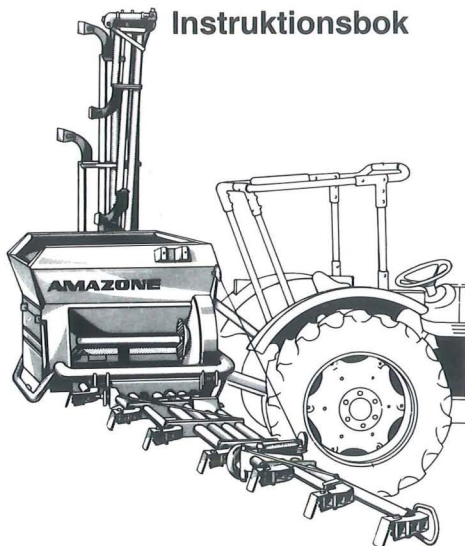


Pneumatisk Konstgödselspridare

AMAZONE JET 802/1202

Instruktionsbok



Vi ber Er nogga läsa igenom denna instruktionsbok och beakta anvisningarna i densamma. Ni kommer då att få stor glädje av Er nya AMAZONE.

Glöm inte att uppenbara felmanövrar gör att vi måste avvisa ersättningskrav som riktas mot oss på grundval av garanti.

AMAZONEN-WERKE **H. DREYER
GmbH & Co. KG**



D-4507 Hasbergen-Gaste

Tel.: Hasbergen (0 54 05) *5 01-0

Telex: 9 44 895

D-2872 Hude/Oldbg.

Tel.: Hude (0 44 08) *801-0

Telex: 2 51 010

AMAZONE-Machines Agricoles S.A.

F-57602 Forbach/France · rue de la Verrerie

Tel.: (8) *787 63 08 · Telex: 86 04 92

Generalförsäljare för Sverige:

ISI Söderberg & Haak

245 00 Staffanstorp · Tel. 046/25 62 40 · Telex 32295

Skriv här nedan in maskinnumret på Er pneumatspridare. Numret är instansat i ramen framtill till höger i körriktningen.

Vid reservdelsbeställning och förfrågningar kring maskinen skall Ni alltid uppge maskinnumret.

A large, empty rectangular box with a thin black border, intended for the user to write the machine number. It is positioned below the instructions.

Innehållsförteckning

	Sida
1 Data över maskinen	2
1.1 Tillverkare	2
1.2 Typer	2
1.3 Teknisk data	2
1.4 Användningsområde	2
1.5 Extrautrustning	2
1.6 Beskrivning av arbetssätt	3
2 Anvisningar för mottagande och transport	3
2.1 Mottagande av maskin	3
3 Igångkörning av maskin	4
3.1 Montering	4
3.2 Kraftöverföringsaxel	6
3.3 Belastning	6
3.4 Inställning av konstgödselgiva	6
3.5 Utmatning av den önskade gödselgivan	7
3.6 Praktiskt arbete	11
4 Specialutrustning	12
4.1 Radgödslingsutrustning	12
4.2 Hydraulmanövrering	14
4.3 Tvåvägsenhet	14
4.4 Tvåvägsenhet med förlängda slangar	14
4.5 Hydraulisk rampmanövrering	14
4.6 Hydraulisk seriekoppling (2 funktioner)	14
4.7 Fjärrmanövrering av gödselmängdsinställning	14
4.8 Mikrogranulatenhet	14
4.9 Drivning för 1000 r/min. kraftuttag	14
4.10 Kraftöverföringsaxel med frigångskoppling	14
4.11 Skummarkering	15
4.12 Belysning och belysningshållare	15
4.13 Delbreddsavstängning för konstgödsel och mikrogranulat	15
5 Skötsel, underhåll och rengöring	16
5.1 Allmänna anvisningar	16
5.2 Smörjschema	17
5.3 Anvisningar för fläktaxelmontering	17

1 Data över maskinen

1.1 Tillverkare

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer GmbH & Co. KG, Postfach 51, D-4507 Hasbergen-Gaste

1.2 Typer

	Best. nr
Pneumatspridare AMAZONE Jet 802, 10 m	222 001
Pneumatspridare AMAZONE Jet 802, 12 m	232 001
Pneumatspridare AMAZONE Jet 1202, 10 m	242 001
Pneumatspridare AMAZONE Jet 1202, 12 m	252 001
Pneumatspridare AMAZONE Jet 802, 15 m hydr. ramp	251 001
Pneumatspridare AMAZONE Jet 802, 16 m hydr. ramp	261 001
Pneumatspridare AMAZONE Jet 1202, 15 m hydr. ramp	271 001
Pneumatspridare AMAZONE Jet 1202, 16 m hydr. ramp	281 001
I förbindelse med ramen FR 2000 är levererbar:	
Pneumatspridare AMAZONE Jet 1502, 10 m	272 001
Pneumatspridare AMAZONE Jet 1502, 12 m	282 001
Pneumatspridare AMAZONE Jet 1502, 15 m hydr. ramp	291 001
Pneumatspridare AMAZONE Jet 1502, 16 m hydr. ramp	202 001

1.3 Teknisk data

Teknisk data	JET 802		JET 1202	
	10, 12 m	15, 16 m	10, 12 m	15, 16 m
Längd	1,26 m		1,26 m	
Transportbredd	2,55 m	2,95 m	2,55 m	2,95 m
Lastningshöjd	0,89 m		1,05 m	
Egenvikt	410 kg	490 kg	450 kg	530 kg
Behållarvolym	800 l		1200 l	
Drivning	Kraftutttag 540 r/min			
(vid 1000 varvs kraftutttag beställes reduceringsväxellåda)				
Arbetsbredd	10 m, 12 m, 15 m, 16 m			
reducerbar till	5 m, 6 m, 7,5 m, 8 m			
Antal spridarmunstycke	16 resp 32			
Gödselgivor: konstgödsel (standardutförande)	ca: 150–1100 kg/ha vid 8 km/h, 12 m			
mikrogranulat (specialdoserenhet)	3–50 kg/ha vid 8 km/h knasterhjulsdosering			
Dosering	utmatningsprov			
Mängdkontroll	normal och övergödsling			
Spridarmunstycke inställbara för				

1.4 Användningsområde

Pneumatspridarna JET 802, JET 1202 och JET 1502 är avsedda för spridning av granulerad och prillad konstgödsel, mikrogranulat och liknande produkter.

1.5 Extrautrustning

	Best. nr	
	JET 802	JET 1202
Behållartak med stödbygglar	15340	13240
Drivning för 1000 r/min kraftutttag	16830	16830
Positionsljus	18050	18050
Hållare för positionsljus	13560	13560
Avståndshållare för bottenplåten	11370	11370
Specialdoseringsenhet, se prislista		
Förhöjningsbock, Kat. II	17540	17540
Fjärrmanövrering för gödselmängdsinställning	16730	16730
Fjärrmanövrering för gödselmängdsinställning med förlängda manöverwirer för systemtraktor	18130	18130
Kraftöverföring med frigångskoppling	16930	16930

