Naudojimo instrukcija

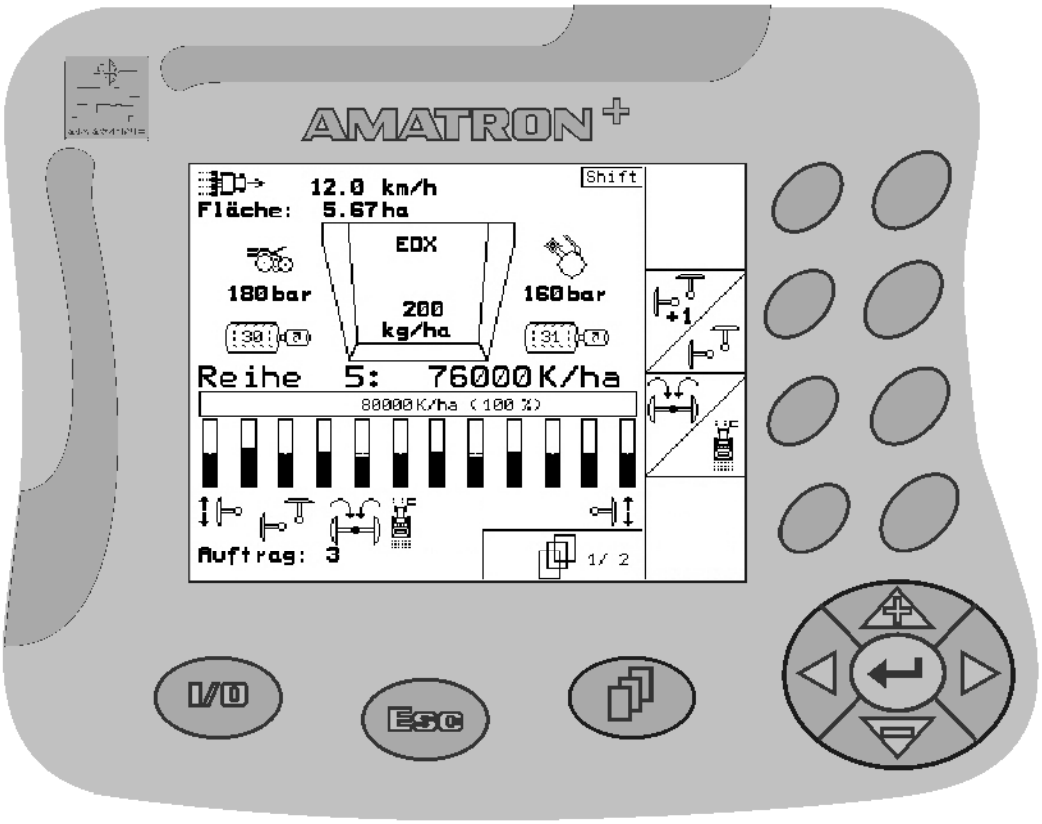
AMAZONE

AMATRON+

skirta

Tikslaus sėjimo sėjamoji EDX

Borto kompiuteris



MG4069
BAG0062.5 09.12
Printed in Germany

Perskaitykite šią instrukciją prieš pirmą naudojimą ir jos laikykitės!
Saugoti tolimesniam naudojimui!

lt

NETURI

pasirodyti nepatogu ir nereikalinga perskaityti naudojimo instrukciją ir ja vadovautis; kadangi nepakanka vien tik išgirsti iš kitų ir pamatyti, kad mašina yra gera, bei ją nusipirkti ir galvoti, kad viskas vyksta savaime. Suinteresuotas asmuo ne tik sau pakenktų, tačiau ir padarytų klaidą, galimos nesėkmės priežastimi laikydamas mašiną, o ne patį save. Norint užtikrinti sėkmę, būtina įsigilinti į reikalo esmę ir susipažinti su kiekvienu mašinos įrenginiu bei įgyti jos valdymo įgūdžių. Tik tada būsite patenkinti tiek mašina, tiek savimi. Padėti tai pasiekti ir yra šios naudojimo instrukcijos tikslas.

Leipzig-Plagwitz 1872. Rud. Sark.

Identifikaciniai duomenys

Čia įrašykite mašinos identifikavimo duomenis. Šiuos duomenis rasite duomenų lentelėje.

Mašinos ident. Nr.: (dešimties simbolių)	
Modelis:	Amatron+ EDX
Gamybos metai:	
Pagrindinis svoris, kg:	
Leistinas bendrasis svoris, kg:	
Didžiausia apkrova, kg:	

Gamintojo adresas

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tel. + 49 (0) 5405 50 1-0

Faks. + 49 (0) 5405 501-234

El. paštas: amazone@amazone.de

Atsarginių dalių užsakymas

Atsarginių dalių sąrašai pateikti ir laisvai prieinami atsarginių dalių portale www.amazone.de.

Užsakymus prašome siųsti savo AMAZONE prekybos atstovui.

Naudojimo instrukcijos formalumai

Dokumento numeris:	MG4069
Sudarymo data:	09.12

© autorių teisės priklauso AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG, 2012

Visos teisės saugomos.

Naudojant ar cituojant, būtina gauti sutikimą iš AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG.

Įžanga

Gerbiami klientai,

Jūs pasirinkote vieną iš daugybės aukštos kokybės produktų, pagamintų AMAZONEN-WERKE, H. DREYER GmbH & Co. KG. Dėkojame Jums už parodytą pasitikėjimą.

Gavę mašiną iš karto patikrinkite ar gabenimo metu ji nebuvo sugadinta ir ar netrūksta kokių nors dalių! Pagal krovinio važtaraštį patikrinkite mašinos komplektaciją, taip pat užsakytus priedus. Nuostoliai atlyginami tik nedelsiant nurodžius trūkumus!

Prieš pirmą prijungimą perskaitykite instrukciją, ypač saugaus naudojimo nurodymus. Atidžiai perskaitę instrukciją, galėsite išnaudoti visus savo naujos mašinos privalumus.

Užtikrinkite, kad visi šios mašinos naudotojai pirmiausia perskaitytų šią instrukciją.

Kilus klausimams ar problemoms, skaitykite šią instrukciją arba tiesiog paskambinkite mums.

Reguliari techninė priežiūra ir savalaikis susidėvėjusių ar sulūžusių detalių pakeitimas užtikrina jūsų mašinos ilgaamžiškumą.

Vartotojų vertinimai

Gerbiama skaitytoja, gerbiamas skaitytojau,

ši naudojimo instrukcija yra nuolatos atnaujinama. Jūsų pasiūlymai padeda šią instrukciją padaryti kuo tikslesnę ir išsamesnę. Prašome atsiųsti savo pasiūlymus faksu.

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tel. + 49 (0) 5405 50 1-0

Faks. + 49 (0) 5405 501-234

El. paštas: amazone@amazone.de

1 Nurodymai naudotojui 7
1.1 Dokumento paskirtis 7
1.2 Vietos nuorodos instrukcijoje 7
1.3 Panaudotos iliustracijos 7

2 Bendros saugaus darbo taisyklės 8
2.1 Saugos simbolių vaizdavimas 8

3 Montavimo instrukcija 9
3.1 Konsolė ir kompiuteris 9
3.2 Mašinos prijungimas 9
3.3 Akumuliatoriaus jungiamasis kabelis 10

4 Produkto aprašymas 11
4.1 Mygtukų ir funkcijų laukų aprašymas 12
4.2 Shift mygtukas 13
4.3 AMATRON+ atliekamos įvestys 14
4.3.1 Teksto ir skaičių įvedimas 14
4.3.2 Galimybių pasirinkimas 15
4.3.3 Perjungimo funkcija 15
4.4 Programinės įrangos būklė 15
4.5 AMATRON+ hierarchija 16

5 Eksploatacijos pradžia 17
5.1 Pradinis ekrano vaizdas 17
5.2 Pagrindinis meniu 17
5.3 Užduoties sukūrimas 18
5.4 Trąšų išbėrimo normos nustatymas 22
5.4.1 Sėklos normos nustatymas mašinoms su nuotoliniu reguliatoriumi (EDX 9000-T) 22
5.4.2 Mašinų su elektriniu dozatoriumi sėklos normos nustatymas (EDX 6000 / 6000-T) 24
5.5 Optinių daviklių kontrolė 25
5.6 Mašinos duomenų įvedimas 26
5.6.1 Poslinkio jutiklio kalibravimas (Mašinos duomenys 01/02) 27
5.7 Meniu "Sąranka" 29
5.7.1 Eilių atjungimo konfigūravimas 32
5.7.2 Šviesos barjerų nustatymas („Pagrindiniai duomenys“ 03/04) 33
5.7.3 Darbinės padėties jutiklis („Pagrindiniai duomenys“ 02/04) 34
5.7.4 Trąšų dozatoriaus konfigūravimas („Pagrindiniai duomenys“ 03/04) 35
5.7.5 Terminalo sąranka 36

6 Naudojimas lauke 38
6.1 Nustatytųjų verčių priderinimas 38
6.2 Hidraulinės sistemos funkcijų pasirinkimas 38
6.3 Darbo meniu indikacijos 39
6.4 Darbo meniu funkcijos 40
6.4.1 Technologinės vėžės 40
6.4.2 Atskirų eilių atjungimas 42
6.4.3 Nuolatinis atskirų eilių atjungimas 43
6.4.4 Vėžės ženklintuvas 44
6.4.5 Rato su dirvakibiais 46
6.4.6 Mašinos suskleidimas ir išskleidimas (EDX 6000-T, 9000-T) 47
6.4.7 Sėjimo noragėlių spaudimo nustatymas 49
6.4.8 Tręšimo noragėlių spaudimo nustatymas 49
6.4.9 Trąšų dozatorius 50

6.4.10 Sėklų dozatorius 51
6.4.11 Trąšų dozatoriaus / sėklų dozatoriaus ventiliatoriaus sukimosi greičio rodmuo 52
6.4.12 Parenkamas rodmuo: oro slėgis sėklų dozatoriuje / dozatoriaus sukimosi greitis 52
6.4.13 Sėklų dozatoriaus brauktuvai 53
6.5 Veiksmai eksploatuojant 54
6.5.1 Darbo meniu mygtukų priskyrimas 55
7 Priežiūra 58
7.1 Reduktoriaus kalibravimas 58
7.2 Šviesos barjerų programavimas 59
8 Aliarmai ir pranešimai 60
9 Sutrikimas 64
9.1 Poslinkio jutiklio gedimas 64
9.2 Sugedusio šviesos barjero išjungimas. 65

1 Nurodymai naudotojui

Skyriuje "Nurodymai naudotojui" aprašoma, kaip naudotis instrukcija.

1.1 Dokumento paskirtis

Ši instrukcija

- aprašo mašinos valdymą bei priežiūrą;
- pateikia svarbių nuorodų apie saugų ir efektyvų mašinos naudojimą;
- yra šios mašinos dalis ir visada turi būti prie mašinos arba traukiančiojoje mašinoje;
- Saugoti tolimesniam naudojimui.

1.2 Vietos nuorodos instrukcijoje

Visos krypties nuorodos šioje instrukcijoje pateikiamos žiūrint iš važiavimo krypties pozicijos.

1.3 Panaudotos iliustracijos

Veiksmai ir reakcijos

Mašinos operatoriaus atliekami veiksmai pateikiami kaip sunumeruoti mašinos valdymo žingsniai. Laikykitės nurodytos veiksmų sekos. Reakcija į kiekvieną valdymo veiksmą pažymima rodykle.

Pavyzdys

1. Valdymo veiksmas 1

→ Mašinos reakcija į valdymo veiksmą 1

2. Valdymo veiksmas 2

Sąrašai

Sąrašai laisva forma pateikiami kaip sąrašai su išvardijamais punktais.

Pavyzdys

- Punktas 1
- Punktas 2

Pozicijų numeriai nuotraukose

Apibrėžti skaičiai reiškia pozicijų numerius nuotraukose. Pirmas skaičius reiškia nuotrauką, antras – pozicijos numerį nuotraukoje.

Pavyzdys (pav. 3/6)

- Operatorius 3
- Pozicija 6

2 Bendros saugaus darbo taisyklės

Laikytis instrukcijos nurodymų

Pagrindinių saugaus darbo taisyklių žinojimas yra pagrindinė saugaus mašinos valdymo bei sklandaus jos darbo sąlyga.

Naudojimo instrukcija

- visada turi būti mašinos naudojimo vietoje!
- bet kuriuo metu turi būti laisvai pasiekiama operatoriui bei techninės priežiūros darbuotojams!

Reguliariai patikrinkite saugos įrenginių būklę!

2.1 Saugos simbolių vaizdavimas

Saugos nurodymai pažymėti trikampiu saugos simboliu ir prieš jį užrašytu signaliniu žodžiu. Signalinis žodis (pavojus, įspėjimas, atsargiai) reiškia gresiančio pavojaus mastą ir turi tokias reikšmes:

PAVOJUS

žymi tiesioginę grėsmę, dėl kurios kyla mirties arba sunkiausių kūno sužalojimų (kūno dalių praradimas arba ilgalaikė žala) rizika, jei šios grėsmės nebus išvengta.
Neatsižvelgus į šiuos nurodymus, kyla mirties atvejų arba sunkiausių kūno sužalojimų pavojus.

ĮSPĖJIMAS

žymi tiesioginę grėsmę, dėl kurios kyla didelė mirties atvejų arba (sunkiausių) kūno sužalojimų rizika, jei šios grėsmės nebus išvengta.
Neatsižvelgus į šiuos nurodymus, tam tikromis aplinkybėmis kyla mirties atvejų arba sunkiausių kūno sužalojimų pavojus.

ATSARGIAI

žymi grėsmę, dėl kurios kyla lengvų ir vidutinių kūno sužalojimų pavojus arba žalos turtui rizika, jei šios grėsmės nebus išvengta.

SVARBU

įpareigoja ypatingai atsargiai elgtis dirbant su mašina, taisyklingai naudoti mašiną.
Šio nurodymo nepaisymas gali sukelti mašinos gedimus ar kenkti aplinkai.

NURODYMAS

naudojimo patarimai ir ypač naudinga informacija.
Šie nurodymai jums padės optimaliai išnaudoti visas mašinos funkcijas.

3 Montavimo instrukcija

3.1 Konsolė ir kompiuteris

Pagrindinė traktoriaus įranga (Pav. 1/1) konsolė su skirstytuvu) turi būti montuojama prie kabinos vairuotojui matomoje ir pasiekiamoje vietoje iš dešinės, o primontuota turi nevibruoti ir būti laidi elektrai. Atstumas iki radijo ryšio prietaiso arba antenos turi būti ne mažesnis kaip 1 m.

Laikiklis su kompiuteriu (Pav. 1/2) užmaunamas ant konsolės vamzdžio.

Optimalus ekrano stebėjimo kampas nustatomas sukiojant kompiuterį.

ATSARGIAI

Būtina, kad kompiuterio korpusas per konsolę turėtų laidžią jungtį su traktoriaus važiuokle. Montuojant reikia pašalinti dažus montavimo vietose, kad būtų išvengta elektrostatinės iškrovos.

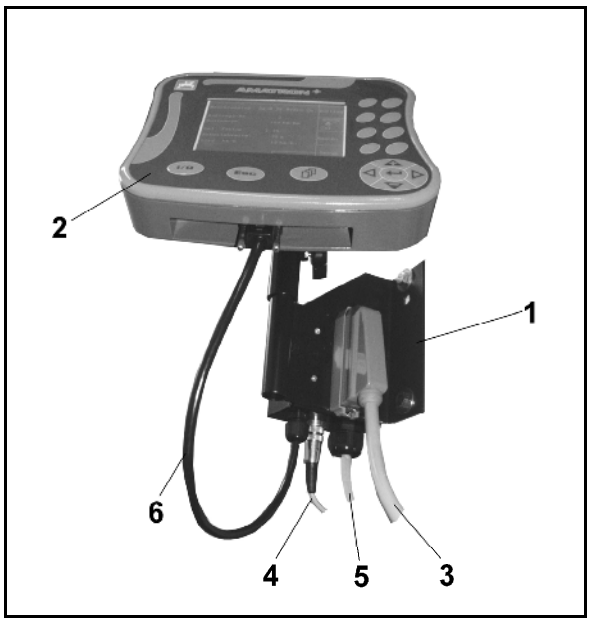
3.2 Mašinos prijungimas

Prie traktoriaus primontuotą mašiną prijunkite mašinos kištuku (Pav. 1/3).

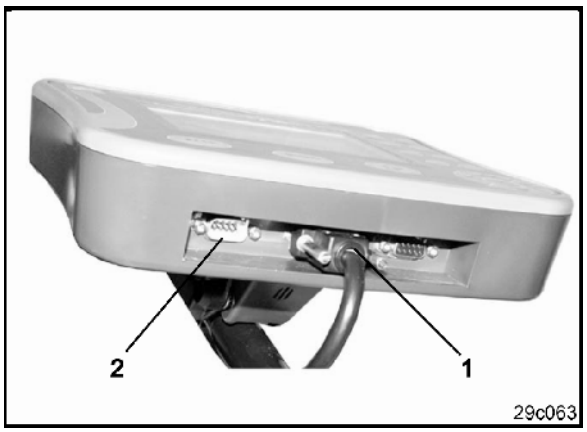
Akumuliatoriaus jungiamąjį kabelį (Pav. 1/5) prijunkite prie traktoriaus akumuliatoriaus.

Jungiamojo kabelio (Pav. 1/6) kištuką įstatykite į vidurinę 9 kontaktų Sub-D jungtį (Pav. 2/1).

Nuoseklioji sąsaja (Pav. 2/2) suteikia galimybę prijungti PDA.



Pav. 1

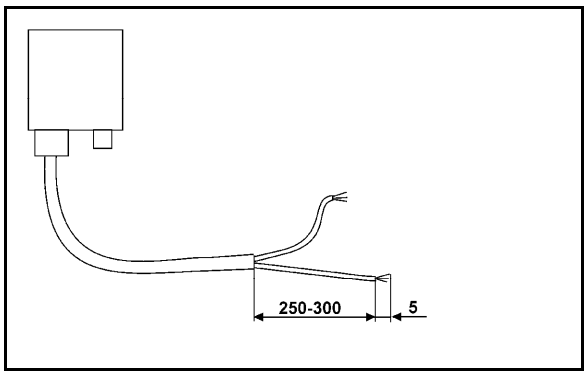


Pav. 2

3.3 Akumuliatoriaus jungiamasis kabelis

Reikalinga darbinė įtampa yra 12 V ir turi būti imama tiesiogiai iš akumuliatoriaus.

Prieš prijungiant AMATRON+ prie traktoriaus, turinčio ne vieną akumuliatorių, reikia remiantis traktoriaus eksploatacijos instrukcija arba pasiteiravus traktoriaus gamintojo išsiaiškinti, prie kurio akumuliatoriaus reikia prijungti kompiuterį!

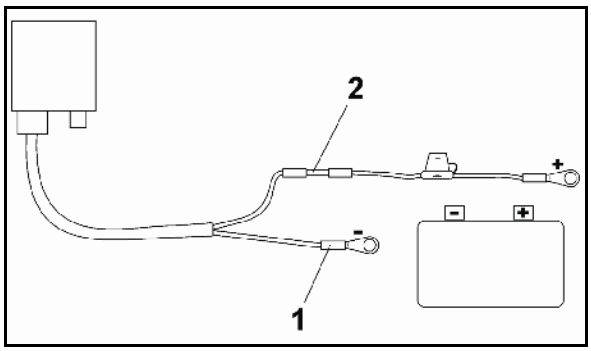


Pav. 3

1. Nutieskite akumuliatoriaus jungiamąjį kabelį nuo traktoriaus kabinos iki traktoriaus akumuliatoriaus ir užfiksuokite. Tiesdami akumuliatoriaus jungiamąjį kabelį jo stipriai neužlenkite.
2. Akumuliatoriaus jungiamąjį kabelį sutrumpinkite iki reikiamo ilgio
3. Nuo kabelio galo (Pav. 3) nuimkite apie 250–300 mm apvalkalo

→ Nuo kabelio galų (Pav. 3) atskirai nuimkite 5 mm izoliacijos.

4. Mėlyną kabelio gyslą (masė) įkiškite į laisvą žiedinį spaustuką (Pav. 4/1).
5. Suspauskite replėmis
6. Rudą kabelio gyslą (+ 12 voltų) įkiškite į laisvą stumiamojo jungtuvo galą (Pav. 4/2)
7. Suspauskite replėmis
8. Stumiamąjį jungtuvą (Pav. 4/2) sutraukite šilumos šaltiniu (žiebtuvėliu arba karšto oro pūtikliu), kol ims tekėti klijai.
9. Akumuliatoriaus jungiamąjį kabelį prijunkite prie traktoriaus akumuliatoriaus:
   - o Ruda kabelio gysla jungiama prie **+**.
   - o Mėlyna kabelio gysla – prie **-**.



