

Code		D8 SPECIAL
		Bandenmaat 5.00-16
F. 1	2,5 m	Werkbreedte
F. 2	3,0 m	
		D8 SPECIAL D8 SUPER MD 8
		Bandenmaat 6.00-16
F. 3	2,5 m	Werkbreedte
F. 4	3,0 m	
		D8 SUPER MD 8
		Bandenmaat 10.0/75-15
F. 5	3,0 m	Werkbreedte
F. 6	4,0 m	
		D8 SUPER MD 8
		Bandenmaat 31x15,50-15
F. 7	3,0 m	Werkbreedte
F. 8	4,0 m	
F. 9	6,0 m	
		D8 SUPER
		Bandenmaat 11.5/80-15
F. 10	4,5 m	Werkbreedte
F. 11	6,0 m	
		AD 02 AD-P 02
		Met stapwiel ø 1,18 m
F. 12	2,5 m	Werkbreedte
F. 13	3,0 m	
F. 14	4,0 m	
F. 15	4,5 m	
		RP-AD 02 RP-AD-P 02
F. 16	2,5 m	Werkbreedte
F. 17	3,0 m	
F. 18	4,0 m	
F. 19	4,5 m	
F. 20	6,0 m	
		ED 01/02, RP-ED 01/02
F. 21	2,7 m	Werkbreedte
F. 22	3,0 m	
F. 23	3,2 m	
F. 24	3,6 m	
F. 25	4,0 m	
F. 26	4,2 m	
F. 27	4,5 m	
F. 28	4,8 m	
F. 29	5,4 m	
F. 30	6,0 m	
F. 31	6,4 m	

Code programmeren

1. **F-toets** 2 seconden ingedrukt houden, totdat de codering knippert.
2. **ha-toets** herhaald indrukken, totdat de juiste codering verschijnt.
3. **F-toets** 2 seconden ingedrukt houden, totdat het knippen stopt.

Grondoppervlak weergeven

1. **ha-toets** indrukken, bv. **12.73** = 12,73 ha = 127.300 m².

Geheugen wissen

1. **ha-toets** ca. 2 seconden ingedrukt houden tot het verschijnen van weergave **0.000**.

Computer uitschakelen

1. **ha-toets** en **F-toets** ingedrukt houden, totdat de weergave **StOP** verschijnt.

AMACO Beknopte handleiding

Factor	D9
216.3	Bandenmaat 6.00
225.0	Bandenmaat 10.0/75
231.4	Bandenmaat 31x15,50
	AD 03
399.2	Stapwiel met kettingwiel 26
	AD 03
	Variant 3-1500 / 4-2100
259.5	Stapwiel met kettingwiel 40
	RP-AD 03
238.3	Met bandenpakwals RP
	AD-P Special
113.5	Met stapwiel
	AD-P Super
101.4	Met stapwiel
	C-Drill
306.5	Met stapwiel

De factor en de werkbreedte onder codering **F. 0 programmeren****Factor programmeren**

1. **F** - toets 2 seconden ingedrukt houden (weergave: codering knippert).
2. **ha** - toets indrukken tot het verschijnen van weergave **F.0** (knipperend).
3. **F** - toets indrukken, totdat het symbool **0** even verschijnt en de factor (bv. [168.1]) die op de vereiste waarde moet worden gezet, automatisch wordt weergegeven.
 - 3.1 **ha** - toets herhaald indrukken, totdat de komma op de juiste plaats staat.
 - 3.2 **F** - toets indrukken: 1e cijfer knippert.
 - 3.3 **ha** - toets herhaald indrukken, totdat het 1e cijfer correct is.
 - 3.4 **F** - toets indrukken: 2e cijfer knippert.
 - 3.5 **ha** - toets herhaald indrukken, totdat het 2e cijfer correct is.

De vereiste factor volgens deze procedure instellen.

Werkbreedte programmeren

4. **F** - toets ingedrukt houden, totdat het symbool **[- - - -]** even verschijnt en de werkbreedte (bv. [12.00]) die op de vereiste waarde moet worden gezet, wordt weergegeven.
 - 4.1 **F** - toets indrukken: 1e cijfer knippert.
 - 4.2 **ha** - toets herhaald indrukken, totdat het 1e cijfer correct is.
 - 4.3 **F** - toets indrukken: 2e cijfer knippert.
 - 4.4 **ha** - toets herhaald indrukken, totdat het 2e cijfer correct is.

De vereiste werkbreedte volgens deze procedure instellen.

5. **F** - toets ingedrukt houden, totdat de codering **F.0** verschijnt.