurblio pavara išjungžiama važiavimui keliais.
 - o ☐ ne



SIURBLIO PAVARA	
Dinaminis apsukų skaičiaus reguliavimas	☐
Siurblio apsukų skaičius purškiant	<input type="range"/>
Siurblio apsukų skaičius pildant	<input type="range"/>
Siurblio apsukų skaičius maišant	<input type="range"/>
Važiavimo keliais išaktyvinimas	☐

5.2.6 Sijos veikimo konfigūravimas

- Darbinis aukštis (purkštuko aukštis), cm
- Sijos pakėlimas apsisukant lauko gale
 - o išj. (nekelti)
 - o mažas (+ 25 cm)
 - o vidutinis (+ 100 cm)
 - o didelis (+ 150 cm)
- Polinkio reguliavimas apsisukant. Sija automatiškai horizontaliai išlygiuojama, kai yra išjungti purkštukai.
 - ☒ taip
 - ☐ ne
- Automatinis aukščio reguliavimas apsisukant. „DistanceControl“ lieka aktyvus apsisukant lauko gale.
 - ☒ taip
 - ☐ ne

Tik „ContourControl“:

- Atstumo jutiklių aktyvinimas / išaktyvinimas, žr. 80 psl.
- Sijos kreiptuvo jautrumas
 - o mažas (mažas važiavimo greitis, augalų aukštis nevienodas)
 - o vidutinis
 - o didelis (didelis važiavimo greitis, augalų aukštis vienodas)
- Režimas (skleidimo sistema „Profi 2“ / „Flex 2“)
 - o Sulankstymas
 - o Polinkis

  < SIJOS VEIKIMAS	
Darbinis aukštis	
Pakėlimas apsisukant	
Polinkio reguliavimas apsisukant	
Automatinis aukščio reguliavimas apsisukant	
Atstumo jutiklių aktyvinimas	
Sijos kreiptuvo jautrumas	
Režimas	

Nustatymai

- Automatinis blokavimas suskleidžiant
 - ☒ taip
 - ☐ ne
- Automatinis polinkio reguliavimas užblokuojant
 - ☒ taip
 - ☐ ne
- Maksimalus sulankstymas

Standartinė vertė 100 % (didžiausias galimas kampas)
- Maksimalus išlankstymas

Standartinė vertė 100 % (didžiausias galimas kampas)

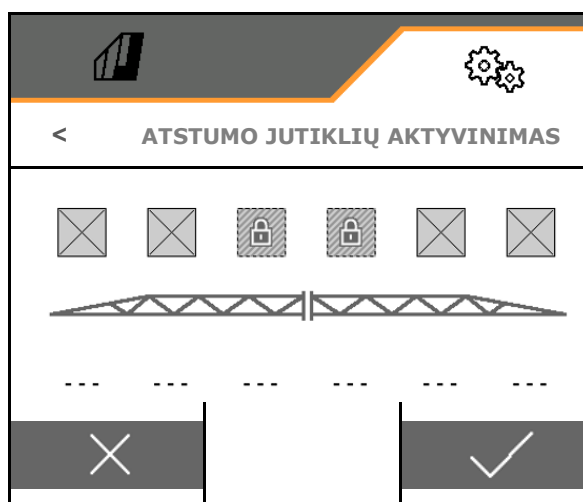
Automatinis blokavimas suskleidžiant	☐
Automatinis polinkio reguliavimas užblokuojant	☐
Maksimalus sulankstymas	
Maksimalus išlankstymas	

Atstumo jutiklių aktyvinimas / išaktyvinimas

Atstumo jutiklių išaktyvinimas:

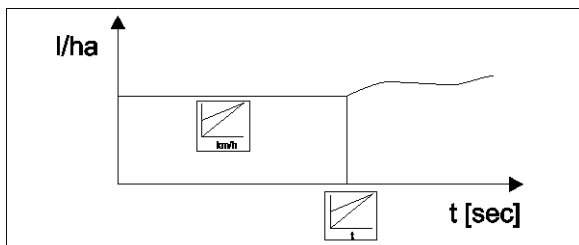
- Dirbant su sumažintu darbinio pločiu, jei suskleistos sijos gembės uždengia jutiklius.
- Galima tęsti darbą trikties atveju.
- Esant netolygioms arba neištisinėms kultūroms.
 - ☒ Jutiklis suaktyvintas
 - ☐ Jutiklis išaktyvintas

 „ContourControl“:  veikiant režimu „Polinkis“ yra išaktyvinti vidiniai atstumo jutikliai



5.2.7 Kiekio reguliatoriaus konfigūravimas

- Kiekio žingsnio % įvedimas numatytosios vertės keitimui meniu „Darbas“ (standartinė vertė: 10 %)
- Įsibėgėjimo rampa
Įsibėgėjimo rampa išvengia per mažo kiekio pradedant važiuoti.



Įjungus purškimą, įvestam laikui / kol pasiekiamas įvestas greitis yra dozuojamas didesnis kiekis.

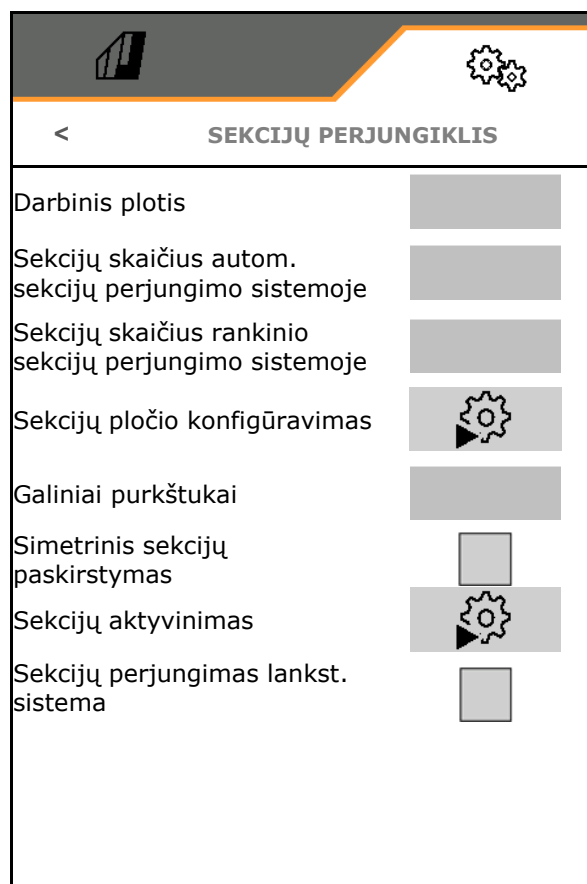
Po to paleidžiamas kiekio reguliatorius.

- o ☒ taip
Įsibėgėjimo greičio įvedimas
Įsibėgėjimo greičio įvedimas
(Įsibėgėjimo greitis ir įsibėgėjimo laikas)
- o ☐ ne
- Apsisukimo slėgio reguliavimas
 - o ☒ taip
 - o ☐ ne (standartas)
- Įveskite apsisukimo slėgį, apie 1–2 bar didesnį nei purškimo slėgis
(Standartinė vertė: 5 bar)

KIEKIO REGULIATORIUS	
Kiekio žingsniai	
Įsivažiavimo rampa	☐
Apsisukimo slėgio reguliavimas	☐
Apsisukimo slėgis	

5.2.8 Sekcijų perjungiklio konfigūravimas

- Darbinio pločio įvedimas metrais.
- Sekcijų skaičius, naudojant automatinį sekcijų perjungiklį (purkštukų skaičius, naudojant kito gamintojo terminalą, galimai mažesnis)
- Sekcijų skaičius, kai naudojamas rankinis sekcijų perjungiklis
- Sekcijų pločio konfigūravimas, žr. 82.
- Galinių purkštukų pločio metrais įvedimas
- Simetrinis sekcijų paskirstymas
 - ☒ taip
 - ☐ ne
- Sekcijos aktyvinimas, žr. 83 psl.
- Sekcijų / purkštukų jungimas pagal gembės padėtį.
Sekcijų perjungiklis: sekcijos turi sutapti su purkštukais ant gembės.
 - ☒ Purkštukai ant suskleistų gembių neįjungiami
 - ☐ Tai pat įjungiami suskleistų gembių purkštukai



SEKCIJŲ PERJUNGIKLIS

Darbinis plotis

Sekcijų skaičius autom. sekcijų perjungimo sistemoje

Sekcijų skaičius rankinio sekcijų perjungimo sistemoje

Sekcijų pločio konfigūravimas

Galiniai purkštukai

Simetrinis sekcijų paskirstymas

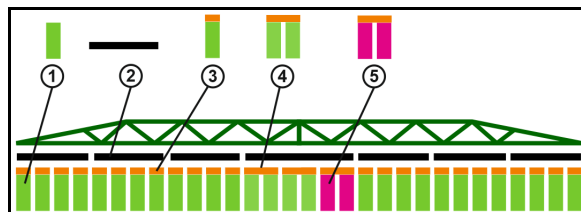
Sekcijų aktyvinimas

Sekcijų perjungimas lankst. sistema

Sekcijų pločio konfigūravimas

Tik jei automatinių sekcijų skaičius nesutampa su purkštukų skaičiumi.

- Purkštukas
- Rankinė sekcija
- Automatinė sekcija = vienas purkštukas
- Automatinė sekcija = du purkštukai
- Sekcija pažymėta redagavimui



Darbams su sumažintu darbiniu pločiu reikia atitinkamai konfigūruoti sekcijas.

1. ☒ Ar keisti rankinės arba automatinės sekcijos plotį?



2. Parinkite sekciją.



3. Redaguokite sekciją.



- o Padidinkite sekciją.



- o Sumažinkite sekciją.



4. Patvirtinkite įvestį.

Sekcijų pločio konfigūravimas

Parinkta sekcija: 1
Plotis: 3 m / 6 purkštukai

Rankinės sekcijos

Automatinis

×

✓



- Kai sekcijos simetriškos, reikia įvesti tik vienos pusės sekcijas
- Automatinės sekcijos gali būti maksimaliai didelės, kaip atitinkama rankinė sekcija.
- Kraštinės automatinės sekcijos gali būti sujungtos, kad nebūtų išvengta nuolatinio perjungimo „Section Control“.
- Automatinė sekcija gali būti keičiama tik, kai sekcija arba gretima sekcija yra su daugiau kaip 2 purkštukais.

Sekcijų aktyvinimas / nuolatinis išaktyvinimas

☒ Sekcija aktyvi

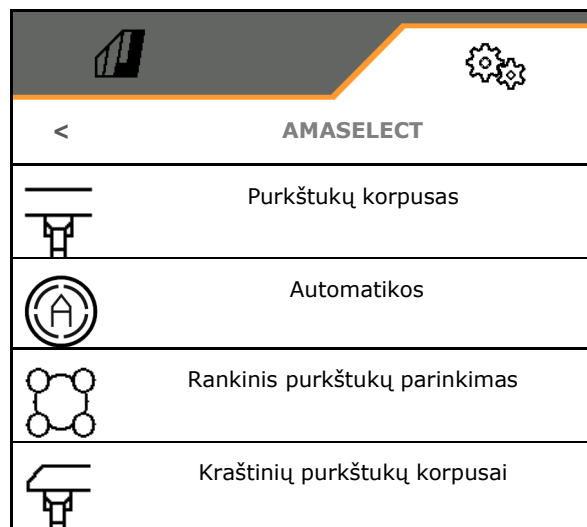
☐ Sekcija neaktyvi (menu „Darbas“ vaizduojama raudonai)

Aktyvios sekcijos

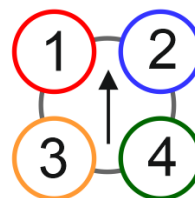
1 2 3 4 5 6 7

5.2.9 „AmaSelect“ konfigūravimas

- Purkštukų korpusų konfigūravimas, žr. **85** psl.
- Automatinis purkštukų parinkimas
- Rankinio purkštukų parinkimo konfigūravimas, žr. 91 psl.
- Kraštinių purkštukų korpusų konfigūravimas, žr. 91 psl.



- 1 ir 2 purkštukai sumontuoti važiavimo kryptimi priekyje.
- Purkštukai yra pažymėti spalvomis priklausomai nuo purkštuko dydžio.



5.2.9.1 Purkštukų korpusas



Purkštukų korpusai turi būti montuojami priklausomai nuo

- galimos purkštukų kombinacijos, žr. „Automatikos“
- purkštuko dydžio, žr. lentelę.

Mažas purkštukas	Vidutinio dydžio purkštukas	Didelis purkštukas
1 purkštukas, 4 purkštukas	3 purkštukas	2 purkštukas



Kai atstumas tarp purkštukų 25 cm, purkštukų 1 ir 2 korpusuose montuokite vienodus purkštukus.

- 25 cm atstumas tarp purkštukų
 - o ☒ taip, yra 25 cm perkėlimo kompleksas
 - o ☐ ne, 50 cm

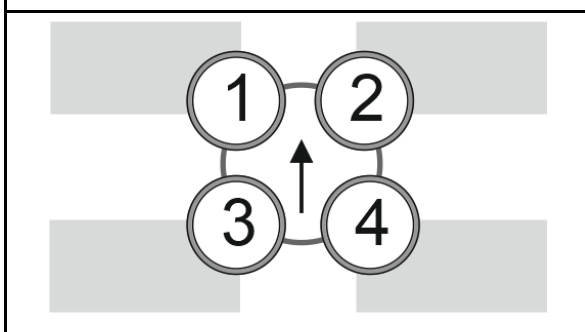




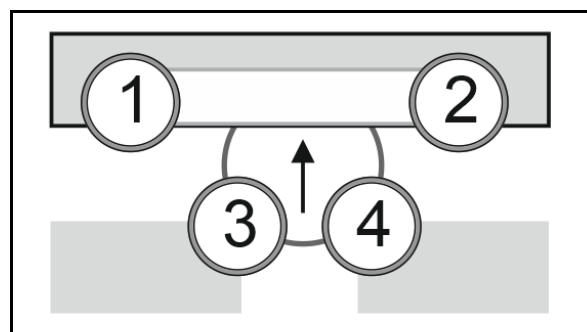
PURKŠTUKŲ KORPUSAI

25 cm atstumas tarp purkštukų


50 cm atstumo tarp purkštukų indikatorius:



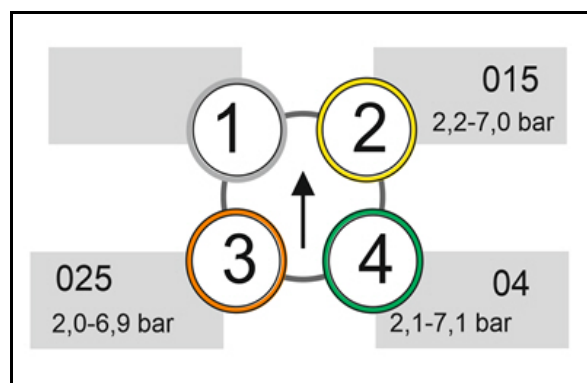
25 cm atstumo tarp purkštukų indikatorius:



- Purkštuko parametrų įvedimas
Kiekvienas purkštukas rodomas su įvestais parametrais.

1. Spustelėkite purkštuką konfigūracijai.

Atstumas tarp purkštukų 25 cm: 1 ir 2 purkštukai konfigūruojami kartu.



Nustatymai

2. Įveskite 1, 2, 3, 4 purkštukų duomenis.

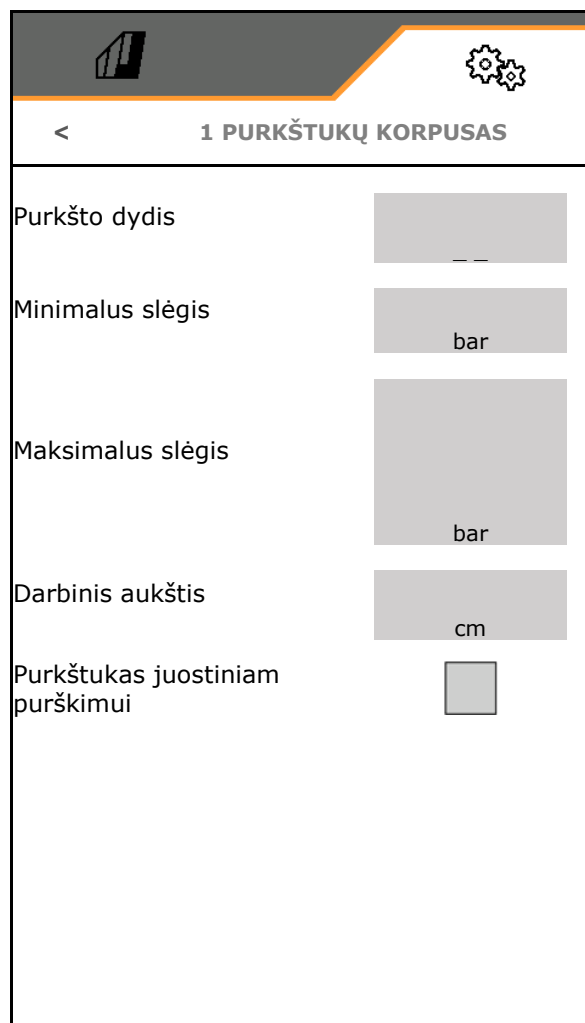
- o Purkštuko dydis (su spalviniu žymėjimu)
- o Minimalus purkštuko slėgis
- o Maksimalus purkštuko slėgis

i Slėgio įvestis apibrėžia perjungimą į kitą purkštuką, kai naudojamos purkštukų kombinacijos.

- o Darbinis purkštuko aukštis
- o Parinkite purkštuką juostiniam purškimui.
 - ☒ Naudoti šį purkštuką juostiniam purškimui
 - ☐ Nenaudoti šio purkštuko juostiniam purškimui

Juostinis purškimas 75 cm: 1 ir 2 purkštukų parinkimas juostiniam purškimui.

Juostinis purškimas 50 cm: 3 arba 4 purkštuko parinkimas juostiniam purškimui.