Pav. 4

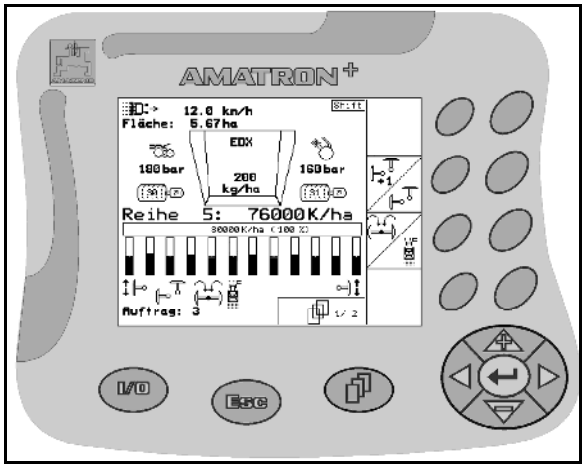
Nukritus maitinimo įtampai žemiau 11,2 V, nebeveikia valdymo ir kontrolės sistema.

4 Produkto aprašymas

Su AMATRON+ AMAZONE- mašinas EDX galima patogiai kontroliuoti ir valdyti.

AMATRON+ susideda iš terminalo (Pav. 5), pagrindinės įrangos (tvirtinimo elementų) ir darbo kompiuterio prie mašinos.

Apie galimus funkcijų sutrikimus įspėjama optiškai ir (arba) akustiškai.

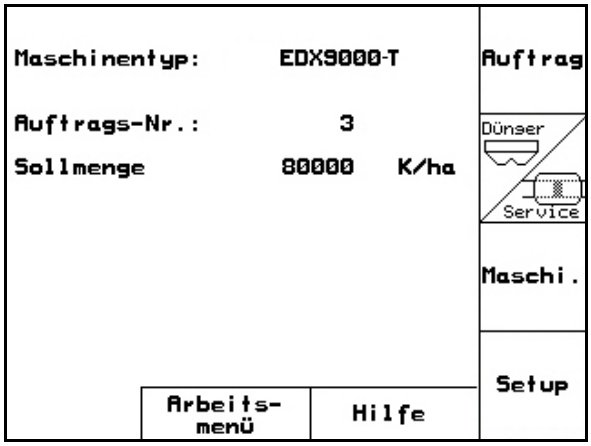


Pav. 5

Pagrindinis meniu (Pav. 6)

Pagrindinis meniu susideda iš daugelio submeniu, kuriuose, prieš pradedant darbą,

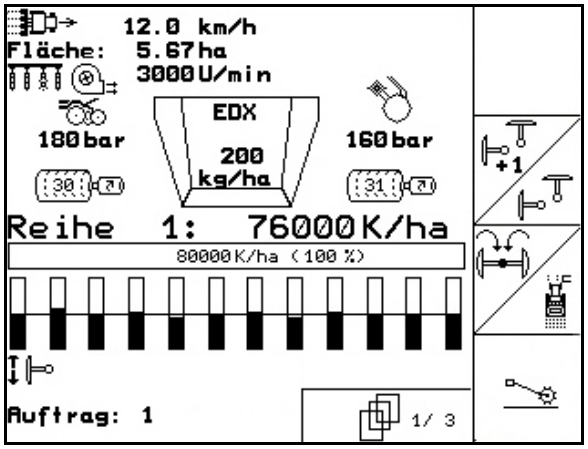
- įvedami duomenys,
- randami arba įvedami nustatymai.



Pav. 6

Darbo meniu (Pav. 7)

- Darbo metu darbo meniu rodomi visi reikalingi išbėrimo duomenys.
- Eksploatavimo metu mašina valdoma naudojant darbo meniu.

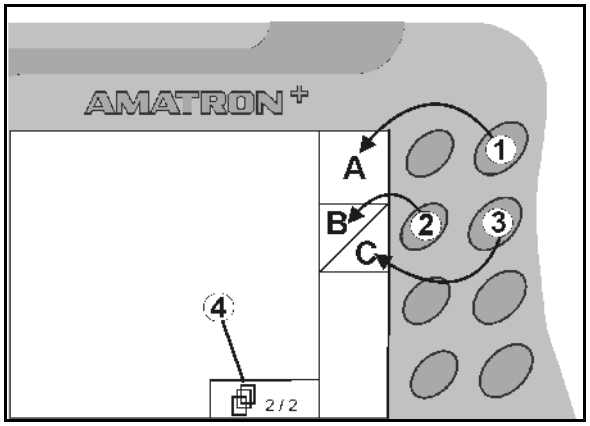


Pav. 7

4.1 Mygtukų ir funkcijų laukų aprašymas

Funkcijos, kurios dešiniajame ekrano lauke vaizduojamos funkcijų lauke (kvadratinis laukas arba įstrižai atskirtas kvadratinis laukas), valdomos abiem mygtukų eilėmis, esančiomis ekrano dešinėje.

- Jei ekrane pasirodo kvadratinis laukas, tuo atveju tik dešinysis mygtukas (Pav. 8/1) yra priskirtas funkcijų laukui (Pav. 8/A).
- Jei laukai atskirti įstrižai:
  - o kairysis mygtukas (Pav. 8/2) priskirtas viršuje kairėje esančiam funkcijų lauku (Pav. 8/B).
  - o dešinysis mygtukas (Pav. 8/3) priskirtas apačioje dešinėje esančiam funkcijų laukui (Pav. 8/C).

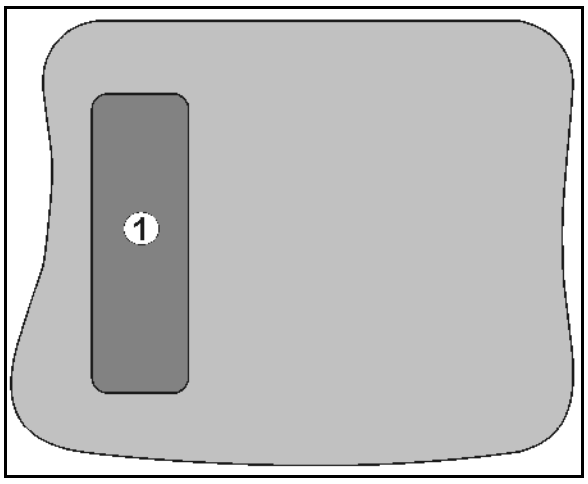


Pav. 8

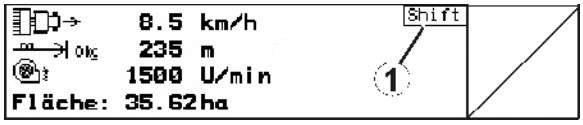
I/O	Įj. / Išj. (važiuojant miesto gatvėmis, AMATRON+ visada būtina išjungti).
ESC	• Atgal į paskutinį meniu vaizdą • Perjungti darbo meniu – pagrindinis meniu • Nutraukti įvestį • Į darbo meniu (mygtukas spaudžiamas min. 1 sekundę)
	• Perversti kitus meniu langus (galima naudoti tik tada, kai ekrane pasirodo šis simbolis (Pav. 8/4))
	• Žymeklis ekrane kairėn
	• Žymeklis ekrane dešinėn
	• Perimti pasirinktus skaitmenis ir raides • Patvirtinti kritinį aliarmą • 100 % kiekis darbo meniu
	• Žymeklis ekrane į viršų • Darbo metu nustatytojo kiekio didinimas atitinkamais žingsniais
	• Žymeklis ekrane į apačią • Darbo metu nustatytojo kiekio mažinimas atitinkamais žingsniais

4.2 Shift mygtukas

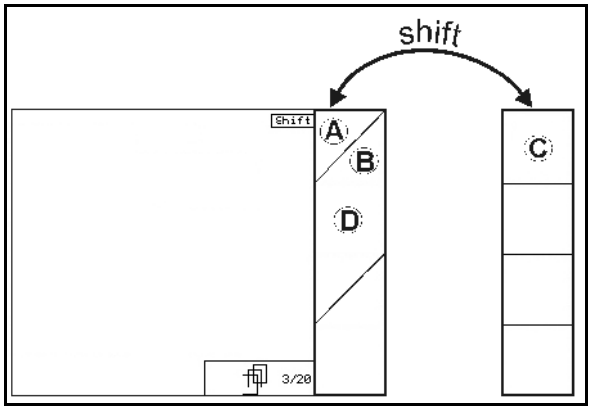
- Antroje prietaiso pusėje yra Shift mygtukas (Pav. 9/1).
- Jei Shift mygtukas aktyvus, tai rodoma ekrane (Pav. 10/1).
- Nuspaudus Shift mygtuką, pasirodo kiti funkcijų laukai (Pav. 11) ir atitinkamai pasikeičia funkcinių mygtukų priskyrimas.



Pav. 9



Pav. 10



Pav. 11

4.3 AMATRON+ atliekamos įvestys

Kad būtų lengviau valdyti AMATRON+, šioje naudojimo instrukcijoje pateikiami funkciniai laukai, nurodantys, jog reikia spausti funkciniam laukui priklausantį mygtuką.

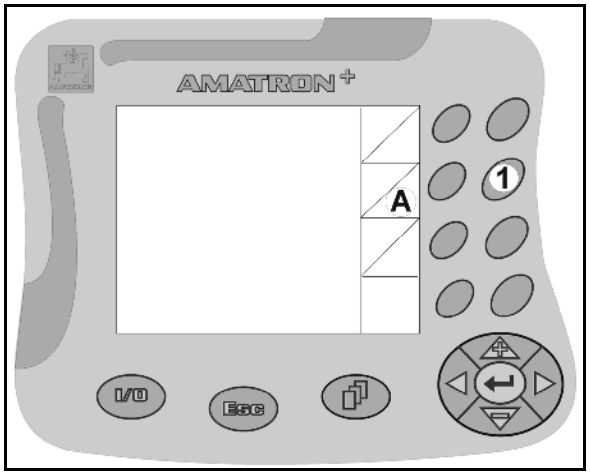
Pavyzdys: Funkcinis laukas **:**

Aprašymas naudojimo instrukcijoje:

Vykdyti **A** funkciją.

Veiksmas:

Operatorius nuspaudžia funkciniam laukui priklausantį mygtuką (Pav. 12/1) kad **A** funkcija būtų įvykdyta.



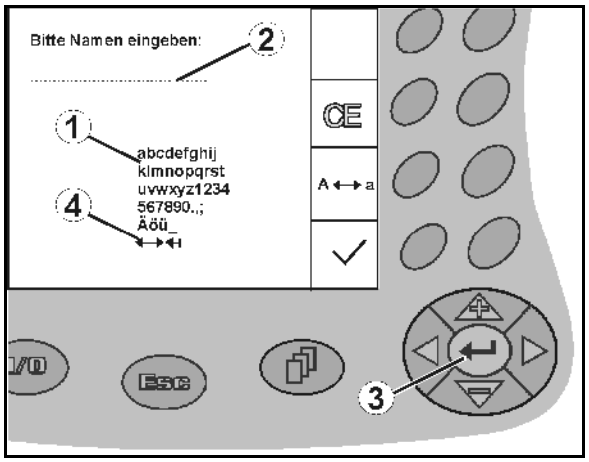
Pav. 12

4.3.1 Teksto ir skaičių įvedimas

Jei naudojant AMATRON+ prireiks įvesti tekstą arba skaičius, pasirodys įvesties meniu (Pav. 13).

Apatinėje ekrano dalyje pasirodo pasirinkties laukas (Pav. 13/1) su raidėmis, skaičiais ir rodyklėmis, iš kurio susidarys įvesties eilutė (Pav. 13/2) (tekstas arba skaičiai).

Raidžių arba skaičių pasirinkimas pasirinkties lauke (Pav. 13/3).



Pav. 13

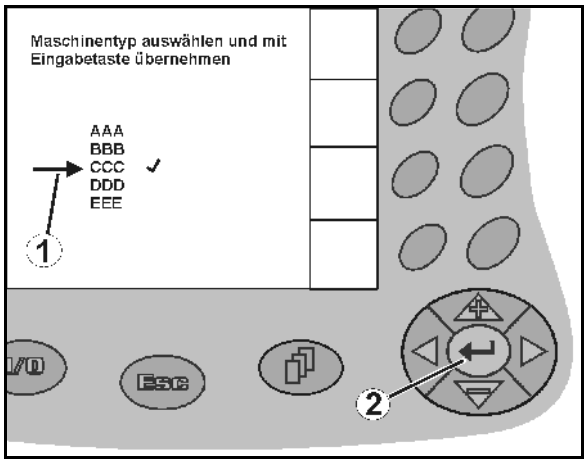
- Pasirinkties perėmimas (Pav. 13/3).
- Įvesties eilutės trynimas.
- Didžiųjų / mažųjų raidžių perjungimas.
- Įvedus eilutę spaudžiamas šis mygtukas.

Pasirinkties lauke ↔ (Pav. 13/4) esančios rodyklės leidžia judėti teksto eilutėje.

↤ Rodykle pasirinkties lauke (Pav. 13/4) ištrinamas paskutinis įvestas simbolis.

4.3.2 Galimybių pasirinkimas

- Pasirinkties rodyklės (Pav. 14/1) padėtis nustatoma ir .
- Pasirinkties perėmimas (Pav. 14/2).



Pav. 14

4.3.3 Perjungimo funkcija

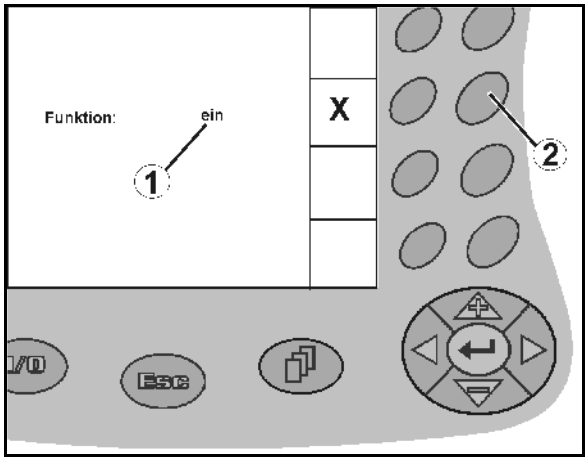
Funkcijų įjungimas ir išjungimas:

- Vieną kartą paspauskite funkcinį mygtuką (Pav. 15/2)

→ Funkcija **įj.** (Pav. 15/1).

- Funkcinį mygtuką paspauskite dar kartą

→ Funkcija **išj**.



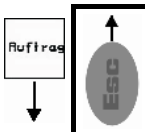
Pav. 15

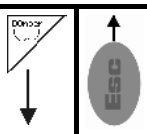
4.4 Programinės įrangos būklė

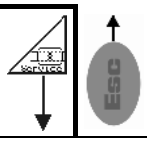
Ši naudojimo instrukcija galioja programinės įrangos būklei nuo:

Mašina:	MHX versija:	5.26
Terminalas:	BIN versija:	3.21

4.5 AMATRON+ hierarchija







Meniu „Tech. priežiūra“

- Optinių jutiklių kontrolė

Meniu Užduotis

Įvestis:

- Pavadinimas
- Pastaba
- n/eil.
- K/ha
- Užduoties paleidimas
- Užduoties tęsimas
- Technologinių vėžių formavimas
- Dienos duomenų trynimas
- Nustat. trąšų vertė
- Trąšų dienos duomenų trynimas

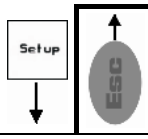
Indikatorius:

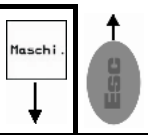
- Užduoties pavadinimas
- Pastaba
- Nustatyt. sėklų vertė
- Nustat. trąšų kiekis
- Jau apdorotas plotas
- Jau dirbtos valandos (h)
- Vidurkis ha/h

Meniu „Trąšos“

Įvestis:

- Nustatytasis kiekis
- Reduktoriaus padėties nustatymas
- Išbėrimo normos nustatymas





Meniu "Sąranka"

Įvestis:

- Įvesties diagnostika
- Išvesties diagnostika
- Modeliuojamo greičio įvedimas
- Pagrindinių duomenų pasirinkimas
  - Mašinos tipo pasirinkimas
  - Eilių atjungimas
  - Sėjimo noragėlių spaudimo jutiklis
  - Tręšimo noragėlių spaudimas
  - Užpildymo lygio jutiklis
  - Brauktuvai
  - Trąšadėžė
  - Darbinės padėties jutiklis
  - Trąšų dozatoriaus konfigūravimas
  - Sėjimo agregatų skaičius
  - Atstumas tarp eilių
  - Šviesos barjerai
  - Alyvos lygio kontrolė
  - Dozavimo reguliavimo koeficientas
  - Trąšų ventiliatoriaus kontrolė

Meniu „Mašinos duomenys

Įvestis:

- imp. / 100 m)
- Angų skaičius kiekvienoje būgno eilėje
- Mažiausias oro slėgis
- Didžiausias oro slėgis
- Sėklų kiekio žingsnis
- Trąšų kiekio žingsnis
- Numatytasis ventiliatoriaus sukimosi greitis
- AS jutiklio garsinis signalas

5 Eksploatacijos pradžia

5.1 Pradinis ekrano vaizdas

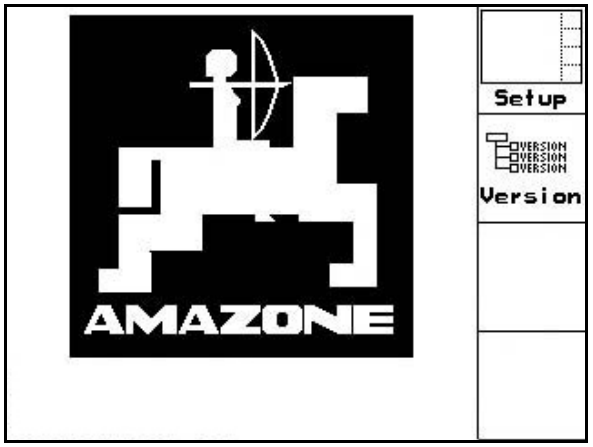
Įjungus AMATRON+ ir esant prijungtam mašinos kompiuteriui, pasirodo pradinis meniu (Pav. 16) ir terminalo programinės įrangos versijos Nr.

Maždaug po 2 sekundžių AMATRON+ automatiškai persijungia į pagrindinį meniu.

Jei įjungus AMATRON+ iš mašinos kompiuterio įkeliami duomenys, pvz.,

- naudojant naują mašinos kompiuterį
- naudojant naują AMATRON+ terminalą
- pasirinkus AMATRON+ terminalo atstatos funkciją,

tai rodoma pradiniame ekrano vaizde (Pav. 16).



Pav. 16

5.2 Pagrindinis meniu

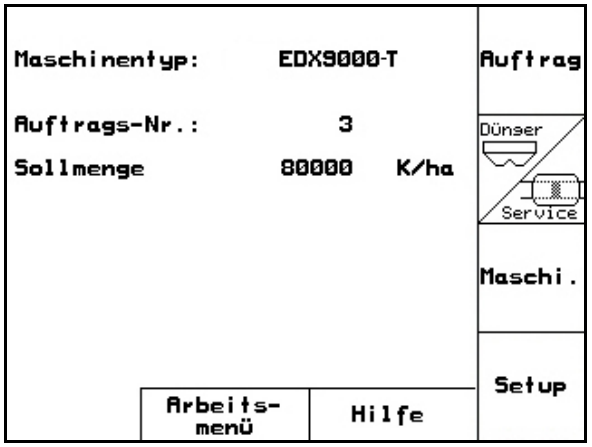
Meniu "Užduotis": užduoties duomenų įvedimas. Prieš pradėdami sėti, paleiskite užduotį (žr. 18 p).

Meniu – trąšų išbėrimo normos nustatymas (zr. **Fehler! Textmarke nicht definiert.** p).

Meniu – optinių jutiklių kontrolė (zr. 25 p)

Meniu "Mašinos duomenys": su mašina susijusių arba individualių duomenų įvedimas (žr 26 p).

Meniu "Sąranka": duomenų įvedimas ir skaitymas klientų aptarnavimo tarnybai techninės priežiūros arba gedimo atveju (žr 29 p).



Pav. 17

5.3 Užduoties sukūrimas

Auftrag Pagrindiniame meniu pasirinkite **Užduotis**!

