Használati útmutató

AMAZONE

Kezelőterminál

AmaDrill+



Olvassa el és vegye figyelembe ezt az üzemelési útmutatót az első üzembe helyezés előtt! Őrizze meg a további használathoz!



MG4184 BAH0040-9 01.19

hu



NE ÉREZZE

fölöslegesnek, hogy elolvassa ezt a használati utasítást, és azt sem, hogy annak alapján jár el! Nem elegendő másoktól hallani és látni, hogy egy berendezés jó, és ennek hatására azt megvásárolni, és azt hinni, hogy minden magától működik. Így nem csak magának okozhat kárt, hanem azt a hibát is elkövetheti, hogy egy esetleges hibát a gép számlájára, és nem a sajátjára írna. Annak érdekében, hogy biztos lehessen a sikerben, meg kell értenie a gép működését, ismernie kell annak részeit, és gyakorlatot kell szereznie az üzemeltetésében. Csak így lehet majd elégedett úgy a géppel, mint saját magával. Hogy ezt elérje, erre szolgál a jelen kezelési utasítás.

Leipzig-Plagwitz 1872. Rub. Sark.



Azonosító adatok

Kezelőterminál AMADRILL+

A gyártó címe

AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG Postafiók 51 D-49202 Hasbergen Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0 E-mail: amazone@amazone.de

Pótalkatrész megrendelés

A pótalkatrészjegyzék szabadon hozzáférhető a pótalkatrész-portálon a www.amazone.de internetcím alatt.

Megrendelését kérjük, AMAZONE szakkereskedőjéhez címezze.

Információk a kezelési utasítással kapcsolatban

A dokumentum száma:	MG4184
Készítés dátuma:	01.19
© Copyright AMAZONEN-WERKE H. D	REYER SE & Co. KG, 2019
Minden jog fenntarva.	
Utánnyomás, még kivonatos formábar WERKE H. DREYER SE & Co. KG en	n is, csak az AMAZONEN- gedélyével történhet.



Előszó

Tisztelt Ügyfelünk!

Ön az AMAZONEN-WERKE, H. DREYER SE & Co. KG széleskörű termékpalettájának minőségi terméke mellett döntött. Köszönjük a cégünk iránt kifejezett bizalmát.

Az első üzembevétel előtt olvassa el és vegye figyelembe ezt a kezelési utasítást, különösen a biztonsági utasításokat.



1	Utasítások az üzemeltető számára	7
1.1	A dokumentum célja	7
1.2	Helyzetmegadások a kezelési utasításon belül	7
1.1	Az alkalmazott jelölések	7
2	Általános biztonsági utasítások	8
2.1	Kötelezettségek és szavatosság	8
2.2	Informális biztonsági rendszabályok	8
2.3	A gépkezelő munkahelye	8
2.4	Biztonságtudatos munkavégzés	9
2.5	A termék kezelése	9
2.6	A biztonsági szimbólumok ismertetése	10
3	Termékleírás	11
3.1	Rendeltetésszerű használat	12
3.2	CE-jelzés	12
4	Felépítés és működés	13
4.1	Használat DMC Primera direktvetőgéppel	13
4.2	Forgó lazító üzemmód	13
4.3	Használat vetőgéppel	14
4.3.1	Használat bütykös hengeres vetőgéppel	14
4.3.2		15
4.4		17
4.5	Billentyukiosztas	18
4.6		20
5	Uzembe helyezés	24
5.1	A kezelőterminál felszerelése	24
5.2	A kezelőterminál csatlakoztatása	24
5.3	A kezelőterminál be-/kikapcsolása	25
6	Beállítások	26
6.1	Gépadatok betáplálása	26
6.2	A munkaszélesség kijelzése / módosítása	27
6.3	Az előírt ventilátor-fordulatszám kijelzése / módosítása (álló helyzetben)	27
6.4	Az előírt ventilátor-fordulatszám kijelzése / módosítása (munkavégzés közben)	28
6.5	A művelőútritmus kijelzése / módosítása	28
6.6	Vario-hajtómű kalibrálása	29
6.7	Kalibrálási érték (100 méterre eső impulzusszám)	30
6.7.1 6.7.2	A kalibrálási érték (100 méterre eső impulzusszám) meghatározása / lementése A lementett kalibrálási érték (100 méterre eső impulzusszám) kijelzése /	30
	módosítása	31
6.7.3 6.7.4	Számolja ki a forgatókar fordulatainak számát a leforgatási próbához Lefordítási próba Vario-hajtóműves vetőgépeknél vetésmennyiség távszabálvozása nélkül	32
6.7.5	Leforgatási próba Vario hajtómotoros vetőgépeken (2014. gvártási évig)	35
6.7.6	Leforgatási próba Vario hajtómotoros gépeken (2015. gyártási évtől)	37
6.7.7	Leforgatási próba teljes adagolású gépeknél (pneumatikus vetőgépek)	39
6.8	Előadagolás indulás előtt	41
0.0.1 6.8.2	Flőadagolás bekapcsolása	41 41
7		40
1		42
7.1 711	NUVEIOUT-SZAMIAIO A művelőút-számláló beállítása	43 ⊿੨
7.1.2	Művelőút-számláló blokkol.	43

I



7.2	Megművelt terület	44
7.2.1	Részterület kijelzése	
7.2.2	A reszterület tarolo toriese Összterület kijelzése	
7.2.5	Kijolzós munkavágzás közbon	
7.5	Rijelzes IIIulikavegzes kozbeli	
7.4 7.4.1	Az aktuális ventilátor-fordulatszám kijelzése	
7.4.2	Az előírt vetési mennviség kijelzése	
7.4.3	Az adagolóhenger meghajtómotor fordulatszámának a kijelzése	46
7.4.4	A Vario-hajtómű beállítókar skálapozíciójának a kijelzése	47
7.4.5	A vetés megszakítása az adagolóhenger hajtásának kikapcsolásával	47
8	Üzemzavarok	48
8.1	A3 üzemzavar kijelzése	
8.2	A4 üzemzavar kijelzése	
8.3	A5 üzemzavar kijelzése	49
8.4	A6 üzemzavar kijelzése (csak a DMC Primera)	50
8.5	A7 üzemzavar kijelzése	51
8.6	A8 üzemzavar kijelzése	51
8.7	A9 üzemzavar kijelzése	51
8.8	A10 üzemzavar kijelzése	52
8.9	A11 üzemzavar kijelzése	52
8.10	A12 üzemzavar kijelzése	52
8.11	A13 üzemzavar kijelzése	53
9	Táblázatok	54
9.1	Gépadatok táblázat	
9.2	A beállítható művelőútritmusok táblázata	61
9.3	A kalibrálási értékek / forgatókar fordulatok táblázata(tájékoztató értékek)	62
9.4	A kalibrálási értékek / forgatókar fordulatok táblázata a leforgatási próbához	65
9.5	Adagolóhenger / kódszám táblázat	66
9.6	Vetőmagmennyiség csökkentési táblázata művelőutak létrehozásakor	
9.6.1	A vetőmagmennyiség csökkentésének kiszámítása	
9.6.2	Vetőmagmennyiség csökkentési táblázata	68



1 Utasítások az üzemeltető számára

Az üzemeltető számára készült utasítások fejezete információkat tartalmaz a kezelési utasítás használatával kapcsolatban.

1.1 A dokumentum célja

Ez a használati útmutató

- a kezelőterminál kezelést ismerteti,
- fontos utasításokat tartalmaz a biztonságos és gazdaságos üzemeltetéssel kapcsolatban,
- a kezelőterminál részét képezi, ezért tartsa mindig a gépen, illetve a vontató traktoron,
- és amelyet a jövőbeni használat érdekében őrizzen meg.

1.2 Helyzetmegadások a kezelési utasításon belül

Ebben a kezelési utasításban minden iránymegadást mindig a haladási iránynak megfelelően vegyen figyelembe.

1.1 Az alkalmazott jelölések

A kezelő utasításai és a reakciók

A kezelő által elvégzendő tevékenységeket számozott kezelői utasításokként szemléltetik. Tartsa be a kezelői utasítások előírt sorrendjét. A mindenkori kezelői utasításra adott reakciót (választ) adott esetben egy nyíl jelöli.

Például:

- 1. 1-es számú kezelői utasítás
- → a gép reakciója a kezelő 1. számú műveletére
- 2. 2-es számú kezelői utasítás

Felsorolások

A kötelező sorrendiség nélküli felsorolásokat listaként, felsorolási pontok jelölik.

Például:

- 1-es pont
- 2-es pont

Az ábrákon belüli tételszámok

A kerek zárójelek között levő számok az ábrán belül található tételszámokra utalnak. Az első szám az ábrára, a második szám az ábrán belüli tételszámra utal.

Például (3. ábra/6):

- 3. ábra
- 6-os tétel



2 Általános biztonsági utasítások

Ez a fejezet fontos utasításokat tartalmaz a kezelőterminál biztonságos üzemeltetéséhez.

2.1 Kötelezettségek és szavatosság

A kezelési utasításban szereplő utasítások betartása

Az alapvető biztonsági utasítások és biztonsági előírások ismerete alapfeltétele a kezelőterminál biztonságos használatának és zavarmentes üzemeltetésének.

Garancia és szavatosság

Alapvetően az "általános értékesítési és szállítási feltételeink" érvényesek. Ezek legkésőbb a szerződés megkötésének időpontjától állnak az üzemeltető rendelkezésére.

