

Instrukcja obsługi

AMAZONE

UX 3200 Super

UX 4200 Super

UX 5200 Super

UX 6200 Super

Opryskiwacz zaczepiany



MG3415
BAG0054.10 11.16
Printed in Germany

pl

**Przed pierwszym
uruchomieniem przeczytać i
przestrzegać instrukcję obsługi!
Przechowywać do
wykorzystania w przyszłości!**



NIE MOŻNA

Czytać instrukcji obsługi nieuwważnie i pobieżnie a potem się tym kierować; nie wystarczy od innych słyszeć, że maszyna jest dobra i na tym polegać przy zakupie oraz wierzyć, że teraz wszystko stanie się samo. Użytkownik doprowadzi wtedy do szkód nie tylko dla siebie samego, lecz także do powstania usterki, której przyczynę zrzuci na maszynę zamiast na siebie. Aby być pewnym sukcesu, należy wniknąć w sedno rzeczy względnie zapoznać się z przeznaczeniem każdego z zespołów maszyny i posługiwaniem się nim. Dopiero wtedy można być zadowolonym z siebie i z maszyny. Celem niniejszej instrukcji jest tego osiągnięcie.

Leipzig-Plagwitz 1872. Rud. Sark.

Dane identyfikacyjne

Producent:	AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG
Nr. identyfikacyjny maszyny:	
Typ:	UX 3200, UX 4200, UX 5200, UX 6200
Dopuszczalne ciśnienie systemowe bar:	Maksymalnie 10 bar
Rok budowy:	
Zakład:	
Masa podstawowa kg:	
Dopuszczalna masa całkowita kg:	
Maksymalny załadunek kg:	

Producent-Adres

AMAZONEN-WERKE
H. DREYER GmbH & Co. KG
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0
E-mail: amazone@amazone.de

Części zamienne-zamawianie

Listy części zamiennych znajdują się w portalu części zamiennych pod adresem www.amazone.de.
Zamówienia należy kierować do dealera AMAZONE.

Formalności dotyczące Instrukcji obsługi

Numer dokumentu:	MG3415
Data utworzenia:	09.15

© Copyright AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG, , 2016
Wszystkie prawa zastrzeżone.
Przedruk i sporządzanie wyciągów tylko za pisemnym zezwoleniem
AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG.

Szanowni Klienci,

Zdecydowali się Państwo na nasz wysokiej jakości produkt z bogatej palety wyrobów AMAZONEN-WERKE, H. DREYER GmbH & Co. KG. Dziękujemy za pokładane w nas zaufanie.

Przy otrzymaniu maszyny prosimy ustalić, czy nie wystąpiły uszkodzenia w transporcie i czy nie ma braków części! Prosimy sprawdzić kompletność dostarczonej maszyny włącznie z zamówionym wyposażeniem specjalnym na podstawie listu wysyłkowego. Tylko natychmiastowa reklamacja prowadzi do likwidacji szkód!

Przed pierwszym uruchomieniem maszyny prosimy przeczytać niniejszą instrukcję obsługi, a szczególnie informacje dotyczące bezpieczeństwa. Po starannym przeczytaniu mogą Państwo w pełni wykorzystać zalety swojej nowo zakupionej maszyny.

Prosimy zatroszczyć się o to, by wszystkie osoby obsługujące maszynę przeczytały niniejszą instrukcję obsługi przed jej uruchomieniem.

W razie ewentualnych pytań lub problemów należy zapoznać się z odpowiednim fragmentem niniejszej instrukcji obsługi lub skontaktować się z lokalnym serwisem partnerskim.

Regularne przeglądy i konserwacje oraz terminowa wymiana części zużytych lub uszkodzonych podnosi trwałość Państwa maszyny.

Użytkownik-ocena

Szanowne panie, szanowni panowie,

nasze instrukcje obsługi są regularnie aktualizowane. Dzięki propozycjom ich poprawy pomogą Państwo stworzyć instrukcję bardziej przyjazną użytkownikowi.

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0

E-mail: amazone@amazone.de

1	Wskazówki dla użytkownika	10
1.1	Przeznaczenie dokumentów	10
1.2	Podawanie kierunków w instrukcji obsługi	10
1.3	Stosowane opisy	10
2	Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa.....	11
2.1	Obowiązki i odpowiedzialność	11
2.2	Przedstawienie symboli bezpieczeństwa	13
2.3	Czynności organizacyjne	14
2.4	Urządzenia zabezpieczające i osłony	14
2.5	Nieformalne czynności dotyczące zabezpieczeń	14
2.6	Wyszkolenie pracowników	15
2.7	Czynności zabezpieczające w normalnej pracy	15
2.8	Zagrożenia ze strony resztek energii	16
2.9	Konserwacje i naprawy, usuwanie usterek	16
2.10	Zmiany konstrukcyjne	16
2.10.1	Części zamienne, zużywalne oraz materiały pomocnicze	17
2.11	Czyszczenie i utylizacja	17
2.12	Miejsce pracy użytkownika	17
2.13	Znaki ostrzegawcze i pozostałe oznaczenia maszyny	18
2.13.1	Rozmieszczenie znaków ostrzegawczych i pozostałych oznaczeń	19
2.14	Niebezpieczeństwa związane z niestosowaniem się do przepisów bezpieczeństwa	28
2.15	Bezpieczna praca	28
2.16	Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa użytkownika	29
2.16.1	Ogólne przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy	29
2.16.2	Instalacja hydrauliczna	32
2.16.3	Instalacja elektryczna	33
2.16.4	Praca z wałkiem przekątnikowym	34
2.16.5	Maszyny zaczepiane	35
2.16.6	Układ hamulcowy	35
2.16.7	Opony	36
2.16.8	Praca opryskiwaczem	37
2.16.9	Czyszczenie, konserwacja i naprawy	38
3	Załadunek i rozładunek	39
4	Opis produktu	40
4.1	Przegląd zespołów	40
4.2	Urządzenia zabezpieczające i osłony	42
4.3	Obieg cieczy	43
4.4	Przewody zasilające między ciągnikiem a maszyną	44
4.5	Wposażenie techniczne do ruchu po drogach publicznych	44
4.6	Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem	45
4.7	Regularna kontrola narzędzi	46
4.8	Następstwa przy stosowaniu niektórych środków ochrony roślin	46
4.9	Strefa zagrożenia i miejsca niebezpieczne	47
4.10	Tabliczka znamionowa i oznaczenie CE	48
4.11	Deklaracja zgodności	48
4.12	Maksymalna dopuszczalna dawka oprysku	49
4.13	Dane techniczne	50
4.13.1	Całkowite wymiary UX z belkami połowymi Super-S [mm]	50
4.13.2	Całkowite wymiary UX z belkami połowymi Super-L [mm]	50
4.13.3	Arkusz danych	51
4.13.4	Masy maszyny podstawowej i jej zespołów	53
4.13.5	Dopuszczalna masa całkowita i ogumienie	54

4.14	Dane dotyczące emisji hałasu.....	57
4.15	Wymagane wyposażenie ciągnika.....	58
5	Budowa i działanie maszyny podstawowej.....	59
5.1	Sposób działania.....	59
5.2	Pole obsługowe	60
5.3	Wałek przekątnikowy.....	63
5.3.1	Dołączanie wałka przekątnikowego	65
5.3.2	Odłączanie wałka przekątnikowego	66
5.4	Przyłącza hydrauliczne.....	67
5.4.1	Dołączanie węży - przewodów hydraulicznych.....	69
5.4.2	Odłączanie węży - przewodów hydraulicznych.....	69
5.5	Pneumatyczny układ hamulcowy	70
5.5.1	Automatyczny, zależny od obciążenia regulator siły hamowania (ALB).....	71
5.5.2	Dołączanie układu hamulcowego.....	72
5.5.3	Odłączanie układu hamulcowego	73
5.6	Hydrauliczny hamulec roboczy	74
5.6.1	Dołączanie hydraulicznego roboczego układu hamulcowego	74
5.6.2	Odłączanie hydraulicznego roboczego układu hamulcowego	74
5.6.3	Hamulec awaryjny	74
5.7	Hamulec postojowy	76
5.8	Składane kliny pod koła	77
5.9	Łańcuch zabezpieczający w maszynach bez układu hamulcowego	78
5.10	Dyszle.....	79
5.11	Sterowanie nadążne AutoTrail	80
5.11.1	Dyszel kierujący AutoTrail.....	82
5.11.2	Oś kierująca AutoTrail	83
5.12	Sterowanie nadążne poprzez zespół sterujący ciągnika	84
5.13	Hydrauliczny wspornik.....	85
5.14	Wspornik mechanicznym	85
5.15	Zbiornik cieczy roboczej.....	86
5.15.1	Wskaźnik stanu napełnienia na maszynie	87
5.15.2	Mieszadła	87
5.15.3	Podest konserwacyjny z drabinką.....	88
5.15.4	Przyłącze ssące do napełniania zbiornika cieczy roboczej (opcja)	89
5.15.5	Przyłącze napełniania do ciśnieniowego napełniania zbiornika na ciecz roboczą (opcja) ...	89
5.16	Zbiornik wody płuczącej	90
5.17	Zbiornik rozwadniacza z płukaniem kanistrów.....	91
5.18	Przyłącze napełniania Ecofill (opcja).....	92
5.19	Zbiornik świeżej wody	93
5.20	Amortyzacja hydropneumatyczna (opcja)	93
5.21	Pompy-wyposażenie	94
5.21.1	Hydrauliczny napęd pompy.....	94
5.22	Wyposażenie w filtry.....	95
5.22.1	Sito wlewowe.....	95
5.22.2	Filtr ssący	95
5.22.3	Samooczyszczający się filtr ciśnieniowy	96
5.22.4	Filtry dysz	96
5.22.5	Sito w dnie zbiornika do podawania środków	97
5.23	Zaczep (opcja).....	97
5.24	Pojemnik transportowy i zabezpieczający (opcja)	98
5.25	Wyposażenie do mycia z zewnątrz (opcja).....	99
5.26	Kamera (opcja).....	100
5.27	Reflektor roboczy	101
5.28	Wyposażenie Comfort.....	102
5.29	Terminal obsługowy	103

5.30	AMASPRAY⁺	103
6	Budowa i działanie belek polowych	104
6.1	Belki polowe Super-S	108
6.1.1	Zaryglowanie i odryglowanie zabezpieczenia transportowego	109
6.1.2	Składanie belki polowej Super-S poprzez zespół sterujący w ciągniku	110
6.2	Belki polowe Super-L	111
6.2.1	Belki polowe Super-L , składanie zespołem sterującym w ciągniku	113
6.3	Praca z jednostronnie rozłożonymi belkami polowymi	114
6.4	Przegub redukcyjny przy wysięgniku zewnętrznym (opcja)	115
6.5	Belka redukcyjna (opcja)	116
6.6	Belka rozszerzająca (opcja)	117
6.7	Hydrauliczne przestawianie nachylenia (opcja)	118
6.8	Distance-Control (opcja)	118
6.9	Przewody opryskowe i dysze	119
6.9.1	Dane techniczne	119
6.9.2	Dysze jednostopniowe	122
6.9.3	Dysze wielostopniowe (opcja)	122
6.9.4	Dysze (rozpylacze) graniczne, elektrycznie (opcja)	124
6.9.5	Włączanie dysz końcowych, elektrycznie (opcja)	124
6.9.6	Włączanie dysz (rozpylaczy) dodatkowych, elektrycznie (opcja)	124
6.9.7	Filtr przewodów opryskowych (opcja)	125
6.10	Automatyczny włącznik pojedynczych dysz (opcja)	125
6.10.1	Włącznik pojedynczych dysz AmaSwitch	125
6.10.2	Włącznik pojedynczych dysz 4-strumieniowych AmaSelect	125
6.11	Wypożyczenie specjalne do płynnych nawozów	126
6.11.1	Dysze 3-strumieniowe (opcja)	126
6.11.2	Dysze 7-otworowe / dysze FD (opcja)	127
6.11.3	Zestaw włączonych węży dla belek polowych Super-S (opcja)	128
6.11.4	Zestaw włączonych węży dla belek polowych Super-L (opcja)	129
6.12	Znakowanie pianą (opcja)	130
6.13	System Obiegu Ciśnieniowego DUS (opcja)	132
6.14	Moduł podnoszenia	134
7	Uruchomienie	135
7.1	Kontrola przydatności ciągnika	136
7.1.1	Wyliczenie rzeczywistych wartości dla całkowitej masy ciągnika, obciążenia osi ciągnika oraz nośności opon a także wymaganego, minimalnego balastu	136
7.1.2	Warunki pracy ciągnika z maszynami zawieszanymi	140
7.1.3	Maszyny bez własnego układu hamulcowego AW	141
7.2	Dopasowanie długości wałka przekaźnikowego do ciągnika	142
7.3	Zabezpieczenie ciągnika / maszyny przed niezamierzonym przetoczeniem	144
7.4	Montaż kół	145
7.5	Pierwsze uruchomienie roboczego układu hamulcowego	146
7.6	Regulacja układu hydraulicznego za pomocą śruby przestawiania systemu	147
7.7	AutoTrail-czujnik kątów obrotu	149
7.8	Ustawianie rozstawu kół na osi przestawnej (praca warsztatowa)	150
8	Do- i odłączanie maszyny	151
8.1	Dołączanie maszyny	151
8.2	Odłączanie maszyny	153
8.2.1	Manewrowanie odłączoną maszyną	154
9	Jazdy transportowe	155
10	Praca maszyną	157
10.1	Przygotowywanie do opryskiwania	159
10.2	Przygotowywanie cieczy roboczej	160

10.2.1	Wyliczenie ilości napełnienia lub uzupełnienia	164
10.2.2	Tabela napełniania dla powierzchni końcowych	165
10.2.3	Napełnianie zbiornika cieczy roboczej przez przyłącze ssące i wplukiwanie preparatu.....	166
10.2.4	Wplukiwanie za pomocą Ecofill	170
10.2.5	Napełnianie zbiornika cieczy roboczej poprzez przyłącze napełniania i wplukiwanie preparatu	171
10.3	Oprysk	174
10.3.1	Oprysk cieczą roboczą	176
10.3.2	Czynności w celu zmniejszenia znoszenia	178
10.3.3	Rozcieńczanie cieczy roboczej wodą.....	178
10.4	Resztki cieczy.....	179
10.4.1	Rozcieńczanie nadmiaru resztek w zbiorniku cieczy roboczej i oprysk rozcieńczonymi resztkami przy kończeniu pracy	180
10.4.2	Opróżnianie zbiornika cieczy roboczej za pomocą pompy	181
10.5	Czyszczenie opryskiwacza	182
10.5.1	Czyszczenie opryskiwacza przy opróżnionym zbiorniku	183
10.5.2	Spuszczanie końcowych resztek cieczy	184
10.5.3	Czyszczenie filtra ssącego przy pustym zbiorniku	185
10.5.4	Czyszczenie filtra ssącego przy napełnionym zbiorniku	185
10.5.5	Czyszczenie filtra ciśnieniowego przy pustym zbiorniku.....	186
10.5.6	Czyszczenie filtra ciśnieniowego przy napełnionym zbiorniku.....	186
10.5.7	Czyszczenie z zewnątrz	187
10.5.8	Czyszczenie opryskiwacza przy napełnionym zbiorniku (przerwanie pracy).....	188
11	Usterki	189
12	Czyszczenie, konserwacja i naprawy	190
12.1	Czyszczenie	192
12.2	Przezimowanie względnie dłuższy postój	193
12.3	Smarowanie	196
12.3.1	Punkty smarowania – przegląd	197
12.4	Plan przeglądów i konserwacji – przegląd	200
12.5	Dyszle.....	203
12.6	Oś i hamulce	204
12.6.1	Automatyczny, zależny od obciążenia regulator siły hamowania (ALB).....	209
12.7	Hamulec postojowy	209
12.8	Opony / koła	210
12.8.1	Ciśnienie powietrza w oponach.....	210
12.8.2	Montaż opon.....	212
12.9	Amortyzacja hydropneumatyczna	212
12.10	Zaczepek.....	212
12.11	Instalacja hydrauliczna	213
12.11.1	Oznakowanie węży hydraulicznych	214
12.11.2	Okresy konserwacji	214
12.11.3	Kryteria inspekcyjne dla węży - przewodów hydraulicznych.....	214
12.11.4	Zamontowanie i wymontowanie węży - przewodów hydraulicznych	215
12.11.5	Filtr oleju	216
12.11.6	Czyszczenie zaworów magnetycznych.....	216
12.11.7	Czyszczenie / Wymiana filtra w złączu hydraulicznym	217
12.11.8	Hydropneumatyczny zbiornik ciśnieniowy.....	217
12.11.9	Ustawienie zaworów dławiących hydrauliki.....	218
12.12	Ustawienia na rozłożonych lancach	220
12.13	Pompa	221
12.13.1	Kontrola stanu oleju.....	221
12.13.2	Wymiana oleju	221
12.13.3	Czyszczenie	221
12.13.4	Napęd pompy przez pas	222
12.13.5	Kontrola i wymiana zaworów strony ssącej i ciśnieniowej	223
12.13.6	Sprawdzenie i wymiana membrany tłoka.....	224

12.14	Kalibracja przepływomierza	225
12.15	Litrażowanie opryskiwacza	226
12.16	Dysze	228
12.16.1	Montaż dysz	228
12.16.2	Wymontowanie zaworu membranowego przy kapaniu z dyszy	229
12.17	Filtr przewodów	229
12.18	Wskazówki dotyczące kontroli opryskiwacza	230
12.19	Elektryczna instalacja oświetleniowa	231
12.20	Śruby - momenty dociągania	232
12.21	Utylizacja opryskiwacza polowego	233
13	Tabela oprysku	234
13.1	Tabele oprysku dla dysz o płaskim strumieniu, dysz antyznoszeniowych, dysz inżektorowych oraz dysz Airmix, wysokość oprysku 50 cm	234
13.2	Dysze opryskowe do nawożenia płynnymi nawozami	238
13.2.1	Tabela oprysku dla dysz 3 strumieniowych, wysokość oprysku 120 cm	238
13.2.2	Tabela oprysku dla dysz o 7	239
13.2.3	Tabele oprysku dla dysz FD	241
13.2.4	Tabela oprysku dla zespołu włączonych węży	243
13.3	Tabela przeliczeniowa dla oprysku płynnym roztworem saletry amonowej i mocznika (RSM)	246

1 Wskazówki dla użytkownika

Rozdział o wskazówkach dla użytkownika dostarcza informacji o posługiwaniu się instrukcją obsługi.

1.1 Przeznaczenie dokumentów

Niniejsza instrukcja obsługi

- opisuje obsługę i konserwację maszyny.
- podaje ważne wskazówki dla bezpiecznego i efektywnego obchodzenia się z maszyną.
- jest składową częścią maszyny i ma być zawsze przewożona w maszynie lub ciągniku.
- chronić ją do używania w przyszłości.

1.2 Podawanie kierunków w instrukcji obsługi

Wszystkie kierunki podawane w tej instrukcji widziane są zawsze w kierunku jazdy.

1.3 Stosowane opisy

Czynności obsługowe i reakcje

Czynności wykonywane przez personel obsługujący przedstawione są w postaci numerowanej listy. Zachować podaną kolejność kroków. Reakcja na każdorazową czynność jest w podanym przypadku oznakowana strzałką. Przykład:

1. Czynność obsługowa krok 1
→ Reakcja maszyny na czynność obsługową 1
2. Czynność obsługowa krok 2

Wypunktowania

Wypunktowania bez wymuszonej kolejności przedstawiane są w postaci listy punktowej. Przykład:

- Punkt 1
- Punkt 2

Cyfry pozycji w ilustracjach

Cyfry w nawiasach okrągłych wskazują na pozycje w ilustracjach. Pierwsza cyfra wskazuje ilustrację a cyfra druga pozycję na ilustracji.

Przykład (Rys. 3/6):

- Rysunek 3
- Pozycja 6

2 Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Rozdział ten zawiera wskazówki ważne dla bezpiecznego posługiwania się maszyną.

2.1 Obowiązki i odpowiedzialność

Przestrzeganie wskazówek w instrukcji obsługi

Znajomość podstawowych wskazówek dotyczących bezpieczeństwa oraz przepisów bezpieczeństwa jest warunkiem do bezpiecznej i bezawaryjnej pracy maszyny.

Obowiązek użytkownika

Użytkownik zobowiązuje się dopuścić do pracy maszyną i przy niej, wyłącznie personelu, który

- zaznajomiony jest z podstawowymi przepisami BHP i o zapobieganiu wypadkom przy pracy.
- jest przeszkolony w zakresie pracy z maszyną i przy niej.
- przeczytał i zrozumiał niniejszą instrukcję obsługi.

Użytkownik zobowiązuje się

- wszystkie znaki ostrzegawcze na maszynie utrzymywać w stanie czytelnym.
- wymieniać uszkodzone znaki ostrzegawcze.

Obowiązek użytkownika

Wszystkie osoby zatrudnione przy pracy z / na maszynie, zobowiązują się przed rozpoczęciem pracy

- przestrzegać obowiązujących przepisów bezpieczeństwa pracy i zapobiegania wypadkom,
- przeczytać i przestrzegać zasady z rozdziału "Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa" w tej instrukcji.
- przeczytać i podczas pracy maszyną przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa z rozdziału "Znaki ostrzegawcze i pozostałe oznaczenia na maszynie" (strona 18) niniejszej instrukcji obsługi.
- Otwarte pytania prosimy kierować do producenta.

Zagrożenia przy posługiwaniu się maszyną

Maszyna zbudowana jest zgodnie ze stanem techniki i regułami bezpieczeństwa technicznego. Jednakże przy użytkowaniu maszyny mogą powstawać zagrożenia i wpływy niekorzystne

- dla zdrowia i życia personelu obsługującego i osób trzecich,
- dla samej maszyny,
- dla innych wartości rzeczowych.

Maszyny należy używać tylko

- zgodnie z jej przeznaczeniem.
- w stanie nienagannego bezpieczeństwa technicznego.

Niezwłocznie usuwać usterki, jakie mogą niekorzystnie wpływać na stan bezpieczeństwa technicznego.

Gwarancja i odpowiedzialność

Obowiązujące są nasze "Ogólne warunki sprzedaży i dostaw". Są one do dyspozycji użytkownika najpóźniej od chwili zawarcia umowy.

Świadczenia gwarancyjne i pretensje z tytułu odpowiedzialności za szkody osób i straty rzeczowe są wykluczone, jeżeli szkody powstały z jednego lub więcej wymienionych poniżej powodów:

- używanie maszyny niezgodnego z jej przeznaczeniem.
- nieumiejętne montowanie, uruchomienie, praca i konserwacja maszyny.
- praca maszyną z uszkodzonymi urządzeniami zabezpieczającymi z niewłaściwie założonymi lub nieprawidłowo działającymi urządzeniami zabezpieczającymi i osłonami.
- nieprzestrzeganie wskazówek instrukcji obsługi dotyczących uruchomienia, pracy i konserwacji.
- dokonywanie samowolnych zmian w budowie maszyny.
- wadliwa obserwacja tych części maszyny, które ulegają zeszlifowaniu.
- nieumiejętne wykonanie naprawy.
- przypadki katastrof na skutek działania ciał obcych lub siły wyższej.

2.2 Przedstawienie symboli bezpieczeństwa

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa oznakowane są trójkątem ostrzegawczym i słowem sygnalizującym. Słowo sygnalizujące (NIEBEZPIECZEŃSTWO, OSTRZEŻENIE, OSTROŻNIE) opisuje ciężar grożącego niebezpieczeństwa i ma następujące znaczenie:



NIEBEZPIECZEŃSTWO

oznacza bezpośrednie niebezpieczeństwo z wysokim ryzykiem śmierci lub ciężkich zranień ciała (utrata części ciała lub długotrwałe jego uszkodzenie), jeśli nie będzie się temu zapobiegać.

Nieprzestrzeganie tej wskazówki grozi utratą życia lub ciężkim zranieniem ciała.



OSTRZEŻENIE

oznacza możliwe zagrożenie ze średnim ryzykiem śmierci lub (ciężkiego) uszkodzenia ciała, jeśli nie będzie się temu zapobiegać.

Nieprzestrzeganie tej wskazówki grozi utratą życia lub ciężkim zranieniem ciała.



OSTROŻNIE

oznacza zagrożenie o niewielkim ryzyku, które może powodować lekkie lub średnio ciężkie uszkodzenia ciała albo szkody rzeczowe, jeśli nie będzie się temu zapobiegać.



WAŻNE

oznacza zobowiązanie do specjalnego zachowania się lub czynności dla umiejętnego obchodzenia się z maszyną.

Nieprzestrzeganie tej wskazówki prowadzić może do uszkodzenia maszyny lub otoczenia.



WSKAZÓWKA

oznacza szczególnie przydatne podczas użytkowania maszyny informacje.

Te wskazówki pomogą Państwu optymalnie wykorzystać wszystkie funkcje waszej maszyny.

2.3 Czynności organizacyjne

Użytkownik musi przygotować niezbędne środki ochrony osobistej, zgodnie z wymaganiami producenta stosowanych środków ochrony roślin, np.:

- odporne na chemikalia rękawice,
- odporny na chemikalia kombinezon,
- nieprzemakalne buty,
- maskę do ochrony twarzy,
- maskę chroniącą oddychanie,
- okulary ochronne,
- środki do ochrony skóry itd..



Instrukcja obsługi

- zawsze przechowywać w miejscu pracy maszyny!
- musi być zawsze dostępna dla użytkownika i personelu konserwującego!

Regularnie sprawdzać wszystkie istniejące zabezpieczenia!

2.4 Urządzenia zabezpieczające i osłony

Przed każdym uruchomieniem maszyny wszystkie urządzenia zabezpieczające i osłony muszą być prawidłowo założone i gotowe do działania. Regularnie sprawdzać wszystkie zabezpieczenia i osłony.

Niesprawne urządzenia zabezpieczające

Niesprawne lub zdemontowane urządzenia zabezpieczające i osłony mogą prowadzić do sytuacji niebezpiecznych.

2.5 Nieformalne czynności dotyczące zabezpieczeń

Obok wszystkich wskazówek dotyczących bezpieczeństwa z tej instrukcji obsługi należy przestrzegać ogólnie obowiązujących narodowych reguł zapobiegania wypadkom i ochrony środowiska.

Podczas jazdy po drogach publicznych należy przestrzegać obowiązujących przepisów Prawa o ruchu drogowym.

2.6 Wyszkolenie pracowników

Na maszynie i z nią może pracować tylko wyszkolony w tym zakresie personel. Należy jasno ustalić odpowiedzialność ludzi za obsługę i konserwację.

Personel będący w trakcie szkolenia może pracować na i z maszyną tylko pod nadzorem osoby doświadczonej w tym zakresie.

Czynność \ Osoby	Osoba specjalnie wyszkolona w tym zakresie ¹⁾	Osoba przeszkolona ²⁾	Osoby o specjalnym wykształceniu fachowym (specjalistyczny warsztat*) ³⁾
Przeładunek/transport	X	X	X
Uruchomienie	--	X	--
Ustawianie, wyposażanie	--	--	X
Praca	--	X	--
Konserwacja	--	--	X
Poszukiwanie i usuwanie usterek	X	--	X
Utylizacja	X	--	--

Legenda:

X..dozwolone --..nieodzwolone

- 1) Osoba, która może przejmować specyficzne zadania i wykonywać je poprzez odpowiednio wykwalifikowaną firmę.
- 2) Użytkownik poinstruowany to taki, który został przeszkolony w zakresie spoczywających na nim zadań i możliwych zagrożeń jakie występują przy nieumiejętnym zachowaniu się oraz przeszkolony w zakresie stosowania koniecznych zabezpieczeń i czynności ochronnych.
- 3) Osoby o specjalnym wykształceniu fachowym (fachowcy). Mogą one na podstawie swojej wiedzy fachowej i wykształcenia i znajomości obowiązujących przepisów same ocenić przeznaczoną do wykonania pracę oraz możliwe zagrożenia.
Uwaga:
Kwalifikacje równoważnościowe z wykształceniem fachowym można osiągnąć także przez wieloletnie wykonywanie czynności w określonym zakresie prac.



Wszystkie prace konserwacyjne i naprawcze muszą być wykonywane przez wyspecjalizowany warsztat, gdy oznaczone są dopiskiem "Wyspecjalizowany warsztat". Personel takiego warsztatu dysponuje niezbędną wiedzą i właściwymi środkami (narzędzia, podnośniki, podpory, itp.) do umiejętnego i bezpiecznego wykonania prac konserwacyjnych i naprawczych.

2.7 Czynności zabezpieczające w normalnej pracy

Maszyny używać tylko wtedy, gdy wszystkie zabezpieczenia i osłony są w pełni sprawne.

Co najmniej raz dziennie sprawdzać maszynę pod względem widocznych z zewnątrz uszkodzeń oraz sprawności działania urządzeń zabezpieczających i osłon.

2.8 Zagrożenia ze strony resztek energii

Należy pamiętać, że na maszynie występują resztki energii mechanicznej, hydraulicznej, pneumatycznej i elektrycznej / elektronicznej.

Podczas szkolenia personelu należy dokonać odpowiednich czynności. Szczegółowe wskazówki zostaną podane ponownie w odnośnych rozdziałach tej instrukcji.

2.9 Konserwacje i naprawy, usuwanie usterek

Przepisowe prace nastawcze, konserwacyjne i inspekcyjne należy wykonywać we właściwych terminach.

Wszystkie czynniki robocze takie, jak sprężone powietrze i hydraulikę należy zabezpieczyć przed przypadkowym uruchomieniem.

Przy wymianie dużych zespołów maszyny należy je właściwie zabezpieczyć na urządzeniach podnośnikowych.

Regularnie sprawdzać połączenia śrubowe pod kątem ich zamocowania, a w razie potrzeby dokręcić je.

Po zakończeniu prac konserwacyjnych sprawdzić funkcjonowanie wszelkich urządzeń zabezpieczających.

2.10 Zmiany konstrukcyjne

Bez zezwolenia AMAZONEN-WERKE nie mogą Państwo dokonywać żadnych zmian ani przeróbek maszyny. Dotyczy to również prac spawalniczych na elementach nośnych.

Wszelkiego rodzaju przebudowy i przeróbki maszyny wymagają pisemnego zezwolenia AMAZONEN-WERKE. Stosować wyłącznie części i wyposażenia dopuszczone do stosowania przez AMAZONEN-WERKE po to, aby wydane zaświadczenie homologacyjne zgodne z przepisami narodowymi zachowało swoją ważność.

Pojazdy posiadające urzędową homologację lub związane z tymi pojazdami urządzenia i wyposażenie muszą znajdować się w stanie zgodnym z warunkami świadectwa homologacyjnego lub zgodnego z przepisami prawa o ruchu drogowym zaświadczenia o dopuszczeniu pojazdu do ruchu drogowego.



OSTRZEŻENIE

Zagrożenie przez zgniecenie, przycięcie, pochwycenie, wciągnięcie i pchnięcie przy pęknięciu części nośnych.

Kategorycznie zabrania się

- wiercenia na ramie lub podwoziu.
- rozwiercania otworów znajdujących się na ramie lub podwoziu.
- spawania na częściach nośnych.

2.10.1 Części zamienne, zużywalne oraz materiały pomocnicze

Części maszyny nie znajdujące się w nienagannym stanie technicznym należy wymieniać natychmiast.

Aby świadectwo homologacyjne zachowało swą ważność, należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych AMAZONE lub części dopuszczonych do stosowania przez AMAZONEN-WERKE. Przy stosowaniu części zamiennych i zużywalnych pochodzących od innych producentów nie gwarantuje się, że są one skonstruowane bez zastrzeżeń i spełniają wymogi bezpieczeństwa.

AMAZONEN-WERKE nie przejmują żadnej odpowiedzialności za szkody wynikłe ze stosowania nie dopuszczonych do stosowania części zamiennych, zużywalnych lub materiałów pomocniczych.

2.11 Czyszczenie i utylizacja

Używane środki i materiały stosować i utylizować umiejętnie, a szczególnie

- przy pracach i urządzeniach układu smarowania oraz
- przy czyszczeniu za pomocą rozpuszczalników.

2.12 Miejsce pracy użytkownika

Użytkownik może obsługiwać maszynę wyłącznie z fotela kierowcy w ciągniku.

2.13 Znaki ostrzegawcze i pozostałe oznaczenia maszyny



Wszystkie znaki ostrzegawcze na maszynie utrzymywać zawsze w stanie czystym i dobrze czytelnym! Nieczytelne znaki ostrzegawcze wymienić. Znaki ostrzegawcze zamawiać u sprzedawcy na podstawie numerów katalogowych (np. MD 075).

Znaki ostrzegawcze - budowa

Znaki ostrzegawcze oznaczają niebezpieczne strefy na maszynie i ostrzegają przed zagrożeniami. W takich strefach zawsze istnieją stałe, lub nieoczekiwanie występujące zagrożenia.

Znak ostrzegawczy składa się z 2 pól:



Pole 1

pokazuje obrazowo opis zagrożenia otoczony trójkątnym symbolem bezpieczeństwa.

Pole 2

pokazuje obrazowo wskazówkę pozwalającą zapobiec zagrożeniu.

Znaki ostrzegawcze - objaśnienie

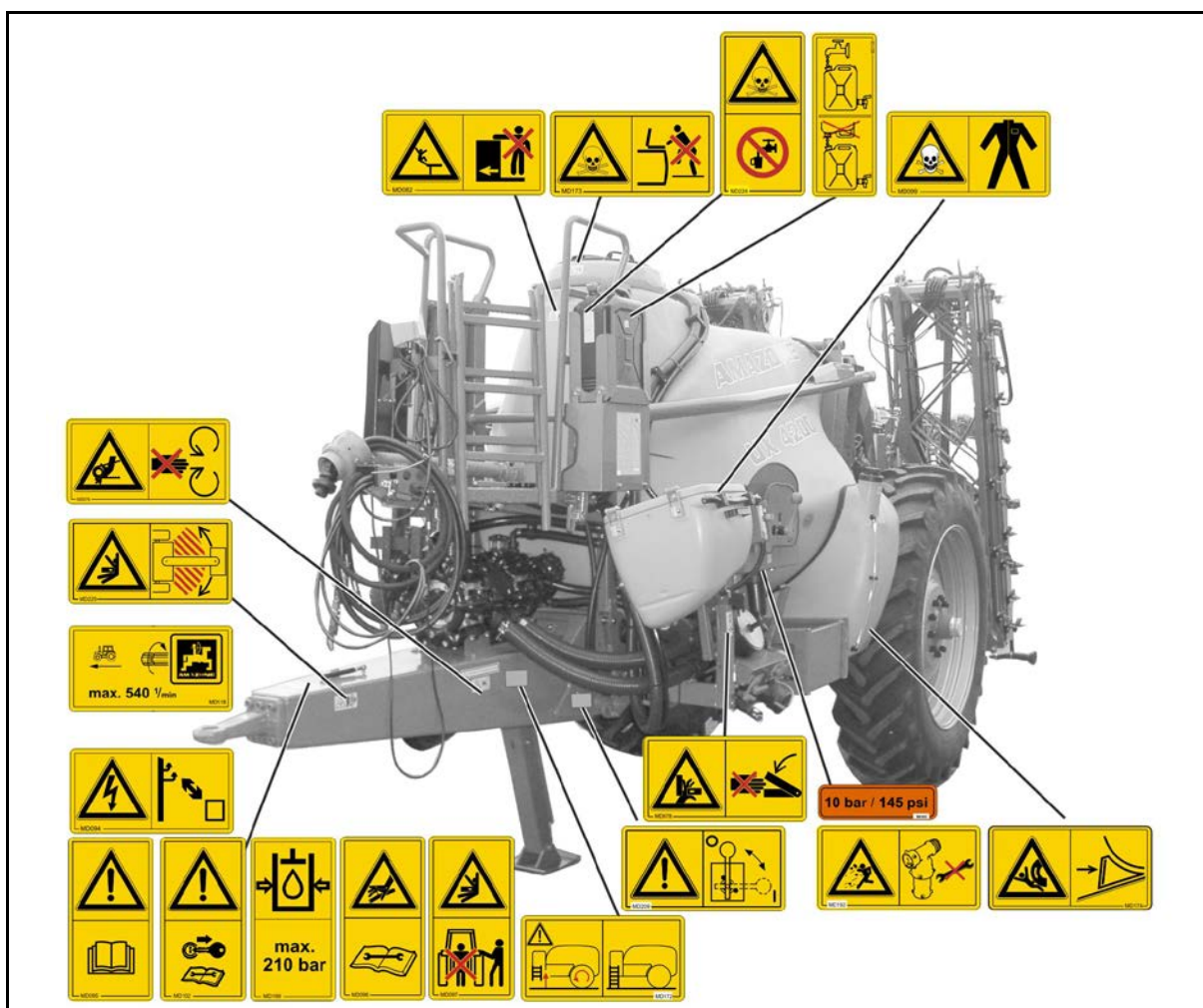
Kolumna **Numer katalogowy i objaśnienie** zawiera opis znajdującego się obok znaku ostrzegawczego. Opis znaku jest zawsze taki sam i dokonywany jest w następującej kolejności:

1. Opis zagrożenia.
Na przykład: Zagrożenie rozcięciem lub odcięciem!
2. Skutki nieprzestrzegania wskazówki (ek) zapobiegającej niebezpieczeństwu.
Na przykład: Spowodowanie ciężkiego zranienia palców lub dłoni.
3. Wskazówka (ki) jak zapobiec niebezpieczeństwu.
Na przykład: Części maszyny dotykać tylko wtedy, gdy całkowicie się zatrzymają.

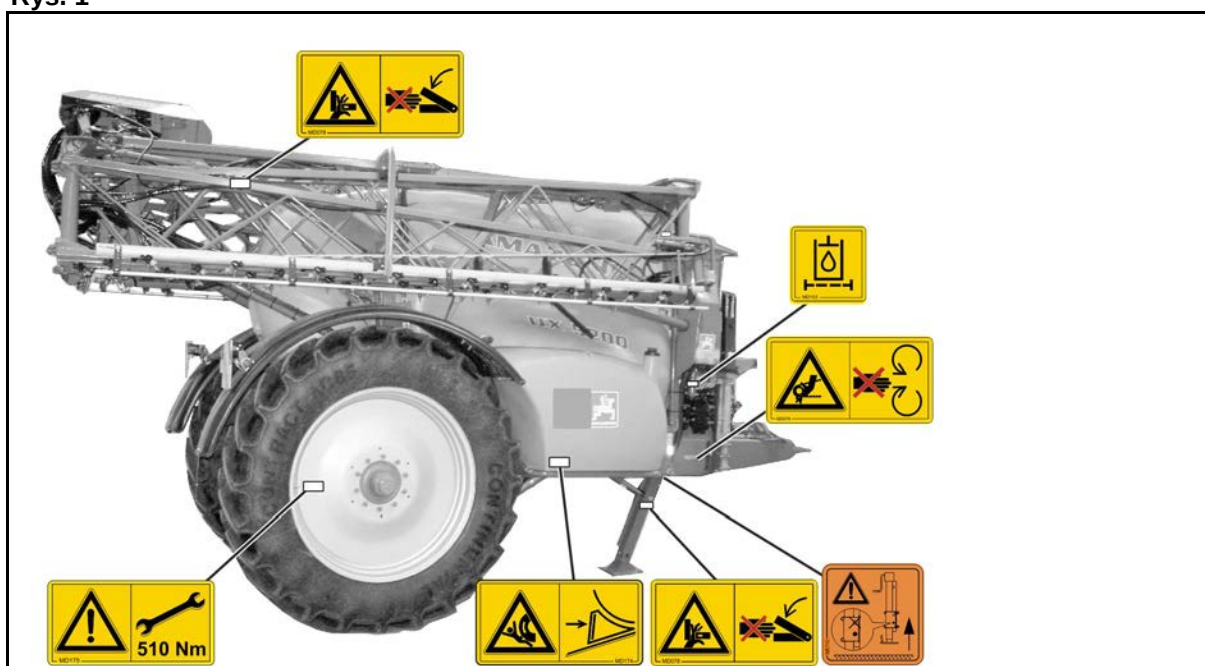
2.13.1 Rozmieszczenie znaków ostrzegawczych i pozostałych oznaczeń

Znak ostrzegawczy

Poniższe ilustracje pokazują rozmieszczenie znaków ostrzegawczych na maszynie.

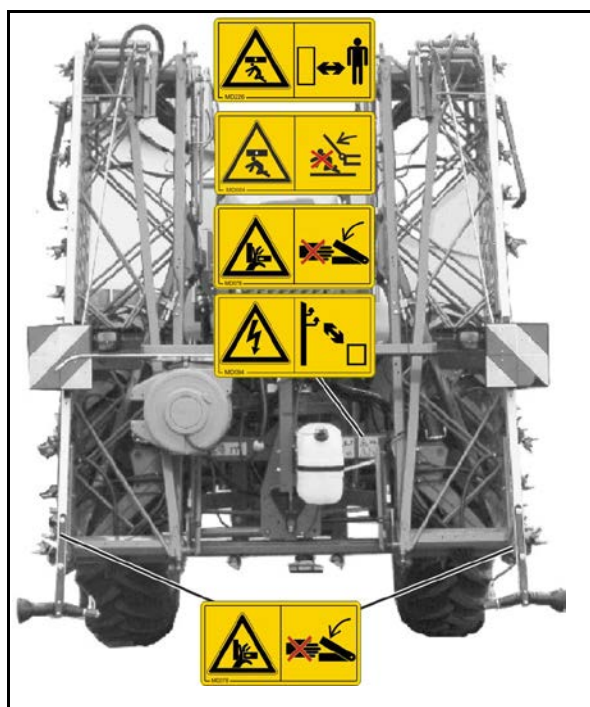


Rys. 1

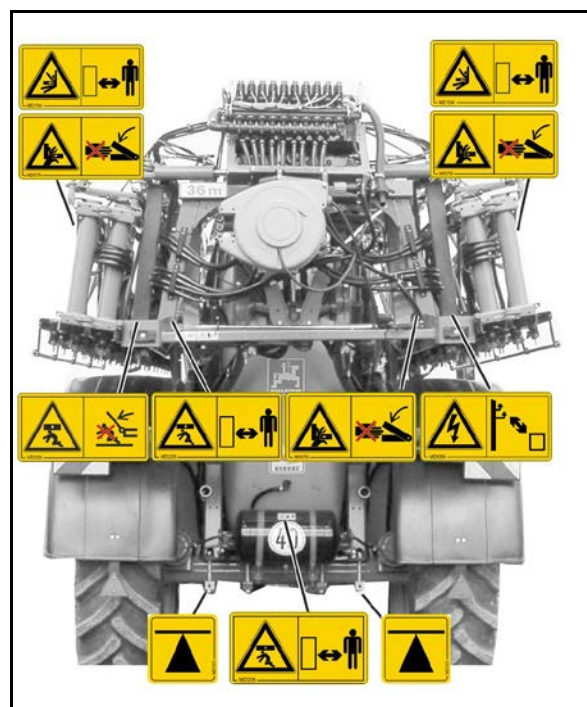


Rys. 2

Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa



Rys. 3



Rys. 4

Numer katalogowy i objaśnienie

Znak ostrzegawczy

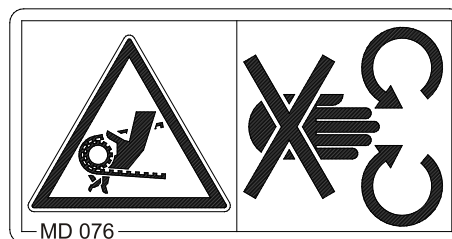
MD 076

Zagrożenie przez wciągnięcie lub pochwycenie dłoni albo ramienia przez napędzany, nieosłonięty łańcuch lub pas napędowy!

Zagrożenie to powoduje najcięższe zranienia z utratą części dłoni lub ramienia włącznie.

Nigdy nie otwierać ani nie zdejmować osłon łańcuchów i pasów napędowych

- tak długo, jak pracuje silnik ciągnika przy dołączonym wałku przekładnikowym / włączonym napędzie hydraulicznym
- lub przy kole napędowym glebowym znajdującym się w ruchu.



MD 078

Niebezpieczeństwo przygniecenia palców lub dłoni przez poruszające się, dostępne części maszyny!

Zagrożenie to powoduje najcięższe zranienia z utratą części dłoni lub ramienia włącznie.

Nigdy nie sięgać w obręb zagrożenia gdy pracuje silnik ciągnika i przyłączony jest wałek przekładnikowy / instalacja hydrauliczna.



MD 082

Niebezpieczeństwo upadku osoby ze stopni lub platformy podczas jazdy na maszynie!

Zagrożenie spowodowania najcięższych obrażeń całego ciała, do śmiertelnych włącznie.

Wchodzenie / jazda ludzi na poruszającej się maszynie jest zabroniona. Zakaz ten dotyczy także maszyn z powierzchniami do wchodzenia i platformami.

Zwracać uwagę, aby nikt nie jechał na maszynie.



MD 084

Niebezpieczeństwo przygniecenia całego ciała, spowodowane przez przebywanie w strefie ruchów opuszczanych części maszyny!

Zagrożenie takie może spowodować najcięższe zranienia z możliwym skutkiem śmiertelnym.

- Zabronione jest przebywanie ludzi w obrębie obracania się składania i opuszczania części maszyny!
- Przed rozpoczęciem opuszczania części maszyny usunąć ludzi ze strefy ruchów opuszczanych części maszyny.

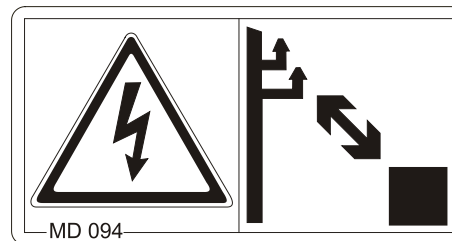


MD 094

Niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym lub niebezpieczeństwo pożaru spowodowane przez przypadkowe dotknięcie przewodów napowietrznych sieci elektrycznych lub przez niedopuszczalne zbliżenie się do będących pod wysokim napięciem napowietrznych linii elektrycznych!

Zagrożenie spowodowania najcięższych obrażeń całego ciała, do śmiertelnych włącznie.

Przy składaniu i rozkładaniu części maszyny zachować wystarczająco duży odstęp od przewodów napowietrznych linii elektrycznych.



Napięcie znamionowe Bezpieczny odstęp od przewodów napowietrznych

do 1 kV	1 m
powyżej 1 do 110 kV	2 m
powyżej 110 do 220 kV	3 m
powyżej 220 do 380 kV	4 m

MD 095

Przed uruchomieniem maszyny przeczytać a następnie przestrzegać zawarte w tej instrukcji obsługi wskazówki dotyczące bezpieczeństwa!



MD 096

Zagrożenie ze strony wydostającego się pod wysokim ciśnieniem oleju hydraulicznego, spowodowane nieszczelnością przewodów hydraulicznych!

Zagrożenie takie może spowodować najcięższe obrażenia ciała z możliwym skutkiem śmiertelnym, jeśli wydostający się pod wysokim ciśnieniem olej hydrauliczny przebijie skórę i wnika do ciała.

- Nigdy nie próbować uszczelniania nieszczelnych węży hydraulicznych za pomocą dłoni lub palców.
- Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych i naprawczych węży hydraulicznych przeczytać i przestrzegać wskazówki z instrukcji obsługi.
- W wypadku zranienia olejem hydraulicznym natychmiast udać się do lekarza.

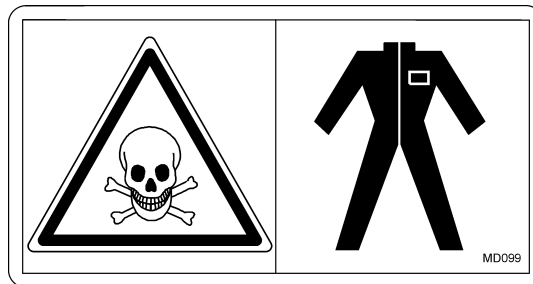


MD 099

Zagrożenie ze strony kontaktu z substancjami szkodliwymi dla zdrowia, spowodowane nieumiejętnym postępowaniem z substancjami szkodliwymi dla zdrowia!

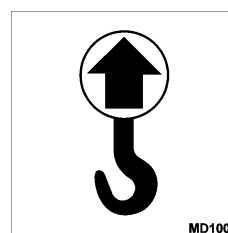
Zagrożenie takie może spowodować najcięższe zranienia z możliwym skutkiem śmiertelnym.

Przed rozpoczęciem pracy z substancjami szkodliwymi dla zdrowia należy założyć ubranie ochronne. Przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa wydanych przez producenta stosowanego środka ochrony roślin.



MD 100

Piktogram ten oznacza punkty mocowania urządzeń dźwigowych przy załadunku maszyny.



MD101

Piktogram ten oznacza punkty podstawiania urządzeń podnośnikowych (wózka podnośnikowego).

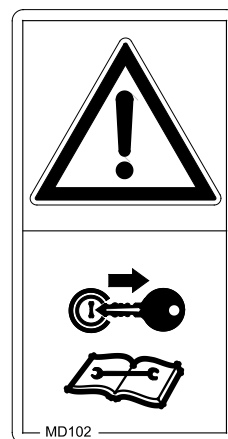


MD 102

Zagrożenia podczas wykonywania na maszynie takich czynności, jak np. montowanie, ustawianie, usuwanie usterek, czyszczenie, konserwacja i naprawy, spowodowane przypadkowym uruchomieniem maszyny i przetoczeniem ciągnika wraz z maszyną!

Takie zagrożenia mogą powodować najcięższe obrażenia ciała z możliwymi skutkami śmiertelnymi włącznie.

- Zabezpieczyć ciągnik i maszynę przed wszystkimi czynnościami, które mogą powodować niezamierzone uruchomienie oraz przetoczenie maszyny.
- Zależnie od wykonania zamierzonych czynności przeczytać odpowiedni rozdział w instrukcji obsługi.

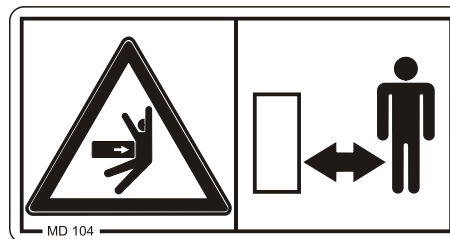


MD 104

Zagrożenie przez przygniecenie lub uderzenie całego ciała, spowodowane przebywaniem w strefie przestawiania ruchomych części maszyny!

Takie zagrożenia mogą powodować najcięższe obrażenia ciała z możliwymi skutkami śmiertelnymi włącznie.

- Zachować wystarczająco bezpieczny odstęp od ruchomych części maszyny tak długo, jak długo pracuje silnik ciągnika.
- Zwrócić uwagę, aby inne osoby zachowały wystarczająco duży, bezpieczny odstęp od ruchomych części maszyny

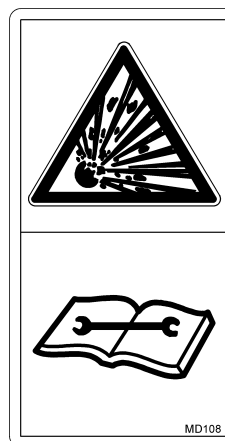


MD 108

Zagrożenia wybuchem i wydostającym się pod wysokim ciśnieniem olejem hydraulicznym, powodowane przez zbiorniki znajdujące się pod ciśnieniem gazu i oleju!

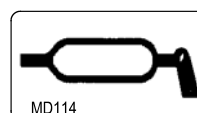
Zagrożenia takie mogą spowodować najcięższe obrażenia ciała z możliwym skutkiem śmiertelnym, jeśli wydostający się pod wysokim ciśnieniem olej hydrauliczny przebije skórę i wniknie do ciała.

- Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych i naprawczych przeczytać i przestrzegać wskazówki z instrukcji obsługi.
- W wypadku zranienia olejem hydraulicznym natychmiast udać się do lekarza.



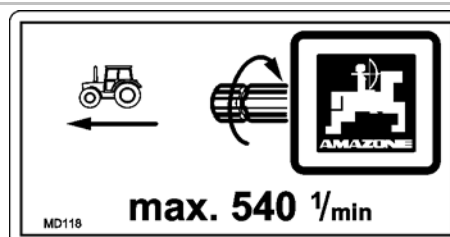
MD 114

Piktogram ten oznacza punkt smarowania.



