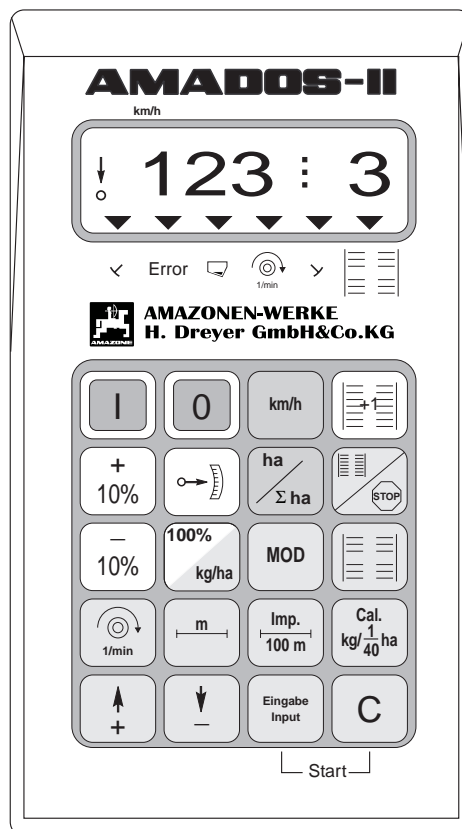




Instruktionsbok


AMADOS-II

Kontroll- och styrutrustning



MG 456
DB 531.1 (S) 03.98
Printed in Germany



 Läs igenom instruktions-boken
och beakta säkerhets-
anvisningarna innan maskinen tas i
bruk!



Viktiga anvisningar

Varningssymbol



Denna symbol står i instruktionsboken på sådana ställen där speciell uppmärksamhet måste iaktas beträffande föreskrifter, riktlinjer, anvisningar och användning, så att skador på redskapet undviks.

Hänvisningssymbol



Denna symbol anges i instruktionsboken på sådana ställen där särskilda anvisningar måste iaktas för maskinens avsedda användande.



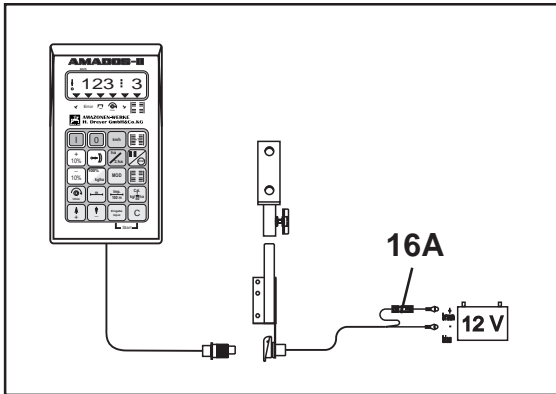
Före svetsning på traktor eller tillkopplat redskap, koppla loss alla kablar till "AMADOS II".

Leverans

Kontrollera att utrustningen är komplett vid leverans samt kontrollera att inga transportskador förekommer!

Skadeanspråk kan endast godtas vid felanmälan i direkt samband med leveransen. Kontrollera att alla tillhörande delar (se nästa sida) medföljer.

1.



"AMADOS-II" elektroniska övervaknings- styr- och reglersystem består av:

1. Grundsats "AMADOS-II", beställ-nr.: NE 193

innehåller:

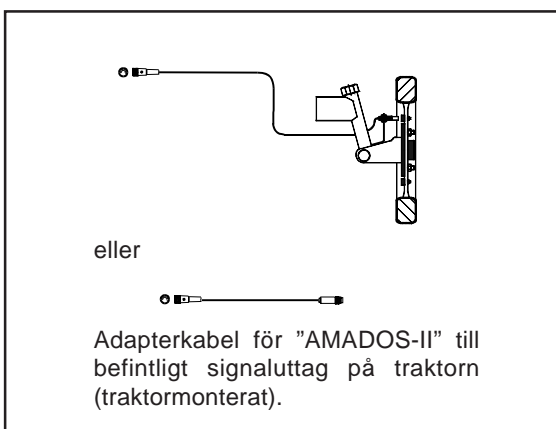
Instrument

Monteringskonsol

Anslutningskabel för batteri med skarvdon och säkring (16A).

med antingen:

2.



Adapterkabel för "AMADOS-II" till befintligt signaluttag på traktorn (traktormonterat).

2. Sensor "X" för hjul- eller kardanmontering, best.-nr.: NE 196

innehåller:

Sensor "X" för kardanaxel/hjul

Universalhållare för sensor

Förpackning med:

- 6 magneter, 6 mässingskruvar med muttrar och brickor.
- klammer med magnet 27/51.
- klammer med magnet 50/70.
- 10 kabelband.

eller

2. Adapterkabel för "AMADOS-II" till befintligt signaluttag på traktorn (traktormonterat).

Innehållsförteckning	Sida
1.0 Uppgifter om utrustningen	6
1.1 Tillverkare	6
1.2 "AMADOS-II"	6
1.3 Funktionsbeskrivning	6
1.4 Tangentfunktioner	7
2.0 Viktiga informationer	9
2.1 Observera	9
2.2 Hänvisning	9
2.3 Områdesbestämd användning	9
2.4 Säkerhetsanvisningar	9
2.5 Viktiga hänvisningar vid användning av "AMADOS-II" på gödselspridare eller som arealmätare	9
3.0 Instruktionsbok	11
3.1 Funktion "Gödselspridare"	11
3.1.1 Igångkörning	12
3.1.2 Manövreringsförlopp och beskrivning av kontaktpanelen vid användning med gödselspridare	12
Manövreringsförlopp	13
1. Till- och frånslag av monitor	13
2. Funktionsval (gödselspridare)	13
3. Inmatning av utmatningsmängd	13
4. Inmatning av arbetsbredd	14
5. Kalibrering av hastighetssensor	15
6. Kalibrering av utmatningsmängd	16
7. Start av arbete	18
3.1.3 Spridning av små utmatningsmängder (gröngödsling, snigelmedel)	18
3.1.3.1 Spridning av ängsgräs	18
3.1.4 Indikeringar och funktioner under körning	20
3.1.4.1 Körhastighet km/tim	20
3.1.4.2 Bearbetad del- resp. totalareal	20
3.1.4.2.1 Nollställning av minne	20
3.1.4.3 Distansmätning	20
3.1.4.4 Varvtalsövervakning	21
3.1.4.3.1 Inmatning av normvarvtal	21
3.1.4.3.2 Fränkoppling av varvtalsövervakning	21
3.1.5 Tömning av behållare	22
3.1.6 Skötsel och underhåll	22
3.1.6.1 Kalibrering av spindelmotorer	22
3.1.7 Användning av maskinen vid elektrisk störning	22
3.1.8 Felindikering	23
3.3 Funktion "Arealmätare"	25
3.3.1 Igångkörning	25
3.3.2 Manövreringsförlopp och beskrivning av kontaktpanelen vid användning som arealmätare	26
1. Till- och frånslag av monitor	26
2. Funktionsval (arealmätare)	26
3. Inmatning av arbetsbredd	27
4. Kalibrering av hastighetssensor	27
5. Start av arbete	28
3.3.3 Indikeringar och funktioner under körning	28
3.3.3.1 Körhastighet km/h	28
3.3.3.2 Bearbetad del- resp totalareal	28
3.3.3.2.1 Nollställning av minne för totalareal	29
3.3.3.3 Varvtalsövervakning	29



Innehållsförteckning	Sida
4.0	Monteringsanvisning 31
4.1	"AMADOS-II" och konsol 31
4.2	Strömförsörjning 31
4.3	Montering av sensor "X" för hastighetsindikering 32
4.3.1	Montering av sensor "X" på hjul- eller kardanaxel för hastighetsindikering 32
4.3.1.1	Montering av sensor "X" på bakhjulsdriven traktor 32
4.3.1.2	Montering av sensor "X" på fyrhjulsdriven traktor samt MB-trac 33
4.3.1.3	Montering av sensor "X" på Unimog 34
4.4	Anslutningsenhet för "AMADOS-II" som arealmätare med varvtalsövervakning 34
4.4.1	Montering av "Y"-sensor (arbetsläge) 35
4.4.2	Montering av "A"-sensor (varvtalsövervakning) 36
4.5	Maskin data 37

1.0 Uppgifter om utrustningen

1.1 Tillverkare

AMAZONEN-Werke, H. Dreyer GmbH & Co. KG,
Postfach 51, D-49202 Hasbergen-Gaste.

1.2 AMADOS-II

"AMADOS-II" är avsedd att användas som indikerings-
övervaknings- och reglerutrustning.

- för centrifugalspridaren AMAZONE ZA-M,
- för AMAZONE såmaskiner,
- samt som universell arealmätare.

Mikroprocessorn, som är hjärtat i utrustningen, är försett med ett minne och ett litiumbatteri. Alla inmatade och uppmätta värden förblir lagrade under ca 10 år även sedan anläggningen kopplats bort från strömförsörjningen. Vid nästa inkoppling finns de till hands igen.

1.3 Funktionsbeskrivning

"AMADOS-II" är försedd med en 6-delad display (1.1/1). I arbetsläge på resp maskin visas i displayen:

- på centrifugalspridare:
aktuell körhastighet, utmatningsmängd samt öppet eller stängt spjäll
- på såmaskin
momentan sågiva, körspårmarkering och såmarkör.
- enbart som arealmätare
körhastighet.

I vänster displaykant finns ytterligare 2 symboler. Den lodräta pilen (1.1/2) visar när den tillkopplade maskinen är i arbetsläge. Den underliggande ringen (1.1/3) måste blinka under körning och indikerar att sensorn för areal- och hastighetsmätning överför impulser till "AMADOS-II".

De 20 tangenterna är uppdelade i följande områden:

- röd = till/frånkoppling av anläggningen.
- grön = funktionstangenter (för visning av uppmätta data).
- gul = inmatningstangenter (för inmatning av maskindata).
- vit = tangenter för information till utrustningen om ändringar i givna uppgifter.

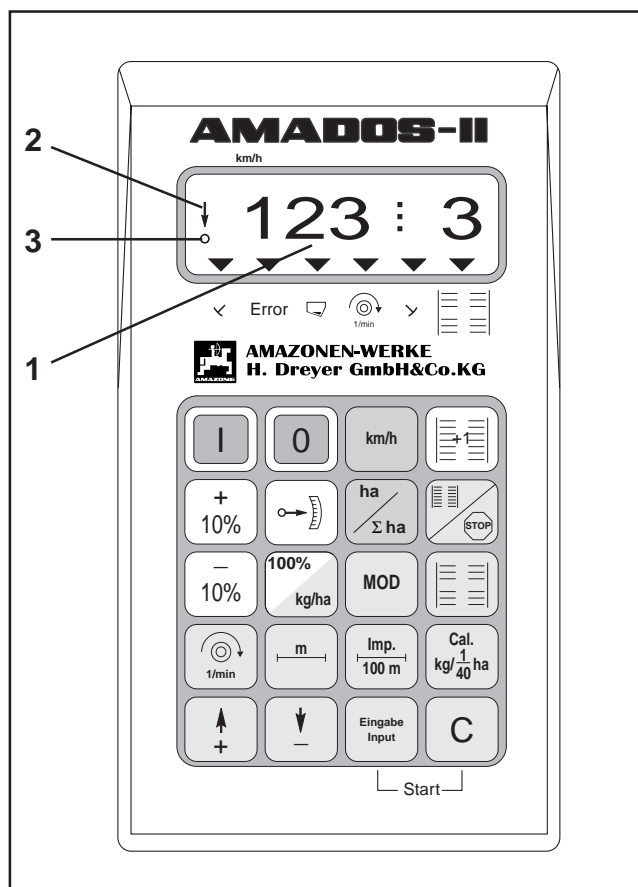















Fig. 1.1

1.4 Tangentfunktioner

”AMADOS-II” kan användas tillsammans med olika redskap. Beroende på typ av redskap har tangenterna följande funktioner:

