

Instruktionsbok

Kontroll- och styrutrustning

AMADOS III-D

ZA-M...iS



MG 657
DB 556 (S) 02.01
Printed in Germany



Läs igenom instruktions-
boken och beakta
säkerhets-anvisningarna
innan maskinen tas i
bruk!



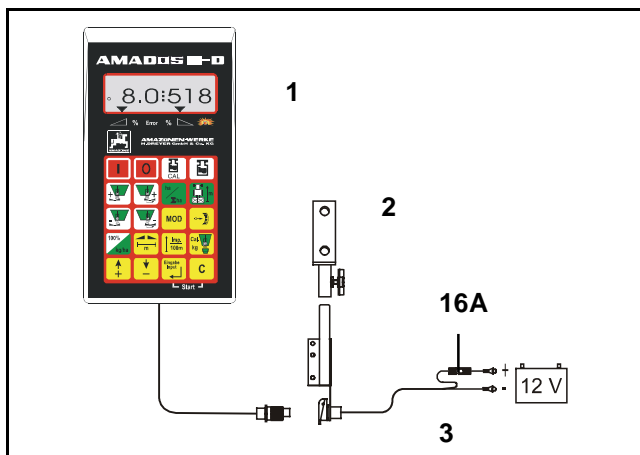
-

Copyright © 2001 AMAZONEN-WERKE
H. DREYER GmbH & Co. KG
D-49502 Hasbergen-Gaste
Germany
Alla rättigheter förbehålles

1.	Uppgifter om utrustningen	6
1.1	Användningsområde	6
1.2	Tillverkare	6
1.3	Konformitetsförklaring	6
1.4	Beställning av reservdelar	6
1.5	Typskylt	6
1.6	Användning för avsett ändamål	7
2.	Säkerhetsanvisningar	8
2.1	Risker vid åsidosättande av säkerhetsanvisningar	8
2.2	Kvalifikation för användande	8
2.3	Symboler för anvisningar i instruktionsboken	8
2.3.1	Allmän varningssymbol	8
2.3.2	Varningssymbol	8
2.3.3	Hänvisningssymbol	8
2.4	Säkerhetsanvisning vid eftermontering av elektriska- eller elektroniska komponenter	8
2.5	Säkerhetsanvisning vid underhållsarbeten	9
3.	Produktbeskrivning	10
3.1	Funktioner	10
3.1.1	Indikering i arbetsläge	11
3.2	Tangentfunktioner	12
4.	Igångkörning	13
4.1	Till/från	13
4.2	Kalibrering av maskindata	13
4.2.1	Maskintyp och maskinutrustning	13
4.2.2	Utmatningsmängd	15
4.2.3	Arbetsbredd	16
4.2.4	Kalibrering av hastighetssensor	16
4.2.5	Fastställning av gödselkalibreringsfaktor	18
4.2.5.1	Fastställning av gödselkalibreringsfaktor, stillastående	18
4.2.5.2	Automatisk fastställning av gödselkalibreringsfaktor med hjälp av vågcell	20
4.3	Start av spridningsarbete	21
4.3.1	Påfyllningsrutin för spridare med vågceller	21
4.3.2	Utför startkommando	21
4.3.3	Förändring av utmatningsmängd under spridningsarbetet	22
4.3.3.1	Förändring av utmatningsmängd för hela arbetsbredden	22
4.3.3.2	Separat förändring av utmatningsmängd, vänster och höger sida	22
4.3.4	Spridning av små mängder, t ex grüngödsling eller snigelmedel	23
4.3.4.1	Spridning av ängsgräs	23
4.3.5	Indikeringar och funktioner under spridningsarbetet	25
4.3.5.1	Arealräknare	25
4.3.5.2	Distansmätning	25
4.4	Tömning av behållare	26



5.	Justeringsarbeten, underhåll och skötsel	27
5.1	Kontroll av spjäll-grundinställning och impulsvärde från spindelmotorer	27
5.1.1	Nollställning av spridare (endast spridare med vågcell)	30
5.1.2	Avvikelse mellan teoretisk och verklig utspridningsmängd – endast för spridare med vågcell	31
5.1.3	Avvikelse mellan indikerat och verkligt behållarinnehåll – endast för spridare med vågcell	31
6.	Störningar	33
6.1	Användning av maskinen vid elektrisk funktionsstörning	33
6.2	Störningsindikering	35
7.	Maskindata	36



Leverans

Kontrollera att utrustningen är komplett vid leverans och att inga transportskador förekommer! Skadeanspråk kan endast godtas vid felanmälan i direkt samband med leveransen. Kontrollera att alla tillhörande delar medföljer.

AMADOS III-D kontroll- och styrutrustning består av:

- 1 - Instrument.
- 2 - Monteringskonsol.
- 3 - Batterianslutningskabel med skarvdon och säkring (16A).



1. Uppgifter om utrustningen

1.1 Användningsområde

AMADOS III-D är avsedd att användas som kontroll- och styrutrustning till AMAZONE konstgödselspridare ZA-M.

1.2 Tillverkare

AMAZONEN-WERKE, H. Dreyer GmbH & Co. KG,
Postfach 51, D-49202 Hasbergen-Gaste.

1.3 Konformitetsförklaring

AMADOS III-D uppfyller riktlinjerna i EU-direktivet 89/336/EEC.

1.4 Beställning av reservdelar

Vid beställning av reservdelar ska serienumret för **AMADOS III-D** anges.



De säkerhetstekniska kraven kan endast garanteras om original-AMAZONE-reservdelar används. Användande av icke original reservdelar kan leda till att garanti och produktansvar för maskinen bortfaller!

1.5 Typskylt

Typskylt på instrumentet.



Typskylten är en ursprungshandling och får inte förändras eller göras oläslig!

1.6 Användning för avsett ändamål

AMADOS III-D är uteslutande avsedd att användas för normalt bruk som övervaknings- indikerings- och reglerutrustning inom lantbruksområdet.

All annan användning är att anse som ej områdesbestämd användning. För därigenom uppstådda skador på person och egendom ansvarar ej tillverkaren. Denna risk åvilar helt användaren.

Till områdesbestämd användning hör även skyldighet att följa de från tillverkaren angivna drifts- skötsel- och underhållsanvisningarna, samt att uteslutande använda **original reservdelar**.

AMADOS III-D får endast användas, skötas och underhållas av utbildad personal som är informerad om riskerna.

De angivna olycksfallsförebyggande föreskrifterna och övriga allmänna säkerhetstekniska, arbetsmedicinska regler samt gällande trafikföreskrifter skall följas.

Trots största noggrannhet vid tillverkningen av maskinen kan, även vid korrekt användande av maskinen, avvikelser i spridningen kan inte uteslutas. Dessa kan t ex bero på:

- Olika beskaffenhet hos gödselmedlet (t ex specifik vikt, kornstorlek, glideegenskaper).
- Avdrift.
- Förstoppningar eller valvbildning (t ex p g a sten eller klumpar, säckrester, fuktig konstgödsel o s v).
- Ojämnheter i terrängen.
- Förslitning på slitdelar (t ex spridarvingar, . . .).
- Skador p g a yttre åverkan.
- Felaktigt varvtal eller körhastighet.
- Felaktig montering av spridartallrikar (t ex p g a förväxling).
- Felaktig inställning av maskinen (felaktig monteringshöjd, såtabellens anvisningar obeaktade).

Kontrollera före varje arbetstillfälle, samt löpande under arbetets gång, att redskapet fungerar på avsett sätt och att utmatad mängd är rätt.

Anspråk på ersättning för skador som inte direkt är kopplade till **AMADOS III-D** själv är uteslutna. Detta medför även att ansvar för följdskador på grund av utmatningsfel är utesluten.

Egenmäktigt utförd förändring av **AMADOS III-D** kan medföra följdskador och utesluter leverantörernas ansvar för sådana skador.



2. Säkerhetsanvisningar

Denna instruktionsbok innehåller grundläggande anvisningar för tillkoppling, användning och underhåll som måste beaktas. Därför måste denna instruktionsbok läsas av användaren innan maskinen tas i bruk samt förvaras på ett lätt åtkomligt ställe.

Läs igenom och följ alla säkerhetsanvisningar i denna instruktionsbok.

2.1 Risker vid åsidosättande av säkerhetsanvisningar

Risker vid åsidosättande av säkerhetsanvisningar:

- kan leda till såväl personskador som risk för både miljö- och maskinskador.
- kan leda till bortfall av rätten till skadeanspråk.

I detalj kan åsidosättande av säkerhetsanvisningarna exempelvis leda till:

- Risk för personskador om personer vistas inom arbetsområdet.
- Viktiga maskinfunktioner slutar fungera.
- Skötsel och underhåll blir felaktig enligt föreskrivna metoder.
- Risk för personskador p g a mekanisk eller kemisk inverkan.
- Risk för miljöskador p g a hydrauloljeläckage.

2.2 Kvalifikation för användande

Maskinen får endast användas, underhållas och repareras av personer som är väl förtrogna med maskinens funktion, användande och underhåll samt underättad om riskerna.

2.3 Symboler för anvisningar i instruktionsboken

2.3.1 Allmän varningssymbol

Denna symbol finns på de ställen i instruktionsboken som speciellt skall observeras där anvisningar, föreskrifter, hänvisningar skall följas för att undvika personskador



2.3.2 Varningssymbol

Denna symbol ger anvisningar och föreskrifter som ska följas för att undvika skador på maskinen



2.3.3 Hänvisningssymbol

Denna symbol anger egenheter, speciella för maskinen som måste iaktas för att maskinen skall fungera som avsett



2.4 Säkerhetsanvisning vid eftermontering av elektriska- eller elektroniska komponenter

Denna utrustning är försedd med elektroniska komponenter som kan påverkas av andra komponenters elektromagnetiska strålning. Sådan påverkan kan under vissa omständigheter leda till personskador om inte nedanstående säkerhetsanvisningar följs.