A garanciális és szavatossági igények személyi sérülések és anyagi károk esetén ki vannak zárva, amennyiben azok az alábbi okokra, vagy azok egyikére vezethetők vissza:

- a kezelőterminál nem rendeltetésszerű használata,
- a kezelőterminál szakszerűtlen szerelése, üzembe helyezése és kezelése,
- a fedélzeti számítógép kezelési utasításában az üzembevételre, üzemeltetésre és karbantartásra megfogalmazott utasítások figyelmen kívül hagyása.
- a kezelőterminálon végzett önkényes szerkezeti átalakítások.

2.2 Informális biztonsági rendszabályok

A szóban forgó kezelési utasításban található összes biztonsági utasítás mellett vegye figyelembe a baleset-megelőzésre és a környezetvédelemre általánosan érvényes, nemzeti szabályozásokat is.

2.3 A gépkezelő munkahelye

A kezelőterminál kezelését kizárólag csak egy személy végezheti a traktor vezetőüléséből.



2.4 Biztonságtudatos munkavégzés

A szóban forgó kezelési utasításban található összes biztonsági utasítás mellett kötelező érvényűek a munkavédelemre és a környezetvédelemre általánosan érvényes, nemzeti előírások is.

2.5 A termék kezelése

Ne tegye ki a kezelőterminált mechanikus rezgéseknek vagy lökéseknek.

Ne ejtse le a kezelőterminált.

Ne érintse a kezelőterminál kijelzőjét éles tárgyakkal, mert ezek a kijelző sérüléseit okozhatják.

Védje a kezelőterminált nedvességgel szemben.

Ne tegye a kezelőterminált olyan hőforrások közelébe, mint a fűtőtestek vagy a kályhák.

Tilos a kezelőterminál házának megnyitása! Ha a számítógép javításra szorul, forduljon szakszervizhez.



2.6 A biztonsági szimbólumok ismertetése

A biztonsági utasításokat háromszögű biztonsági szimbólum és az előtte álló kulcsszó jelöli. A kulcsszó (VESZÉLY, ÁBRAYELEM, VIGYÁZAT) a fenyegető veszély súlyát jelöli és az alábbi jelentéssel bír:



VESZÉLY

Nagy kockázattal járó közvetlen veszélyeztetést jelöl, amelynek halál vagy a legsúlyosabb testi sérülés (testrészek elvesztése vagy hosszú ideig tartó sérülések) a következménye, amennyiben nem kerüli el ezt.

A figyelmeztetés figyelmen kívül hagyása közvetlenül halállal vagy a lehető legsúlyosabb sérüléssel fenyeget.



FIGYELMEZTETÉS

Közepes kockázattal járó lehetséges veszélyt jelöl, melynek figyelmen kívül hagyása halállal vagy (a lehető legsúlyosabb) testi sérüléssel járhat.

A figyelmeztetés figyelmen kívül hagyása adott esetben halállal vagy a lehető legsúlyosabb sérüléssel fenyeget.



VIGYÁZAT

Olyan csekély kockázatú veszélyt jelöl, amely – figyelmen kívül hagyása esetén – könnyű vagy közepes súlyú testi sérüléssel fenyeget.



FONTOS

A gép szakszerű kezelésével kapcsolatos, különleges magatartást vagy tevékenységet ír elő.

A figyelmeztetések figyelmen kívül hagyása zavarokat okozhat a gépben és környezetében.



MEGJEGYZÉSEK

Felhasználási tippeket és különösen hasznos információkat jelöl

Ezek az utasítások segítik Önt abban, hogy gépének összes funkcióját optimálisan használja ki.



3 Termékleírás





Sorozatfelszereltség 1. ábra/...

- (1) Kezelőterminál tartókonzollal
- (2) 12 V-os dugós csatlakozó
- (3) Kábelköteg 20 pólusú csatlakozódugóval

Sorozatfelszereltség 1. ábra/...

 Konzolok akkucsatlakozó kábellel tetszés szerint egy vagy két aljzattal



3.1 Rendeltetésszerű használat

A kezelőterminál kizárólag a mezőgazdaság területén szokásos használatra van tervezve, mint kijelző- és ellenőrzőkészülék.

Ugyancsak a gép rendeltetésszerű használatához tartozik a szóban forgó kezelési utasítás összes utasításának a figyelembe vétele.

A fentiektől eltérő alkalmazások tilosak, és nem rendeltetésszerű használatnak számítanak.

A nem rendeltetésszerű használatból eredő károkért

- az üzemeltető viseli a kizárólagos felelősséget.
- az AMAZONEN-WERKE semmilyen felelősséget nem vállal magára.

3.2 CE-jelzés

A CE-jelzés (2. ábra) a hatályos EU irányelvek rendelkezéseinek a betartását jelzi.



2. ábra

Elektromos berendezések

Akkumulátor feszültség: 12 V (Volt)



4 Felépítés és működés

A következő fejezet tájékoztatja Önt a kezelőterminál felépítéséről és az egyes szerkezeti elemek működéséről.

A kezelőterminál 6 jegyű kijelzővel (3. ábra/1) rendelkezik.

A kezelőterminál az adatok tárolásához egy EEPROM tárolóval (memóriachip) van felszerelve.

Az adatok még a számítógép hosszabb kikapcsolása után is rendelkezésre állnak a következő felhasználáskor.



3. ábra

4.1 Használat DMC Primera direktvetőgéppel

A kezelőterminál riasztást ad, ha a műtrágya mennyisége a póttartályban eléri a beállított minimális mennyiséget.

4.2 Forgó lazító üzemmód

A kezelőterminál ellenőrzi a biztonsági tengelykapcsoló működését. Hangjelzéssel figyelmeztet, ha a szerszámtartó megáll.



4.3 Használat vetőgéppel

Az AmaDrill+ készülék

- megfelelő felszereltség esetén hozzáigazítja a vetési mennyiséget a munkasebességhez
- meghatározza a megművelt részterületeket [ha]
- eltárolja a megművelt összterületet [ha]
- mutatja a haladási sebességet [km/h]
- vezérli a művelőút-kapcsolást és a művelőút-jelző készüléket
- kijelzi a hidraulikus működtetésű nyomjelző állását,
- riasztást ad, ha a tartályban a beállított minimális mennyiség elérése megtörténik (töltöttségiszint-érzékelő szükséges).

4.3.1 Használat bütykös hengeres vetőgéppel

Művelőút-kapcsolásos vetőgépek esetén az AmaDrill+ készülék ellenőrzi az előtéttengely meghajtását (4. ábra/1).



4. ábra



A vetési mennyiség távbeállítóját 12 V-os (löket=130 mm) elektromos henger (5. ábra/1) működteti.



5. ábra



4.3.2 Használat pneumatikus vetőgéppel

Teljes adagolás

A teljes adagolású gépek egy elektromos hajtómotorral rendelkeznek, amely az adagolókban lévő adagolóhengereket hajtja meg. Az AmaDrill+ az elektromos hajtómotort vezérli és szabályozza az egyenletes vetési mennyiség biztosításához.

A pneumatikus vetőgépek különböző elektromos hajtómotorokkal rendelkeznek. Az AmaDrill+ készüléknek az elektromos hajtómotor pontos kódolt típusjelölésére van szüksége a gépadatok beviteléhez. A típusjelölést az elektromos hajtómotor típustábláján találja meg, pl.

• Elektromos hajtómotor EA365 (6. ábra/1)



6. ábra



7. ábra



8. ábra

Elektromos hajtómotor EA423 (7. ábra/1)

Elektromos hajtómotor EA419 (8. ábra/1)



Az AmaDrill+ készülék szabályozza és vezérli a mikrogranulátum-szóró vetési mennyiségét.

A mikrogranulátum szóró adagolóját elektromos hajtómotor hajtja (9. ábra/1).



9. ábra

Elosztófej

Az AmaDrill+ készülék ellenőrzi a művelőútkapcsolást az elosztófejben (10. ábra/1). Hangjelzéssel figyelmeztet a hibás tolózárállásra.



10. ábra

Ventilátor

A kezelőterminál ellenőrzi a ventilátor fordulatszámát.

Ha a tényleges fordulatszám több mint 10 %-kal eltér a névleges fordulatszámtól, hangjelzés hallható és a képernyőn villog az ellenőrző jel (11. ábra/1) a fordulatszám-szimbólum felett (11. ábra/2).

A fordulatszám-ellenőrzés csak akkor aktív, ha a vetőgép üzemel.



11. ábra



4.4 Munkakijelző

A munkakijelző (12. ábra) az útérzékelő első impulzusakor jelenik meg.

Munkavégzés közben a villogó körszimbólum (12. ábra/1) jelzi, hogy

- a kezelőterminál impulzusokat kap az útérzékelőtől,
- a kezelőterminál helyesen működik.

A munkakijelző az adott munkától függ [lásd a táblázatban (13. ábra)].