Tabell 1.1: Tangentfunktioner

Tangent	Konstgödselspridare	Arealmätare
	Tillkoppling	Tillkoppling
	Frånkoppling	Frånkoppling
	Indikering av körhastighet (km/tim)	Indikering av körhastighet (km/tim)
	Indikering av bearbetad areal alt. Delareal	Indikering av bearbetad areal alt. delareal
	Start av distansmätning	Används ej
	Används ej	Används ej
	Används ej	Används ej
	Ökning av utmatnings-mängd	Används ej
	Minskning av utmatnings-mängd	Används ej
	Återställning av utmatningsmängd till tidigare inmatat riktvärde	Används ej
	Indikerar aktuellt impulsvärde till ställmotor	Används ej
	Inställning av maskintyp	Inställning av maskintyp
	Indikerar aktuellt varvtal (varv/min)	Indikerar aktuellt varvtal (varv/min)
	Indikering av arbetsbredd	Indikering av arbetsbredd

	Indikering av impulser från x-sensorn under 100 m	Indikering av impulser från x-sensorn under 100 m
	Kalibrering för utmatningsvärde	Används ej
	Ökning av kalibreringsvärde	Ökning av kalibreringsvärde
	Minskning av kalibreringsvärde	Minskning av kalibreringsvärde
	Bekräftelse av alla inmatade värden	Bekräftelse av alla inmatade värden
	Korrektionstangent	Korrektionstangent

2.0 Viktig information

2.1 Varningssymbol



Denna symbol finns på de ställen i instruktionsboken som speciellt skall observeras där anvisningar, föreskrifter, hänvisningar och rätt arbetsförelöpp skall följas för att undvika skador på redskapen.

2.2 Hänvisningssymbol



Denna symbol markerar egenheter, speciella för maskinen, som måste iakttas för att maskinen skall fungera som avsett.

2.3 Användning för avsett ändamål

"AMADOS-II" är avsedd att användas för normalt bruk som övervaknings- indikerings- och reglerutrustning inom lantbruksområdet.

All annan användning är att anse som ej områdesbestämd användning. För därigenom uppstådda skador på person och egendom ansvarar ej tillverkaren. Denna risk åvilar helt användaren.

Till områdesbestämd användning hör även skyldighet att följa de från tillverkaren angivna drifts- skötsel- och underhållsanvisningarna, samt att uteslutande använda **original reservdelar**.

"AMADOS-II" får endast användas, skötas och underhållas av utbildad personal som är informerad om riskerna.

De angivna olycksfallsförebyggande föreskrifterna och övriga allmänna säkerhetstekniska, arbetsmedicinska regler samt gällande trafikföreskrifter skall följas.

Egenmäktigt utförda förändringar på "AMADOS-II" utesluter tillverkarens ansvar för resulterande skador.

Kontrollera före varje arbetstillfälle, samt löpande under arbetets gång, att redskapet fungerar på avsett sätt och att utmatad mängd är rätt.

Anspråk på ersättning för skador som inte direkt är kopplade till "AMADOS-II" själv är uteslutna.

Detta medför även att ansvar för följdskador på grund av utmatningsfel är utesluten. Egenmäktigt utförd förändring av "AMADOS-II" kan medföra följdskador och utesluter leverantörernas ansvar för sådana skador.

2.4 Säkerhetsanvisningar



Före arbete på elsystem samt före svetsningsarbete på traktor eller tillkopplat redskap skall alla anslutningar till "AMADOS-II" demonteras.

2.5 Viktiga anvisningar vid användning av "AMADOS-II" på gödsel-spridare eller som arealmätare.



Finns redan ett signaluttag enl. DIN 9684 på traktorn behöver ingen extra X-sensor (kardanaxel/hjul) för hastighetsmätning monteras. X-sensorn ersätts av en för traktorn speciell adapterkabel (extra-utrustning). Samma gäller om radarsensor redan är monterad.



Vid användning på Unimog utan "UNICOM I" skall sensor "X" ersättas med en varvräknaradapter (extra-utrustning).



Vid användning på Unimog med "UNICOM I" skall sensor "X" bytas ut mot en adapterkabel (extrautrustning). Därmed blir UNICOM I och "AMADOS-II" direkt sammankopplade.

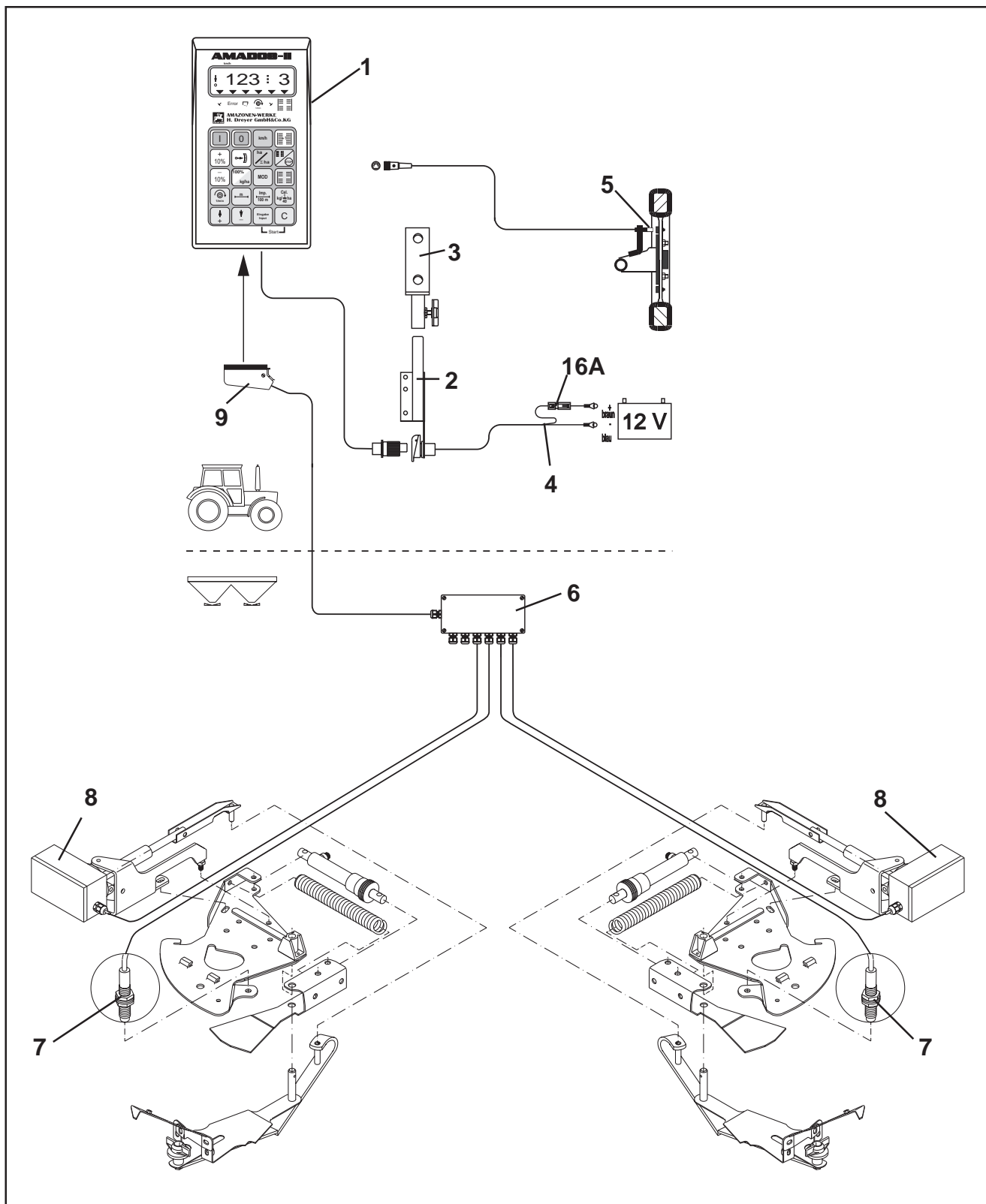


Fig. 3.1

3.0 Instruktionsbok

3.1 Funktion "Centrifugalspridare"

"AMADOS-II" på centrifugalspridare:

- Reglerar utmatningsmängden (kg/ha) i förhållande till körhastigheten. Inställningen av skjutspjällen sker med 2 elektriska ställmotorer.
- Gör det möjligt att förändra utmatningsmängden i steg om 10%.
- Visar den aktuella körhastigheten i km/tim.
- Mäter den bearbetade arealen i ha.
- Lagrar den för säsongen totalt bearbetade arealen i ha.
- Övervakar varvtalet på en drivaxel som utrustats med varvtalssensor (extra utr.). Underskrids det förinställda referensvarvtalet med mer än 10% ljuder ett akustiskt alarm, samtidigt som displayen växlar mellan "arbetsindikering" och "felindikering" (se kapitel 3.1.4.3).

"AMADOS-II" består i huvudsak av:

Bild 3.1/...

- 1 - Instrument.
- 2 - Standardkonsol med hållare (3).
- 3 - Hållare.
- 4 - Batterianslutningskabel
- 5 - Sensor "X" (kardanaxel/hjul) för hastighetsmätning
- 6 - Kopplingsbox för sensor "spjälläge" (7) och anslutningar för spindelmotorerna (8)
- 7 - Sensor "spjälläge"
- 8 - Ställmotor
- 9 - Stickkontakt

"AMADOS-II" ansluts till kopplingsboxen med stickkontakten (bild 3.1/9).

3.1.1 Igångkörning



Med tangenten "MOD" samt \pm tangenter väljs "05" = driftsfunktion för gödselspridare. Med hjälp av inmatad funktion känner "AMADOS-II" igen den tillkopplade maskinen och väljer automatiskt rätt maskinprogram.



Innan arbetet påbörjas skall maskin-specifika data matas in alt. kontrolleras i angiven ordningsföljd med hjälp av tangenterna.



De inmatade maskinspecifika värdena lagras.

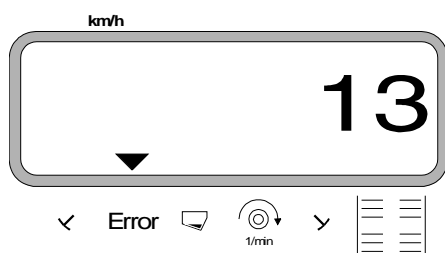
1. Koppla in "AMADOS-II" med strömbrytaren då stickkontakten 3.1/9) är frångkopplad (se kap. 3.1.2 punkt 1).



Har "AMADOS" senast varit inkopplad till en såmaskin kommer vid inkoppling till cetrifugalspridare automatiskt ett felmeddelande upp, då instrumentet fortfarande är inställt för såmaskin.

I displayen visas programversion. Under efterföljande 10 sek. kan ingen inmatning ske. I så fall visas felmeddelande "13". Efter ca 15 sek. kan funktion "05" = centrifugalspridare matas in.

Displaybild vid felaktig funktion



2. Välj program "1" och kod "05" (se kap. 3.1.2 pkt. 2).
3. Koppla ur "AMADOS II" med strömbrytaren och anslut stickkontakten.
4. Koppla åter in "AMADOS II" med strömbrytaren.
5. Mata in önskad utmatningsmängd (se kap. 3.1.2 pkt. 3).
6. Kontrollera och ev korrigerar inställd arbetsbredd (se kap. 3.1.2 pkt 4).

7. Kontrollera och ev korrigerar "Imp./100m" (via direkt inmatning eller kalibreringskörning; se kap. 3.1.2 pkt. 5).
8. Före **varje** körning skall kalibrering utföras så att gödselmedlets specifika egenskaper blir kända. Hänsyn tas till detta värde vid reglering av utmatningsmängd. Se kap. 3.1.2, pkt. 6.
9. Utför startkommandot och starta spridningen (se kap. 3.1.2 pkt. 7).