	Best. nr.	
	JET 802	JET 1202
Hydraulmanövrering (vid efterleverans)	10780	10780
Hydraulmanövrering för spridning med en sida vid användning av tvåvägsenhet (vid medleverans)	17140	17140
Hydraulmanövrering för spridning med en sida vid användning av tvåvägsenhet (vid efterleverans)	10880	10880
Hydraulmanövrering för spridning med en sida, manövrerbar från traktorsitsen (vid medleverans)	17650	17650
Hydraulisk seriekoppling (2 funktioner)	16010	16010
Hydraulisk rampmanövrering, 10 m arbetsbredd	15110	15110
Hydraulisk rampmanövrering, 12 m	14010	14010
Spridarplatta för radgödsling	14260	14260
Radgödslingsutrustning (till maskinnr 5646)	18750	18750
Radgödslingsutrustning (från maskinnr 5647)	11470	11470
Bakstycke för behållare, 1250 mm hög	—	13910
Bakstycke 1050 mm kompl.	13810	13810
Bakstycke 1250 mm kompl.	13910	13910
Skumkoncentrat	17250	17250
Skummarkering med kompressor	18850	18850
Skummarkering utan kompressor	13960	13960
Belysning	10590	10590
Belysningshållare	13660	13660
Manöverventil, 2 funktioner	18830	18830
Manöverventil, 3 funktioner	16440	16440
Manöverventil, 4 funktioner	19030	19030
Manöverventil, 5 funktioner	18930	18930
Manöverventil, 6 funktioner	107301	107301
Vidvinkelaxel	11570	11570
Tvåvägsenhet	14560	14560
Tvåvägsenhet med förlängda slangar	14660	14660

1.6 Beskrivning och arbetssätt

Gödselmedlet matas ur behållaren via knasterhjul till injektorslangarna. Genom fläktverkan blåses gödselmedlet från injektorslangarna genom rören till spridarna på rampen. Spridarplattorna fördelar där gödselmedlet väl.

2 Anvisningar för mottagande och transport

2.1 Mottagande av maskin

Kontrollera vid mottagandet av maskinen om transportskador uppstått eller om några detaljer saknas. Skador och brister måste omedelbart anmälas till transportföretaget för att ersättning skall kunna erhållas. Kontrollera också att alla upptagna detaljer i fraktsedeln resp följesedeln är medlevererade.

3 Igångkörning av maskin

3.1 Montering

Maskinen monteras på traktorns trepunktskoppling Kat. II, varvid maskinen måste ställas parallellt med marken genom toppstången. I arbetsläge skall avståndet vara: underkant på maskinen till markytan resp planttopparna ca. 700 mm. Om dessa mått ej uppnås (t ex vid övergödsling), måste spridarplattan monteras så, att den pekar uppåt (se 3.6). För till- och fränkoppling av matningen måste traktorn vara utrustad med hydrauluttag.

Vid anslutning av hydraulslangarna till dubbelverkande manöverventil, skall dessa ha de 4 manöverlägena: flytläge – sänkning – neutralställning – höjning och man måste ovillkorligen beakta att hydraulslangarna blir anslutna i hydrauluttaget för höjning.

Vid körning med AMAZONE JET 1502 som trepunktsmaskin är endast 1200 kg last tillåten.

Montering av spridarramp 10 m och 12 m på pneumatspridare AMAZONE JET 802/1202

Vid montering skall följande punkter beaktas:

1. Förväxla ej höger och vänster ramphalvor (är markerade).
2. Rampen fästs i maskinen med de 2 medlevererade bultarna och säkras med låsstiften.
3. Wiren fästs i haken fram till vänster och höger i behållarens övre del och säkras med låsstift.
4. Bommens horisontala inställning justeras med justerplåten i wirens övre ände.
5. Vid transportkörning skall rampen ovillkorligen låsas fast med hållaren i transportläget.

Montering av spridarramp 15 m och 16 m på pneumatspridare AMAZONE JET 802 och 1202 (denna anvisning gäller för båda sidorna)

1. Lägg ut ramphalvorna nära maskinen.
2. Drag ut den vinklade bulten 20 mm Ø (fig. 1/1).
3. Häng in rampdelen.
4. Bulten (fig. 1/1) skjuts in och låses med spännstift.
5. Montera dubbel-cylindern (fig. 1/2) med självlåsande mutter och bricka på rampen. Därvid skall muttern dras fast så att hålet i cylindern (fig. 1/2) har spel.
6. Wiren 8 mm Ø (fig. 1/4) förbinds med den i körriktningen främre dubbla behållarwiren (fig. 1/5) med hjälp av en skruv, självlåsande mutter och två brickor (fig. 1/6).
7. Den andra wiren 6 mm Ø (fig. 1/7) förbinds med ett schackel (fig. 1/8) med ögelskraven på behållaren.
8. Hydraulslangarna förbinds med traktorns hydraulik (vänster och höger uppdelade).

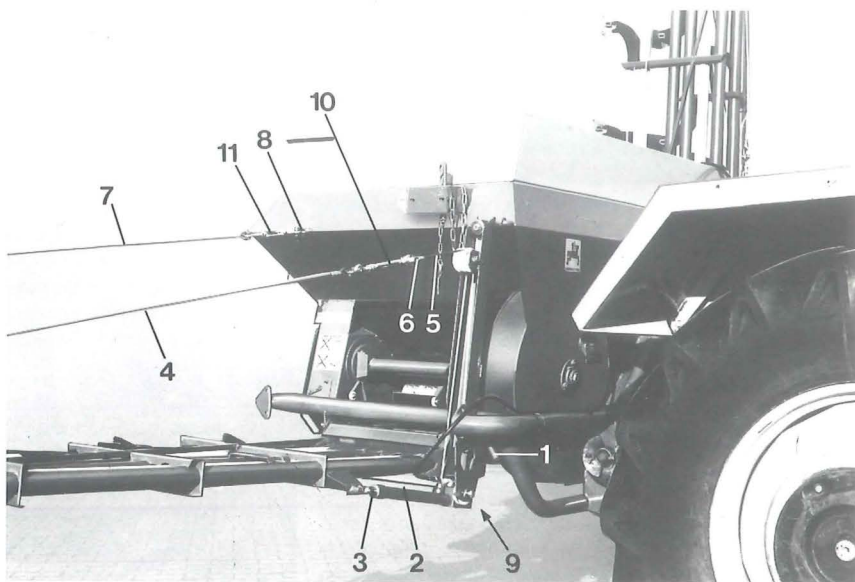


Fig. 1

9. Försiktighet vid hydraulmanövrering.

- a) Om kolven i cylindern (fig. 1/2) går ut för långsamt eller över huvudtaget ej, skall den räfflade skruven på den inställbara strypningen framtill på behållaren skruvas utåt (från fabrik låst med insexskruv mot självjustering):
- b) om kolven i cylindern (fig. 1/2) går ut för snabbt, skall den räfflade skruven på den inställbara strypningen vridas i motsatt riktning.

10. Rampen fälls upp hydrauliskt i transportläge.

11. Om wiren (fig. 1/4) är lös då den klens kolven (fig. 1/9) i cylindern skjuts in, måste denna efterspännas med vantskruven (fig. 1/10).

12. Därefter ställs åter rampen i arbetsläge.

13. Om wiren (fig. 1/7) är för lös eller för spänd, måste en korrigering göras med vantskruven (fig. 1/11).

Allmänna anvisningar:

Vid sådd kan rampen vinklas uppåt, genom en kort manövrering av traktorhydrauliken via den klens kolven (fig. 1/9) i cylindern (fig. 1/2) (t ex vid stora markojämnheter).

Skötselanvisningar:

Den på behållarens framsida monterade inställbara stryp-backventilen, vilken stryper olje-strömmen vid höjning, liksom backventilen för backslag, kan störas i sin funktion genom föroreningar i hydrauloljan. I dessa fall kan strypningen kort öppnas fullt resp demonteras och rengöras.

Montering av de löst medlevererade munstyckena

Dessa monteras intill injektorslangarna enligt bifogad skiss.

Montering av behållartak JET 802/JET 1202

1. De medlevererade takbyglarna måste skruvas fast i de därför avsedda hålen i behållaren, så att den i nedfällt läge ligger an mot behållaren.
2. Taket läggs på och skruvas fast med 3 st medlevererade M6 skruvar, framtill på behållaren, sett i färdriktningen.