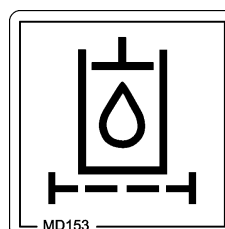
MD 118

Ten piktogram oznacza maksymalną liczbę obrotów napędu (maksymalnie 540 obr./min) i kierunek obrotów wałka napędowego maszyny.



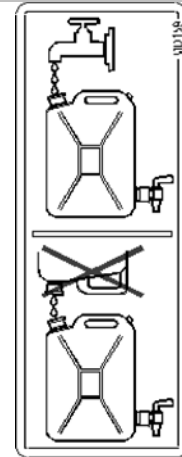
MD 153

Ten piktogram oznacza filtr oleju hydraulicznego.



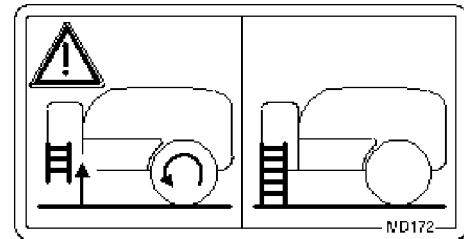
MD 159

Zbiornik wody do mycia rąk napełniać zawsze czystą wodą i nigdy środkami ochrony roślin!



MD 172

Przed rozpoczęciem jazdy unieść drabinkę do wchodzenia na Podest konserwacyjny w pozycję transportową!

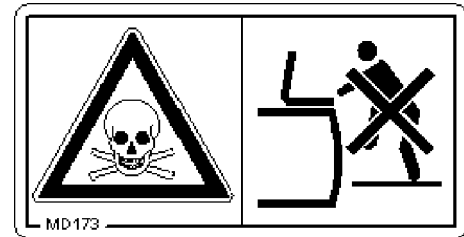


MD 173

Niebezpieczeństwo wdychania szkodliwych dla zdrowia substancji, spowodowane trującymi oparami w zbiorniku cieczy roboczej!

Zagrożenie takie może spowodować najcięższe zranienia z możliwym skutkiem śmiertelnym.

Nigdy nie wchodzić do zbiornika cieczy roboczej.

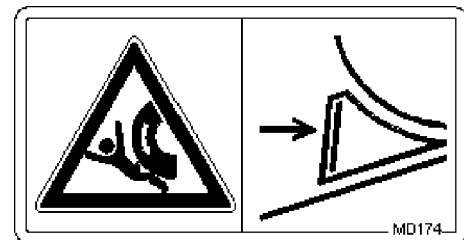


MD 174

Zagrożenie na skutek przesunięcia się maszyny do przodu!

Powoduje najcięższe obrażenia całego ciała, do śmiertelnych włącznie.

Przed odłączeniem maszyny od ciągnika zabezpieczyć ją przed przypadkowym przetoczeniem do przodu. Wykorzystać do tego celu hamulec postojowy i / albo podłożyć klin (y) pod koła jezdne.



MD 175

Moment obrotowy dociągania złączy śrubowych wynosi 510 Nm.



MD 192

Zagrożenie ze strony cieczy wydostającej się pod wysokim ciśnieniem spowodowane pracami przy przewodach i połączeniach znajdujących się pod ciśnieniem!

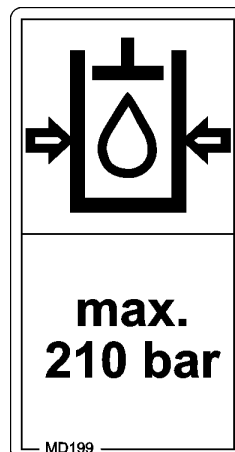
Zagrożenie takie może spowodować najcięższe obrażenia całego ciała.

Prace przy takim elemencie są niedozwolone.



MD 199

Maksymalne ciśnienie robocze w instalacji hydraulicznej wynosi 210 bar.

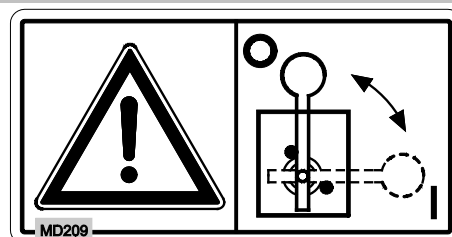


MD 209

Zagrożenie przy transporcie spowodowane niezamierzonym rozłożeniem się maszyny lub jej części!

To niebezpieczeństwo może spowodować bardzo ciężkie obrażenia ciała, nawet ze skutkiem śmiertelnym.

Przed rozpoczęciem transportu zamknąć zawór odcinający.



MD 224

Zagrożenie przez kontakt z substancjami szkodliwymi dla zdrowia, spowodowane nieumiejętnym korzystaniem z czystej wody ze zbiornika do mycia rąk.

Zagrożenie takie może spowodować najcięższe zranienia z możliwym skutkiem śmiertelnym.

Nigdy nie wykorzystywać wody ze zbiornika do mycia rąk, jako wody pitnej.

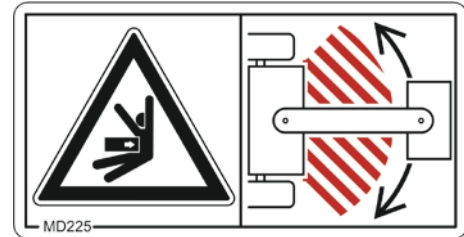


MD 225

Zagrożenia przez przygniecenia całego ciała, spowodowane przebywaniem w strefie przestawiania dyszla między ciągnikiem a zaczepioną maszyną!

Zagrożenie takie może spowodować najcięższe zranienia z możliwym skutkiem śmiertelnym.

- Zabrania się przebywania w niebezpiecznej strefie między ciągnikiem a maszyną tak długo, jak pracuje silnik ciągnika a ciągnik nie jest zabezpieczony przed niezamierzonym przetoczeniem.
- Usunąć ludzi z niebezpiecznej strefy między ciągnikiem a maszyną tak długo, jak pracuje silnik ciągnika a ciągnik nie jest zabezpieczony przed niezamierzonym przetoczeniem.

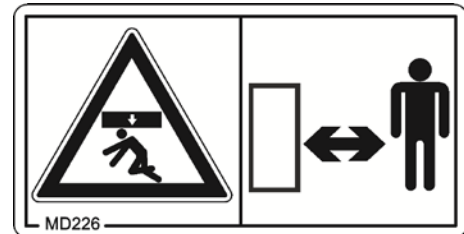


MD 226

Niebezpieczeństwo przygniecenia całego ciała, spowodowane przebywaniem pod wiszącym ciężarem lub podniesionymi częściami maszyny!

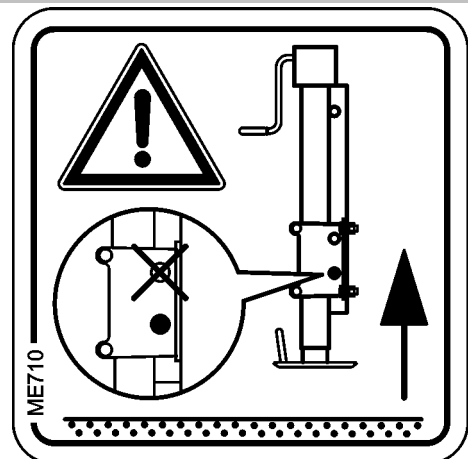
Zagrożenie takie może spowodować najcięższe zranienia z możliwym skutkiem śmiertelnym.

- Przebywanie osób pod wiszącym ciężarem lub podniesionymi częściami maszyny jest zabronione.
- Zachować wystarczająco duży, bezpieczny odstęp od wiszącego ciężaru lub podniesionych części maszyny.
- Zwrócić uwagę aby wszyscy ludzie zachowali wystarczająco duży, bezpieczny odstęp od wiszącego ciężaru lub podniesionych części maszyny.



ME 710

Mechaniczny wspornik należy w pozycji transportowej zabezpieczyć w otworze dolnym!



ME 985

Ciśnienie systemowe wynosi 10 barów.

10 bar / 145 psi

ME985

2.14 Niebezpieczeństwa związane z niestosowaniem się do przepisów bezpieczeństwa

Niestosowanie się do przepisów dotyczących bezpieczeństwa

- może spowodować zagrożenie zarówno dla ludzi jak też dla maszyny i środowiska.
- może prowadzić do utraty praw do wszelkich roszczeń odszkodowawczych.

Nieprzestrzeganie przepisów dotyczących bezpieczeństwa może przykładowo pociągać za sobą następujące zagrożenia:

- Zagrożenie dla ludzi w związku z niezabezpieczeniem obszaru pracy.
- Odmowa działania ważnych funkcji maszyny.
- Niezachowanie prawidłowych metod konserwacji i naprawy maszyny.
- Zagrożenie dla osób spowodowane działaniem czynników mechanicznych i chemicznych.
- Zagrożenie dla środowiska związane z wyciekami oleju hydraulicznego.

2.15 Bezpieczna praca

Poza przepisami bezpieczeństwa zawartymi w niniejszej instrukcji obowiązują również narodowe przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zapobiegania wypadkom.

Należy stosować się do zaleceń dotyczących bezpieczeństwa umieszczonych na znakach ostrzegawczych na maszynie.

W przypadku poruszania się po drogach publicznych należy przestrzegać odpowiednich przepisów ruchu drogowego.

2.16 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa użytkownika



OSTRZEŻENIE

Zagrożenie przygnieceniem, obcięciem, pochwyceniem, wciągnięciem i uderzeniem na skutek nieprzestrzegania zasad bezpieczeństwa w ruchu drogowym i w pracy!

Przed uruchomieniem maszyny sprawdzić maszynę i ciągnik pod względem bezpieczeństwa w ruchu drogowym i w pracy!

2.16.1 Ogólne przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy

- Poza zaleceniami zawartymi w niniejszej instrukcji obsługi należy przestrzegać również innych, obowiązujących przepisów bezpieczeństwa pracy i zapobiegania wypadkom!
- Umieszczone na maszynie znaki ostrzegawcze i pozostałe oznaczenia podają ważne wskazówki dotyczące bezpiecznej pracy maszyną. Przestrzeganie tych wskazówek służy Waszemu bezpieczeństwu!
- Przed ruszeniem z miejsca i przed rozpoczęciem pracy sprawdzić otoczenie maszyny (dzieci)! Dbać o zachowanie dobrej widoczności!
- Jazda i transport ludzi na maszynie jest zabroniony!
- Sposób jazdy należy dobrać tak, aby w każdej sytuacji w pełni panować nad ciągnikiem z dołączoną do niego maszyną.
Uwzględnić przy tym swoje osobiste umiejętności, warunki toru jazdy, ruchu na drodze, widoczność i pogodę, właściwości jezdne ciągnika oraz wpływ zawieszanej na nim lub zaczepionej do niego maszyny.

Do- i odłączanie maszyny

- Łączyć i transportować maszynę można tylko z takim ciągnikiem, który jest do tego odpowiedni.
- Przy dołączaniu maszyn do trzypunktowej hydrauliki ciągnika kategorie zaczepu ciągnika i maszyny muszą być zgodne!
- Maszynę dołączać zgodnie z przepisami na przeznaczonych do tego zespołach!
- Przez dołączenie maszyny z przodu / z tyłu ciągnika nie mogą zostać przekroczone
 - o dopuszczalna masa całkowita ciągnika
 - o dopuszczalne obciążenie osi ciągnika
 - o dopuszczalna nośność ogumienia ciągnika
- Przed dołączeniem i odłączeniem maszyny od ciągnika zabezpieczyć ciągnik i maszynę przed przypadkowym przetoczeniem.
- Podczas dojazdu ciągnikiem do dołączanej maszyny przebywanie ludzi między ciągnikiem a dołączaną maszyną jest zabronione!
Przeszkolony pomocnik może, jako osoba wskazująca, znajdować się tylko obok pojazdów a wejść między nie może dopiero po ich całkowitym zatrzymaniu.

Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

- Dźwignię sterującą hydrauliką ciągnika zabezpieczyć w pozycji, jaka wyklucza przypadkowe podnoszenie lub opuszczanie zanim maszyna nie zostanie dołączona do trzypunktowego układu zawieszenia hydraulicznego, lub nie będzie od niego odłączona!
- Przy do- i odłączaniu maszyny podpory (jeśli są) ustawić we właściwej pozycji (bezpieczeństwo odstawiania)!
- Przy używaniu urządzeń podpierających istnieje niebezpieczeństwo zranienia w miejscach przygnięcia lub przycięcia!
- Przy dołączaniu i odłączaniu maszyny do ciągnika należy być szczególnie ostrożnym! W punktach dołączania między maszyną a ciągnikiem znajdują się miejsca przygnięcia i przycięcia!
- Przy uruchamianiu trzypunktowej hydrauliki ciągnika przebywanie między ciągnikiem a maszyną jest zabronione!
- Dołączone przewody zasilające
 - o muszą bez naprężeń, załamań i tarcia poddawać się wszystkim ruchom maszyny podczas jazdy na zakrętach.
 - o nie mogą ocierać o części obce.
- Linki zwalniające szybkozłącza muszą luźno zwisać i nie mogą w żadnej pozycji niczego samoczynnie uruchamiać!
- Odłączoną maszynę ustawiać zawsze w sposób gwarantujący jej stabilne bezpieczeństwo!

Praca maszyną

- Przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się ze wszystkimi układami i elementami obsługi maszyny oraz ich działaniem. Podczas pracy jest na to za późno!
- Nosić ubranie ściśle przylegające! Luźne ubranie zwiększa niebezpieczeństwo uchwycenia i owinięcia się odzieży na wałkach napędowych!
- Maszynę uruchamiać tylko wtedy, gdy wszystkie urządzenia zabezpieczające są zamontowane i znajdują się w pozycji chroniącej!
- Zwracać uwagę na maksymalną ładowność dołączonej maszyny i dopuszczalne obciążenia osi i zaczepu ciągnik! W koniecznych wypadkach jechać ze zbiornikiem napełnionym tylko częściowo.
- Przebywanie ludzi w roboczym zasięgu maszyny jest zabronione!
- Zabronione jest przebywanie ludzi w obrębie obracania się i składania maszyny!
- Na częściach napędzanych (np. hydraulicznie) znajdują się miejsca, których dotykanie grozi ucięciem lub zmiażdżeniem!
- Części maszyny uruchamiane siłami obcymi można załączać tylko wtedy, gdy ludzie znajdują się w bezpiecznej odległości od maszyny!
- Przed pozostawieniem ciągnika go przed niezamierzonym uruchomieniem i przetoczeniem.
W tym celu
 - o opuścić maszynę na ziemię
 - o zaciągnąć hamulec postojowy
 - o wyłączyć silnik ciągnika
 - o wyjąć kluczyk ze stacyjki

Transportie maszyny

- Podczas jazdy po drogach publicznych należy przestrzegać obowiązujących przepisów Prawa o ruchu drogowym!
- Przed rozpoczęciem jazdy transportowej sprawdzić
 - o prawidłowość dołączenia przewodów zasilających
 - o sprawność, czystość i działanie instalacji oświetleniowej
 - o układ hamulcowy i hydrauliczny pod względem widocznych usterek
 - o czy hamulec postojowy jest całkowicie zwolniony
 - o działanie układu hamulcowego.
- Zawsze zwracać uwagę na wystarczającą zdolność kierowania i hamowania ciągnikiem!
Zamontowana na ciągniku lub dołączona do niego maszyna oraz obciążniki przednie i tylne wpływają na właściwości jezdne oraz na zdolność kierowania i hamowania ciągnika.
- W koniecznych przypadkach stosować obciążniki przodu ciągnika!
Przednia oś ciągnika musi dźwigać co najmniej 20% masy własnej ciągnika po to, aby zachowana była pełna zdolność kierowania.
- Obciążniki przednie i tylne zawsze mocować zgodnie z przepisami i w przewidzianych do tego celu miejscach!
- Zwracać uwagę na maksymalną ładowność dołączonej maszyny i dopuszczalne obciążenia osi i zaczepu ciągnika!
- Ciągnik musi zapewnić przepisowe opóźnienie przy hamowaniu załadowanym zespołem (ciągnik plus zawieszona / zaczepiona maszyna)!
- Zdolność hamowania należy sprawdzić przed rozpoczęciem jazdy!
- Podczas jazdy na zakrętach z zawieszoną lub zaczepioną maszyną uwzględnić zachodzenie maszyny i jej bezwładność!
- Przed rozpoczęciem jazdy w transporcie uważać na wystarczające zblokowanie dolnych dźwigni zaczepu ciągnika jeśli maszyna zamocowana jest na TUZ!
- Przed rozpoczęciem jazdy transportowej wszystkie odchylane części maszyny ustawić w pozycji transportowej!
- Przed rozpoczęciem jazdy transportowej zabezpieczyć odchylane części maszyny w pozycji transportowej przed zmianami pozycji powodującymi zagrożenia. Wykorzystać przewidziane do tego celu zabezpieczenia transportowe!
- Przed rozpoczęciem jazdy transportowej zaryglować dźwignię obsługującą hydraulikę TUZ przed niezamierzonym podnoszeniem lub opuszczaniem dołączonej maszyny!
- Przed rozpoczęciem jazdy transportowej sprawdzić, czy wymagane wyposażenie transportowe jak np. oświetlenie, urządzenia ostrzegawcze i zabezpieczenia jest prawidłowo zamontowane na maszynie!
- Przed rozpoczęciem transportu sprawdzić wzrokowo czy sworznie dźwigni górnej i dźwigni dolnych zaczepu są za pomocą sprężystych, składanych zawleczek, zabezpieczone przed wysunięciem.

- Prędkość jazdy zawsze dopasować do panujących warunków!
- Przed zjazdem z góry zawsze włączać niższy bieg!
- Przed rozpoczęciem jazdy transportowej zawsze wyłączać rozdzielne hamowanie na koła (zaryglować ze sobą pedały hamulca)!

2.16.2 Instalacja hydrauliczna

- Instalacja hydrauliczna znajduje się pod wysokim ciśnieniem!
- Zwracać uwagę na prawidłowe przyłączanie węży hydraulicznych!
- Dołączając przewody hydrauliczne do układu hydraulicznego ciągnika należy uważać, by układ nie był pod ciśnieniem zarówno od strony ciągnika, jak i od strony maszyny!
- Zabrania się blokowania części ustawiających w ciągniku, służących do bezpośredniego wykonywania hydraulicznych lub elektrycznych ruchów części składowych, np. składania, przechylania i przesuwania. Odpowiedni ruch musi być automatycznie zatrzymywany, gdy zwolniony zostanie zespół sterujący tym ruchem. Nie dotyczy to zespołów, których ruchy
 - o są stałe, lub
 - o regulowane są automatycznie, albo
 - o ze względu na ich funkcje wymagają pozycji pływającej lub ciśnieniowej.
- Przed rozpoczęciem prac na instalacji hydraulicznej
 - o opuścić maszynę
 - o zlikwidować ciśnienie w hydraulice
 - o wyłączyć silnik ciągnika
 - o zaciągnąć hamulec postojowy
 - o wyjąć kluczyk ze stacyjki.
- Węże hydrauliczne należy poddawać kontroli przez fachowy serwis przynajmniej raz w roku!
- Węże hydrauliczne wymieniać w wypadku ich uszkodzenia lub zesterzenia! Używać tylko oryginalnych AMAZONE węży hydraulicznych!
- Okres użytkowania przewodów hydraulicznych nie może przekroczyć okresu sześciu lat, wliczając ewentualny, najwyższej dwuletni okres ich magazynowania. Również przy prawidłowym magazynowaniu i dopuszczalnym obciążeniu przewody i połączenia ulegają naturalnemu zesterzeniu, dlatego też ich okres przechowywania i użytkowania jest ograniczony. Niezależnie od tego okres użytkowania można ustalić uwzględniając doświadczenia w tym zakresie, a zwłaszcza możliwość potencjalnych niebezpieczeństw. Dla przewodów i połączeń hydraulicznych z materiałów termoplastycznych odpowiednie okresy mogą być inne od podanych.
- Nigdy nie próbować uszczelniania nieszczelnych węży i przewodów hydraulicznych za pomocą dłoni lub palców.
Wydostające się pod wysokim ciśnieniem płyny (olej hydrauliczny) mogą przez skórę wnikać do ciała i spowodować ciężkie zranienia!
W wypadku zranienia olejem hydraulicznym natychmiast udać się do lekarza. Niebezpieczeństwo infekcji.
- Przy poszukiwaniu miejsc wycieków posługiwać się odpowiednimi środkami pomocniczymi, z powodu możliwego niebezpieczeństwa infekcji.

2.16.3 Instalacja elektryczna

- Podczas prac na instalacji elektrycznej akumulator (biegun ujemny) musi być odłączony!
- Używać tylko przepisowych bezpieczników. Przy użyciu zbyt silnych bezpieczników instalacja elektryczna zostanie zniszczona - niebezpieczeństwo pożaru!
- Uważać na właściwą kolejność dołączania akumulatora – najpierw przyłączać biegun dodatni a potem ujemny! – Przy odłączaniu najpierw odłączać biegun ujemny a potem dodatni!
- Na dodatni biegun akumulatora stosować przewidzianą do tego osłonę. Przy zwarcu z masą istnieje niebezpieczeństwo eksplozji
- Niebezpieczeństwo eksplozji! W pobliżu akumulatora nie używać urządzeń iskrzących ani otwartego płomienia!
- Maszyna może być wyposażona w komponenty i części elektryczne i elektroniczne, których działanie może być niewłaściwe w przypadku zakłóceń pola elektromagnetycznego pochodzących z innych urządzeń. Takie zakłócenia mogą doprowadzić do zagrożeń dla osób w razie niezastosowania się do następujących przepisów bezpieczeństwa.
 - o W przypadku instalacji dodatkowych urządzeń i / lub układów w urządzeniu, z przyłączeniem do instalacji pokładowej, użytkownik sam ponosi odpowiedzialność za sprawdzenie, czy instalacja nie powoduje zakłóceń urządzeń elektronicznych pojazdu lub innych układów.
 - o Należy pamiętać przede wszystkim o tym, by dodatkowo instalowane części elektryczne i elektroniczne były zgodne z dyrektywą europejską 2014/30/UE oraz posiadały oznaczenie CE.

2.16.4 Praca z wałkiem przekątnikowym

- Należy stosować wyłącznie wałki przekątnikowe zalecane przez AMAZONEN-WERKE, posiadające przepisowe osłony!
- Przestrzegać także zaleceń z instrukcji obsługi wydanej przez producenta wałka przekątnikowego!
- Rury ochronne i lejki ochronne wałka przekątnikowego nie mogą być uszkodzone, na czopach wałka w ciągniku i maszynie muszą być znajdujące się w nienagannym stanie technicznym tablice ochronne!
- Praca z uszkodzonymi osłonami i zabezpieczeniami jest zabroniona!
- Do- i odłączać wałek przekątnikowy można tylko
 - o przy wyłączonym WOM
 - o wyłączonym silniku ciągnika
 - o zaciągniętym hamulcu postojowym
 - o kluczyku wyjętym ze stacyjki
- Należy zawsze zwracać uwagę na prawidłowy montaż i zabezpieczenie wałka przekątnikowego!
- Przy pracy z szerokokątowym wałkiem przekątnikowym, przegub szerokokątowy zawsze montować w punkcie obrotu między ciągnikiem a maszyną!
- Osłony wałka przekątnikowego zabezpieczyć za pomocą łańcuchów przed obracaniem się wraz z wałkiem!
- Przy pracy z wałkiem przekątnikowym zwracać uwagę na przepisowe pokrycie się rur wałka w pozycji transportowej i w pozycji roboczej! (Przestrzegać także zaleceń z instrukcji obsługi wydanej przez producenta wałka przekątnikowego!)
- Podczas jazdy na zakrętach zwracać przestrzegać dopuszczalnych kątów wychylenia i drogi przesuwu rur wałka przekątnikowego!
- Przed włączeniem WOM sprawdzić, czy wybrana liczba obrotów WOM ciągnika zgodny jest z dopuszczalną liczbą obrotów maszyny.
- Przed włączeniem WOM należy usunąć ludzi z niebezpiecznej strefy maszyny.
- Podczas pracy z wałkiem przekątnikowym nikt nie może przebywać w strefie obracającego się WOM lub wałka przekątnikowego.
- Nigdy nie włączać WOM przy wyłączonym silniku ciągnika!
- Zawsze wyłączać WOM, gdy występują zbyt duże kąty wychyleń wałka przekątnikowego, lub jeśli nie jest on używany!
- **OSTRZEŻENIE!** Po wyłączeniu WOM istnieje niebezpieczeństwo zranienia przez poruszające się siłą bezwładności, wirujące części maszyny!
W tym czasie nie wolno podchodzić w pobliże maszyny! Prace na maszynie można wykonywać dopiero wtedy, gdy wszystkie części maszyny znajdują się w całkowitym bezruchu!
- Przed rozpoczęciem czyszczenia, smarowania lub ustawiania maszyny napędzanej wałkiem przekątnikowym należy zabezpieczyć ciągnik i maszynę przed przypadkowym uruchomieniem i niezamierzonym przetoczeniem.

- Odłączony wałek przekątnikowy należy układać w przewidzianym do tego celu uchwycie!
- Po odłączeniu wałka przekątnikowego należy na czop WOM ciągnika nałożyć tuleję ochronną!
- Przy stosowaniu WOM zależnego od prędkości jazdy, liczba obrotów WOM oraz ich kierunek są podczas jazdy wstecz odwrotne!

2.16.5 Maszyny zaczepiane

- Zwracać uwagę na dopuszczalne możliwości kombinacji zaczepu ciągnika i zaczepu maszyny!
Maszynę łączyć z ciągnikiem tylko w dopuszczalnych kombinacjach (ciągnik i dołączona maszyna).
- Przy maszynach jednoosiowych zwrócić uwagę na maksymalnie dopuszczalne pionowe obciążenie zaczepu ciągnika!
- Zawsze zwracać uwagę na wystarczającą zdolność kierowania i hamowania ciągnikiem!
Zawieszona na ciągniku lub zaczepiona do niego maszyna wpływają na właściwości jezdne oraz na zdolność kierowania i hamowania ciągnikiem a w szczególności dotyczy to maszyn jednoosiowych pionowo obciążających zaczep ciągnika!
- Wysokość dyszla pociągowego przy zaczepach ciągnika obciążanych pionowo może ustawiać jedynie wyspecjalizowany warsztat!

2.16.6 Układ hamulcowy

- Ustawienia i naprawy układu hamulcowego mogą być wykonywane jedynie przez wyspecjalizowane warsztaty!
- Układ hamulcowy należy poddawać dokładnej, regularnej kontroli!
- Przy wszelkich usterkach układu hamulcowego należy natychmiast zatrzymać ciągnik. Usterki w działaniu układu hamulcowego należy usuwać bezzwłocznie.
- Przed rozpoczęciem prac na układzie hamulcowym maszynę wyłączyć w sposób bezpieczny, zabezpieczyć przed nieoczekiwanym opuszczeniem i przetoczeniem (podłożyć kliny pod koła)!
- Szczególną ostrożność zachować przy pracach spawalniczych i wierceniu w pobliżu przewodów hamulcowych!
- Po wszystkich pracach ustawiających i naprawczych układu hamulcowego wykonać próbę hamowania!

Pneumatyczny układ hamulcowy

- Przed dołączeniem maszyny oczyścić z ewentualnych zanieczyszczeń pierścienie uszczelniające w złączach przewodu zapasowego i przewodu hamowania!
- Z dołączoną maszyną można rozpocząć jazdę dopiero, gdy na manometrze ciągnika pokazane będzie ciśnienie 5,0 bar!
- Codziennie spuszczać wodę ze zbiornika powietrza!
- Przed jazdą bez maszyny pozamykać złącza głowiczek przewodów hamulcowych na ciągniku!
- Głowiczki łączące przewody zapasowego i hamulcowego zawieszać na maszynie w przewidzianych do tego celu ślepych gniazdach!
- Do wymiany płynu hamulcowego używać jedynie odpowiednich, zalecanych rodzajów płynów hamulcowych. Przy wymianie płynu hamulcowego przestrzegać obowiązujących w tym zakresie przepisów!
- Nie wolno zmieniać prawidłowych ustawień zaworów hamulcowych!
- Zbiornik powietrza należy wymieniać, gdy
 - o daje się go poruszyć w obejmach mocujących
 - o jest uszkodzony
 - o tabliczka znamionowa na zbiorniku powietrza jest zardzewiała, luźna lub gdy jej brakuje.

Hydrauliczny układ hamulcowy do maszyn eksportowych

- Hydrauliczne układy hamulcowe są w Niemczech niedozwolone!
- Przy uzupełnianiu stanu lub wymianie należy stosować tylko zalecane rodzaje oleju hydraulicznego. Przy wymianie oleju hydraulicznego przestrzegać obowiązujących w tym zakresie przepisów!

2.16.7 Opony

- Prace naprawcze na oponach i kołach mogą być wykonywane tylko siłami fachowymi z użyciem odpowiednich narzędzi montażowych!
- Regularnie sprawdzać ciśnienie powietrza w oponach!
- Utrzymywać przepisowe ciśnienie powietrza w oponach! Przy zbyt wysokim ciśnieniu powietrza w oponach istnieje niebezpieczeństwo ich rozerwania!
- Przed rozpoczęciem prac przy oponach maszynę wyłączyć w sposób bezpieczny, zabezpieczyć przed nieoczekiwanym opuszczeniem i przetoczeniem (podłożyć kliny pod koła)!
- Wszystkie śruby mocujące i nakrętki należy dokręcać i dociągać zgodnie z zaleceniami AMAZONEN-WERKE!

2.16.8 Praca opryskiwaczem

- Należy przestrzegać zaleceń wydanych przez producenta środków ochrony roślin w odniesieniu do
 - ubrania ochronnego
 - ostrzeżeń dotyczących postępowania ze środkami ochrony roślin
 - dozowania, stosowania i przepisów dotyczących czyszczenia
- Należy przestrzegać wskazówek z przepisów prawa o ochronie roślin!
- Nigdy nie otwierać przewodów znajdujących się pod napięciem!
- Można stosować tylko oryginalne węże zamienne **AMAZONE**, które odpowiadają wymaganiom chemicznym, mechanicznym i termicznym. Przy montażu należy zasadniczo stosować zaciski węży z V2A!
- Przy napełnianiu zbiornika nie wolno przekraczać jego znamionowej pojemności!



- Przy obchodzeniu się ze środkami ochrony roślin należy mieć założone prawidłowe ubranie ochronne takie, jak np. rękawice, kombinezon, okulary ochronne itd!!
- W kabinie ciągnika należy wymienić zwykły filtr powietrza dmuchawy nawiewu na filtr z węglem aktywnym!
- Przestrzegać wskazówek dotyczących zgodności środków ochrony roślin i materiałów, z których wykonano opryskiwacz!
- Nie opryskiwać żadnymi środkami ochrony roślin, które mają skłonności do zaklejania lub ścinania się!
- W celu ochrony ludzi, zwierząt i środowiska nie należy napełniać opryskiwacza wodą z otwartych zbiorników wodnych!
- Opryskiwacz napełniać
 - wodą swobodnie wypływającą z sieci wodociągowej!
 - tylko poprzez oryginalne urządzenia napełniające **AMAZONE**!

2.16.9 Czyszczenie, konserwacja i naprawy

- Z powodu trujących oparów w zbiorniku cieczy roboczej wchodzenie do zbiornika cieczy roboczej jest zabronione.
- Prace naprawcze w zbiorniku cieczy roboczej może przeprowadzać wyłącznie wykwalifikowany warsztat!
- Prace konserwacyjne, naprawy i czyszczenie wykonywać zasadniczo tylko przy
 - o wyłączonym napędzie
 - o wyłączonym silniku ciągnika
 - o kluczyku wyjętym ze stacyjki
 - o odłączonej od komputera pokładowego wtyczce maszyny
- Regularnie sprawdzać zamocowanie a jeśli to konieczne, dociągać nakrętki i śruby!
- Przed rozpoczęciem konserwacji, napraw i czyszczenia maszyny, należy zabezpieczyć uniesioną maszynę względnie uniesione części maszyny przed niezamierzonym opuszczeniem!
- Przy wymianie części roboczych z ostrzami należy stosować odpowiednie narzędzia montażowe i założyć rękawice ochronne!
- Oleje, smary i filtry utylizować zgodnie z przepisami!
- Przed rozpoczęciem elektrycznych prac spawalniczych na ciągniku lub dołączonej do niego maszynie należy odłączyć przewody alternatora i akumulatora!
- Wymieniane części muszą co najmniej odpowiadać założonym wymaganiom technicznym stawianym przez AMAZONEN-WERKE!
Można to osiągnąć stosując oryginalne **AMAZONE** części zamienne!
- Przy naprawach opryskiwacza, który wykorzystywany był do oprysków roztworem saletry amonowej - mocznika należy przestrzegać następujących wskazówek:
Resztki roztworu saletry amonowej - mocznika mogą na skutek odparowania wody lub w zbiorniku cieczy roboczej tworzyć osady soli. Poprzez to tworzy się czysty azotan amonowy i mocznik. Azotan amonowy w czystej postaci w połączeniu z substancjami organicznymi, np. mocznikiem staje się bardzo łatwo wybuchowy gdy podczas prac naprawczych (np. spawanie, szlifowanie, piłowanie pilnikiem) osiągnięta zostanie temperatura krytyczna. Niebezpieczeństwo takie można usunąć poprzez dokładne umycie wodą zbiornika cieczy roboczej względnie elementów, które będą naprawiane, gdyż sole roztworu azotanu amonowego (saletry) i mocznika są rozpuszczalne w wodzie. Dlatego też, przed dokonaniem naprawy należy dokładnie oczyścić opryskiwacz wodą!

3 Załadunek i rozładunek

Załadunek i rozładunek za pomocą ciągnika



OSTRZEŻENIE

Jeśli ciągnik nie jest odpowiedni i jeśli układ hamulcowy maszyny nie jest dołączony do ciągnika, to istnieje niebezpieczeństwo wypadku!



- Przed załadunkiem na pojazd transportowy lub rozładunkiem maszyny z pojazdu transportowego należy przyłączyć ją w przepisowy sposób do ciągnika!
 - Maszynę do załadunku i rozładunku można łączyć tylko z ciągnikiem spełniającym wymagania maszyny w zakresie mocy!
- Pneumatyczny układ hamulcowy:**
- Z dołączoną maszyną można rozpocząć jazdę dopiero, gdy na manometrze ciągnika pokazane będzie ciśnienie 5,0 bar!

Rozładunek za pomocą dźwigu

Po prawej i lewej stronie maszyny znajdują się 4 punkty mocowania (Rys. 5/1) maszyny.

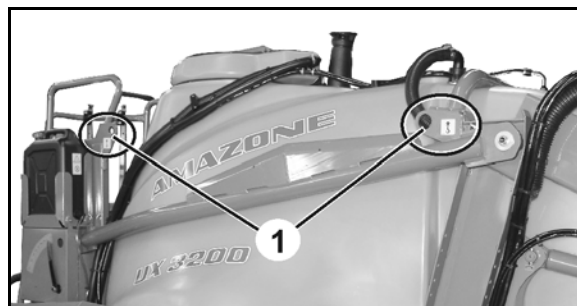


NIEBEZPIECZEŃSTWO

Śmiertelne niebezpieczeństwo!
Maszyna może spaść!

Przed podniesieniem maszyny
opróżnić zbiornik.

Maszynę podnosić, trzymając
wyłącznie za zaznaczone miejsca.



Rys. 5



NIEBEZPIECZEŃSTWO

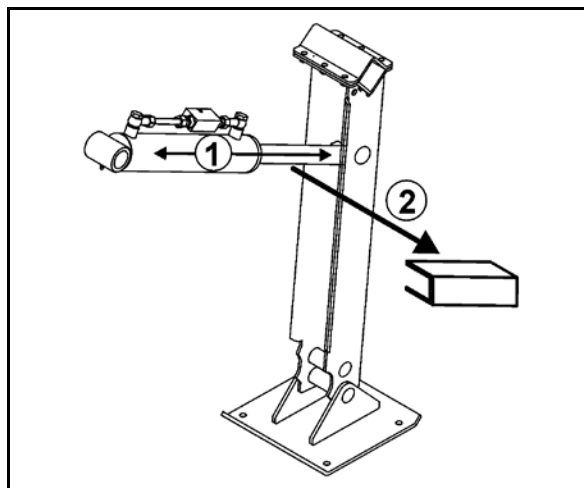
Minimalny udźwig każdego z pasów
dźwigowych musi wynosić **2000 kg!**

Zabezpieczenie transportowe hydraulicznego wspornika postojowego



Po wyładowaniu maszyny należy
zdejmąć zabezpieczenie transportowe
hydraulicznego wspornika
postojowego.

1. Podnieść maszynę na wsporniku postojowym.
2. Zdemontować zabezpieczenie transportowe.



Rys. 6

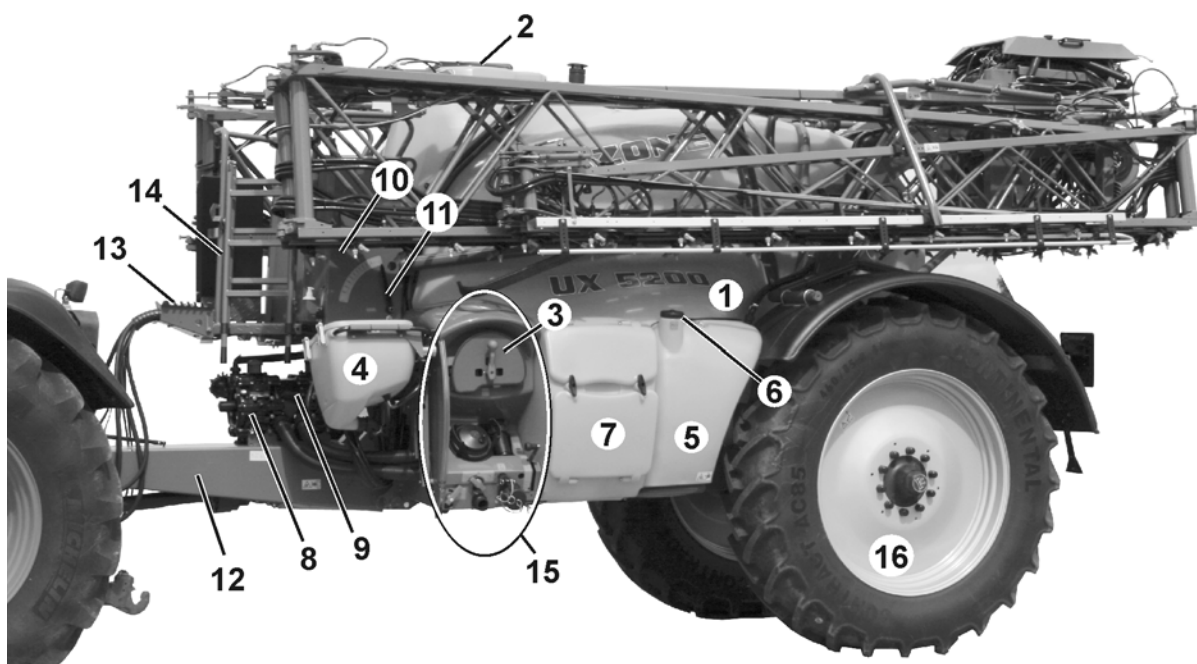
4 Opis produktu

Ten rozdział

- podaje obszerny opis budowy maszyny.
- zawiera oznaczenia poszczególnych zespołów i części ustawiających.

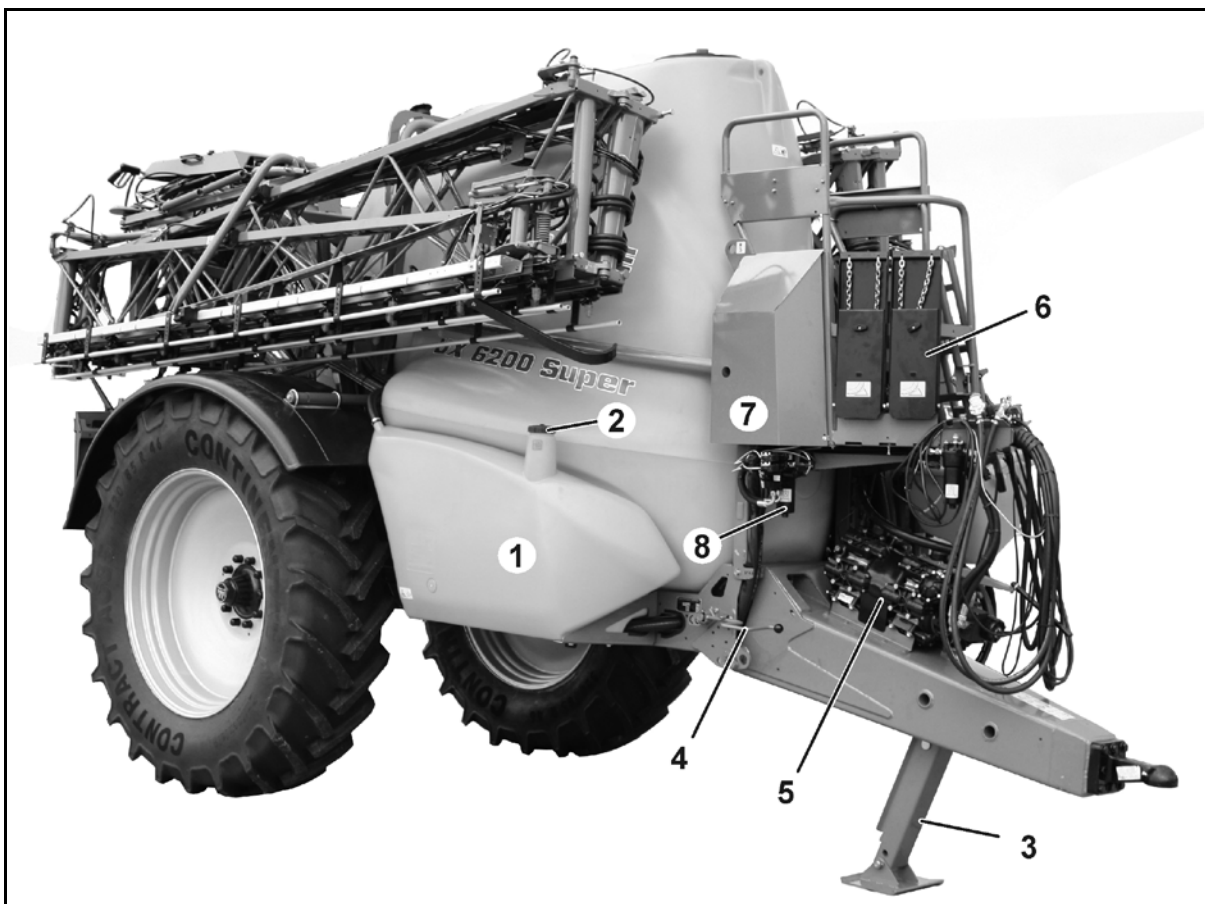
Rozdział ten należy przeczytać w miarę możliwości bezpośrednio przy maszynie. W ten sposób optymalnie zapoznają się Państwo z maszyną.

4.1 Przegląd zespołów



Rys. 7

- | | |
|--|---|
| (1) Zbiornik cieczy roboczej | (8) Pompa opryskiwania |
| (2) Otwór wlewowy zbiornika cieczy roboczej | (9) Pompa mieszadła |
| (3) Armatura ciśnieniowa | (10) Podest konserwacyjny - zbiornik świeżej wody |
| (4) Odchylany zbiornik wplukiwania (w pozycji napełniania) | (11) Wskaźnik stanu napełnienia |
| (5) Zbiornik wody płuczającej 1 | (12) Dyszel |
| (6) Otwór wlewowy zbiornika wody płuczającej 1 | (13) Skład węży |
| (7) Skrzynka transportowa/zabezpieczająca | (14) Odchylana w dół drabinka wejściowa |
| | (15) Pole obsługowe |
| | (16) Koła z ogumieniem |

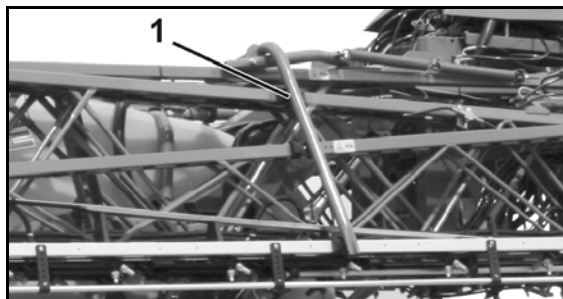


Rys. 8

- | | |
|--|--|
| (1) Zbiornik wody płuczącej 2 | (5) Zespół pomp |
| (2) Otwór wlewowy zbiornika wody płuczącej 2 | (6) Kliny pod koła |
| (3) Hydrauliczny wspornik | (7) Blok hydrauliki ze śrubą przestawiania systemu, komputer roboczy |
| (4) Hamulec postojowy | (8) Filtr oleju ze wskaźnikiem zanieczyszczenia |

4.2 Urządzenia zabezpieczające i osłony

- Ryglowanie transportowe (Rys. 9/1) na belkach polowych
Super-L zabezpieczające przed niezamierzonym rozkładaniem



Rys. 9

- Ryglowanie transportowe (Rys. 10) na belkach polowych
Super-S zabezpieczające przed niezamierzonym rozkładaniem



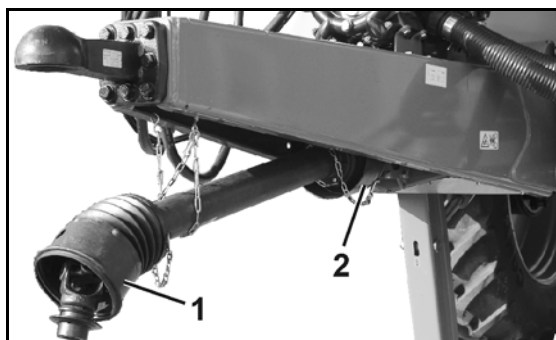
Rys. 10

- Rys. 11:
Poręcz na podeście konserwacyjny



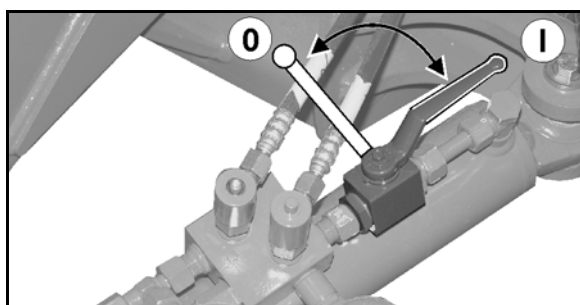
Rys. 11

- Rys. 12/...
(1) Osłona wałka przekątnikowego z łańcuchami zabezpieczającymi
(2) Lejek ochronny od strony maszyny



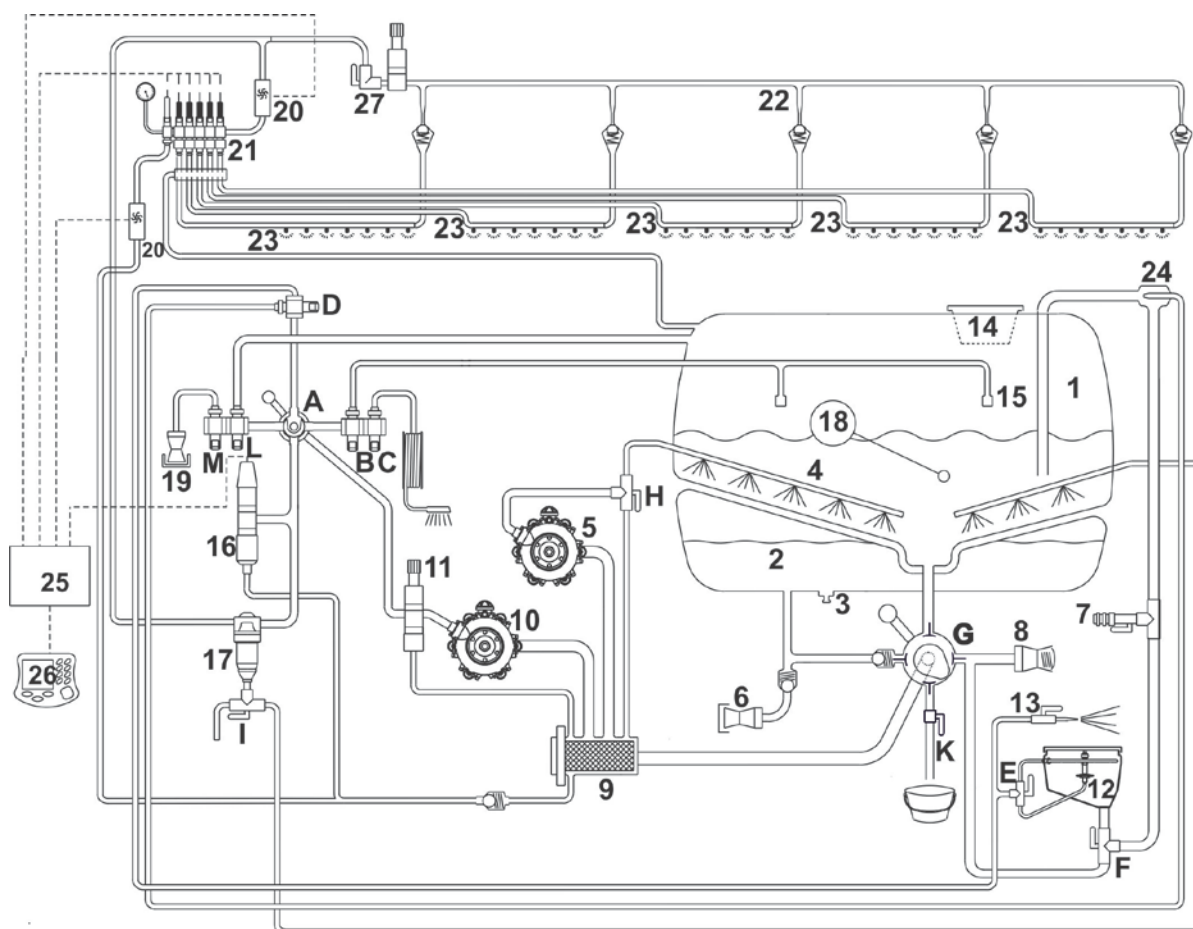
Rys. 12

- Rys. 13:
Zawór odcinający na dyszlu AutoTrail zabezpieczający przed niezamierzonym uruchomieniem sterowania



Rys. 13

4.3 Obieg cieczy



Rys. 14

- | | | |
|---|---|---|
| 1. Zbiornik cieczy roboczej | 14. Sito napełniania | (A) 4-drożny zawór przełączający armatury ciśnieniowej |
| 2. Zbiornik wody płuczącej | 15. Dysze wstępnego czyszczenia wnętrza | (B) Zawór przełączający czyszczenia wnętrza |
| 3. Śruba opróżniająca zbiornik wody płuczącej | 16. Zawór regulacji ciśnienia | (C) Zawór przełączający czyszczenia z zewnątrz |
| 4. Mieszadło | 17. Zawór regulacji ciśnienia | (D) Zawór przełączający injektora |
| 5. Pompa mieszadła | 18. Miernik stanu napełnienia | (E) Zawór włączający przewód pierścieniowy / płukani kanistrów |
| 6. Przyłącze napełniania wody płuczącej | 19. Szybkie opróżnianie przez pompę | (F) Zawór przełączający odsysania zbiornika wplukiwania / Ecofill |
| 7. Przyłącze do Ecofill | 20. Przepływomierz | (G) Ręczne uruchamianie armatury ssącej |
| 8. Szybkozłącze węża ssącego | 21. Zawór sekcji szerokości | (H) Zawór ustawiający mieszadła głównego |
| 9. Filtr ssący | 22. System DUS | (K) Zawór przełączający spuszczenia |
| 10. Pompa oprysku | 23. Przewody opryskowe | (L) Zawór przełączający napełniania |
| 11. Zawór bezpieczeństwa pompy oprysku | 24. Injektor | (M) Zawór przełączający szybkiego opróżniania |
| 12. Zespół wplukiwania | 25. Komputer maszyny | |
| 13. Wąż czyszczący zespołu wplukiwania | 26. Terminal obsługowy | |
| | 27. Zawór przełączający DUS | |

4.4 Przewody zasilające między ciągnikiem a maszyną

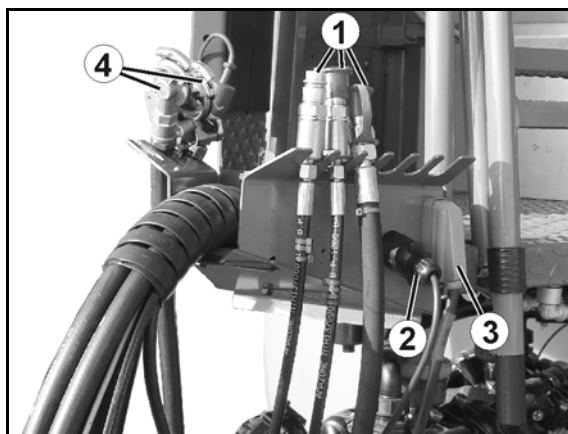
Przewody zasilające w pozycji parkowania:

Rys. 15/...

