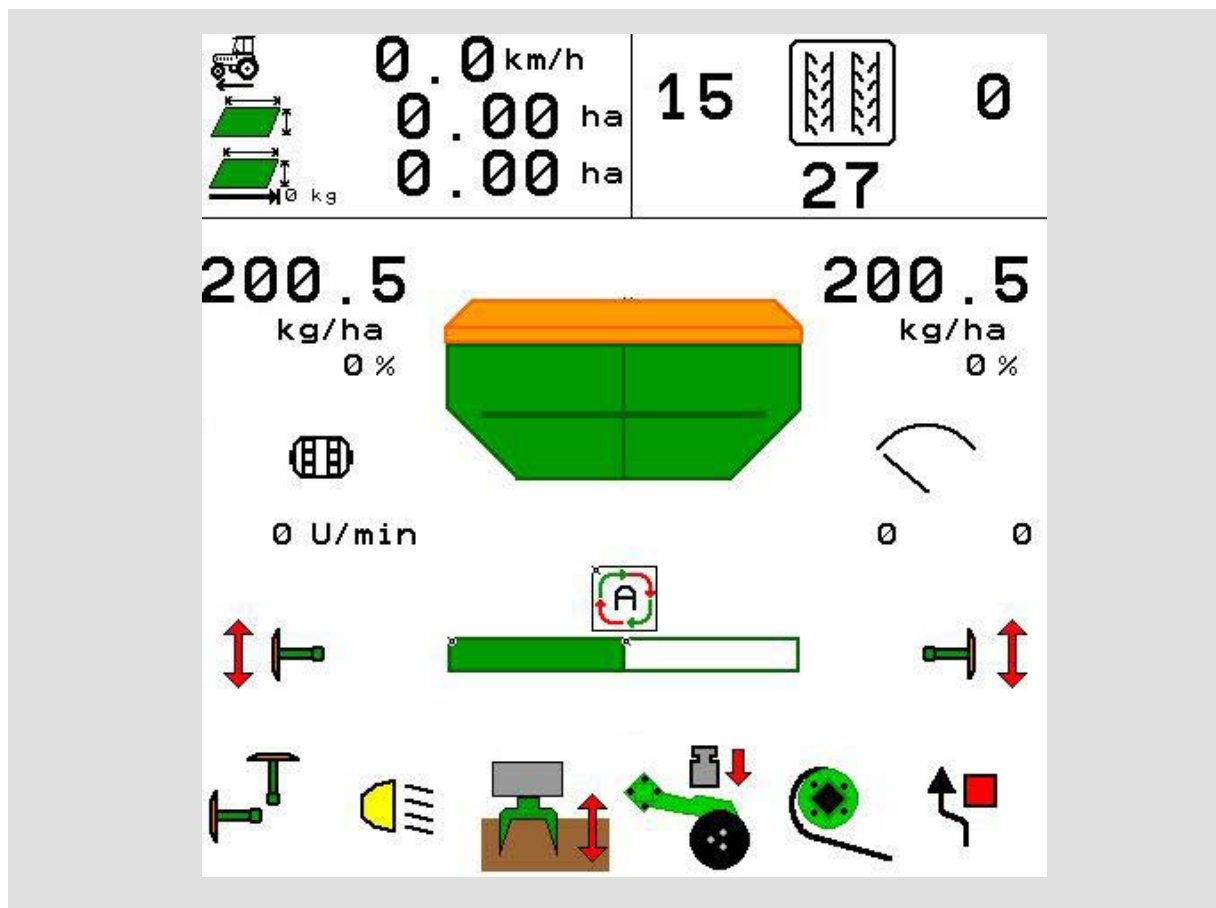


Instruktionsbok

AMAZONE

ISOBUS-programvara för såmaskiner



MG5806
BAG0143.16 03.22
Printed in Germany

SmartLearning



Läs och beakta denna
instruktionsbok före första
idrifttagning!
Förvara den för framtida bruk!

SV



DET FÅR INTE

verka obekvämt eller överflödigt att läsa och göra sig införstådd med denna instruktionsbok; ty det räcker inte att från andra höra berättas att maskinen är så bra, att det bara är att köpa maskinen så går allt av sig själv. Om maskinen används felaktigt, kan inte bara föraren utan även omgivningen och maskinen skadas. För att garantera ett gott resultat måste man därför göra sig väl införstådd med maskinens samtliga funktioner, underrätta sig om hur den ska användas och manövreras i fält, transporteras och underhållas. Ty först då kommer man att bli tillfreds med både maskinen och sig själv. Detta är syftet med denna instruktionsbok.

Leipzig-Plagwitz 1872. Rud. Sack.

Tillverkarens adress

AMAZONEN-WERKE
H. DREYER SE & Co. KG
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Tel: + 49 (0) 5405 501-0
E-post: amazone@amazone.de

Reservdelsbeställning

Reservdelslistor finns att tillgå på reservdelsportalen under
www.amazone.de.
Beställningar görs hos respektive återförsäljare för AMAZONE.

Instruktionsboken

Dokumentnummer: MG5806
Framställningsdatum: 03.22

© Copyright AMAZONEN-WERKE H.DREYER SE & Co.KG, 2022

Alla rättigheter förbehålls.

Eftertryckning, även utdrag, är endast tillåtet efter godkännande från
AMAZONEN-WERKE H.DREYER SE & Co.KG.

Förord

Förord

Kära kund,

Du har beslutat dig för en av kvalitetsprodukterna i AMAZONEN-WERKE, H. DREYER SE & Co. KG omfattande produktprogram. Vi tackar för ditt visade förtroende.

Kontrollera vid leverans av maskinen om den har utsatts för transportskador eller om delar saknas! Kontrollera att all specialutrustning som har beställts är med vid leveransen genom att kontrollera med följesedeln. Anspråk angående skadestånd för felaktig leverans måste lämnas in omedelbart!

Läs och beakta instruktionsboken, särskilt säkerhetsanvisningarna, innan maskinen används första gången. När du har läst igenom instruktionsboken noga kan du använda din nya maskins fördelar fullt ut.

Se till att alla som ska arbeta med maskinen läser denna instruktionsbok innan de använder maskinen första gången.

Om du har några frågor eller problem, kontrollera i instruktionsboken eller kontakta oss.

Se till att underhåll utförs enligt fastställda intervall och att skadade eller slitna delar byts i rätt tid. Därmed förlängs maskinens förväntade livslängd.

Förslag till förbättringar

Kära läsare,

våra instruktionsböcker genomgår regelbundet uppdateringar. Skicka in dina förbättringsförslag så hjälper du oss att göra instruktionsboken ännu mer användarvänlig.

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tel: + 49 (0) 5405 501-0

E-post: amazone@amazone.de

1	Användaranvisningar	7
1.1	Syftet med instruktionsboken.....	7
1.2	Riktningsuppgifter i instruktionsboken	7
1.3	Återgivna illustrationer	7
2	Allmänna säkerhetsanvisningar	8
2.1	Beskrivning av säkerhetssymboler	8
3	Produktbeskrivning Programvara Maskinstyrning	9
3.1	Programutgåva	9
3.2	Struktur menynavigering	9
3.3	ISOBUS-programmets hierarki	10
4	Huvudmenyn	11
4.1	Indikeringar i huvudmenyn.....	11
4.2	Undermenyer i huvudmenyn.....	11
5	Användarprofil	13
5.1	Konfigurera multifunktionsdisplay	15
5.2	Konfigurera knappinställning.....	16
5.3	Konfigurera ISOBUS.....	17
5.3.1	Välja terminal	17
5.4	Konfigurera larmgränser	18
5.5	Konfigurera startramp	19
6	Mata in maskininställningar	20
6.1	Konfigurera körspår	21
6.1.1	Körspårscykel	22
6.1.1	Tabell för minskad utsädesmängd vid anläggning av körspår.....	25
6.2	Konfigurera arbetsläge.....	28
6.3	Konfigurera källa för hastighet	29
6.4	Konfigurera plogbillstryck.....	30
6.5	Konfigurera geometri	31
6.6	Konfigurera antennenposition	36
6.7	AutoPoint.....	36
6.8	Koppla Bluetooth-enhet	38
7	Intern dokumentation	39
8	Meny-information.....	40
9	Menyn Kalibrering.....	41
10	Produktmeny	43
10.1	Ange börmängd vid spridning	48
10.2	Konfigurera fläktvarvtal	48
10.3	Konfigurera fördröjningstid.....	49
10.4	Konfigurera nivåalarm.....	53
11	Behållarhantering	54
11.1	Genomför resttömning	55
11.2	Fylla på behållare.....	55
12	Användning på fältet – Arbetsmeny	56
12.1	Indikering i menyn Arbete	57
12.2	Förval för hydraulfunktioner	59
12.3	Avvikelse från börtillståndet	60
12.4	Miniview i Section Control.....	60

Innehållsförteckning

12.5	Koppla Section Control (GPS-styrning).....	61
12.6	Spårmarkör.....	62
12.7	Fälla maskin	63
12.8	Körspårsinkoppling.....	65
12.8.1	Körspårsautomatik	66
12.9	Arbetsdjup tallrikskultivator	67
12.10	Plogbillstryck via traktorstyrenheten.....	67
12.11	Plogbillstryck i steg.....	67
12.12	Plogbillslyft	68
12.13	Elektrisk fulldosering	69
12.14	Förändring av börmängd	70
12.15	Förändring av börmängd vid delad behållare	70
12.16	Vattenhålsfunktion.....	71
12.17	Alternativ vy för behållartryck	71
12.18	Inspelningsläge för inspelning av en fältgräns	72
12.19	Delbredder.....	72
12.20	Arbetsbelysning	73
12.21	KG Djupinställning.....	73
12.22	Undersökning Multifunktionsdisplay.....	74
12.23	Användningsförfarande	75
12.24	Körning på allmän väg	75
13	TwinTerminal 3	76
13.1	Produktbeskrivning.....	76
13.2	Utföra vridprov	78
13.3	Resttömning	81
14	Multifunktionshandtag AUX-N.....	82
15	Multifunkcijska poluga AmaPilot+	84
16	Störning	86
16.1	Indikering på manöverterminalen.....	86
16.2	Störningstabell.....	87
16.3	Bortfall av funktioner utan larmmeddelande på terminalen.....	92
16.4	Bortfall av hastighetssignalen från ISO-Bus	92

1 Användaranvisningar

Kapitlet Användaranvisningar ger information om hur instruktionsboken ska användas.

1.1 Syftet med instruktionsboken

Denna instruktionsbok

- beskriver manövrering och underhåll av maskinen.
- ger viktiga anvisningar om hur maskinen används på ett säkert och effektivt sätt.
- är en del av maskinen och ska alltid medföras i maskinen eller i körfordonet.
- ska förvaras för framtida bruk.

1.2 Riktningssuppgifter i instruktionsboken

Alla riktningar i denna instruktionsbok anges alltid sett i körriktningen.

1.3 Återgivna illustrationer

Anvisningar och reaktion

De uppgifter som maskinskötaren ska utföra framställs som numrerade handlingsanvisningar. Följ anvisningarnas angivna ordningsföljd. Reaktionen på de respektive handlingsanvisningarna är markerade med en pil.

Exempel:

1. Handlingsanvisning 1
→ Resultat av åtgärd 1
2. Handlingsanvisning 2

Uppräkningar

Uppräkningar utan tvingande ordningsföljd framställs som en punktlista med nummer.

Exempel:

- Punkt 1
- Punkt 2

Positionssiffror i bilder

Siffror inom runda parenteser motsvarar positionssiffror i figurer.

Exempel:

- (1) Läge 1

2 Allmänna säkerhetsanvisningar

God kännedom om säkerhetsanvisningar och säkerhetsföreskrifter är en grundläggande förutsättning för säkert och felfritt arbete med maskinen.



Instruktionsboken

- ska alltid förvaras på maskinens arbetsplats!
- måste alltid vara fritt tillgänglig för maskinskötare och underhållspersonal.

2.1 Beskrivning av säkerhetssymboler

Säkerhetsanvisningar kännetecknas av den trekantiga säkerhetssymbolen och tillhörande signalord. Signalorden (FARA, VARNING, VAR FÖRSIKTIG) beskriver allvaret med den hotande faran och har följande betydelse:



FARA

kännetecknar en omedelbar fara med hög risk, som kan leda till dödsolycka eller allvarlig personskada (förlust av kroppsdel eller långtidsskador), om de inte undviks.

Beaktas inte dessa anvisningar finns omedelbar risk för dödsolycka eller allvarligare personskada.



VARNING

kännetecknar en möjlig fara med medelhög risk, som kan leda till dödsolycka eller allvarlig personskada om den inte undviks.

Beaktas inte dessa anvisningar finns det eventuellt risk för dödsolycka eller allvarligare personskada.



VAR FÖRSIKTIG

kännetecknar en fara med låg risk, som kan leda till lättare eller medelsvåra personskador eller materiella skador om den inte undviks.



VIKTIGT

kännetecknar ett åliggande för ett särskilt förhållande eller en funktion för korrekt arbete med maskinen.

Om inte dessa anvisningar följs kan det leda till störningar på maskinen eller i dess omgivning.



ANVISNING

markerar användningstips och särskilt användbar information.

Dessa anvisningar hjälper dig att utnyttja maskinens alla funktioner.

3 Produktbeskrivning Programvara Maskinstyrning

Med ISOBUS-programmet och en ISOBUS-terminal kan AMAZONE-maskinerna styras, skötas och övervakas på bekvämt sätt.

ISOBUS-programmet fungerar tillsammans med följande AMAZONE-såmaskiner:

- Cirrus 03
- Cayena
- Condor
- Citan
- XTender
- AD-P
- Primera DMC

Huvudmenyn visas när ISOBUS-terminalen startas och maskindatorn är ansluten.

Inställningar

Inställningar kan göras med hjälp av undermenyerna i huvudmenyn.

Användning

Med ISOBUS-programmet styrs spridningsmängden som funktion av körhastigheten.

Under pågående arbete visas alla arbetsdata i menyn Arbete. Beroende på maskinens utrustning kan maskinen manövreras via menyn Arbete.

3.1 Programutgåva

Denna instruktionsbok gäller från programutgåva:

Basräknare NW262-C



Om en komponent (dator/styrenhet) inte har tillgång till den aktuella programvaran visas ett meddelande.

Det går tillfälligt fortsätta arbeta med maskinen.

→ Utför en uppdatering av programvaran så snart det är möjligt.

3.2 Struktur menynavigering



Funktionsfält med vit bakgrund

→ För att genomföra funktioner



Funktionsfält med färgad bakgrund

→ Till menynavigering



-



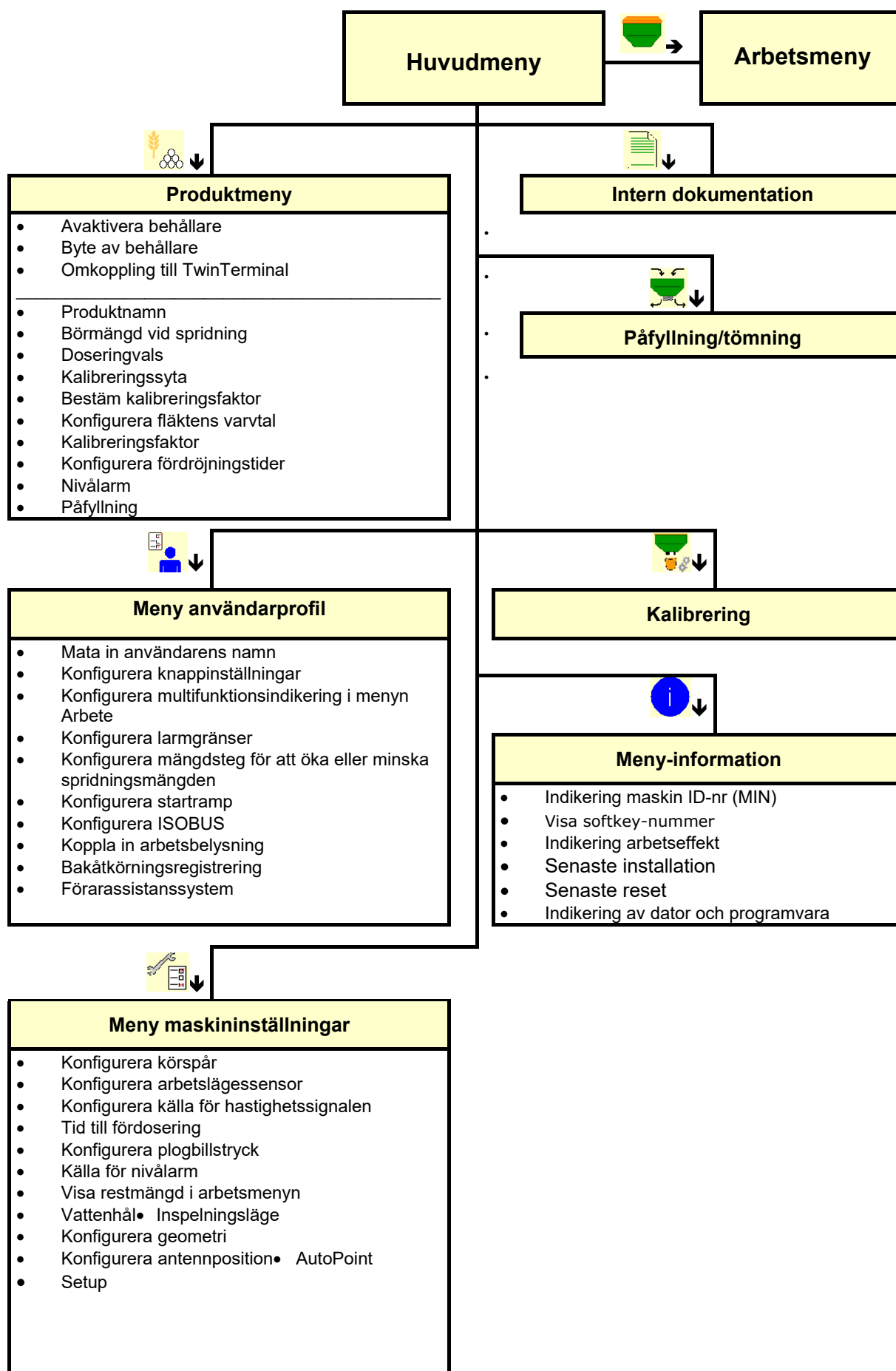
Tillbaka till den överordnade menyn

-



Bläddra i menyn

3.3 ISOBUS-programmets hierarki




4 Huvudmenyn















4.1 Indikeringar i huvudmenyn

- (1) Indikering och inställningar
- (2) Undermenyernas funktionsfält

- Programmerad maskin
- Minsta och högsta arbetshastighet
- Spridningsmängd för
 - o Behållare 1
 - o Ytterligare behållare (tillval)




→ Här är ändring möjlig. Värden övertas i produktmenyn!

	Anger att ett externt uppdrag har startats.
deaktiverad	Visar avaktiverade behållare.