3.1.2 Manövreringsförlopp och beskrivning av kontaktpanelen vid användning till centrifugalspridare



Med dessa tangenter väljs de för "AMADOS-II" nödvändiga data (värde) direkt.




De valda värdena lagras genom att

trycka på



knappen.

Med en tryckning på  resp.  tangenten förflyttas indikeringen stegvis i önskad riktning.

Vid ytterligare tryckning på tangenten bläddrar indikeringen kontinuerligt tills tangenten åter släpps.



Samtliga data för styrningen av den anslutna maskinen måste bekräftas och lagras i minnet med ett tryck på



knappen.

Manövreringsförlopp

1. Till/frånkoppling av instrument

Med ett tryck på kopplas "AMADOS-II" till -
och med knappen urkopplas "AMADOS-II".

Vid inkoppling visas anläggningens programversionen under några sekunder i displayen.

Kontrollera så att ställmotorerna går mot ställarmarna i närheten av nollläget. (Skalan är ej avgörande).

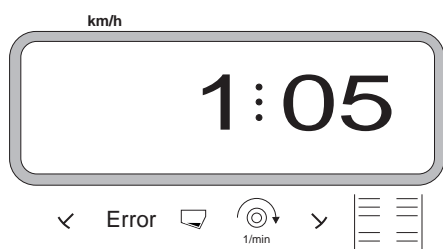
Faller strömförsörjningen under 10V, t ex vid start av motorn, kopplar instrumentet automatiskt från. Genomför ovanstående moment för att koppla in på nytt.

2. Val av maskintyp

Inställning av maskintyp får endast ske med urkopplad stickkontakt.

- trycks in och program "1" väljs. Bläddra igenom programalternativen med MOD-knappen.

Indikering efter tryck på MOD-knappen



Den första siffran anger programval "1", den andra siffran anger vald maskintyp.

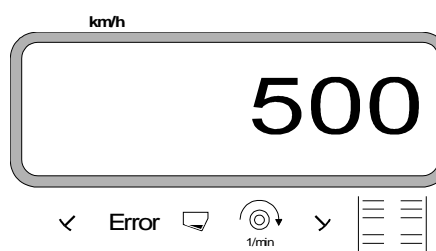
- Välj maskintyp med resp. tills kod "05" visas i displayen.
- trycks in för att kontrollera att "05" är lagrat i minnet.

3. Inmatning av utmatningsmängd

Värdet för önskad utmatningsmängd skall ställas in med stillastående traktor.

- trycks in.
- Med knapparna resp. anges önskad utmatningsmängd [kg/ha] i displayen, t ex "500" för en gödselgiva på 500 kg/ha.

Indikering av utmatningsmängd






- trycks in. Det önskade värdet "500" lagras i minnet.
- trycks in igen för kontroll att det önskade värdet blivit lagrat. I displayen ska värdet "500" visas.

Under spridningsarbetet kan utmatningsmängden ökas resp. minskas i steg om +/-10%.

Om utmatningsmängden förändras mer än 50 %, rekommenderar vi att ett nytt utmatningsprov genomförs.

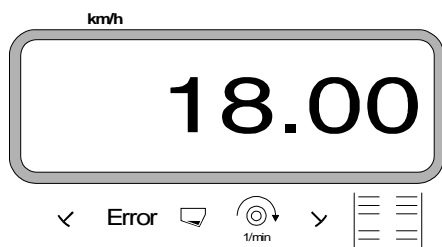
4. Inmatning av arbetsbredd



För att kunna beräkna areal samt ställa in korrekt spjällöppning måste "AMADOS-II" få information om arbetsbredden. Ange arbetsbredden enligt följande:

-  trycks in.
- Med knapparna  resp.  anges

önskad arbetsbredd [m] i displayen, t ex "18" för 18 m arbetsbredd.

Indikering av arbetsbredd






-  trycks in, varvid det inmatade värdet lagras.
-  trycks in igen för kontroll att det önskade värdet registrerats. I displayen ska det i så fall visas t ex "18".

5. Kalibrering av hastighetssensor

För beräkning av den verkliga körhastigheten behöver "AMADOS-II" värdet "Imp./100m" som erhålles från "X"-sensor under körning av en mätsträcka på 100 m.

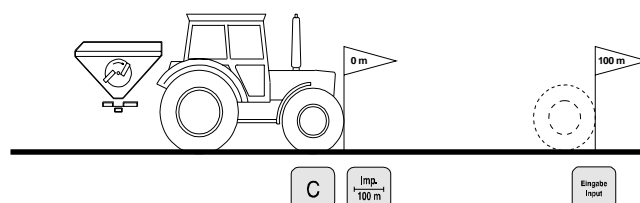
Det finns två inmatningsmöjligheter:



a). Om värdet "Imp./100 m" redan är känt:

-  trycks in (med stillastående traktor).
- Det kända värdet "Imp./100m" trycks in med  resp.  .
-  trycks in varvid det kända värdet lagras.
-  trycks in igen för kontroll att det önskade värdet registrerats. I displayen ska det önskade värdet visas.

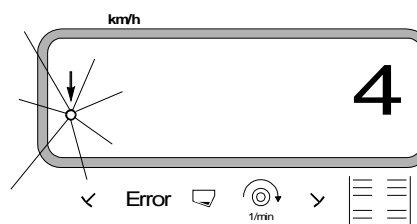
b). Värdet för "Imp./100 m" är okänt:



- Mät upp en sträcka på ett fält på exakt 100 m. Markera start- och slutpunkt.



- Placera traktorn vid startpunkten.
-  hålls **samtidigt** intryckt med  .
- Kör den exakta mätsträckan (vid start börjar räkneverket på "0"). Displayen visar fortlöpande antalet mottagna impulser.

Indikering under kalibrering



- Stanna traktorn efter 100 m. Displayen visar nu antalet mottagna impulser.
-  trycks in för att lagra uppmätt impulsvärde (Imp./100 m).
-  trycks in igen för kontroll att impulsvärdet registrerats. I displayen ska det erhållna impulstalet (Imp./100 m) visas.

6. Kalibrering av utmatningsmängd



För att spridaren skall kunna utföra ett exakt arbete förutsätts att gödselmedlets specifika egenskaper är kända.

Även efter kort förvaring kan gödselmedlets "flytegenskaper" förändras.

Det är därför nödvändigt att före varje körning kalibrera utmatningsmängden för det gödselmedel som skall användas.



Om utmatningsmängden förändras mer än 50 % rekommenderar vi, att utmatningsmängden kalibreras på nytt.

Förutsättningarna för en exakt kalibrering är:

- att önskad utmatningsmängd och arbetsbredd är inmatade i AMADOS-II, innan kalibreringen påbörjas.
- att behållaren är tillräckligt fylld med gödselmedel.



Vid kalibreringen får i tabell 3.1 angivna maximala utmatningsmängder för resp arbetsbredd inte överskridas.

Tabell 3.1: "Max. utmatningsmängd i förhållande till arbetsbredd vid kalibrering"

Arbetsbredd [m]	Max. utmatningsmängd [kg/ha] vid kalibrering
10	2400
12	2000
15	1600
16	1520
18	1350
20	1220
21	1160
24	1010
27	900
28	870
30	810
32	760
36	680

Kalibreringsförlopp:

Kalibreringen av utmatningsmängden ska ske via den **vänstra** (i korriktningen) spjällöppningen. Utför följande:

- demontera den vänstra spridartallriken.
- placera uppsamlingskärlet under den vänstra spjällöppningen (se i instruktionsboken för ZA-M!).



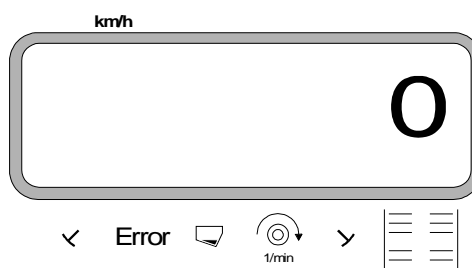
Kalibreringen sker med stillastående traktor, eftersom systemet beräknar hur mycket gödsel som passerar spjället per sekund.

- Starta kalibreringsförloppet. Tryck på  och

håll **samtidigt**  intryckt.

Displayen ska nu visa "0".

Indikering vid start av kalibrering



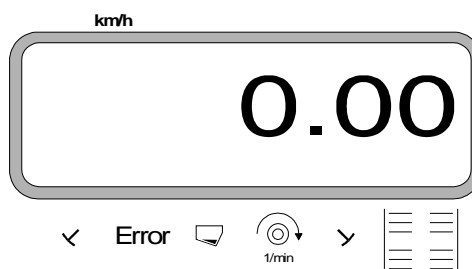
- Starta traktorn och kör kraftuttaget med 540 /min. Öppna vänster spjäll.

I displayen indikeras spjällets öppningstid.

- Låt spjället vara öppet i minst 30 sekunder, stäng spjället.

När spjället stängts, ändras indikeringen i displayen.

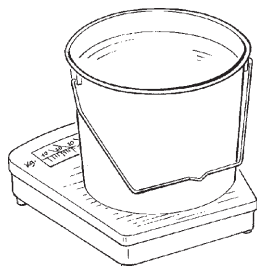
Indikering i display när spjället stängts





Spjällets öppningstid är godtycklig (tills kärlet är fullt), men får aldrig underskrida 30 sekunder. Vid stora utmatningsmängder, placera en större behållare under spjällöppningen.

- Väg den uppsamlade gödselmängden (ta hänsyn till kärlets vikt).



- Mata in den vägda vikten med tangenten



resp.  i instrumentet, t ex "2.50" för 2,5 kg.

-  trycks in för att värdet ska registreras.

"AMADOS-II" beräknar nu en för denna gödnings-sort, arbetsbredd och utmatningsmängd karakteristisk faktor som visas i displayen genom att trycka på:



- Återmontera den vänstra spridartallriken efter genomförd kalibrering.

Kalibreringsförlopp då den önskade utmatningsmängden är större än gränsvärdena enligt tabell 3.1:

Exempel:

Arbetsbredd: 24 m
önskad utmatningsmängd: 1300 kg/ha

Den maximala utmatningsmängden för 24 m arbetsbredd enligt tabell (1010 kg/ha) överskrides alltså.

- Före kalibreringsförloppet ställs önskad utmatningsmängd in på det i tabellen maximala gränsvärdet **1010 kg/ha**.
- Kalibrering utförs enligt anvisning under "**Kalibreringsförlopp**".
- Efter avslutad kalibrering ställs den önskade utmatningsmängden in för **1300 kg/ha**.

7. Start av spridningsarbete

Innan arbetet påbörjas ska "Startkommandot"



utföras genom att:

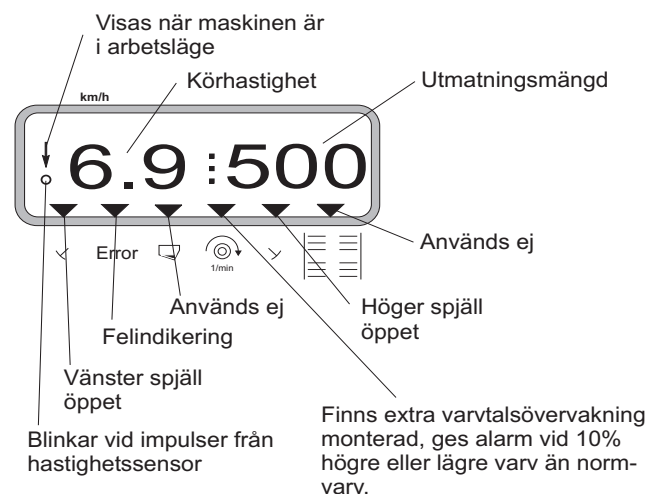
- Hålla knapparna "Eingabe" och "C" intryckta **samtidigt**.