- (1) Węże hydrauliczne (zależnie od wyposażenia)
- (2) Przewód elektryczny oświetlenia
- (3) Przewód maszyny z wtyczką do terminala obsługowego
- (4) Przewód hamowania z głowicą łączącą do hamulca pneumatycznego

(bez rys.)

Przewód hamowania z przyłączem do hamulca hydraulicznego

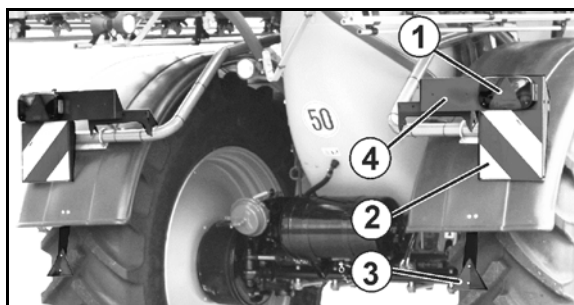


Rys. 15

4.5 Wyposażenie techniczne do ruchu po drogach publicznych

Rys. 16:

- (1) światła pozycyjne tylne, światła hamowania, kierunkowskazy
- (2) 2 tablice ostrzegawcze (czworokątne)
- (3) 2 czerwone światła odblaskowe (trójkątne)
- (4) 1 uchwyt tablicy rejestracyjnej



Rys. 16

Rys. 17:

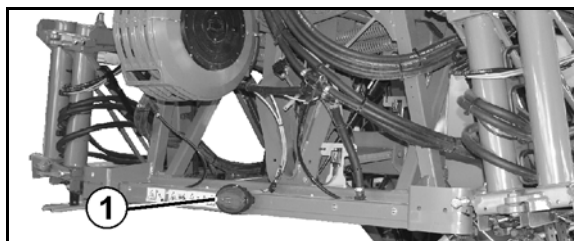
- (1) 2 x 3 światła odblaskowe, żółte (po bokach w odstępach maks. 3m)



Rys. 17

Rys. 18/...

- (1) Belki polowe Super-L: Dodatkowe światło stopu i pozycyjne (nie dotyczy Francji)



Rys. 18



Instalację oświetleniową należy przyłączyć wtyczką do 7 biegunowego gniazda w ciągniku.



Dla Francji dodatkowe boczne tablice ostrzegawcze i światło ostrzegawcze przy belkach polowych.

4.6 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Opryskiwacz polowy

- przewidziany jest do transportu i podawania środków ochrony roślin (insektycydy, fungicydy, herbicydy i inne) w formie zawiesin, emulsji oraz mieszaniny a także płynnych nawozów sztucznych.
- odpowiada stanowi techniki a przy prawidłowym ustawieniu maszyny oraz właściwym dozowaniu zapewnia osiągnięcie sukcesów biologicznych, uzyskując przy tym ekonomiczne wykorzystanie środków chemicznych oraz niewielkie obciążenie środowiska.
- przewidziany jest wyłącznie do prac rolniczych w kulturach uprawianych na płaskich powierzchniach

Stosowanie dyszla kierującego do sterowania z wiernym podążaniem po śladach ciągnika jest na podczas pracy na zboczach zabronione, patrz strona 72!

Ograniczenia użytkowania na zboczach

- (1) Wjeżdżanie na zbocza z pełnym zbiornikiem cieczy do oprysku.
- (2) Wjeżdżanie na zbocza ze zbiornikiem cieczy do oprysku częściowo napełnionym.
- (3) Rozpylanie resztek
- (4) Zawracanie
- (5) Składanie i rozkładanie belek polowych

	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
W linii warstw	15%	15%	15%	15%	20%
W górę/w dół zbocza	15%	30%	15%	15%	20%

Do zgodnego z przeznaczeniem użycia maszyny należy także:

- przestrzeganie wszystkich wskazówek instrukcji obsługi.
- zachowanie czasu przeglądów i konserwacji.
- stosowanie wyłącznie oryginalnych części zamiennych **AMAZONE**.

Inne użycie maszyny, niż opisane powyżej jest zabronione i traktowane będzie jako niezgodne z przeznaczeniem.

Za szkody wynikłe z użycia maszyny niezgodnego z przeznaczeniem

- odpowiedzialność ponosi wyłącznie jej użytkownik,
- AMAZONEN-WERKE nie przejmuje żadnej odpowiedzialności.

4.7 Regularna kontrola narzędzi

Maszyna podlega jednolicie obowiązującym w całej Unii Europejskiej regularnym kontrolom narzędzi (dyrektywa w sprawie ochrony roślin 2009/128/WE oraz EN ISO 16122).

Regularne kontrole narzędzi należy zlecać w uznanych i certyfikowanych stacjach kontroli.

Termin kolejnej kontroli narzędzi podany jest na plakietce kontroli na maszynie.

Rys. 19: Plakietka badania dla Niemiec



Rys. 19

4.8 Następstwa przy stosowaniu niektórych środków ochrony roślin

Informujemy, że znane nam środki ochrony roślin takie, jak np. Lasso, Betanal i Tramet, Stomp, Iloxan, Mudecan, Ebelek, Elancolan i Teridox przy długim czasie działania (20 godzin) powodują uszkodzenia membrany pomp, węży, przewodów opryskowych i zbiornika. Podane przykłady nie stanowią powodu do pretensji w odniesieniu do całości.

W szczególności ostrzegamy przed stosowaniem niedozwolonych, mieszanek składających się z 2 lub więcej środków ochrony roślin.

Nie wypryskane środki mogą mieć skłonności do zaklejania i ścinania się.

Przy stosowaniu tak agresywnych środków ochrony roślin zalecamy wypryskanie cieczy roboczej natychmiast po jej przygotowaniu a następnie dokładne umycie opryskiwacza wodą.

Jako część zamienna do pomp dostarczane są membrany z tworzywa o nazwie Viton. Są one odporne na środki ochrony roślin zawierające rozpuszczalniki. Na ich trwałość niekorzystnie wpływa praca w niskich temperaturach (np. RSM w czasie mroźnej pogody).

Stosowane przy opryskiwaczach AMAZONE materiały i części odporne są na roztwory płynnych nawozów.

4.9 Strefa zagrożenia i miejsca niebezpieczne

Strefą zagrożenia jest otoczenie maszyny, w którym ludzie mogą być osiągalni

- przez ruchy warunkowane czynnościami roboczymi maszyny i jej narzędzi roboczych
- przez materiały i obce ciała wyrzucone przez maszynę
- przez nieprzewidziane opuszczenie podniesionych narzędzi roboczych
- przez nieprzewidziane przetoczenie ciągnika i maszyny

W niebezpiecznych miejscach maszyny istnieją zagrożenia występujące stale lub występujące nieoczekiwanie. Znaki ostrzegawcze oznaczają takie miejsca i ostrzegają przez niebezpieczeństwami, których konstrukcyjnie nie można zlikwidować. Obowiązują tu specjalne przepisy bezpieczeństwa z odpowiednich rozdziałów.

W strefie zagrożenia maszyny nie mogą przebywać ludzie,

- tak długo, jak przy dołączonym wałku przekątnikowym / instalacji hydraulicznej, pracuje silnik ciągnika.
- tak długo, jak ciągnik i maszyna nie są zabezpieczone przed niezamierzonym uruchomieniem i nieprzewidzianym przetoczeniem.

Osoba obsługująca maszynę może przemieszczać ją lub dokonywać przestawiania narzędzi roboczych z pozycji transportowej do pozycji roboczej i z pozycji roboczej do pozycji transportowej, gdy w strefie zagrożenia maszyny nie przebywają ludzie.

Miejsca niebezpieczne znajdują się:

- między ciągnikiem a opryskiwaczem, szczególnie przy jego do- i odłączaniu.
- w obrębie części ruchomych.
- na maszynie znajdującej się w ruchu.
- w strefie składania belek polowych.
- w zbiorniku cieczy roboczej, na skutek trujących oparów.
- pod podniesioną, niezabezpieczoną maszyną wzgl. częściami maszyny.
- przy rozkładaniu i składaniu belek polowych w pobliżu napowietrznych sieci elektrycznych, przy ich dotknięciu

4.10 Tabliczka znamionowa i oznaczenie CE

Na tabliczce znamionowej podane są:

- Numer identyfikacyjny pojazdu / Numer identyfikacyjny maszyny:
- Typ
- Masa podstawowa kg
- Dop. pionowe obciążenie zaczepu kg
- Dop. obciążenie osi tylnej kg
- Dop. ciśnienie systemowe bar
- Dop. masa całkowita kg
- Zakład
- Rok modelowy
- Rok budowy



AMAZONE
Amazonen-Werke H. Dreyer GmbH & Co. KG
Am Amazonenwerk 9-13 D-49205 Hasbergen

Fahrz.-/Masch.-Ident-Nr.

Typ

Grundgewicht kg zul. Gesamtgewicht kg

zul. Stützlast kg Werk

zul. Achslast hinten kg Modelljahr

zul. Systemdruck bar

CE Baujahr 
année de fabrication
year of construction
Год изготовления

Rys. 20

4.11 Deklaracja zgodności

Maszyna spełnia

Oznakowanie norm/dyrektyw

- Dyrektywę maszynową 2006/42/WE
- Dyrektywę EMC 2014/30/UE

4.12 Maksymalna dopuszczalna dawka oprysku



Dopuszczalna dawka oprysku maszyny jest ograniczona przez:

- prawnie wymaganą wydajność mieszadła.
Dopuszczalna dawka oprysku ma szczególne znaczenie w przypadku substancji aktywnych, które wymagają dużej intensywności mieszania.
- techniczną maksymalną dawkę oprysku wynoszącą 200 l/min (bez HighFlow).

Ustalanie dopuszczalnej dawki oprysku w zależności od wydajności mieszadła

Wzór do obliczania dawki oprysku w l/min:

(wydajność mieszadła na jedną minutę musi wynosić 5% pojemności zbiornika)

$$\begin{array}{lcl} \text{Dopuszczalna dawka} & = & \text{Wydajność nominalna} - 0,05 \times \text{pojemność nominalna} \\ \text{oprysku} & & \text{pompy} & \text{zbiornika} \\ \text{[l/min]} & & \text{[l/min]} & \text{[l]} \\ & & \text{(patrz strona 94)} & \text{(patrz strona 51)} \end{array}$$

Przeliczanie dawki oprysku na l/ha:

- Ustalić dawkę oprysku na jedną dyszę (podzielić dopuszczalną dawkę oprysku przez liczbę dysz).
- W tabeli oprysku odczytać dawkę oprysku na jeden hektar w zależności od prędkości (patrz strona).

Przykład:

UX 6200, pompa 2x AR 280, Super L 36 m, 72 dysze, 10 km/h

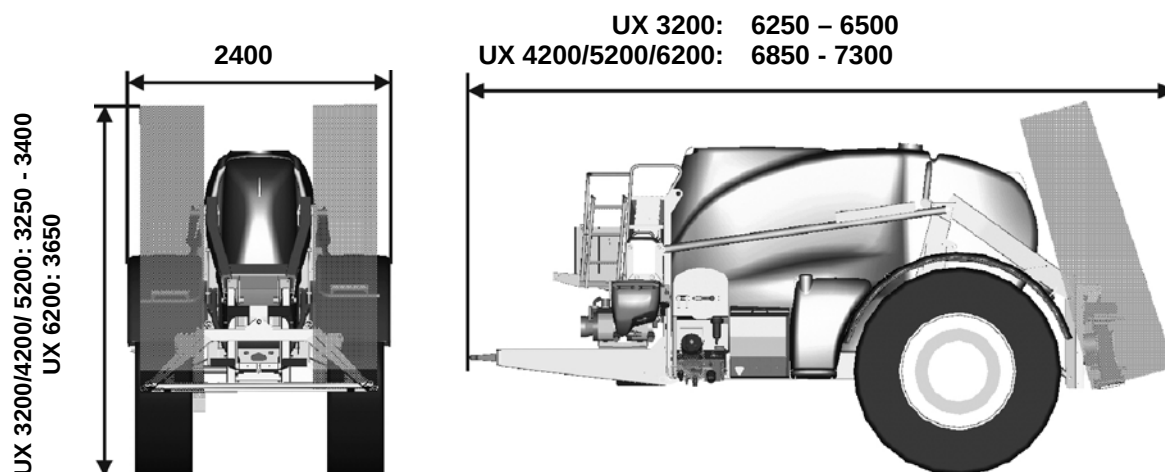
$$\begin{array}{lcl} \text{Dopuszczalna dawka} & = & 2 \times 245 \text{ l/min} - 0,05 \times 6200 \text{ l} = 180 \text{ l/min} \\ \text{oprysku} & & \end{array}$$

$$\rightarrow \text{Dawka oprysku na jedną dyszę} = 2,5 \text{ l/min}$$

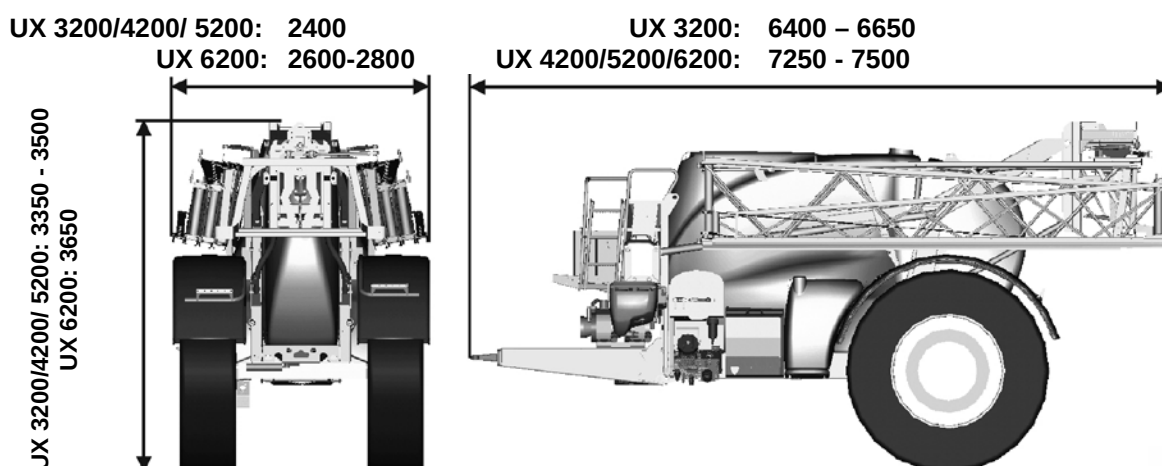
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	10	11	12	14	16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

4.13 Dane techniczne

4.13.1 Całkowite wymiary **UX** z belkami polowymi **Super-S** [mm]



4.13.2 Całkowite wymiary **UX** z belkami polowymi **Super-L** [mm]



(Wysokości całkowite zależne są od ogumienia.)

4.13.3 Arkusz danych

Typ UX Super		3200	4200	5200	6200
Masa podstawowa	[kg]	3000 - 4000	3100 - 4100	3200 - 4200	3300-4300
Zbiornik cieczy roboczej					
Pojemność rzeczywista	[l]	3600	4600	5600	6560
Pojemność znamionowa		3200	4200	5200	6200
Zbiornik wody płuczące	[l]	320	550	550	550
Wysokość napełniania od podestu konserwacyjnego	[mm]	1180	1080	1400	1400
Dopuszczalne ciśnienie systemowe	[bar]	10	10	10	10
Resztki techniczne włącznie z pompą					
• w poziomie		21	23	23	23
• w linii warstw		21	23	23	23
o w kierunku jazdy w lewo 15 %		21	23	23	23
o w kierunku jazdy w prawo 15 %		21	23	23	23
• w linii opadania		35	37	37	37
o w górę zbocza 15 %		28	30	30	30
o w dół zbocza 15 %					
Roboczej prędkości jazdy	[km/h]	4 - 18			
Szerokość robocza	[m]	18-36	18-40	18-40	18-40
Przełączanie centralne		Elektryczne, włączanie zaworów sekcji szerokości			
Zmiana ciśnienia oprysku		Elektrycznie			
Zakres nastaw ciśnienia oprysku	[bar]	0,8 – 10			
Wskaźnik ciśnienia oprysku		Manometr 0-8 / 25 bar średnicy Ø 100 mm, odporny na roztwory nawozów oraz cyfrowy wskaźnik ciśnienia			
Filtr ciśnieniowy		Wielkość oczek 50 (80, 100)			
Mieszadło		Ustawiane bezstopniowo			
Regulacja wielkości wydatku cieczy		Komputerem roboczym, zależnie od prędkości jazdy			
Wysokość dysz	[mm]	500 - 2500			

Masa użytkowa = Dopuszczalna masa całkowita - masa podstawowa

**NIEBEZPIECZEŃSTWO**

Przekraczanie dopuszczalnej masy użytkowej jest zabronione.

Niebezpieczeństwo wypadku poprzez niestabilną sytuację jezdnią!

Należy starannie ustalić masę użytkową i tym samym dopuszczalny stopień napełnienia swojej maszyny. Nie wszystkie substancje, którymi napełniana jest maszyna pozwalają na napełnienie zbiornika.

4.13.4 Masy maszyny podstawowej i jej zespołów



Masa podstawowa (masa pustej maszyny) składa się z sumy mas poszczególnych jej elementów.

Typ UX Super	3200	4200	5200	6200
	[kg]			
Maszyna podstawowa	1192	1262	1308	1390
Osie				
Oś przestawiana, niehamowana	254		-	
Oś przestawialna, hamowana	394		-	
Oś sztywna		360		
Oś kierująca (7,5t / 6,5t)	494		-	
Oś kierująca (9,5t / 8t)	-	573		
Oś sztywna z amortyzacją hydropneumatyczną		585		
Oś przegubowa z amortyzacją hydropneumatyczną		798		
Dyszel				
Dyszel sztywny z uchem pociągowym		108		
Dyszel przegubowy z uchem pociągowym		150		
Dyszel Hitch, sztywny		113		
Dyszel Hitch, przegubowy		145		
Dyszel Hitch, sztywny UX6200		245		
Dyszel Hitch UniTrail		260		
Ogumienie (para)				
270/95 R48		412		
300/95 R46		440		
300/95 R52		566		
340/85 R48		524		
380/90 R46		520		
460/80 R38		496		
480/80 R42		632		
480/80 R46 (LI158A8)		700		
520/85 R38 (LI155A8)		600		
520/85 R42 (LI155A8)		744		
520/85 R42 (LI162A8)		806		
520/85 R46 (LI158A8)		824		
620/70 R46		784		
650/65 R38		784		
650/75 R38		824		
Pozostałe wyposażenie specjalne		Max. 190		

Opis produktu

Masa belek polowych

• Belki polowe **Super-S**

Szerokość robocza	[m]	15	18	20	21	21/15	24	27	28
Masa	[kg]	504	519	631	634	629	651	690	691

• Belki polowe **Super-L:**

Szerokość robocza	[m]	21	24	27/19/10	27/22/15	27/21/15	28	28/15
Masa	[kg]	750	760	764	932	932	765	936

Szerokość robocza	[m]	30/15	32	33	36	36/30/24	39	40
Masa	[kg]	964	1008	1012	1032	1136	1136	1138

4.13.5 Dopuszczalna masa całkowita i ogumienie



Dopuszczalna masa całkowita maszyny zależna jest od

- dopuszczalnego pionowego obciążenia zaczepu
- dopuszczalnego obciążenia osi
- dopuszczalnego udźwigu opon każdej z par kół



Dopuszczalna masa całkowita to suma złożona z

- dopuszczalnego, pionowego obciążenia zaczepu i
- mniejszej wartości z
 - o dopuszczalnego obciążenia osi
 - o udźwigu opon pary kół!

Wartości do ustalenia dopuszczalnej masy całkowitej należy wziąć z poniższych tabel.

Dopuszczalne pionowe obciążenie zaczepu

UX 3200	1500 kg
UX 4200	1800 kg
UX 5200	2000 kg
UX 6200	2400 kg

Dopuszczalne obciążenie osi

	Oś przestawialna		Oś stała					
Nr katalogowy	931215	938071	73301905/ 938172	73301904 938171	73301002/ 931306	73301003/ 931305	936610 / 936612	936611 / 936613
Rodzaj budowy	sztywna niehamowana	starr	przegubowa	przegubowa	sztywna	przegubowa	sztywna	przegubowa
Rozstaw kół (mm)	1500 - 2250	1500 - 2250	1500 -1750	1800 - 2250	1800 - 2250	1800 - 2250	2000 - 2250	2000 - 2250
Obciążenie osi [kg] (25 km/h)	3000 ¹	7500	7500	9500	9500	9500	11500	11500
	max.6000 ²							
Obciążenie osi [kg] (40 km/ h 50 km/ h)	-	6500	6500	7500	8000	8000	9500	9500
Rozstaw kołnierzy felg [mm]	Zmienny	Zmienny	1800	2000	2000	2000	2100	2100
Głębokość przetłoczenia [mm]	+100	+100	+150 - -25	+100 - -125	+100 - -125	+100 - -125	+50 - -75	+50 - -75
Hamulec	Nie	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak

¹tylko w Niemczech ²przestrzegać krajowych przepisów ruchu drogowego

Udźwig na parę kół

	Opony	Indeks obciążenia	25 km/h	40 km/h	50 km/h
			dopuszczalny udźwig opon [kg] przy ciśnieniu [b]	dopuszczalny udźwig opon [kg] przy ciśnieniu [b]	dopuszczalny udźwig opon [kg] przy ciśnieniu [b]
1	270/95 R48	LI 142 A8 LI 140 B	5880 3,6	5300 3,6	5000 3,6
2	300/95 R46	LI 146 A8 LI 146 B	6660 3,6	6000 3,6	6000 3,6
3	300/95 R52	LI 148 A8 LI 148 B	6990 3,6	6300 3,6	6300 3,6
4	340/85 R48	LI 151 A8 LI 151 B	7660 3,6	6900 3,6	6900 3,6
5	460/85 R38	LI 146 A8 LI 143 B	6660 1,6	6000 1,6	5450 1,6
6	480/80 R42	LI 148 A8 LI 145 B	6990 1,6	6300 1,6	5800 1,6
7	520/85 R38	LI 155 A8 LI 152 B	8600 1,6	7750 1,6	7100 1,6
8	520/85 R42	LI 155 A8 LI 152 B	8600 1,6	7750 1,6	7100 1,6
9	520/85 R42	LI 162 A8 LI 159 B	10540 2,4	9500 2,4	8750 2,4
10	520/85 R46	LI 158 A8 LI 155 B	9440 1,6	8500 1,6	7750 1,6
11	620/70 R46	LI162 A8 LI162 B	10540 1,6	9500 1,6	9500 1,6
12	650/65 R38	LI 154 A8 LI 151 B	8330 1,6	7500 1,6	6900 1,6
13	480/80 R46	LI 155 A8 LI 152 B	8600 2,1	7750 2,1	7100 2,1
14	380/90 R46	LI 151 A8 LI 148 B	7660 2,4	6900 2,4	6300 2,4
15	480/80 R46	LI 158 A8 LI 155 B	9440 2,4	8500 2,4	7750 2,4
16	650/75 R38	LI 169 A8 LI 169 B	12870 2,4	11600 2,4	11600 2,4

Tabela 1

Jazda ze zredukowanym ciśnieniem powietrza w oponach



- Ciśnienie podane w tabeli 1 jest konieczne do osiągnięcia dopuszczalnego udźwigu opon!
- Przy mniejszym ciśnieniu w oponach udźwig opon zmniejsza się odpowiednio do podanego w tabeli 2!
Należy przy tym przestrzegać zredukowanej masy użytkowej maszyny.
- Zwrócić również uwagę na informacje podane przez producenta opon!

Opony 1 – 5 z tabeli 1

Ciśnienie powietrza [b]	2,4	2,8	3,2	3,6
max. udźwig opon w %	79	86	93	100

Opony 6 – 12 z tabeli 1

Ciśnienie powietrza [b]	1,6	1,8	2,1	2,4
max. udźwig opon w %	79	86	93	100

Opony 13 z tabeli 1

Ciśnienie powietrza [b]	1,0	1,3	1,7	2,1
max. udźwig opon w %	65	76	88	100

Opony 14 – 16 z tabeli 1

Ciśnienie powietrza [b]	1,0	1,2	1,4	1,6
max. udźwig opon w %	79	86	93	100

Tabela 2



OSTRZEŻENIE

Nigdy nie wybierać ciśnienia w oponach niższego, niż w tabeli 2. Inaczej nie będzie zagwarantowana stabilność pojazdu.

Niebezpieczeństwo wypadku!

4.14 Dane dotyczące emisji hałasu

Emisja hałasu w miejscu pracy (poziom hałas) wynosi 74 dB(A), mierzony w stanie pracy, przy zamkniętej kabinie, na wysokości uszu kierowcy ciągnika.

Przyrząd pomiarowy: OPTAC SLM 5.

Poziom hałasu zależy w największym stopniu od używanego pojazdu.

4.15 Wymagane wyposażenie ciągnika

Do pracy z maszyną ciągnik musi spełniać wymagania w zakresie mocy i być wyposażony w przyłącza elektryki, hydrauliki oraz przyłącze układu hamulcowego.

Moc silnika ciągnika

UX 3200	od 75 kW (100 KM)
UX 4200	od 85 kW (115 KM)
UX 5200	od 95 kW (130 KM)
UX 6200	od 110 kW (150 KM)

Elektryka

Napięcie akumulatora:	• 12 V (Volt)
Gniazdo oświetlenia:	• 7-biegunowe

Hydraulika

Maksymalne ciśnienie robocze:	• 210 bar
Wydatek pompy ciągnika:	• co najmniej 25 l/min przy 150 bar dla bloku hydrauliki (przy składaniu Profi, opcja) • co najmniej 75 l/min przy 150 bar dla hydraulicznego napędu pompy (opcja)
Olej hydrauliczny maszyny:	• HLP68 DIN 51524 Olej hydrauliczny maszyny nadaje się do kombinacji z olejem obwodów hydraulicznych wszystkich dostępnych na rynku ciągników.
Zespoły sterujące w ciągniku	• Zależnie od wyposażenia, patrz strona na stronie 67.

Układ hamulcowy (zależnie od wyposażenia)

Dwuprzewodowy hamulec roboczy	• 1 głowiczka łącząca (czerwona) do przewodu zapasu • 1 głowiczka łącząca (żółta) do przewodu hamowania
albo	
Jednoprzewodowy roboczy układ hamulcowy:	• 1 głowiczka łącząca do przewodu hamulcowego
albo	
Hydrauliczny układ hamulcowy:	• 1 szybkozłączne hydrauliczne zgodne z ISO 5676



Hydrauliczne układy hamulcowe są niedopuszczalne w Niemczech i niektórych państwach Unii Europejskiej!

WOM (zależnie od wyposażenia)

Wymagana liczba obrotów:	• 540 min ⁻¹
Kierunek obrotów:	• Zgodnie z ruchem wskazówek zegara, patrząc na ciągnik od tyłu.

5 Budowa i działanie maszyny podstawowej

5.1 Sposób działania

Rys. 21/...

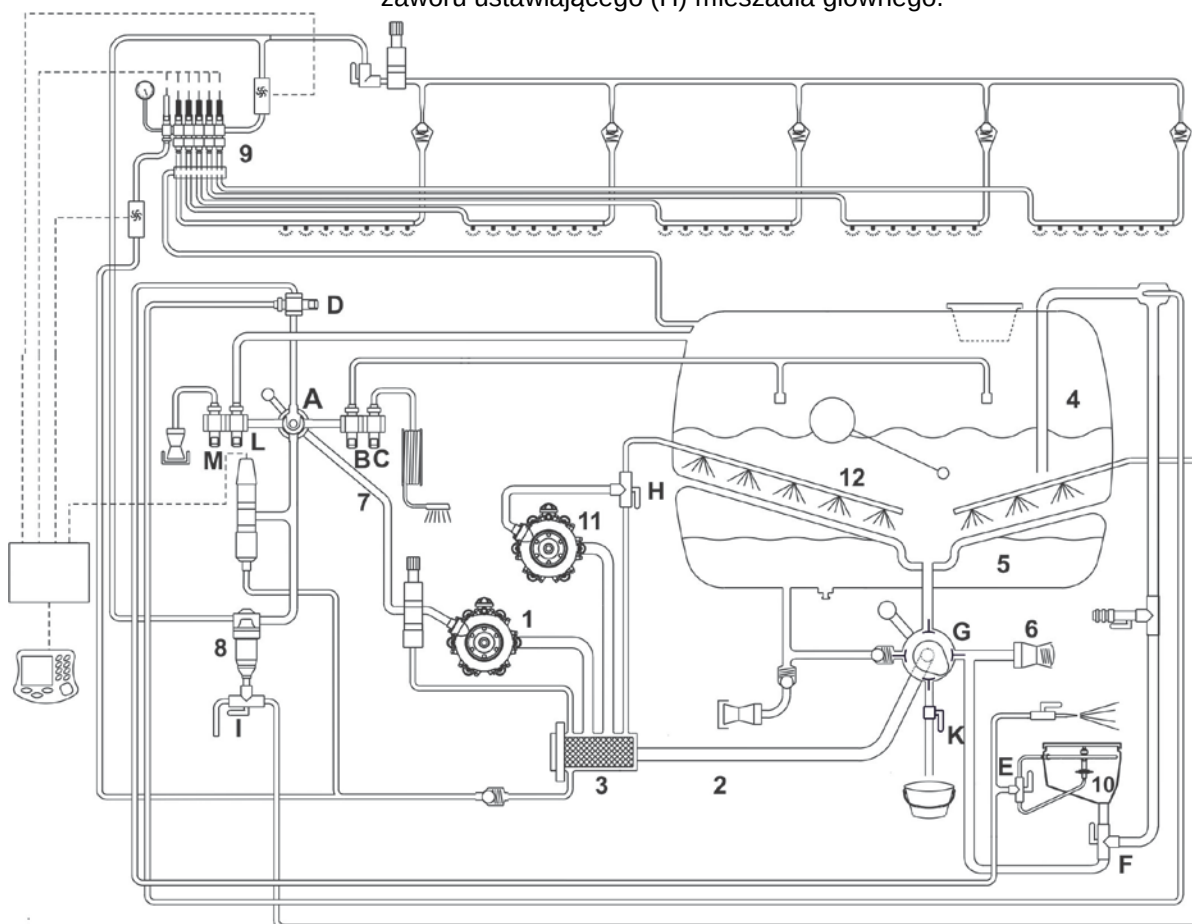
Pompa oprysku (1) poprzez armaturę ssącą (G), przewód ssący (2) i filtr ssący (3) zasysa

- ciecz roboczą ze zbiornika cieczy roboczej (4).
- wodę płuczącą ze zbiornika wody płuczącej (5).
- świeżą wodę poprzez zewnętrzne przyłącze ssące (6).

Zasysana ciecz jest przez przewód ciśnieniowy (7) kierowana do armatury ciśnieniowej (A) i w ten sposób

- przez samooczyszczający się filtr ciśnieniowy (8) dostaje się do zaworów sekcji szerokości (9). Zawory sekcji szerokości przejmują rozdział cieczy roboczej do przewodów opryskowych. Przez zawór ustawiający dodatkowego mieszadła (I) na filtrze ciśnieniowym można zwiększyć wydajność mieszadła przy rozmieszaniu roboczej.
- dla iniektora i zbiornika wplukiwania. W celu przygotowania cieczy roboczej, ilość preparatu koniecznego do jednego napełnienia zbiornika, wlać do zbiornika wplukiwania środków (10) i odessać do zbiornika cieczy roboczej.
- bezpośrednio w zbiorniku cieczy roboczej (4).
- do czyszczenia wnętrza (B) lub czyszczenia z zewnątrz (C).

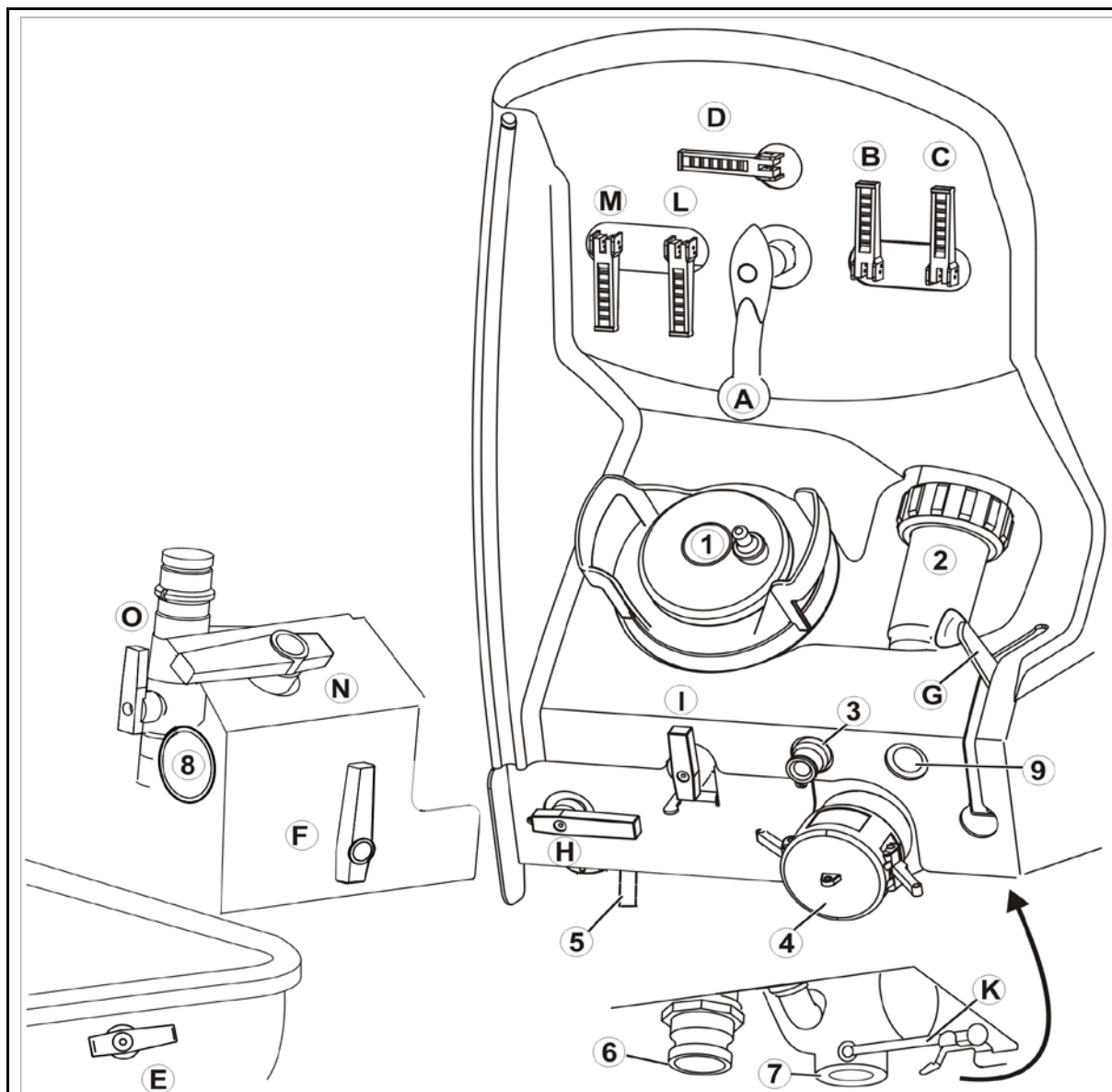
Pompa mieszadła (11) zasila mieszadło główne (12) w zbiorniku cieczy roboczej. W stanie włączonym mieszadło główne dba o homogeniczny (jednolity) stan zawartości zbiornika cieczy roboczej. Wydajność mieszania ustawiana jest bezstopniowo za pomocą zaworu ustawiającego (H) mieszadła głównego.



Rys. 21

5.2 Pole obsługowe

Ustawienie różnych rodzajów pracy następuje centralnie, na polu obsługowym, za pomocą różnych elementów obsługowych.

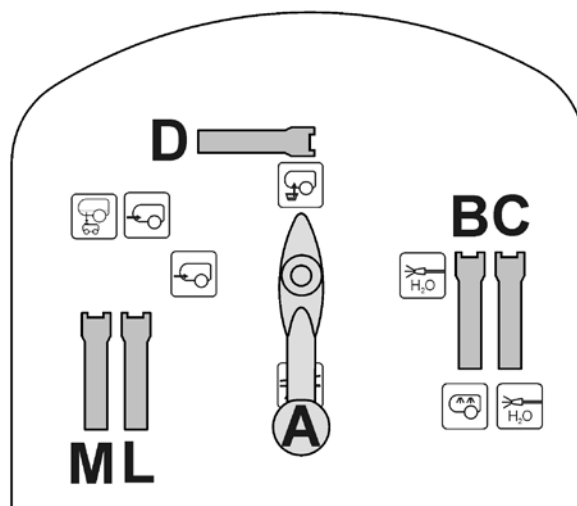


Rys. 22

- | | |
|---|--|
| (1) Filtr ssący | (D) Zawór przełączający iniektora |
| (2) Filtr ciśnieniowy | (E) Zawór przełączający przewodu pierścieniowego / płukania kanistrów |
| (3) Przyłącze napełniania zbiornika wody płuczącej | (F) Zawór przełączający odsysania zbiornika wplukiwania / Ecofill |
| (4) Przyłącze napełniania zbiornika cieczy roboczej poprzez wąż ssący | (G) Ręczne uruchamianie armatury ssącej |
| (5) Wylot filtra ciśnieniowego | (H) Zawór przełączający mieszadła głównego |
| (6) Szybkie opróżnianie pompy | (I) Zawór przełączający mieszadła dodatkowego / spuszczenia resztek cieczy |
| (7) Wylot filtra ssącego / cieczy robocza | (K) Zawór przełączający filtra ssącego / spuszczenia cieczy roboczej |
| (8) Przyłącze napełniania ciśnieniowego (opcja) | (L) Zawór przełączający napełniania |
| (9) Przycisk wyposażenia Komfort (opcja) | (M) Zawór przełączający szybkiego opróżniania |
| (A) Zawór przełączający armatury ciśnieniowej | (N) Zawór włączający przyłącze napełniania pod ciśnieniem |
| (B) Zawór przełączający czyszczenia wnętrza | (O) Zawór włączający Ecofill |
| (C) Zawór przełączający czyszczenia z zewnątrz | |

- **A - Zawór przełączający armatury ciśnieniowej**

- o  Oprysk
- o  Czyszczenie
- o  Praca iniektora
- o  Napełnianie zbiornika cieczy roboczej



Rys. 23

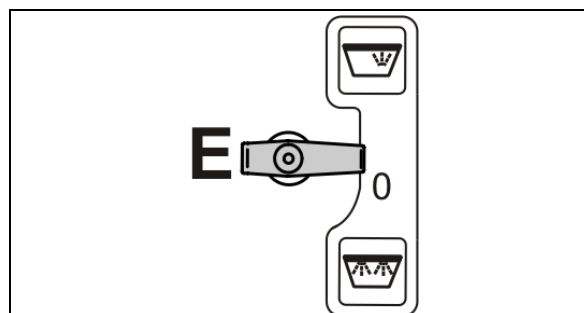
- **B - Zawór przełączający czyszczenia wnętrza**
- **C - Zawór przełączający czyszczenia z zewnątrz**
- **D - Zawór przełączający iniektora**

Opcja:

- **L - Zawór przełączający napełniania**
- **M - Zawór przełączający szybkiego opróżniania**

- **E - Zawór przełączający przewód pierścieniowy / płukanie kanistrów**

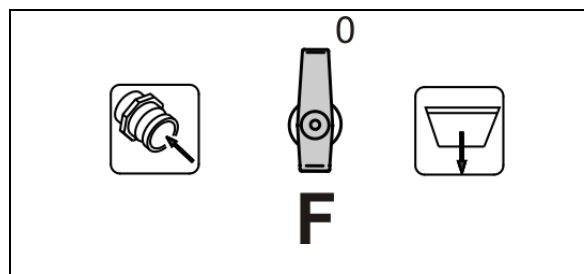
- o **0** Pozycja zerowa
- o  Przewód pierścieniowy
- o  Płukanie kanistrów



Rys. 24

- **F - Zawór włączający odsysanie / dołączanie iniektora rozwadniacza**

- o **0** Pozycja zerowa
- o  Odsysanie ze zbiornika do podawania środków
- o  Dodatkowo przez zewnętrzne zasysanie iniektora:



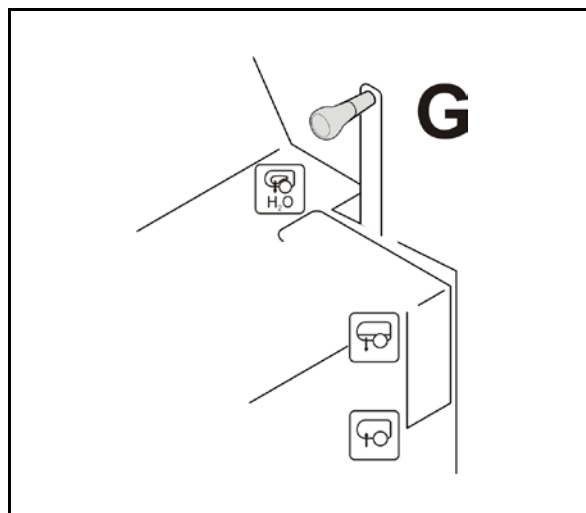
Rys. 25

• **G - Ręczne uruchamianie armatury ssącej**

-  Zasysanie ze zbiornika wody płuczającej
-  Zasysanie ze zbiornika cieczy roboczej
-  Zasysanie przez wąż ssący

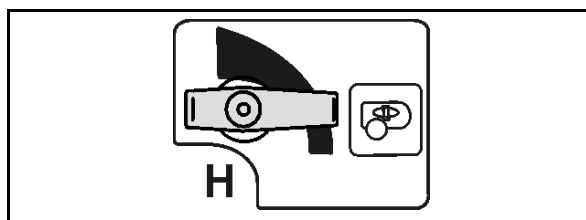


Przy uruchamianiu armatury ssącej ręcznie mogą pojawić się hałasy zgniatania. Są one nieistotne.



Rys. 26

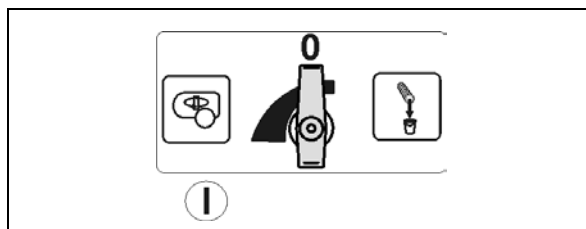
• **H - Zawór przełączający mieszadła głównego**



Rys. 27

• **I - Zawór przełączający mieszadła dodatkowego**

-  Spuszczanie resztek cieczy w filtrze ciśnieniowym



Rys. 28



Wszystkie zawory odcinające są

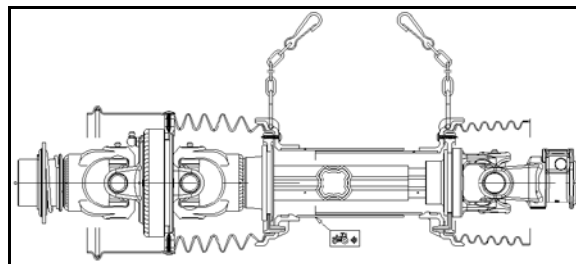
- otwarte przy pozycji dźwigni w kierunku przepływu
- zamknięte przy pozycji dźwigni poprzecznie do kierunku przepływu.

5.3 Wałek przekątnikowy

Szerokokątny wałek przekątnikowy przejmuje przenoszenie sił między ciągnikiem a maszyną.

Rys. 29:

- Szerokokątny wałek przekątnikowy (860 mm) dla ucha pociągowego i dyszla Hitch
- Tylko dla Rosji:
szerokokątny wałek przekątnikowy (860 mm) dla ucha pociągowego i dyszla Hitch
- Wałek przekątnikowy UniTrail
- Szerokokątny wałek przekątnikowy W100E (810 mm) dla otwartego dyszla pociągowego, zaczepu górnego



Rys. 29



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo przygniecenia przez niezamierzone uruchomienie i niezamierzone przetoczenie ciągnika i maszyny!

Szerokokątny wałek przekątnikowy do- i odłączać od ciągnika tylko wtedy, gdy ciągnik i maszyna zabezpieczone są przez przypadkowym uruchomieniem i niezamierzonym przetoczeniem.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwa pochwycenia i nawinięcia przez niezabezpieczony wałek przekątnikowy lub uszkodzone osłony i zabezpieczenia!

- Nigdy nie używać do pracy wałka przekątnikowego bez zabezpieczeń lub z uszkodzonymi zabezpieczeniami lub bez prawidłowo zamocowanych łańcuchów trzymających.
- Zawsze przed rozpoczęciem pracy sprawdzać,
 - o czy zamontowane są wszystkie osłony wałka przekątnikowego i czy znajdują się w nienagannym stanie technicznym.
 - o czy wolne przestrzenie wokół wałka przekątnikowego są wystarczająco duże dla wszystkich stanów roboczych. Brak wolnych przestrzeni prowadzi do uszkodzeń wałka przekątnikowego.
- Łańcuchy trzymające zawiesić tak, aby zapewniony był wystarczająco duży zakres ruchów wałka przekątnikowego we wszystkich pozycjach roboczych. Łańcuchy trzymające nie mogą owijać się o elementy ciągnika lub maszyny.
- Uszkodzone lub brakujące części wałka przekątnikowego należy niezwłocznie zastąpić częściami oryginalnymi, wyprodukowanymi przez producenta wałka. Pamiętać, że naprawy wałka przekątnikowego można wykonywać tylko w wyspecjalizowanym warsztacie.
- Wałek przekątnikowy przy odłączonej maszynie należy układać w przewidzianym do tego celu uchwycie! W ten sposób ochroni się wałek przekątnikowy przed uszkodzeniem i zanieczyszczeniem.
 - o Nigdy nie wykorzystywać łańcuchów trzymających wałka przekątnikowego do zawieszania odłączonego wałka.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwa pochwycenia i owinięcia przez niechronione części wałka przekątnikowego w strefie przeniesienia sił między ciągnikiem a napędzaną maszyną!

Pracować tylko napędem całkowicie chronionym między ciągnikiem a napędzaną maszyną.

- Nieosłonięte elementy wałka przekątnikowego zawsze muszą być chronione tablicą ochronną na ciągniku i lejką ochronnym na maszynie.
- Sprawdzić, czy tablica ochronna na ciągniku, względnie lejek ochronny na maszynie oraz osłony i zabezpieczenia pokrywają się na wałku co najmniej na 50 mm. Jeśli nie, maszyny nie można takim wałkiem przekątnikowym napędzać.



- Stosować tylko wałki przekątnikowe dostarczone wraz z maszyną względnie wałki przekątnikowe takiego samego typu.
- Przeczytać i przestrzegać instrukcję obsługi dostarczoną wraz z wałkiem przekątnikowym. Umiejętne stosowanie i konserwacja wałka przekątnikowego chroni przed ciężkimi wypadkami.
- Przy dołączaniu wałka przekątnikowego należy przestrzegać
 - o dostarczonej wraz z wałkiem przekątnikowym instrukcji obsługi.
 - o dopuszczalnej liczby obrotów maszyny.
 - o prawidłowej długości montażowej wałka przekątnikowego. Patrz rozdział "Dopasowanie długości wałka przekątnikowego do ciągnika", strona 142.
 - o prawidłowej pozycji montażowej wałka przekątnikowego. Symbol ciągnika na rurze ochronnej wałka przekątnikowego oznacza tę stronę wałka, którą należy przyłączyć do ciągnika.
- Jeśli wałek przekątnikowy posiada sprzęgło przeciążeniowe lub wolne koło, należy je zawsze montować od strony maszyny.
- Przed włączeniem wałka przekątnikowego przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa przy pracy z wałkiem przekątnikowym umieszczonych w rozdziale "Wskazówki bezpieczeństwa dla użytkownika", strona 34.

5.3.1 Dołączanie wałka przekąźnikowego



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwa przygniecenia i uderzenia na skutek niewystarczającej ilości wolnej przestrzeni przy dołączaniu wałka przekąźnikowego!

Wałek przekąźnikowy należy połączyć z ciągnikiem jeszcze przed dołączeniem maszyny do ciągnika. W ten sposób zapewni się wymaganą ilość wolnego miejsca dla bezpiecznego dołączania wałka przekąźnikowego.

1. Ciągnikiem dojechać do maszyny tak, aby między ciągnikiem a maszyną pozostało jeszcze nieco wolnej przestrzeni (ok. 25 cm).
2. Zabezpieczyć ciągnik przed przypadkowym uruchomieniem i przetoczeniem, patrz rozdział "Zabezpieczenie ciągnika przed przypadkowym uruchomieniem i przetoczeniem", od strony **144**.
3. Sprawdzić, czy WOM ciągnika jest wyłączony.
4. Oczyszczyć i nasmarować czop WOM ciągnika.
5. Przyłączyć wałek przekąźnikowego nasunąć na czop WOM ciągnika tak, aż zamek wyczuwalnie się zatrzaśnie. Przy dołączaniu wałka przekąźnikowego przestrzegać dostarczonej wraz z wałkiem instrukcji obsługi oraz dopuszczalnej liczby obrotów WOM dla maszyny.

Symbol ciągnika na rurze ochronnej wałka przekąźnikowego oznacza tę stronę wałka, którą należy przyłączyć do ciągnika.

6. Osłony wałka przekąźnikowego zabezpieczyć łańcuchami trzymającymi tak, aby nie obracały się wraz z wałkiem.
 - 6.1 Łańcuch (y) trzymający (e) mocować w miarę możliwości prostopadle do wałka przekąźnikowego.
 - 6.2 Łańcuch (y) trzymający (e) mocować tak, aby zapewniony był wystarczająco duży zakres wychyleń wałka przekąźnikowego we wszystkich pozycjach roboczych.



OSTROŻNIE

Łańcuchy trzymające nie mogą owijać się o elementy ciągnika lub maszyny.

7. Sprawdzić, czy wolne przestrzenie wokół wałka przekąźnikowego są wystarczająco duże we wszystkich pozycjach roboczych. Brak wolnych przestrzeni prowadzi do uszkodzeń wałka przekąźnikowego.
8. Usunąć braki wolnych przestrzeni (jeśli to konieczne).

5.3.2 Odłączanie wałka przekątnikowego



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwa przygniecenia i uderzenia na skutek niewystarczającej ilości wolnej przestrzeni przy odłączaniu wałka przekątnikowego!

Przed odłączeniem wałka przekątnikowego od ciągnika należy najpierw odłączyć maszynę od ciągnika. W ten sposób zapewni się wymaganą ilość wolnego miejsca dla bezpiecznego odłączenia wałka przekątnikowego.



OSTROŻNIE

Niebezpieczeństwo oparzenia na gorących elementach wałka przekątnikowego!

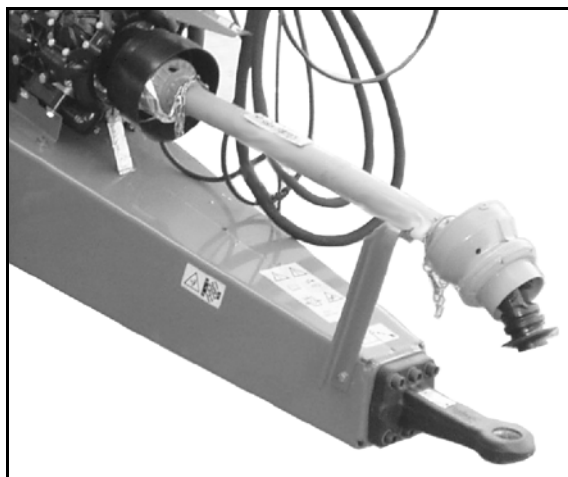
Zagrożenie spowodowania od lekkich do ciężkich zranień dłoni.