1		2	
 Cirrus			
Hastighetsband min 8,0 km/h max 13,0 km/h			
Behållare 1	deaktiverad		
Spannmål I <input type="text"/> kg/ha			
Behållare 2	Spannmål 2 <input type="text"/> kg/ha		
			

4.2 Undermenyer i huvudmenyn

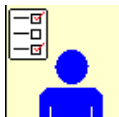
Menyer för arbeten med maskinen

-  Meny Arbete
 - o Indikering och manövrering under pågående arbete.
-  Behållarhantering
 - o Fyll på/töm behållare
-  Bestäm kalibreringsfaktor (även i meny Produkter)

Meny för inställningar på maskinen, information om maskinen och utsädet

-  Meny Produkter
 - o Inställningar för utsäde
-  Meny Användarprofil
 - o Varje användare kan spara en personlig profil med inställningar för terminal och maskin.
-  Meny Maskininställningar
 - o Inmatning av maskinspecifika eller individuella data.
 - o Ändra maskininställningar (lösenord krävs)
-  Menyn Dokumentation (som enkelt alternativ till Task Controller)
 - o Spara ytor, tider och mängder.
 - o Data från upp till 20 dokumentationer sparas i minnet.
-  Meny Info
 - o Programvaruversioner och total ytkapacitet.


5 Användarprofil




I huvudmenyn, välj **Användarprofil!**


- Mata in användarens namn
- Konfigurera multifunktionsdisplay i menyn Arbete, se sidan 15)
- Konfigurera knappinställning (se sidan 14)
- Konfigurera ISOBUS (se sidan 17)
- Konfigurera larmgränser (se sidan 19)
- Ange mängdsteg för att öka eller minska spridningsmängden
- Konfigurera startramp (se sidan 19)
- Inkoppling av arbetsbelysningen kan styras manuellt eller över TECU.
 - o ☒ TECU kopplar in arbetsbelysningen när arbetsbelysningen tänds på traktorn. Det går fortfarande att koppla om manuellt.
 - o ☐ Koppla in arbetsbelysningen manuellt.
- Bakåtkörningsregistrering
 - o ☒ (ja) Vid bakåtkörning avbryts dosering och vidarekoppling av körspåret (det måste finnas en ISOBUS-signal).
 - o ☐ (nej)
- Förarassistanssystem
 - o ☒ (ja) Visa meddelande när körhastigheten ändrats snabbt vid förplogningen så att det uppkommer ett fel vid sådden.
 - o ☐ (nej) inget meddelande

Användarprofil







Konfigurera multifunktionsdisplay




Konfigurera knappinställning



Konfigurera ISOBUS




Konfigurera larmgränser




Mängdsteg


%




Konfigurera startramp



Arbetsbelysning över TECU



Rückwärtsfahrterkennung



Förarassistanssystem

Användarprofil



Användare: byt, ny, radera

Byt användare:


1. Markera användaren.
2. Bekräfta markeringen.




Skapa ny användare:



1. Skapa ny användare.
2. Markera användaren.
3. Bekräfta markeringen.

4. Mata in namn.  Efter byte av användare måste terminalen startas om.


 Profillista

Pit	✓ 
Tom	
	

Radera användare:



Markera och bekräfta symbolen.



Vid användning av ett AUX-N multifunktionshandtag blir den fritt valbara knappinställningen för styrspaken inställd för motsvarande användare.

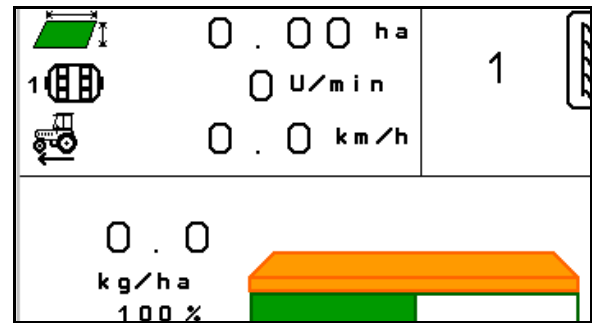
Varje användarprofil behöver en knappinställning.


Utför knappinställning på UT.

5.1 Konfigurera multifunktionsdisplay

Olika typer av data kan indikeras på de tre dataraderna i arbetsmenyn.

- (1) Aktuell hastighet
- (2) Bearbetad yta per dag
- (3) Mängd per dag
- (4) Restyta
- (5) Reststräcka
- (6) Sträckmätare
- (7) Varvtal doserare 1
- (8) Varvtal doserare 2
- (9) Varvtal doserare 3
- (10) Varvtal doserare 4
- (11) Börvärde doserare 1
- (12) Börvärde doserare 2
- (13) Börvärde doserare 3
- (14) Börvärde doserare 4
- (15) Tryck behållare 1
- (16) Tryck behållare 2
- (17) Reststräcka
- (18) Fläkt ärvarvtal 1
- (19) Fläkt ärvarvtal 2
- (20) Restmängd behållare 1
- (21) Restmängd behållare 2
- (22) Restmängd behållare 3
- (23) Restmängd behållare 4




Konfigurera multifunktionsindikering

Rad 1

Hastighet

Rad 2

Yta / Dag

Rad 3



Reststräcka


5.2 Konfigurera knappinställning



Här kan funktionsfälten i arbetsmenyn ställas in fritt.

- Fri knappinställning
 - ☒ Knappinställning kan väljas fritt
 - ☐ Standardinställning för knapparna
- Ladda standardknappinställning
- Ställ in knapparna fritt

Hämta lista över funktionerna→





Konfigurera knappinställning

Fri knappinställning







Ladda standardknappinställning

Välj önskad funktion i listan och aktivera önskad knapp.

tom / radera funktion






 Avbryt
  Spara

Utför knappinställning:

1. Hämta lista över funktioner.
2. Välj funktion.
3. Välj i förekommande fall  på vilken sida som funktionen ska sparas i arbetsmenyn.
4. Aktivera knapp/funktionsfält för att lägga till funktionen till knappen/funktionsfältet.
5. Belägg på detta sätt alla funktioner enligt val.
6.  för att spara inställningen eller  för att avbryta.


-  Funktionsfält utan funktion.

Lista över funktioner:

Funktion 1	
Funktion 2	
Funktion 3	
Funktion 4	
Funktion 5	
...	

5.3 Konfigurera ISOBUS

- Välja terminal (se sidan 17)
- Dokumentation
 - o TaskController, uppdragshantering aktiv
→ Maskindatorer kommunicerar med Task Controller i terminalen
 - o Maskinintern dokumentation
- Produktbeskrivning såmaskin
 - o Multi Bin (flera behållare)
 - o Multi Boom (flera såskenor)
- Koppla om Section Control manuell/automatisk
 - o I GPS-menyn
Section Control kopplas om i GPS-menyn.
 - o I menyn Arbete (rekommenderad inställning)
Section Control manövreras arbetsmenyn till maskinprogramvaran.




Konfigurera ISOBUS


1

2


Välja terminal



Dokumentation



Produktbeskrivning såmaskin



Koppla om Section Control manuell/automatisk

5.3.1 Välja terminal

Om flera terminaler är anslutna till ISOBUS:


- Välj terminal för maskinmanövrering ur listan över terminaler
 - o 01 Amazone
 - o 02 Extern leverantör
- Välj terminal för maskinmanövrering ur listan över terminaler.
 - o 01 Amazone
 - o 02 Extern leverantör




Det kan ta upp till 40 sekunder att logga in på UT-terminalen.

Om den angivna terminalen inte hittas efter denna tidsperiod loggar maskinen in på en annan terminal.


Välja terminal




Terminal för maskinmanövrering







Terminal för dokumentation och Section Control


 Avbryt


 Byt

5.4 Konfigurera larmgränser

- Ange larmgräns för fläktvarvtal i procent.
- Om larmgränsen underskrids under pågående arbete ljuder en signal.
Standardvärde: 15 %
- Ange lägst lufttryck i behållaren.
- Ange högsta lufttryck i behållaren.
- Utanför det angivna tryckintervallet visas ett varningsmeddelande.
- Trycktanksövervakning måste vara aktiv.

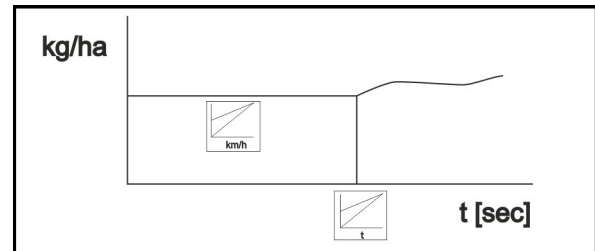
 Konfigurera larmgränser		
	Larmnivå för fläkten	<input type="text"/> %
	Minimalt tryck	<input type="text"/> mbar
	Maximalt tryck	<input type="text"/> mbar

5.5 Konfigurera startramp






Startrampen förhindrar underdosering vid start.

Vid arbetsstart sprids doseringen enligt den simulerade starthastigheten fram till utgången av den fastställda tiden. Därefter övertas regleringen av den hastighetsberoende mängdregleringen.

Mängdregleringen startar när den angivna hastigheten uppnåts eller den simulerade hastigheten överskridits.



- Avsedd hastighet, arbetshastighet i km/h.
Standardvärde: 12 km/h
- Startramp på/av
 - o ☒ på
 - o ☐ av
- Rampstartshastighet som procentvärde av den förvalda hastighet då en dosering startar.
Standardvärde: 50 %
- Tid tills den simulerade hastigheten faktiskt uppnås, i sekunder.
Standardvärde: 5 s












	Konfigurera startramp		
	Planerad hastighet	<input type="text"/>	km/h
	Startramp	<input type="text"/>	
	Rampstartshastighet	<input type="text"/>	%
	Löptid startramp	<input type="text"/>	s

6 Mata in maskininställningar



Välj **Maskininställningar** i huvudmenyn!

- Konfigurera körspår (se sidan 21)
- Konfigurera arbetslägessensor (se sidan 28)
- Konfigurera källa för hastighetssignalen (se sidan 29)
- Tid till fördosering
Standardvärde: 3 s
- Konfigurera plogbillstryck (se sidan 53)
- Visa restmängd i arbetsmenyn
 - o ☒ på
 - o ☐ av
- Vattenhålsfunktion i arbetsmenyn kan väljas på/av
 - o ☒ på
 - o ☐ av
- Inspelningsläge för inspelning av fältgränsen på/av
 - o ☒ på (funktionsfältet för inspelning visas i menyn Arbete)
 - o ☐ av
- Konfigurera geometri (se sidan 31)
- Konfigurera Antennposition (se sidan 36)
- Konfigurera AutoPoint (se sidan 36)
- Koppla till Bluetooth-enheten (se sida 38)
- Öppna menyn Setup (endast för kundtjänst)

	Maskininställningar
	Konfigurera körspår
	Konfigurera arbetslägessensor
	Konfigurera källa för hastighet
	Tid till fördosering <input type="text"/> s
	Konfigurera plogbillstryck
	Indikering restmängd i arbetsmeny <input type="text"/> %
	<input type="text"/>
	<input type="text"/>
	Konfigurera geometri
	Konfigurera antennposition
	AutoPoint
	Koppla Bluetooth-enhet
	Setup

6.1 Konfigurera körspår

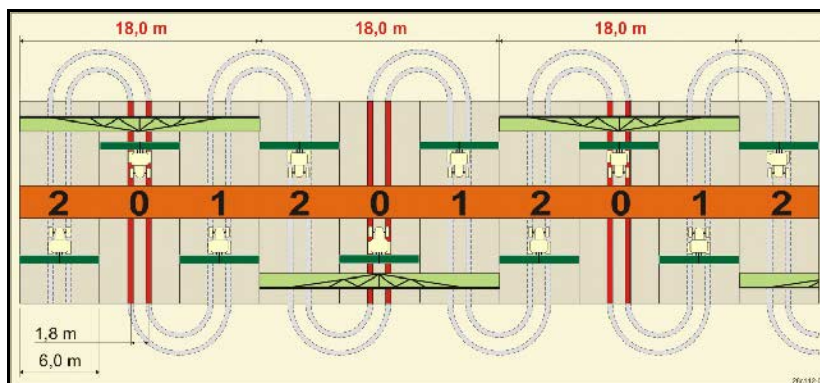
- Ange körspårscykel se sidan 22
- Ange reducering av utsädesmängd vid anläggning av körspår
- Intervallkörspår
 - o ☒ ja
 - o ☐ nej
 - Intervallkörspår Ange längd för besådd sträcka
 - Intervallkörspår Ange sträckans längd utan sådd
- Vidarekoppling av körspåret sker via:
 - o Arbetsläge
 - o Spårmarkör
 Koppla körspår automatiskt (se sidan 66).
 - o Terminal CCI
 - o ISOBUS
- Ange tiden fram till vidarekoppling av körspåret

	Konfigurera körspår	
	Körspårscykel	<input type="text"/>
	Minskad utsädesmängd vid körspår	<input type="text"/> %
	Intervallkörspår	<input type="text"/>
	Besådd sträcka	<input type="text"/> m
	Ej besådd sträcka	<input type="text"/> m
	Källa för uppstegning av körspår	<input type="text"/>
	Tid fram till vidarekoppling av körspår	<input type="text"/> s

6.1.1 Körspårscykel

Exempel: enkel körspårsinkoppling, standardkörspår

Körspårräknare:



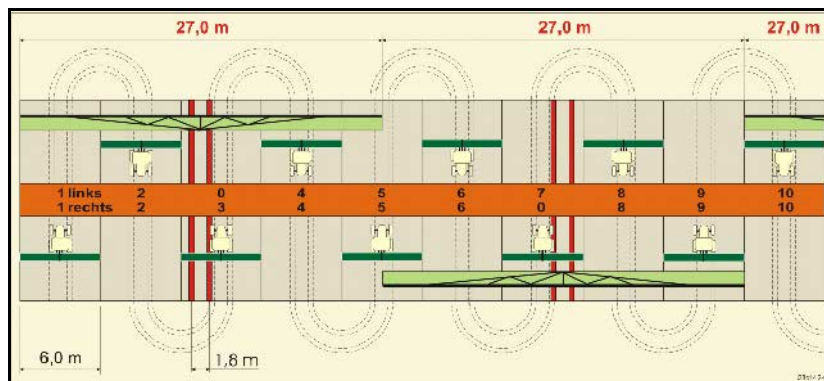
Särskilda körspårsfrekvenser:

- 0 – kontinuerligt körspår
- 1 - omväxlande körspår
- 15 – inget körspår

Enkel körspårsinkoppling																										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	20	21	22	23	26	32	35		
Körspårräknare	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	1	0	1	1	1	1	1	1	1	2	0	1	1	1	Inställning 15 ger inga körspår.	1	1	1	0	0	0	1	0	1		
		1	2	2	2	2	2	2	2	3	3	2	2	2		2	2	2	1	1	1	2	1	2		
		2		3	3	3	3	3	3	0	4	3	3	3			3	3	3	2	2	2	3	2	3	
					4	4	4	4	4	5	5	4	4	4			4	4	4	3	3	3	4	3	4	
						5	5	5	5	6	6	5	5	5			5	5	5	4	4	4	5	4	5	
							6	6	6	0	7	6	6	6			6	6	6		5	5	6	5	6	
								7	7	8	8	7	7	7			7	7	7		6	6	7	6	7	
									8	9	0	8	8	8			8	8	8			7	8	7	8	
										10	10	9	9	9			10	10					8	9	8	9
													10	10		10		11	11					10	9	10
														11		11	11		12	12						12
																12		13								
																		13	13							13
																		14	14							14
																		15	15							
																			16							

Exempel: dubbel
körspårsinkoppling, 2
utsädesfördelare krävs

Körspårsräknare vänster:
Körspårsräknare höger:





Dubbel körspårsinkoppling																											
Körspårsräknare	18 vänster	18 höger	19 vänster	19 höger	24 vänster	24 höger	25 vänster	25 höger	27 vänster	27 höger	28 vänster	28 höger	29 vänster	29 höger	30 vänster	30 höger	31 vänster	31 höger	33 vänster	33 höger	34 vänster	34 höger	36 vänster	36 höger			
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
	2	2	2	2	2	0	2	0	2	0	2	2	2	0	0	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
	0	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3			3	3	0	3	3	3	3	3	3	3	0		
	4	4	4	4	0	4	4	4	4	4	0	4			4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
	5	5	5	5	5	5	5	5	0	5	5	5			5	0			0	5	5	5	5	5	5		
	6	6	6	6	6	6	0	6	0	6	6	0			6	6			6	6	0	6	6	6	6		
	7	0	0	7	0	7	7	7	7	7									7	7	7	7	7	0	7		
	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8									8	8	8	8	8	0	8		
	9	9	9	9	9	0	0	9	9	0									9	9	9	9	9	9	9		
	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10										10	0	10	10	10	10		
	11	11	11	11			11	11														0	11	11	11		
	12	0	0	12			12	12														12	12	12	0		
	13	13	13	13			13	0														13	13	13	13		
	14	14	14	14			14	14														14	14	14	14		
	15	15	15	15																		15	15				
	0	16	16	0																		16	16				
	17	17	17	17																		17	0				
	18	18	18	18																		18	18				
																						19	19				
																						20	20				
																						21	21				
																						22	0				

	Dubbel körspårsinkoppling																			
	37 vänster	37 höger	38 vänster	38 höger	39 vänster	39 höger	40 vänster	40 höger	41 vänster	41 höger	42 vänster	42 höger	43 vänster	43 höger	44 vänster	44 höger	45 vänster	45 höger	46 vänster	46 höger
Körspårräknare	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1
	2	2	2	0	0	2	2	2	2	2	2	2	2	0	0	2	2	2	2	2
	0	3	3	3	0	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	3	3	3	0
	0	4	0	4	4	4	4	0	4	4	4	0	4	4	4	4	0	4	4	4
	5	5	0	5			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	6	0	6	6			6	6	6	6	6	6	0	6	6	0	6	6	6	0
			7	0			7	7	7	7	7	7	7	7	7	0	7	7	7	7
			8	8			8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	0
							9	9	0	9	9	9	0	9	9	9	9	9	9	0
							0	10	10	10	0	10	10	10	10	10	10	10	10	10
							0	11	11	11	11	11	11	11			11	11	11	11
							12	12	12	12	12	12	12	12			12	0	0	12
							13	13	13	13	13	13	13	0			13	13	13	13
							14	14	14	0	14	14	14	14			14	14	14	14
							15	15	15	15	15	15					15	15	15	15
							16	16	16	16	16	16					16	16	16	16
							17	0	17	17	0	17					17	17	17	
							18	18	18	18	18	18					18	18	18	18
							19	19	19	19	19	19					19	0	19	0
							20	20	0	20	20	20					20	20	20	20
									21	21	21	21					21	21	21	21
									22	22	22	22					22	22	22	22
											23	23					23	23	23	23
											24	24					24	24	24	24
											25	25					25	25	25	25
											26	26					26	26	26	26
																	0	27	0	27
																	28	28	28	28
																	29	29	29	29
																	30	30	30	30


6.1.1 Tabell för minskad utsädesmängd vid anläggning av körspår


Minskad utsädesmängd beräknas enligt följande:

	$= \frac{100 \times \text{antal körspårsslangar}}{\text{Antal såbillar}}$
---	---

Arbetsbredd	Antal såbillar	Antal körspårsslangar	 Rekommenderad procentuell minskning av utsädesmängd vid anläggning av körspår
3,0 m	18	4	22%
	18	6	33%
	18	8	44%
	20	4	20%
	20	6	30%
	20	8	40%
	20	10	50%
	24	4	17%
	24	6	25%
	24	8	33%
	24	10	42%
	24	12	50%
3,43 m / 3,5 m	21	4	19%
	21	6	29%
	21	8	38%
	21	10	48%
	24	4	17%
	24	6	25%
	24	8	33%
	24	10	42%
	24	12	50%
	28	4	14%
	28	6	21%
	28	8	29%
	28	10	36%
	28	12	43%

Mata in maskininställningar

Arbetsbredd	Antal såbillar	Antal körspårsslangar	 Rekommenderad procentuell minskning av utsädesmängd vid anläggning av körspår
4,0 m	24	4	17%
	24	6	25%
	24	8	33%
	24	10	42%
	24	12	50%
	26	4	15%
	26	6	23%
	26	8	31%
	26	10	38%
	26	12	46%
	32	4	13%
	32	6	19%
	32	8	25%
4,5	27	4	15%
	27	6	22%
	27	8	30%
	36	4	11%
	36	6	17%
	36	8	22%
5,0 m	40	4	10%
	40	6	15%
	40	8	20%
6,0 m	36	4	11%
	36	6	16%
	36	8	22%
	36	10	28%
	36	12	33%
	48	4	8%
	48	6	12%
	48	8	17%
	48	10	21%
	48	12	25%





Arbetsbredd	Antal såbillar	Antal körspårsslangar	 Rekommenderad procentuell minskning av utsädesmängd vid anläggning av körspår
8,0 m	64	4	6%
	64	6	9%
	64	8	12%
9,0 m	72	4	6%
	72	6	8%
	72	8	11%
12,0 m	36	4	11%
	36	6	17%
	48	4	8%
	48	6	13%
	72	4	6%
	72	6	8%
	72	8	11%
	72	10	14%
	96	4	4%
	96	6	6%
	96	8	8%
	96	10	10%
	96	12	13%
15,0 m	48	4	8%
	48	6	13%
	60	4	7%
	60	6	10%
	90	4	4%
	90	6	7%
	90	8	9%
	90	10	11%



Vid maskiner med återföring av utsädesmängden: Ställ in reduceringen av utsädesmängden på 0 %.



