


Brugsanvisning

AMADOS III-D



MG 572
DB 545 (DK) 04.00
Printed in Germany



 Før ibrugtagelsen skal
brugs-anvisningen og
sikkerhedshenvisningerne læses
og overholdes!



Copyright © 2000 AMAZONEN-WERKE
H. DREYER GmbH & Co. KG
D-49502 Hasbergen-Gaste

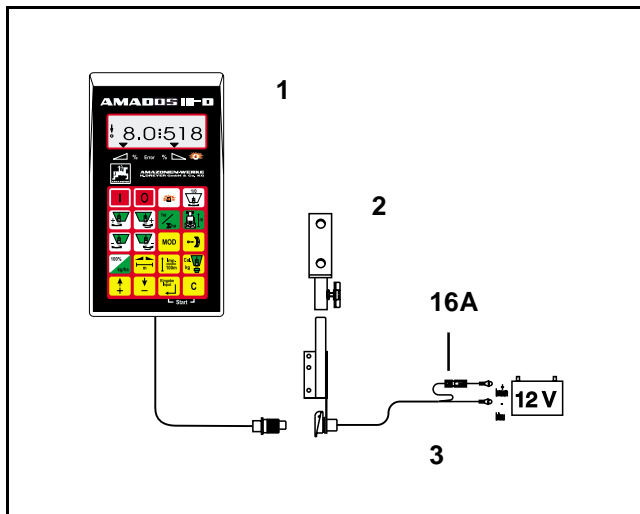
Alle rettigheder forbeholdt



Indholdsfortegnelse.....	side
1. Oplysninger om redskabet	6
1.1 Anvendelse.....	6
1.2 Producent	6
1.3 Konformitets erklæring	6
1.4 Oplysninger der skal opgives ved forespørgsler og bestillinger	6
1.5 Kendetegn	6
1.6 Anvendelsesforskrifter (tiltænkt anvendelse)	7
2. Sikkerhed.....	8
2.1 Fare hvis sikkerhedshenvisningerne ikke bliver fulgt.....	8
2.2 Kvalifikationskrav til brugeren	8
2.3 Symboler i denne brugsanvisning	8
2.3.1 Alment fare symbol	8
2.3.2 Advarsels-symbol.....	8
2.3.3 Henvisnings symbol.....	8
2.4 Sikkerhedshenvisninger ved efterfølgende installation af elektriske og elektroniske redskaber/eller komponenter	8
2.5 Sikkerhedshenvisninger ved reparations arbejde	9
3. Produkt beskrivelse	10
3.1 Funktionen.....	10
3.1.1 Arbejdsdisplay.....	11
3.2 Taster	12
4. AMADOS III tages i brug	13
4.1 Redskabet tændes- / slukkes.....	13
4.2 Indkodning af AMADOS III-D	13
4.2.1 Maskintype og udstyr	13
4.2.2 Sprede mængde	15
4.2.3 Arbejdsbredde.....	15
4.2.4 Kørselssensoren kalibreres	16
4.2.5 Kalibrering af gødningen.....	17
4.3 Arbejdet begynder på marken.....	19
4.3.1 Startfunktionen udføres	19
4.3.2 Ændring af spredemængden medens maskinen arbejder	19
4.3.2.1 Ændring af spredemængden på begge skod samtidigt	19
4.3.2.2 Uafhængig forandring af spredemængden på højre og venstre skod	20
4.3.3 Spredning af små mængder, f.eks. grundgødning og sneglekorn.	21
4.3.3.1 Spredning af rajgræs.....	21
4.3.4 Tasternes funktion når sprederen arbejder	23
4.3.4.1 Hektartæller	23
4.3.4.2 Delareal tæller	23
4.4 Beholderen tømmes.....	24
5. Vedligeholdelse af AMADOS III-D	25
5.1 Kontroller skoddenes grundindstilling og impulserne til indstillingsmotorerne.	25
6.0 Forstyrrelser	28
6.1 Drift af sprederen hvis der opstår fejl ved det elektriske system	28
6.2 Fejlmeldinger.....	30



7.0	Monteringsvejledning.....	31
7.1	Konsol og AMADOS III-D	31
7.2	Batteritilslutningskabel.....	31
7.3	Montering af føler "X" til opmåling af vejstrækning og fremkør-selshastighed.....	32
7.3.1	Montering af føler "X" (kardanaksel/hjul) til opmåling af vejstrækning	32
7.3.1.1	Montering på traktor uden firehjulstræk.....	32
7.3.1.2	Montering på traktor med firehjulstræk og MB-trac	33
7.3.1.3	Montering på Unimog	34
7.4	Tilslutningsenhed til AMADOS III-D som hektartæller og omdrejnings-kontrol	34
7.4.1	Montering af føleren "Y" (arbejdsstilling)	35
7.4.2	Montering af føler "A" (omdrejnings-kontrol).....	36



Modtagelse af redskabet

Når de modtager redskabet skal de kontrollere om der er opstået transportskader eller om der evt. mangler nogle dele! Man kan kun få erstatning hos transportelskabet, når der reklameres med det samme. Kontroller derfor om alle de følgende dele er tilstede.

AMADOS III-D det elektroniske overvågnings, styre og reguleringssystem består af:

1. Regner.
2. Konsol.
3. Batteritilslutningskabel med stekabel og (16A) sikring.



1. Oplysninger om redskabet

1.1 Anvendelse

AMADOS III-D skal anvendes som kontrol, overvågnings- og regulerings redskab i forbindelse med AMAZONE gødningssprederen ZA-M.

1.2 Producent

AMAZONEN-Werke, H. Dreyer GmbH & Co. KG,
Postfach 51, D-49202 Hasbergen-Gaste.

1.3 Konformitets erklæring

AMADOS III-D opfylder kravene fra EMV-retningslinierne 89/336/EWG.

1.4 Oplysninger der skal opgives ved forespørgsler og bestillinger

Når der skal bestilles reservedele skal redskabsnummeret på **AMADOS III-D** opgives.



De sikkerhedstekniske krav bliver udelukkende opfyldt, når der anvendes originale AMAZONE reservedele. Hvis der anvendes andre reservedele bortfalder alle erstatnings krav fra de derfra opståede følgeskader!

1.5 Kendetegn

Type skiltet



Type skiltet må ikke ændres eller gøres ukendelig!

1.6 Anvendelsesforskrifter (tiltænkt anvendelse)

AMADOS III-D er udelukkende bestemt til normal anvendelse som kontrol-, overvågnings- og reguleringsredskab inden for landbrugssektoren.

En hver anvendelse der overskider dette, gælder som værende ikke tiltænkt. For skader der er resultat heraf, hæfter fabrikanten ikke. Risikoen herfor bæres af brugeren alene.

Til tiltænkt anvendelse hører også overholdelse af de af fabrikanten foreskrevne drifts- reparations og vedligeholdelses betingelser, samt at der udelukkende må anvendes **originale-reservedele**.

AMADOS III-D må kun anvendes, vedligeholdes og reparereres af personer der har kendskab til dette arbejde, og kender til de faremomenter der kan opstå.

De ulykkesforebyggende regler samt de almene anerkendte sikkerhedstekniske, arbejdsmedicinske og trafikretslige regler skal overholde

På trods af at vore maskiner er fremstillet med megen omhu og i den bedste kvalitet kan der, også ved korrekt anvendelse forekomme afvigelser i spredemængden. Dette kan f.eks. være forårsaget af følgende:

- Forskellig sammensætning af gødningen (f.eks. fordeling af kornstørrelsen, kornenes form, bejdsning osv.).
- Afdrift.
- Forstoppelser eller gødningen danner bro (f.eks. på grund af fremmedlegemer, sækkerester, fugtig gødning osv.).
- Ujævnheder på marken.
- Abnutzung von Verschleißteilen (z. B. Streuschaufeln, . . .).
- Beschädigung durch äußere Einwirkung.
- Falsche Antriebsdrehzahlen und Fahrgeschwindigkeiten.
- Montage falscher Streuscheiben (z.B. durch Verwechseln).
- Falsche Einstellung der Maschine (unkorrekt Anbau, Nichtbeachten der Streutabelle).

Überprüfen Sie vor jedem Einsatz und auch während des Einsatzes Ihr Gerät auf richtige Funktion und auf ausreichende Ausbringengenauigkeit der Verteilmaschine.

Det er udelukket at kræve erstatning for skader der ikke er på selve **AMADOS III-D**. Hertil hører også

følgeskader på grund af sprededefejl, hvor det er udelukket at kræve erstatning. Hvis man selv foretager ændringer på **AMADOS III-D** kan det forårsage følgeskader, hvilket udelukker at der kan kræves erstatning hos producenten.



2. Sikkerhed

Denne brugsanvisning indeholder grundlæggende henvisninger der skal følges ved montering, under drift og ved reparation og vedligeholdelse. Derfor skal denne brugsanvisning altid være tilgængelig og skal læses igennem inden arbejdet med redskabet begynder.

Alle sikkerhedshenvisninger i denne brugsanvisning skal altid følges meget nøje.

2.1 Fare hvis sikkerhedshenvisningerne ikke bliver fulgt

Hvis sikkerhedshenvisningerne ikke bliver fulgt

- kan det såvel være til fare for personer, miljø samt for maskinen.
- kan føre til at man mister ethvert krav om skadeserstatning.

I sin enkelthed kan det føre til følgende farer hvis man ikke følger sikkerhedshenvisningerne:

- fare for personer hvis arbejdsbredden ikke er afsikret.
- vigtige funktioner på maskinen kan svigte.
- foreskrevne metoder til vedligeholdelse og istandsættelse kan svigte.
- fare for personer på grund af mekanisk eller kemisk indvirkning.
- fare for miljøet på grund af utætte olieslanger eller stik.

2.2 Kvalifikationskrav til brugeren

Maskinen som er beskrevet i denne brugsanvisning må kun anvendes, vedligeholdes og repareres af personer der har kendskab til maskinen og som er klar over de hermed forbundne farer.

2.3 Symboler i denne brugsanvisning

2.3.1 Alment fare symbol

Sikkerhedshenvisningerne der er beskrevet i denne brugsanvisning er kendetegnet med det almene faresymbol (sikkerhedstegn ifølge DIN 4844-W9)

hvor der kan opstå fare for personer hvis de ikke bliver fulgt.



kendetegnet.

2.3.2 Advarsels-symbol

Sikkerhedshenvisningerne er kendetegnet med et advarsels-symbol, der viser at der kan opstå skader på maskinen hvis de ikke bliver overholdt.



kendetegnet.

2.3.3 Henvisnings symbol

Henviser til maskinspecifikke egenskaber, der skal overholder for at opretholde maskinens optimale funktion er kendetegnet med henvisnings symbolet



kendetegnet.