Nie dotykać żadnych, mocno rozgrzanych elementów wałka przekątnikowego (w szczególności sprzęgieł).



- Odłączony wałek przekątnikowy należy układać w przewidzianym do tego celu uchwycie! W ten sposób ochroni się wałek przekątnikowy przed uszkodzeniem i zanieczyszczeniem. Nigdy nie wykorzystywać łańcuchów trzymających wałka przekątnikowego do zawieszania odłączonego wałka.
- Przed dłuższym postojem należy wałek przekątnikowy oczyścić i nasmarować.

1. Odłączyć maszynę od ciągnika. Patrz rozdział "Odłączanie maszyny", strona 153.
2. Odjechać ciągnikiem do przodu tak, aby między ciągnikiem a maszyną powstała wolna przestrzeń (ok. 25 cm).
3. Zabezpieczyć ciągnik przed przypadkowym uruchomieniem i przetoczeniem, patrz rozdział "Zabezpieczenie ciągnika przed przypadkowym uruchomieniem i przetoczeniem", od strony 144.
4. Ściągnąć przyłącze wałka przekątnikowego z czopu WOM ciągnika. Przy odłączaniu wałka przekątnikowego przestrzegać dostarczonej wraz z wałkiem przekątnikowy instrukcji obsługi.
5. Odłączony wałek przekątnikowy położyć w przewidzianym do tego celu uchwycie.
6. Przed dłuższymi przerwami w pracach wałek przekątnikowy należy oczyścić i nasmarować.

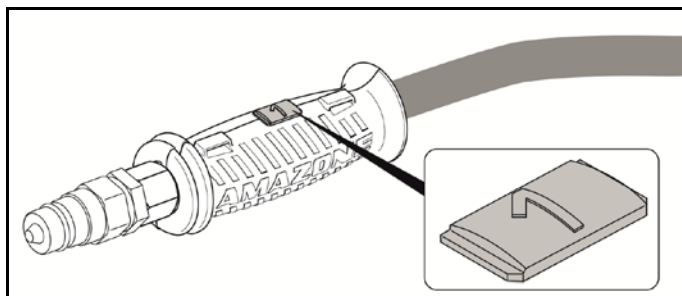


Rys. 30

5.4 Przyłącza hydrauliczne

- Wszystkie węże hydrauliczne wyposażone są w uchwyty.

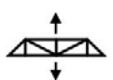
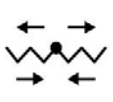
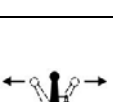
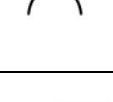
Na uchwytach znajdują się barwne oznaczenia liczbowe lub literowe umożliwiające przyporządkowanie poszczególnych funkcji hydraulicznych przewodów ciśnieniowych zespołu sterującego ciągnika!



Odpowiednikami tych oznaczeń są foliowe znaczniki na maszynie informujące o poszczególnych funkcjach hydraulicznych.

- W zależności od funkcji hydraulicznej konieczne jest korzystanie z różnych sposobów sterowania zespołu sterującego ciągnika.

Załączony na stałe, do stałego obiegu oleju	
Naciskany,ysterowanie do chwili wykonania czynności	
Położenie pływające, swobodny przepływ oleju w zespole sterującym	

Oznakowanie		Funkcja			Zespół sterujący ciągnika	
żółty	1		przestawianie wysokości	podnoszenie	działający dwukierunkowo	
	2			opuszczanie		
żółty	3		Moduł podnoszenia	podnoszenie	działający dwukierunkowo	
	4			opuszczanie		
zielony	1		składanie belek połowych	rozkładanie	działający dwukierunkowo	
	2			składanie		
beżowy	1		przestawianie nachylenia	belka połowa podnoszenie lewej	działający dwukierunkowo	
	2			belka połowa podnoszenie prawej		
niebieska	1		dyszel kierujący (opcja)	wysuwanie siłownika hydraulicznego (maszyna w lewo)	działający dwukierunkowo	
	2			wsuwanie siłownika hydraulicznego (maszyna w prawo)		
niebieska	3		wspornik (opcja)	podnoszenie	działający dwukierunkowo	
	4			opuszczanie		

Składanie Profi

Oznakowanie		Funkcja	Zespół sterujący ciągnika	
czerwony		Stały obieg oleju	działający jednokierunkowo	
czerwony		Bezcisnieniowy powrót		
czerwony		Przewód sterujący Load-Sensing		



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo infekcji ze strony wydostającego się pod wysokim ciśnieniem oleju hydraulicznego!

Do- i odłączając przewody hydrauliczne do układu hydraulicznego ciągnika należy uważać, by układ nie był pod ciśnieniem zarówno od strony ciągnika, jak i od strony maszyny!

W wypadku zranienia olejem hydraulicznym natychmiast udać się do lekarza.

Składanie Profi:

Maksymalnie dopuszczalne ciśnienie na powrocie oleju: 5 bar

Przewodu powrotu oleju nie należy przyłączać do zespołu sterującego w ciągniku, lecz do bezciśnieniowego przyłącza powrotnego z większym złączem.



OSTRZEŻENIE

Dla powracającego oleju należy stosować tylko przewody DN16 i wybierać krótką drogę powrotu.

Instalację hydrauliczną obciążać ciśnieniem tylko wtedy, gdy swobodny powrót oleju jest prawidłowo przyłączony.

Dostarczoną mufę łączącą zainstalować na bezciśnieniowym powrocie oleju.

Składanie Profi LS:

Składanie Profi LS zawiera w sobie akumulator ciśnieniowy i przewidziane jest do pracy z Load-Sensing.



Maszyny ze składaniem Profi LS stosuje się przy pracy z Load-Sensing po to, aby zmniejszyć straty energii w instalacji hydraulicznej, patrz strona **147**.

5.4.1 Dołączanie węży - przewodów hydraulicznych



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo przygniecenia, przycięcia, pochwycenia, wciągnięcia i uderzenia przez błędne funkcje hydrauliki przy nieprawidłowym dołączeniu węży hydraulicznych!

Przy dołączaniu węży hydraulicznych zwracać uwagę na barwne oznakowanie przyłączy hydrauliki.



- Przed dołączeniem maszyny do hydrauliki swojego ciągnika sprawdzić zgodność oleju w układach hydrauliki maszyny i ciągnika.
Nie mieszać olejów mineralnych z olejami Bio!
- Pamiętać, że dopuszczalne ciśnienie robocze oleju hydraulicznego wynosi maksimum 210 bar.
- Dołączane szybkozłącza hydrauliki muszą być czyste.
- Wtyczki szybkozłączy hydraulicznych wsuwać w gniazda szybkozłączy tak aż wtyczki wyczuwalnie się zaryglują.
- Miejsca przyłączania węży hydrauliki sprawdzać pod względem prawidłowości i szczelności.

1. Dźwignię zaworu sterującego w ciągniku ustawić w pozycji pływającej (pozycji neutralnej).
2. Przed dołączeniem szybkozłączy hydraulicznych do ciągnika należy dokładnie oczyścić przyłącza.
3. Dołączyć przewód (-dy) hydrauliczne z zespołem (-mi) sterowania w ciągniku.

5.4.2 Odłączanie węży - przewodów hydraulicznych

1. Dźwignię uruchamiającą zaworu sterującego w ciągniku ustawić w pozycji pływającej (pozycji neutralnej).
2. Odryglować szybkozłącze hydrauliczne w gnieździe hydrauliki ciągnika.
3. Wtyczki szybkozłączy hydraulicznych i gniazda szybkozłączy zabezpieczyć kołpakami ochronnymi przed zanieczyszczeniem.
4. Węże hydrauliczne ułożyć w przeznaczonych do tego celu uchwytach.

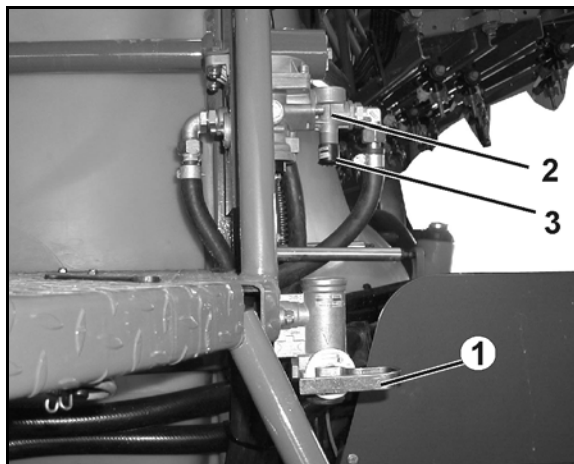
5.5 Pneumatyczny układ hamulcowy



Zachowanie okresów przeglądów i konserwacji jest niezbędne dla prawidłowego funkcjonowania dwuprzewodowego, pneumatycznego hamulca roboczego.

Rys. 31/...

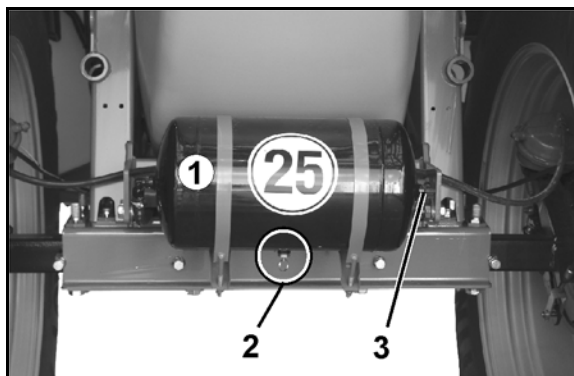
1. Regulator siły hamowania do ręcznego ustawiania siły hamowania. Ustawienie siły hamowania następuje w 4 stopniach, zależnie od stanu załadowania zaczepionego opryskiwacza.
 - Opryskiwacz napełniony = pełny ciężar
 - Opryskiwacz częściowo napełniony = $\frac{3}{4}$, $\frac{1}{2}$, $\frac{1}{4}$
 - Opryskiwacz pusty = pusty
- (2) Zawór zwalniający z przyciskiem uruchamiającym (3)
- (3) Przycisk uruchamiający;
 - wcisnąć do oporu i zwolnić roboczy układ hamulcowy, np. w celu manewrowania odłączonym opryskiwaczem.
 - wyciągnąć do oporu i opryskiwacz zostanie ponownie hamowany powietrzem pochodzącym ze zbiornika sprężonego powietrza.



Rys. 31

Rys. 32/...

- (1) Zbiornik sprężonego powietrza
- (2) Zawór do spuszczenia skondensowanej wody.
- (3) Przyłącze kontrolne

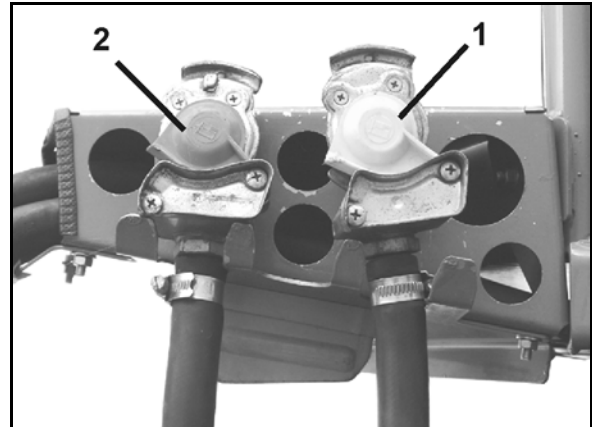


Rys. 32

- Dwuprzewodowy, pneumatyczny układ hamulcowy

Rys. 33/...

- (1) Głowiczka łącząca przewodu hamowania (żółta)
- (2) Głowiczka łącząca przewodu zapasu (czerwona)

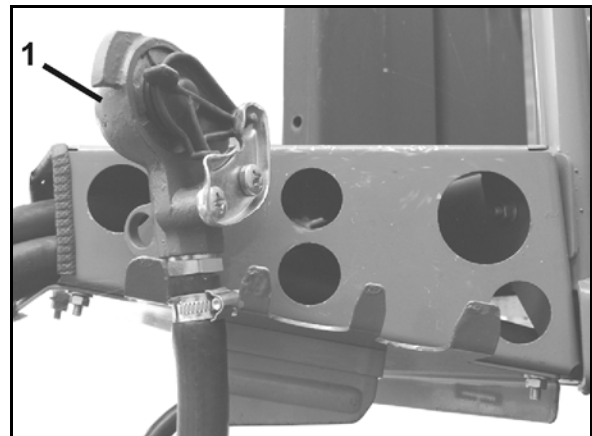


Rys. 33

- Jednoprzewodowy pneumatyczny układ hamulcowy

Rys. 34/...

- (1) Głowiczka łącząca (czarna)



Rys. 34

5.5.1 Automatyczny, zależny od obciążenia regulator siły hamowania (ALB)

Przy maszynach z ALB siła hamowania regulowana jest przez pływak w zależności od stanu napełnienia zbiornika cieczy roboczej.



OSTRZEŻENIE

Zagrożenie przygnieceniem, obcięciem, pochwyceniem, wciągnięciem i uderzeniem na skutek nieprawidłowego funkcjonowania układu hamulcowego!

Nie wolno zmieniać miary ustawienia na automatycznym, zależnym od obciążenia regulatorze siły hamowania. Miara ustawienia musi odpowiadać wartości podanej na tablicy Haldex-ALB.

5.5.2 Dołączanie układu hamulcowego



OSTRZEŻENIE

Zagrożenie przygnieceniem, obcięciem, pochwyceniem, wciągnięciem i uderzeniem na skutek nieprawidłowego funkcjonowania układu hamulcowego!

- Przy dołączaniu przewodu hamowania i przewodu zapasu pamiętać, że
 - o pierścienie uszczelniające głowiczek łączących muszą być czyste.
 - o pierścienie uszczelniające głowiczek łączących muszą być szczelne.
- Uszkodzone pierścienie uszczelniające należy niezwłocznie wymienić.
- Codziennie, przed rozpoczęciem jazdy, spuścić wodę ze zbiornika powietrza.
- Z dołączoną maszyną można rozpocząć jazdę dopiero, gdy na manometrze ciągnika pokazane będzie ciśnienie 5,0 bar!



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo przygniecenia, przycięcia, pochwycenia, wciągnięcia i uderzenia przez przetaczającą się w niezamierzony sposób maszynę przy zwolnionym hamulcu roboczym!

Dwuprzewodowy, pneumatyczny układ hamulcowy

- Zawsze najpierw dołączać głowiczkę przewodu hamowania (żółtą) a następnie głowiczkę przewodu zapasu (czerwoną).
- Hamulec roboczy maszyny zostaje zwolniony natychmiast po dołączeniu czerwonej głowiczki łączącej.

1. Otworzyć przykrywkę przyłącza hamulca w ciągniku.
2. Pneumatyczny układ hamulcowy
 - **Dwuprzewodowy** pneumatyczny układ hamulcowy:
 - 2.1 Zamocować głowiczkę łączącą przewodu hamowania (żółtą) w oznakowanym na żółto przyłączy w ciągniku.
 - 2.3 Zamocować głowiczkę łączącą przewodu zapasu (czerwoną) w oznakowanym na czerwono przyłączy w ciągniku.

→ Przy dołączaniu przewodu zapasu (czerwonego), ciśnienie zapasu przychodzące od ciągnika automatycznie wypycha przycisk uruchamiający zaworu zwalniającego hamulec przyczepy.
 - **Jednoprzewodowy** pneumatyczny układ hamulcowy:
 - 2.1 W przepisowy sposób zamocować głowiczkę łączącą (czarną) na ciągniku.
3. Zwolnić hamulec postojowy ciągnika i / lub wyjąć kliny spod kół.

5.5.3 Odłączanie układu hamulcowego



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo przygniecenia, przycięcia, pochwycenia, wciągnięcia i uderzenia przez przetaczającą się w niezamierzony sposób maszynę przy zwolnionym hamulcu roboczym!

Dwuprzewodowy, pneumatyczny układ hamulcowy

- Zawsze najpierw odłączać głowiczkę przewodu zapasu (czerwoną) a następnie głowiczkę przewodu hamowania (żółtą).
- Hamulec roboczy maszyny zaczyna hamować dopiero po odłączeniu czerwonej głowiczki łączącej.
- Należy bezwarunkowo przestrzegać kolejności czynności, gdyż inaczej hamulec maszyny zostanie zwolniony a niehamowana maszyna będzie mogła znaleźć się w ruchu.



Przy odłączeniu lub oderwaniu się maszyny przewód zapasu do zaworu hamulca przyczepy zostaje odpowietrzony. Zawór hamulca przyczepy przełącza się automatycznie i uruchamia regulowany zależnie od obciążenia układ hamulca roboczego.

1. Zabezpieczyć maszynę przed niezamierzonym przetoczeniem. Wykorzystać w tym celu hamulec postojowy i/lub kliny podkładane pod koła.
2. Pneumatyczny układ hamulcowy
 - **Dwuprzewodowy** pneumatyczny układ hamulcowy:
 - 2.1 Zwolnić głowiczkę łączącą przewodu zapasu (czerwoną).
 - 2.2 Zwolnić głowiczkę łączącą przewodu hamowania (żółtą).
 - **Jednoprzewodowy** pneumatyczny układ hamulcowy:
 - 2.1 Zwolnić głowiczkę łączącą (czarną).
3. Zamknąć pokrywę przyłączy głowiczek w ciągniku.

5.6 Hydrauliczny hamulec roboczy

Do sterowania hydraulicznym hamulcem ciągnik potrzebuje hydraulicznego układu hamulcowego.

5.6.1 Dołączanie hydraulicznego roboczego układu hamulcowego



Dołączać jedynie czyste złącza hydrauliczne.

1. Zdjąć kołpaki ochronne.
2. Jeśli to konieczne, oczyścić wtyczkę hydrauliki i gniazdo hydrauliki.
3. Połączyć wtyczkę hydrauliki od strony maszyny z gniazdem hydrauliki po stronie ciągnika.
4. Dociągnąć śrubunek hydrauliczny (jeśli jest).

5.6.2 Odłączanie hydraulicznego roboczego układu hamulcowego

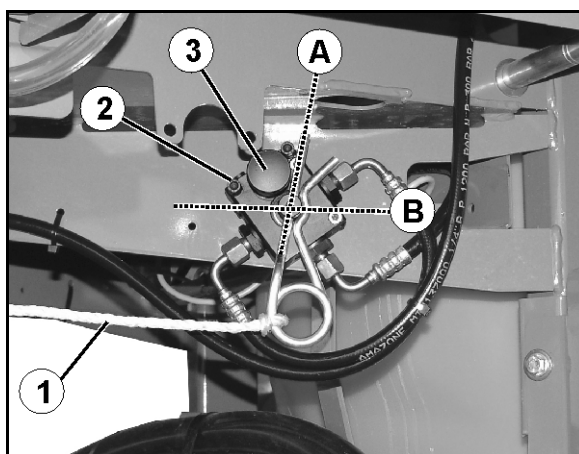
1. Zluzować z siłą dłoni śrubowe złącze hydrauliki (jeśli jest).
2. Wtyczki szybkozłączy hydraulicznych i gniazda szybkozłączy zabezpieczyć kołpakami ochronnymi przed zanieczyszczeniem.
3. Węże hydrauliczne ułożyć w przeznaczonych do tego celu uchwytach.

5.6.3 Hamulec awaryjny

W wypadku odłączenia się maszyny od ciągnika maszyna hamowana jest hamulcem awaryjnym.

Rys. 35/...

- (1) Zrywana linka
- (2) Zawór hamulcowy z akumulatorem ciśnieniowym
- (3) Pompa ręczna do odciążania hamulca
- (A) Hamulec zwolniony
- (B) Hamulec uruchomiony



Rys. 35



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Przed rozpoczęciem jazdy hamulec należy ustawić w pozycji roboczej.

W tym celu:

1. Zrywaną linkę zamocować w stałym punkcie na ciągniku.
 2. Przy pracującym silniku ciągnika i dołączonym hamulcu hydraulicznym uruchomić hamulec ciągnika.
- Zostanie naładowany akumulator ciśnieniowy hamulca awaryjnego.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Niebezpieczeństwo wypadku na skutek niedziałającego hamulca!

Po wyciągnięciu sprężystej zawleczki (np. po zwolnieniu hamulca awaryjnego) należy bezwarunkowo włożyć sprężystą zawleczkę z tej samej strony do zaworu hamulcowego (Rys. 35). W innym wypadku hamulec nie będzie funkcjonował.

Po włożeniu sprężystej zawleczki należy wykonać próbę hamowania hamulcem roboczym oraz hamulcem awaryjnym.



Zbiornik ciśnieniowy tłoczy przy wysprężlonej maszynie olej hydrauliczny

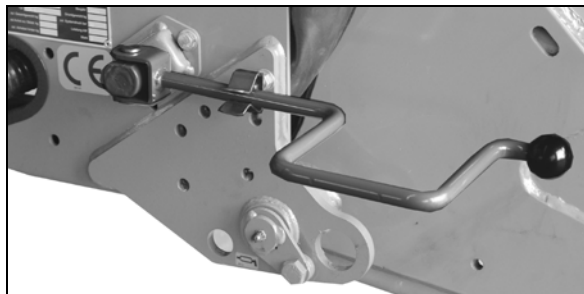
- do układu hamulca i zatrzymuje maszynę lub
- do przewodu giętkiego do ciągnika i utrudnia podłączenie przewodu hamowania do ciągnika.

W takich przypadkach zredukować ciśnienie za pomocą pompy ręcznej znajdującej się przy zaworze hamulcowym.

5.7 Hamulec postojowy

Zaciągnięty hamulec postojowy zabezpiecza odłączoną maszynę przed niezamierzonym przetoczeniem. Hamulec postojowy uruchamia się trzpieniem i linką pociągową przez obrócenie korby.

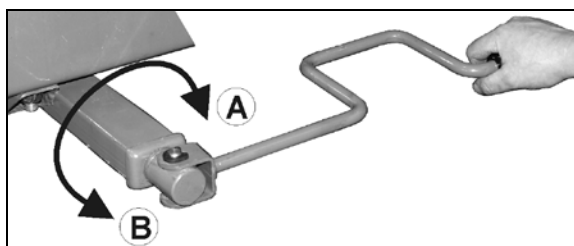
- Korba; zablokowana w pozycji spoczynkowej



Rys. 36

- Położenie korby do zwalniania / zaciągania w obszarze krańcowym.

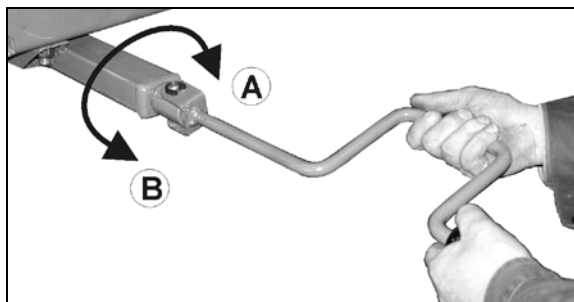
(siła zaciągania hamulca postojowego wynosi 20 kg siły ręki).



Rys. 37

- Położenie korby do szybkiego zwalniania / zaciągania.

- (A) Zaciąganie hamulca postojowego.
- (B) Zwalnianie hamulca postojowego.



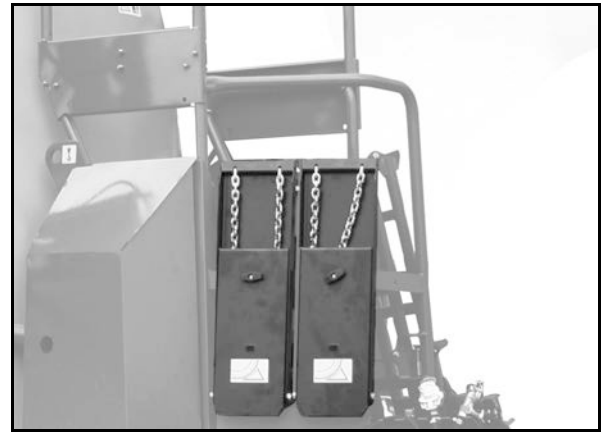
Rys. 38



- Jeśli droga napinania trzpienia naciągającego jest niewystarczająca, należy skorygować ustawienie hamulca postojowego.
- Zwrócić uwagę, aby linka pociągowa nie przylegała do innych części pojazdu ani o nic nie ocierała.
- Przy zwolnionym hamulcu postojowym linka pociągowa musi lekko zwiśać.

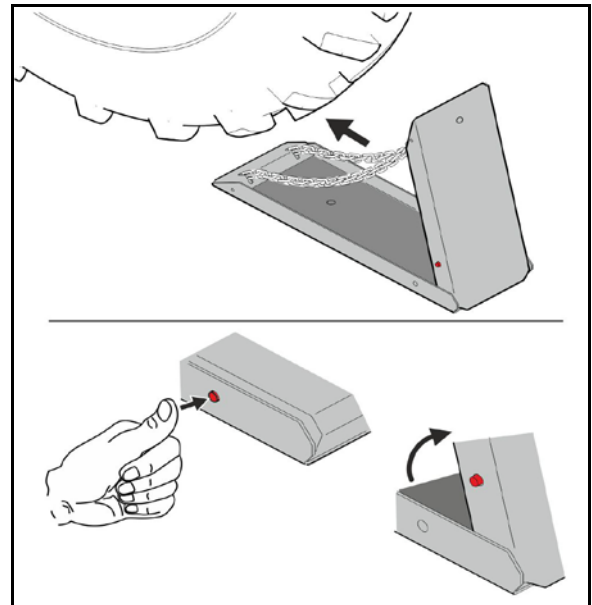
5.8 Składane kliny pod koła

Każdy klin pod koła przymocowany jest śrubą motylkową z prawej strony maszyny.



Rys. 39

Ustawić składane kliny pod koła w pozycji roboczej, naciskając przycisk, i podłożyć je bezpośrednio pod koła, zanim odsprężnieta zostanie maszyna.

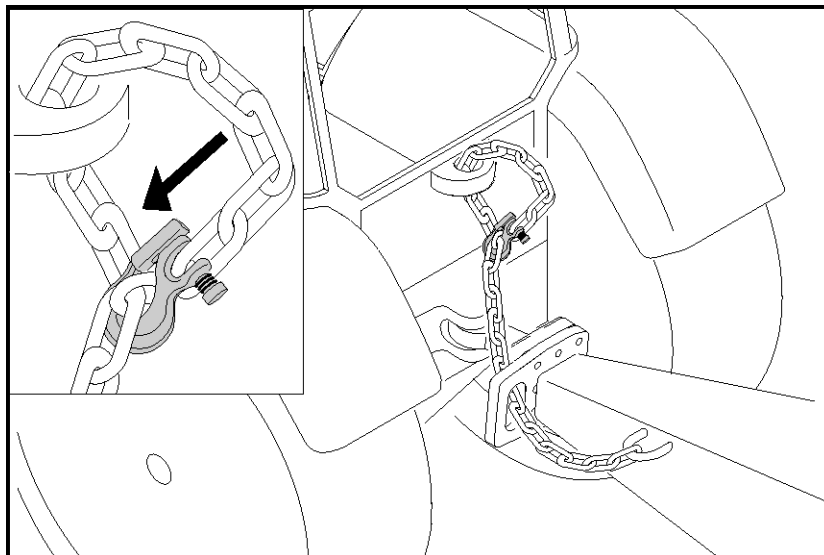


Rys. 40

5.9 Łańcuch zabezpieczający w maszynach bez układu hamulcowego

W zależności od obowiązujących w danym kraju przepisów maszyny bez układu hamulcowego / z jednoprzewodowym układem hamulcowym są wyposażone w łańcuch zabezpieczający.

Przed rozpoczęciem jazdy łańcuch zabezpieczający należy właściwie zamontować w odpowiednim miejscu ciągnika.



Rys. 41

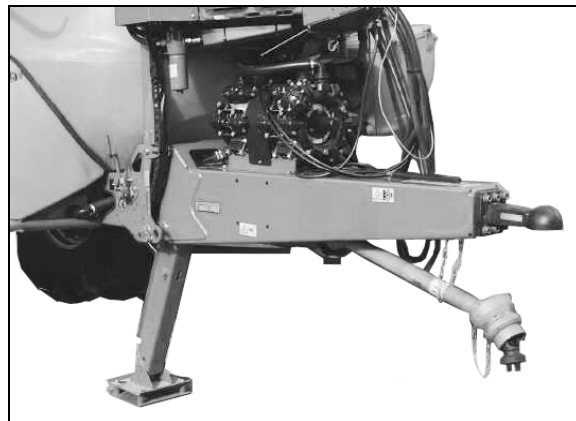
5.10 Dyszle



Po zaczepieniu, przy samoczynnym zaczepie przyczepy, należy sprawdzić pewność połączenia. Przy niesamoczynnym zaczepie sworzeń łączący należy zabezpieczyć.

- **Dyszle z uchem pociągowym (Rys. 42)**

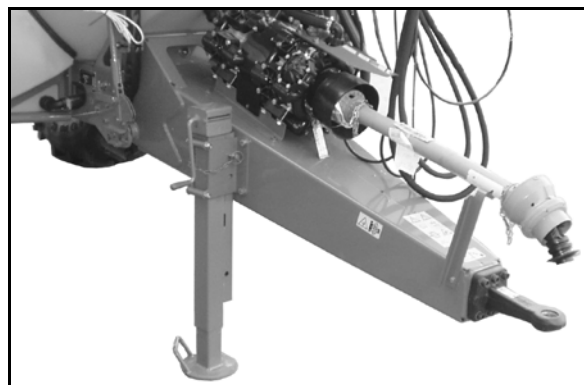
Dyszle z uchem pociągowym mocowany sworzniem jest w zaczepie przyczepy.



Rys. 42

- **Dyszle Hitch (Rys. 43)**

Dyszle Hitch mocowany jest w haku Hitch ciągnika.



Rys. 43

- **Belka pociągowa do układu kierowniczego UniTrail**

Maszynę łączy się z ciągnikiem belką pociągową ze sworzniami dźwigni dolnych kategorii II.



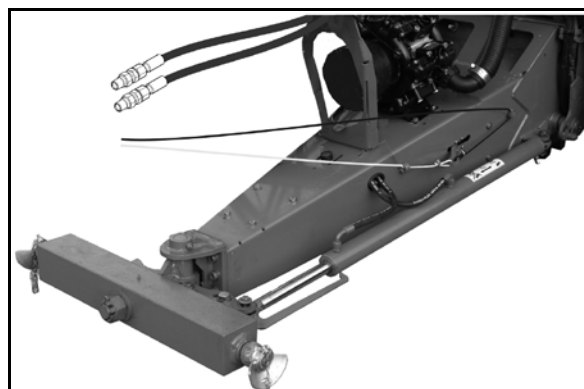
Informacje na ten temat podane są w odrębnej instrukcji obsługi!



OSTRZEŻENIE

Ryzyko wypadku spowodowane rozłączeniem się połączenia między maszyną i ciągnikiem!

Konieczne zastosować kuliste tuleje z kieszenią wychwytującą i wbudowaną składaną zawleczką.



Rys. 44

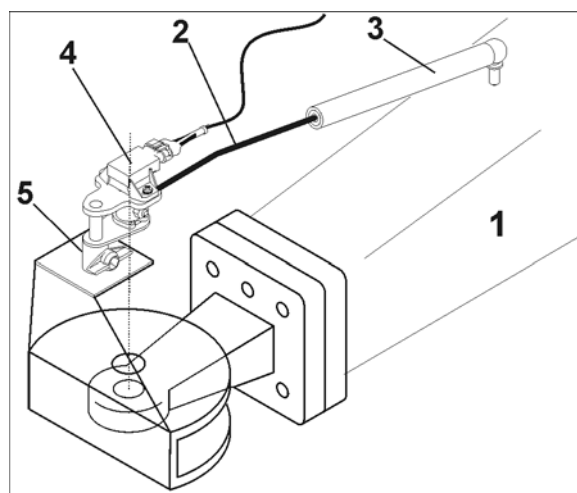
5.11 Sterowanie nadążne AutoTrail

Sterowanie nadążne AutoTrail do automatycznego, zbliżonego do wiernego podążania po śladach ciągnika zbiera kątowne pozycje dyszla (Rys. 45/1) w stosunku do kierunku jazdy ciągnika.

Przy odchyleniach pozycji dyszla w stosunku do środkowego ustawienia za ciągnikiem (dyszel dokładnie w kierunku jazdy ciągnika) AutoTrail tak długo steruje

- wleczoną osią kierującą
- wleczonym dyszlem kierującym

aż ponownie zostanie osiągnięta pozycja środkowa.



Rys. 45

AutoTrail – przyłączanie czujnika kąta obrotu

1. Drążek kątowny (Rys. 45/2) włożyć w tuleję z tworzywa sztucznego (Rys. 45/3).
2. Czujnik kąta obrotu (Rys. 45/4) włożyć w wycięcie (Rys. 45/5).
3. Potencjometr ustawić w kierunku jazdy (kabel do tyłu) i zabezpieczyć śrubą ustalającą przed obrotem.



Patrz Instrukcja obsługi oprogramowania ISOBUS!



Warunkiem nienagannego funkcjonowania uruchamianego hydraulicznie nadążnego dyszla kierującego / osi kierującej jest prawidłowo wykonana kalibracja AutoTrail.

Kalibrację AutoTrail należy wykonywać

- przy pierwszym uruchomieniu.
- przy odchyleniach między sterowaniem wleczonej osi kierującej pokazywanym na wyświetlaczu a rzeczywistym sterowaniem wleczonej osi kierującej.

Funkcje bezpieczeństwa w celu zapobieżenia wywróceniu się maszyny przy włączonym AutoTrail!



Funkcje bezpieczeństwa!

- Jeśli belki polowe będą uniesione powyżej 1,5 m:
- Jeśli belki polowe zostaną złożone do pozycji transportowej:
→ to AutoTrail zostanie wyłączony (gdy dyszel znajdował się będzie w pozycji środkowej).
- Po osiągnięciu prędkości jazdy powyżej 20 km/h generowany jest komunikat ostrzegawczy i sterowanie AutoTrail wyłącza się w aktualnej pozycji skrętu.

Jazdy transportowe

**NIEBEZPIECZEŃSTWO****Niebezpieczeństwo wypadku na skutek wywrócenia się maszyny!**

- Do jazd transportowych dyszel kierujący / oś kierującą należy przestawić do pozycji transportowej!
- Jazda w transporcie z włączonym AutoTrail jest zabroniona.

W tym celu na terminalu obsługowym:

1. Dyszel kierujący / oś kierującą ustawić w pozycji środkowej (dyszel kierujący / koła ustawione są równo z maszyną).

W tym celu na terminalu obsługowym:



- 1.1 Ustawić AutoTrail w trybie sterowania ręcznego.



- 1.2 Ustawić pozycję środkową.

- 1.3 Jechać maszyną, dopóki nie zostanie osiągnięta pozycja środkowa.

→ AutoTrail zatrzymuje się automatycznie, gdy osiągnięta zostaje pozycja środkowa.

2. Uruchomić zespół sterujący ciągnika czerwony.

→ Wyłączenie obiegu oleju.

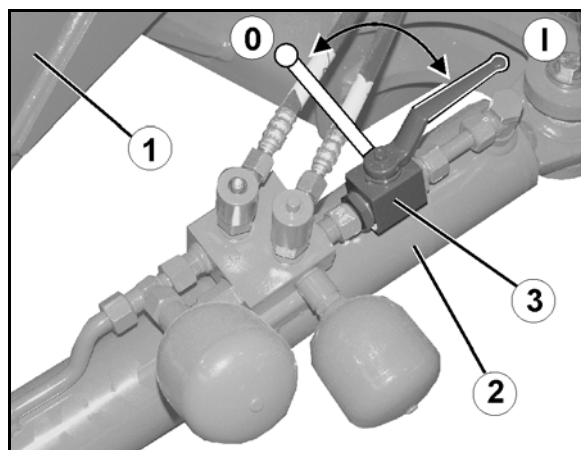
3. Tylko dla dyszla kierującego:

Zabezpieczyć dyszel kierujący przez zamknięcie zaworu odcinającego do pozycji **0**.

5.11.1 Dyszel kierujący AutoTrail

Rys. 46/...

- (1) Dyszel kierujący
- (2) Siłownik sterujący
- (3) Zawór kulowy do blokowania siłownika hydraulicznego przy jazdach w transporcie
 - (0) uruchamianie zablokowane
 - (I) uruchamianie odblokowane



Rys. 46



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zastosowanie dyszla kierującego AutoTrail

- do wiernego podążania po śladach ciągnika jest na zboczach niedozwolone!

Dyszel kierujący AutoTrail wykorzystywać tylko do pracy na płaskim terenie. Dopuszczalne są maksymalne odchylenia 5° występujące przy pokonywaniu bruzd!

- do celów manewrowych podczas cofania jest niedopuszczalne!

Niebezpieczeństwo wywrócenia maszyny!

- Przy pracy z nadążnym dyszlem kierującym, podczas manewrów zawracania na końcach pola, istnieje niebezpieczeństwo wywrócenia maszyny w następstwie przemieszczenia się punktu ciężkości na ciasnym nawrocie, przy dużej prędkości jazdy i mocno skręconym dyszlu kierującym.
- Niebezpieczeństwo wywrócenia jest szczególnie duże przy jeździe w dół zbocza po nierównym terenie!
- Należy odpowiednio dopasować swój sposób jazdy oraz prędkość jazdy przy manewrach zawracania na nawrotach zredukować tak, aby w pełni panować nad ciągnikiem i opryskiwaczem.



Aby zapobiec wywróceniu się maszyny należy przestrzegać następujących podstawowych zasad:

- Unikać nagłych, ostrych manewrów zawracania.
- Przed wjazdem w zakręt lub w nawrót zmniejszyć prędkość jazdy.
- Podczas jazdy na zakrętach nie wykonywać gwałtownego hamowania w sytuacji, gdy układ kierowniczy jest skręcony w jedną stronę.
- Zachować maksymalną ostrożność podczas manewrów w brzdach.

5.11.2 Oś kierująca AutoTrail

Rys. 47/...

- (1) Wleczona oś kierująca
- (2) Siłownik sterujący

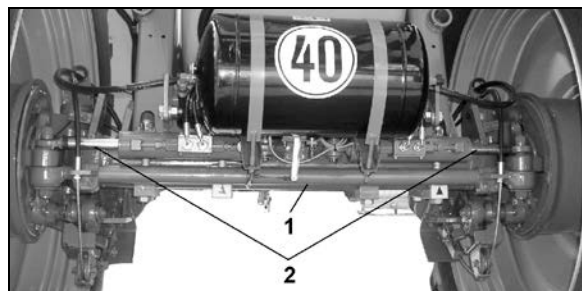


Dla maszyn, w których

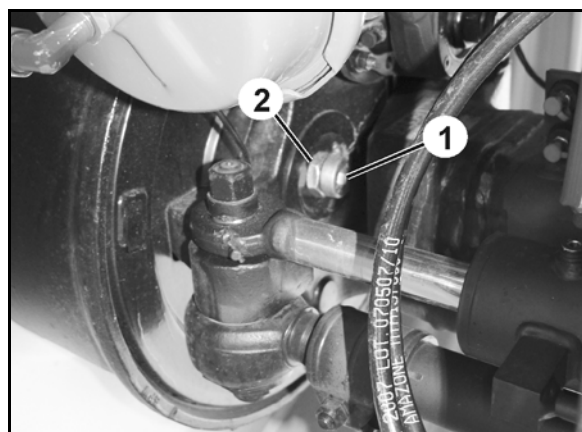
- rozstaw śladów wynosi mniej, niż 1800 mm,
 - szerokość opon jest większa, niż 500 mm:
1. Maksymalnie skrócić oś kierującą przez ręczne sterowanie na terminalu obsługowym, aby nie mogło dojść do kolizji.
 2. Dociągnąć śruby oporowe (Rys. 48/1) w bębnie hamulcowym i zabezpieczyć nakrętką kontruującą (Rys. 48/2).

Ustawienia dokonać po obu stronach.

Śruby oporowe są w zależności od wyposażenia zamontowane lub dołączone luzem.



Rys. 47



Rys. 48

5.12 Sterowanie nadążne poprzez zespół sterujący ciągnika

Przy pracy na zboczach (opryskiwacz zsuwa się) można przez

- **zespół sterujący w ciągniku *niebieski***

z fotela w ciągniku, dokonać ręcznego przesterowania dyszla kierującego, do wiernego podążania po śladach ciągnika.

Przy odpowiednim, ręcznymysterowaniu, układ sterowania hydraulicznego redukuje szkody w uprawach, w szczególności zaś w kulturach uprawianych rzędowo (np. przy ziemniakach lub warzywach).

Średnica zawracania $d_{wk} > 18 \text{ m}$.

Jazdy transportowe

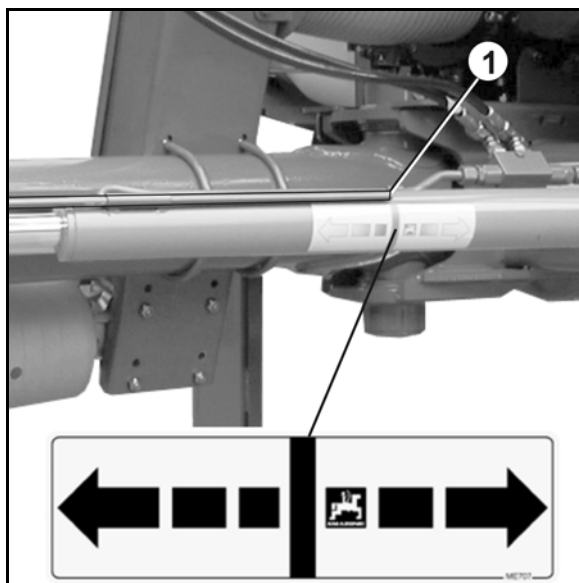


NIEBEZPIECZEŃSTWO

Niebezpieczeństwo wypadku na skutek wywrócenia się maszyny!

Do jazd transportowych dyszel kierujący należy przestawić do pozycji transportowej!

Uruchomić zespół sterujący ciągnika *niebieski* tak, aż dyszel znajdzie się w pozycji środkowej (Rys. 49/1). Zwrócić uwagę na wskazówkę ze skalą na siłowniku hydraulicznym!



Rys. 49

5.13 Hydrauliczny wspornik

Uruchamiany hydraulicznie wspornik (Rys. 50/1) podpira odłączony opryskiwacz. Uruchamianie następuje poprzez działający dwukierunkowo zawór sterujący.

zespół sterujący ciągnika *niebieski*



NIEBEZPIECZEŃSTWO

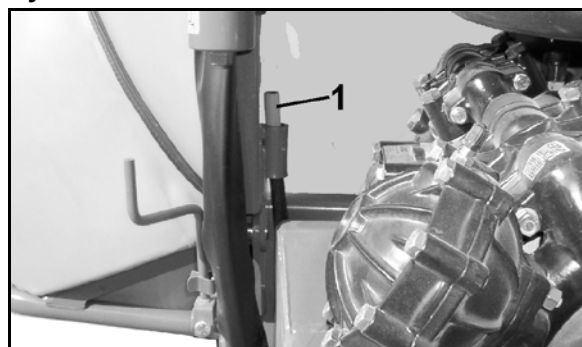
Przy odstawianiu maszyny na wsporniku hydraulicznym, może on być odchylony od pozycji pionowej o maksymalnie 30°.



Rys. 50



- Przy uruchamianiu wspornika nacisnąć pedał sprzęgła w ciągniku, odciążając w ten sposób sworzeń zaczepu / zaczep Hitch.
- Czerwone oznakowanie (Rys. 51/1) wskaźnika kontrolnego wspornika widoczne jest wtedy, gdy maszyna odstawiona jest na wsporniku hydraulicznym.



Rys. 51

5.14 Wspornik mechanicznym



UX z dyszlem kierującym:

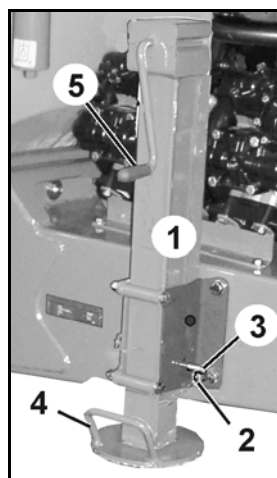
Niebezpieczeństwo kolizji podniesionego wspornika z podestem roboczym!

Podniesiony wspornik należy zabezpieczyć w otworze dolnym.

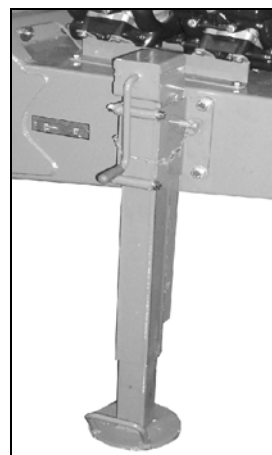
- Podczas pracy i transportu wspornik musi być podniesiony (Rys. 52).
- Wspornik opuszczony (Rys. 53) przy odłączonej maszynie.

W celu uruchomienia wspornika:

1. Wyjąć składaną zawleczkę (Rys. 52/2).
2. Wyjąć sworzeń (Rys. 52/3).
3. Przy pomocy uchwyty (Rys. 52/4) podnieść / opuścić wspornik.
4. Zamocować wspornik sworzniem i zabezpieczyć składaną zawleczką.
5. Ręczną korbą (Rys. 52/5) jeszcze bardziej opuścić / podnieść wspornik.



Rys. 52

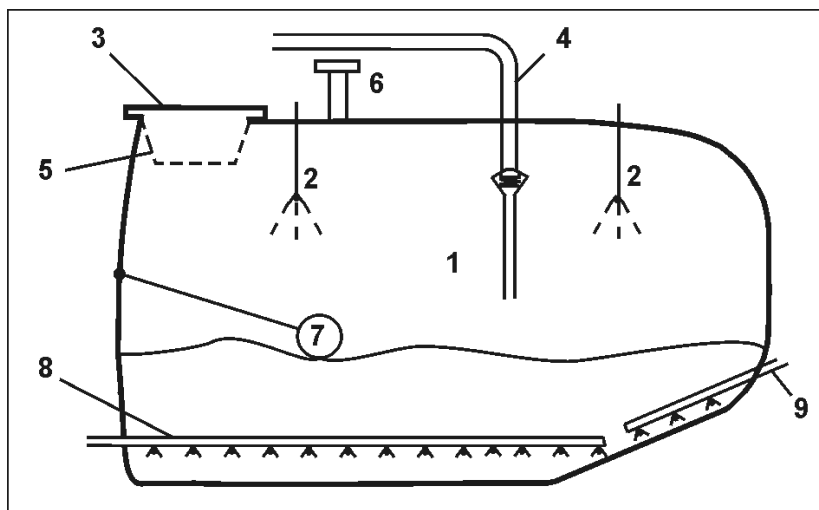


Rys. 53

5.15 Zbiornik cieczy roboczej

Napełnianie zbiornika cieczy roboczej następuje przez

- otwór wlewowy,
- wężyk ssącym (opcja) na przyłączy ssącym,
- przyłączem ciśnieniowym (opcja)



Rys. 54

- (1) Zbiornik cieczy roboczej
- (2) Czyszczenie wnętrza
- (3) Składana, przykręcana pokrywa otworu wlewowego
- (4) Zewnętrzne przyłącze napełniania
- (5) Sito wlewowe
- (6) Otwór odpowietrzający
- (7) Pływak do ustalania stopnia napełnienia zbiornika
- (8) Mieszadło
- (9) Mieszadło boczne



Zwrócić uwagę, aby podczas pracy opryskiwaczem zawsze mieć ze sobą wystarczająco duży zapas czystej wody. Jeśli napełniany jest zbiornik cieczy roboczej, należy sprawdzić również zbiornik świeżej wody.

Składana, przykręcana pokrywa otworu wlewowego

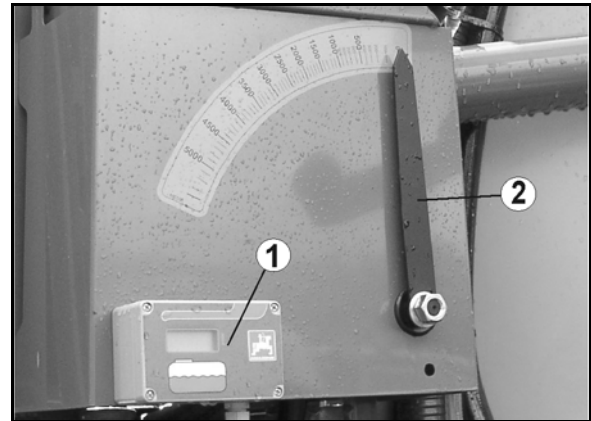
- W celu otworzenia pokrywy obrócić ją w lewo i odchylić.
- W celu zamknięcia pokrywy należy złożyć ją w dół i mocno obrócić w prawo.

5.15.1 Wskaźnik stanu napełnienia na maszynie

Wskaźnik stanu napełnienia pokazuje ilość cieczy roboczej znajdującą się w zbiorniku [I].

Stan napełnienia maszyny pokazywany jest

- elektronicznie (Rys. 55/1)(opcja)
- mechanicznie (Rys. 55/2)



Rys. 55

5.15.2 Mieszadła

Opryskiwacz polowy posiada mieszadło główne i mieszadło dodatkowe. Oba mieszadła są wykonane w wersji hydraulicznej. Mieszadło dodatkowe jest równocześnie połączone z przepływaniem filtra ciśnieniowego przy samoczyszczącym się filtrze ciśnieniowym.

Mieszadło główne zasilane jest własną pompą mieszadła. Zasilanie mieszadła dodatkowego następuje poprzez pompę roboczą.

Włączone mieszadło miesza ciecz roboczą w zbiorniku głównym i dba o stałą homogeniczność cieczy roboczej. Wydajność mieszania ustawiana jest bezstopniowo.

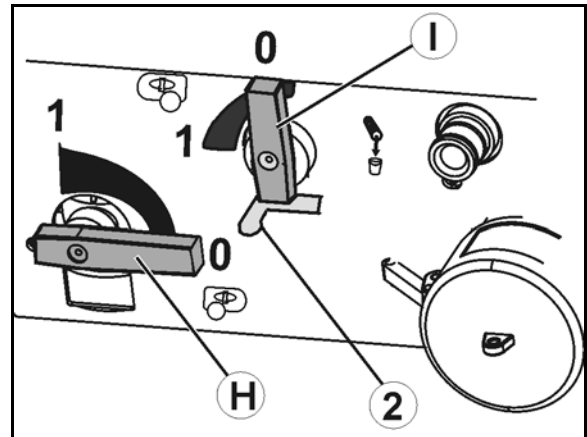
Wydajność mieszania ustawia się

- na zaworze przełączającym **H** dla mieszadła głównego na zaworze ustawiającym.
- na zaworze przełączającym **I** dla mieszadła dodatkowego na zaworze ustawiającym.

Ustawienie każdego z zaworów ustawiających na pozycję **0** powoduje wyłączenie mieszadła.

Największą wydajność mieszania uzyskuje się na pozycji **1**.

Zabezpieczenie funkcji spuszczenia filtra ciśnieniowego (Rys. 56/2).



Rys. 56

5.15.3 Podest konserwacyjny z drabinką

Podest konserwacyjny z odchylaną w dół drabinką, służący do uzyskania dostępu do wlewu zbiornika głównego.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

- **Niebezpieczeństwo wypadku spowodowanego trującymi oparami!**
Nigdy nie wchodzić do zbiornika cieczy roboczej.
- **Niebezpieczeństwo upadku z opryskiwacza podczas jazdy!**
Jazda na opryskiwaczu jest całkowicie zabroniona!



Zwrócić uwagę, aby drabinka wejściowa była zaryglowana w pozycji transportowej.

Rys. 57/...

- (1) Drabinka podniesiona i zabezpieczona w pozycji transportowej.
- (2) Automatyczne ryglowanie
W celu odryglowania automatycznego rygla należy przestawić dźwignię do góry.