6.2 Konfigurera arbetsläge

- Källa
 - Sensor (maskin) i volt
 - Lyfthöjd ISOBUS in %
 - Lyfthöjd ISOBUS digital
- Lär in gränsvärden (se sidan 28)
- Ändra brytpunkter (se sidan 28)

	Konfigurera arbetslägessensor
	Källa för arbetslägessensor
	Sparat värdeintervall 0,50 - 4,50 V
	Lär in gränsvärden
	Ändra brytpunkter





Lär in gränsvärden

Vid inläring av brytpunkter tilldelas en lyfthöjd hos maskinen till en brytpunkt via arbetslägessensorn.

1. Sänk maskinen helt.
2.  fortsätt
3. Hög maskinen helt.
4.  Spara fastställda värden.








Cirrus med TwinTec: Genomförs efter varje inställning av arbetsdjupet.

	Lär in gränsvärden	1/6
	Sänk ned maskinen helt	
	Aktuellt värde	0.00 V
	Avbryt	 Fortsätt

Ändra brytpunkter

- Brytpunkt doserare AV
- Brytpunkt doserare PÅ
- Brytpunkt vändtegläge (tillval)
- Brytpunkt fällningsläge (tillval)

	Ändra brytpunkter
	Brytpunkt dosering AV %
	Brytpunkt dosering PÅ %
	Brytpunkt vändtegläge %
	Brytpunkt fällningsläge %

6.3 Konfigurera källa för hastighet






Maskindatorn behöver en hastighetssignal för korrekt mängdreglering.

Olika källor kan väljas som ingång för signalen för körhastighet.

- Hastighetssignalen är tillgänglig via ISOBUS.
- Hastighetssignalen kan beräknas via impulser per 100 m.
- Hastighetssignalen simuleras genom inmatning av en hastighet (t.ex. om hastighetssignalen från traktorn inte fungerar).

Inmatning av en simulerad hastighet möjliggör användning även om hastighetssignalen inte fungerar.

- Välj källa för hastighetssignalen.
 - o Radar (ISOBUS)
 - o Hjul (ISOBUS)
 - o Satellit (NMEA 2000)
 - o Satellit (J1939)
 - o Radar (maskin)
 - o simulerar
 - Den inmatade körhastigheten måste därefter ovillkorligen hållas
 - Om någon annan hastighetskälla identifieras, kommer den simulerade hastigheten att avaktiveras automatiskt.

Konfigurera källa för hastighet	
	Källa Hastighet <input type="text"/>
	Hjulimpuls <input type="text"/> Imp/100m
	Imp. inläsn. <input type="text"/>



Kontrollera noggrannheten på använda hastighetskällan

- Onoggranna hastighetskällor kan resultera i utsädesfel.
- Ange impulser per 100 m.
Standardvärde: 9700 (för radarsensor)
eller
- Fastställ impulser per 100 m.

Fastställa maskinens hastighet via hjulimpulser per 100 m



Du måste fastställa hjulimpulserna per 100 m under rådande användningsvillkor.

1. Mät upp en sträcka på exakt 100 m på fältet.
 2. Markera startpunkt och slutpunkt.
 3.
 4. Kör traktorn till startposition.
 5.
 6. Kör mätsträckan exakt från startpunkt till slutpunkt.
- Displayen visar de fortlöpande identifierade impulserna.
7. Stanna exakt vid slutpunkten.
 8.

	Imp. inläsn.	1/4
	Mät upp följande sträcka exakt	100 m
	Körda impulser	0
		500
<input type="button" value=" X Avbryt"/> <input type="button" value=" > Fortsätt"/>		

6.4 Konfigurera plogbillstryck

Plogbillstrycket ställs in stegvis. På motsvarande sätt kan ökning av utsädesmängden väljas i förhållande till plogbillstrycket.

- Ökning av utsädesmängden vid plogbillstryck från steg 0 till 10. (Standardvärde 5)
- Ökning av utsädesmängden per plogbillstrycksteg i %. (standardvärde 10 %)
- Minimalt plogbillstryck (Standardvärde 0)
- Maximalt plogbillstryck (standardvärde 10)
- Styr inställningen på plogbillstrycket via Task Controller.
 - ☒ ja
 - ☐ nej
- Anvisa utgångsvärdet 100 % för ett plogbillstryckssteg från Task Controller. (Standardvärde 5)

Konfigurera plogbillstryck		
	Ökning av utsädesmängden från steg	<input type="text"/>
	Ökning av utsädesmängden per steg	<input type="text"/> %
	Minimalt plogbillstryck	<input type="text"/>
	Maximalt plogbillstryck	<input type="text"/>
	Plogbillstryck via Task Controller	<input type="text"/>
	Utgångsvärde 100 % motsvarar steg	<input type="text"/>

6.5 Konfigurera geometri

- Uppgifterna är förinställda beroende av maskinen och får i princip inte ändras.
- Geometridata måste stämma överens med maskinens reella längdmått.



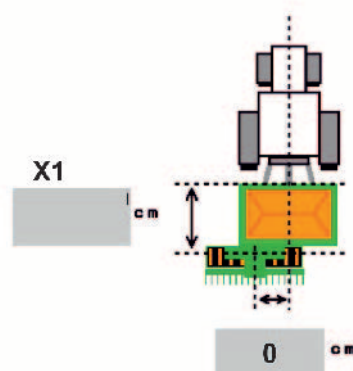
Sidoförskjutning - maskin vänster: ange negativt värde

Geometridata för monterad maskin

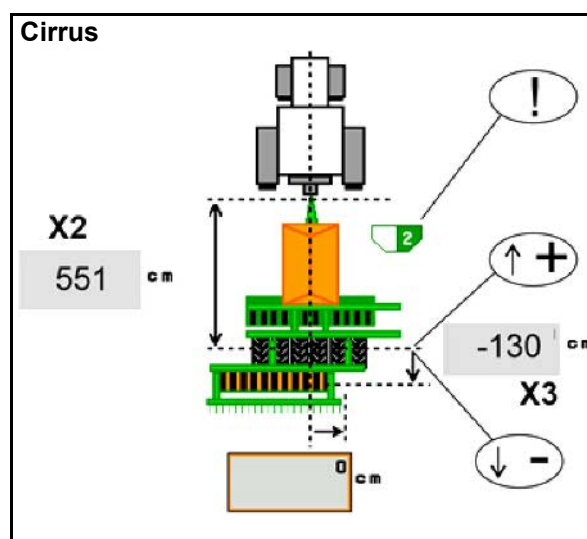
Maskin		X1 [cm]	
		min	max
AD-P	303 Special WS	224	236
	303 Special RoteC	210	221
	353 Special	224	236
	403 Special	210	221
	303 Super RoteC	205	209
	303 Super RoteC+	217	221
	403 Super RoteC	205	209
	403 Super RoteC+	217	221





Konfigurera geometri



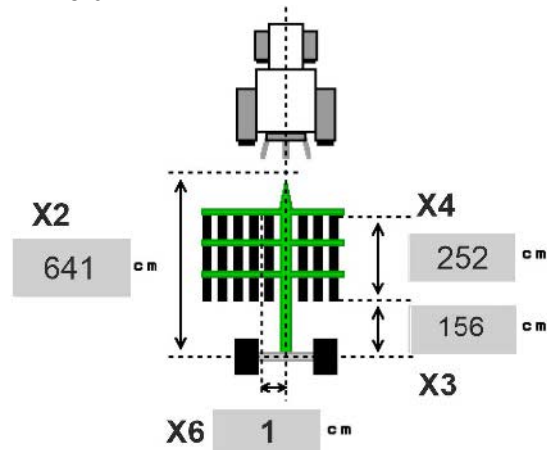
Maskin		X2 [cm]		X3 [cm]
		min	max	
Cirrus	3003	442	552	-130
	3003 compact	442	552	
	3503	442	552	
	4003	529	629	
	4003-2	551	611	
	6003 -2	551	611	
	4003-3 / 6003-2 + T-Pack In	591	611	



- Multiboom: du kan ange värdena separata för alla behållare


→ Först ska du välja behållare: ,
, ...

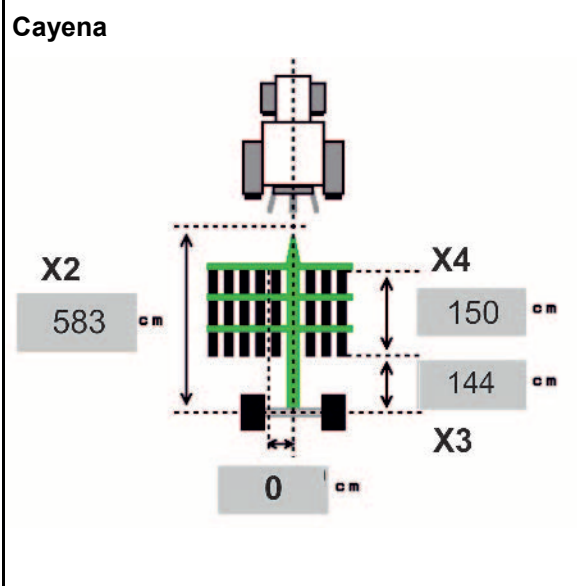
- Värden X3 före axeln positiva, bakom axeln negativa.

Primera DMC


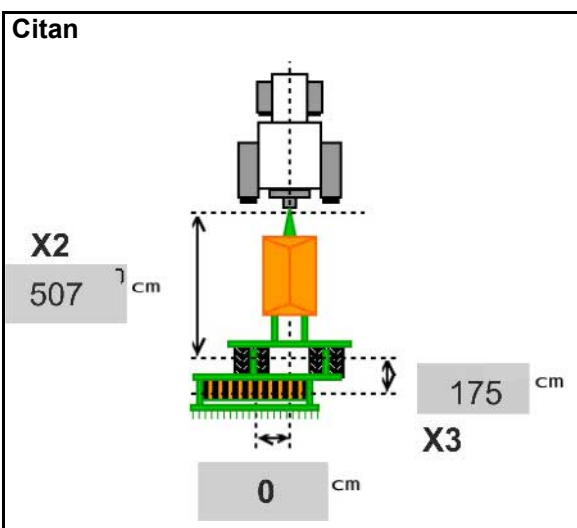
Maschine	radavstånd [cm]	X2 [cm]	X3 [cm]	X4 [cm]	X6 [cm]
DMC 3000 / DMC 4500 / DMC 6000-2 / DMC 9000-2	18,75	641	156	252	1
DMC 6000-2 / DMC 9000-2	25			224	-8
GD501 (DMC 3000 - DMC 9000-2)	18,75 / 25		-155	0	0
DMC 9000-2C Super	18,75	729	194	252	1
	25			224	-8
DMC 9001-2C	18,75	805	270	252	1
	25			224	-8
DMC 12000-2C	18,75	806	194	252	1
	25			224	-8
DMC 12001-2C	18,75	885	270	252	1
	25			224	-8

Maskin	X2 [cm]	X3 [cm]	X4 [cm]
Cayena 6001 /6001-C	583	144	150

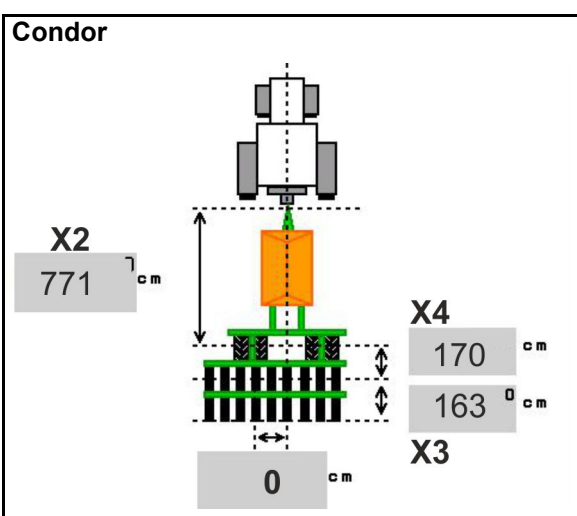

 Hos maskiner med teleskopdrag måste värdena ändras enligt dragets faktiska läge.



Maskin	X2 [cm]	X3 [cm]
Citan	507	175







Maskin	X2 [cm]	X3 [cm]	X4 [cm]
Condor	771	163	170



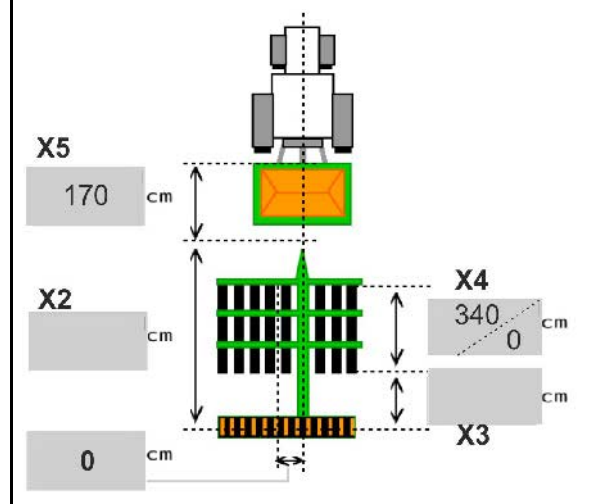
Geometridata för Xtender (HB)

- Välj jordbearbetningsenhet:
 - o Cenius
 - o Catros (TS)
 - o Catros (TX)
 - o Certos
 - o Övriga

Maskin	X5[cm]		
HB	170		
	X2 [cm]	X3 [cm]	X4 [cm]
Cenius (gödsel)	890	150	340
Cenius (utsäde)	890	45	0
Catros (TS)	400	20	0
Catros (TX)	660	60	0
Certos	750	70	0
Övriga	400	50	0

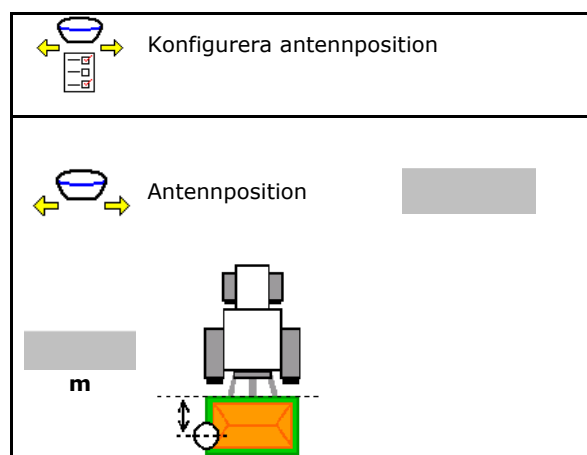
	Konfigurera geometri	
	Jordbearbetningsenhet	<input type="text"/>
	Arbetsbredd	<input type="text"/> m
	Detaljerad vikt	

Xtender



6.6 Konfigurera antenntposition

- Ange GPS-antennens monteringsplats
 - o traktor
 - o maskinen
- Ange avståndet mellan GPS-antennen och kopplingspunkten (vid montering på maskin)



6.7 AutoPoint

AutoPoint registrerar med hjälp av en sensor på bilen den tid som utsådet behöver från koppling av doseraren fram till bilen.

Härigenom kan de optimala fördröjningstiderna för till- och frångkoppling av doseraren på vändtegen räknas fram (se sidan 49).

För systemfunktionen måste man alltid hålla jämn hastighet vid körning in och ut ur vändtegen.



Före sådd

- Ange standardvärden för fördröjningstiderna i produktmenyn (se sidan 49).
- Ställ in geometrin korrekt.
- Aktivera Section Control via terminalen.



Under sådd


- Kontrollera fördröjningstidernas rimlighet.
- Kontrollera resultatet av sådden på vändtegen (3 gånger vid in- och utkörning)!
- Håll jämn hastighet på vändtegen.
- Håll ett jämnt fläktvarvtal.


- Aktivera/avaktivera AutoPoint
 - ☒ Överför tider automatiskt till produktmenyn och Section Control
 - ☐ Tider överförs inte. Manuell inmatning av till- eller fråkopplingstiden möjlig i produktmenyn.
- Aktivera/avaktivera anvisningar (MiniView)
 - ☒ ja
Anvisningen visas med den nya till- eller fråkopplingstiden för varje nytt mätvärde som ligger utanför toleransgränsen för det gamla mätvärdet.
→ Ny till- eller fråkopplingstid kan matas in manuellt.
 - ☐ nej
Visa inga anvisningar

Visning av påkopplings-
urkopplingsoptimeringen →

Visning av antalet mätningar →


Visning av det senaste skickade värdena
→


-  Värdena tillkopplingsoptimering och fråkopplingsoptimering överförs vid Optimera brytpunkter (produktmeny, fördröjningstider). De är till för att optimera kopplingstider för att undvika såfel.


-  Sätt tillbaks värdet till 0 ms för påkopplingsoptimeringen och urkopplingsoptimeringen.

- Genomför kompatibilitetstest (se nedan)
Kontroll av terminalen

- För uppdelad behållare: tillordna Auto-Point-sensorn för respektive behållare.
 - ☒ (ja, sensor tillordnad)
 - ☐ (nej, ingen sensor tillordnad)
 → Bara möjligt med inställningen Multiboom.


AutoPoint


Överföra tider automatiskt
☐


Anvisning aktiverad
☐

Påkopplingsoptimering 0 ms


Urkopplingsoptimering 0 ms

Mätvärden: 0





Mätare 0

Tillkopplingstid 0 ms

Fråkopplingstid 0 ms


Kompatibilitetstest

Sensorn är tillordnad följande behållare:

	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

Kompatibilitetstest



Kompatibilitetstestet används för att kontrollera att manöverterminalen är kompatibel med AutoPoint-systemet.