Vid eftermontering av elektriska eller elektroniska komponenter i maskinen, vilka ansluts till elsystemet, måste användaren ta på sitt ansvar att kontrollera att inga störningar uppstår på varken traktorns eller maskinens komponenter.

Under alla omständigheter ska de elektriska eller elektroniska komponenterna som installeras motsvara EEC-direktivet 89/336/EEC och vara CE-märkta.

För efterinstallation av mobila kommunikationssystem (t ex kom.-radio eller telefon) ska dessutom följande krav uppfyllas:

Systemet ska vara fast installerat.

Användande av bärbar eller mobila instrument i fordonet är endast tillåtet med en fast installerad, utvändig antenn.

Sändaren ska vara placerad så långt bort som möjligt från fordonets elektroniska komponenter.

Antenn ska vara fackmannamässigt installerad och ha bra jordförbindelse till chassit.

Beakta anvisningarna om kabeldragning och effektförbrukning i monteringsanvisningen från tillverkaren.

2.5 Säkerhetsanvisning vid underhållsarbeten



Innan arbeten på elsystemet och speciellt vid svetsningsarbeten på traktorn eller tillkopplat redskap, måste alla anslutningar till AMADOS III-D lossas.

3. Produktbeskrivning

AMADOS III-D

- reglerar utmatningsmängden [kg/ha] i förhållande till körhastigheten. Spjällöppningarna regleras med hjälp av 2 spindelmotorer.
- reglerar utmatningsmängden [kg/ha] i förhållande från den av vågcellen fastställda gödselkalibreringsfaktorn (endast Profis-spridare)
- visar det aktuella behållarinnehållet [kg] samt den utspridda gödselmängden [kg] (endast Profis-spridare).
- gör det möjligt att förändra utmatningsmängden i steg om 10%, separat per maskinsida eller gemensamt.
- visar den aktuella körhastigheten i km/tim.
- mäter den bearbetade arealen i ha.
- lagrar den för säsongen totalt bearbetade arealen i ha.

Mikroprocessorn är försedd med ett minne och ett batteri. Alla inmatade och registrerade värden förblir lagrade i minnet i ca 10 år även utan strömförsörjning. Vid nästa inkoppling finns de till förfogande igen.

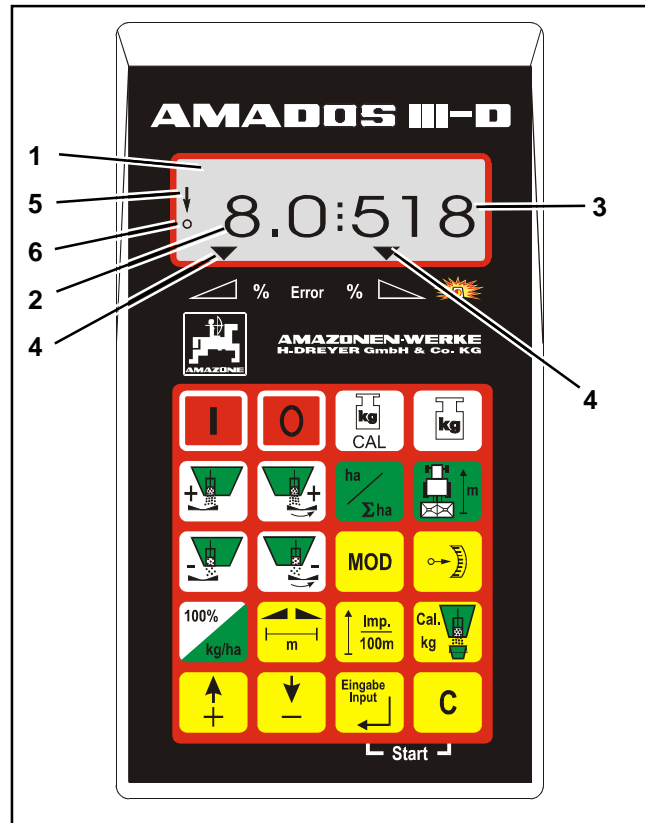


Fig. 1



3.1 Funktioner





AMADOS III-D är försedd med en 6-delad display (Fig. 1/1). I arbetsläge indikeras följande i displayen:

- aktuell körhastighet (Fig. 1/2) i [km/h],
- aktuell utmatningsmängd (Fig. 1/3) i [kg/ha] samt,
- funktionskontroller (Fig. 1/4) som t ex att vänster och höger spjäll är öppnade.

I vänster displaykant finns ytterligare 2 symboler. Den lodräta pilen (Fig. 1/5) visas under gödselkalibreringskörningen (endast Profis-spridare). Cirkeln under pilen (Fig. 1/6) ska blinka under körningen som indikation på att hastighetssensorn ger impulser till **AMADOS III-D** instrumentet.

Under spridningsarbetet kan den förvalda utmatningsmängden förändras antingen gemensamt för båda spjällen eller separat för vänster och höger spjäll.

Den **gemensamma** förändringen av utmatningsmängden för båda spjällen sker med knappen  eller . För varje tryckning ökar eller minskar utmatningsmängden med 10% gemensamt för båda spjällen.

För att öka eller minska utmatningsmängden separat för höger eller vänster spjäll används knapparna , ,  eller . För varje tryckning ökar eller minskar utmatningsmängden med 10% för respektive spjäll. Den procentuella förändringen från utgångsgivan indikeras i displayen.

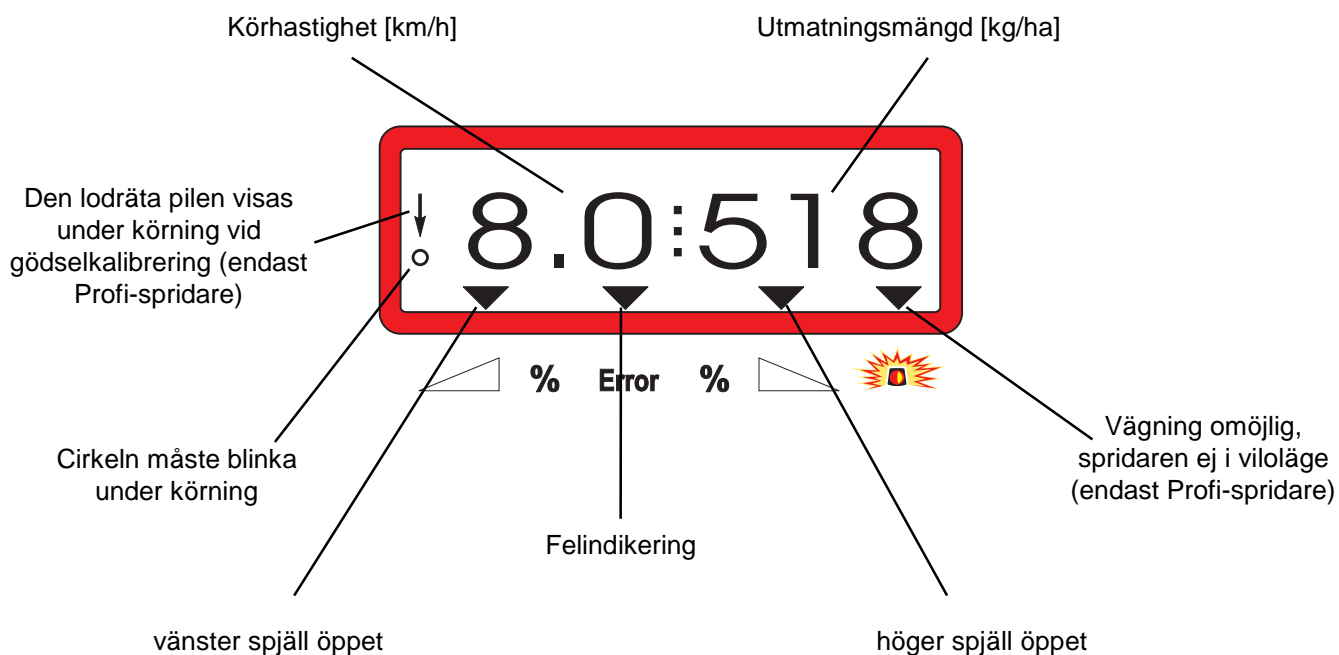
De 20 tangenterna är uppdelade i följande områden:

Röd	=	Till/från
Gul	=	Inmatningstangenter (inmatning maskindata).
Grön	=	Funktionstangenter.

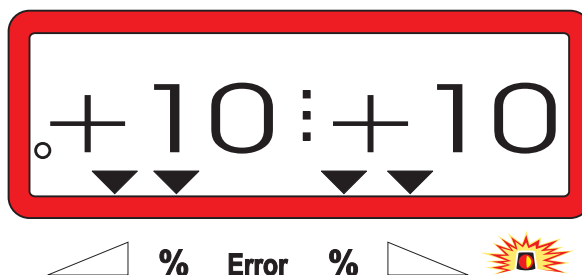
3.1.1 Indikering i arbetsläge

Om ett spjäll öppnas, avkänner **AMADOS III-D** detta som att maskinen är i arbetsläge varvid indikeringarna i displayen övergår till arbetsläge.