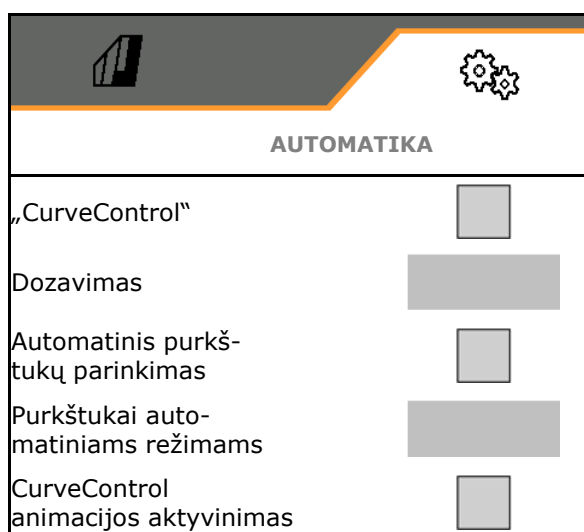


5.2.9.2 Automatika

- „CurveControl“, žr. 87 psl.
- Dozavimas su „CurveControl“, žr. 87 psl.
- Automatinis purkštukų parinkimas
 - ☒ Automatinį purkštukų parinkimą naudokite pagal parinktą purkštukų kombinaciją.
 - ☐ Automatinio purkštukų parinkimo nėra
- Purkštukai automatiniams režimams, žr. 88 psl.
- Suaktyvinkite „CurveControl“ animaciją

Kai kuriuose valdymo terminaluose dėl animacijos darbo kompiuteris paleidžiamas iš naujo. Galimas sprendimas yra animacijos išjungimas.

 - o ☒ Įjungta animacija
 - o ☐ Be animacijos



„CurveControl“

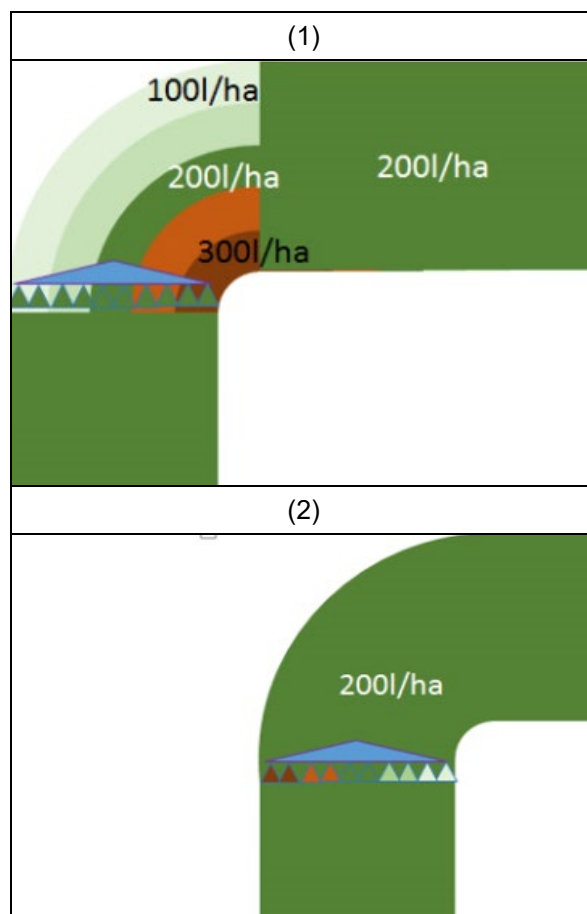
Važiuojant posūkiu gali būti neišlaikytas nuo ploto priklausantis numatytasis kiekis per darbinį plotį.

- Posūkio vidinė pusė → mažesnis purkštuko greitis → per didelis dozavimas
- Posūkio išorinė pusė → didesnis purkštuko greitis → per didelis dozavimas

„CurveControl“ užtikrina išpurškimo kiekio priderinimą automatinio purkštukų perjungimu, važiuojant posūkiuose.

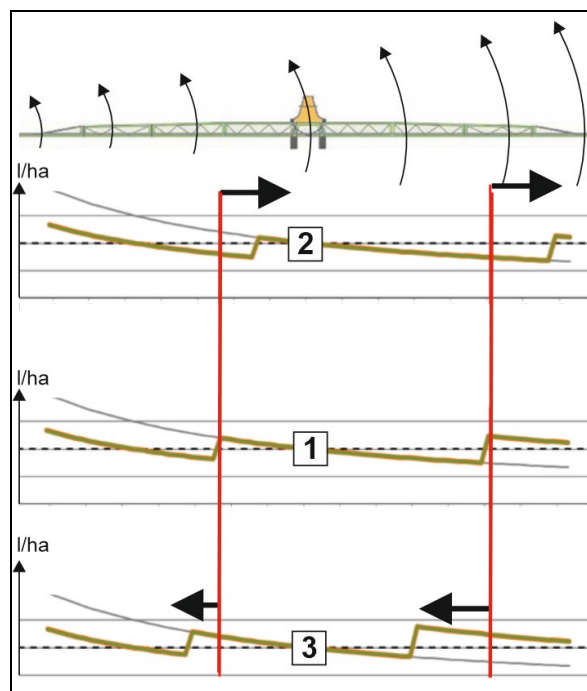
- „CurveControl Pro“ su 3 skirtingo dydžio purkštukais
- „CurveControl Eco“ su 2 skirtingo dydžio purkštukais

- (1) ☐ „CurveControl“ nėra
- (2) ☒ „CurveControl“ įjungtas



Dozavimas, naudojant „CurveControl“

- (1) Normalus dozavimas
- (2) Per mažas dozavimas
Įvestas numatytasis išpurškimo kiekis yra maždaug maksimalus išpurškimo kiekis. Perjungimo taškas į didesnę purkštuką perstumtas į kreivės išorę, kad būtų išvengta per didelio dozavimo.
- (3) Per didelis dozavimas
Įvestas numatytasis išpurškimo kiekis yra maždaug minimalus šios išpurškimo kiekis. Perjungimo taškas į didesnę purkštuką yra perstumtas į kreivės vidų, kad būtų išvengta per mažo dozavimo.



Nustatymai

Purkštukai automatiniams režimams

Purkštukų kombinacijos	Galimos perjungimo padėtys	Purkštukų montavimo pavyzdys (nuo mažo iki didelio)
1 variantas 1 purkštukas ir 2 purkštukas	1 2 1+2	1 purkštukas=015 2 purkštukas=025
2 variantas 2 purkštukas, 3 purkštukas ir 4 purkštukas	4 3 3+4 2+4	4 purkštukas=015 3 purkštukas=025 2 purkštukas=04
3 variantas 3 purkštukas ir 4 purkštukas	4 3 3+4	4 purkštukas=015 3 purkštukas=025

5.2.9.3 Taikymo pavyzdys purkštukų parinkčiai sukurti

(darbas su taikomaisiais žemėlapiais)

- Važiavimo greičio: 10 km/h
- Purkštukų ID 2–8 barų slėgiui
- Reikalingas išpurškimo kiekis: 60–280 l/min

Parinkta:

Purkštukų kombinacijos	Galimos perjungimo padėtys	Purkštuko montavimo pavyzdys
1 variantas		
1 purkštukas ir 2 purkštukas	1 2 1+2	1 purkštukas=015 2 purkštukas=025

Parinkdami purkštukus atkreipkite dėmesį į tai, kad atskirų purkštukų išpurškimo kiekio diapazonai pakankamai persidengtų ir taip visus kiekius būtų galima išpurkšti pagal paskirtį.

- Minimalus purkštuko 1 slėgis
- Maksimalus 1 purkštuko slėgis ir minimalus 2 purkštuko slėgis: parinkite su persidengimo sritimi.
- Maksimalus 2 purkštuko slėgis ir minimalus 3 purkštuko slėgis: parinkite su persidengimo sritimi.
- Maksimalus 3 purkštuko slėgis

	1 purkštukas	2 purkštukas	1+2 purkštukas
Purkštukas:	ID015	ID025	ID015+ ID025 = 0,4
Slėgio diapazonas:	2,2–7,0 bar	2,0–6,9 bar	2,1–7,1 bar
Išpurškimo kiekiams:	60–108 l/ha	96–180 l/ha	156–288 l/ha
	Slėgio ir išpurškimo kiekio vertės iš purškimo lentelės		

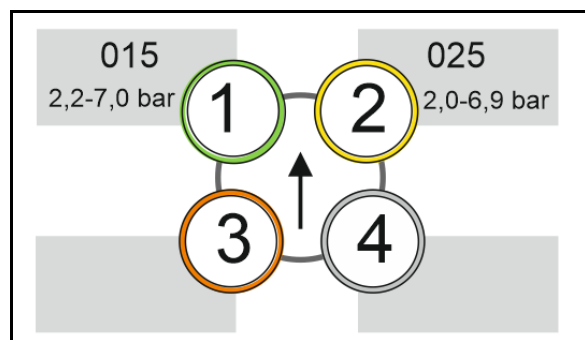
60 l/ha	100 l/ha	200 l/ha	300 l/ha
1 purkštukas	2 purkštukas	1 + 2 purkštukas	

1 purkštukas:

- Parinkite mažą purkštuką.
- Įveskite slėgio diapazoną.

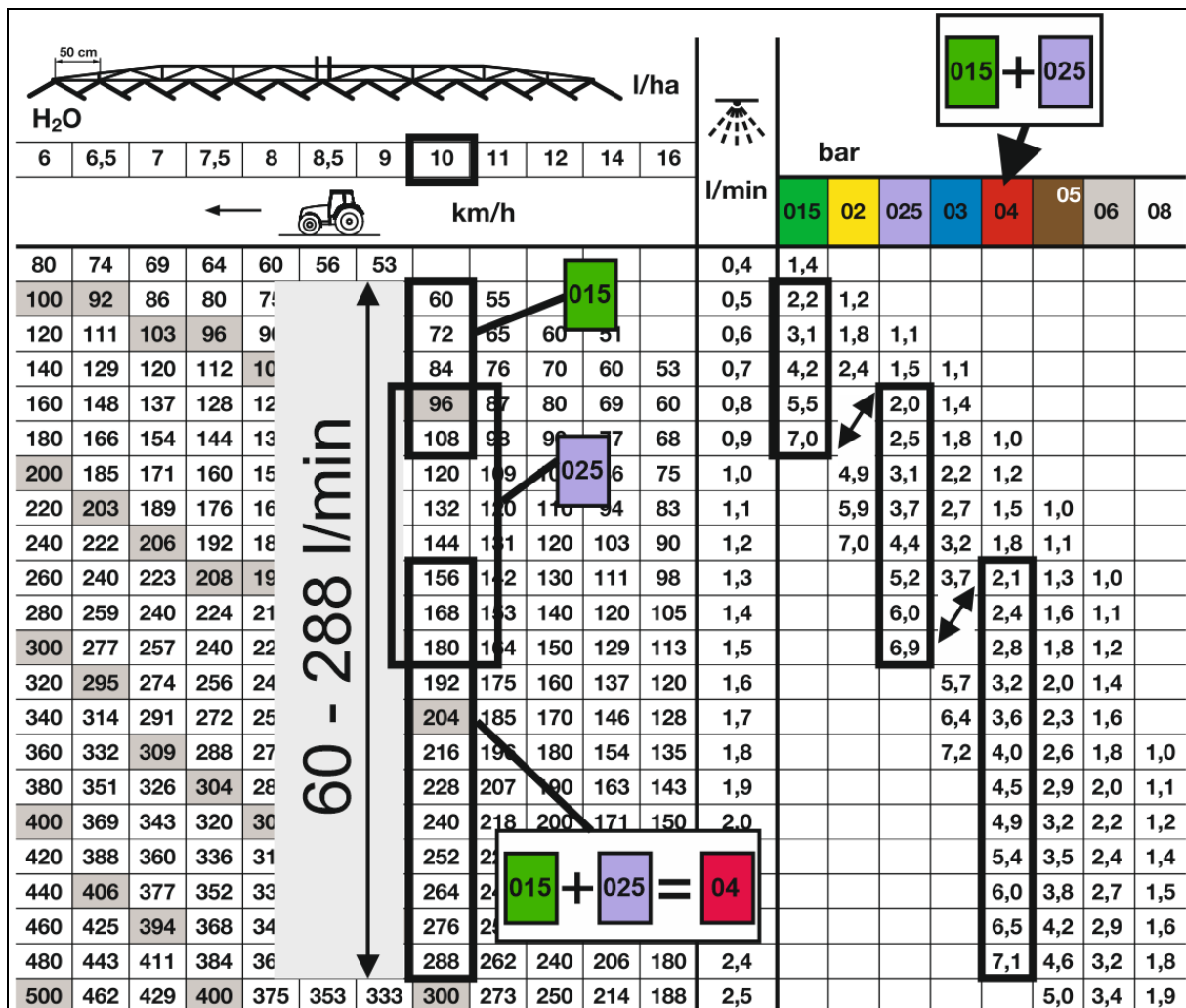
2 purkštukas:

- Parinkite didelį purkštuką.
- Įveskite slėgio diapazoną.



Nustatymai

Purškimo lentelė purkštukams ir slėgio diapazonams parinkti



5.2.9.4 Rankinis purkštukų parinkimas

Kurie purkštukai bus reikalingi dirbant?

Reikalingų purkštukų arba purkštukų derinių parinkimas (rankiniam ir automatiniam perjungimui):

1. Pažymėkite purkštukus arba purkštukų derinį.

Galima parinkti ne daugiau kaip 7 purkštukus ir purkštukų derinius.

2. Parinkite purkštuką / purkštukų derinį.

- ☒ parinkti
- ☐ neparinkti



Parinkus 2 ir 3 purkštuką negalima perjungti tarp 2 ir 3, neatidarius trumpam kitų purkštukų.

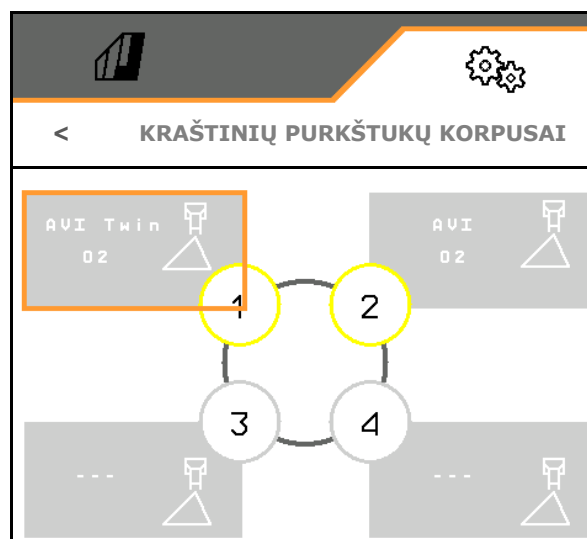
5.2.9.5 Kraštinių purkštukų korpusai

- Priskyrimas
- Paribių purkštukų priskyrimas, žr. 92 psl.
- Papildomų purkštukų priskyrimas, žr. 91 psl.

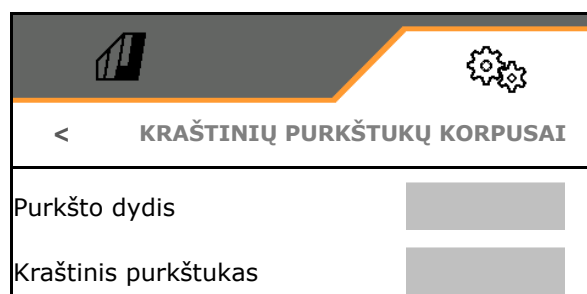
KRAŠTINIŲ PURKŠTUKŲ KORPUSAI	
	Priskyrimas
	Paribių purkštukų priskyrimas
	Papildomų purkštukų priskyrimas

Kiekvienas purkštukas rodomas su įvestais parametrais.

1. Parinkite purkštuką konfigūravimui.



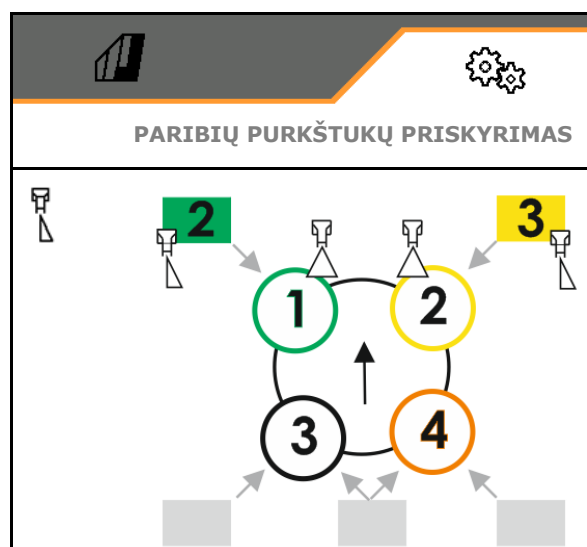
2. Įveskite purkštuko duomenis.
- Purkštuko dydis (su spalviniu žymėjimu)
 - Paribių purkštukas.



Paribių purkštukų priskyrimas

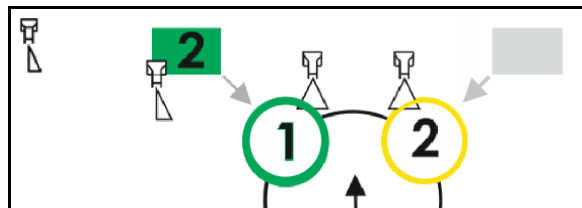
Kuris paribių purkštukas turi būti įjungtas su standartiniu purkštuku iš standartinio purkštukų korpuso?

1. Pažymėkite kamputą lauką paribių purkštukui.
2. Įveskite paribių purkštuko padėtį (1-4), kuris turi būti įjungtas tuo pačiu metu su standartiniu purkštuku (1-4).