$ \begin{array}{c} 1 & km/h & 2 \\ & 6.9 \\ 3 & 1 & 1 \\ 3 & 1 & 1 \\ 3 & 7 & 6 & 8 & 4 \\ 5 & 7 & 6 & 8 & 4 \\ \end{array} $				
13. ábra/	13. ábra/ Kijelző és/vagy ellenőrző jel		Érzékelő	
1	Menetsebesség [km/h]		Impulzusok az útérzékelőtől	
2	Művelőút-számlál	ó állás	Kezelőterminál adatai	
3	Ellenőrző jel	Bal oldali nyomjelző munkahelyzetben	Impulzus, pl.	
4	Ellenőrző jel	Jobb oldali nyomjelző munkahelyzetben	a nyomjelző érzékelőjétől	
automatikus	san megjelenő kije	elzés hibák esetén:		
5	Ellenőrző jel	Póttartály újratöltése szükséges	Impulzusok a szintérzékelőtől	
6	Ellenőrző jel	A ventilátor fordulatszámának eltérése nagyobb, mint 10%	Impulzusok a ventilátor érzékelőjétől (pneumatikus vetőgépek)	
A funkciógombokkal behívott kijelzők:				
7	Ellenőrző jel	Megművelt terület [ha]	Impulzusok az útérzékelőtől	
8	Ellenőrző jel	A művelőút-számláló blokkolása	Kézi bevitel	

13. ábra



4.5 Billentyűkiosztás

Gomb	Billentyűkiosztás	Gomb	Billentyűkiosztás
C	Be- / kikapcsolás		Javító billentyű
	adatbevitel nyugtázása100% állás	kg/ha	Előírt vetési mennyiség [kg/ha] kijelzése
	Csökkentés • a kijelzett érték csökkentése • a vetési mennyiség [%] csökkentése		Növelés • a kijelzett érték növelése • a vetési mennyiség [%] csökkentése
	A munkaszélesség [m] bevitele/megjelenítése	Imp. 100m	100 m hosszú mérőszakasz talajfüggő impulzusszámának bevitele/megjelenítése
[Sárga billentyű]	A ventilátor névleges fordulatszámának [1/perc] bevitele/megjelenítése		A művelőútritmus bevitele
MOD	Üzemmód és kód választása és módosítása	Cal.	Beállítások a leforgatási próbához

14. ábra



Gomb	Billentyűkiosztás	Gomb	Billentyűkiosztás
Stop Stop	Művelőút-számláló blokkol.	+1	Művelőút-számláló továbbkapcsolása
Stop	Teljes adagolás esetén: az adagolóhenger blokkolása	0/1	<u>Teljes adagolás esetén:</u> előadagolás induláskor <u>bütykös kerekű vetőgéppel:</u> Vario-hajtómű kalibrálása vetőmag-mennyiség távbeállítóval
I/min [Kék billentyű]	Ventilátor-fordulatszám kijelző	ha Σha	<u>Tetszés szerinti</u> <u>billentyűnyomással</u> Az elvetett • részterületek [ha] • összterület [ha] kijelzése
	<u>l etszes szerinti</u> billentyűnyomással		
km/h kg/ha	 (1) Kijelzés (pillanatnyi) Munkasebesség [km/h] Művelőút-számláló (2) Kijelzés (pillanatnyi) 	1/min	<u>Teljes adagolás kijelzése:</u> adagolóhenger fordulatszám <u>Bütykös kerekű vetőgép kijelzése:</u> A vetési mennyiség távbeállítás mutatójának skálapozíciója
	 Vetési mennyiség [kg] Művelőút-számláló 		

15. ábra



4.6 Művelőutak elhelyezése

A művelőút-kapcsolással a vetőgép kezelési utasításában leírtak szerint művelőutak helyezhetők el a táblán előre megválasztható távolságokra.

Művelőút létrehozása esetén

- a művelőút-számláló a kezelőterminálon a "0" számot jelzi ki,
- a művelőútba eső csoroszlyák nem vetnek vetőmagot a talajba
- a vetőmag-mennyiséget csökkenteni kell azzal a mennyiséggel, amelyet különben a művelőútcsoroszlyák vetnek a talajba (lásd: "Vetőmagmennyiség csökkentési táblázata művelőutak létrehozásakor" fejezet, 68. oldalon)
- a csökkentett vetőmag-mennyiség beállítható (lásd: "Gépadatok táblázat" fejezet, 7-es üzemmód, 56. oldalon).

A vetési mennyiséget nem szabad csökkenteni a művelőutak létrehozásakor a következő gépeknél:

- D9 vetőgépek,
- AD vetőgépek,
- AD-P 3000/3500/4000 Super/Special vetőgépek.



D9 és AD vetőgépek:

A művelőút-adagolókerekek hajtótengelyei leállnak a D9 és az AD vetőgépeknél a művelőutak létrehozásakor.

AD-P 3000/3500/4000 Super/Special:

Az AD-P 3000/3500/4000 Super/Special függesztett vetőgépek vetőmag-visszavezetővel rendelkeznek. A művelőút-csoroszlya vetőmagját a művelőutak létrehozásakor visszajuttatja a vetőmagtartályba.

AD-P 3001/3501/4001:

Az AD-P 3001/3501/4001 Super/Special függesztett vetőgépek vetőmag-visszavezetővel <u>nem</u> rendelkeznek. Ennél a vetőgépnél a vetési mennyiséget csökkenteni kell.



A szükséges művelőút-kiosztás (lásd a vetőgép használati útmutatóját) a kívánt művelőút-távolságból és vetőgép-munkaszélességből adódik. Az összes beállítható művelőút-kiosztás a "A beállítható művelőútritmusok táblázata" fejezetben, 61. oldalon található. A művelőút-kiosztást a kezelőterminálon kell megadni (lásd: "A művelőútritmus kijelzése / módosítása" fejezet, 28. oldalon).

A kezelőterminál a művelőút-számlálóban számlálja a művelőutakat felfelé

- a nyomjelző működtetése után, pl. táblavégi forduló előtt
- a gép (nyomjelző nélküli) felemelése után, pl. a táblavégi fordulóban.

A művelőút-számláló blokkolható (lásd "Művelőút-számláló blokkol." fejezet, 43. oldalon)

- a nyomjelző felemelését megelőzően, pl. egy akadály előtt
- a gép (nyomjelző nélküli) megállítása előtt, pl. szántóföldi munkavégzés megszakítása esetén.



- A munkavégzés ismételt folytatása előtt
- aktiválja a művelőút-számlálót
- ellenőrizze a művelőút-számláló kijelzését.



Felépítés és működés

A művelőutak elhelyezését a (16. ábra) ábrán található néhány példa szemlélteti:

- A = a vetőgép munkaszélessége
- B = művelőút-távolság (= a műtrágyaszóró/szántóföldi permetezőgép munkaszélessége)
- C = művelőút-kiosztás (bevitel a kezelőterminálon)
- D = művelőút-számláló

(a vetési munka közben a szántóföldi menetek átszámozásra és kijelzésre kerülnek a kezelőterminálon).





16. ábra



5 Üzembe helyezés

5.1 A kezelőterminál felszerelése

 Csavarozza fel rezgésmentesen és elektromosan vezető kapcsolattal a konzolt (17. ábra/1) a traktor vezetőfülkéjébe, a vezető jobb oldalára úgy, hogy a terminál a vezető számára (17. ábra/2) látható és elérhető távolságba kerüljön.

A rádiókészüléktől, illetve rádióantennától való távolság legalább 1 m legyen.



A kezelőterminálnak fémes kapcsolatban kell lennie a traktor vázával!

Távolítsa el a festéket a szerelési helyről a tartókonzol felszerelése előtt!

2. Szerelje fel a kezelőterminálra az ellendarabot (17. ábra/3).



17. ábra

5.2 A kezelőterminál csatlakoztatása

 Csatlakoztassa az ellendarabot (18. ábra/1) a konzolra, majd rögzítse a szárnyas csavar (18. ábra/2) segítségével.



18. ábra



- Csatlakoztassa a villamos csatlakozókábelt (19. ábra/1) a konzolhoz és a traktor 12 Vos csatlakozóaljzatához.
- 3. Kösse össze a konzolt és a kezelőterminált a villamos csatlakozókábellel (19. ábra/2).
- Kapcsolja a vetőgépet ill. a talajművelő gépet a traktorra (lásd a vetőgép ill. talajművelő gép kezelési utasítását).
- Vezesse a munkagép kábelét a vezetőfülkébe, és csatlakoztassa a munkagép csatlakozóját (19. ábra/3) a terminálhoz.

A munkagép csatlakozóját a

A munkagép csatlakozójának eltávolítása előtt oldja ki a rugós

véletlen kioldás ellen.

elemet.

A kezelőterminál a

terminálon egy rugós elem biztosítja a



19. ábra

5.3 A kezelőterminál be-/kikapcsolása



gomb megnyomásával be- és kikapcsolható.

Adja meg a gép jellemző adatait (lásd "Beállítások" fejezet, 26. oldalon). A kezelőterminál ismételt bekapcsolása után az adatok újból rendelkezésre állnak.

Más típusú vetőgép használata előtt táplálja be a gépre jellemző adatokat a kezelőterminálba.

A kezelőterminál bekapcsolásakor rövid ideig megjelenik a kezelőterminál szoftververziója.

Amennyiben a tápfeszültség, pl. a traktor indításakor 10 Volt alá esik, a kezelőterminál kikapcsol.



6 Beállítások

6.1 Gépadatok betáplálása

A kezelőterminálnak szüksége van a gépadatok betáplálására kódolt formában (lásd: 20. ábra). A gépadatokat a táblázatból olvassa ki (lásd "Gépadatok táblázat" fejezet, 54. oldalon).



z állományadatok kijelzése céljából.



20. ábra

Nyissa meg a szükséges 1, 2, 3,.... üzemmódot, és táplálja be a gépadatokat kódolt formában:

- 1. Nyomja meg a és billentyűket.
- 2. Nyomja meg a billentyűt annyiszor, amíg a kívánt üzemmód (20. ábra/1) megjelenik.
- 3. Nyomja meg a vagy billentyűt.
- → Állítsa be a kódot (lásd: "Gépadatok táblázat" fejezet, 54. oldalon).
- 4. Nyomja meg a billentyűt.
- → Nyugtázza a beállított értéket.
- 5. Nyomja meg a **billenty**űt.
- \rightarrow Kilépés a menüből.