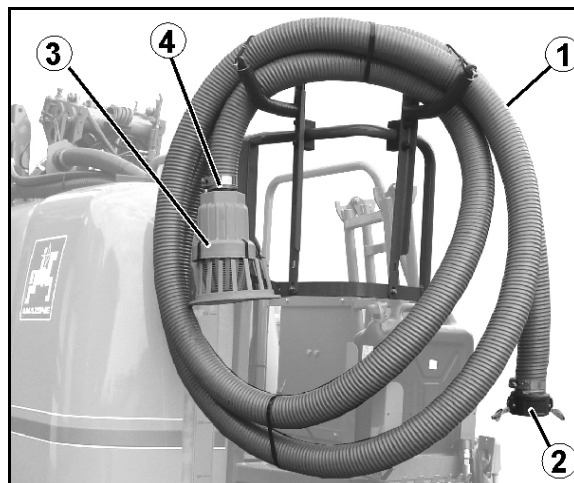


Rys. 57

5.15.4 Przyłącze ssące do napełniania zbiornika cieczy roboczej (opcja)

Rys. 58/...

- (1) Wąż ssący (8m, 3").
- (2) Szybkozłącze.
- (3) Filtr ssący do filtrowania zasysanej wody.
- (4) Zawór zwrotny. Zapobiega wydostawaniu znajdującej się już w zbiorniku cieczy w sytuacji, gdy podczas napełniania podciśnienie zostanie nagle zlikwidowane.



Rys. 58

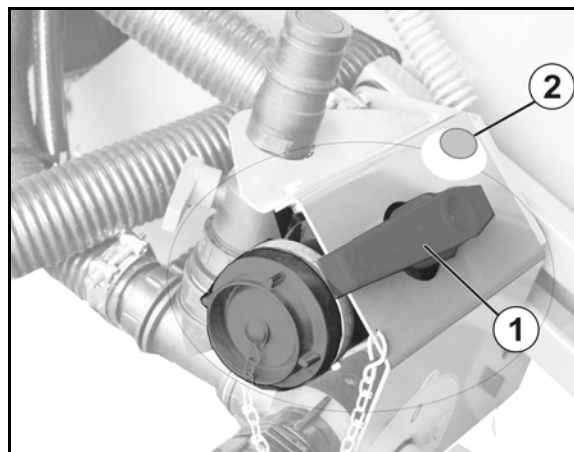
5.15.5 Przyłącze napełniania do ciśnieniowego napełniania zbiornika na ciecz roboczą (opcja)

- Napełnianie z odcinkiem swobodnego przepływu i obracającym wylotem (Rys. 59).
- Napełnianie bezpośrednie z zabezpieczeniem przed cofnięciem, niedopuszczone do napełniania z publicznej sieci wodociągowej.



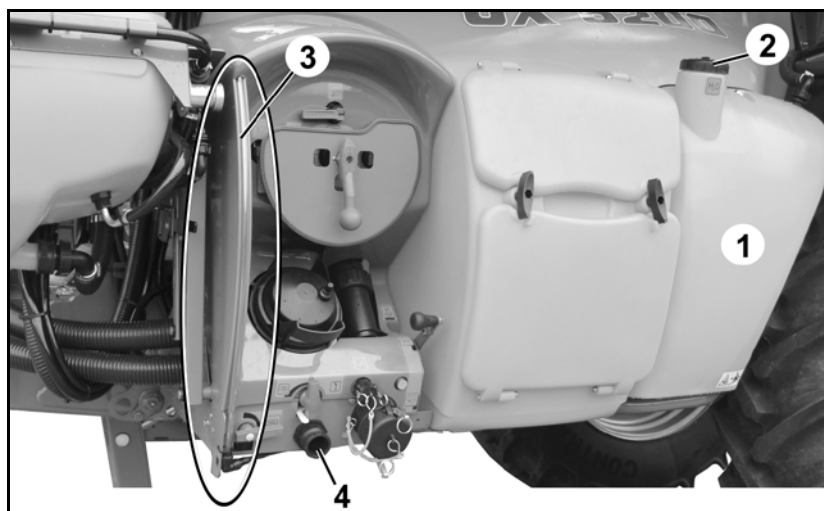
Rys. 59

- (1) Zawór włączający z przyłączem napełniania.
- (2) Automatyczne zatrzymywanie napełniania z przyciskiem do ręcznego kończenia napełniania (opcja)



Rys. 60

5.16 Zbiornik wody płuczącej



Rys. 61

UX3200 : Zbiornik wody płuczącej
(pojemność 320 l)

UX4200/5200/6200 : Dwa połączone
wzajemnie zbiorniki wody płuczącej.
(całkowita pojemność 550 l).

Rys. 61, Rys. 62/...

- (1) Zbiornik wody płuczącej
- (2) Przykręćny korek z odpowietrznikiem
- (3) Wskaźnik stanu napełnienia
- (4) Przyłącze napełniania



Rys. 62

W zbiorniku wody płuczącej przewożona jest czysta woda. Woda ta służy do

- Rozcieńczania resztek cieczy roboczej w zbiorniku przy kończeniu oprysku.
- Czyszczenia (płukania) całego opryskiwacza na polu.
- Czyszczenia armatury ssącej oraz przewodów opryskowych przy napełnionym zbiorniku.



- Zbiornik wody płuczącej napełniać wyłącznie czystą wodą.

Napełnianie zbiornika wody płuczącej

1. Przyłączyć wąż do napełniania.
2. Napełnić zbiorniki wody płuczącej poprzez przyłącze do napełniania (obserwować wskaźnik stanu napełnienia)
3. Na przyłączy napełniania zamontować kołpak zamykający.

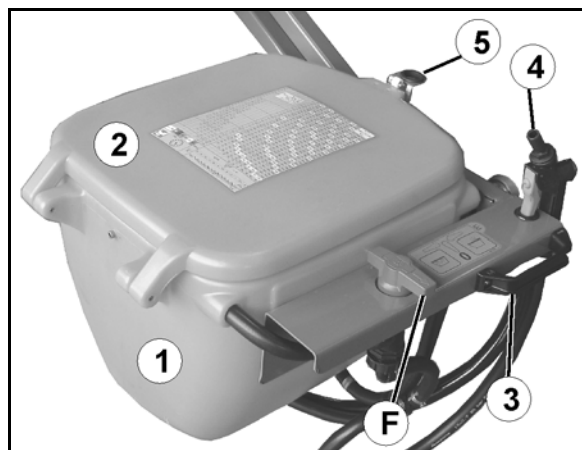


Na przyłączy napełniania zamontować kołpak zamykający, w przeciwnym wypadku podczas zasysania wody płuczącej przez przyłącze napełniania asysane będzie powietrze!

5.17 Zbiornik rozwadniacza z płukaniem kanistrów

Rys. 63/...

- (1) Odchylany zbiornik do wsypywania, wlewania, rozpuszczania i zasysania środków ochrony roślin i mocznika.
- (2) Składana pokrywa.
- (3) Uchwyt do odchyłania zbiornika do podawania środków.
- (4) Pistolet natryskowy.
- (5) Ryglowanie składanej pokrywy.
- (F) Zawór przełączający przewód pierścieniowy / płukanie kanistrów



Rys. 63

Rys. 64/...

Zbiornik wpłukiwania z zabezpieczeniem transportowym do zabezpieczenia zbiornika wpłukiwania w pozycji transportowej przed niezamierzonym opuszczeniem.

Do przestawiania zbiornika do podawania środków w pozycję napełniania:

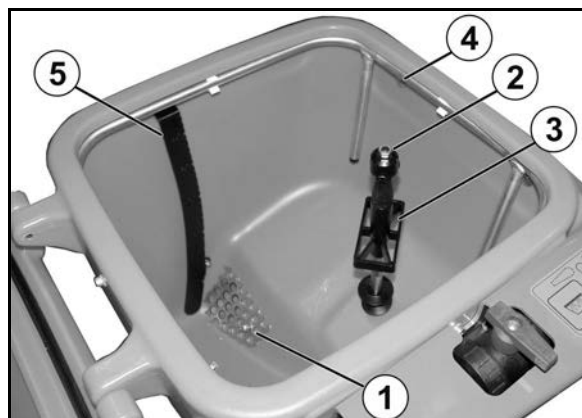
1. Ująć uchwyt na zbiorniku wpłukiwania.
2. Odryglować zabezpieczenie transportowe (Rys. 64/1).
3. Zbiornik do podawania środków odchylić w dół.



Rys. 64

Rys. 65

- (1) Sito w dnie zbiornika rozwadniacza zapobiega zasysaniu brył i ciał obcych.
- (2) Wirująca dysza do płukania kanistrów lub innych pojemników.
- (3) Płytkę dociskową.
- (4) Przewód pierścieniowy do rozpuszczania oraz wpłukiwania środków ochrony roślin i mocznika.
- (5) Skala



Rys. 65



Woda wydostaje się z dyszy do płukania kanistrów, gdy

- płytkę dociskową zostanie naciśnięta w dół.
- zamknięta składana pokrywa naciska dyszę do płukania kanistrów w dół.



OSTRZEŻENIE

Przed wypłukaniem zawartości zbiornika do podawania środków należy zamknąć składaną pokrywę.

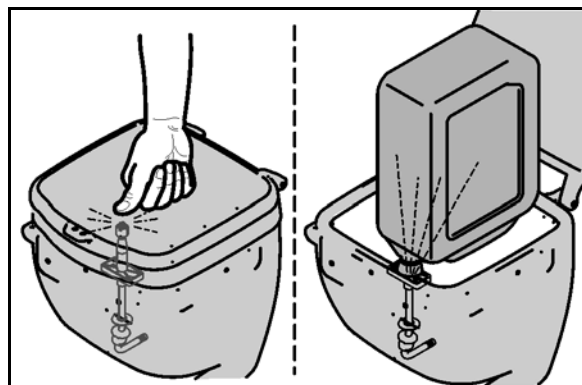


Fig. 66

Pistolet natryskowy do przepłukiwania zbiornika wypłukiwania

Pistolet natryskowy służy do przepłukiwania zbiornika wypłukiwania wodą płuczącą w trakcie wypłukiwania lub po jego zakończeniu.



Pistolet opryskowy zabezpieczyć ryglowaniem (Rys. 67/1) przed niezamierzonym uruchomieniem

- przed każdą przerwą w myciu.
- zanim po oczyszczeniu maszyny pistolet opryskowy zostanie ułożony w uchwycie.



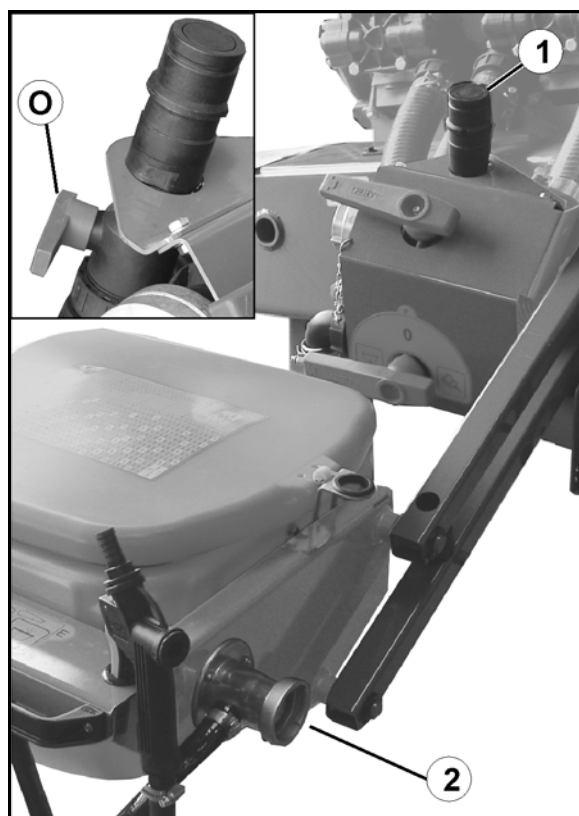
Rys. 67

5.18 Przyłącze napełniania Ecofill (opcja)

Przyłącze Ecofill do odsysania ze zbiornika Ecofill środków stosowanych do oprysku.

Rys. 68/...

- (1) Przyłącze napełniania Ecofill (opcja).
- (2) Przyłącze płukania dla zegara pomiarowego Ecofill.
- (O) Zawór włączający Ecofill



Rys. 68

5.19 Zbiornik świeżej wody

Rys. 69/...

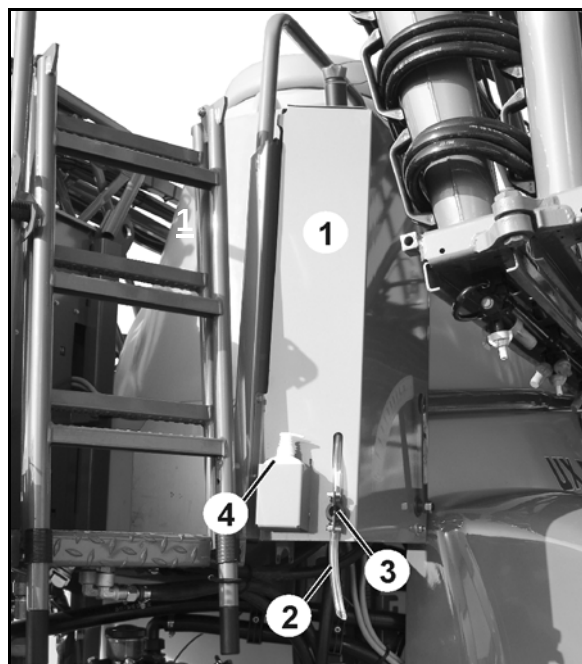
- (1) Zbiornik świeżej wody pojemność zbiornika: 20l)
- (2) Wąż
- (3) Zawór spustowy do czystej wody
 - o do mycia rąk lub
 - o do czyszczenia dysz opryskiwacza.
- (4) Dozownik mydła



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo zatrucia zanieczyszczoną wodą w zbiorniku świeżej wody!

Nigdy nie wykorzystywać wody ze zbiornika czystej wody jako wody pitnej! Materiały, z których wykonano zbiornik świeżej wody, nie nadają się do przechowywania środków spożywczych.



Rys. 69



OSTRZEŻENIE

Zanieczyszczenie zbiornika świeżej wody środkami ochrony roślin lub cieczą roboczą jest niedopuszczalne!

Zbiornik świeżej wody napełniać tylko czystą wodą, a nigdy środkami ochrony roślin czy cieczą roboczą.



Zwrócić uwagę, aby podczas pracy opryskiwaczem zawsze mieć ze sobą wystarczająco duży zapas czystej wody. Podczas napełniania zbiornika cieczą roboczą kontrolować i napełniać także zbiornik świeżej wody.

5.20 Amortyzacja hydropneumatyczna (opcja)

Amortyzacja hydropneumatyczna stanowi automatyczną regulację poziomu niezależnie od stanu załadowania.

W trybie ręcznym maszynę można opuścić, aby

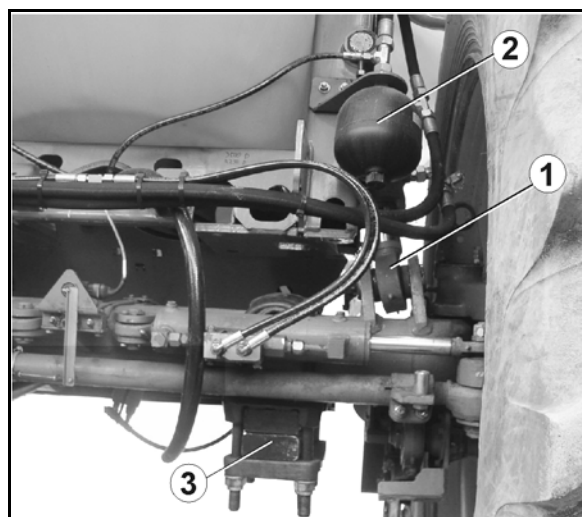
- zredukować wstrząsy na skutek przejazdów,
- wyłączyć amortyzację.

Rys. 70/...

- (1) Siłownik hydrauliczny
- (2) Zbiornik ciśnieniowy
- (3) Uchwyt osi



Patrz instrukcja obsługi
AMATRON 3



Rys. 70

5.21 Pompy-wyposażenie

Wszystkie elementy, które mają bezpośredni kontakt ze środkami ochrony roślin, wykonane są z odlewanej ciśnieniowo aluminium pokrytego warstwą tworzywa sztucznego lub z samego tworzywa sztucznego. Według dzisiejszego stanu wiedzy pompy te nadają się do pracy ze wszystkimi dostępnymi w handlu środkami ochrony roślin i płynnymi nawozami sztucznymi.



Nigdy nie przekraczać dopuszczalnej prędkości obrotowej napędu pomp, wynoszącej 540 1/min!



Rys. 71

Dane techniczne - wyposażenie w pompy

Typ UX			3200/4200		4200 / 5200/6200
Pompy-wyposażenie			AR 185	AR 280	2 x AR 280
Wydatek przy liczbie obrotów znamionowych	[l/min]	przy 0 bar	160	260	2 x 260
		przy 10 bar	155	245	2 x 245
Zapotrzebowanie mocy	[kW]		4,6	6,9	2 x 6,9
Rodzaj budowy			4-cylindrowa pompa tłokowo membranowa	6-cylindrowa pompa tłokowo membranowa	6-cylindrowa pompa tłokowo membranowa
Tłumienie pulsacji			Zbiornik ciśnieniowy		

Napęd pompy następuje

- bezpośrednio od wałka przekładnikowego (dyszel Hitch).
→ Liczba obrotów napędu 540 obr/min
- przez przekładnię pasową od wałka przekładnikowego (dyszel z uchem pociągowym).
→ Liczba obrotów napędu 540 obr/min
- bezpośrednio od silnika hydraulicznego.
→ Liczba obrotów napędu 540 obr/min

5.21.1 Hydrauliczny napęd pompy

- Maksymalna prędkość obrotowa pompy jest hydraulicznie ograniczona do 540 1/min.
- Aby uzyskać mniejszą prędkość obrotową pompy, należy zredukować przepływ oleju po stronie ciągnika.
- Prędkość obrotowa pompy jest pokazywana na terminalu obsługi.

5.22 Wyposażenie w filtry



- Należy stosować wszystkie przewidziane w wyposażeniu filtry. Regularnie czyścić filtry (patrz rozdział "Czyszczenie", strona 188). Bezawaryjna praca opryskiwacza osiągana jest tylko przy nienagannym filtrowaniu cieczy roboczej. Nienaganne filtrowanie cieczy roboczej w znacznym stopniu wpływa na powodzenie w ochronie roślin.
- Przestrzegać dopuszczalnych kombinacji filtrów względnie średnicy oczek filtrów. Wielkość oczek samooczyszczających się filtrów ciśnieniowych i filtrów dysz musi być zawsze mniejsza, niż wielkość otworów stosowanych dysz.
- Pamiętać, że stosowanie filtrów o 80 względnie 100 oczkach / cal, może przy niektórych środkach ochrony roślin prowadzić do odfiltrowania substancji aktywnych. W pojedynczych przypadkach należy zwrócić się o informację do producenta środka ochrony roślin.

5.22.1 Sito wlewowe

Sito wlewowe zapobiega zanieczyszczeniu cieczy roboczej przy napełnianiu zbiornika poprzez górny otwór wlewowy.

Wielkość oczek: 1,00 mm



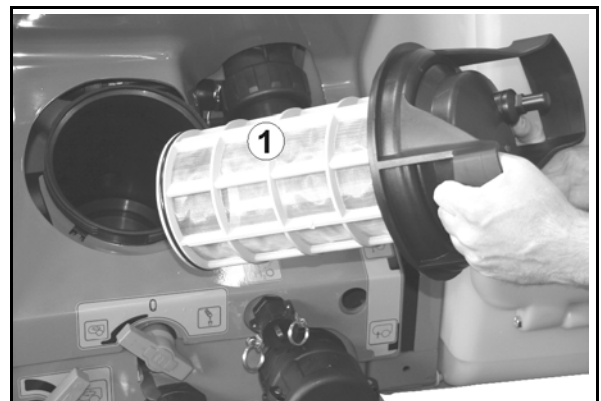
Rys. 72

5.22.2 Filtr ssący

Filtr ssący (Rys. 73/1) filtruje

- ciecz roboczą podczas oprysku.
- wodę, przy napełnianiu zbiornika cieczy roboczej przez wąż ssący.

Wielkość oczek: 0,60 mm



Rys. 73

5.22.3 Samooczyszczający się filtr ciśnieniowy

Samooczyszczający się filtr ciśnieniowy (Rys. 74/1)

- zapobiega zapychaniu się filtrów dysz przed dyszami opryskiwacza.
- ma większą liczbę oczek / cal, niż filtr ssący.

Przy włączonym dodatkowym mieszadle wewnętrzna powierzchnia filtra ciśnieniowego jest stale przepłukiwana a nierozpuszczone środki stosowane przy oprysku oraz cząsteczki brudu odprowadzane są do zbiornika cieczy roboczej.



Rys. 74

Wkłady filtrów ciśnieniowych

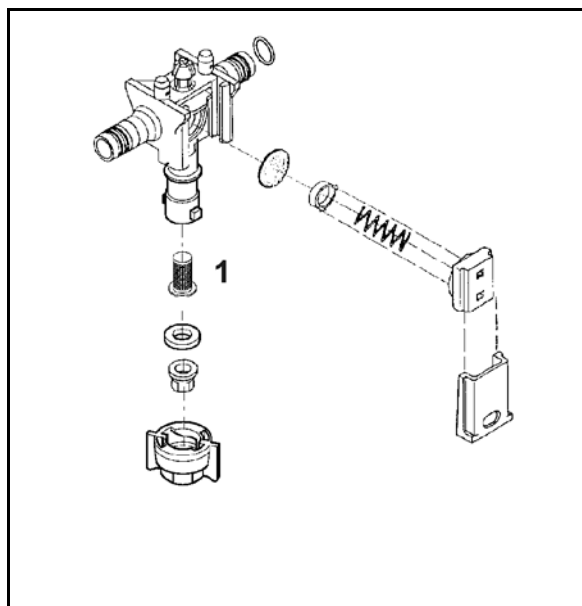
- 50 oczek/cal (seryjnie), niebieskie
od dyszy wielkości ,03' i większej
powierzchni filtrowania: 216 mm²
wielkość oczek: 0,35 mm
- 80 oczek/cal, żółte
dla dysz o wielkości ,02'
powierzchni filtrowania: 216 mm²
wielkość oczek: 0,20 mm
- 100 oczek/cal, zielone
dla dysz o wielkości ,015' i mniejszej
powierzchni filtrowania: 216 mm²
wielkość oczek: 0,15 mm

5.22.4 Filtry dysz

Filtry dysz (Rys. 75/1) zapobiegają zapychaniu się dysz.

Filtry dysz

- 24 oczka/cal,
dla dysz o wielkości ,06' i większej
powierzchni filtrowania: 5,00 mm²
wielkość oczek: 0,50 mm
- 50 oczek/cal (seryjnie),
dla dysz o wielkości ,02' do ,05'
powierzchni filtrowania: 5,07 mm²
wielkość oczek: 0,35 mm
- 100 oczek/cal,
dla dysz o wielkości ,015' i mniejszej
powierzchni filtrowania: 5,07 mm²
wielkość oczek: 0,15 mm



Rys. 75

5.22.5 Sito w dnie zbiornika do podawania środków

Sito (Rys. 76/1) w dnie zbiornika do podawania środków zapobiega zasysaniu brył i ciał obcych.

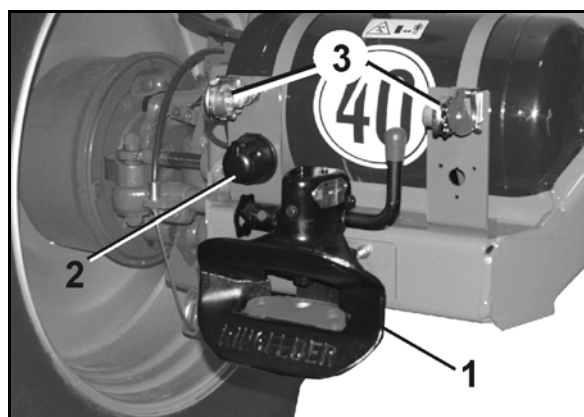


Rys. 76

5.23 Zaczep (opcja)

Samoczynny zaczep służy do dołączania hamowanych przyczep

- o dopuszczalnej masie całkowitej 12000 kg i z pneumatycznym układem hamulcowym.
- o dopuszczalnej masie całkowitej 8000 kg i z hamulcem najazdowym.
- o masie całkowitej, która jest mniejsza, niż dopuszczalna masa całkowita opryskiwacza.
- bez pionowego obciążenia zaczeu.
- z uchem zaczeupowym 40 DIN 74054.



Rys. 77

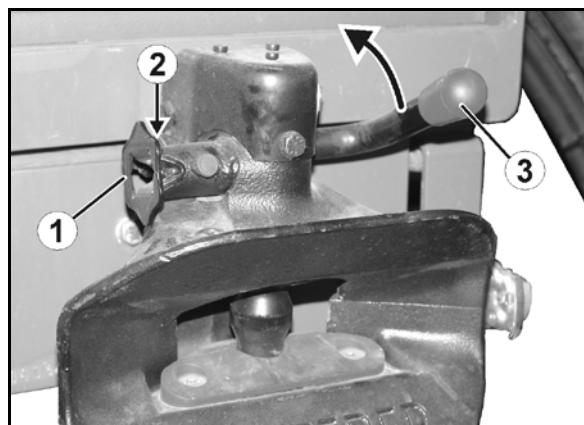
Rys. 77/...

- (1) Zaczep pociagowy
- (2) Przylacze do oswietlenia
- (3) Przylacze do hamulcow

Do odryglowania zaczeu nalezy pociagnac i obrócic pokrétlo (Rys. 78/1) tak, az zatrzaśnie się w górnym rowku (Rys. 78/2) Następnie obrócic dźwignię (Rys. 78/3) do góry tak, az odryglowany zostanie sworzeń.



Przyczepa musi być wyposażona w dostatecznie długi dyszel, aby podczas jazdy na zakrętach wykluczyć ryzyko kolizji z belkami polowymi.



Rys. 78



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo przygniecenia między maszyną a przyczepą przy dołączaniu przyczepy!

Przed dojechaniem do przyczepy należy usunąć wszystkie osoby ze strefy zagrożenia między maszyną a przyczepą.

Dołączanie przyczepy do samoczynnego zaczepu jest zadaniem do obsługi przez jednego człowieka.

Wskazówki pomocnika nie są konieczne.

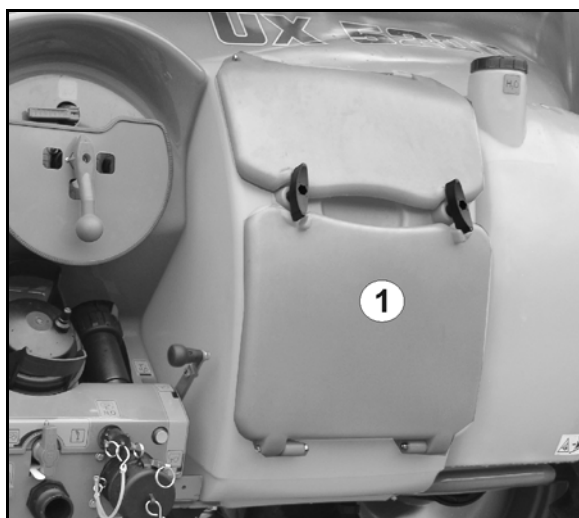


OSTRZEŻENIE

Przy do- i odłączaniu przyczep przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa z rozdziału o do- i odłączaniu maszyny, patrz strona 151.

5.24 Pojemnik transportowy i zabezpieczający (opcja)

Pojemnik transportowy i zabezpieczający (Rys. 79/1) do przechowywania odzieży roboczej i wyposażenia dodatkowego.



Rys. 79

5.25 Wyposażenie do mycia z zewnątrz (opcja)

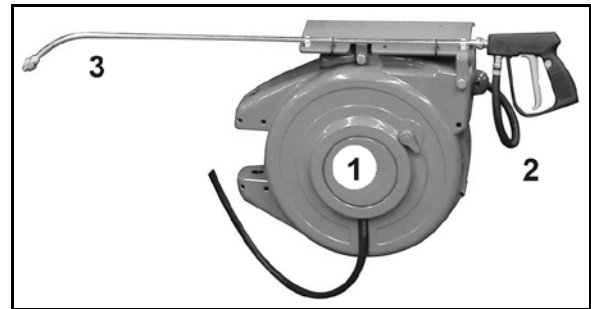
Rys. 80/...

Zestaw do mycia opryskiwacza z zewnątrz zawierający

- (1) Zwijacz węża,
- (2) 20 m węża ciśnieniowego,
- (3) Pistolet opryskowy

Ciśnienie robocze: 10 bar

Wydatek wody: 18 l/min



Rys. 80



OSTRZEŻENIE

Zagrożenia wydostaniem się płynu pod wysokim ciśnieniem i zanieczyszczeniem cieczą roboczą jeśli pistolet opryskowy zostanie w niezamierzony sposób uruchomiony!

Pistolet opryskowy zabezpieczyć ryglowaniem (Rys. 81/1) przed niezamierzonym uruchomieniem

- przed każdą przerwą w myciu.
- zanim po oczyszczeniu maszyny pistolet opryskowy zostanie ułożony w uchwycie.



Rys. 81

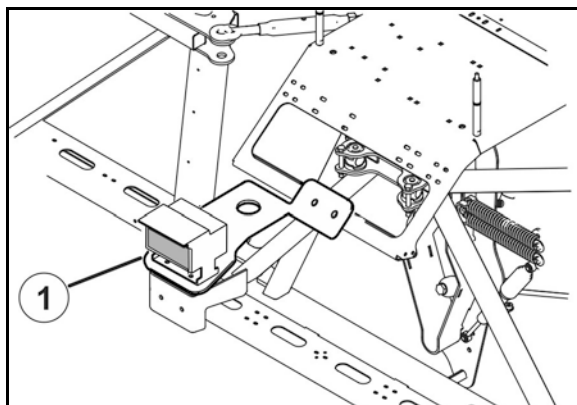
5.26 Kamera (opcja)

Maszyna może być wyposażona w kamerę (Rys. 82/1 i Rys. 83/1).

Cechy:

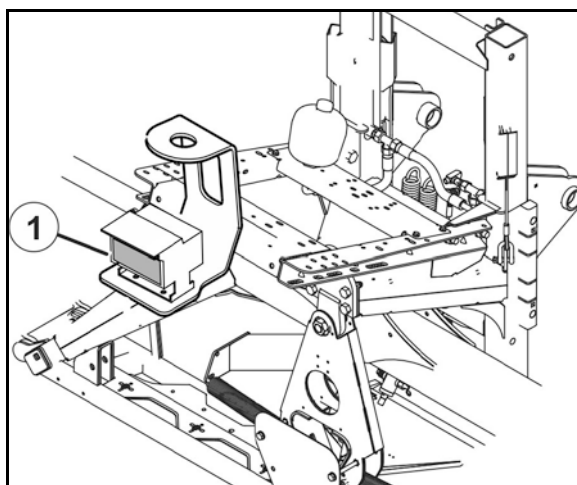
- kąt patrzenia 135°
- ogrzewanie i lotusowa powłoka
- system termowizyjny
- automatyczna funkcja oświetlenia konturowego

Belki polowe Super-S



Rys. 82

Belki polowe Super-L



Rys. 83

5.27 Reflektor roboczy

2 reflektory robocze przy belkach polowych i 2 reflektory robocze przy podeście.



Rys. 84

Indywidualne oświetlenie diodowe dysz:



Rys. 85



2 warianty:

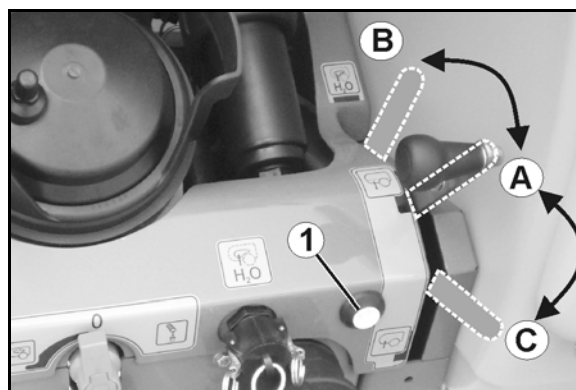
- Niezbędne jest osobne zasilanie elektryczne z ciągnika, obsługa przez skrzynkę przełączników.
- Zasilanie i obsługa z ISOBUS.

5.28 Wyposażenie Comfort

Wyposażenie Comfort dla maszyn z terminalem obsługowym

Funkcje wyposażenia Comfort:

- **Czyszczenie – zdalnie obsługiwane rozcieńczanie resztek cieczy oraz czyszczenie wnętrza przy przerwaniu lub zakończeniu oprysku, nie wymagające od kierowcy wychodzenia z ciągnika.**
 - o Zdalne przestawianie z pozycji oprysku (Rys. 86/A) do pozycji przepłukiwania (Rys. 86/B).
 - o Odłączanie mieszadła głównego i mieszadła bocznego.
 - o Zdalne włączanie czyszczenia wnętrza.
- **Automatyka mieszania – zdalnie obsługiwane sterowanie i regulacja intensywności mieszania.**
 - o Automatyczna, zależna od stanu napełnienia regulacja mieszadła głównego (nieobecność zawór mieszadła na polu obsługowym).
 - o Automatyczne odłączanie mieszadła przy stanie napełnienia poniżej 200 litrów.
 - o Ręczne ustawienie intensywności mieszania na terminalu obsługowym.
- **Zatrzymanie napełniania przy napełnianiu przez przyłącze ssące.**
 - o Automatyczne zakończenie napełniania po osiągnięciu żądanej wielkości napełnienia.
 - o Ręczne zakończenie napełniania. Przesławienie z pozycji Napełnianie (Rys. 86/C) w pozycję Oprysk (Rys. 86/A) na terminalu obsługowym lub na polu obsługowym (Rys. 86/1).



Rys. 86



W celu przełączenia armatury ssącej za pomocą przycisku

- z oprysku na płukanie na terminalu obsługowym musi być wybrane menu Praca,
- z napełniania na oprysk na terminalu obsługowym musi być wybrane menu napełniania.



Patrz Instrukcja obsługi oprogramowania ISOBUS!

5.29 Terminal obsługowy

Przez terminal obsługowy następuje:

- Wprowadzanie danych specyficznych dla maszyny.
- Wprowadzanie danych dotyczących zleceń.
- Sterowanie opryskiwaczem w celu zmiany wielkości wydatku cieczy podczas oprysku.
- Obsługa wszystkich funkcji belek opryskowych.
- Obsługa funkcji specjalnych.
- Kontrola opryskiwacza podczas oprysku.

Terminal obsługowy steruje komputerem roboczym. Komputer roboczy otrzymuje przy tym wszystkie niezbędne informacje i przejmuje regulację dawki [l/ha] w zależności od wprowadzonej dawki (ilości zadanej) oraz chwilowej prędkości jazdy [km/h].



Rys. 87

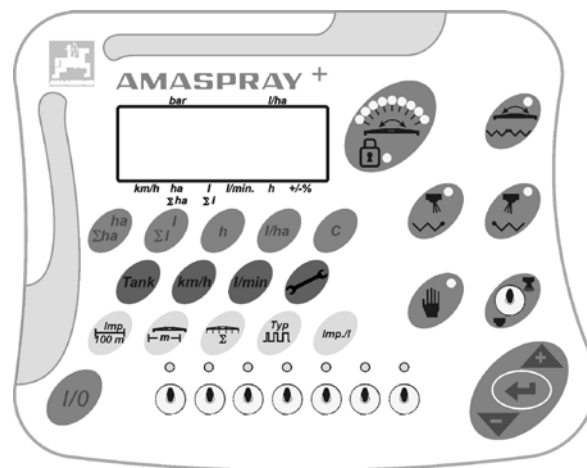


Patrz Instrukcja obsługi oprogramowania ISOBUS!

5.30 AMASPRAY⁺

AMASPRAY⁺ stosowany jest na opryskiwaczu jako w pełni automatyczny przyrząd regulacyjny. Przyrząd ten prowadzi regulację wydatku cieczy roboczej w odniesieniu do powierzchni, zależnie od chwilowej prędkości jazdy.

Przez cały czas trwa ustalenie chwilowej wielkości wydatku, prędkości jazdy, obróbjonej powierzchni, powierzchni całkowitej, ilości zużytej cieczy roboczej oraz całkowitej ilości zużytej cieczy roboczej, czasu pracy i długości pokonanego odcinka.



Rys. 88



Patrz też instrukcja obsługi AMASPRAY⁺!

6 Budowa i działanie belek polowych

Nienaganny stan belek polowych opryskiwacza oraz układu ich zawieszenia w dużym stopniu wpływa na dokładność rozdzielania cieczy roboczej. Pełne pokrycie uzyskuje się przy wysokości belek polowych prawidłowo ustawionej w stosunku do opryskiwanych roślin. Dysze na belka polowych umieszczone są w rozstawie co 50 cm.

Składanie Profi

Belki polowe obsługuje się na terminalu obsługowym..

→ W tym celu, podczas pracy unieruchomić zespół sterujący ciągnika *czzerwony*.

Patrz Instrukcja obsługi oprogramowania ISOBUS!

Składanie Profi obejmuje następujące funkcje:

- Składanie i rozkładanie belek polowych,
- hydrauliczne przestawianie wysokości,
- hydrauliczne przestawianie nachylenia,
- jednostronne składanie belek polowych,
- jednostronne, niezależne zwiększanie i zmniejszanie kąta nachylenia belek polowych - wysięgników belek polowych (tylko składanie Profi II).

Składanie przez zespół sterujący ciągnika:

Obsługa belek polowych następuje poprzez zespoły sterowania w ciągniku.

- W zależności od wyposażenia, składanie belek polowych należy wybrać poprzez terminal obsługowy a następnie wykonać je za pomocą zespołu sterującego ciągnika *zielony* (wstępny wybór składania)!

Patrz Instrukcja obsługi oprogramowania ISOBUS!

- Ustawienie wysokości następuje zespołem sterującym ciągnika *żółty*.

Ustawienie wysokości oprysku



OSTRZEŻENIE

Zagrożenia przygnieceniem i uderzeniem ludzi mogące występować, jeśli przy podnoszeniu lub opuszczaniu układem zmiany wysokości, człowiek zostanie pochwycony przez belkę polową!

Przed podniesieniem lub opuszczeniem belek polowych układem zmiany wysokości usunąć ludzi z niebezpiecznej strefy w pobliżu maszyny.

1. Usunąć ludzi z niebezpiecznej strefy maszyny.
2. Wysokość oprysku ustawić zgodnie z tabelą oprysku przez
 - Uruchomić zespół sterujący ciągnika *żółty*.
 - Terminal obsługowy (przy składaniu Profi).



Belki polowe opryskiwacza zawsze ustawiać równolegle do gleby, gdyż tylko w takim wypadku uzyska się przepisową wysokość oprysku każdej z dysz.

Rozkładanie i składanie:

**OSTROŻNIE**

Rozkładanie belki polowej podczas jazdy opryskiwacza jest zabronione.

**NIEBEZPIECZEŃSTWO**

Przy rozkładaniu i składaniu belek polowych opryskiwacza zawsze zachowywać wystarczająco duży odstęp od przewodów napowietrznych linii elektrycznych! Kontakt z przewodami napowietrznych linii elektrycznych może prowadzić do wypadku ze skutkiem śmiertelnym

**OSTRZEŻENIE**

Zagrożenie całego ciała przygnieceniem i uderzeniem może zaistnieć, jeśli rozkładające się na boki części maszyny pochwycą ludzi!

Takie zagrożenia mogą powodować najcięższe obrażenia ciała z możliwymi skutkami śmiertelnymi włącznie.

Zachować wystarczająco bezpieczny odstęp od ruchomych części maszyny tak długo, jak długo pracuje silnik ciągnika.

Zwrócić uwagę, aby inne osoby zachowały wystarczająco duży, bezpieczny odstęp od ruchomych części maszyny

Przed rozpoczęciem rozkładania części maszyny usunąć ludzi ze strefy ruchów rozkładanych części maszyny.

**OSTRZEŻENIE**

Zagrożenia przygnieceniem, wciągnięciem, pochwyceniem lub uderzeniem osób trzecich istniejące wtedy, gdy podczas rozkładania i składania belek polowych osoby trzecie przebywają w strefie rozkładania i mogą zostać pochwyczone przez ruchome części belek polowych!

- Przed rozłożeniem i złożeniem belek polowych usunąć ludzi ze strefy ruchów belek polowych.
- Jeśli podczas rozkładania lub składania belek polowych w strefie ich ruchów znajdzie się człowiek, natychmiast zwolnić zespół sterujący ich rozkładaniem i składaniem.



W stanie złożonych i rozłożonych belek polowych, siłowniki hydrauliczne składania belek polowych osiągają odpowiednie pozycje końcowe (pozycja transportowa i pozycja robocza).

Wyrównanie wahań:

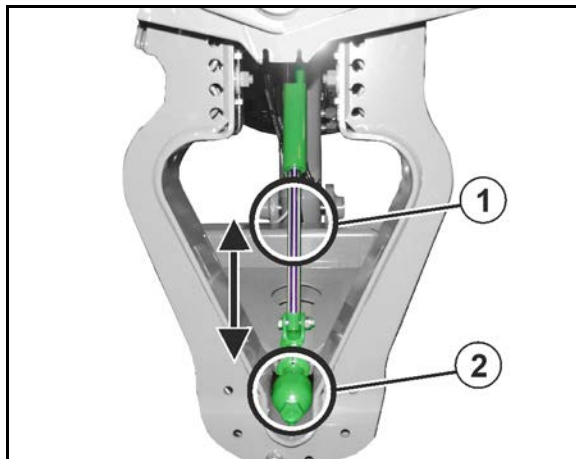


Zaryglowanie amortyzacji drgań (Rys. 89/1) pokazane zostanie na terminalu obsługowym.

Rys. 91/...

- (1) Amortyzacja drgań odryglowana.
- (2) Amortyzacja drgań zaryglowana.

Dla lepszej demonstracji zdjęto tutaj osłonę układu wyrównania wahań.



Rys. 89

Odryglowanie wyrównania wahań:



Równomierny rozdział poprzeczny osiągnąć jest tylko przy odryglowanym wyrównaniu wahań.

Po całkowitym rozłożeniu belek połowych dźwignię obsługową przytrzymać jeszcze przez 5 sekund w pozycji rozkładania.

- Przy odryglowanym wyrównaniu wahań (Rys. 89/1) rozłożone belki połowe mogą się swobodnie wahać w stosunku do wsporników belek połowych.

Zaryglowanie wyrównania wahań:



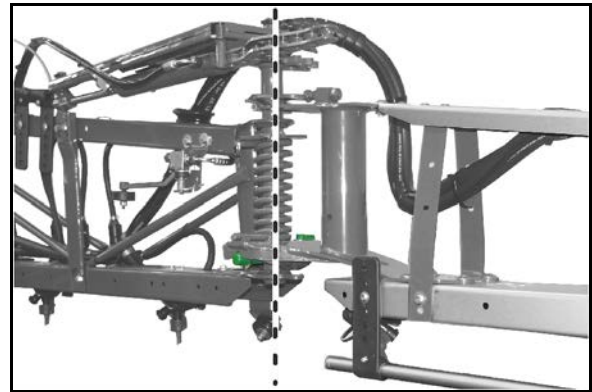
- o przy jazdach w transporcie!
- o przy rozkładaniu i składaniu belek połowych!



Składanie poprzez zespół sterujący ciągnika: Wyrównanie wahań rygluje się automatycznie przed złożeniem wysięgników belek połowych.

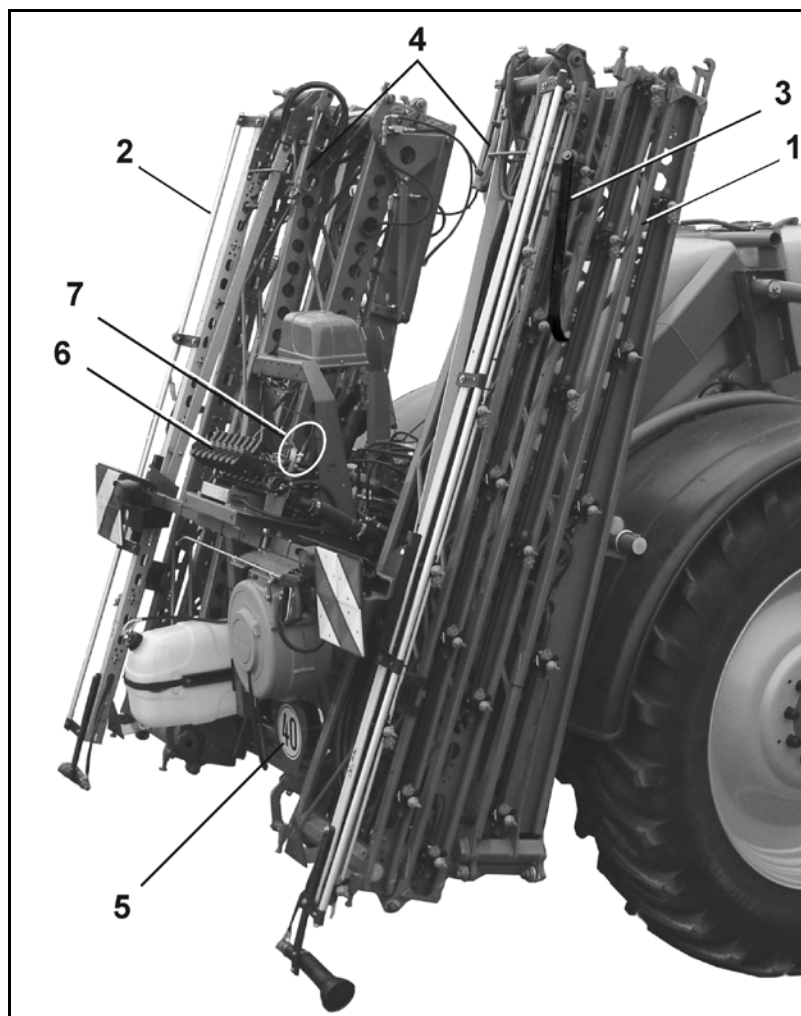
Zewnętrzne wysięgniki-zabezpieczenia

Zabezpieczenia zewnętrznych wysięgników chronią belki polowe przed uszkodzeniami w sytuacji, gdy zewnętrzne wysięgniki trafiają na stałe przeszkody. Zabezpieczenie umożliwia odchylenie się zewnętrznych wysięgników wokół osiowych przegubów zgodnie z kierunkiem jazdy i przeciwnie do niej – z automatycznym powrotem do pozycji roboczej.



Rys. 90

6.1 Belki polowe **Super-S**



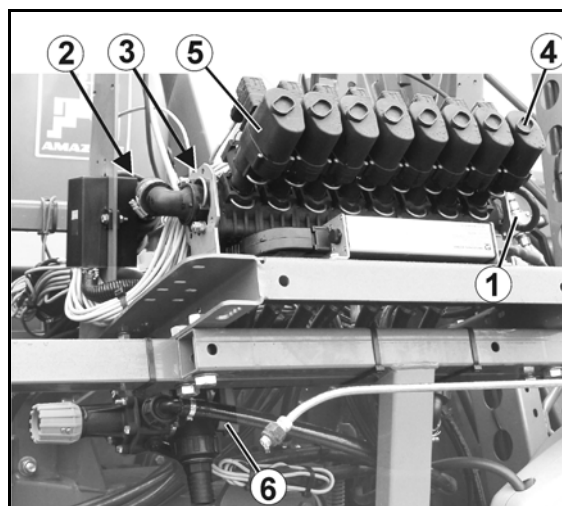
Rys. 91

Rys. 91/...

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> (1) Belki polowe z przewodami opryskowymi (tutaj w złożonym pakiecie wysięgników). (2) Rura ochronna dysz (3) Wkład dystansowy | <ul style="list-style-type: none"> (4) Zabezpieczenie wysięgników zewnętrznych, patrz na stronie 106 (5) Wyrównanie wahań, patrz strona 106 (6) Armatura belek polowych (7) Czujnik ciśnienia |
|--|---|

Rys. 92/...

- (1) Przyłącze ciśnieniowe do manometru ciśnienia oprysku
- (2) Przepływomierz do ustalenia wielkości wydatku [l/ha]
- (3) Przepływomierz powrotny do ustalenia odprowadzonej z powrotem do zbiornika ilości cieczy roboczej
- (4) Zawory silników do włączania i wyłączania sekcji szerokości
- (5) Zawór obejściowy
- (6) Zawór i dźwignia przełączająca dla systemu DUS



Rys. 92

6.1.1 Zaryglowanie i odryglowanie zabezpieczenia transportowego



OSTRZEŻENIE

Zagrożenia przygnieciem i uderzeniem ludzi mogące pojawiać się, jeśli złożona w pozycji transportowej belka polowa zostanie podczas transportu w niezamierzony sposób rozłożona!

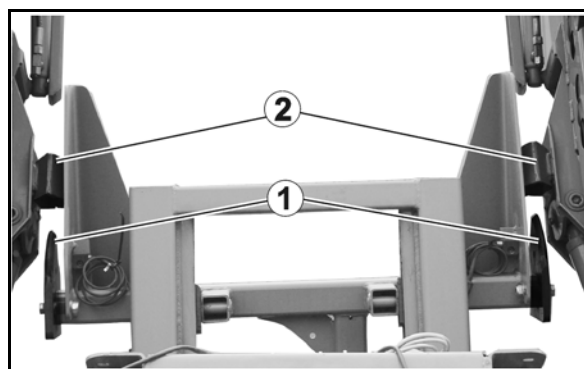
Przed rozpoczęciem jazdy w transporcie złożony pakiet belki polowej należy zabezpieczać w pozycji transportowej za pomocą zabezpieczenia transportowego!

Odryglowanie zabezpieczenia transportowego

Za pomocą układu przestawiania wysokości unieść belkę polową tak, aż haki trzymające (Rys. 93/1) uwolnią kieszenie trzymające (Rys. 93/2).

→ Zabezpieczenie transportowe odrygluje belki polowe z pozycji transportowej.

Rys. 93 pokazuje odryglowane belki polowe.



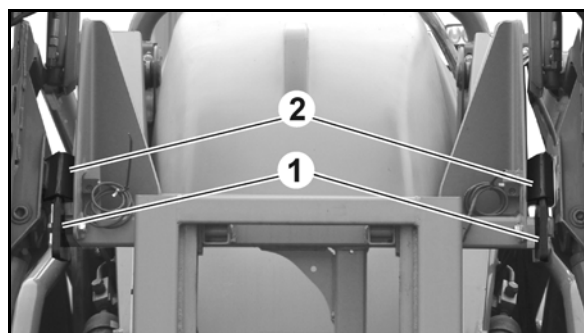
Rys. 93

Ryglowanie zabezpieczenia transportowego

Za pomocą układu przestawiania wysokości całkowicie opuścić belkę polową tak, aż uchwyty trzymające (Rys. 94/1) uchwycą kieszenie trzymające (Rys. 94/2).

→ Zabezpieczenie transportowe zarygluje belki polowe w pozycji transportowej.

Rys. 94 pokazuje zaryglowane belki polowe.



Rys. 94



Jeśli uchwyty trzymające (Rys. 94/1) nie uchwycą kieszeni trzymających (Rys. 94/2), to za pomocą przestawienia nachylenia belek polowych, należy je odpowiednio ustawić.

6.1.2 Składanie belki polowej **Super-S** poprzez zespół sterujący w ciągniku



Składanie Profi: Patrz Instrukcja obsługi oprogramowania ISOBUS!



Wstępny wybór składania: Aby rozłożyć belkę polową należy, przed uruchomieniem *zielony* zespołu sterującego w ciągniku, w zależności od wyposażenia, nacisnąć w terminalu obsługowym przycisk "Składanie belki polowej".

Patrz odrębna Instrukcja obsługi AMASPRAY⁺ / oprogramowania ISOBUS

Rozkładanie belki polowej

1. Uruchomić zespół sterujący ciągnika *żółty*.
→ Unieść belkę polową i poprzez to odryglować ją z pozycji transportowej.
2. Zespół sterujący w ciągniku *zielony* uruchomić tak, aż
→ oba pakiety wysięgników opuszczają się
→ poszczególne segmenty całkowicie się rozłożą
→ oraz odryglowane zostanie wyrównanie wahań.