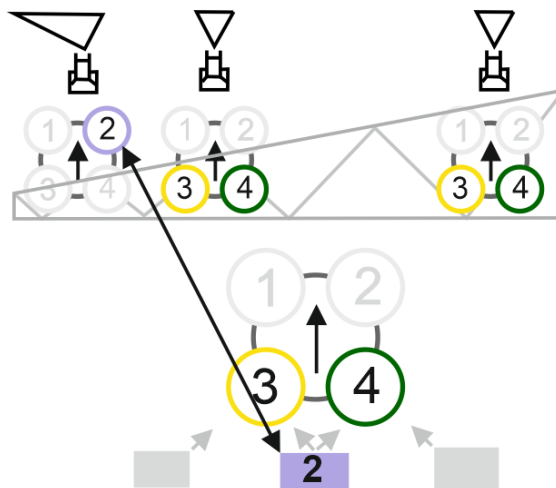
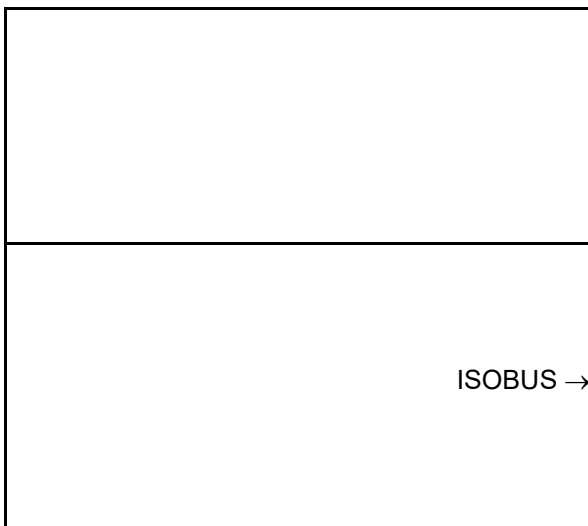
1 pavyzdys:

Kai įjungiamas standartinis 1 purkštukas, kaip paribių purkštukas įjungiamas 2 purkštukas.



2 pavyzdys:

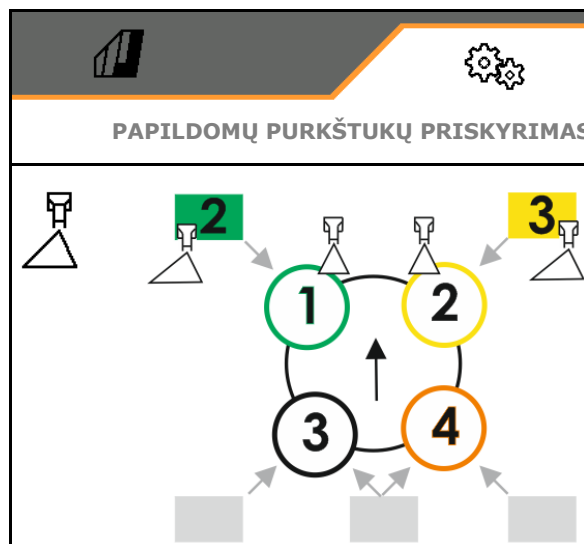
Kai įjungiamas 3 ir 4 purkštukų kombinacija, kaip paribių purkštukas įjungiamas 2 purkštukas.



Papildomų purkštukų priskyrimas

Kuris papildomas purkštukas turi būti įjungtas su kuriuo standartiniu purkštuku iš standartinio purkštukų korpuso?

1. Pažymėkite kampuotą lauką papildomam purkštukui.
2. Įveskite papildomą purkštuką (1-4), kuris turi būti įjungtas vienu metu su standartiniu purkštuku (1-4).



5.2.9.6 Juostinis purškimas „AmaSelect Row“

- „AmaSelect Row“
 - ☒ Juostinį purškimą galima įjungti menu „Laukas“
 - ☐ tik plotų purškimas
 - Atstumo tarp eilių įvedimas
 - 50 cm
 - 75 cm (reikalingas 25 cm komplektas)
 - Purkštukų technologinėse vėžėse išaktyvinimas
 - ☒ Purkštukai neaktyvūs
 - ☐ Purkštukai aktyvūs
 - Naudojimas
 - Augalų eilės purškimas
 - Purškimas tarp eilių
 - Teorinio purškimo aukščio įvedimas
 - Purkštukų purškimo kampo nustatymas juostiniam purškimui
- Apskaičiuojamas ir rodomas teorinis juostos plotis.

„AmaSelect Row“	
„AmaSelect Row“	☐
Atstumas tarp eilių	
Purkštukų technolog. vėžėje išaktyvinimas	☐
Naudojimas	
Teorinis purškimo aukštis	
Purkštuko kampas	
Teorinis juostos plotis	xx.x cm

5.2.10 Pildymo profilių sukūrimas

„Comfort-Paket Plus“:

Galite sukurti 2 pildymo profilius.

Vieną pildymo profilį automatiniam pildymui galima suaktyvinti „TwinTerminal“.

- 1 pildymo profilio konfigūravimas
- 2 pildymo profilio konfigūravimas

PILDYMO PROFILIAI	
	Pildymo profilis 1
	Pildymo profilis 2

- Purškalo bako pildymas
 - o Siurbiamoji jungtis
 - o Slėginė jungtis
 - o --- Nėra pildymo
- Purškalo bako numatytojo pripildymo kiekio įvedimas
- Skalavimo vandens bako pripildymas
 - o Siurbiamoji jungtis
 - o Slėginė jungtis
 - o --- Nėra pildymo
- Skalavimo vandens bako numatytojo pripildymo lygio įvedimas
- Skysčio parinkimas įleidimo skalaujant funkcijai
 - o Siurbiamoji jungtis
 - o Purškalo bakas
 - o Skalavimo vandens bakas
 - o Slėginė jungtis
 - o ---
- Pildymo su sandaria kištukine mova „Closed Transfer System“ parinkimas
 - o ☒ taip
 - o ☐ ne
- Pildymo pertrauka % nuo numatytojo pripildymo lygio iki preparatų įleidimo skalaujant
- Pildymo galia
 - o 1 - normali pildymo galia
 - o 2 - padidinta pildymo galia
 - o 3 - maksimali pildymo galia
- Putų formavimo funkcija vidiniais valymo purkštukais pildymo metu
 - o ☒ taip
 - o ☐ ne
- Įleidimo skalaujant bako automatinis valymas po pakėlimo
 - o ☒ taip
 - o ☐ ne

 PILDYMO PROFILIS 1	
Purškalo bako pildymas	
Purškalo bako numatytasis pripildymo kiekis	
Skalavimo vandens bako pildymas	
Skalavimo vandens bako numatytasis pripildymo lygis	
Bako įleidimo skalaujant funkcija	
„Closed Transfer System“ pripildymas	
Pildymo pertrauka	
Pildymo pertraukos ribinė vertė	
Pildymo galia	
Putų formavimo funkcija	
Įleidimo skalaujant bako automatinis valymas	

5.2.11 ISOBUS konfigūravimas

- „Section Control“ rankinio/automatinio režimo perjungimas
 - o GPS meniu „Section Control“ perjungiamas GPS meniu.
 - o Darbo meniu (Rekomendacija „AmaTron 4“) „Section Control“ perjungiamas ISOBUS darbo meniu.

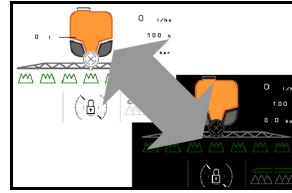


„Section Control“ rankinis/automatinis režimas• Terminalo parinkimas

- o Valdymo terminalo parinkimas mašinos valdymui rodyti
- o Valdymo terminalo parinkimas dokumentacijai ir „Section Control“ rodyti.
- Dokumentacija
 - o „Task Controller“, aktyvi užduočių tvarkymo sistema
→ Mašinos kompiuteriai sujungti su terminalo „Task Controller“
 - o Tik vidinė mašinos dokumentacija
- Oro sąlygų registravimas
 - o Meniu „Oro duomenys“ pasirodo meniu „Laukas“. Oro sąlygų duomenis galima nuskaityti, redaguoti ir perduoti į „Task Controller“.
- Įjungimo delsa / išjungimo delsa
Įjungimo delsa: standartinė vertė: 400 ms
 - o didelė vertė: ankstyvas įjungimas (užlaida)
 - o maža vertė: vėlyvas įjungimas (nėra užlaidos)
 Išjungimo delsa, standartinė vertė 200 ms
 - o maža vertė: vėlyvas išjungimas (persidengimas).
 - o didelė vertė: ankstyvas išjungimas (nėra persidengimo).

ISOBUS	
„Section Control“ rankinio/automatinio režimo perjungimas	
Terminalo parinkimas	
Dokumentacija	
Oro sąlygų registravimas	
Įjungimo delsa	ms
Išjungimo delsa	ms
Dieninis / naktinis režimas	>
Siurblio apsisukimų skaičiaus šaltinis	

- Ekranų režimas „Diena ir naktis“



- Siurblio sukimosi greičio šaltinis
 - o Darbo velenas (ISOBUS)
 - o Išj. (nėra apsukų skaičiaus jutiklio)

Ekranų režimas „Diena ir naktis“

- Automatinis perjungimas priklausomai nuo ryškumo
 - o ☒ taip
 - o ☐ ne
- -Perjungimo į naktinį režimą taškas, esant ryškumui %
- Perjungimo į dieninį režimą taškas, esant ryškumui %

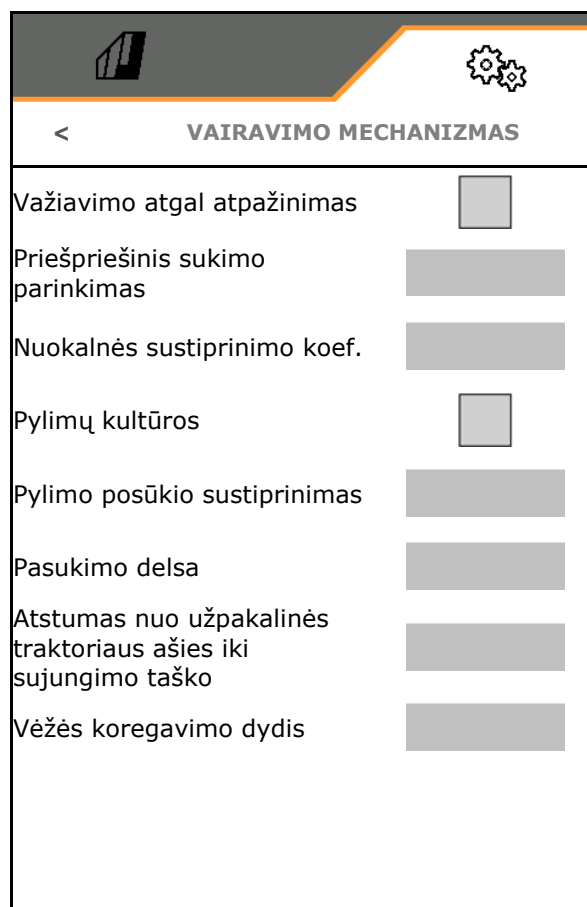
Rodoma esama ryškumo vertė (0 % maksimaliai tamsus, 100 % maksimaliai šviesus).

Esama vertė 255 % → Nėra duomenų apie „Isobus“.

REŽ.„DIENA/NAKTIS“	
Automatinis perjungimas	☒
Naktinio režimo perjungimo taškas	
Dieninio režimo perjungimo taškas	
Esama vertė	255%

5.2.12 Vairavimo mechanizmo konfigūravimas

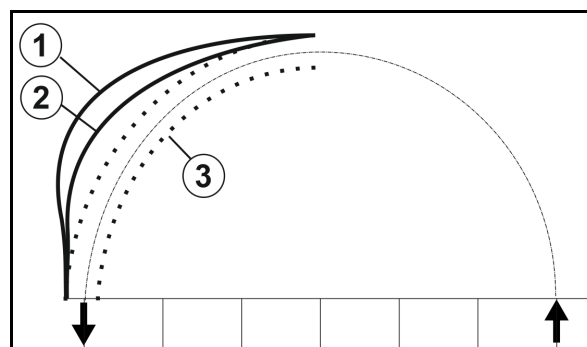
- Važiavimo atgal atpažinimas
 - o ☒ taip
 - o ☐ ne
- Priešpriešinis sukimas šlaite automatinio „AutoTrail“ režimu.
 - o rankinis vairavimas prieš šlaitą
 - o automatinis vairavimas prieš šlaitą
- Nuokalnės sustiprinimo koeficientas automatiniam vairavimui įkalnėje
- Pylimų kultūros Žr. apačioje
 - o ☒ taip, įvažiavimas į lauką statmenai.
 - o ☐ ne
- Pylimo posūkio sustiprinimas, standartinė vertė 15, turi įtakos įvažiavimui į lauką
- Pasukimo delsa Žr. apačioje 98
- Atstumas nuo užpakalinės traktoriaus ašies iki sujungimo taško
- Vėžės koregavimo dydis



Pylimų kultūros

Mašina vairuojama didesniu lanku. Taip mašina pasiekia lauką stačiu kampu. Pylimo posūkio sustiprinimas gali paveikti vairavimą.

- (1) Pylimų kultūros įjungtos, didesnė vertė pylimo posūkio sustiprinimui.
- (2) Pylimų kultūros įjungtos, mažesnė vertė pylimo posūkio sustiprinimui.
- (3) Mašina juda traktoriaus vėže.



Pasukimo delsa

Dėl pasukimo delsos galima nustatyti įvažiavimo į posūkį momentą.

Tinkamai nustatyta mašina tiksliai ir tolygiai juda traktoriaus užpakalinių ratų vėžėmis

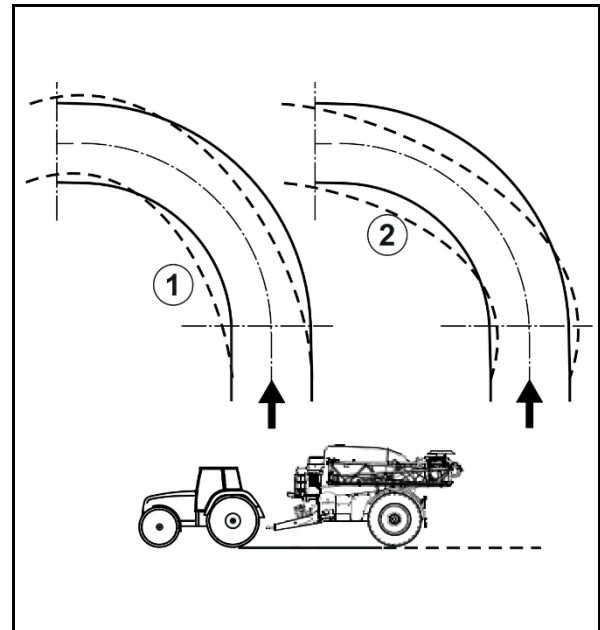
Nustatykite judėjimo pobūdį 90° posūkyje, važiuojant normaliu greičiu.

- Turi būti tinkamai nustatytas atstumas nuo traktoriaus užpakalinės ašies iki sujungimo taško.
- Pylimų kultūros turi būti išaktyvintos.

Kuo didesnė vertė, tuo vėliau mašina pasisuka.

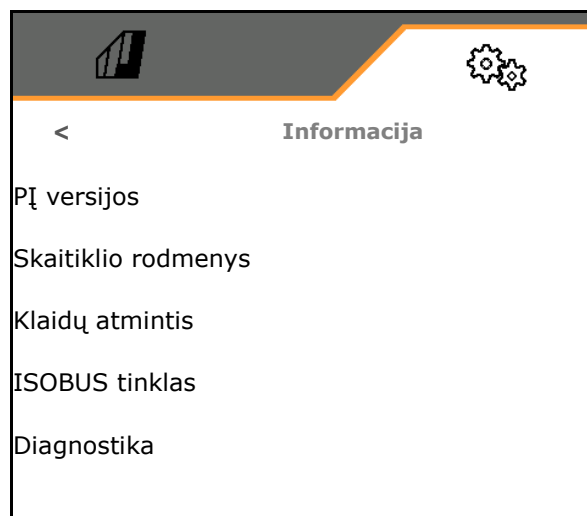
Standartinė vertė 1,5 s

Tikslingos vertės 3,0–3,5 s



5.3 Informacija

- Visų mašinos programinės įrangos versijų rodymas
- Nustatytų duomenų skaitiklių būsenų rodymas
- Klaidų atminties rodymas
- Visų dalyvių ISOBUS tinkle rodymas
- Diagnostikos duomenų rodymas (funkcijų atlikimas įmanomas tik įvedus slaptažodį)



5.4 Sąranka



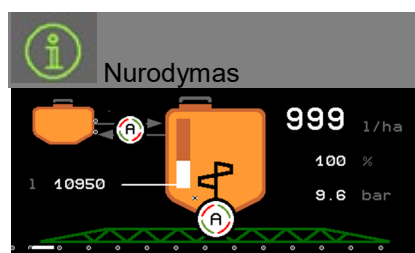
- Pakeitimus sąrankoje leidžiama atlikti tik klientų aptarnavimo skyriaus specialistams.
- Norėdami įjungti meniu „Sąranka“, turite įvesti slaptažodį.
- Sąrankoje galima keisti pagrindinius mašinos nustatymus. Dėl nustatymo klaidų gali būti sugadinta mašina.

6 Gedimas

6.1 Aliarmas / įspėjimas ir nurodymas

Aliarmas	Įspėjimas	Nurodymas
 ISOBUS Shortcut Button wurde betätigt! Bitte bestätigen!	 Dosiersystem offen! Bitte bestätigen!	 Sollwert weicht erheblich vom Kalibrierwert ab Bitte bestätigen!

→ Pranešimus per visą plotą visada reikia patvirtinti!



→ Nurodymų darbo meniu (viršuje) patvirtinti nereikia.

6.2 Greičio signalo iš ISOBUS gedimas

Kaip greičio signalo šaltinį meniu „Mašinos duomenys“ galima įvesti modeliujamo greičio vertę.

Taip bus įmanoma naudoti mašiną be greičio signalo.

Tam:

1. Įveskite modeliujamą greitį.
2. Dirbdami laikykitės įvesto modeliujamo greičio.

