

AMACO Snabbguide

Kod		D8 SPECIAL
		Däck 5.00-16
F. 1	2,5 m	Arbetsbredd
F. 2	3,0 m	
		D8 SPECIAL D8 SUPER MD 8
		Däck 6.00-16
F. 3	2,5 m	Arbetsbredd
F. 4	3,0 m	
		D8 SUPER MD 8
		Däck 10.0/75-15
F. 5	3,0 m	Arbetsbredd
F. 6	4,0 m	
		D8 SUPER MD 8
		Däck 31x15,50-15
F. 7	3,0 m	Arbetsbredd
F. 8	4,0 m	
F. 9	6,0 m	
		D8 SUPER
		Däck 11.5/80-15
F. 10	4,5 m	Arbetsbredd
F. 11	6,0 m	
		AD 02 AD-P 02
		Med sporrhjul ø 1,18 m
F. 12	2,5 m	Arbetsbredd
F. 13	3,0 m	
F. 14	4,0 m	
F. 15	4,5 m	
		RP-AD 02 RP-AD-P 02
F. 16	2,5 m	Arbetsbredd
F. 17	3,0 m	
F. 18	4,0 m	
F. 19	4,5 m	
F. 20	6,0 m	
		ED 01/02, RP-ED 01/02
F. 21	2,7 m	Arbetsbredd
F. 22	3,0 m	
F. 23	3,2 m	
F. 24	3,6 m	
F. 25	4,0 m	
F. 26	4,2 m	
F. 27	4,5 m	
F. 28	4,8 m	
F. 29	5,4 m	
F. 30	6,0 m	
F. 31	6,4 m	

AMAZONEN-WERKE

Programmera kod

- Tryck på **F-knappen** 2 sekunder tills koden blinkar.
- Tryck på **ha-knappen** tills korrekt kod visas.
- Tryck på **F-knappen** 2 sekunder tills blinkandet upphör.

Visa area

- Tryck på **ha-knappen**, t.ex. **12.73** = 12,73 ha = 127300 m².

Radera minnet

- Tryck på **ha-knappen** cirka 2 sekunder, tills **0.000** visas.

Slå av maskinen

- Tryck på **ha-knappen** och **F-knappen** tills texten **StOP** visas.

AMACO Snabbguide

Faktor	D9
216.3	Däck 6.00
225.0	Däck 10.0/75
231.4	Däck 31x15,50
	AD 03
399.2	Sporrhjul med kedjehjul 26
	AD 03
	Variant 3-1500 / 4-2100
259.5	Sporrhjul med kedjehjul 40
	RP-AD 03
238.3	Med hjulpackvals RP
	AD-P Special
113.5	Med sporrhjul
	AD-P Super
101.4	Med sporrhjul
	C-Drill
306.5	Med sporrhjul

Programmera faktor och arbetsbredd under kod **F. 0**

Programmera faktor

1. Tryck på **F**-knappen 2 sekunder (indikering: koden blinkar).
2. Tryck på **ha**-knappen tills **F.0** visas (blinkar).
3. Tryck på **F**-knappen tills symbolen **0** visas snabbt och den faktor som ska ändras (t.ex. [168.1]) visas.
 - 3.1 Tryck på **ha**-knappen tills kommatecknet står i rätt position.
 - 3.2 Tryck på **F**-knappen. Den första siffran blinkar.
 - 3.3 Tryck på **ha**-knappen tills den första siffran är korrekt.
 - 3.4 Tryck på **F**-knappen. Den andra siffran blinkar.
 - 3.5 Tryck på **ha**-knappen tills den andra siffran är korrekt.

Ställ in önskad faktor på detta sätt.

Programmera arbetsbredd

4. Tryck på **F**-knappen tills symbolen **| - - - |** visas snabbt och den arbetsbredd som ska ändras (t.ex. [12.00]) visas.
 - 4.1 Tryck på **F**-knappen. Den första siffran blinkar.
 - 4.2 Tryck på **ha**-knappen tills den första siffran är korrekt.
 - 4.3 Tryck på **F**-knappen. Den andra siffran blinkar.
 - 4.4 Tryck på **ha**-knappen tills den andra siffran är korrekt.

Ställ in önskad arbetsbredd på detta sätt.

5. Tryck på **F**-knappen tills koden **F.0** visas.