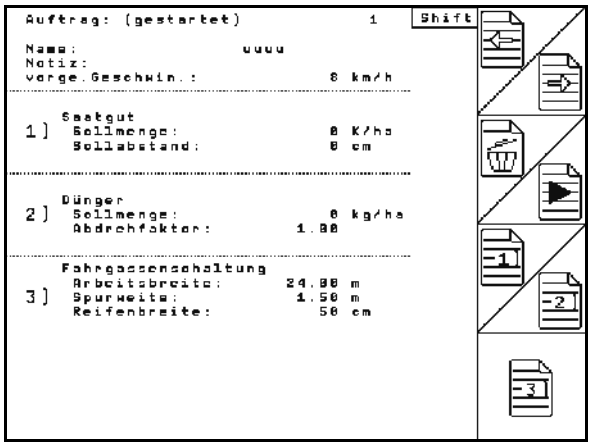
Kai užduoties meniu atidaromas, pasirodo paleista (paskutinė apdorota) užduotis.

Galima išsaugoti daugiausiai 20 užduočių (užduoties Nr. 1-20).

Prieš sukuriant naują užduotį, reikia pasirinkti užduoties numerį.

Jau išsaugotos užduotys gali būti iškviečiamos ir vėl paleidžiamos su .

- Peržiūrėti užduoties duomenis atgal.
- Peržiūrėti užduoties duomenis pirmyn.
- Ištrinti užduotį; bus ištrinti visi su šia užduotimi susiję duomenys.
- Paleiskite užduotį, kad būtų įrašyti šios užduoties duomenys.
- Iškviesti apžvalgą „Sėklos“.
- Iškviesti apžvalgą „Trąšos“.
- Iškviesti apžvalgą „Technologinių vėžių daliklis“.



Pav. 18

Paspaustas „Shift“ mygtukas :

Pav. 19

- Visų paleistos užduoties sėklų, trąšų arba technologinių vėžių duomenų kopijavimas į naują apžvalgą.

Meniu „Užduotis“ suskirstytas į 3 pomeniu:

(1) apžvalga „Sėklos“,

(2) apžvalga „Trąšos“,

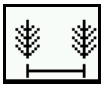
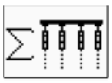
(3) apžvalga „Technologinių vėžių daliklis“.

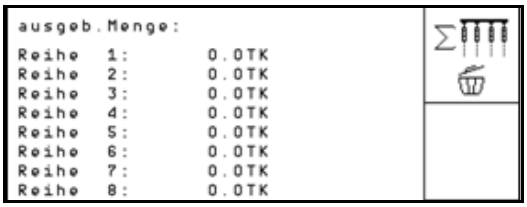
Užduoties pavadinimą ir pastabą galima įvesti į kiekvieną apžvalgą.

- Pavadinimo įvedimas.
- Pastabų įvedimas.

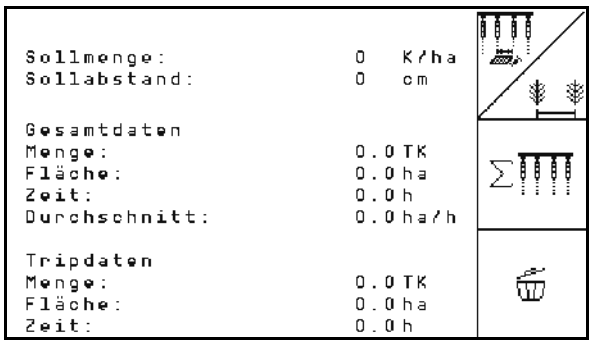
Pav. 20

(1) Apžvalga „Sėklos“:

- Nustatytojo sėklų kiekio (grūd./ha) įvedimas.
-  Atstumo tarp grūdelių įvedimas.
-  Grūdelių skaičiaus eilėje rodymas.



- Grūdelių skaičiaus eilėje ištrynimas.
- Sėklų darbinių duomenų ištrynimas.



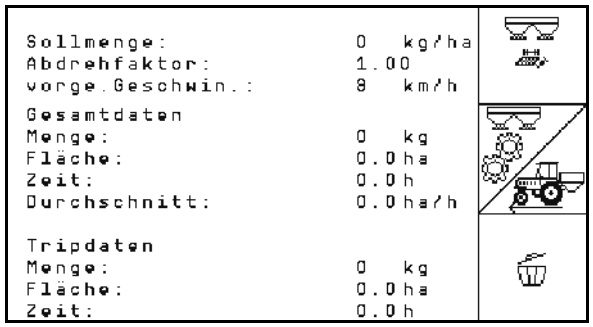
Pav. 21

(2) Apžvalga „Trąšos“:

- Nustatytojo trąšų kiekio (kg/ha) įvedimas.

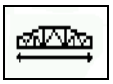
> Parinkus rankinį išbėrimo kiekio nustatymą, taip pat galima įvesti norimą nustatytąjį kiekį.
>
> Kad būtų tinkamai apskaičiuoti trąšų duomenys, nustatytasis kiekis turi sutapti su reduktoriumi nustatytu kiekiu.

- Įveskite sėklų normos koeficientą.
- Įveskite numatytąjį greitį.
- Ištrinkite darbinius trąšų duomenis.

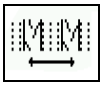


Pav. 22

(3) Apžvalga „Technologinė vėžė“

-  Įveskite darbinį padargo plotį.

→ Čia įveskite 0, jei technologinių vėžių formuoti nereikia.

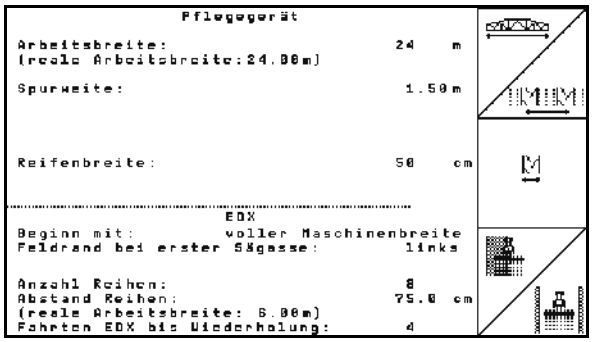
-  Parinkite padargo vėžės plotį pagal parinkties šabloną.
- Įveskite padargo padangų plotį.
- Darbo pradžioje visas arba pusė darbinio pločio.

→ Parenkama priklausomai nuo padargo ir EDX darbinių pločių.

Pradėjus dirbti per pusę darbinio pločio neįmanoma formuoti technologinę vėžę važiuojant pirmyn ir atgal.

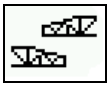
- Pradėdami dirbti, parinkite lauko pakraštį kairėje ar dešinėje.

→ Rodomas važiavimų skaičius iki technologinių vėžių ritmo pasikartojimo.

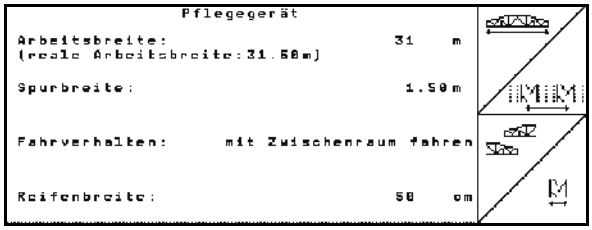


Pav. 23

Jei pagal įvestus padargo ir EDX duomenis neįmanoma apskaičiuoti technologinių vėžių ritmo, naudojant padargą reikia atsižvelgti į užlaidą arba neapdirbamą tarpą.

-  Padargo važiavimo savybių parinkimas
  - o važiavimas, paliekant neapdirbamą tarpą;
  - o važiavimas su užlaida.

→ Rodomas nukrypęs realus darbinis padargo plotis.

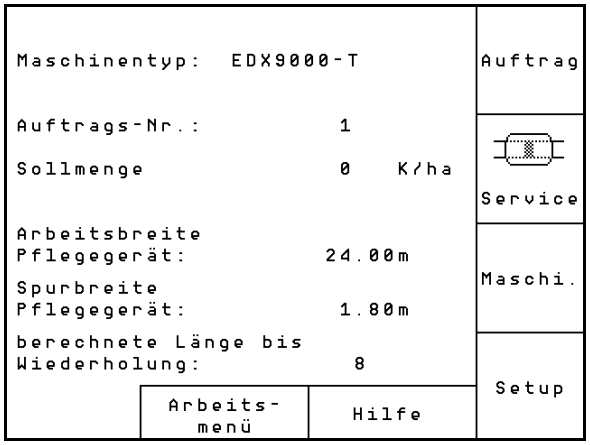


Pav. 24

- Galima įvairiai derinti nuolatinį atjungimą, atjungimą tik sėjamai vagai ir technologinių vėžių formavimą.
- Formuojant technologines vėžes ar išjungus eiles, į išjungtas eiles sėklos netiekiamos.
- Trąšų barstymui technologinių vėžių formavimas arba atskirų eilių atjungimas įtakos neturi.

Pagrindiniame meniu rodomi įvesti technologinės vėžės duomenys:

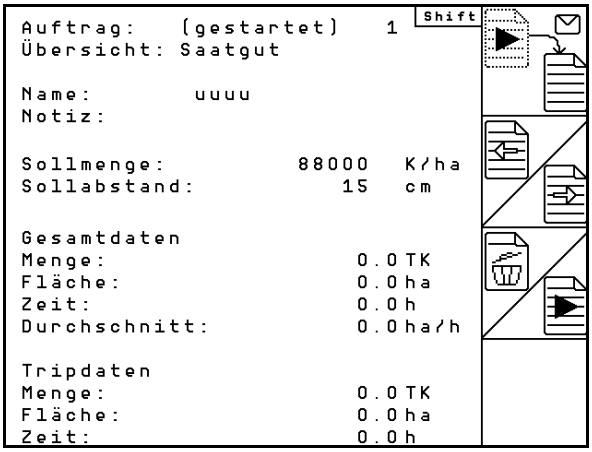
- įvestas darbinis padargo plotis;
- padargo vėžės plotis;
- važiavimų skaičius iki technologinių vėžių ritmo pasikartojimo (vertė gali būti didesnė kaip 100).



Pav. 25.

Apžvalga (1), (2), (3)

Paspaustas „Shift“ mygtukas :



Pav. 26

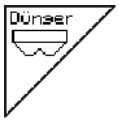
- Visų paleistos užduoties sėklų, trąšų arba technologinių vėžių duomenų kopijavimas į naują apžvalgą (išskyrus darbinius duomenis).
- Peržiūrėti užduoties duomenis atgal.
- Peržiūrėti užduoties duomenis pirmyn.
- Ištrinti užduotį; bus ištrinti visi su šia užduotimi susiję duomenys.
- Paleiskite užduotį, kad būtų įrašyti šios užduoties duomenys.

5.4 Trąšų išbėrimo normos nustatymas

Atliekant išbėrimo normos nustatymą, patikrinama, ar vėliau sėjant bus išbertas norimas nustatytasis kiekis.

Išbėrimo normą reikia visada nustatyti

- keičiant sėklų rūšį,
- pastebėjus skirtumą tarp nustatytos išbėrimo normos ir tikrojo išbėrimo kiekio.



Pagrindiniame meniu pasirinkite "Sėjamosios sėklos normos nustatymas"!

5.4.1 Sėklos normos nustatymas mašinoms su nuotoliniu reguliatoriumi (EDX 9000-T)

1. Pasiruoškite sėklos normos nustatymui pagal sėjamosios naudojimo instrukciją!
2.

! Įveskite nustatytąjį kiekį (kg / ha).

Šią vertę galima taip pat įvesti meniu "Užduotis" (žr 18 p).

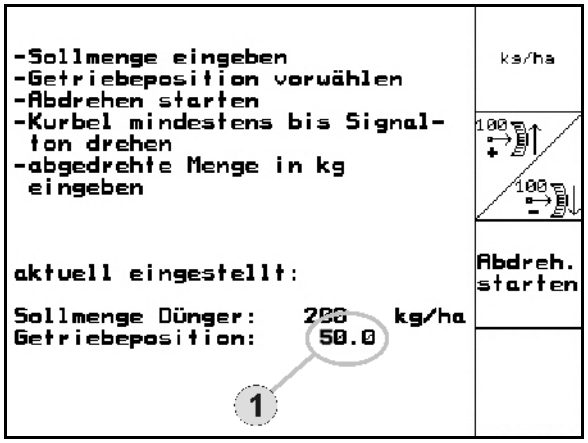
3.
,
Nustatykite reduktoriaus svirtį į padėtį 50.

→ Žr. reduktoriaus padėties rodmenį (Pav. 27/1)

Reduktoriaus padėtis, kuri rodoma AMATRON+, turi sutapti su skalėje rodoma padėtimi.
Priešingu atveju reikia reduktorių kalibruoti (žr. 58 p).

4. Ratą su dirvakibiais sukite su rankena važiavimo kryptimi, kaip aprašyta sėjamosios naudojimo instrukcijoje, kol visos dozavimo ratų kameros bus užpildytos sėklomis ir į surinkimo indą (indus) sėklos byrės tolygia srove.
5. Ištuštinkite surinkimo indą.
6.

Pradėkite sėklos normos nustatymą.



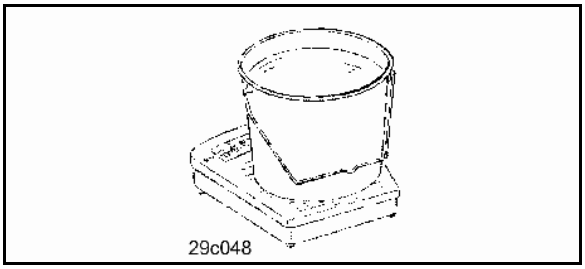
Pav. 27

7. Ratą su dirvakibiais sukite rankena, kaip aprašyta mašinos naudojimo instrukcijoje, kol pasigirs signalas. Į kitus apsukimus po garsinio signalo atsižvelgs skaičiuodamas AMATRON+.

8. Užbaikite sėklos normos nustatymo procesą.

9. Pasverkite į surinkimo indą (indus) surinktą sėklų kiekį (atsižvelgdami į indo svorį) ir svorį (kg) įveskite į terminalą.

Naudojamos svarstyklės turi sverti tiksliai. Dėl netikslių svarstyklių gali būti neteisingai nustatytas išbertas sėklų kiekis.



AMATRON+ apskaičiuoja ir nustato reikalingą reduktoriaus padėtį pagal įvestus sėklos normos nustatymo duomenis.

Pakartokite sėklos normos nustatymo procesą, taip patikrindami reguliavimo teisingumą.

Kartodami sėklos normos nustatymą, naudokite naujai nustatytą reduktoriaus padėtį (nenustatykite reduktoriaus į padėtį 15 arba 50)!

5.4.2 Mašinų su elektriniu dozatoriumi sėklos normos nustatymas (EDX 6000 / 6000-T)

1. Pasiruoškite sėklos normos nustatymui pagal sėjamosios naudojimo instrukciją!
2.

Įveskite nustatytąjį kiekį (kg / ha).

> Šią vertę galima taip pat įvesti meniu "Užduotis" (žr. 18 p).

3.

Įveskite planuojamą vėlesnį darbo greitį (km/h).
4.

Prieš pirmą sėklos normos nustatymą nustatykite sėklos normos koeficientą lygų 1.00 arba empirinę vertę.
5.

Pirminio dozavimo sistema užpildykite dozavimo veleno kameras. Veikimo trukmę galima reguliuoti (žr. 31 p).
6. Ištuštinkite surinkimo indą (indus).
7.

Pradėkite sėklos normos nustatymą.

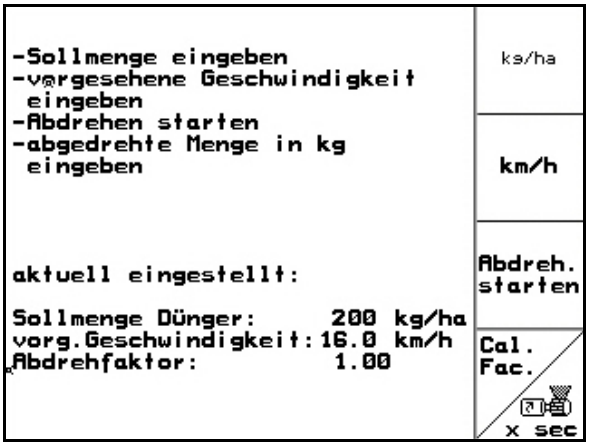
→ Elektrinis variklis tiekia sėklas į surinkimo indą, kol pasigirsta signalas.

8.
Užbaikite sėklos normos nustatymo procesą.
9. Pasverkite į surinkimo indą (indus) surinktą sėklų kiekį (atsižvelgdami į indo svorį) ir svorį (kg) įveskite į terminalą.

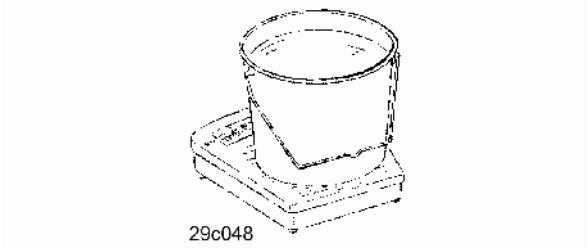
> Naudojamos svarstyklės turi sverti tiksliai. Dėl netikslių svarstyklių gali būti neteisingai nustatytas išbertas sėklų kiekis.

AMATRON^{+} apskaičiuoja reikalingą sėklos normos koeficientą pagal įvestus sėklos normos nustatymo duomenis ir nustato tinkamą elektrinio variklio sukimosi greitį.

> Pakartokite sėklos normos nustatymo procesą, taip patikrindami reguliavimo teisingumą.



Pav. 28



5.5 Optinių daviklių kontrolė

Pagrindiniame meniu pasirinkite **Service**!

Optiniai davikliai yra integruoti į dozatoriaus išdavimo antgalius.

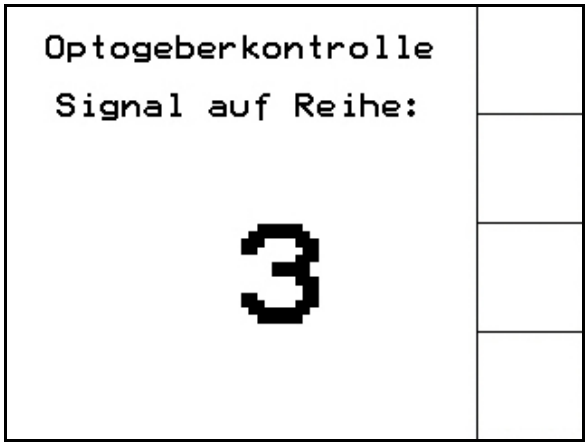
Optinių jutiklių kontrolė:

1. Nuo išdavimo antgalių nuimkite sėklavamzdžius.
2. Į išdavimo antgalį įstatykite kokį nors daiktą.

→ AMATRON^{+} rodo atitinkamą eilę (numeruojama pradedant iš kairės).

3 Patikrinkite visus optinius jutiklius

4. Vėl uždėkite sėklavamzdžius.



Pav. 29

5.6 Mašinos duomenų įvedimas

Maschi.

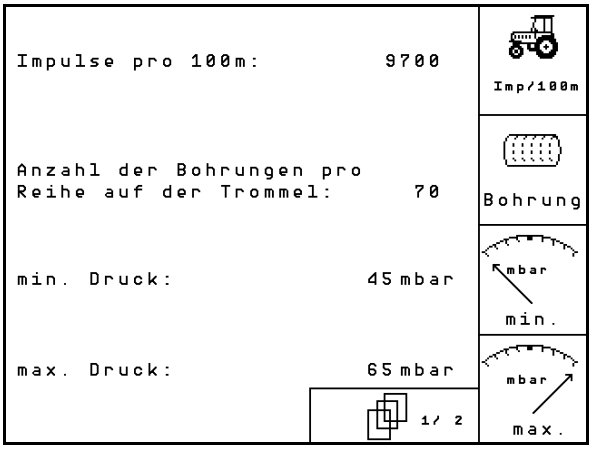
Pagrindiniame meniu pasirinkite "Mašinos duomenys"!