 	
< greitis	
Šaltinis	modeliavimas
Rato impulsai	

6.3 Gedimų lentelė

Numeris	Tipas	Priežastis	Sprendimas
F15001	Įspėjimas	Kontroliuojant sijos suskaidymo sistemos darbo kompiuterio veikimo trukmę, buvo nustatyta klaida.	• Paleisti iš naujo mašiną • Patikrinti sijos suskaidymo sistemos darbo kompiuterio jungiamąjį kabelį • Patikrinti saugiklį F6
F15002	Nurodymas	Per mažas purškimo siurblio apsukų skaičius	• Paleisti purškimo siurblių 540 min⁻¹
F15003	Nurodymas	Valymo žingsnio su apibrėžtomis sąlygomis pabaigti nepavyko. • Reikalingas skalavimo vandens kiekis negali būti paimtas • Purškimo slėgis nenukrenta žemiau 1 baro	• Patikrinti skalavimo vandens baką (pripildymo lygio kreivę, pripildymo lygio jutiklį, ir t. t.) • Patikrinti purškimo linijos slėgio jutiklį (BWA011)
F15004	Įspėjimas	Kiekio reguliavimo vožtuvo padėties aptikimo signalas už leidžiamo signalo diapazono 4–20 mA ribų	• Patikrinti kiekio reguliavimo vožtuvo (KWA011) jungiamąjį laidą • Patikrinti saugiklį F2 • Patikrinti kiekio reguliavimo vožtuvą (KWA011)
F15005	Aliarmas	Ašies potencialo įtampa yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	• Patikrinti jungiamąjį kabelį ir potenciometrą
F15006	Įspėjimas	Šis tekstas rodomas užveriant diagnostikos meniu	---
F15007	Aliarmas	Alyvos slėgio jutiklio įtampa yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	• Patikrinti hidroakumulatoriaus slėgio jutiklį ir jungiamąjį kabelį
F15008	Aliarmas	Sugedo priekinio arba galinio bako pripildymo lygio signalizatorius, pripildymo lygio reguliatoriaus automatinis režimas tarp priekinio ir galinio bako baigiamas	• Priderinti pripildymo lygio santykį tarp priekinio ir galinio bako. • Patikrinti pripildymo lygio jutiklius ir pripildymo lygio kreives.
F15009	Įspėjimas	Negali būti išlaikytas nuo pripildymo lygio priklausantis maišymo slėgis	• Patikrinti jungiamąjį laidą ir maišymo slėgio vožtuvą (KWA045) • Patikrinti maišytuvo purkštukus • Patikrinti siurbimo filtrą
F15010	Įspėjimas	Maišymo slėgio jutiklio signalas yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	• Patikrinti jutiklį ir jungiamąjį kabelį
F15011	Įspėjimas	Kontroliuojant „Comfort-Paket“ / „Comfort-Paket plus“ darbo kompiuterio jungiamąjį kabelį, buvo nustatyta klaida.	• Paleisti iš naujo mašiną • Patikrinti „Comfort-Paket“ / „Comfort-Paket plus“ darbo kompiuterio jungiamąjį kabelį • Patikrinti saugiklį F7
F15012	Įspėjimas	Siurbimo čiaupo potenciometro įtampos vertė yra už leidžiamo signalo diapazono 0,5–4,5 V („Comfort-Paket“) arba 2–22 mA („Comfort-Paket Plus“)	• Patikrinti jutiklį ir jungiamąjį kabelį • Patikrinti saugiklį F2
F15013	Įspėjimas	Nesikeičia slėgio jutiklio įtampos vertė tuo pat metu valdant servovariklį	• Patikrinti jungiamąjį laidą ir maišymo slėgio vožtuvą (KWA045) • Patikrinti maišytuvo purkštukus • Patikrinti siurbimo filtrą

F15014	Įspėjimas	Nesikeičia siurbimo čiaupo padėties aptikimo signalo vertė tuo pat metu valdant servovariklį	• Patikrinti siurbimo čiaupo regulatoriaus jungiamąjį kabelį ir variklį • Patikrinti siurbimo čiaupo padėties nustatymą • Patikrinti siurbimo čiaupo mechaniką
F15015	Įspėjimas	Pakabos kompiuteris siunčia jutiklio signalą kairei pakabos padėčiai (gale) nustatyti, kuris yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	• Patikrinti ašies ir jungiamojo kabelio aukščio nustatymą
F15016	Įspėjimas	Pakabos kompiuteris siunčia jutiklio signalą dešinės pakabos padėčiai (gale) aptikti, kuris yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	• Patikrinti ašies ir jungiamojo kabelio aukščio nustatymą
F15017	Įspėjimas	Pakabos kompiuteris praneša, kad kairės ir dešinės ašių aukštis yra nevienodame lygyje.	• Patikrinti alyvos tiekimą • Patikrinti pakabos vožtuvus • Patikrinti ašies ir jungiamojo kabelio aukščio nustatymą • Naudojantis meniu „Diagnostika“ patikrinti, ar prijungiant aukščio nustatymo potenciometrus arba prijungiant hidraulinius vožtuvus nebuvo sukeistos kairė ir dešinė pusės
F15018	Įspėjimas	Kontroliuojant pakabos darbo kompiuterio veikimo trukmę, buvo nustatyta klaida.	• Paleisti iš naujo mašiną • Patikrinti pakabos darbo kompiuterio jungiamąjį kabelį • Patikrinti saugiklį F7
F15019	Įspėjimas	Slėgio / kiekio regulatoriaus slėgio jutiklio įtampos vertė yra už leidžiamo signalo diapazono 0,5–4,5 V ribų	• Patikrinti slėgio jutiklį ir jungiamąjį kabelį
F15020	Įspėjimas	Nors yra atidaryta mažiausiai viena sekcija ir slėgis yra > 1 bar, debito matuoklis nesiunčia signalo	• Patikrinti debito matuoklį ir jungiamąjį kabelį • Patikrinti slėgio jutiklį
F15021	Įspėjimas	Nors atidarytas aplinkvamzdžio vožtuvas ir slėgis yra > 1 bar, debito matuoklis nesiunčia signalo	• Patikrinti debito matuoklį ir jungiamąjį kabelį • Patikrinti grįžtamojo srauto reguliavimo vožtuvą • Patikrinti slėgio jutiklį
F15022	Įspėjimas	Nors yra atidarytas mažiausiai vienas sekcijos vožtuvas, suaktyvintas „HighFlow“ ir slėgis yra > 1 bar, debito matuoklis nesiunčia signalo	• Patikrinti debito matuoklį ir jungiamąjį kabelį • Patikrinti slėgio jutiklį
F15023	Įspėjimas	Kontroliuojant „AmaSwitch“ darbo kompiuterio veikimo trukmę, buvo nustatyta klaida	• Paleisti iš naujo mašiną • Patikrinti „AmaSwitch“ darbo kompiuterio jungiamąjį kabelį • Patikrinti traktoriaus apkrovos ISOBUS saugiklį
F15024	Įspėjimas	Pripildymo lygio jutiklio srovė yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	• Patikrinti pripildymo lygio jutiklio potenciometrą ir jungiamąjį kabelį • Skystis priekiniame bake gali būti pumpuojamas laikant paspaudus atitinkamą krypties mygtuką

Gedimas

F15025	Įspėjimas	Priekinio bako kompiuteris praneša, kad sugedo pripildymo lygio jutiklis (potenciometro įtampos vertė už diapazono 2–22 mA ribų)	- Patikrinti pripildymo lygio jutiklio potenciometrą ir jungiamąjį kabelį - Skystis priekiniame bake gali būti pumpuojamas laikant paspaudus atitinkamą krypties mygtuką
F15026	Įspėjimas	Kontroliuojant „TwinTerminal“ veikimo trukmę buvo nustatyta klaida.	- Paleisti iš naujo mašiną - Patikrinti „TwinTerminal“ jungiamąjį kabelį - Patikrinti saugiklį F7
F15027	Įspėjimas	Polinkio jutiklio įtampa yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	- Patikrinti polinkio jutiklį ir jungiamąjį kabelį - Patikrinti sąrankoje mašinos ir sijos nustatymus
F15028	Įspėjimas	Relė neatsako į pagrindinio kompiuterio perjungimo komandas	- Patikrinti relę K1 - Jei reikia, pakeisti gretimą relę
F15029	Įspėjimas	Relė neatsako į pagrindinio kompiuterio perjungimo komandas	- Patikrinti relę K2 - Jei reikia, pakeisti gretimą relę
F15030	Įspėjimas	Relė neatsako į pagrindinio kompiuterio perjungimo komandas	- Patikrinti relę K3 - Jei reikia, pakeisti gretimą relę
F15031	Įspėjimas	Nors polinkis reguliuojamas (operatoriaus arba automatiškai per darbo kompiuterį), nenustatomas polinkio jutiklio signalo pokytis.	- Patikrinti alyvos tiekimą - Patikrinti polinkio reguliatorių ir sukimo kampo nustatymą.
F15032	Įspėjimas	Kontroliuojant papildomų sekcijų ir kraštinių purkštukų darbo kompiuterį buvo nustatyta klaida.	- Paleisti iš naujo mašiną - Patikrinti papildomų sekcijų darbo kompiuterio jungiamąjį kabelį - Patikrinti traktoriaus saugiklį
F15033	Įspėjimas	Polinkio jutiklio įtampa yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	- Patikrinti polinkio jutiklį ir jungiamąjį kabelį - Patikrinti sąrankoje mašinos ir sijos nustatymus
F15034	Įspėjimas	Potenciometro „Spyruoklių blokas mašinai“ įtampa yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	- Patikrinti potenciometrą ir jungiamąjį kabelį - Patikrinti sąrankoje mašinos ir sijos nustatymus
F15035	Nurodymas	Per didelis važiavimo greitis, važiuojant posūkiais, staigiai keičiant posūkio kryptį arba netolygiai važiuojant posūkiu	- Sumažinti važiavimo greitį - Posūkiais važiuoti tolygiu greičiu ir nekeičiant krypties
F15036	Įspėjimas	Polinkio reguliatorius mašinos meniu nekalibruotas.	Kalibruoti polinkio reguliatorių
F15037	Nurodymas	Pranešimas rodomas įjungus meniu „Diagnostics“	---
F15038	Įspėjimas	Potenciometro „Sijos polinkis“ įtampa yra už leidžiamo signalo diapazono 0,5–4,5 V ribų	- Patikrinti potenciometrą ir jungiamąjį kabelį - Patikrinti sąrankoje, ar tinkami mašinos ir sijos nustatymai
F15039	Įspėjimas	Kairysis ultragarsinis jutiklis nesiunčia signalo	Patikrinti ir, jei reikia, pakeisti kairį ultragarsinį jutiklį, ilginamąjį kabelį ir jungiamąjį kabelį (įskaitant stiprintuvo elektroniką)

F15040	Nurodymas	Važiavimo greičio šaltinis nesiunčia signalo	• Meniu „Mašinos nustatymai“ parinkti kitą greičio šaltinį • Patikrinti TECU nustatymus
F15041	Aliarmas	Suaktyvintas ISOBUS spartusis mygtukas ISB („Amatron3“ = įjungimo / išjungimo jungiklis)	• ISB atleidimas
F15042	Aliarmas	ISOBUS spartusis mygtukas ISB jau nebesuaktyvintas („Amatron 3“ = įjungimo / išjungimo jungiklis)	---
F15043	Nurodymas	ISOBUS nėra darbo veleno sukimosi greičio signalo	• Darbo veleno sukimosi greitį turi siųsti TECU • Alternatyva: meniu „Mašinos nustatymas“ parinkti kitą siurblio sukimosi greičio šaltinį (kreipkitės į savo AMAZONE prekybos atstovą)
F15044	Įspėjimas	Dešinysis ultragarsinis jutiklis nesiunčia signalo	• Patikrinti ir, jei reikia, pakeisti dešinįjį ultragarsinį jutiklį, ilginamąjį kabelį ir jungiamąjį kabelį (įskaitant stiprintuvo elektroniką)
F15045	Įspėjimas	Aukščio potenciometro įtampa yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA	• Patikrinti aukščio potenciometrą ir jungiamąjį kabelį
F15046	Įspėjimas	Negali būti pasiekta alyvos kolektoriaus numatytoji vertė	• Patikrinti / įjungti alyvos tiekimą • Patikrinti hidroakumulatoriaus slėgio jutiklio signalą
F15047	Nurodymas	Rodomas, kai po pripildymo lygio kreivės programavimo (galinio bako ir (arba) priekinio bako) darbo kompiuteris atpažįsta, kad suprogramuotos vertės negalimos (pvz., 5 vertė yra mažesnė nei 4 vertė, nors 6, 7, 8 vertės vėl yra didesnės, o 1, 2, 3 vertės – mažesnės).	• Patikrinti pripildymo lygio kreivės matavimo taškų tinkamumą
F15048	Nurodymas	Kad būtų perimti pakeisti nustatymai, kompiuterį reikia paleisti iš naujo	• Suaktyvinus ISOBUS terminale mygtuką ACK, darbo kompiuteris paleidžiamas iš naujo, nelaukiant, kol pasibaigs laikas
F15049	Įspėjimas	Kontroliuojant 1 praplėtimo bloko darbo kompiuterio veikimo trukmę, buvo nustatyta klaida.	• Paleisti iš naujo mašiną • Patikrinti 1 praplėtimo bloko darbo kompiuterio jungiamąjį kabelį • Patikrinti saugiklį F6
F15050	Įspėjimas	Kontroliuojant 2 praplėtimo bloko darbo kompiuterio veikimo trukmę, buvo nustatyta klaida.	• Paleisti iš naujo mašiną • Patikrinti 2 praplėtimo bloko darbo kompiuterio jungiamąjį kabelį • Patikrinti saugiklį F6
F15052	Įspėjimas	Nors pakaba reguliuojama (operatoriaus arba automatiškai darbo kompiuteriu), nenustatomas pakabos jutiklių signalo pokytis.	• Patikrinti alyvos tiekimą į pakabą / vožtuvus • Patikrinti pakabos padėties jutiklius • Patikrinti pakabos kalibravimą
F15053	Nurodymas	Dar neatliktas vienkartinis pakabos jutiklių kalibravimas	• Kalibruoti pakabą mašinos sąrankoje (kreipkitės į savo AMAZONE prekybos atstovą)

Gedimas

F15054	Nurodymas	Galimos priežastys: - Sugedo įleidimo skalaujant bako padėties jutiklis (BEL092) - Sugedo purškalo bako pripildymo lygio jutiklis (BWA090) - Ryšys tarp „Comfort-Paket Plus“ darbo kompiuterio (AEL051) ir pagrindinio kompiuterio (AEL652)	- Patikrinti jutiklius - Patikrinti saugiklį F1 - Patikrinti saugiklį F2 - Patikrinti kabelių sujungimą
F15055	Nurodymas	--	Žr. pranešimo instrukciją
F15056	Nurodymas	--	Žr. pranešimo instrukciją
F15057	Nurodymas	Vienkartinis pripildymo lygio jutiklio kalibravimas dar nebuvo atliktas	Sukalibruoti pripildymo lygio jutiklį arba įvesti pripildymo lygio kreivę (kreipkitės į AMAZONE prekybos atstovą)
F15058	Nurodymas	Skalavimo vandens siurblio apskukų skaičius 10 sekundžių yra už leidžiamosios nuokrypos diapazono ribos +/- 10 % vardinio apskukų skaičiaus	- Patikrinti perjungimo atstumą tarp skalavimo vandens siurblio apskukų skaičiaus jutiklio (BEL004) iki siurblio pavaros veleno (3,5–4 mm) - Patikrinti alyvos tiekimą traktoriui
F15059	Nurodymas	Sugedo skalavimo vandens siurblio apskukų skaičiaus identifikavimo įtaisas	- Patikrinti skalavimo vandens siurblio apskukų skaičiaus jutiklio jungiamąjį laidą (BEL004) - Patikrinti skalavimo vandens siurblio apskukų skaičiaus jutiklį (BEL004)
F15060	Nurodymas	Skalavimo vandens bako pripildymo lygis yra mažesnis nei 100 l.	- Pripildyti skalavimo vandens baką - Patikrinti skalavimo vandens bako jutiklį
F15061	Nurodymas	Vienkartinis pripildymo lygio jutiklio kalibravimas dar nebuvo atliktas	Kalibruoti pripildymo lygio jutiklį arba įvesti pripildymo lygio kreivės poslinkio vertę (kreipkitės į savo AMAZONE prekybos atstovą)
F15062	Nurodymas	Avarinio veikimo funkcijos nuoroda. Sugedo įleidimo skalaujant bako padėties jutiklis (BEL092)	---
F15063	Nurodymas	Skalavimo vandens bako pripildymo lygio jutiklio (BWA091) gedimas arba skalavimo vandens bako pildymo vožtuvo gedimas	---
F15064	Nurodymas	Sijos polinkio potenciometro įtampos vertė turi būti 2,0–3,0 V	- Atlikti kalibravimą iš naujo - Užtikrinti, kad mašina stovėtų horizontaliai - Patikrinti polinkio jutiklį ir jungiamąjį kabelį
F15065	Įspėjimas	Kad būtų galima valdyti skleidimo funkcijas, greitis turi būti ne didesnis kaip 3 km/h	- Sumažinti greitį - Patikrinti parinkto greičio šaltinio signalą - Parinkti kitą greičio šaltinį
F15066	Aliarmas	Pagrindinis purkštuvo kompiuteris nepriima pranešimų iš nukrypimo jutiklio	- Patikrinti jungiamąjį kabelį ir nukrypimo jutiklį - Patikrinti saugiklį F1 ir F2 - Patikrinti nustatymus meniu „Sąranka“
F15067	Nurodymas	Purškalo bako pripildymo lygio jutiklio (BWA090) gedimas arba purškalo bako pildymo vožtuvo gedimas	---

