

Manuale operatore

AMAZONE

AMADOS E+S

Computer di bordo per spandiconcime



MG3968
BAG0083.2 11.17
Printed in Germany

it

Leggere e rispettare il presente
Manuale operatore prima della
messa in esercizio iniziale.
Conservare per uso futuro!



È D'OBBLIGO

sapere che la lettura ed il rispetto delle istruzioni d'esercizio non deve essere considerata una cosa scomoda e superflua; infatti, non basta sentir dire dagli altri e constatare che una macchina è buona, dunque comprarla e credere poi che tutto funzioni da solo. L'interessato non solo arrecherebbe danno a sé stesso, ma commetterebbe anche l'errore di imputare la causa di un qualsiasi insuccesso non a sé stesso, ma alla macchina. Per poter essere sicuri di agire con successo, è necessario entrare nello spirito della cosa, rendersi consapevoli delle finalità legate ad un qualsiasi dispositivo della macchina e raggiungere una certa abilità nell'uso e nel comando dei dispositivi. Solo allora si sarà soddisfatti sia della macchina che di sé stessi. Questo è lo scopo ultimo delle presenti istruzioni di esercizio.

Leipzig-Plagwitz 1872. Rud. Sark.

1	Indicazioni all'utente.....	4
1.1	Scopo del documento	4
1.2	Indicazioni di luoghi nel Manuale operatore	4
1.3	Raffigurazioni utilizzate	4
2	Indicazioni generali di sicurezza	5
2.1	Obblighi e responsabilità.....	5
2.2	Rappresentazione di simboli di sicurezza.....	5
3	Descrizione del prodotto.....	6
3.1	Utilizzo a norma	6
3.2	Dati tecnici.....	6
4	Struttura e funzionamento	7
4.1	Funzionamento	7
4.2	Display	7
4.3	Tasti	8
5	Messa in esercizio	10
5.1	Collegamento dell' AMADOS E+S	10
5.2	Effettuazione delle regolazioni di base (da Modalità 1 a Modalità 9)	11
5.3	Rilevamento degli impulsi/100m	13
5.4	Immissione della larghezza di lavoro	15
5.5	Immissione della quantità di spargimento e creazione di un job	16
5.5.1	Visualizzazione di dati job	18
5.5.2	Cancellazione di dati job	19
5.5.3	Job esterno (ASD)	19
5.6	Effettuazione del controllo della quantità di spargimento	20
6	Impiego della macchina	23
6.1	Predosaggio	24
6.2	Impostare la larghezza di lavoro tramite deflettore di spargimento	25
6.3	Intasamento	25
6.4	Variazione della quantità di spargimento durante lo spargimento.....	26
6.5	Visualizzazione della posizione della paratoia nel gruppo a terra	26
6.6	Svuotamento quantità residua / pulizia.....	27
7	Guasti.....	28
7.1.1	Segnalazioni di allarme.....	28
7.1.2	Larghezza di lavoro effettiva e larghezza di spargimento immessa non identiche	29
8	Pulizia, manutenzione e riparazione	30
8.1	Pulizia.....	30
8.2	Stoccaggio	30
8.3	Menu Service	30

1 Indicazioni all'utente

Il capitolo Indicazioni all'utente fornisce informazioni sull'utilizzo del Manuale operatore.

1.1 Scopo del documento

Il presente Manuale operatore

- descrive l'utilizzo e la manutenzione della macchina.
- fornisce indicazioni importanti per un utilizzo della macchina efficiente e in accordo con le norme di sicurezza.
- è parte integrante della macchina e deve sempre accompagnare macchina o veicolo trainante.
- deve essere conservato per uso futuro.

1.2 Indicazioni di luoghi nel Manuale operatore

Tutte le indicazioni di direzione nel presente Manuale operatore sono sempre riferite alla direzione di marcia.

1.3 Raffigurazioni utilizzate

Istruzioni operative e reazioni della macchina

Le azioni che devono essere eseguite dall'operatore sono riportate sotto forma di istruzioni operative numerate. Rispettare l'ordine delle istruzioni operative indicate. La reazione della macchina all'istruzione operativa in questione è eventualmente indicata da una freccia. Esempio:

1. Istruzione operativa 1
- Reazione della macchina all'istruzione operativa 1
2. Istruzione operativa 2

Enumerazioni

Le enumerazioni che non presentano un ordine di esecuzione obbligatorio sono rappresentate sotto forma di elenchi puntati. Esempio:

- Punto 1
- Punto 2

Numeri di posizione nelle illustrazioni

Le cifre fra parentesi tonde indicano il numero di posizione nell'illustrazione. La prima cifra indica l'illustrazione, la seconda il numero di posizione nell'illustrazione.

