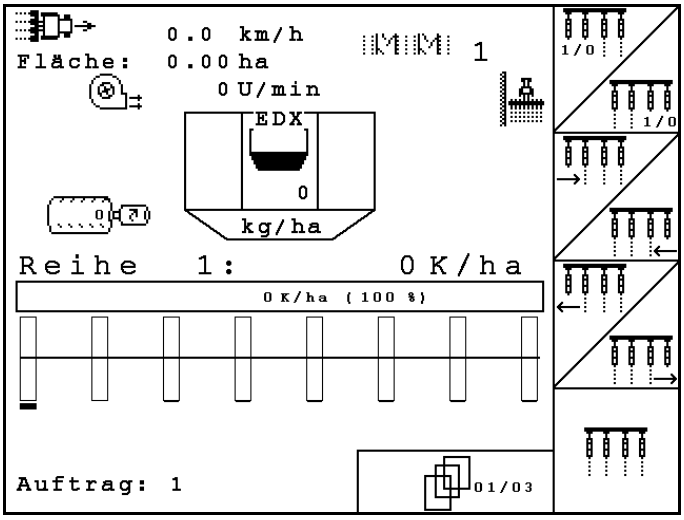
Bruksanvisning

AMAZONE

Programvaran AMABUS EDX



MG4676
BAG0118.4 03.16
Printed in Germany

Läs och beakta denna bruksanvisning före första idrifttagning.
Förvara den för framtida bruk.

SV

DET FÅR INTE

verka obekvämt eller överflödigt att läsa och göra sig införstådd med denna instruktionsbok; ty det räcker inte att från andra höra berättas att maskinen är så bra, att det bara är att köpa maskinen så går allt av sig själv. Om maskinen används felaktigt, kan inte bara föraren utan även omgivningen och maskinen skadas. För att garantera ett gott resultat måste man därför göra sig väl införstådd med maskinens samtliga funktioner, underrätta sig om hur den ska användas och manövreras i fält, transporteras och underhållas. Ty först då kommer man att bli tillfreds med både maskinen och sig själv. Detta är syftet med denna instruktionsbok.

Leipzig-Plagwitz 1872. Rud. Sark.

Bruksanvisningen

Dokumentnummer: MG4681

Framställningsdatum: 09.15

© Copyright AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG, 2016

Alla rättigheter förbehålls.

Återgivning, även i utdrag, är endast tillåten efter godkännande från AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG.

Förord

Kära kund,

Du har köpt en av kvalitetsprodukterna i AMAZONEN-WERKE, H. DREYER GmbH & Co. KG:s omfattande produktprogram. Vi tackar för ditt visade förtroende.

Kontrollera vid leverans av maskinen om den har utsatts för transportskador eller om delar saknas! Kontrollera att all specialutrustning som har beställts är med vid leveransen genom att kontrollera med följesedeln. Anspråk angående skadestånd för felaktig leverans måste lämnas in omedelbart!

Läs och beakta bruksanvisningen, särskilt säkerhetsanvisningarna, innan maskinen används första gången. När du har läst igenom bruksanvisningen noga kan du använda din nya maskins funktioner fullt ut.

Se till att alla som ska arbeta med maskinen läser denna bruksanvisning innan de använder maskinen första gången.

Om du har några frågor eller problem, kontrollera i instruktionsboken eller kontakta din lokala servicepartner.

Se till att underhåll utförs enligt fastställda intervall och att skadade eller slitna delar byts i rätt tid. Därmed förlängs maskinens förväntade livslängd.

Förslag till förbättringar

Kära läsare,

våra bruksanvisningar genomgår regelbundet uppdateringar. Med dina förslag till förbättringar hjälper du oss att göra bruksanvisningen användarvänlig.

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tel: + 49 (0) 5405 50 1-0

E-post: amazone@amazone.de

1 Användaranvisningar 6
1.1 Syfte med bruksanvisningen 6
1.2 Riktningsuppgifter i bruksanvisningen 6
1.3 Använda illustrationer 6

2 Allmänna säkerhetsanvisningar 7
2.1 Beskrivning av säkerhetssymboler 7

3 Produktbeskrivning 8
3.1 Inmatning i AMATRON 3 9
3.2 Programversioner 9
3.3 Programvarans hierarki 10

4 Idrifttagning 11
4.1 Huvudmenyn 11
4.2 Lägga in uppdrag 12
4.3 Utföra vridprov för gödsel/mikrogranulat 17
4.3.1 Vridprov för maskiner med fjärrinställning på Vario-växellåda (EDX 9000-T) 18
4.3.2 Vridprov på maskiner med elektrisk frammatning (EDX 6000 / 6000-T) 20
4.4 Gödsel-resttömning (inte för EDX 9000-TC) 22
4.5 Kontroll av optosensor 23
4.6 Inmatning av maskindata 23
4.6.1 Kalibrering av vägsensor (maskindata 01/02) 24
4.7 Inställningsmenyn (Setup) 26
4.7.1 Konfigurering av radavstängning 29
4.7.2 Ställa in fotoceller (basdata 03/04) 30
4.7.3 Arbetslägessensor (basdata 02/04) 31
4.7.4 Konfigurera gödseldosering (basdata 03/04) 32
4.7.5 Konfigurera mikrogranulatspridare (basdata) 33
4.8 Geometridata för redskapsmeny 34
4.9 Inställningar för GPS-Switch 34

5 Användning på fältet 35
5.1 Börmängdsanpassning 35
5.2 Förval av hydraulikfunktioner 35
5.3 Skärmbild – arbetsmeny 36
5.4 Miniview i GPS-switchen 37
5.5 Funktioner i arbetsmenyn 38
5.5.1 Körspår 38
5.5.2 Permanent körspår 40
5.5.3 Avstängning av enstaka rader 41
5.5.4 Spårmarkör 42
5.5.5 Sporrhjul EDX 9000-TC 44
5.5.6 Fälla in/ut maskinen (EDX 6000-T, 9000-T) 45
5.5.7 Ställa in såskivbillstryck 47
5.5.8 Ställa in gödselskivbillstryck 47
5.5.9 Dosering av gödning 48
5.5.10 Utsädesdosering 49
5.5.11 Arbetsbelysning främre tank 49
5.5.12 Visning av fläktvarvtal för gödseldosering/utsädesdosering 50
5.5.13 Valalternativ för visning av lufttryck i utsädesdosering/varvtal doseringsenhet 50
5.5.14 Avskrapare för utsädesdosering 51
5.5.15 Mikrogranulatspridare 52

5.6 Åtgärder vid uppstart 54
5.6.1 Knappfunktioner i arbetsmenyn 55
6 Multifunktionshandtag/AmaPilot 61
6.1 Inlärningsmeny 61
6.2 AmaPilot 62
6.3 Joystick 65
7 Underhåll 67
7.1 Kalibrering av växellåda 67
7.2 Programmera fotoceller 68
8 Larm och meddelanden 69
9 Störning 76
9.1 Defekt vägsensor 76
9.2 Koppla från defekta fotoceller 77
9.3 Stäng av defekt trycksensor 77

1 Användaranvisningar

Kapitlet Användaranvisningar ger information om hur bruksanvisningen ska användas.

1.1 Syfte med bruksanvisningen

Denna bruksanvisning

- beskriver manövrering och underhåll av maskinen.
- ger viktiga anvisningar om hur maskinen används på ett säkert och effektivt sätt.
- är en del av maskinen och ska alltid medföras i maskinen eller i körfordonet.
- ska förvaras för framtida bruk.

1.2 Riktningsuppgifter i bruksanvisningen

Alla riktningar i denna bruksanvisning anges alltid med utgångspunkt från körriktningen.

1.3 Använda illustrationer

Anvisningar och reaktion

De uppgifter som maskinskötaren ska utföra framställs som numrerade åtgärdsanvisningar. Utför alltid anvisningarna i angiven ordningsföljd. Resultaten av de olika anvisningarna är markerade med en pil.

Exempel:

1. Åtgärdsanvisning 1

→ Resultat av åtgärd 1

2. Åtgärdsanvisning 2

Uppräkningar

Uppräkningar utan tvingande ordningsföljd återges som en punktlista med nummer.

Exempel:

- Punkt 1
- Punkt 2

Positionssiffror i bilder

Siffror inom parentes hänvisar till motsvarande siffror i bilder. Den första siffran anger vilken bild det gäller och den andra siffran motsvarar positionssiffran i bilden.

Exempel (Bild 3/6)

- Figur 3
- Position 6

2 Allmänna säkerhetsanvisningar

Beakta anvisningarna i bruksanvisningen

God kännedom om säkerhetsanvisningar och säkerhetsföreskrifter är en grundläggande förutsättning för säkert och felfritt arbete med maskinen.

Bruksanvisningen

- ska alltid förvaras på maskinens arbetsplats
- måste alltid vara fritt tillgänglig för maskinskötare och underhållspersonal.

Kontrollera regelbundet alla befintliga säkerhetsanordningar!

2.1 Beskrivning av säkerhetssymboler

Säkerhetsanvisningar kännetecknas av den trekantiga säkerhetssymbolen och tillhörande signalord. Signalorden (FARA, VARNING, AKTA) beskriver hur allvarlig risken är och har följande betydelse:

FARA

kännetecknar en omedelbar fara med hög risk, som leder till dödsolycka eller allvarlig kroppsskada (förlust av kroppsdel eller långtidsskador) om den inte undviks.

Att inte beakta dessa anvisningar innebär omedelbar livsfara eller hög risk för allvarligare kroppsskada.

VARNING

kännetecknar en möjlig fara med medelhög risk, som kan leda till dödsfall eller allvarlig kroppsskada, om den inte undviks.

Att inte beakta dessa anvisningar kan under vissa omständigheter innebära livsfara eller risk för allvarligare kroppsskada.

AKTA

kännetecknar en fara med låg risk, som kan leda till lättare eller medelsvåra kroppsskador eller materiella skador, om den inte undviks.

VIKTIGT

kännetecknar ansvar för ett särskilt förhållande eller en funktion som är av vikt för korrekt arbete med maskinen.

Beaktas inte dessa anvisningar kan det leda till störningar hos maskinen eller i dess omgivning.

ANMÄRKNING

kännetecknar användningstips och särskilt användbar information.

Dessa anvisningar hjälper er att utnyttja maskinens alla funktioner.

3 Produktbeskrivning

Med AMABUS-programvaran och operatörsterminalen AMATRON 3 kan AMAZONE-maskinerna styras på ett bekvämt sätt, drivas och övervakas.

Huvudmenyn (Bild 1)

Huvudmenyn består av flera undermenyer som används för att

- mata in uppgifter före start
- se eller göra inställningar före start

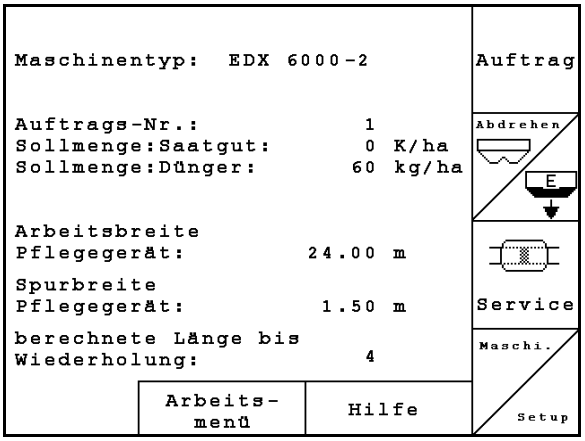


Bild 1

Arbetsmenyn (Bild 2)

- Under arbetet visas alla data som behövs i arbetsmenyn.
- Maskinen manövreras via arbetsmenyn under arbetet.

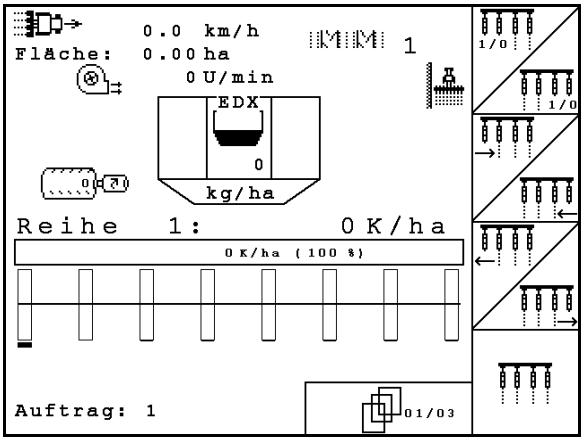


Bild 2

3.1 Inmatning i AMATRON 3

I den här bruksanvisningen visas funktionsfälten med efterföljande funktionsbeskrivning, för att förtydliga vilka knappar som hör till fälten.

Exempel: Funktionsfält

:

Beskrivning i instruktionsboken:

Utför funktion **A**.

Åtgärd av maskinskötaren:

Använd den knapp (Bild 3/1) som motsvarar funktionsrutan för att utföra funktionen **A**.

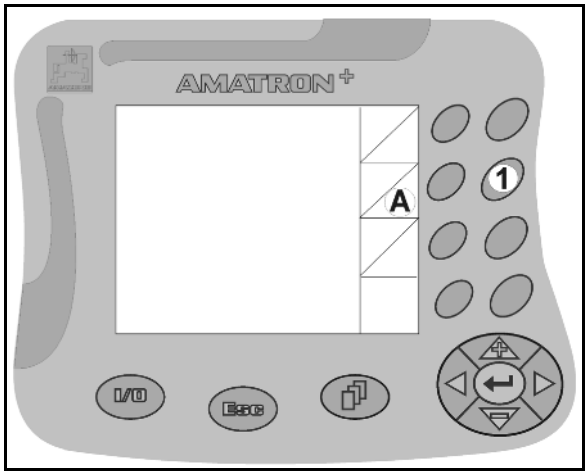


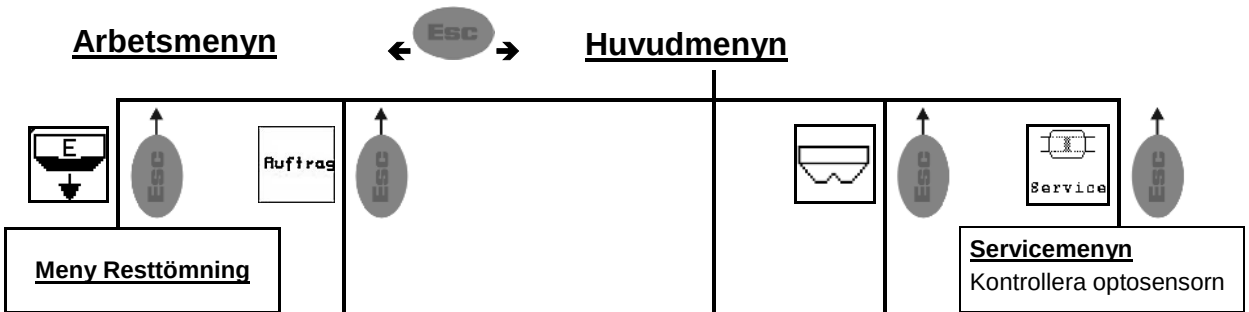
Bild 3

3.2 Programversioner

Denna instruktionsbok gäller för följande programversioner:

Maskin: MHX-version: 5.31

3.3 Programvarans hierarki



Meny Resttömning

Servicemenyn
Kontrollera optosensorn

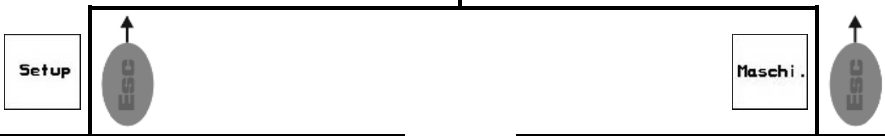
Uppdragsmenyn

Inmatning:
- Namn
- Notering
- n/Rad
- K/ha
- Starta uppdrag
- Radera uppdrag
- Skapa körspår
- Radera driftdata
- Börvärde för gödsel
- Radera driftdata för gödsel

Indikering:
- Uppdragsnummer
- Namn
- Notering
- Börmängd för utsäde
- Börmängd för gödsel
- Färdig areal
- Arbetstimmar
- Genomsnitt ha/h

Gödselmenyn Vridprov

Inmatning:
- Börmängd
- Ställ in växelposition
- Starta vridprov



Setup-menyn (inställning)

Inmatning:
- Diagnos - inmatning
- Diagnos - utmatning
- Inmatning av simulerad körhastighet
- Basdata för urval:
  - Maskintyp
  - Avstängning av rader
  - Såbillstryckssensor
  - Gödselskivbillstryck
  - Avstrykare
  - Gödseltank
  - Nivåsensor
  - Arbetslägessensor
  - Konfigurera gödseldosering
  - Antal såaggregat
  - Radavstånd
  - Fotoceller
  - Övervakning av oljenivå
  - Doseringsregelfaktor
  - Fläktövervakning gödsel
  - Mikrogranulat
  - Trycköövervakning för separeringen

Maskindatamenyn

Inmatning:
- Impuls/100 m)
- Antal hål per rad på trumman
- Lägsta lufttryck
- Högsta lufttryck
- Mängdsteg för utsäde
- Mängdsteg för gödsel
- Börvarvtal för fläkt
- Signalton AS-sensor

4 Idrifttagning

4.1 Huvudmenyn

Uppdragsmenyn: Inmatning av data för ett uppdrag. Starta ett uppdrag innan du påbörjar sådden (se på sidan 12).

Menyn Utför vridprov för gödsel (se sidan **Fehler! Textmarke nicht definiert.**).

Meny Resttömning

Menyn Kontroll av optosensor (se sidan 22)

Menyn Maskindata: Inmatning av maskinspecifika eller individuella data (se på sidan 23).

Inställningsmenyn (Setup): Inmatning och avläsning av data för kundtjänst vid underhåll eller störning samt inmatning av basdata (se sidan 26).

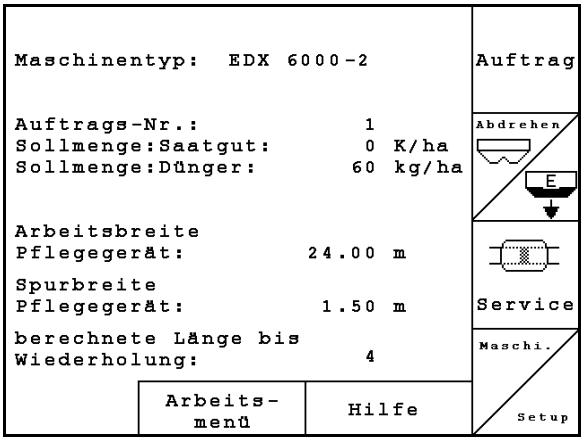


Bild 4

4.2 Lägga in uppdrag

Auftrag Välj **Uppdrag** i huvudmenyn.

Vid användning av TaskController för uppdragshantering indikeras detta som externt uppdrag.

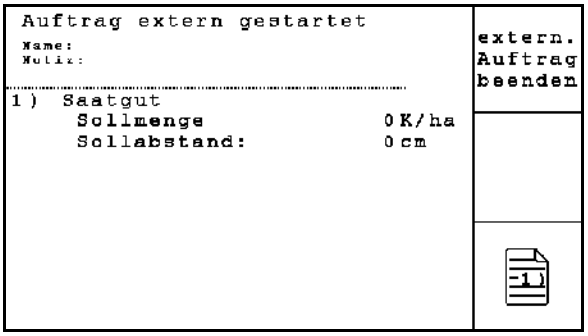


Bild 5

När menyn öppnas visas det senast använda uppdraget.

Maximalt 20 uppdrag kan sparas.

Välj ett uppdragsnummer för att påbörja ett nytt uppdrag.

Redan sparade jobb kan anropas och startas igen.

- Föegående jobb.
- Nästa jobb.
- Ta bort jobb; alla data för detta jobb tas bort.
- Starta jobb, ackumulerade data lagras därmed på jobbet.
- Anropa Översikt utsäde.
- Anropa Översikt gödsel.
- Anropa Översikt körspårskopplingar.

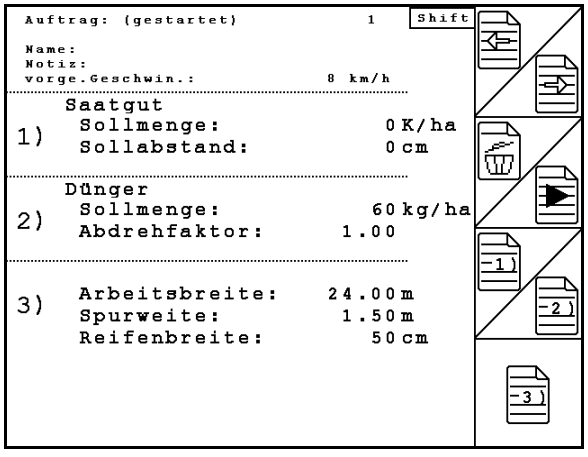


Bild. 6

Nedtryckt Shift-knapp :

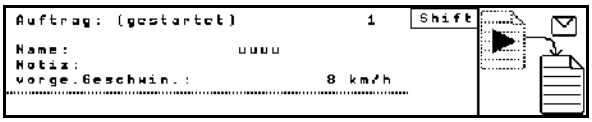


Bild. 7

- Kopiera utsädes-, gödsel- eller körspårdata för det startade jobbet till en ny översikt.

Menyn Jobb är indelad i 3 undermenyer:

(1) Översikt utsäde

(2) Översikt gödsel

(3) Översikt körspårskopplingar

Namnet på jobbet samt en kommentar kan anges i varje översikt.

Bild. 8

- Ange namn.
- Ange kommentar.