F15068	Įspėjimas	Pakabos kompiuteris siunčia jutiklio signalą priekinei kairei pakabos padėčiai nustatyti, kuris yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	• Patikrinti ašies ir jungiamojo kabelio aukščio nustatymą • Patikrinti mašinos nustatymus (jutiklis tik UX11200)
F15069	Nurodymas	Pakabos kompiuteris siunčia jutiklio signalą priekinei dešinei pakabos padėčiai nustatyti, kuris yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	• Patikrinti ašies ir jungiamojo kabelio aukščio nustatymą • Patikrinti mašinos nustatymus (jutiklis tik UX11200)
F15070	Nurodymas	Nenustatytas automatinis pakabos režimas. Mašinos su pakaba ne automatinio režimu turėtų būti naudojamos tik išimties atvejais.	• Įjungti pakabos automatinį režimą
F15071	Įspėjimas	UX11200: pakabos kompiuteris bando koreguoti pakabos padėtį, nėra alyvos slėgio.	• Įjungti alyvos cirkuliaciją • Patikrinti alyvos tiekimą • Patikrinti alyvos slėgio jutiklį
F15072	Nurodymas	Grąžulo vairavimo mechanizmas: ratų pasukimas apribojamas, kai sija transportavimo padėtyje.	• Patikrinti jutiklius ir jungiamuosius kabelius
F15073	Įspėjimas	Dar neatliktas vienkartinis vairavimo mechanizmo kalibravimas.	• Kalibruoti vairavimo mechanizmą (kreipkitės į savo AMAZONE prekybos atstovą)
F15074	Įspėjimas	Avarinio suaktyvinimo nurodymas. Rodomas, kai yra sugedęs įleidimo skalaujant bako padėties aptikimo įtaisas ir suaktyvinama įleidimo skalaujant rezervuaro valymo funkcija.	---
F15076	Įspėjimas	Kontroliuojant „ContourControl“ darbo kompiuterio veikimo trukmę, buvo nustatyta klaida.	• Paleisti iš naujo mašiną • Patikrinti „ContourControl“ darbo kompiuterio jungiamąjį kabelį • Patikrinti traktoriaus ISOBUS apkrovos saugiklį
F15077	Įspėjimas	Rodomas purkštukų korpusas (skaičiavimo būdas: važiavimo kryptimi iš kairės didėjančia tvarka) pakartotinai įjungė arba išjungė ne norimą purkštuką.	• Patikrinti atitinkamo purkštukų korpuso jungiamąjį kabelį ir kištuką • Patikrinti atitinkamą purkštukų korpusą (sunki eiga, valymas, pažeidimas)
F15078	Įspėjimas	Pranešimas rodomas, kai pagrindinis mašinos kompiuteris negauna pranešimų iš centrinio bloko (AEL240)	• Paleisti iš naujo mašiną • Patikrinti centrinio bloko jungiamąjį kabelį • Patikrinti traktoriaus ISOBUS apkrovos saugiklį • Patikrinti mašinos nustatymus
F15079	Įspėjimas	Rodomas valdymo blokas (AEL240–248) (skaičiavimo būdas: važiavimo kryptimi iš kairės didėjančia tvarka) neturi ryšio su pagrindiniu kompiuteriu.	• Patikrinti atitinkamo ir visų kitų valdymo blokų jungiamuosius kabelius ir kištukus • Patikrinti įtampas tiekiamą traktoriui

Gedimas

F15081	Įspėjimas	Polinkio reguliatoriaus blokatorius neuždarytas.	• Uždaryti blokatorių • Patikrinti sijos reguliatoriaus jutiklį (BEL370) • Iš naujo suaktyvinti suskleidimo funkciją, galima suskleisti siją arba kraštinės gembės neužblokavus. Pranešimas parodomas po išskleidimo iš naujo kitą kartą.
F15083	Įspėjimas	Mažiausia vieno purkštukų korpuso įtampa yra mažesnė nei 10 V	• Patikrinti purkštukų korpuso jungiamąjį kabelį • Patikrinti įtampos tiekimą traktoriui
F15084	Įspėjimas	Klaidinga purkštukų korpusų konfigūracija / nukreipimas	• Patikrinti purkštukų korpuso jungiamąjį kabelį • Patikrinti įtampos tiekimą traktoriui • Ar purkštukų korpusai buvo pakeisti? • Kreipkitės į savo AMAZONE prekybos atstovą
F15085	Nurodymas	„AmaSwitch“ darbo kompiuterio įtampa yra mažesnė kaip 8 V	• Patikrinti „AmaSwitch“ darbo kompiuterio jungiamąjį kabelį • Patikrinti įtampos tiekimą traktoriui
F15086	Nurodymas	Buvo bandoma suaktyvinti „Section Control“ automatinį režimą, bet ne visos sąlygos yra išpildytos	---
F15087	Nurodymas	Žr. instrukciją	• Pakartoti valymą
F15088	Nurodymas	Sijos pločio ir darbinio pločio konfigūracijos netinka tarpusavyje	• Patikrinti nustatymus
F15089	Įspėjimas	Klaida kairėje sijos pusėje, pvz., trumpasis sujungimas arba perkrova	• Patikrinti purkštukų korpuso jungiamąjį kabelį • Patikrinti įtampos tiekimą traktoriui • Patikrinti jungiamuosius laidus sijoje
F15090	Įspėjimas	Klaida dešinėje sijos pusėje, pvz., trumpasis sujungimas arba perkrova	• Patikrinti purkštukų korpuso jungiamąjį kabelį • Patikrinti įtampos tiekimą traktoriui • Patikrinti jungiamuosius laidus sijoje
F15091	Įspėjimas	„AmaSwitch“ darbo kompiuteris (AAEL260) ne darbinėje būsenoje	• Ištraukti ISOBUS kištuką iš traktoriaus, palaukti 20 s ir įkišti iš naujo • Kreipkitės į savo AMAZONE prekybos atstovą
F15092	Nurodymas	Avarinio veikimo funkcija. Įleidimo skalaujant bakas veikia maksimalia išsiurbimo galia.	---
F15093	Įspėjimas	Tiekiamą įtampa pagrindinio kompiuterio ISOBUS apkrovos kontaktuose mažesnė nei 10 V	• Patikrinti saugiklį traktoriuje • Patikrinti įtampos tiekimą į traktorių • Patikrinti ISOBUS jungiamąjį kabelį ir pagrindinio kompiuterio jungiamąjį kabelį
F15094	Įspėjimas	Buvo įrašytas „AmaSelect“ darbo kompiuterio naujinys arba mašinoje buvo sumontuotas naujas „AmaSelect“ darbo kompiuteris ir išlyginant programinę įrangą atsirado klaida	• Iš naujo paleisti mašiną, veikiant traktoriui • Nenutraukti įtampos tiekimo mašinai!

F15095	Nurodymas	Avarinio veikimo funkcija. Maišytuvas nebereguliuojamas, bet veikia visa galia. Kai pagrindinio rezervuaro pripildymo lygis mažesnis nei 5 %, maišytuvas uždaromas.	---
F15096	Nurodymas	Avarinio suaktyvinimo nurodymas. Rodomas, jei sugedęs siurbimo čiaupo variklio padėties aptikimo įtaisas arba siurbimo čiaupo variklis.	---
F15097	Nurodymas	Avarinio suaktyvinimo nurodymas. Rodomas, jei sugedęs siurbimo čiaupo variklio padėties aptikimo įtaisas arba siurbimo čiaupo variklis.	---
F15098	Nurodymas	Avarinio suaktyvinimo nurodymas. Rodomas, jei sugedęs siurbimo čiaupo variklio padėties aptikimo įtaisas arba siurbimo čiaupo variklis.	---
F15099	Nurodymas	Šis pranešimas rodomas, kai pagrindinis kompiuteris (AEL652) nebegauna pranešimų iš „Comfort-Paket plus“ darbo kompiuterio (AEL051).	• Patikrinti CAN magistralės jungtį • Patikrinti „Comfort-Paket plus“ darbo kompiuterį (AEL051) • Kreipkitės į savo AMAZONE techninės priežiūros paslaugų partnerį
F15100	Nurodymas	---	• Patikrinti CAN magistralės jungtį • Patikrinti „Comfort-Paket plus“ darbo kompiuterį (AEL051) • Kreipkitės į savo AMAZONE techninės priežiūros paslaugų partnerį
F15101	Nurodymas	---	• Patikrinti CAN magistralės jungtį • Patikrinti „Comfort-Paket plus“ darbo kompiuterį (AEL051) • Kreipkitės į savo AMAZONE techninės priežiūros paslaugų partnerį
F15102	Įspėjimas	Kairės vidinės gembės padėties aptikimo įtaiso signalas yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA	• Patikrinti jutiklį ir jutiklio prijungimą • Patikrinti jutiklio jungiamąjį laidą • Patikrinti saugiklį F2 • Patikrinti saugiklį F6
F15103	Įspėjimas	Dešinės vidinės gembės padėties aptikimo įtaiso signalas yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA	• Patikrinti jutiklį ir jutiklio prijungimą • Patikrinti jutiklio jungiamąjį laidą • Patikrinti saugiklį F2 • Patikrinti saugiklį F6
F15104	Įspėjimas	Vožtuve „Purškimo linija“ buvo nustatytas per didelis srovės naudojimas / arba valdant srovės nenaudojimas.	• Patikrinti vožtuvo jungiamąjį laidą • Patikrinti, ar nėra pašalinių daiktų vožtuvo skysčio kelyje
F15105	Įspėjimas	Skalavimo vandens siurblio alyvos variklio vožtuve buvo nustatytas per didelis srovės naudojimas / arba valdant srovės nenaudojimas.	• Patikrinti vožtuvo jungiamąjį laidą • Patikrinti vožtuvo ritę
F15106	Įspėjimas	Papildomo maišytuvo vožtuve buvo nustatytas per didelis srovės naudojimas / arba valdant srovės nenaudojimas.	• Patikrinti vožtuvo jungiamąjį laidą • Patikrinti vožtuvo ritę

Gedimas

F15107	Įspėjimas	Vidurinės gembės A kairėje padėties aptikimo įtaiso signalas yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	• Patikrinti jutiklį ir jutiklio prijungimą • Patikrinti jutiklio jungiamąjį laidą • Patikrinti saugiklį F2 • Patikrinti saugiklį F6
F15108	Įspėjimas	Vidurinės gembės B kairėje padėties aptikimo įtaiso signalas yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	• Patikrinti jutiklį ir jutiklio prijungimą • Patikrinti jutiklio jungiamąjį laidą • Patikrinti saugiklį F2 • Patikrinti saugiklį F6
F15109	Įspėjimas	Kairės kraštinės gembės padėties aptikimo įtaiso signalas yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	• Patikrinti jutiklį ir jutiklio prijungimą • Patikrinti jutiklio jungiamąjį laidą • Patikrinti saugiklį F2 • Patikrinti saugiklį F6
F15110	Įspėjimas	Vidurinės gembės A kairėje padėties aptikimo įtaiso signalas yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	• Patikrinti jutiklį ir jutiklio prijungimą • Patikrinti jutiklio jungiamąjį laidą • Patikrinti saugiklį F2 • Patikrinti saugiklį F6
F15111	Įspėjimas	Vidurinės gembės B dešinėje padėties aptikimo įtaiso signalas yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	• Patikrinti jutiklį ir jutiklio prijungimą • Patikrinti jutiklio jungiamąjį laidą • Patikrinti saugiklį F2 • Patikrinti saugiklį F6
F15112	Įspėjimas	Vožtuve „Skalavimo vandens siurblio siurbimo čiaupas“ buvo nustatytas per didelis srovės naudojimas / arba valdant srovės nenaudojimas.	• Patikrinti vožtuvo jungiamąjį laidą • Patikrinti, ar nėra pašalinių daiktų vožtuvo skysčio kelyje
F15113	Įspėjimas	Vožtuve „Inžektorius“ buvo nustatytas per didelis srovės naudojimas / arba valdant srovės nenaudojimas.	• Patikrinti vožtuvo jungiamąjį laidą • Patikrinti, ar nėra pašalinių daiktų vožtuvo skysčio kelyje
F15114	Įspėjimas	Atpažinta sumažėjusi įtampa, per aukšta variklio temperatūra arba vožtuvo eigos sunkumas	• Patikrinti, ar vožtuve nėra kamščio / pašalinių daiktų • Patikrinti vožtuvo paslankumą • Kreipkitės į savo AMAZONE prekybos atstovą
F15115	Įspėjimas	Vožtuve „Išleidimo čiaupas“ buvo nustatytas per didelis srovės naudojimas / arba valdant srovės nenaudojimas.	• Patikrinti vožtuvo jungiamąjį laidą • Patikrinti, ar nėra pašalinių daiktų vožtuvo skysčio kelyje
F15116	Įspėjimas	Vožtuve „Greitasis ištuštinimas“ buvo nustatytas per didelis srovės naudojimas / arba valdant srovės nenaudojimas.	• Patikrinti vožtuvo jungiamąjį laidą • Patikrinti, ar nėra pašalinių daiktų vožtuvo skysčio kelyje
F15117	Įspėjimas	Vožtuve „Skalavimo vandens bako pildymas“ buvo nustatytas per didelis srovės naudojimas / arba valdant srovės nenaudojimas.	• Patikrinti vožtuvo jungiamąjį laidą • Patikrinti, ar nėra pašalinių daiktų vožtuvo skysčio kelyje
F15118	Įspėjimas	Vožtuve „Purškalo bako slėginis pildymas“ buvo nustatytas per didelis srovės naudojimas / arba valdant srovės nenaudojimas.	• Patikrinti vožtuvo jungiamąjį laidą • Patikrinti, ar nėra pašalinių daiktų vožtuvo skysčio kelyje
F15119	Įspėjimas	Vožtuve „Skalavimo vandens bako slėginis pildymas“ buvo nustatytas per didelis srovės naudojimas / arba valdant srovės nenaudojimas.	• Patikrinti vožtuvo jungiamąjį laidą • Patikrinti, ar nėra pašalinių daiktų vožtuvo skysčio kelyje

F15120	Įspėjimas	Vožtuve „Purškalo siurblys į įleidimo skalaujant baką“ buvo nustatytas per didelis srovės naudojimas / arba valdant srovės nenaudojimas.	• Patikrinti vožtuvo jungiamąjį laidą • Patikrinti, ar nėra pašalinių daiktų vožtuvo skysčio kelyje
F15121	Įspėjimas	Vožtuve „Ecofill“ buvo nustatytas per didelis srovės naudojimas / arba valdant srovės nenaudojimas.	• Patikrinti vožtuvo jungiamąjį laidą • Patikrinti, ar nėra pašalinių daiktų vožtuvo skysčio kelyje
F15122	Įspėjimas	Vožtuve „Skalavimo vandens siurblys į purškalo sritį“ buvo nustatytas per didelis srovės naudojimas / arba valdant srovės nenaudojimas.	• Patikrinti vožtuvo jungiamąjį laidą • Patikrinti, ar nėra pašalinių daiktų vožtuvo skysčio kelyje
F15123	Įspėjimas	Vožtuve „Purškimo siurblio slėginės srities uždarymo vožtuvas“ buvo nustatytas per didelis srovės naudojimas / arba valdant srovės nenaudojimas.	• Patikrinti vožtuvo jungiamąjį laidą • Patikrinti, ar nėra pašalinių daiktų vožtuvo skysčio kelyje
F15124	Įspėjimas	Vožtuve „Pildymo linijos uždarymo vožtuvas“ buvo nustatytas per didelis srovės naudojimas / arba valdant srovės nenaudojimas.	• Patikrinti vožtuvo jungiamąjį laidą • Patikrinti, ar nėra pašalinių daiktų vožtuvo skysčio kelyje
F15125	Įspėjimas	Vožtuve „Vidinis valymas“ buvo nustatytas per didelis srovės naudojimas / arba valdant srovės nenaudojimas.	• Patikrinti vožtuvo jungiamąjį laidą • Patikrinti, ar nėra pašalinių daiktų vožtuvo skysčio kelyje
F15126	Įspėjimas	Vožtuve „Įleidimo skalaujant bakas“ buvo nustatytas per didelis srovės naudojimas / arba valdant srovės nenaudojimas.	• Patikrinti vožtuvo jungiamąjį laidą • Patikrinti, ar nėra pašalinių daiktų vožtuvo skysčio kelyje
F15127	Įspėjimas	Vožtuve „Išorinis valymas“ buvo nustatytas per didelis srovės naudojimas / arba valdant srovės nenaudojimas.	• Patikrinti vožtuvo jungiamąjį laidą • Patikrinti, ar nėra pašalinių daiktų vožtuvo skysčio kelyje
F15128	Įspėjimas	Vožtuve „Įleidimo skalaujant bako valymas“ buvo nustatytas per didelis srovės naudojimas / arba valdant srovės nenaudojimas.	• Patikrinti vožtuvo jungiamąjį laidą • Patikrinti, ar nėra pašalinių daiktų vožtuvo skysčio kelyje
F15129	Įspėjimas	Vožtuve „Vidinis valymas per purškimo siurbli“ buvo nustatytas per didelis srovės naudojimas / arba valdant srovės nenaudojimas.	• Patikrinti vožtuvo jungiamąjį laidą • Patikrinti, ar nėra pašalinių daiktų vožtuvo skysčio kelyje
F15130	Įspėjimas	Skalavimo vandens siurblio apskukų skaičiaus jutiklio signalas yra už leidžiamo signalo diapazono 2–7 mA arba 17–20 mA ribų	• Patikrinti, ar švarus jutiklis ir matavimo plotas • Patikrinti jutiklio perjungimo atstumą • Patikrinti jungiamąjį laidą iki jutiklio • Patikrinti saugiklį F2 • Patikrinti saugiklį F1
F15131	Įspėjimas	Dešinės kraštinės gembės padėties aptikimo įtaiso signalas yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	• Patikrinti jutiklį ir montavimą • Patikrinti jungiamąjį laidą iki jutiklio • Patikrinti saugiklį F2 • Patikrinti saugiklį F1
F15132	Įspėjimas	Įleidimo skalaujant išsiurbimo numatytosios vertės daviklio signalas yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	• Patikrinti jungiamąjį laidą iki jutiklio • Patikrinti saugiklį F2 • Patikrinti saugiklį F1
F15133	Įspėjimas	Įleidimo skalaujant bako padėties aptikimo signalas yra už leidžiamo signalo diapazono 2–7 mA arba 17–22 mA ribų	• Patikrinti jungiamąjį laidą iki jutiklio • Patikrinti saugiklį F2 • Patikrinti saugiklį F1