Arealräkningen för delareal [ha] återställs därvid automatiskt till "0".

Om ett spjäll nu öppnas, visas i displayen:

- aktuell körhastighet [km/h].
- aktuell utmatningsmängd [kg/ha].

Displayindikering under arbete



3.1.3 Spridning av små mängder, t ex grüngödsling eller snigelmedel



Utmatningsmängder under 50 kg/ha kan ge avvikelser i utmatningen p g a att det lilla tvärsnittet i utloppsöppningen påverkar gödselmedlets tillrinningsförmåga negativt.

3.1.3.1 Spridning av ängsgräs

Exempel:

Ängsgräs
 Utmatningsmängd: **34 kg/ha**
 Arbetsbredd: 12 m
 Körhastighet: 10 km/h
 Enligt såtabell: **spjällinställning "27"**

Tabell 3.2: "Spjällinställning för ängsgräs" (utdrag ur såtabell)

ängsgräs												0,51 kg/l
Spjällinställning	10 km/h						12 km/h					
	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
	25	26	27	28	29	30	25	26	27	28	29	30
25	25	20	16	21	16	14						
26	39	31	26	33	26	22						
27	52	41	35	43	34	29						
28	64	51	43	53	42	35						
29	79	63	53	66	52	44						
30	96	77	64	80	64	53						

Vid spridning av ängsgräs skall följande kalibrering utföras i angiven ordningsföljd:

1. Sök upp sidan för **mängdinställning** av **KAS 27 % N gran. BASF** i såtabellen

Tabelle 3.3: "Utmatningsmängd för KAS 27 % N gran. BASF" (utdrag ur såtabell)

KAS 27 % gran. BASF; Hydro; DSM; Kemira;												
Agrolinz												
KAS 27 % N gran. ø 3,36 mm SCHZ Lovosice CZ												
KAS 27 % N gepr. ø 2,76 mm NET IRL												
NP- und NPK-Sorten gran. BASF												
NPK 15-15-15 gran. ø 3,65 mm Combilinz Agrolinz												
NPK-1 12-19-19 gran. ø 2,81 mm												
SCHZ Lovosice CZ												
1,06 kg/l												
1,04 kg/l												
1,03 kg/l												
1,13 kg/l												
1,11 kg/l												
1,05 kg/l												
Spjällinställning												
	20			21			24			27		
	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
24	119	95	79	113	91	76	99	79	66	88	71	59
25	133	107	89	127	102	85	111	89	74	99	79	66
26	149	119	99	142	113	94	124	99	83	110	88	73
27	165	132	110	157	126	105	137	110	92	122	98	81
28	182	146	121	173	139	116	152	121	101	135	108	90
29	200	160	134	191	153	127	167	134	111	148	119	99
30	219	175	146	209	167	139	183	146	122	162	130	108
31	239	191	160	228	182	152	199	160	133	177	142	118
32	260	208	173	248	198	165	217	173	144	193	154	128
33	282	225	188	268	215	179	235	188	156	209	167	139
34	304	243	203	289	232	193	253	203	169	225	180	150
35	327	262	218	311	249	208	272	218	182	242	194	161
36	351	280	234	334	267	223	292	234	195	260	208	173
37	375	300	250	357	286	238	312	250	208	278	222	185
38	400	320	266	381	305	254	333	266	222	296	237	197
39	425	340	283	405	324	270	354	283	236	315	252	210
40	451	361	301	429	344	286	376	301	250	334	267	223
41	477	382	318	454	364	303	398	318	265	353	283	236
42	504	403	336	480	384	320	420	336	280	373	298	249
43	531	424	354	505	404	337	442	354	295	393	314	262
44	558	446	372	531	425	354	465	372	310	413	331	275
45	585	468	390	557	446	371	488	390	325	433	347	289
46	612	490	408	583	467	389	510	408	340	454	363	302
47	640	512	427	610	488	406	533	427	356	474	379	316
48	667	534	445	636	509	424	556	445	371	494	396	330
49	695	556	463	662	529	441	579	463	386	515	412	343
50	722	578	481	688	550	459	602	481	401	535	428	357
51	749	599	500	714	571	476	624	500	416	555	444	370
52	776	621	517	739	591	493	647	517	431	575	460	383
53	803	642	535	764	611	510	669	535	446	594	476	396

2. Sök upp spalten med **20 m arbetsbredd** och **8 km/tim körhastighet**. I spalten för **spjällinställning "27"** (spjällinställning 27 för ängsgräs 34 kg/ha) avläses **utmatningsmängden 165 kg/ha**.

3. Trycks in och med knappen eller.

matas värdet "12" in (för 12 m arbetsbredd för ängsgräs).

Tryck på för att lagra värdet.

4. Med **stillastående** traktor, tryck på och

ange med knappen eller

utmatningsmängden "165" [kg/ha],

Tryck för att lagra värdet "165".

Tryck igen på för att kontrollera att värdet registrerats. Displayen ska nu visa "165".

Kalibrering för gräsfrö (se kap. 3.1.2 pkt. 6):

5. Tryck på och håll **samtidigt** intryckt för att starta kalibreringsförloppet. I displayen visas "0".

6. Kör traktorn med inkopplat kraftuttag på 540 /min och öppna vänster spjäll under minst 30 sekunder.

7. Väg uppsamlat gräsfrö.

8. Mata in vikten för det uppsamlade gräsfröt med

eller , t ex "0.50" för 0,5 kg.

Tryck på för att registrera värdet.

"AMADOS-II" beräknar nu en för grösfröet och arbetsbredden karakteristisk kalibreringsfaktor som kan kontrolleras genom att trycka på knap-

pen .

9. Mata in den önskade utmatningsmängden (34 kg/ha) enligt beskrivningen ovan.

10. Återmontera vänster spridartallrik.


3.1.4 Indikeringar och funktioner under körning

Under spridningsarbete visas i displayen:

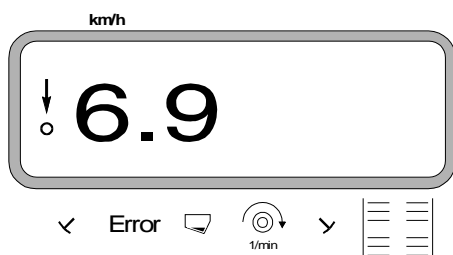
- aktuell körhastighet [km/tim].
- aktuell utmatningsmängd [kg/ha].

Genom att trycka på någon av följande tangenter kan under ca 10 sekunder önskad funktion visas. Displayen återgår sedan automatiskt till "arbetsläge".

3.1.4.1 Körhastighet km/h


Då tangenten  trycks in visas aktuell körhastighet [km/h].

Indikering då tangenten "km/h" är intryckt



3.1.4.2 Bearbetad del- resp totalareal

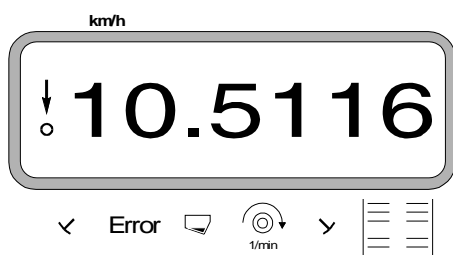
1. Delareal

Genom att trycka en gång på  visas den delareal [ha] som bearbetats, sedan "startkommandot" utfördes.




Det som visas är endast den areal som bearbetats med centrifugalspridaren under spridning.

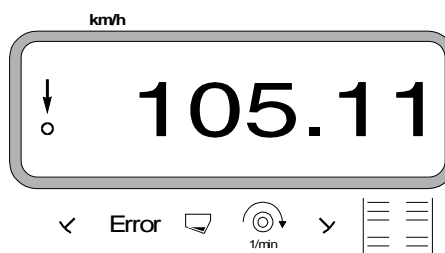
Display efter en tryckning på "ha"-tangenten



2. Totalareal

Efter två tryckningar på tangenten  visas den totala arealen [ha] som bearbetats, t ex under en hel säsong.

Display efter två tryckningar på "ha"-tangenten



3.1.4.2.1 Nollställning av minne för totalareal

Nollställ minnet för totalarealen före säsongens början

genom att trycka på tangenten  och samtidigt

hålla tangenten  intryckt.



Vid denna nollställning försvinner alla !!! inlagrade värden ur minnet i "AMADOS II". Notera därför alla värden innan nollställningen utförs.

3.1.4.3 Distansmätning

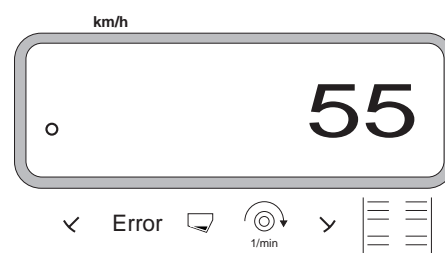
Med hjälp av distansmätningen kan t ex avståndet mellan kördragen kontrolleras på vändtegen.

Distansmätningen startas med ett tryck på knappen




. I displayen visas den sträcka som tillryggaläggs i [m] sedan distansknappen trycktes in. Displayen återgår automatiskt till "arbetsläge" efter ca 10 sekunder.

Display efter tryckning på tangenten

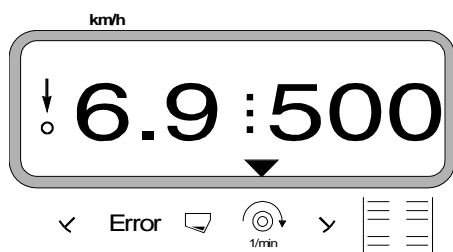


3.1.4.4 Varvtalsövervakning

Genom att trycka på knappen  visas varvtalet för den drivaxel som är försedd med varvtalssensor (extra utr).

"AMADOS-II" ger varningssignal om varvtalet på den övervakade axeln (extra utrustning) **avviker mer än 10% från normvarvtalet** på axeln. Vid varning ljuder en varningssignal och en svart trekant blinkar vid varvtalssymbolen i displayen.

Indikering vid felaktigt varvtal



Det finns två möjligheter att kalibrera in korrekt normvarvtal.





Varvtalsövervakningen är endast aktiv med maskinen i spridningsläge.



Om varvtalet inte längre ska övervakas, ska varvtalsövervakningen kopplas ur.

3.1.4.4.1 Inmatning av aktuellt normvarvtal

Inmatning av normvarvtal

- Kör traktorn med kraftuttaget inkopplat på normvarvtal (t ex 540 /min).
- Tryck in  varvid den övervakade axelns varvtal visas i displayen. Är varvtalet korrekt, tryck in  varvid det aktuella varvtalet lagras som normvarvtal.

Urkoppling av varvtalsövervakning

Koppla ur varvtalsövervakningen genom att med **stillastående axel** utföra följande:

- Tryck in  och **samtidigt**  (i displayen ska det nu visas "0", vilket lagras i minnet).

3.1.4.4.2 Inmatning av normvarvtal via tangenter

Inmatning av normvarvtal



- Tryck på  och **samtidigt** på . I displayen visas det inställda normvarvtalet.
- Om normvarvtalet önskas förändras, tryck på knappen  eller .
- Tryck på  för att lagra det nya normvarvtalet i minnet.

Urkoppling av varvtalsövervakning

- Tryck på  och håll **samtidigt**  intryckt. I displayen visas det inställda normvarvtalet.
- Ange med knappen  normvarvtalet till "0".
- Tryck på  för att få "0" som normvarvtal.

3.1.5 Tömning av behållare

- För att tömma behållaren:

Tryck på  och håll **samtidigt** 

intryckt, tills spjällen är fullt öppna.

3.1.6 Skötsel och underhåll



Vid rengöring med högtryckstvätt, rikta ej strålen från högtryckstvätten direkt mot kabelgångar och stickkontakter.

- Olja in inställningsarmarnas ledpunkter efter rengöringen.