6.2 A munkaszélesség kijelzése / módosítása

- 1. Nyomja meg a billentyűt.
- → Kijelzés: mentett munkaszélesség [m], pl. 3,0 m (21. ábra).
- 2. Módosítsa a munkaszélességet [m]



- 3. Nyomja meg a billentyűt.
- → Mentse a kiválasztott értéket.



6.3 Az előírt ventilátor-fordulatszám kijelzése / módosítása (álló helyzetben)



22. ábra

- 3. Nyomja meg a billentyűt.
- A kiválasztott érték lementése.

segítségével.

 \rightarrow

Kapcsolja ki a ventilátor fordulatszám ellenőrzést

Kapcsolja ki a ventilátor fordulatszám ellenőrzést

- a mikro-granulátumszórós ED szemenkénti-vetőgépnél: állítsa az előírt fordulatszámot "1"-re.
- pneumatikus vetőgépnél: a ventilátor ellenőrzését nem lehet kikapcsolni.



6.4 Az előírt ventilátor-fordulatszám kijelzése / módosítása (munkavégzés közben)

Ez a beállítás csak pneumatikus vetőgépek esetén lehetséges.

- 1. Nyomja meg a (kék) billentyűt.
- → Kijelzés (23. ábra): aktuális ventilátor fordulatszám (pl. 3600 [1/min]).



23. ábra

2. Nyomja meg egyidejűleg a timin és (sárga) billentyűt.



→ Mentse a kiválasztott értéket.

6.5 A művelőútritmus kijelzése / módosítása



→ Mentse a kiválasztott értéket.



6.6 Vario-hajtómű kalibrálása

 Nyomja le egyidejűleg a billentyűket.



- Nyomja le a billentyűt addig, amíg a mutató (25. ábra/1) a "0" skálaértéket jelzi, és a sárga világító dióda (LED) (25. ábra/2) világít.
- Amennyiben szükséges, csavarozza át a kart (25. ábra/3), amíg a mutató a "0" skálaértéket jelzi, és a sárga világító dióda (LED) világít.



25. ábra

- 4. Nyomja meg a billentyűt.
- \rightarrow Mentse a beállítást.

5. Nyomja meg a es billentyűket, amíg a mutató "80" feletti skálaértéket nem jelez.

- 6. Nyomja meg a billentyűt.
- → A beállítás lementése.
- 7. Olvassa le a skálaértéket, és a

gombokkal adja meg a kezelőterminálon.

- 8. Nyomja meg a billentyűt.
- → Az érték lementése.



6.7 Kalibrálási érték (100 méterre eső impulzusszám)

A kezelőterminálnak az alábbiak meghatározásához, a "100 méterre eső impulzusszám" kalibrálási értékre van szüksége:

- a menetsebesség [km/h] meghatározásához
- a megművelt terület [ha] meghatározásához
- a leforgatási próbához, tekerőkar-fordulattal vagy elektromos hajtással.

Kalibráló menettel határozza meg a "100 méterre eső impulzusszám" kalibrálási értéket (lásd "A kalibrálási érték (100 méterre eső impulzusszám) meghatározása / lementése" fejezet, alább) akkor, ha ezt nem ismeri. A kalibrálási értéket igazítsa a munkaterületen uralkodó feltételekhez.

Amennyiben a "100 méterre eső impulzusszám" kalibrálási érték ismert, úgy azt kézzel is megadhatja (lásd "A lementett kalibrálási érték (100 méterre eső impulzusszám) kijelzése / módosítása", 31. oldalon).

Határozza meg a kalibrálási értéket

- az első használat előtt
- nehéz talajokról könnyű talajokra történő átváltáskor és fordítva. Különböző talajokon a mérő- és meghajtókerék csúszása, és ezzel a kalibrálási érték (100 méterre eső impulzusszám) is változhat.
- a kezelőtermin másik géptípushoz való csatlakoztatásakor
- a kijelzett és tényleges haladási sebesség közötti eltérés esetén
- a meghatározott és ténylegesen elvetett terület közötti eltérés esetén.

6.7.1 A kalibrálási érték (100 méterre eső impulzusszám) meghatározása / lementése

C

- Mérjen ki egy pontosan 100 m hosszúságú szakaszt a szántóföldön. Jelölje meg a mérőszakasz kezdő- és végpontját.
- Menjen a traktorral a kezdőponthoz (26. ábra), és állítsa munkahelyzetbe a vetőgépet (adott esetben zárja el a vetőmag-adagolást).





billentvűt.

3. Nyomja meg és tartsa lenyomva a



- \rightarrow A kijelzőn "0" látható.
- 5. Induljon el

4. Nyomja meg a

→ A kijelzőn az impulzusok száma látható.



A kalibráló menet közben ne nyomja meg egyik billentyűt sem.

- 6. Álljon meg pontosan 100 m után.
- → A kijelzőn (27. ábra) a kalibrálási érték (pl. 1005 imp./100 m) látható.
- Jegyezze be a meghatározott kalibrálási értéket a táblázatba (61. ábra, 65. oldalon) (ajánlás).



→ Mentse a kalibrálási értéket (imp./100 m).



27. ábra

A kalibrálási érték (imp./100 m) nem lehet 250-nél kisebb. Egyébként a kezelőterminál nem működik szabályszerűen.

A meghatározott kalibrálási értékeket bejegyezheti a táblázatba (61. ábra).

6.7.2 A lementett kalibrálási érték (100 méterre eső impulzusszám) kijelzése / módosítása

- 1. Állítsa le a gépet.
- 2. Nyomja meg a billentyűt.
- → Kijelzés: a mentett kalibrálási érték (imp./100 m), pl. 1053 (28. ábra).

mp.

3. Módosítsa a lementett kalibrálási értéket (imp./100 m)

▃

```
a ks billentyűkkel.
```



28. ábra

- 4. Nyomja meg a billentyűt.
- → Mentse a kiválasztott értéket.



Beállítások

6.7.3 Számolja ki a forgatókar fordulatainak számát a leforgatási próbához.

Amennyiben a kalibrált érték eltér a táblázatban szereplő értékektől (lásd. 9.3, 62. oldalon fejezet)

- Számolja újra a forgatókar fordulatainak számát a leforgatási próbához (lásd lent)
- Jegyezze be a forgatókar fordulatainak számát a leforgatási próbához a táblázatba (61. ábra)
- Végezzen el egy leforgatási próbát a forgatókar kiszámított fordulatszámával (lásd a vetőgép használati utasítását).

ótazámítáci tányaző	ő =	Imp./100 m (tényleges)	
alszanniasi tenyező		Imp./100 m (táblázatban szereplő érték) ¹⁾	

¹⁾ lásd a táblázatokat (lásd a. 9.3, 62. oldalonfejezetet)

Forgatókar fordulatainak száma	=	Forgatókar fordulatainak száma	x	Átszámítási
(tényleges)		(táblázatban megadott értékek) ¹⁾		együttható

¹⁾ lásd a táblázatokat (lásd a. 9.3, 62. oldalonfejezetet)

Például:

Vetőgép:	AD-P 03 Specia	al
Munkaszélesség:	3,00 m	
Imp./100 m (megmért):	1339	
Imp./100 m (a táblázatok szerint (lásd a. 9.3, 62. old	lalonfejezetet):	1409
Forgatókar fordulatok (táblázatok szerint (lásd a. 9.3, 62. olda	lonfejezetet):	38,5

átszámítási tényező = $\frac{1339}{1409}$ = 0,95

Forgatókar fordulatai (tényleges) = 38,5 x 0,95 = 36,6



6.7.4 Lefordítási próba Vario-hajtóműves vetőgépeknél vetésmennyiség távszabályozása <u>nélkül</u>

Lefordítási próba bütykös kerekes vetőgépeknél (pl. D9) és pneumatikus vetőgépeknél (pl. AD-P) vario-szabályozással, vetésmennyiség távszabályzása <u>nélkül</u> (29. ábra).



29. ábra

- 1. Készítse elő a vetőgépet a kezelési utasításában leírtak szerint a leforgatási próbához (leforgatóedény elhelyezése,.....).
- 2. Nyomja meg a \Bigg billentyűt.

3.

🛛 vagy 🔽 gombokkal adja meg az adagolókerék kódszámát (lásd a táblázatot).

	Mechanikus	s vetőgépek	Pneumatikus vetőgépek
Adagolókerék	normál vetőelem	aprómag vetőelem	Adagolóhenger
Kódszám	3	1	lásd a 62. ábra, 66. oldalon táblázatot

4. Nyomja meg a billentyűt.

5. Nyomja meg a billentyűt.

- 6. Adja meg a kívánt vetési mennyiséget (kg/ha).
- 7. Nyomja meg a billentyűt.
- 8. A vetőgép használati útmutatójából olvassa ki az első leforgatási próba skálaértékét (pl. 50).
- 9. Nyomja meg a billentyűt.
- 10. Nyomja meg a vagy billentyűt.
- \rightarrow A kezelőterminálon adja meg az első leforgatási próba skálaértékét.
- 11. A hajtómű-szabályozó kart (29. ábra/1) állítsa be a skálaértékre és a peremes fejű csavarral (29. ábra/2) rögzítse.



12. Nyomja meg a billentyűt.



13. Nyomja le egyidejűleg a

A kezelőterminálon lévő hajtómű-beállítási értéknek meg kell egyeznie a hajtómű szabályozókar által mutatott skálaértékkel.