Kompatibilitetstestet skickar 2 slumpmässigt genererade tider till manöverterminalen.

De skickade värdena visas och måste kontrolleras i menyn Section Control i respektive terminal.

Indikering kompatibilitetstest→



Bekräfta kontroll.



Kompatibilitetstest

Nya tider har överförs till terminalen. Stämmer de nedan visade värden inte överens sker ingen automatisk överföring av till- och fråkopplingstiderna. Kontrollera tiderna.

Tillkopplingstid	1111 ms
Fråkopplingstid	2222 ms



Färdig

Exempel på kontroll efter kompatibilitetstest på AMATRON3→GPS-Switch→Inställningar.

Tillkopplingstid→

Fråkopplingstid→



Vid automatiskt fastställande av tiderna skickas dessa till terminalen och används.

Kontrollera härvid hur Section Control beter sig.

→ Vissa terminaler stänger av maskinen under en kort tid!

6.8 Koppla Bluetooth-enhet

Via Bluetooth kan maskinen anslutas till en mobil terminal.

Mata in den visade 6-siffriga koden på den mobila terminalen.

Du kan byta ut såmaskinen via mySeeder-appens Bluetooth-data.



Koppla Bluetooth-enhet

Koden för kopplingen av Bluetooth-enheten är:
000000

7 Intern dokumentation





Välj **Dokumentation** i huvudmenyn!



Menyn **Dokumentation** är ett internt icke läsbart uppdragsminne.


När du öppnar menyn Dokumentation visas den startade dokumentationen.

-  Indikering av totaldata
-  Indikering av dagsdata


För att avsluta dokumentationen måste du starta en annan dokumentation.

Maximalt 20 dokumentationer kan sparas.


För att starta fler dokumentationer än så måste befintliga dokumentationer raderas.

-  Skapa ny dokumentation.


→ Ge dokumentationen ett namn.


-  Starta dokumentationen.

-  Radera dagsdata.

-  Starta tidigare skapade dokumentationer.

-  Starta senare skapade dokumentationer.

-  Radera dokumentation.



-  Visa värden för behållare 3 och behållare 4.



Dokumentation

Namn



			
Bearbetad yta	0,00	0,00	ha
Tidsbehov	0,00	0,00	h
Mängd behållare 1	0,00	0,00	kg
Mängd behållare 2	0,00	0,00	kg



- Det är alltid en dokumentation startad.
- Tidigare sparade dokumentationer kan väljas och startas igen.

8 Meny-information




I huvudmenyn, välj **Info!**

- Indikering maskin-ID-nr (MIN)→
 - Visa Softkey-numren i menyn.
 - o ☒ (ja)
 - o ☐ (nej)

- Allmän indikering

- Indikering av dator och programvara

Programversion→
Serienummer dator/styrenhet→

Info	
MIN: CIR00000000	
Visa softkey-nummer 	
Totalyta	0 ha
Total mängd	0 l
Total tid arbete	0 h
Senaste installation	
Senaste reset	
AEF-certifierad:	
<div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: center;"> <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; margin: 5px;">UT</div> <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; margin: 5px;">AUX-N</div> <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; margin: 5px;">ISB</div> <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; margin: 5px;">TC-BAS</div> <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; margin: 5px;">TC-SC</div> <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; margin: 5px;">TC-GEO</div> </div>	
Basräknare	xx.xx.xx
	0000000000_X00000
...	...
...	...

9 Menyn Kalibrering



Välj **Kalibrering** i huvudmenyn!



Alternativt kan kalibreringen även utföras på TwinTerminal.

Fastställa kalibreringsfaktor

1. För den manuella halvsidiga avstängningen till kalibreringsposition



2. Öppna kalibreringsluckan (vänster).



3. Fördosera för att få ett jämnt flöde vid kalibreringen.
4. Töm kalibreringsbehållaren igen.



Fastställ kalibrer.faktor

1/6

1. För den halvsidiga avstängningen till kalibreringsposition

2. Utmatningsprov?

3. Kalibreringsbehållaren tömd?

4. Kalibreringsluckan öppen?



Avbryt



Fortsätt

5. Kontrollera/korrigeraställningar.



Förvald hastighet

km/h



Börmängd vid spridning

kg/ha



Doseringsvals

cm³



Kalibreringssyta

ha








Avbryt








Start


Menyn Kalibrering

6.  Starta kalibrering.
- Kalibreringen stoppas automatiskt.
-  Kalibreringen kan stoppas och startas igen.
7. Väg den uppsamlade mängden.
- Beakta behållarens vikt.
8. Ange värdet för den uppsamlade mängden i kg.
9. Den nya kalibreringsfaktorn och den procentuella avvikelsen jämfört med börmängden visas.
- > Om fel uppstår vid vridprovet (t.ex. ojämnt flöde) ska kalibreringen göras om.
10.   Spara fastställda värden.
11. För den manuella halvsidiga avstängningen till mittläge.
12. Stäng vridprovsluckan.
13. ✓ Avsluta kalibrering.

 Vid kalibrering får ingen uppehålla sig i riskområdet

 Avbryt  Fortsätt

 mata in uppsamlad mängd kg


  Ny kalibreringsfaktor

  Den procentuella mängdavvikelsen uppgår till %

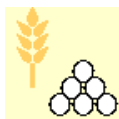
 Kalibrera på nytt   Spara

1. Halvsidig avstängning i mittläge

2. Vridprovsluckan stängd

 Färdig

10 Produktmeny





Välj **Produktmeny** i huvudmenyn!

(Produktmenyn och kalibreringsmenyn är identiska)

- Omkoppling till TwinTerminal
- Konfigurera behållare 1
- Behållare 2, 3, 4 - baktill (tillval)

Indikeringar i produktmenyn

- Börmängd vid spridning
- Kalibreringsfaktor
- Kalibreringsstatus
-  - Kalibreringsfaktorn har ännu inte fastställts
-  - Kalibreringsfaktorn har fastställts genom ett vridprov
- Beräknat hastighetsspektrum för behållaren med aktuell konfiguration från doseringsvals och börmängd.



- Avaktivera behållare. Används för temporär avaktivering av en behållare (alla inställningar bibehålls).

 Produktmeny		
 Aktivera extern manövrering		
Behållare 1 Spannmål		
Börmängd vid spridning	80.00	kg/ha
Kalibr.faktor	1.00	✓
Hastighetsband	3.0-20.0	km/h
Behållare 2 Gödsel		
Börmängd vid spridning	85.00	kg/ha
Kalibr.faktor	1.00	✗
Hastighetsband	3.0-20.0	km/h

Behållare 1 - deaktiverad		
Börmängd vid spridning	80.00	kg/ha
Kalibreringsfaktor	1.00	✓
Hastighetsband	3.0-20.0	km/h

Produktmeny



- Behållarbyte: ange ordningsföljd vid utsäde för flera behållare.



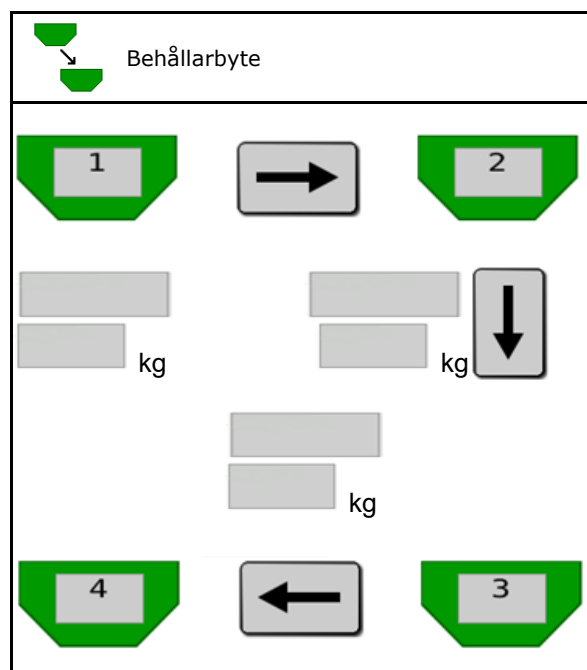
Kalibrera behållarna separat.

Behållarbyte

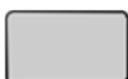
Konfigurera ordningsföljden genom att märka behållarna.



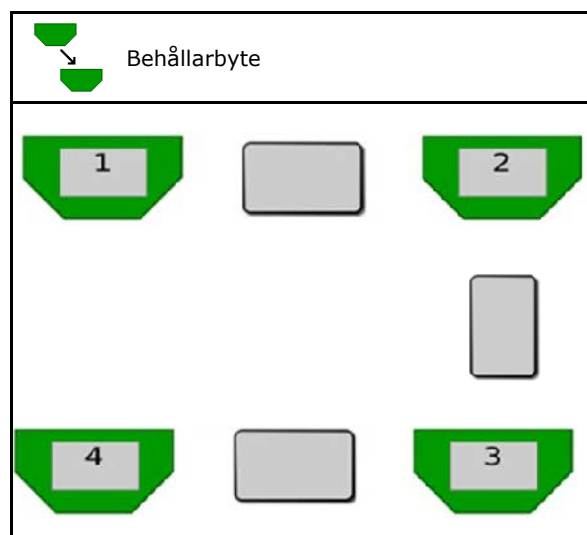
- Använd behållarna efter varandra
 - Aktivera omkoppling till nästa behållare genom
 - Teoretisk restmängd
(Påfyllningen måste härvid utföras via behållarhanteringen)
Ange kvarvarande teoretisk restmängd för den aktiva behållaren. Om detta värde uppnås sker behållarbytet.
 - Tomindikeringssensor




Ingen behållarväxling

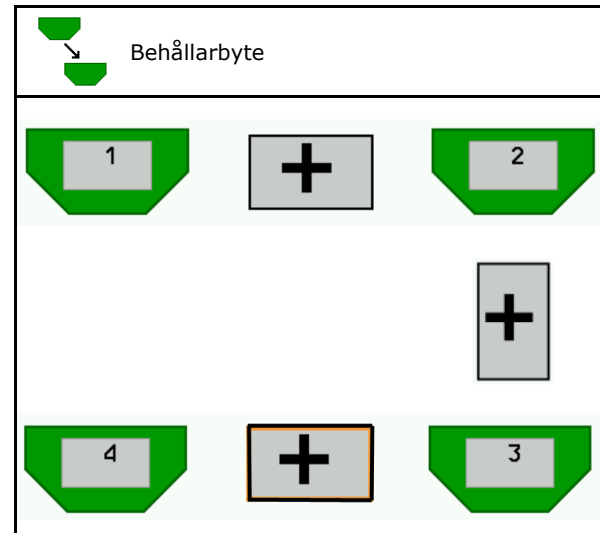


- Använd behållarna samtidigt.
För spridning av skiljaktiga utsädestyper eller spridning av gödsel

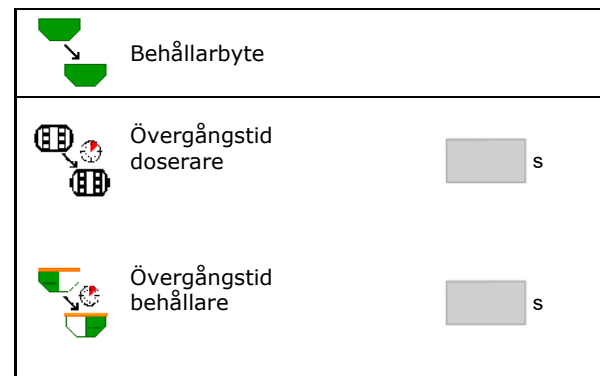


Ingen behållarväxling

-  Fördela börmängden på behållare.
 Endast om börmängden överförs från Task Controller till maskinen.
 Börmängden fördelas på de behållare som summerats med +-tecken.



- Övergångstid doserare
 Anger tidsåtgången då båda doserarna roterar samtidigt vid behållarbyte.
- Övergångstid behållare
 Anger fördröjningen som sker tills behållarbytet har genomförts då den angivna gränsnivån har uppnåtts.



Inmatningar i produktmenyn

1. Välj behållare.
2. Bekräfta valet.





- Ange produktnamn
- Ange börmängd vid spridning (se sidan 48)
- Ange storleken på doseringsvalsen i cm^3
- Välj kalibreringsyta
(Den yta för vilken en lämplig mängd doseras för vridprovning.)
→ Lämpligt värde föreslås.
- Bestäm kalibreringsfaktor (se sidan 41)
- Konfigurera fläktvarvtal (se sidan 48)
- Ange lämplig kalibreringsfaktor före fastställande av den korrekta kalibreringsfaktorn (ange annars 1,0)

Visning av möjligt
hastighetsspektrum→
- Konfigurera fördröjningstider (se sidan 49)
- Konfigurera källa för nivåalarm (se sidan 53)
- Påfyllning (se sidan 54)

 Konfigurera behållare 1	
	Produktnamn <input style="width: 100%;" type="text"/>
 Ange börmängd vid spridning	
	Doseringsvals <input style="width: 100px;" type="text"/> cm^3
	Kalibreringssyta <input style="width: 100px;" type="text"/> ha
 Fastställ kalibrer.faktor	
 Konfigurera fläktvarvtal	
	Kalibr.faktor <input style="width: 100px;" type="text"/>
Hastighetsavstånd min <input style="width: 100px;" type="text"/> max <input style="width: 100px;" type="text"/> 3,0 km/h 20,0 km/h	
 Konfigurera fördröjningstider	
 Konfigurera källa för nivåalarm	
 Påfyllning	


Lista över produkter

- 
 Lägg till ny produkt i listan
- 
 Ta bort bredvidstående produkt från listan






			
Spannmål			
Börmängd	80.00	kg/ha	
Doseringsvals	600.00	cm ³	
Produkt 2			
Börmängd	80.00	kg/ha	
Doseringsvals	600.00	cm ³	
Produkt 3			
Börmängd	80.00	kg/ha	
Doseringsvals	600.00	cm ³	
Produkt 4			
Börmängd	80.00	kg/ha	
Doseringsvals	600.00	cm ³	

10.1 Ange börmängd vid spridning

- Ange enhet för börmängd vid spridning
 - kg/ha
 - K (korn)/m²
- Ange värde för börmängd vid spridning
Börvärdet för en produkt kan eventuellt fördelas jämnt på flera behållare




För enhet K/m²:

- Ange 1000-kornsvikt
- Ange grobarhet

 Ange börmängd vid spridning			
	Val enhet	<input type="text"/>	
	Börmängd vid spridning	<input type="text"/>	K/m ²
	1000-kornsvikt	<input type="text"/>	g
	Grobarhet	<input type="text"/>	%

10.2 Konfigurera fläktvarvtal

- Ange fläktens börvarvtal
- Använd aktuellt fläktvarvtal som börvarvtal
- Indikering av aktuellt fläktvarvtal

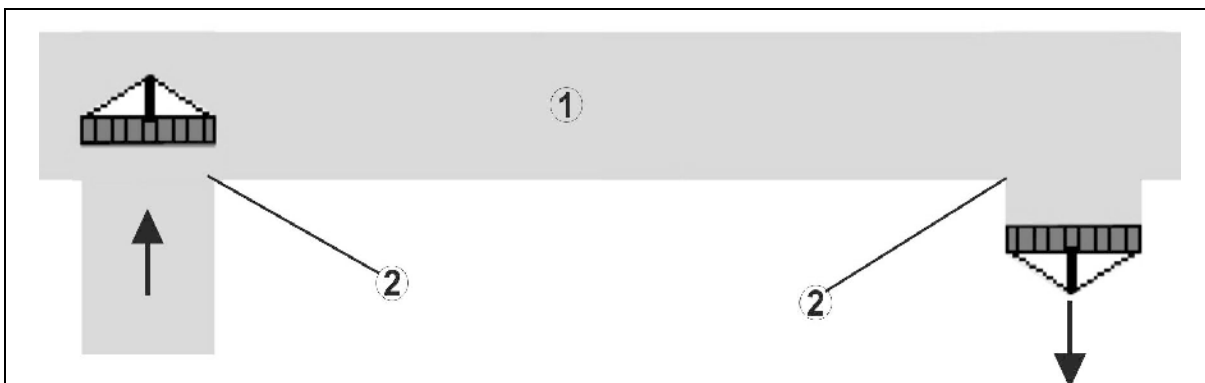
 Konfigurera fläktvarvtal	
	Fläktens börvarvtal <input type="text"/> v/min
<div> Använd aktuellt fläktvarvtal som börvarvtal  </div>	
Aktuellt fläktvarvtal	2000 v/min

10.3 Konfigurera fördröjningstid



- Fördröjningstiden är ett hjälpmedel för en smidig bearbetning av fältet
 - vid övergång från obearbetad till bearbetad yta.
 - Maskinen måste kopplas från innan spridningsorganen har nått den bearbetade ytan (frånkopplingsfördröjning).
 - vid övergång från bearbetad till obearbetad yta.
 - Maskinen måste kopplas till innan spridningsorganen har nått den obearbetade ytan (tillkopplingsfördröjning)
- Överlappningens/underlappningens storlek är bland annat beroende av körhastigheten.
- Fördröjningstiden anges i millisekunder.
- Stor fördröjningstid i kombination med hög hastighet kan leda till oönskat kopplingsbeteende.