1 puslapis 01/02 meniu "Mašinos duomenys" (Pav. 30):

- Imp/100m Kelio jutiklio kalibravimas (žr. 27 p).
- Bohrung Įveskite angų skaičių kiekvienoje būgno eilėje
- mbar min. Mažiausio oro slėgio dozatoriuje įvestis

  Standartinė vertė: 45 mbar
- mbar max. Didžiausio oro slėgio dozatoriuje įvestis

  Standartinė vertė: 60 mbar

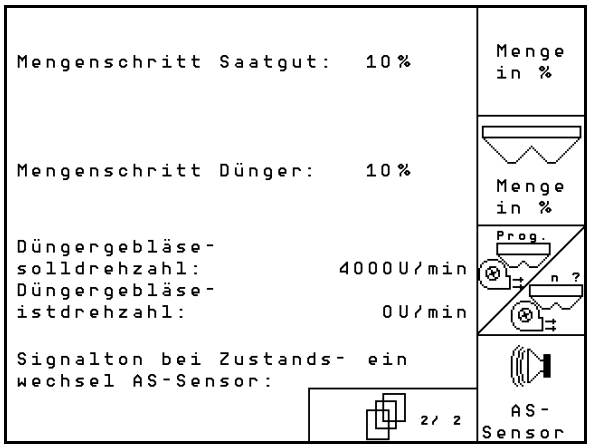


Pav. 30

2 puslapis 02/02 meniu "Mašinos duomenys" (Pav. 31)

- Menge in % Sėklų kiekio žingsnio (%) įvestis.
  - o Procentinio kiekio keitimo vertė.
  - o Dirbdami nustatykite su , .
- Menge in % Trąšų kiekio žingsnio (%) įvestis
  - o Procentinio kiekio keitimo vertė.
- Prog. Esamo ventiliatoriaus sukimosi greičio perėmimas numatytuoju ventiliatoriaus sukimosi greičiu

  arba
- n ? numatytojo ventiliatoriaus sukimosi greičio įvedimas
- AS-Sensor Darbinės padėties jutiklio garsinis signalas keičiantis būsenai
  - o įj. / išj.



Pav. 31

5.6.1 Poslinkio jutiklio kalibravimas (Mašinos duomenys 01/02)

Išbėrimo kiekiui, apdorojamam plotui arba važiavimo greičiui nustatyti AMATRON+ reikės sėjamosios varančiojo rato impulso 100 m matavimo atkarpai.

Vertė imp./100m yra impulsų skaičius, kurį priima AMATRON+ per matavimo važiavimą iš sėjamosios varančiojo rato.

Sėjamosios varančiojo rato praslydimas gali pasikeisti dirbant ant kito dirvožemio (pvz., iš sunkaus į lengvą dirvožemį), tuo pačiu pasikeičia ir vertė imp./100m.

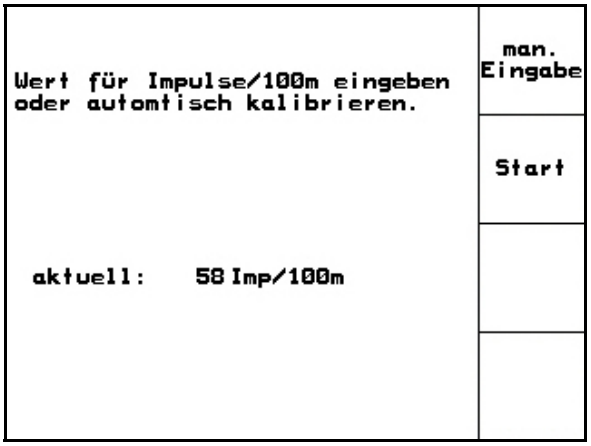
Vertę imp./100m reikia nustatyti:

- prieš pirmą naudojimą
- skirtingų dirvožemio rūšių atveju (rato slydimas)
- esant nuokrypiui tarp per sėjamosios nustatymą sėklos normai, nustatytojo ir lauke išberto sėklų kiekio
- esant nuokrypiui tarp rodomo ir faktiškai apdirbto ploto.

Nustatyta vertė imp./100m gali būti įvedama rankiniu būdu vėliau dirbant tame pačiame lauke lentelėje (žr.Pav. 34).

Įvesčiai imp./100m yra 2 galimybės:

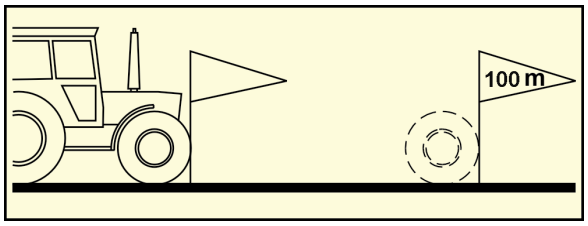
- man. Eingabe vertė yra žinoma t (žr Pav. 34) und įvedama į AMATRON+ rankiniu būdu.
- Start vertė nežinoma ir nustatoma, važiuojant 100 m matavimo atkarpą.



Pav. 32

Kalibravimo vertę nustatykite, važiuodami matavimo atkarpą:

- Lauke tiksliai išmatuokite 100 m matavimo atkarpą. Pažymėkite matavimo atkarpos pradžios ir pabaigos tašką (Pav. 33).
- Start KPradėkite kalibravimą.
- Tiksliai nuvažiuokite matavimo atkarpą nuo pradžios iki pabaigos taško (pradedant važiuoti skaitiklis rodo 0). Ekrane nuolat rodomi gaunami impulsai.
- Po 100 m sustabdykite. Tada ekrane parodomas nustatytų impulsų skaičius.
- Perimkite impul./100 m vertę.
- ESC Atmeskite impul./100 m vertę.



Pav. 33

Mašinos tipas	Teorinė kalibravimo vertė (imp./100 m)
EDX 4500	3475
EDX 6000	
EDX 6000-T (radaras)	Apie 10.000
EDX 9000-T	1187

Pav. 34

Kalibravimo vertė "Imp./100m" priklauso nuo sėjamosios modelio ir dirvos.

5.7 Meniu "Sąranka"

Meniu "Sąranka" atliekami tokie veiksmai:

- diagnozės duomenų įvestis ir išvestis klientų aptarnavimo tarnybai, atliekant techninės priežiūros darbus arba gedimų atveju,
- ekrano nustatymų pakeitimas,
- mašinos pagrindinių duomenų pasirinkimas ir įvedimas arba specialiosios įrangos įjungimas ir išjungimas (tik klientų aptarnavimo tarnybai).

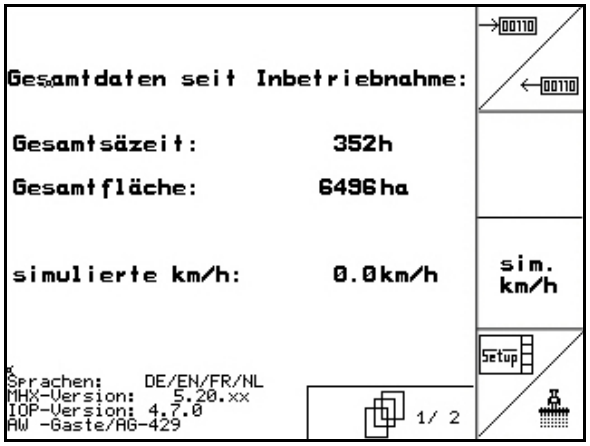
Nustatymai meniu "Sąranka" yra dirbtuvių darbai ir gali būti atliekami tik kvalifikuotų specialistų!

Išsaugoma paskiausiai rodyta vertė.

Setup Pagrindiniame meniu pasirinkite "Sąranka!

1 puslapis 01/02 **meniu "Sąranka" (Pav. 35):**

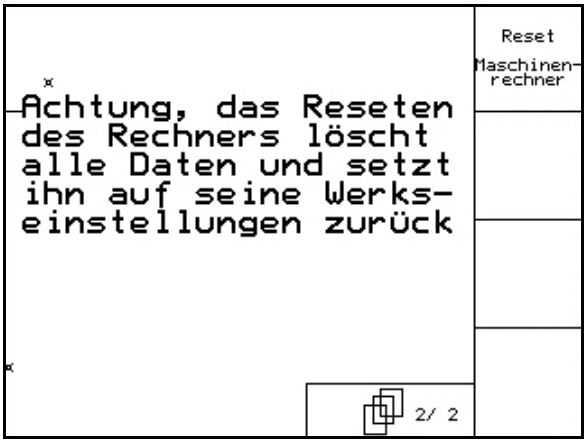
- Kompiuterio diagnostikos įvestis (tik klientų aptarnavimo tarnybai).
- Kompiuterio diagnostikos išvestis (tik klientų aptarnavimo tarnybai).
- sim. km/h Įveskite modeliuojamą greitį, tęsti darbui su sugedusiu poslinkio jutikliu (žr 64 p).
- Terminalo nustatymai (žr 36 p).
- Įveskite pagrindinius duomenis (žr 30 p).



Pav. 35

2 puslapis 02/02 meniu "Sąranka" (Pav. 36):

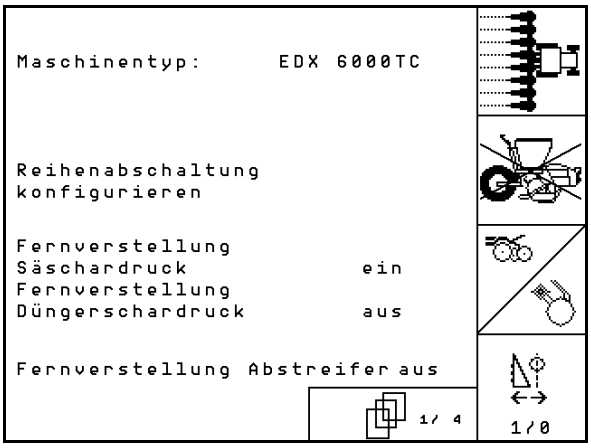
- RESET Maschinen-rechner Gamyklinių mašinos duomenų nustatymų grąžinimas. Visi įvesti ir sukaupti duomenys, pvz., užduotys, mašinos duomenys, kalibravimo vertės, sąrankos duomenys, bus ištrinti.



Pav. 36

1 puslapis 01/04 pagrindinius duomenis (Pav. 37):

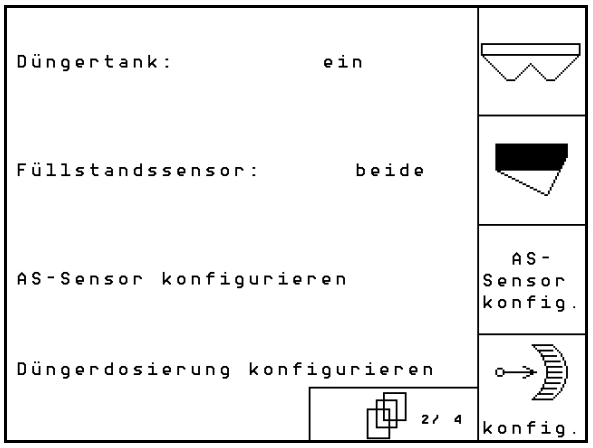
- Mašinos tipo pasirinkimas..
- Eilių atjungimo konfigūravimas, žr. 32 psl.
- Nuotolinis sėjamojo noragėlio prispaudimo reguliavimas:
  - o įj. / išj.
- Nuotolinis trąšų noragėlio prispaudimo reguliavimas:
  - o įj. / išj.
- 1/0 Nuotolinis brauktuvų reguliavimas:
  - o įj. / išj.



Pav. 37

2 puslapis 02/04 pagrindinius duomenis (Pav. 38):

- Trąšadėžės parinkimas.
  - o Galinis bakas
  - o Priekinis bakas
  - o išj.
- Užpildymo lygio jutiklis:
  - o sėklos
  - o trąšos
  - o abi (sėklos / trąšos)
  - o išj. (užpildymo lygio jutiklio nėra)
- Darbinės padėties jutiklio konfigūravimas (žr. 34 p.).
- Trąšų dozatoriaus konfigūravimas (žr. 35 p.).

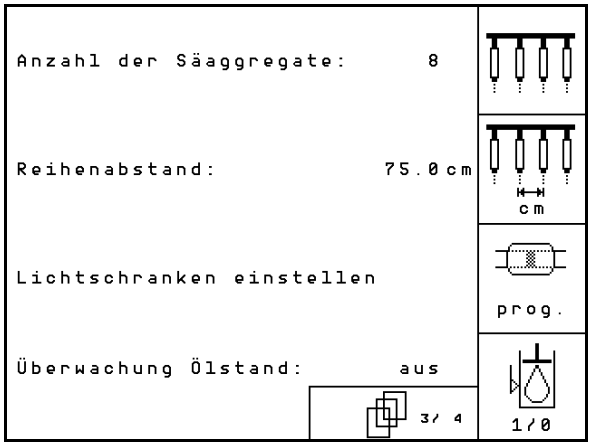


Pav. 38

3 puslapis 03/04 pagrindinius duomenis (Pav. 39):

- Įveskite sėjimo agregatų skaičių
- Įveskite atstumą tarp eilių.
- Šviesos barjerų nustatymas (taip pat žr. 31 p.).
- Alyvos lygio kontrolė:
  - o įj. / išj.

  EDX su hidrauline borto sistema → įj.



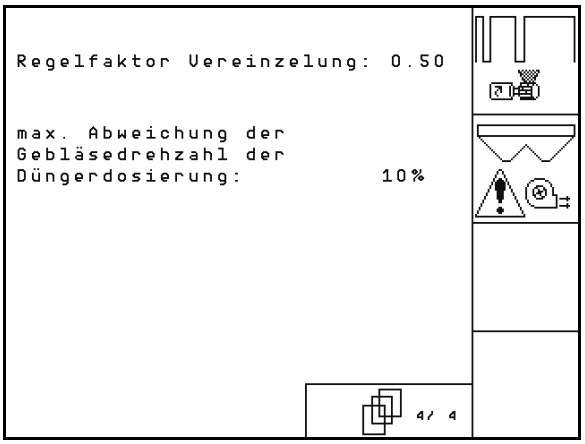
Pav. 39

4 puslapis 04/04 pagrindinius duomenis (Pav. 40):

- Dozatorių variklių reguliavimo koeficiento įvestis.

  Standartinė vertė: 0,5

- Didžiausias trąšų dozatoriaus ventiliatoriaus sukimosi greičio nuokrypis (%).



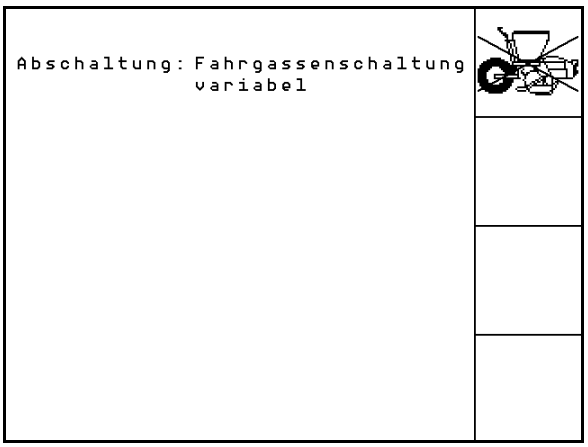
Pav. 40

5.7.1 Eilių atjungimo konfigūravimas

- Parinkite technologinių vėžių daliklį.

  o nėra

  o kintamas



Pav. 41

5.7.2 Šviesos barjerų nustatymas („Pagrindiniai duomenys“ 03/04)

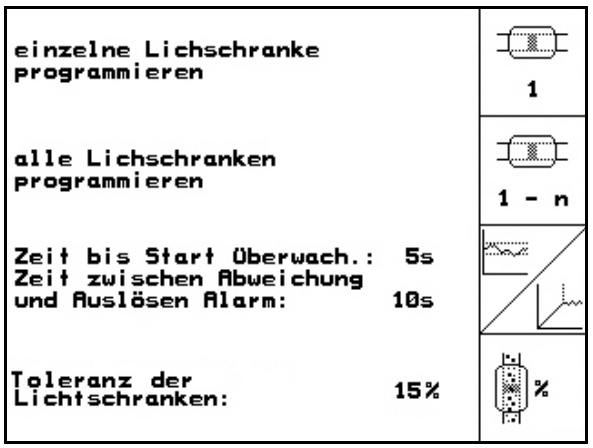
Šviesos barjerų nustatymas (taip pat žr 59).

-

Atskirų šviesos barjerų programavimas.
-

Visų šviesos barjerų programavimas.
-
Laiko (s) aliarmui įsijungti, kai nebeatitinka nustatytoji vertė (grūd./ha), įvestis.
Standartinė vertė: 5 s
-
Laiko (s) tarp dozatoriaus įsijungimo ir kontrolės sistemos įjungimo įvestis.
Standartinė vertė: 5 s
-

Šviesos barjerų tolerancijos (%) iki aliarmo įsijungimo įvestis.



Pav. 42

5.7.3 Darbinės padėties jutiklis („Pagrindiniai duomenys“ 02/04)

AS-Sensor Darbinės padėties jutiklis

- o skaitmeninis
- o analoginis (Standarts)

analoginis:

- Darbinės padėties slenksčio vertės įvestis.
  - o Už slenkstinę vertę mažesnė vertė: darbinė padėtis = 1
  - o Už slenkstinę vertę didesnė vertė: darbinė padėtis = 0

  EDX 9000-TC: 1,43 V

  EDX 6000-TC: 1,43 V

  EDX 6000-2 / 2C: 3,30 V

- Įveskite trąšų dozatoriaus darbinės padėties slenksčio vertę.

  EDX 6000-TC: 2,0 V

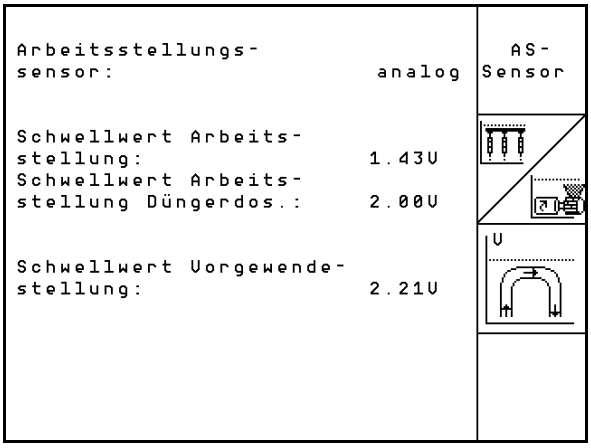
  EDX 6000-2 / 2C: 3,6 V

- Apsisukimo padėties slenksčio vertės įvestis.
  - o Pasiekus slenkstinę vertę sustabdomas iškėlimas

  EDX 9000-TC: 2,21 V

  EDX 6000-TC: 2,21 V

  EDX 6000-2 / 2C: 3,70 V



Pav. 43

5.7.4 Trąšų dozatoriaus konfigūravimas („Pagrindiniai duomenys“ 03/04)

Trąšų dozatoriaus konfigūravimas

- Trąšų dozatorius
  - o Bepakopis reduktorius (EDX 9000-T)
  - o Automatinis dozatorius (EDX 6000 / 6000-T)
  - o nėra
- **Bepakopis reduktorius:**

  Pagrindinių reduktoriaus nuostatų nustatymas (žr.58).
- Trąšų kontrolė.
  - o 1 velenas
  - o 2 velenai
  - o išj.
-

  Dozatoriaus aliarmo trukmės (s) įvestis.
- **Dozavimas elektriniu būdu:**
- Pirminis trąšų dozavimas paleidžiamas nurodytu laiku
- Trąšų dozatoriaus reguliavimo koeficiento įvestis.

  Standartinė vertė: 0.75

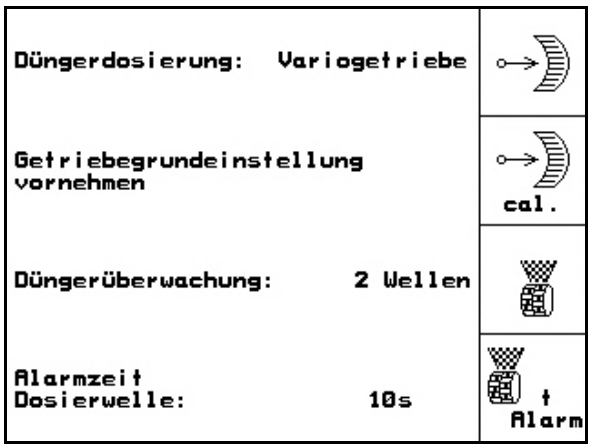
Šios įvestys reikalingos tam, kad apsisukus būtų galima iš karto padargu išberti pakankamai trąšų:

-

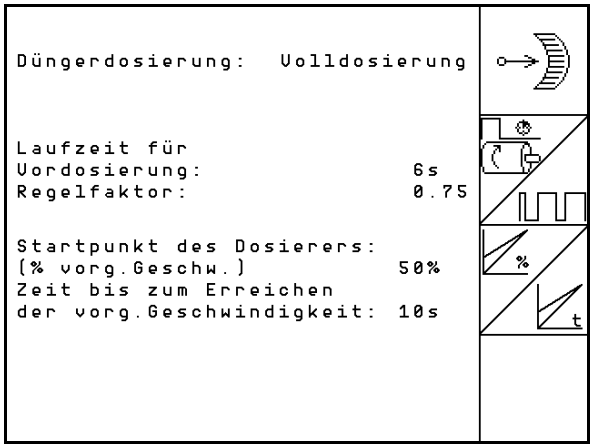
  realaus laiko įvestis nuo padargo naudojimo pradžios iki numatytojo greičio pasiekimo momento;
-

  apskaičiuotas greitis (%) naudojant padargą.