Gedimas

F15134	Įspėjimas	Skalavimo vandens bako pripildymo lygio slėgio jutiklio signalas yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	• Patikrinti jutiklio jungiamąjį laidą • Patikrinti saugiklį F2 • Patikrinti saugiklį F1
F15135	Įspėjimas	Šios sistemos viename konstrukciniame elemente (jutiklyje / vykdomajame elemente) įvyko klaida - laikykites kitų klaidų pranešimų	---
F15136	Įspėjimas	---	• Purškalo bako pripildymo lygį sumažinti iki < 20 litrų
F15137	Įspėjimas	---	• Skalavimo vandens bako pripildymo lygį padidinti mažiausia 400 litrų
F15138	Įspėjimas	---	• Skalavimo vandens bako pripildymo lygį padidinti mažiausia 200 litrų
F15139	Įspėjimas	„HighFlow“ vožtuvas nereaguoja ir nesiunčia pranešimų	• Patikrinti jungiamąjį laidą iki jutiklio • Patikrinti saugiklį F2 • Patikrinti saugiklį F1
F15140	Įspėjimas	„Comfort-Paket Plus“ darbo kompiuterio (AEL051) įtampa yra mažesnė kaip 9,0 V	• Patikrinti saugiklį F7 • Patikrinti įtampos tiekimą į traktorių • Patikrinti „Comfort-Paket Plus“ jungiamąjį kabelį ir masės kabelio jungtį 3.X1 ir 3.X4
F15141	Įspėjimas	„Comfort-Paket Plus“ darbo kompiuterio (AEL051) išėjimo srovių suma yra didesnė nei 25 A	• Patikrinti „Comfort-Paket Plus“ kabelių pynę, ar nėra trumpojo sujungimo • Patikrinti „Comfort-Paket Plus“ variklio vožtuvus
F15142	Įspėjimas	Kairys kraštinis ultragarsinis jutiklis (BEL363) nesiunčia signalo arba siunčia netinkamą signalą	• Patikrinti jutiklio jungiamąjį kabelį • Patikrinti jutiklį
F15143	Įspėjimas	Kairio vidurinio ultragarsinio jutiklio (BEL365) nesiunčia signalo arba siunčia netinkamą signalą	• Patikrinti jutiklio jungiamąjį kabelį • Patikrinti jutiklį
F15144	Įspėjimas	Kairys vidinis ultragarsinis jutiklis (BEL367) nesiunčia signalo arba siunčia netinkamą signalą	• Patikrinti jutiklio jungiamąjį kabelį • Patikrinti jutiklį
F15145	Įspėjimas	Dešinys vidinis ultragarsinis jutiklis (BEL368) nesiunčia signalo arba siunčia netinkamą signalą	• Patikrinti jutiklio jungiamąjį kabelį • Patikrinti jutiklį
F15146	Įspėjimas	Dešinys vidurinis ultragarsinis jutiklis (BEL366) nesiunčia signalo arba siunčia netinkamą signalą	• Patikrinti jutiklio jungiamąjį kabelį • Patikrinti jutiklį
F15147	Įspėjimas	Dešinys kraštinis ultragarsinis jutiklis (BEL364) nesiunčia signalo arba siunčia netinkamą signalą	• Patikrinti jutiklio jungiamąjį kabelį • Patikrinti jutiklį
F15148	Įspėjimas	„ContourControl“ darbo kompiuteris nustatė problemą su sijos kėlimo mechanizmu	• Patikrinti kėlimo mechanizmo kėlimo cilindrus / vožtuvus • Patikrinti jungiamąjį kabelį • Patikrinti sijos aukščio potenciometrą • Patikrinti saugiklį F2 • Paleisti iš naujo mašiną

F15149	Ispėjimas	„ContourControl“ darbo kompiuteris nustatė problemą su polinkio reguliatoriumi	• Patikrinti polinkio reguliatoriaus hidraulinius cilindrus / vožtuvus • Patikrinti polinkio cilindrų slėgio jutiklius • Patikrinti jungiamąjį kabelį • Paleisti iš naujo mašiną
F15150	Ispėjimas	„ContourControl“ darbo kompiuteris nustatė problemą su sijos sulankstymu kairėje	• Patikrinti sulankstymo kairėje kėlimo cilindrus / vožtuvus • Patikrinti jungiamąjį kabelį • Patikrinti sulankstymo potenciometrą • Patikrinti saugiklį F2 • Paleisti iš naujo mašiną
F15151	Ispėjimas	„ContourControl“ darbo kompiuteris nustatė problemą su sijos sulankstymu dešinėje	• Patikrinti sulankstymo dešinėje kėlimo cilindrus / vožtuvus • Patikrinti jungiamąjį kabelį • Patikrinti sulankstymo potenciometrą • Patikrinti saugiklį F2 • Paleisti iš naujo mašiną
F15152	Ispėjimas	„ContourControl“ darbo kompiuteris nustatė problemą su sijos suskleidimu kairėje	• Patikrinti kairės vidinės gembės skleidimo hidraulinius cilindrus / vožtuvus • Patikrinti jungiamąjį kabelį • Patikrinti dešinės vidinės gembės suskleidimo potenciometrą • Patikrinti saugiklį F2 • Paleisti iš naujo mašiną
F15153	Ispėjimas	„ContourControl“ darbo kompiuteris nustatė problemą su sijos suskleidimu dešinėje	• Patikrinti dešinės vidinės gembės skleidimo hidraulinius cilindrus / vožtuvus • Patikrinti jungiamąjį kabelį • Patikrinti dešinės vidinės gembės suskleidimo potenciometrą • Patikrinti saugiklį F2 • Paleisti iš naujo mašiną
F15154	Ispėjimas	„ContourControl“ darbo kompiuteris nustatė problemą su „SwingStop“ sistema	• Patikrinti hidraulinius cilindrus / vožtuvus „SwingStop“ • Patikrinti jungiamąjį kabelį • Patikrinti „SwingStop“ švytavimo kelio potenciometrą • Patikrinti sukimosi greičio jutiklius sijoje • Patikrinti saugiklį F2 • Paleisti iš naujo mašiną
F15155	Ispėjimas	Mašina aptiko, kad nuo paskutinio sistemos išjungimo ne visi valdymo įrenginiai buvo tvarkingai išjungti.	• ISOBUS apkrovos įtampa traktoriuje neišjungiama, patikrinti traktorių • prireikus sumontuoti AMAZONE atjungimo relę (NL1084)
F15156	Ispėjimas	Transportavimo padėties jutiklio signalas yra už leidžiamo signalo diapazono 2–7 mA arba 17–22 mA ribų	• Patikrinti jutiklį BEL372 • Patikrinti jutiklio jungiamąjį kabelį • Patikrinti saugiklį F1 • Patikrinti saugiklį F2

Gedimas

F15157	Įspėjimas	Transportavimo padėties jutiklio signalas yra už leidžiamo signalo diapazono 2–7 mA arba 17–22 mA ribų	• Patikrinti jutiklį BEL373 • Patikrinti jutiklio jungiamąjį kabelį • Patikrinti saugiklį F1 • Patikrinti saugiklį F2
F15158	Įspėjimas	„AutoTrail“ ne vidurinėje padėtyje, greičio šaltinis yra ne mašina, mašinos greitis (rato jutiklis) yra didesnis nei 4 km/h ir pasirinkto greičio šaltinio greitis yra 0 km/h	• Patikrinti rato apskukų skaičiaus jutiklio veikimą • Sukalibruoti mašinos (pakabinamo padargo) rato apskukų skaičiaus jutiklį • Patikrinti parinkto greičio šaltinio veikimą
F15159	Aliarmas	Pasiekus vidurinę padėtį ašies kampo potenciometro vertė daugiau kaip 0,1 mA (~0,4°) nukrypsta nuo sukalibruotos vidurinės padėties	• Režimas „Važiavimas keliais“: vėl suaktyvinti rankinį režimą ir iš naujo paspausti mygtuką „Nustatyti į vidurinę padėtį“ -> vėl suaktyvinti važiavimo keliais režimą • Rankinis režimas: iš naujo paspausti mygtuką „Nustatyti į vidurinę padėtį“
F15160	Aliarmas	• Ašies kampo potenciometras aptinka vairavimo judesį $> 1^\circ$ (0,229 mA), nors nebuvo valdomi vairavimo mechanizmo vožtuvai • Ašies kampo potenciometras aptinka vairavimo judesį $> 1^\circ$ netinkama kryptimi valdant vairavimo mechanizmo vožtuvus	1. Važiuoti lėčiau nei 7 km/h 2. Patvirtinti aliarmo pranešimą 3. Paspausti mygtuką „Ašis suka į dešinę“ arba „Ašis suka į kairę“ -> Kai ašis suka netinkama kryptimi, patikrinti vožtuvo srovės kištuką ir pakartoti žingsnius 1–3. Jei klaida pasikartoja, reikia iš naujo kalibruoti vairavimo mechanizmą -> Jei ašis suka netinkama kryptimi, įspėjamasis pranešimas dingsta, jei klaida pasikartoja, patikrinti alyvos linijas ir vairavimo mechanizmo vožtuvus (galima priežastis: vairavimo mechanizmo vožtuvų arba alyvos linijų nesandarumas)
F15161	Aliarmas	1. Veikiant važiavimo keliais arba klaidos režimu, uždarymo vožtuvo išėjime įtampa > 1 V 2. Testuojant mechaninį funkcionalumą, ašies kampo potenciometras aptiko 1° (0,229 mA) pokytį. Testas atliekamas kiekvieną kartą, kai suaktyvinamas važiavimo keliais režimas	Prie 1.: • Uždarymo vožtuvų valdymo kabelis yra nutrūkęs • Uždarymo vožtuvų valdymo kabelio trumpasis sujungimas po pliuso Prie 2.: Abu uždarymo vožtuvai mechaniškai sugadinti -> Patikrinti / pakeisti uždarymo vožtuvus
F15162	Aliarmas	Ašies vairavimo kampo jutiklio (BEL510) signalas yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų arba abiejų potenciometrų suma neatitinka 23,5–24,5 mA	• Patikrinti jutiklį BEL510 • Patikrinti jutiklio jungiamąjį kabelį • Patikrinti saugiklį F1 • Patikrinti saugiklį F2

F15163	Aliarmas	Ašies kampo potenciometas neinformuoja apie vairavimo judesius arba informuoja apie per lėtus vairavimo judesius. Priežastis: - Ašies kampo potenciometas yra laisvas ir nebeaptinka vairavimo arba buksuoja - Hidraulinė linija sugadinta ir iš jos prateka alyva - Vairavimo vožtuvas sugadintas ir nebepakankamai atsidaro	- Važiuoti lėčiau nei 7 km/h - Patvirtinti aliarmo pranešimą - Mygtuką „Ašis suka į dešinę“ aktyvinti ilgiau kaip vieną sekundę ir patikrinti, ar ašis suka. -> Ašis nesuka = tikrinti hidraulinę sistemą -> Ašis suka ir neberodomas klaidos pranešimas. Mygtuką „Ašis suka į kairę“ aktyvinti ilgiau kaip vieną sekundę ir patikrinti, ar ašis suka. Klaidos pranešimo nėra = patikrinti hidraulinės sistemos sandarumą ir ašies kampo potenciometro tvirtumą
F15164	Aliarmas	Vairavimo mechanizmas nekalibruotas	Vairavimo mechanizmo kalibravimas
F15165	Aliarmas	Režimas „Važiavimas keliais“ Mašinos (pakabinamo padargo) rato greičio ir sukimosi greičio jutiklio pagreičio pakeitimai skiriasi tarpusavyje daugiau kaip 0,14 m/s³ Priežastis: - Netinkamai sukalibruotas mašinos (pakabinamo padargo) rato greitis - Sukimosi greičio jutiklis sumontuotas ne horizontaliai arba persuktas	- Patikrinti, ar sukimosi greičio jutiklis sumontuotas horizontaliai ir jungiamasis kabelis išlygiuotas tiksliai į galą - Iš naujo sukalibruoti mašinos rato greitį Po to šiek tiek pagreitinėti ir stabdyti, kad dingtų klaidos pranešimas
F15166	Aliarmas	Režimas „Laukas“: Mašinos (pakabinamo padargo) rato greičio ir sukimosi greičio jutiklio pagreičio pakeitimai skiriasi tarpusavyje daugiau kaip 0,14 m/s³ Priežastis: - Netinkamai sukalibruotas mašinos (pakabinamo padargo) rato greitis - Sukimosi greičio jutiklis sumontuotas ne horizontaliai arba persuktas	- Patikrinti, ar sukimosi greičio jutiklis sumontuotas horizontaliai ir jungiamasis kabelis išlygiuotas tiksliai į galą - Iš naujo sukalibruoti mašinos rato greitį Po to šiek tiek pagreitinėti ir stabdyti, kad dingtų klaidos pranešimas
F15167	Aliarmas	Kompiuterio išėjime į kairį vairavimo mechanizmo vožtuvą įtampa > 1 V, nors išėjimui srovė aktyviai netiekiamas.	Patikrinti kabelių pynę ir kištukinę jungtį
F15168	Aliarmas	Kompiuterio išėjime į dešinį vairavimo mechanizmo vožtuvą įtampa > 1 V, nors išėjimui srovė aktyviai netiekiamas.	Patikrinti kabelių pynę ir kištukinę jungtį
F15169	Aliarmas	Rodomas purkštukas neužsidaro (skaičiavimas iš kairės nuo krašto didėjančia tvarka).	- Sumažinti purškimo slėgį perjungiant - Patikrinti atitinkamo purkštukų korpuso jungiamąjį kabelį ir kištuką - Patikrinti atitinkamą purkštukų korpusą (sunki eiga, valymas, pažeidimas)
F15170	Aliarmas	Rodomas purkštukas neužsidaro (skaičiavimas iš kairės nuo krašto didėjančia tvarka).	- Patikrinti atitinkamo purkštukų korpuso jungiamąjį kabelį ir kištuką - Patikrinti atitinkamą purkštukų korpusą (sunki eiga, valymas, pažeidimas)
F15171	Ispėjimas	Naujinys nevysiškai atliktas. Per mažą maitinimo įtampa arba nutrauktas ryšys	- Užvesti variklį, kad įtampos tiekimas stabilizuotųsi, išjungti naudotojus - Vėl sujungti kabelius

Gedimas

F15172	Įspėjimas	Mažiausia vieno atitinkamo valdymo bloko LED nepavyko įjungti arba išjungti	• Patikrinti atitinkamo valdymo bloko purkštukus • Patikrinti kabelių pynę • Kreipkitės į savo AMAZONE techninės priežiūros paslaugų partnerį
F15173	Įspėjimas	Rodomas valdymo blokas nustatė vidinę klaidą (skaičiavimas iš kairės nuo krašto didėjančia tvarka).	• Kreipkitės į savo AMAZONE techninės priežiūros paslaugų partnerį
F15174	Įspėjimas	Rodomas valdymo blokas nereaguoja (skaičiavimas iš kairės nuo krašto didėjančia tvarka).	• Patikrinti valdymo bloko jungiamąjį kabelį • Kreipkitės į savo AMAZONE techninės priežiūros paslaugų partnerį
F15175	Įspėjimas	Kondensatoriaus baterijos įtampa rodomame valdymo bloke per maža (skaičiavimas iš kairės nuo krašto didėjančia tvarka).	• Patikrinti prie valdymo bloko prijungtų purkštukų korpusų eigos sunkumą. • Patikrinti įtampos tiekimą mašinai
F15176	Įspėjimas	Rodomo valdymo bloko purkštukų korpuso neįmanoma pajudinti (skaičiavimas iš kairės nuo krašto didėjančia tvarka).	• Kreipkitės į savo AMAZONE techninės priežiūros paslaugų partnerį
F15177	Įspėjimas	Yra sumontuotas valdymo blokas, kuriame yra kita techninės įrangos versija nei likusioje sistemoje.	• Visų valdymo blokų techninės įrangos versija turi būti vienoda.
F15178	Įspėjimas	Dešinėje buvo atpažinta daugiau valdymo blokų nei kairėje.	• Patikrinti sijos kairėje pusėje esančių valdymo blokų kabelius ir kištukines jungtis (pradedant nuo krašto) • Patikrinti valdymo blokus sijos kairėje pusėje (pradedant nuo krašto)
F15179	Įspėjimas	Kairėje pusėje buvo atpažinta daugiau valdymo blokų nei dešinėje.	• Patikrinti sijos dešinėje pusėje esančių valdymo blokų kabelius ir kištukines jungtis (pradedant nuo krašto) • Patikrinti sijos dešinėje pusėje esančius valdymo blokus (pradedant nuo krašto)
F15180	Įspėjimas	Rodomas valdymo bloke yra sena programinės įrangos versija ir negali būti automatiškai atnaujinta (skaičiavimas iš kairės nuo krašto didėjančia tvarka).	• Kreipkitės į savo AMAZONE techninės priežiūros paslaugų partnerį • Atnaujinti atitinkamą valdymo bloką rankiniu būdu
F15181	Įspėjimas	Rodomas valdymo blokas laukia valdymo bloko, bet jis nebuvo atpažintas (skaičiavimas iš kairės nuo krašto didėjančia tvarka).	• Kreipkitės į savo AMAZONE techninės priežiūros paslaugų partnerį • Patikrinti atitinkamą valdymo bloką
F15182	Nurodymas	Buvo pasiektas iš anksto parinktas rezervuaro pripildymo lygis	
F15183	Nurodymas	Greitis yra didesnis 1 km/h, kalibruojant „AutoTrail“	• Sustabdyti mašiną • Patikrinti greičio šaltinį
F15184	Nurodymas	Buvo atlikti purkštukų korpuso pakeitimai	• Patikrinti standartinio purkštukų korpuso priskyrimą ir atlikti papildomų ir paribių purkštukų priskyrimą
F15186	Nurodymas	Klaida rašant į failų serverį.	• Patikrinti nustatymus ISOBUS terminale • Laikytis terminalo naudojimo instrukcija (ar pakanka atmintų vietos / yra apsauga nuo rašymo?)
F15187	Nurodymas	Klaida nuskaitant nuo failų serverio arba klaida XML faile	• Patikrinti konfigūracijos failą