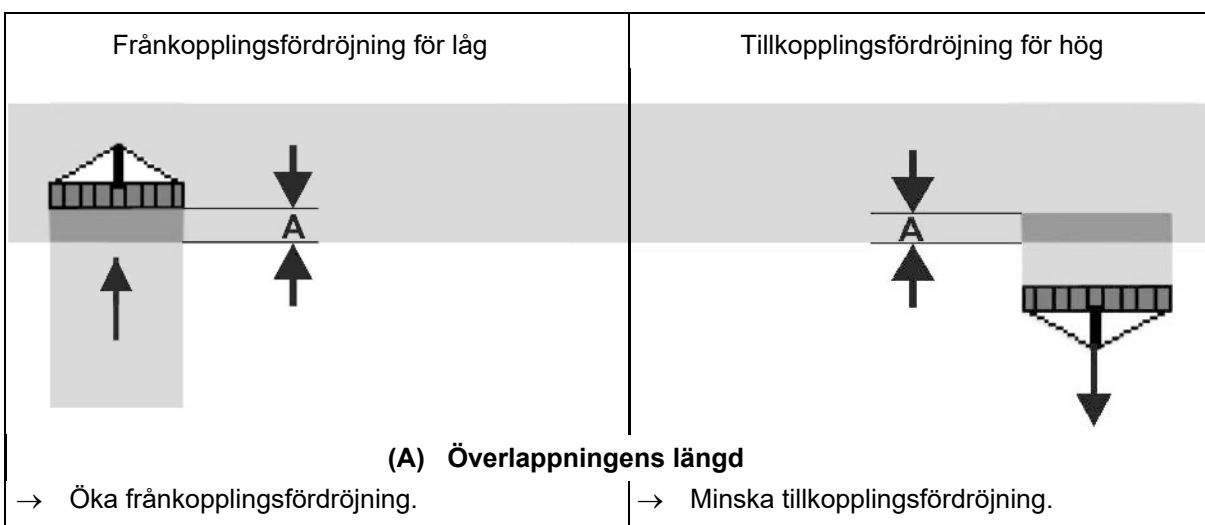
Optimal bearbetning av fältet



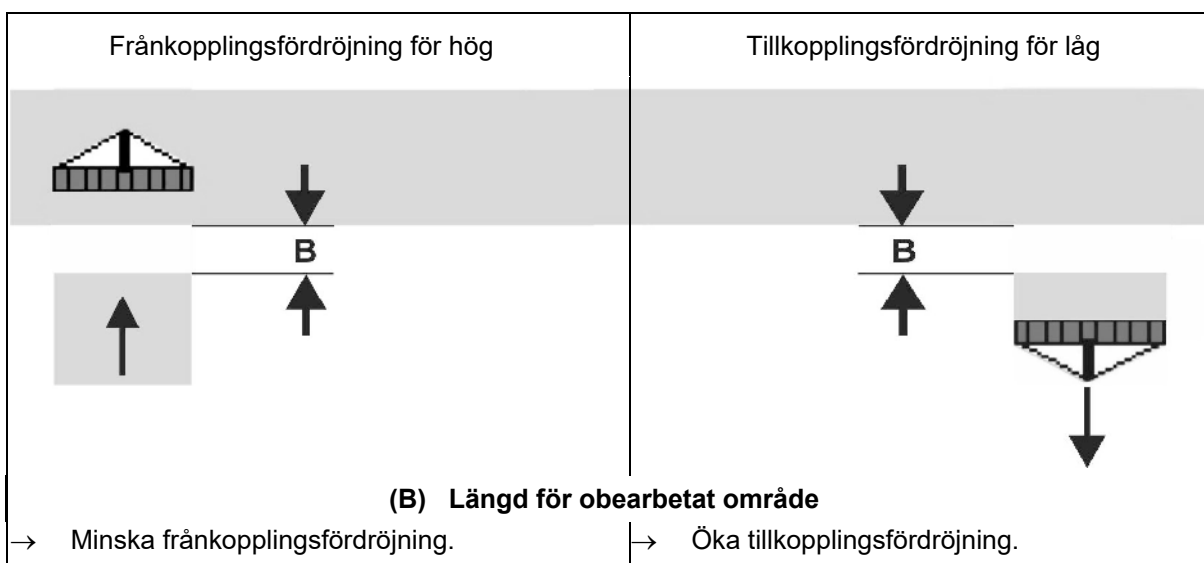
(1) Vändteg / bearbetat fält

(2) Sömlös bearbetning av fältet utan överlappning

Överlappning av bearbetade ytor



Obearbetade ytor




Såteknik, rekommenderade prognostider

	Fördröjningstid för [ms]	Spannmål kg/ha		Raps kg/ha		Gödsel kg/ha	
		100	200	2	8	40	120
AD-P 3 m	Koppla in	2500	2400	2800	2600	–	–
	stänga av	2600	2800	2400	3000	–	–
Cirrus 3003-C	Koppla in	2400	2200	2200	2400	2500	2300
	stänga av	2600	2800	1900	2200	3000	3300
Cirrus 6003-2	Koppla in	3800	3500	3800	3400	–	–
	stänga av	3800	3700	3600	3700	–	–
Cirrus 6003-2C Cirrus 6003-2CC	Koppla in	2500	2300	3000	2700	2700	2700
	stänga av	2800	2900	3100	3600	3400	3500





De nämnda värdena är rekommendationer, och måste i samtliga fall kontrolleras.

Korrigerade tider för fördröjningstid vid överlappning/obearbetade områden

	Dra ifrån eller lägg till korrigerade tider för den inställda fördröjningstiden.		
		Inkopplingsfördröjning	Frånkopplingsfördröjning
	Överlappning	Korrigerad tid negativ	Korrigerad tid positiv
	Obearbetad yta	Korrigerad tid positiv	Korrigerad tid negativ

		Längd överlappning (A) / längd obearbetad yta (B)					
		0,5 m	1,0 m	1,5 m	2,0 m	2,5 m	3,0 m
Körhastighet [km/h]	5	360 ms	720 ms	1080 ms	1440 ms	1800 ms	2160 ms
	6	300 ms	600 ms	900 ms	1200 ms	1500 ms	1800 ms
	7	257 ms	514 ms	771 ms	1029 ms	1286 ms	1543 ms
	8	225 ms	450 ms	675 ms	900 ms	1125 ms	1350 ms
	9	200 ms	400 ms	600 ms	800 ms	1000 ms	1200 ms
	10	180 ms	360 ms	540 ms	720 ms	900 ms	1080 ms
	11	164 ms	327 ms	491 ms	655 ms	818 ms	982 ms
	12	150 ms	300 ms	450 ms	600 ms	750 ms	900 ms
	13	138 ms	277 ms	415 ms	554 ms	692 ms	831 ms
	14	129 ms	257 ms	386 ms	514 ms	643 ms	771 ms
	15	120 ms	240 ms	360 ms	480 ms	600 ms	720 ms

	<p>Korrigerade tider för ej angivna hastigheter och avstånd (A, B) kan interpoleras / extrapoleras eller beräknas med hjälp av följande formel:</p> $\text{Korrigerade tider för prognostider [ms]} = \frac{\text{Längd [m]}}{\text{Körhastighet [km/h]}} \times 3600$
---	--

	<p>Fördröjningstiden inom såtekniken för tillkoppling och frånkoppling påverkas av följande faktorer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Transporttider som funktion av <ul style="list-style-type: none"> ◦ typ av utsäde ◦ transportsträcka ◦ fläktens varvtal • Körförhållanden som funktion av <ul style="list-style-type: none"> ◦ hastighet ◦ acceleration ◦ bromsning • GPS-precision som funktion av <ul style="list-style-type: none"> ◦ korrigeringsignal ◦ GPS-mottagarens uppdateringshastighet
---	---



För exakt koppling vid vändtegen, särskilt vid såmaskiner, är följande punkter nödvändiga:

- GPS-mottagarens RTK-precision (uppdateringshastighet minst 5 Hz)
- Jämn hastighet vid körning in i och ut från vändtegen

- Ange tillkopplingsfördröjning för körning på fältet i millisekunder:

Högt värde:

→ Tidig tillkoppling (undvik obearbetad yta)

Lågt värde:

→ Sen tillkoppling (undvik överlappning)

- Ange frånkopplingsfördröjning för körning på fältet i millisekunder:

Högt värde:


→ Sen frånkoppling (undvik överlappning).

Lågt värde:


→ Tidig frånkoppling (undvik obearbetad yta).

- Optimera brytpunkter

Optimeringen av kopplingspunkterna kan även användas när du använder AutoPoint.




Konfigurera fördröjningstider




Inkopplingsfördröjning

ms



Frånkopplingsfördröjning


ms




Optimera brytpunkter

Optimera brytpunkter

1. Välj inställningshjälp för tillkopplings- eller frånkopplingspunkt.




Inkopplingspunkt



Frånkopplingspunkt

2. Välj inställningshjälp för för tidig eller för sen omkoppling.



För tidigt



För sent

- o Ange överlappningens /den obearbetade ytans längd.
 - o Ange körd hastighet.
- Den nya beräknade fördröjningstiden visas.



Inställningshjälp



Maskinen kopplas om för tidigt/för sent

m

Körd hastighet

km/h

Ny beräknad fördröjningstid

17400


ms


 Avbryt



 Spara

10.4 Konfigurera nivåalarm


- Källa för nivåalarm
 - o Nivåsensor i behållare
 - o Teoretiskt beräknad restmängd (påfyllning måste då utföras via behållarhanteringen)
 - o Båda (det gränsvärde som uppnås först utlöser nivåalarmet)
- Mata in larmgräns för teoretisk restmängd i behållaren.



Konfigurera nivåalarm



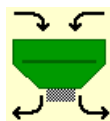
Källa för nivåalarm



Larmgräns restmängd

kg

11 Behållarhantering



Välj **menyn Behållarhantering** för påfyllning och tömning!

- Genomför resttömning
- Fyll på behållaren

Behållarhantering



Tömning



Påfyllning



- Alternativt kan tömning även utföras via TwinTerminal.
- Vid delad behållare måste behållaren väljas före påfyllning och tömning.

- Omkoppling till TwinTerminal
- Behållare 1
- Behållare 2
- Behållare 3
- Behållare 4



Aktivera
extern manövrering



Behållare 1



Behållare 2





Behållare 3




Behållare 4


11.1 Genomför resttömning

→ Doseringsvalsar ska vara monterade!




1. Stanna maskinen.
2. Stäng av fläkten.
3. Vid delad behållare: Välj behållare.
 -  främre behållarhäft.
 -  bakre behållarhäft.
4. Säkra traktor och maskin mot oavsiktlig rullning.
5. Öppna kalibreringsluckan.

6. Fixera uppsamlingssäcken eller tråget under behållaröppningen.

7.  fortsätt








8.  Starta resttömning, håll knappen intryckt.

9. Stäng kalibreringsluckan efter tömning.

	Genomför resttömning	1/3
1. Kalibreringsluckan öppen? 2. Behållaren installerad?		
 Avbryt		 Fortsätt

11.2 Fylla på behållare

- Indikering av aktuell nivå (beräknad utifrån teoretisk spridningsmängd)
- Återställ nivån till 0 när behållaren är tom
- Ange påfylld mängd
- Indikering ny nivå

	Fylla på behållare	
	Aktuell nivå	kg
	Återställ nivå	
	påfylld mängd	kg
	Ny nivå	kg
 avbryt		 Spara



Den indikerade behållarnivån är ett teoretiskt värde som är beräknat utifrån påfylld mängd och börvärdet för spridningsmängden.

12 Användning på fältet – Arbetsmeny



I huvudmenyn välj menyn **Arbetsmeny!**



Om du lämnar arbetsmenyn under pågående arbete växlar skärmen automatiskt tillbaka till arbetsmenyn efter 10 sekunder.

Innan sådden påbörjas måste följande inmatningar ha utförts:

- Skapa användarprofil
- Ange maskinställningar
- Ange produktdata och utför kalibrering



Maskinen manövreras via Arbetsmenyn och dess undermenyer.



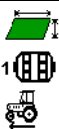

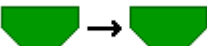
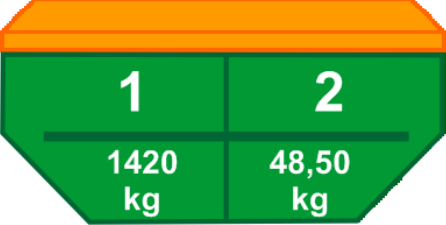








Funktionsfälten kan vara arrangerade på olika sätt beroende på den använda terminalen.



Funktioner som

- är fränkopplade i menyn Setup,
 - inte hör till maskinens utförande
- visas inte i arbetsmenyn (funktionsfälten är inte allokerade).

12.1 Indikering i menyn Arbete

Multifunktionsdisplay	 <div> <div>0 . 00 ha</div> <div>0 U/min</div> <div>0 . 0 km/h</div> </div> <div> <div>1</div> <div></div> <div>1</div> </div>	Körspårsinkoppling
Behållarbyte aktivt		
	Maskin med 1, 2 eller 3 behållare:	
Spridningsmängd behållare 1	<div>0 . 0</div> <div>kg/ha</div> <div>100 %</div>	<div>0 . 0</div> <div>kg/ha</div> <div>100 %</div>
Behållare 1		Behållare 2 (vid delad behållare)
Nivå behållare 1		Nivå behållare 2
Varvtal doserare behållare 1	 <div>0 U/min</div>	 <div>0 U/min</div>
	Maskin med 4 behållare:	
Display för varje behållare: Spridningsmängd Spridningsmängd i % Varvtal doserare	<div>0 , 0</div> <div>kg/ha</div> <div>100 %</div> <div>0 U/min</div>	
Behållare 1 med nivå	<div>1</div>  <div>0 , 00 kg</div>	Behållare 2 med nivå
Behållare 3 med nivå	<div>3</div>  <div>0 , 00 kg</div>	Behållare 4 med nivå
	<div>4</div>  <div>0 , 00 kg</div>	
Behållare med display nivå	Behållare tom	Behållare avaktiverad
		

Användning på fältet – Arbetsmeny

Alternativ:

Tryckindikering behållare

Section Control

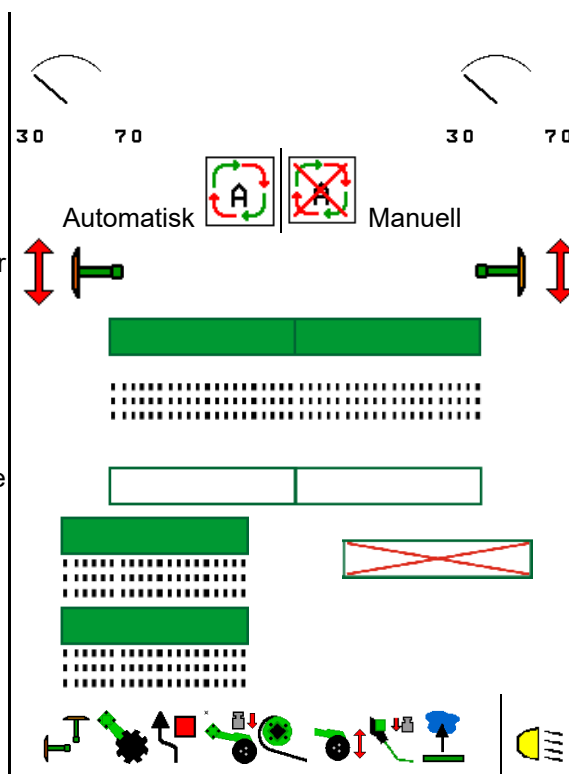
Spårmarkör vänster

Maskinen i arbetsläge

Doserare till

Maskinen inte i arbetsläge

Hydraulisk
förvalsfunktion



Spårmarkör höger

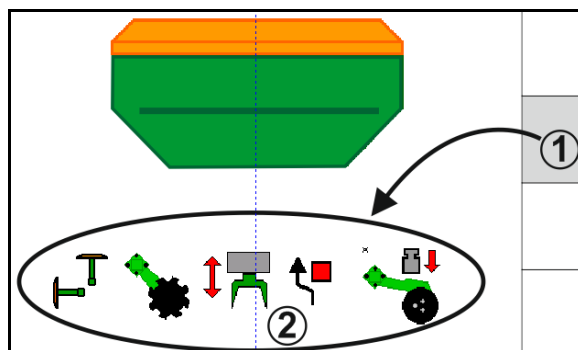
Delbredd höger
frånkopplad manuellt

Delbredd höger
frånkopplad via Section
Control.

Arbetsbelysning











12.2 Förval för hydraulfunktioner

1. Välj en hydraulfunktion (1) via en funktionsknapp.
- Den förvalda hydraulfunktionen (2) visas i nedre delen av arbetsmenyn.
2. Aktivera traktorns styrenhet.
- Den förvalda hydraulfunktionen utförs.
3. Tryck på funktionsknappen igen för att upphäva förvalet.









Förval hydraulfunktioner (beroende på maskin och utrustning)

Cirrus / Citan

Symbol för hydraulförval	Funktion	Färgad slangmarkering (traktorstyrenhet)
Ingen symbol	Chassi /plogbill – standard (utan hydrauliskt förval)	 gul
	Spårmarkör	
	Spårmarkör hinderfunktion	
	Vattenhålsfunktion	 grön
	Fäll ut arm	
	Tallrikskultivator	
	Skärtryck	
	Intensitet Crushboard	 blå

Cayena

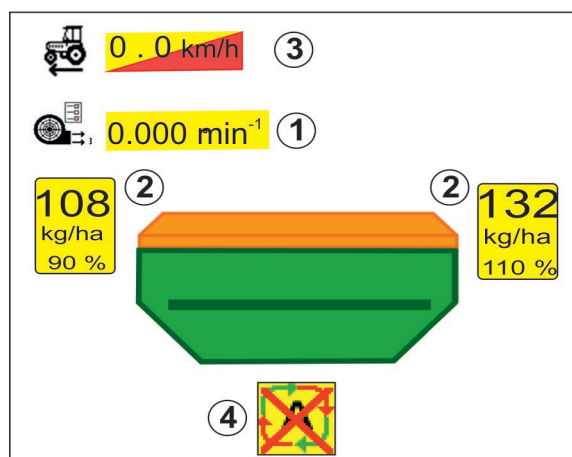
Symbol för hydraulförval	Funktion	Färgad slangmarkering (traktorstyrenhet)
-	Chassi standard (utan hydraulförval)	 gul
	Spårmarkör	
	Spårmarkör hinderfunktion	
	Vattenhålsfunktion	 grön
	Fäll ut arm	

12.3 Avvikelse från börtillståndet



Gulmarkerade indikeringar signalerar en avvikelse från börtillståndet.
Rödmarkerade indikeringar visar att en informationskälla saknas.

- (1) Fläktvarvtalet avviker från börvärdet
- (2) Börvärdet har ändrats manuellt via mängdsteget
- (3) Simulerad hastighet aktiv/informationskälla saknas
- (4) Alla villkor för Section Control är uppfyllda.

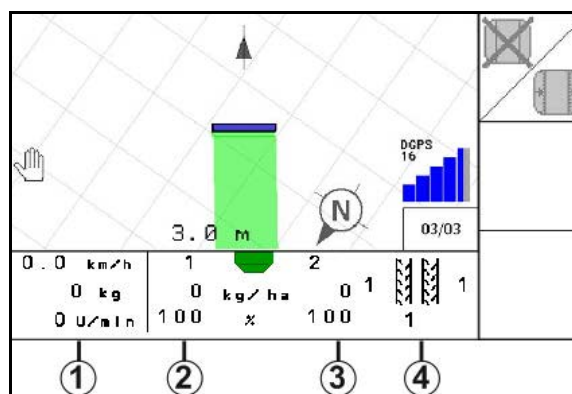


12.4 Miniview i Section Control

Miniview är ett utsnitt ur menyn Arbete, och visas i menyn Section Control.

- (1) Multifunktionsdisplay
- (2) Behållare 1 med börmängd
- (3) Behållare 2 med börmängd
- (4) Körspårinkoppling

Anvisningen visas också i Miniview.



Miniview kan inte visas på alla manöverterminaler.

12.5 Koppla Section Control (GPS-styrning)



Koppla till och från Section Control



Anvisningar till Section Control:


- Section Control kan förbigås genom:
 - Manuell delbreddskoppling
- Sätt först på Section Control på terminalen.



→ Koppla sedan till Section Control på maskinstyrningen!





Indikering i arbetsmenyn (kan ställas in i menyn Konfigurera ISOBUS):

Om automatisk delbreddskoppling inte är möjlig visas information om de nödvändiga villkoren.

-  Villkoret ej uppfyllt
-  Villkoret uppfyllt

Anvisning

Automatisk delbreddskoppling ej möjlig.
Följande villkor måste vara uppfyllda.

-  Terminalens Section Control (Task Controller) aktiverad
-  Koppla till fläkten (>200 v/min)
-  Maskinen felfri
-  Maskinen utfälld

v.g. bekräfta meddelandet

12.6 Spårmarkör



Cirrus03: Vid lyftning/sänkning av maskinerna manövreras den förvalda spårmarkören automatiskt.