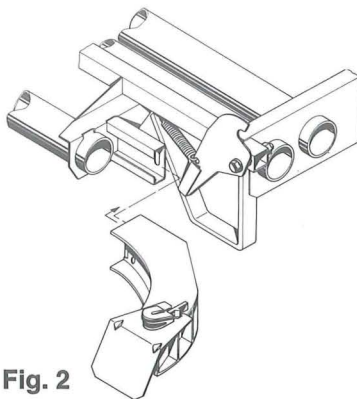


Fig. 2

3.2 Kraftöverföringsaxel

Vid den första monteringen skall den främre kraftöverföringshalvan stickas på traktorns kraftuttagsaxel. Kraftöverföringsaxlarna skall dock inte skjutas in i varandra, utan hållas bredvid varandra för kontroll att de i alla lägen har ett ingrepp på minst 60 mm och att ändarna inte går emot kardanknutarna. Vid för långa axlar måste man korta båda ändarna. (Smörj kraftöverföringsröret!)

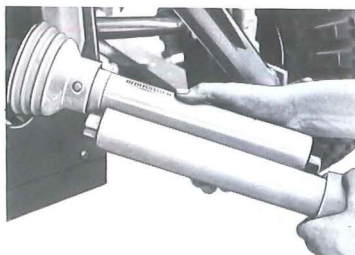


Fig. 3

3.3 Belastning

Den tillåtna nyttolasten är med JET 802: 800 kg och med JET 1202: 1200 kg.

I nedsänkt läge har maskinen en påfyllningshöjd i bakdelen med JET 802: 0,89 m och med JET 1202: 1,05 m så att en fyllning från en tippvagn eller lösgodsbehållare är möjlig.

3.4 Inställning av konstgödselgiva

Det önskade inställningsvärdet utläses av den på insidan av bakre skyddsplåten påklitrade såtabellen, för konstgödsel och mikrogranulat. Härvid måste man följa kolumnen som motsvarar den önskade körhastigheten vid sådden liksom sorten av gödselmedel. Den i tabellen angivna excenterinställningen ställs in med excenterrullen (fig. 4/1), så att motsvarande tal på skalan 0–180 (fig. 4/2) stämmer överens med markeringen (fig. 4/3) i kåpan.

Vid sådd av mikrogranulat skall standardutmatningsenheten bytas ut mot en mikrogranulatenhet (se extrautrustning).

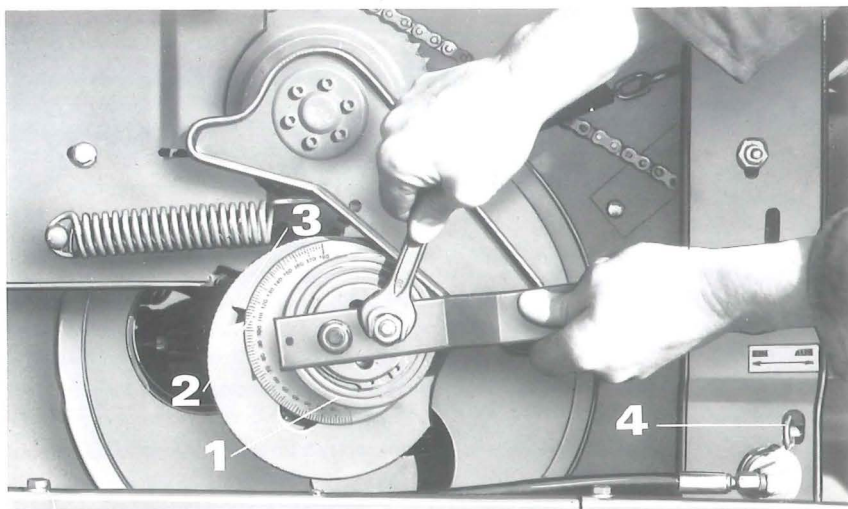


Fig. 4

3.5 Utmatning av den önskade gödselgivan

Först avläses i såtabellen inställningsvärdet för den önskade gödselsorten samt den valda körhastigheten och inställes enligt 3.4.

Utmatningsprovet genomförs på maskinens vänstra sida sett i färdriktningen. Då detta göres måste höger doseringsvals kopplas ur. För att endast koppla ur höger doseringsvals måste först båda cylindrarna manövreras med traktorns hydraulik, varigenom båda doseringsvalsarna frikopplas.

I detta läge måste kopplingsarmen (fig. 4/4) för den högra maskinsidan ställas i läge „AUS“ (Från).



Fig. 5

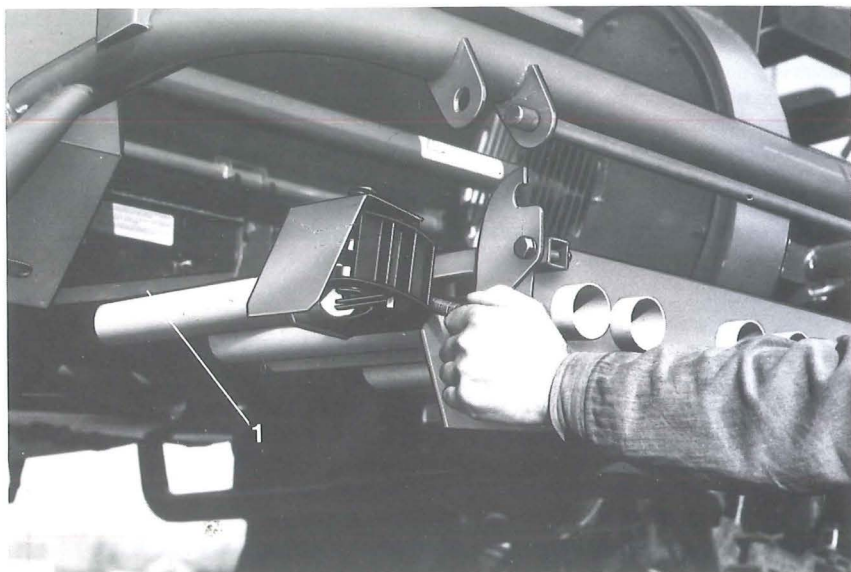


Fig. 6

De vänstra injektorslangarna (fig. 6/1) kopplas loss, svängs nedåt och demonteras. Därefter hängs mätbehållarna (fig. 5/1) på plats för mängdkontrollen enl fig. 5 och strypskivan $\varnothing$ 210 mm (fig. 7/1) monteras. Då doseringshuset är fyllt med gödsel, måste kraftuttaget kopplas in en kort stund. Därefter måste mätbehållarna åter tömmas.

Maskinen körs sedan med rätt kraftuttagsvarv i avsedd hastighet över en mätsträcka ($\frac{1}{40}$ ha):

vid 16 m arbetsbredd över en mätsträcka på 31 m

vid 15 m arbetsbredd över en mätsträcka på 33 m

vid 12 m arbetsbredd över en mätsträcka på 42 m

vid 10 m arbetsbredd över en mätsträcka på 50 m

Det erforderliga kraftuttagsvarvet är normalt 540 r/min. För maskiner med reduceringsväxellåda (drivning för kraftuttag 1000 r/min) skall kraftuttagsvarvet vara 1000 r/min. Det i mätbehållarna uppfångade gödselmedlet vägs och multipliceras med multiplikatorn 40, för att få fram mängden per ha.

Efter det att utmatningsprovet är genomfört återmonteras injektorslangarna och strypskivan demonteras.

Under gödslingsarbeten skall **båda** doseringsvalsarna vara inkopplade.