Indikering i arbetsläge



Indikering under spridningsarbete då knappen för gemensam förändring av utmatningsmängden (+10%) påverkats







3.2 Tangentfunktioner

Tabell 1: Tangentfunktioner


Taste	Funktioner		Taste	Funktioner
	Tillkoppling AMADOS III-D			Program-angivelse
	Frånkoppling AMADOS III-D			Indikering av impulstal för ställmotorer och i kombination med knappen kan spjällen öppnas helt
	Kalibrering av taravikt för vågcell/spridare			Återställning till förinställd utmatningsmängd
	Påfylld / utspridd gödselmängd			Arbetsbredd [m]
	Ökning av utmatningsmängd – vänster spjäll			Hastighetsimpulser från X-sensor för 100 m körsträcka
	Ökning av utmatningsmängd – höger spjäll			Kalibreringsfaktor för gödselmedel
	Arealräknare			Ökning av kalibreringsvärde
	Distansmätning			Minskning av kalibreringsvärde
	Minskning av utmatningsmängd – vänster spjäll			Med denna tangent måste alla inmatade värden bekräftas
	Minskning av utmatningsmängd – höger spjäll			Korrektionstangent


4. Igångkörning

4.1 Till/från

Genom att trycka på  kopplas monitorn på, med tangenten  stängs monitorn av.



 De första sekunderna efter inkopplingen visas programversionen i displayen.




 Beakta att spindelmotorerna för spjällen alltid först går ut till utgångslägena efter inkoppling.

 Om spänningen från strömförsörjningen skulle sjunka under 10 volt t ex vid start av traktormotorn, kopplas automatiskt monitorn ur. Starta monitorn enligt ovan på nytt.




4.2 Kalibrering av maskindata

AMADOS III-D kalibreras enligt följande:

- ange värden direkt med knapp  resp.  eller
- via ett kalibreringsförlopp.

 Värdet ökas eller minskas med ett skalsteg vid en tryckning vid en knapptryckning på  eller  . Vid ny tryckning på samma knapp bläddrar indikeringen kontinuerligt tills knappen släpps.



Då önskat värde tagits fram eller beräknats med  eller  , lagras detta i minnet genom att trycka på knappen  varvid värdet lagras.



Innan arbetet påbörjas skall maskin-specifika data matas in alt. kontrolleras i angiven ordningsföljd med hjälp av tangenterna.



De inmatade maskinspecifika värdena lagras.

4.2.1 Maskintyp och maskinutrustning



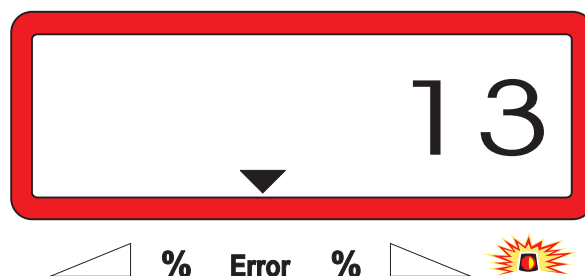
Inställning av maskintyp och utrustning (program) får endast ske med urkopplad stick-kontakt. (program "1" till "6").

1. Med urkopplad stick-kontakt kopplas AMADOS-III-D till.



I displayen indikeras först programversion (datum). Under de närmaste ca 10 sekunderna kan inga värden matas in. Därefter visas automatiskt felmeddelande "13". Efter ca 15 sekunders väntetid kan Mod "1" väljas.

Felmeddelande "13"



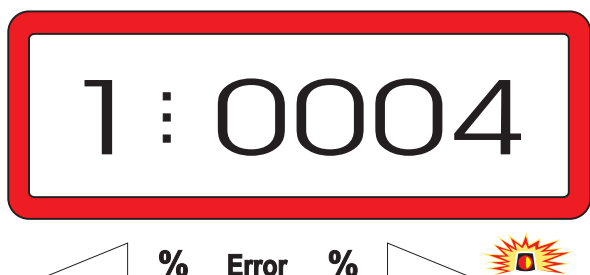


2. Program "1", val av maskintyp

Under program "1" kan respektive maskintyp väljas.

- Tryck samtidigt på **C** och **MOD** varvid tidigare lagrade värden kan ändras.
- **MOD** trycks in (eventuellt flera gånger) och välj program "1".

Indikering efter val av program "1"



Den första siffran anger program "1", den andra siffran anger maskintypskoden för den valda maskintypen - för gödselspridare ska koden vara "0004".

- Med knapp eller väljs koden "0004".
- Tryck på varvid värdet "0004" lagras.

3. Program "2-5"



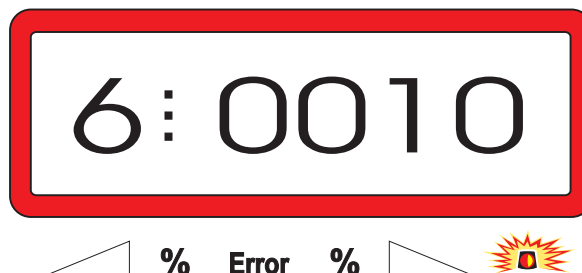
Programmen 2 till 5 kan inte användas för gödselspridare och ska därför inte väljas.

4. Under Mod "6" kan önskad medelkörhastighet ställas in

AMADOS III-D använder detta värde som utgångsvärde under kalibreringsförloppet.

- **MOD** trycks in (eventuellt flera gånger) och välj program "6".

Indikering efter val av program "6"



Den första siffran anger program "6", den andra siffran anger medelkörhastigheten i [km/h] - t ex. "0010" för 10 km/h.

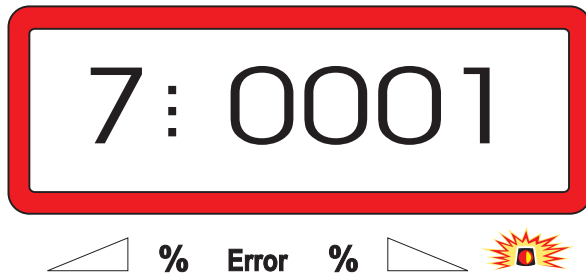
- Med knapp eller kan den önskade medelkörhastigheten ställas in, t ex "0010" för 10 km/h.
- Tryck på för att lagra den önskade medelkörhastigheten "0010".

5. Mod "7", 0 = utan vågcell och 1 = med vågcell

Ange under Mod "7" om spridaren är försedd med vågcell eller ej

- **MOD** trycks in (eventuellt flera gånger) och välj program "7".

Indikering efter val av program "7"



Den första siffran anger Mod "7", den andra siffran anger om spridaren ej har vågcell "0000" eller "0001" om spridaren har vågcell, ange "0001" om spridaren har vågcell.

- Med knapp resp. anges "0000" för spridare utan vågcell och "0001" för spridare med vågcell.
- trycks in varvid den valda medelkörhastigheten, t ex "0010" lagras i minnet och spärras mot oavsiktlig förändring.

6. Koppla ur AMADOS III-D och anslut stickkontakten.

7. Koppla åter till AMADOS III.

4.2.2 Utmatningsmängd

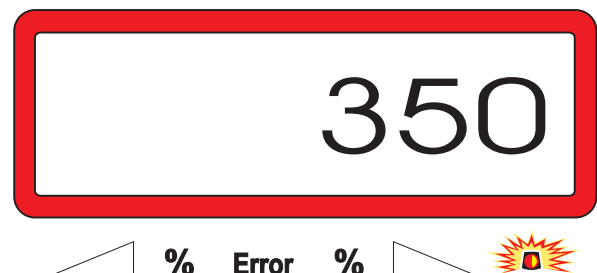


Värdet för önskad utmatningsmängd ska ställas in med stillastående traktor.

- trycks in.

- Med tangenterna eller anges önskad utmatningsmängd [kg/ha] i displayen, t ex "350" för 350 kg/ha.

Indikering av utmatningsmängd



- trycks in. det önskade värdet "350" lagras i minnet.
- trycks in igen för att kontrollera att det önskade värdet verkligen blivit lagrat i minnet. I displayen ska värdet "350" visas.



Under spridningsarbetet kan utmatningsmängden ökas resp minskas i steg om +/-10%. (se kap. 4.3.2).






Vid spridningsmängder över 1000 kg indikeras inte tusental.





4.2.3 Arbetsbredd

För att kunna beräkna areal samt ställa in korrekt spjällöppning måste **AMADOS III-D** få information om arbetsbredden. Ange arbetsbredden enligt följande:

-  trycks in.
- Med tangenterna  eller  anges önskad arbetsbredd [m] i displayen, t ex "20.00" för 20 m arbetsbredd.

Indikering av arbetsbredd



-  trycks in, varvid det inmatade värdet lagras.
-  trycks in igen för kontroll att det önskade värdet registrerats. I displayen ska det i så fall visas t ex "20.00".

4.2.4 Kalibrering av hastighetssensor

För beräkning av den verkliga körhastigheten behöver **AMADOS III-D** värdet "Imp./100m" som erhålles från "X"-sensorn under körning av en mätsträcka på 100 m.



Kalibreringsvärdet "Imp./100m" bör inte vara lägre än "250", AMADOS III-D ger exaktare hastighetsindikering med högre impulsvärde.






Kalibreringsvärdet "Imp./100m" kan erhållas/matras in på 2 sätt:

- Kalibreringsvärdet "Imp./100m" är redan känt och kan matras in direkt med tangenterna.
- Kalibreringsvärdet "Imp./100m" är okänt och måste erhållas genom körning av en uppmätt körsträcka.



Eftersom kalibreringsvärdet "Imp./100m" är beroende av markförhållanden, rekommenderas att man utför en ny kalibrering om markförhållandena avviker väsentligt.