- és 💼 billentyűket.
- 14. A forgatókar forgatásával kezdje el a leforgatási próbát.
- 15. Fejezze be a leforgatást a jelzés felhangzásakor, majd nyomja meg a billentyűt. A jelzőhang utáni továbbforgatást az AmaDrill+ készülék figyelembe veszi a számításai során.
- 16. Mérje meg a felfogott vetőmagmennyiséget.
- 17. Nyomja meg a vagy billentyűt.
- → Adja meg a kezelőterminálon a felfogott vetőmag-mennyiség súlyát [kg].
- 18. Nyomja meg a billentyűt.
- → Az érték lementése.
- → Az AmaDrill+ készülék a leforgatási próba adataiból kiszámítja a szükséges hajtómű-beállítást, és a kezelőterminálon megjeleníti a szükséges skálaértéket.
- A hajtómű-szabályozó kart (29. ábra/1) állítsa be a skálaértékre és a peremes fejű csavarral (29. ábra/2) rögzítse.
- 20. Addig ismételje meg és ellenőrizze a leforgatási próbát, amíg el nem éri a kívánt kijuttatási mennyiséget (kg/ha).



3.

6.7.5 Leforgatási próba Vario hajtómotoros vetőgépeken (2014. gyártási évig)

Felszereltség:

- AmaDrill+ 2014. gyártási évig
- Vetőgép elektromos hengerrel (30. ábra/1).





- 1. Készítse elő a vetőgépet a kezelési utasításában leírtak szerint a leforgatási próbához (leforgatóedény elhelyezése,.....).
- 2. Nyomja meg a billentyűt.
 - Nyomja meg a vagy billentyűt.
- → Adja meg a kívánt vetési mennyiséget (kg/ha).
- 4. Nyomja meg a billentyűt.
- 5. Nyomja meg a 💆 billentyűt.
- 6. Nyomja meg a 🚩 vagy 🦰 billentyűt.
- → A mutató skálaértékének (pld. 50, lásd vetőgép kezelési utasítás) (30. ábra/2) magadása az első leforgatási próbához.

billentyűket.

7. Nyomja meg a billentyűt.



- 8. Nyomja le egyidejűleg a
- → A mutató (30. ábra/2) rááll a megadott skálaértékre (pl. 50).



A skálaértéknek összhangban kell lenni a hajtómű AmaDrill+ készülékben mutatott beállítási értékével.

Ellenkező esetben kalibrálja be a Vario-hajtóművet (lásd "Vario-hajtómű kalibrálása" fejezet, 29. oldalon).



Beállítások

- 9. A forgatókar forgatásával kezdje el a leforgatási próbát.
- 10. Fejezze be a leforgatást a jelzés felhangzásakor, majd nyomja meg a billentyűt. A jelzőhang utáni továbbforgatást az AmaDrill+ készülék figyelembe veszi a számításai során.
- 11. Mérje meg a felfogott vetőmagmennyiséget.





billentyűt.

- → Adja meg a felfogott vetőmagmennyiség súlyát [kg].
- 13. Nyomja meg a



- → Az érték lementése.
- → Az AmaDrill+ készülék a leforgatási próba adataiból kiszámítja a szükséges hajtómű-beállítást. A mutató (30. ábra/2) rááll a számított skálaértékre.
- 14. Az ellenőrzéshez ismételje meg a leforgatási próbát az utolsó hajtómű-beállítással.


6.7.6 Leforgatási próba Vario hajtómotoros gépeken (2015. gyártási évtől)

Felszereltség:

- AmaDrill+ 2015. gyártási évtől
- Vetőgép elektromos hengerrel (31. ábra/1).





1. Készítse elő a vetőgépet a kezelési utasításában leírtak szerint a leforgatási próbához (leforgatóedény elhelyezése,.....).



- 3. gomb vagy gomb megnyomása.
- → Kódszám bevitele:

	Mechanikus	s vetőgépek	Pneumatikus vetőgépek
Adagolókerék	normál vetőelem	aprómag vetőelem	Adagolóhenger
Kódszám	3	1	lásd a 62. ábra, 66. oldalon táblázatot

4. Nyomja meg a billentyűt.

5. Nyomja meg a billentyűt.

6. Adja meg a kívánt vetési mennyiséget (kg/ha).



Beállítások



- Nyomja meg a billentyűt.
 Nyomja meg a vagy billentyűt.
- → A mutató skálaértékének (pld. 50, lásd vetőgép kezelési utasítás) (31. ábra/2) magadása az első leforgatási próbához.



- 11. Nyomja le egyidejűleg a 📴 és 💷 billentyűket.
- → A mutató (31. ábra/2) rááll a megadott skálaértékre (pl. 50).



A skálaértéknek összhangban kell lenni a hajtómű AmaDrill+ készülék kezelőterminálján megjelenő beállítási értékével.

Ellenkező esetben kalibrálja be a Vario-hajtóművet (lásd "Variohajtómű kalibrálása" fejezet, 29. oldalon).

- 12. A forgatókar forgatásával kezdje el a leforgatási próbát.
- 13. Fejezze be a leforgatást a jelzés felhangzásakor, majd nyomja meg a billentyűt. A jelzőhang utáni továbbforgatást az AmaDrill+ készülék figyelembe veszi a számításai során.
- 14. Mérje meg a felfogott vetőmagmennyiséget.
- 15. Nyomja meg a 🚩 vagy 🦰 billentyűt.
- → Adja meg a felfogott vetőmagmennyiség súlyát [kg].
- 16. Nyomja meg a billentyűt.
- → Az érték lementése.
- → Az AmaDrill+ készülék a leforgatási próba adataiból kiszámítja a szükséges hajtómű-beállítást. A mutató (31. ábra/2) rááll a számított skálaértékre.
- 17. Az ellenőrzéshez ismételje meg a leforgatási próbát az utolsó hajtómű-beállítással.



6.7.7 Leforgatási próba teljes adagolású gépeknél (pneumatikus vetőgépek)

1. Készítse elő a vetőgépet a használati útmutatóban leírtak szerint a leforgatási próbához (leforgatóedény elhelyezése,.....).



2. Nyomja meg a billentyűt.

3. 2015. gyártási évig:

Adja meg az adagolóhenger kódszámát.

- o lásd a táblázatot: 62. ábra, 66. oldalon
- o lásd: Gépadatok betáplálása fejezet, 26. oldal
- A leforgatási tényezőt állítsa 1000 értékre (lásd: 15-ös üzemmód, 60. oldalon)

4. 2015. gyártási évtől:

Adja meg az adagolóhenger kódszámát.

- o lásd a táblázatot: 62. ábra, 66. oldalon
- o lásd: Gépadatok betáplálása fejezet, 26. oldal

A leforgatási tényezőt automatikusan 1000 értékre állítja (lásd: 15-ös üzemmód, 60. oldalon).

- 5. Nyomja meg a billentyűt.
- 6. Nyomja meg a 💆 billentyűt.
- 7. Adja meg a kívánt vetési mennyiséget (kg/ha).





- 10. Adja meg a későbbi, előrelátható munkasebességet (km/h).
- 11. Nyomja meg a billentyűt.
- 12. Nyomja meg a 🔛 billentyűt.
- 13. Nyomja meg a 0/1 billentyűt.
- → Az adagolóhenger hajtásának (elektromos motor) elindítása kb. 3 másodpercig [az idő beállítható: 8-ös üzemmód ()].
- → Az adagolókerekek cellái feltöltődnek.
- 14. Várja meg az adagolóhenger hajtásának megállását.



15. Nyomja le egyidejűleg a 📕 és 💶 billentyűket

Cal.

→ Az adagolóhenger hajtásának (elektromos motor) elindítása leforgatási próbához.



A jelzőhang megszólalásáig a leforgatási próbához szükséges motorfordulatok száma a vetési mennyiséghez igazodik:

0 - 14,9 kg \rightarrow motorfordulat 1/10 ha-on

15 - 29,9 kg \rightarrow motorfordulat 1	1/20 ha-on
--	------------

- min. 30 kg \rightarrow motorfordulat 1/40 ha-on.
- 16. A jelzés felhangzásakor nyomja meg a billentyűt.
 - A jelzőhang utáni továbbforgatást az AmaDrill+ készülék figyelembe veszi a számításai során.
- → A kijelzőn megjelenik az elméletileg leforgatott vetőmagmennyiség [kg].
- 17. Mérje meg a ténylegesen felfogott vetőmagmennyiséget [kg].



→ Adja meg a felfogott vetőmagmennyiség súlyát [kg].



19. Nyomja meg a billentyűt.

- → Az érték lementése.
- 20. Amennyiben a felfogott vetőmagmennyiség jelentősen eltér a kijelzett elméleti vetőmagmennyiségtől, ismételje meg a leforgatási próbát.



6.8 Előadagolás indulás előtt

Az előadagolásra csak teljes adagolású pneumatikus vetőgépeknél van lehetőség.

Ezeknél a gépeknél közvetlenül a traktor elindulása után a vetőmag az adagoló alatti légáramba kerül bevezetésre.

A vetőmagoknak néhány másodpercre van szükségük, hogy a csoroszlyákhoz jussanak, és azok a talajba helyezzék. A gép elindulása utáni első méterek nincsenek bevetve.

Az indulás előtti előadagolás segít kiküszöbölni ezt a hibát.

Az előadagolás billentyűnyomással való bekapcsolása után (lásd "Előadagolás bekapcsolása", alább) álló helyzetben forogni kezd az adagolóhenger a traktor szimulált haladási sebességével. A traktor szimulált menetsebessége beállítható (lásd: "Leforgatási próba teljes adagolású gépeknél", 39. oldalon).

A vetőmagot a légáramba adagolja. Kb. 3 másodperc után [az idő beállítható: 8-ös üzemmód ()], amikor a vetőmag a csoroszlyákba kerül, elindul a traktorvezető.