- Odpowiednie siłowniki hydrauliczne zablokują belki polowe w pozycji roboczej.
- Rozkładanie nie zawsze przebiega symetrycznie.

3. Uruchomić zespół sterujący ciągnika *żółty*
→ Ustawić wysokość belki polowej.

Składanie belki polowej:

1. Uruchomić zespół sterujący ciągnika *żółty*.
→ Unieść belkę polową do pozycji środkowej.
2. Przystawianie nachylenia (jeśli jest) na "0".
3. Zespół sterujący w ciągniku *zielony* uruchomić tak, aż
→ poszczególne segmenty obu wysięgników belki polowej całkowicie się złożą
→ oba pakiety wysięgników złożą się do góry.
4. Uruchomić zespół sterujący ciągnika *żółty*.
→ Opuścić belkę polową i w ten sposób zaryglować ją w pozycji transportowej.



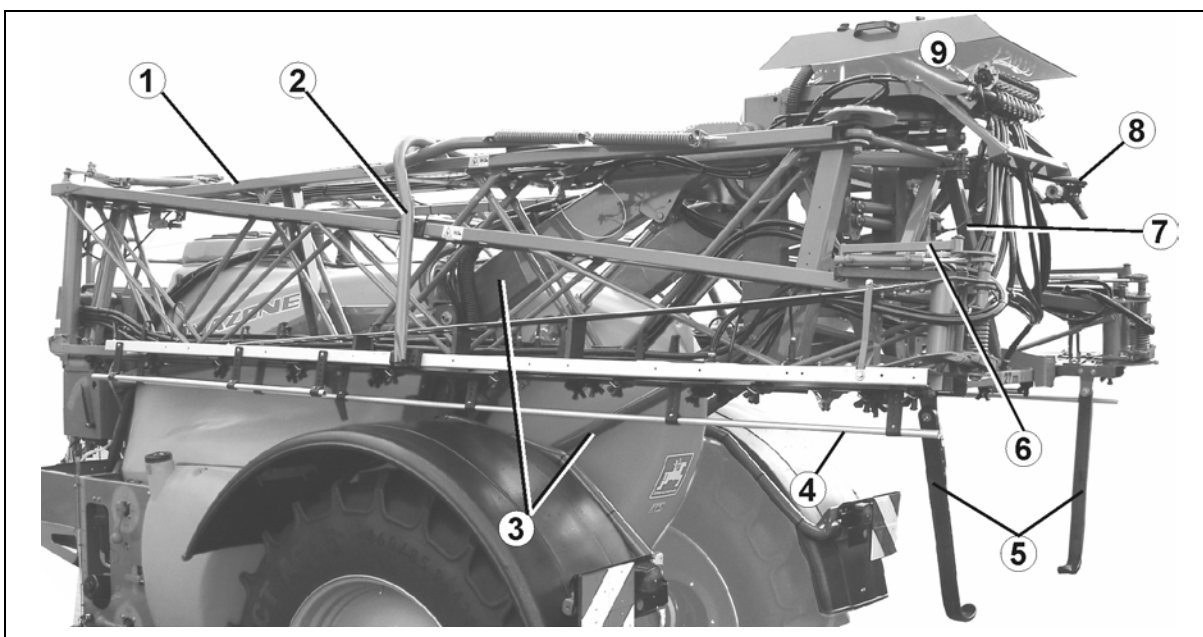
OSTROŻNIE

Jeździć tylko z belkami polowymi zaryglowanymi w pozycji transportowej!



Wyrównanie wahań rygluje się automatycznie przed złożeniem belek polowych.

6.2 Belki polowe **Super-L**



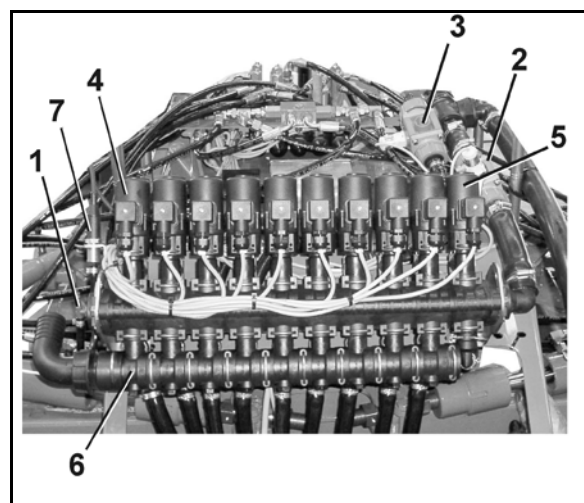
Rys. 95

Rys. 95/...

- | | |
|---|---|
| (1) Belki polowe z przewodami opryskowymi | (6) Zabezpieczenie wysięgników zewnętrznych, patrz na stronie 106 |
| (2) Transportowy kabłąk zabezpieczający | (7) Wyrównanie wahań, patrz strona 106 |
| (3) Równoległoboczna rama do przestawiania wysokości belek polowych | (8) Zawór i przełącznik systemu DUS |
| (4) Rura ochronna dysz | (9) Armatura belek polowych, patrz Rys. 96 |
| (5) Wkład dystansowy | |

Rys. 96/...

- (1) Przyłącze ciśnieniowe do manometru ciśnienia oprysku
- (2) Przepływomierz do ustalenia wielkości wydatku [l/ha]
- (3) Przepływomierz powrotny do ustalania ilości cieczy roboczej powracającej do zbiornika (tylko terminal obsługowy)
- (4) Zawory silników do włączania i wyłączania sekcji szerokości
- (5) Zawór obejściowy
- (6) Odciążenie ciśnienia
- (7) Czujnik ciśnienia



Rys. 96

Zaryglowanie i odryglowanie zabezpieczenia transportowego



OSTRZEŻENIE

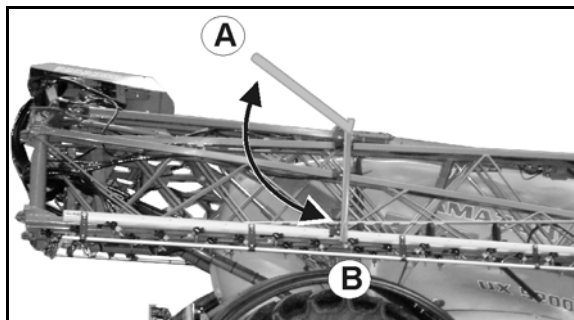
Zagrożenia przygnieceniem i uderzeniem ludzi mogące pojawiać się, jeśli złożona w pozycji transportowej belka polowa zostanie podczas transportu w niezamierzony sposób rozłożona!

Przed rozpoczęciem jazdy w transporcie złożony pakiet belki polowej należy zabezpieczać w pozycji transportowej za pomocą zabezpieczenia transportowego!

Kabłąki zabezpieczenia transportowego służą do ryglowania belek polowych złożonych w pozycji transportowej przed przypadkowym rozłożeniem.

Odryglowanie zabezpieczenia transportowego

Przed rozłożeniem belek polowych kabłąki zabezpieczające należy przełożyć do góry i w ten sposób odryglować belki polowe (Rys. 97/A).



Rys. 97

Ryglowanie zabezpieczenia transportowego

Po złożeniu belek polowych kabłąki zabezpieczenia transportowego przełożyć w dół i w ten sposób zaryglować belki zabezpieczające (Rys. 97/B).

6.2.1 Belki polowe **Super-L**, składanie zespołem sterującym w ciągniku



Składanie Profi: patrz instrukcja obsługi oprogramowania ISOBUS.



Wstępny wybór składania: Aby rozłożyć belkę polową należy, przed uruchomieniem *zielony* zespołu sterującego w ciągniku, w zależności od wyposażenia, nacisnąć w terminalu obsługowym przycisk "Składanie belki polowej".

Patrz odrębna Instrukcja obsługi AMASPRAY⁺ / oprogramowania ISOBUS!

Rozkładanie belki polowej

1. Uruchomić zespół sterujący ciągnika *żółty*.
→ Unieść belki polowe z haków wychwytyjących.
2. Zespół sterujący w ciągniku *zielony* uruchomić tak, aż
→ odryglowane będzie zabezpieczenie transportowe,
→ oba pakiety wysięgników rozłożą się do tyłu
→ poszczególne segmenty całkowicie się rozłożą
→ oraz odryglowane zostanie wyrównanie wahań.



- Odpowiednie siłowniki hydrauliczne zablokują belki polowe w pozycji roboczej.
- Rozkładanie nie zawsze przebiega symetrycznie.

3. Uruchomić zespół sterujący ciągnika *żółty*
→ Ustawić wysokość belki polowej.

Składanie belki polowej:

1. Uruchomić zespół sterujący ciągnika *żółty*.
→ Unieść belki polowe na maksymalną wysokość
2. Przystawianie nachylenia (jeśli jest) na "0".
3. Zespół sterujący w ciągniku *zielony* uruchomić tak, aż
→ poszczególne segmenty całkowicie się złożą
→ oba pakiety wysięgników zostaną złożone
→ ryglowanie transportowe zarygluje belki polowe.
4. Uruchomić zespół sterujący ciągnika *żółty*.
→ Opuścić belki polowe do haków wychwytyjących.



OSTROŻNIE

Jeździć tylko z belkami polowymi zaryglowanymi w pozycji transportowej!



Wyrównanie wahań rygluje się automatycznie przed złożeniem belek polowych.

6.3 Praca z jednostronnie rozłożonymi belkami polowymi



Praca z jednostronnie rozłożonymi belkami polowymi opryskiwacza dopuszczalna jest

- tylko z zaryglowanym wyrównaniem wahań.
- tylko wtedy, gdy drugi boczny wysięgnik jest rozłożony z pozycji transportowej jako pakiet. (belka polowa Super **S**).
- tylko w celu chwilowego pokonania przeszkód (np. drzewo, słup sieci elektrycznej itd.).



- Przed rozłożeniem lub złożeniem belek polowych z jednej strony opryskiwacza należy zaryglować wyrównanie wahań.

Przy niezaryglowanym wyrównaniu wahań belki polowe opryskiwacza mogą odbijać na bok. Jeśli rozłożona belka polowa opryskiwacza uderzy o ziemię, może to doprowadzić do uszkodzenia belek polowych.

- Przy zaryglowanym wyrównaniu wahań należy znacznie zmniejszyć prędkość jazdy tak, aby zapobiec kołysaniu się i uderzaniu belek polowych opryskiwacza o ziemię. Przy niespokojnym prowadzeniu belek polowych nie można zagwarantować równomiernego, poprzecznego rozdziału cieczy roboczej.

Belka polowa opryskiwacza jest całkowicie rozłożona!

1. Zaryglować wyrównanie wahań.
2. Układem przestawiania wysokości unieść belki polowe do środkowej wysokości.
3. Złożyć żądany wysięgnik belek polowych.



OSTRZEŻENIE

Belki polowe Super-L:

Po złożeniu wysięgnik belek polowych przechyla się do przodu do pozycji transportowej!

→ Zawczasu przerwać składanie do oprysku jednostronnego!



OSTRZEŻENIE

Belka polowa Super-S:

Złożony wysięgniki belki polowej musi pozostawać w pozycji poziomej!

Po złożeniu wysięgnik belki polowej podnosi się do pozycji transportowej!!

→ Zawczasu przerwać składanie do oprysku jednostronnego!

4. Układem zmiany nachylenia ustawić belki polowych równoległe do powierzchni docelowej.
5. Belki polowe opryskiwacza ustawić tak, aby jej odstęp od powierzchni gleby wynosił co najmniej 1 m.
6. Wyłączyć sekcje szerokości złożonego wysięgnika belek polowych.
7. Podczas oprysku jechać ze zredukowaną prędkością jazdy.

6.4 Przegub redukcyjny przy wysięgniku zewnętrznym (opcja)

Za pośrednictwem przegubu redukcyjnego można ręcznie składać zewnętrzny element wysięgnika zewnętrznego w celu zmniejszenia szerokości roboczej.

Przypadek 1:

Liczba dysz zewn. sekcji szerokości	=	Liczba dysz przy składanym elemencie zewnętrznym
--	---	---

→ Przy oprysku ze zmniejszoną szerokością roboczą zewnętrzne sekcje szerokości muszą pozostać wyłączone.

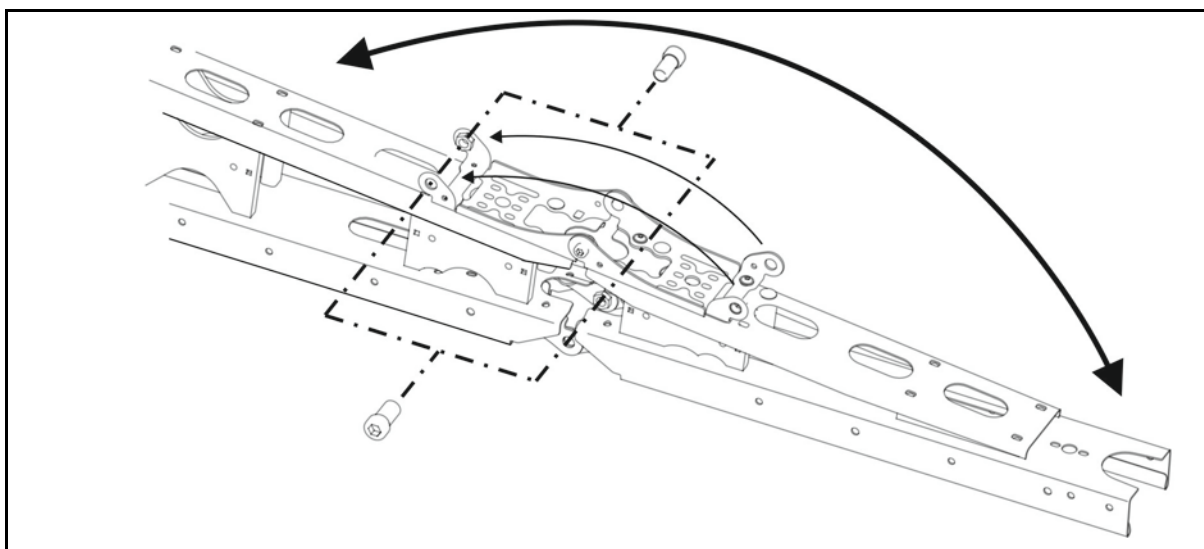
Przypadek 2:

Liczba dysz zewn. sekcji szerokości	≠	Liczba dysz przy składanym elemencie zewnętrznym
--	---	---

→ Zamknąć ręcznie zewnętrzne dysze (potrójna głowica dysz).

→ Wprowadzić zmiany na terminalu obsługowym.

- o wprowadzić zmienioną szerokość roboczą.
- o wprowadzić zmienioną liczbę dysz przy zewnętrznych sekcjach szerokości.



Rys. 98

2 śruby zabezpieczają złożony i rozłożony element zewnętrzny w poszczególnych położeniach krańcowych.



OSTROŻNIE

Przed jazdą transportową rozłożyć z powrotem elementy zewnętrzne, aby blokada transportowa była skuteczna przy złożonych belkach polowych.

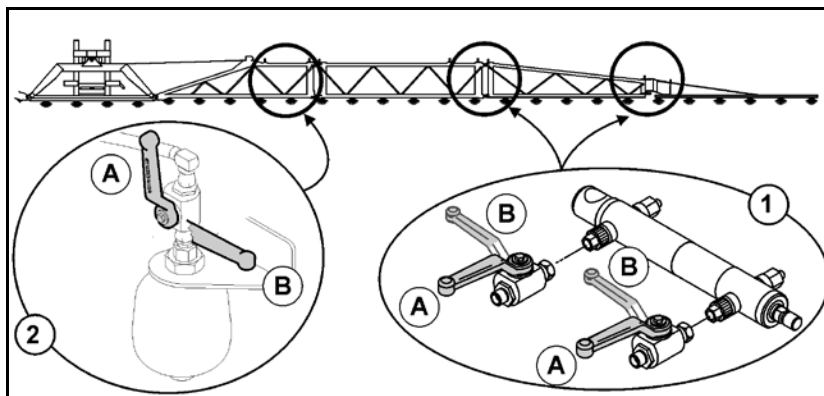
6.5 Belka redukcyjna (opcja)

Dzięki belce redukcyjnej jeden lub dwa wysięgniki (w zależności od wersji) mogą podczas pracy pozostać złożone.

Dodatkowo włączyć akumulator hydrauliczny (opcja) jako zabezpieczenie przeciwnajzdowe.



Na komputerze pokładowym należy wyłączyć odpowiednie sekcje szerokości.



Rys. 99

- (1) Belka redukcyjna
- (2) Amortyzator belki (opcja)
- (A) Zawór odcinający otwarty
- (B) Zawór odcinający zamknięty

Praca ze zredukowaną szerokością roboczą

1. Hydraulicznie zmniejszyć szerokość roboczą belki.
2. Zamknąć zawory odcinające belki redukcyjnej.
3. Otworzyć zawory odcinające amortyzatora belki.
4. Na komputerze pokładowym wyłączyć odpowiednie sekcje szerokości.
5. Rozpocząć pracę ze zredukowaną szerokością roboczą.



Zamknąć zawory odcinające amortyzatora belki:

- w trakcie transportu
- do pracy z pełną szerokością roboczą



Maszyny z DistanceControl plus:

Przy zredukowanej szerokości roboczej zamontować każdy z zewnętrznych czujników po obróceniu o 180° i odłączyć wewnętrzny.

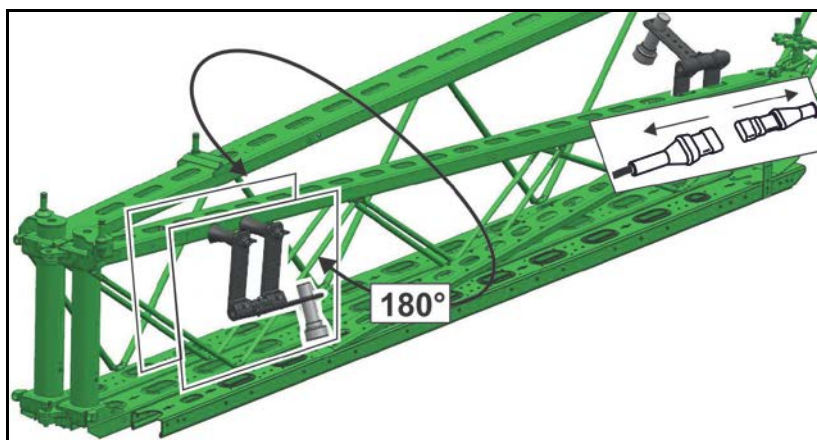
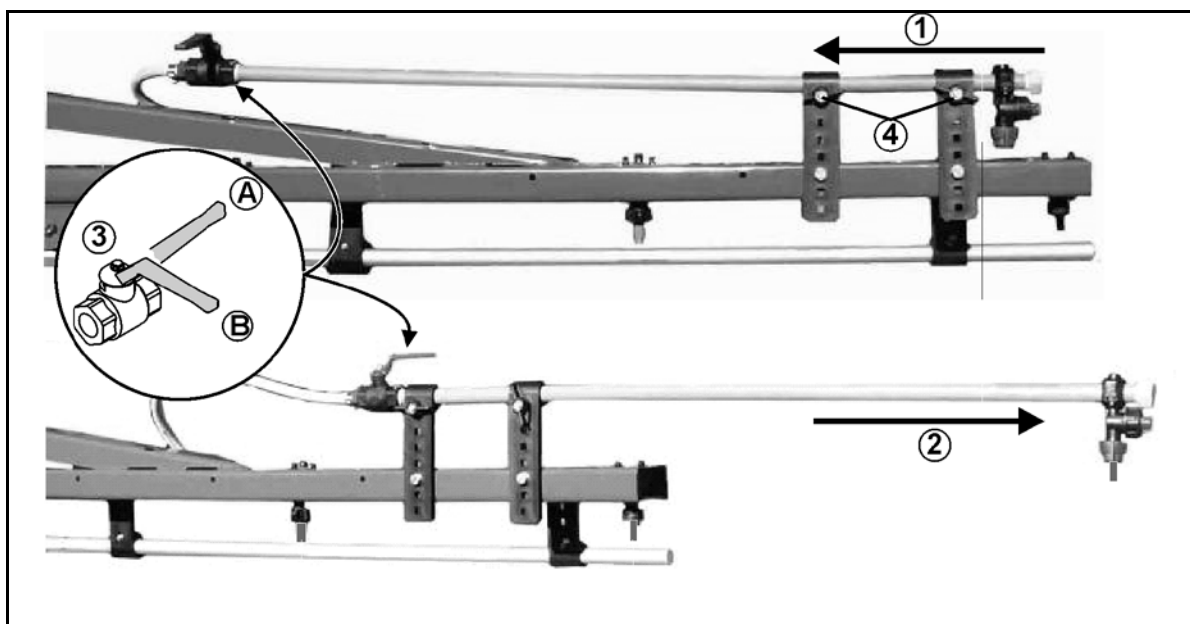


Fig. 100

6.6 Belka rozszerzająca (opcja)

Belka rozszerzająca płynnie zwiększa szerokość roboczą do maks. 1,20 metrów.



Rys. 101

- (1) Belka rozszerzająca w pozycji transportowej
- (2) Belka rozszerzająca w pozycji roboczej
- (3) Zawór odcinający dyszy zewnętrznej
- (A) Zawór odcinający otwarty
- (B) Zawór odcinający zamknięty
- (4) Śruba skrzydełkowa zabezpieczająca belkę rozszerzającą w pozycji transportowej lub roboczej

6.7 Hydrauliczne przestawianie nachylenia (opcja)

Za pomocą układu hydraulicznego przestawiania nachylenia można w niekorzystnych warunkach terenowych np. przy różnej głębokości kolein, względnie przy jeździe jednym kołem w bruzdzie, ustawić belki polowe równoległe do powierzchni gleby.

Ustawienie przez :

- Terminal obsługowy
- AMASPRAY⁺



Patrz instrukcja obsługi terminala obsługowego!

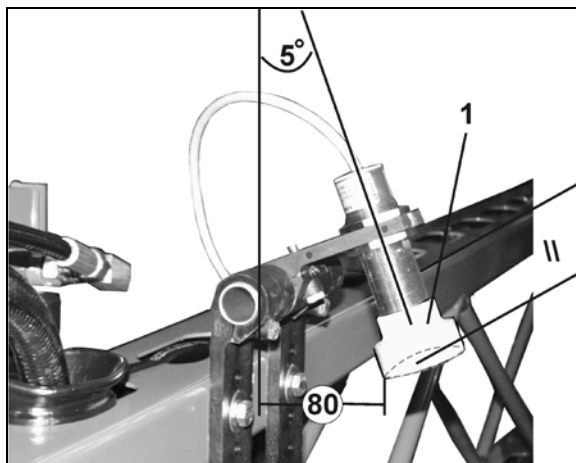
6.8 Distance-Control (opcja)

Zespół regulacyjny belek polowych opryskiwacza Distance-Control utrzymuje belki polowe automatycznie, równoległe i w żądanej odległości od powierzchni docelowej.

- DistanceControl z 2 czujnikami
- DistanceControl plus z 4 czujnikami

Czujniki ultradźwiękowe (Rys. 102/1) mierzą odległość od gleby względnie od roślin. Przy jednostronnym odchyleniu od żądanej wysokości, Distance-Control steruje przestawianiem nachylenia w celu dopasowania wysokości. Jeśli po obu stronach teren wznosi się, to układ przestawiania wysokości podniesie całe belki polowe.

Przy wyłączaniu belek polowych opryskiwacza na nawrotach, belki polowe są automatycznie podnoszone o około 50 cm. Przy włączeniu oprysku, belki polowe powracają do wykalibrowanej wysokości.



Rys. 102

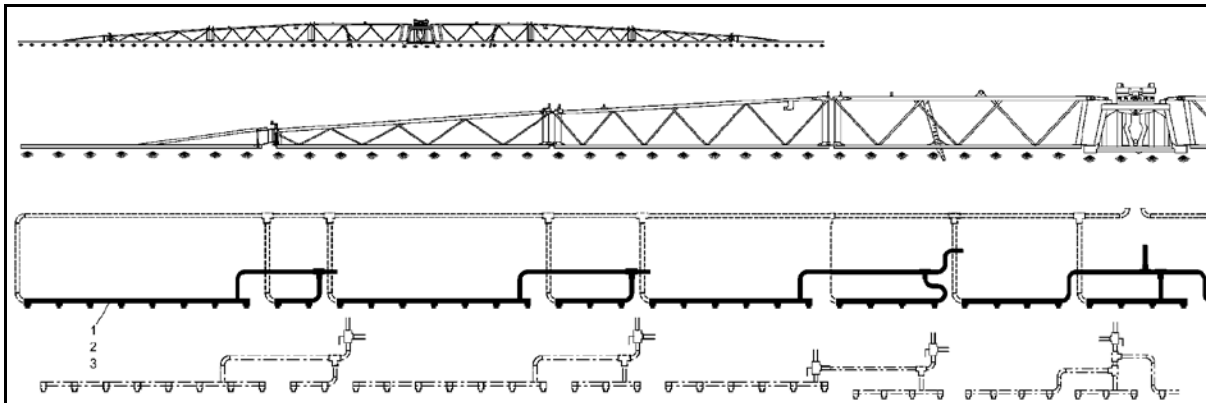


Patrz Instrukcja obsługi oprogramowania ISOBUS!

- Ustawienie czujników ultradźwiękowych:
→ patrz Rys. 102

6.9 Przewody opryskowe i dysze

belki polowe opryskiwacza można wyposażyć w różne przewody opryskowe. Przewody opryskowe można natomiast zaopatrzyć w dysze jedno- lub wielostopniowe, zależnie od panujących warunków pracy.



Rys. 103

6.9.1 Dane techniczne



Należy pamiętać, że resztki cieczy roboczej znajdujące się w przewodach opryskowych zostaną wypryskane w koncentracji nierozcieńczonej. Resztki te należy wypryskać na nieopryskanej jeszcze powierzchni. Ilość resztek cieczy w przewodach opryskowych zależna jest od szerokości roboczej belek polowych.

Wzór obliczania wymaganego odcinka drogi w [m] do wypryskania nierozcieńczonych resztek cieczy pozostałych w przewodach opryskowych:

	Nierozcieńczone resztki cieczy [l] x 10 000 [m ² /ha]
Wymagany odcinek drogi [m]=	$\frac{\text{Wydatek [l/ha]} \times \text{szerokość robocza [m]}}{\text{Nierozcieńczone resztki cieczy [l] x 10 000 [m}^2\text{/ha]}}$

Przewód opryskowy belek polowych **Super-S** z dyszami jedno- lub wielostopniowymi

Szerokość robocza	Liczba sekcji szerokości	Liczba dysz na sekcję	Ilość resztek	rozcieńczalne	nierozcieńczalne	ogółem	przy Systemie Obiegu Ciśnieniowego	rozcieńczalne	nierozcieńczalne	ogółem	Masa
[m]			[l]								[kg]
15	5	6-6-6-6-6		4,5	7,0	11,5		12,5	1,0	13,5	11,0
	7	3-5-5-4-5-5-3		4,5	7,5	12,0		13,0	1,0	14,0	12,0
16	5	7-6-6-6-7		4,5	7,5	12,0		13,0	1,0	14,0	12,0
18	5	6-8-8-8-6		4,5	8,0	12,5		13,5	1,0	14,5	13,0
	7	5-6-5-4-5-6-5		4,5	8,5	13,0		14,0	1,0	15,0	14,0
20	5	8-8-8-8-8		4,5	8,5	13,0		14,0	1,0	15,5	15,0
	7	5-6-5-4-5-6-5		4,5	9,5	14,0		15,0	1,0	16,0	16,0
21	5	9-8-8-8-9		4,5	9,0	13,5		14,0	1,5	16,0	18,0
	7	6-6-6-6-6-6-6		5,0	10,0	15,0		16,0	1,5	17,5	20,0
	9	4-4-6-5-4-5-6-4-4		5,0	11,0	16,0		17,0	1,5	18,5	22,0
	11	4-4-3-3-5-4-5-3-3-4-4		5,5	15,5	21,0		17,5	1,5	19,0	24,0
21/15	7	6-6-6-6-6-6-6		5,0	10,0	15,0		16,0	1,5	17,5	20,0
	9	4-4-6-5-4-5-6-4-4		5,0	11,0	16,0		17,0	1,5	18,5	22,0
	11	3-3-4-4-5-4-5-4-4-3-3		5,5	15,5	21,0		17,5	1,5	19,0	24,0
24	5	9-10-10-10-9		5,0	10,0	15,0		16,0	1,5	17,5	21,0
	7	6-6-8-8-8-6-6		5,0	11,5	16,5		17,5	1,5	19,0	22,0
	9	6-5-6-5-4-5-6-5-6		5,0	12,0	17,0		18,0	1,5	19,5	23,0
	11	4-4-5-4-5-4-5-4-5-4-4		5,5	16,5	22,0		23,5	1,5	25,0	24,0
27	7	9-6-8-8-8-6-9		5,0	12,5	17,5		18,5	2,0	20,5	27,0
	9	6-6-6-6-6-6-6-6-6		5,5	17,5	23,0		24,0	2,0	26,0	29,0
	11	6-6-4-4-5-4-5-4-4-6-6		5,5	21,5	27,0		28,0	2,0	30,0	31,0
28	7	8-8-8-8-8-8-8		5,0	13,0	18,0		19,0	2,0	21,0	28,0
	9	7-6-6-6-6-6-6-7		5,5	17,5	23,0		24,0	2,0	26,0	30,0
	11	5-5-5-6-5-4-5-6-5-5-5		5,5	22,5	28,0		29,0	2,0	31,0	32,0
30	7	8-9-8-10-8-9-8		5,0	13,5	18,5		19,5	2,5	22,0	29,0
	9	6-6-7-7-8-7-7-6-6		5,0	18,0	23,5		24,5	2,5	27,0	31,0
	11	6-6-5-6-5-4-5-6-5-6-6		5,0	23,0	28,5		29,5	2,5	32,0	33,0

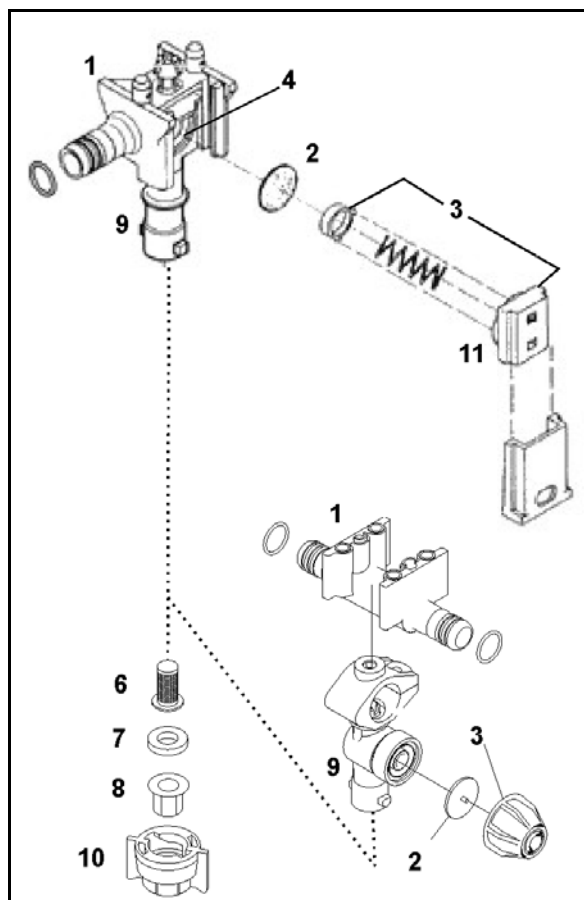
Przewód opryskowy belki polowej **Super-L** z dyszami jedno- lub wielostopniowymi

Szerokość robocza	Liczba sekcji szerokości	Liczba dysz na sekcję	Ilość resztek	rozcieńczalne	nierozcieńczone	ogółem	przy Systemie Obiegu Ciśnieniowego	rozcieńczalne	nierozcieńczone	ogółem	Masa
[m]							[l]				[kg]
21	5	8-9-8-9-8		4.5	9.0	13.5		14.5	1.0	15.5	19,0
	7	6-6-7-4-7-6-6		5.0	10.5	15.5		17.0	1.0	18.0	19,0
	9	6-4-5-4-4-4-5-4-6		5.5	16.0	21.5		23.0	1.5	24.5	20,0
	11	3-3-4-5-4-4-4-5-4-3-3		5.5	22.0	27.5		28.5	1.5	30.0	20,0
24	5	9-10-10-10-9		5.0	10.0	15.0		16.0	1.5	17.5	20,0
	7	6-6-8-8-8-6-6		5.0	11.5	16,5		17,5	1,5	19,0	22,0
	9	6-5-5-6-5-5-5-6		5.5	17.0	22.5		23.5	2.0	25.5	28,0
	11	5-4-5-4-4-4-4-5-4-5		5.5	22.5	28.0		29.0	2.0	31.0	30,0
	13	3-4-4-3-4-4-4-4-4-3-4-4-3		6.0	25.0	31.0		33.0	2.0	35.0	32,0
27	7	8-7-8-8-8-7-8		5,0	12,5	17,5		18,5	2,0	20,5	27,0
	9	6-6-6-6-6-6-6-6-6		5,5	17,5	23,0		24,0	2,0	26,0	29,0
	11	6-6-5-4-4-4-4-5-6-6		5.5	23.0	28.5		29.0	2.0	31.0	35,0
	13	3-3-3-3-6-6-6-6-6-3-3-3-3		6.0	25.5	31.5		33.5	2.0	35.5	38,0
28	7	9-7-8-8-8-7-9		5,0	13,0	18,0		19,0	2,0	21,0	28,0
	9	7-6-6-6-6-6-6-6-7		5,5	17,5	23,0		24,0	2,0	26,0	30,0
	11	4-4-5-5-7-6-7-5-5-4-4		5.5	23.0	28.5		29.0	2.0	31.0	36,0
	13	4-4-5-4-4-5-4-5-4-4-5-4-4		6.0	25.5	31.5		33.5	2.5	36.0	28,0
30	9	8-7-6-6-6-6-6-7-8		5,5	18,0	23,5		24,0	2,5	26,5	32,0
	11	5-5-5-6-6-6-6-6-5-5-5		6.0	22.5	28.5		29.0	2.5	31.5	39,0
	13	3-3-4-5-5-7-6-7-5-5-4-3-3		6.0	26.0	32.0		34.0	2.5	36.5	41,0
32	9	8-6-7-7-8-7-7-6-8		5,5	18,5	24,0		24,0	2,5	27,0	34,0
	11	5-6-6-6-6-6-6-6-6-5		6.0	22.5	28.5		28.5	2.5	31.0	41,0
	13	5-5-5-5-5-5-4-5-5-5-5-5-5		6.0	26.5	32.5		34.0	2.5	36.5	43,0
33	9	7-8-7-7-8-7-7-8-7		5,5	19,0	24,5		25,0	2,5	27,5	35,0
	11	6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6		6,0	23,0	29,0		29,5	2,5	32,0	37,0
	13	6-6-4-5-4-5-6-5-4-5-4-6-6		6.0	27.0	33.0		34.0	3.0	37.0	44,0
36	7	10-10-10-12-10-10-10		5,0	16,0	21,0		21,5	3,0	24,5	36,0
	9	9-9-7-7-8-7-7-9-9		5,5	19,5	25,0		25,5	3,0	28,5	38,0
	11	8-7-6-6-6-6-6-6-7-8		6.0	23.0	29.0		29.5	3.0	32.5	45,0
	13	6-6-6-5-5-5-5-5-6-6-6-6		6.5	27.0	33.5		34.0	3.0	37.0	47,0
36/24	9	6-7-(9+1)-9-10-9-(9+1)-7-6		5.5	19.5	25.0		25.5	3.0	28.5	43,0
	11	6-7-(5+1)-6-8-8-8-6-(5+1)-7-6		6.0	23.0	29.0		29.5	3.0	32.5	42,0
	13	6-7-(5+1)-6-5-5-4-5-5-6-(5+1)-7-6		6.5	27.0	33.5		34.0	3.0	37.0	47,0
39	9	7-9-9-9-10-9-9-9-7		5,5	20,5	26,0		26,5	3,0	29,5	41,0
	11	7-6-7-7-8-8-8-7-7-6-7		6.0	24.0	30.0		30.5	3.0	33.5	44,0
	13	6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6		6,5	28,0	34,5		35,0	3,0	38,0	47,0
40	9	8-9-9-9-10-9-9-9-8		5,5	21,0	26,5		27,0	3,0	30,0	42,0
	11	8-6-7-7-8-8-8-7-7-6-8		6.0	24.0	30.0		30.5	3.0	33.5	45,0
	13	7-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-7		6.5	28.0	34.5		35.0	3.0	38.0	48,0

6.9.2 Dysze jednostopniowe

Rys. 104/...

- (1) Korpus dyszy ze złączem Bajonett (seryjnie).
- (2) Membrana. Gdy ciśnienie w przewodzie opryskowym spadnie poniżej ok. 0,5 bar, to element sprężysty (3) wciśnie membranę w gniazdo (4) w korpusie dyszy. Osiągnie się w ten sposób eliminację kroplenia z dysz przy wyłączonej belek polowych opryskiwacza.
- (3) Element sprężysty.
- (4) Gniazdo membrany.
- (5) Suwak, utrzymuje kompletny zawór membranowy w korpusie dyszy.
- (6) Filtr dyszy; **seryjnie 50 oczek/cal**, zakładany w korpus dyszy od dołu. Patrz rozdział "Filtr dysz".
- (7) Gumowa uszczelka.
- (8) Dysza.
- (9) Złącze Bajonett.
- (10) Kołpak Bajonett-kolorowy.
- (11) Element sprężysty-obudowa.



Rys. 104

6.9.3 Dysze wielostopniowe (opcja)

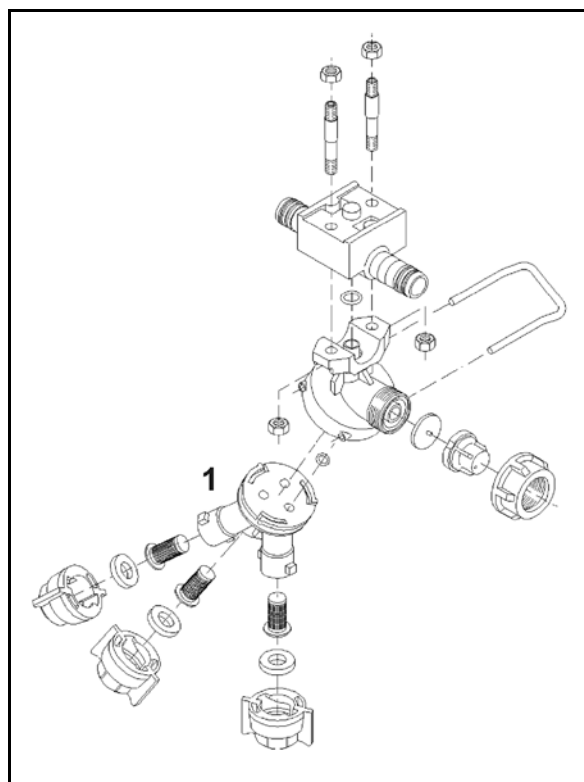
Przy stosowaniu różnych rozpylaczy (dysz) korzystne jest wykorzystanie wielostopniowych korpusów rozpylaczy (Rys. 105). Zasilany jest zawsze rozpylacz (dysza) ustawiony pionowo w dół.

Przez obrócenie trójstopniowej głowicy dysz (Rys. 105/1) przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, włącza się do pracy inną dyszę.

W pozycji między poszczególnymi dyszami, trójstopniowa głowica jest wyłączona. Poprzez to istnieje możliwość zmniejszenia szerokości roboczej belek polowych.

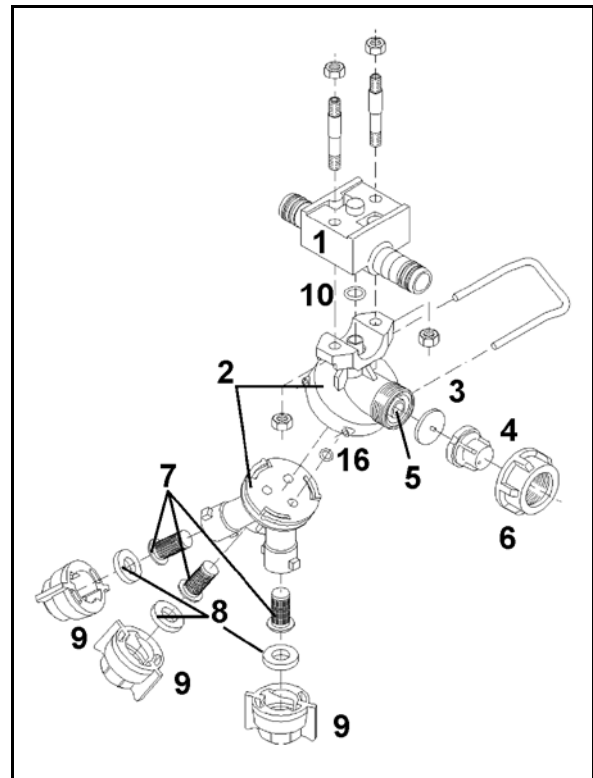


Przed przełączenie, trójstopniowej głowicy na inny typ dysz należy przepłukać przewody opryskowe.



Rys. 105

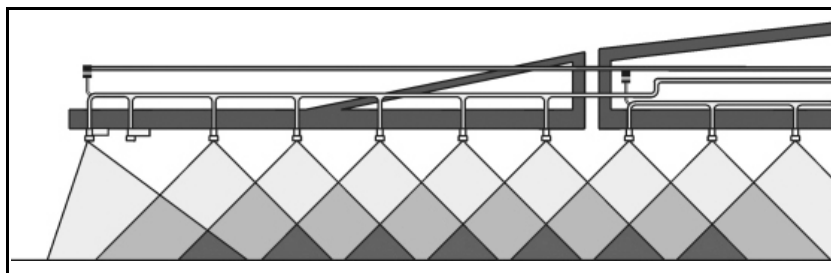
- (1) Nośnik dysz.
- (2) Trójstopniowa głowica dysz.
- (3) Membrana. Gdy ciśnienie w przewodzie dyszy spadnie poniżej ok. 0,5 bar, to element sprężysty (4) wciśnie membranę w gniazdo (5) w 3 drożnym nośniku dysz. Osiągnię się w ten sposób eliminację kroplenia z dysz przy wyłączonej belek polowych opryskiwacza.
- (4) Element sprężysty.
- (5) Gniazdo membrany.
- (6) Nakrętka złączkowa, utrzymuje kompletny zawór membranowy w 3 drożnym nośniku dysz.
- (7) Filtry dysz; seryjnie 50 oczek/cal.
- (8) Gumowa uszczelka.
- (9) Kołpak Bajonett
- (10) O-Ring.



Rys. 106

6.9.4 Dysze (rozpylacze) graniczne, elektrycznie (opcja)

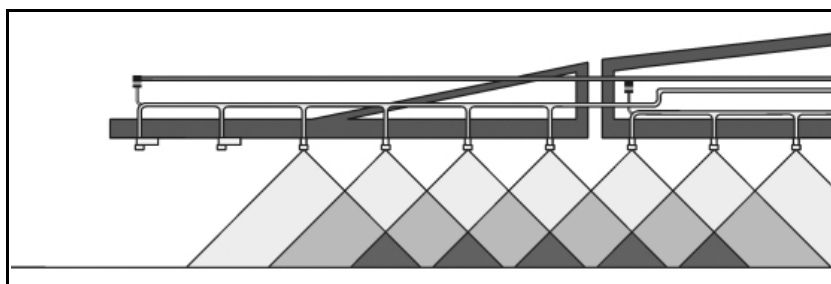
Za pomocą włączenia dysz granicznych jest z ciągnika elektrycznie włączana i wyłączana dysza końcowa i dysza krawędziowa, wysunięta 25 cm dalej (dokładnie na krawędzi pola).



Rys. 107

6.9.5 Włączanie dysz końcowych, elektrycznie (opcja)

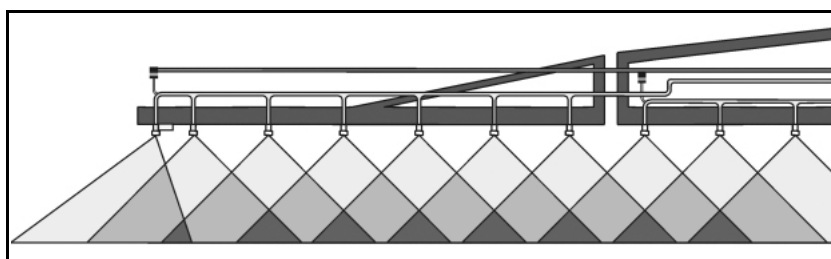
Układem włączania dysz końcowych na krawędziach pola lub w pobliżu zbiorników wodnych jest z ciągnika elektrycznie wyłączane dwie do trzech dysz zewnętrznych.



Rys. 108

6.9.6 Włączanie dysz (rozpylaczy) dodatkowych, elektrycznie (opcja)

Układem włączania dysz dodatkowych włącza się z ciągnika kolejne dysze zewnętrzne tak, aby zwiększyć szerokość roboczą o jeden metr.



Rys. 109

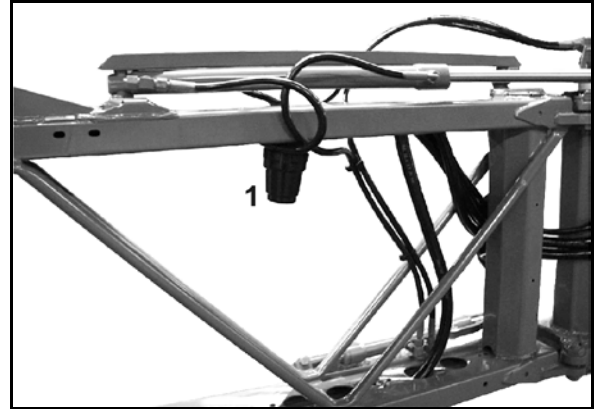
6.9.7 Filtr przewodów opryskowych (opcja)

Filtr przewodów (Rys. 110/1)

- montowany jest w przewodach opryskowych każdej z sekcji szerokości.
- stanowi dodatkowe zabezpieczenie zapobiegające zanieczyszczeniu dysz.

Zestawienie wkładów filtrów

- Wkład filtru z 50 oczkami/cal (niebieski)
- Wkład filtru z 80 oczkami/cal (siwy)
- Wkład filtru z 100 oczkami/cal (czerwony)



Rys. 110

6.10 Automatyczny włącznik pojedynczych dysz (opcja)

Elektryczny włącznik pojedynczych dysz pozwala na osobne sterowanie sekcjami o wielkości 50 cm. W połączeniu z automatycznym włączaniem sekcji szerokości Section Control można do minimum ograniczyć nachodzenie obszarów.

6.10.1 Włącznik pojedynczych dysz AmaSwitch

Dla każdej dyszy Section Control może być oddzielnie włączane i wyłączane.

6.10.2 Włącznik pojedynczych dysz 4-strumieniowych AmaSelect

- Belki polowe są wyposażone w 4-strumieniowe korpusy dysz. Sterowane one są zawsze poprzez silnik elektryczny.
- Możliwe jest dołączanie i odłączanie dowolnej liczby dysz (zależnie od Section Control).
- W przypadku 4-strumieniowych korpusów dysz w jednym korpusie dysz mogą być równocześnie aktywne różne dysze.
- Dysze można także wybierać ręcznie.
- Istnieje możliwość osobnego skonfigurowania dodatkowego korpusu dysz do opryskiwania krawędziowego.
- Oświetlenie LED pojedynczych dysz zintegrowane w korpusie dysz.
- Możliwy odstęp dysz wynoszący 25 cm (opcja)

6.11 Wyposażenie specjalne do płynnych nawozów

Do nawożenia nawozami w postaci płynnej są w tej chwili do dyspozycji dwa różne rodzaje płynnych nawozów:

- Roztwór saletry amonowej i mocznika (RSM) z 28 kg N na 100 kg RSM.
- Roztwór NP 10-34-0 z 10 kg N i 34 kg P_2O_5 na 100 kg roztworu NP.



Jeśli nawożenie płynnymi nawozami następuje poprzez dysze o płaskim strumieniu, to odpowiednie wartości z tabeli oprysku dla wielkości wydatku w l/ha należy przy RSM pomnożyć przez 0,88 a przy roztworach NP przez 0,85, gdyż podane tam (w tabeli) wielkości wydatku w l/ha odnoszą się do wody.

Obowiązujące zasady:

Nawozy płynne należy stosować w formie dużych kropli tak, aby uniknąć nadżerek na roślinach. Zbyt duże krople staczają się z liści a krople zbyt małe powodują oparzenia na skutek wzmocnienia efektu lupy. Zbyt duże dawki nawozu mogą, ze względu na koncentrację soli nawozu prowadzić do objawów nadżerek na liściach.

Zasadniczo nie należy stosować nawozów płynnych w dawkach wyższych, niż np. 40 kg N (patrz też "Tabela przeliczeniowa do oprysku nawozami płynnymi"). Nawożenie pogłównie RSM przez dysze należy w każdym wypadku kończyć przy stadium EC 39, gdyż inaczej pojawiają się szczególnie ciężkie wżery kłosów.

6.11.1 Dysze 3-strumieniowe (opcja)

Stosowanie dysz 3 strumieniowych do oprysków płynnymi nawozami korzystne jest wtedy, gdy nawozy mają dostawać się do rośliny w większym stopniu przez korzenie, niż przez liście.

Zintegrowany dławik dyszy zapewnia poprzez swoje trzy otwory, prawie bezciśnieniowy, wielokroplisty rozdział płynnego nawozu. Dzięki temu unika się tworzenia niepożądanego mgły oprysku oraz tworzenia się małych kropeł. Duże krople tworzone przez dysze 3 strumieniowe trafiają na rośliny z niewielką i staczają się po ich powierzchni. **Mimo, że w ten sposób zapobiega się uszkodzeniom roślin na skutek nadżerek, to przy nawożeniu pogłównym należy zrezygnować z dysz 3 strumieniowych i zastosować do tego wleczone węże.**

Dla wszystkich wymienionych niżej dysz 3 strumieniowych należy stosować wyłącznie czarne nakrętki Bajonett.

Różne dysze 3-strumieniowe i zakresy ich stosowania (przy 8 km/h)

- | | |
|--------------|---------------------|
| • żółte | 50 - 80l RSM / ha |
| • czerwone | 80 - 126l RSM / ha |
| • niebieskie | 115 - 180l RSM / ha |
| • białe | 155 - 267l RSM / ha |

6.11.2 Dysze 7-otworowe / dysze FD (opcja)

Do pracy z dyszami o 7 otworach / dyszami FD stosuje się takie same uwarunkowania, jak do pracy z dyszami 3 strumieniowymi. W przeciwieństwie do dysz 3 strumieniowych, przy dyszach o 7 otworach / dyszach FD, wyloty otworów skierowane są nie w dół lecz na boki. Dzięki temu możliwe jest wytwarzanie bardzo dużych kropli uderzających w rośliny z niewielką siłą.

Rys. 111 → Dysza 7-otworowa

Rys. 112: → Dysza FD



Rys. 111



Rys. 112

Dostępne są następujące dysze 7-otworowe

- | | | |
|-------------|----------------|---------------|
| • SJ7-02-CE | 74 – 120l RSM | (przy 8 km/h) |
| • SJ7-03-CE | 110 – 180l RSM | |
| • SJ7-04-CE | 148 – 240l RSM | |
| • SJ7-05-CE | 184 – 300l RSM | |
| • SJ7-06-CE | 222 – 411l RSM | |
| • SJ7-08-CE | 295 – 480l RSM | |

Dostępne są następujące dysze FD

- | | | |
|---------|---------------------|---------------|
| • FD 04 | 150 - 240 l AHL/ha | (przy 8 km/h) |
| • FD 05 | 190 - 300 l AHL/ha | |
| • FD 06 | 230 - 360 l AHL/ha | |
| • FD 08 | 300 - 480 l AHL/ha | |
| • FD 10 | 370 - 600 l AHL/ha* | |

6.11.3 Zestaw wleczonych węży dla belek polowych **Super-S** (opcja)

Zestaw wleczonych węży z podkładkami dozującymi (nr. 4916-39) do pogłównego nawożenia płynnymi nawozami



Rys. 113

Rys. 113

- (1) Ponumerowane, oddzielne węże dla sekcji szerokości z 25 cm rozstawem dysz i węży. Numer 1 montowany jest od strony zewnętrznej lewej, patrząc w kierunku jazdy, obok niego nr. 2 itd.
- (2) Nakrętki zaciskające do mocowania zespołu wleczonych węży.
- (3) Samouszczelniające połączenia wtykowe do łączenia węży.
- (4) Metalowe obciążniki, stabilizują pozycję węży podczas pracy.