1. Kalibreringsvärdet "Imp./100 m" är känt:

- Med stillastående traktor trycks  in.
- Det kända kalibreringsvärdet "Imp./100m" anges med tangenterna  eller .
-  trycks in varvid det kända värdet lagras.
-  trycks in igen för kontroll att det önskade.



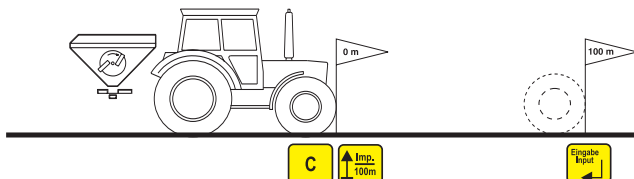
Om avvikelser uppträder

- utspridd gödselmängd inte stämmer överens med önskad spridningsmängd
- den av **AMADOS III-D** indikerade arealen inte överensstämmer med den faktiska arealen

utför en ny kalibrering av hastighetssensorn genom att köra en 100 m lång mätsträcka (se kap. 4.2.4 punkt. 2).

2. Värdet för "Imp./100 m" är okänt:

- Mät upp en sträcka på ett fält på exakt 100 m. Markera start- och slutpunkt.



- Placera traktorn vid startpunkten.
- **C** hålls **samtidigt** intryckt med **Imp. 100m**.
- Kör den exakta mätsträckan (vid start börjar räkneverket på "0"). Displayen visar fortlöpande antalet mottagna impulser.



Tryck inte på några tangenter under kalibreringskörningen.

Indikering under kalibreringskörning



- Stanna traktorn efter 100 m. Displayen visar nu antalet mottagna impulser.
- **Eingabe Input** trycks in för att lagra uppmätt impulsvärde (Imp./100 m).
- **Imp. 100m** trycks in igen för kontroll att impulsvärdet registrerats. I displayen ska det erhållna impulstalet (Imp./100 m) visas.



4.2.5 Fastställning av gödselkalibreringsfaktor

Beroende på kalibreringsfaktorn för gödseln styr **AMADOS III-D** utmatningsöppningen, faktorn är beroende av följande:

- gödselmedlets flytegenskaper.
- inställd utmatningsmängd
- inställd arbetsbredd

Dessutom påverkas flytegenskaperna av följande:

- hur gödseln lagrats, lagringstiden samt rådande klimat.
- från arbetsförhållandet.



Även efter en kort tids lagring kan flytegenskaperna förändras.

Därför ska alltid en kalibrering ske, även efter en kort tids lagring.



Utför alltid en ny gödselkalibrering:

- då utmatningsmängden förändras mer än 50%.
- om avvikelser mellan beräknad och uppnådd utmatningsmängd konstaterats.

Gödselkalibreringen kan utföras:

- stationärt- gäller alla typer av spridare.
- automatiskt efter en kalibreringskörning – gäller endast maskiner med vågcell.



Vid kalibrering gödselkoefficienten får de i angivna "maximala utmatningsmängderna inte överskridas för respektive körhastighet till 6, 8, 10 km/h"

Tabell 2: "Max tillåtna inmatningsvärden vid gödselkalibrering för utmatningsmängd i förhållande till arbetsbredd och körhastighet"

Arbetsbredd [m]	Max tillåtna inmatningsvärden vid gödselkalibrering för utmatningsmängd [kg/ha] i förhållande till körhastighet		
	6 km/h	8 km/h	10 km/h
10	3000	2400	1800
12	2500	2000	1500
15	2000	1600	1200
16	1900	1520	1140
18	1688	1350	1013
20	1525	1220	915
21	1450	1160	870
24	1263	1010	758
27	1125	900	675
28	1088	870	653
30	1013	810	608
32	950	760	570
36	850	680	510

4.2.5.1 Fastställning av gödselkalibreringsfaktor, stillastående

- Kontrollera och ev korrigera de inmatade värdena för utmatningsmängd och arbetsbredd.
- Fyll på tillräckligt med gödsel i behållaren.
- Demontera den vänstra spridartallriken.
- Placera uppsamlingskärlet under den vänstra spjällöppningen (se i instruktionsboken för ZA-M!).
- Tryck samtidigt på och för att starta kalibreringsförloppet.
- Displayen ska nu visa "0".

Indikering vid start av kalibrering

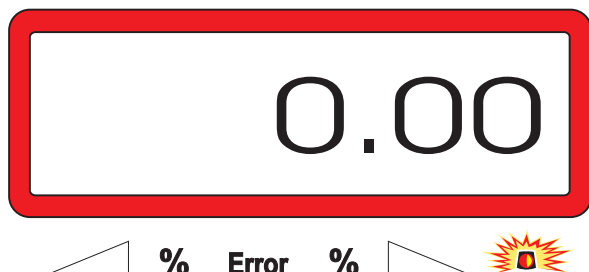


- Starta traktorn och kör kraftuttaget med 540 /min. Öppna vänster spjäll.

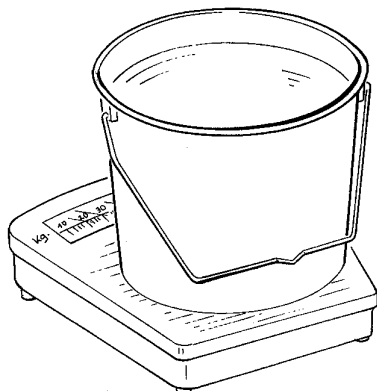
- I displayen indikeras spjällets öppningstid.
- Stäng spjället när mättråget är fullt, noggrannheten blir högst om det förflutet minst 30 sekunder.

Displayen visar följande då spjället stängts.

Indikering i display när spjället stängts




- Väg den uppsamlade gödselmängden (ta hänsyn till kärlets vikt).




Den använda vågen måste väga tillräckligt noggrant. Om vågen väger fel kommer den utmatade gödselmängden att avvika från den önskade.


- Mata in den vägda vikten med knapparna



resp.  , t ex "12.50" för 12,5 kg.

-  trycks in för att värdet ska registreras.

- **AMADOS III-D** beräknar nu gödselkalibreringsfaktorn. Denna gäller nu för denna gödsel.

- Tryck på  varvid gödselkalibreringsfaktorn visas.

- Återmontera den vänstra spridartallriken efter genomförd kalibrering.







4.2.5.2 Automatisk fastställning av gödselkalibreringsfaktor med hjälp av vågcell

Gödselkalibreringsfaktorn kan när som helst fastställas under spridningsarbetet.

För att fastställa gödselkalibreringsfaktorn finns 2 olika förfaringssätt:

- stationär fastställning av faktor med stillastående traktor.
- automatisk fastställning av faktor med hjälp av vågcell.

Tillvägagångssätt:

- Kontrollera och ev korrigera de inmatade värdena för utmatningsmängd och arbetsbredd.
- Tryck på  varvid tidigare använd gödselkalibreringsfaktor visas.
- Gödselkalibreringsfaktorn kan förändras med knapparna  resp. .
- Tryck på  varvid den nya faktorn lagras i minnet.
- Placera traktor och spridare på en plan yta.
- Om triangeln över varningslampan inte är tänd, tryck samtidigt på  och  varvid kalibreringsförloppet startas.



Om triangeln över varningslampan är tänd, är spridaren inte i viloläge. Gödselkalibreringsförloppet kan endast startas om spridaren är i viloläge.

Indikering vid start av gödselkalibrering



- Sprid ut minst 200 kg på normalt sätt.



Omedelbart efter starten av kalibreringsförloppet övergår displayen till arbetsindikering. Kalibreringsförloppet kännetecknas i displayens vänstar kant av att en lodrät pil visas över den blinkande cirkeln.



Indikering under kalibreringsförlopp



- Kalibreringskörningen får inte avslutas innan den lodräta pilen börjat blinka.

Indikering när kalibreringskörningen avslutats



- Placera traktor och spridare på en plan yta.
- Med stillastående traktor och släckt triangel över varningslampan, tryck samtidigt på  och .
- Displayen visar nu den fastställda gödselkalibreringsfaktorn, t ex 0,98.

Indikering för fastställd kalibreringsfaktor



Realistiska värden för gödselkalibreringsfaktorn ligger mellan 0.70 och 1.50.

- Tryck på  varvid den fastställda gödselkalibreringsfaktorn lagras i minnet.

4.3 Start av spridningsarbete



Utför inmatningar som tidigare beskrivits.

4.3.1 Påfyllningsrutin för spridare med vågceller



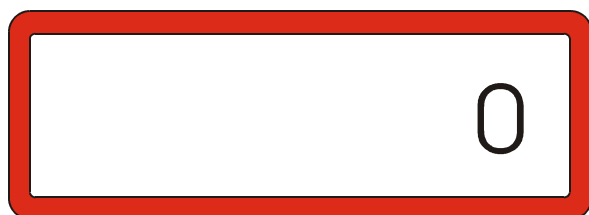
Påfyllningsrutinen som beskrivs i detta avsnitt måste ovillkorligen följas vid varje påfyllning, om den totalt utspridda gödselmängden efter startkommandot ska kunna mätas



Placera traktorn på en vågrät yta.

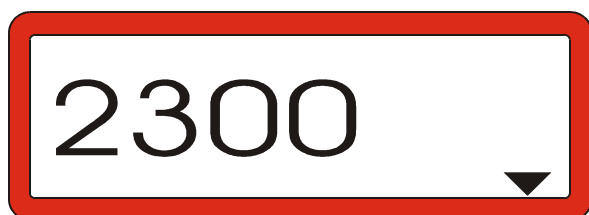
- Tryck samtidigt på **C** och **kg**.

Display vid påfyllning



- Fyll gödselspridaren med gödsel. Displayen visar den påfyllda mängden i [kg], t ex 2300 kg.