Utmatningsexempel:

önskad mängd: 306 kg/ha med NPK 16-5-12-gödsel

önskad körhastighet: 8 km/h

arbetsbredd: 12 m

excenterinställning: 28

uppfångad mängd: 7,3 kg

verklig gödselmängd: $40 \times 7,3 = 292$ kg/ha

Vid denna inställning erhålles alltså vid en körhastighet av 8 km/h en mängd av 292 kg/ha.

Om det inställda värdet korrigeras, måste ett nytt utmatningsprov göras sedan excenterinställningen (fig. 4/1) åter ställts in.

Speciella anvisningar för spridning av finare gödselsorter:

Vid spridning av finkorniga gödselmedel som mikrogranulat, Harnstoff och Perlkalkstickstoff skall en strypbricka $\varnothing$ 210 mm (fig. 7/1) vara monterad.

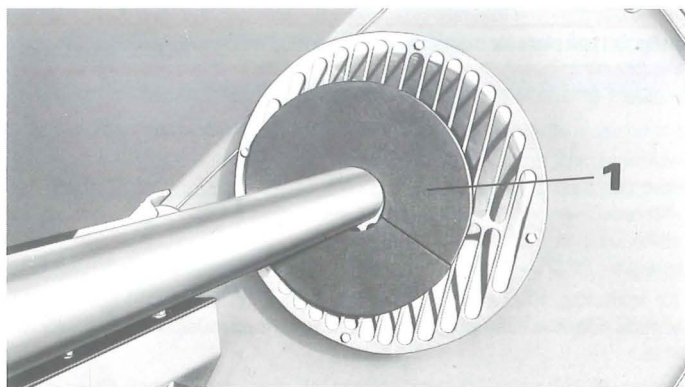


Fig. 7

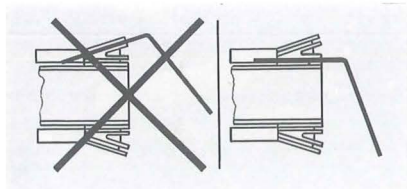
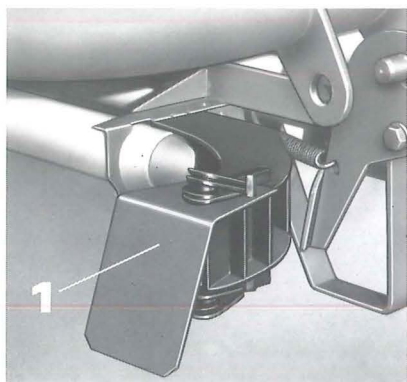


Fig. 8

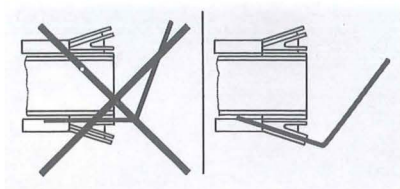
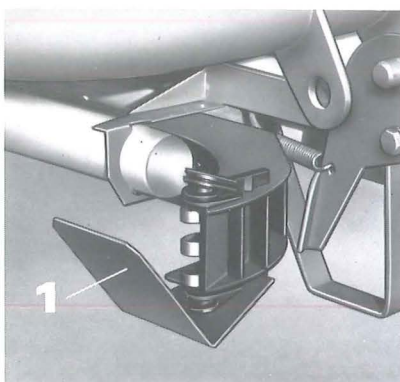


Fig. 9

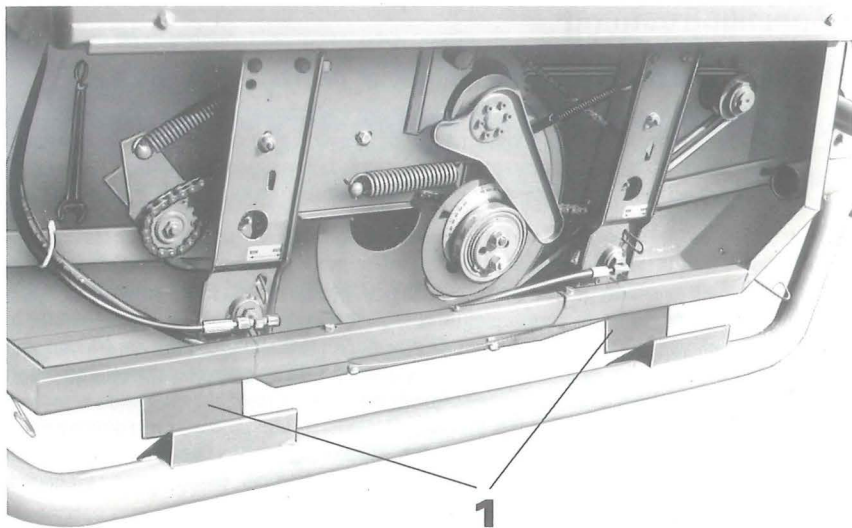


Fig. 10

3.6 Praktiskt arbete

Före insats i praktiskt arbete, skall rampdelarna fällas ut. Spridarplattornas (fig. 8/1 och 9/1) riktiga läge skall kontrolleras:

Spridarplattor riktade nedåt; normalläge, spridningsytan ej vindkänslig (fig. 8/1).

Spridarplattor riktade uppåt: läge vid övergödsling (fig. 9/1).

De båda spridarplattorna (fig. 10/1) i maskinens mitt skall vid övergödsling demonteras och ersättas med de medlevererade specialplattorna.

WARNING! Vid spridarplattornas normalläge skall denna utrustning återställas!

Traktorns kraftuttag skall kopplas in vid lågt varvtal. Varvtalet skall därefter höjas och om möjligt hållas på 540 r/min resp 1000 r/min.

Först då kraftuttagsvarvet uppnått 540 r/min resp 1000 r/min kan spridaren kopplas in. Traktorns hydraulik manövreras under minst 2 sekunder och spridningen börjar.

Vid vändning vid fältkanter skall fläkten vara igång. Det är endast den hydrauliska in- och urkopplingen som skall manövreras.

Om man kör emot något fast föremål med den yttre rampdelen, svängs denna undan, så att skador på rampen undviks. Skall spridning ske vid enbart en sida, måste en doseringsvals kopplas ur. De härför nödvändiga handgreppen på standardmaskinen är beskrivna under punkt 3.5.

WARNING! Det är förbjudet att uppehålla sig i området för de hydrauliskt manövrerade rampdelarna!

4 Specialutrustning

4.1 Radgödslingsutrustning (endast för 10 m och 12 m ramp)

Denna utrustning används för radsådda grödor, i allmänhet vid majsgödsling. Radgödslingsutrustningen består av två gödselutsläpp för maskinmitten och vardera sju för rampdelarna. Dessa leder gödseln mot marken och förhindrar brännskador på bladen. Gödselmedlet blir likväldigt brett och likformigt fördelat, på marken, så att det inte kan uppstå någon näringskoncentration i rötternas närhet.

Montering av denna radgödslingsutrustning är mycket enkel. Under drivningsenheten lossas skruvarna för de båda spridarplattorna (fig. 10/1) på injektorrörens utlopp. Med hjälp av samma skruvar skruvas här de två gödselutsläppen fast för mittsektionen. På rampdelarna till höger och vänster demonteras spridarplattorna. Plastböjen (fig. 11/1) demonteras från hållaren, med hjälp av en skruvmejsel med vilken man trycker tillbaka haken som låser i hållaren. Därefter monteras böjen (fig. 11/1) med hjälp av en kort pinnbult och hakskraven (fig. 11/2) tillsammans med fästplåten (fig. 11/3) och vinkeln (fig. 12/1) i läge på rampen enligt fig. 11. Monteringshålet för skruven (fig. 11/4) måste eventuellt dock borraras. Gödselutsläppet (fig. 11/5) kan sedan stickas på plastböjen (fig. 11/1).