2.4 Sikkerhedshenvisninger ved efterfølgende installation af elektriske og elektroniske redskaber/eller komponenter

Maskinen er udstyret med elektroniske komponenter, funktionen af disse komponenter kan have indflydelse på andre redskaber på grund af elektromagnetiske signaler. Dette kan føre til at personer kan komme i fare, hvis de efterfølgende sikkerhedshenvisninger ikke bliver fulgt

Ved efterfølgende installation af elektriske og elektroniske redskaber og/eller komponenter på maskinen til traktorens elektriske anlæg, skal maskinens ejer kontrollere om installationen forårsager forstyrrelser på traktorens elektronik eller på andre komponenter.

Man kan under alle omstændigheder kontrollere, at den efterfølgende installation af elektriske og elektroniske dele overholder EMV-retningslinierne 89/336/EWG i den for tiden gældende udgave og har CE-tegnet.

Ved efterfølgende installation af mobile kommunikations systemer (f.eks. radioanlæg, telefon) skal følgende krav overholdes:

Der må kun anvendes elektroniske redskaber der overholder landets fore skrifter.

Redskabet skal fast installeres.

Der må kun anvendes transportable eller mobile anlæg når de er tilkoblet en fast monteret udvendig antenne.

Sendestationen skal monteres i god afstand fra traktorens elektronik.

Vær opmærksom på en god stelforbindelse imellem antennen og traktor.

Ved montering af ledninger og installation skal man være opmærksom på den maks. tilladte strømtilførsel, derudover skal monteringsvejledningen fra maskinproducenten følges nøje.

2.5 Sikkerhedshenvisninger ved reparations arbejde



Før der skal arbejdes med det elektriske anlæg, samt når der skal foretages svejsearbejde på traktor eller på maskinen skal alle ledninger til "AMADOS III-D" kobles fra.

3. Produkt beskrivelse

"AMADOS III-D"

- regulerer spredemængden [kg/ha] afhængigt af fremkørselshastigheden. Hertil kan de to skodindstillinger forandres ved hjælp af 2 indstillingsmotorer.
- gør det muligt at forandre spredemængden i 10 % trin (for begge skod samtidigt eller for hvert enkelt skod).
- viser den momentane fremkørselshastighed i [km/h].
- registrerer det bearbejdede delareal i [ha].
- lagrer det bearbejdede totalareal pr. sæson i [ha].

Mikro computeren – er redskabets hjerte – der er udstyret med et lager og et litium batteri. Alle værdier der er indkodet og registreret bliver lagret i ca. 10 år, også når strømforsyningen er koblet fra. Når den tændes igen står alle værdier til rådighed.

3.1 Funktionen

"AMADOS III-D" er udstyret med et 6- cifret display (Fig. 1/1). Når maskinen er i arbejdsstilling kan følgende kontrolleres i displayet

- den momentane fremkørselshastighed (Fig. 1/2) in [km/h],
- den momentane spredemængde (Fig. 1/3) i [kg/ha] og
- funktions kontrolelementerne (Fig. 1/4) som f.eks. venstre og højre skod åben.

I venstre side af displayet er der placeret yderligere 2 symboler. Den lodrette pil (Fig. 1/5) toner frem når maskinen er i arbejdsstilling. Circle (Fig. 1/6) blinker skal blinke når maskinen arbejder, dette betyder at sensoren til registrering af arealet giver impulser til "AMADOS III-D".

Medens sprederen arbejder kan den indstillede spredemængde forandres for begge skod eller for hvert enkelt skod.

Hvis spredemængden skal forandres for begge skod skal det gøres med + / - tasterne (Fig. 1/7). Når der trykkes en gang på tasten bliver spredemængden forandret med + eller - 10%.

Hvis man ønsker at ændre spredemængden på højre eller venstre skod skal der trykkes på tasten + / - højre / venstre skod (Fig. 1/8). Når der trykkes en gang på tasten bliver spredemængden forandret med + eller - 10%. Afvigelsen i % ud fra den indstillede spredemængde bliver vist i displayet.

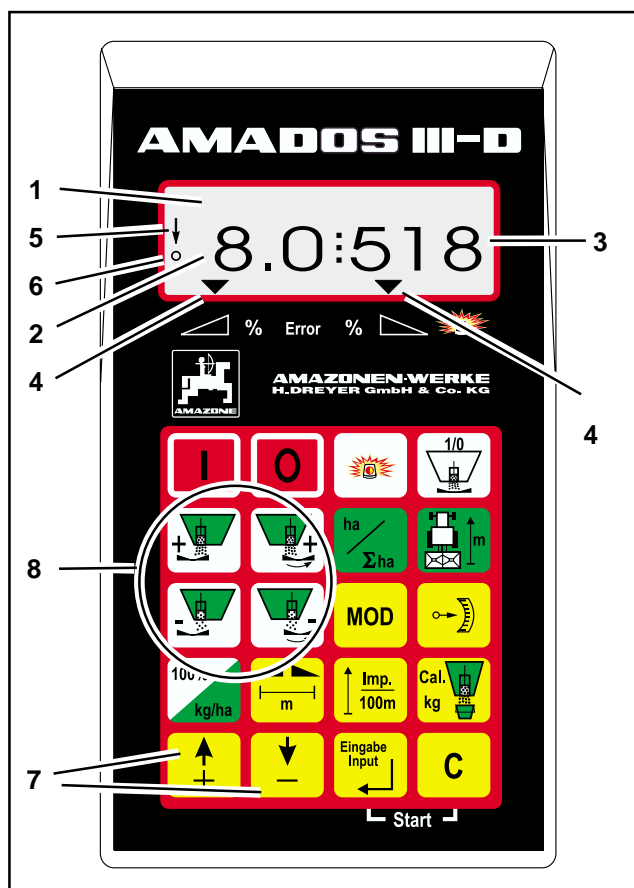


Fig. 1

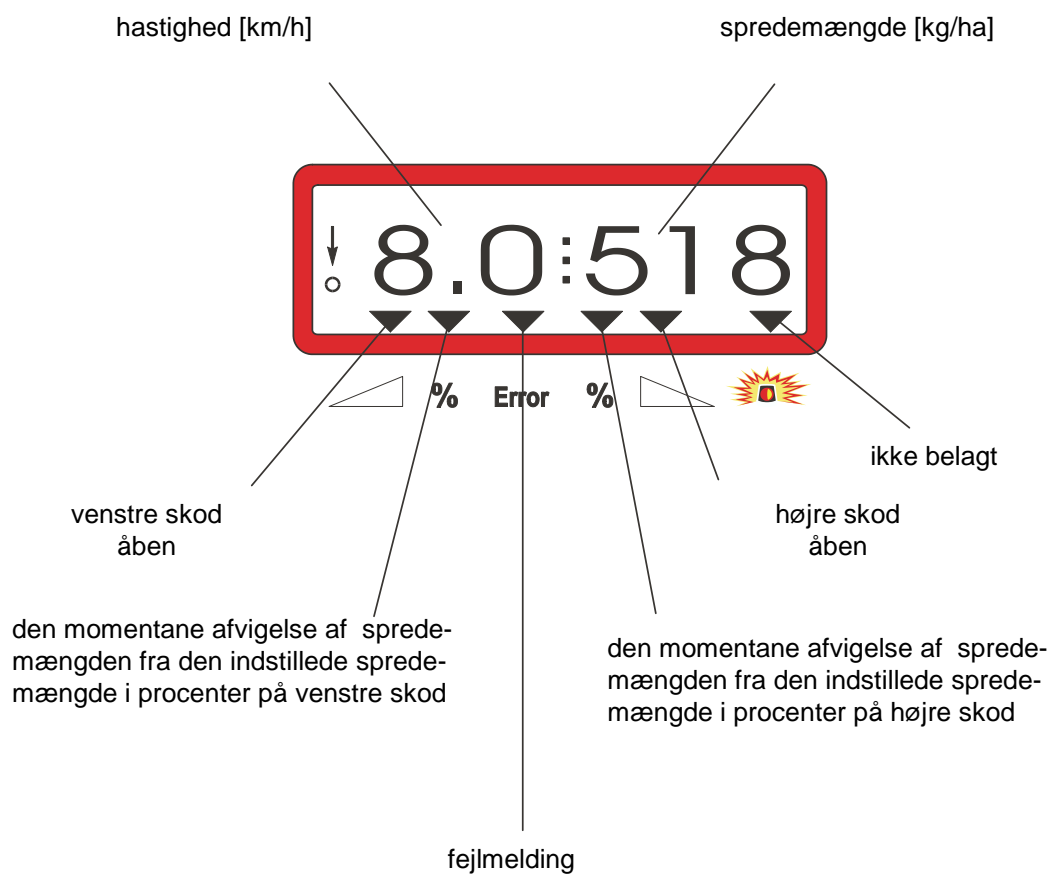
20-er tastaturet er opdelt i følgende områder:

- Rød = Amados tændt/slukket.
- Gul = Indkodningstaster (indkodning af maskinspecifikke data).
- Grøn = Funktionstaster.

3.1.1 Arbejdsdisplay

Så snart skoddet er åbnet registrerer **AMADOS III-D**, at maskinen er i arbejdsstilling og skifter om til "arbejdsdisplayet".

arbejdsdisplay






3.2 Taster

Tabel 1: Taster

Taste	ZG-M		Taste	ZG-M
	Tænd			Modus-indkodning
	Sluk			Impulstal for indstillingsmotorerne
	Ikke belagt			Spredemængden stilles tilbage til den indkodede værdi
	Ikke belagt			Arbejdsbredde [m]
	Spredemængden forøges – venstre skod			Impulstallet af fremkørsels sensoren på en strækning på 100 m
	Spredemængden forøges – højre skod			Gødnings kalibreringsfaktor
	Hektartæller			Indkodningstast så værdien der skal indkodes forøges
	Tæller til delarealet			Indkodningstast så værdien der skal indkodes reduceres
	Reducering af spredemængden – venstre skod			Alle tal der indkodes skal afsluttes med denne taste
	Reducering af spredemængden – højre skod			Korrekturtaste

4. AMADOS III tages i brug

4.1 Redskabet tændes- / slukkes

Ved at trykke på tasten  tændes

"AMADOS III-D" og slukkes med tasten.



Når AMADOS III-D tændes bliver indstillingsdatoen for regneprogrammet vist i nogle få sekunder.



Vær opmærksom på indstillingsmotorerne fører indstillingsarmen næsten i nulstilling (skalaen er ikke retningsgivende).



Hvis strømforsyningen kommer under 10 volt, f.eks. når man starter traktoren, slukker regneren automatisk. Regneren tændes igen som beskrevet ovenfor.



De maskinspecifikke data der er kodet ind, forbliver lagret.

4.2.1 Maskintype og udstyr



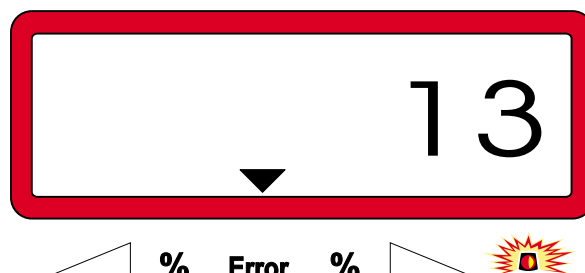
Alle oplysninger om maskintype og udstyr (Modus "1" til "6") må kun foretages når maskinstikket er trukket ud.