(1) Översikt utsäde:

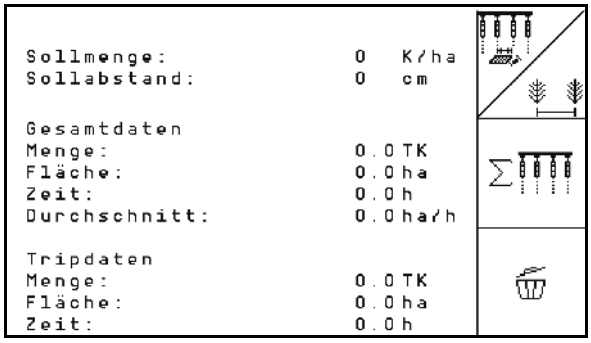
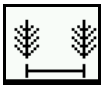
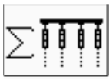
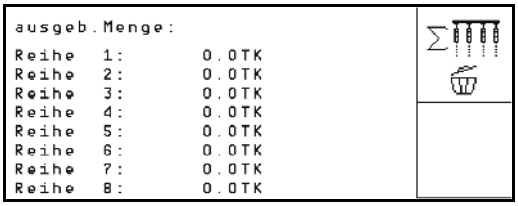


Bild. 9

- Ange börmängd utsäde i korn per hektar.
-  Ange avstånd mellan kornen.
-  Visa korn per rad.



o Ta bort korn på rad.

- Ta bort trippdata utsäde.

(2) Översikt gödsel

- Ange börmängd gödsel i kg per ha.

> Den önskade börmängden kan även anges vid manuell inställning av spridningsfaktorn.
>
> Börmängden måste stämma överens med den inställda mängden i växeln för korrekt beräkning av gödseldata.

- Ange faktor kursavvikelse.

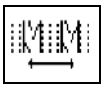
- Ange föreslagen hastighet.

- Ta bort trippdata gödsel.

(3) Översikt körspår

- Ange arbetsbredden för markberedningsredskapet.

→ Ange 0 om inget körspår ska upprättas.



- Välj spårbredd för skötselmaskinen enligt urvalsmasken.

- Ange markberedningsredskapets spårvidd.

- Start med full eller halv arbetsbredd.

→ Kan väljas beroende på markberedarens och EDX-ens arbetsbredd.

Vid start med halv arbetsbredd går det inte att upprätta körspår vid körning fram och åter.

- Bestäm vid start om körning sker med åkerkanten till vänster eller höger.

→ Antal körningar innan körspårscykeln ska upprepas visas.

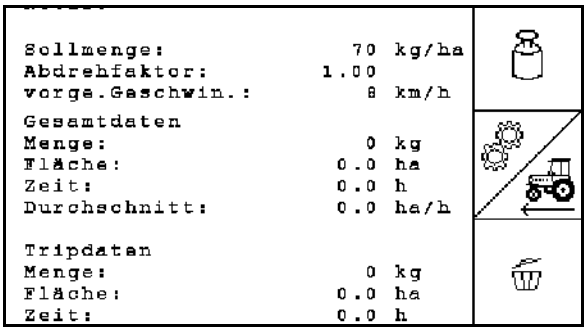


Bild. 10

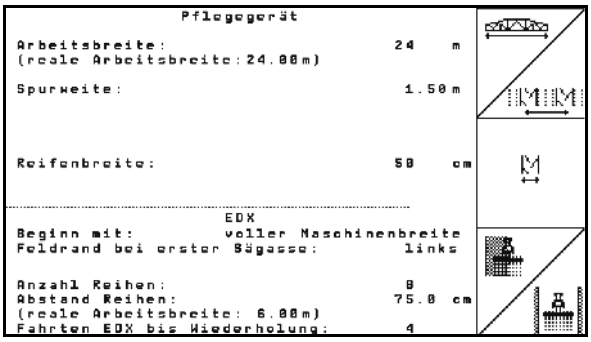


Bild. 11

> Om uppgifterna om redskapet/EDX inte räcker för beräkning av körspårscykeln måste man räkna med överlappning eller obearbetat stråk när man kör med markberedaren.

- Val av körmetod med markberedaren.
  - o med obearbetat mellanstråk
  - o med överlappning

→ Den avvikande faktiska arbetsbredden för markberedaren visas.

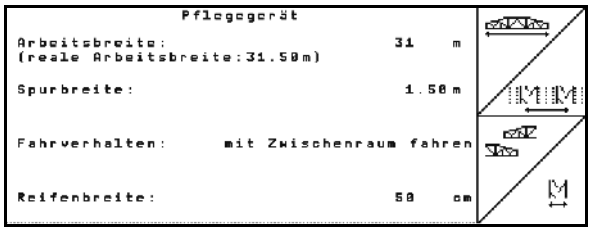


Bild. 12

- En permanent avstängning, avstängning endast för sådden och anläggning av körspår kan kombineras till viss del.
- Vid avstängning av körspåren eller avstängning av rader måste utsädet transporteras till de avstängda raderna.
- Spridningen av gödsel påverkas inte av anläggning av körspår eller avstängning av enskilda rader.

På huvudmenyn visas angivna data för körspåret:

- Inmatad arbetsbredd hos markberedaren
- Markberedarens spårvidd
- Antal körningar innan körspårscykeln upprepas (värdet kan överstiga 100).

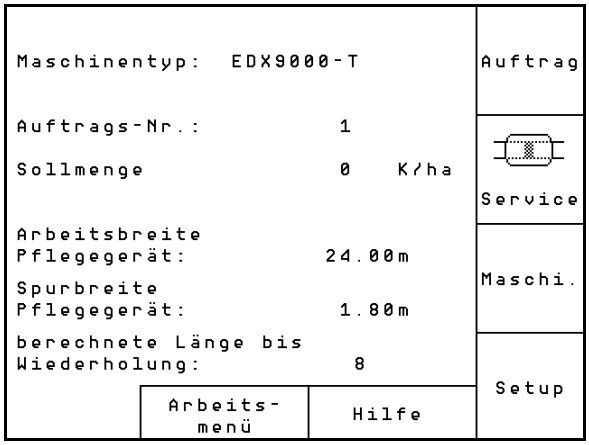


Bild. 13

Översikt (1), (2), (3)

Nedtryckt Shift-knapp :

- Kopiera utsädes-, gödsel- eller körspårdata för det startade jobbet till en ny översikt (utom trippdata).
- Föegående jobb.
- Nästa jobb.
- Ta bort jobb; alla data för detta jobb tas bort.
- Starta jobb, ackumulerade data lagras därmed på jobbet.

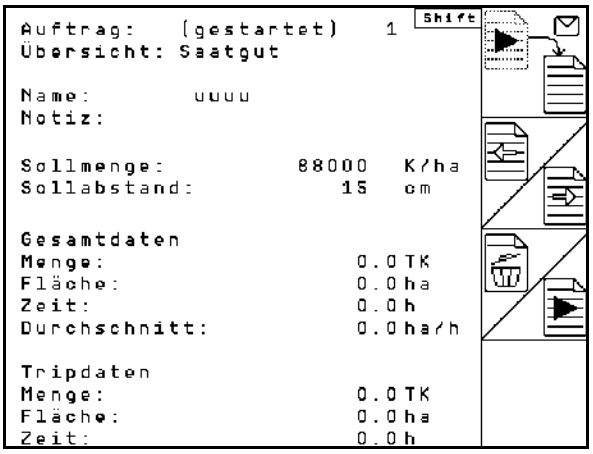


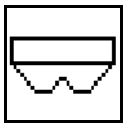
Bild. 14

4.3 Utföra vridprov för gödsel/mikrogranulat

Med vridprovet kontrollerar man om önskad börmängd har spridits vid senare arbete.

Vridprovet ska alltid utföras

- vid produktbyte
- vid skillnader mellan vridprov och faktisk spridningsmängd.
- efter att inställningar ändrats



Välj **Vridprov** i huvudmenyn!

Utför ett vridprov när detta larmmeddelande visats.

Bild 15

4.3.1 Vridprov för maskiner med fjärrinställning på Vario-växellåda (EDX 9000-T)

Vridprovstabell

(1) Gödselbehållare EDX

(2) A för gödsel

(3) Börmängd:

(4) Doseringsvalsens storlek ccm

Standardvärde: 700

(5) Vridprovsfaktor
☑ visar det genomförda vridprovet

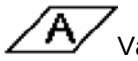
(6) Möjliga hastigheter för inställningarna

(7) Planerad hastighet från menyn Uppdrag

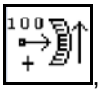
- Öppna inställningsmenyn
- Starta vridprov

Förbereda arbetsprov i enlighet med maskinens bruksanvisning!

Genomföra inställningar:

-  Välj ut teoretisk yta som bearbetas vid vridprovningen.
- Mata in börmängd.
- Storlek doservals

Börmängden kan också matas in i menyn Uppdrag (se **på** sidan 12).

-  Ställ in växellådan på position.

Växelläget som visas i AMATRON 3 måste överensstämma med det värde som visas på skalan. I annat fall måste växellådan kalibreras (se på sidan 67)

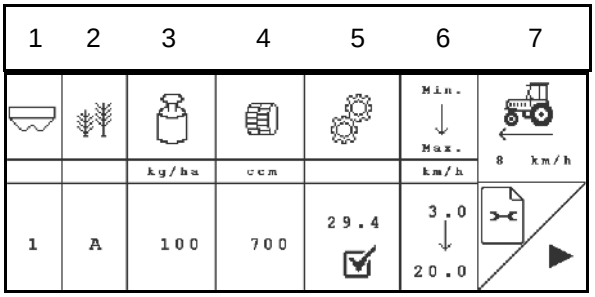


Bild 16

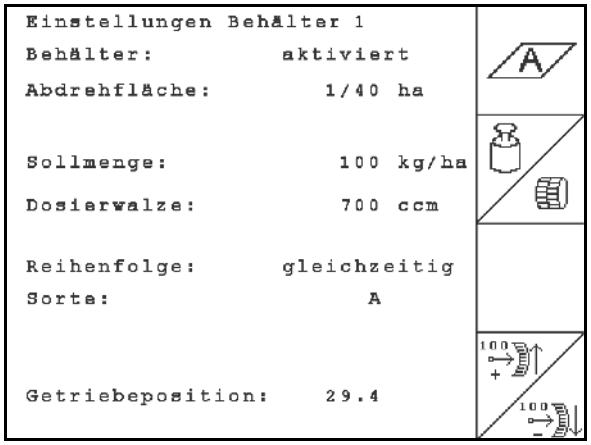


Bild 17

Genomföra vridprov:

1. ESC tillbaka till vridprovstabell.
2. Dra sporrhjulet i färdriktningen med vridprovsvev, som beskrivs i maskinens bruksanvisning, tills doseringshjulens alla kamrar har fyllts med gödsel och ett regelbundet flöde går till uppsamlingsbehållaren.
3. Töm uppsamlingsbehållare.
4. ▶ Starta vridprov.
5. Dra runt sporrhjulet med veven tills en signal hörs, enligt maskinens bruksanvisning. Om hjulet dras runt ytterligare varv efter signalen tar AMATRON 3 hänsyn till detta i sina beräkningar.
6. ↵ Avsluta vridprov.
7. Väg mängden som har samlats upp i uppsamlingsbehållaren (med hänsyn till behållarens egenvikt) och ange vikten (kg) i terminalen.

> Den använda vågen måste vara exakt. Vägning med dålig precision kan leda till avvikelser i den utmatade, faktiska utsädesmängden!

AMATRON 3 beräknar och ställer in den erforderliga växellådspositionen med hjälp av värdena från vridprovet.

Upprepa vridprovet för att kontrollera korrekt inställning.

> Vid upprepning av vridprovet ska det senaste värdet för växelläget användas (starta inte i växelposition 50).

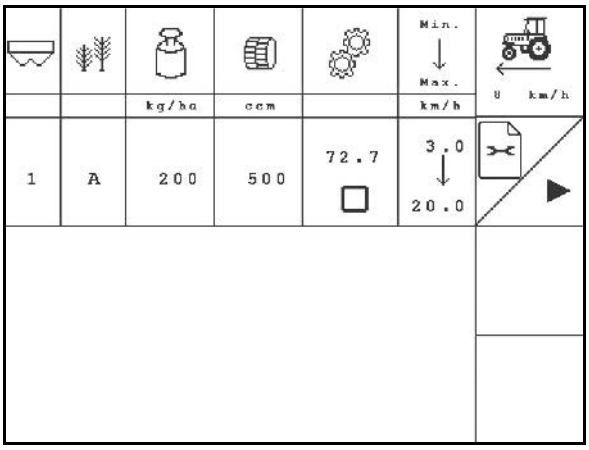


Bild 18

4.3.2 Vridprov på maskiner med elektrisk frammatning (EDX 6000 / 6000-T)

Vridprovstabell

(1) Gödselbehållare EDX

(2) A för gödsel

B för mikrogranulat till vänster

C för mikrogranulat till höger

(3) Börmängd:

(4) Doseringsvalsens storlek ccm

Standardvärde: 660

(5) Vridprovsfaktor
☑ visar det genomförda vridprovet

(6) Möjliga hastigheter för inställningarna

(7) Planerad hastighet från menyn Uppdrag

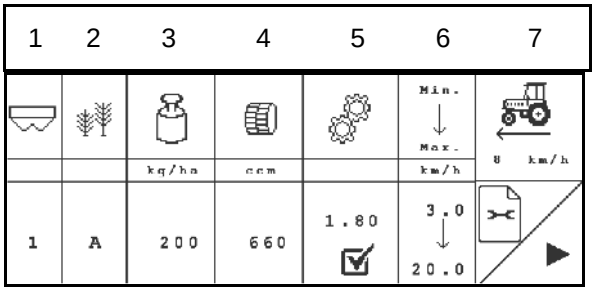


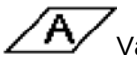
Bild 19

- Öppna inställningsmenyn
- Starta vridprov

→ Efter 10 sekunder kan vridprovningen avbrytas (vridprovsdata bestäms) och arbetet kan påbörjas.

Förbereda arbetsprov i enlighet med maskinens bruksanvisning!

Genomföra inställningar:

-  Välj ut teoretisk yta som bearbetas vid vridprovningen.
- Mata in börmängd.
- Storlek doservals.

Börmängden kan också matas in i menyn Uppdrag (se på sidan 12).

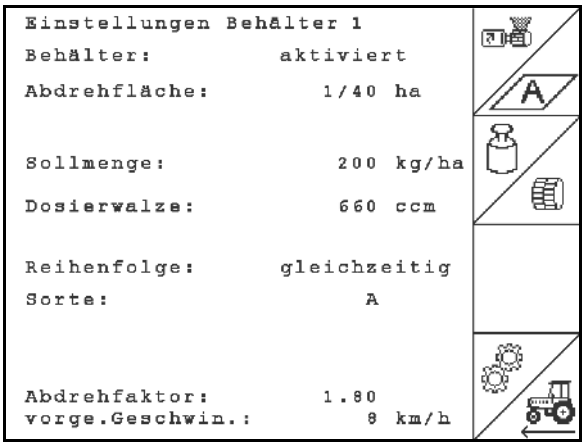


Bild 20

- Mata in vridprovsfaktorn (1.00 standardvärde för vridprovet)
- Mata in avsedd hastighet.

Genomföra vridprov:

1. Fyll knastervalsarnas celler med fördoseringen. Det går att ställa in tiden (se på sidan 28).
2. Töm uppsamlingsbehållare.
3. tillbaka till vridprovstabell.

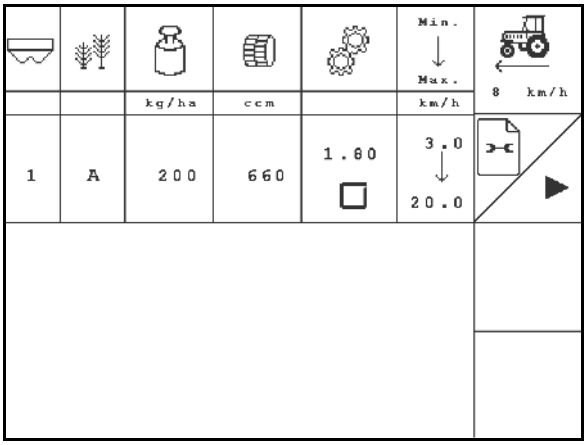


Bild 21

4. Starta vridprov.

→ Elmotorn doserar vridprovsmängden till uppsamlingsbehållaren tills signalen ljuder.

5. Väg den mängd som har samlats upp i uppsamlingsbehållaren (med hänsyn till behållarens egenvikt) och ange vikten (i kg) i terminalen.

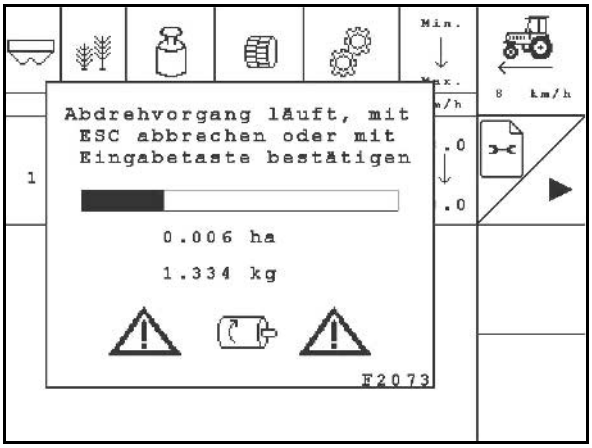


Bild 22

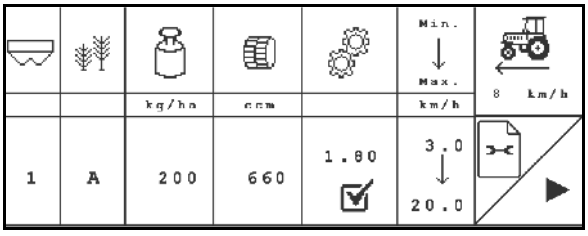


Bild 23

Den använda vågen måste vara exakt. Vägning med dålig precision kan leda till avvikelser i den utmatade, faktiska utsädesmängden!

AMATRON 3 beräknar den erforderliga vridfaktorn med hjälp av de värden som matades in vid vridprovet och ställer in elmotorn på korrekt varvtal..

Upprepa vridprovet för att kontrollera korrekt inställning.

4.4 Gödsel-resttömning (inte för EDX 9000-TC)

Välj **resttömning** i huvudmenyn!

Rester i behållaren kan vid roterande doseringsaxel transporteras ut ur behållaren via den öppnade injektorn.

1. Stoppa maskinen.
2. Stäng av fläkten.
3. Välj behållare

- 1 Gödsel
- 2 Mikrogranulat till vänster
- 3 Mikrogranulat till höger

4. Säkra traktor och maskin mot oavsiktlig rullning.
5. Öppna vridspjället för injektorn.
6. Placera behållare under doserenheten/montera vridprovskar.
7. Starta tömningen, håll knappen intryckt tills tömningen avslutats eller behållaren är full.

→ Den pågående tömningen indikeras på terminalen.

8. Stäng injektorns vridspjäll efter tömningen.

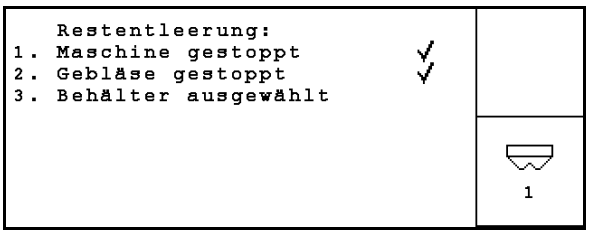


Bild 24

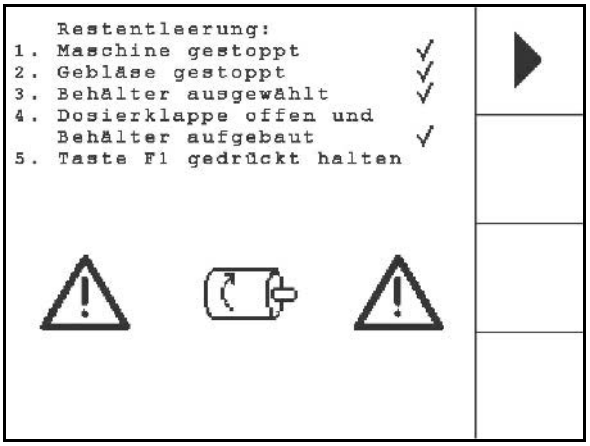
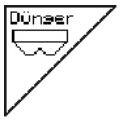


Bild 25

4.5 Kontroll av optosensor



Välj **Service** i huvudmenyn.

Optosensorn är inbyggd i doseringens utloppshylsor.

För kontroll av optosensor:

1. Dra av såslangarna från utloppshylsan.
2. Sätt in ett hinder i utloppshylsan.

→ AMATRON 3 visar motsvarande rad (numreringen startas på vänster sida).

3. Kontrollera alla optosensorer
4. Sätt på såslangarna igen.

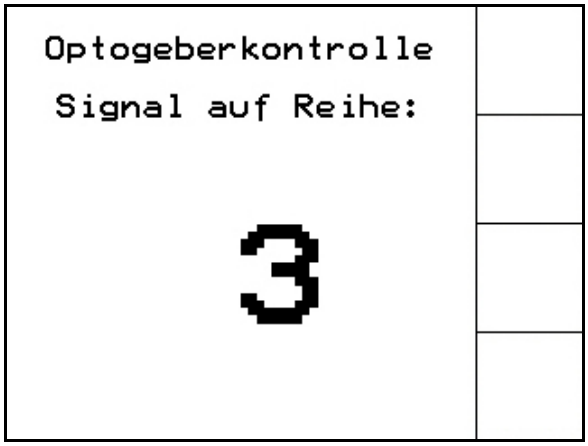
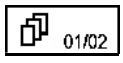


Bild 26

4.6 Inmatning av maskindata

Välj **Maskindata** i huvudmenyn.