För att inte överskrida max tillåten totalbredd och med spridaren JET 1202 för att utsläppen ej skall gå emot behållaren då rampen fällts in, skall man före hopfällningen svänga böjarna (fig. 11/1) i läge enligt fig. 12, sedan vingmuttern (fig. 12/2) och tillhörande skruv lossas.

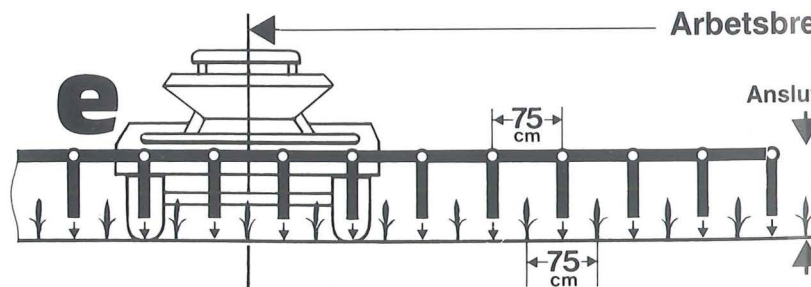
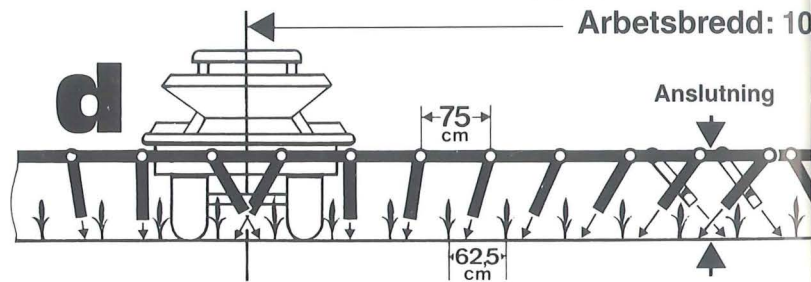
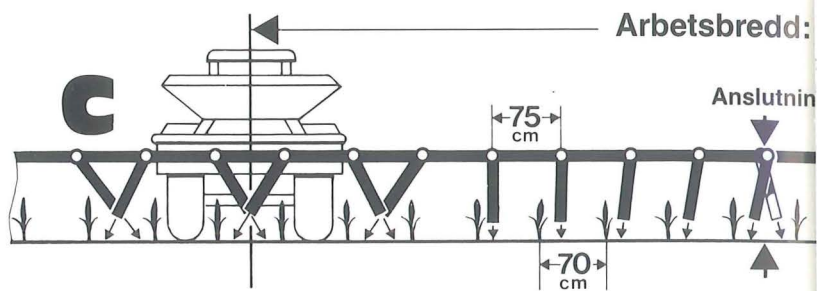
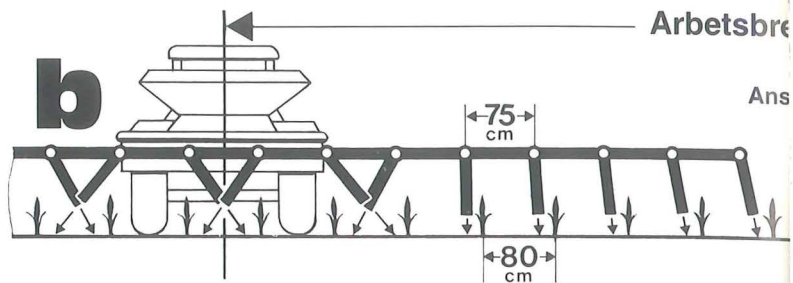
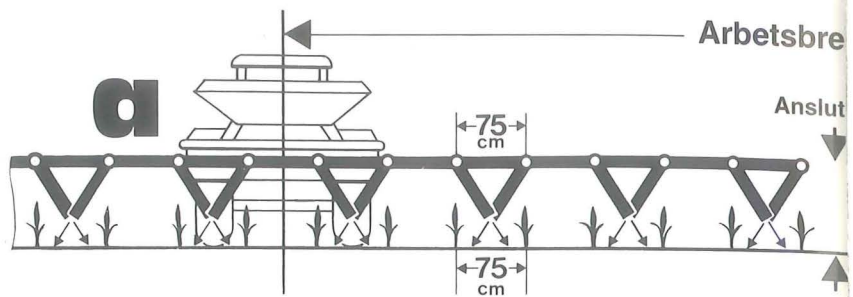
Om maskinen är utrustad med hydraulisk rampmanövrering, måste **ovillkorligen** böjarna (fig. 11/1) ställas i läge enligt fig. 12 innan ramperna fälls in. Därtill måste man observera vid monteringen, att styrfjädern (fig. 11/6) till höger och vänster för de yttre böjarna (fig. 11/1) på de inre ramdelarna – i motsats till bilden fig. 11 – måste monteras bakåt sett i färdriktningen. Vid hopfällning måste man observera att utsläppen (fig. 11/5) för de inre böjarna (fig. 11/1) ej blir klämda av rampens ytterdel, utan att den ligger an mot rampens hållare.

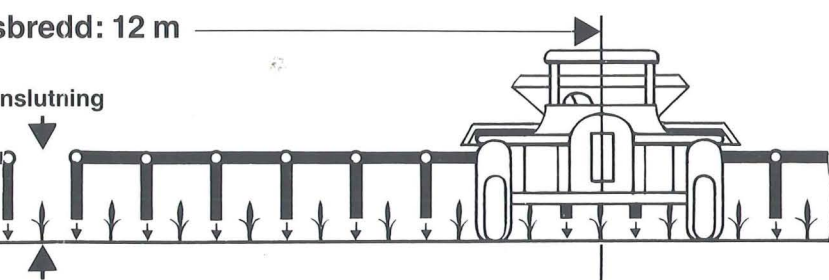
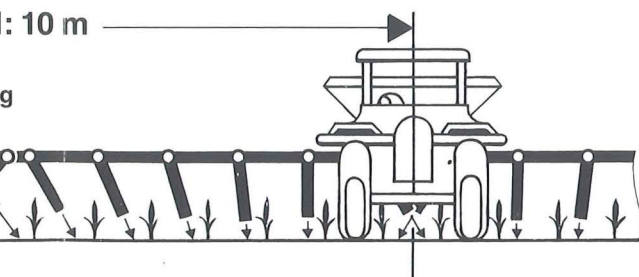
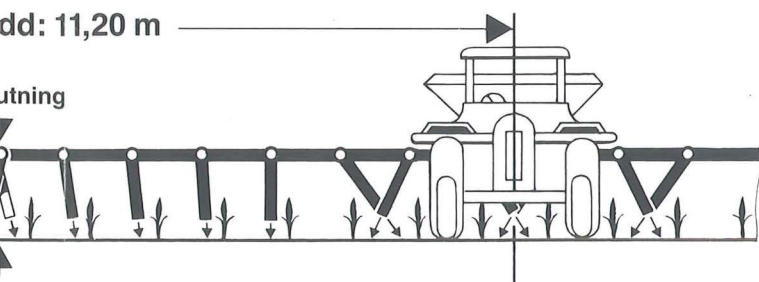
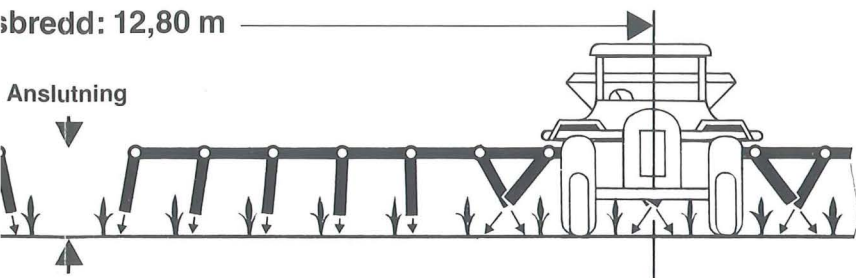
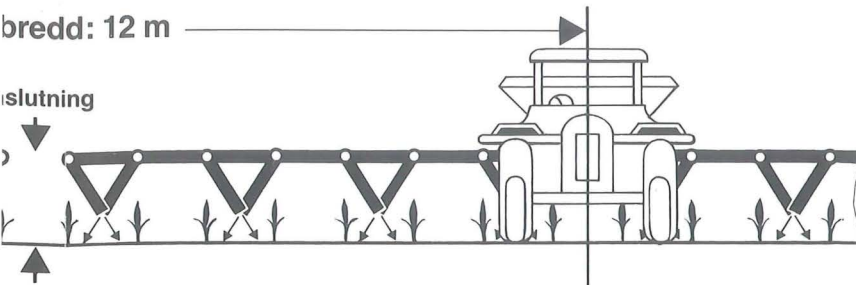
Inställning av utsläppen (fig. 11/5) för det önskade radavståndet görs bäst i fält, sedan skruven (fig. 11/7) lossas och anslutningsstussen (fig. 11/8) resp styrfjädern (fig. 11/6) vridits och därmed anpassat utsläppet (fig. 11/5) efter radavståndet. Inställningsmöjligheterna för de olika radavstånden är förklarade på sid 13.