  Šis greitis turi būti didesnis už realų greitį.



Pav. 44

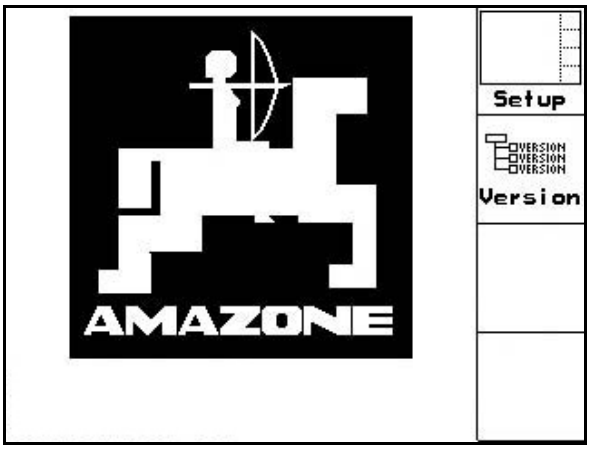


Pav. 45

5.7.5 Terminalo sąranka

Meniu "Sąranka":

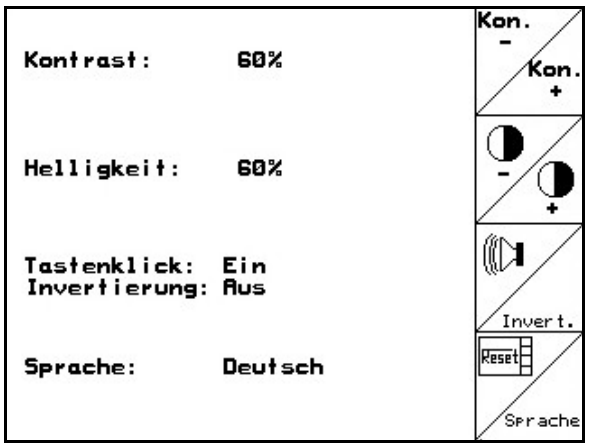
- Norėdami pakeisti ekrano nustatymus, vienu metu spauskite šiuos mygtukus:
  - o peržiūros ir
  - o "Shift" mygtuką.
- Per funkcijų lauką iškvieskite įvestį "Ekrano nustatymai".
- Prijungtų prie magistralės prietaisų indikacija.



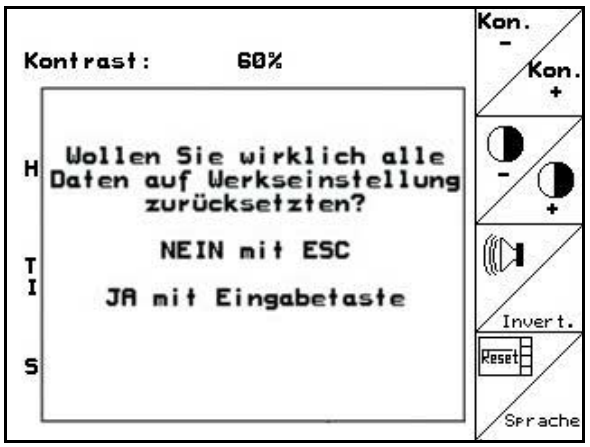
Pav. 46

1 puslapis terminalo sąrankoje

- Kontrastą nustatykite funkciniais laukais bei einstellen.
- Ryškumą nustatykite funkciniais laukais bei einstellen.
- Ekraną iš juodo ← → į baltą perjunkite funkciniu lauku .
- Mygtukų tono įj. / išj.
- Išsaugotus duomenis ištrinkite funkciniu lauku löschen. (žr. 30 p).
- Vartotojo operacinės terpės kalbą nustatykite funkciniu lauku .
- Išeikite iš terminalo sąrankos meniu.



Pav. 47



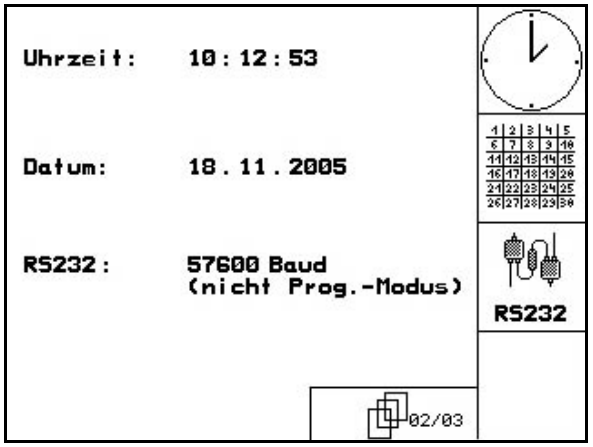
Pav. 48

Pasirinkus terminalo atstatos funkciją, visi duomenys ištrinami ir grąžinami gamykliniai nustatymai. Mašinos duomenys neištrinami.

2 puslapis 02/03 terminalo sąrankoje

- Paros laiko įvedimas
- Datos įvedimas
-

Duomenų perdavimo spartos įvedimas



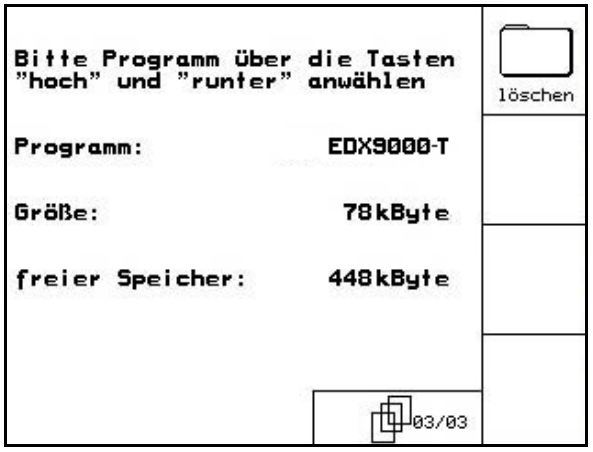
Pav. 49

3 puslapis 03/03 terminalo sąrankoje

- Programos ištrynimas:

1. , pasirinkite programą.
2.

ištrinkite programą



Pav. 50

6 Naudojimas lauke

ATSARGIAI

Važiuojant iki lauko ir viešosiomis gatvėmis, AMATRON+ visada turi būti išjungtas!

→ **Nelaimingų atsitikimų pavojus dėl klaidingo valdymo!**

Prieš pradedant sėti, AMATRON+ reikalingi šie duomenys:

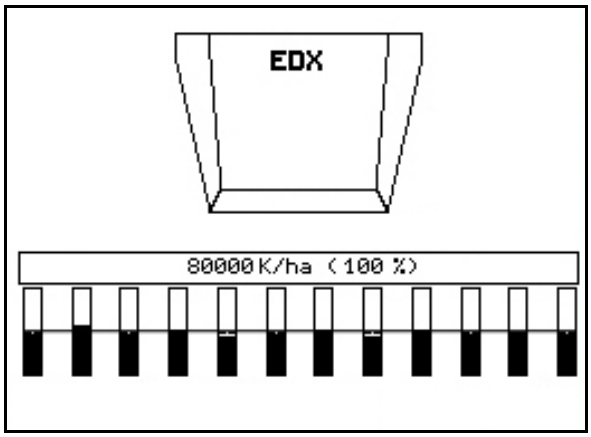
- Užduoties duomenys (žr. 18 p.)
- Mašinos duomenys (žr. 26 p.)
- Sėklos normos nustatymo duomenys (žr. **Fehler! Textmarke nicht definiert.**).

6.1 Nustatytųjų verčių priderinimas

Paspaudus mygtuką, dirbant galima keisti sėklų išbėrimo kiekį.

Kiekvienu mygtuko paspaudimu sėklų išbėrimo kiekis vienu kiekio žingsniu padidinamas abiejose pusėse (pvz.: +10 %).

Kiekvienu mygtuko paspaudimu sėklų išbėrimo kiekis vienu kiekio žingsniu sumažinamas abiejose pusėse (pvz.: -10 %).



Pav. 51

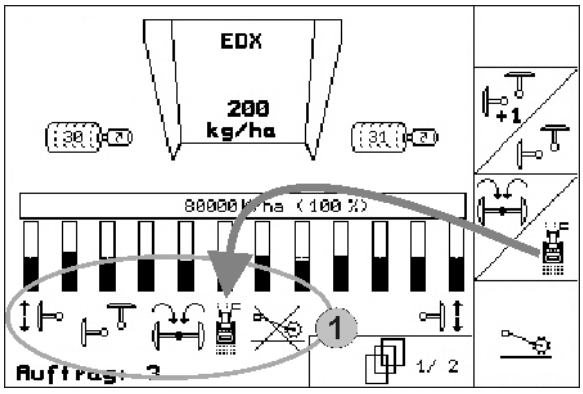
Pakeista nustatytoji vertė darbo meniu rodoma kg/ha ir procentais (Pav. 51)!

6.2 Hidraulinės sistemos funkcijų pasirinkimas

1. Funkcijų mygtuku pasirinkite hidraulinės sistemos funkciją.
2. Aktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį.

→ Vykdoma pasirinkta hidraulinės sistemos funkcija.

Pasirinktinos hidraulinės sistemos funkcijos (Pav. 52/1) rodomos darbo meniu.



Pav. 52

Pasirinktys, kurios

- yra išjungtos meniu "Sąranka",
- nepriklauso mašinos įrangai (pasirinktys)
- darbo meniu nerodomos (funkcijų laukai nepriskirti).

6.3 Darbo meniu indikacijos

Važiavimo greitis

Apdirbtas plotas

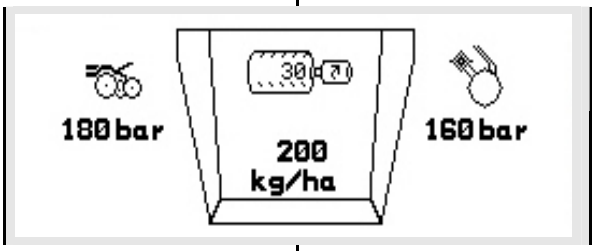
Sėklų arba trąšų ventiliatoriaus sukimosi greitis

Numeris technologinių vėžių ritme

Lauko pakraščio padėtis įjungus technologinės vėžės funkciją

Trąšų dozatoriaus sukimosi greitis (EDX 6000)

Sėjimo noragėlių spaudimas



Tręšimo noragėlių spaudimas

Nustat. trąšų kiekis

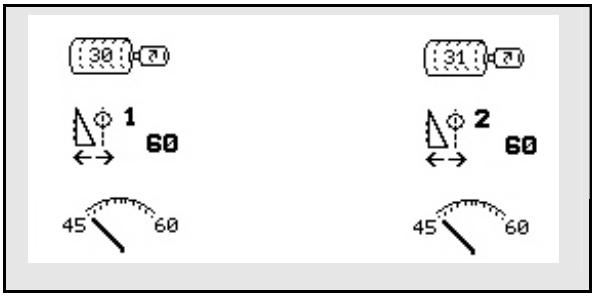
Mirksintis simbolis, esant tuščiai sėkladėžei / trąšadėžei

Dozatorius:

Sukimosi greitis

Brauktuvai

Oro slėgis



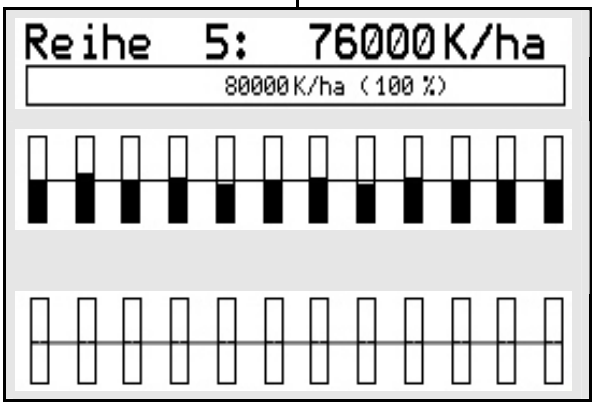
Dozatorius 2:
Tik EDX 9000-T

Sėklų išbėrimo kiekis nurodytoje eilėje

Bendras išbėrimo kiekis (grūd./ ha)

Dozatorius veikia

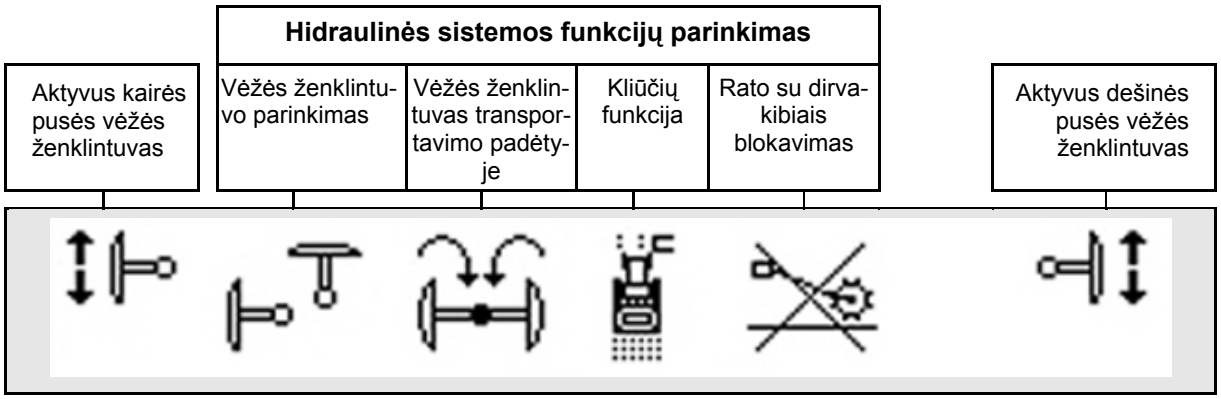
Neveikia dozatorius



Bendras išbėrimo kiekis (%)

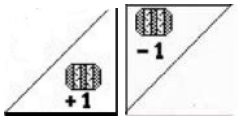
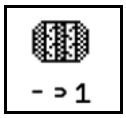
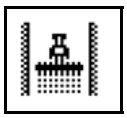
→ Išbėrimo kiekis rodomas kaip stulpelinė diagrama.

→ Neišberiamos sėklos.



6.4 Darbo meniu funkcijos

6.4.1 Technologinės vėžės

	**Technologinių vėžių skaitiklio perjungimas pirmyn / atgal**
	Technologinių vėžių skaitiklio tolesnio perjungimo blokavimas ir pakartotinis įjungimas
	**Technologinių vėžių skaitiklio perjungimas atgal ties 1**
	**Lauko pakraščio kairėje / dešinėje keitimas**

Darbo meniu rodomos eilės, išjungtos formuojant technologinę vėžę.

Tolesnį technologinių vėžių skaitiklio perjungimą iškeliant sėjimo agregatus galima blokuoti.

Technologinių vėžių skaitiklį galima rankiniu būdu perjungti pirmyn ir atgal.

(1) Formuojant technologines vėžes atjungtos eilės

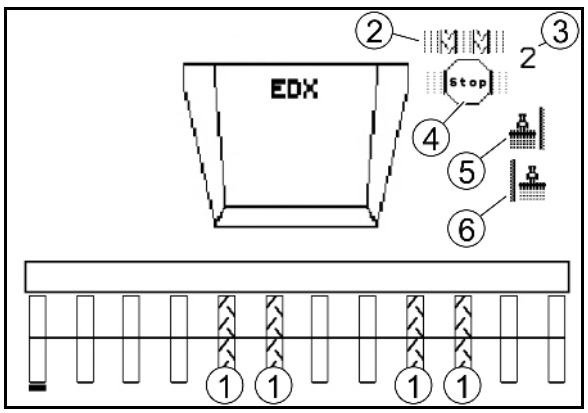
(2) Sąrankos meniu įjungtas technologinių vėžių formavimas

(3) Momentinė sėjimo vaga technologinių vėžių ritmu (technologinių vėžių skaitiklis, lauko pradžioje pradedant nuo 1)

(4) Automatinis tolesnis technologinės vėžės skaičiavimas išjungtas

(5) Lauko pakraštys yra važiavimo kryptimi dešinėje

(6) Lauko pakraštys yra važiavimo kryptimi kairėje



53 pav.

Technologinių vėžių formavimo pavyzdys

EDX darbinis plotis: 6 m

Lauko purkštuvo darbinis plotis: 24 m

Apsisukimą lauko gale sudaro 3 apvažiavimai su EDX.

Veiksmai, užtikrinantys galimybę važiuoti ratu formuojant technologinę vėžę apsisukant lauko gale:

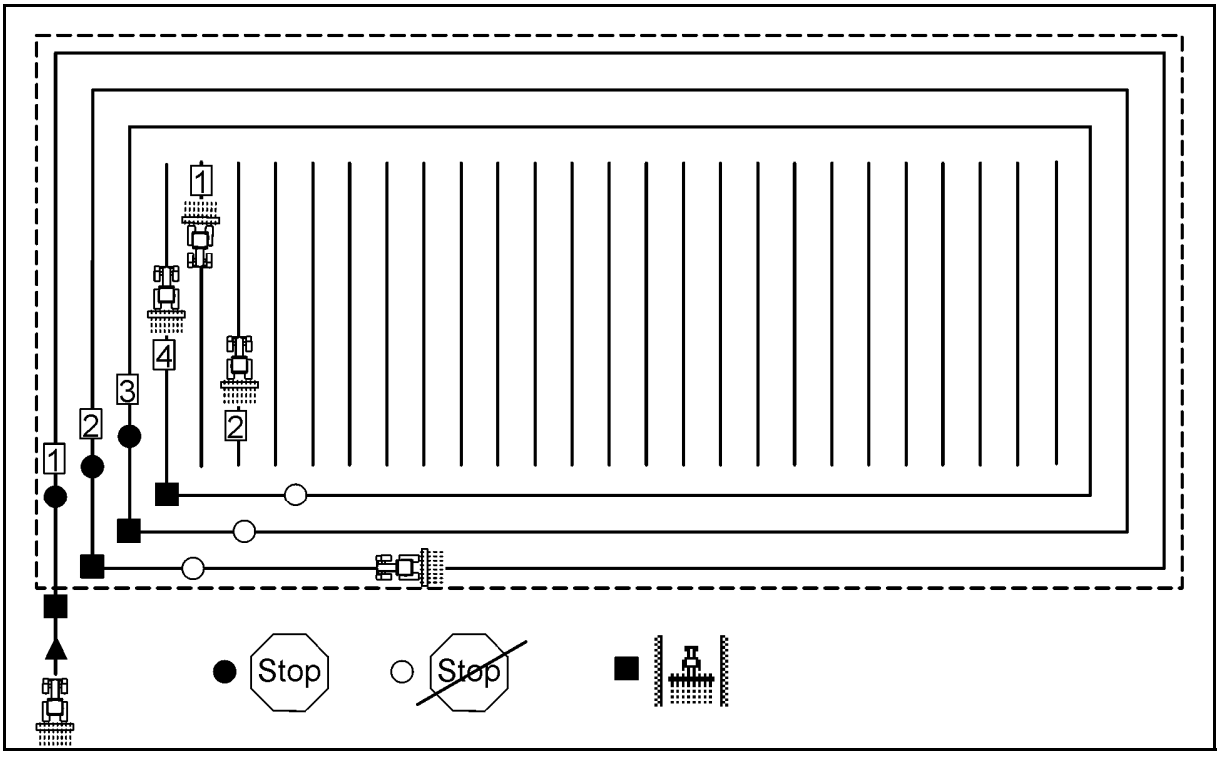
1. Prieš pradėdami sėti, parinkite tinkamą lauko pakraščio pusę.
2. Sustabdykite tolesnį technologinių vėžių skaitiklio skaičiavimą.
3. Prieš pat pirmo apvažiavimo pabaigą reikia vėl atšaukti sustabdymą.

→ Iškeliant technologinių vėžių skaitiklis skaičiuoja toliau ir keičia lauko pakraščio pusę.

Visada atkreipkite dėmesį, kad faktinis lauko pakraštys visada sutaptų su AMATRON+ rodmeniu.