Sidan 1  **i menyn Maskindata (Bild 27):**

- Kalibrera vägsensorn (se på sidan 24).
- Ange antal hål per rad på trumman

  Med inmatning 200 (för sådd) anpassas känsligheten för optogivaren automatiskt.
- Inmatning av lägsta lufttryck i doseringen

  Standardvärde: 45 mbar
- Inmatning av högsta lufttryck i doseringen

  Standardvärde: 60 mbar

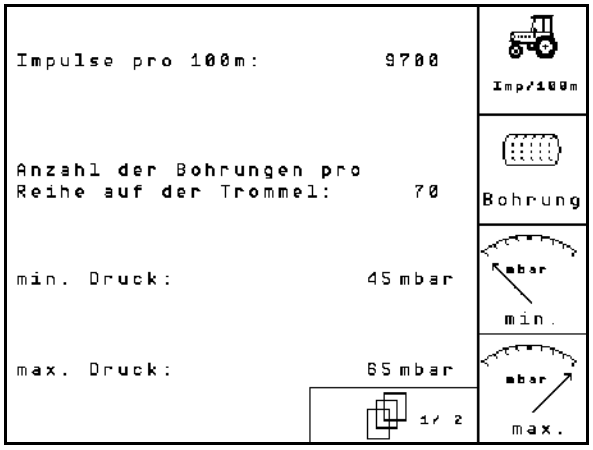


Bild 27

Sidan 2 02/02 i menyn Maskindata (Bild 28)

- Menge in % Inmatning för mängdsteg i % för utsäde.
  - Värde för procentuell mängdförändring.
  - Under arbetet med , ställer du in .
- Menge in % Inmatning för mängdsteg i % för gödsel
  - Värde för procentuell mängdförändring.
- Prog. Överföring av aktuellt fläktvarvtal som börvarvtal

  eller
- n ? Inmatning av börvarvtal för fläkten
- AS-Sensor Ljudsignal vid ändring av arbetslägesgivarens tillstånd
  - On / Off

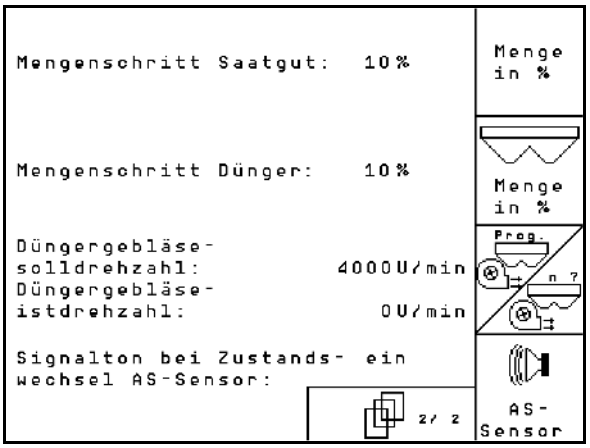


Bild 28

4.6.1 Kalibrering av vägsensor (maskindata 01/02)

För inställning av utsädesmängd, registrering av avverkad areal samt indikering av körhastighet måste AMATRON 3 kalibreras med impulserna från maskinens mäthjul under en mätsträcka på 100 m.

Värdet impulser/100 m är det antal impulser som AMATRON 3 tar emot från såmaskinens drivhjul under körning av mätsträckan.

Såmaskindrivhjulets markkontakt kan ändras under arbete på en annan jordtyp (t.ex. från tyngre till lättare jordar) och därmed även värdet impulser/100 m.

Värdet impulser/100 m ska fastställas:

- före första start
- vid omväxlande jordtyper (slirning)
- vid avvikelse mellan det uppmätta vridprovet och utmatad utsädesmängd
- vid skillnad mellan visad och faktiskt bearbetad areal.

Det uppmätta värdet impulser/100 m kan föras in i tabellen (se Bild 31) för användning senare på samma fält.

Det finns två möjligheter att mata in imp./100 m:

- man. Eingabe värdet är känt (se Bild 31) och matas manuellt in i AMATRON 3.
- Start värdet är inte fastställt utan fastställs genom körning av en mätsträcka på 100 m.

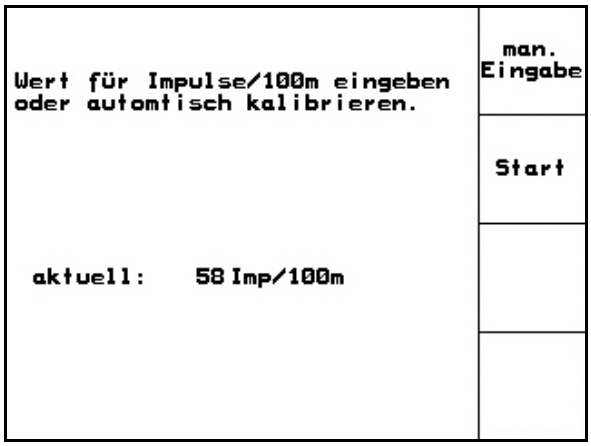


Bild 29

Fastställande av kalibreringsvärde genom körning av mätsträcka:

1. Mät upp en mätsträcka på exakt 100 m på fältet. Markera början och slut på mätsträckan (Bild 30).
2. Start Starta kalibreringen.

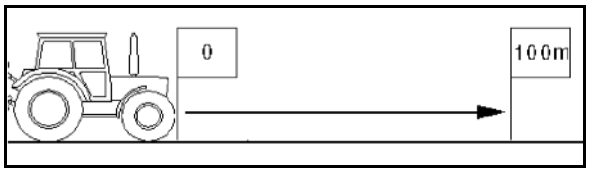


Bild 30

→ Alla doseringsorgan kopplas automatiskt från.

3. Kör mätsträckan exakt från start- till slutpunkt (vid start återgår räkneverket till 0). Displayen visar nu impulserna fortlöpande.
4. Stoppa efter 100 m. Displayen visar nu antalet impulser fortlöpande.
5. Bekräfta värdet impulser/100 m.

   ESC Spara inte värdet impulser/100 m.

Maskintyp	Teoretiskt kalibreringsvärde impulser/100 m
radar	Ca. 9700
Bakhjul	1200

Bild 31

Kalibreringsvärdet impulser/100 m varierar beroende på såmaskinstyp och jordegenskaper

4.7 Inställningsmenyn (Setup)

Setup-menyn omfattar

- inmatning och hämtning av diagnosdata för servicepersonal vid underhåll eller störningar
- förändring av displayinställningarna
- och val och inmatning av maskinens basdata eller till- och frånkoppling av specialutrustning (endast för servicepersonal).

Inställningarna i Setup-menyn får bara göras vid verkstadsarbete och får endast utföras av kvalificerad personal!

Det senaste visade värdet sparas.

Setup

Välj **Setup** i huvudmenyn.

Sidan 1 01/02 **i Setup-menyn (Bild 32):**

- Diagnos för dator Inmatning (av säkerhetstekniska skäl endast för kundtjänst).
- Diagnos för dator Utmatning (av säkerhetstekniska skäl endast för kundtjänst).
- sim. km/h Ange simulerad hastighet. För vidare arbete med defekt vägsensor (se på sidan 76).
- Terminalinställning (se på sidan 33).
- Ange basdata (se sidan 27).

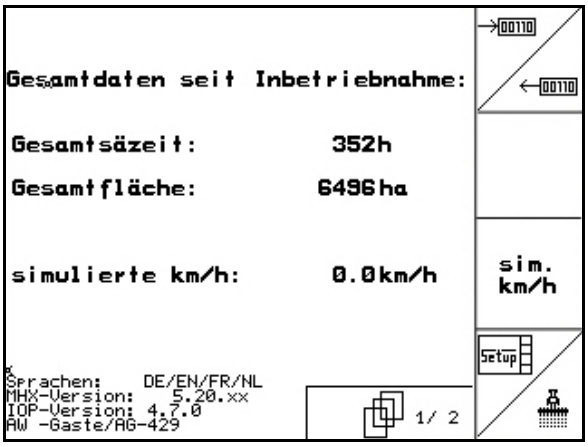


Bild 32

Sidan 2 i Setup-menyn (Bild 33):

- Maskindata Återställning av maskindata till fabriksinställning. Alla inmatade och lagrade data, t.ex. uppdrag, maskindata, kalibreringsvärde och inställningsdata raderas.

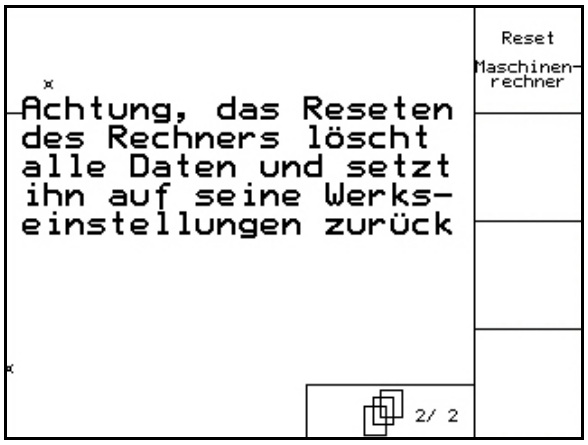
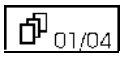


Bild 33

Sidan 1  Basdata (Bild 34):

- Val av maskintyp.
- Konfigurering av spåravstängning, se sidan 29
- Fjärrinställning av såbillstrycket:
  - o On / Off
- Fjärrinställning av gödningsbillens tryck:
  - o On / Off
- Fjärrinställning av avstrykare:
  - o On / Off

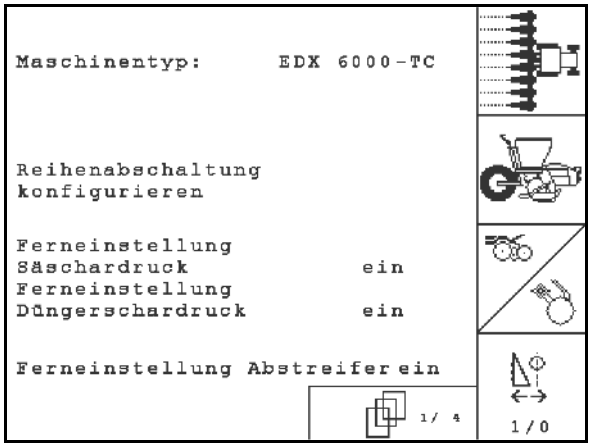


Bild 34

Sidan 2 02/04 Basdata (Bild 35):

- Val av gödseltank.
  - o Bakre tank
  - o Fronttank
  - o av
- Nivåsensor:
  - o utsäde
  - o gödsel
  - o båda (utsäde/gödsel)
  - o av (ingen nivåsensor)
- AS-Sensor Konfigurera arbetslägessensorn (se sidan 31).
- konfig. Konfigurera gödseldosering (se sidan 32).

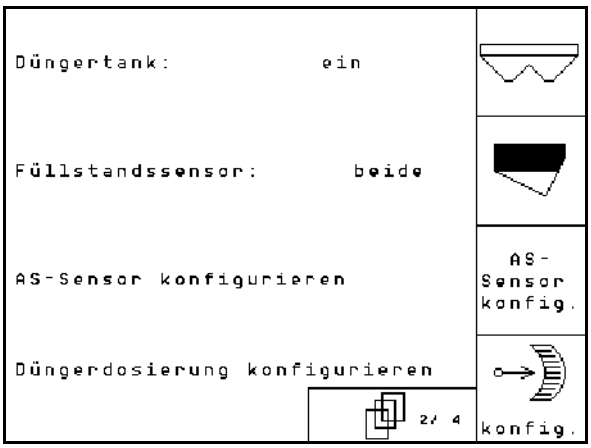


Bild 35

Sidan 3 03/04 Basdata (Bild 36):

- Ange antal såaggregat
- cm Ange radavstånd
- prog. Ställ in fotocellerna (se även sidan 28).
- 1/0 Övervakning av oljenivå: på/av

EDX med fordonshydraulsystem → på.

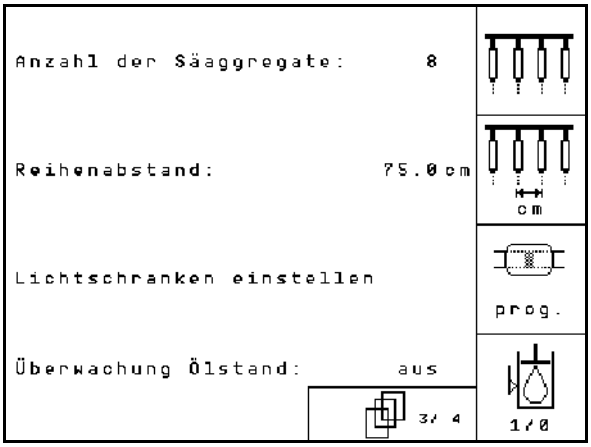


Bild 36

Sidan 4 04/04 **Basdata (**Bild 37**):**

- Inmatning av reglerfaktor för doseringsmotorer.

  Standardvärde: 0,5

- Maximal avvikelse i % av fläktvarvtalet vid gödseldosering.

- Konfigurera mikrogranulatspridare (behållare 2, 3)

- 1 / 0 Tryckövervakning för separationen.
  - o till
  - o från

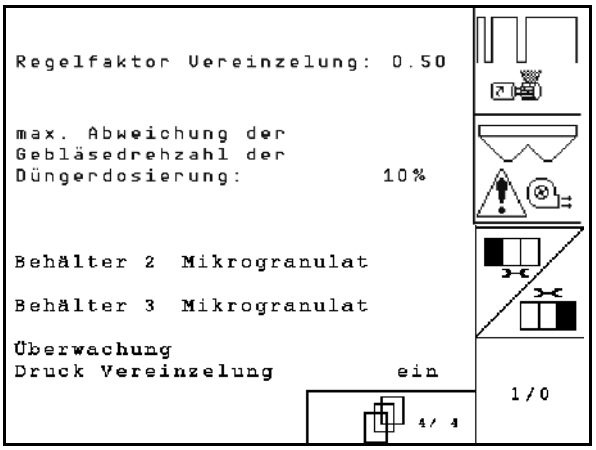


Bild 37

4.7.1 Konfigurering av radavstängning

- Välj inkoppling av enstaka rader.
  - o till/från

- GPS-Switch: GPS-brytaren styr
  - o Separeringstrumman,
  - o Inkoppling av enstaka rader (ännu inte möjligt).

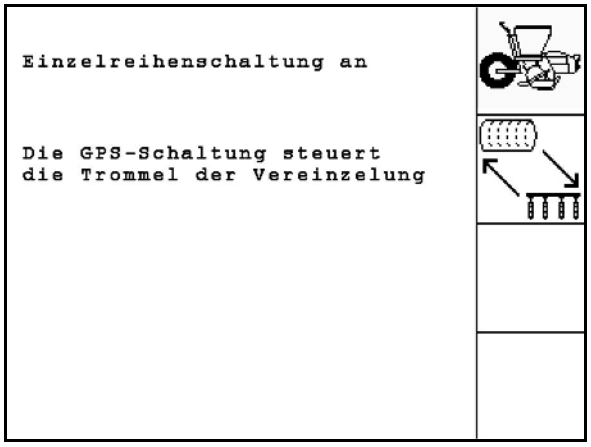


Bild 38

När GPS-switchen kopplar in enskilda rader, avges av systemskäl kornansamlingar under en kort tid vid återinkoppling.

4.7.2 Ställa in fotoceller (basdata 03/04)

- Programmera enstaka fotoceller (se sidan 68).
- Programmera alla fotoceller (se sidan 68).
- Ställa in känslighet:
  - o 50 standard
  - o 20 sådd
- Ställ in intensiteten för opo-givaren.
  - o 7 standard
- Ange tid i sekunder för utlösning av ett larm när börvärdet har lämnats (K/ha).
  Standardvärde: 5 s
- Tid i sekunder mellan igångsättning av doseringsenhet och inkoppling av övervakningen.
  Standardvärde: 5 s
- Ange tolerans för fotocellerna i % till utlösning av larm.

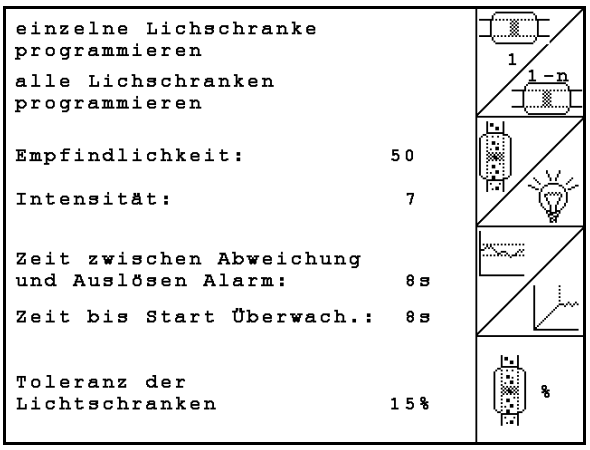


Bild 39

4.7.3 Arbetslägessensor (basdata 02/04)

AS-Sensor Arbetslägessensor

- o digital
- o analog (Standard)

Analog:

- Ange tröskelvärde för arbetsläge.
  - o Värde under tröskelvärdet: Arbetsläge = 1
  - o Värde över tröskelvärdet: Arbetsläge = 0

  EDX 9000-TC: 1,43 V

  EDX 6000-TC: 1,43 V

  EDX 6000-2 / 2C: 3,60 V

- Ange gränsvärdet för arbetsläget gödningsdosering.

  EDX 6000-TC: 2,0 V

  EDX 6000-2 / 2C: 3,9 V

- Ange tröskelvärde för vändtegsläge.
  - o När tröskelvärdet har uppnåtts stoppas höjningen

  EDX 9000-TC: 2,21 V

  EDX 6000-TC: 2,21 V

  EDX 6000-2 / 2C: 4,00 V

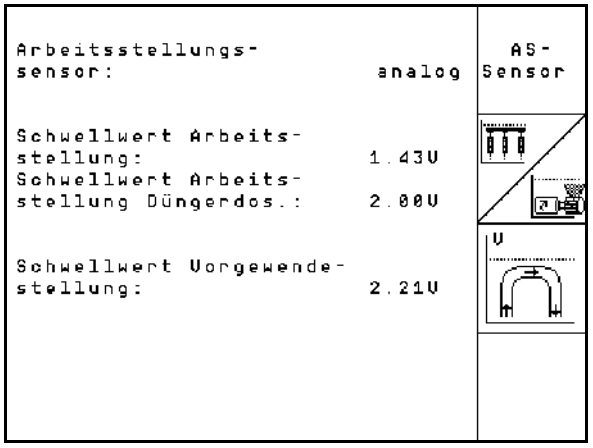


Bild 40

4.7.4 Konfigurera gödseldosering (basdata 03/04)

Konfigurera gödseldosering

- Gödseldosering
  - o Vario-växellåda (EDX 9000-T)
  - o fulldosering (EDX 6000 / 6000-T)
  - o ingen

Vario-växellåda

-

Utför grundinställningar för växellådan (se sidan 67).
- Gödselövervakning.
  - o 1 axel
  - o 2 axlar
  - o av
-

Inmatning av larmtid för doseringsenhet i sekunder.
- **Elektrisk frammatning:**
- Mata in tid för fördoseringen.
- Mata in reglerfaktor för gödseldoseringsenhet.

  Standardvärde: 0,75

Följande värden syftar till att få tillräcklig gödningsmängd direkt efter vändningen:

-

Inmatning av faktisk tid från start av maskinen tills angiven hastighet uppnås.
-

Datorns hastighetsvärde i % vid maskinstart.

  Denna hastighet måste vara större än den faktiska hastigheten.

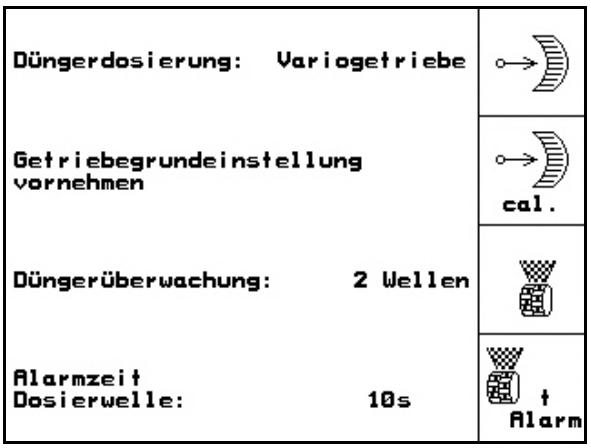


Bild 41

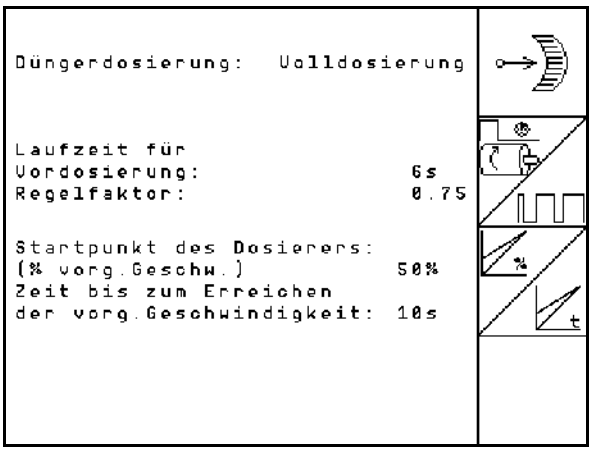
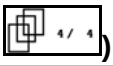


Bild 42

4.7.5 Konfigurera mikrogranulatspridare (basdata )

- Mikrogranulatspridare finns
  - o till
  - o från
- Ange programkörningstid för fördoseringen.
- Ange regleringsfaktor för doserare.
- Inmatning av faktisk tid från start av maskinen tills angiven hastighet uppnås.
- Datorns hastighetsvärde i % vid maskinstart.