"AMADOS-II"-utrustningen är underhållsfri. Förvara "AMADOS-II"-monitorn i tempererat utrymme. Skydda fria stickkontakter mot fukt och damm med skyddskåpor.



Vid svetsningsarbete på traktor eller spridare, ska strömförsörjningen kopplas loss!

3.1.6.1 Kalibrering av spindelmotorer



Spindelmotorerna är från fabrik inställda så att spjällen vid stängda hydraulspjäll efter inkoppling börjar i närheten av skalans 0-läge.



Om behållartrattarna töms ojämnt, måste spindelmotorerna kalibreras om. Kontakta din Amazone-återförsäljare för närmare information.

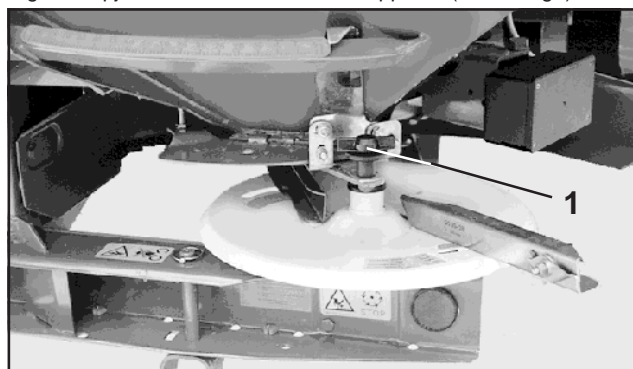
3.1.7 Användning av maskinen vid elektrisk funktionsstörning

Uppstår störningar i systemet för de elektriska spindelmotorerna på "AMADOS-II" som inte kan åtgärdas direkt, kan spridningsarbetet ändå fortsätta.

Utför följande:

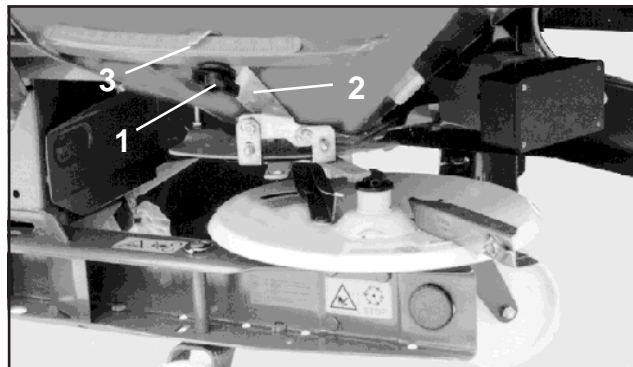
- Skruva ut vingmuttrarna (3.2/1) som förbinder spjällen och ställarmarna helt.

Fig. 3.2 Spjäll och ställarm sammankopplade (normalläge)



- Skruva sedan in vingmuttrarna (3.3/1) med den underliggande rullen på inställningsvisaren (3.3/2).

Fig. 3.3 Spjäll och ställarm isärkopplade (vid funktionsstörning)



- Sök upp spjällinställningen för den önskade utmatningsmängden från såtabellen eller med räkneskivan (se instruktionsboken för ZA-M).



Då uppgifterna i såtabellen endast är riktvärden, måste kontroll av utmatningsmängden utföras innan arbetet påbörjas.

- Spjällets inställning avläses mot referenskanterna (3.3/3) på inställningsvisaren (3.3/2).



Vid körning med större spjällöppning än "40" i samband med elektrisk funktionsstörning, blir utloppsöppningen delvis blockerade av spjällarmen. Demontera i så fall ställmotorerna. Spjället kan sedan flyttas till önskat läge.

3.1.8 Störningsindikering

Följande störningsindikeringar kan förekomma på "AMADOS-II":

Felkod nummer	Orsak	Åtgärd
10	Inställningsvärdena kan ej följas	<ul style="list-style-type: none"> - Kontrollera inställningsvärdena (se kap. 3.1.2, p. 3) - Anpassa hastigheten - Koppla från "AMADOS-II", utför nytt startkommando (se kap. 3.1.2, p. 1 o 2)
11	Inställningsvärde för utmatningsmängd saknas	<ul style="list-style-type: none"> - Mata in inställningsvärde (se kap. 3.1.2, p. 3)
12	Inställningsvärde för arbetsbredd saknas	<ul style="list-style-type: none"> - Mata in arbetsbredd (se kap. 3.1.2, p. 4)
13	Spindelmotor reagerar ej	<ul style="list-style-type: none"> - Kontrollera maskintyp (se kap. 3.1.2, p. 2) - Kontrollera spindelmotorns funktion, t ex genom att aktivera "Tömning av behållare" (se kap. 3.1.5)
Areal beräknas ej	Inställningsvärde "arbetsbredd" saknas Arbetsläge registreras ej	<ul style="list-style-type: none"> - Mata in arbetsbredd (se kap. 3.1.2, p. 4) - Kontrollera sensor för arbetsläge
Körhastighet visas ej	<p>"AMADOS-II" får inga impulser (symbol hastighetsimpuls tänds ej)</p> <p>Impulsvärdet "Imp./100m" saknas</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Kontrollera sensor "X" inkl kablar - Mata in impulsvärde, alt. Mät impulserna över en mätsträcka (se kap. 3.1.2, p. 5)

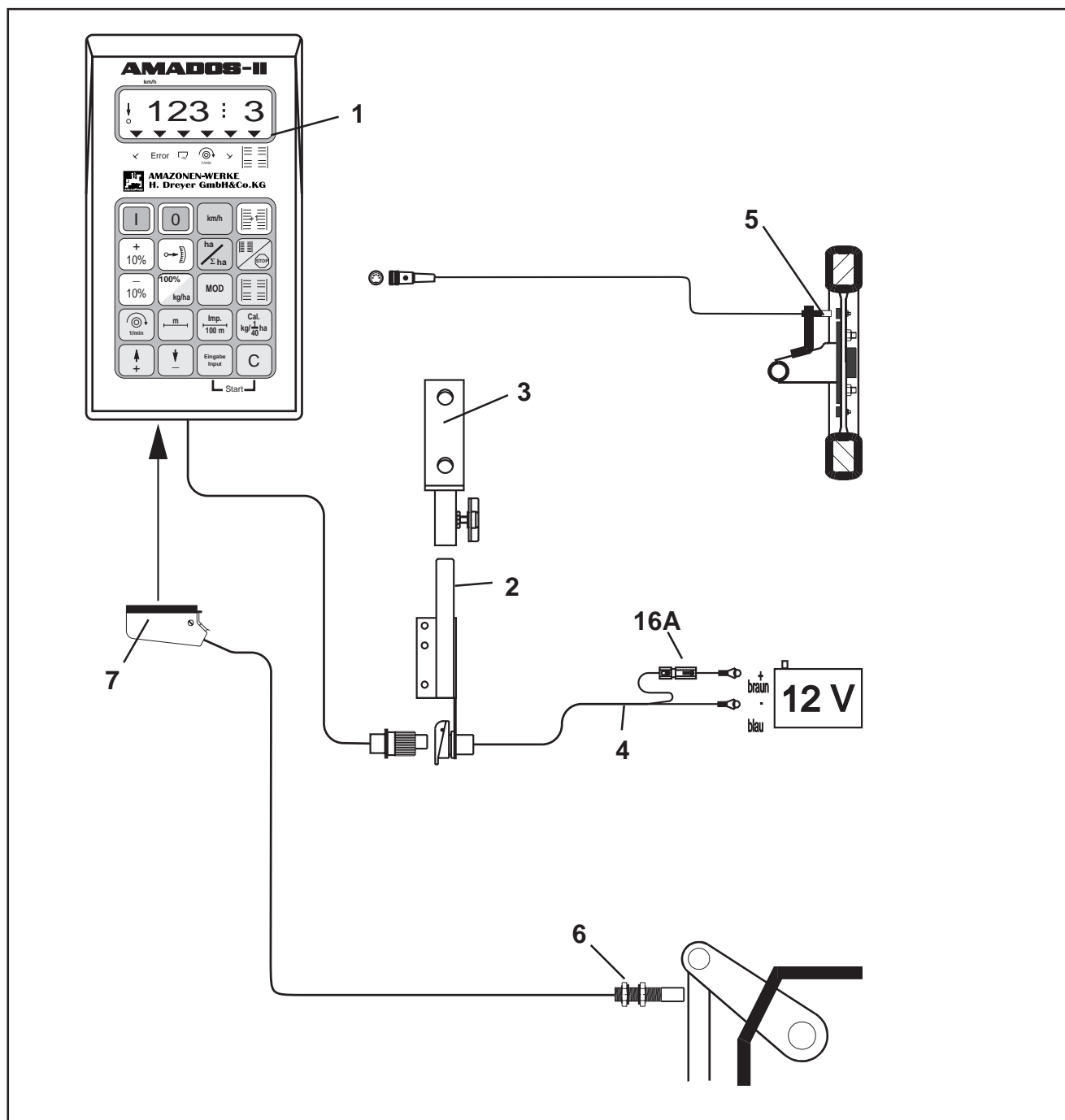


Fig. 3.4

3.3 Användning som arealmätare

"AMADOS-II" kan användas som areamätare, t ex vid arbete med jordbearbetningsmaskin. Då kan följande information erhållas:

- aktuell körhastighet [km/h].
- bearbetad delareal [ha].
- bearbetad totalareal, t ex säsong [ha].
- övervakar varvtalet för en drivaxel som försetts med varvtalssensor. Då varvtalet avviker mer än 10% från normvarvtalet ges varningssignal både akustiskt och i display (se kap.3.3.3.3).

"AMADOS-II" består i huvudsak av :

Fig. 3.4/...

- 1 - Monitor.
- 2 - Standardkonsol med hållare (3).
- 3 - Hållare.
- 4 - Batterianslutningskabel
- 5 - Sensor "X" (kardanaxel/hjul) för hastighetsmätning.
- 6 - Sensor "Y" för arbetsläget.
- 7 - Stickkontakt.

Sensor "Y" för avkänningen av arbetsläget ansluts **direkt** till stickkontakten (bild 3.4/7) på "AMADOS-II"-monitorn.

3.3.1 Igångkörning



Med knappen "MOD" (maskintyp) väljs "MOD 1", och med \pm -knapparna väljs "Kod04" vid användning som arealräknare. Därefter ställer AMADOS-II automatiskt om sig till arealmätare.



Innan arbetet påbörjas måste redskapets arbetsbredd ställas in.



Tidigare inlagrade maskinspecifika data bibehålles i minnet.

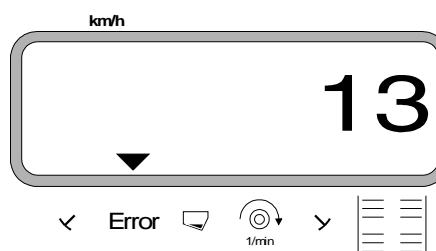
1. Koppla in "AMADOS-II" med strömbrytaren då stickkontakten 3.4/7) är **frånkopplad** (se kap. 3.3.2 punkt 1).



Om "AMADOS-II" använts till en gödselspridare innan den används som arealmätare, kommer ett felmeddelande att visas eftersom maskintyp (MOD) "05" är inlagrat vid användning med gödselspridare.

I displayen visas programversion. Under efterföljande 10 sek. kan ingen inmatning ske. I så fall visas felmeddelande "13". Efter ca 15 sek. kan kod "04" = arealräkningsfunktion matas in.

Displaybild vid felaktig funktion



2. Välj program "1" och kod "04" för arealräkningsfunktion (se kap. 3.3.2 pkt. 5).
3. Koppla ur "AMADOS II" med strömbrytaren och anslut stickkontakten.
4. Koppla åter in "AMADOS II" med strömbrytaren.
5. Kontrollera och ev korrigera "Imp./100m" (via direkt inmatning eller kalibreringskörning; se kap. 3.3.2 pkt. 3).
6. Kontrollera och ev korrigera inställd arbetsbredd (se kap. 3.3.2 pkt 4).
7. Utför startkommandot varvid arbetsförrloppet kan startas (se kap 3.3.2. pkt 5).