Vid exemplen "a-d" finns två plantrader mellan traktorhjulen, medan vid exempel "e" ett eller tre plantrader mellan traktorhjulen. Användningen av detta exempel kan komma i fråga vid mycket stora resp mycket små radavstånd och med smala traktorhjul. I dessa fall behöver slangarna ej korsa varandra.

Ju noggrannare man kört vid sådd- resp sättningsarbeten, desto konstantare är radavstånden och desto bättre kan radgödslingen göras. Vid varierande radavstånd uppstår fara, då plantorna i vissa rader träffas av gödseln och brännskador uppstår. Avståndet mellan gödselutsläppen är på maskinen 75 cm (vid 12 m arbetsbredd) resp 62,5 cm (vid 10 m arbetsbredd).

Avviker radavståndet från avståndet på gödselutsläppen på maskinen (75 cm resp 62,5 cm) måste utsläppen ställas något på snedden. Därigenom ändrar sig också arbetsbredden.





4.2 Hydraulmanövrering

Med denna utrustning är det möjligt att oberoende av varandra koppla in och ur de båda doseringsvalsarna från traktorn. Förutsättningen är att traktorn är utrustad med 2 enkelverkande hydrauluttag.

4.3 Tvåvägsenhet

Den oberoende in- och urkopplingen av doseringsvalsarna är också möjlig på traktorer med endast ett enkelverkande hydrauluttag. I dessa fall måste man komplettera med en tvåvägsenhet.

4.4 Tvåvägsenhet med förlängda slangar

Det handlar om samma detaljer som under punkt 4.2 dock med den skillnaden att hydraulslangarna är längre (för Trac-traktorer).

4.5 Hydraulisk rampmanövrering

På spridare med arbetsbredd 15 m och 16 m är det standard med hydraulisk manövrering. För andra arbetsbredder är hydraulisk rampmanövrering levererbar som extrautrustning.

Med hjälp av ett separat enkelverkande hydrauluttag kan rampen bekvämt fällas ut och in. Via en inställbar strypbackventil kan manövreringshastigheten beroende av oljeviskositeten ställas in. Vid transportkörning skall ovillkorligen ramperna låsas fast i sina hållare i transportläge.

4.6 Hydraulisk seriekoppling (2 funktioner) (endast användbar vid ramper med 10 m och 12 m arbetsbredd)

Här är den hydrauliska manövreringen för respektive sida sammankopplad (rampmanövrering och in- och urkoppling), varigenom manövreringen sker över två enkelverkande hydrauluttag eller ett enkelverkande hydrauluttag + tvåvägsenhet. Då alltid den hydrauliska manövreringen för in- och urkopplingen träder i funktion först, måste man observera vid spridningsstarten, att först sedan rampen hydrauliskt är utfälld skall kraftuttaget kopplas in. Under vändningar vid fältkanter skall hydraulen endast manövreras så länge, att in- och urkopplingen sker. Via två monterade strypbackventiler kan hastigheten på ramprörelserna justeras allt efter driftsförhållanden.

4.7 Fjärrmanövrering av gödselmängdsinställning

Med denna extrautrustning kan den utsådda gödselmängden förändras under gång från traktorsitsen.

4.8 Mikrogranulatenhet

För att sprida ut mikrogranulat måste den monterade doseringsenheten bytas ut mot en mikrogranulatenhet. Demonteringen av doseringsenheten är beskriven under 5.1.

4.9 Drivning för 1000 r/min kraftuttag

Denna reduceringsväxellåda möjliggör drivning med 1000 r/min.

4.10 Kraftöverföringsaxel med frigångskoppling

Rekommenderas för traktorer med hydrauliskt inkopplat kraftuttag.

4.11 Skummarkering

Denna extrautrustning sørjer for att väl synbara skumtoppar markerar exakt var nästa gödsel-drag skall utföras. Skummarkering med kompressor ansluts till traktorns elektriska system, med utrustning utan kompressor ansluts denna till traktorns tryckluftsuttag. Närmare beskrivning medföljer extrautrustningen.

4.12 Belysning och belysningshållare

Dessa detaljer kan utan problem monteras på maskiner och erfordras vid färd på allmänna vägar.

4.13 Delbreddsavstängning för konstgödsel och mikrogranulat (fig. 13)

Som extrautrustning finns för sådd i kilformade fält en möjlighet att reducera arbetsbredden från traktorsitsen. Genom fyra hydrauliskt manövrerade kopplingar kan arbetsbredden minskas utifrån och inåt mot traktorns mitt, t ex vid 12 m bredd minskad med 3 m.

JET 802/1202 – 16 m: arbetsbredd från 4, 8, 12 och 16 m möjlig

JET 802/1202 – 15 m: arbetsbredd från 4, 7,5, 8, 11,5 och 15 m möjlig

JET 802/1202 – 12 m: arbetsbredd från 3, 6, 9 och 12 m möjlig

JET 802/1202 – 10 m: arbetsbredd från 2,5, 5, 7,5 och 10 m möjlig

VIKTIGT! Ett utbyte av doseringsenheten från höger till vänster sida och omvänt är sedan ej mer möjligt!