Manuellt förval av spårmarkör

(1) Indikering aktiv spårmarkör



Manuellt förval av spårmarkör

- (2) Alltid spårmarkör vänster 
- (3) Alltid spårmarkör höger 
- (4) Alltid båda spårmarkörer 
- (5) Växeldrift 

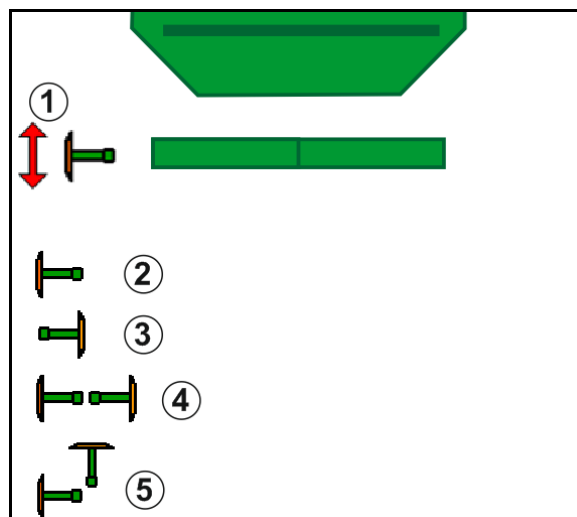
(den aktiva spårmarkören växlas automatiskt vid vändtegen)

Ingen spårmarkör

→ AD-P: Aktivera traktorns styrenhet *gul*.



Växla vänster/höger spårmarkör i växeldrift



Spårmarkörsvidarekoppling i växeldrift

Vidarekopplingen av spårmarkörer möjliggör en växling av den aktiva spårmarkören från vänster till höger och tvärtom.

→ Aktivera traktorns styrenhet *gul*.



Spårmarkör hinderomkoppling

För att passera hinder på fältet.



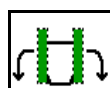
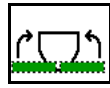
1. Välj hinderomkoppling.
2. Aktivera traktorstyrenhet *gul*.
- Lyft spårmarkör.
3. Passer hinder.
4. Aktivera traktorstyrenhet *gul*.
- Sänk spårmarkör.
5. Upphäv förval.





12.7 Fälla maskin





Fälla in/ut maskinen

-  Fäll ut maskinen i arbetsläge
-  Fäll in maskinen i transportläge


Fällningsmeny
1/3


Infällning


Utfällning


Avbryt

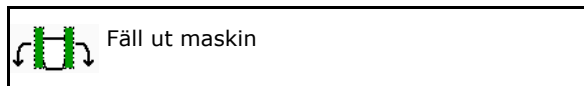
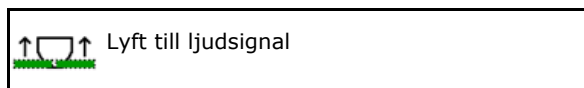


VARNING

Vid omställning av maskinen från transportläge till arbetsläge och omvänt, måste instruktionsboken ovillkorligen följas!

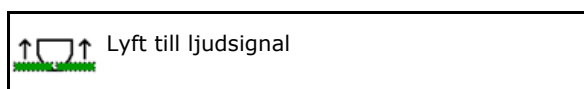
Fälla ut Cirrus 6003-2

1. Aktivera styrenhet *gul* tills du hör ljudsignalen.
- Lyft maskinen.
2. ✓ Bekräfta.
3. Aktivera traktorstyrenhet *grön*.
- Armar fälls ut.
4. ✓ Bekräfta.




Fälla in Cirrus 6003-2

1. Aktivera styrenhet *gul* tills du hör ljudsignalen.
- Lyft maskinen.
2. ✓ Bekräfta.
3. Aktivera traktorstyrenhet *grön*.
- Armar fälls in.
4. ✓ Bekräfta.

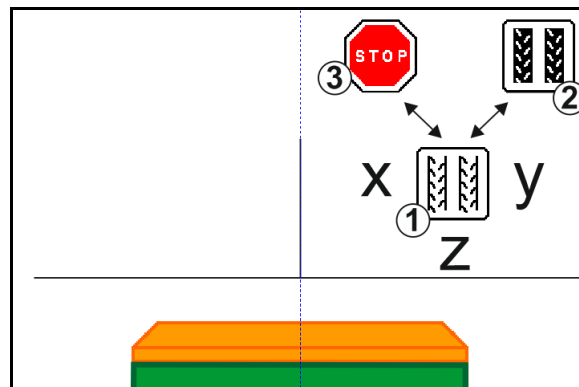




12.8 Körspårsinkoppling

		Återställ körspårräknaren Ställ fram körspårräknaren
---	---	---



Körspårräknaren växlar vid lyftning av maskinen.

- (1) Indikering av körspår skapas inte
- (2) Indikering av körspår skapas
- Körspårräknare till 0.
- (3) Indikering stegning av körspårräknaren spärrad
- (x) Endast vid dubbelkörspår: aktuellt körspårsantal vänster
- (y) Aktuellt körspårsantal (vid dubbelkörspår höger)
- (z) Körspårscykel



- 

 Körspårsantalet kan korrigeras när som helst om räknaren skulle utföra en icke önskad framräkning på grund av upplyftning av maskinen eller genom automatiken.

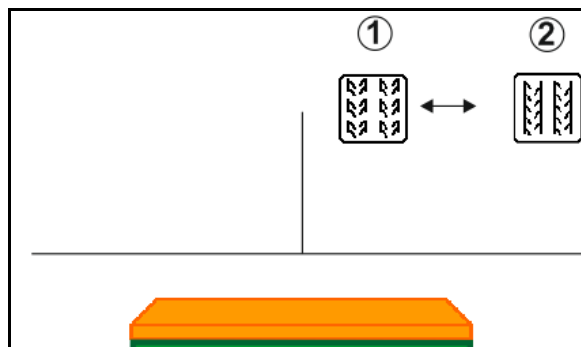
	Spärra uppstegning av körspårräknaren
---	--

- 
 1. Stoppa körspårräknare.
 → Vid lyft av maskinen stegas inte körspårräknaren.
- 
 2. Körspårräknarstopp upphäv stopp.
 → Vid lyft av maskinen stegar körspårräknaren vidare.



Välja intervallkörspår/standardkörspår

- (1) Indikering intervallkörspår
- (2) Indikering standardkörspår



12.8.1 Körspårsautomatik

Indikering körspårsautomatik

Körspårsautomatiken styrs via GPS med hjälp av parallellkörmodulen i CCI-terminalen eller ISOBUS.

Här anläggs körspåret korrekt oberoende av i vilken ordning ledlinjerna körs.


Härvid måste:

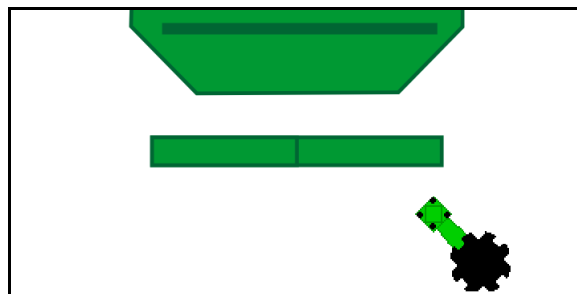
- ett referensspår registreras under den första fältkörningen.
- Parallel Tracking vara aktiverat.



12.9 Arbetsdjup tallrikskultivator


	Ställa in tallrikskultivatorns arbetsdjup
---	--

1.  Välj tallrikskultivator.
2. Aktivera traktorstyrenhet *grön*.
 - Öka / minska arbetsdjupen.
 - Använd skalan på tallrikskultivatoren för kontroll



12.10 Plogbillstryck via traktorstyrenheten



	Ställa in förhöjt/minskat plogbillstryck
--	---

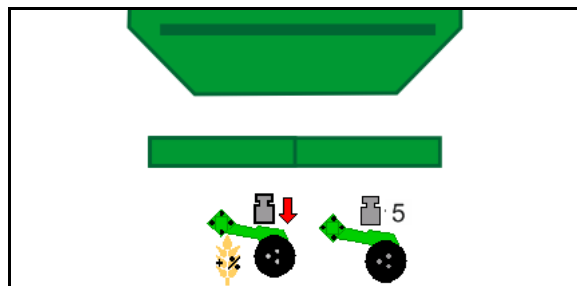
1.  Välj plogbillstryck.
2. Aktivera traktorstyrenhet *grön*.
 - Ställ in förhöjt tryck.
 - Ställ in minskat tryck.



12.11 Plogbillstryck i steg

 	Välj plogbillstryck (0-10)
---	-----------------------------------

1.   Ställ in plogbillstrycket stegvis från 0-10.
 - Det valda steget för plogbillstrycket visas.
 - Ökningen av utsädesmängden visas.



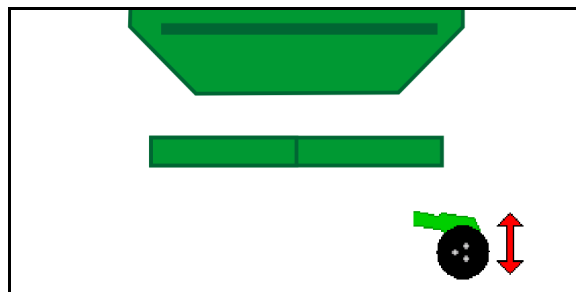
12.12 Plogbillslyft



Lyfta/sänka plogbillar (kultiveringsmaskiner)



1. Välj plogbillslyft.
2. Aktivera traktorstyrenhet *grön*.
 - Utför bara markkultivering.
 - För grässådd
 - Dosering fortsätter, vid behov stänger du av separat.

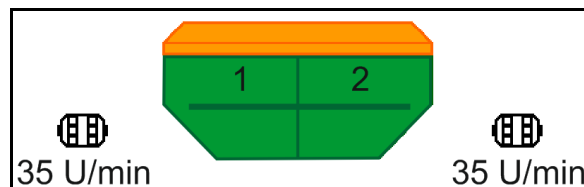


12.13 Elektrisk fulldosering



Starta/stoppa fördosering

- När sådden påbörjas: Aktivera fördosering vid färden mot fältet så att tillräcklig utsädesmängd matas ut redan på de första metrarna.
- För fyllning av sånhjulen före vridprov.



1. Starta fördosering.

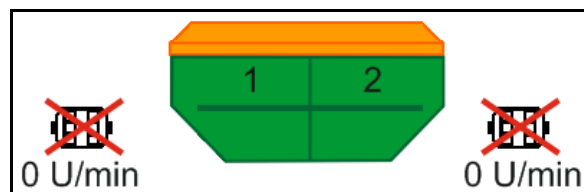
→ Fördoseringen försörjer plogbillarna med utsäde under den angivna körtiden.



Elektrisk fulldosering: låt doseraren vara fränkopplad

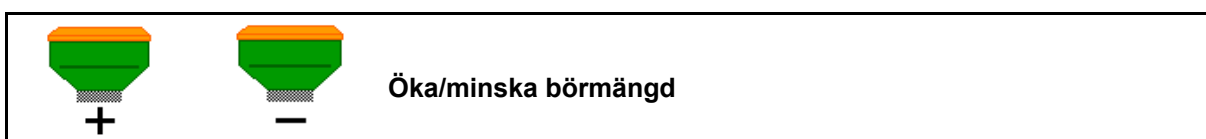
För att förhindra oavsiktlig start av doseraren kan den kopplas från.

Det kan vara lämpligt eftersom även små rörelser framför radarsensorn kan leda till att doseraren startar.

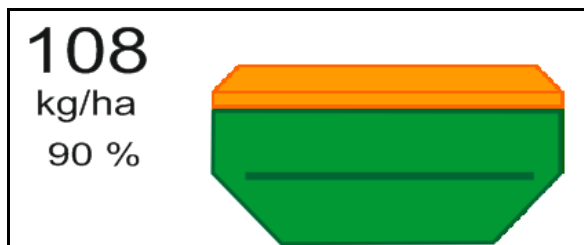




→ Indikering doserare fränkopplad

12.14 Förändring av börmängd

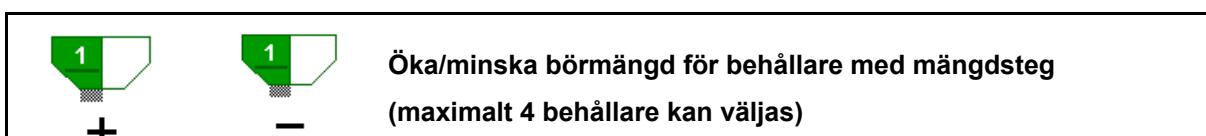


Börmängden kan ändras fritt under arbetet.
Det ändrade börvärdet visas i arbetsmenyn i kg/ha och procent.



-  För varje knapptryckning ökas utsädesmängden med mängdsteget (t.ex. +10 %).
-  Återställ utsädesmängden till 100 %.
-  För varje knapptryckning minskas utsädesmängden med mängdsteget (t.ex. -10 %).

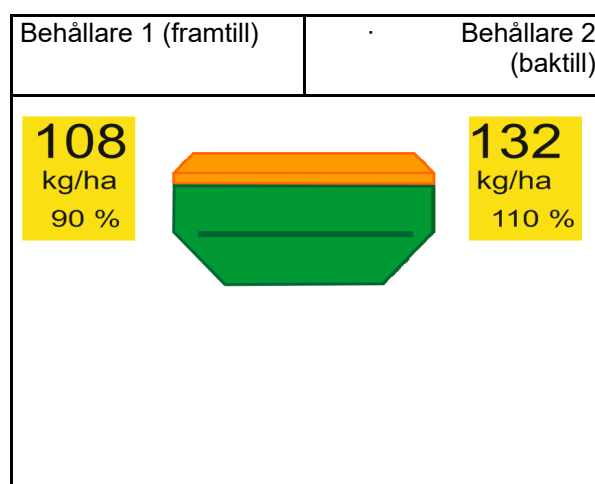
12.15 Förändring av börmängd vid delad behållare



För varje knapptryckning minskas/ökas börmängden med mängdsteg (t.ex.:+10%).

- Behållare 1
- Behållare 2
- Behållare 3
- Behållare 4

Det ändrade börvärdet visas i arbetsmenyn i kg/ha och procent.





12.16 Vattenhålsfunktion



Koppla till/från vattenhålsfunktion

Vattenhålsfunktionen möjliggör körning genom blöta passager med lyft maskin utan att sådden avbryts.



1.  Välj vattenhålsfunktionen.
2. Aktivera traktorstyrenhet *gul*.
→ Lyft verktygen.
3. Kör genom passagen.
4. Aktivera traktorstyrenhet *gul*.
→ Sänk verktygen.
5.  Upphäv förvalet.

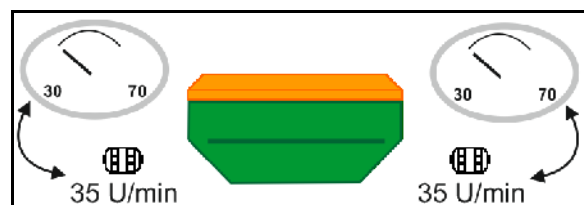


12.17 Alternativ vy för behållartryck



Endast för utsädesbehållare med övertryck:
Indikering av övertryck i utsädesbehållaren

1.  Indikering av övertryck i utsädesbehållaren.
2.  Tillbaka till indikering av varvtal för doseringsmotor.




12.18 Inspelningsläge för inspelning av en fältgräns




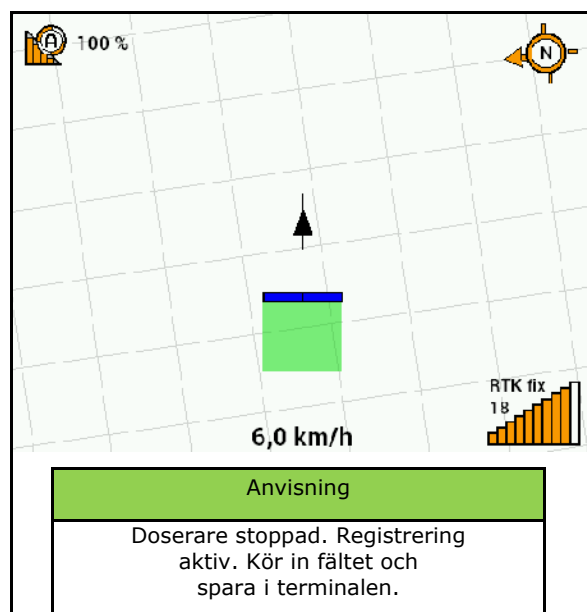
Koppla till/från inspelningsläge

Vid tillkopplat inspelningsläge kan en fältgräns spelas in utan att maskinen är i arbetsläge (dosering avbruten, ingen uppräknning av körspår).

1.  Koppla till inspelning - kör längs fältgränsen.

Anvisning visas →

2.  Koppla från inspelning - vid växling på fältet.
3. Efter körning runt om fältet skapas fältgränsen via GPS-menyn.
4. Ta bort den bearbetade ytan igen (beroende på terminal) eftersom rundkörningen markeras som en bearbetad yta.



12.19 Delbredder





0 / 1



0 / 1


Koppla halvsidig delbredd


-  Koppla till/från halvsidig delbredd vänster
-  Koppla till/från halvsidig delbredd höger



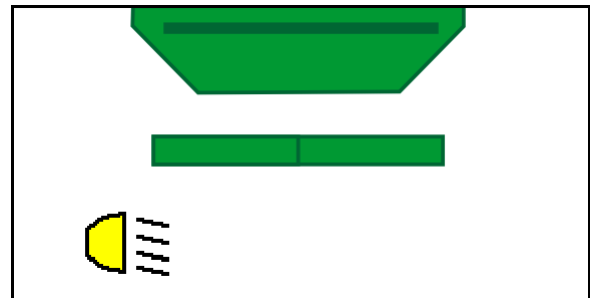
→ Indikering delbredd vänster avstängd.

12.20 Arbetsbelysning

	Arbetsbelysning till/från
---	---------------------------


	<p>VARNING</p> <p>Olycksrisk på grund av bländning av medtrafikanter!</p> <p>Vid körning på allmän väg ska arbetsbelysningen vara släckt.</p>
---	---

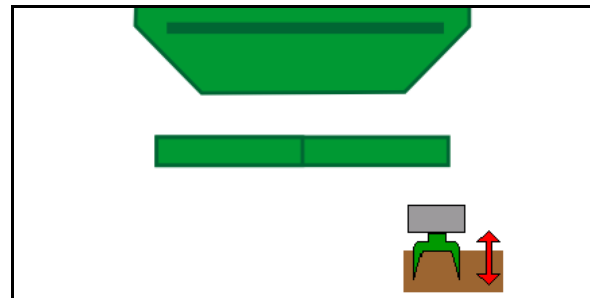
→ Indikering arbetsbelysning tillkopplad.



12.21 KG Djupinställning



	KG Ställa in arbetsdjup
---	-------------------------

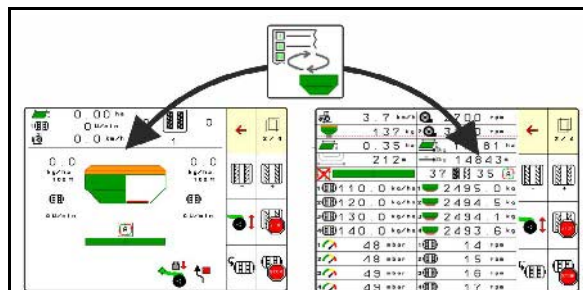
1.  Välj inställning av KG-djup.
2. Aktivera traktorns styrenhet *natur*.