3.3.2 Manövreringsförlopp och beskrivning av kontaktpanelen vid användning som arealmätare



Med dessa tangenter väljs de för "AMADOS-II" nödvändiga data (värde) direkt.



De valda värdena lagras genom att

trycka på  knappen.

Med en tryckning på  resp. 

tangenten förflyttas indikeringen stegvis i önskad riktning.

Vid ytterligare tryckning på tangenten bläddrar indikeringen kontinuerligt tills tangenten åter släpps.



Samtliga data för styrningen av den anslutna maskinen måste bekräftas och lagras i minnet med ett tryck på



knappen.

Manövreringsförlopp

1. Till/frånkoppling av instrument

Med ett tryck på  kopplas "AMADOS-II" till-

och med knappen  urkopplas "AMADOS -II".



Vid inkoppling visas anläggningens programversionen under några sekunder i displayen.




Faller strömförsörjningen under 10V, t ex vid start av motorn, kopplar instrumentet automatiskt från. Genomför ovanstående moment för att koppla in på nytt.

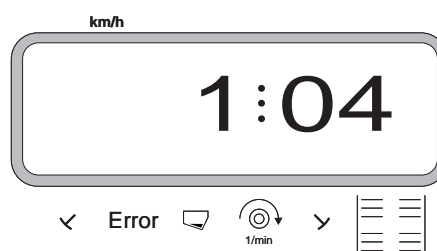
2. Val av maskintyp



Inställning av maskintyp får endast ske med urkopplad stickkontakt.


-  trycks in och program "1" väljs. Bläddra igenom programalternativen med MOD-knappen.

Indikering efter tryck på MOD-knappen






Den första siffran anger programval "1", den andra siffran anger vald maskintyp.

- Välj maskintyp med  resp.  tills kod "04" visas (för arealmätning) i displayen.

-  trycks in för att kontrollera att "04" är lagrat i minnet.



3. Inmatning av arbetsbredd

För att kunna beräkna areal samt ställa in korrekt spjällöppning måste "AMADOS-II" få information om arbetsbredden. Ange arbetsbredden enligt följande:

-  trycks in.
- Med knapparna  resp.  anges önskad arbetsbredd [m] i displayen, t ex "3.00" för 3,0 m arbetsbredd.

Indikering av arbetsbredd




-  trycks in, varvid det inmatade värdet lagras.
-  trycks in igen för kontroll att det önskade värdet registrerats. I displayen ska det i så fall visas t ex "3.00".

4. Kalibrering av hastighetssensor



För beräkning av den verkliga körhastigheten behöver "AMADOS-II" värdet "Imp./100m" som erhålles från "X"-sensor under körning av en mätsträcka på 100 m.

Det finns två inmatningsmöjligheter:

a). Om värdet "Imp./100 m" redan är känt:

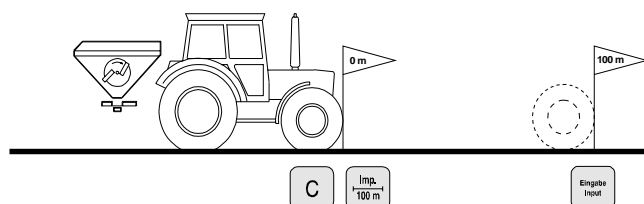
-  trycks in (med stillastående traktor).
- Det kända värdet "Imp./100m" trycks in med





-  trycks in varvid det kända värdet lagras.
-  trycks in igen för kontroll att det önskade värdet registrerats. I displayen ska det önskade värdet visas.

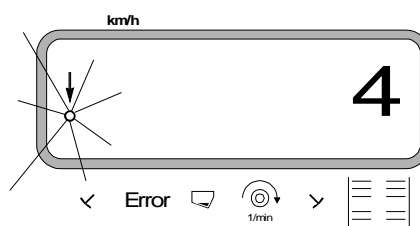
b). Värdet för "Imp./100 m" är okänt:



- Mät upp en sträcka på ett fält på exakt 100 m. Markera start- och slutpunkt.



- Placera traktorn vid startpunkten.
-  hålls samtidigt intryckt med .
- Kör den exakta mätsträckan (vid start börjar räkneverket på "0"). Displayen visar fortlöpande antalet mottagna impulser.

Indikering under kalibrering





- Stanna traktorn efter 100 m. Displayen visar nu antalet mottagna impulser.
-  trycks in för att lagra uppmätt impulsvärde (Imp./100 m).
-  trycks in igen för kontroll att impulsvärdet registrerats. I displayen ska det erhållna impulstalet (Imp./100 m) visas.

5. Start av arbete

Innan arbetet påbörjas ska "Startkommandot"



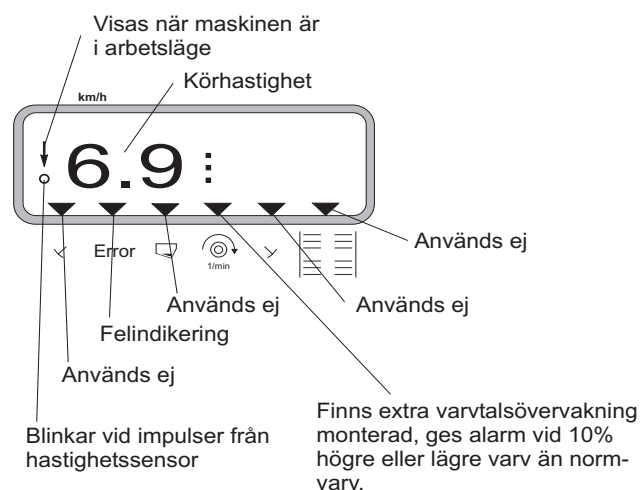
utförs genom att:

- Hålla knapparna  och  intryckta **samtidigt**.

Arealmätningen för delareal [ha] återställs därvid automatiskt till "0".

Om nu redskapet ställs i arbetsläge, visas aktuell körhastighet [km/h] i displayen:

Displayindikering vid arealräkning




3.3.3 Indikeringar och funktioner under körning

Under spridningsarbete visas i displayen:

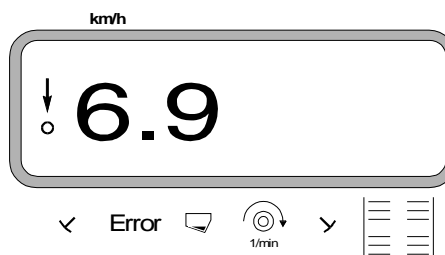
- aktuell körhastighet [km/tim].

Genom att trycka på någon av följande tangenter kan under ca 10 sekunder önskad funktion visas. Displayen återgår sedan automatiskt till "arbetsläge".

3.3.3.1 Körhastighet km/h


Då tangenten  trycks in visas aktuell körhastighet [km/h].

Indikering då tangenten "km/h" är intryckt



3.3.3.2 Bearbetad del- resp totalareal

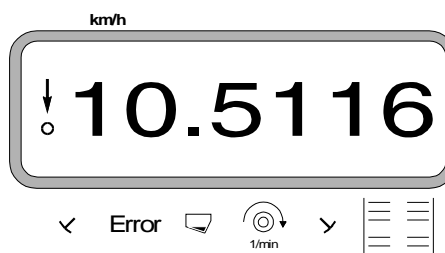
1. Delareal

Genom att trycka **en** gång på  visas den delareal [ha] som bearbetats, sedan "startkommandot" utfördes.




Det som visas är endast den areal som bearbetats med centrifugalspridaren under spridning.

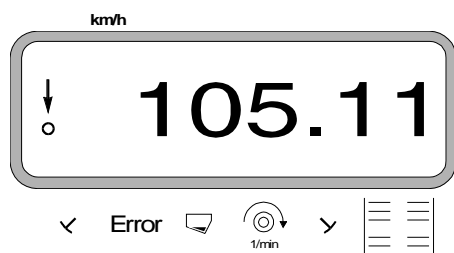
Display efter **en** tryckning på "ha"-tangenten



2. Totalareal

Efter två tryckningar på tangenten  visas den totala arealen [ha] som bearbetats, t ex under en hel säsong.

Display efter två tryckningar på "ha"-tangenten



3.3.3.2.1 Nollställning av minne för totalareal

Nollställ minnet för totalarealen före säsongens början

genom att trycka på tangenten  och samtidigt

hålla tangenten  intryckt.

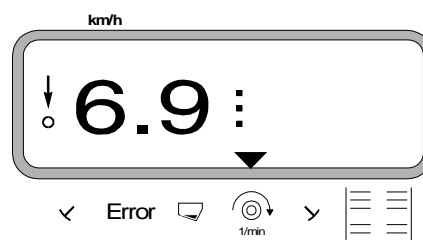


Vid denna nollställning försvinner alla !!! inlagrade värden ur minnet i "AMADOS II". Notera därför alla värden innan nollställningen utförs.

3.3.3.3 Varvtalsövervakning

"AMADOS-II" ger varningssignal om varvtalet på den övervakade axeln (extra utrustning) avviker mer än **10% från normvarvtalet** på axeln. Vid varning ljuder en varningssignal och en svart trekant blinkar vid varvtalssymbolen i displayen.

Indikering vid felaktigt varvtal



Det finns två möjligheter att kalibrera in korrekt normvarvtal.





Varvtalsövervakningen är endast aktiv med maskinen i spridningsläge.



Om varvtalet inte längre ska övervakas, ska varvtalsövervakningen kopplas ur.

3.3.3.3.1 Inmatning av aktuellt normvarvtal

Inmatning av normvarvtal

- Kör traktorn med kraftuttaget inkopplat på normvarvtal (t ex 540 /min).
- Tryck in  varvid den övervakade axelns varvtal visas i displayen. Är varvtalet korrekt, tryck in  varvid det aktuella varvtalet lagras som normvarvtal.

Urkoppling av varvtalsövervakning

Koppla ur varvtalsövervakningen genom att med **stillastående axel** utföra följande:





- Tryck in  och samtidigt  (i displayen ska det nu visas "0" , vilket lagras i minnet).

3.3.3.3.2 Inmatning av normvartal via tangenter

Inmatning av normvartal

- Tryck på  och samtidigt på  .
I displayen visas det inställda normvarvtalet.
- Om normvarvtalet önskas förändras, tryck på knappen  eller  .
- Tryck på  för att lagra det nya normvarvtalet i minnet.

Urkoppling av varvtalsövervakning

- Tryck på  och håll samtidigt  intryckt. I displayen visas det inställda normvarvtalet.
- Ange med knappen  normvarvtalet till "0".
- Tryck på  för att få "0" som normvarvtal.

4.0 Monteringsanvisning

4.1 Konsol och "AMADOS-II"

- Montera grundkonsolen (4.1/1) inom syn- och räckhåll i hytten till höger om föraren. Montera konsolen vibrationsfritt och tag bort färgen vid fästpunkten för att garantera god elektrisk kontakt.



Avståndet mellan "AMADOS" och antenn för ev radiosändare skall vara minst 1 meter.



Tag vid monteringen hänsyn till att optimal synvinkel mot displayen är mellan 45° och 90°.



Se noga till att instrumentboxen (4.1/2) via konsolen har elektrisk kontakt med traktorchassit. Skrapa bort färgen vid fästpunkterna.

- Den på "AMADOS-II" fastskruvade hållaren (4.1/3) skjutes på konsolens rör och låses fast i önskat läge med vingmuttern.

4.2 Strömförsörjningskabel

- Anslut strömförsörjningskabeln (4.1/4) direkt till batteriet (12 V) och fäst upp kabeln.
 - Koppla samman **hängsäkringen** (16 A) (4.1/5) med den **bruna kabeln** och anslut till batteriets **plus-pol**.
 - Den **blå kabeln** ansluts till jord.