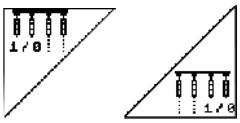
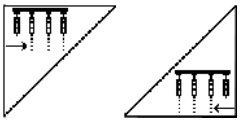
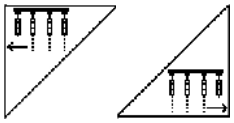
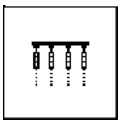
4. Pradedant antrą apvažiavimą vėl nustatykite tinkamą lauko pakraščio pusę ir

   sustabdykite tolesnį technologinių vėžių skaitiklio skaičiavimą.
5. Tai reikia tęsti, kol bus apdirbtas visas lauko galas.



Pav. 54

6.4.2 Atskirų eilių atjungimas

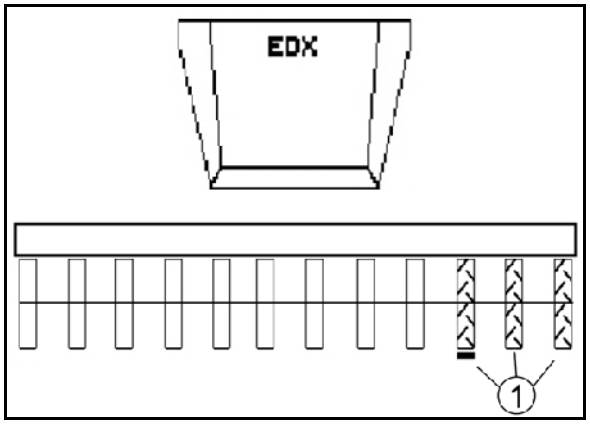
	**Eilių atjungimas pusiau kairėje / dešinėje (EDX 9000-TC)**
	**Atskirų eilių nuo krašto kairėje / dešinėje atjungimas**
	**Atskirų eilių nuo krašto kairėje / dešinėje prijungimas**
	**Visų atjungtų eilių pakartotinis prijungimas**

Darbo meniu galima atjungti ir prijungti atskiras eiles nuo krašto.

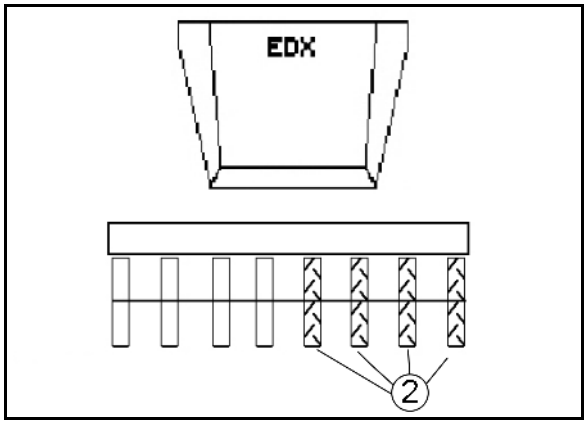
	Apsisukus lauko gale automatiškai vėl prijungiamos visos eilės.

(1) Atjungtos eilės nuo krašto

(2) Pusiau atjungtos eilės (EDX 6000)

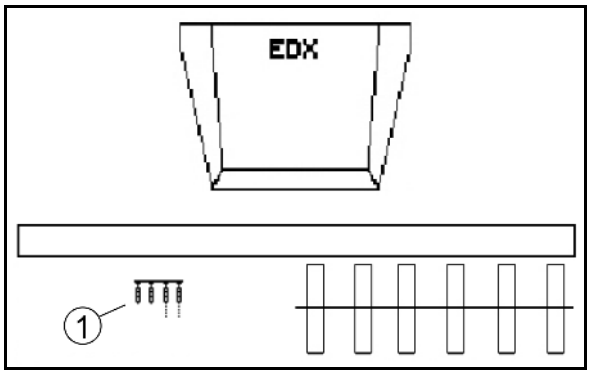


Pav. 55



Pav. 56

(1) Pusiau atjungtos eilės (per pavaros variklį EDX 9000-TC)



Pav. 57

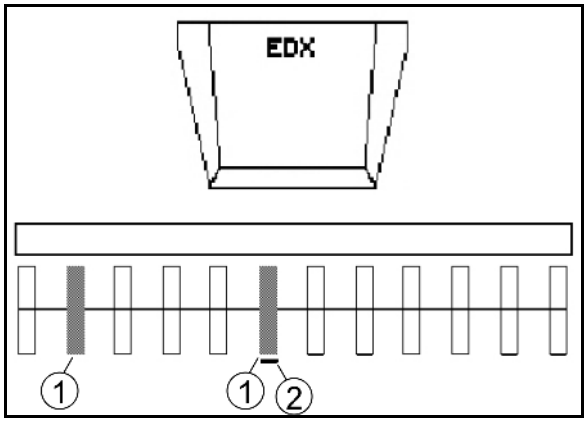
6.4.3 Nuolatinis atskirų eilių atjungimas

1. Eiles, kurias reikia atjungti, pažymėkite parinkties stulpeliu.
2. Atjunkite pažymėtą eilę.

- Atjungimą galima atšaukti tokiu pačiu būdu.
- Nuolatinį atskirų eilių atjungimą galima įjungti tik tame darbo meniu puslapyje, kuriame yra atskirų eilių funkcijų laukai.
- Nuolatinis atskirų eilių atjungimas išlieka iki AMATRON^{+} išjungimo.

(1) Nuolat atjungtos norimos eilės

(2) Parinkties stulpeliai eilėms atjungti



58 pav.

6.4.4 Vėžės ženklintuvas

Pakeliant / nuleidžiant mašinas, automatiškai įjungiamas pasirinktas vėžės ženklintuvas.

Rankinis vėžės ženklintuvo pasirinkimas

Vėžės ženklintuvo pasirinkimas

kintamasis režimas iš kairės / iš dešinės

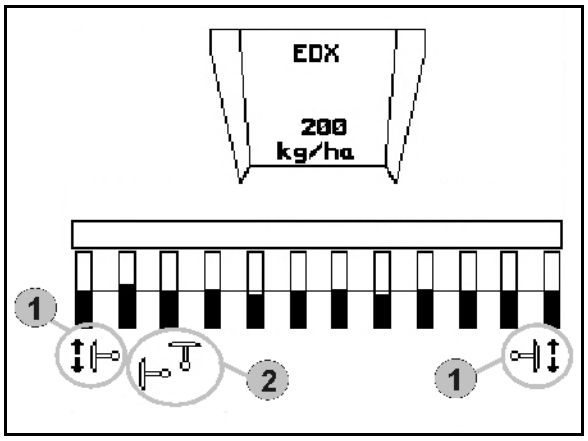
(aktyvus vėžės ženklintuvas automatiškai persijungia apsisukant lauko gale)

vėžės ženklintuvas visada iš dešinės

visada abu vėžių ženklintuvai

be vėžių ženklintuvų

vėžės ženklintuvas visada iš kairės

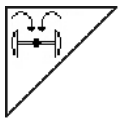


Pav. 59

- Aktyvaus vėžės ženklintuvo indikacija (Pav. 59/1)
- Vėžės ženklintuvo pasirinkties indikacija (Pav. 59/2)

Vėžių ženklintuvų persijungimas kintamajame režime

Vėžių ženklintuvų perjungimas užtikrina aktyvaus vėžės ženklintuvo pasikeitimą iš kairės į dešinę ir atvirkščiai.



Vėžės ženklintuvo nustatymas į transportavimo padėtį

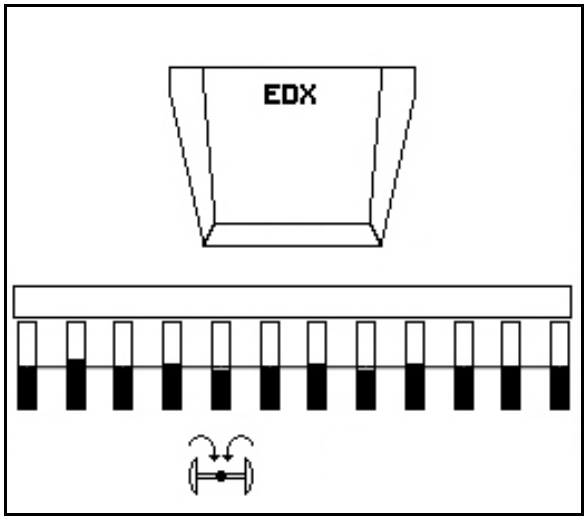
Galima užversti vėžės ženklintuvą į transportavimo padėtį..

- Pilno užvertimo pasirinkimas (Pav. 60).

→ Pakeliant mašiną, vėžių ženklintuvai nustatomi į transportavimo padėtį.

- Atšaukite pasirinkimą.

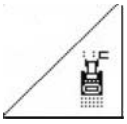
→ Pakeliant mašiną, vėžių ženklintuvai užverčiami į vertikalią padėtį.



Pav. 60

Abiejų vėžių ženklintuvų nustatymo į transportavimo padėtį funkcija gali būti derinama su kliūčių funkcija.

Prieš kliūtį abu vėžių ženklintuvai užverčiami į transportavimo padėtį. Pravažiavus kliūtį, atverčiamas aktyvus vėžės ženklintuvas.



Vėžės ženklintuvas – perjungimas kliūčiai pravažiuoti

Kliūčių apvažiavimui lauke..

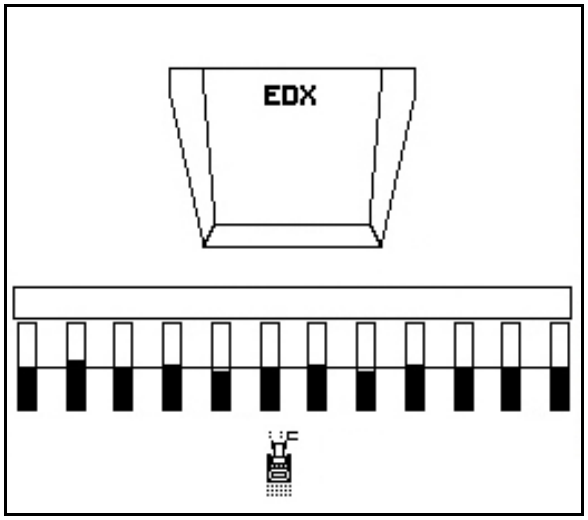
1. Pasirinkite kliūties funkciją (Pav. 61).
2. Aktyvinkite 1 traktoriaus valdymo įrenginį.

→ Vėžės ženklintuvas pakeltas.

3. Apvažiuokite kliūtį.
4. Aktyvinkite 1 traktoriaus valdymo įrenginį.

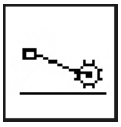
→ Vėžės ženklintuvas nuleistas.

5. Atšaukite pasirinkimą.



Pav. 61

6.4.5 Rato su dirvakibiais

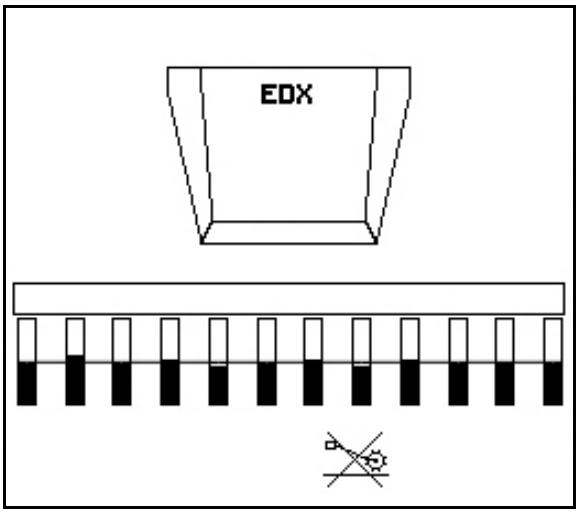
	**Rato su dirvakibiais nuleidimo blokavimas**

Važiuojant darbinėje padėtyje su pakeltu ratu su dirvakibiais sėklos ir trąšos nebarstomos.

1. Pasirinkite rato su dirvakibiais blokavimą (Pav. 62).

- Nuleidžiant mašiną, ratas su dirvakibiais laikomas viršuje.

2. Atšaukite pasirinkimą.

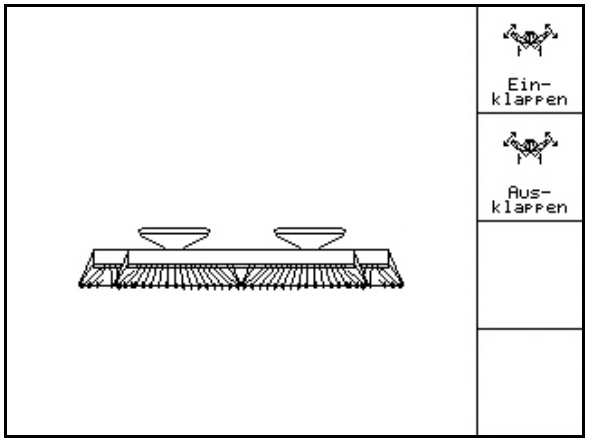


Pav. 62

6.4.6 Mašinos suskleidimas ir išskleidimas (EDX 6000-T, 9000-T)

Mašinos suskleidimas / išskleidimas

- Perėjimas į submeniu "Suskleidimas / išskleidimas" (Pav. 63).



Pav. 63

Išskleidimas

1. Pasirinkite "Išskleidimas". (Pav. 64).
2. Aktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį 1.

→ Gembės atkabinimas iš transportavimo kablių.

→ Rodmuo ekrane: Galima saugiai išskleisti! (Pav. 65)

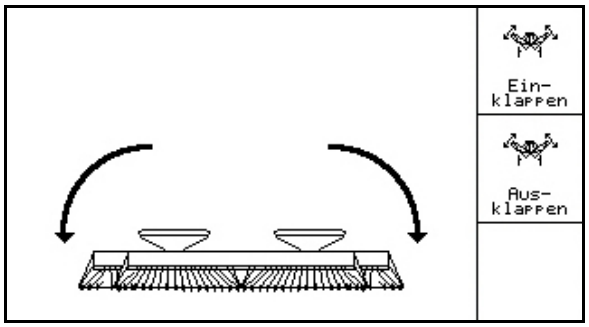
3. Aktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį 2.

→ Gembės išsilanksto.

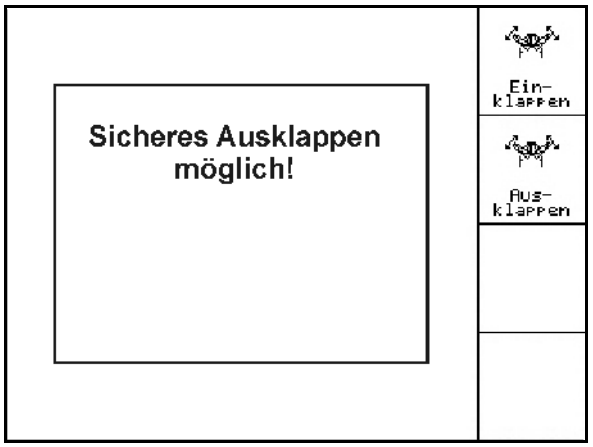
4. Aktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį 1.

→ Nuleiskite užpakalinį rėmą.

5. Atgal į darbo meniu.



Pav. 64



Pav. 65

Suskleidimas

1.

Pasirinkite "Suskleidimas". (Pav. 66).

Iš pradžių vėžių ženklintuvus nustatykite į transportavimo padėtį, žr. 45 p!

2. Aktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį 1.

→ Užpakalinį rėmą pasukite į viršų iki galinės padėties.

→ Rodmuo ekrane: Galima saugiai suskleisti! (Pav. 67)

ATSARGIAI

Sukant į viršų užpakalinį rėmą, gali būti pažeista mašina!

Užpakalinį rėmą sukite į viršų tik iki galinės padėties.

Traktoriaus valdymo įrenginio 1 **nesuaktyvinkite** dar kartą!

3.

Patvirtinkite ekrano rodmenį.

4. Aktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį 2.

→ Mašinos suskleidimas.

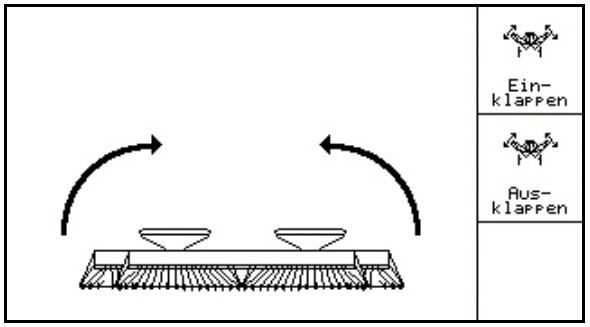
5. Aktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį 1.

→ Gembės įkabinamos į transportavimo kablius.

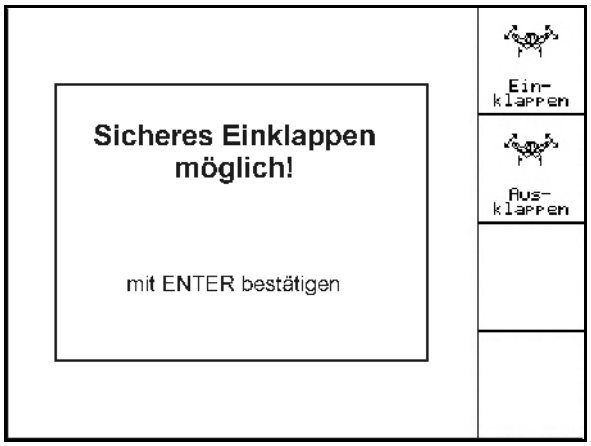
6.

Atgal į darbo meniu.

Nustatant mašiną iš transportavimo padėties į darbinę padėtį ir atvirkščiai, reikia būtinai laikytis mašinos naudojimo instrukcijos!

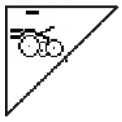


Pav. 66



Pav. 67

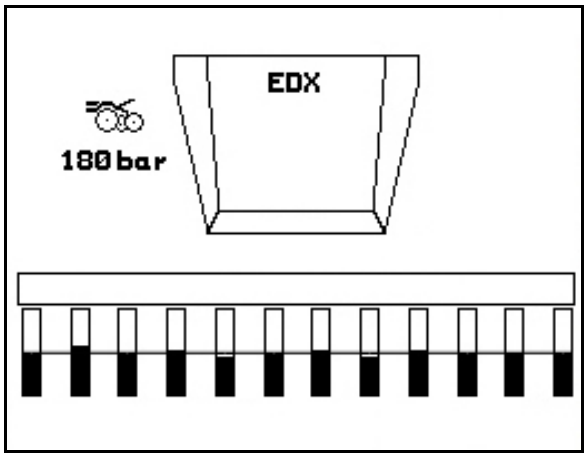
6.4.7 Sėjimo noragėlių spaudimo nustatymas



Sėjimo noragėlių spaudimo sumažinimas.

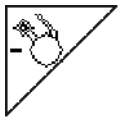
Sėjimo noragėlių spaudimo padidinimas.

Pav. 68: Aktualaus noragėlių spaudimo rodmuo

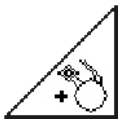


Pav. 68

6.4.8 Trešimo noragėlių spaudimo nustatymas

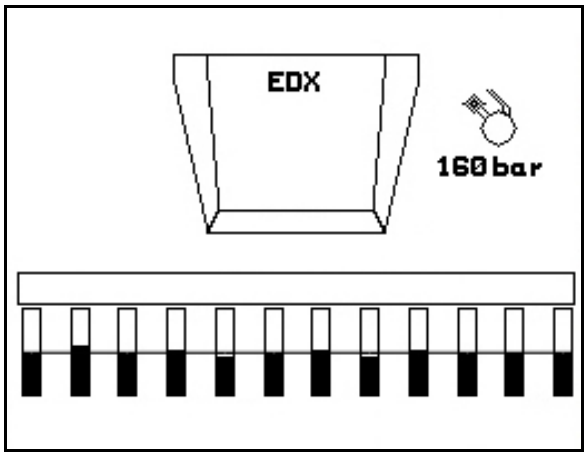


Trešimo noragėlių spaudimo sumažinimas.



Trešimo noragėlių spaudimo padidinimas.

Pav. 69: Aktualaus trešimo noragėlių spaudimo rodmuo



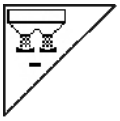
Pav. 69

Nuo noragėlių spaudimo priklauso trąšų įterpimo gylis.

