

## AMACO-kvikguide

Kode		D8 SPECIAL
		Dæk 5.00-16
F. 1	2,5 m	Arbejdsbredde
F. 2	3,0 m	
		D8 SPECIAL D8 SUPER MD 8
		Dæk 6.00-16
F. 3	2,5 m	Arbejdsbredde
F. 4	3,0 m	
		D8 SUPER MD 8
		Dæk 10.0/75-15
F. 5	3,0 m	Arbejdsbredde
F. 6	4,0 m	
		D8 SUPER MD 8
		Dæk 31x 15,50-15
F. 7	3,0 m	Arbejdsbredde
F. 8	4,0 m	
F. 9	6,0 m	
		D8 SUPER
		Dæk 11.5/80-15
F. 10	4,5 m	Arbejdsbredde
F. 11	6,0 m	
		AD 02 AD-P 02
		med halehjuls-Ø 1,18 m
F. 12	2,5 m	Arbejdsbredde
F. 13	3,0 m	
F. 14	4,0 m	
F. 15	4,5 m	
		RP-AD 02 RP-AD-P 02
F. 16	2,5 m	Arbejdsbredde
F. 17	3,0 m	
F. 18	4,0 m	
F. 19	4,5 m	
F. 20	6,0 m	
		ED 01/02, RP-ED 01/02
F. 21	2,7 m	Arbejdsbredde
F. 22	3,0 m	
F. 23	3,2 m	
F. 24	3,6 m	
F. 25	4,0 m	
F. 26	4,2 m	
F. 27	4,5 m	
F. 28	4,8 m	
F. 29	5,4 m	
F. 30	6,0 m	
F. 31	6,4 m	

**AMAZONEN-WERKE**

## Programmér kode

- Tryk på **F-tasten** i 2 sekunder, indtil kodningen blinker.
- Tryk forsigtigt på **ha-tasten**, indtil den rigtige kodning vises.
- Tryk på **F-tasten** i 2 sekunder, indtil indkodningen ikke længere blinker.

## Vis areal

- Tryk på **ha-tasten**, f.eks. **12.73** = 12,73 ha = 127300 m<sup>2</sup>.

## Slet lagerindhold

- Tryk på **ha-tasten** i ca. 2 sekunder, indtil symbolet **0.000** vises.

## Sluk for regnemaskinen

- Hold **ha-tasten** og **F-tasten** inde, indtil meddelelsen **StOP** vises på displayet.

**AMACO-kvikguide**

Faktor	D9
216.3	Dæk 6.00
225.0	Dæk 10.0/75
231.4	Dæk 31x 15,50
	AD 03
399.2	Halehjul med kædehjul 26
	AD 03
	Variant 3-1500 / 4-2100
259.5	Halehjul med kædehjul 40
	RP-AD 03
238.3	med tromle RP
	AD-P Special
113.5	med halehjul
	AD-P Super
101.4	med halehjul
	C-Drill
306.5	med halehjul

**Programmér faktoren og arbejdsbredden under kodning **F. 0******Programmér faktoren**

- Tryk på **F** tasten i 2 sekunder (Display: kodningen blinker).
- Tryk på **ha** tasten, indtil **F.0** vises (blinkende).
- Tryk på **F** tasten, indtil symbolet **o** og den automatiske visning af faktoren (f.eks. [168.1]) kan ændres kort inden for de nødvendige værdier.
  - Tryk på **ha** tasten, indtil kommaet står på det rigtige sted.
  - Tryk på **F** tasten: 1. tal blinker.
  - Tryk på **ha** tasten, indtil det 1. tal er korrekt.
  - Tryk på **F** tasten: 2. tal blinker.
  - Tryk på **ha** tasten, indtil det 2. tal er korrekt.

Indstil den nødvendige faktor efter denne metode.

**Programmér arbejdsbredde**

- Tryk på **F** tasten, indtil symbolet **o** og visningen af arbejdsbredden (f.eks. [12.00]) kan ændres kort inden for de nødvendige værdier.
  - Tryk på **F** tasten: 1. tal blinker.
  - Tryk på **ha** tasten, indtil det 1. tal er korrekt.
  - Tryk på **F** tasten: 2. tal blinker.
  - Tryk på **ha** tasten, indtil det 2. tal er korrekt.
- Tryk på **F** tasten, indtil kodningen **F.0** vises.

Indstil den nødvendige arbejdsbredde efter dette princip.