Vid tillkoppling till batteriet skall pluskabeln anslutas först och sedan kabeln till minuspolen. Demontering av strömförsörjningen skall ske i omvänd ordning.



Se till att batteriets minuskabel har god kontakt med traktorns chassi eller ram, speciellt på äldre traktorer. På traktorer med huvudbrytare i jordkabeln skall den blå kabeln kopplas direkt till chassi.

- Kabeln (4.1/6) från "AMADOS-II" kopplas till stickkontakten (4.1/7).

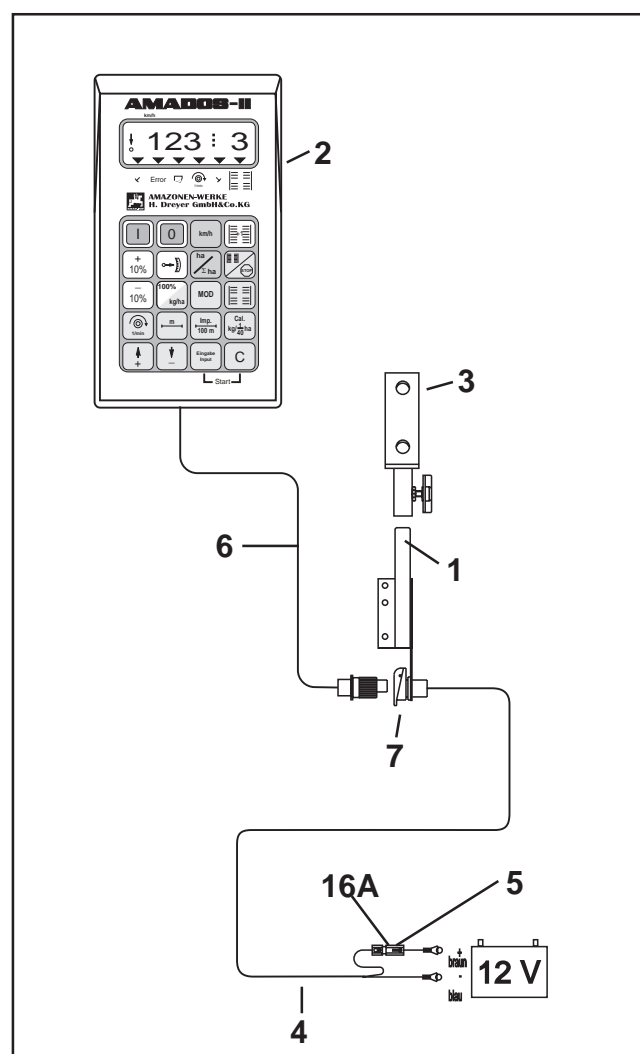


Fig. 4.1

4.3 Montering av sensor "X" för distans- resp. hastighetsmätning

För funktion "centrifugalspridare" och "arealmätare"

Sensorn "X" (4.2/1) är en magnetbrytare (Reed-kontakt). När magneten passerar sensorn, sluter kontakten. Detta registreras av "AMADOS-II". Vid montering av sensorn skall följande iakttas:

- Magneternas fästsruvar måste vara riktad mot sensorns kortände.
- Avståndet mellan magnet och sensor skall vara 5 - 10 mm.
- Magnetens rörelseriktning skall vara vinkelrät i förhållande till sensorn.
- Montera magneten på järnunderlag med de medlevererade V4A-skruvarna.
- Magnetens lackerade yta skall vara synlig.
- Sensorn måste skjuta ut minst 25 mm ur hållaren.

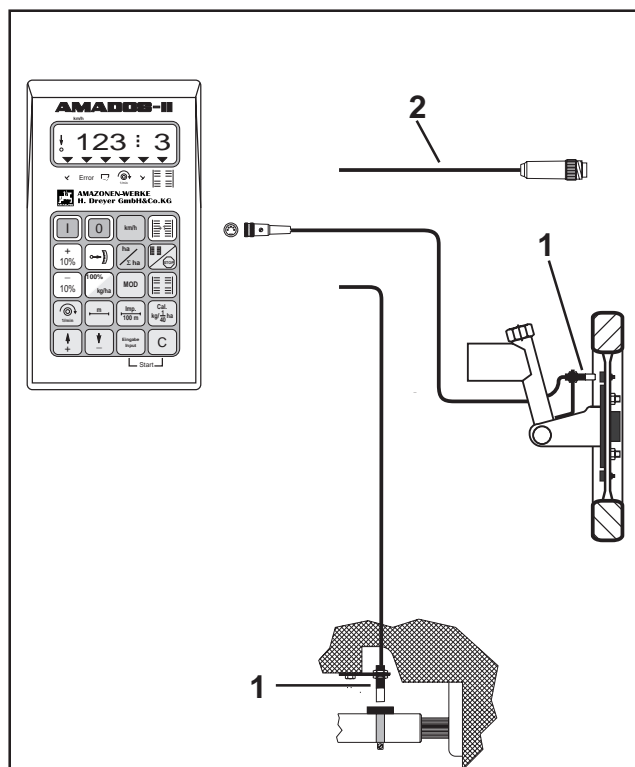


Fig. 4.2

4.3.1 Montering av sensor "X" (kardanaxel/hjul) för distansmätning



Finns det redan på traktorn, via dess elektronik, möjlighet att ta ut en hastighets-signal, kan denna matas in i "AMADOS-II" via stickkontakten DIN 9684.

Den seriemässigt medlevererade sensorn "X" ersätts då av en speciell adapterkabel för traktorn ifråga (extrautrustning) (4.2/2).

4.3.1.1 Montering på bakhjulsdriven traktor

- Fördela magneterna (4.3/1) likformigt i en cirkel på framhjulets hjultallrik och skruva fast med omagnetiska skruvar (4.3/2) (mässingskruvar eller V4A-skruvar).

Antalet magneter är beroende av traktorhjulets storlek.

Den avverkade vägsträckan mellan impulser från 2 intilliggande magneter får ej överstiga 60 cm. Antalet behövliga magneter beräknas enligt följande:

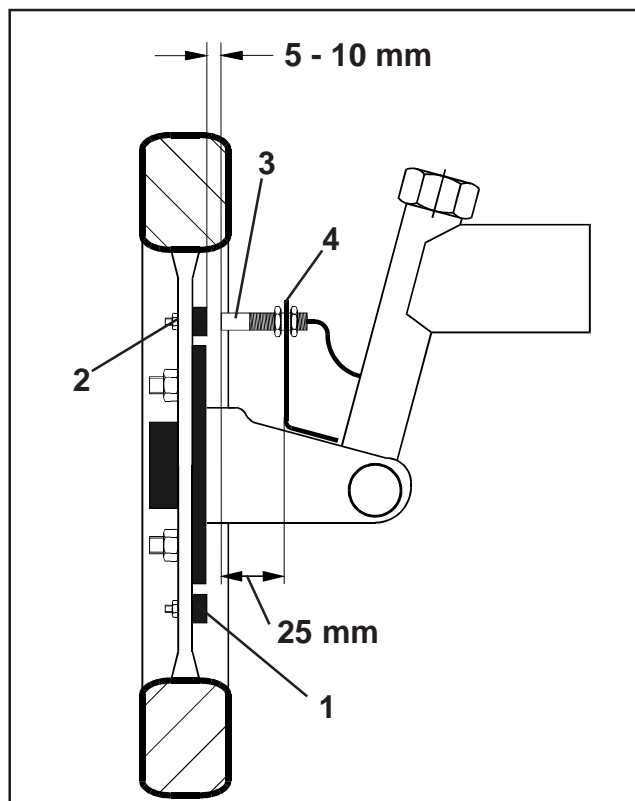


Fig. 4.3

Beräkning:

$$\frac{\text{Hjulomkrets [cm]}}{60 \text{ cm}} = \text{Antal magneter}$$

Exempel:

$$\frac{256 \text{ cm}}{60 \text{ cm}} = 4,27 = \text{minst 5 st magneter}$$

- Montera sensor (4.3/3) med universalhållare (4.3/4) på spindelbulten, bakom axeln sett i körriktningen.



Sensorsnorts kortsida skall vara vänd mot magnetens lackerade sida (röd).



Skruv fast sensorn i hållaren med ett avstånd på 5 - 10 mm från magneten. Detta avstånd får ej ändra sig under svängar.



Sensorn måste skjuta ut minst 25 mm ur hållaren.



Fäst upp sensorkabeln så att den ej skadas vid svängar.

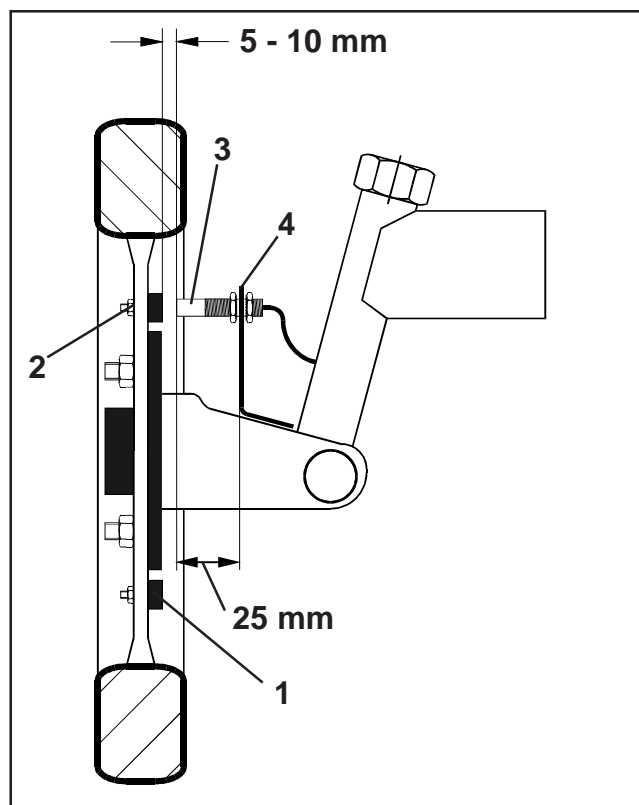


Fig. 4.3

4.3.1.2 Montering på 4-hjulsdriven traktor resp. MB-trac

- Fäst magneten (4.4/1) med slangklammer (4.4/2) på kardanaxeln.



Magneten skall monteras på en sådan plats att den ej påverkas av kardanaxelns vinkelrörelser.

- Montera sensorn (4.4/3) mitt över magneten med hjälp av universalhållaren (4.4/4) på traktorchassit.



Ställ in avståndet mellan magnet och sensor till 5 - 10 mm.



Sensorn måste skjuta ut minst 25 mm ur hållaren.

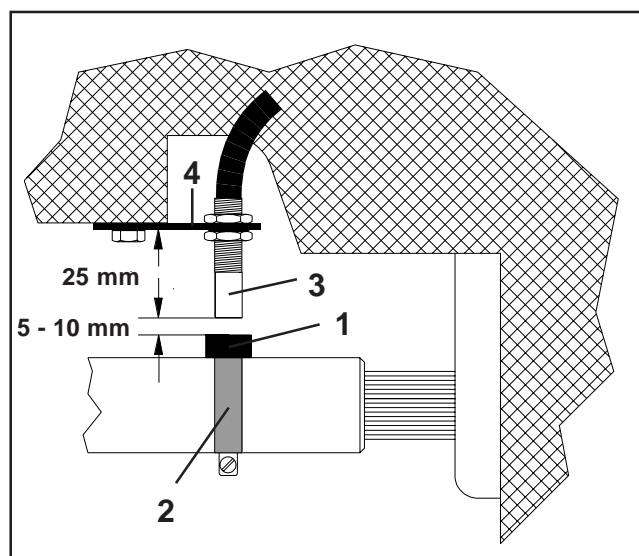


Fig. 4.4

4.3.1.3 Montering på Unimog

Vid montering på Unimog skall sensor "X" bytas ut mot en varvräknaradapter (extrautrustning).