  Denna hastighet måste vara större än den faktiska hastigheten.
- Vändtegsstopp

  Vid spridning av mikrogranulat måste vändtegsstoppet vara inkopplat. På så sätt kan mikrogranulatdoseringen avbrytas innan lyftning vid vändteg.
  - o till
  - o från
- Nivåsensor finns
  - o till
  - o från

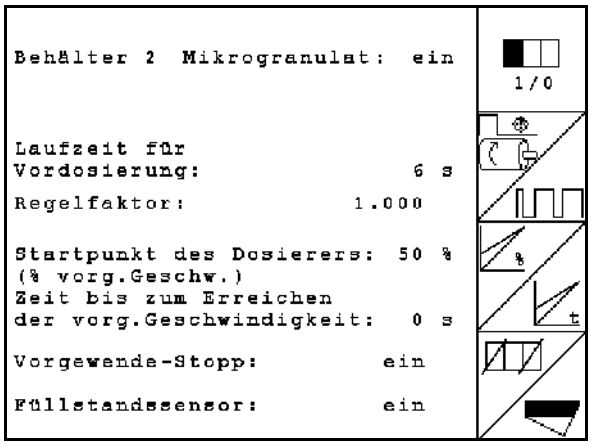
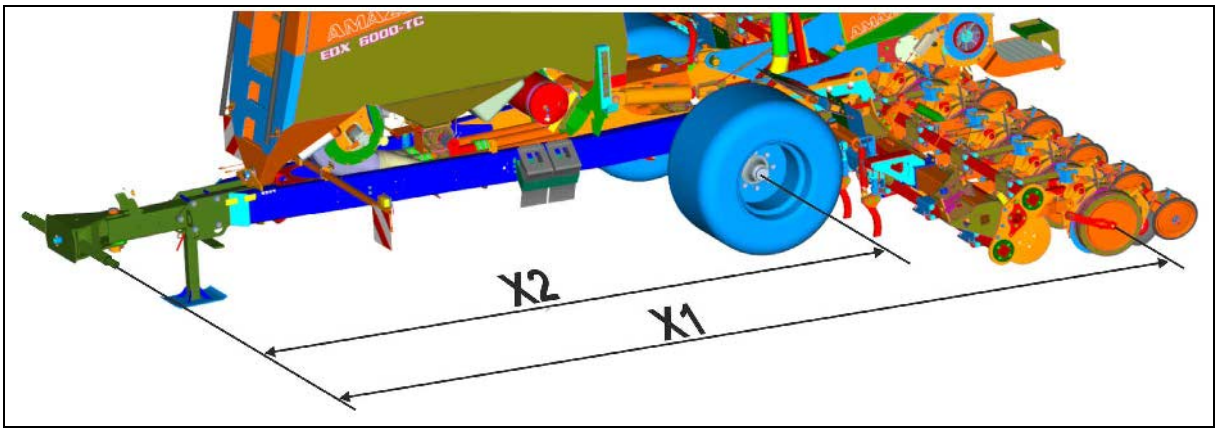


Bild 43

4.8 Geometridata för redskapsmeny

Vid användning av GPS-Switch är det nödvändigt att ange/fastställa geometridata X1 (och X2) i AMATRON 3-redskapsmenyn med maximal noggrannhet.



Maskin		X1 [cm]	X2 [cm]
EDX	9000-TC	820	597
	6000-2	140	
	6000-TC	725	509
	6000-2C	140	

4.9 Inställningar för GPS-Switch

Vid användning av GPS-Switch är det nödvändigt att ange förvarningstiderna i AMATRON 3-GPS-inställningarna.

- Förvarning för till [ms]
- Förvarning för från [ms]

EDX Separering	**Koppla in**	1200
	Stänga av	200
EDX inkoppling av enskilda rader	**Koppla in**	1160
	Stänga av	600

De nämnda värdena är rekommendationer, och måste i samtliga fall kontrolleras.

5 Användning på fältet

AKTA

Vid transport till och från fältet på allmän väg måste AMATRON 3 alltid vara avslagen

→ **Felhantering av maskinen medför ökad olycksrisk!**

Innan sådd kan påbörjas måste AMATRON 3 ha mottagit följande data:

- Uppdragsdata (se på sidan 12)
- Maskindata (se på sidan 23)
- Data från vridprov (se **Fehler! Textmarke nicht definiert.**).

5.1 Börmängdsanpassning

Utsädesmängden kan ändras per knapptryckning efter önskemål under arbetet.

Varje knapptryckning ökar utsädesmängden med ett mängdsteg (t.ex.: +10 %).

Varje knapptryckning minskar utsädesmängden med ett steg (t.ex.: -10 %).

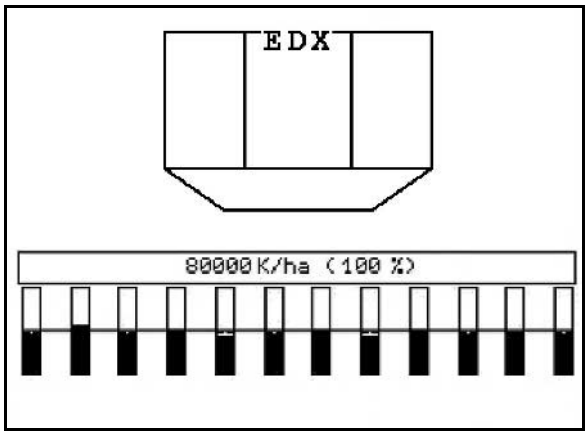


Bild 44

Det ändrade börvärdet visas i arbetsmenyn i korn/ha och procent (Bild 44).

5.2 Förval av hydraulikfunktioner

1. Välj en hydraulikfunktion via en funktionsknapp.
2. Styr funktionen med traktorns styrenhet.

→ Vald hydraulikfunktion utförs.

De hydrauliska funktionerna som kan väljas (Bild 45/1) visas i arbetsmenyn.

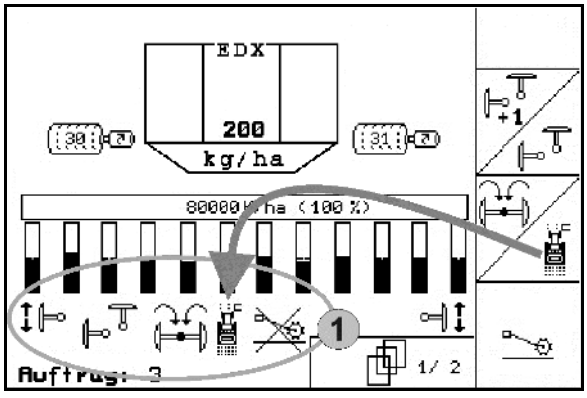


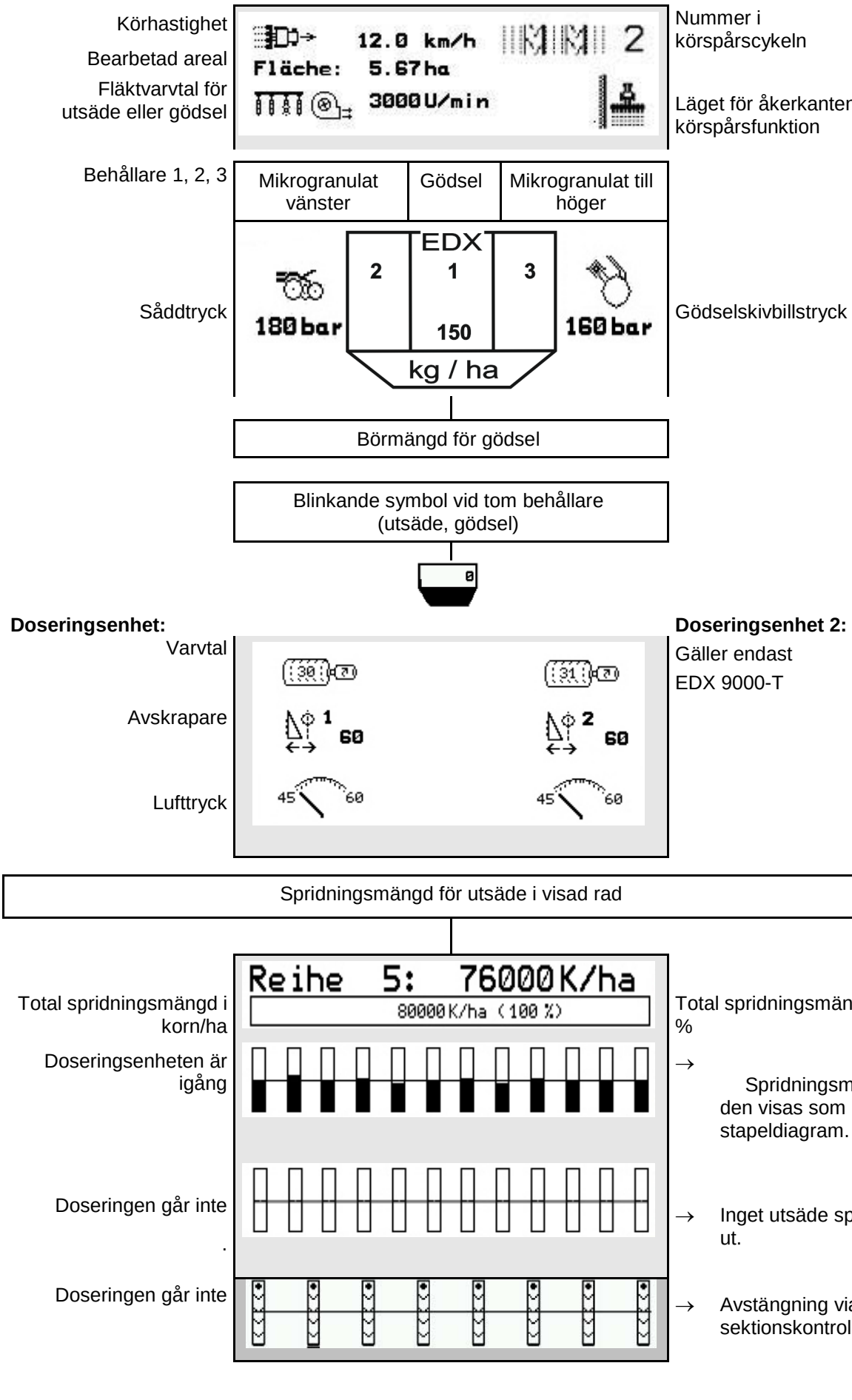
Bild 45

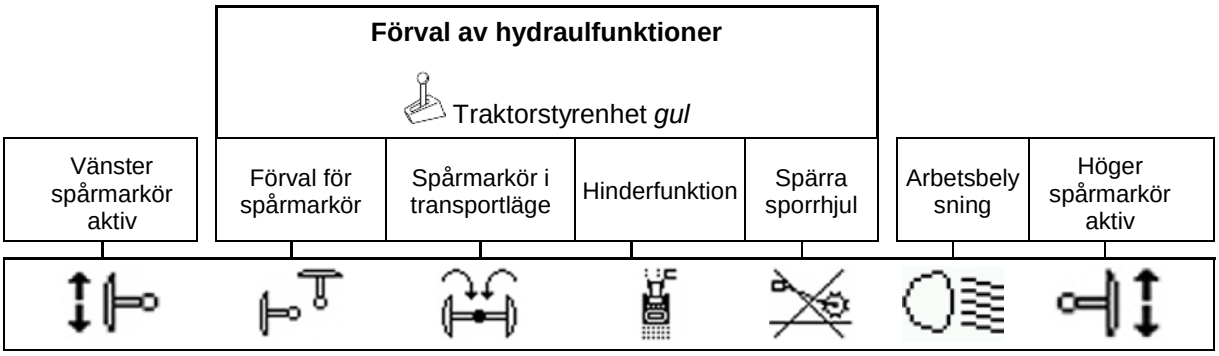
Tillval som

- har stängts av i menyn Setup
- inte hör till maskinens basutrustning (tillval)
- visas inte i arbetsmenyn

→ Funktionsfälten är inte belagda.

5.3 Skärmbild – arbetsmeny





5.4 Miniview i GPS-switchen

Miniview är ett utsnitt ur menyn Arbete, och visas i menyn Section Control.

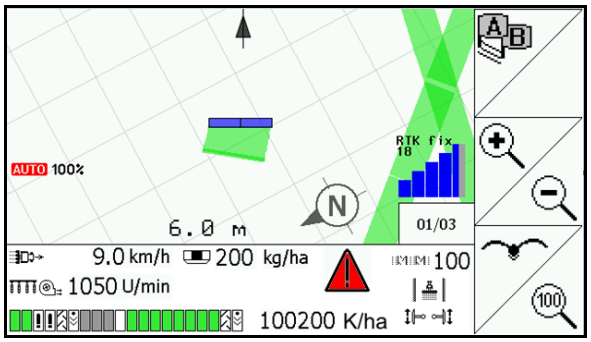


Bild 46

Traktorns hastighet	Spridningsmängd gödsel	Larm	Körspår
9.0 km/h	200 kg/ha		26
1050 U/min	5 kg/ha		
Fläktvarvtal	Spridningsmängd mikrogranulat (växlande indikering vid 2 mikrogranulatspridare)		Åkerkant

Enskilda rader uppdelade på 2 delbredder	Spridningsmängd utsäde	Spårmarkör
	100200 K/ha	

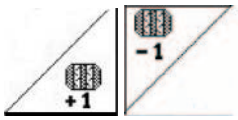
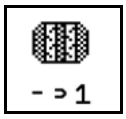
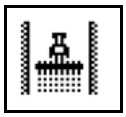
Status enskilda rader			
	Ärmängden är lika med börmängden (grönt)		Körspår
	Avstängning via sektionskontroll		Ärmängden är inte lika med börmängden
	Permanent avstängd		Börmängden är lika med noll

Den här symbolen indikeras vid felmeddelanden i menyn Arbete.

1. Gå till menyn Arbete för maskinen.
2. Åtgärda indikerat fel.

5.5 Funktioner i arbetsmenyn

5.5.1 Körspår

	**Stega fram/återställ körspårsräknaren**
	Spärra/återaktivera uppstegning av körspårsräknaren
	**Återställ körspårsräknaren till 1**
	**Växling av åkerkant vänster/höger**

På menyn Arbete visas de avstängda raderna vid anläggning av ett körspår.

Uppstegningen av körspårsräknaren vid lyft av såmaskinen kan spärras.

Körspårsräknaren kan stegas fram/återställas manuellt.

Avaktivera körspårskopplingen i menyn Uppdrag:

Körspår → Mata in arbetsbredd 0m för skötselmaskin.

(1) Avstängda rader vid anläggning av körspår

(2) anläggning av körspår har aktiverats på menyn Setup

(3) Aktuell sårad i körspårscykeln (körspårsräknaren, börjar med 1 i kanten av åkern)

(4) Automatisk uppstegning av körspårsräknaren avstängd

(5) Åkerkanten till höger i körriktningen

(6) Åkerkanten till vänster i körriktningen

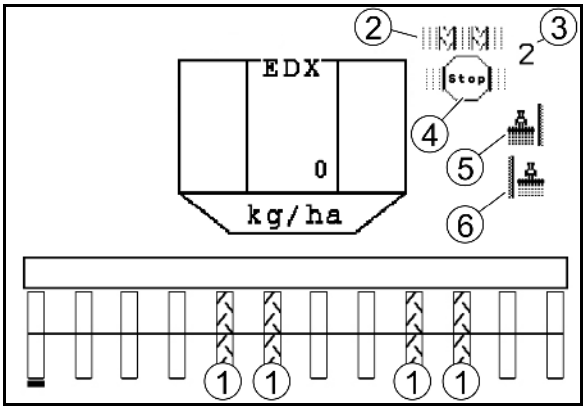


Bild 47

Exempel på anläggning av körspår

Arbetsbredd för EDX: 6 m

Arbetsbredd för spruta: 24 m

Vändtegen omfattar 3 varv med EDX.

Procedur för att kunna köra i cirkel när ett körspår ska upprättas på vändtegen:

1. Välj rätt sida för åkerkanten innan sådden påbörjas.
2. Avbryt uppstegningen av körspårsräknaren.
3. Upphäv avbrottet strax innan den första rundkörningen är klar.

→ Vid lyft uppstegas körspårsräknaren och sidan för åkerkanten ändras.

Det är viktigt att den faktiska sidan för åkerkanten alltid stämmer med den som visas av AMATRON 3.

4. Ställ tillbaka till rätt sida när den andra rundkörningen påbörjas, och

   Avbryt uppstegningen av körspårsräknaren.
5. Gör på detta sätt tills hela vändtegen har bearbetats.

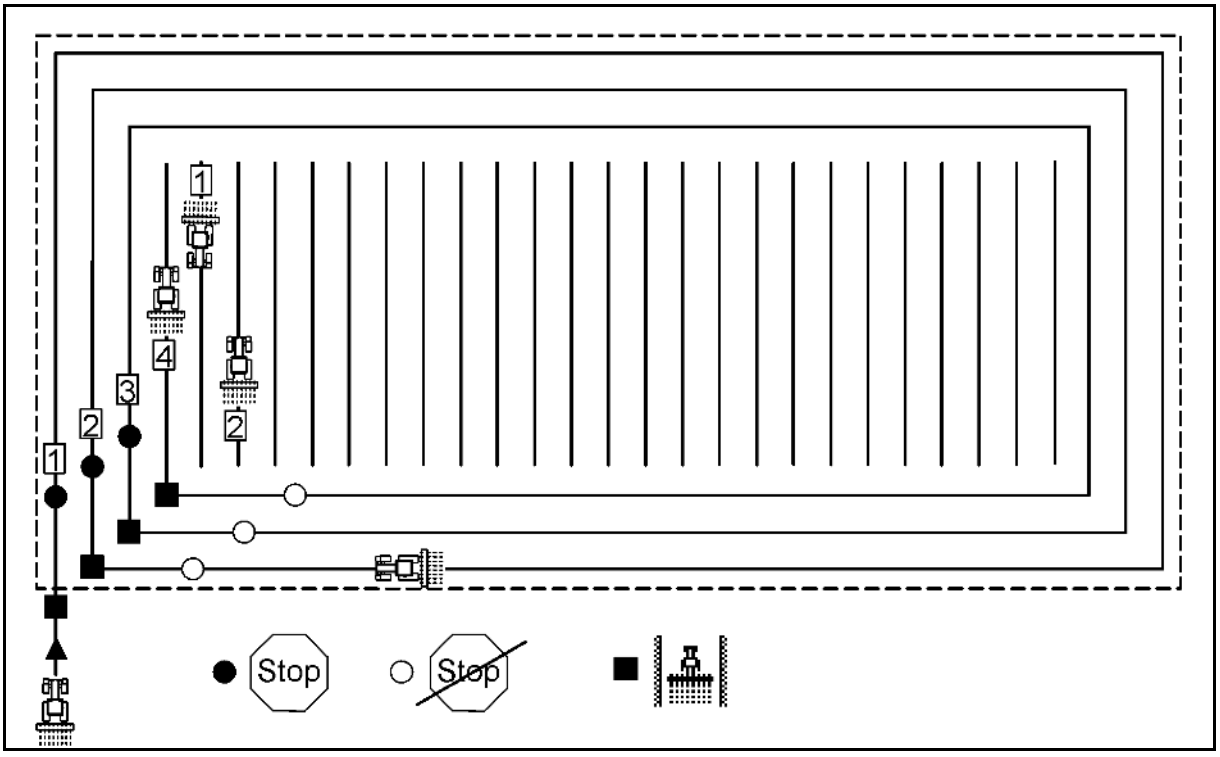


Bild 48

5.5.2 Permanent körspår

Vid sidan av inmatning av körspår för skötselmaskinen kan körspår även läggas in permanent.

Genom att ange permanenta körspår väljs enstaka plockare ut och stängs av.

→ Den permanenta avstängningen av enstaka rader kan bara styras via menyn Arbete, på den sida som visar funktionsfälten Enstaka rader.

- Avstängning upphävs på samma sätt.

Den permanenta avstängningen av plockarna bibehålls också efter återinkoppling av manöverterminalen.

Inläggning av fasta körspår utnyttjas t.ex. för bevattningsändamål.

(1) Permanent avstängd plockare

(2) Flyttbara balkar för markering av plockare

Ställa in fasta körspår:

1. I meny arbete välj enstaka rader.
2. Välj ut plockare.
3. Koppla in/ur plockare.

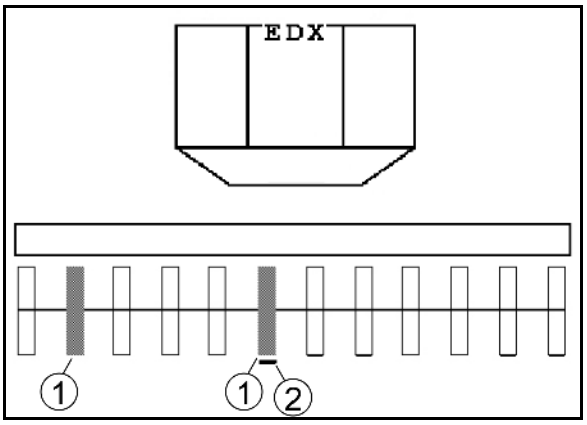
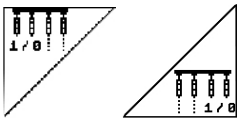
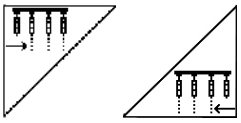
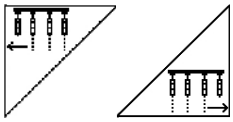
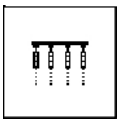


Bild 49

5.5.3 Avstängning av enstaka rader

	**Halvsidig radavstängning till vänster/höger**
	**Avstängning av enstaka rader utifrån till vänster/höger**
	**Inkoppling av enstaka rader utifrån till vänster/höger**
	**Sätt på alla avstängda rader igen**

På menyn Arbete kan enstaka rader stängas av/slås på utifrån

	Efter vändtegen sätts alla rader automatiskt på igen.