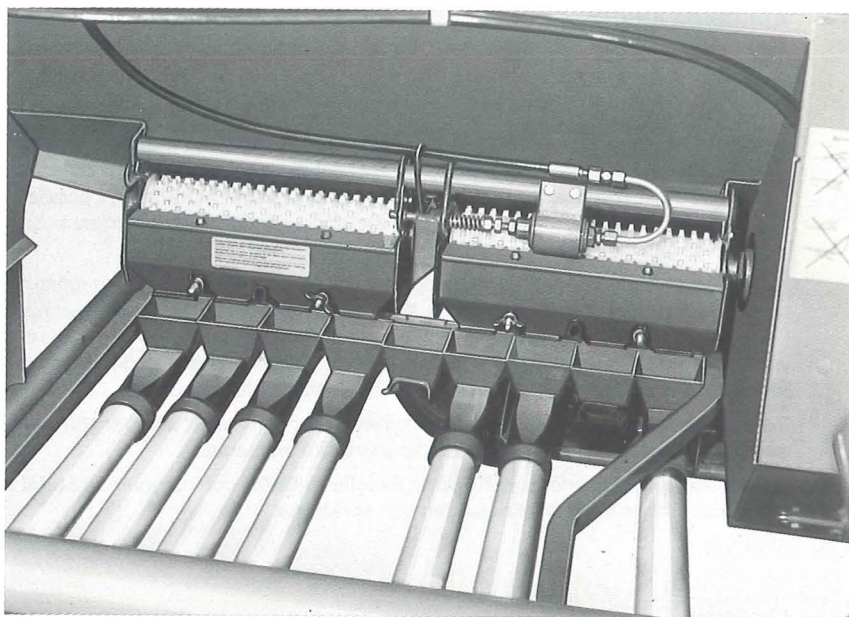


Fig. 13

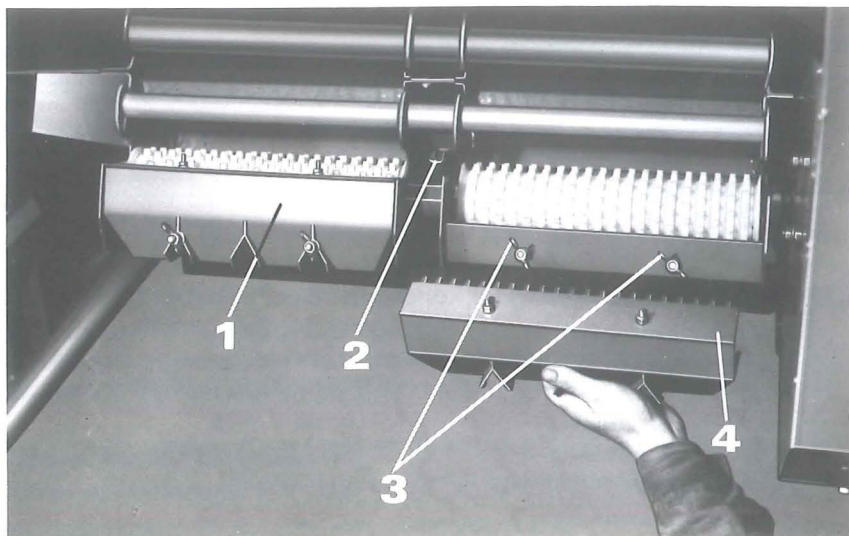


Fig. 14

5 Skötsel, underhåll och rengöring

5.1 Allmänna anvisningar

Efter de första 30 driftstimmarna måste skruvförbindningarnas åtdragning kontrolleras.

Kilremmen måste efterspännas efter ca. 24 driftstimmar. Därför skall de 8 skruvarna för flänslagren på huvudaxeln lossas lätt. Därefter skall man med hjälp av justerskruven justera lagret vid kilremsskivan och räkna antalet varv på spännmuttern. Därefter spänns justerskruven vid kraftöverföringsaxeln med samma antal varv, därmed förblir huvudaxeln i parallellt läge till fläktaxeln. Avslutningsvis spänns skruvarna för flänslagren åter fast. Kilremsspänningen skall kontrolleras regelbundet.

Rengöring av spridaren skall göras noggrant med vatten då maskinen är igång och lutad bakåt. Härför måste injektorslangarna demonteras (se punkt 3.5) och doseringsenheten (fig. 14/1) efter urkoppling urmonteras. Genom att dra i spärren (fig. 14/2) svängs doseringsenheten (fig. 14/1) nedåt och kan lätt demonteras. Genom att lossa vingmuttrarna (fig. 14/3) kan bottenluckans överdel (fig. 14/4) bekvämt demonteras för rengöring.

De demonterade doseringsenheterna och injektorslangarna skall efter rengöringen läggas i maskinens behållare och först vid nästa spridning återmonteras.

Vid enstaka gödselmedel som Kieserit, Excello-granulat och magnesiumsulfat uppstår ett förhöjt slitage av fördelningsrören och spridarna.

5.2 Smörjschema

Samtliga lager skall smörjas regelbundet:

kraftöverföringsaxel:	2 lagerställen
huvuddrivningsaxel:	2 lagerställen
fläktaxel:	2 lagerställen
koppling höger:	1 lagerställe
koppling vänster:	1 lagerställe

Röret till kraftöverföringsaxeln skall regelbundet fettas in. För rullkedjor rekommenderas att vid längre stillestånd skall kedjorna demonteras, tvättas i fotogen och därefter doppas ned i olja eller varmt fett. Under körningen skall kedjorna ej smörjas.

De förkromade kolvstängerna för hydraulcylindrarna skall fettas in efter rengöring av maskinen.

Vid reparation av frihjulet skall normalt kullagerfett användas utan grafit- eller molybdendisulfid-tillsatser.

5.3 VIKTIGT! Anvisningar för fläktaxelmontering

Om det vid reparation är nödvändigt att demontera fläktaxeln måste följande iakttas vid återmonteringen: Lagret blir med hjälp av klämhylsemuttern säkert fastlåst mot axeln. Den erforderliga säkra låsningen för denna förbindning erhålls, då muttern drages åt med nedanstående angivna moment M.

Fläktaxel: $\varnothing 35$: M = 50 Nm

Huvuddrivningsaxel: $\varnothing 30$: M = 35 Nm

Såtabell AMAZONE JET 8

Det i tabellen angivna värdet är c

Excenterinställn

18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	55	60	65	70
740	2020	2186	2238	2562	2886	3042	3252	3516	3690	3882	4092	4284	4476	4668	4872	5076	5460	5856	6300	6600
290	337	364	373	427	481	507	542	586	615	647	682	714	746	778	812	846	910	976	1050	1100
218	253	273	280	320	361	380	407	440	461	485	512	536	560	584	609	635	683	732	788	825
174	202	219	224	256	289	304	325	352	369	388	409	428	448	467	487	508	546	586	630	660
450	1683	1822	1865	2135	2405	2535	2710	2930	3075	3235	3410	3570	3730	3890	4060	4230	4550	4880	5250	5500
242	281	304	311	356	401	423	452	488	513	539	568	595	622	648	677	705	758	813	875	917
181	210	228	233	267	301	317	339	366	384	404	426	446	466	486	508	529	569	610	656	688
145	168	182	187	214	241	254	271	293	308	324	341	357	373	389	406	423	455	488	525	550
928	1077	1166	1192	1364	1540	1620	1732	1876	1968	2072	2184	2284	2388	2492	2600	2708	2912	3124	3360	3520
155	180	194	199	227	257	270	289	313	328	345	364	381	398	415	433	451	485	521	560	587
116	135	146	149	171	193	203	217	235	246	259	273	286	299	312	325	339	364	391	420	440
93	108	117	119	136	154	162	173	188	197	207	218	228	239	249	260	271	291	312	336	352
088	1263	1366	1399	1601	1804	1901	2033	2198	2306	2426	2558	2678	2798	2918	3045	3173	3413	3660	3938	4125
181	211	228	233	267	301	317	339	366	384	404	426	446	466	486	508	529	569	610	656	688
136	158	171	175	200	225	238	254	275	288	303	320	335	350	365	381	397	427	458	492	516
109	126	136	140	160	180	190	203	220	231	243	256	268	280	292	305	317	341	366	394	413
740	2020	2260	2460	2700	2940	3180	3372	3516	3732	3960	4200	4398	4620	4860	5058	5238	5700	6156	6678	7080
290	337	377	410	450	490	530	562	586	622	660	700	733	770	810	843	873	950	1026	1113	1180
218	253	283	308	338	368	398	422	440	467	495	525	550	578	608	632	655	713	770	835	885
174	202	226	246	270	294	318	337	352	373	396	420	440	462	486	506	524	570	616	668	708
450	1683	1883	2050	2250	2450	2650	2810	2930	3110	3300	3500	3665	3850	4050	4215	4365	4750	5130	5565	5900
242	281	314	342	375	408	442	468	488	518	550	583	611	642	675	703	728	792	855	928	983
181	210	235	256	281	306	331	351	366	389	413	438	458	481	506	527	546	594	641	696	738
145	168	188	205	225	245	265	281	293	311	330	350	367	385	405	422	437	475	513	557	590
928	1077	1205	1312	1440	1568	1696	1796	1876	1988	2112	2240	2344	2472	2592	2696	2792	3040	3284	3560	3776
155	180	201	219	240	261	283	299	313	331	352	373	391	412	432	449	465	507	547	593	629
116	135	151	164	180	196	212	225	235	249	264	280	293	309	324	337	349	380	411	445	472
93	108	121	131	144	157	170	180	188	199	211	224	234	247	259	270	279	304	328	356	378
088	1263	1413	1538	1688	1838	1988	2108	2198	2333	2475	2625	2749	2888	3038	3161	3274	3563	3848	4174	4425
181	211	235	256	281	306	331	351	366	389	413	438	458	481	506	527	546	594	641	696	738
136	158	177	192	211	230	248	263	275	292	309	328	344	361	380	395	409	445	481	522	553
109	126	141	154	169	184	199	211	220	233	248	263	275	289	304	316	327	356	385	417	443