- Skruva bort varvräknarkabeln från växellådan.
- Skruva in adaptern. Axeln (insmord med universalfett) med magneterna monteras med gaffeln vänd neråt.
- Återmontera varvräknarkabeln på adaptern.

Är Unimog utrustad med "UNICOM I", (se kap 2.5).

4.4 Anslutningsenhet "AMADOS-II" som arealmätare med varvtalsövervakning

Anslutningsenhet "AMADOS-II" som arealmätare med varvtalsövervakning (best. nr. NE 257) består av:

- Sensor "Y" (4.5/1) (arbetsläge), med kabel "Y" (4.5/2) och 39-polig stickkontakt (4.5/3) samt sensor "A" (4.5/4) (varvtal) med kabel "A" (4.5/5),
- 4 magneter med fästanordningar,
- slangklämma för montering av magneten för varvtalsövervakning,
- kabelband, samt
- 2 hållare för montering av sensor "Y" och "A".

Anslutningsenheten "AMADOS-II" som arealmätare med varvtalsövervakning erfordras när:

- utöver registrering av den bearbetade arealen även varvtalsövervakning av en axel skall ske

och den härför nödvändiga informationen om arbetsläge inte kan hämtas direkt från tillkopplat redskap.

Via sensor "Y" känner "AMADOS-II" av om det tillkopplade redskapet är i arbetsläge eller ej. Signalen för denna information hämtas från en maskindel som ändrar läge mellan arbets- och transportställning. Vid jordbearbetningsredskap t ex från 3-punktslyften. Sensor "Y" arbetar då tillsammans med en magnet.

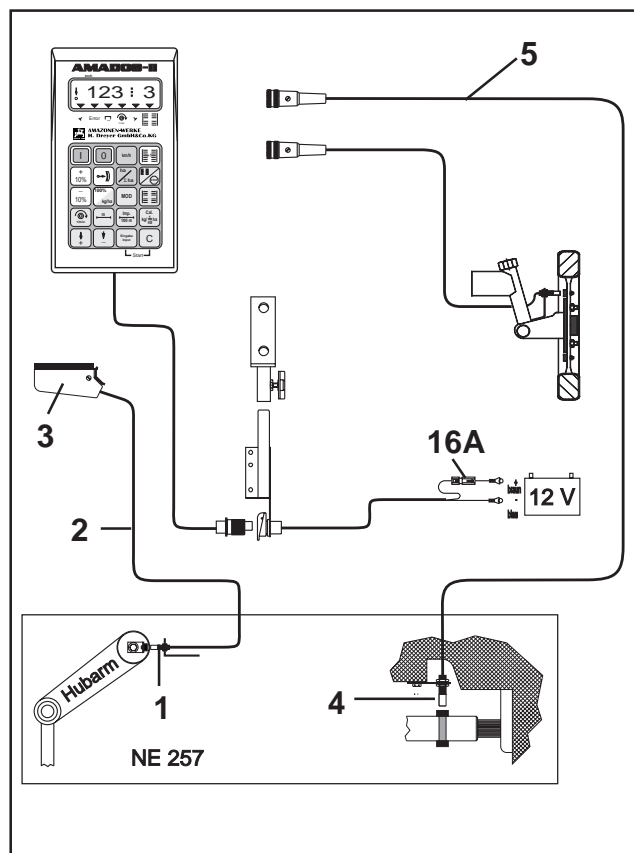


Fig. 4.5

4.4.1 Montering av "Y"- sensor (arbetsläge)

- Montera magneten med den medlevererade skruven av omagnetiskt material, t ex mässingskruv eller V4A, på en maskindel som ändrar läge vid omställning från/till arbetsläge (t ex 3-punktslyften).



Magnetens rödlackerade del måste vara vänd mot sensorn.

- Montera sensorn (4.6/2) med medlevererade hållare i en intilliggande, fast maskindel. **Med maskinen i arbetsläge skall magneten befinna sig rakt framför sensorn.** När maskinen är i arbetsläge tänds en lodrät pil i displayens vänstra kant.

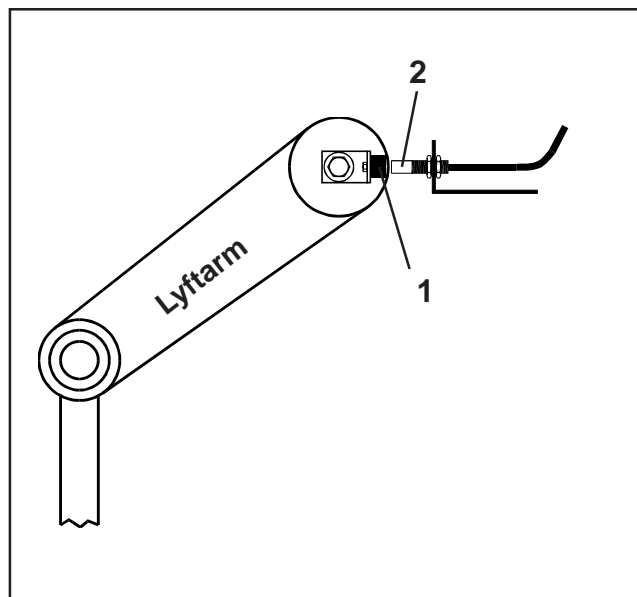


Fig. 4.6



Rör sig magneten mer än 40 mm förbi sensorn i arbetsläge, måste för fullgod funktion ytterligare en magnet monteras i magnetens rörelseriktningen (bild 4.7).



Med maskinen i transportläge måste magneten vara minst 30 mm bort från sensorn för att säkert känna att maskinen är i transportläge (bild 4.7).

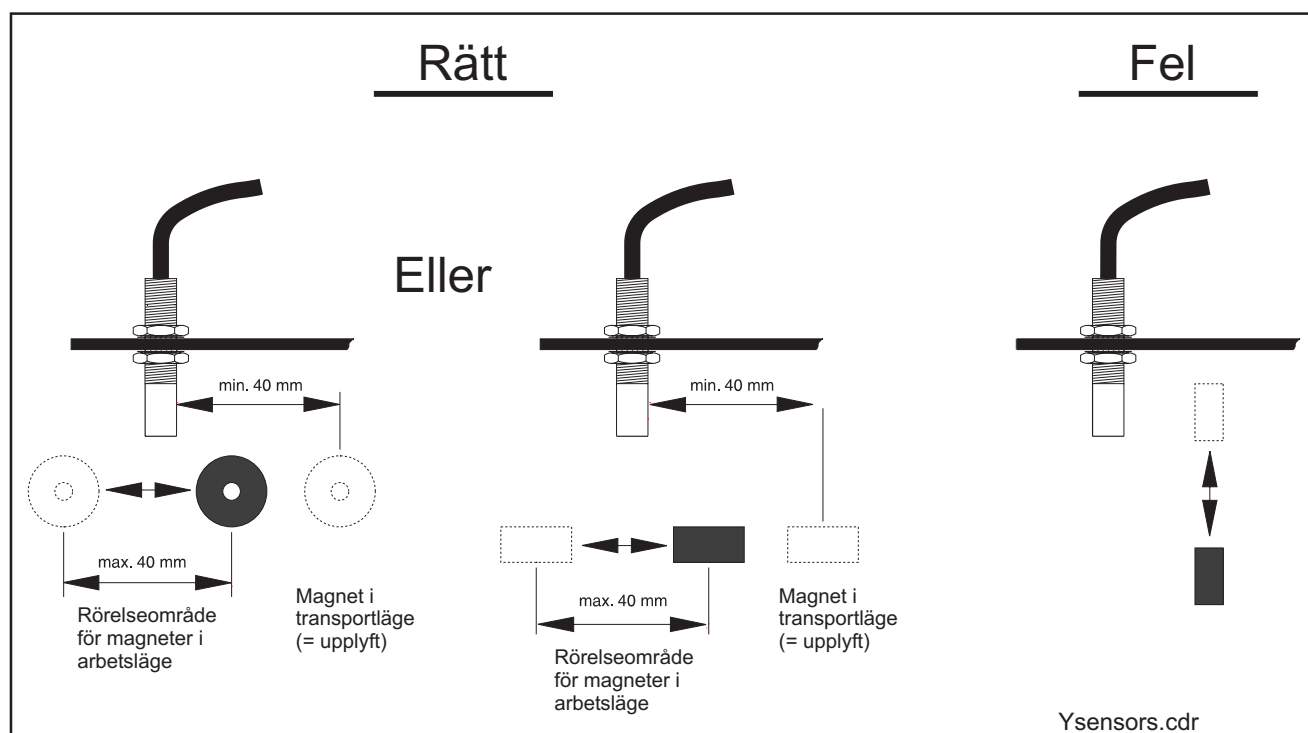


Fig. 4.7

4.4.2 Montering av sensor "A" (varvtalsövervakning)

Sensorn "A" (4.8/1) arbetar med 2 magneter (4.8/2). De båda magneterna monteras mitt emot varandra på den axel som skall övervakas. Magneterna monteras på axeln:

- direkt med medlevererade skruvar och brickor på axeln eller,
- med slangklammer (4.8/3) på axeln.

Om magneterna monteras med hjälp av slangklammer skall de båda magneterna nitas fast på slangklammerns band med nitar och brickor. Borra hålen så att magneterna kommer mitt emot varandra.



Magneternas röda sida skall vändas i riktning mot sensorn.

Montera sensorn med hjälp av medlevererade hållare i en fast, intilliggande maskindell.



Ställ in avståndet mellan magneter och sensor till 5 - 10 mm.



Sensorn skall skjuta ut minst 25 mm ur hållaren.

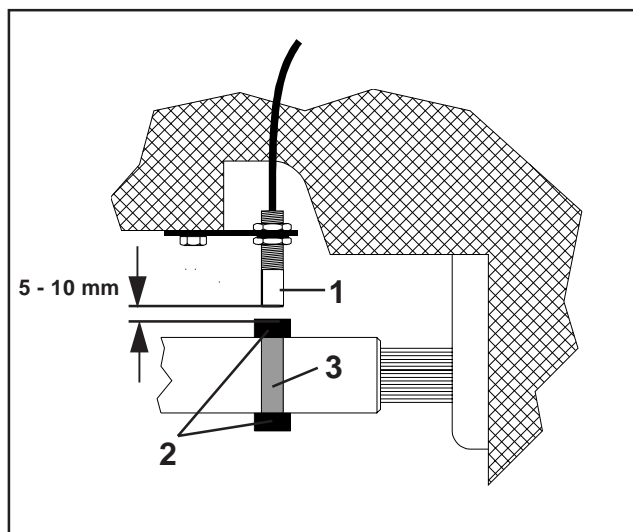


Fig. 4.8



4.5 Maskindata

Maskintyp "Gödselspridare"

Mod "1" Kod "05"

Arbetsbredd [m] _____

Imp./100m _____

Maskintyp "Arealmätare"

Mod "1" Kod "04"

Imp./100m _____

Arbetsbredd [m] _____





AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co.KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste

Tel.: +49 (5405) 501-0
Telefax: +49 (5405) 50 11 93
e-mail: amazone@amazone.de
<http://www.amazone.de>

Dotterbolag: D-27794 Hude · F- 57602 Forbach
Endast försälgningsbolag in England och Frankrike

Tillverkning av gödselspridare, sprutor, såmaskiner, jordbearbetningsmaskiner,
lagerhallar och kommunredskap.

Generalförsäljare för Sverige:



Box 504
245 25 Staffanstorps
<http://www.sodhaak.se>

Tel 046 25 92 00
Fax 046 25 01 39