1. Når maskinstikket er trukket du skal "AMADOS III-D" tændes.



Programmet indstillings dato vises først på displayet. I de følgende 10 sekunder er det ikke muligt at kode ind. Derefter kommer fejl meldingen "13" automatisk frem på displayet. Efter ca. 15 sekunders ventetid kan Modus "1" vælges.

Display fejlmelding "13"



4.2 Indkodning af AMADOS III-D

De værdier som "AMADOS III-D" skal anvende til at indstille maskinen med

- vælges direkte med tasterne





og



eller

- findes ved at foretage en kalibrering.



Når man vælger indkodningsværdien springer tallet med en position i den ønskede retning når man trykker tasten  eller  en gang. Når man trykker på tasten igen kommer tallene kontinuerligt videre indtil man igen slipper tasten.



Alle værdier der kodes ind med tasterne



eller



skal gemmes ved at

trykke på tasten



Før arbejdet påbegyndes skal de maskinspecifikke data kontrolleres og evt. korrigeres ved at foretage en kalibrering, i den nævnte rækkefølge.

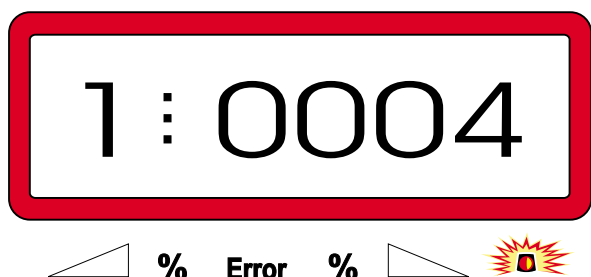


2. Modus "1", maskintype vælges

Under **Modus "1"** vælges den ønskede **maskintype** med **koden "maskintype"**.

- **C** trykkes, holdes nede og samtidigt trykkes på tasten **MOD** derved låses "koden" op.
- **MOD** trykkes (evt. flere gange) og Modus "1" vælges.

Display efter at Modus "1" er valgt



Det første tal viser den valgte Modus "1", tal nr. to viser koden til den valgte maskintype – til gødningssprederen kode "0004".

- Med tasten **↑** eller **↓** vælges kode "0004" på displayet.
- **Eingabe Input** trykkes er derved gemmes den valgte værdi "0004" og låses så den ikke kan ændres ved et uheld.

3. Modus "2-5"



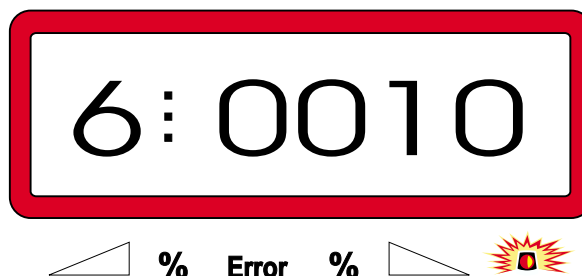
Modus 2 til 5 er ikke belagt når der arbejdes med gødningssprederen, og skal derfor ikke vælges eller ændres

4. Modus "6", middel arbejdshastighed

AMADOS III-D skal have "middel arbejdshastigheden" kodet ind når der skal foretages en "kalibrering af gødningen".

- **C** trykkes, holdes nede og samtidigt trykkes der på tasten **MOD** derved låses koden til "middel arbejdshastigheden" op.
- **MOD** trykkes (eventuelt flere gange) og Modus "6" vælges.

Display efter at Modus "6" er valgt



Det første tal viser den valgte Modus "6", tal nr. to viser koden til den valgte middel arbejdshastighed i [km/h] – f.eks. "0010" for 10 km/h.

- Med tasten **↑** eller **↓** vælges den ønskede middel arbejdshastighed på displayet, f.eks. "0010" for 10 km/h.
- **Eingabe Input** trykkes er derved gemmes den valgte værdi "0010" og låses så den ikke kan ændres ved et uheld.




5. AMADOS III-D slukkes og maskinstikket forbindes med AMADOS III-D.

6. AMADOS III-D tændes igen.

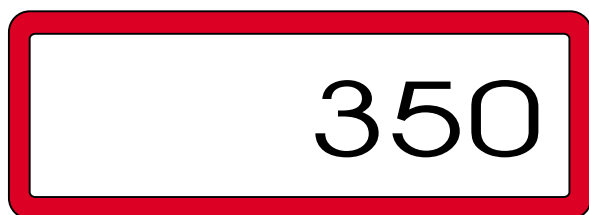
4.2.2 Sprede mængde





Værdien for den ønskede spredemængde kodes ind medens maskinen står stille.

-  trykkes.
- Med tasten  eller  vælges den ønskede spredemængde [kg/ha] på displayet, f.eks. "350" for spredemængden 350 kg/ha.

Spredemængden bliver vist i displayet



-  trykkes. Den valgte værdi "350" bliver gemt.
-  trykkes en gang til og den gemte værdi kontrolleres. Tallet "350" bliver vist på displayet.






Spredemængden kan ændres i +/-10% trin under arbejdet (se hertil Kap. 4.3.2).



Ved spredemængder over 1000 kg bliver ciffer nr. 4 ikke vist i displayet.



4.2.3 Arbejdsbredde

For at kunne registrere det bearbejdede areal skal AMADOS III-D have indkodet arbejdsbredden:

-  trykkes.
- Med tasten  eller  vælges den ønskede arbejdsbredde [m] på displayet, f.eks. "20.00" for 20 m arbejdsbredde.

Arbejdsbredden bliver vist i displayet



-  trykkes derved bliver den valgte værdi gemt.
-  trykkes en gang til for at kontrollere den gemte værdi. Den valgte værdi f.eks. "20.00" bliver nu vist i displayet.



4.2.4 Kørselssensoren kalibreres

For at finde den korrekte fremkørselshastighed skal **AMADOS III-D** anvende kalibrerings værdien "Imp./100m", som sensoren "X" registrerer ved at køre en målestrækning på 100 m.



Værdien "Imp./100m" må ikke være mindre end "250", ellers arbejder "AMADOS III-D ikke korrekt.

For at indkode kalibreringsværdien "Imp./100m" er der to muligheder:

- Kalibreringsværdien "Imp./100m" er kendt og tages ind på tastaturet.
- Kalibreringsværdien "Imp./100m" kendes ikke og registreres ved at køre en målestrækning.



På grund af at kalibreringsværdien "Imp./100m" er afhængig af jordforholdene, anbefaler vi, at foretage en ny kalibrering ved at køre en målestrækning, hvis jordforholdene ændres væsentligt.

1. Kalibreringsværdien "Imp./100 m" kendes:

- Medens traktoren står stille trykkes.
- Den kendte kalibreringsværdi "Imp./100m" vælges med tasten eller
- trykkes, og derved bliver den valgte kalibreringsværdi gemt.
- trykkes en gang til og den gemte værdi kontrolleres. Den valgte kalibreringsværdi bliver nu vist i displayet.



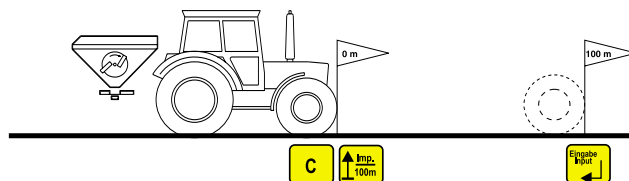
Hvis der er afvigelser imellem

- spredemængden og bearbejdede areal
- arealet der er registreret af AMADOS III-D og det bearbejdede areal.

Kalibreringsværdien udregnes på ny ved at køre en målestrækning på 100 m (se hertil Kap. 4.2.4 pkt. 2).

2. Værdien "Imp./100 m" kendes ikke:

- Der opmåles en helt præcis målestrækning på 100 m. Start og slutpunktet på målestrækningen markeres.

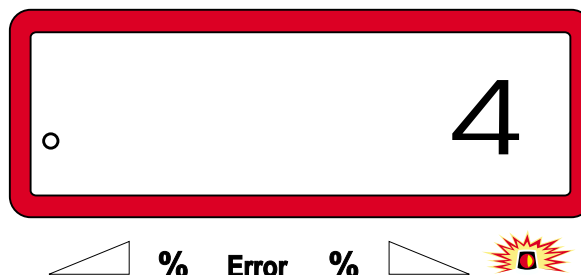


- Traktoren stilles i startposition.
- trykkes og holdes nede, samtidigt trykkes tasten .
- Målestrækningen køres nøjagtig fra start til slutpunktet (i startpositionen stilles tælleren på "0"). På displayet bliver de fortløbende impulser vist på displayet.



Under kalibreringens kørsel må der ikke trykkes på tasterne.

Display under kalibreringen



- Stop efter 100 m. Det opmålte antal impulser bliver nu vist på displayet.
- trykkes og derved bliver den opmålte kalibreringsværdi (Imp./100 m) gemt.
- trykkes en gang til og den gemte værdi kontrolleres. Den opmålte kalibreringsværdi (Imp./100 m) blive nu vist på displayet.

4.2.5 Kalibrering af gødningen



Gødningssprederen arbejder kun helt nøjagtig når man kender gødningens beskaffenhed – specielt skridningsevnen.



Skridningsevnen kan allerede forandres, efter at gødningen har ligget på lager i kort tid.



Derfor skal foretages en kalibrering af den anvendte gødning.



Hvis spredemængden skal ændres med mere end 50 %, anbefales det at foretage en ny kalibrering.

Forudsætningen for at foretage en nøjagtig kalibrering er

- indkode den ønskede spredemængde og arbejdsbredde før man foretager en kalibrering.
- man skal have den nødvendige gødningsmængde i beholderen.



Under kalibreringen må den indkodede spredemængde der er lagt ind i AMADOS III-D ikke overskride værdien fra spalten „maksimal spredemængde ved kalibrering til 8 km/h" fra Tabel 2.

Tabel 2: "maksimal spredemængde ved kalibrering til 8 km/h afhængig af arbejdsbredden"

Arbejdsbredde [m]	maksimal spredemængde ved kalibrering til 8 km/h
10	2400
12	2000
15	1600
16	1520
18	1350
20	1220
21	1160
24	1010
27	900
28	870
30	810
32	760
36	680

Kalibreringen foretages

Gødningskalibreringen foretages i – **venstre** skodåbning set i kørselsretningen. Se hertil

- venstre spredetallerken afmonteres.
- Målespanden monteres under skodåbningen (vær opmærksom på brugsanvisningen ZA-M!).



Gødningskalibreringen foretages medens maskinen står stille, fordi regneren kun skal bruge informationen, hvor meget gødning der kommer ud af skodåbningen pr. sekund.

- Kalibreringen starter. Hertil trykkes tasten,



holdes nede, og samtidigt trykkes tasten



"0" bliver vist i displayet.