F15188	Nurodymas	Nustatymų eksportas neįmanomas, nes nebuvo paleistas ISOBUS failų serveris	• Patikrinti nustatymus ISOBUS terminale
F15189	Nurodymas	Nustatymų importas neįmanomas, nes nebuvo paleistas ISOBUS failų serveris	• Patikrinti nustatymus ISOBUS terminale
F15191	Įspėjimas	Sijos blokatoriaus jutiklio įtampa yra už diapazono 0,25–4,75 V ribų	• Patikrinti jutiklį ir jungiamąjį kabelį • Patikrinti saugiklį F2
F15192	Įspėjimas	Nebuvo atliktas vožtuvų nukreipimas	• Kreipkitės į savo AMAZONE prekybos atstovą • Atlikti CAN vožtuvų nukreipimą
F15193	Nurodymas	Jei ant papildomo purkštukų korpuso yra sumontuotas paribių purkštukas, šis pranešimas bus išjungtas, kai yra sukonfigūruotų standartinio purkštukų korpuso purkštukų kombinacijų, kurioms nepriskirtas paribių purkštukas.	• Užbaigti profilyje „AmaSelect“ nustatyme purkštukų konfigūraciją
F15194	Nurodymas	Jei yra sumontuotas papildomas purkštukas papildomų purkštukų korpuse, šis pranešimas išjungiamas, kai yra sukonfigūruotos standartinio purkštukų korpuso purkštukų kombinacijos, kurioms nebuvo priskirti papildomi purkštukai.	• Užbaigti profilyje „AmaSelect“ nustatyme purkštukų konfigūraciją
F15195	Įspėjimas	Neparinktas rankinis ir automatinis purkštukas / purkštukų kombinacija	• Profilyje „AmaSelect“ nustatyme turi būti iš anksto parinktas mažiausia vienas purkštukas
F15197	Įspėjimas	Sijos vidinė gembė neišskleista arba kita gembė ne savo galinėje padėtyje (suskleista arba išskleista)	• Visiškai išskleisti / suskleisti siją
F15198	Įspėjimas	Valymo funkcijos metu buvo išjungtas siurblys	• Įjungti siurblį, jei reikia, iš naujo paleisti valymo programą
F15201	Įspėjimas	Atpažintas viršįtampis vožtuve arba vožtuvas atpažįsta vidinę klaidą	• Išjungti mašinoje įtampą ir iš naujo atlikti funkciją • Kreipkitės į savo AMAZONE prekybos atstovą
F15202	Įspėjimas	Atpažinta sumažėjusi įtampa, per aukšta variklio temperatūra arba vožtuvo eigos sunkumas	• Patikrinti, ar vožtuve nėra kamščio / pašalinių daiktų • Patikrinti vožtuvo paslankumą • Kreipkitės į savo AMAZONE prekybos atstovą
F15203	Įspėjimas	Atpažintas viršįtampis vožtuve arba vožtuvas atpažįsta vidinę klaidą	• Išjungti mašinoje įtampą ir iš naujo atlikti funkciją • Kreipkitės į savo AMAZONE prekybos atstovą
F15204	Įspėjimas	Įleidimo skalaujant bako išsiurbimo vožtuvas nesiunčia pranešimų	• Patikrinti saugiklį F3 • Kreipkitės į savo AMAZONE prekybos atstovą
F15205	Įspėjimas	Sukimosi greičio jutiklis atpažino klaidą	• Patikrinti jutiklio laikiklį - Jutiklis turi būti sumontuotas tvirtai ir be vibracijų • Kreipkitės į savo AMAZONE prekybos atstovą
F15206	Įspėjimas	Alyvos slėgio jutiklio įtampa yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	• Patikrinti slėgio jutiklį ir jungiamąjį kabelį

Gedimas

F15208	Įspėjimas	Esamas maišymo slėgis daugiau kaip 10 sekundžių yra didesnis nei numatytasis maišymo slėgis	• Patikrinti maišytuvo vožtuvą KWA045 • Patikrinti maišytuvo vožtuvo KWA045 jungiamąjį kabelį
F15210	Aliarmas	Pagrindinis purkštovo kompiuteris nepriima pranešimų iš nukrypimo jutiklio	• Patikrinti jungiamąjį kabelį ir nukrypimo jutiklį • Patikrinti saugiklį F1 ir F2 • Patikrinti nustatymus meniu „Sąranka“
F15211	Įspėjimas	Sukimosi greičio jutiklis „CurveControl“ atpažino klaidą	• Patikrinti jutiklio laikiklį - Jutiklis turi būti sumontuotas tvirtai ir be vibracijų • Kreipkitės į savo AMAZONE prekybos atstovą
F15214	Įspėjimas		Patikrinti šį vožtuvą: KWA020
F15222	Įspėjimas	Sija transportavimo padėtyje yra žemiau nei kalibruota numatytoji vertė. Taip gali įvykti, pvz., dėl nepakankamai suteptų sijos atramų, dėl skersai įveržtos sijos arba nesandarių vietų hidraulinės sistemos kontūre.	• Mašiną pastatykite ant lygaus pagrindo, siją ištiesinkite ir suskleiskite • Sutepkite sijos atramas • Kreipkitės į savo AMAZONE prekybos atstovą
F15223	Nurodymas	Nėra darbo kompiuterio parametrų „ContourControl“. Galima tik ribotai naudotis sijos funkcijomis.	• Kreipkitės į savo AMAZONE prekybos atstovą
F15224	Nurodymas	Nėra darbinės padėties šaltinio	
F15225	Nurodymas	Aktyvi „DirectInject“ funkcija <i>Pirminis krovimas</i> arba <i>Pagrindinių sekcijų jungiklis</i> bei tuo pačiu metu numatytoji siurblio vertė yra didesnė už 50 ml/min. ir tiekimo slėgis mažesnis kaip 1,0 bar.	• Patikrinti, ar „DirectInject“ siurblys (GWA121) iš tiesų dozuoja į maišytuvą / purškimo vamzdį.
F15226	Įspėjimas	BWA123 signalas už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	• Patikrinti jutiklį ir jungiamąjį kabelį
F15227	Įspėjimas	Slėgis „DirectInject“ valymo purkštuke, suaktyvinus valymą < 2 bar	• Padidinti purškimo siurblio sukimosi greitį • Patikrinti vožtuvo KWA123 arba KWA126 veikimą
F15228	Įspėjimas	„DirectInject“ maišytuvo sukimosi greitis < 5 1/min.	• Patikrinti „DirectInject“ maišytuvą • Patikrinti jungiamąjį kabelį
F15229	Įspėjimas	Tik purkštukai su aktyviu DES ir BWA011 nuolat matuoja daugiau nei 2 l/min arba tik purkštukai be aktyvaus DES ir BWA130 matuoja daugiau nei 2 l/min.	• Patikrinti, ar BWA011 arba BWA130 nuolat matuoja nerealius debitus • Patikrinti uždaryto vožtuvo KWA131 ir KWA141 sandarumą
F15230	Nurodymas	KWA020 uždarytas ir BWA020 nuolat matuoja daugiau kaip 1 l/min. (galima konfigūruoti).	• Patikrinti, ar BWA020 nuolat matuoja nerealius debitus • Patikrinti uždaryto vožtuvo KWA020 sandarumą
F15231	Nurodymas	KWA122 (atid./užd.) signalo būseną nesutampa su KWA122 valdymo signalu.	• Patikrinti vožtuvą KWA122 ir vožtuvo jungiamąjį kabelį
F15232	Nurodymas	KWA124 (atid./užd.) signalo būseną nesutampa su KWA124 valdymo signalu.	• Patikrinti vožtuvą KWA124 ir vožtuvo jungiamąjį kabelį

F15238	Įspėjimas	BEL 376 signalas už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	Patikrinti potenciometrą BEL376 ir jutiklio jungiamąjį kabelį
F15239	Įspėjimas	BEL377 signalas yra už leidžiamo signalo diapazono 2–22 mA ribų	Patikrinti potenciometrą BEL377 ir jutiklio jungiamąjį kabelį
F15240	Įspėjimas	„DirectInject“ siurblio efektyvumas < 80 %	- Išleisti orą iš „DirectInject“ siurblio - Patikrinti „DirectInject“ bako pripildymo lygį - Patikrinti „DirectInject“ siurblio pumpavimo kiekį - Jei pumpavimo kiekis netinka, patikrinti „DirectInject“ siurblio vožtuvų sandarumą - Patikrinti tiekimą į „DirectInject“ siurblį - Išleisti orą iš „DirectInject“ siurblio - Patikrinti BWA125 jutiklį
F15246	Įspėjimas	Nurodymo pranešimas meniu „Rankinis skleidimas“	Prieš reguliuojant polinkį simetriškai išskeisti siją
F15247	Įspėjimas	Nėra ryšio su „SwingStop-ECU“	Patikrinti „SwingStop-ECU“ kištukinę jungtį
F15248	Įspėjimas	Nėra srovės per kištuką į vožtuvą KHY391	Patikrinti vožtuvo KHY391 kištukinę jungtį
F15249	Įspėjimas	Nėra srovės per kištuką į vožtuvą KHY392	Patikrinti vožtuvo KHY392 kištukinę jungtį
F15250	Įspėjimas	Nėra srovės per kištuką į vožtuvą KHY395	Patikrinkite vožtuvo KHY395 kištukinę jungtį
F15251	Įspėjimas	Nėra srovės per kištuką į vožtuvą KHY396	Patikrinti vožtuvo KHY396 kištukinę jungtį
F15252	Įspėjimas	Signalas už leidžiamo signalo diapazono 2–2 mA ribų	- Patikrinti jutiklio BEL391 kištukinę jungtį - Patikrinti jutiklį BEL391
F15253	Įspėjimas	Signalas už leidžiamo signalo diapazono 2–2 mA ribų	- Patikrinti jutiklio BEL395 kištukines jungtis - Patikrinti jutiklį BEL395
F15254	Įspėjimas	Signalas už leidžiamo signalo diapazono 2–2 mA ribų	- Patikrinti jutiklio BHY391 kištukines jungtis - Patikrinti jutiklį BEL391
F15255	Įspėjimas	Signalas už leidžiamo signalo diapazono 2–2 mA ribų	- Patikrinti jutiklio BHY395 kištukines jungtis - Patikrinti jutiklį BHY395
F15256	Įspėjimas	Darbo kompiuteris „ContourControl“ aptiko per didelį polinkio ašies greitį ir ją išjungė	- Iš naujo paleisti funkciją po 3 minučių - Reguliariai pasikartojant, kreipkitės į savo AMAZONE prekybos atstovą
F15257	Įspėjimas	Darbo kompiuteris „ContourControl“ aptiko per didelį kėlimo ašies greitį ir ją išjungė	- Iš naujo paleisti funkciją po 3 minučių - Reguliariai pasikartojant, kreipkitės į savo AMAZONE prekybos atstovą
F15258	Įspėjimas	Signalas už leidžiamo signalo diapazono 2–2 mA ribų	Patikrinti potenciometrą BEL311 ir jungiamąjį kabelį BEL311
F15259	Įspėjimas	„HighFlow“ debitas suaktyvinus „DirectInject“ nuolat didesnis kaip 2 l/min.	Patikrinti „HighFlow“ vožtuvo sandarumą

Gedimas

F15260	Įspėjimas	Nors yra atidaryta mažiausiai viena sekcija ir slėgis yra > 2 bar, debito matuoklis nesiunčia signalo	• Patikrinti debito matuoklį ir jungiamąjį kabelį • Patikrinti slėgio jutiklį BWA010
F15264	Įspėjimas	Buvo aptikta AUX-N priskyrimo klaida. Klaidingi priskyrimai buvo pašalinti.	• Patikrinti AUX-N valdymo įrenginių priskyrimą
F15266	Nurodymas	Nesukalibruotas ratų sukimosi greičio jutiklis.	• Kalibruoti ratų sukimosi greičio jutiklį
F15267	Įspėjimas	Konfigūracija mašinos sąrankoje nepatikima.	• Patikrinti „Flex“ skleidimo sistemos ir „AmaSelect“ konfigūraciją
F15268	Įspėjimas	Signalas už leidžiamo signalo diapazono 2–2 mA ribų	• Patikrinti BEL374 jutiklius ir jungiamąjį kabelį
F15269	Įspėjimas	„DirectInject“ siurblio (AEL120) pamatuotas tiekimo slėgis buvo bent 5 s didesnis kaip 12 barų	• Patikrinti tiekimo liniją • Atskiesti klampias priemones
F15270	Įspėjimas	Signalas už leidžiamo signalo diapazono 2–2 mA ribų	• Patikrinti jutiklį BEL350
F15271	Įspėjimas	Negaliojantis sukimosi greitis bent 10 s	• Patikrinti jutiklį BEL380
F15272	Įspėjimas	L sija: sulankstytų arba palenktų gėmbių nesuskleiskite, kitaip kyla mašinos pažeidimo pavojus	• Išlygiuoti tiesiai siją
F15273	Įspėjimas	Šis pranešimas rodomas tik vieną kartą išskleidžiant vidines gėmbes rankiniu skleidimo būdu (tik kartu su hidraulinėmis transportavimo padėties fiksavimo apkabomis)	• Prieš gėmbių išskleidimą atidaryti transportavimo padėties fiksavimo apkabas
F15274	Įspėjimas	Bandoma, palenkti siją arba perjungti į automatinį / atjungimo režimą, kai bent viena gėmbė yra ne kalibruotoje galinėje padėtyje.	• Pirmiausiai visiškai išskleisti gėmbes
F15275	Nurodymas	„Taskcontroller“ palaiko mažiau numatytųjų verčių vienai gėmbei, nei konfigūruota	• Sumažinti naudojamų numatytųjų verčių skaičių mašinos nustatymuose
F15276	Nurodymas	UT, prie kurio yra priregistruota mašina, yra per lėtas ir reaguoja su delsą, todėl CAN pranešimai į terminalą apdorojami ne laiku.	• Patikrinti arba pakeisti terminalą • Jei dirbama su „CurveControl“ gearbetet wird, die Animation der Düsen in der Arbeitsansicht deaktivieren, um die BUS-Last zu reduzieren. • Kreipkitės į savo AMAZONE techninės priežiūros paslaugų partnerį
F15277	Nurodymas	Viename iš 4 profilių buvo parinktas pavyzdys, kurio būseną vėliau per programėlę „mySprayer“ vėl pakeista į „nepriškirtas“.	• Parinkti kitą pavyzdį arba iš naujo priskirti norimą pavyzdį per programėlę „mySprayer“.
F15278	Įspėjimas	Pavyzdžio nepavyko perduoti į programėlę „mySprayer“.	• Patikrinti mašinos jungtį programėlėje „mySprayer“ ir prireikus atkurti arba sujungti iš naujo
F17900	Mažas nurodymas	Mažiausiai viena sekcija atidaryta ir esamas rezervuaro tūris yra mažesnis kaip nustatyta pripildymo lygio aliarmo riba	• Jei šis nurodymo pranešimas nepageidaujamas, galima nustatyti taip, kad pripildymo lygio aliarmo riba būtų 0 litrų
F17901	Mažas nurodymas	Nurodymas rodomas, kai greičio šaltiniu yra parinktas „moduliuotas greitis“, o kitame šaltinyje atpažįstamas greitis > 1 km/h	• Parinkite esamą greičio šaltinį

F17902	Mažas nurodymas	Mažiausiai viena sekcija atidaryta ir nustatytas siurblio apskukų skaičius nukrypsta daugiau nei nustatytos ribos (%min. / %maks.).	• Priderinti siurblio apsisukimų skaičių arba ribinę vertę • Jei šis klaidos pranešimas nepageidaujamas, tada nustatyti ribinę vertę 0 aps./min.
F17903	Mažas nurodymas	Mažiausiai viena sekcija atidaryta ir nustatytas kiekio regulatoriaus automatinis režimas bei esamasis išpurškimo kiekis nuo nustatytojo kiekio skiriasi ne mažiau kaip 11 %.	• Patikrinti purkštukų parinkti • Patikrinti maišytuvo nustatymą (mašinose be „Comfort-Paket“) • Patikrinti purškalo kontūrą, ar jis sandarus / neužsikimšęs • Patikrinti filtrą • prireikus įjungti apkrovos indikatorių daugiafunkciame indikatoriuje ir patikrinti važiavimo greitį • Patikrinti debito matuoklį
F17904	Mažas nurodymas	Mažiausiai viena sekcija atidaryta ir esamas slėgis yra mažesnis nei nustatytas mažiausias slėgis	• Padidinti slėgį purškalo kontūre arba priderinti mažiausio slėgio ribą
F17905	Mažas nurodymas	Esamas slėgis daugiau kaip 10 s yra didesnis už nustatytąjį maks. slėgį ir nustatytasis slėgis nėra = 0	• Padidinti slėgį purškalo kontūre arba priderinti mažiausio slėgio ribą
F17906	Mažas nurodymas	Pripildymo lygis galiniame bake <150 l, priekiniame bakui nustatytas rankinis režimas	• Pumpuoti skystį paspaudus mygtuką „Pumpuoti atgal“ rankiniu būdu į galinį baką • Skystis galiniame bake reikalingas „FlowControl“ inžektorių veikimui užtikrinti
F17907	Mažas nurodymas	Per didelis pripildymo lygis priekiniame bake (FT1001: 1070 l, FT1502:1580 l)	• Pumpuoti skystį paspaudus mygtuką „Pumpuoti atgal“ rankiniu būdu į galinį baką • Jei klaida pasitaiko dažniau, patikrinti inžektorių nustatymą (kreipkitės į savo AMAZONE prekybos atstovą)
F17908	Mažas nurodymas	„Task Controller“ išjungė „Section Control“	• Patikrinti „Task Controller“
F17910	Mažas nurodymas	Pamatuotas vėjo greitis didesnis nei nustatytos ribos	• Ar jutiklis darbinėje padėtyje? • Patikrinti nustatytas ribas • Baigti darbo procesą
F17911	Mažas nurodymas	Sijos suskleidimo sistemos padėties aptikimo įtaisas atpažino mažiausią vieną ne iki atramos suskleistą / išskleistą gembę.	• Iš naujo suaktyvinti sijos suskleidimo sistemą ir visiškai suskleisti / išskleisti siją • Patikrinti sijos gėmbių sukimo kampo nustatymo įtaiso jutiklius ir kabelius • Patikrinti sijos suskleidimo sistemos hidraulinius cilindrus ir mechaniką
F17912	Mažas nurodymas	Per didelis važiavimo greitis, važiuojant posūkiais, staigiai keičiant posūkio kryptį arba netolygiai važiuojant posūkiais	• Sumažinti važiavimo greitį • Posūkiais važiuoti tolygiu greičiu ir nekeičiant krypties • Važiuojant didesniu greičiu vengti vėžės keitimo