6.8.1 Indítási rámpa

A traktor elindulásakor kapja a kezelőterminál az első impulzust. Ezután az adagolóhenger kb. 10 másodpercig [beállítható: 9-es üzemmód ()] forog a traktor szimulált haladási sebességének 50%-val [beállítható: 56. oldalon ()], és azután a tényleges értékekkel. A traktor szimulált haladási sebessége beállítható (lásd "10-es üzemmód", 56. oldalon).

Amennyiben a tényleges menetsebesség az első 10 másodpercen belül nagyobb, mint a traktor szimulált menetsebessége, úgy a szimulált folyamat megszakad, és a tényleges értékekkel dolgozik tovább.

6.8.2 Előadagolás bekapcsolása



→ Előadagolás bekapcsolása

- → Az adagolóhenger motorja elkezd forogni.
- → Az előadagolás a leírtak szerint végbemegy (lásd "Előadagolás indulás előtt" fejezet, előbb).

Az előadagolás bekapcsolása után tartsa be a várakozási időt [az idő beállítható: 8-ös üzemmód ()]. Ha a vetőmag megérkezik a csoroszlyákba, a traktorvezető elindul.



7 A vetési munka megkezdése

1. Állítsa a gépet kezdő pozícióba (nyugalmi pozíció).

A kijelző álló helyzetben:

- Az 1 számjegy (32. ábra/1) mutatja az utazósebességet (0 km/h).
- A 2 számjegy (32. ábra/2) mutatja a 4 művelőút sávszámlálót



2. Engedje le a megfelelő nyomjelzőt (lásd a vetőgépek kezelési utasítását).



A művelőút-kapcsolás kapcsolatban állhat a nyomjelzőkapcsolással. A nyomjelzők működtetésekor a művelőút-számláló tovább számolhat.

- 3. Állítsa be a művelőút-számlálót (lásd: "A művelőút-számláló beállítása" fejezet, 43. oldalon).
- 4. Törölje a részterület tárolót (lásd a "A részterület tároló törlése", 44. oldalon fejez).



A részterület tároló törlése nem szükséges kötelező jelleggel.

5. Kapcsolja be az előadagolást (lásd "Előadagolás bekapcsolása" fejezet, 41. oldalon).



Az előadagolás bekapcsolása nem szükséges kötelező jelleggel, de csak teljes adagolással lehetséges.

- 6. Az előadagolás bekapcsolása után tartsa be a várakozási időt.
- 7. Induljon el.



7.1 Művelőút-számláló

7.1.1 A művelőút-számláló beállítása



Nyomja meg a gombot olyan gyakran, amíg a helyes művelőút-számláló meg nem jelenik pl.: Művelőút-számláló 2, lásd: 16. ábra, Seite 23 a "START" felirat alatt.

7.1.2 Művelőút-számláló blokkol.



Nyomja meg a 🚩 billentyűt.

- → A művelőút-számláló továbbkapcsolása megállt.
- → A kijelzőn villog a művelőút-számláló számjegye (33. ábra/1).
- → Az ellenőrző jel (33. ábra/2) a Stop jelet mutatja.



→ A művelőút-számláló ismét aktív.



33. ábra



7.2 Megművelt terület

7.2.1 Részterület kijelzése



Nyomja meg a billentyűt.

 \rightarrow Kijelzés (34. ábra) megmunkált részterület (pl. 10,5 ha).



34. ábra

7.2.2 A részterület tároló törlése

- C 1. Nyomja meg és tartsa lenyomva a billentyűt.
- 2. Nyomja meg a billentyűt.
- → A részterület tároló 0 [ha]-ra áll.



- 3. Nyomja meg a(z) gombot
- → Vissza a munkakijelzőre (36. ábra vagy 37. ábra).

7.2.3 Összterület kijelzése









7.3 Kijelzés munkavégzés közben



Munkavégzés közben a billentyű megnyomásakor a kijelzések (36. ábra és 37. ábra) átváltanak.

Kijelzés (36. ábra) munkavégzés közben:

- haladási sebesség (36. ábra/1), pl. 6,9 km/h
- a művelőút-számláló kapcsolási helyzete (36. ábra/2), pl. 3-as művelőút-számláló helyzet
- a bal oldali nyomjelző (36. ábra/3) munkahelyzetben található
- a jobb oldali nyomjelző (36. ábra/4) felemelt állapotban van.

Kijelzés (37. ábra) munkavégzés közben:

- pillanatnyi vetési mennyiség (37. ábra/1), pl. 125,0 [kg/ha]
- a művelőút-számláló kapcsolási helyzete (37. ábra/2), pl. 3-as művelőút-számláló helyzet



36. ábra



37. ábra



A művelőút-számláló előre számolását hangjelzés támasztja alá.



7.4 Funkcióbillentyűk

A funkcióbillentyűk működtetésekor a vetés közbeni adatok kb. 10 másodpercig jelennek meg.

7.4.1 Az aktuális ventilátor-fordulatszám kijelzése

Ez a kijelzés csak pneumatikus vetőgépek esetén lehetséges.

Nyomja meg a (kék) billentyűt.

→ Kijelzés (38. ábra): aktuális ventilátor fordulatszám (pld. 3600 [1/min.]).



38. ábra

7.4.2 Az előírt vetési mennyiség kijelzése

Nyomja meg a 🖳 billentyűt.

→ Kijelzés (39. ábra): előírt vetési mennyiség (pl. 130,0 [kg/ha]).



39. ábra

7.4.3 Az adagolóhenger meghajtómotor fordulatszámának a kijelzése

Ez a kijelzés csak teljes adagolású pneumatikus vetőgépek esetén lehetséges.

Nyomja meg a billentyűt.

 \rightarrow Kijelzés (40. ábra):

az adagolóhenger pillanatnyi fordulatszáma (pl. 20 [1/min]).



40. ábra



7.4.4 A Vario-hajtómű beállítókar skálapozíciójának a kijelzése

Ez a kijelzés csak elektromos vetőmagmennyiség távbeállítós Vario-hajtóművel szerelt vetőgépek esetén lehetséges.

Nyomja meg a billentyűt.

Kijelzés (41. ábra):

a Vario-hajtómű beállítókarjának pillanatnyi skálapozíciója (pl. 37).





7.4.5 A vetés megszakítása az adagolóhenger hajtásának kikapcsolásával

Ez a beállítás csak teljes adagolású pneumatikus vetőgépek esetén lehetséges.

Nyomja meg a stop billentyűt.

Kijelzés (42. ábra): "Stop".

Az adagolóhenger hajtása ki van kapcsolva. Az adagolóhenger megáll.



42. ábra

Nyomja meg a

→ Az adagolóhenger hajtása ismét aktív.



VIGYÁZAT

Beállítási, karbantartási és javítási munkák az adagolón

csak kikapcsolt kezelőterminálnál végezhető,



z) 📴 gomb megnyomása után <u>tilos</u>.

Az adagolóhenger hirtelen mozgásba jöhet, és sérüléseket okozhat.

8 Üzemzavarok

8.1 A3 üzemzavar kijelzése

A művelőúttal kapcsolatos hibaüzenet

A művelőúttal kapcsolatos hibát

- a kijelző mutatja (43. ábra)
- hangjelzés jelzi.



43. ábra

8.2 A4 üzemzavar kijelzése

Riasztási üzenet

az aktív talajmegművelő gép (pl. forgó lazító) kardántengelyének leállásakor

A kezelőterminál riasztást ad, mihelyt az aktív talajmegművelő gép kardántengelyének biztonsági tengelykapcsolója működésbe lép.

A kardántengely álló helyzetét

- a kijelző mutatja (44. ábra)
- hangjelzés jelzi.



44. ábra



8.3 A5 üzemzavar kijelzése

Riasztójelzés

- vetőmaghiány esetén
 - o töltöttségiszint-érzékelővel felszerelt gépeken
- a vetőtengely hibás működése esetén
 - o csak DMC Primera vetőgépeken
 - o csak a vetőmag töltöttségi szintjét és a vetőtengelyt kombináltan ellenőrizni képes vetőgépeken

A riasztójelzést

- a kijelző mutatja (45. ábra)
- hangjelzés jelzi (háromszori jelzőhang).

Vetőmaghiány esetén ugrásszerűen változik a kijelzés.

Az ellenőrző jel (46. ábra/1) a töltöttségi szint szimbólumát jelzi ki.

A riasztás megismétlődik, ha gépet, pl. a táblavégi forduló után ismét használja.







46. ábra



8.4 A6 üzemzavar kijelzése (csak a DMC Primera)

Riasztójelzés

- műtrágyahiány esetén
 - o csak töltöttségiszint-érzékelővel felszerelt DMC Primera vetőgépeken
- a műtrágya adagolótengely hibás működése esetén
 - o csak DMC Primera vetőgépeken

A riasztójelzést

- a kijelző mutatja (47. ábra)
- hangjelzés jelzi (háromszori jelzőhang).

Műtrágyahiány esetén ugrásszerűen változik a kijelzés.

Az ellenőrző jel (48. ábra/1) a töltöttségi szint szimbólumát jelzi ki.

A riasztás megismétlődik, ha gépet, pl. a táblavégi forduló után ismét használja.



47. ábra



48. ábra

A riasztójelzés kikapcsolása

- 1. Nyomja meg és tartsa lenyomva a (kék) wie billentyűt.
- 2. Nyomja meg a 🔛 billentyűt.
- → A riasztójelzés ki van kapcsolva.



A riasztójelzés csak a riasztás működésbe hozása után kapcsolható ki.

A riasztás kikapcsolása csak a kezelőterminál kikapcsolásáig érvényes.