Dette bliver vist i displayet når gødnings kalibreringen starter



- Traktorens p.t.o. skal køre med omdrejningstallet (540 o/min) og det venstre skod åbnes.
- På displayet vises tidspunktet hvor skodet bliver åbnet.
- Efter mindst 30 sekunder skal skodet lukkes igen.



Tiden hvor skodet er åbent kan vælges efter ønske, men den må ikke være under 30 sekunder. Ved store spredemængder skal der eventuelt stilles en større målebeholder under skodåbningen.

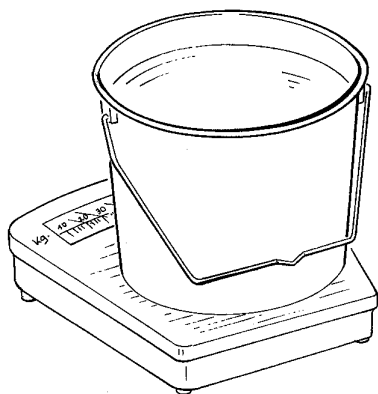


Når skoddet er lukket skifter displayet.

Dette vises i displayet efter at skoddet er lukket



- Den opsamlede gødningsmængde skal vejes (der skal tages hensyn til målespandens vægt).



Vægten der skal anvendes skal veje nøjagtigt indtil 100gr. Større afvigelser kan betyde afvigelser i spredemængden.

- Gødningens vægt tasten ind i regneren med tasten eller f.eks. "2.50" for 2,5 kg.

- trykkes og bekræftes.

- **AMADOS III-D** finder nu kalibreringsfaktoren for denne gødningstype, der passer til den indkodede spredemængde og arbejdsbredde.

- Ved at trykke på tasten bliver denne gødningskalibrerings faktor vist i displayet.

- Når kalibreringen er afsluttet monteres spredetallerkenen igen.

Hvis den indkodede spredemængde overskrider grænseværdien der er vist i tabel 1 (grænseværdier gælder for en arbejdhastighed på 8 km/h) foretages kalibreringen på følgende måde

Eksempel:

Arbejdsbredde: 24 m
ønsket spredemængde: 1300 kg/ha

Den tilladte grænseværdi på 1010 kg/ha til kalibreringen på 24m bliver overskredet.

- Før kalibreringen foretages skal værdien på den ønskede spredemængde på **1300 kg/ha** ændres til den grænseværdi der er i tabellen på **1010 kg/ha**.
- Kalibreringen gennemføres som vist under „kalibreringen foretages“.
- Når kalibreringen er gennemført bliver den ønskede spredemængde, her **1300 kg/ha**, kodet ind igen.



Fordi den oplyste grænseværdi gælder for en arbejdhastighed på 8 km/h, kan det hjælpe at ændre middel arbejdhastigheden under Modus "6".

4.3 Arbejdet begynder på marken



Alle indkodninger skal foretages som der efterfølgende bliver beskrevet.

4.3.1 Startfunktionen udføres

Før arbejdet begynder skal "startfunktionen"



udføres og maskinen er klar til arbejdet. Hertil

- Trykkes på tasten holdes nede og tasten trykkes samtidigt.



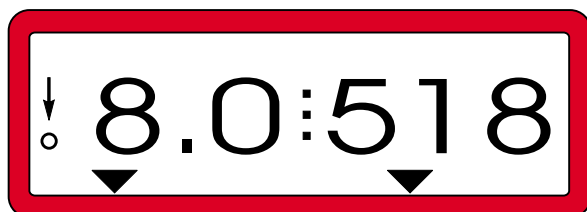
Lageret i hektartælleren til delarealet sættes på "0".

- Omdrejningerne på pto akslen indstilles til 540 omdr/min (hvis der ikke er opgivet andet i spredetabellen).
- Maskinen startes og skoddene åbnes.



Så snart der bliver åbnet for et skod, skifter displayet om til arbejdsdisplay. På displayet bliver den momentane fremkørselshastighed [km/h] og den momentane spredemængde [kg/ha] vist.

Arbejdsdisplay



4.3.2 Ændring af spredemængden medens maskinen arbejder

Medens maskinen arbejder kan den indkodede spredemængde ændres på begge skod samtidigt eller på hvert enkelt skod.



Et tryk på tasten stilles den ændrede spredemængde tilbage til den fast indkodede spredemængde.

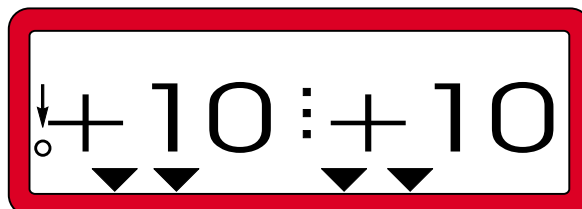


Hvis spredemængden forandres med mere end 50 % anbefaler vi, at foretage en ny kalibrering.

4.3.2.1 Ændring af spredemængden på begge skod samtidigt

- Tasten eller trykkes. Et tryk på en af tasterne forandrer den indstillede spredemængde på **begge skod samtidigt** med + eller - 10%. Afvigelserne i spredemængden bliver vist i displayet.





Dette vises i displayet efter at der er trykket på tasten til forandring af begge skod



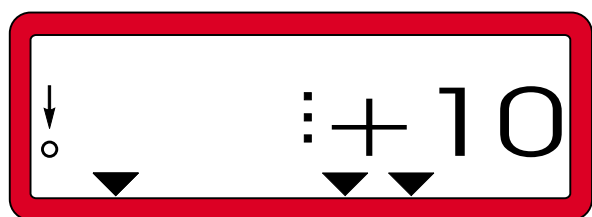
Displayet skifter tilbage til arbejdsdisplayet efter ca. 10 sekunder.



4.3.2.2 Uafhængig forandring af spredemængden på højre og venstre skod

- Tasten  ,  ,  eller  trykkes. Trykkes der en gang på tasten bliver den indstillede spredemængde **for det ønskede skod** forandret med + eller - 10%. Afvigelsen af spredemængden fra den indstillede spredemængde bliver vist i % på displayet.

Dette bliver vist i displayet efter at tasten til ændring af spredemængden på det højre skod (+10%) er trykket



 % Error %  



Displayet skifter tilbage til arbejdsdisplayet efter ca. 10 sekunder.

4.3.3 Spredning af små mængder, f.eks. grundgødning og sneglekorn.



Spredemængder på under 50 kg/ha kan føre til afvigelser i spredemængden på grund den lille skodåbning.

4.3.3.1 Spredning af rajgræs

Eksempel:

Rajgræs


Spredemængde: 34 kg/ha

Arbejdsbredde: 12 m

Fremkørselshastighed: 10 km/h

Fra spredetabellen: Skodindstilling "27"

Tabel 3: "Indstilling af spredemængden for rajgræs" – uddrag fra spredetabellen

rajgræs												0,51 kg/l				
Skodindstilling																
	10				12											
	km/h				km/h				km/h				km/h			
	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12	
25	25	20	16	21	16	14										
26	39	31	26	33	26	22										
27	52	41	35	43	34	29										
28	64	51	43	53	42	35										
29	79	63	53	66	52	44										
30	96	77	64	80	64	53										

Til spredning af rajgræs foretages den følgende kalibrering i den anviste rækkefølge:

1. Siden for indstilling af spredemængden for KAS 27 % N gran. BASF slås op.

Tabel 4: Spredemængde indstilling KAS 27 % N gran. BASF uddrag fra spredetabellen

KAS 27 % gran. BASF; Hydro; DSM; Kemira; Agrolinz											
KAS 27 % N gran. ø 3,36 mm SCHZ Lovosice CZ											1,06 kg/l
KAS 27 % N gepr. ø 2,76 mm NET IRL											1,04 kg/l
NP- und NPK-Sorten gran. BASF											1,03 kg/l
NPK 15-15-15 gran. ø 3,65 mm Combilinz Agrolinz											1,13 kg/l
NPK-1 12-19-19 gran. ø 2,81 mm											1,11 kg/l
SCHZ Lovosice CZ											1,05 kg/l

Skodindstilling	20			21			24			27			28		
	km/h			km/h			km/h			km/h			km/h		
	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
24	119	95	79	113	91	76	99	79	66	88	71	59	85	68	57
25	133	107	89	127	102	85	111	89	74	99	79	66	95	76	63
26	149	119	99	142	113	94	124	99	83	110	88	73	106	85	71
27	165	132	110	157	126	105	137	110	92	122	98	81	118	94	79
28	182	146	121	173	139	116	152	121	101	135	108	90	130	104	87
29	200	160	134	191	153	127	167	134	111	148	119	99	143	114	95
30	219	175	146	209	167	139	183	146	122	162	130	108	157	125	104
31	239	191	160	228	182	152	199	160	133	177	142	118	171	137	114
32	260	208	173	248	198	165	217	173	144	193	154	128	186	149	124
33	282	225	188	268	215	179	235	188	156	209	167	139	201	161	134
34	304	243	203	289	232	193	253	203	169	225	180	150	217	174	145
35	327	262	218	311	249	208	272	218	182	242	194	161	233	187	156
36	351	280	234	334	267	223	292	234	195	260	208	173	250	200	167
37	375	300	250	357	286	238	312	250	208	278	222	185	268	214	178
38	400	320	266	381	305	254	333	266	222	296	237	197	285	228	190
39	425	340	283	405	324	270	354	283	236	315	252	210	304	243	202
40	451	361	301	429	344	286	376	301	250	334	267	223	322	258	215
41	477	382	318	454	364	303	398	318	265	353	283	236	341	273	227
42	504	403	336	480	384	320	420	336	280	373	298	249	360	288	240
43	531	424	354	505	404	337	442	354	295	393	314	262	379	303	253
44	558	446	372	531	425	354	465	372	310	413	331	275	398	319	266
45	585	468	390	557	446	371	488	390	325	433	347	289	418	334	279
46	612	490	408	583	467	389	510	408	340	454	363	302	437	350	292
47	640	512	427	610	488	406	533	427	356	474	379	316	457	366	305
48	667	534	445	636	509	424	556	445	371	494	396	330	477	381	318
49	695	556	463	662	529	441	579	463	386	515	412	343	496	397	331
50	722	578	481	688	550	459	602	481	401	535	428	357	516	413	344
51	749	599	500	714	571	476	624	500	416	555	444	370	535	428	357
52	776	621	517	739	591	493	647	517	431	575	460	383	554	443	370
53	803	642	535	764	611	510	669	535	446	594	476	396	573	459	382




2. Spalte 20 m arbejdsbredde og 8 km/h findes. I denne spalte aflæses skodindstilling "27" (skodindstilling "27" til rajgræs-spredemængde 34 kg/ha) spredemængde "165" [kg/ha] aflæses.

3. trykkes og med tasten eller vælges tallet "12" (til 12m arbejdsbredde til rajgræs) og tasten trykkes og indstillingen er hermed gemt.