(1) Avstängda rader utifrån

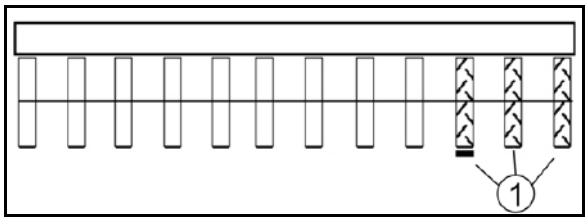


Bild 50

(2) Halvsidig avstängning av rader (EDX 6000)

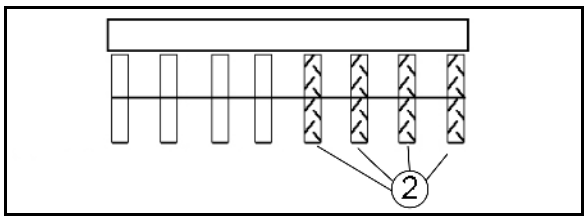


Bild 51

(1) Halvsidig avstängning av rader (via motorn EDX 9000-TC)

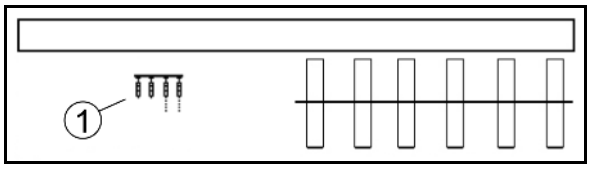


Bild 52

5.5.4 Spårmarkör

Vid höjning och sänkning av maskinen manövreras automatiskt den valda spårmarkören.

manuellt val av spårmarkör

Förval av spårmarkör

växelvis funktion vänster / höger

(aktiv spårmarkör ställs automatiskt om på vändtegen)

alltid höger spårmarkör

alltid båda spårmarkörerna

ingen spårmarkör

alltid vänster spårmarkör

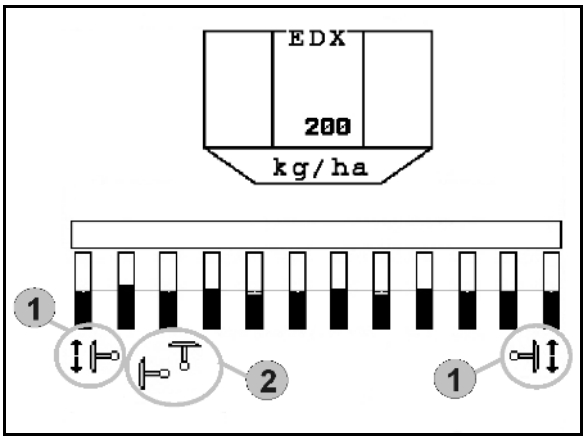
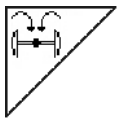


Bild 53

- Indikering: aktiv spårmarkör (Bild 53/1)
- Indikering: val av spårmarkör (Bild 53/2)

Växelvis funktion för spårmarkörframmatning

Spårmarkörframmatningen möjliggör växelvis funktion till höger och vänster för den aktiva spårmarkören.



Fäll spårmarkör till transportläge

Möjliggör hopfällning av spårmarkörerna i transportläge.

- Välj komplett infällning som förval (Bild 54).

→ När maskinen lyfts upp, fälls spårmarkörerna ihop till transportläge.

- Upphäv förvalet.

→ När maskinen lyfts upp, fälls spårmarkörerna ihop till lodrät ställning.

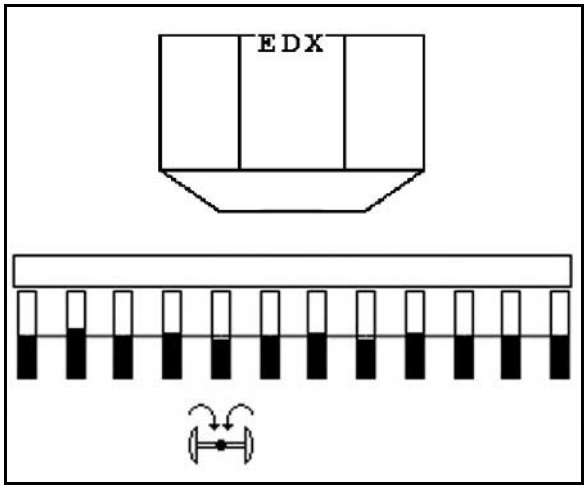
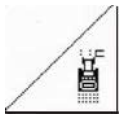


Bild 54

Funktionen ”Fäll båda spårmarkörer i transportläge” kan kombineras med hinderfunktionen.

I detta fall fälls de båda spårmarkörerna ihop före hindret. Efter hindret fälls den aktiva spårmarkören ut.



Spårmarkör – hinderfunktion

För passage av ett hinder på fältet.

1. Välj hinderaktivering (Bild 55).
2. Styr funktionen med traktorns styrenhet *gul*.

→ Lyft upp spårmarkörerna

3. Passera hindret.
4. Styr funktionen med traktorns styrenhet *gul*.

→ Sänk ner spårmarkörerna

5. Upphäv val.

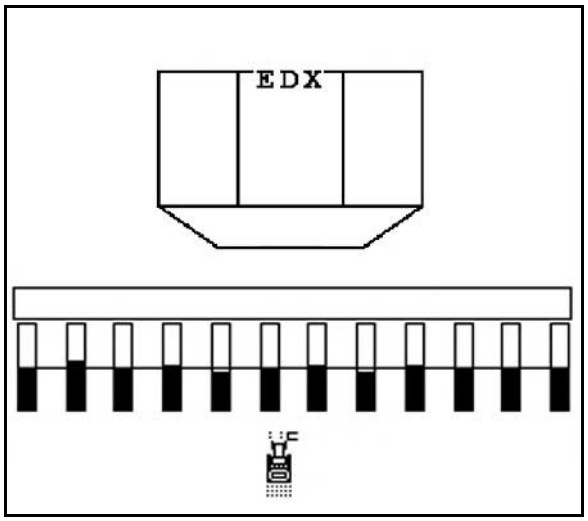
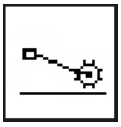


Bild 55

5.5.5 Sporrhjul EDX 9000-TC



Spärra nedsänkning av sporrhjul

Under färden i arbetsläge med upplyft sporrhjul sprids inget utsäde och ingen gödsel.

1. Välja spärra sporrhjul (Bild 56).

- Vid nedsänkning av maskinen förblir sporrhjulet kvar i upplyft läge.

2. Upphäv val.

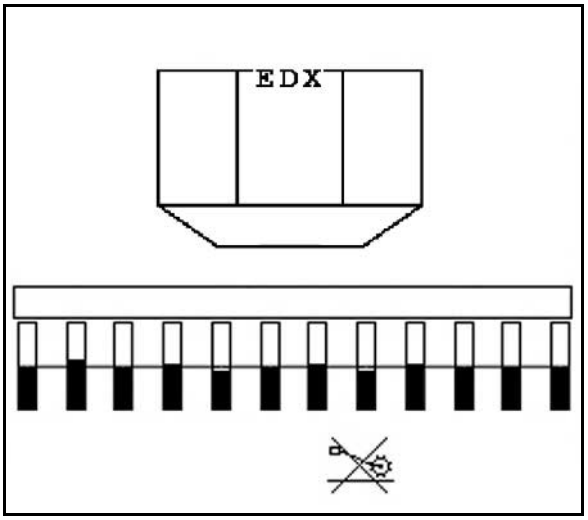


Bild 56

5.5.6 Fälla in/ut maskinen (EDX 6000-T, 9000-T)

	Hop-/utfällning av maskinen

- Växla till undermenyn hop-/utfällning (Bild 57).

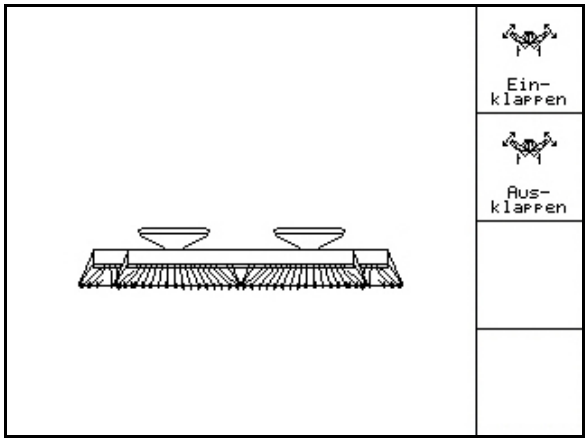


Bild 57

Utfällning

1. Välj utfällning (Bild 58).
2. Styr funktionen med traktorns styrenhet *gul*.

→ Lyft upp sidosektionerna från transporthakarna.

→ Displayvisning: Säker utfällning kan utföras! (Bild 59)

3. Styr funktionen med traktorns styrenhet *grön*.

→ Sidosektionerna fälls ut.

4. Styr funktionen med traktorns styrenhet *gul*.

→ Sänk bakramen.

5. Tillbaka till arbetsmenyn.

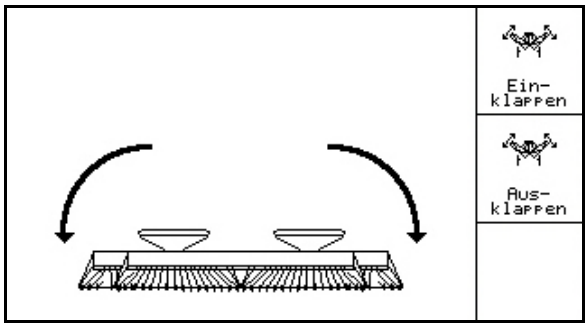


Bild 58

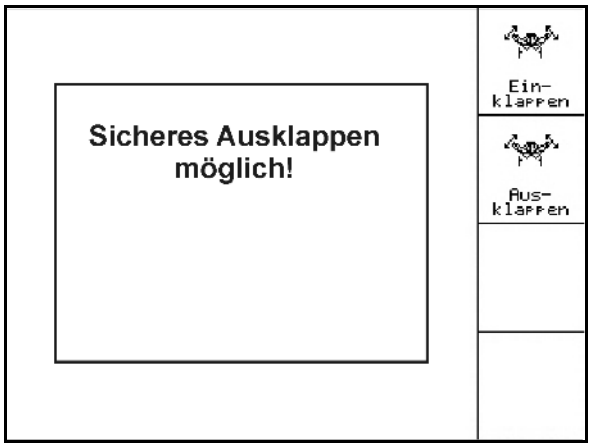


Bild 59

Infällning

1.

Välj infällning (Bild 60).

Se sidan 43 innan spårmarkören sätts i transportposition!

2. Styr funktionen med traktorns styrenhet *gul*.

→ Fäll upp bakramen till ändläge.

→ Displayvisning: Säker infällning kan utföras!(Bild 61)

AKTA

Maskinen kan skadas när bakramen fälls upp!

Fäll endast upp bakramen till ändläge.

Använd **inte** traktorstyrenhet *gul* en gång till!

3.

Bekräfta displayvisningen.

4. Styr funktionen med traktorns styrenhet *grön*.

→. Fäll in maskinen.

5. Styr funktionen med traktorns styrenhet *gul*.

→ För tillbaka sidosektionerna till transporthakarna.

6.

Tillbaka till abetsmenyn.

Följ maskinens bruksanvisning när maskinen ska överföras från transportläge till arbetsläge och tvärtom!

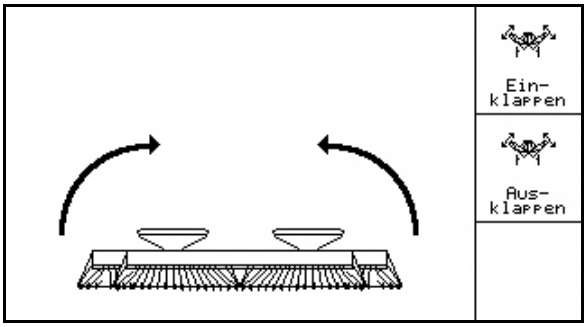


Bild 60

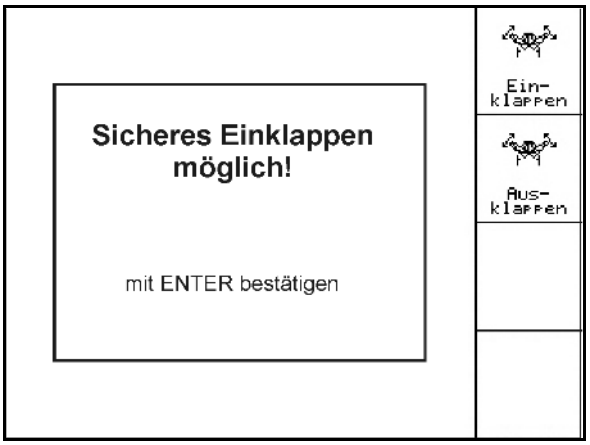
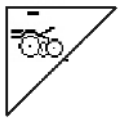
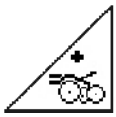


Bild 61

5.5.7 Ställa in såskivbillstryck



Minska såskivbillstrycket



Öka såskivbillstrycket

Bild 62: Visning av aktuellt skivbillstryck

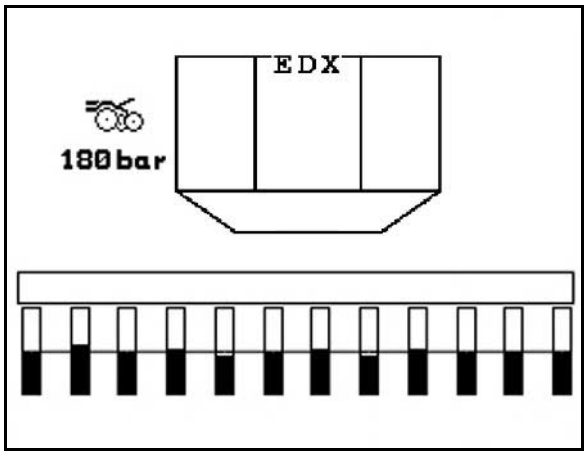
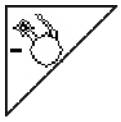
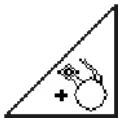


Bild 62

5.5.8 Ställa in gödselskivbillstryck



Minska gödselskivbillstrycket



Öka gödselskivbillstrycket

Bild 63: Visning av aktuellt gödselskivbillstryck

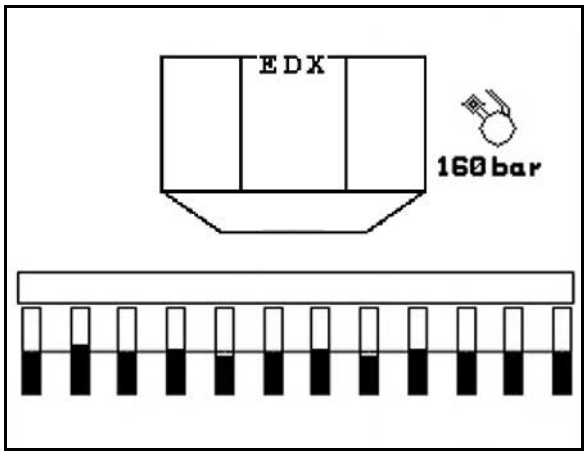


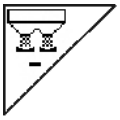
Bild 63

Skivbillstrycket påverkar gödselns avsättningsdjup.

Minskat skivbillstryck
→ mindre avsättningsdjup för gödseln

Ökat skivbillstryck
→ större avsättningsdjup för gödseln

5.5.9 Dosering av gödning



Minska gödselmängden

Öka gödselmängden

För varje knapptryckning ökas eller minskas gödselmängden med inställt mängdsteg (t.ex. +/-10 %).

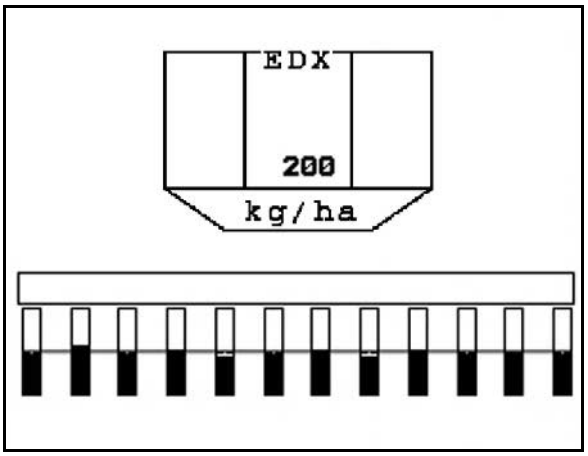


Bild 64

Fördosering av gödning

Starta/stoppa fördosering av gödsel

- När sådden påbörjas: Aktivera fördosering vid färden mot fältet så att tillräcklig gödningsmängd matas ut redan på de första metrarna.

1. Fördosering av gödning startas för angiven tid.

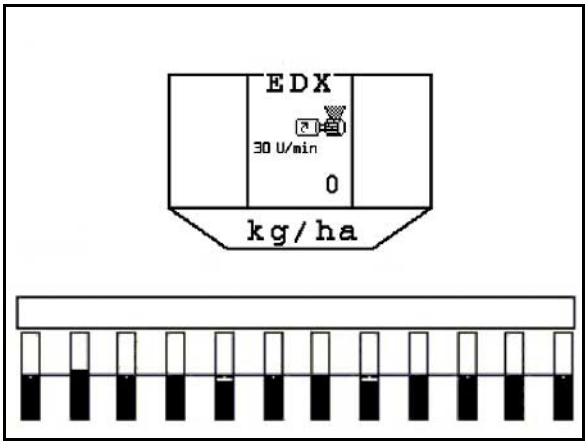
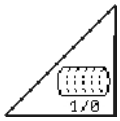


Bild 65

5.5.10 Utsädesdosering



Starta/stoppa fördosering av utsäde

- I början av sådden: Manövrera fördoseringen för utmatning av tillräcklig mängd utsäde under de första meterna i rörelse.

1.

Starta fördosering.

→ Fördoseringen säkerställer en komplett beläggning av trumman i doseringen. (Bild 66).

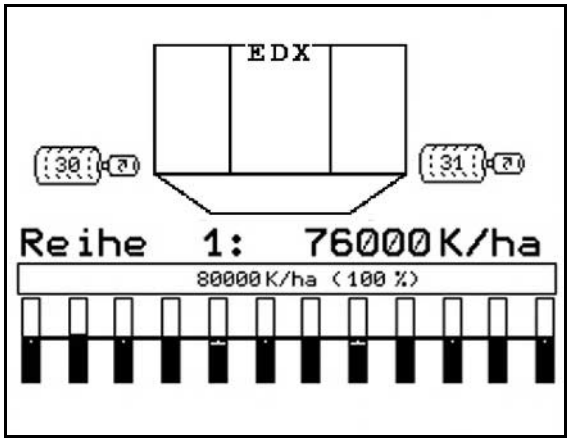
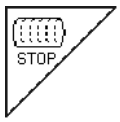


Bild 66



Håll utsädesdoseringen frånkopplad

För att förhindra att utsädesdoseringen kopplas till av misstag kan den kopplas ifrån helt.

Detta kan vara bra då till och med små vridningar av sporrhjulet kan leda till att utsädesdoseringen aktiveras.

Bild 67: Visning av frånkopplad utsädesdosering

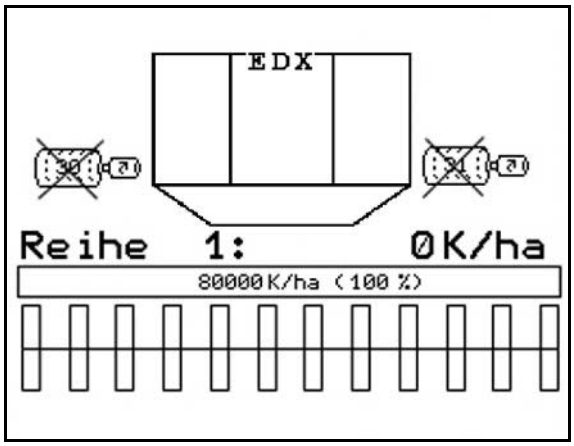
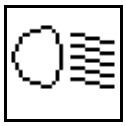


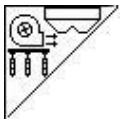
Bild 67

5.5.11 Arbetsbelysning främre tank



Koppla in/ur arbetsbelysning för främre tank

5.5.12 Visning av fläktvarvtal för gödseldosering/utsädesdosering



Visning av fläktvarvtal för gödseldosering (EDX 9000-TC)

Efter en knapptryckning visas detta i 10 sekunder.

Bild 68:

(1) Fläktvarvtal för gödseldosering

→ lägsta börvärde: 3 500 varv/min

→ högsta börvärde: 3 800 varv/min

(2) **Standardvisning:**

Fläktvarvtal för utsädesdosering

→ lägsta börvärde: 3 500 varv/min

→ högsta börvärde: 4 000 varv/min

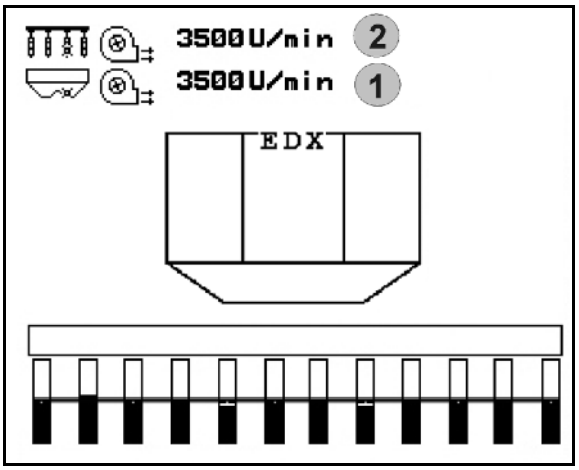
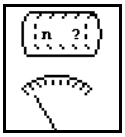


Bild 68

5.5.13 Valalternativ för visning av lufttryck i utsädesdosering/varvtal doseringsenhet



Valalternativ för visning av lufttryck i utsädesdosering/varvtal doseringsenhet

Efter en knapptryckning visas detta i 10 sekunder.

Bild 69:

(1) Lufttryck för utsädesdosering i mbar.

Eller

(2) Varvtal doseringsenhet i min^{-1}.