Gedimas

F17914	Mažas nurodymas	Kai suaktyvinamas vienas iš sijos reguliavimo jutiklių (sijos suskleidimas), o „AutoTrail“ dar neveikia važiavimo keliais režimu.	---
F17917	Mažas nurodymas	Darbinė padėtis neaktyvi (sija transportavimo padėtyje) ir aktyvus vairavimo mechanizmo rankinis arba automatinis režimas bei greitis mažesnis nei 15 km/h	• Užblokuoti ašį važiavimui keliais • Sumažinti greitį ir nustatyti darbinę padėtį
F17918	Mažas nurodymas	Buvo bandoma suaktyvinti vairavimo funkciją, esant važiavimo keliais režimui, arba automatinį vairavimo mechanizmo režimą	• Sumažinti greitį (mažesnis nei 7 km/h) • Suaktyvinti režimą „Laukas“ (atblokuoti ašį)
F17920	Mažas nurodymas	Ašis po mašinos paleidimo arba automatinio vidurinės padėties pasiekimo yra ne važiavimo tiesiai padėtyje.	• Prijungti alyvos tiekimą • Rankiniu būdu nustatyti ašį į vidurinę padėtį
F17924	Mažas nurodymas	Pabandžius įkrauti alyvos kolektorių alyvos slėgis nukrenta žemiau 130 barų	• Padidinti traktoriaus variklio apskukų skaičių • Patikrinti alyvos filtrą • Patikrinti alyvos tiekimą traktoriui
F17925	Mažas nurodymas	Kiekio reguliatorius perjungtas iš automatinio režimo į rankinį režimą	• Programuojamais mygtukais + ir - galima nustatyti numatytąjį slėgį, purkštuvas sureguliuoja nurodytą slėgį, nepriklausomai nuo važiavimo greičio ir aktyvių sekcijų • Suaktyvinti automatinio kiekio reguliatoriaus programuojamą mygtuką, siekiant grįžti į automatinį režimą
F17926	Mažas nurodymas	Pakaba veikia ne automatinio režimu, o greitis didesnis nei 0 km/h	• Nustatyti pakabos automatinį režimą
F17928	Mažas nurodymas	Išpurškimo kiekis nukrypsta nuo apskaičiuoto numatytojo kiekio mažiausia 11 %	• Priderinti važiavimo greitį • Priderinti išpurškimo kiekį
F17929	Mažas nurodymas	Aktyvus juostinis purškimas - purkštukų keitimo funkcija, suaktyvinti papildomi purkštukai arba kraštiniai purkštukai	• Plotų purškimo aktyvinimas ir funkcijos įjungimas iš naujo
F17933	Mažas nurodymas	Sijos kreiptuvas buvo išaktyvintas automatiškai (pvz., suskleidžiant / išskleidžiant gembes tik kartu su „ContourControl“).	• Iš naujo suaktyvinti automatinį režimą

7 Daugiafunkcinės rankenėlės AUX-N

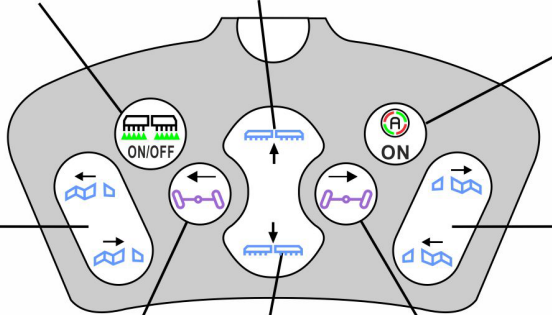


AUX-N - Auxiliary Control

Mašinos kompiuteris palaiko standartinį AUX-N. Todėl mašinos funkcijas galima priskirti su AUX-N suderinamai daugiafunkcinei rankenėlei.

Daugiafunkcinės rankenėlės „AmaPilot+“ ir „Fendt“ yra nustatytos standartiškai.

Daugiafunkcinės rankenėlės „Fendt“ priskyrimas

Purškimo įjungimas/išjungimas		Sijos pakėlimas	
Kairė sija išskleisti suskleisti			Perjungti automatiką
			Dešinė sija išskleisti suskleisti
Sukti į kairę		Sijos nuleidimas	Sukti į dešinę

8 Daugiafunkcinė rankenėlė „AmaPilot+“

Su „AmaPilot+“ galima atlikti visas mašinos funkcijas.

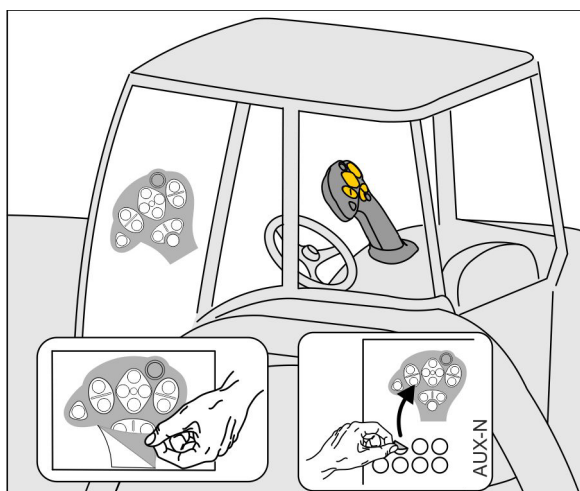
„AmaPilot+“ yra AUX-N valdymo elementas, kurio mygtukų priskyrimas yra laisvai parenkamas.

Standartinis mygtukų priskyrimas yra iš anksto nustatytas kiekvienai „Amazone-ISOBUS“ mašinai.

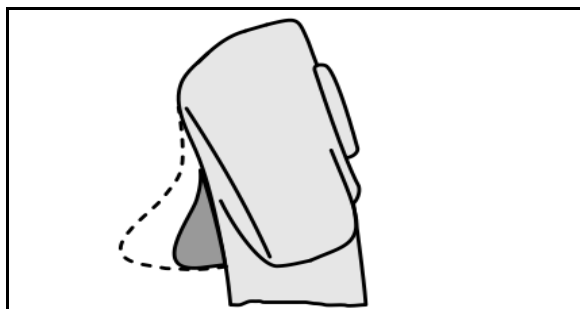
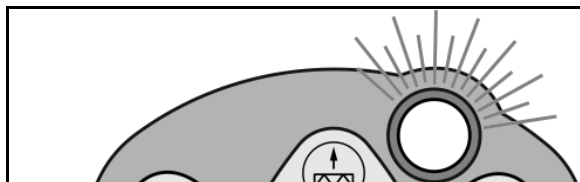
Funkcijos yra suskirstytos į 3 lygmenis ir parenkamos nykščio paspaudimu.

Greta standartinio lygmens galima įjungti dar du kitus valdymo lygmenis.

Lipduką su standartiniu priskyrimu galima prisiklijuoti kabinoje. Jei mygtukai priskyriami laisvai, ant standartinio priskyrimo lipduko galima užklijuoti atitinkamą lipduką.

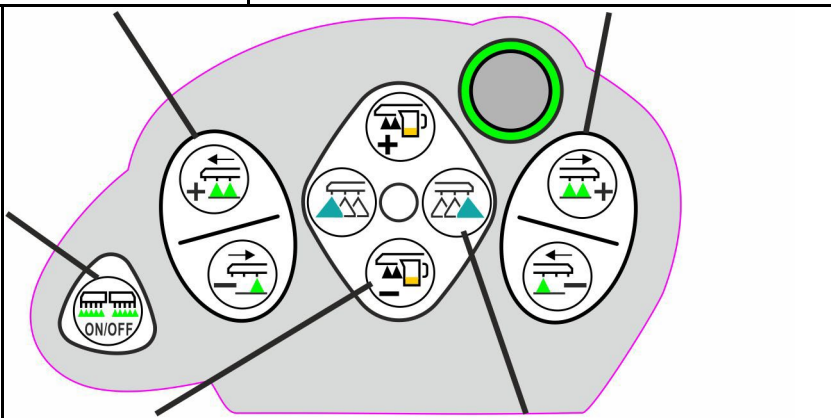


- Standartinis lygis, žalias šviečiančio mygtuko indikatorius.
- 2 lygmuo, laikant triggerį nugarinėje pusėje, geltonas šviečiančio mygtuko indikatorius.
- 3 lygmuo paspaudus šviečiantį mygtuką, raudonas šviečiančio mygtuko indikatorius.

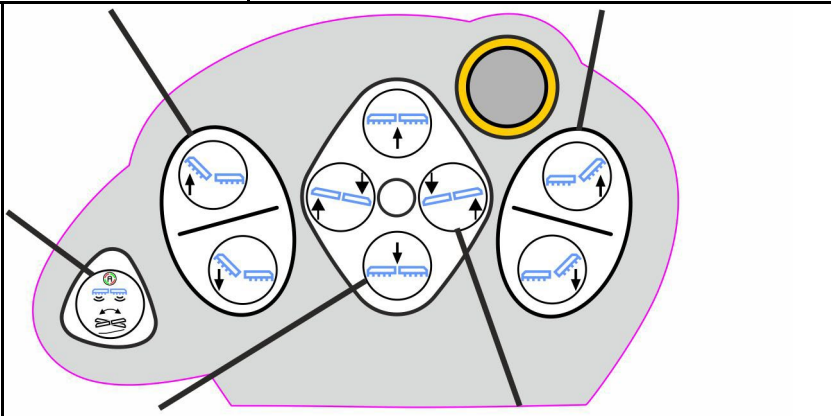


„AmaPilot+“ su nekintamu priskyrimu / standartiniu priskyrimu

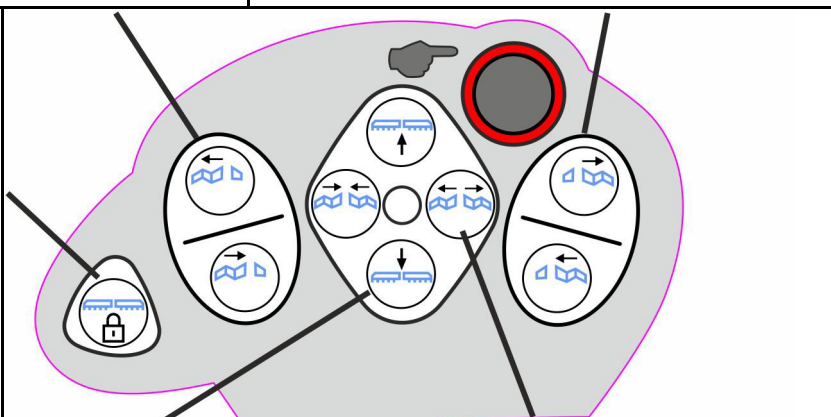
Standartinis lygmuo žalias

Seksių kairėje prijungimas / atjungimas	Seksių dešinėje prijungimas / atjungimas
Purškimo įjungimas / išjungimas	
Išbėrimo kiekio mažinimas / didinimas	Kraštiniai purkštukai kairėje / dešinėje

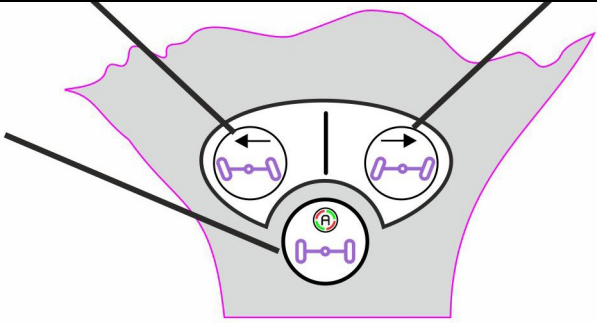
2 lygmuo geltonas

Šoninės gembės sulankstymas / išlankstymas kairėje	Šoninės gembės sulankstymas / išlankstymas dešinėje
DistanceControl Sijos vaizdavimas	
Sijos pakėlimas / nuleidimas	Purškimo sijos polinkis

3 lygmuo raudonas

Sijos išskleidimas / suskleidimas kairėje	Sijos išskleidimas / suskleidimas dešinėje
Svyravimų kompensatoriaus blokavimas / atblokavimas	
Sijos pakėlimas / nuleidimas	Sijos suskleidimas / išskleidimas

Funkcijos visuose lygmenyse:

„Pantera“: galinių ratų sukimas į kairę „UX“: ašies / grąžulo sukimas į kairę	„Pantera“: galinių ratų sukimas į dešinę „UX“: ašies / grąžulo sukimas į dešinę
„Pantera“: 2 <->4 ratų vairavimo mechanizmo perjungimas „UX“: „AutoTrail“ perjungimas „Automatinis / rankinis režimas“	

9 Sekcijų skirstomoji dėžė AMAClick

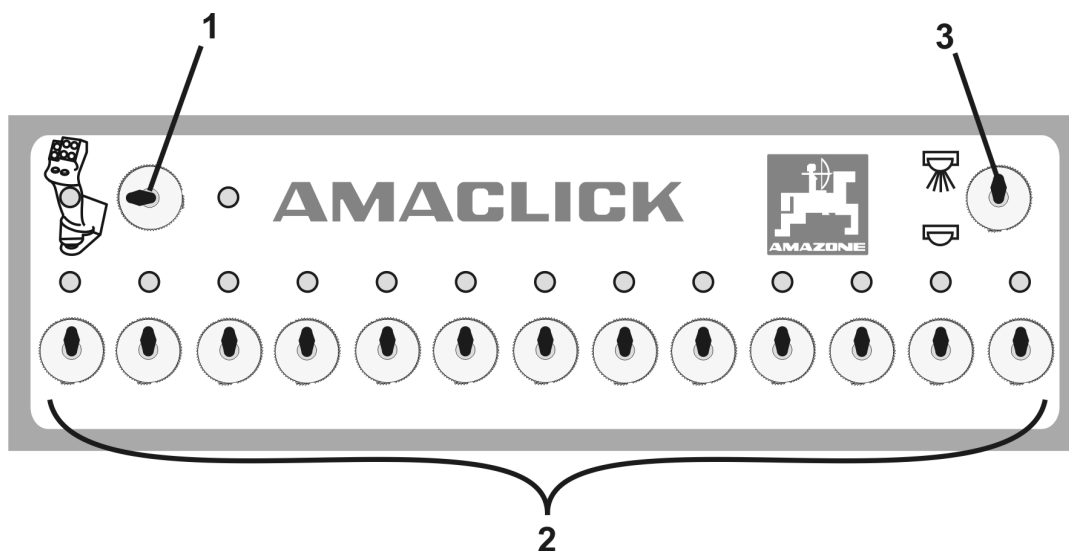
9.1 Funkcija

Skirstomoji dėžė AMAClick naudojama kartu su

- valdymo terminalu,
 - valdymo terminalu ir daugiafunkcine rankenėle
- AMAZONE lauko purkštuvams valdyti.

Su AMAClick +

- galima pasirinktinai įjungti arba išjungti kiekvieną sekciją,
- galima įjungti ir išjungti purškimo skysčio išpurškimą.



(1) Įjungiklis / išjungiklis

- o Jungiklio padėtis  :
AMAClick neaktyvus. Sekcijų valdymas valdymo terminalu / daugiafunkcine rankenėle.
- o Jungiklio padėtis AMAClick:
purškimo įjungimas / išjungimas ir sekcijos valdomos su AMAClick
(Tada valdymas su valdymo terminalu / daugiafunkcine rankenėle neįmanomas).
Lemputė virš sekcijų jungiklių rodo, kad įjungta sekcija.

(2) Sekcijų jungikliai

Kiekvienai sekcijai yra priskirtas sekcijos jungiklis. Jei jungiklių yra daugiau nei sekcijų, jungikliai dešinėje nepriskiriami (pvz., lauko purkštuvai su 11 sekcijų, AMAClick 13 jungiklių → 2 jungikliai visiškai dešinėje nepriskirti).

- (3) Purškimo įjungimo  / išjungimo jungiklis  .
Purškimas purškiamas per visas įjungtas sekcijas / purškimas nepurškiamas.

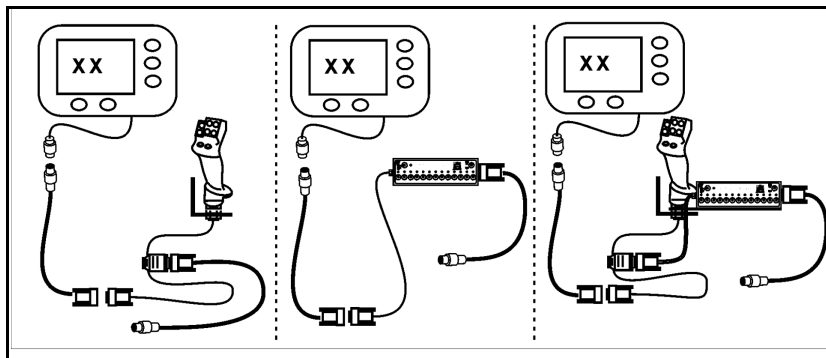


Nepriskirtų sekcijų jungiklių išskyrimui galima nuimti plastikinius dangtelius.

9.2 Įmontavimas

AMAClick priveržkite per konsolės angą prie daigiafunkcinės rankenos arba sumontuokite patogioje vietoje tratoriaus kabinoje.

Montavimas ant kito terminalo





AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Tel.: + 49 (0) 5405 501-0
e-mail: amazone@amazone.de
<http://www.amazone.de>