4. Medens traktoren står **stille** trykkes tasten





og med tasten  eller  vælges spredemængden "165" [kg/ha] på displayet. Tryk på tasten  derved bliver den valgte værdi "165" gemt.





trykkes en gang til og den valgte værdi kontrolleres. Tallet "165" bliver derefter vist på displayet.

Kalibreringen til græsfrø gennemføres (se hertil Kap. 4.2.5):

5.  trykkes, holdes nede og samtidigt trykkes tasten  og kalibreringen starter. Tallet "0" bliver vist på displayet.

6. Traktoren skal køre med det ønskede omdrejnings tal på pto. akslen (540 U/min) og det venstre skod skal mindst være åbnet i 30 sekunder.


7. De opsamlede græsfrø vejes.

8. Græsfrø mængdens vægt kodes ind i regneren med tasten  eller  f.eks. "0.50" for 0,5 kg.



trykkes.

"AMADOS III-D" finder nu den karakteristiske kalibreringsfaktor der passer til græsfrø og den valgte arbejdsbredde, der bliver vist ved at trykke

på tasten  .

9. Den ønskede spredemængde for græsfrø (34 kg/ha) som før beskrevet, kodes ind.


10. Den venstre spredetallerken monteres igen.


4.3.4 Tasternes funktion når sprederen arbejder

Under spredearbejdet kan der fremkaldes flere oplysninger ved at trykke på følgende funktions taster i ca. 10 sekunder. Derefter skifter **AMADOS III-D** automatisk tilbage til "arbejdsdisplayet".

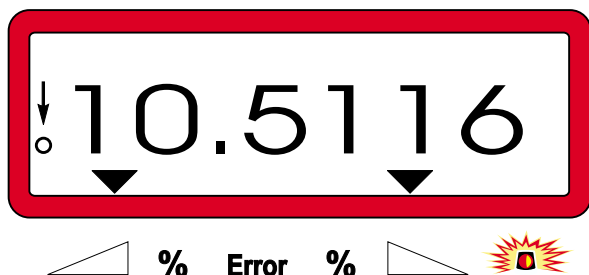
4.3.4.1 Hektartæller

1. Hektartæller-delareal


Efter at have trykket **en** gang på tasten  bliver det bearbejdede delareal [ha] vist i displayet efter at "startfunktionen" er aktiveret.

 **Det bearbejdede areal hvor gødnings-sprederen er i arbejdsstilling bliver registreret.**

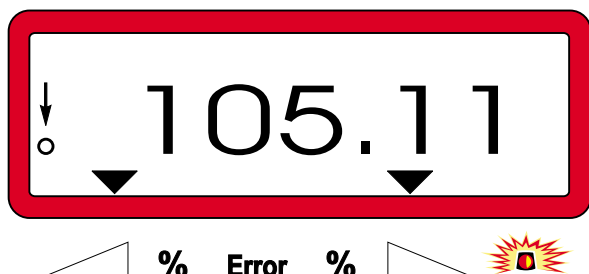
Dette bliver vist i displayet efter at der er trykket på tasten **en** gang



2. Hektartæller – total areal



Efter at der er trykket på tasten **to** gange  bliver total arealet i [ha], f.eks. for en sæson vist i displayet.

Dette bliver vist i displayet efter at der er trykket to gange på tasten



3. Lager til hektartæller – total areal stilles på "0"


Lageret til hektartæller- total areal stilles på "0" ved at foretage en reset.

 trykkes, holdes nede og tasten  trykkes, tasten slippes igen.




Ved at foretage en reset bliver alle gemte data – undtagen Modus indkodninger slettet på AMADOS III-D. Før der foretages en reset skal alle vigtige data skrives ned

4. Manuelt skift til "arbejdsdisplayet"

Efter at have trykket tre gange på tasten  skiftes der over til "arbejdsdisplayet" med det samme.

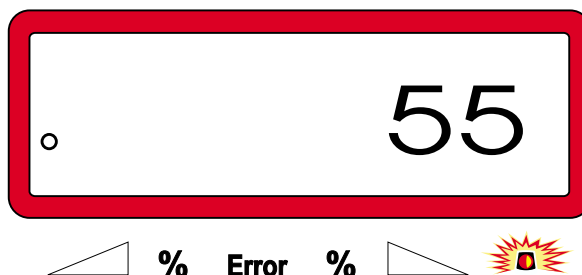
4.3.4.2 Delareal tæller

Delareal tælleren registrerer den tilbagelagte køre strækning når der vendes på forageren.

- Tasten  trykkes og delareal tælleren starter.



På displayet bliver den tilbagelagte strækning i [m] vist, efter at der er trykket på tasten. Efter at maskinen igen er i arbejdsstilling skifter displayet om efter ca. 10 sekunder.

Display efter at der er trykket på tasten til delareal tælleren





4.4 Beholderen tømmes

- Når maskinen står stille skal hydraulikcylindrene åbnes.
- Tasten  og  holdes nede samtidigt, indtil begge skod er helt åbne.

5. Vedligeholdelse af AMADOS III-D



Ved rengøring med en højtryksrenser skal man være opmærksom på, at vandstrålen ikke bliver rettet direkte på ledningsåbninger og stikdåser.

- Drejepunktet på doseringsarmene skal smøres ind i olie efter rengøring.

"AMADOS III-D" er vedligeholdelsesfri. I vinterperioden skal "AMADOS III-D" opbevares i et tempereret rum. De stikdåser der ikke bliver benyttet skal monteres med beskyttelseskapper, så der ikke trænger støv og fugt ind.



Når der skal svejses på traktor eller redskab skal strømforsyningen til AMADOS III-D afbrydes!

5.1 Kontroller skoddernes grundindstilling og impulserne til indstillingsmotorerne.



Indstillingsmotorerne er indstillet fra fabrikken, så mængdeindstillingsarmen står ca. i 0-position på skalaen, når hydraulikskoddene er lukket efter at AMADOS III-D er tændt.



Det er kun nødvendigt at ændre skoddernes grundindstilling, når

- når indstillingsmotoren er skiftet ud.
- Når den ønskede spredemængde og den virkelige spredemængde afviger væsentlig fra hinanden hvis kalibreringsfejl eller andre mulige fejl er udelukket.
- Hvis begge trakter i beholderen ikke bliver tømt samtidigt.

Forberedelser

- Sprederen kobles til traktoren og strømforsyningen forbindes til AMADOS III-D. Maskinstikket skal ikke monteres endnu.
- Beholderen skal ikke fyldes op med gødning.
- AMADOS III-D tændes.

Maskinstikket skal være trukket ud

- Kontroller koden "0004" under Modus "1" indkod evt. koden på ny og gem.

- under Modus "6" skal arbejdshastigheden kontrolleres og evt. kodes ind på ny.

AMADOS III-D slukkes og AMADOS III-D og maskinstikket kobles sammen.

AMADOS III-D tændes igen.

Spredemængden på 518 kg/ha kodes ind og gemmes.

Arbejdsbredden på 20 m vælges og gemmes.

Kalibreringsværdien "Imp/100m" er lig med det registrerede impulstal der er opnået "ved kalibrering af kørsels sensoren".

Værdien 1 til gødnings kalibrerings faktoren vælges og gemmes.

Udfør følgende

1. Kontroller skoddernes grundindstilling

Skoddene åbnes.

Udfør en kalibrering.

- Fremkørsels hastigheden forøges, indtil følgende bliver vist i displayet på AMADOS III-D.

Dette vises i displayet under kalibrerings kørslen



- Når displayet viser 8.0 [km/h] og 518 [kg/ha], skal AMADOS III-D slukkes.

Traktoren stoppes og indstillingen på doseringsskoddene aflæses på skalaen til spredemængden.

- Viseren skal stå på skodindstilling 41 ± 1 på begge skod.



Skodindstillingen 41 ± 1 er kun retningsgivende, det afgørende er målet på selve skodåbningen. Skodåbningen skal have en diameter på 62 mm.

2. Kontroller målet på skodåbningerne.



Grib aldrig ned i skodåbningen! Fare for kvæstelser!

- Hydraulik skoddene åbnes.
- På grund af det nu åbne skod skal indstillingslæren (Fig. 2/1) (ekstraudstyr) nemt føres igennem åbningen.

Hvis dette ikke er tilfældet (skodåbninger er for lille eller for stor) skal konsollet til indstillings motoren sammen med doserings skodet justeres:

- Boltene (Fig. 2/2) til konsollet (Fig. 2/3) løsnes.
- Indstillingslæren (Fig. 2/1) føres ind i skodåbningen.
- Konsollet (Fig. 2/3) til indstillings motoren skubbes ind mod indstillingslæren og boltene (Fig. 2/2) spændes igen.

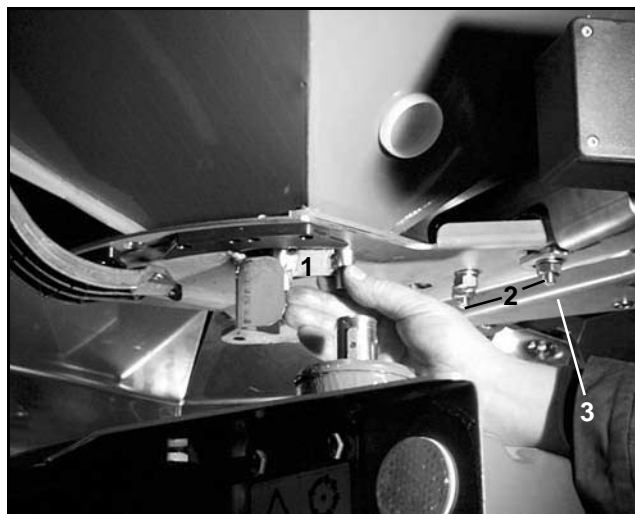


Fig. 2

Kontroller, om indstillings skalaen viser skodindstilling 41. Er dette ikke tilfældet skal spændebeslaget til viseren (Fig. 3/1) løsnes indstillings kanten (Fig. 2/2) på viseren indstilles så den peger på skala værdien 41.



Hvis værdien på den aflæste skodindstilling på begge skod afviger fra den oplyste grænse værdi, foreligger der en fejl ved selve styringen eller på indstillingsmotoren. Kontroller indstillings motorens impulstal.

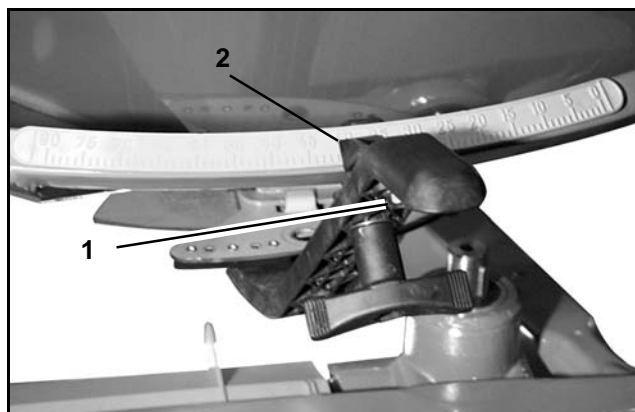



Fig. 3

3. Kontroller impulstallet på indstillings motoren

- Tasten  trykkes en gang. Impulstallet der nu bliver vist skal have værdien **1500±15**. Dette impulstal beskriver indstillings motorernes position.