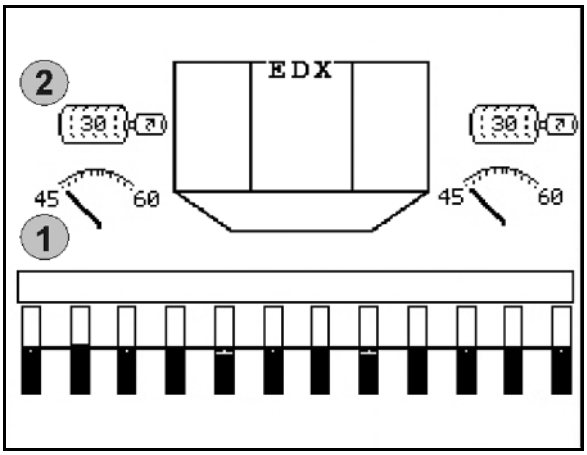
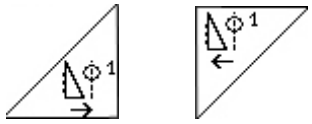
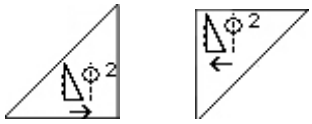


Bild 69

5.5.14 Avskrapare för utsädesdosering

	**Inställning av avskrapare för utsädesdosering 1**
	**Inställning av avskrapare för utsädesdosering 2 (gäller endast EDX 9000-T)**
	Visa/dölj position för avskrapare i menyn Arbete

Avskraparen på trumman för utsädesdosering förebygger uppkomsten av dubbelsådd.

Avskraparen kan ställas in i intervallet från 0 till 100.

- Riktning 0 för mindre aggressiv position för avskraparen och stor kornstorlek.
- Riktning 100 för aggressiv position för avskraparen och liten kornstorlek.
- Standardvärde för majs: 50
- Standardvärde för solrosor: 65

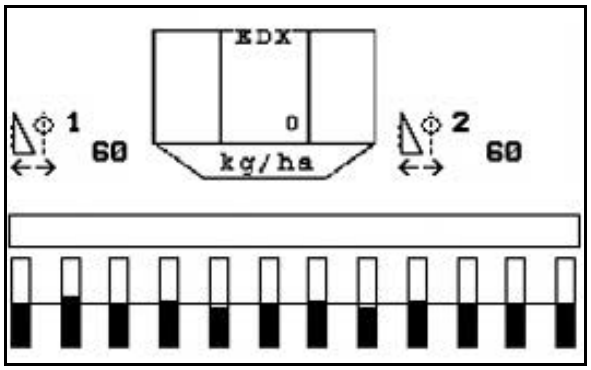
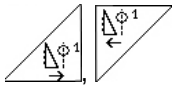
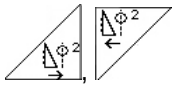


Bild 70

Bild 70/…

(1) Visning av position för avskrapare 1

(2) Visning av position för avskrapare 2

1. Visa avskraparens position i menyn Arbete.
2.  Ställ in avskrapare.
3.  EDX 9000-T: Ställ in båda avskraparna.
4. Om du vill kan du dölja visningen igen.

→ Varvtal doseringsmotor/lufttryck doseringsenhet visas.

5.5.15 Mikrogranulatspridare

Maskinen kan kompletteras med 2 mikrogranulatspridare.

Vid aktiv mikrogranulatspridare startar doseringen direkt när maskinen körs i arbetsläge.

(1) Spridningsmängd i kg/ha för vänster mikrogranulatspridare

(2) Spridningsmängd i kg/ha för höger mikrogranulatspridare

(3) Indikering av låg nivå i behållare 2

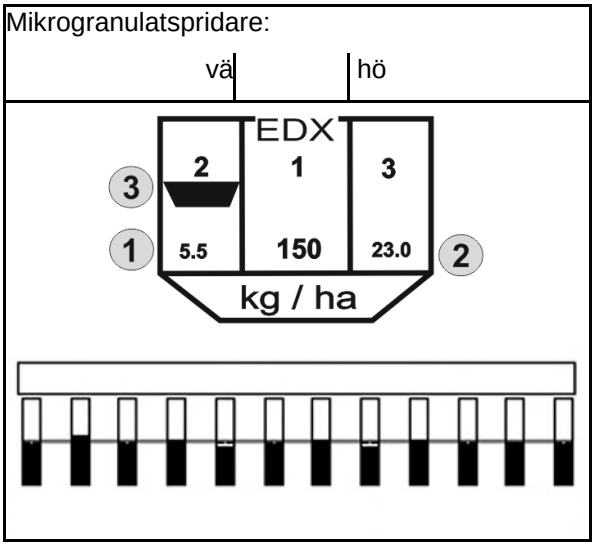


Fig. 71

Spridning av insekticider, pesticider eller fungicider

Mikrogranulatspridaren måste stängas av i arbetsläge, innan spridningsanordningarna lyfts i vändtegsläge.

Om 2 mikrogranulatspridare är monterade, kan de endast stängas av tillsammans.

Mikrogranulatspridaren kopplas in automatiskt efter vändtegen, direkt när arbetsläget uppnåtts.

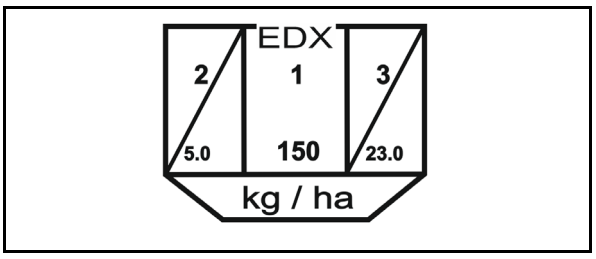
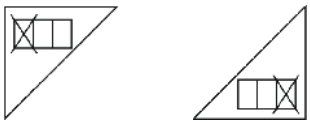


Fig. 72

Spridning av gödsel och utsäden

Mikrogranulatspridaren stängs automatiskt av direkt när vändtegsläget uppnåtts.



Stänga av mikrogranulatspridare komplett

- Stäng av vänster mikrogranulatspridare komplett om den inte används
- Stäng av höger mikrogranulatspridare komplett om den inte används

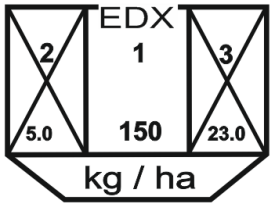
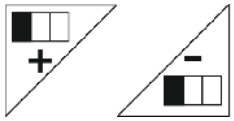


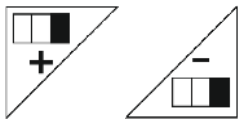
Fig. 73

När terminalen sätts på igen är mikrogranulatspridaren inkopplad igen.

Om mikrogranulatspridaren inte används, stäng av den igen innan arbetet påbörjas.



Ändra spridningsmängd på vänster mikrogranulatspridare



Ändra spridningsmängd på höger mikrogranulatspridare

- \+ Höj spridningsmängden med 10% per knappintryckning.
- \- Sänk spridningsmängden med 10% per knappintryckning.

(1) Den ändrade spridningsmängden i kg/ha indikeras på displayen.

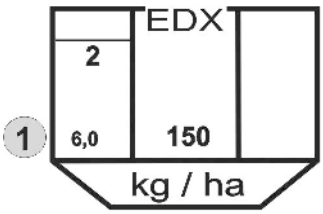


Bild 74

5.6 Åtgärder vid uppstart

1. Slå på

AMATRON 3.
2. Välj önskat uppdrag i arbetsmenyn och kontrollera inställningarna.
3.

Starta uppdraget.
4.

Välj arbetsmenyn.

För manövrering av de olika hydraulikfunktionerna står tre stycken traktorstyrenheter till förfogande:

- **Med traktorstyrenhet *gul*** manövreras följande funktioner:

→ Sänk ner maskinen

→ Spärra sporrhjulet

→ Spårmarkören förs till arbetsläge

eller:

→ Hydrauliska förvalsfunktioner (hinderfunktion)

- **Med traktorstyrenhet *grön*** manövreras följande funktioner:

→ Hydrauliska förvalsfunktioner

(fällning av sidosektionerna)

- **Med traktorstyrenhet *röd*** manövreras följande funktioner

→ Till/frånkoppling av fläkt.

5. Påbörja sådden.

- Under sådden visar AMATRON 3 arbetsmenyn. Härifrån kan alla funktioner som är nödvändiga för sådden manövreras.

→ Uppmätta data kommer att lagras i det startade uppdraget.

Efter arbetet:

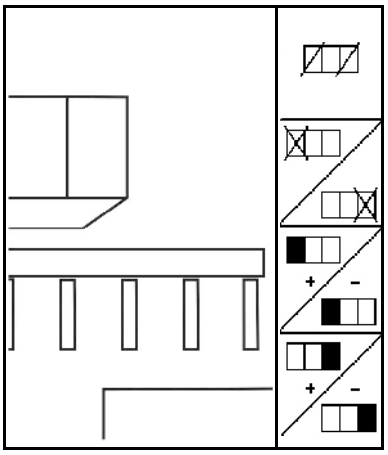
1. Kontrollera uppdragsdata vid behov.
2. Aktivera traktorstyrenheten vid behov.
3.

Stäng av AMATRON 3.

5.6.1 Knappfunktioner i arbetsmenyn

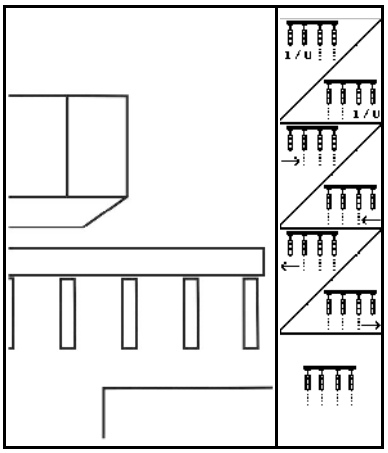
Knappinställning för tillvalet mikrogranulat

Beskrivning av funktionsfälten



Se kapitel	
5.5.15	Stänga av mikrogranulatspridare på vändteg
5.5.15	Stänga av vänster mikrogranulatspridare komplett
	Stänga av höger mikrogranulatspridare komplett
5.5.15	Höja spridningsmängd på vänster mikrogranulatspridare
	Sänka spridningsmängd på vänster mikrogranulatspridare
5.5.15	Höja spridningsmängd på höger mikrogranulatspridare

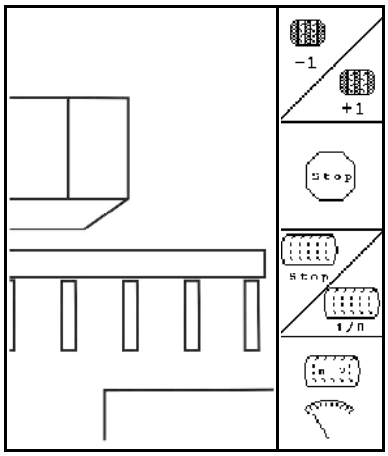
Beskrivning av funktionsfälten



Se kapitel	
5.5.3	Halvsidig radavstängning till vänster
	Halvsidig radavstängning till höger
5.5.3	Avstängning av enstaka rader utifrån till vänster
	Avstängning av enstaka rader utifrån till höger
5.5.3	Inkoppling av enstaka rader utifrån till vänster
	Inkoppling av enstaka rader utifrån till höger
5.5.3	Sätt på alla avstängda rader igen

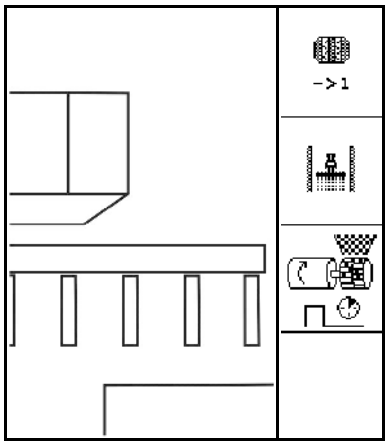
Knappfunktioner i arbetsmenyn EDX 6000-2 / EDX 6000-2C

Sidan 1: Beskrivning av funktionsfälten



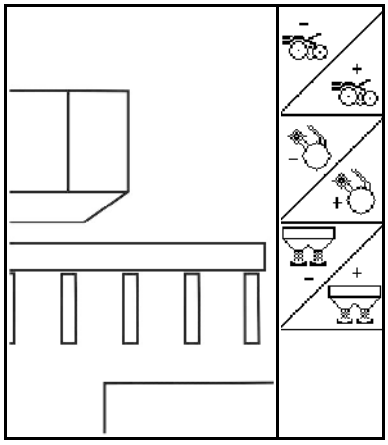
Se kapitel	
5.5.1	Stegaåterställ körspårsräknaren
	Stega fram körspårsräknaren
5.5.1	Spärra/återaktivera uppstegning av körspårsräknaren
5.5.10	Håll utsädesdoseringen frånkopplad
	Starta/stoppa fördosering av utsäde
5.5.13	Valalternativ för visning av lufttryck i utsädesdosering/varvtal doseringsenhet

Sidan 1 Shift: Beskrivning av funktionsfälten



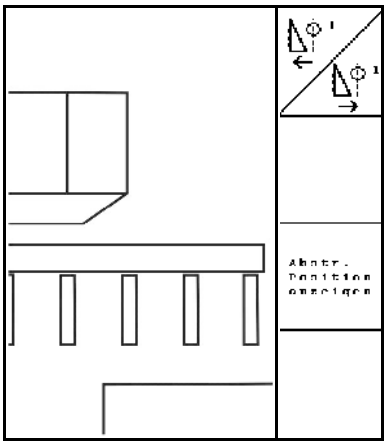
Se Kapitel	
5.5.1	Återställ körspårsräknaren till 1
5.5.1	Växling av åkerkant vänster/höger
5.5.9	Starta/stoppa fördosering

Sidan 2: Beskrivning av funktionsfälten



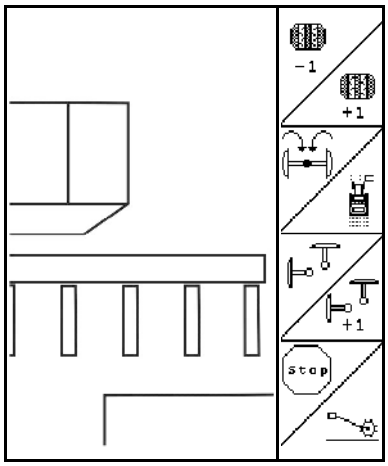
Se Kapitel	
5.5.7	Minska såskivbillstrycket
	Öka såskivbillstrycket
5.5.8	Minska gödselskivbillstrycket
	Öka gödselskivbillstrycket
5.5.9	Minska gödselmängden
	Öka gödselmängden

Sidan 3: **Beskrivning av funktionsfälten**

		Se Kapitel	
		5.5.14	Inställning av avstrykaren för utsädesdosering 1
		5.5.14	Inställning av avstrykaren för utsädesdosering 1

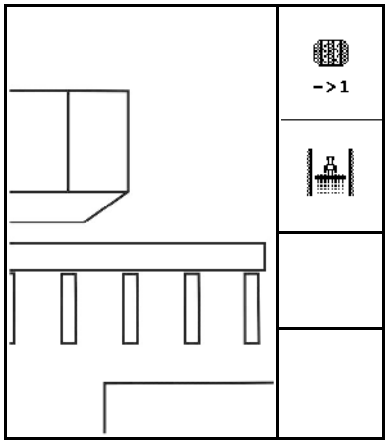
Knappfunktioner i arbetsmenyn EDX 6000-TC / 9000-TC

Sidan 1: Beskrivning av funktionsfälten



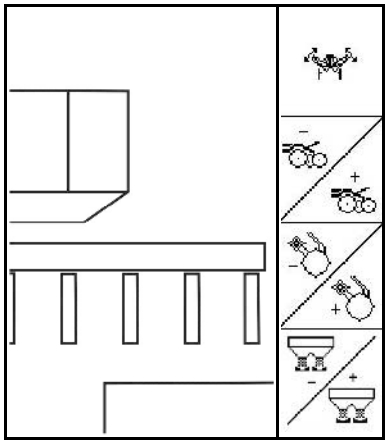
Se kapitel	
5.5.1	Stegaåterställ körspårsräknaren
	Stega fram körspårsräknaren
5.5.4	Fäll spårmarkör till transportläge
	Spårmarkör – hinderfunktion
5.5.4	Val av spårmarkör
	Växelvis funktion för spårmarkörframmatning
5.5.1	Spärra/återaktivera uppstegning av körspårsräknaren
5.5.5	Spärra nedsänkning av sporrhjul (endast EDX 9000-TC)

Sidan 1 Shift: Beskrivning av funktionsfälten



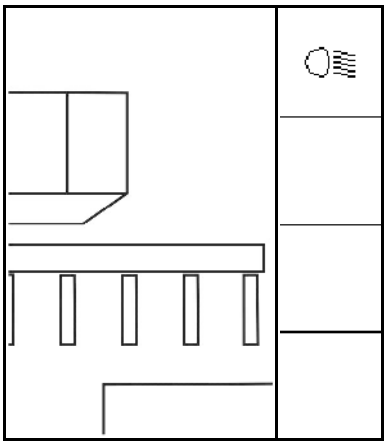
Se Kapitel	
5.5.1	Återställ körspårsräknaren till 1
5.5.1	Växling av åkerkant vänster/höger

Sidan 2: Beskrivning av funktionsfälten



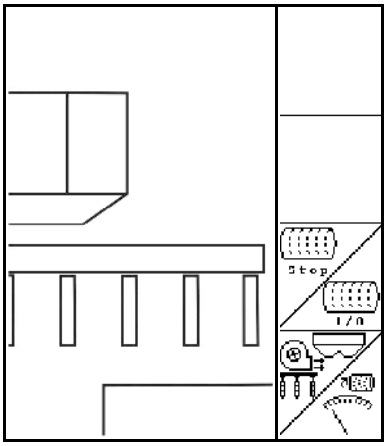
Se Kapitel	
5.5.6	Hop-/utfällning av maskinen
5.5.7	Minska såskivbillstrycket
	Öka såskivbillstrycket
5.5.8	Minska gödselskivbillstrycket
	Öka gödselskivbillstrycket
5.5.9	Minska gödselmängden
	Öka gödselmängden

Sidan 2 Shift: **Beskrivning av funktionsfälten**



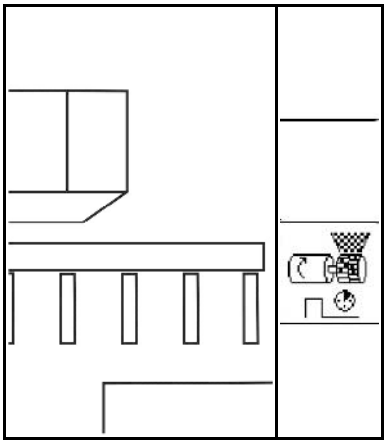
Se Kapitel	
5.5.11	Koppla in/ur arbetsbelysning för främre tank

Sidan 3: **Beskrivning av funktionsfälten**



Se kapitel	
5.5.10	Håll utsädesdoseringen frånkopplad
	Starta/stoppa fördosering av utsäde
5.5.12	Visning av fläktvarvtal för gödseldosering (EDX 9000-TC)
5.5.10	Valalternativ för visning av lufttryck i utsädesdosering/varvtal doseringsenhet

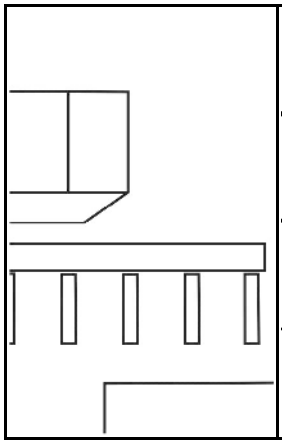
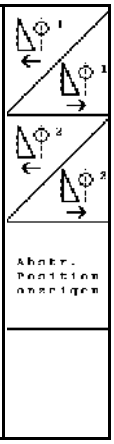
Sidan 3 Shift: **Beskrivning av funktionsfälten**



Se Kapitel	
5.5.9	Starta/stoppa fördosering av gödsel (endast EDX 6000-TC)

Sidan 4:

Beskrivning av funktionsfälten

		Se Kapitel	
		5.5.14	Inställning av avskrapare för utsädesdosering 1
		5.5.14	Inställning av avskrapare för utsädesdosering 2 (gäller endast EDX 9000-T)
		5.5.14	Visa/dölj position för avskrapare i menyn Arbete

6 Multifunktionshandtag/AmaPilot

6.1 Inlärningsmeny

Inlärningsmenyn startas via huvudmenyn .

- Inlärningsmeny för multifunktionshandtaget
- Inlärningsmenyn för AmaPilot

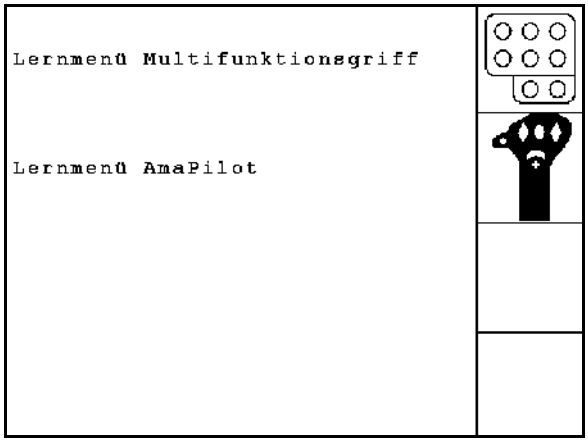


Bild 75

Vid aktivering av en knapp på multifunktionshandtaget visas motsvarande funktion på displayen.

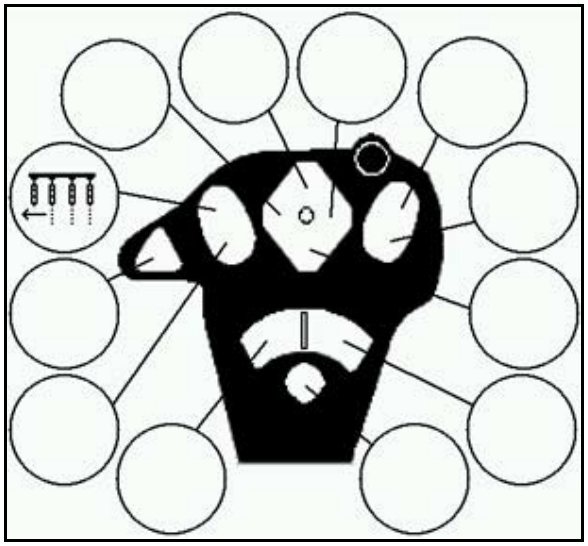


Bild 76

6.2 AmaPilot

Med AmaPilot kan du manövrera alla viktiga funktioner.