Esempio (Fig. 3/6)

- Figura 3
- Posizione 6

2 Indicazioni generali di sicurezza

Il presente capitolo contiene indicazioni importanti per un utilizzo della macchina in conformità con le norme di sicurezza.

2.1 Obblighi e responsabilità

Rispettare le istruzioni del Manuale operatore

La conoscenza delle fondamentali norme e disposizioni di sicurezza costituisce un requisito essenziale per un impiego della macchina conforme a tali norme e per un utilizzo della macchina senza problemi.

2.2 Rappresentazione di simboli di sicurezza

Le indicazioni di sicurezza sono contrassegnate da un simbolo di sicurezza triangolare e dalla dicitura precedente. La dicitura (pericolo, attenzione, prudenza) descrive la gravità del pericolo imminente, con il seguente significato:



PERICOLO

Pericolo sicuramente imminente per la vita e la salute delle persone (lesioni gravi o morte).

La mancata osservanza di tali indicazioni comporta gravi ripercussioni sulla salute, con possibili lesioni mortali.



ATTENZIONE

Pericolo potenzialmente imminente per la vita e la salute di persone.

La mancata osservanza di tali indicazioni può avere gravi ripercussioni sulla salute, con possibili lesioni mortali.



PRUDENZA

Situazione potenzialmente pericolosa (lesioni di lieve entità o danni materiali).

La mancata osservanza di tali indicazioni può causare lesioni di lieve entità o danni materiali.



IMPORTANTE

Obbligo di adottare un determinato comportamento o di eseguire una determinata operazione per garantire l'uso conforme della macchina.

Il mancato rispetto di tali indicazioni può comportare inconvenienti alla macchina o all'ambiente circostante.



NOTA

Consigli per l'utilizzo e informazioni particolarmente utili.

Tali indicazioni aiutano l'utente a utilizzare in modo ottimale tutte le funzioni della macchina.

3 Descrizione del prodotto

3.1 Utilizzo a norma

L'**AMADOS E+S**

- è concepito come apparecchio di visualizzazione, monitoraggio e comando per **AMAZONE – Spargitore multimateriale E+S**.

Rientrano nell'utilizzo conforme anche:

- il rispetto di tutte le indicazioni del presente Manuale operatore.
- l'esecuzione delle operazioni di ispezione e di manutenzione.
- l'utilizzo esclusivo di pezzi di ricambio originali **AMAZONE**.

Utilizzi diversi da quelli sopra riportati sono vietati e non sono considerati conformi.

Per i danni derivanti da utilizzo non conforme

- la responsabilità ricade esclusivamente sul gestore,
- AMAZONEN-WERKE non si assume alcuna responsabilità

3.2 Dati tecnici

Alimentazione elettrica	12 V 3- poli
-------------------------	-----------------

4 Struttura e funzionamento

Il capitolo seguente fornisce informazioni sulla struttura della macchina e il funzionamento dei singoli componenti.

4.1 Funzionamento

AMADOS E+S è impiegabile sullo spargitore **E+S** come deviatore automatico.

Funzioni:

- Regolazione della quantità da spargere in base alla velocità.
- Regolazione a distanza della larghezza di spargimento mantenendo una quantità di materiale specifico per la superficie (adattamento della quantità).
- Gestione ordini.

4.2 Display














Schermate sul display:


- (1) Le velocità di marcia attuali in [km/h] (nell'impiego)
- (2) Le quantità di materiale cosparso attuali in [g/m²] (nell'impiego)
- (3) Schermate sul display: Messaggio di errore
- (4) Paratoia aperta
- (5) Schermate sul display: Differenza percentuale dal valore nominale della quantità di spargimento
- (6) Schermate sul display:
 - o Luce fissa: superficie di spargimento del job [m²]
 - o Lampeggiante: superficie di spargimento totale [ha]
- (7) Schermate sul display: distanza con spargimento del job [km]
- (8) Schermate sul display: quantità cosparsa del job [kg]
- (9) Ricezione di impulsi per il calcolo della distanza
- (10) Regolazione automatica della quantità attivata

4.3 Tasti






Tasti arancio, per l'utilizzo:

- Accensione e spegnimento 
- Confermare 
- Impostare quantità di spargimento al 100% 
- Aumento della quantità di spargimento 
- Riduzione della quantità di spargimento 
- Ritorno alla visualizzazione job.
- Ritorno alla visualizzazione di lavoro.
- Selezione di un job 
- Avviare / terminare gestione automatica delle quantità (chiudere/aprire paratoia) 
- Aumento della larghezza di lavoro 
- Riduzione della larghezza di lavoro 
- Avviare predosaggio 
- Evitare l'intasamento aprendo completamente la paratoia 













Tasti azzurri dati di lavoro:

- Indicazione della superficie lavorata per il job corrente. 
- Seconda pressione del tasto: Indicazione della distanza con spargimento per il job corrente.
- Terza pressione del tasto: visualizzazione della quantità distribuita [kg] per il job corrente.