Display som anger påfylld gödselmängd



- När triangeln över varningslampan släckts, tryck på **Eingabe Input**. **AMADOS III-D** den påfyllda gödselmängden till den i behållaren eventuellt befintliga restmängden.



trycks in innan triangeln över varningslampan släckts, kommer ett felmeddelande "15" att visas i displayen. Detta felmeddelande försvinner efter ca 3 sekunder.

- Tryck på **kg** en gång, nu visas i displayen det totala behållarinnehållet i [kg].

4.3.2 Utför startkommando

Utför "Startkommando" **Eingabe Input** **C** innan arbetet påbörjas. Nu är maskinen klar att starta arbetet. Därvid:

- Tryck samtidigt på **Eingabe Input** och **C**.



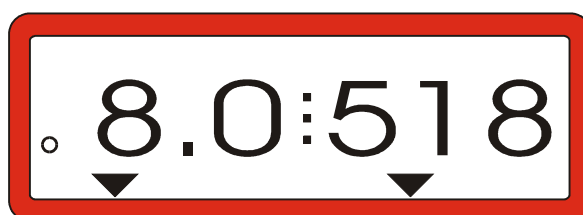
Arealmätningen för delareal och utspridd gödselmängd återställs därvid till "0".

- Ställ in kraftuttagsvarvtalet till 540 r/min (om inte annat anges i såtabell).
- Starta framkörningen och öppna spjällen.



Då någon av spjällen öppnas, övergår displayen till arbetsbild. I displayen visas aktuell körhastighet [km/h] samt aktuell utspridningsmängd [kg/ha].

Indikering i arbetsläge





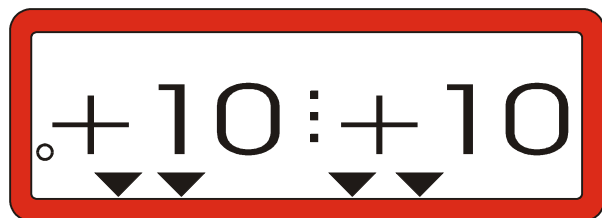
4.3.3 Förändring av utmatningsmängd under spridningsarbetet

Under spridningsarbetet kan utmatningsmängden förändras gemensamt för båda spjällen eller separat.


4.3.3.1 Förändring av utmatningsmängd för hela arbetsbredden


- Tryck på  eller . För varje knapptryckning ökar eller minskar utmatningsmängden **för båda spjällen** med 10%. Den procentuella förändringen av utmatningsmängden indikeras i displayen.

Indikering efter tryck på tangent för gemensam förändring av utmatningsmängden för båda spjällen (+10%)





% Error % 

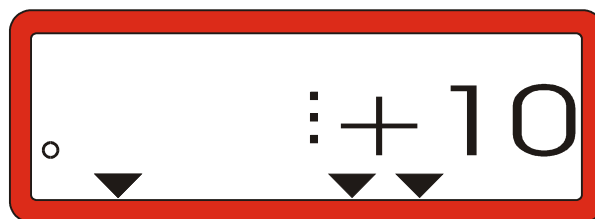
-  Indikeringen återgår efter ca 10 sekunder tillbaka till arbetsindikering.

-  Med ett tryck på tangenten återställs utmatningsmängden till den förinställda mängden.


4.3.3.2 Separat förändring av utmatningsmängd, vänster och höger sida


- Tryck på , ,  eller . För varje knapptryckning ökas eller minskas utmatningsmängden **för respektive spjällöppning** med 10%. Den procentuella förändringen av utmatningsmängden indikeras i displayen.

Indikering efter tryck på tangent för förändring av utmatningsmängden för det högra spjället (+10%)



% Error % 

-  Indikeringen återgår efter ca 10 sekunder tillbaka till arbetsindikering.

-  Med ett tryck på tangenten återställs utmatningsmängden till den förinställda mängden.

4.3.4 Spridning av små mängder, t ex grüngödsling eller snigelmedel



Utmatningsmängder under 50 kg/ha kan ge avvikelser i utmatningen p g a att det lilla tvärsnittet i utloppsöppningen påverkar gödselmedlets tillrinningsförmåga negativt.

4.3.4.1 Spridning av ängsgräs

Exempel:

Ängsgräs
Utmatningsmängd: **34 kg/ha**
Arbetsbredd: 12 m
Körhastighet: 10 km/h
Enligt såtabell: **spjällöppning "27"**

Tabell 3: "Spjällinställning för ängsgräs" (utdrag ur såtabell)

Ängsgräs 0,51 kg/l												
Spjällöppning	10			12			14			16		
	km/h			km/h			km/h			km/h		
	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
25	25	20	16	21	16	14						
26	39	31	26	33	26	22						
27	52	41	35	43	34	29						
28	64	51	43	53	42	35						
29	79	63	53	66	52	44						
30	96	77	64	80	64	53						

Vid spridning av ängsgräs skall följande kalibrering utföras i angiven ordningsföljd:

1. Sök upp sidan för mängdinställning av KAS 27 % N gran. BASF i såtabellen.





Tabell 4: Utmatningsmängd för KAS 27 % N gran. BASF (utdrag ur såtabell)


KAS 27 % gran. BASF; Hydro; DSM; Kemira; Agrolinz												
												1,06 kg/l
KAS 27 % N gran. ø 3,36 mm SCHZ Lovosice CZ												1,04 kg/l
KAS 27 % N gepr. ø 2,76 mm NET IRL												1,03 kg/l
NP- und NPK-Sorten gran. BASF												1,13 kg/l
NPK 15-15-15 gran. ø 3,65 mm Combilinz Agrolinz												1,11 kg/l
NPK-1 12-19-19 gran. ø 2,81 mm												1,05 kg/l
SCHZ Lovosice CZ												1,05 kg/l
Spjällinställning	20			21			24			27		
	km/h			km/h			km/h			km/h		
	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
24	119	95	79	113	91	76	99	79	66	88	71	59
25	133	107	89	127	102	85	111	89	74	99	79	66
26	149	119	99	142	113	94	124	99	83	110	88	73
27	165	132	110	157	126	105	137	110	92	122	98	81
28	182	146	121	173	139	116	152	121	101	135	108	90
29	200	160	134	191	153	127	167	134	111	148	119	99
30	219	175	146	209	167	139	183	146	122	162	130	108
31	239	191	160	228	182	152	199	160	133	177	142	118
32	260	208	173	248	198	165	217	173	144	193	154	128
33	282	225	188	268	215	179	235	188	156	209	167	139
34	304	243	203	289	232	193	253	203	169	225	180	150
35	327	262	218	311	249	208	272	218	182	242	194	161
36	351	280	234	334	267	223	292	234	195	260	208	173
37	375	300	250	357	286	238	312	250	208	278	222	185
38	400	320	266	381	305	254	333	266	222	296	237	197
39	425	340	283	405	324	270	354	283	236	315	252	210
40	451	361	301	429	344	286	376	301	250	334	267	223
41	477	382	318	454	364	303	398	318	265	353	283	236
42	504	403	336	480	384	320	420	336	280	373	298	249
43	531	424	354	505	404	337	442	354	295	393	314	262
44	558	446	372	531	425	354	465	372	310	413	331	275
45	585	468	390	557	446	371	488	390	325	433	347	289
46	612	490	408	583	467	389	510	408	340	454	363	302
47	640	512	427	610	488	406	533	427	356	474	379	316
48	667	534	445	636	509	424	556	445	371	494	396	330
49	695	556	463	662	529	441	579	463	386	515	412	343
50	722	578	481	688	550	459	602	481	401	535	428	357
51	749	599	500	714	571	476	624	500	416	555	444	370
52	776	621	517	739	591	493	647	517	431	575	460	383
53	803	642	535	764	611	510	669	535	446	594	476	396

2. Sök upp spalten med **20 m arbetsbredd** och **8 km/tim körhastighet**. I spalten för **spjällinställning "27"** (spjällinställning 27 för ängsgräs 34 kg/ha) avläses **utmatningsmängden 165 kg/ha**.





3. trycks in och med tangenten eller matas värdet "12" in (för 12 m arbetsbredd för ängsgräs). Tryck på för att lagra värdet.




4. Med **stillastående** traktor, tryck på  och ange utmatningsmängden med  eller  till "165" [kg/ha], tryck på  för att lagra värdet "165".

Tryck ännu en gång på  för att kontrollera att värdet lagrats. I displayen ska det nu indikeras värdet "**165**".

Kalibrering för gräsfrö (se kap. 4.2.5):

5. Tryck på  och håll samtidigt på  för att starta kalibreringsförloppet. I displayen indikeras "0".
6. Kör traktorn med inkopplat kraftuttag på 540 /min och öppna vänster spjäll under minst 30 sekunder.
7. Väg den uppsamlade mängden gräsfrö.
8. Mata in vikten för det uppsamlade gräsfröet med  eller  t ex "0.50" för 0,5 kg.

Tryck på  för att lagra värdet.

AMADOS III-D beräknar nu en kalibreringsfaktor för denna gödningssort, arbetsbredd och utmatningsmängd, denna visas i displayen genom att trycka på .

9. Mata in den önskade utmatningsmängden (34 kg/ha) enligt beskrivningen ovan.
10. Återmontera vänster spridartallrik.

4.3.5 Indikeringar och funktioner under spridningsarbetet

Under spridningsarbetet kan någon av följande funktionsknappar tryckas varvid önskad funktion visas i displayen under ca 10 sekunder. Därefter återgår **AMADOS III-D** automatiskt till arbetsindikering.