Sumažintas noragėlių spaudimas
→ mažesnis trąšų įterpimo gylis

Padidintas noragėlių spaudimas
→ didesnis trąšų įterpimo gylis

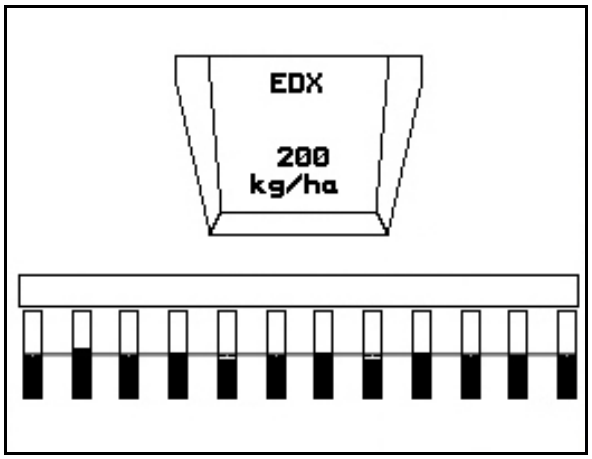
6.4.9 Trąšų dozatorius



Trąšų kiekio sumažinimas

Trąšų kiekio padidinimas

Kiekvienu mygtuko paspaudimu trąšų kiekis padidinamas arba sumažinamas vienu kiekio žingsniu (pvz., +/-10%).



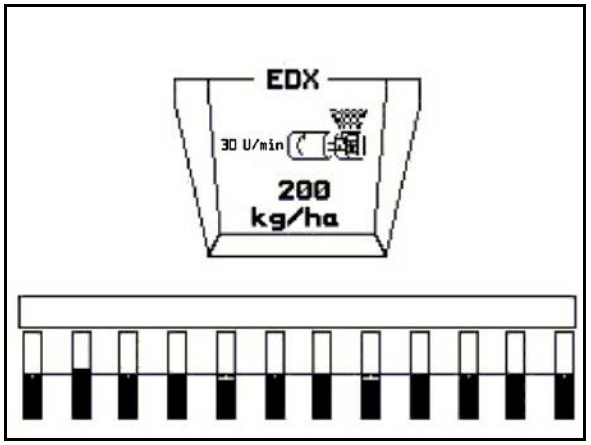
Pav. 70

Pirminis trąšų dozavimas

Dozatoriaus įjungimas / sustabdymas

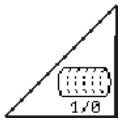
- Sėjimo pradžioje: pradėdami važiuoti, įjunkite dozatorių, kad būtų išberiama pakankamai trąšų pirmaisiais metrais.

1. Pirminis trąšų dozavimas paleidžiamas nurodytu laiku.



Pav. 71

6.4.10 Sėklų dozatorius



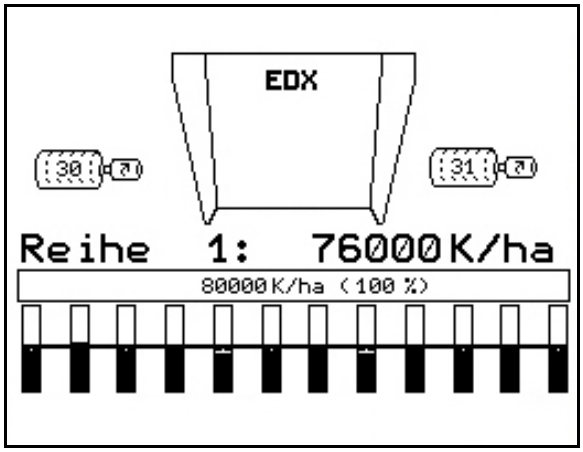
Dozatoriaus įjungimas / sustabdymas

- Sėjimo pradžioje: pradėdami važiuoti, įjunkite dozatorių, kad būtų išberiama pakankamai sėklų pirmaisiais metrais.

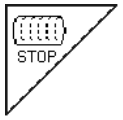
1.

Pardėkite dozavimą.

→ Dozatorius nustatytą laiką aprūpina noragėlius sėklomis (Pav. 72).



Pav. 72

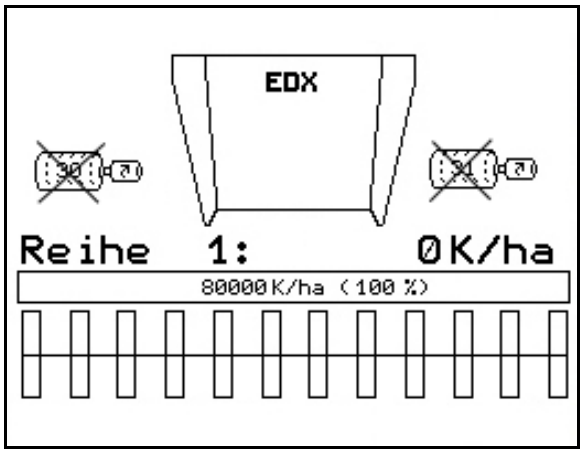


Sėklų dozatorius išjungtas

Siekiant išvengti netyčinio dozatoriaus paleidimo, jį galima išjungti.

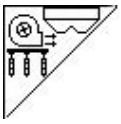
Tai gali būti naudinga, kadangi net mažai pasisukus ratui su dirvakibiais, įsijungia sėklų dozatorius.

Pav. 73: Dozatoriaus išjungimo indikacija



Pav. 73

6.4.11 Trąšų dozatoriaus / sėklų dozatoriaus ventiliatoriaus sukimosi greičio rodmuo



Ventiliatoriaus sukimosi greičio rodmuo

Paspaudus mygtuką 10 sekundžių rodomas rodmuo.

Pav. 74:

(1) Trąšų dozatoriaus ventiliatoriaus sukimosi greitis

→ mažiausia nustatytoji vertė: 3500 aps./min.

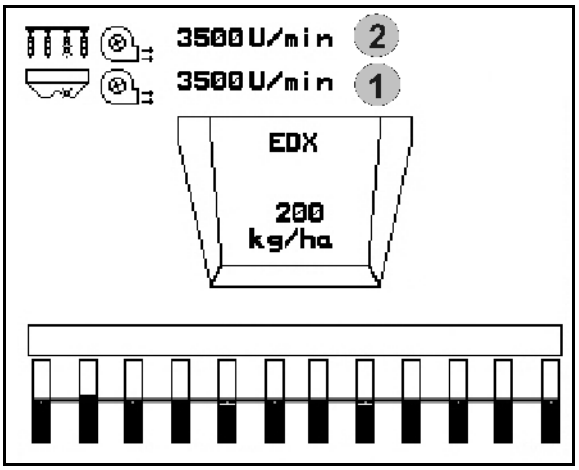
→ didžiausia nustatytoji vertė: 3800 aps./min.

(2) **Standartinis rodmuo:**

Sėklų dozatoriaus ventiliatoriaus sukimosi greitis

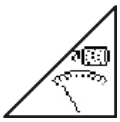
→ mažiausia nustatytoji vertė: 3500 aps./min.

→ didžiausia nustatytoji vertė: 4000 aps./min.



Pav. 74

6.4.12 Parenkamas rodmuo: oro slėgis sėklų dozatoriuje / dozatoriaus sukimosi greitis



Parenkamas rodmuo:
oro slėgis sėklų dozatoriuje / dozatoriaus sukimosi greitis

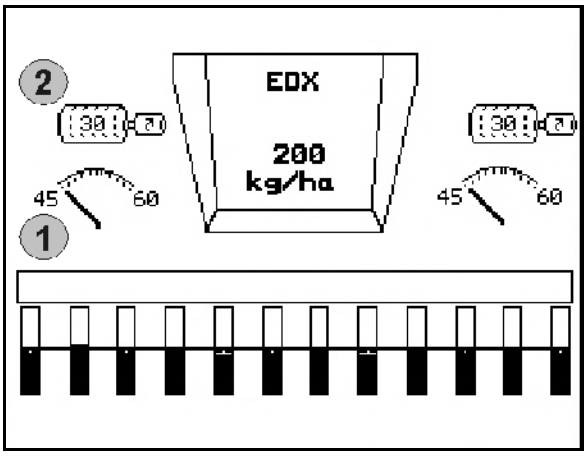
Paspaudus mygtuką 10 sekundžių rodomas rodmuo.

Pav. 75:

(1) Oro slėgis sėklų dozatoriuje (mbar).

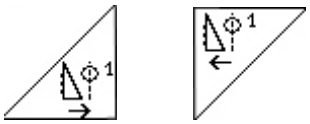
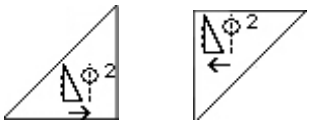
Arba

(2) Dozatoriaus sukimosi greitis



Pav. 75

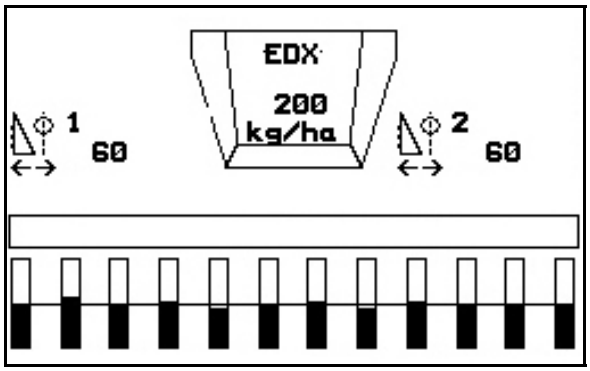
6.4.13 Sėklų dozatoriaus brauktuvai

	**Sėklų dozatoriaus 1 brauktuvų nustatymas**
	**Sėklų dozatoriaus 2 brauktuvų nustatymas (tik EDX 9000-T)**
	Brauktuvo padėties rodmens darbo meniu įjungimas / išjungimas

Brauktuvas prie sėklų dozatoriaus būgno apsaugo nuo dvigubo priskyrimo.

Brauktuvo nustatymo diapazonas yra nuo 0 iki 100.

- 0 kryptis neagresyviai brauktuvo padėčiai ir dideliems grūdeliams.
- 100 kryptis agresyviai brauktuvo padėčiai ir dideliems grūdeliams.
- Standartinė vertė kukurūzams: 50
- Standartinė vertė saulėgrąžoms: 65

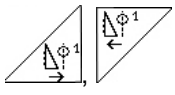


Pav. 76

Pav. 76/…

(1) Brauktuvo 1 padėties rodmuo

(2) Brauktuvo 2 padėties rodmuo

1. Brauktuvo padėties rodmens darbo meniu įjungimas.
2.  Brauktuvų nustatymas.
3. EDX 9000-T: abiejų brauktuvų nustatymas.
4. Jei norima, galima vėl išjungti rodmenį.

   → Rodomas dozatoriaus variklio sukimosi greitis / oro slėgis dozatoriuje.

6.5 Veiksmai eksploatuojant

1. **AMATRON+** įjunkite.
2. Pasirinkite pageidaujamą užduotį pagrindiniame meniu ir patikrinkite nustatymus
3. Pradėkite užduotį.
4. Pasirinkite darbo meniu.

Hidraulinės sistemos funkcijoms įjungti 3 traktoriaus valdymo įtaisai:

- **Įjunkite traktoriaus valdymo įrenginį 1** (geltonai pažymėta žarna):

→ Nuleiskite mašiną

→ Ratą su dirvakibiais nustatykite į darbinę padėtį

→ Pasirinktą vėžės ženklintuvą nustatykite į darbinę padėtį

arba**:**

→ Įjunkite pasirinktas hidraulines funkcijas (perjungimas kliūčiai pravažiuoti)

- **Įjunkite traktoriaus valdymo įrenginį 2** (žaliai pažymėta žarna):

→ Įjunkite pasirinktas hidraulines funkcijas

(mašinos gembės suskleidimas / išskleidimas)

- **Įjunkite traktoriaus valdymo įrenginį 3** (raudonai pažymėta žarna)

→ Įjunkite / išjunkite ventiliatorių.

5. Pradėkite sėti..

- Sėjant **AMATRON+** rodo darbo meniu. Iš čia galima įjungti visas sėjimui reikalingas funkcijas.

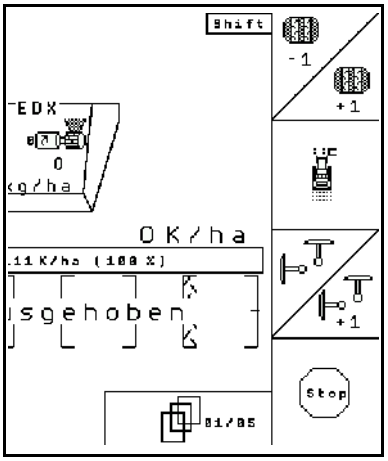
→ Užfiksuoti duomenys išsaugomi paleistai užduočiai.

Baigus eksploatuoti:

1. Patikrinkite užduoties duomenis (jei pageidaujate).
2. Pagal poreikį įjunkite valdymo įtaisus.
3. Išjunkite **AMATRON+**.

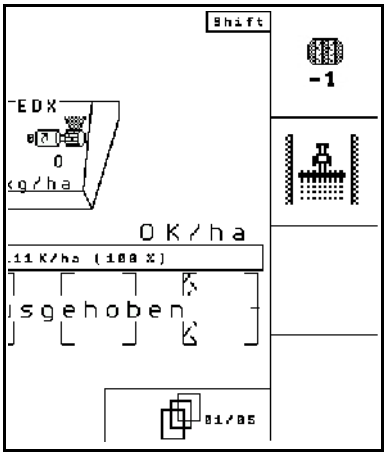
6.5.1 Darbo meniu mygtukų priskyrimas

1 puslapis: **Funkcinių laukų aprašymas:**



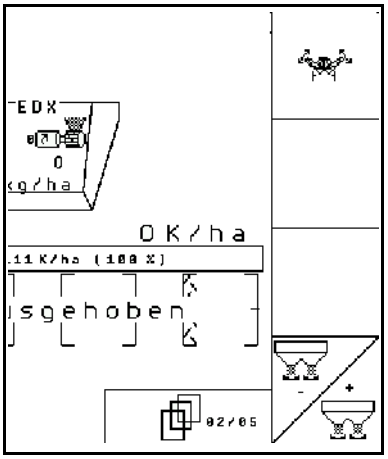
Žr. skyrių	
6.4.1	Technologinių vėžių skaitiklio perjungimas atgal Technologinių vėžių skaitiklio perjungimas pirmyn
6.4.4	Vėžės ženklintuvas – perjungimas kliūčiai pravažiuoti
6.4.4	Rankinis vėžės ženklintuvo parinkimas
	Aktyvus vėžės ženklintuvas automatiškai persijungia apsisukant lauko gale
6.4.1	Technologinių vėžių skaitiklio tolesnio perjungimo blokavimas ir pakartotinis įjungimas

1 puslapis Shift: **Funkcinių laukų aprašymas:**



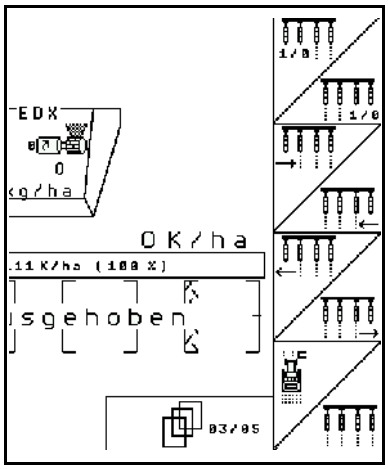
Žr. skyrių	
6.4.1	Technologinių vėžių skaitiklio perjungimas atgal ties 1
6.4.1	Lauko pakraščio kairėje / dešinėje keitimas

2 puslapis: **Funkcinių laukų aprašymas:**



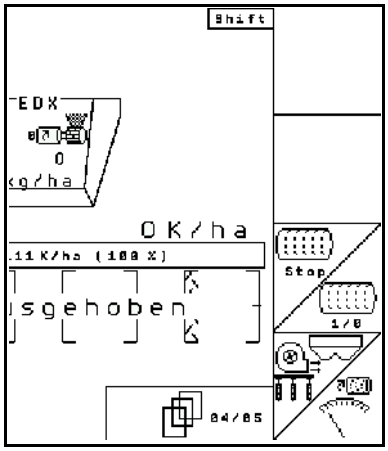
Žr. skyrių	
6.4.6	Mašinos suskleidimas / išskleidimas
6.4.9	Trąšų kiekio sumažinimas
	Trąšų kiekio padidinimas

3 puslapis: **Funkcinių laukų aprašymas:**



Žr. skyrių	
6.4.2	Pusinis eilių atjungimas kairėje
	Pusinis eilių atjungimas dešinėje
6.4.2	Atskirų eilių nuo krašto kairėje atjungimas
	Atskirų eilių nuo krašto dešinėje atjungimas
6.4.2	Atskirų eilių nuo krašto kairėje prijungimas
	Atskirų eilių nuo krašto dešinėje prijungimas
6.4.4	Vėžės ženklintuvas – perjungimas kliūčiai pravažiuoti
6.4.2	Visų atjungtų eilių pakartotinis prijungimas

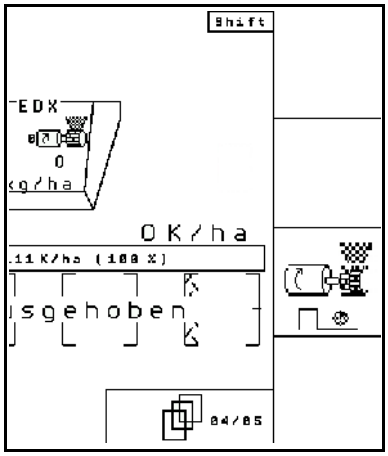
4 puslapis: **Funkcinių laukų aprašymas:**



Žr. skyrių	
6.4.10	Sėklų dozatorius išjungtas
	Dozatoriaus įjungimas / sustabdymas
6.4.11	Ventiliatoriaus sukimosi greičio rodmuo
6.4.12	Parenkamas rodmuo: oro slėgis sėklų dozatoriuje / dozatoriaus sukimosi greitis

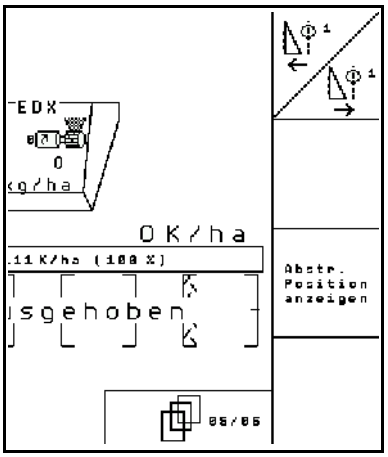
4 puslapis Shift:

Funkcinių laukų aprašymas:



Žr. skyrių	
6.4.9	Dozatoriaus įjungimas / sustabdymas

5 psl. **Funkcijų laukų aprašymas**



Žr. skyrių	
6.4.13	Sėklų dozatoriaus 1 brauktuvų nustatymas
6.4.13	Brauktuvo padėties rodmens darbo meniu įjungimas / išjungimas

7 Priežiūra

7.1 Reduktoriaus kalibravimas

Mašinas su nuotoliniu būdu valdomu trąšų dozatoriumi reikia kalibruoti,

- prieš pirmą naudojimą, kai **AMATRON**+ tiekiamas iš gamyklos ne su mašina, o instliuojamas papildomai.
- kai skiriasi indikacija terminale ir reduktoriaus skalėje.

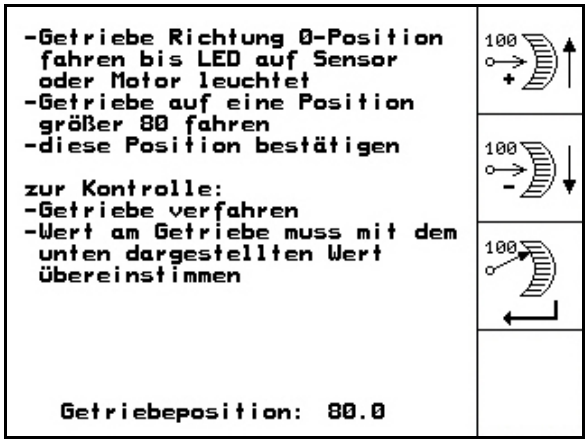
Pagrindinių reduktoriaus nuostatų nustatymas, žr 31 p / 35 p.