Når der er trykket på denne taste en gang bliver impulstallet på venstre, og når der trykkes to gange bliver impulstallet på højre indstillingsmotor vist.




Hvis de viste impulstal ikke holder sig inden for tolerance området, beder vi Dem kontakte en autoriseret forhandler.



Hvis de viste impulstal holder sig inden for tolerance området, skal skoddenes grundindstilling kontrolleres ved hjælp af en indstillingslære (best.-nr.: 915018).



Hvis der ikke bliver vist impulstal efter at der er trykket på tasten,  kan der foreligge en fejl ved indstillings motoren. Indstillings motoren skiftes ud.

6. Forstyrrelser

6.1 Drift af sprederen hvis der opstår fejl ved det elektriske system

Hvis der skulle opstå forstyrrelser ved "AMADOS III-D" eller i de elektriske indstillingsmotorer, og fejlen ikke kan reparerer med det samme, kan der dog arbejdes videre med sprederen.

Hertil fjernes forbindelsen (Fig. 4/1) imellem indstillingsmotoren (Fig. 4/2) og doserings skoddene.

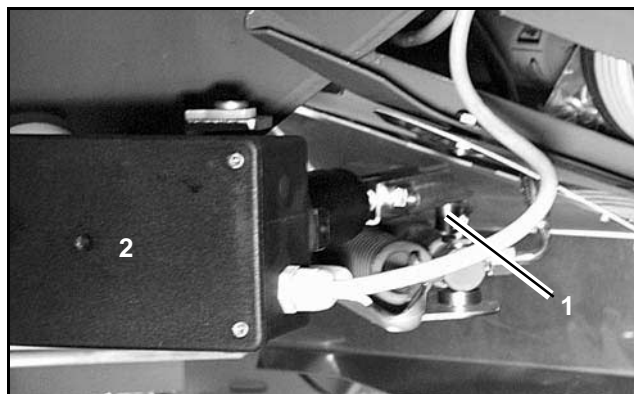


Fig. 4

- Begge låse clips (Fig. 5/1) fjernes med låserings tang (Fig. 5/2).

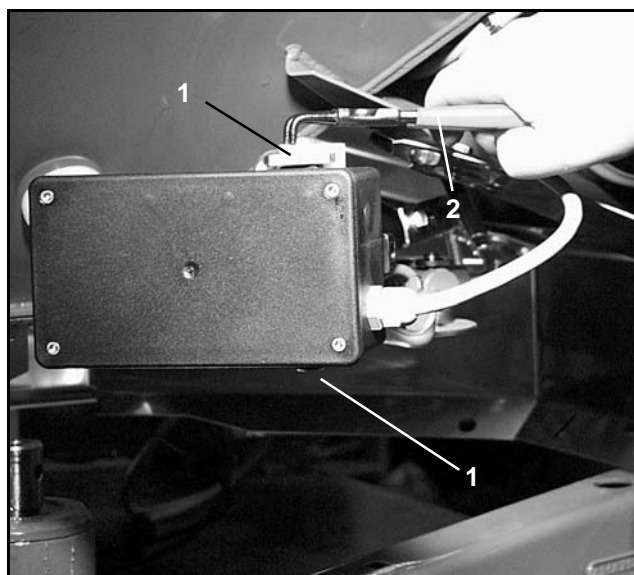


Fig. 5

- Begge forbindelses bolte (Fig. 6/1) trækkes ud.
- Indstillingsmotoren tages du af motorkonsollet.
- Indstillings motoren løftes og indstillingsspindlen frigøres fra doseringsskoddet.

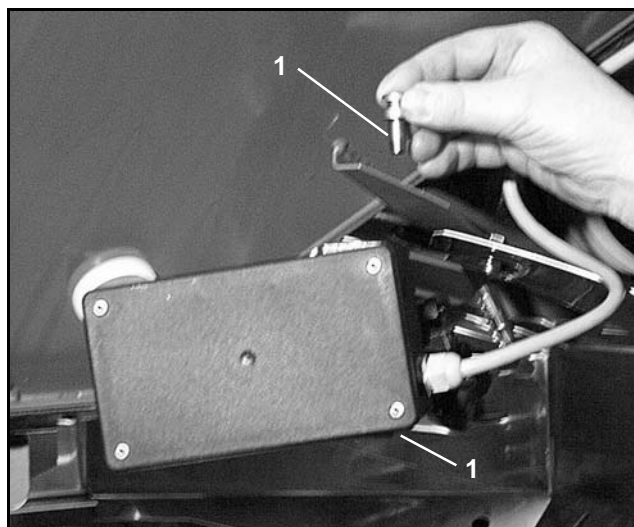


Fig. 6

- Derefter monteres indstillingsmotoren, med en løst hængende indstillingsspindel, igen på motorkonsollet.



Den løst hængende indstillingsspindel (Fig. 7/1) skal sikres, så den ikke kan komme i forbindelse med hydraulikcylinderen.

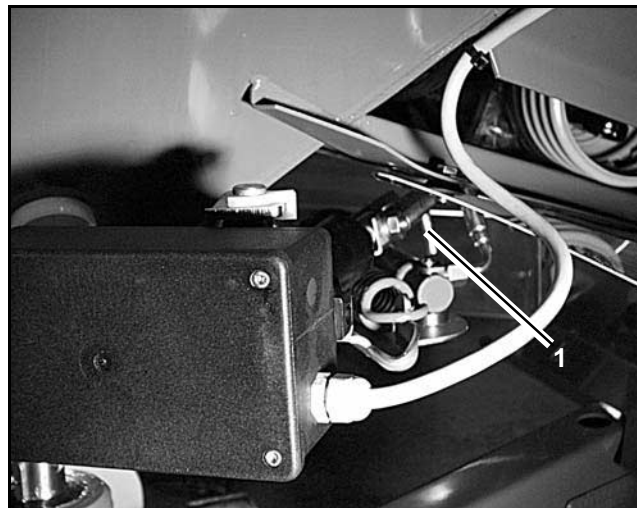


Fig. 7

- Spænde anordningen (Fig. 8/1) til doseringshåndtaget (Fig. 8/2) indstilles på følgende måde:
 - Vingemøtrikken (Fig. 8/3) skrues af.
 - Bolten tages du og placeringen af begge skiver (Fig. 8/4) ændres (Fig. 9), fra bagerst (Fig. 8/5) til forrest (Fig. 8/6).

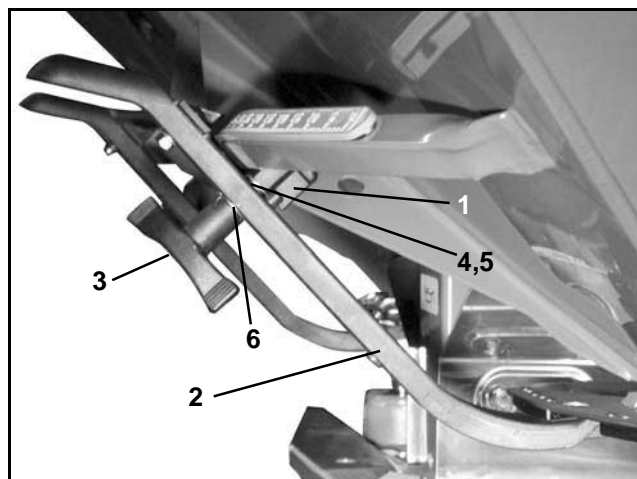


Fig. 8



Fig. 9



6.2 Fejlmeldinger

Følgende fejlmeldinger kan opstå ved brug af "AMADOS III-D":

Fejl nummer/	Årsag	Udbedring
10	Den indkodede spredemængde bliver ikke overholdt	<ul style="list-style-type: none"> - Kontroller den indkodede spredemængde (se hertil Kap. 4.2.2) - Hastigheden skal passe - "AMADOS III-D" slukkes, og tændes på ny (se hertil Kap. 4.3.1)
11	Indkodningen af "spredemængden" mangler	<ul style="list-style-type: none"> - Spredemængden kodes ind (se hertil Kap. 4.2.2)
12	Indkodningen af "arbejdsbredden" mangler	<ul style="list-style-type: none"> - Arbejdsbredden kodes ind (se hertil Kap. 4.2.3)
13	Venstre indstillingsmotor reagerer ikke	<ul style="list-style-type: none"> - Kontroller indkodning (se hertil Kap. 4.2.1) - Kontroller indstillingsmotorens funktion, f.eks. ved at aktivere funktionen "tømning af beholder" (se hertil Kap. 4.4)
14	Højre indstillingsmotor reagerer ikke	<ul style="list-style-type: none"> - Kontroller indkodning (se hertil Kap. 4.2.1) - Kontroller indstillingsmotorens funktion, f.eks. ved at aktivere funktionen "tømning af beholder" (se hertil Kap. 4.4)
Arealet bliver ikke registreret	Indkodning af "arbejdsbredde" mangler "AMADOS III-D" registrerer ikke at sprederen er i arbejdsstilling	<ul style="list-style-type: none"> - Arbejdsbredden kodes ind (se hertil Kap. 4.2.3) - Sensor "arbejdsstilling" kontrolleres
Hastigheden bliver ikke vist	"AMADOS III-D" får ingen impulser (symbolet "hastigheds impuls" lyser ikke) Impulsværdien "Imp./100m" mangler	<ul style="list-style-type: none"> - Sensor "X", placering af kabel og forbindelser kontrolleres - Impulsværdien kodes ind, f.eks. ved at køre en målestrækning (se hertil Kap. 4.2.4)

7. Monteringsvejledning

7.1 Konsol og AMADOS III-D

Grundkonsollet (Fig. 10/1) skal monteres i højre side af førerkabinen så den er nem at betjene. (farven på monteringsdelene skal fjernes).



Afstanden fra AMADOS III-D til en e.v.t. monteret radiosender skal være mindst 1m.



Ved montering af grundkonsollet skal man være opmærksom på at den optimale syns-vinkel på displayet er mellem 45 og 90 grader.



Man skal ubetinget være opmærksom på at regneren (Fig. 10/2) har en god stelforbindelse over konsollet: Farven slibes af på monteringspunkterne.

- Holderen (Fig. 10/3) der er skruet på AMADOS III-D stikkes på røret til grundkonsollet og sættes fast i den ønskede stilling med vingebolt.

7.2 Batteritilslutningskabel

- Batteritilslutningskablet (Fig. 10/4) til strømforsyningen tilsluttes direkte til traktorbatteriet (12 V) og kablet sættes fast.
- Ledningen (Fig. 10/5) med sikring (16A) tilsluttes den **brune ledning** og forbindes med traktorbatteriets **pluspol**.
- Den **blå ledning** forbindes med **minuspole** (stel).