4.3.5.1 Arealräknare

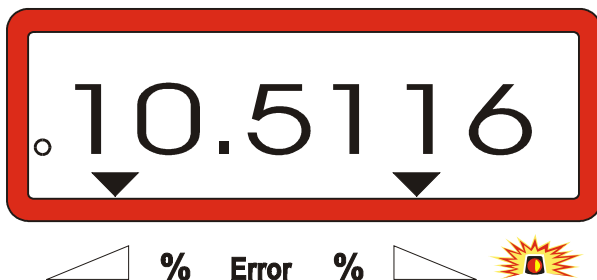
1. Delareal

Genom att trycka en gång på visas den delareal [ha] som bearbetats, sedan "startkommandot" utfördes.




Det som visas är endast den areal som bearbetats med centrifugal-spridaren.

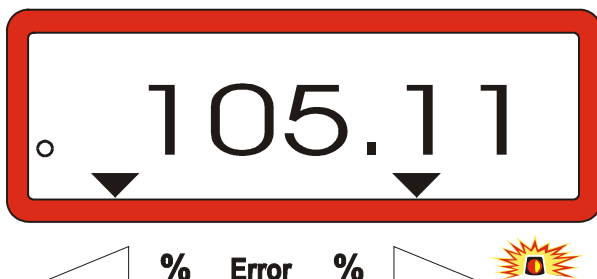
Indikering i display efter en tryckning på "ha"-tangente




2. Totalareal

Efter två tryckningar på tangente  visas den totala arealen [ha] som bearbetats, t ex under en hel säsong.

Indikering i display efter två tryckningar på "ha"-tangente




3. Manuell återgång till indikering av "arbetsläge"

Efter tre tryckningar på tangente  övergår indikeringen till "arbetsläge".

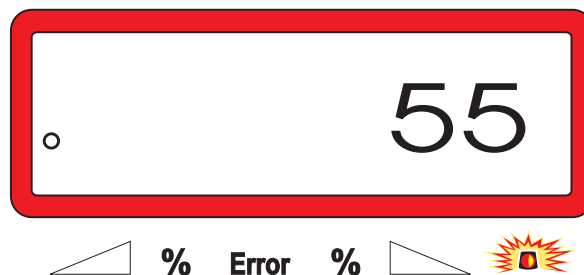
4.3.5.2 Distansmätning

Med hjälp av distansmätningen kan t ex avståndet mellan kördragen kontrolleras på vändtegen.

- Distansmätningen startar efter ett tryck på knappen .

I displayen indikeras den sträcka som tillryggaläggs i [m] sedan distansknappen trycktes in. Displayen återgår automatiskt till arbetsindikering efter ca 10 sekunder.


Indikering i display efter tryckning på tangente



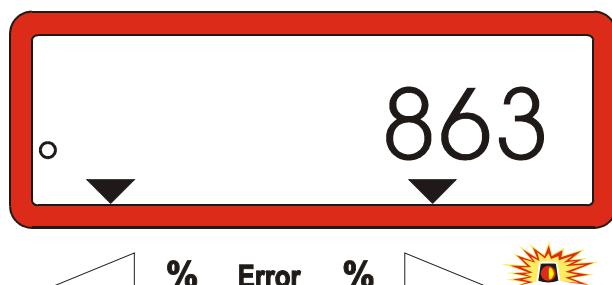


4.3.5.3 Behållarinnehåll och utspridd gödselmängd – endast spridare med vågcell


1. Behållarinnehåll

- Efter ett tryck på knappen  indikeras aktuellt behållarinnehåll i [kg], t ex 863 kg.

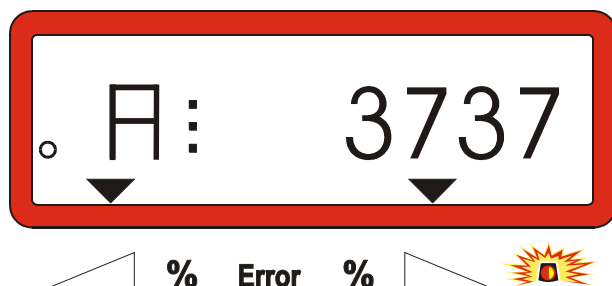
Indikering av aktuellt behållarinnehåll



2. Utspridd gödselmängd

- Efter två tryck på knappen  indikeras hur mycket gödsel i [kg] som spridit ut sedan startkommandot gavs, t ex "3637" för 3637 kg.



Indikering i display efter två tryckningar på "ha"-tangenten



Indikeringen av behållarinnehåll skiljer sig från indikeringen av utspridd gödselmängd med ett "A".

Detta "A" indikerar att utspridd gödselmängd indikeras.

4.4 Tömning av behållare

- Då traktorn står stilla, öppna de hydrauliska spjällen med traktorns hydraulik.
- Tryck samtidigt på knapparna  och  tills båda spjällen är helt öppna.

5. Justeringsarbeten, underhåll och skötsel



Vid rengöring med högtryckstvätt, rikta ej strålen från högtryckstvätten direkt mot kabelgångar och stickkontakter.

- Olja in inställningsarmarnas ledpunkter efter ren-göringen.

AMADOS III-D utrustningen är underhållsfri. Förvara **AMADOS III-D-monitorn** i ett temperat utrymme. Skydda fria stick-kontakter mot fukt och damm med skyddskåpor.



Vid svetsningsarbeten på traktor eller spridare ska strömförsörjningen till **AMADOS III-D** kopplas loss!

5.1 Kontroll av spjäll-grundinställning och impulsvärde från spindelmotorer



Spindelmotorerna är från fabrik inställda så att spjällen vid stängda hydraul-spjäll efter inkoppling av **AMADOS III-D** rör sig mot skalans 0-läge.



Grundinställningen för spjällen behöver endast justeras om:

- någon spindelmotor bytats.
- önskad och faktisk utmatningsmängd avviker väsentligt från varandra och kalibreringsfel eller andra tänkbara fel är uteslutna.
- om behållartrattarna tömns ojämnt vid spridningsarbetet.

Förberedelser

- Spridaren är kopplad till traktorn och strömförsörjningen till **AMADOS III-D** är ansluten. Koppla inte stickkontakten till monitorn ännu.
- Fyll inte på gödsel i behållaren.
- Slå på **AMADOS III-D**.
- Med avkopplad stick-kontakt
 - i program "1" kontrollera att kod "0004" är inställd, ev ändra och lagra koden annars.
 - i Mod "6", kontrollera och ange 8 km/h medelkörhastighet, lagra detta värde i minnet.
- Koppla ur **AMADOS III-D**, anslut stick-kontakten till **AMADOS III-D**.

- Koppla åter till **AMADOS III**.
- Ställ in önskad utmatningsmängd till 518 kg/ha och bekräfta den inställda mängden.
- Ställ in arbetsbredden till 20 m och bekräfta den inställda arbetsbredden.
- Kontrollera att **kalibreringsvärdet** för "Imp/100m" är identiskt med det som erhöles vid kalibreringskörningen.
- Ange en kalibreringsfaktor för utmatningsmängden till 1,0 och bekräfta den inställda faktorn.

Kontrollkörning

1. Kontroll av spjällens grundinställning

- Öppna spjällen (med traktorhydrauliken).
- Starta och öka körhastigheten på traktorn tills värdena i displayen är enligt nedanstående bild.

Indikering vid kontrollkörning



- Vid kontrollkörningen ska **8,0** [km/h] och **518** [kg/ha] visas i display, slå ifrån **AMADOS III-D** monitorn.
- Stanna traktorn och avläs var spjällen står på spjällskalan.
 - Avläsningskanten på visaren för spjällindikeringen måste stå vid spjällinställning 41±1 för båda spjällen.



Spjällinställningen 41±1 mm är endast ett riktvärde som används vid kontrollkörningen, det viktiga är spjällöppningen. Spjällöppningen ska i detta läget vara 62 mm.

2. Kontroll av spjällöppningsmått



Sträck inte in händerna i spjällöppningen vid manövrering av spjällen! Klämningsrisk!

- Genom den nu erhållna spjällöppningen ska nu tolken (Fig. 2/1) (extrautr best-Nr.: 915018) lätt kunna passera.

Om så inte är fallet (för liten eller för stor öppning), ska infästningen för spindelmotorkonsolen med länkmekanism för spjällmanövreringen justeras enligt följande.

- Lossa infästningsskruvarna (Fig. 2/2) för spindelmotorkonsolen (Fig. 2/3).
- Skjut in inställningstolken (Fig. 2/1) i spjällöppningen.
- Vrid spindelmotorkonsolen (Fig. 2/3) så att sjället ligger an mot inställningstolken och dra åt skruvarna (Fig. 2/2).

Kontrollera att spjällindikeringen nu står på pos "41" på inställningsskalan. Om så inte är fallet, lossa visaren (Fig. 3/1) för spjällindikeringen och ställ in avläsningskanten (Fig. 3/2) på skalvärde "41".



Om spjällindikeringen ligger långt utanför de angivna gränsvärdena, kan man förmoda att styrningen eller spindelmotorn är defekt. Kontrollera därför impulstalet för respektive spindelmotor.