Tasti gialli, per la regolazione di base:

- Immissione della larghezza di lavoro 
- Immissione o rilevamento degli impulsi/100 m 
- Visualizzare la quantità di spargimento come valore in scala 
- Selezionare modo 
- Immissione/rilevamento del fattore di calibrazione 

Combinazioni di tasti

- Visualizzazione della superficie totale da lavorare  + 
- Avviare guida di taratura per impulsi ogni 100 m  + 
- Consentire modifica delle modalità  + 
- Taratura materiale di spargimento  + 
- Menu Service  + 
- Impostare il valore per l'offset in caso di larghezza di lavoro diversa  + 

5 Messa in esercizio

Il presente capitolo riporta informazioni per la messa in esercizio della macchina.



PRUDENZA

- Prima di mettere in esercizio lo spandiconcime, l'operatore dovrà aver letto e compreso il Manuale operatore.
- Vedi anche il Manuale operatore dello spandiconcime.

5.1 Collegamento dell'**AMADOS E+S**

1. Collegare la macchina portata / agganciata al trattore mediante l'apposito connettore macchina (Fig. 1/1) anschließen.
2. Collegare il cavo segnali della presa segnali del trattore o il sensore X (Fig. 1/2) all'**A-MADOS E+S**.

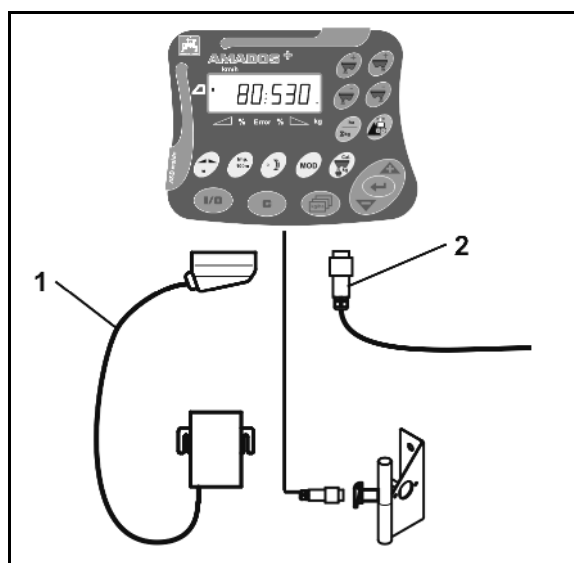




Fig. 1

5.2 Effettuazione delle regolazioni di base (da Modalità 1 a Modalità 9)



Non appena viene visualizzato il display di lavoro all'accensione dell'apparecchio, sarà possibile immettere le modalità 1 - 9.


Visualizzazione delle modalità 1-9

- Premere il tasto 
 - Visualizzazione Modalità 4
- Premere ripetutamente il tasto 
 - Visualizzazione di ulteriori modalità (1-9)











Visualizzazione Modalità 2



- Dopo avere premuto la prima volta il tasto  compare sempre la Modalità 2 (Materiale di spargimento).
- La Modalità 2 si può modificare anche senza sbloccaggio.

Modifica delle modalità 1-9:

1. Premere simultaneamente i tasti  e 
 - Sbloccaggio delle modalità memorizzate
2. Premere il tasto  e selezionare la modalità da modificare.
3. Premendo i tasti  o , immettere il valore
4. Confermare con il tasto 
5. Mediante il tasto , selezionare l'ulteriore modalità da modificare, oppure tornare al display di lavoro premendo il tasto .

Modalità 1

Selezione del tipo di macchina.

1 = E+S 300, E+S 750 (Regolazione dopo il reset)

2 = E+S 301, E+S 751 (impostazione di fabbrica)

Modalità 2

Selezionare il materiale di spargimento.

1 = pietrisco

2 = sabbia (non per E+S 01)

3 = sale (impostazione di fabbrica)



4 = scorie (non per E+S 01)

5 = concime (non per E+S 01)

Modalità 3

Mengenschritt in% eingeben.

Immissione del gradiente in percentuale

Ad ogni pressione del tasto, vengono immessi una riduzione o un aumento della quantità di spargimento  .

(impostazione di fabbrica 10%)

Modalità 4

Velocità iniziale teorica per predosaggio in km/h.