Meniu "Sąranka"/ "Pagrindiniai duomenys" 03/03

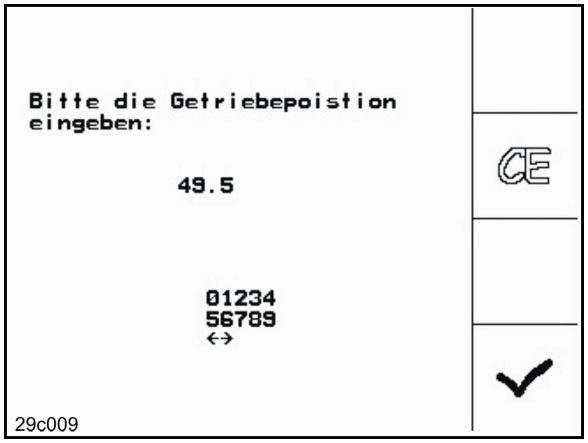
1. Pomeniu reduktoriaus kalibravimas:
2. reduktoriaus svirtį judinti skalės vertės 0 kryptimi, kol įsižiebs elektros variklio LED.
3. reduktorių nustatykite į didesnę kaip 80 skalės vertę
4. Patvirtinkite nustatymus ir skalės vertę, kuri rodoma reduktoriaus svirties skalėje, įveskite į atsidariusį meniu langą (Pav. 78).

Skalės vertę žiūrėkite tik iš priekio, kad nesuklystumėte!

Po kalibravimo reduktoriui nustatykite kitą skalės vertę. Rodoma vertė turi atitikti skalės vertę.



Pav. 77



Pav. 78

7.2 Šviesos barjerų programavimas

Šviesos barjerų nustatymas, žr. 31 p!

Atskirų šviesos barjerų programavimas

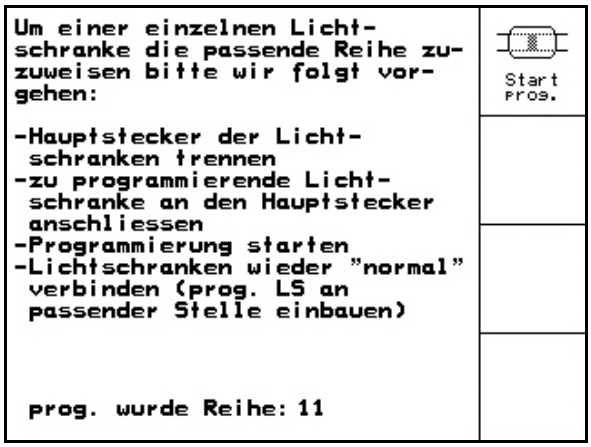
„Sąranka“ / „Pagrindiniai duomenys“

Atskiram šviesos barjerui tinkama eilė priskiriama taip:

1.

pomeniu „Atskirų šviesos barjerų programavimas“
2.

Įjunkite programavimą.
3. Atjunkite pagrindinį šviesos barjero kištuką.
4. Pagrindiniu kištuku prijunkite tik šviesos barjerą, kurį reikia programuoti.
5. Atjunkite ir vėl prijunkite programuojamą šviesos barjerą.
6. Programuotas šviesos barjeras rodomas atitinkamoje eilėje (Pav. 79).
7. Visus šviesos barjerus sujunkite nuosekliai.



Pav. 79

Visų šviesos barjerų programavimas

Visiems šviesos barjerams atitinkamai tinkama eilė priskiriama taip:

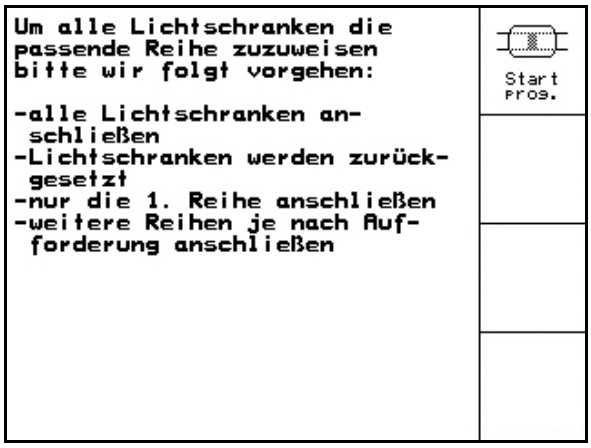
1.

pomeniu „Visų šviesos barjerų programavimas“
2.

Visų šviesos barjerų programavimas.
3. Visus šviesos barjerus sujunkite nuosekliai.
4. Atjunkite visas šviesos barjerų jungtis.
5. Prijunkite šviesos barjero 1 jungtį (jungti pradėkite nuo kairės pusės).

→ Pasigirsta garsinis signalas.

6. Iš eilės prijunkite visus kitus šviesos barjerus.



Pav. 80

8 Aliarmai ir pranešimai

Pranešimas

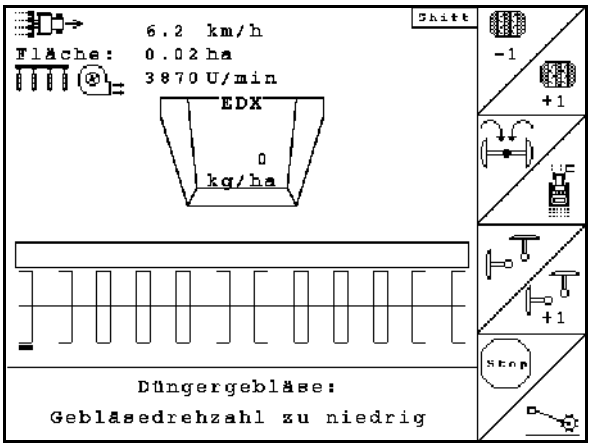
Klaidos pranešimas (Pav. 81) pasirodo apatinėje ekrano srityje ir tris kartus pasigirsta signalas.

→ Jei įmanoma, pašalinkite klaidą.

Pavyzdys

- Per žemas užpildymo lygis.

→ Pagalba: įpilkite sėklų.



Pav. 81

Aliarmas

Aliarmo pranešimas (Pav. 82) pasirodo ekrano centre ir pasigirsta signalas.

1. Ekrane perskaitykite aliarmo pranešimą.
2. Patvirtinkite aliarmo pranešimą.

Pav. 82

Pranešimas	Tipas	Priežastis	Sprendimas
Per mažas trąšų dozatoriaus sukimosi greitis	Pranešimas	Neleistinas dozatoriaus sukimosi greitis	Važiuokite greičiau Netinkamai apskaičiuotas greitis (imp./100 m), per mažas nustatytasis trąšų kiekis
Per didelis trąšų dozatoriaus sukimosi greitis	Pranešimas	Neleistinas dozatoriaus sukimosi greitis	Važiuokite lėčiau, netinkamai apskaičiuotas greitis, per didelis nustatytasis trąšų kiekis
Trąšų pripildymo lygis per mažas	Aliarmas	Jutiklis neatpažįsta trąšų	Įpilkite trąšų, netinkama jutiklio padėtis, iškvieskite diagnostikos meniu (sugedęs jutiklis)
Negali būti išlaikyta nustatytoji trąšų vertė	Pranešimas	Negali būti išlaikyta išbėrimo vertė	Važiuokite lėčiau / greičiau, per daug svyruoja dozatoriaus sukimosi greitis, netinkamai apskaičiuotas greitis, per didelis / per mažas trąšų kiekis
per didelis greitis	Pranešimas	Per didelis važiavimo greitis	Važiuokite lėčiau, netinkamai apskaičiuotas greitis
Tuščios vietos eilėje: x	Pranešimas	Optoelektroninis daviklis nustato per mažai grūdelių	Nuvalykite optoelektroninį daviklį, pašalinkite užstrigusius grūdelius, patikrinkite išbėrimo žarnos priveržimą, patikrinkite lataką, pakeiskite brauktuvo nustatymą

Dvigubos vietos eilėje: x	Pranešimas	Optoelektroninis daviklis nustato per daug grūdelių	Patikrinkite žarnos priveržimą, patikrinkite lataką, pakeiskite brauktuvo nustatymą
Per mažas sėklų skirstytuvo pripildymo lygis, kairėje (1) , dešinėje (2)	Aliarmas	Pildymo lygio jutiklis neatpažįsta sėklų	Įpilkite sėklų, netinkama jutiklio padėtis, tolygiai paskirstykite sėklas, iškvieskite diagnostikos meniu (sugedęs jutiklis)
Per mažas seklų dozatoriaus sukimosi greitis	Pranešimas	Neleistinas skirstymo būgno sukimosi greitis	Važiuokite greičiau, netinkamai apskaičiuotas greitis, per mažas nustatytasis sėklų kiekis
Per didelis sėklų dozatoriaus sukimosi greitis	Pranešimas	Neleistinas skirstymo būgno sukimosi greitis	Važiuokite lėčiau, netinkamai apskaičiuotas greitis, per didelis nustatytasis sėklų skaičius
Nustatytoji vertė žymiai nukrypsta nuo kalibravimo vertės	Aliarmas	Didesnis kaip 50 % nukrypimas tarp nustatytojo trąšų kiekio normos nustatymo meniu ir užduoties meniu	Nustatykite naują trąšų normos koeficientą arba ignoruokite įvesties mygtuku (dėmesio: gali būti išbertas netinkamas kiekis!)
Neįvesta 100 m tenkančių impulsų vertė	Aliarmas	100 m tenkančių impulsų vertė – nulis	Nustatykite / įveskite 100 m tenkančių impulsų vertę
Reduktoriaus variklis nereaguoja	Aliarmas	Skaitiklio ryšys su nuotoliniu valdikliu	Patikrinkite trąšų nuotolinio valdymo bloko jungtį arba parinkite kitą trąšų dozatorių, patikrinkite rankinį variklio režimą diagnostikos meniu
Sėklų skirstytuvas nereaguoja	Aliarmas	Nors greitis nustatytas, skirstymo būgnas nenustato apsisukimo	patikrinkite reduktoriaus variklio jungtį, patikrinkite rankinį variklio valdymo režimą diagnostikos meniu
Trąšų dozatoriaus velenas nesisuka	Aliarmas	Nors nustatytas greitis, trąšų dozatorius nenustato apsisukimo	Patikrinkite variklio ir jutiklio prijungimą, patikrinkite jutiklio padėtį, pašalinkite pavaros kamštį, patikrinkite kiekio nustatymą bepakopiu reduktoriumi, nustatymas AMATRON: - dozavimo veleno aliarmo laikas, - trąšų kontrolė (velenų skaičius), - trąšadėžė (išj./įj.).
Sugedo mašinos kompiuteris	Aliarmas	Neįmanomas ryšys su antru mašinos kompiuteriu	Patikrinkite kompiuterių jungtis, patikrinkite kištukinius kontaktus ir kompiuterio funkcijas, patikrinkite, ar parinktas tinkamas mašinos tipas
Kairiojo ir dešiniojo sėklų skirstytuvų sukimosi greitis labai skiriasi tarpusavyje	Aliarmas	Kairiojo ir dešiniojo sėklų skirstytuvų sukimosi greitis labai skiriasi tarpusavyje	Pašalinkite kamštį skirstytuve, patikrinkite kištukinius kontaktus

Nesisuka trąšų dozatorius	Aliarmas	Nors greitis nustatytas, nenustatomas kairiojo trąšų dozatoriaus apsisukimas	Patikrinkite variklio ir jutiklio prijungimą, patikrinkite jutiklio padėtį, pašalinkite pavaros kamštį, patikrinkite kiekio nustatymą bepakopiu reduktoriumi, nustatymas AMATRON: - dozavimo veleno aliarmo laikas, - trąšų kontrolė (velenų skaičius), - trąšadėžė (išj./įj.).
Sugedo darbinės padėties jutiklis	Aliarmas	Analoginio AS jutiklio įtampos vertė yra už 0,5–4,5 V ribų	Patikrinkite jutiklį diagnostikos meniu, vietoj analoginio jutiklio sumontuotas / parinktas skaitmeninis jutiklis, patikrinkite jutiklio padėtį, patikrinkite, ar nepažeistas strypo kanalas padėčiai nustatyti, patikrinkite jutiklio jungtis ir kištukinius kontaktus
Pasiekta suskleidimo / išskleidimo padėtis	Aliarmas	Pasiekta skleidimo slenkščio vertė	Suskleiskite arba išskleiskite valdymo įrenginiais
Neįmanoma reguliuoti dozatoriaus, kalibravimas nutrauktas	Aliarmas	Išbėrimo normos nustatymo metu negali būti išlaikytas dozatoriaus sukimosi greitis	Patikrinkite nustatytojo kiekio įvestį, ar teisingas normos koeficientas? Nustatykite normą iš naujo
Nepasiekta brauktuvo padėtis, kairėje (1), dešinėje (2)	Aliarmas	Neįmanoma pasiekti norimos brauktuvo padėties	Patikrinkite sukimo kampo jutiklio padėtį, patikrinkite jutiklio / variklio funkciją diagnostikos meniu
Brauktuvo variklis, kairėje (1), dešinėje (2)	Aliarmas	Nutraukta darbinės srovės grandinė į brauktuvo variklį	Patikrinkite kištukinį kontaktą prie variklio, iškvieskite diagnostikos meniu
Sugedo brauktuvo potenciometras, kairėje (1), dešinėje (2)	Aliarmas	Analoginio jutiklio (kairiojo) įtampos vertė už 0,5–4,5 V ribų	Patikrinkite jutiklį diagnostikos meniu, patikrinkite jutiklio padėtį, patikrinkite jutiklio jungtis ir kištukinius kontaktus
Brauktuvo nuotolinio valdiklio mašinos kompiuteris nereaguoja	Aliarmas	Neįmanomas ryšys su mažu brauktuvo nuotolinio valdiklio kompiuteriu	Patikrinkite kompiuterių jungtis, patikrinkite kištukinius kontaktus ir kompiuterio veikimą Patikrinkite kompiuterio įjungimą (CAN_IN ir CAN_OUT sujunkite su mašinos kabeliu, mažą kompiuterį prijunkite prie atskiros jungties)
Patikrinkite alyvos lygį borto hidraulinėje sistemoje	Aliarmas	Jutiklis neatpažįsta alyvos nustatymo diapazone	Patikrinkite alyvos lygį, patikrinkite veikimą diagnostikos meniu, patikrinkite jutiklio padėtį, patikrinkite trąšų kontrolės funkcijos parinktį
Viršytas didžiausias ventiliatoriaus sukimosi greitis	Aliarmas	Ventiliatoriaus sukimosi greitis didesnis nei 4200 1/min.	Sumažinkite sukimosi greitį, patikrinkite jutiklio padėtį
Viršytas didžiausias sėklų ventiliatoriaus sukimosi greitis	Aliarmas	Sėklų ventiliatoriaus sukimosi greitis didesnis kaip 4200 1/min.	Sumažinkite sukimosi greitį, patikrinkite jutiklio padėtį

Viršytas didžiausias trąšų ventiliatoriaus sukimosi greitis	Aliarmas	Trąšų ventiliatoriaus sukimosi greitis didesnis kaip 4200 1/min.	Sumažinkite sukimosi greitį, patikrinkite jutiklio padėtį
Trąšų ventiliatorius: per didelis ventiliatoriaus sukimosi greitis	Pranešimas	Trąšų ventiliatoriaus nustatytojo sukimosi greičio viršijimas	Priderinkite faktinį trąšų ventiliatoriaus sukimosi greitį, padidinkite nustatytąjį trąšų ventiliatoriaus sukimosi greitį
Trąšų ventiliatorius: per mažas ventiliatoriaus sukimosi greitis	Pranešimas	Nepasiektas nustatytasis trąšų ventiliatoriaus sukimosi greitis	Priderinkite faktinį trąšų ventiliatoriaus sukimosi greitį, sumažinkite nustatytąjį trąšų ventiliatoriaus sukimosi greitį
Viršytas didžiausias skirstytuvo slėgis, kairėje (1), dešinėje (2)	Pranešimas	Viršijamas didžiausias slėgis	Iki minimumo sumažinkite skirstytuvo ventiliatoriaus sukimosi greitį, padidinkite didžiausią slėgį, iškvieskite diagnostikos meniu (sugedęs jutiklis)
Nepasiektas mažiausias skirstytuvo slėgis, kairėje (1), dešinėje (2)	Pranešimas	Nepasiekiamas mažiausias slėgis	Patikrinkite dešiniojo skirstytuvo būgno priskirtį (sukite pirmyn), padidinkite skirstytuvo ventiliatoriaus sukimosi greitį, sumažinkite mažiausią vertę, iškvieskite diagnostikos meniu (sugedęs jutiklis)
Nepasiektas mažiausias sėklų ventiliatoriaus sukimosi greitis, skirstytuvas sustabdomas	Aliarmas	Ventiliatoriaus sukimosi greitis mažesnis kaip 200 1/min.	Padidinkite sėklų ir (arba) trąšų ventiliatoriaus sukimosi greitį, iškvieskite diagnostikos meniu (sugedęs jutiklis)

9 Sutrikimas

9.1 Poslinkio jutiklio gedimas

Sugedus poslinkio davikliui (imp./100 m), kuris pritvirtintas prie reduktoriaus, toliau galima dirbti modeliuojant darbinį greitį.

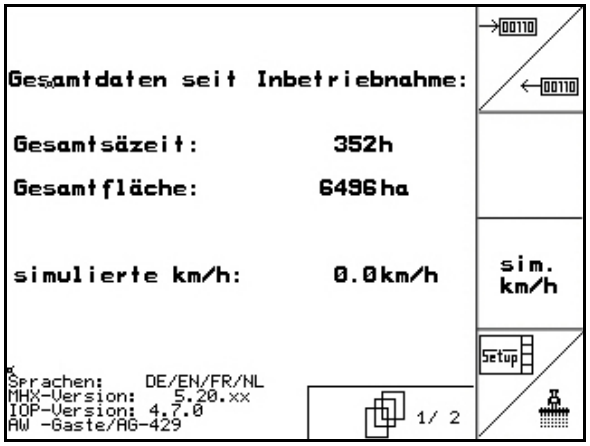
Siekiant išvengti sėjimo klaidų, reikia pakeisti sugedusį jutiklį.

Jei trumpai nėra naujo jutiklio, darbą tęsti galima taip:

- Sugedusio poslinkio jutiklio signalo kabelį atskirkite nuo borto kompiuterio.

1. Setup įjunkite iš pagrindinio meniu..
2. km/h sim. įveskite moduliuojamą greitį.

- Dirbant reikia laikytis įvesto moduliuojamo greičio.
- Kai tik poslinkio jutiklis užregistruoja impulsus, kompiuteris perjungia faktinį greitį iš poslinkio jutiklio!



Pav. 83

9.2 Sugedusio šviesos barjero išjungimas.

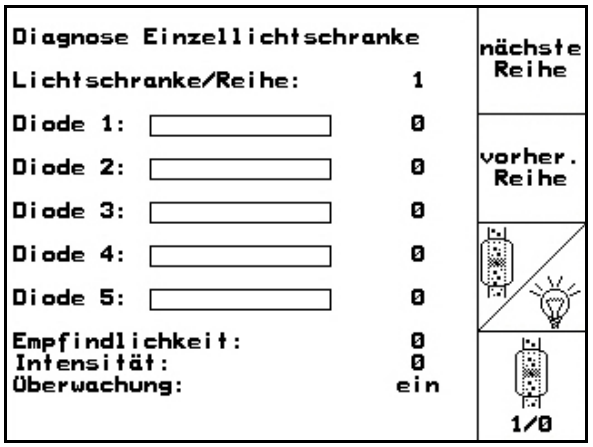
Sugedęs šviesos barjeras rodomas darbo meniu per sumažinto kiekio (grūd./ha) rodmenį.

Sumažinto kiekio rodmuo gali būti rodomas ir dėl kitų priežasčių.

Sugedusio šviesos barjero išjungimas:

1. Setup parinkite pagrindiniame meniu **Sąranka**.
2. Parinkite įvesties diagnostiką.
3. Parinkite 3 puslapį 03/03 wählen.
4. Paspauskite mygtuką „Shift“.
5. Paspauskite Info.
6. Parinkite nächste Reihe arba vorher. Reihe eilę.
7. 1/0 Išjunkite kontrolę.
8. Paspauskite ESC.

Išjungus šviesos barjerą nekontroliuojamas atitinkamas sėjimo agregatas.



Pav. 84

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Tel. + 49 (0) 5405 501-0
Faks. + 49 (0) 5405 501-234
el. p.: amazone@amazone.de
http:// www.amazone.de

Gamyklų tinklas:

D-27794 Hude • D-04249 Leipzig • F-57602 Forbach
Gamyklų filialai Anglijoje ir Prancūzijoje

Gamyklos, gaminančios mineralinių trąšų barstykles, laukų purkštuvus, sėjamąsias, žemės dirbimo mašinas, universalias sandėliavimo sales ir komunalinius įrenginius