802/1202/1502

ett riktvärde i kg/ha

ing

75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	
7056	7386	7740	8160	8400	8640	8820	9000	9216	9360	9558	9720	Doseringsvals = 5 Knasterhjul per Injektor
1176	1231	1290	1360	1400	1440	1470	1500	1536	1560	1593	1620	
882	923	968	1020	1050	1080	1103	1125	1152	1170	1195	1215	
706	739	774	816	840	864	882	900	922	936	956	972	
5880	6155	6450	6800	7000	7200	7350	7500	7680	7800	7965	8100	Doseringsvals = 5 Knasterhjul per Injektor
980	1026	1075	1133	1167	1200	1225	1250	1280	1300	1328	1350	
735	769	806	850	875	900	919	938	960	975	996	1013	
588	616	645	680	700	720	735	750	768	780	797	810	
3764	3936	4128	4352	4480	4608	4704	4800	4896	4992	5100	5184	Doseringsvals = 4 Knasterhjul per Injektor
627	656	688	725	747	768	784	800	816	832	850	864	
471	492	516	544	560	576	588	600	612	624	638	648	
376	394	413	435	448	461	470	480	490	499	510	518	
4410	4616	4838	5100	5250	5400	5513	5625	5760	5850	5974	6075	Doseringsvals = 5 Knasterhjul per Injektor
735	769	806	850	875	900	919	938	960	975	996	1013	
551	577	605	638	656	675	689	703	720	731	747	759	
441	462	484	510	525	540	551	563	576	585	597	608	
7560	8040	8520	9000	9480	9900	10200	10500	10650	10800	10950	11100	Doseringsvals = 5 Knasterhjul per Injektor
1260	1340	1420	1500	1580	1650	1700	1750	1775	1800	1825	1850	
945	1005	1065	1125	1185	1238	1275	1313	1331	1350	1369	1388	
756	804	852	900	948	990	1020	1050	1065	1080	1095	1110	
6300	6700	7100	7500	7900	8250	8500	8750	8875	9000	9125	9250	Doseringsvals = 5 Knasterhjul per Injektor
1050	1117	1183	1250	1317	1375	1417	1458	1479	1500	1521	1542	
788	838	888	938	988	1031	1063	1094	1109	1125	1141	1156	
630	670	710	750	790	825	850	875	888	900	913	925	
4032	4288	4544	4800	5056	5280	5440	5600	5680	5760	5840	5920	Doseringsvals = 4 Knasterhjul per Injektor
672	715	757	800	843	880	907	933	947	960	973	987	
504	536	568	600	632	660	680	700	710	720	730	740	
403	429	454	480	506	528	544	560	568	576	584	592	
4725	5025	5325	5625	5925	6188	6375	6563	6656	6750	6844	6938	Doseringsvals = 5 Knasterhjul per Injektor
788	838	888	938	988	1031	1063	1094	1109	1125	1141	1156	
591	628	666	703	741	773	797	820	832	844	855	867	
473	503	533	563	593	619	638	656	666	675	684	694	

1771.06-10.14-0

Gödselsort	Arbetsbredd m	Volymvikt kg/l	km/h												
				16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	3
NPK 14-6-17 SUPRA NPK 17-6-12 GEPR NPK 21-4-10 NPK 11-5-18 NPK 8-7-16 NPK 20-5-8 BOR NPK 20-4-8 BASF SUPRA N 28 NA-SALPETER 20+10+0	10,00	ca. 1,00	1	1540	1740	2020	2186	2238	2562	2886	3042	3252	3516	36	
			6	257	290	337	364	373	427	481	507	542	586	6	
			8	193	218	253	273	280	320	361	380	407	440	4	
			10	154	174	202	219	224	256	289	304	325	352	3	
	12,00	ca. 1,00	1	1283	1450	1683	1822	1865	2135	2405	2535	2710	2930	30	
			6	214	242	281	304	311	356	401	423	452	488	5	
			8	160	181	210	228	233	267	301	317	339	366	3	
			10	128	145	168	182	187	214	241	254	271	293	3	
	15,00	ca. 1,00	1	821	928	1077	1166	1192	1364	1540	1620	1732	1876	19	
			6	137	155	180	194	199	227	257	270	289	313	3	
			8	103	116	135	146	149	171	193	203	217	235	2	
			10	82	93	108	117	119	136	154	162	173	188	1	
	16,00	ca. 1,00	1	963	1088	1263	1366	1399	1601	1804	1901	2033	2198	23	
			6	161	181	211	228	233	267	301	317	339	366	3	
			8	120	136	158	171	175	200	225	238	254	275	2	
			10	96	109	126	136	140	160	180	190	203	220	2	
PK 7-13 SUPRA NPK 16-5-12 Kalksalpeter 15,5% NH PK 8-8 PK 5-16 PK 9	10,00	ca. 1,00	1	1540	1740	2020	2260	2460	2700	2940	3180	3372	3516	37	
			6	257	290	337	377	410	450	490	530	562	586	62	
			8	193	218	253	283	308	338	368	398	422	440	46	
			10	154	174	202	226	246	270	294	318	337	352	37	
	12,00	ca. 1,00	1	1283	1450	1683	1883	2050	2250	2450	2650	2810	2930	311	
			6	214	242	281	314	342	375	408	442	468	488	51	
			8	160	181	210	235	256	281	306	331	351	366	38	
			10	128	145	168	188	205	225	245	265	281	293	31	
	15,00	ca. 1,00	1	821	928	1077	1205	1312	1440	1568	1696	1796	1876	198	
			6	137	155	180	201	219	240	261	283	299	313	33	
			8	103	116	135	151	164	180	196	212	225	235	24	
			10	82	93	108	121	131	144	157	170	180	188	19	
	16,00	ca. 1,00	1	963	1088	1263	1413	1538	1688	1838	1988	2108	2198	233	
			6	161	181	211	235	256	281	306	331	351	366	38	
			8	120	136	158	177	192	211	230	248	263	275	29	
			10	96	109	126	141	154	169	184	199	211	220	23	