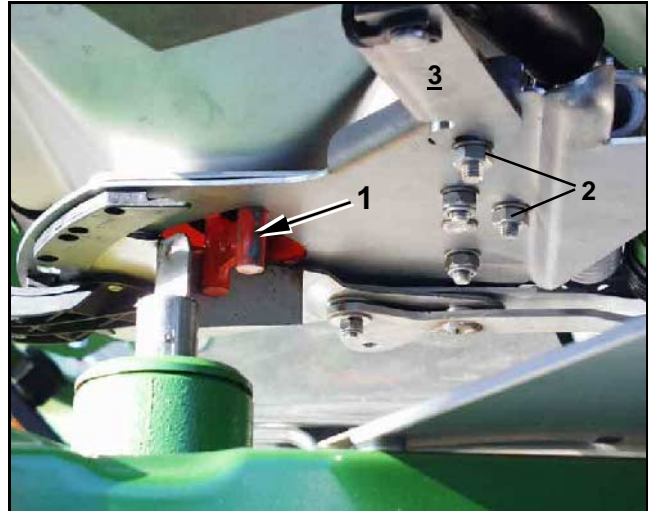


Fig. 2

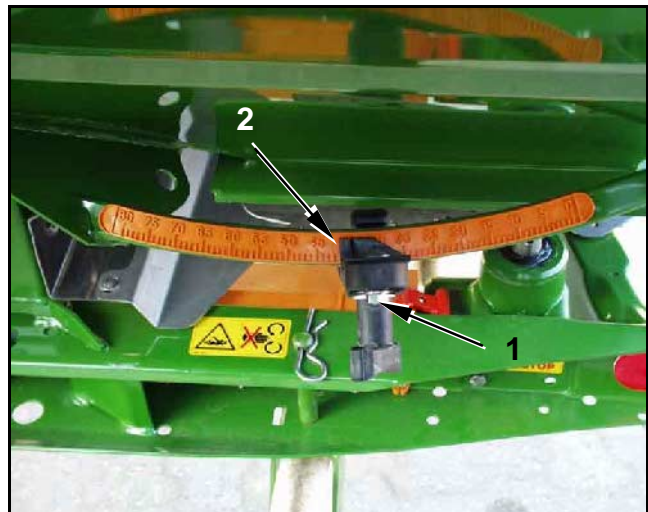



Fig. 3

3. Kontroll av impulsvärde för spindelmotorer

- Tryck på  en gång. Indikeringen ska nu visa ett värde på **1500±15**. Värdet anger spindelmotorns position.



Vid en tryckning på ovanstående tangent visas impulsvärdet för den vänstra spindelmotorn. Efter två tryckningar indikeras impulsvärdet för den högra spindelmotorn.




Om impulsvärdet inte ligger inom gränsvärdena, ta kontakt med Din återförsäljare.



Om impulsvärdet ligger inom gränsvärdena, kontrollera spjällinställningen med inställningstolken (best-Nr.: 915018).



Om det inte indikeras något impulstal då knappen  trycks in, kan det bero på fel i signalgivaren i spindelmotorn. Byt spindelmotor. Byt spindelmotor.

5.1.1 Nollställning av spridare (endast spridare med vågcell)

Vid leverans från **fabrik** är spridare försedda med vågcell nollställda, m a o då spridarbehållaren är tom visar **AMADOS III-D** displayen "0" kg.




Kontrollera och vid behov utför nollställningsproceduren regelbundet, eftersom spridarens tomvikt kan förändras, t ex genom materialbeläggningar eller vid montering av extrautrustningar.

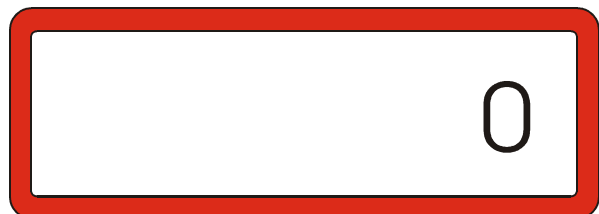


Med tom behållare och korrekt nollställning måste displayen indikera "0" kg. Om så inte är fallet måste nollställning utföras.

1. Kontroll av nollställning

- Placera traktorn med den tillkopplade spridaren på plant underlag.
- Tryck på  en gång. I displayen ska det nu visas "0".

Indikering, korrekt nollställning, tom behållare



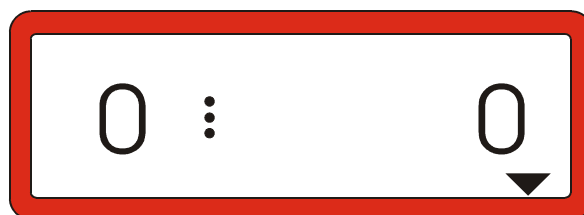
Vid korrekt nollställning ska displayen visa "0" för 0 kg behållarinnehåll.

Om något annat värde visas ska spridaren nollställas.


2. Nollställning av spridare

- Tryck samtidigt på  och .

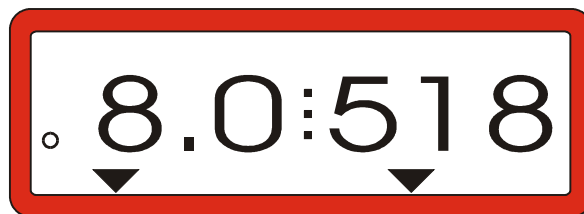
Indikering vid nollställning



Om triangeln över varningslampan är tänd är spridaren inte i viloläge. Spridaren kan endast nollställas i viloläge.

- Vänta tills triangeln över varningslampan släckts, tryck sedan på  varvid nollställningsvärdet lagras. Därefter återgår displayen till arbetsläge.

Indikering i arbetsläge



Om knappen  trycks in innan triangeln är släckt.

Felmeddelande "15"



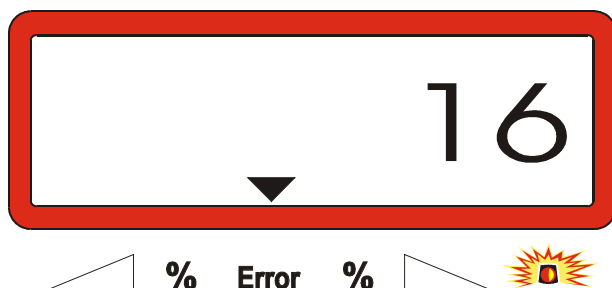
Felmeddelandet försvinner efter ca 3 sekunder.

- Tryck igen på  varefter displayen växlar till arbetsindikering.

5.1.2 Avvikelse mellan teoretisk och verklig utspridningsmängd – endast för spridare med vågcell

Vid stor avvikelse mellan verklig och teoretisk utspridningsmängd visas felmeddelandet "16" i displayen. Orsaken till felet kan t ex vara igensatt spjällöppning.

Felmeddelande "16"



- Åtgärda felet, t ex rengör spjällöppningen.
- Utför ny gödselkalibrering.

5.1.3 Avvikelse mellan indikerat och verkligt behållarinnehåll – endast för spridare med vågcell

Vågcellen är från fabrik inkalibrerad.

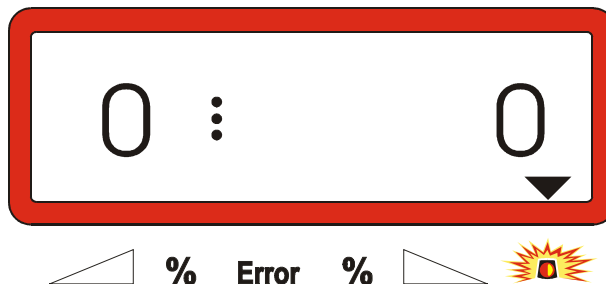
Ny kalibrering av vågcell ska utföras:

vid avvikels mellan indikerat och verkligt behållarinnehåll

efter inställningsarbete på upphängnings-skraven för vågcellen.

- Placera traktorn med tillkopplad spridare på ett plant underlag.
- Tryck samtidigt på **C** och . Därefter kan spridaren nollställas.

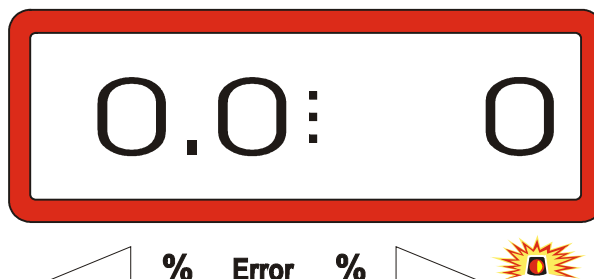
Indikering vid nollställning



Om triangeln över varningslampan är tänd är spridaren inte i viloläge. Spridaren kan endast nollställas i viloläge.

- Vänta tills triangeln över varningslampan släckts, tryck sedan på varvid nollställningsvärdet lagras. Därefter återgår displayen till arbetsläge.

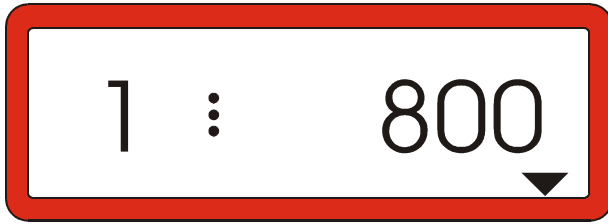
Indikering efter tryck på Eingabe-knappen






- Tryck samtidigt på **C** och .
- Tryck igen på . Indikeringen övergår då till "Kalibrering av vågcell".



Indikering "Kalibrering av vågcell"



Värdet "800" betyder: för att kalibrera vågcellen ska en vägd gödselsmängd påfyllas i behållaren. Dock minst 800 kg.

- Väg gödselmängden som ska fyllas, dock minst 800 kg.
- Fyll på den exakta gödselmängden i behållaren.
- Med utgångspunkt från "800", ange den påfyllda gödselvikten med knapparna  resp.  tills exakt rätt vikt indikeras.
- Om triangeln över varningslampan är släckt, tryck på  härmed är vågcellen kalibrerad. Indikeringen övergår till arbetsindikering.