12.22 Undersökning Multifunktionsdisplay

	<p>Växling mellan vyerna arbetsvy/multifunktionsvy</p>
---	--

1.  Växling till översikt, multifunktionsvy.
2.  Tillbaka till arbetsvyn,



12.23 Användningsförfarande

1. TaskController: Starta uppdrag eller starta intern dokumentation.
2. Koppla eventuellt till Section Control på manöverterminalen.
3. Kontrollera informationen i produktmenyn och fastställ kalibreringsfaktor.
4. Välj Arbetsmenyn på manöverterminalen.



5. Fäll eventuellt ut maskinen.
6. Dragna maskiner Sänk billarna till arbetsläge.
7. Välj spårmarkörsväxling och sänk önskad spårmarkör.
8. Välj körspårscykel och ange lämpligt körspårsantal.



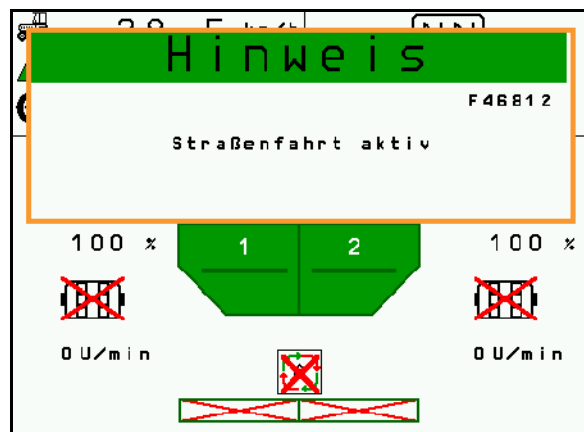
9. Koppla eventuellt till Section Control.
10. Starta sådd.
11. Stanna efter ca 30 m och prova utsädd.

12.24 Körning på allmän väg

Vid en körhastighet på 20 km/h och avstängd fläkt kopplar manöverterminalen om till läge vägkörning.

I läge vägkörning är det inte möjligt att manövrera maskinen via manöverterminalen.

Vid anslutande sådd på fältet måste utsädesdoseringen först låsas upp, se sidan 69.



13 TwinTerminal 3

13.1 Produktbeskrivning

TwinTerminal 3 sitter direkt på maskinen och är avsedd för:

- Bekväm vridprovstagning av utsädet
- Bekväm resttömning

TwinTerminal 3 kopplas till genom manöverterminalen.

Växlande indikering:



4 funktionsknappar:



TwinTerminal manövreras med 4 funktionsknappar.
Funktionsfälten indikerar knapparnas aktuella funktion.





Tillbaka till den första skärmbilden.



Fel eller varningar indikeras på manöverterminalen med ett textmeddelande. TwinTerminal 3 visar då följande anvisning:






På manöverterminalen:

-  Koppla till TwinTerminal i menyn *Produkt*.
- Genomförande av kalibrering via TwinTerminal
-  Koppla in TwinTerminal i menyn *Resttömning*.
- Resttömning genom TwinTerminal

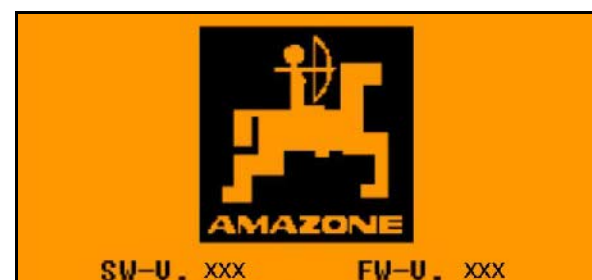
Indikering på manöverterminalen med aktiv TwinTerminal.

- ✗ Avbryt arbete på TwinTerminal.
- Manöverterminal åter aktiv.

 Produktmeny	
 Aktivera extern manövrering	
Behållare 1	Spannmål
Börmängd vid spridning	kg/ha
Kalibr.faktor	✓
Hastighetsband	km/h




 Cirrus
Anvisning
Extern manövrering aktiv
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> ✗ Avbryt </div>

Startskärmbild med programversion:



13.2 Utföra vridprov

Delad behållare:

1.   Delad behållare: Välj behållare 01, 02 eller andra behållare för vridprovet.
2.  Bekräfta valet.




Delad behållare, identiskt uståde, doseringsinställning samtidig.


- börmängden måste indelas på doseraren.
- vridprovet måste utföras för motsvarande andel av börmängden för varje doserare.

3. Kontrollera följande inmatningar före vridprovet.
 - o Behållare 1, 2 (vid delad behållare → 2 bakre)
 - o Börmängd
 - o Doseringsvalsens storlek i ccm
 - o Vridfaktor
 - o Relativ yta som vridprovet ska utföras på
 - o Avsedd körhastighet




4.  Bekräfta inmatningar.

5.  Fördosera (håll knappen intryckt)


6.  Bekräfta att fördoseringen är avslutad.

→ Töm uppsamlingsbehållaren igen efter fördoseringen.

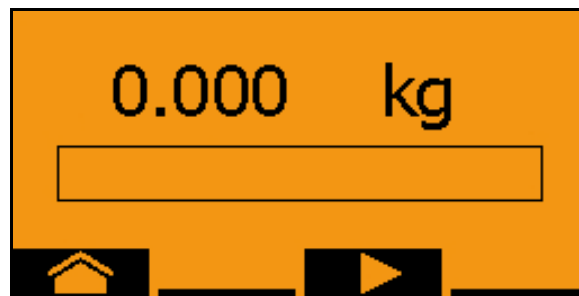


7.  Bekräfta att luckan under doseraren är öppen och att ett uppsamlingskärl är placerat under luckan.



8.  Börja med vridprovet (håll knappen intryckt under vridprovet).

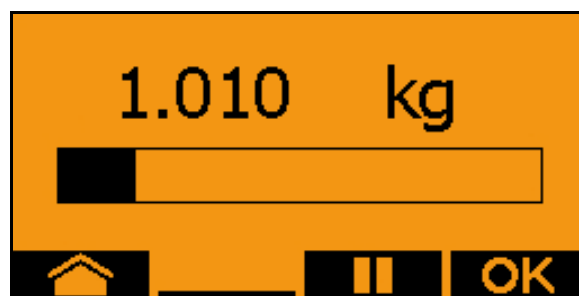
 Vridprovet kan avbrytas och startas igen.



→ Under vridprovet indikeras den teoretiskt spridda mängden.


 När OK visas kan vridprovet avslutas i förtid:

 Avsluta vridprovet.



Indikering grön: Vridprovet är avslutat, motorn stannas automatiskt.

9. Släpp upp knappen.

10.  Gå till inmatningsmenyn för vridprovsmängd.



11. Väg den uppsamlade mängden.



12. Ange värdet för den uppsamlade mängden.


→ För den uppsamlade mängden i kg kan du ange ett decimaltal med 2 siffror framför och 3 siffror efter kommatecknet.

→ Varje siffra anges separat.

- 12.1  ,  Välj decimaltal.



  Det valda decimaltalet indikeras med en pil.

- 12.2  Gå till menyn för inmatning av tal.

→ Understrykningen visar vilka tal som kan matas in.


- 12.3  ,  Ange decimalvärdet.

- 12.4  Bekräfta decimalvärde.


- 12.5 Ange ytterligare decimalvärden.




TwinTerminal 3

13.  Gå ur inmatningsmenyn (du behöver eventuellt bekräfta flera gånger)

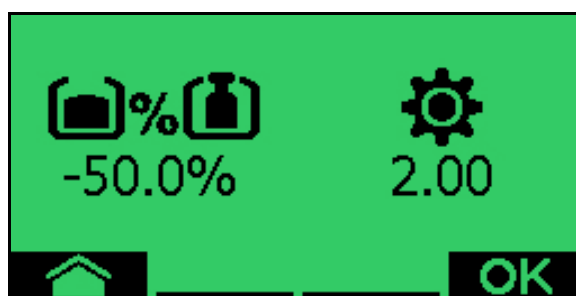
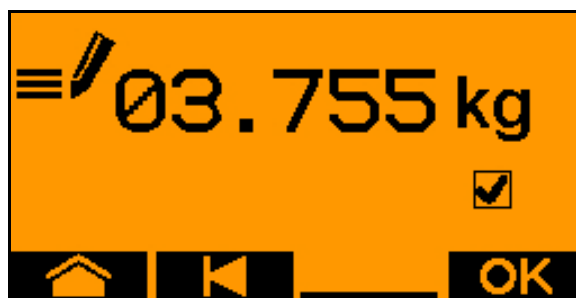
→ tills följande indikering visas: 

14.  Bekräfta värdet för uppsamlad mängd.

→ Ny vridfaktor indikeras.
→ Skillnad mellan vridprovsmängd och teoretisk mängd indikeras i %.

15.  Lämna menyn Vridprov, Startmenyn visas.



Vridprovet är avslutat.




13.3 Resttömning

1. Stanna maskinen.
2. Stäng av fläkten.
3. Säkra traktor och maskin mot oavsiktlig rullning.
4. Öppna injektorns klaff.
5. Fixera uppsamlingssäcken eller tråget under behållaröppningen.




6.   Delad behållare: Välj behållare 01, 02 eller andra behållare för vridprovet.

7.  Bekräfta valet.

8.  Bekräfta att luckan under doseraren är öppen och att en uppsamlingsbehållare är placerad under luckan.



9.  Töm (håll knappen intryckt)



14 Multifunktionshandtag AUX-N

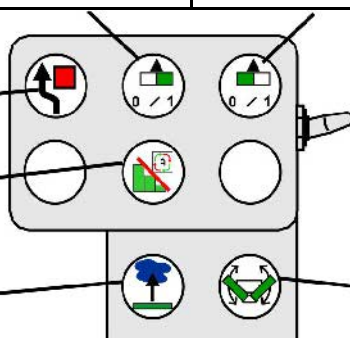


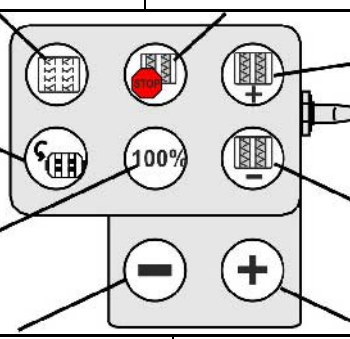
AUX-N - Auxiliary Control

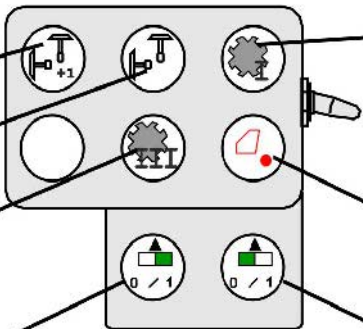
Maskindatorn stödjer AUX-N-standard. Därmed kan maskinens funktioner tilldelas ett multifunktionshandtag som stämmer överens med AUX-N.

Multifunktionshandtagen AmaPilot+, WTK och Fendt är som standard förinställda.

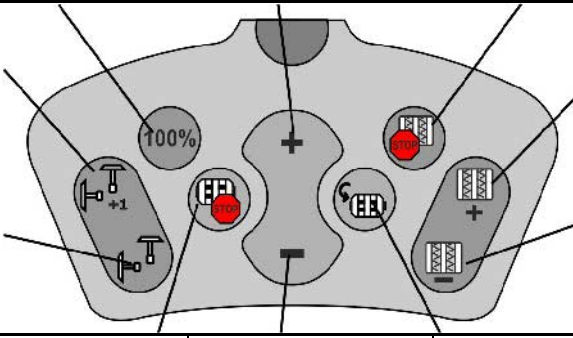
Beläggning multifunktionshandtag WTK

Delbredder vänster till/från		Delbredder höger till/från	
Spårmarkör hinderomkoppling			
Koppla till/från Section Control			
Koppla till/från vattenhålsfunktion		Fäll ut arm	

Intervallkörspår		Körspår stopp	
Fördosering		Körspår räknare Vidarekoppling	
Börmängd 100 %		Körspår räknare Återställning	
Minska börmängd		Öka börmängd	

I växeldrift växla spårmarkör vänster/höger		Förval verktyg 1
Förval av spårmarkör		Koppla till/från inspelningsläge
Förval verktyg 3		
Delbredder vänster till/från		Delbredder höger till/från

Beläggning av multifunktionshandtaget Fendt

Börmängd: till 100 %	Öka börmängd	Körspår STOPP
I växeldrift växla spårmarkör vänster/höger		Stega körspårräknaren
Förval av spårmarkör		Återställ körspårräknaren
Doserare stopp/start	Minska börmängden	Fördosering

15 Multifunkcijska poluga AmaPilot+

Putem AmaPilot+ moguće je vršenje funkcija mašine.

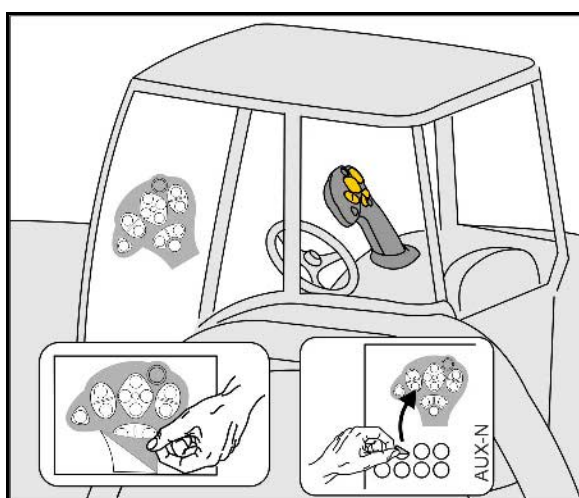
AmaPilot+ je AUX-N element za rukovanje sa slobodnom dodelom tastera.

Za svaku Amazone ISOBUS mašinu je unapred određena standardna dodela tastera.

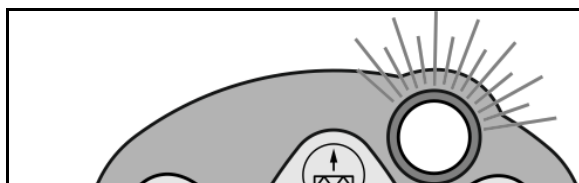
Funkcije su podeljene na 3 nivoa i mogu da se izaberu pritiskom dugmeta.

Pored standardnog nivoa mogu se uključivati i isključivati dva dalja korisnička nivoa.

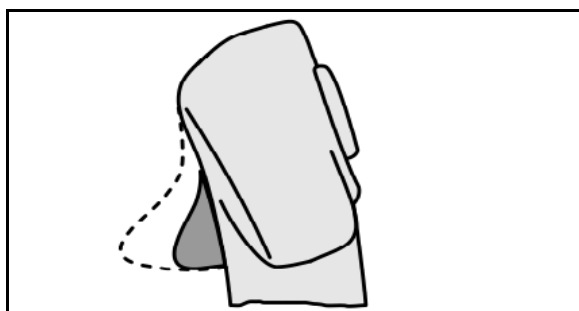
Folija sa standardnom raspodelom moguće nalepiti u kabini. Za slobodnu dodelu funkcija tasterima je moguće prelepiti standardni raspored.



- Standardni nivo,
Zeleni prikaz tastera s osvetljenjem.



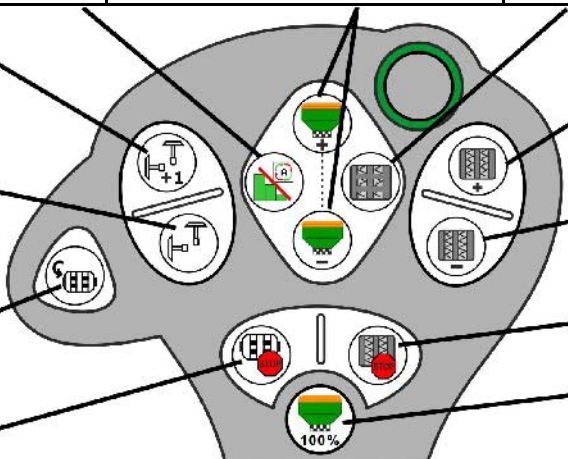
- Nivo 2 sa pritisnutim dugmetom za uključivanje na poledini,
Žuti prikaz tastera s osvetljenjem.



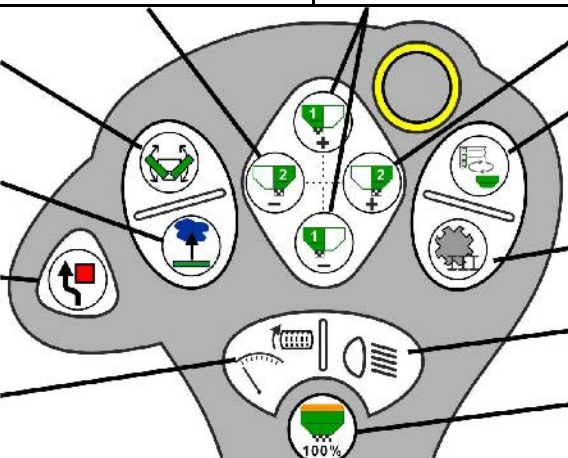
- Nivo 3 nakon pritiska tastera s osvetljenjem,
Crveni prikaz tastera s osvetljenjem.