(impostazione di fabbrica / valore max 15 km/h)

Maggiore è la velocità iniziale, tanto maggiore sarà la quantità di spargimento all'avvio.

Modalità 5

Durata del predosaggio in caso di regolazione automatica della quantità impostata in secondi.

(impostazione di fabbrica / valore max 15 secondi)

Modalità 6

Immettere il numero massimo dei job da inserire.

(impostazione di fabbrica 20, valore massimo 99)

Modalità 7

Immissione della velocità media di lavoro prevista

AMADOS⁺ necessita dell'immissione per rilevare il fattore di calibrazione del concime.

(impostazione di fabbrica 12 km/h)

Modalità 8

Immissione della velocità di avanzamento teorica per il simulatore di marcia.

In caso di sensore velocità difettoso

(Impostazione di fabbrica 0 km/h → simulatore di guida off → La velocità viene calcolata tramite gli impulsi dalla ruota)

Modalità 9

Immissione della velocità di trasmissione dell'interfaccia seriale.

Per gli ordini esterni.

(57600 Baud / impostazione di fabbrica 19200 Baud)

5.3 Rilevamento degli impulsi/100m



L'**AMADOS E+S** necessita del valore di calibrazione "Impulsi/100m" per rilevare:

- la velocità di avanzamento effettiva [km/h]
- la superficie lavorata.

Se il valore di calibrazione "Impulsi/100 m" non è noto, esso andrà rilevato mediante un percorso di calibrazione.

Se il valore di calibrazione "Impulsi/100 m" è noto con precisione, esso si potrà immettere manualmente nell'**AMADOS E+S**.



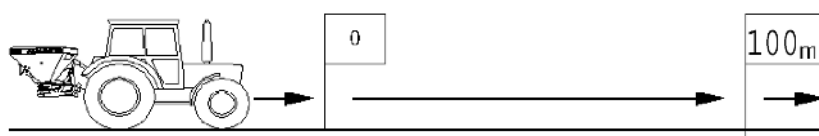
Rilevare sempre l'esatto valore di calibrazione "Impulsi/100 m" mediante un percorso di calibrazione:



- precedentemente alla prima messa in esercizio.
- in caso di utilizzo di un altro trattore, oppure dopo avere modificato la dimensione dei pneumatici del trattore.
- in caso di differenze tra valore rilevato ed effettivo della velocità di avanzamento / del tragitto percorso.
- in caso di differenze tra valore rilevato ed effettivo della superficie lavorata.
- in caso di condizioni del terreno non uniformi.

Il valore di calibrazione "Impulsi/100 m" andrà rilevato nelle condizioni d'impiego prevalenti sul campo. Se l'utilizzo prevede l'inserimento della trazione integrale, questa andrà inserita anche in fase di rilevamento del valore di calibrazione.

Per rilevare gli impulsi/100 m:

1. Misurare sul campo un tragitto di misurazione di 100 m esatti.
2. Contrassegnare il punto iniziale e quello finale.




3. Premere simultaneamente i tasti  e .
4. Percorrere il tragitto di misurazione di 100 m esatti e arrestare il trattore.

→ Non premere alcun tasto durante il percorso di calibrazione.



Visualizzazione in fase di calibrazione

5. Dopo 100 m, acquisire il valore rilevato con il tasto .


6. Confermare con il tasto .



7. Ritorno al menu di lavoro

o automaticamente dopo 10 sec


o con il tasto .

Per immettere gli impulsi/100 m:

1. A veicolo fermo, premere .

2. Premendo i tasti  o , immettere il valore.

3. Acquisire l'immissione con il tasto .

4. Confermare con il tasto .

5. Ritorno al menu di lavoro

o automaticamente dopo 10 sec

o con il tasto .





Il valore minimo necessario per gli impulsi ogni 100 m è di 200.

5.4 Immissione della larghezza di lavoro



Visualizzazione della larghezza di lavoro

1. Premere il tasto  .
→ verrà visualizzato il valore corrente.
2. Premendo i tasti  o  , immettere il valore.
3. Confermare con il tasto  .
4. Con il tasto  /  impostare la posizione del deflettore di spargimento secondo la tabella sottostante.