8.5 A7 üzemzavar kijelzése

Egy vagy több előírt érték adatai hiányoznak (pl. ventilátor előírt fordulatszám).



8.6 A8 üzemzavar kijelzése

Pneum. teljes adagolású vetőgépek:

Az adagolóhenger vezérlése meghibásodott.



8.7 A9 üzemzavar kijelzése

Vario-hajtóműves vetőgépek:

A hajtómű állítókar tényleges helyzete nem felel meg az előírt helyzetnek. A hajtómű állítókar nem a szükséges skálaértéket jelzi.

Pneum. teljes adagolású vetőgépek:

Nincs meg az adagolóhenger szükséges fordulatszáma.

Csökkentse a munkasebességet.



51. ábra



8.8 A10 üzemzavar kijelzése

Pneum. teljes adagolású vetőgépek:

Az adagoló karbantartási fedele nyitva van.



52. ábra

8.9 A11 üzemzavar kijelzése

Megszakítás a nullapontos menet közben (lásd "Vario-hajtómű kalibrálása" fejezet, 29. oldalon).



8.10 A12 üzemzavar kijelzése

Pneum. teljes adagolású vetőgépek:

Az névleges kiszórási mennyi-ség nem tartható be.



^{54.} ábra



8.11 A13 üzemzavar kijelzése

Pneum. teljes adagolású vetőgépek:

Ha ventilátor fordulatszáma 200 ford./perc alá csökken, az adagolóban lévő adagolóhengert üzemeltető elektromos motor leáll.



A riasztójelzés kikapcsolása

1. Emelje a ventilátor fordulatszámát a szükséges fordulatszámra.



- 2. Nyomja meg a gombot, amint a ventilátor fordulatszáma 200 ford./perc fölé megy.
- \rightarrow A riasztójelzés ki van kapcsolva.
- → Az adagolóhenger az adagolóban az előírt fordulatszámmal forog



9.1 Gépadatok táblázat

1-es	Kód	A kezelőterminál funkcióinak aktiválása									
uzemmod	1	A kezelőterminál összes funkciójának aktiválása									
	2	Csak a kezelőterminál hektárszámlálójának aktiválása									
2-ös	Kód	A nyomjelző-érzékelők száma									
űzemmód	0	2 nyomjelző-érzékelős gép, pl. fronttartályos kombinált vetőgép 2 nyomjelző- érzékelővel (56. ábra/1). 56. ábra									
		1 nyomjelző-érzékelős gép a hidraulikaszelepen levő érzékelővel (57. ábra/1) 57. ábra									
	1	1 nyomjelző-érzékelős gép a kapcsolóautomatán levő érzékelővel (58. ábra/1) 58. ábra									
		A művelőút-számláló a szántóföldi meneteket számolja. A nyomlazító kiemelésekor, pl. a vetőgép megemelésekor a szántóvégi fordulás előtt, növeli a művelőút-számot.									
	2 - 99	Amennyiben a vetőgép nyomjelző-érzékelővel nem rendelkezik, adjon meg egy számot 2 és 99 között. A szám a vetőgépnek a szántóvégi fordulás előtti megemelése (a vetőgép leállása) és a művelőút-szám növelése közötti idő, másodpercben megadva. A beállított idő lejárta után nő a művelőút-szám.									
		A beállított idő alatt előforduló rövid leállás esetén a művelőút-számláló nem számol tovább.									



3-as	Kód	Géptípus							
uzennioù	0	Bütykös hengeres vetőgépek	D9 Super/Special D9 6000 TC AD						
	3	Bütykös hengeres vetőgépek vetéstengely felügyelettel	D9 Super/Special D9 6000 TC AD						
	1	Pneumatikus vetőgépek	AD-P Citan 6000						
	2	Pneumatikus vetőgépek 2 különálló tartállyal és vetéstengely felügyelettel	Citan 01 Condor DMC Primera						
	4	Pneumatikus vetőgépek vetéstengely felügyelettel	AD-P DMC Primera						
4-ös üzemmód	Kód	Egy művelőút-kapcsolási hiba fellépése és a riasztás működésbe lépése közötti időtartam							
	00	Riasztás kikapcsolva							
	10	Beállítás pneumatikus vetőgépek szán	nára (10 másodperc)						
	22	Beállítás bütykös hengeres vetőgépek	számára (22 másodperc)						
5-ös üzemmód	Kód	 Az az időtartam, amely alatt nem léj bütykös hengeres vetőgépeknél a művelőutak kijelölésének parar pneumatikus vetőgépeknél a művelőutak kijelölésének parar kifolyónyílások zárása között. 	 Az az időtartam, amely alatt nem léphet működésbe riasztás bütykös hengeres vetőgépeknél a művelőutak kijelölésének parancsa és az előtéttengely leállása között pneumatikus vetőgépeknél a művelőutak kijelölésének parancsa és az elosztófejben levő kifolyónyílások zárása között. 						
	00	Ez a beállítás nincs használatban (0 m	násodperc)						
	10	10 Beállítás pneumatikus vetőgépek számára (10 másodperc)							
	22	Beállítás bütykös hengeres vetőgépek	számára (22 másodperc)						
6-os üzemmód	Kód	Forgó lazító felügyelet							
uzeninoù	0	Forgó lazító felügyelet nélküli beállítás							
	1	Forgó lazító felügyelet							



7-es üzemmód	Kód	Vetőmag-mennyiség csökkentése művelőút létrehozásakor (lásd: "Művelőutak elhelyezése", 20. oldalon és "Vetőmagmennyiség csökkentési táblázata művelőutak létrehozásakor", 68. oldalon)						
	0	0%						
		Gyárilag beállított érték a köv. vetőgépeknél						
		D9 vetőgépek,						
		AD vetőgépek,						
		AD-P 3000/3500/4000 Super/Special vetőgépek						
	15	15%						
		gyárilag beállított érték pneumatikus vetőgépeknél, az AD-P 3000/3500/4000 Super/Special gépen kívül						
	0 - 100	0% és 100% között = szabadon beállítható értékek)						
8-ös üzemmód	Kód	Előadagolási idő gombnyomáskor (az adagolókamrák feltöltése az adagolóban), lásd: Előadagolás indulás előtt fejezet, 41. oldal						
	3	Gyárilag beállított érték (3 másodperc)						
	0 - 5	Beállítható értékek (0 - 5 másodperc)						
9-es üzemmód	Kód	Előadagolási idő az induláskor (indulás közbeni gyorsítás), lásd: Indítási rámpa fejezet, 41. oldal						
	10	Gyárilag beállított érték (10 másodperc)						
	0 - 99	Beállítható értékek (0 - 99 másodperc)						
10-es üzemmód	Kód	Előadagolási sebesség az induláskor, [az előirányzott km/h százalékában] (indulás közbeni gyorsítás), lásd: Indítási rámpa fejezet, 41. oldal						
	50	Gyárilag beállított érték (50%)						
	0 - 100	beállítható értékek (0 - 100%)						



11-as üzemmód	Kód	Szimulált munkasebesség (csak elektromos teljes adagolású gépeknél állítható be) A kezelőterminál szimulált munkasebességgel dolgozik az útérzékelő meghibásodásakor. A kezelőterminál ismét a tényleges sebességgel dolgozik, mihelyt az útérzékelő újra impulzusokat ad, pl. a javítás után.								
	0	Gyárilag beállított munkasebesség (0 km/h = nincs szimuláció)								
	0 - 30	Szimulált munkasel	besség (0 - 30 k	m/h)						
12-es	Kód	Vetőmagmennyiség módosítása billentyűnyomással								
uzemmoa	10	Gyárilag beállított érték (10%)								
	0 - 100	Beállítható értékek	(0 - 100%)							
13-as	Kód	A munkahelyzet-é	erzékelő típusa	és beállítása						
uzemmoa	00	Digitális érzékelő								
	0,5 - 4,5	Analóg érzékelő	A gép kiemelé magasság elér A magasságot adja meg. Kis érték:	sekor az adagolómotor a megadott résekor kikapcsol. feszültség értékként (0,5 - 4,5 V között) adagolómotor lekapcsolása kis magasság esetén						
			Nagy érték:	adagolómotor lekapcsolása nagy magasság esetén.						



14-ös	Kód	Adagolóhenger-hajtás/haj	tómű állítómotor
uzemmod	0	elektromos adagolóhenger-ł	najtás/hajtómű állítómotor nélkül
	1	Elektromos hajtómotor (/1) EA423 (lásd a típustáblát)	The second secon
	2	Elektromos hajtómotor (/1) EA365 (lásd a típustáblát)	Solution
	3	Elektromos henger 12 V löket=130 mm (1) a vetési mennyiség távbeállításhoz	25c092-4



14-ös	Kód	Adagolóhajtás típusa	
uzemmod	4	Elektromos hajtómotor (/1) EA419 (lásd a típustáblát)	Image: Constraint of the second sec
	5	Elektromos hajtómotor (/1) EA399 (lásd a típustáblát) Ez a motor pl. a mikrogranulátum-szórókban van beszerelve.	34c885



15-ös üzemmód	Kód	Szabályozási (leforgatási) tényező (csak elektromos teljes adagolású gépeknél szükséges)								
	1 000	Gyárilag beállított érték				Miután kicserélte az adagolóhengert az				
	0.0000 – 9 999	Beállítható é	értékek		a té	dagoló házban, állítsa a leforgatási ényezőt 1,000-ra.				
16-ös üzemmód	Kód	A munkaál a 13. módba	állás-érzékelő beállí-tása: (A 16. mód csak akkor jelenik meg, ha ban analóg munkaállás-érzékelő került ki-választásra).							
			A gép leengedésekor az adagolómotor a beállított magas elérésekor bekapcsol. A magasságot feszültség értékként (0,5 - 4,5 V között meg.							
	0,5 - 4,5	Analóg érzékelő	A 16-os mód értéke nem lehet kisebb a 13-as mód értékénél.							
			i	Kis érték:		adagolómotor bekapcsolása kis magasságnál				
				Nagy érték	k:	adagolómotor bekapcsolása nagy magasságnál.				
17-ös	Kód	Szegmens	es elos	ztófej						
uzemmou	0	A gép nem ı	rendelke	ezik szegmer	ns	es elosztófejjel				
	1	A gép egy v	agy töb	b szegmense	es	elosztófejjel rendelkezik				
18-ös	Kód	A művelőú	t-szám	lálót indító é	érz	ékelő				
uzemmod	0	Munkapozíc	ió-érzél	kelő						
	1	Nyomjelző-é	érzékelő	5						

1

Adja meg a kódszámot, lásd: Gépadatok betáplálása fejezet, 26. oldal.