Ved montering på batteriet forbindes først pluskablet til pluspolen. Derefter monteres stekablet til minuspolen. Ved afmontering skal det ske i omvendt rækkefølge.



Batteriets minuspol forbindes med traktorens ramme eller chassis, særligt på ældre amerikanske, canadiske og engelske traktortyper skal man være opmærksom. Ved traktorer med en kontakt i batteriets stekabel (f.eks. Zetor 8011, 8045), skal det blå stekabel forbindes direkte med (ramme eller chassis).

- Strømkablet (Fig. 10/6) fra AMADOS III-D forbindes med stikdåsen (Fig. 10/7).

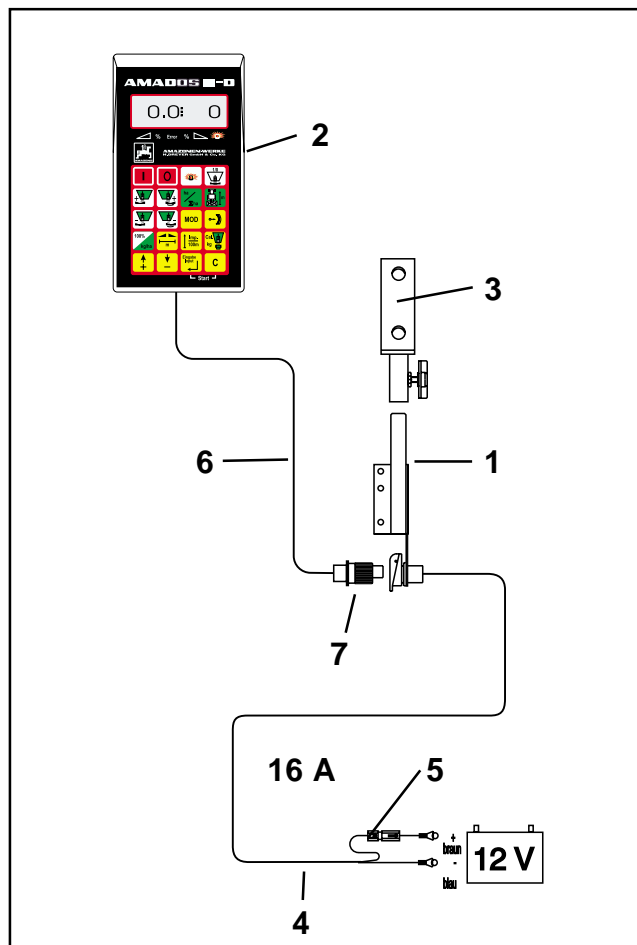


Fig. 10

7.3 Montering af føler "X" til opmåling af vejstrækning og fremkørselshastighed

Driftsform "centrifugalspreder" og "hektartæller"

Føleren "X" (Fig. 11/1) er en magnetkontakt (rød kontakt). Når magneten bliver ført hen mod føleren, er der kontakt. Dette bliver registreret af "AMADOS III-D". Ved montering af denne føler skal følgende betingelser overholdes:

- Monteringsskruen til magneterne skal vende ud mod enden af føleren.
- Afstandes mellem magnet og føler skal være 15 -25 mm.
- Magneternes bevægelsesretning skal være tværs hen mod føleren.
- Magneterne skal monteret direkte på jern med de medleverede V4A-skruer.
- Den lakkerede side på magneterne skal være synlig.
- Føleren skal mindst stikke 25 mm ud af holderen.

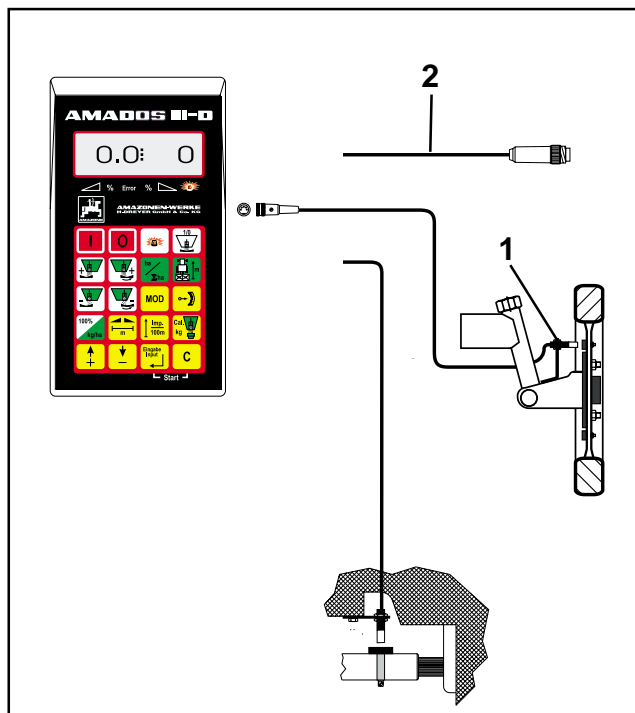


Fig. 11

7.3.1 Montering af føler "X" (kardanaksel/hjul) til opmåling af vejstrækning



Hvis der allerede er elektronisk udstyr til opmåling af fremkørselshastigheden på traktoren, kan hastighedssignalerne til "AMADOS III-D" tages fra den dertil indrettede signal-stikdåse DIN 9684.



Den som standardudstyr medleverede føler "X" (kardanaksel/hjul) skal så ombyttes med den traktorspecifikke adaptorkabel (Fig. 11/2) (ekstraudstyr)..

7.3.1.1 Montering på traktor uden firehjulstræk

- Magneterne (Fig. 12/1) fordeles ens i traktorforhjulets fælglade og monteres med bolte (Fig. 12/2) der ikke er af magnetisk materiale (messing-skruer eller V4A-skruer).

Det antal magneter der skal bruges giver sig ud fra hjulets størrelse.

Vejstrækningen mellem 2 impulser må ikke være under 60 cm. Det antal magneter der skal bruges beregnes på følgende måde:

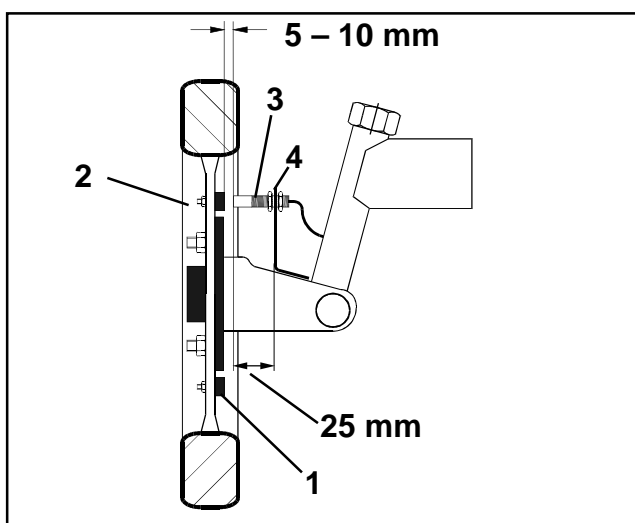


Fig. 12

Beregning:

$$\frac{\text{hjul diameter [cm]}}{60 \text{ cm}} = \text{antal magneter}$$

Eksempel:

$$\frac{256 \text{ cm}}{60 \text{ cm}} = 4,27 = \text{minimalt 5 magneter}$$

- Føleren (Fig. 13/3) med universalholder (Fig. 13/4) monteres på navet til traktorforhjulet - set i fremkørselsretningen bag ved akslen.



Ende af føleren skal vende ud mod magnetens lakkerede side (rød).



Føleren sættes fast i holderen med en afstand på 5 - 10 mm til magneten. Denne afstand må ikke ændres, heller ikke når hjulet drejer.



Føleren skal mindst stikke 25 mm ud af holderen.



Følerkablet monteres således, at det ikke bliver beskadiget når der skal drejes.

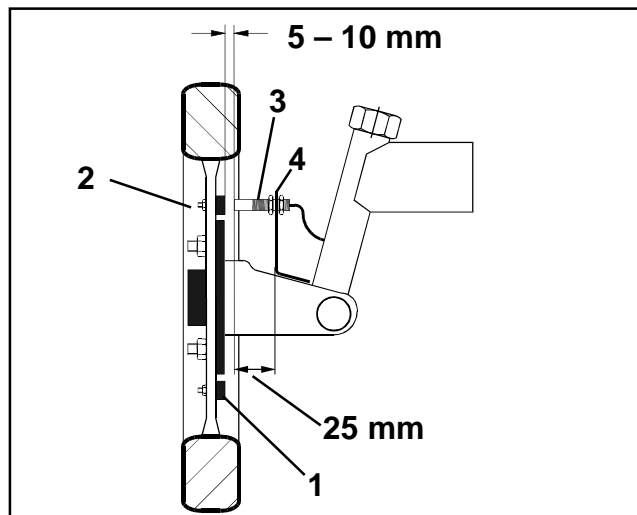


Fig. 13

7.3.1.2 Montering på traktor med firehjulstræk og MB-trac

- Magnett (Fig. 14/1) monteres på kadanakslen med spændebåndet (Fig. 14/2).



Magnet må kun monteres på et sted hvor der ikke er nogen hvirvelbevægeser på kadanakslen.

- Føleren (Fig. 14/3) med universalholderen (Fig. 14/4) monteres overfor magneten på traktorrammen.



Afstanden mellem magnet og føler skal være fra 5 - 10 mm.



Føleren skal mindst stikke 25 mm ud fra holderen.

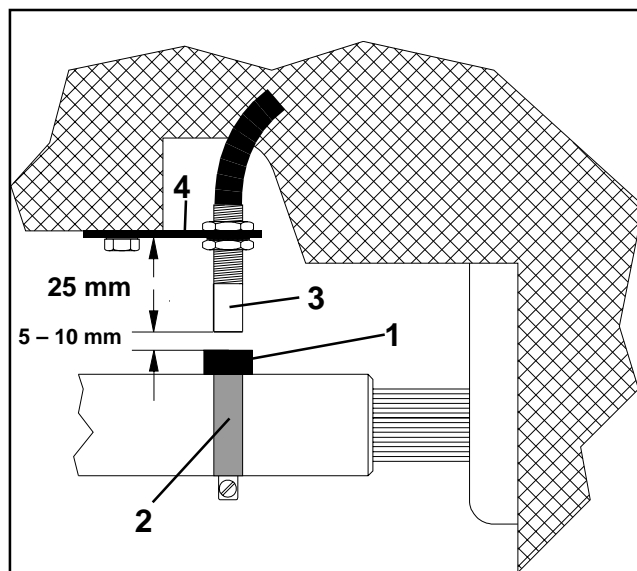


Fig. 14

7.3.1.3 Montering på Unimog

Ved Unimog skal standard føleren "X" (kardanaksel/hjul) udskiftes med en traktormeter adaptor (ekstraudstyr).