Larghezza di lavoro impostabile [m]	
Sale	1,5 - 4
Sabbia, pietrisco, scorie	2 – 5
Concime	1 - 10

Corrispondenza posizione deflettore / larghezza di lavoro					
Materiale di spargimento	1	2	3	4	5
Posizione deflettore di spargimento	Pietrisco	Sabbia	Sale	Scorie	Concime
	↓	↓	↓	↓	↓
90° ←	5	5	4	5	X
60° ←	4	4	3	4	
45° ←	3	3	2	3	
30° ←	2	2	1,5	2	
	Larghezza di lavoro [m]				




- La posizione minima impostabile per deflettore di spargimento è di 30°.
- Per lo spargimento di concime, il deflettore di spargimento viene completamente sollevato (90°) e non è regolabile con i tasti



5.5 Immissione della quantità di spargimento e creazione di un job



- La quantità di spargimento va immessa per un dato job selezionato.
- Selezionando un job e immettendo la quantità di spargimento, oppure premendo il tasto , verrà avviato un job.
- Durante lo spargimento verranno svolte le seguenti operazioni riguardo al job avviato:
 - verrà distribuita la quantità indicata dal valore immesso.
 - verrà rilevata la superficie parziale concimata e verrà rilevata la superficie totale.



Indicazione della quantità di spargimento

1. Premere il tasto  a veicolo fermo.
→ Sul display verrà visualizzato l'ultimo job elaborato.
2. Premendo il tasto , selezionare un job
3. Mediante il tasto  oppure  immettere la quantità di spargimento [g/m^2] desiderata, ad es. "50" per la quantità di spargimento 50 g/m^2 .
4. Confermare con il tasto .







Quantità di spargimento regolabili [g/m^2]	
Sale	5 - 40
Sabbia, pietrisco, scorie	35 – 300
Concime	1 - 300
Impostazione standard	35



Solitamente è possibile inserire fino a 20 job.

Se non è sufficiente, è possibile aumentare il numero dei job da inserire fino a 99.


A tale scopo:

1. Premere simultaneamente i tasti  e .
2.  Selezionare la modalità 6.
3. Con i tasti  /  immettere il numero di job da creare.
4. Confermare con il tasto .


5.5.1 Visualizzazione di dati job



Per la visualizzazione dei dati di un job a scelta:


Premere il tasto  (all'occorrenza ripetutamente).
→ Selezionare un job.

Dati del job attuale:

1. Premere il tasto .
→ Verrà visualizzata la superficie lavorata in ha per il job.




Visualizzazione della superficie

2. Premere nuovamente il tasto .
→ Verrà visualizzata la distanza in km per il job.




Visualizzazione della distanza



3. Premere nuovamente il tasto .
→ Verrà visualizzata la quantità distribuita in kg per il job.



Visualizzazione della quantità, in kg





4. Premere il tasto .
→ display di lavoro



Premendo la combinazione di tasti  e  è possibile visualizzare la superficie totale in ha di tutti i job.

5.5.2 Cancellazione di dati job

Per cancellare i dati memorizzati per un dato job, procedere come segue:

1. Premere il tasto  (all'occorrenza ripetutamente).
→ Selezionare il job da cancellare.
2. Premere simultaneamente i tasti  e .
- I dati job verranno cancellati.
3. Premere il tasto .
- display di lavoro.

5.5.3 Job esterno (ASD)

Tramite un computer PDA è possibile trasmettere all'**AMADOS⁺** un job esterno.

Questo job riceve sempre la denominazione job AE (Fig. 2).



Fig. 2

La trasmissione dei dati avviene mediante l'interfaccia seriale.

- Occorre pertanto impostare la velocità di trasferimento dell'interfaccia seriale a 19200 o 57600 baud (modalità 9).
- A tale scopo, occorre utilizzare il cavo Y.

Fig. 3/...

- (1) Collegamento per computer PDA
- (2) Collegamento presa segnali o sensore per impulsi/min.
- (3) Collegamento ad **AMADOS E+S** (4).

Il job esterno viene avviato e terminato mediante il computer collegato.

Chiusura d'emergenza del job esterno nell'**AMADOS E+S** :

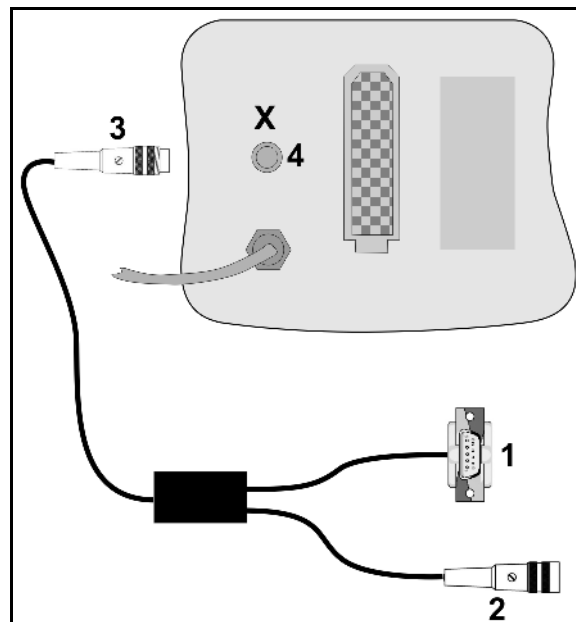




Fig. 3

- Premere simultaneamente i tasti  e .