9.2 A beállítható művelőútritmusok táblázata

	Művelőútritmus													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0
ätt	1	0	1	1	1	1	1	1	1	2	0	1	1	1
elze		1	2	2	2	2	2	2	2	3	3	2	2	2
š kij		2		3	3	3	3	3	3	0	4	3	3	3
It és					4	4	4	4	4	5	5	4	4	4
érel						5	5	5	5	6	6	5	5	5
vez							6	6	6	0	7	6	6	6
tal <								7	7	8	8	7	7	7
láló ál ál									8	9	0	8	8	8
ám niná										10	10	9	9	9
t-sz tern												10	10	10
előt.												11	11	11
űve kez													12	12
σS														13

59. ábra

		Művelőútritmus												
	15*	16	17	20	21	22	23	26	32	35				
	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
		1	1	1	0	0	0	1	0	1				
		2	2	2	1	1	1	2	1	2				
		3	3	3	2	2	2	3	2	3				
		4	4	4	3	3	3	4	3	4				
ett		5	5	5	4	4	4	5	4	5				
jelz		6	6	6		5	5	6	5	6				
s z		7	7	7		6	6	7	6	7				
elt é		8	8	8			7	8	7	8				
vezérel		9	9	9			8	9	8	9				
		10	10					10	9	10				
5, Ital		11	11						10	11				
nlálć ál á		12	12							12				
nin		13	13							13				
it-sz iterr		14	14							14				
előť zelő		15	15											_
lűv∉ kez			16											
a ≤														
* Nincs	művelő	óút-elhe	elyezés	;										

60. ábra



9.3 A kalibrálási értékek / forgatókar fordulatok táblázata(tájékoztató értékek)



A következő táblázat értékei tájékoztató értékek.

Amennyiben a tényleges kalibrálási érték (imp./100 m) eltér a táblázatban szereplő értéktől, akkor megváltozik a leforgatási próbánál

- a tekerőkar-fordulatok száma,
- az elektromos hajtómotor fordulatszáma.

A tekerőkar-fordulatok száma a leforgatási próbához (lásd elöl) újraszámítható. A leforgatási próbánál az elektromos hajtómotor fordulatszáma automatikusan a tényleges kalibrálási értékhez (imp./100 m) igazodik.

Mechanikus vetéstechnika

ráépített vetőgépek D9 Super/Special	Munkaszélesség	g 2,5 m 3,0 m 3,5 m 4,0 m 6,0							
Abroncsozás	Kalibrálási érték (imp./100 m)	Forgatókar fordulatainak száma 1/40 ha-n							
6.00 – 16 180/90 – 16	740	46,0	38,5	33,0					
10.0/75 – 15	711				28,0	18,5			

Függesztett	Munkaszélesség	2,5 m	3,0 m	3,5 m	4,0 m
vetőgépek (mechanikus)	tőgépek Kalibrálási érték echanikus) (imp./100 m) Fo	Forgatól	Forgatókar fordulatainak száma 1/40 ha-n		
AD 25/3000 Special AD 30/35/4000 Super	617	27,0	22,5	19,0	17,0



Pneumatikus vetéstechnika

Függesztett	Munkaszélesség	2,5 m	3,0 m	3,5 m	4,0 m	
vetőgépek (pneumatikus)	Kalibrálási érték (imp./100 m)	Forgatókar fordulatainak száma 1/40 ha-n				
AD-P 03 Special sarkantyúkerék meghajtással	1409		38,5	33,0	29,0	
AD-P 03 Super sarkantyúkerék meghajtással	1575		29,5		22,0	
AD-P 03 Special AD-P 03 Super impulzuskerékkel	1230					

Függesztett vetőgépek (pneumatikus)	Kalibrálási érték (imp./100 m)
AD-P 30/35/4000 Special radaros	9700
AD-P 30/35/4001 Special radaros	9700

Függesztett vetőgépek	Kalibrálási érték
(pneumatikus)	(imp./100 m)
AD-P 30/4000 SUPER radaros	9700

Fogas vetőgép	Kalibrálási érték
(pneumatikus)	(imp./100 m)
Cayena 6001 (-C) radaros	9700



Vetőgépek nagy területekre	Citan 12001	Citan 15001
Forgatókar fordulatainak száma 1/40 ha-n	9,5	7,7
Kalibrálási érték (imp./100 m)	1410	

Vetőgépek nagy területekre	Condor 12001	Condor 15001
Forgatókar fordulatainak száma 1/40 ha-n	9,5	7,7
Kalibrálási érték (imp./100 m)	1410	

DMC vetőgépek nagy területekre	Primera 3000	Primera 4500	Primera 602	Primera 9000	Primera 12000
Forgatókar fordulatainak száma 1/40 ha-n	68,0	45,3	34,0	22,7	16,8
Kalibrálási érték (imp./100 m)			1023		

Elődgépek

Függesstett votőgének	Munkaszélesség	2,5 m 3,0 m		4,0 m	
(mechanikus)	Kalibrálási érték (imp./100 m)	érték Forgatókar fordulataina) m) ha-n		ak száma 1/40	
AD 03	617	27,0	22,5	17,0	
RP-AD 03 672		59,0	49,0	37,0	

Függesztett votőgének	Munkaszélesség	2,5 m 3,0 m		4,0 m
(pneumatikus)	Kalibrálási érték (imp./100 m)	k Forgatókar fordulatainak sz ha-n		ak száma 1/40
AD-P 02 ¹⁾	1053	27,0	22,5	17,0
RPAD-P 02	1175	59,0	49,0	37,0

¹⁾Talajkerékkel Ø 1,18



9.4 A kalibrálási értékek / forgatókar fordulatok táblázata a leforgatási próbához

Szántóföld	Kalibrálási érték imp./100 m	Forgatókar fordulatainak száma

61. ábra



9.5 Adagolóhenger / kódszám táblázat

Kódszám		Adagolóhenger	
1	7,5 cm ³	20 cm ³	40 cm ³
2	120 cm ³	210 cm ³	350 cm ³
3	600 cm ³	660 cm ³	880 cm ³

62. ábra



Kódszám	Adagolóhenger	Megjegyzés
	700 cm ³	
3	31c650-1	Output
		Adagolóhenger (700 cm³)
		 alkalmas fém adagolóházhoz (lásd a képet)
		 nem alkalmas műanyag adagolóházhoz.

63. ábra



Adja meg a kódszámot, lásd: Leforgatási próba teljes adagolású gépeknél fejezet, 39. oldal.



9.6 Vetőmagmennyiség csökkentési táblázata művelőutak létrehozásakor

A művelőutak elhelyezése közben csökkentett vetőmagmennyiség állítható be (lásd "Gépadatok táblázat" fejezet, 7-es üzemmód, 56. oldalon).

9.6.1 A vetőmagmennyiség csökkentésének kiszámítása



9.6.2 Vetőmagmennyiség csökkentési táblázata

Munkaszélesség	Vetőcsoroszlyák száma	Művelőutak száma_ Vetőcsoroszlya	Ajánlott vetésmennyiség-csökkentés [%] a művelőutak létrehozásakor
3,0 m	18	4	22%
	18	6	33%
	18	8	44%
	24	4	17%
	24	6	25%
	24	8	33%
3,43 m	21	4	19%
	21	6	29%
	21	8	38%
3,50 m	21	4	19%
	21	6	29%
	21	8	38%
	28	4	14%
	28	6	21%
	28	8	28%
4,0 m	24	4	17%
	24	6	25%
	24	8	33%
	32	4	13%
	32	6	19%
	32	8	25%



Munkaszélesség	Vetőcsoroszlyák száma	Művelőutak száma_ Vetőcsoroszlya	Ajánlott vetésmennyiség-csökkentés [%] a művelőutak létrehozásakor
4,5	27	4	15%
	27	6	22%
	27	8	30%
	36	4	11%
	36	6	17%
	36	8	22%
5,0 m	40	4	10%
	40	6	15%
	40	8	20%
	36	4	11%
	36	6	16%
6 0 m	36	8	22%
6,0 m	48	4	8%
	48	6	12%
	48	8	17%
8,0 m	64	4	6%
	64	6	9%
	64	8	12%
9,0 m	72	4	6%
	72	6	8%
	72	8	11%
	72	4	6%
	72	6	8%
12.0 m	72	8	11%
12,0 m	96	4	4%
	96	6	6%
	96	8	8%
15,0 m	90	4	4%
	90	6	7%
	90	8	9%



AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51 D-49202 Hasbergen-Gaste Germany
 Tel.:
 + 49 (0) 5405 501-0

 E-mail:
 amazone@amazone.de

 http://
 www.amazone.de