AmaPilot sa fiksnom dodelom / standardnom dodelom

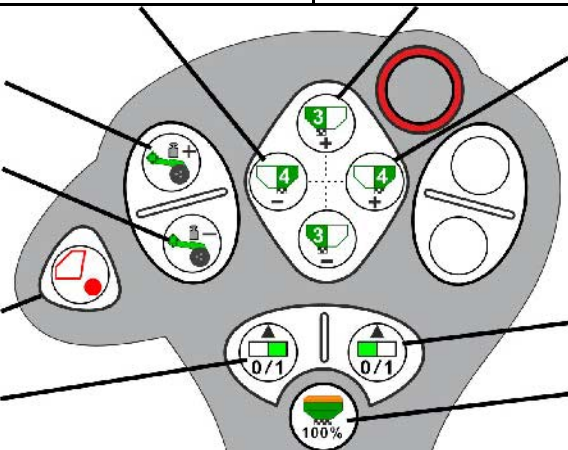
Standardni nivo, zeleno

Koppla Section Control	Öka/minska börmängd	Intervallkörspår
I växeldrift växla spårmarkör höger/vänster		Körspår räknare Vidarekoppling
Förval av spårmarkör		Körspår räknare Återställning
Fördosering		Körspår STOPP
Doserare stopp/start		Börmängd 100 %

Nivo 2, žuto

Minska börmängd behållare 2		Öka/minska börmängd behållare 1		
Fäll ut arm		Öka börmängd behållare 2		
Vattenhålsfunktion		Multifunktionsvy		
Spårmarkör hinderomkoppling		Förval verktyg 3		
Indikering tryck/varvtal		Belysning		
		Börmängd 100 %		

Nivo 3, crveno Nivo 3, crveno

Minska börmängd behållare 4		Öka/minska börmängd behållare 3	
Öka plogbillstrycket		Öka börmängd behållare 4	
Minska plogbillstrycket			
Inspelning för fältgränsinspelning		Delbredder höger till/från	
Delbredder vänster till/från		Börmängd 100 %	

16 Störning

16.1 Indikering på manöverterminalen

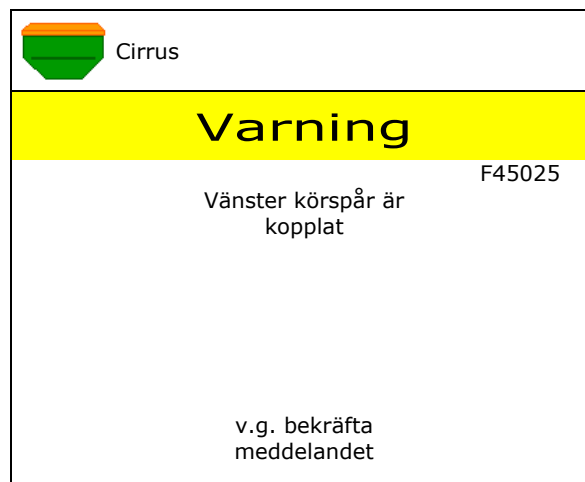
Ett meddelande visas såsom:

- Anvisning
- Varning
- Larm

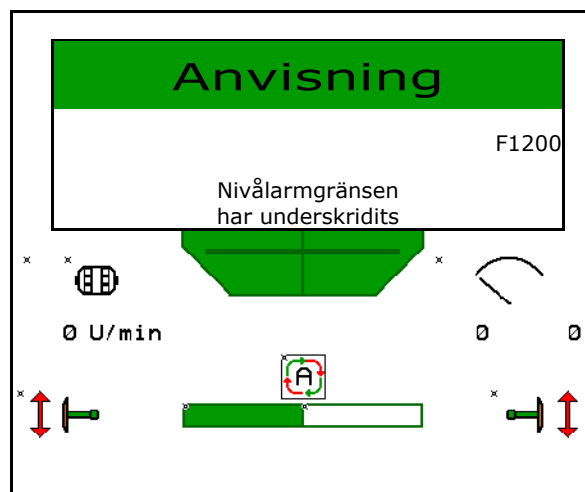
Indikeringen visar:

- Störningens nummer
- Ett textmeddelande
- Eventuellt symbolen för den aktuella menyn

Varning:



Anvisning:



16.2 Störningstabell

Nummer	Typ	Orsak	Lösning
F45000	Varning	Motorn för halvsidig avstängning kan inte styras	Kontrollera om systemet är blockerad och åtgärda detta samt kontrollera motorn via diagnosmenyn eller byt ut motorn
F45001	Varning	Motorn för halvsidig avstängning kan inte styras	Kontrollera om systemet är blockerad och åtgärda detta samt kontrollera motorn via diagnosmenyn eller byt ut motorn
F45002	Varning	Defekt eller felaktigt inställd sensor på den elektriska halvsidiga avstängningen eller kabelbrott	Kontrollera sensorn genom att köra den halvsidiga avstängningen i diagnosmenyn och eventuellt rikta om eller byta ut sensorn
F45003	Varning	Defekt eller felaktigt inställd sensor på den elektriska halvsidiga avstängningen eller kabelbrott	Kontrollera sensorn genom att köra den halvsidiga avstängningen i diagnosmenyn och eventuellt rikta om eller byta ut sensorn
F45004	Varning	Defekt trycksensor eller kabelbrott	Kontrollera trycksensorns spänning i diagnosmenyn. Värdet måste överstiga 0,5 V. Kontrollera kabeldragningen och byt vid behov ut trycksensorn
F45005	Varning	Defekt trycksensor eller kabelbrott	Kontrollera trycksensorns spänning i diagnosmenyn. Värdet måste överstiga 0,5 V. Kontrollera kabeldragningen och byt vid behov ut trycksensorn
F45007	Anvisning	Låg nivå, defekt sensor eller kabelbrott	Kontrollera nivån, kontrollera sensorn i diagnosmenyn och kontrollera kablagen
F45008	Anvisning	Doseraren kan inte vridas långsammare	Kör fortare Nytt vridprov Anpassa spridningsmängd
F45009	Anvisning	Doseraren kan inte vridas snabbare	Kör långsammare Nytt vridprov Anpassa spridningsmängd
F45010	Anvisning	Stoppknappen har tryckts in	Inaktivera stoppknappen
F45011	Anvisning	Doserarstopp har aktiverats	Inaktivera doserarstopp
F45012	Varning	Fällningen har tagit längre än 3 minuter	Starta fällningen på nytt
F45013	Anvisning	Impulsantalet per 100 m står på noll i menyn Maskin-setup	Ange eller kör in antalet impulser per 100 m
F45014	Anvisning	Användaren har angett ett ogiltigt värde	Användaren måste ange ett högre värde
F45015	Varning	Varvtalet under 200 v/min, defekt sensor, kabelbrott	Kontrollera varvtalet, kontrollera sensorn i diagnosmenyn och kontrollera kablagen
F45016	Varning	Felaktig konfiguration, kabelbrott mellan bas- och HSS-dator defekt HSS-dator	Kontrollera konfigurationen, kontrollera kablagen, byt ut HSS-datorn
F45017	Anvisning	Angivet minimitryck underskrids	Öka separeringsfläktens varvtal Minska ev. min. värde Öppna diagnosmenyn (t.ex. sensor defekt)
F45018	Anvisning	Angivet maxtryck överskrids.	Minska fläktvarvtal Öka ev. max. tryck Öppna diagnosmenyn (t.ex. sensor defekt)

Störning

F45019	Varning	Maskinens arbetslägessensor ur funktion	Brott i kabeltrådet eller defekt arbetslägessensor
F45020	Varning	Användaren har valt en körspårscykel som inte stöds	Anpassa maskinens konfiguration eller välj en cykel som är giltig för maskinen
F45021	Anvisning	Avvikelse mellan börmängderna i menyerna Vridprov och Uppdrag.	Öppna menyn Vridprov för att bestämma en ny vridfaktor eller ignorera felmeddelandet genom att bekräfta det med returknappen (OBS! Risk för felaktig spridningsmängd!).
F45022	Anvisning	Det går inte att exportera inställningarna eftersom ingen ISOBUS-filserver är startad.	Starta ISOBUS-filservern och gör om exporten.
F45023	Anvisning	Det går inte att importera inställningarna eftersom ingen ISOBUS-filserver är startad	Starta ISOBUS-filservern och gör om exporten.
F45024	Anvisning	Användaren har avaktiverat Section Control via terminalen	Användaren väljer driftsätt för maskinen. Om avaktiveringen skedde oavsiktligt måste användaren kontrollera orsaken i terminalen, t.ex dålig GPS-signal
F45025	LARM	Arbetsläget från ISOBUS står för närvarande inte till förfogande.	Användaren måste kontrollera TECU-inställningarna för traktorn (traktorstyrenhet)
F45026	Anvisning	Användaren vill aktivera Section Control och något av de angivna villkoren är inte uppfyllt.	Alla angivna villkor måste vara uppfyllda för att Section Control-läget ska kunna aktiveras
F45027	Anvisning	Användaren har förändrat börvärdet för spridningsmängden avsevärt och måste eventuellt byta till en annan doseringsvals	Bekräfta eller byt doseringsvals för att uppnå ett tillräckligt hastighetsband
F45028	Anvisning	Användaren har ställt in en restmängd i behållaren och för närvarande är restmängden 0,0 kg.	Fyll på behållaren via påfyllningshanteringen eller produktmenyn. Ställ alternativt om till nivåsensorer
F45029	Varning	Det har uppstått ett allvarligt maskinvarufel i styrenheten.	Kontakta återförsäljaren om det varningsmeddelande visas igen
F45030	Varning	Mekanisk defekt, defekt sensor eller kabelbrott	Kontrollera körspårsskärets mekanik eller öppna diagnosmenyn
F45031	Varning	Mekanisk defekt, defekt sensor eller kabelbrott	Kontrollera körspårsskärets mekanik eller öppna diagnosmenyn
F45032	Anvisning	Stäng av fläkten.	Stäng av fläkten
F45033	Varning	Mekanisk defekt, defekt sensor eller kabelbrott	Kontrollera körspårsskärets mekanik eller öppna diagnosmenyn
F45034	Varning	Mekanisk defekt på körspårsmotorn eller kabelbrott	Kontrollera körspårsskärets mekanik eller öppna diagnosmenyn
F45035	Varning	Mekanisk defekt på körspårsmotorn eller kabelbrott	Kontrollera körspårsskärets mekanik eller öppna diagnosmenyn
F45036	Varning	Mekanisk defekt på körspårsmotorn eller kabelbrott	Kontrollera körspårsskärets mekanik eller öppna diagnosmenyn
F45037	Anvisning	Låg nivå, defekt sensor eller kabelbrott	Kontrollera nivån, kontrollera sensorn i diagnosmenyn och kontrollera kablaget
F45038	Varning	Mekanisk defekt, defekt sensor eller kabelbrott	Kontrollera körspårsskärets mekanik eller öppna diagnosmenyn
F45039	Anvisning	Den restmängd som användaren har ställt in har uppnåtts i behållaren.	Fylla på behållare

F45040	Anvisning	Hastighetskällan från ISOBUS står för närvarande inte till förfogande.	Användaren måste kontrollera TECU-inställningarna för traktorn (traktorstyrenhet)
F45041	Larm	Användaren har tryckt på ISOBUS-snabbvalsknappen och maskinen övergår i säkert läge	Avaktivera ISOBUS-knappen för att manövrera maskinen
F45042	Larm	Användaren har avaktiverat ISOBUS-snabbvalsknappen	Användaren måste bekräfta att maskinen ska återaktiveras
F45043	Varning	Mekanisk defekt, defekt sensor eller kabelbrott	Kontrollera körspårsskärets mekanik eller öppna diagnosmenyn
F45044	Larm	Den restmängd som användaren har ställt in i sekvensmenyn till behållaren har uppnåtts och behållaren byts.	Avaktivera sekvensmeny
F45045	Anvisning	Fläkten arbetar utanför inställt toleransband.	Ändra toleransband, kontrollera sensorn och hydraulsystemet
F45046	Anvisning	Användaren har övergått till simulerad hastighet och sensorn (maskin) har registrerat en hastighet	Åtgärda defekten i sensorn (maskin) eller fortsatt med den simulerade hastigheten. I detta fall måste den defekta sensorn (maskin) avlägsnas från kabeltrådet.
F45047	Varning	Mekanisk defekt på doseringsmotorn eller kabelbrott	Öppna diagnosmenyn, aktivera motorn och kontrollera vridimpulser
F45048	Varning	Mekanisk defekt på doseringsmotorn eller kabelbrott	Öppna diagnosmenyn, aktivera motorn och kontrollera vridimpulser
F45049	Varning	öppen doseringslucka, defekt sensor, kabelbrott.	Stäng doseringsluckan, byt ut sensorn, kontrollera kablagen (gäller bara gamla doserare i rostfritt stål)
F45050	Anvisning	Den restmängd som användaren har ställt in har uppnåtts i behållaren.	Fylla på behållare
F45051	Anvisning	Den restmängd som användaren har ställt in har uppnåtts i behållaren.	Fylla på behållare
F45052	Varning	Sensor för vridprovsluckan tillgänglig och maskinen ska doseras med öppen vridprovslucka.	Stäng vridprovsluckan
F45053	Anvisning	Sensor för vridprovsluckan tillgänglig och vridprov ska utföras på maskinen med stängd vridprovslucka	Öppna vridprovsluckan
F45054	Anvisning	En hastighet och ett fläktvarvtal föreligger på arbetsdatorn. För att fortsätta måste maskinen stannas och fläkten stängas av.	Stanna maskinen och fläkten
F45055	Anvisning	Det går inte att exportera inställningarna	Anpassa mål/källa för exporten
F45056	Anvisning	Det går inte att importera inställningarna	Anpassa mål/källa för importen
F45057	Anvisning	De valda inställningarna är inte korrekta och sparade inte.	Kontrollera inställningar
F45058	Anvisning	Maskinen har upptäckt en föråldrad programversion i ett delsystem.	Kontrollera programvaran i delsystemet och utför en uppdatering vid behov
F45064	Anvisning	Terminalen har avaktiverat Section Control	Aktivera Section Control via terminalen eller kontrollera terminalens inställningar
F45066	Anvisning	Doseringssystemet överskrider kapacitetsgränsen.	Höj/sänk hastigheten och/eller anpassa börmängden. Fel beräkning av hastigheten (Kontrollera impulser per 100 m)

Störning

F45068	Anvisning	Användaren har valt att exportera inställningarna	
F45069	Anvisning	Användaren har valt att importera inställningarna	
F45070	Anvisning	Användaren har tilldelat en ändrad produkt till en behållare. Inställningarna i produkten måste kontrolleras.	
F45072	Anvisning	Användaren har gjort en ändring i maskinen som kräver en omstart.	
F45073	Varning	Arbetsdatorn har fastställt en underspänning på 12 V elektronik eller 12 V last	Kontrollera grundutrustningens anslutning till batteriet, eventuellt kabelbrott/klämd kabel. Kontrollera spänningar via diagnosmenyn.
F45074	Anvisning	Alternativet kalibreringslucka har aktiverats i Setup och maskinens aktuella läge kräver en stängd kalibreringslucka	Stäng kalibreringsluckan
F45075	Anvisning	Den vals och spridningsmängd som användaren har ställt in är inte optimala, eventuellt är kalibreringsfaktorn förskjuten. Doseringsmotorn kan inte hålla det varvtal som krävs	Använd en annan doseringsvals eller anpassa spridningsmängder eller återställ kalibreringsfaktorn till 1,00
F45076	Varning	Felaktig konfigurering, kabelbrott mellan bas- och hydrauldatorn, defekt hydrauldator.	Kontrollera konfigureringen och kablaget, byt ut hydrauldatorn.
F45077	Information	Doseraren kan inte vridas långsammare	kör fortare Nytt vridprov Anpassa spridningsmängd
F45078	Information	Doseraren kan inte vridas snabbare	kör långsammare Nytt vridprov Anpassa spridningsmängd
F45079	Information	Doseringsystemet med angivet nummer har uppnått kapacitetsgränsen	Höj/sänk hastigheten och/eller anpassa börmängden. Hastighetsberäkningen är felaktig (kontrollera impulser per 100 m)
F45080	Information	Angiven fläkt arbetar utanför förinställt toleransband	Ändra toleransband, kontrollera sensorn och hydraulsystemet.
F45081	Information	Behållarbytet som användaren angivit är inte giltigt	Välj en giltig behållare
F45082	Information	Den restmängd som användaren har ställt in har uppnåtts i behållaren.	Fylla på behållare
F45083	Information	Den restmängd som användaren har ställt in har uppnåtts i behållaren.	Fylla på behållare
F45084	Varning	Felaktig konfigurering, kabelbrott mellan båda basdatorerna, defekt basdator	Kontrollera konfigureringen, byt ut basdatorn
F45085	Information	Till- och fränkopplingstiderna som användaren angett adderas/subtraheras omedelbart till tiderna som ges av AutoPoint	--

F45086	Varning	Mekanisk defekt på doseringsmotorn eller kabelbrott	Öppna diagnosmenyn, aktivera motorn och kontrollera vridimpulser
F45087	Varning	Mekanisk defekt på doseringsmotorn eller kabelbrott	Öppna diagnosmenyn, aktivera motorn och kontrollera vridimpulser
F45088	Varning	Ett fel har uppstått vid import av några parametrar.	Kontrollera alla maskinens inställningar i Setup/Produktmeny/Användarmenyn efter import.
F45089	Varning	Då halvsidesbrytaren har kopplats om har en för hög ström uppstått och en tvångsfrånkoppling har utlöst för autoskydd	Kontrollera om systemet är blockerat och åtgärda i så fall detta, utför motorjustering vid behov. Kontrollera motorn genom diagnosmenyn eller byt ut motorn.
F45090	Varning	Då halvsidesbrytaren har kopplats om har en för hög ström uppstått och en tvångsfrånkoppling har utlöst för autoskydd	Kontrollera om systemet är blockerat och åtgärda i så fall detta, utför motorjustering vid behov. Kontrollera motorn genom diagnosmenyn eller byt ut motorn.
F46800	Anvisning	Doseraren kan inte vridas snabbare	Kör långsammare Nytt vridprov Anpassa spridningsmängd
F46801	Anvisning	Angivet minimitryck underskrids	Öka separeringsfläktens varvtal Minska ev. min. värde Öppna diagnosmenyn (t.ex. sensor defekt)
F46802	Anvisning	Angivet maxtryck överskrids.	Minska fläktvarvtal Öka ev. max. tryck Öppna diagnosmenyn (t.ex. sensor defekt)
F46803	Anvisning	Stoppknappen har tryckts in	Inaktivera stoppknappen
F46804	Anvisning	Doserarstopp har aktiverats	Inaktivera doserarstopp
F46806	Anvisning	Doseringssystemet överskrider kapacitetsgränsen.	Höj/sänk hastigheten och/eller anpassa börmängden. Fel beräkning av hastigheten (Kontrollera impulser per 100 m)
F46807	Anvisning	Doseraren kan inte vridas långsammare	Kör fortare Nytt vridprov Anpassa spridningsmängd
F46808	Anvisning	Fläkten arbetar utanför inställt toleransband.	Ändra toleransband, kontrollera sensorn och hydraulsystemet.
F46809	Anvisning	Den restmängd som användaren har ställt in har uppnåtts i behållaren.	Fylla på behållare
F46810	Anvisning	Den restmängd som användaren har ställt in i sekvensmenyn till behållaren har uppnåtts och behållaren byts.	Avaktivera sekvensmeny
F46811	Anvisning	Den hastighetskälla som användaren har valt står inte längre till förfogande och en automatisk omkoppling till en giltig, alternativ källa gjordes.	Ta reda på orsaken till att den primära källan inte fungerar
F46812	Anvisning	Maskinen har registrerat körning på väg och övergår till säkert läge.	Maskinen måste låsas upp före växling till sådd
F46813	Anvisning	Den restmängd som användaren har ställt in har uppnåtts i behållaren.	Fylla på behållare
F46814	Anvisning	Den restmängd som användaren har ställt in har uppnåtts i behållaren.	Fylla på behållare

Störning

F46815	Anvisning	GPS-inspelningsläge aktiverades av användaren.	Avsluta GPS-inspelningsläget genom förnyad manövrering
F46816	Anvisning	Terminalen har avaktiverat Section Control	Aktivera Section Control via terminalen eller kontrollera terminalens inställningar
F46817	Anvisning	AutoPoint-systemet har registrerat en ny tillkopplingstid och AutoPoint-anvisningar har aktiverats av användaren	Avaktivera AutoPoint-anvisningar eller ändra de nya tiderna manuellt i ISOBUS-terminalen
F46818	Anvisning	AutoPoint-systemet har registrerat en ny fränkopplingstid och AutoPoint-anvisningar har aktiverats av användaren	Avaktivera AutoPoint-anvisningar eller ändra de nya tiderna manuellt i ISOBUS-terminalen

16.3 Bortfall av funktioner utan larmmeddelande på terminalen

Kontrollera ISOBUS-uttagets säkring på traktorn vid bortfall av funktioner som inte indikeras på manöverterminalen.



16.4 Bortfall av hastighetssignalen från ISO-Bus

Som källa för hastighetssignalen kan en simulerad hastighet anges i menyn Maskininställningar.

Detta möjliggör användning av maskinen utan signal som anger hastigheten.

För detta:

1. Mata in simulerad hastighet.
2. Den simulerade hastigheten måste hållas under pågående användning.

	Konfigurera källa för hastighet
	Källa hastighet



AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Tel.: + 49 (0) 5405 501-0
e-mail: amazone@amazone.de
<http://www.amazone.de>