5.6 Effettuazione del controllo della quantità di spargimento



- In fase di controllo della quantità di spargimento, il fattore di calibrazione del concime va rilevato nelle seguenti condizioni:
 - con la macchina collegata al trattore,
 - con l'albero cardanico azionato,
 - a trattore fermo.
- Il fattore di calibrazione si può anche immettere direttamente, qualora esso sia noto.



PERICOLO

Assicurare il trattore e la macchina contro lo spostamento accidentale e contro l'abbassamento accidentale dell'impianto idraulico dell'attacco a tre punti del trattore.

Il fattore di calibrazione del concime determina il comportamento di regolazione dell' **AMADOS E+S** e dipende:

- dal comportamento allo stato fluido del concime da distribuire.
- dalla quantità di spargimento immessa.
- dalla larghezza di lavoro immessa.






- Il comportamento allo stato fluido del concime può variare anche in tempi di conservazione brevi.
 - Per tale ragione, prima di utilizzarlo, rilevare nuovamente il fattore di calibrazione del concime da distribuire.
- Rilevare nuovamente il fattore di calibrazione del concime:
 - in caso di variazione della quantità di spargimento.
 - in caso di scostamenti fra quantità di spargimento teorica e reale.

Calcolare il fattore di calibrazione per il materiale di spargimento da fermi



Vedere anche il Manuale operatore della macchina.

La quantità di spargimento cosparsa per il controllo quantità deve essere completamente raccolta.

1. Controllare i seguenti dati e correggerli se occorre:
 - Quantità di spargimento desiderata (job)
 - Larghezza di lavoro desiderata
 - Materiale di spargimento (modalità 2)
 - Velocità media prevista (modalità 7).
2. Immettere una quantità sufficiente di materiale da cospargere nel serbatoio del prodotto.
3. Premere il tasto .
4. Mediante i tasti  oppure  immettere un valore di calibrazione sul display, ad es. 1.00 (valore standard).

Per l'immissione del fattore di calibrazione è possibile fare riferimento ai valori empirici.




Visualizzazione dopo l'immissione di un fattore di calibrazione


5. Premere il tasto  e confermare.
 6. Premere il tasto  mantenerlo premuto e premere simultaneamente .
- Il processo di calibrazione viene avviato.



Visualizzazione all'avvio di una calibrazione

7. Azionare l'albero cardanico al regime indicato nella Tabella di spargimento..

8. Premere il tasto  .
- La paratoia si apre.
- Sul display verrà visualizzato il tempo di apertura delle paratoie.

9. Dopo circa un minuto, premere il tasto  .
- La paratoia si chiude.
- Viene visualizzata la quantità cosparsa calcolata.

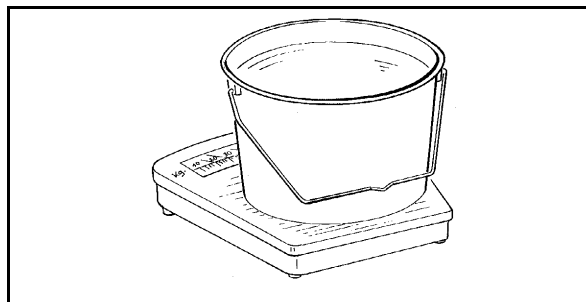




Visualizzazione dopo la chiusura della paratoia


10. Pesare il materiale cosperso.




- La bilancia utilizzata dovrà essere sufficientemente precisa. Eventuali imprecisioni rilevanti possono causare variazioni nella quantità di spargimento effettivamente distribuita.
- Tenere presente il peso del secchio.




11. Selezionare il peso del materiale da cospargere con i tasti  oppure  sul display, ad es. "1.50" per 1,5 kg.

12. Premere  e confermare.
- **AMADOS E+S** rileverà il fattore di calibrazione.

13. Premendo  verrà visualizzato il fattore di calibrazione.



- Premendo il tasto  è possibile visualizzare in qualsiasi momento il fattore di calibrazione.
- Annotare il fattore di calibrazione per l'immissione manuale prima di un nuovo controllo delle quantità da cospargere dello stesso materiale.

6 Impiego della macchina



PERICOLO

Durante l'utilizzo della macchina, attenersi al Manuale operatore dello spandiconcime.



Immettere prima dell'impiego:






- Quantità di spargimento desiderata (job)
- Larghezza di lavoro desiderata
- Materiale di spargimento (modalità 2)
- Velocità media prevista (modalità 7).
- Fattore di calibrazione

oppure calcolare il fattore di calibrazione tramite un controllo della quantità cosparsa.