6. Störningar

6.1 Användning av maskinen vid elektrisk funktionsstörning

Om det skulle bli något fel som inte omedelbart kan åtgärdas i AMADOS III-D -systemet eller i spindelmotorerna, kan spridningsarbetet fortsättas genom att maskinen ställs in manuellt.

Härvid måste forbindningen (Fig. 4/1) mellan spindelmotor (Fig. 4/2) och spjällänkage delas.

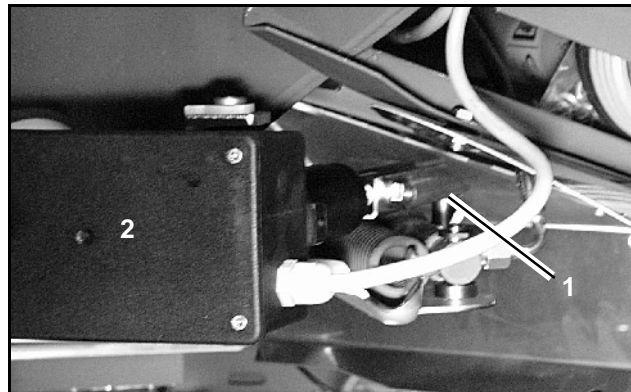


Fig. 4

- Demontera de båda låsringarna (Fig. 5/1) med en låsringstång (Fig. 5/2).

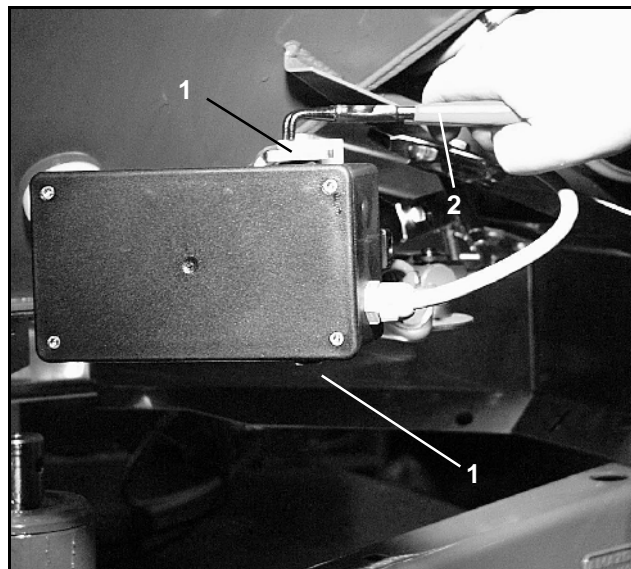


Fig. 5

- Dra ut de båda låssprintarna (Fig. 6/1).
- Dra ut spindelmotorn ur konsolen.
- Lyft upp spindelmotorn och kolvstången ur forbindningen till spjällänkaget.

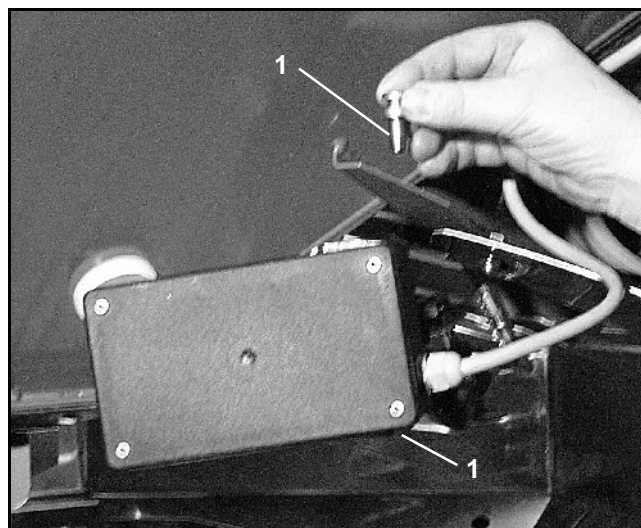


Fig. 6

- Fixera åter spindelmotorn i konsolen med låsringarna.



Fixera spindelmotorn så att dess kolvstång (Fig. 7/1) inte ligger inom hydraulcylinderns rörelseområde.

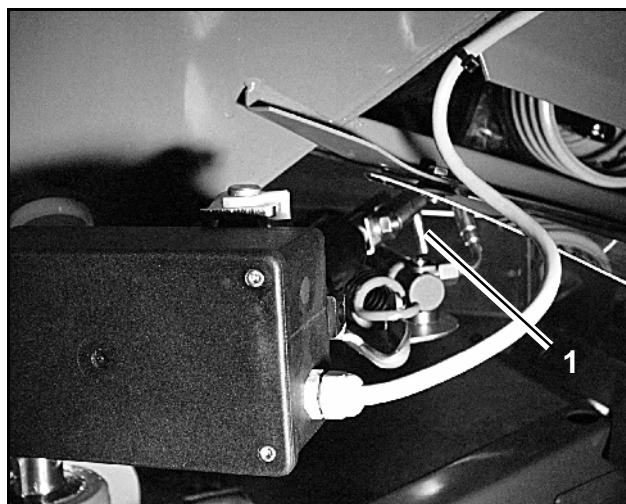


Fig. 7

- Rikta in klämanordningen (Fig. 8/1) för spjällinställningsarmen (Fig. 8/2) enligt följande:
 - Demontera vingmuttern (Fig. 8/3).
 - Dra ut skruven och flytta de båda distansbrickorna (Fig. 8/4) från baksidan (Fig. 8/5) till framsidan (Fig. 8/6) som bild (Fig. 9) visar.

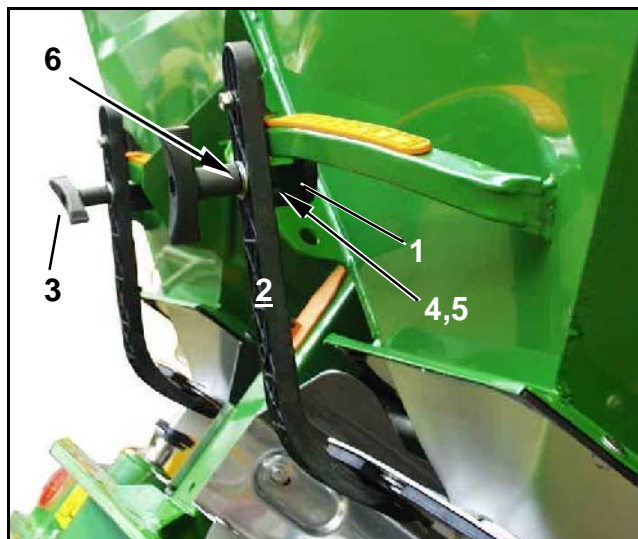


Fig. 8



Fig. 9

6.2 Störningsindikering

Följande störningsindikeringar kan förekomma på **AMADOS III-D**:

Felkod-nummer/ störning	Orsak	Åtgärd
10	Önskad utmatningsmängd erhålls ej.	<ul style="list-style-type: none"> - Kontrollera inställningsvärdena (se kap. 4.2.2). - Anpassa körhastigheten - Slå ifrån AMADOS III-D, utför nytt startkommando (se kap. 4.3.2)
11	Inställningsvärde för utmatningsmängd saknas.	<ul style="list-style-type: none"> - Mata in inställningsvärde (se kap. 4.2.2).
12	Inställningsvärde för arbetsbredd saknas.	<ul style="list-style-type: none"> - Ange arbetsbredd (se kap. 4.2.3).
13	Vänster spindelmotor reagerar inte.	<ul style="list-style-type: none"> - Kontrollera maskinkod (se kap. 4.2.1). - Kontrollera spindelmotorns funktion, t ex genom att aktivera "Tömning av behållare" (se kap. 4.4).
14	Höger spindelmotor reagerar inte.	<ul style="list-style-type: none"> - Kontrollera maskinkod (se kap. 4.2.1). - Kontrollera spindelmotorns funktion, t ex genom att aktivera "Tömning av behållare" (se kap. 4.4).
15	Ingen konstant vägning vid "Nollställning av vågcell" eller "kalibrering av vågcell".	<ul style="list-style-type: none"> - Vänta tills triangeln över varningslampan släckts, tryck på "Eingabe"-knappen.
16	Den verkliga gödselmängden avviker kraftigt från den inställda (t ex beroende på igensatta spjällöppningar).	<ul style="list-style-type: none"> - Åtgärda felet (t ex rengöring av spjällöppningar). Utför ny gödselkalibrering.
Areal beräknas inte	Inställningsvärde för arbetsbredd saknas. AMADOS III-D erhåller ej signal "arbetsläge".	<ul style="list-style-type: none"> - Ange arbetsbredd (se kap. 4.2.3). - Kontrollera sensorn för "arbetsläge".
Körhastighet visas ej	AMADOS III-D får inga hastighetsimpulser (hastighetssymbolen blinkar inte). Impulsvärde "Imp./100m" saknas.	<ul style="list-style-type: none"> - Kontrollera sensor "X", inkl kabeldragning. - Mata in impulsvärde alt utför kalibreringsförlopp (se kap. 4.2.4).





AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Tel.: ++49 (0) 54 05 50 1-0
Telefax: ++49 (0) 54 05 50 11 93
e-mail: amazone@amazone.de
http:// www.amazone.de

Dotterbolag: D-27794 Hude • D-04249 Leipzig • F-57602 Forbach
Endast försälgningsbolag in England och Frankrike

Tillverkning av gödselspridare, sprutor, såmaskiner, jordbearbetningsmaskiner,
lagerhallar och kommunredskap.

Generalförsäljare för Sverige:



Box 504, 24525 Staffanstorp

Tel.: 0 46/ 25 62 40

Tfx.: 0 46/ 25 01 39