Podkładki dozujące ustalające wielkość wydatku [l/ha].

Dostępne są następujące podkładki dozujące

- 4916-26 $\varnothing$ 0,65 50 - 104 l RSM/ha (przy 8 km/h)
- 4916-32 $\varnothing$ 0,8 80 - 162 l RSM/ha
- 4916-39 $\varnothing$ 1,0 115 - 226 l RSM/ha (seryjnie)
- 4916-45 $\varnothing$ 1,2 150 - 308 l RSM/ha
- 4916-55 $\varnothing$ 1,4 225 - 450 l RSM/ha

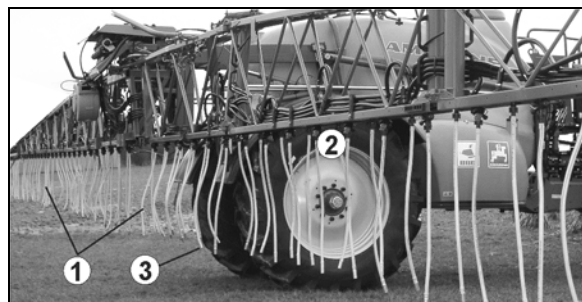
Patrz rozdział "Tabela oprysku dla zespołu wleczonych węży".

6.11.4 Zestaw wleczonych węży dla belek polowych **Super-L** (opcja)

- z podkładkami dozującymi do pogłównego nawożenia płynnymi nawozami

Rys. 114/...

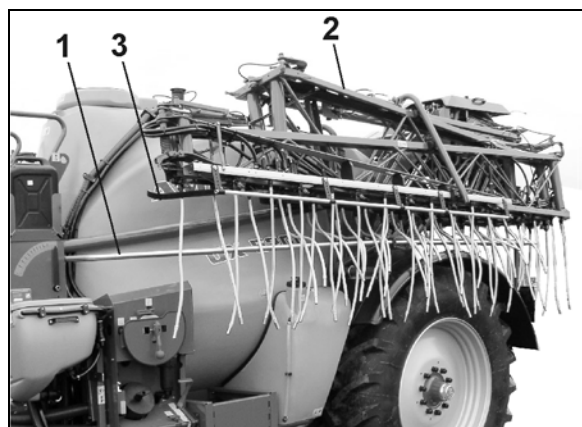
- (1) Wlezione węże w odstęp 25 cm przez montaż 2 przewodu opryskowego.
- (2) Złącze Bajonett z podkładkami dozującymi.
- (3) Metalowe obciążniki, stabilizują pozycję węży podczas pracy.



Rys. 114

Rys. 115/...

- (1) Kabłąk odsuwający dla pozycji transportowej.
- (2) Zwiększona wysokość transportowa na skutek niższego zamocowania haków transportowych
- (3) Płozy dystansowe



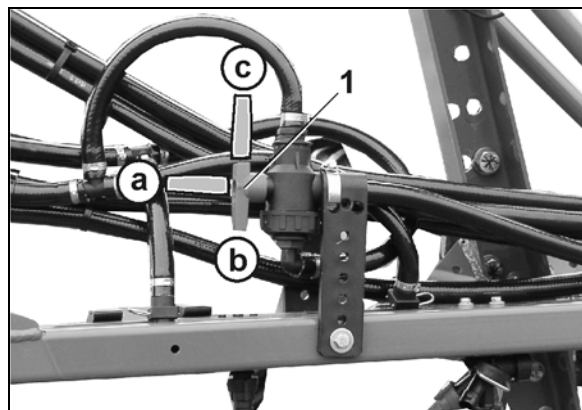
Rys. 115



Przy pracy z wleczonymi węzami należy zdemonować obie płozy dystansowe (Rys. 115/3)!

Rys. 116/...

- (1) Zawór ustawiający dla każdej z sekcji szerokości:
 - a oprysk przez oba przewody opryskowe z wleczonymi węzami
 - b oprysk tylko przez standardowy przewód opryskowy
 - c oprysk tylko przez 2 przewód opryskowy



Rys. 116

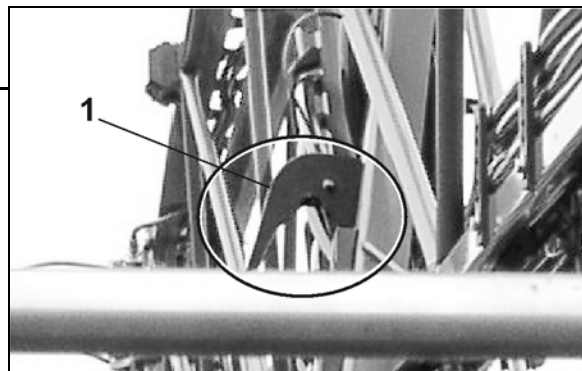


Do zwykłego oprysku należy wlezione węże zdemonować.

Po demontażu wleczonych węży, korpusy dysz zamknąć kołpakami zaślepiającymi!

Rys. 117/...

- (1) Haki transportowe



Rys. 117



Do pracy z zespołem wleczonych węży oba haki transportowe należy przykręcić niżej. W pozycji transportowej odstęp między dyszami a błotnikami powinien wynosić 20 cm! Dla normalnego oprysku, oba haki transportowe ponownie przykręcić w pozycji wyjściowej!

6.12 Znakowanie pianą (opcja)

Możliwy do doposażenia w każdym czasie **układ znakowania pianą** Rys. 118/1 i Rys. 118/3 umożliwia **dokładne sąsiednie przejazdy** przy oprysku **na polach bez oznakowanych ścieżek technologicznych**.

Znakowanie odbywa się za pomocą **pęcherzyków piany**. Pęcherzyki piany odkładane są w ustawialnych odstępach ok. 10 – 15 metrów tak, że widoczna jest **wyraźna linia orientacyjna**. Pęcherzyki piany po pewnym czasie rozpuszczają się bez pozostawiania jakichkolwiek resztek.

Odstęp między poszczególnymi pęcherzykami piany ustawiany jest wkrętem z rowkiem w następujący sposób:

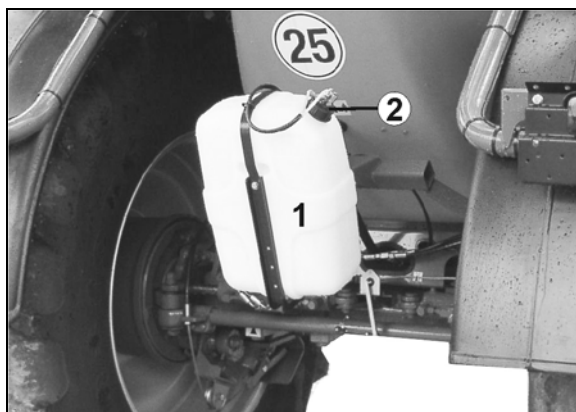
- o obroty **w prawo** - odstęp będzie większy,
- o obroty **w lewo** - odstęp będzie mniejszy.

Znakowanie pianą:

- Belki polowe **Super-S** Rys. 118/...:
 - Belki polowe **Super-L** Rys. 119/...
- (1) Zbiornik
 - (2) Wkręt z rowkiem
 - (3) Sprężarka



Rys. 118



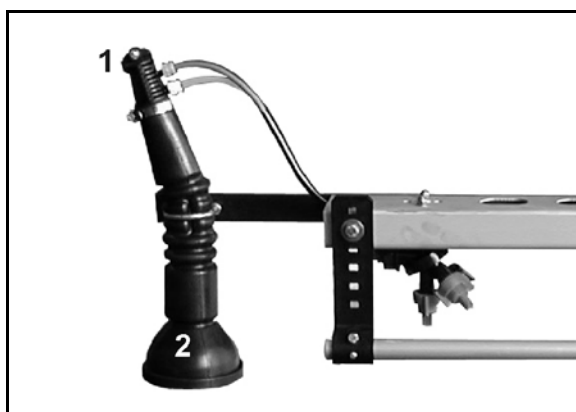
Rys. 119

Rys. 120/...

- (1) Mieszalnik powietrza i cieczy
- (2) Elastyczna dysza z tworzywa sztucznego



Patrz Instrukcja obsługi
oprogramowania ISOBUS!



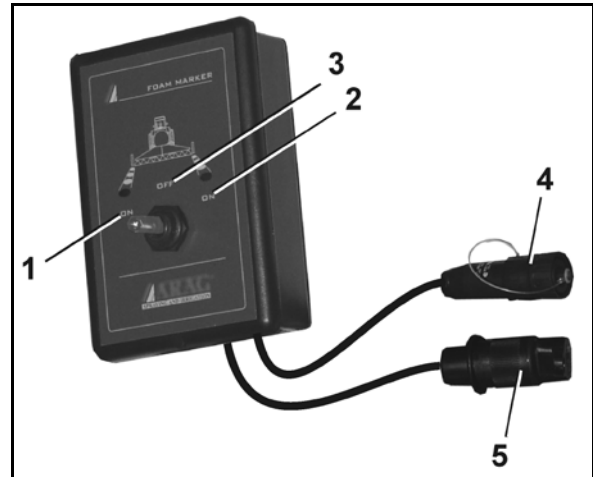
Rys. 120

Zespół obsługowy

Dla maszyn bez terminala obsługowego:

Rys. 121/...

- (1) Znakowanie pianą z lewej strony włączone
- (2) Znakowanie pianą z prawej strony włączone
- (3) Znakowanie pianą wyłączone
- (4) Przyłącze do sprężarki
- (5) Przyłącze do zasilania w prąd z ciągnika



Rys. 121

6.13 System Obiegu Ciśnieniowego DUS (opcja)



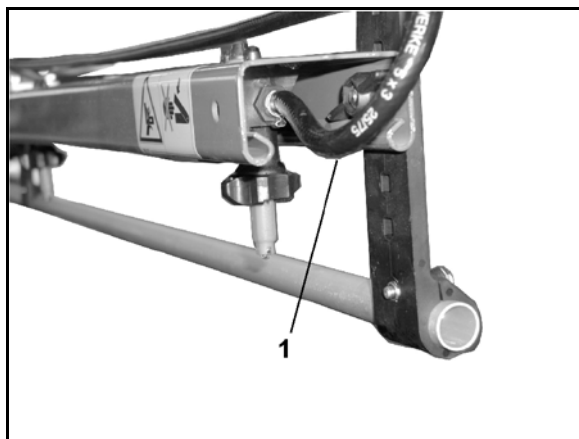
- System Obiegu Ciśnieniowego w normalnej pracy generalnie należy włączać.
- Przy pracy z wleczonymi węzami System Obiegu Ciśnieniowego generalnie należy wyłączać.

System Obiegu Ciśnieniowego

- umożliwia stały obieg cieczy w przewodach opryskowych przy włączonym Systemie Obiegu Ciśnieniowego. W tym celu, do każdej z sekcji szerokości przyporządkowane jest przyłącze przepływające - węz (Rys. 122/1).
- pozwala się napędzać albo cieczą roboczą albo wodą płuczącą.
- redukuje ilość nierozcieńczonych resztek cieczy do 2 l na wszystkie przewody opryskowe.

Stály obieg cieczy

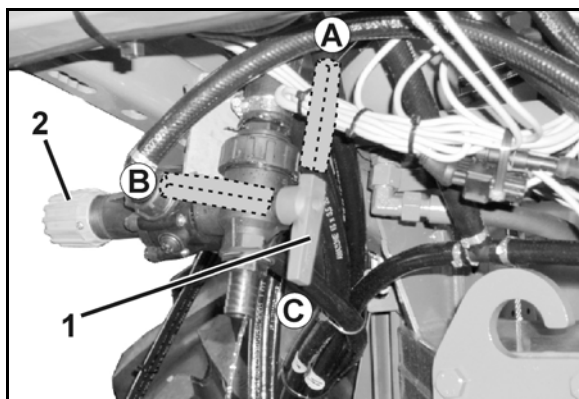
- umożliwia od samego początku uzyskanie równomiernego obrazu oprysku, gdyż bezpośrednio po włączeniu belek polowych, do wszystkich dysz, bez opóźnienia czasowego dostaje się ciecz robocza.
- zapobiega zapychaniu się przewodów opryskowych.



Rys. 122

Głównymi elementami Systemu Obiegu Ciśnieniowego są:

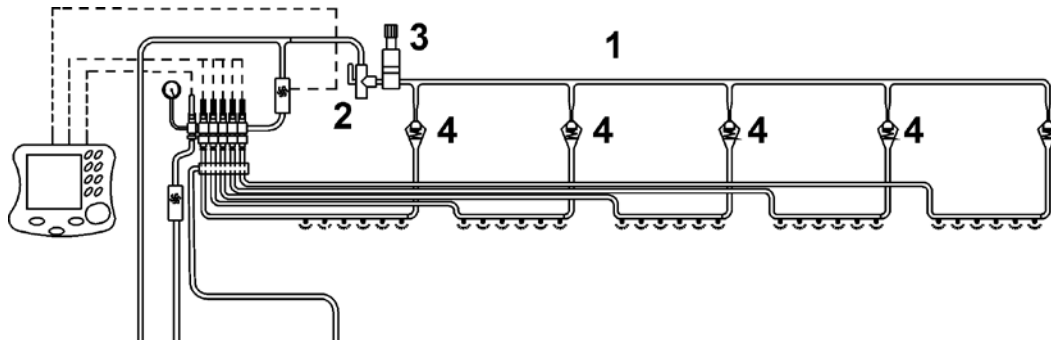
- przyłącze przepływające-węz (Rys. 122/1) na każdej z sekcji szerokości.
- zawór włączający DUS (Rys. 123/1).
- zawór ograniczający ciśnienie DUS (Rys. 123/2). Zawór ograniczający ciśnienie DUS jest na stałe ustawiony fabrycznie i redukuje ciśnienie w Systemie Obiegu Ciśnieniowego do 1 bar.



Rys. 123

- Gdy zawór włączający DUS znajduje się w pozycji (Rys. 123/A), to System Obiegu Ciśnieniowego jest włączony.
- Gdy zawór włączający DUS znajduje się w pozycji (Rys. 123/B), to System Obiegu Ciśnieniowego jest wyłączony.
- Gdy zawór włączający DUS znajduje się w pozycji (Rys. 123/C), to można spuścić ciecz z opryskiwacza.

Przegląd – System Obiegu Ciśnieniowego (DUS)



Rys. 124

- (1) System Obiegu Ciśnieniowego DUS
- (2) Zawór włączający DUS
- (3) Zawór ograniczający ciśnienie DUS
- (4) Zawór zwrotny DUS

6.14 Moduł podnoszenia

(opcja)

Moduł podnoszenia umożliwia podnoszenie belek polowych o dodatkowe 70 cm aż do wysokości dysz wynoszącej 3,20 m.

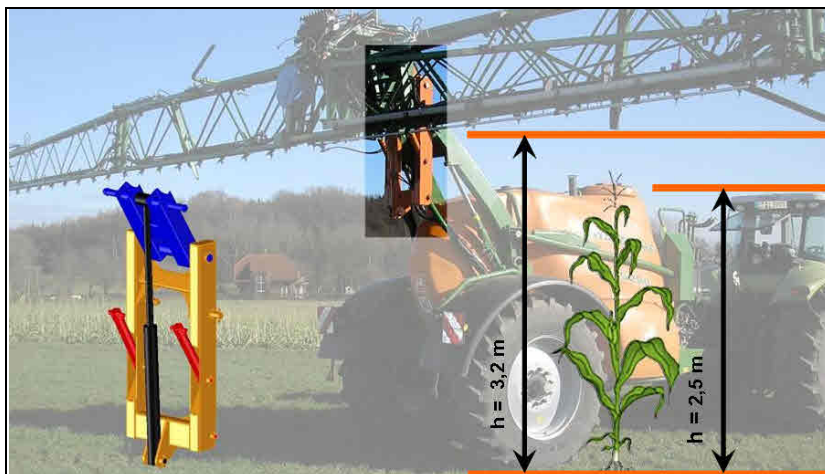


Fig. 125

Moduł podnoszenia jest uruchamiany za pomocą modułu podnoszenia ciągnika *żółtego*.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Ryzyko wypadku i uszkodzenia maszyny.

- W trakcie jazdy po drogach belki polowe nie mogą być uniesione za pomocą modułu podnoszenia.
- Wysokość całkowita maszyny z modułem podnoszenia może znacznie przekraczać 4 m.
- Z modułu podnoszenia korzystać wyłącznie przy rozłożonych belkach polowych.
- Przed złożeniem belek polowych z powrotem opuścić moduł podnoszenia. W przeciwnym razie belki nie będzie można przestawić w zabezpieczenie transportowe.
- Zawsze wymagane jest przestawienie modułu podnoszenia w położenie krańcowe!

7 Uruchomienie

W tym rozdziale znajdą Państwo informacje

- dotyczące uruchomienia swojej maszyny.
- o tym, jak można sprawdzić, czy mogą Państwo dołączyć maszynę do swojego ciągnika.



- Przed uruchomieniem maszyny jej użytkownik musi przeczytać i zrozumieć instrukcję obsługi.
- Przestrzegać informacji z rozdziału "Wskazówki bezpieczeństwa dla użytkownika", od strony 29 przy
 - Do- i odłączaniu maszyny
 - Transporcie maszyny
 - Pracy maszyną
- Maszynę łączyć i transportować tylko z ciągnikiem, który się do tego nadaje!
- Ciągnik i maszyna muszą odpowiadać obowiązującym w kraju użytkowania maszyny przepisom Prawa o Ruchu Drogowym.
- Posiadacz pojazdu (przedsiębiorca) oraz kierowca pojazdu (obsługujący) są odpowiedzialni za przestrzeganie przepisów prawa dotyczących poruszania się po drogach publicznych.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo przygniecenia, obcięcia, wciągnięcia i pochwylenia w obrębie elementów uruchamianych hydraulicznie lub elektrycznie.

Zabrania się blokowania części ustawiających w ciągniku, służących do bezpośredniego wykonywania hydraulicznych lub elektrycznych ruchów części składowych, np. składania, przechylania i przesuwania. Odpowiedni ruch musi być automatycznie zatrzymywany, gdy zwolniony zostanie zespół sterujący tym ruchem. Nie dotyczy to zespołów, których ruchy

- są stałe, lub
- regulowane są automatycznie, albo
- ze względu na ich funkcje wymagają pozycji pływającej lub ciśnieniowej.

7.1 Kontrola przydatności ciągnika



OSTRZEŻENIE

Przy niezgodnym z przeznaczeniem użyciem ciągnika istnieje niebezpieczeństwo złamania, niedostatecznej stabilności oraz niewystarczającej zdolności kierowania i hamowania ciągnikiem!

- Przed doczepieniem maszyny do ciągnika lub zawieszeniem maszyny na ciągniku sprawdzić przydatność swojego ciągnika do tego celu.

Maszynę mogą Państwo łączyć tylko z takimi ciągnikami, które się do tego celu nadają.

- Należy wykonać próbę hamowania, aby skontrolować, czy ciągnik osiąga wymagane opóźnienia hamowania także z zaczepioną / zawieszoną maszyną.

Warunkami określającymi przydatność ciągnika są w szczególności:

- dopuszczalna masa całkowita
- dopuszczalne obciążenia osi
- dopuszczalne pionowe obciążenie w punkcie zaczepienia do ciągnika
- nośność zamontowanych w ciągniku opon
- dopuszczalna masa zaczepianych maszyn musi być wystarczająco duża

Informacje te znajdują Państwo na tabliczce znamionowej albo w dokumentach lub instrukcji obsługi ciągnika.

Przednia oś ciągnika musi być zawsze obciążona przez co najmniej 20% masy własnej ciągnika.

Ciągnik musi osiągać zakładane przez jego producenta opóźnienia hamowania także z doczepioną lub zawieszoną na nim maszyną.

7.1.1 Wyliczenie rzeczywistych wartości dla całkowitej masy ciągnika, obciążenia osi ciągnika oraz nośności opon a także wymaganego, minimalnego balastu



Dopuszczalna masa całkowita ciągnika, jaka podana jest w dokumentach pojazdu, musi być większa niż suma

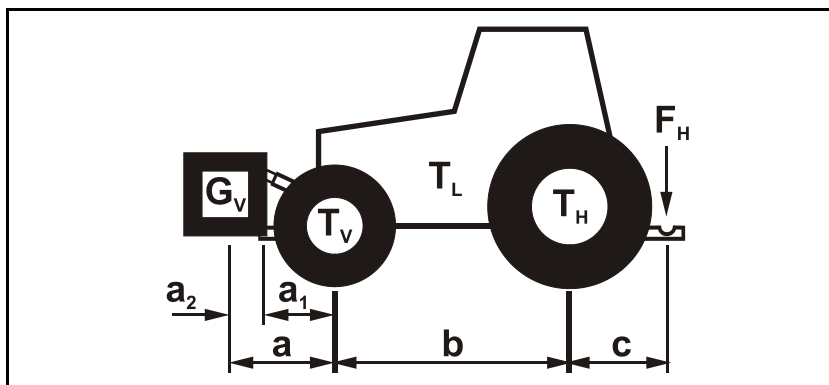
- masy własnej ciągnika
- masy balastu i
- całkowitej masy zawieszanej maszyny lub masy pionowego obciążenia zaczepu przez maszynę zaczepianą.



Niniejsza wskazówka obowiązuje tylko w Niemczech:

Jeśli zachowanie obciążeń osi i / albo dopuszczalnej masy całkowitej jest mimo wykorzystania wszystkich wymaganych możliwości nie osiągnięte, można na podstawie zaświadczenia wydanego przez urzędowego rzeczoznawcę z dziedziny techniki pojazdów w uzgodnieniu z producentem ciągnika udzielić przez władze krajowe specjalnego, wyjątkowego zezwolenia zgodnie z § 70 Prawa o Ruchu Drogowym oraz wymaganego zezwolenia zgodnie z § 29 ustęp 3 Prawa o Ruchu Drogowym.

7.1.1.1 Dane wymagane do obliczeń



Rys. 126

T_L	[kg]	Masa własna ciągnika	patrz Instrukcja Obsługi ciągnika lub dowód rejestracyjny
T_V	[kg]	Nacisk na przednią oś pustego ciągnika	
T_H	[kg]	Nacisk na tylną oś pustego ciągnika	
G_V	[kg]	Masa obciążnika przedniego (jeśli jest)	patrz dane techniczne obciążnika przedniego, lub zważyć
F_H	[kg]	Maksymalne pionowe obciążenie zaczepu	patrz dane techniczne maszyny
a	[m]	Odległość między środkiem ciężkości urządzenia zawieszonego z przodu / obciążenia z przodu a środkiem osi przedniej (suma $a_1 + a_2$)	patrz dane techniczne ciągnika i maszyny montowanej czołowo lub obciążnika przedniego albo zmierzyć
a_1	[m]	Odległość od środka przedniej osi do środka przyłączy na dźwigniach dolnych	patrz Instrukcja Obsługi ciągnika lub zmierzyć
a_2	[m]	Odległość od środka przyłącza dźwigni dolnych do środka ciężkości dołączonej maszyny lub obciążnika przedniego (odstęp punktu ciężkości)	patrz dane techniczne ciągnika i maszyny montowanej czołowo lub obciążnika przedniego albo zmierzyć
b	[m]	Rozstaw osi ciągnika	patrz Instrukcja Obsługi lub dowód rejestracyjny ciągnika lub zmierzyć
c	[m]	Odstęp od środka tylnej osi do środka przyłącza na dźwigniach dolnych	patrz Instrukcja Obsługi lub dowód rejestracyjny ciągnika lub zmierzyć

7.1.1.2 Wyliczenie wymaganego minimalnego balastowania przodu $G_{V \min}$ ciągnika dla zachowania zdolności kierowania

$$G_{V \min} = \frac{F_H \cdot c - T_V \cdot b + 0,2 \cdot T_L \cdot b}{a + b}$$

Wynik obliczenia minimalnego obciążenia $G_{V \min}$, jakie jest wymagane z przodu ciągnika należy wpisać do tabeli (rozdział 7.1.1.7).

7.1.1.3 Obliczenie rzeczywistego nacisku na oś przednią $T_{V \text{ tat}}$

$$T_{V \text{ tat}} = \frac{G_V \cdot (a + b) + T_V \cdot b - F_H \cdot c}{b}$$

Wynik obliczenia rzeczywistego obciążenia osi przedniej oraz dopuszczalne obciążenie podane w instrukcji obsługi ciągnika należy wpisać do tabeli (rozdział 7.1.1.7).

7.1.1.4 Obliczenie rzeczywistego ciężaru całkowitego kombinacji ciągnika i maszyny

$$G_{\text{tat}} = G_V + T_L + F_H$$

Wynik obliczenia rzeczywistego ciężaru całkowitego oraz ciężar dopuszczalny podany w instrukcji obsługi ciągnika należy wpisać do tabeli (rozdział 7.1.1.7).

7.1.1.5 Obliczenie rzeczywistego nacisku na oś tylną $T_{H \text{ tat}}$

$$T_{H \text{ tat}} = G_{\text{tat}} - T_{V \text{ tat}}$$

Wynik obliczenia rzeczywistego obciążenia osi tylnej oraz dopuszczalne obciążenie podane w instrukcji obsługi ciągnika należy wpisać do tabeli (rozdział 7.1.1.7).

7.1.1.6 Nośność ogumienia

Do tabeli (rozdział 7.1.1.7) należy wpisać dwukrotną wartość (dwie opony) dopuszczalnej nośności opon (patrz dokumenty wydane przez producenta opon).

7.1.1.7 Tabela

	Wartość rzeczywista zgodnie z obliczeniem	Wartość dopuszczalna zgodnie z instrukcją ciągnika	Podwójna dopuszczalna nośność opon (dwie opony)
Minimalne balastowanie przód / tył	/ kg	--	--
Masa całkowita	kg	≤ kg	--
Nacisk na oś przednią	kg	≤ kg	≤ kg
Nacisk na oś tylną	kg	≤ kg	≤ kg



- Z dowodu rejestracyjnego swojego ciągnika spisać dopuszczalne wartości dla całkowitej masy ciągnika, obciążenia osi i nośności ogumienia.
- Rzeczywiste wartości muszą być mniejsze lub równe ($\leq$) wartościom dopuszczalnym!


OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo przygniecenia, przycięcia, pochwycenia, wciągnięcia i uderzenia na skutek niewystarczającej stabilności oraz niewystarczającej zdolności kierowania i hamowania ciągnika!

Dołączenie maszyny do ciągnika ustalonego na podstawie dokonanych przeliczeń jest zabronione, jeśli

- nawet tylko jedna z rzeczywistych, wyliczonych wartości jest większa od wartości dopuszczalnej.
- na ciągniku nie jest zamocowany obciążnik przedni (jeśli jest konieczny) do uzyskania wymaganego, minimalnego balastowania przodu ($G_{V \min}$).



- Należy stosować takie obciążniki przodu, które odpowiadają koniecznemu minimalnemu balastowaniu przodu ciągnika ($G_{V \min}$)!

7.1.2 Warunki pracy ciągnika z maszynami zawieszanymi



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo złamania części składowych przy pracy z niedopuszczalnymi kombinacjami urządzeń łączących!

- Uważać, aby
 - o urządzenie łączące w ciągniku spełniało warunki w zakresie rzeczywistego obciążenia pionowego.
 - o zmienione przez pionowe obciążenie zaczepu obciążenie osi oraz masa ciągnika znajdowały się w obrębie dopuszczalnych granic. W razie wątpliwości, dokonać przeważenia.
 - o statyczne, rzeczywiste obciążenie osi tylnej nie przekraczało dopuszczalnego obciążenia osi tylnej.
 - o zachowana była dopuszczalna całkowita masa ciągnika.
 - o nie zostały przekroczone dopuszczalne nośności ogumienia ciągnika.

7.1.2.1 Możliwości kombinacji urządzeń łączących i ucha pociągowego

Rys. 127 pokazuje dopuszczalne możliwości kombinacji zespołów łączących ciągnika i ucha pociągowego maszyny w zależności od maksymalnie dopuszczalnego pionowego obciążenia zaczepu.

Dopuszczalne pionowe obciążenie zaczepu znajdują Państwo w dokumentach pojazdu lub na tabliczce znamionowej zaczepu swojego ciągnika.

Maksymalnie dopuszczalne pionowe obciążenie zaczepu	Zespół łączący ciągnika	Ucho pociągowe na dyszlu sztywnym-przyczepy
2000 kg	Połączenie sworzniem DIN 11028 / ISO 6489-2	Ucho zaczepu 40 do dyszla łamanego DIN 11043
	Niesamoczynne połączenie sworzniem DIN 11025	
3000 kg - ≤ 40 km/h 2000 kg - > 40 km/h	Hak pociągowy (hak Hitch) ISO 6489-1	Ucho pociągowe (pierścień Hitch) ISO 5692-1
	Czop pociągowy (Piton-fix) ISO 6489-4	
	Zaczep kulowy 80	Panewka pociągowa 80

Rys. 127

7.1.2.2 Wyliczenie rzeczywistej wartości D_C dla kombinacji połączeń



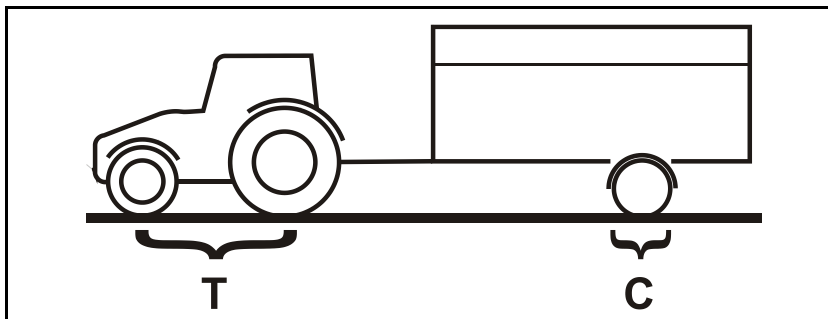
OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo zerwania zespołów łączących między ciągnikiem a maszyną przy niezgodnym z przeznaczeniem wykorzystaniem ciągnika!

Należy wyliczyć rzeczywistą wartość D_C swojej kombinacji ciągnika i maszyny po to, aby sprawdzić, czy zespoły łączące na swoim ciągniku odpowiadają wymaganej wartości D_C . Rzeczywista, wyliczona wartość D_C dla kombinacji musi być mniejsza lub równa ($\leq$) podanej wartości D_C zespołu łączącego stosowanego ciągnika.

Rzeczywistą wartość D_c łączonej kombinacji wylicza się w następujący sposób:

$$D_c = g \times \frac{T \times C}{T + C}$$



Rys. 128

- T:** Dopuszczalna masa całkowita swojego ciągnika w [t] (patrz instrukcja obsługi lub dokumenty pojazdu)
- C:** Obciążenie osi dopuszczalną masą (użytkową) załadowanej maszyny w [t] bez pionowego obciążenia zaczepu
- g:** Przyspieszenie ziemskie (9,81 m/s²)

rzeczywista, wyliczona wartość
 D_c dla kombinacji

podawana wartość D_c zespołów łączących
ciągnika

KN	≤	KN
----	---	----



Wartości D_c dla zespołów łączących ciągnika znajdują Państwo bezpośrednio na zespołach łączących / w instrukcji obsługi swojego ciągnika.

7.1.3 Maszyny bez własnego układu hamulcowego AW



OSTRZEŻENIE

Zagrożenie przygnieceniem, obcięciem, pochwyceniem, wciągnięciem i uderzeniem na skutek niewystarczającej zdolności hamowania ciągnika!

Ciągnik musi osiągać zakładane przez jego producenta opóźnienia hamowania także z doczepioną maszyną.

Jeśli maszyna nie posiada własnego układu hamulcowego,

- rzeczywista masa ciągnika musi być większa lub równa ($\geq$) rzeczywistej masie doczepionej maszyny.

W niektórych państwach obowiązują inne przepisy. Przykładowo w Rosji, masa ciągnika musi być dwa razy większa od masy doczepionej do niego maszyny.

- maksymalna dopuszczalna prędkość jazdy wynosi 25 km/h.

7.2 Dopasowanie długości wałka przekątnikowego do ciągnika



OSTRZEŻENIE

Zagrożenia poprzez

- uszkodzone i / lub wyrzucane części powstaje w stosunku do obsługującego i osób trzecich wtedy, gdy wałek przekątnikowy przy podnoszeniu / opuszczaniu dołączonej do ciągnika maszyny napycha się lub rozłącza, gdyż jego długość została dopasowana nieprawidłowo!
- pochwycenie i nawinięcie na skutek nieprawidłowego montażu lub dokonania niedopuszczalnych zmian konstrukcyjnych wałka przekątnikowego!

Prosimy pozwolić na sprawdzenie przez wyspecjalizowany warsztat długości wałka przekątnikowego we wszystkich pozycjach roboczych i w razie konieczności, na jej właściwe dopasowanie jeszcze przed pierwszym dołączeniem wałka przekątnikowego do swojego ciągnika.

Przy dopasowywaniu wałka przekątnikowego bezwarunkowo przestrzegać dostarczonej wraz z wałkiem przekątnikowym instrukcji obsługi.



Takie dopasowanie wałka przekątnikowego odnosi się tylko do aktualnego typu ciągnika. Jeśli maszyna będzie dołączana do innego ciągnika, należy ewentualnie powtórzyć dopasowanie wałka przekątnikowego.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo wciągnięcia i pochwycenia na skutek niewłaściwego montażu lub niedopuszczalnych zmian konstrukcyjnych wałka przekątnikowego!

Zmiany konstrukcyjne na wałku przekątnikowym może wykonywać tylko wyspecjalizowany warsztat. Przestrzegać przy tym należy instrukcji obsługi wydanej przez producenta wałka przekątnikowego.

Dopuszczalne jest dopasowanie długości wałka przekątnikowego z uwzględnieniem minimalnego pokrycia profili wałka.

Niedopuszczalne są zmiany konstrukcyjne wałka przekątnikowego, gdy nie są one opisane w instrukcji obsługi wydanej przez producenta wałka.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo przygniecenia między tyłem ciągnika a maszyną podczas podnoszenia i opuszczania maszyny w celu ustalenia najkrótszej i najdłuższej pozycji roboczej wałka przekątnikowego!

Elementy ustalające hydraulikę TUZ ciągnika uruchamiać

- tylko z przeznaczonego do tego celu miejsca pracy.
- nigdy nie uruchamiać TUZ jeśli ktokolwiek znajduje się między ciągnikiem a maszyną.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo przygniecenia poprzez niezamierzone

- przetoczenie ciągnika i dołączanej maszyny!
- opuszczenie podniesionej maszyny!

Przed wejściem w niebezpieczną strefę między ciągnikiem a podniesioną maszyną w celu dopasowania wałka przekątnikowego należy zabezpieczyć ciągnik przed przypadkowym przetoczeniem i maszynę przed niezamierzonym opuszczeniem.



Wałek przekątnikowy ma najmniejszą długość przy poziomej pozycji wałka. Największą długość wałek przekątnikowy ma przy całkowicie uniesionej maszynie.

1. Połączyć ciągnik z maszyną (nie przyłączać wałka przekątnikowego).
2. Zaciągnąć hamulec postojowy ciągnika.
3. Ustalić wysokość podnoszenia maszyny z najkrótszą i najdłuższą pozycją roboczą wałka przekątnikowego.
 - 3.1 Podnieść i opuścić w tym celu maszynę za pomocą hydrauliki TUZ ciągnika.
Elementy ustawiające hydrauliki TUZ z tyłu ciągnika należy uruchamiać z przewidzianego w tym celu miejsca pracy.
4. Zabezpieczyć podniesioną maszynę na ustalonej wysokości przed przypadkowym opuszczeniem (np. przez jej podparcie lub zawieszenie na dźwigu).
5. Przed wejściem w niebezpieczną strefę między ciągnikiem a maszyną zabezpieczyć ciągnik przed przypadkowym uruchomieniem.
6. Podczas ustalania długości wałka przekątnikowego i przy jego skracaniu należy przestrzegać instrukcji obsługi wydanej przez producenta wałka.
7. Połączyć ze sobą skrócone połówki wałka przekątnikowego.
8. Przed dołączeniem wałka przekątnikowego do ciągnika należy nasmarować czop WOM ciągnika i czop wałka atakującego przekładni.
Symbol ciągnika na rurze ochronnej oznacza tę stronę wałka, którą należy przyłączyć do ciągnika.

7.3 Zabezpieczenie ciągnika / maszyny przed niezamierzonym przetoczeniem



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo przygniecenia, przycięcia, obcięcia, pochwycenia, owinięcia, wciągnięcia, pochwycenia i uderzenia przy wykonywaniu czynności na maszynie, przez

- niezamierzone opuszczenie podniesionej, niezabezpieczonej maszyny przez hydraulikę TUZ ciągnika
- niezamierzone opuszczenie podniesionych, niezabezpieczonych części maszyny
- niezamierzone uruchomienie i niezamierzone przetoczenie kombinacji ciągnik - maszyna.
- Zabezpieczyć ciągnik i maszynę przed wszystkimi czynnościami, które mogą powodować niezamierzone uruchomienie oraz przetoczenie maszyny.
- Zabronione jest wykonywanie na maszynie wszelkich czynności takich jak np. prace montażowe, ustawianie, usuwanie usterek, czyszczenie i konserwacja oraz dokonywanie napraw
 - o gdy maszyna jest napędzana
 - o tak długo, jak przy dołączonym wałku przekładnikowym / instalacji hydraulicznej, pracuje silnik ciągnika.
 - o gdy kluczyk włożony jest do stacyjki i silnik ciągnika przy dołączonym wałku przekładnikowym / instalacji hydraulicznej, może zostać przypadkowo uruchomiony
 - o gdy ciągnik i maszyna nie są zabezpieczone przed przetoczeniem swoimi hamulcami postojowymi i / albo podłożonymi pod koła klinami
 - o gdy ruchome części maszyny nie są zablokowane przez nieprzewidzianymi ruchami

Szczególnie przy takich pracach istnieje niebezpieczeństwo kontaktu z niezabezpieczonymi częściami.

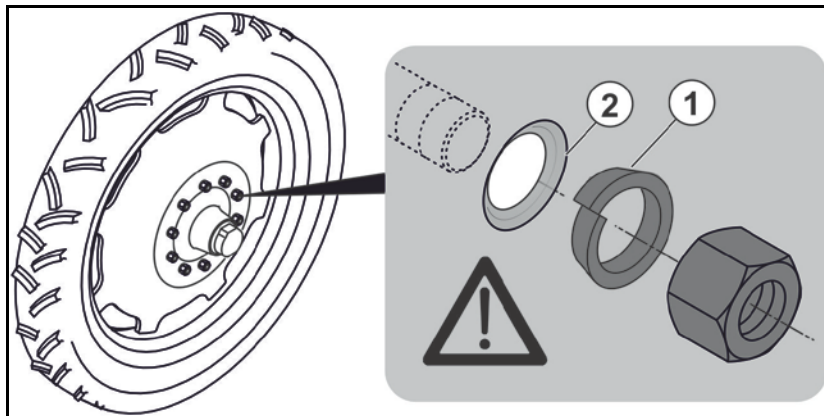
1. Opuścić uniesioną maszynę / uniesione, niezabezpieczone części maszyny.
- W ten sposób zapobiegnie się nieprzewidzianemu opuszczeniu.
2. Wyłączyć silnik ciągnika.
 3. Wyjąć kluczyk ze stacyjki.
 4. Zaciągnąć hamulec postojowy ciągnika.
 5. Zabezpieczyć maszynę przed przypadkowym przetoczeniem (tylko maszyny zaczepiane)
 - o na równym terenie za pomocą hamulca postojowego (jeśli jest) i podłożonymi pod koła klinami.
 - o na mocno nierównym terenie lub na zboczach za pomocą hamulca postojowego i podłożonymi pod koła klinami.

7.4 Montaż kół



Do montażu koła używać:

- (1) pierścieni stożkowych przed nakrętkami kół.
- (2) tylko obręczy kół z pasującym stożkiem do osadzenia pierścienia stożkowego.



Jeśli maszyna wyposażona jest w koła dojazdowe, to przed rozpoczęciem pracy należy zamontować koła jezdne



OSTRZEŻENIE

- Stosować można wyłącznie dopuszczone do tego celu ogumienie, odpowiednio do danych technicznych (patrz strona 56).
- Pasujące do ogumienia felgi muszą mieć spawane wokół tarcze felg!



- Dla ogumienia o średnicy większej, niż 1860 mm konieczne jest zamontowanie przedłużenia wspornika hydraulicznego i drabinki wejściowej.
- Zależnie od rozstawu śladów kół, przy osi kierującej musi być zamontowana śruba oporowa, patrz strona 83.

1. Lekko unieść maszynę dźwigiem.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Do zakładania pasów dźwigowych wykorzystywać oznaczone punkty ich mocowania.

Patrz także rozdział "Załadunek", strona 39.

2. Odkręcić nakrętki szpilek kół dojazdowych.
3. Zdjąć koła dojazdowe.



OSTROŻNIE

Przy zdejmowaniu kół dojazdowych i zakładaniu kół jezdnych należy zachować ostrożność!

4. Założyć koła jezdne na szpilki kół.
5. Dociągnąć nakrętki szpilek kół.



Wymagany moment dociągania nakrętek szpilek kół: 510 Nm.

6. Opuścić maszynę i zdjąć pasy dźwigowe.
7. Po 10 godzinach pracy dociągnąć nakrętki szpilek kół.

7.5 Pierwsze uruchomienie roboczego układu hamulcowego



Wykonać próbę hamowania z pustym i załadowanym opryskiwaczem i w ten sposób sprawdzić zachowanie się ciągnika oraz dołączonego do niego opryskiwacza.

Zalecamy dokonanie w wyspecjalizowanym warsztacie dopasowania uciągu między ciągnikiem a zaczepionym opryskiwaczem w celu osiągnięcia optymalnych właściwości hamowania oraz minimalnego zużycia okładzin hamulcowych (patrz rozdział "Konserwacja", strona 204).

7.6 Regulacja układu hydraulicznego za pomocą śruby przestawiania systemu

Tylko przy składaniu Profi:

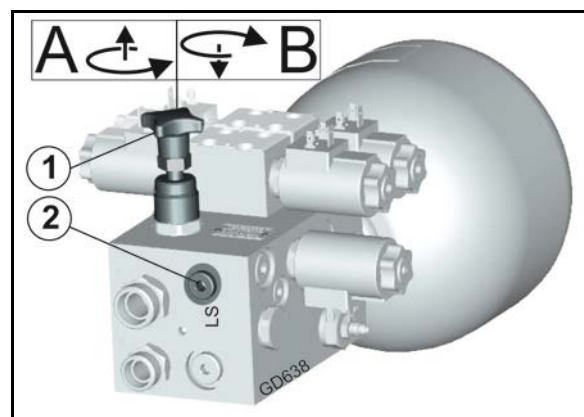


Blok hydrauliki znajduje się z przodu z prawej strony na maszynie za blaszaną osłoną.



- Koniecznie dostosować do siebie układy hydrauliczne ciągnika i maszyny.
- Regulacji układu hydraulicznego maszyny dokonuje się za pomocą śruby przestawiania systemu przy bloku hydrauliki maszyny.
- Podwyższona temperatura oleju hydraulicznego jest następstwem nieprawidłowego ustawienia śruby przestawiania systemu, wskutek utrzymującego się obciążenia zaworu naciśnieniowego hydrauliki ciągnika.
- Ustawień można dokonywać wyłącznie w stanie bezciśnieniowym!
- W przypadku usterek funkcji hydraulicznych przy uruchomieniu między ciągnikiem a maszyną należy skontaktować się z partnerem serwisowym.

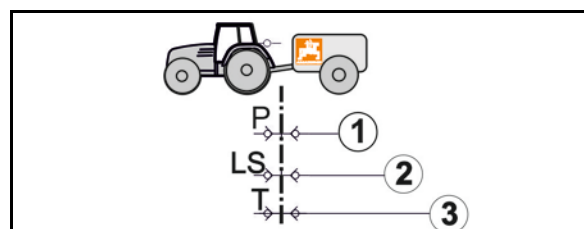
- (1) Śruba przestawiania systemu ustawiana w pozycji A i B
- (2) Przyłącze LS do przewodu sterującego Load-Sensing



Rys. 129

Przyłącza maszyny wg ISO15657:

- (1) P – zasilanie, przewód ciśnieniowy, złącze o znormalizowanej średnicy 20
- (2) LS – przewód sterujący, złącze o znormalizowanej średnicy 10
- (3) T – powrót, złączka o znormalizowanej średnicy 20



Rys. 130

Uruchomienie

- (1) Układ hydrauliczny Open-Center z pompą o stałym strumieniu przepływu (pompa zębata) lub pompą przestawialną.

→ Ustawić śrubę przestawiania systemu w pozycji A.

- !** Pompa przestawialna: ustawić na zespole sterującym ciągnika maksymalną wymaganą ilość oleju. Jeśli ilość oleju jest za mała, prawidłowa funkcja maszyny może nie być zapewniona.

- (2) Układ hydrauliczny Load-Sensing (pompa przestawialna z regulacją ciśnienia i strumienia przepływu) z bezpośrednim przyłączem pompy Load-Sensing i pompą przestawialną LS.

→ Ustawić śrubę przestawiania systemu w pozycji B.

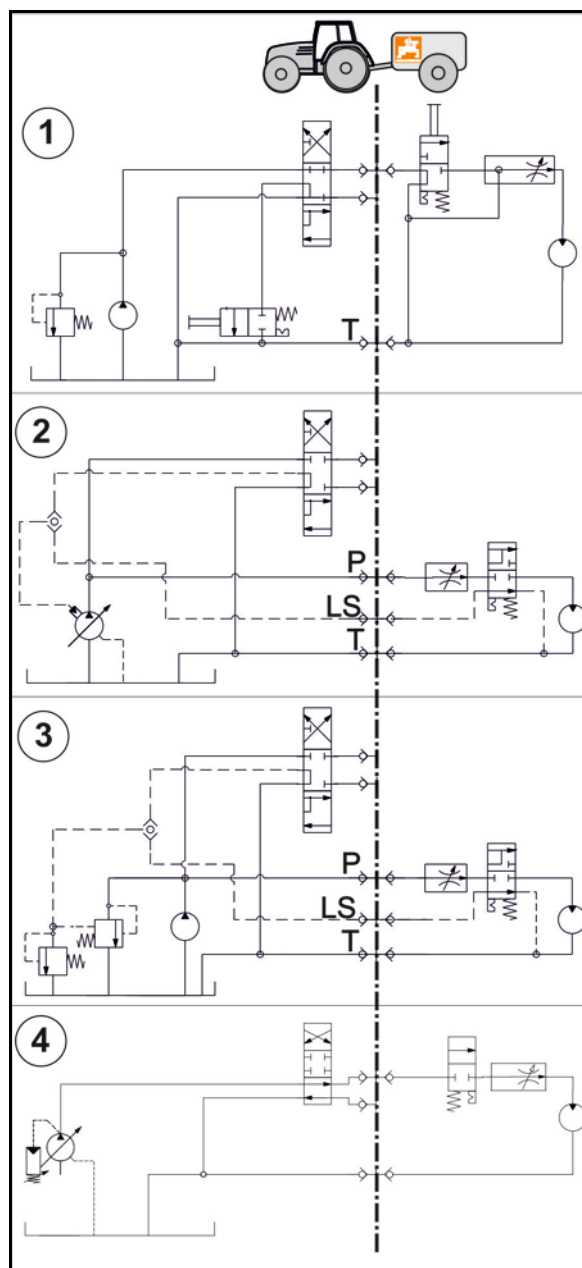
- (3) Układ hydrauliczny Load-Sensing z pompą o stałym strumieniu przepływu (pompa zębata).

→ Ustawić śrubę przestawiania systemu w pozycji B.

- (4) Układ hydrauliczny Closed-Center z pompą przestawialną z regulacją ciśnienia.

→ Ustawić śrubę przestawiania systemu w pozycji B.

- !** Ryzyko przegrzania instalacji hydraulicznej: układ hydrauliczny Closed-Center jest gorzej przystosowany do eksploatacji silników hydraulicznych.



Rys. 131

7.7 AutoTrail-czujnik kątów obrotu

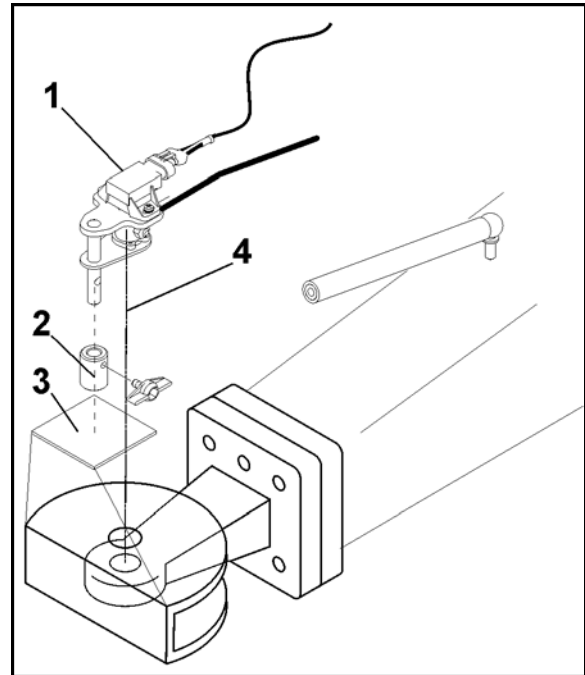
Do pracy z dyszem AutoTrail należy po stronie ciągnika zamontować uchwyt dla czujnika kątów obrotu (Rys. 131/1).

Odpowiednio do konstrukcji ciągnika uchwyt należy przygotować za pomocą dołączonej do zestawu tulei ze śrubą ustalającą (Rys. 131/2) i blaszanej płyty (Rys. 131/3).

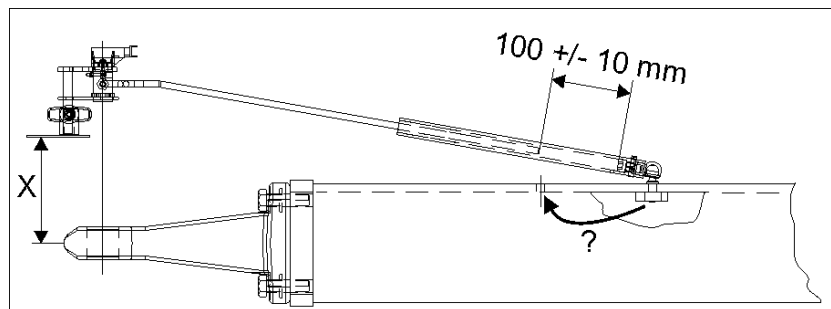
W stanie zamontowanym, czujnik kąta obrotu musi znajdować się bezpośrednio nad punktem obrotu sworznia zaczepu ciągnika (Rys. 131/4).

- Odstęp między punktem dołączenia a czujnikiem kąta obrotu (Rys. 132/ X) musi być możliwie mały (w szczególności przy zaczepie Hitch).
- W pozycji neutralnej, przy dołączonej maszynie, drążek kątowy czujnika kąta obrotu musi być wysunięty z uchwytu na około 100 mm.

Jeśli to konieczne, to uchwyt zamocować w innej pozycji.



Rys. 132



Rys. 133

7.8 Ustawianie rozstawu kół na osi przestawnej (praca warsztatowa)

Rozstaw kół maszyny ustawić tak, aby koła opryskiwacza przechodziły wewnątrz śladów kół ciągnika.