30 funktioner kan väljas per tumtryck. Dessutom kan två ytterligare nivåer kopplas till.

- Standardnivå
- Nivå 2 när du håller ner utlösaren på baksidan

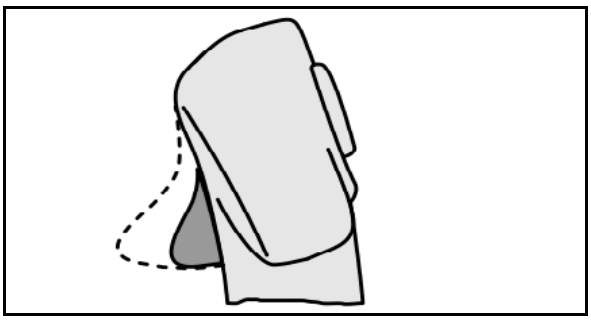


Bild 77

- Nivå 3 efter koppling av ljusknappen

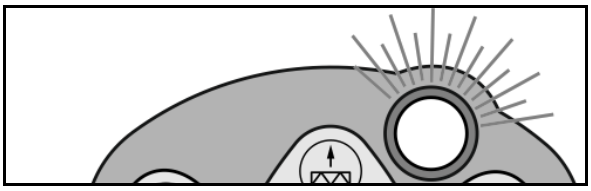
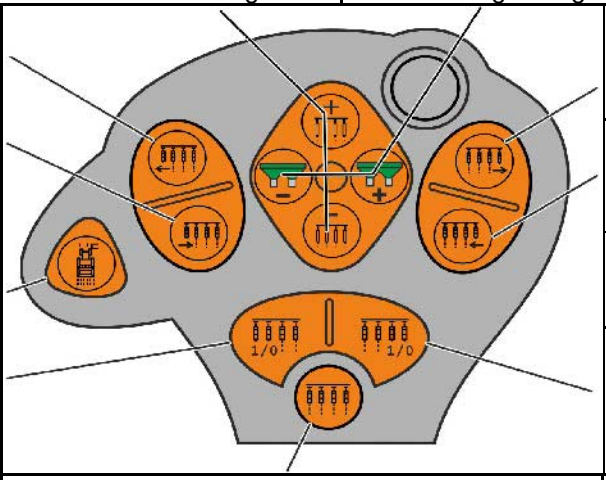


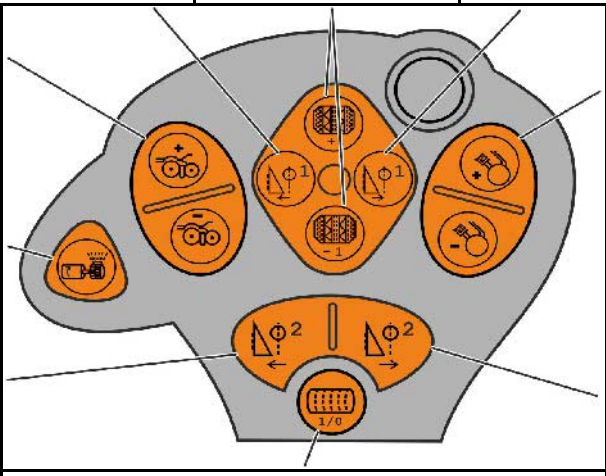
Bild 78

Inställningar AmaPilot

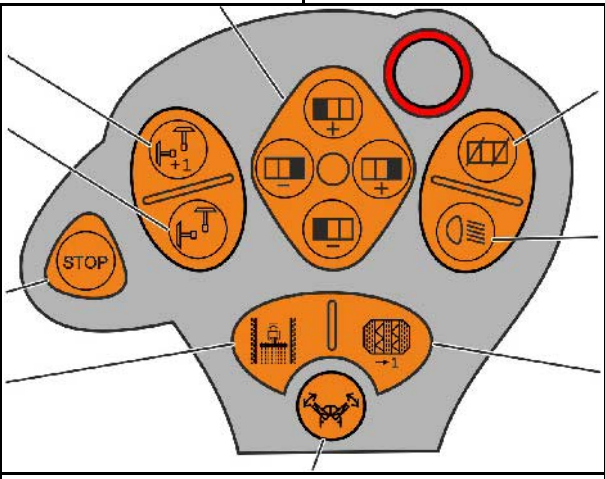
Standardnivå:

Öka/minska utsädesmängden		Öka/minska gödningsmängden
Koppla in delbredder från vänster		Stänga av delbredder från höger
Avaktivera enstaka delbredder från vänster		Koppla in delbredder åt höger
Spårmarkör hinderfunktion		
koppla in/ur halva delbredder vänster		koppla in/ur halva delbredder höger
	Aktivera alla delbredder	

Nivå 2:

Minska avstrykarposition 1	Körspår +/ -	Öka avstrykarposition 1
Öka/minska såbillstrycket		Öka/minska gödseltrycket
Fördosering av gödsel		
Minska avstrykarposition 2		Öka avstrykarposition 2
	Fördosering av utsäde	

Nivå 3:

Höja/sänka spridningsmängd på mikrogranulatspridare		
Spårmarkör i växelvis funktion		Stänga av mikrogranulatspridare på vändteg
Markör förval		Arbetsbelysning
Körspår stopp		
Växling av åkerkant		Återställa körspåret till 1
	Luckor	

6.3 Joystick

Montering

Fäst joysticken (Bild 79/1) med 4 skruvar i traktorhytten.

Anslut kabeln från grundutrustningen till det 9-poliga D-sub-uttaget (Bild 79/2) i joysticken.

Kontakten (Bild 79/3) på joysticken ansluts till det mellersta D-sub-uttaget på AMATRON 3.

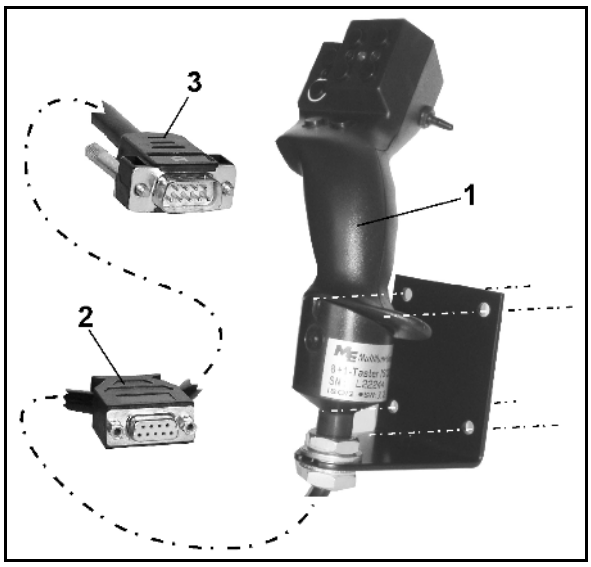


Bild 79

Funktion

Joysticken fungerar endast i arbetsmenyn för AMATRON 3. Styr AMATRON 3 med joystickens knappar.

Joysticken (Bild 80) har 8 (1 - 8) knappar för manövrering av AMATRON 3. Med omkopplaren (Bild 81/2) kan dessutom knapparnas funktioner tredubblas.

I normalläge befinner sig omkopplaren i

- mellanläge (Bild 81/A) och kan flyttas
- uppåt (Bild 81/B) eller
- nedåt (Bild 81/C).

Omkopplarens läge indikeras med en LED-lysdiod (Bild 81/1).

- Gul LED-indikering
- Röd LED-indikering
- Grön LED-indikering

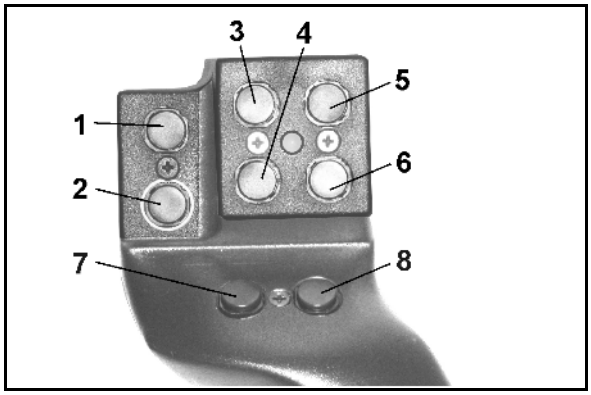


Bild 80

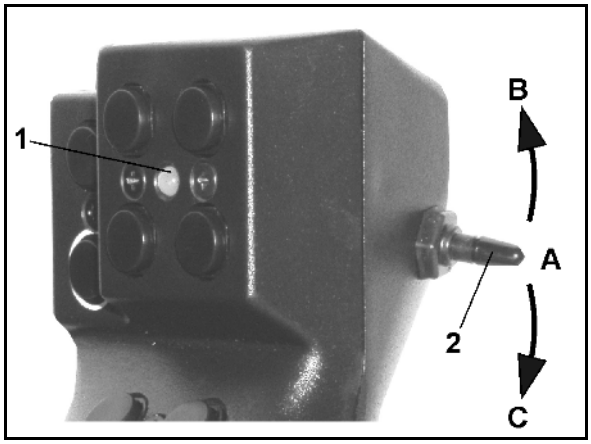
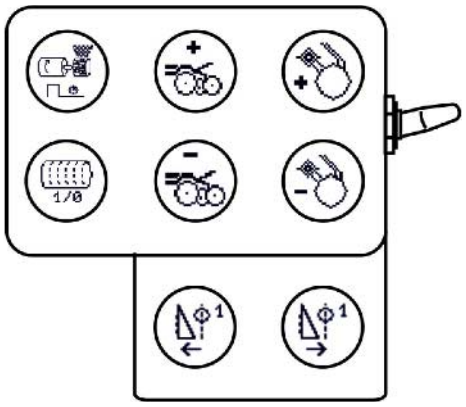
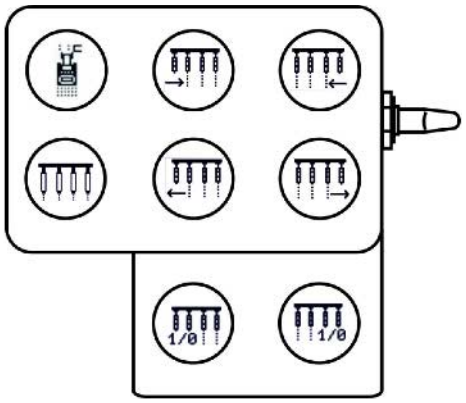
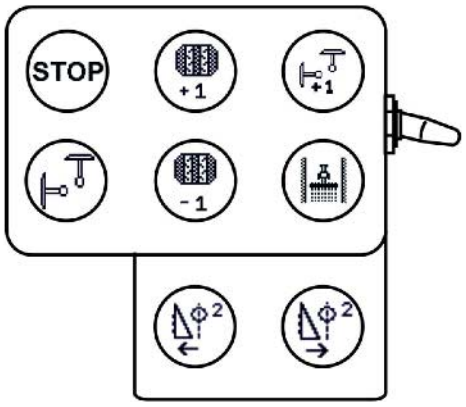


Bild 81

Knappfunktioner:

Knapp		
1	Fördosering av gödsel*[1]	
2	Fördosering av utsäde	
3	Öka såddtrycket	
4	Minska såddtrycket	
5	Öka gödseltrycket	
6	Minska gödseltrycket	
7	Minska position för avskrapare 1	
8	Öka position för avskrapare 1	
1	Hinder	
2	Aktivera alla delbredder	
3	Avaktivera enstaka delbredder från vänster	
4	Koppla in delbredder från vänster	
5	Stänga av delbredder från höger	
6	Koppla in delbredder åt höger	
7	Koppla in/ur halva delbredder vänster*[2]	
8	Koppla in/ur halva delbredder höger*[2]	
1	Körspår stopp	
2	Markör förval	
3	Körspår +	
4	Körspår -	
5	Markör +1	
6	Fältändsbyte	
7	Minska position för avskrapare 2 *[3]	
8	Öka position för avskrapare 2 *[3]	

*[1] endast EDX 6000 med elektriskt driven gödseldosering

*[2] endast EDX 9000-TC / EDX 6000 med enkelradskoppling

*[3] endast EDX 9000-TC

7 Underhåll

7.1 Kalibrering av växellåda

Maskiner med gödseldosering som kan fjärrinställas ska kalibreras,

- före första användningen om **AMATRON 3** inte har levererats med maskinen utan monterats i efterhand.
- vid avvikelser mellan värdena på displayen och växellådsskalan.

Utför grundinställningar för växellådan, se sidan 28 och sidan 32.

Setup/basdata 03/03

1. cal. Undermeny Kalibrera växellådan:
2. 100 + Flytta växelspaken i riktning mot skalvärde 0 tills lysdioden börjar lysa på elmotorn.
3. 100 - Ställ in växellådan på ett skalvärde högre än 80
4. 100 Bekräfta inställningarna och för in det skalvärde som visas av växelspaken på skalan, i det menyfönster som öppnas (Bild 83).

För att undvika avläsningsfel ska skalvärdet alltid avläsas framifrån.

Ställ in växellådan på ett annat skalvärde efter utförd kalibrering. Värdet i displayen ska då ändras till motsvarande värde.

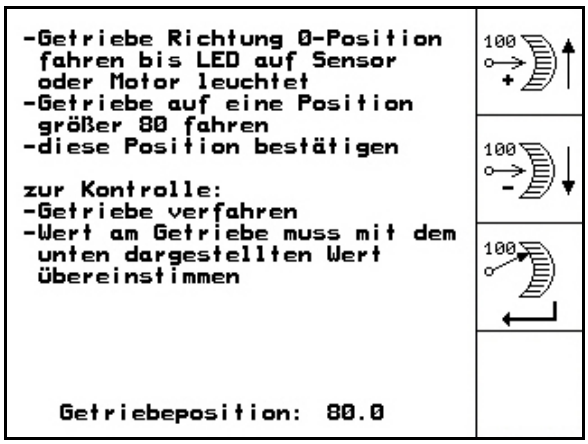


Bild 82

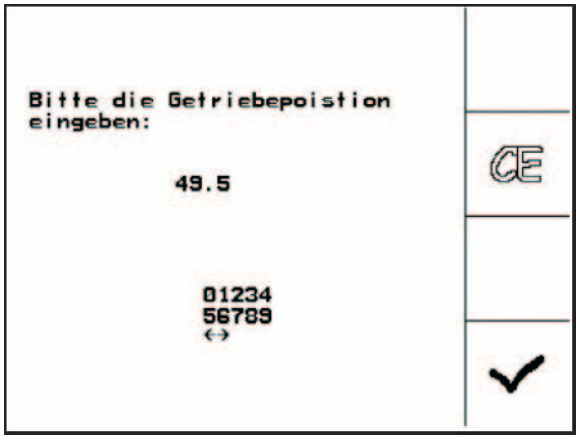


Bild 83

7.2 Programmera fotoceller

Inställning av fotoceller, se sidan 28.

Programmera enstaka fotoceller

Setup/basdata

Gör så här för att allokera enstaka fotoceller till rätt rad:

1.

Undermenyn Programmera enstaka fotoceller.
2.

Starta programmeringen.
3. Koppla från fotocellernas huvudkontakt.
4. Anslut bara de fotoceller som ska programmeras till huvudkontakten.
5. Koppla bort de fotoceller som ska programmeras och anslut dem igen.
6. Programmerade fotoceller visas på motsvarande rad (Bild 84).
7. Anslut alla fotoceller på raden igen.

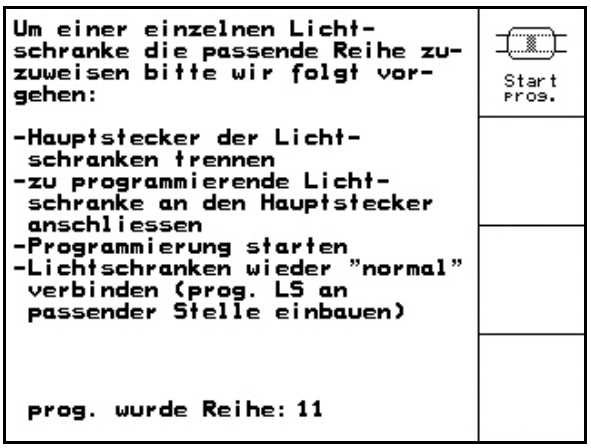


Bild 84

Programmera alla fotoceller

Gör så här för att allokera alla fotoceller till rätt rad:

1.

Undermenyn Programmera alla fotoceller.
2.

Programmera alla fotoceller.
3. Anslut alla fotoceller på raden.
4. Ta bort alla anslutningar till fotocellerna.
5. Koppla in anslutningen till fotocell 1 (anslutningarna räknas från vänster).

→ Signal ljuder.

6. Anslut raden med alla övriga fotoceller.

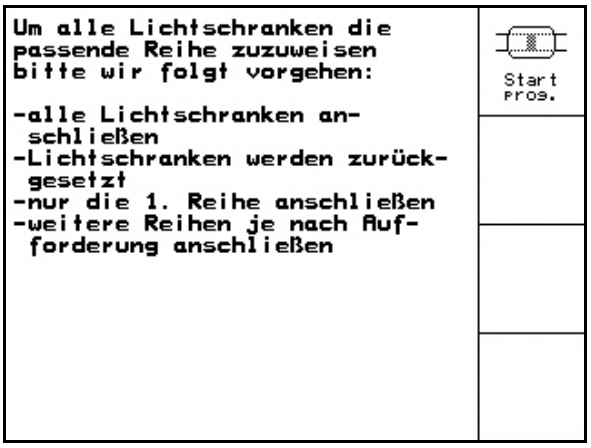


Bild 85

8 Larm och meddelanden

Meddelande

Felmeddelande (Bild 86) visas i displayen undre del samtidigt som tre signaler ljuder.

→ Om möjligt, åtgärda felet.

Exempel:

- Utsädesnivån för låg.

→ Åtgärd: Fyll på utsäde.

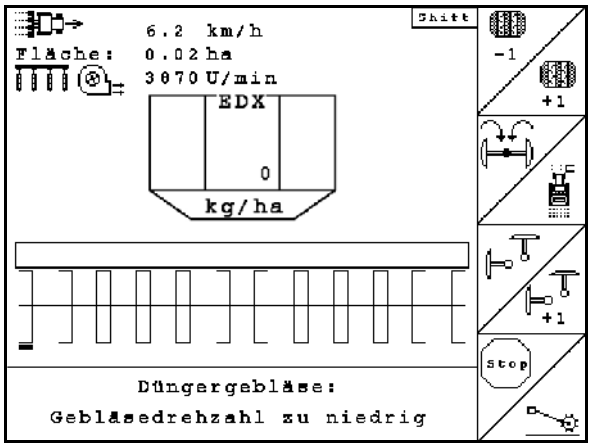


Bild 86

Larm

Larmmeddelandet (Bild 87) visas i displayens undre del samtidigt som en signal ljuder.