- Traktormeteraksel afmonteres fra gearkassen.
- Traktormeteradapter skrues i. Akslen med magneterne, bliver vendt nedad med med gafflen.
- Traktormeterakslen bliver skruet på adaptoren.

7.4 Tilslutningsenhed til AMADOS III-D som hektartæller og omdrejningskontrol

Tilslutningsenheden til AMADOS III-D som hektartæller med omdrejningskontrol, består af: NE 257

- Føler "Y" (Fig. 15/1) (arbejdsstilling), med kabel "Y" (Fig. 15/2) og 39- polet maskinstik (Fig. 15/3) og føler "A" (Fig. 15/4) omdr.) med kabel "A" (Fig. 15/5),
- 4 magneter samt monteringsdele,
- spændebånd til montering af magneter til omdrejningskontrol,
- kabelbånd og
- 2 holdere til montering af føler "Y" og føler "A".

Tilslutningsenheden AMADOS III-D som hektartæller med omdrejningskontrol er nødvendig når:

- der ud over opmåling af hektar, omdrejningerne på p.t.o. akslen også skal overvåges

og der hertil nødvendige informationer om arbejdsstillingen **ikke** kommer direkte fra den maskine der er tilkoblet traktoren.

Gennem føleren "Y" ved **AMADOS III-D**, om maskinen er i arbejdsstilling eller ikke. Signalet til denne information bliver taget fra en maskindel, der ændrer sin stilling fra transport til arbejdsstilling. Ved et jordbearbejdningsredskab, f.eks. fra trepunkts hydraulikken. Herved virker føleren "Y" sammen med en magnet.

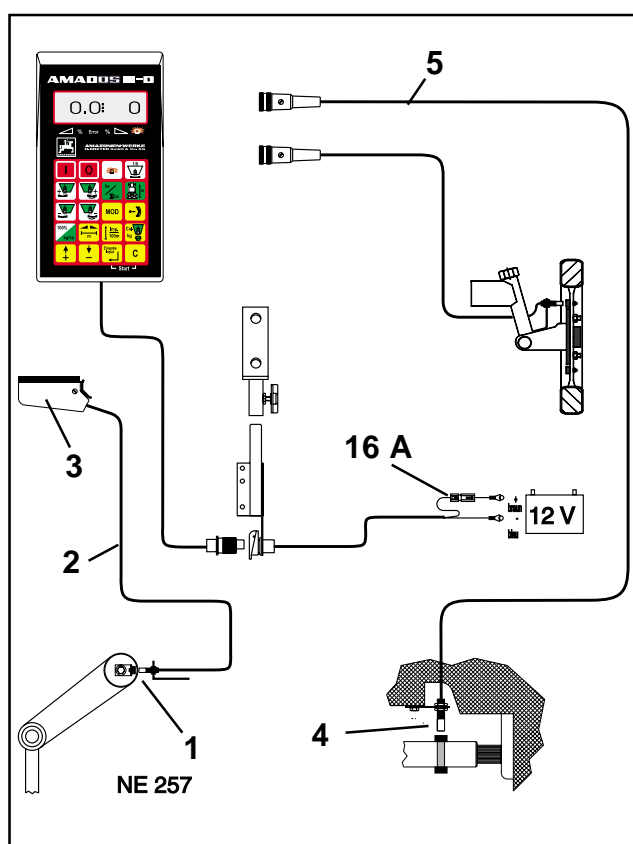


Fig. 15

7.4.1 Montering af føleren "Y" (arbejdsstilling)

- Magneten (Fig. 16/1) monteres på en maskindel, med den medleverede skrue af ikke magnetisk materiale, f.eks. messingskrue eller V4A, der ændrer sin position fra transport til arbejdsstilling og omvendt, f.eks. traktorens trepunkshydraulik.



Magnetens rød-lakerede side skal vende i retning mod føleren.

- Føler (Fig. 16/2) med den vedlagte holder, skal monteres på en fastsiddende maskindel overfor magneten. **I maskinens arbejdsstilling skal magneten befinde sig direkte overfor føleren.** Når maskinen er i arbejdsstilling lyser den lodrette pil i displayets venstre kant.

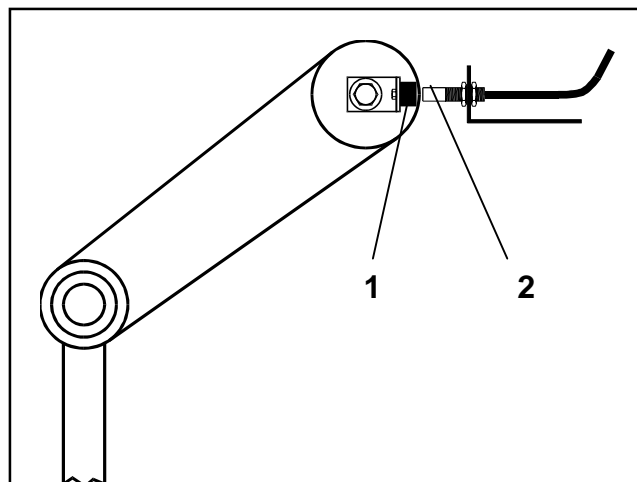


Fig. 16



Hvis maskindelen hvor magneten er monteret bevæger sig mere som 40 mm. fra føleren i arbejdsstilling, skal der monteres en ekstra føler i bevægelsesretningen for helt præcist at finde den korrekte arbejdsstilling (Fig. 17).



Når maskinen er i transportstilling, skal magneten være mindst 40 mm fra føleren, for helt præcist at kunne erkende at maskinen ikke mere er i arbejdsstilling (Fig. 17).

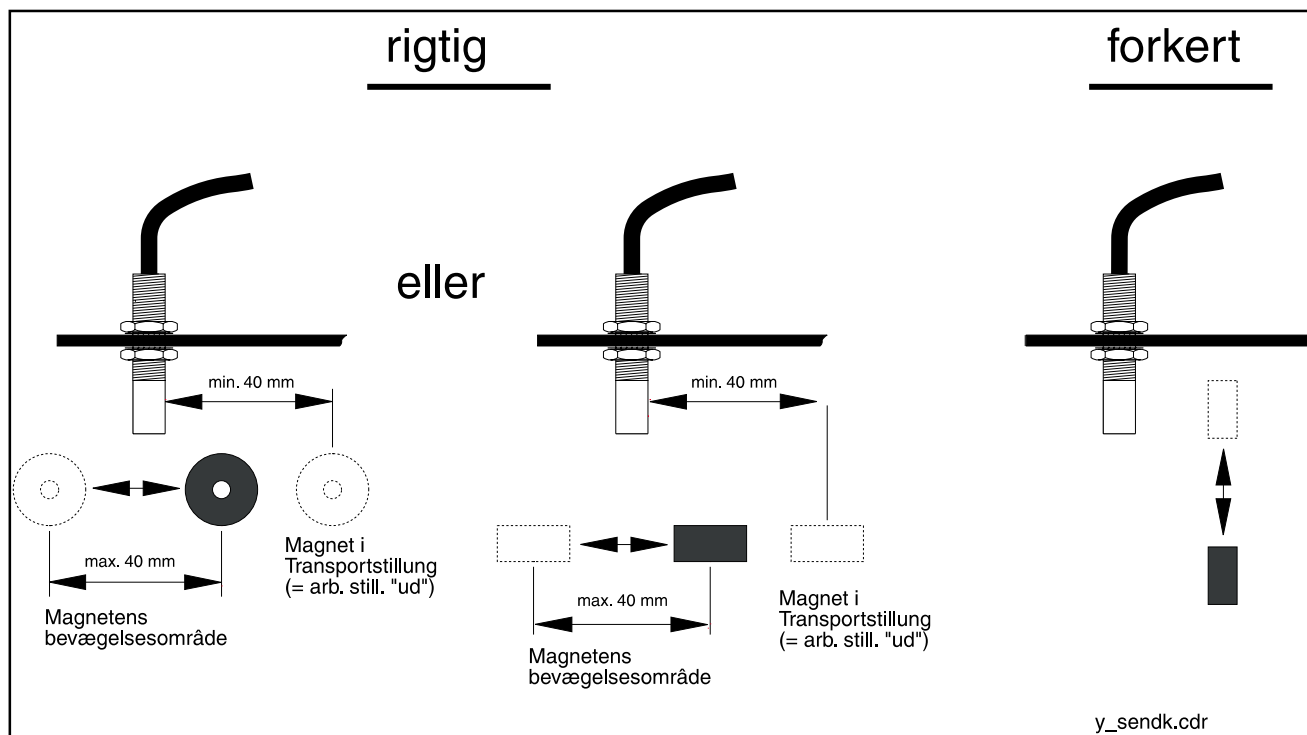


Fig. 17

7.4.2 Montering af føler "A" (omdrejningskontrol)

Føleren "A" (Fig. 18/1) virker sammen med to magneter (Fig. 18/2) sammen. Disse magneter er skal monteres over for hinanden ved den aksel der skal overvåges. Hertil bliver magneterne enten

- skruet direkte ind i akslen med de vedlagte skruer og skiver eller
- monteret på akslen ved hjælp af et spændebånd (Fig. 18/3).

Ved montering med spændebånd skal begge magneter nittes på spændebåndet med vedlagte nitter og fladskiver. Hüllerne skal placeres således at magneterne er over for hinanden.

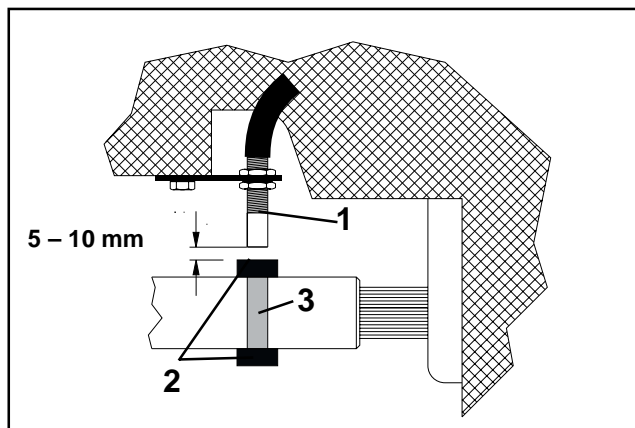


Fig. 18



Den rød lakerede side af magneten skal vise i retning mod føleren.

Føleren med holder skal monteres på en fastsiddende maskindel der ligger overfor.



Afstanden mellem magnet og føler skal indstilles til ca 5 - 10 mm.



Føleren skal stikke ca. 25 mm ud af holderen.





AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GMBH & Co. KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste

Tel.: ++49 (0) 54 05 50 1-0
Telefax: ++49 (0) 54 05 50 11 47
e-mail: amazone@amazone.de
http\\: www.amazone.de

Afdeling: D-27794 Hude • D-04249 Leipzig • F-57602 Forbach
Filialer in England og Frankrig

Fabrikker for maskiner, udstyr og anlæg til spredning af kunstgødning, til oplagring,
transport såning, jordbehandling, universalsprøjtning og kommunalt udstyr