Durante l'utilizzo, è possibile visualizzare i dati relativi al job che si presentano progressivamente.

Procedura d'impiego



1.  Accendere l'**AMADOS E+S**.
2.  Selezionare un job
 - Controllare la quantità nominale, oppure
 - Immettere la quantità nominale e confermare.
3.  Ritorno al menu Lavoro.
4. Iniziare la marcia e avviare la regolazione automatica della quantità.
 - o  Avviare la regolazione automatica della quantità, oppure
 - o  Avviare la regolazione automatica della quantità con predosaggio per il primo metro.



Controllare se l'effettiva larghezza di lavoro corrisponde alla larghezza di lavoro impostata su **AMADOS E+S**.



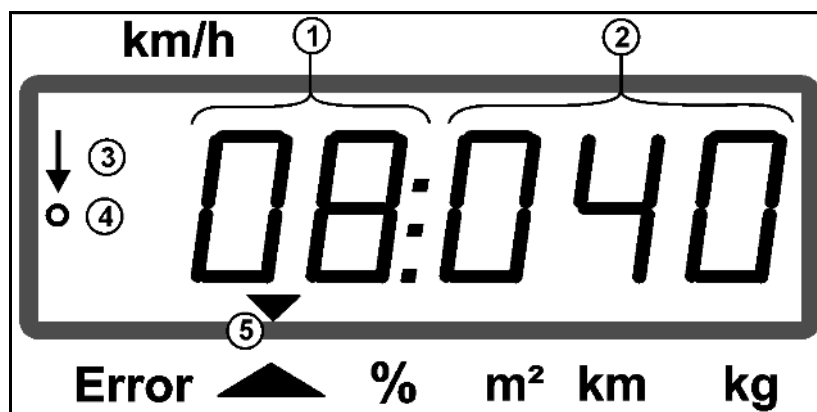
- La quantità cosparsa viene regolata automaticamente.
- La paratoia si chiude in caso di velocità inferiori a 1 km/h.
- La paratoia si apre all'avvio della marcia.

5.  Dopo l'impiego, spegnere la regolazione automatica della quantità.
6.  Spegnere **AMADOS E+S**.



Schermate sul display durante l'impiego:

- (1) La velocità di guida attuale in [km/h]
- (2) La quantità di materiale cosparso attuale in [g/m²]
- (3) Regolazione automatica della quantità attivata
- (4) Ricezione di impulsi per il calcolo della distanza
- (5) Paratoia aperta



Visualizzazione di lavoro

6.1 Predosaggio



Attivare la regolazione automatica delle quantità tramite il tasto



- Sui primi metri viene impostato un dosaggio superiore per cospargere una quantità di materiale sufficiente in caso di velocità superiore.
Prima:
 - o Velocità iniziale teorica (modalità 4),
 - o Impostare la durata del predosaggio (modalità 5).
- Dopo il predosaggio, imposta automaticamente la regolazione della quantità.

6.2 Impostare la larghezza di lavoro tramite deflettore di spargimento

La larghezza di lavoro impostata può essere adattata durante l'impiego.

-  Sollevare il deflettore di spargimento.
→ Larghezza di lavoro superiore.
-  Abbassare il deflettore di spargimento.
→ Larghezza di lavoro inferiore.
- Tenere premuto il tasto o premerlo più volte fino a raggiungere la larghezza di lavoro desiderata.
- Dopo due secondi ricompare il menu di lavoro.




Visualizzazione larghezza di lavoro / angolo deflettore





- Modificando l'angolo del deflettore viene modificata anche la larghezza di lavoro salvata.
- L'adattamento della quantità di spargimento (specifica per superficie) è automatico.
- In caso di spandiconcime, l'adattamento della larghezza di lavoro tramite deflettore non è possibile.
- Larghezze di lavoro impostabili, vedere pagina 15.

6.3 Intasamento

Gli intasamenti nell'unità dosatrice possono essere eliminati premendo il tasto .

Eseguirlo soltanto durante la marcia con regolazione quantità attivata!

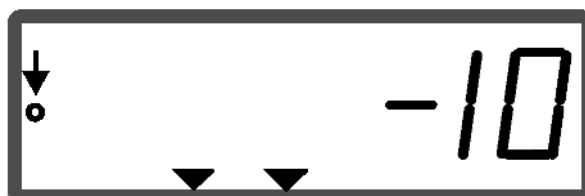
1. Premere e tenere premuto il tasto .
→ La paratoia si apre completamente, gli intasamenti vengono eliminati.
2. Lasciare il tasto .
→ La paratoia passa in posizione di regolazione.