1. Avläs larmmeddelandet på displayen.
2. Bekräfta larmmeddelandet.

Bild 87

Meddelande	Typ	Orsak	Lösning	Meddelande
F2001	Knappen "STOP" är fortfarande aktiv	Meddelande	Knappen "STOP" har tryckts in för att stoppa räkningen av antalet körspårsintervall	Tryck på knappen "STOP" igen
F2002	Matningshastighet för gödsel för låg	Meddelande	Begärt varvtal på doseraren är inte tillåten (fulldoserare)	Kör snabbare Felaktig hastighetsberäkning (impulser per 100 m) Börmängden gödsel för liten
F2003	Matningshastighet för gödsel för hög	Meddelande	Begärt varvtal på doseraren är inte tillåten (fulldoserare)	Kör långsammare Felaktig hastighetsberäkning (impulser per 100 m) Börmängden gödsel för stor
F2004	Fyllnadsnivå gödsel för låg	Larm	Sensorn känner inte av någon gödsel i detekteringsområdet	Fyll på gödsel Felaktig sensorposition Öppna diagnosmenyn (t.ex. defekt sensor)
F2005	Börvärdet gödsel kan inte observeras	Meddelande	Spridningsmängden kan inte hållas med angivna parametrar och aktuell hastighet	Kör långsammare/snabbare Doserarens matningshastighet varierar för mycket Felaktig hastighetsberäkning (impulser per 100 m) Börmängden gödsel för stor/för liten
F2006	hastigheten för hög	Meddelande	Körhastigheten är för hög	Kör långsammare Felaktig hastighetsberäkning (impulser per 100 m)
F2007	Glapp på rad: x	Meddelande	Den optiska givaren x detekterar för få korn för rad x	Rengör den optiska givaren Avlägsna klämda korn Kontrollera slanganslutningen på skruvförbanden Kontrollera flödesbädden Ändra avstrykarinställningen
F2008	Dubbla ställen på rad: x	Meddelande	Den optiska givaren x detekterar för många korn för rad x	Kontrollera slanganslutningen på skruvförbanden Kontrollera flödesbädden Ändra avstrykarinställningen
F2009	Tryck på Shift och Bläddra	Meddelande	Knappen "Starta Terminal-Setup" har aktiverats	Tryck på de angivna knapparna
F2010	Flödesnivån separerat utsäde 1 för låg	Larm	Sensorn (B10) fyllnadsnivå vänster (1) känner inte av något utsäde i detekteringsområdet	Kontrollera sensorn i diagnosmenyn Kontrollera sensorns position Kontrollera sensorns anslutningar och elkontakter
F2011	Matningshastigheten utsäde för låg	Meddelande	den hastighet som krävs på separeringstrumman är ej tillåten	Kör snabbare Felaktig hastighetsberäkning (impulser per 100 m) Börmängden utsäde för liten
F2012	Matningshastigheten utsäde för hög	Meddelande	den hastighet som krävs på separeringstrumman är ej tillåten	Kör långsammare Felaktig hastighetsberäkning (impulser per 100 m) Börmängden utsäde för stor
F2013	Flödesnivån separerat utsäde 2 för låg	Larm	Sensorn (B11) fyllnadsnivå höger (2) känner inte av något utsäde i detekteringsområdet	Fyll på utsäde Felaktig sensorposition Fördela utsädet jämnt (körning på lutande underlag) Öppna diagnosmenyn (t.ex. defekt sensor)
F2014	Knappen Doserarstopp har aktiverats	Meddelande	Stoppfunktionen för doserarna har aktiverats efter att hastigheten detekterats	Tryck på knappen "STOP" igen

F2015	Alla optiska givare identifierade	Meddelande	Service-knappen i huvudmenyn har aktiverats	Ingen åtgärd nödvändig: Alla aktiverade optiska givare har registrerats
F2016	Börvärdet avviker väsentligt från kalibreringsvärdet	Larm	Avvikelse på över 50 % mellan börmängderna för gödsel i menyn Vridprov och i menyn Uppdrag	Bestäm en ny vridfaktor i menyn Vridprov för gödsel eller ignorera felmeddelandet genom att bekräfta det med returknappen (OBS! Risk för felaktig spridningsmängd!)
F2017	OBS! Du ändrar vågens grundinställning	Larm	Setup-knappen i huvudmenyn har öppnats.	Gå vidare till Setup med ESC-knappen, gå tillbaka till huvudmenyn med returknappen
F2018	Vill du radera detta uppdrag?	Larm	Knappen "Radera uppdrag" har aktiverats	Radera uppdraget med returknappen, radera och avbryt med ESC-knappen
F2019	Vill du verkligen återställa?	Larm	Säkerhetsfråga efter att maskindatorn aktiverats eller återställning av AMATRON	Svara "Nej" med ESC-knappen för att gå tillbaka, eller svara "Ja" med returknappen för att återställa alla data till fabriksinställning
F2020	Impuls per 100 m felaktig	Larm	Impulsantalet per 100 m står på noll i menyn Maskin-setup vid detektering av en körrörelse	Stanna körningen och fastställ/ange impulserna på 100 m
F2021	Växelmotorn reagerar inte	Larm	Trots att den elektriska varioväxeln väljs, fastställs ingen kommunikation med datorn via fjärrkontroll	Kontrollera anslutningen av gödseljusteringsenheten eller välj annnan gödselmatning Testa manuell drift av motorn i diagnosmenyn
F2022	Utsädesseparering 1 reagerar inte	Larm	Trots hastighetsdetektering detekteras ingen rotation av separeringstrumman	Kontrollera anslutningen till växelmotorn Testa manuell styrning av motorn i diagnosmenyn
F2023	Utsädesseparering 2 reagerar inte	Larm	Trots hastighetsdetektering detekteras ingen rotation av separeringstrumman	Kontrollera anslutningen till växelmotorn Testa manuell styrning av motorn i diagnosmenyn
F2024	Gödselmataraxeln roterar inte	Larm	Trots hastighetsdetektering detekteras ingen rotation av gödseldoseraren	Kontrollera anslutning av motorn och sensorn Kontrollera sensorns position Åtgärda eventuell blockering i drivenheten Kontrollera mängdinställningen på variationsväxeln Inställning på AMATRON 3:-Larmtid mataraxel-Gödselövervakning (antal axlar)-Gödseltank (Av/På)
F2025	Maskindatorn misslyckades	Larm	Kommunikation med den andra maskindatorn (hydrauldatorn) är inte möjlig	Kontrollera anslutningen till datorn, kontrollera elkontakten och datorfunktionen Kontrollera urval och felaktiga maskintyper
F2026	Rotationen av utsädesspareringen till vänster och till höger avviker för mycket från varandra	Larm	Utsädesmotorernas varvtal avviker för mycket från varandra	Åtgärda blockering i en separering Kontrollera elkontakter

F2027	Vänster gödselmatare roterar inte	Larm	Trots hastighetsdetektering detekteras ingen rotation av vänster gödseldoserare (EDX 9000-TC)	Kontrollera anslutningen till motorn och sensorn Kontrollera sensorns position Åtgärda eventuella blockeringar i drivenheten Kontrollera mängdinställningen på variationsväxeln Inställning på AMATRON 3: - Larmtid mataraxel - Gödselövervakning (antal axlar) - Gödseltank (Av/På)
F2028	Höger gödselmatare roterar inte	Larm	Trots hastighetsdetektering detekteras ingen rotation av höger gödseldoserare eller den främre tankens gödseldoserare (EDX 9000-TC, -2CF)	Kontrollera anslutningen till motorn och sensorn Kontrollera sensorns position Åtgärda eventuella blockeringar i drivenheten Kontrollera mängdinställningen på variationsväxeln Inställning på AMATRON 3: - Larmtid mataraxel - Gödselövervakning (antal axlar) - Gödseltank (Av/På)
F2029	Sensor arbetsläge misslyckades	Larm	Spänningsvärdet för den analoga AS-sensorn ligger utanför 0,5…4,5 V	Kontrollera sensorn i diagnosmenyn Digital sensor har monterats/valts istället för analog sensor Kontrollera sensorns position Undersök stångstyrningen för positionsbestämning vad gäller skador Kontrollera sensorns anslutningar och elkontakter
F2030	Läget in-/utfällning uppnått	Larm	Uppnå tröskelvärdet för ut-/infällning	Genomför in-/utfällning via styrinstrumentet
F2031	Reglering av doseraren inte möjlig	Larm	Rotation av doseraren kan inte observeras under pågående vridprov	Kontrollera inmatning av börmängd Vridfaktor korrekt (t.ex. mycket låg) Utför vridprov igen
F2032	Avstrykarposition 1 inte uppnådd	Larm	Framkörning till en önskad avstrykarposition (vänster) kan inte uppnås	Kontrollera positionen på rotationsvinkelsensorn Kontrollera funktionen på sensorn/motorn i diagnosmenyn
F2033	Avstrykarposition 2 inte uppnådd	Larm	Framkörning till en önskad avstrykarposition (höger) kan inte uppnås	Kontrollera positionen på rotationsvinkelsensorn Kontrollera funktionen på sensorn/motorn i diagnosmenyn
F2034	Avstrykarmotor 1 ur funktion	Larm	Lastströmkrets till avstrykarmotor 1 (vänster) har avbrutits	Kontrollera elkontakten till motorn Öppna diagnosmenyn
F2035	Avstrykarmotor 2 ur funktion	Larm	Lastströmkrets till avstrykarmotor 2 (höger) har avbrutits	Kontrollera elkontakten till motorn Öppna diagnosmenyn
F2036	Potentiometern för avstrykare 1 ur funktion	Larm	Spänningsvärdet för den analoga sensorn (vänster) ligger utanför 0,5…4,5 V	Kontrollera sensorn i diagnosmenyn Kontrollera sensorns position Kontrollera sensorns anslutningar och elkontakter
F2037	Potentiometern för avstrykare 2 ur funktion	Larm	Spänningsvärdet för den analoga sensorn (höger) ligger utanför intervallet 0,5-4,5 V	Kontrollera sensorn i diagnosmenyn Kontrollera sensorns position Kontrollera sensorns anslutningar och elkontakter
F2038	Maskindatorn för fjärrinställning av avstrykaren reagerar inte	Larm	Kommunikation med minijobbdatorn avstrykarjustering ej möjlig	Kontrollera anslutningen till datorn, kontrollera elkontakten och datorfunktionen Kontrollera looping av datorn (integrera CAN_IN och CAN_OUT i maskinkabeln, anslut minjobbdatorn till den separata anslutningen)

F2039	Kontrollera oljenivå bordhydraulik	Larm	Sensorn upptäcker ingen olja i detekteringsområdet	Kontrollera oljenivån Testa funktionen i diagnosmenyn Kontrollera sensorpositionen Kontrollera val av gödselövervakning (På/Av)
F2040	Fläkten har överskridit maixmal hastighet	Larm	Fläktvarvtal högre än 4200 min^{-1}	Reducera hastigheten Kontrollera sensorpositionen
F2041	Utsädesfläkten har överskridit maximal hastighet	Larm	Utsädesfläktens varvtal högre än 4200 min^{-1}	Reducera hastigheten Kontrollera sensorpositionen
F2042	Gödselfläkten har överskridit maximal hastighet	Larm	Gödselfläktens varvtal högre än 4200 min^{-1}	Reducera hastigheten Kontrollera sensorpositionen
F2043	Gödselfläkt: Fläkthastigheten är för hög	Meddelande	Överskridning av gödselfläktens börrotationsvärde	Anpassa gödselfläktens ärvarvtal Höj vid behov gödselfläktens börvarvtal
F2044	Gödselfläkt: fläkthastigheten är för låg	Meddelande	Gödselfläktens börvarvtal har underskridits	Anpassa gödselfläktens ärvarvtal Sänk vid behov gödselfläktens börvarvtal
F2045	Separering: maxtrycket har överskridits	Meddelande	Angivet maxtryck överskrids.	Minimera separeringsfläktens varvtal Höj maxtrycket vid behov Öppna diagnosmenyn (t.ex. defekt sensor)
F2046	Separering: minimitrycket har underskridits	Meddelande	Angivet minimitryck underskrids	Kontrollera trumtilldelningen (rotera framåt) Höj separeringsfläktens varvtal Sänk minimivärdet vid behov Öppna diagnosmenyn (t.ex. defekt sensor)
F2047	Separering 1 maxtrycket har överskridits	Meddelande	Angivet maxtryck överskrids	Minimera separeringsfläktens varvtal Höj maxtrycket vid behov Öppna diagnosmenyn (t.ex. defekt sensor)
F2048	Separering 1 minimitrycket har underskridits	Meddelande	Angivet minimitryck underskrids	Kontrollera trumtilldelningen vänster separering (rotera framåt) Höj separeringsfläktens varvtal Sänk minimivärdet vid behov Öppna diagnosmenyn (t.ex. defekt sensor)
F2049	Separering 2 maxtrycket har överskridits	Meddelande	Angivet maxtryck överskrids	Minimera separeringsfläktens varvtal Höj maxtrycket vid behov Öppna diagnosmenyn (t.ex. defekt sensor)
F2050	Separering 2 minimitrycket har underskridits	Meddelande	Angivet minimitryck underskrids	Kontrollera trumtilldelningen höger separering (rotera framåt) Höj separeringsfläktens varvtal Sänk minimivärdet vid behov Öppna diagnosmenyn (t.ex. defekt sensor)
F2051	Utsädesfläktens varvtal för lågt	Larm	Fläkthastigheten lägre än 200 min^{-1}	Öka hastigheten för utsädes- och/eller gödselfläkten, anropa diagnosmenyn (t.ex. defekt sensor)
F2053	Fel på trycksensor separation 1	Larm	Spänningsvärdet för den analoga sensorn (vänster) ligger utanför 0,5…4,5 V	Kontrollera sensorn i diagnosmenyn Kontrollera sensorns position Kontrollera sensorns anslutningar och elkontakter
F2054	Fel på trycksensor separation 2	Larm	Spänningsvärdet för den analoga sensorn (höger) ligger utanför intervallet 0,5-4,5 V	Kontrollera sensorn i diagnosmenyn Kontrollera sensorns position Kontrollera sensorns anslutningar och elkontakter

F2055	Mikrogranulat 1 för låg nivå	Larm	Sensorn för fyllnadsnivå vänster känner inte av något utsäde i detekteringsområdet	Fyll på vänster behållare med mikrogranulat Felaktig sensorposition Öppna diagnosmenyn (t.ex. defekt sensor)
F2056	Mikrogranulat 2 för låg nivå	Larm	Sensorn för fyllnadsnivå höger känner inte av något utsäde i detekteringsområdet	Fyll på höger behållare med mikrogranulat Felaktig sensorposition Öppna diagnosmenyn (t.ex. defekt sensor)
F2059	Mikrogranulatspridare 1: Motorn reagerar inte!	Larm	Trots hastighetsdetektering detekteras inga impulser från drivmotorn för vänster mikrogranulatspridare	Kontrollera anslutningen av vänster motor och sensorn Åtgärda eventuell blockering i drivenheten Kontrollera börmängdsinställningen och kalibreringsfaktorn Kontrollera inställningen av tätningsläpparna eller valsstorleken
F2061	Mikrogranulatspridare 2: Motorn reagerar inte!	Larm	Trots hastighetsdetektering detekteras inga impulser från drivmotorn för höger mikrogranulatspridare	Kontrollera anslutningen av vänster motor och sensorn Åtgärda eventuell blockering i drivenheten Kontrollera börmängdsinställningen och kalibreringsfaktorn Kontrollera inställningen av tätningsläpparna eller valsstorleken
F2063	Mikrogranulatspridaren: ingen kommunikation med arbetsdatorn	Larm	Kommunikation med minijobbdatorn för mikrogranulatspridaren (vänster) inte möjlig	Kontrollera anslutningen till datorn, kontrollera elkontakten och datorfunktionen Kontrollera looping av datorn (integrera CAN_IN och CAN_OUT i maskinkabeln, anslut minjobbdatorn till den separata anslutningen) Kontrollera kodningskontakten (utan brygga)
F2064	Mikrogranulatspridare 2: ingen kommunikation med arbetsdatorn	Larm	Kommunikation med minijobbdatorn för mikrogranulatspridaren (höger) inte möjlig	Kontrollera anslutningen till datorn, kontrollera elkontakten och datorfunktionen Kontrollera looping av datorn (integrera CAN_IN och CAN_OUT i maskinkabeln, anslut minjobbdatorn till den separata anslutningen) Kontrollera kodningskontakten (med brygga)
F2067	Förvald hastighet ändrad	Larm	Den förvalda hastigheten motsvarar inte längre hastigheten vid vridprov	Bestäm en ny vridfaktor i menyn Vridprov eller ignorera felmeddelandet genom att bekräfta det med returknappen (OBS! Risk för felaktig spridningsmängd!)
F2068	Gödselfläktens varvtal är för lågt	Larm	Fläktvarvtal lägre än 200 min^{-1}	Öka fläkthastigheten Öppna diagnosmenyn (t.ex. defekt sensor)
F2069	OBS! Under pågående körning får maskinens grundinställningar inte ändras	Larm	I menyn Setup detekterar maskinen en hastighet	Stoppa maskinkörningen vid behov Kontrollera hastigheten (v=0 km/h) i arbetsmenyn
F2070	Kalibrering steg 00	Anvisning	Inställda parametrar måste bekräftas	Bekräfta med returknappen eller korrigera parametrarna med ESC

F2071	Kalibrering steg 01	Anvisning	Bekräfta förinställda steg för korrekt vridprov	Bekräfta med returknappen eller korrigera parametrarna med ESC
F2073	Kalibrering steg 02	Anvisning	Meddelande om att vridprov pågår	Vridprovet stoppas efter inställd yta Du kan avbryta med ESC Med returknappen kan förloppet avslutas manuellt och mängden anges
F2074	Kalibrering steg 03	Anvisning	Meddelande om en jämförelse mellan föregående och aktuell vridprovsfaktor.	När du kontrollerat värdena, bekräfta med returknappen och utför vridprov på nytt vid behov
F2087	Mikrogranulatspridare 1 börmängd snabbare	Meddelande	Doserarens erforderliga varvtal är för lågt (drivenhet för vänster mikrogranulatspridare)	Kör snabbare Felaktig hastighetsberäkning (impulser per 100 m) Börmängden för låg Kontrollera doseringsvalsens storlek
F2088	Mikrogranulatspridare 1 börmängd långsammare	Meddelande	Doserarens erforderliga varvtal är för högt (drivenhet för vänster mikrogranulatspridare)	Kör långsammare Felaktig hastighetsberäkning (impulser per 100 m) Börmängden för hög Kontrollera doseringsvalsens storlek
F2089	Mikrogranulatspridare 2 börmängd snabbare	Meddelande	Doserarens erforderliga varvtal är för lågt (drivenhet för höger mikrogranulatspridare)	Kör snabbare Felaktig hastighetsberäkning (impulser per 100 m) Börmängden för låg Kontrollera doseringsvalsens storlek
F2090	Mikrogranulatspridare 2 börmängd långsammare	Meddelande	Doserarens erforderliga varvtal är för högt (drivenhet för höger mikrogranulatspridare)	Kör långsammare Felaktig hastighetsberäkning (impulser per 100 m) Börmängden för hög Kontrollera doseringsvalsens storlek
F2091	Stanna maskinen och fläkten	Larm	I menyn Resttömning anges en hastighet eller ett fläktvarvtal	Stoppa maskinkörningen Stoppa fläkten Kontrollera sensorerna vid behov
F2092	Är doseringsluck.öpp. &behållaren monterad?	Larm	Bekräfta att doseringsluckan är öppen och att en uppsamlingsbehållare är monterad	När dessa steg är klara, gå vidare med returknappen
F2093	Matningsspänning har underskridits.	Larm	Spänningen för elektronik eller last har sjunkit under 10 V	Kontrollera anslutningen till batteriet (säkring) Kontrollera batteriets tillstånd, starta traktorn vid behov Kontrollera matarledningen till maskinen

9 Störning

9.1 Defekt vägsensor

Vid funktionsavbrott för vägsensorn (impulser/100 m), som är fäst på växellådan, kan en simulerad arbetshastighet anges och arbetet fortsätta.

För att förhindra felaktig utmatningsmängd ska vägsensorn omgående bytas ut.

Finns ingen vägsensor tillgänglig kan arbetet tillfälligt fortsättas med hjälp av följande anvisningar:

- Koppla loss den defekta vägsensorns signalkabel från datorn.

1.

Välj **Setup** i Huvudmenyn.
2.

Ange simulerad körhastighet.

- Under det fortsatta arbetet måste den inmatade hastigheten hållas konstant.
- När datorn åter registrerar impulser från vägsensorn växlar den automatisk över och använder vägsensorns impulser för faktisk hastighet

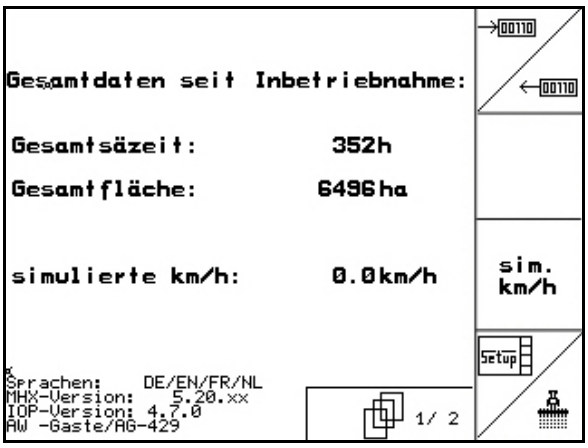


Bild 88

9.2 Koppla från defekta fotoceller

Defekta fotoceller visas i arbetsmeny med hjälp av mindre mängd K/ha.

Visningen av den minskade mängden kan också ha andra orsaker.

Koppla från defekta fotoceller:

1.

Välj **Setup** i Huvudmenyn.
2.
Välj Diagnos inmatning.
3. Välj

sidan 3.
4.
Använd Shift-knappen.
5. Tryck på

.
6. Välj rad

eller

.
7.

Koppla från övervakningen.
8. Tryck på

.

> När fotocellerna har kopplats från utförs ingen övervakning av motsvarande såaggregat.

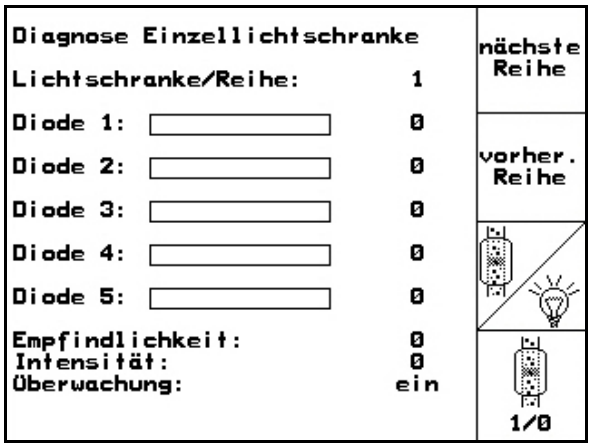


Bild 89

9.3 Stäng av defekt trycksensor

En defekt trycksensor indikeras med ett meddelande.

Stänga av defekt trycksensor:

1.

Välj **Setup** i huvudmenyn.
2.
Välj grunddata.

→Stäng av tryckövervakning för separation.

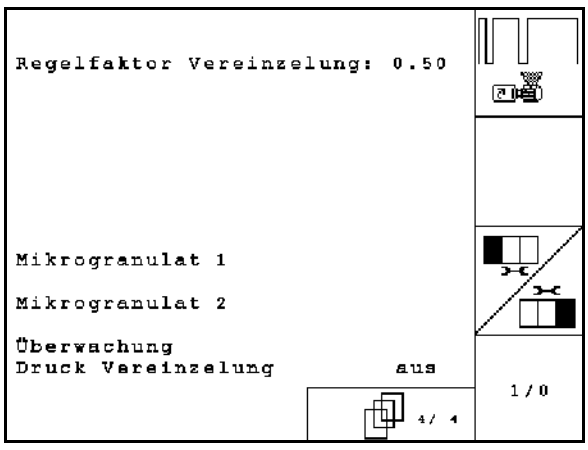


Bild 90

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Tel.: + 49 (0) 5405 501-0
e-post: amazone@amazone.de
http:// www.amazone.de

Andra anläggningar:
D-27794 Hude • D-04249 Leipzig • F-57602 Forbach
Fabriksanläggningar i Storbritannien och Frankrike

Fabriker för mineralgödselspridare, fältsprutor, såmaskiner,
markbearbetningsmaskiner och kommunalmaskiner