6.4 Variazione della quantità di spargimento durante lo spargimento


Durante lo spargimento, è possibile modificare il valore nominale delle quantità di spargimento preselezionate.

1. Premere il tasto  oppure .

Ad ogni pressione del tasto, la quantità di spargimento impostata varierà del gradiente immesso.



Visualizzazione quantità di spargimento- 10 %

2. Premere il tasto .

→ Quantità nominale nuovamente al 100%, compare il display di lavoro.




Premendo ripetutamente il tasto, la quantità di spargimento verrà variata di un multiplo.



- La variazione della quantità di spargimento in percentuale verrà visualizzata per cinque secondi, dopodiché il display di lavoro scomparirà nuovamente.
- Nel display di lavoro, i simboli a triangolo indicano una variazione della quantità di spargimento.

6.5 Visualizzazione della posizione della paratoia nel gruppo a terra

Visualizzazione della posizione della paratoia durante lo spargimento.




1. Premere il tasto  con la regolazione quantità attivata..
- Visualizzazione posizione paratoia.
- Dopo due secondi ricompare il menu di lavoro.



Visualizzazione della posizione attuale della paratoia 0-55

6.6 Svuotamento quantità residua / pulizia

Aprire la paratoia per lo svuotamento delle quantità residue e per la pulizia del serbatoio!

1. Premere il tasto  a macchina ferma.
2. Premere il tasto .
- La paratoia si apre completamente.
3. Premere il tasto .
- La paratoia si chiude.



Visualizzazione della posizione attuale della paratoia 0-55

7 Guasti

7.1.1 Segnalazioni di allarme


Segnalazione di allarme	Causa	Rimedio
A10	Impossibile attenersi alla quantità di spargimento.	Ridurre la velocità di avanzamento.
A11	Manca il valore nominale (avvio calibrazione).	Creare il job e immettere il valore nominale.
A12	Manca la larghezza di lavoro (avvio calibrazione).	Inserimento larghezza di lavoro.
A13	Il valore del sensore larghezza di spargimento non è corretto.	Controllare il cavo. Motore o sensore difettoso.
A14	Il valore del sensore quantità di spargimento non è corretto.	Controllare il cavo. Motore o sensore difettoso.
A15	Manca il fattore di calibrazione.	Immettere / rilevare il fattore di calibrazione.



Visualizzazione messaggio di allarme

7.1.2 Larghezza di lavoro effettiva e larghezza di spargimento immessa non identiche

Se la larghezza di lavoro reale e la larghezza di spargimento impostata non sono identiche, è possibile effettuare un offset dell'impostazione del deflettore.

1. Selezionare offset: Premere simultaneamente i tasti 

e .


→ Visualizzazione larghezza di lavoro / angolo deflettore



Larghezza di lavoro [m] / Angolo deflettore [°]

2. Con i tasti  oppure  sollevare o abbassare il deflettore fino al raggiungimento dell'effettiva larghezza di lavoro.

→ Nella visualizzazione viene modificato soltanto il valore dell'angolo del deflettore. Il valore della larghezza di lavoro rimane costante.

3. Salvare con il tasto .



L'offset salvato rimane invariato fino al reset del computer.

8 Pulizia, manutenzione e riparazione

8.1 Pulizia



PRUDENZA

Prudenza durante la pulizia di **E+S** con idropulitrice ad alta pressione.

Non pulire assolutamente il servomotore con l'idropulitrice, in quanto potrebbe danneggiarsi!


8.2 Stoccaggio



Stoccare il computer di bordo in ambiente asciutto se lo si estrae dalla cabina del trattore.





8.3 Menu Service

Per circoscrivere un'eventuale anomalia, gli ingressi si possono visualizzare sul display.

1. Premere simultaneamente i tasti  und .
Verrà visualizzato l'ingresso E1.
2. Premere i tasti  oppure .
→ Per visualizzare gli ingressi E1 - E3
3. Premere il tasto .
→ Ritorno al display di lavoro



Visualizzazione ingresso 1

E1	Impulsi ruote	Verranno conteggiati gli impulsi del sensore di distanza, oppure della presa segnali del trattore.
E2	Valore analogico para- toia di quantità	Premere il tasto  oppure  . → Il servomotore si sposta, viene visualizzata la tensione sul sensore (0,5V -4,5 V).
E3	Valore analogico deflet- tore	Premere il tasto  oppure  . → Il servomotore si sposta, viene visualizzata la tensione sul sensore (0,5V -4,5 V).



AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Tel.: + 49 (0) 5405 501-0
e-mail: amazone@amazone.de
<http://www.amazone.de>