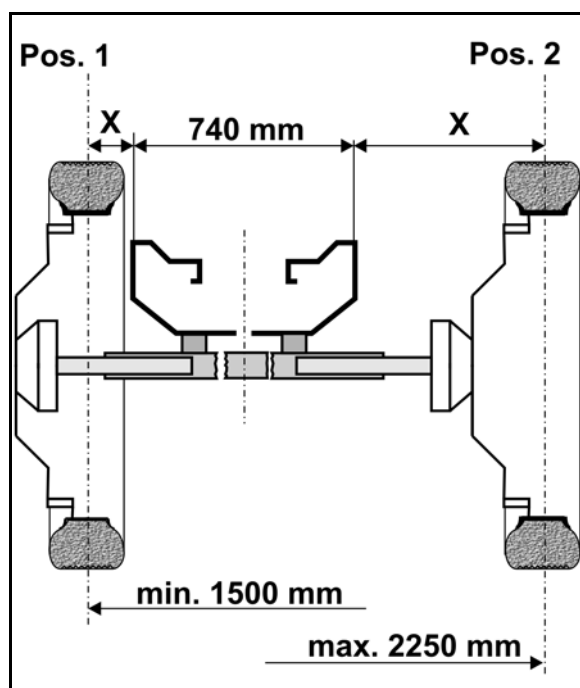
Rozstaw kół (przy głębokości przetłoczenia 100 mm) jest regulowany płynnie w zakresie od 1500 mm do 2250 mm.

Możliwość ustawień rozstawu kół zależy od sposobu ich montażu (Rys. 133):

- płynna regulacja w zakresie od 1500 mm do 1960 mm przy sposobie montażu kół zgodnym z pozycją 1,
- płynna regulacja w zakresie od 1700 mm do 2250 mm przy sposobie montażu kół zgodnym z pozycją 2.



Dokręcić sworznie kół momentem dokręcającym 510 Nm.

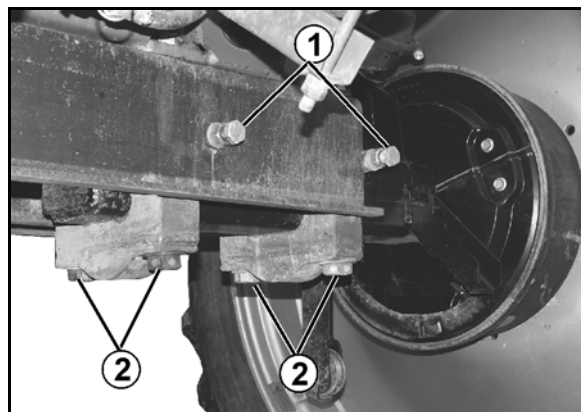


Rys. 134

$X = \frac{\text{żądany rozstaw kół [mm]} - 740 \text{ [mm]}}{2}$

Ustawianie rozstawu kół

1. Zawiesić opryskiwacz na ciągniku.
2. Zabezpieczyć ciągnik / maszynę przed niezamierzonym uruchomieniem i przetoczeniem się.
3. Podnieść opryskiwacz z jednej strony za pomocą podnośnika samochodowego, tak aby dane koło uniosło się nad ziemię.
4. Odkręcić śruby zaciskowe (Rys. 134/1,2).
5. Wsunąć lub wysunąć połowę osi do pożądanej pozycji. W tym celu zmierzyć wymiar x od krawędzi zewnętrznej ramy podstawowej (Rys. 133/1) do środka koła opryskiwacza i odpowiednio wsunąć lub wysunąć połowę osi.
6. Aby wyrównać oś, najpierw dokręcić śruby (Rys. 134/1) momentem dokręcającym 210 Nm.
7. Następnie dokręcić śruby (Rys. 134/2) momentem dokręcającym 750 Nm.
8. W ten sam sposób wsunąć lub wysunąć połowę osi po przeciwnej stronie.



Rys. 135

8 Do- i odłączanie maszyny



Przy do- i odłączaniu maszyny przestrzegać wskazówek z rozdziału "Wskazówki bezpieczeństwa dla użytkownika", strona 29.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo przygniecenia przez przypadkowe uruchomienie i niezamierzone przetoczenie ciągnika i maszyny podczas do- i odłączania maszyny!

Przed wejściem między ciągnik i maszynę w celu jej do- lub odłączenia należy zabezpieczyć ciągnik i maszynę przed przypadkowym uruchomieniem i niezamierzonym przetoczeniem, patrz strona 144.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo przygniecenia między tyłem ciągnika a maszyną przy do- i odłączaniu maszyny!

Elementy ustalające hydraulikę TUZ ciągnika uruchamiać

- tylko z przeznaczonego do tego celu miejsca pracy.
- nigdy nie uruchamiać TUZ jeśli ktokolwiek znajduje się między ciągnikiem a maszyną.

8.1 Dołączanie maszyny



OSTRZEŻENIE

Przy niezgodnym z przeznaczeniem użyciem ciągnika istnieje niebezpieczeństwo złamania, niedostatecznej stabilności oraz niewystarczającej zdolności kierowania i hamowania ciągnikiem!

Maszynę mogą Państwo łączyć tylko z takimi ciągnikami, które się do tego celu nadają. Patrz rozdział "Sprawdzenie przydatności ciągnika", strona 136.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo przygniecenia między ciągnikiem a maszyną przy dołączaniu maszyny!

Przed dojechaniem do maszyny należy usunąć wszystkie osoby ze strefy zagrożenia między ciągnikiem a maszyną.

Przeszkolony pomocnik może, jako osoba wskazująca, znajdować się tylko obok pojazdów a wejść między nie może dopiero po ich całkowitym zatrzymaniu.



OSTRZEŻENIE

Zagrożenia przygniecenia, przycięcia, pochwycenia, wciągnięcia i uderzenia ludzi mogące powstać, gdy maszyna odłączy się w niezamierzony sposób od ciągnika!

- Należy w przepisowy sposób wykorzystywać do łączenia ciągnika i maszyny przewidziane do tego celu zespoły.
- Przy dołączaniu maszyny do hydrauliki TUZ należy uważać, aby kategorie zaczepu ciągnika i maszyny były bezwzględnie ze sobą zgodne.
Za pomocą tulei redukcyjnych należy przebroić sworznie dźwigni górnej i dźwigni dolnych kat. II na kat. III, jeśli ciągnik posiada TUZ kat. III.
- Do dołączania maszyny wykorzystywać tylko dostarczone wraz z maszyną sworznie dźwigni górnej i dźwigni dolnych (oryginalne sworznie).
- Przy każdym dołączaniu maszyny do ciągnika sprawdzać sworznie dźwigni górnej i dźwigni dolnych pod względem widocznych braków. Sworznie dźwigni górnej i dźwigni dolnych należy przy zauważalnym zeszlifowaniu wymienić.
- Sworznie dźwigni górnej i dźwigni dolnych należy w punktach ich zamocowania na trzypunktowej ramie zaczepu zabezpieczać składanymi zawleczkami przed niezamierzonym rozłączeniem.
- Przed ruszeniem z miejsca sprawdzić wzrokowo, czy haki dźwigni dolnych i dźwigni górnej są prawidłowo zaryglowane.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo spowodowane brakiem energii zasilania między ciągnikiem a maszyną na skutek uszkodzenia przewodów zasilających!

Przy dołączaniu przewodów zasilających zwracać uwagę na prawidłowy przebieg tych przewodów. Przewody zasilające

- muszą przy wszystkich ruchach zawieszanej lub zaczepianej maszyny swobodnie przebiegać bez naprężeń, załamań lub tarcia.
- nie mogą ocierać o części obce.

1. Przed dojechaniem do maszyny należy usunąć wszystkie osoby ze strefy zagrożenia między ciągnikiem a maszyną.
2. Przed dołączeniem maszyny do ciągnika należy najpierw przyłączyć przewody łączące.
 - 2.1 Ciągnikiem dojechać do maszyny tak, aby między ciągnikiem a maszyną pozostało jeszcze nieco wolnej przestrzeni (ok. 25 cm).
 - 2.2 Zabezpieczyć ciągnik przed przypadkowym uruchomieniem i niezamierzonym przetoczeniem.
 - 2.3 Sprawdzić, czy WOM ciągnika jest wyłączony.
 - 2.4 Przyłączyć wałek przekładnikowy i przewody zasilające z ciągnikiem.
 - 2.5 Hamulec hydrauliczny: Na ciągniku zamocować linkę zrywającą hamulca postojowego.
3. Teraz cofnąć ciągnik dalej do maszyny tak, że możliwe będzie dołączenie zaczepu.
4. Dołączyć zaczep.
5. Podnieść wspornik postojowy do pozycji transportowej.
6. Wyjąć kliny znajdujące się pod kołami, zwolnić hamulec postojowy.



Podczas pierwszej jazdy na zakręcie i z dołączoną maszyną, aby żadne części zaczepu ciągnika nie kolidowały z maszyną.

8.2 Odłączanie maszyny



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo przygniecenia, przycięcia, pochwycenia, wciągnięcia i uderzenia przez niewystarczającą stabilność i wywrócenie się odłączanej maszyny!

Maszynę odstawiać pustą, na poziomej powierzchni i twardym podłożu.



Przy odłączaniu maszyny musi przed maszyną pozostać tak dużo wolnego miejsca, aby ciągnik mógł do ponownego dołączenia swobodnie i dokładnie dojechać do maszyny.

- 1 Maszynę odstawiać pustą, na poziomej powierzchni i twardym podłożu.
2. Odłączyć maszynę od ciągnika.
 - 2.1 Zabezpieczyć maszynę przed niezamierzonym przetoczeniem. Patrz strona 144.
 - 2.1 Opuścić wspornik w pozycję postojową.
 - 2.2 Odłączyć maszynę od zaczepu.
 - 2.3 Przetawić ciągnik na ok. 25 cm do przodu.
 - Powstała między ciągnikiem a maszyną przestrzeń umożliwia lepszy dostęp w celu odłączenia wałka przekładnikowego i przewodów zasilających.
 - 2.4 Zabezpieczyć ciągnik i maszynę przed przypadkowym uruchomieniem i niezamierzonym przetoczeniem.
 - 2.5 Odłączyć wałek przekładnikowy.
 - 2.6 Odłączony wałek przekładnikowy należy układać w przewidzianym do tego celu uchwycie.
 - 2.7 Odłączyć przewody zasilające.
 - 2.8 Zamocować przewody zasilające w odpowiednich gniazdach parkowania.
 - 2.9 Hamulec hydrauliczny: Na ciągniku zwolnić linkę zrywającą hamulca postojowego.

8.2.1 Manewrowanie odłączoną maszyną



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Przy pracach manewrowych ze zwolnionym układem hamulców roboczych zalecana jest szczególna ostrożność, gdyż opryskiwacz hamowany jest tylko przez pojazd manewrujący.

Przed uruchomieniem zaworu zwalniającego na zaworze hamulcowym przyczepy, maszyna musi być połączona z pojazdem manewrującym.

Pojazd manewrujący musi być zahamowany.



Jeśli ciśnienie powietrza w zbiorniku sprężonego powietrza spadnie poniżej 3 bar (np. po wielokrotnym uruchomieniu zaworu zwalniającego lub na skutek nieszczelności w układzie hamulcowym), to roboczy układ hamulcowy nie daje się zwolnić zaworem zwalniającym.

W celu zwolnienia hamulca roboczego

- napęlić zbiornik sprężonego powietrza.
- odpowietrzyć układ hamulcowy na zaworze spuszczenia wody ze zbiornika powietrza.

1. Połączyć maszynę z pojazdem manewrującym.
2. Zahamować pojazd manewrujący.
3. Wyjąć znajdujące się pod kołami kliny i zwolnić hamulec postojowy.
4. tylko **pneumatyczny układ hamulcowy**:
 - 4.1 Wcisnąć aż do oporu przycisk uruchamiający na zaworze zwalniającym (patrz strona 70).

→ Roboczy układ hamulcowy zostanie zwolniony i maszyną będzie można manewrować.

 - 4.2 Gdy manewrowanie zostanie zakończone, wyciągnąć do oporu przycisk uruchamiający na zaworze zwalniającym.

→ Ciśnienie panujące w zbiorniku sprężonego powietrza ponownie zahamuje opryskiwacz.
5. Gdy manewrowanie zostanie zakończone, ponownie zahamować pojazd manewrujący.
6. Mocno zaciągnąć hamulec postojowy i zabezpieczyć maszynę przed przetoczeniem, podkładając pod jej koła kliny.
7. Odłączyć maszynę od pojazdu manewrującego.

9 Jazdy transportowe



- Przy jazdach w transporcie przestrzegać informacji z rozdziału "Wskazówki bezpieczeństwa dla użytkownika", strona 31.
- Przed rozpoczęciem jazdy transportowej sprawdzić
 - o prawidłowość dołączenia przewodów zasilających
 - o sprawność, czystość i działanie instalacji oświetleniowej
 - o układ hamulcowy i hydrauliczny pod względem widocznych usterek
 - o czy hamulec postojowy jest całkowicie zwolniony
 - o działanie układu hamulcowego.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo przygniecenia, przycięcia, obciążenia, pochwycenia, owinięcia, wciągnięcia, pochwycenia i uderzenia przy nieprzewidzianym ruchu maszyny.

- Przy maszynach składanych sprawdzić prawidłowe zaryglowanie zabezpieczeń transportowych.
- Przed wykonaniem jazdy transportowej zabezpieczyć maszynę przed niezamierzonymi ruchami.



OSTRZEŻENIE

Zagrożenie przygnieceniem, przycięciem, pochwyceniem, wciągnięciem lub uderzeniem na skutek niewystarczającej stabilności maszyny i jej wywrócenia.

- Sposób jazdy należy dobrać tak, aby w każdej sytuacji w pełni panować nad ciągnikiem z dołączoną do niego maszyną.
Uwzględnić przy tym swoje osobiste umiejętności, warunki toru jazdy, ruchu na drodze, widoczność i pogodę, właściwości jezdne ciągnika oraz wpływ zawieszanej na nim lub zaczepionej do niego maszyny.



OSTRZEŻENIE

Przy niezgodnym z przeznaczeniem użyciem ciągnika istnieje niebezpieczeństwo złamania, niedostatecznej stabilności oraz niewystarczającej zdolności kierowania i hamowania ciągnikiem!

Zagrożenie to powoduje najcięższe obrażenia do śmiertelnych włącznie.

Zwracać uwagę na maksymalną ładowność dołączonej maszyny i dopuszczalne obciążenia osi i pionowe obciążenia zaczepu ciągnika! W koniecznych wypadkach jechać ze zbiornikiem napełnionym tylko częściowo.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo upadku z maszyny przy niedozwolonej jeździe na maszynie!

Wchodzenie / jazda ludzi na poruszającej się maszynie jest zabroniona.

Przed rozpoczęciem jazdy maszyną usunąć ludzi z miejsca załadunku.



OSTROŻNIE

- Przy jazdach w transporcie przestrzegać informacji z rozdziału "Wskazówki bezpieczeństwa dla użytkownika", strona 31.
- Jazda w transporcie z włączonym AutoTrail jest zabroniona.
- Jazda w transporcie z włączonym zespołem sterującym w ciągniku jest zabroniona. Zespoły sterujące w ciągniku muszą być podczas jazd transportowych ustawione w pozycji neutralnej.
- Ustawić belki polowe w pozycji transportowej i zabezpieczyć mechanicznie.
- Jeśli zamontowana jest redukcja szerokości roboczej zewnętrznych elementów, należy ją rozłożyć na potrzeby transportu
- Do ryglowania złożonych w pozycji transportowej belek polowych przed ich niezamierzonym rozłożeniem należy wykorzystywać ryglowanie transportowe.
- Wykorzystać zabezpieczenie transportowe służące do zabezpieczania podniesionego zbiornika do podawania środków w pozycji transportowej, przed niezamierzonym opuszczeniem.
- Do zaryglowania podniesionej drabinki przed niezamierzonym opuszczeniem należy wykorzystywać ryglowanie transportowe.
- Elementy zabezpieczające przytrzymują haki i zabezpieczają drabinkę w pozycji transportowej przed przypadkowym rozłożeniem w dół.
- Jeśli zamontowana jest belka rozszerzająca (opcja), przestawić ją do pozycji transportowej.
- Podczas jazdy transportowej oświetlenie robocze musi być wyłączone, aby nie oślepiało pozostałych uczestników ruchu drogowego.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Do jazdy w transporcie dyszel kierujący / oś kierującą, należy ustawić w pozycji transportowej!

W przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo wypadku na skutek wywrócenia się maszyny!

10 Praca maszyną



Podczas pracy maszyną należy przestrzegać wskazówek z rozdziału

- "Znaki ostrzegawcze i pozostałe oznaczenia na maszynie", od strony 18 oraz
- "Wskazówki bezpieczeństwa dla użytkownika", od strony 29

Przestrzeganie tych wskazówek służy Państwa bezpieczeństwu.



OSTRZEŻENIE

Przy niezgodnym z przeznaczeniem użyciem ciągnika istnieje niebezpieczeństwo złamania, niedostatecznej stabilności oraz niewystarczającej zdolności kierowania i hamowania ciągnikiem!

Zwracać uwagę na maksymalną ładowność dołączonej maszyny i dopuszczalne obciążenia osi i pionowe obciążenia zaczepu ciągnika! W koniecznych wypadkach jechać ze zbiornikiem napelnionym tylko częściowo.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo przygniecenia, przycięcia, obciążenia, wciągnięcia, pochwycenia i uderzenia na skutek niewystarczającej stabilności i wywrócenia ciągnika / dołączonej maszyny!

Sposób jazdy należy dobrać tak, aby w każdej sytuacji w pełni panować nad ciągnikiem z dołączoną do niego maszyną.

Uwzględnić przy tym swoje osobiste umiejętności, warunki toru jazdy, ruchu na drodze, widoczność i pogodę, właściwości jezdne ciągnika oraz wpływ zawieszanej na nim lub zaczepionej do niego maszyny.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo przygniecenia, przycięcia, obciążenia, pochwycenia, owinięcia, wciągnięcia, pochwycenia i uderzenia przez

- **niezamierzone opuszczenie podniesionych, niezabezpieczonych części maszyny.**
- **niezamierzone uruchomienie i niezamierzone przetoczenie kombinacji ciągnik - maszyna.**

Przed rozpoczęciem usuwania usterek maszyny należy zabezpieczyć ciągnik i maszynę przed niezamierzonym uruchomieniem i przetoczeniem, patrz strona 144.

Przed wejściem w niebezpieczną strefę maszyny odczekać aż do pełnego zatrzymania maszyny.

**OSTRZEŻENIE**

Niebezpieczeństwa ze strony wyrzuconych, uszkodzonych części maszyny grożące osobie obsługującej / osobom trzecim, na skutek niedopuszczalnej, zbyt wysokiej liczby obrotów WOM ciągnika!

Przed włączeniem WOM ciągnika zwrócić uwagę na dopuszczalną liczbę obrotów napędu maszyny.

**OSTRZEŻENIE**

Niebezpieczeństwo pochwycenia i nawinięcia oraz zagrożenie ze strony wyrzucanych, pochwyconych ciał obcych w niebezpiecznej strefie napędzanego wałka przekątnikowego!

- Zawsze przed rozpoczęciem pracy maszyną sprawdzić osłony i zabezpieczenia wałka przekątnikowego pod względem ich funkcjonowania i kompletności.
Uszkodzone osłony i zabezpieczenia wałka przekątnikowego należy niezwłocznie wymienić w wyspecjalizowanym warsztacie.
- Sprawdzić, czy osłony wałka przekątnikowego są zabezpieczone łańcuchami trzymającymi przed obracaniem się wraz z wałkiem.
- Zachować wystarczająco duży, bezpieczny odstęp od napędzanego wałka przekątnikowego.
- Usunąć wszystkich ludzi ze strefy napędzanego wałka przekątnikowego.
- W razie zagrożenia, niezwłocznie wyłączyć silnik ciągnika.

**OSTRZEŻENIE**

Zagrożenia na skutek przypadkowego kontaktu ze środkami ochrony roślin / cieczą roboczą!

- Środki ochrony osobistej zakładać,
 - o podczas przygotowywania cieczy roboczej.
 - o podczas czyszczenia / wymiany dysz opryskiwacza podczas oprysku.
 - o przy każdym czyszczeniu opryskiwacza po oprysku.
- Odnosnie wymaganej odzieży ochronnej, zawsze przestrzegać informacji podanych przez producenta, informacji o produktach, instrukcji obsługi, arkuszy danych dotyczących bezpieczeństwa lub wskazówek dotyczących stosowania wykorzystywanych środków ochrony roślin. Należy stosować np:
 - o odporne na chemikalia rękawice,
 - o odporny na chemikalia kombinezon,
 - o nieprzemakalne buty,
 - o maskę do ochrony twarzy,
 - o maskę chroniącą oddychanie,
 - o okulary ochronne
 - o środki do ochrony skóry itd.

**OSTRZEŻENIE**

Zagrożenia dla zdrowia na skutek niezamierzonego kontaktu ze środkami ochrony roślin lub z cieczą roboczą!

- Rękawice ochronne zakładać, przed
 - rozpoczęciem pracy ze środkami ochrony roślin,
 - wykonywaniem prac na dołączonym opryskiwaczu, lub
 - czyszczeniem opryskiwacza.
- Rękawice ochronne myć czystą wodą ze zbiornika świeżej wody,
 - bezpośrednio przed każdym kontaktem ze środkami ochrony roślin.
 - przed ich zdjęciem.



- Do pracy z AutoTrail należy otworzyć zawór odcinający na siłowniku hydraulicznym.

10.1 Przygotowywanie do opryskiwania



- Podstawowym warunkiem prawidłowego zastosowania środków ochrony roślin jest nienaganne funkcjonowanie opryskiwacza. Regularnie zlecać sprawdzanie opryskiwacza na stanowisku kontrolnym. Natychmiast usuwać ewentualne usterki.
- Zwracać uwagę na prawidłowe wyposażenie w filtry, patrz strona 95.
- Przed rozpoczęciem oprysku innym środkiem ochrony roślin należy dokładnie wyczyścić opryskiwacz.
- Przeplukać przewód dysz
 - przy każdej wymianie dyszy,
 - przed obróceniem wielostopniowej głowicy dyszy na inną dyszę.Patrz rozdział „Czyszczenie”, strona 192.
- Napęlnić zbiornik wody płuczącej i świeżej.

10.2 Przygotowywanie cieczy roboczej



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo spowodowane niezamierzonym kontaktem ze środkami ochrony roślin i / lub cieczą roboczą!

- Środek ochrony roślin wplukiwać do zbiornika cieczy roboczej zasadniczo poprzez zbiornik wplukiwania.
- Przed rozpoczęciem napełniania zbiornika wplukiwania środkiem ochrony roślin najpierw odchylić zbiornik wplukiwania do pozycji napełniania.
- Podczas pracy ze środkami ochrony roślin i przygotowywania cieczy roboczej przestrzegać zaleceń dotyczących bezpieczeństwa ciała i dróg oddechowych zamieszczonych w instrukcji stosowania środka ochrony roślin.
- Nie przygotowywać cieczy roboczej w pobliżu studni ani wód powierzchniowych.
- Poprzez prawidłowe postępowanie i właściwą ochronę ciała zapobiegać wyciekom oraz kontaktowi ze środkami ochrony roślin i / lub cieczą roboczą.
- Aby uniknąć zagrożenia dla osób trzecich, nigdy nie pozostawiać przygotowanej cieczy roboczej, niezużytych środków ochrony roślin, zanieczyszczonych kanistrów po środkach ochrony roślin ani nieoczyszczonego opryskiwacza bez nadzoru.
- Nieoczyszczone kanistry po środkach ochrony roślin oraz nieoczyszczony opryskiwacz chronić przed opadami atmosferycznymi.
- W trakcie i po zakończeniu przygotowywania cieczy roboczej zwracać uwagę na zachowanie wystarczającej czystości, tak aby zminimalizować wszelkie ryzyko (np. dokładnie umyć rękawice przed ich zdjęciem, a wodę użytą do mycia zutylizować zgodnie z przepisami, jak płyn czyszczący).



- Prawidłowe ilości wody i preparatu można znaleźć w instrukcji stosowania środka ochrony roślin.
- Przeczytać instrukcję stosowania środka ochrony roślin i przestrzegać opisanych tam środków ostrożności!



OSTRZEŻENIE

Zagrożenie dla ludzi / zwierząt na skutek przypadkowego kontaktu z cieczą roboczą podczas napełniania zbiornika cieczy roboczej!

- Podczas pracy ze środkami ochrony roślin / spuszczenia zawartości zbiornika cieczy roboczej należy stosować środki ochrony osobistej. Wymagane środki ochrony osobistej dostosować do informacji podanych przez producenta, informacji o produkcie, instrukcji użytkowania, kart charakterystyki substancji niebezpiecznych lub instrukcji stosowania środka ochrony roślin.
- Podczas napełniania opryskiwacza nigdy nie pozostawiać go bez nadzoru.
 - o Nigdy nie przekraczać pojemności nominalnej zbiornika cieczy roboczej.
 - o Przy napełnianiu opryskiwacza nigdy nie przekraczać jego dopuszczalnej masy użytkowej. Zawsze zwracać uwagę na ciężar właściwy cieczy, którą napełnia się zbiornik.
 - o Podczas napełniania stale obserwować wskaźnik stanu napełnienia zbiornika cieczy roboczej, aby uniknąć jego przepełnienia.
 - o Podczas napełniania opryskiwacza na powierzchniach utwardzonych uważać, aby ciecz robocza nie dostała się do systemu odprowadzającego ścieki.
- Przed każdym napełnieniem opryskiwacza sprawdzić go pod kątem uszkodzeń np. nieszczelnych zbiorników i węży oraz zwrócić uwagę na prawidłową pozycję wszystkich elementów obsługowych.



Przy napełnianiu przestrzegać dopuszczalnej masy użytkowej opryskiwacza! Koniecznie uwzględniać przy tym różne ciężary właściwe [kg/l] poszczególnych cieczy.

Ciężar właściwy różnych cieczy

Ciecz	Woda	Mocznik	RSM	Roztwór NP
Ciężar [kg/l]	1	1,11	1,28	1,38



Terminal obsługowy:

Wyświetlić na **terminalu obsługowym** wskaźnik napełnienia w menu Praca.



- W celu uniknięcia zbyt dużej ilości resztek cieczy roboczej po zakończeniu oprysku należy starannie ustalić konieczną ilość napełnienia lub uzupełnienia poziomu cieczy, gdyż przyjazne dla środowiska usunięcie resztek cieczy roboczej jest trudne.
 - Do wyliczenia wymaganej ilości uzupełnienia cieczy do ostatniego napełnienia zbiornika należy przestrzegać „Tabeli napełniania dla powierzchni końcowych”. Od wyliczonej ilości uzupełnienia cieczy roboczej należy przy tym odjąć techniczną, nierozcieńczoną ilość resztek cieczy, znajdującą się w belkach polowych!

Patrz rozdział „Tabela napełniania dla powierzchni końcowych”

Wykonanie

1. Na podstawie instrukcji stosowania środka ochrony roślin ustalić wymaganą ilość wody i preparatu.
2. Wyliczyć wymaganą na opryskiwaną powierzchnię ilość napełnienia lub uzupełnienia cieczy roboczej.
3. Napełnić maszynę i wpłukać preparat.
4. Przed rozpoczęciem oprysku należy wymieszać ciecz roboczą zgodnie ze wskazówkami producenta środka ochrony roślin.



Napełnić maszynę, najlepiej za pomocą węża ssącego, wpłukując przy tym preparat.
W ten sposób obszar wpłukiwania będzie ciągle przepłukiwany wodą.



- Wpłukiwanie preparatu zacząć podczas napełniania po osiągnięciu 20% poziomu napełnienia.
- Przy zastosowaniu kilku preparatów:
 - Wyczyścić kanister zawsze bezpośrednio po wpłukaniu preparatu.
 - Każdorazowo po wpłukaniu preparatu przepłukać słuzę wpłukiwania.



- Podczas napełniania ze zbiornika cieczy roboczej nie może wydostać się piana.
Tworzeniu się piany zapobiega także dodanie do zbiornika cieczy roboczej preparatów eliminujących spienianie.



Mieszadła zwykle są włączone od chwili napełnienia aż do końca opryskiwania. Decydujące są tutaj zalecenia producenta preparatu.



- Rozpuszczalne w wodzie torebki foliowe należy wrzucać przy pracującym mieszadle bezpośrednio do zbiornika cieczy roboczej.
- Przed rozpoczęciem oprysku całkowicie rozpuścić mocznik poprzez przepompowywanie cieczy. Przy rozpuszczaniu dużych ilości mocznika dochodzi do dużego spadku temperatury cieczy roboczej, co powoduje, że mocznik rozpuszcza się powoli. Im woda jest cieplejsza, tym szybciej i lepiej rozpuszcza się mocznik.



- Puste zbiorniki po preparatach należy starannie przepłukać, wycofać je z użycia, zebrać i zutylizować zgodnie z przepisami. Nie wolno używać ich do innych celów.
- Jeśli do płukania pojemników po preparatach jest do dyspozycji tylko ciecz robocza, należy najpierw dokonać czyszczenia wstępnego. Starannego czyszczenia dokonać wtedy, gdy będzie do dyspozycji czysta woda, np. przed kolejnym przygotowywaniem cieczy roboczej lub przy rozcieńczaniu resztek z ostatniego napełnienia zbiornika.
- Opróżnione zbiorniki po preparatach należy niezwłocznie starannie wypłukać (np. za pomocą układu do płukania kanistrów), a wodę z tego płukania domieszać do cieczy roboczej!



Wysoka twardość wody przekraczająca 15° dH (stopni twardości niemieckiej) jest przyczyną odkładania się kamienia, który może pogorszyć sprawność maszyny i który należy regularnie usuwać.

10.2.1 Wyliczenie ilości napełnienia lub uzupełnienia



Aby wyliczyć wymaganą do ostatniego napełniania zbiornika ilość cieczy, przestrzegać „Tabeli napełniania dla powierzchni końcowych”, strona 119.

Przykład 1:

Podane są:

Znamionowa pojemność zbiornika	1000 l
Resztka cieczy w zbiorniku	0 l
Wydatek wody	400 l/ha
Wymagana ilość preparatu na ha	
Środek A	1,5 kg
Środek B	1,0 l

Pytanie:

Ile litrów wody, ile kilogramów środka A oraz środka B należy zastosować, jeśli powierzchnia pozostała do oprysku to 2,5 ha?

Odpowiedź:

Woda:	400 l/ha	x	2,5 ha	=	1000 l
Środek A:	1,5 kg/ha	x	2,5 ha	=	3,75 kg
Środek B:	1,0 l/ha	x	2,5 ha	=	2,5 l

Przykład 2:

Podane są:

Znamionowa pojemność zbiornika	1000 l
Resztka cieczy w zbiorniku	200 l
Wydatek wody	500 l/ha
Zalecane stężenie	0,15 %

Pytanie 1:

Ile litrów lub kilogramów preparatu należy użyć do napełnienia zbiornika?

Pytanie 2:

Ile hektarów powierzchni można opryskać jednym napełnieniem zbiornika do momentu, aż w maszynie pozostanie jeszcze 20 litrów resztek cieczy?

Wzór wyliczenia i odpowiedź na pytanie 1:

Ilość uzupełnienia wody [l] x stężenie [%]

100

= Dodana ilość preparatu [l lub kg]

(1000 – 200) [l] x 0,15 [%]

100

= 1,2 [l lub kg]

Wzór wyliczenia i odpowiedź na pytanie 2:

$$\frac{\text{Będąca do dyspozycji ilość cieczy [l] – resztki cieczy [l]}}{\text{Wydatek wody [l/ha]}} = \text{powierzchnia do opryskania [ha]}$$

$$\frac{1000 \text{ [l] (znamionowa pojemność zbiornika) – 20 [l] (resztki cieczy)}}{500 \text{ [l/ha] wydatku wody}} = 1,96 \text{ [ha]}$$

10.2.2 Tabela napełniania dla powierzchni końcowych


Aby wyliczyć wymaganą do ostatniego napełniania zbiornika ilość cieczy, przestrzegać „Tabeli napełniania dla powierzchni końcowych”.



Podane ilości napełnienia obowiązują dla wydatku 100 l/ha. Dla innego wydatku ilość uzupełnienia zwiększa się przez odpowiednie zwielokrotnienie.

Odcinek jazdy [m]	Szerokość robocza [m]													
	15	16	18	20	21	24	27	28	30	32	33	36	39	40
	Ilości napełnienia [l]													
10	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	4	4	4
20	3	3	4	4	4	5	5	6	6	6	7	7	8	8
30	5	5	5	6	6	7	8	8	9	10	10	11	11	12
40	6	7	7	8	8	10	11	11	12	13	13	14	15	16
50	8	8	9	10	11	12	14	14	15	16	17	18	19	20
60	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	22	23	24
70	11	11	13	14	15	17	19	20	21	22	23	25	27	28
80	12	13	14	16	17	19	22	22	24	26	26	29	30	32
90	14	15	16	18	19	22	24	25	27	29	30	32	34	36
100	15	16	18	20	21	24	27	28	30	32	33	36	38	40
200	30	32	36	40	42	48	54	56	60	64	66	72	74	80
300	45	48	54	60	63	72	81	84	90	96	99	108	114	120
400	60	64	72	80	84	96	108	112	120	128	132	144	152	160
500	75	80	90	100	105	120	135	140	150	160	165	180	190	200

Rys. 137

10.2.3 Napełnianie zbiornika cieczy roboczej przez przyłącze ssące i wpłukiwanie preparatu



Najlepiej napełniać zbiornik wodą z odpowiedniego pojemnika, a nie z otwartych punktów czerpania wody.



OSTRZEŻENIE

Uszkodzenie armatury ssącej wskutek napełniania ciśnieniowego przez przyłącze ssące!

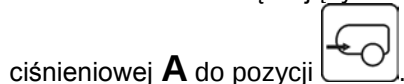
Przyłącze ssące nie nadaje się do napełniania ciśnieniowego. Dotyczy to również napełniania z wyżej położonego źródła poboru.

1. Połączyć wąż ssący z przyłączem napełniania i punktem czerpania wody.
2. Przesłać dźwignię armatury ssącej **G** do



pozycji

3. Przesłać zawór włączający armatury



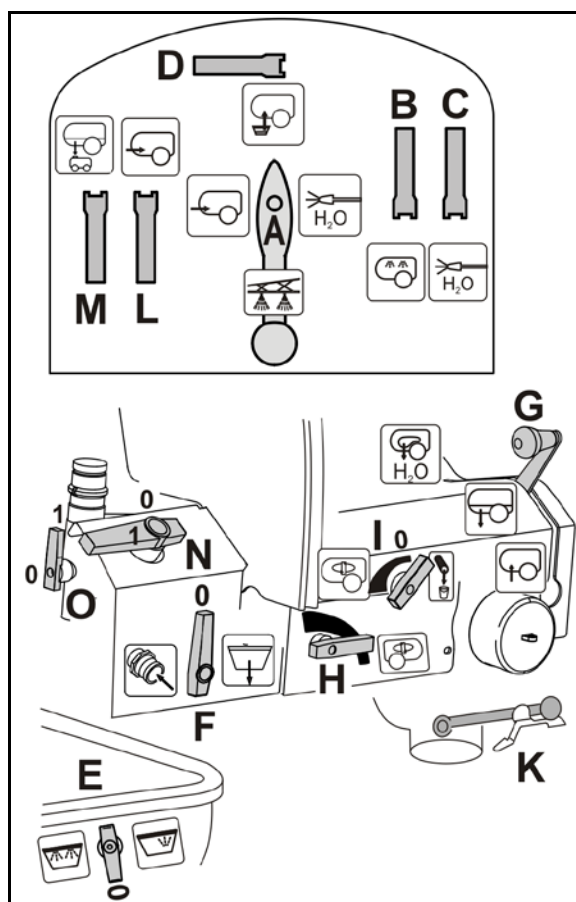
ciśnieniowej **A** do pozycji

4. Otworzyć zawór włączający **L**.

5. Ustawić zawór nastawczy głównego mieszadła **H** w maksymalnej pozycji.



Jeśli czas napełniania nie wystarczy do wpłukania preparatu, prędkość napełniania można zmniejszyć od poziomu napełnienia 500 l za pomocą kurka nastawczego **H**.



Rys. 138

6. Uruchomić pompę (co najmniej 400 min^{-1}) i napełnić zbiornik.
7. Wpłukiwanie preparatu zacząć podczas napełniania po osiągnięciu 20% poziomu napełnienia.

Wpłukiwanie preparatu:

(Wpłukiwanie preparatu poprzez Ecofill.

8. Otworzyć pokrywę zbiornika wpłukiwania.
9. Zamknąć zawór włączający **L**.
10. Przetawić zawór włączający armatury



ciśnieniowej **A** do pozycji

11. Otworzyć zawór włączający **D**.
12. Przetawić zawór włączający **E** do pozycji



13. Przetawić zawór włączający **F** do pozycji



Podczas wpłukiwania można za pomocą zaworów włączających **E** i **F** dopasowywać dopływ wody i prędkość odsysania.

14. Napełnić zbiornik wpłukiwania wyliczoną i odmierzoną do tego celu ilością preparatu.

→ Zawartość zbiornika wpłukiwania zostanie odessana.



Aby zwiększyć bezpieczeństwo użytkownika, na przykład przy zastosowaniu preparatów proszkowych, najpierw napełnić zbiornik wpłukiwania preparatem (maksymalnie 50 l), zamknąć pokrywę, a dopiero potem przestawić zawór włączający **G** do



pozycji , a zawór włączający **F**



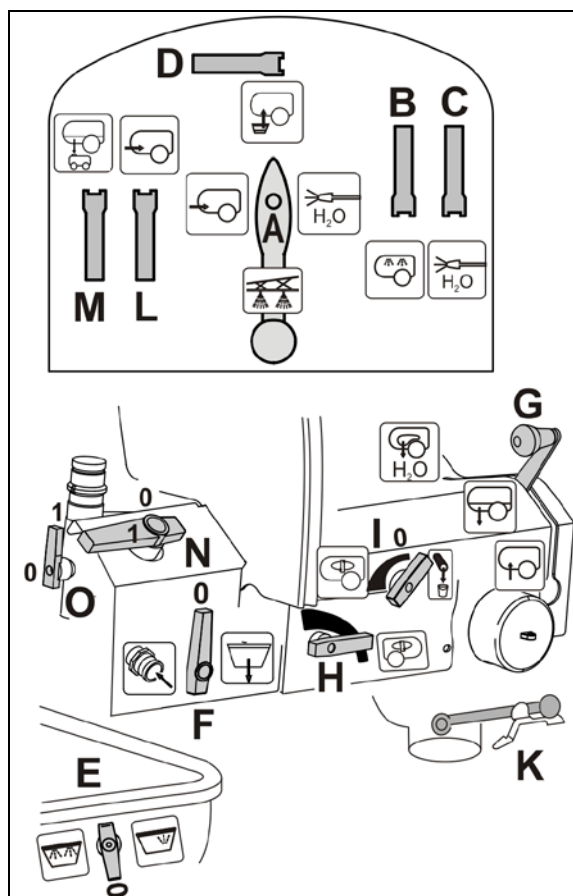
do pozycji

Płukanie kanistra:

15. Kanister lub inny pojemnik nałożyć na dyszę do płukania.
16. Przetawić zawór włączający **E** do pozycji .
17. Docisnąć kanister w dół, przytrzymując przez co najmniej 30 sekund.
→ Kanister zostanie wypłukany wodą.
18. Przetawić zawór włączający **E** do pozycji **0** i zdjąć kanister.
19. Przetawić zawór włączający **F** do pozycji **0**.
20. Zamknąć zawór włączający **D**.

Po osiągnięciu zadanego poziomu napełnienia zbiornika:

21. Przetawić zawór włączający **G** do pozycji .
22. Odłączyć wąż ssący od przyłącza napełniania.
→ Wąż ssący jest jeszcze wypełniony wodą.
23. Ustawić zawór nastawczy głównego mieszadła **H** z powrotem do środkowej pozycji.



Rys. 139



Zwiększenie wydajności pompowania poprzez dołączenie iniektora:

Przetawić zawór włączający **F** do pozycji .

- Injektor można dołączyć dopiero wtedy, gdy pompa zassie wodę.
- Wyposażenie Comfort z zatrzymywaniem napełnienia: dodatkowy injektor nie może zostać dołączony, gdyż nie działa wtedy automatyczne zatrzymanie napełniania.

Całkowita wydajność pompowania wynosi :

UX 3200 / 4200:

690 l/min (pompy 420l/min., injektor 270 l/min.).

UX 4200/ 5200 / 6200:

790 l/min (pompy 520l/min., injektor 270 l/min)

Napełnianie z otwartych punktów czerpania wody:



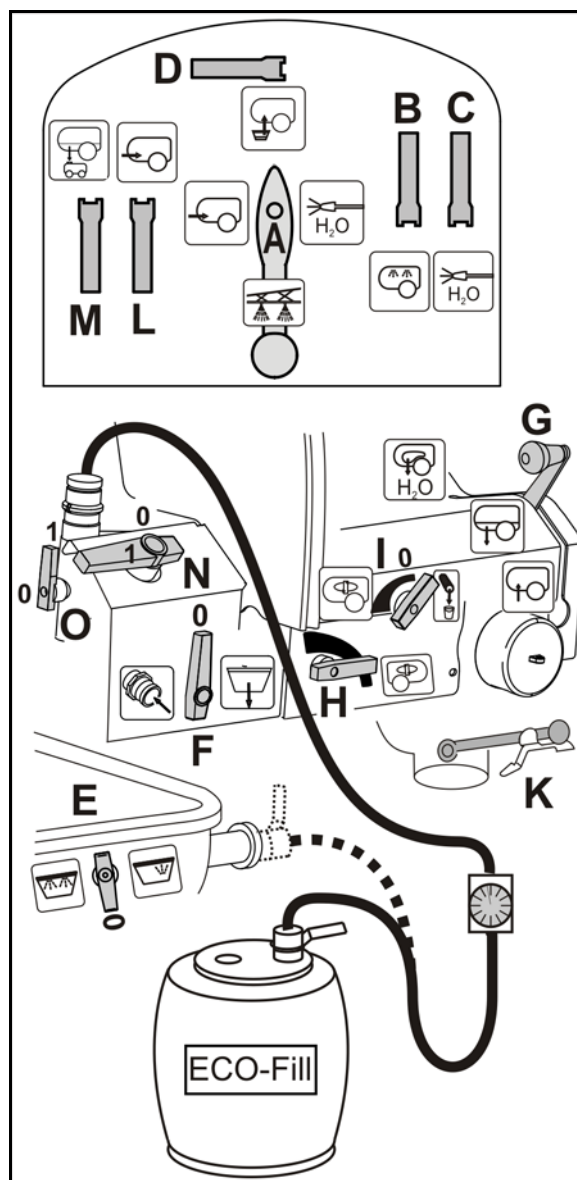
Podczas napełniania zbiornika cieczy roboczej za pomocą węża ssącego z otwartych punktów czerpania wody przestrzegać odnośnych przepisów.

10.2.4 Wpłukiwanie za pomocą Ecofill

1. Uruchomić pompę.
 2. Połączyć pojemnik Ecofill ze złączem Ecofill.
 3. Przesłać zawór włączający armatury ciśnieniowej **A** do pozycji .
 4. Otworzyć zawór włączający **D**.
 5. Przesłać zawór włączający **E** i **F** do pozycji **0**.
 6. Przesłać zawór włączający **O** do pozycji **1**.
- Odsysanie z pojemnika Ecofill.
7. Gdy z pojemnika Ecofill odessana zostanie żądana ilość, przesłać zawór włączający **O** do pozycji **0**.

Wypłukiwanie zegara pomiarowego Ecofill:

1. Odłączyć wąż od pojemnika Ecofill i podłączyć do stopy płukania.
 2. Przesłać zawór włączający **O** do pozycji **1**.
- Zegar pomiarowy jest płukany.
3. Przesłać zawory włączające **O** i **D** z powrotem do pozycji 0 i odłączyć zegar pomiarowy.

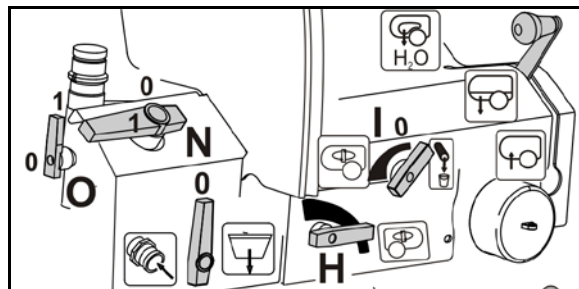


Rys. 140

10.2.5 Napełnianie zbiornika cieczy roboczej poprzez przyłączy napełniania i wplukiwanie preparatu

(opcja)

1. Przewód ciśnieniowy podłączyć do przyłączy napełniania na polu obsługiowym.
2. Przetawić zawór włączający **N** do pozycji **1**.
3. Podczas napełniania wplukiwanie preparatu zacząć po osiągnięciu 20% poziomu napełnienia.

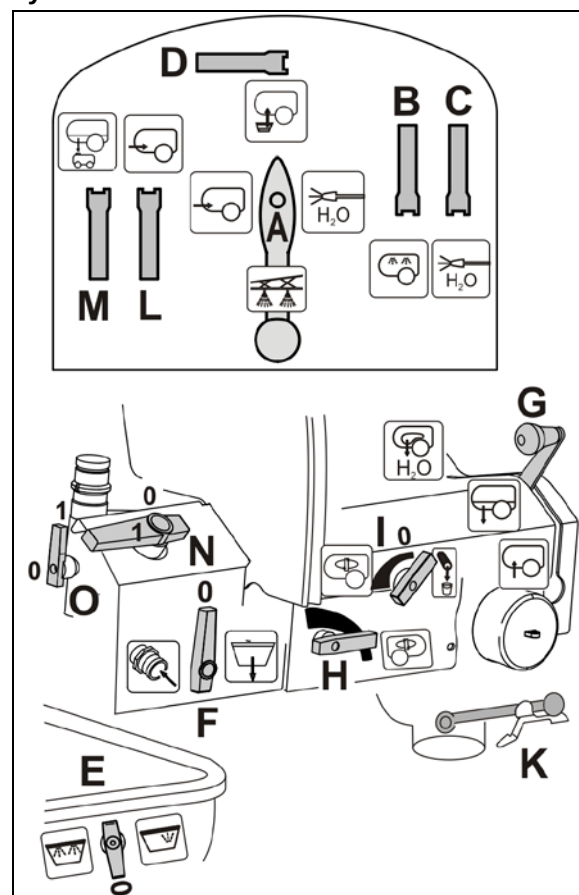


Rys. 141

Wplukiwanie preparatów:

(Wplukiwanie preparatu poprzez Ecofill).

4. Uruchomić pompę. Ustawić prędkość obrotową pompy na 400 obr/min, a mieszadło **H** na środkową pozycję.
Ewentualnie zwiększyć wydajność mieszania, tak aby było ono bardziej efektywne.
 5. Przetawić dźwignię ręczną armatury ssącej **G** do pozycji .
 6. Przetawić zawór włączający armatury ciśnieniowej **A** do pozycji .
 7. Otworzyć zawór włączający **D**.
 8. Otworzyć pokrywę zbiornika wplukiwania.
 9. Przetawić zawór włączający **E** do pozycji .
 10. Przetawić zawór włączający **F** do pozycji .
- (wydajność pompowania można dopasować, ustawiając zawór w zakresie między **0** a maksimum).



Rys. 142



Podczas wplukiwania można za pomocą zaworów włączających **E** i **F** dopasowywać dopływ wody i prędkość odsysania.

11. Napełnić zbiornik wplukiwania wyliczoną i odmierzoną do tego celu ilością preparatu (maks. 50 l).
- Zawartość zbiornika wplukiwania zostanie odessana.

Płukanie kanistra:

12. Kanister lub inny pojemnik nałożyć na dyszę do płukania kanistrów.

Przestawić zawór włączający **E** do pozycji



13. Docisnąć kanister w dół, przytrzymując przez co najmniej 30 sekund.

→ Kanister zostanie wypłukany cieczą roboczą.



Jeśli jest kilka kanistrów do wypłukania, przepłukać je cieczą roboczą bezpośrednio po opróżnieniu.

Następnie wypłukać wszystkie kanistry jeden po drugim wodą płuczącą.

14. Przestawić dźwignię ręczną armatury

ssącej **G** do pozycji .

15. Zamknąć zawory **D** i **H**.

16. Docisnąć kanister w dół, przytrzymując przez co najmniej 30 sekund.

→ **Kanister zostanie wypłukany wodą.**



Jeśli wcześniej była używana ciecz robocza, przedostanie się wody do dyszy zajmie chwilę.

17. Zawór włączający **E** przestawić do pozycji **0** i zdjąć kanister.

18. Otworzyć zawór włączający **D**.



Z powodu zwiększonego zużycia wody płuczącej pozostawiać zawór włączający **D** otwarty tylko tak długo, jak jest to konieczne.

19. Przestawić zawór włączający **F** do pozycji

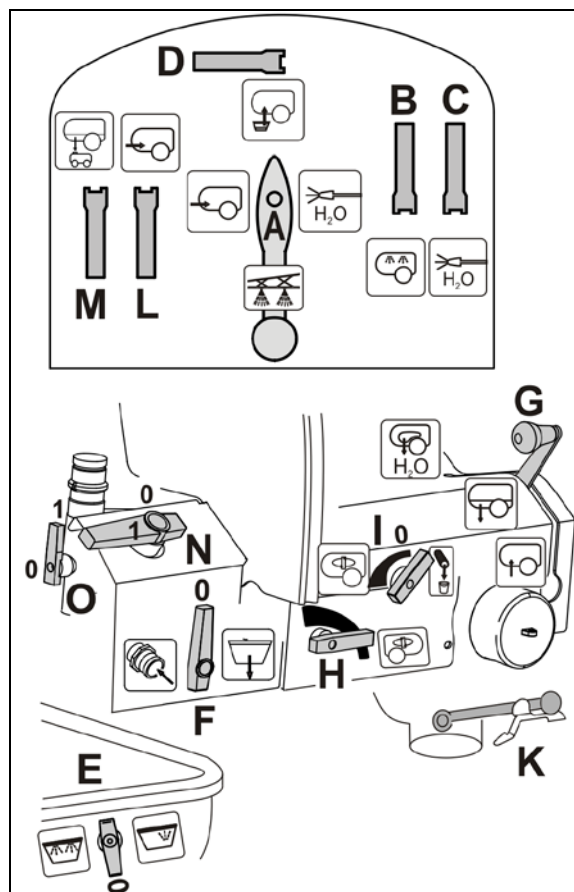


→ Zawartość zbiornika wplukiwania zostanie odessana.

20. Przestawić zawór włączający **E** do pozycji



→ Zbiornik wplukiwania jest czyszczony.



Rys. 143

21. Przetawić zawór włączający **E** i **F** do pozycji **0**.
22. Z powrotem zamknąć zawór **D**.
23. Przetawić zawór włączający armatury



ciśnieniowej **A** do pozycji



Aby uniknąć nadmiernego napełnienia, przestawić zawór włączający **N** do pozycji **0** najpóźniej w momencie osiągnięcia 80% napełnienia.

→ W ten sposób można spokojnie płukać kanister.

Kończenie napełniania zbiornika cieczy roboczej:

24. Przetawić zawór włączający **N** do pozycji **0**.
25. Odłączyć przewód ciśnieniowy.

10.3 Oprysk



Przestrzegać oddzielnej instrukcji obsługi dla terminala obsługowego.

Szczególne wskazówki dotyczące oprysku



- Sprawdzić opryskiwacz poprzez dokonanie pomiaru wydatku w litrach (litrażowanie)
 - o przed rozpoczęciem sezonu,
 - o w przypadku odchyłeń pomiędzy rzeczywistym a wymaganym według tabeli oprysku ciśnieniem opryskiwania.
- Przed rozpoczęciem oprysku dokładnie ustalić na podstawie instrukcji obsługi wydanej przez producenta środka ochrony roślin wymagany wydatek cieczy roboczej.
- Przed rozpoczęciem oprysku wprowadzić wymagany poziom wydatku (wielkość żadaną) do terminal obsługowy / AMASPRAY⁺.
- Podczas oprysku dokładnie utrzymywać wymagany poziom wydatku [l/ha], aby
 - o uzyskać optymalne efekty zabiegów ochrony roślin,
 - o uniknąć niepotrzebnego obciążania środowiska.
- Przed rozpoczęciem oprysku z tabeli oprysku wybrać wymagany typ dysz, uwzględniając
 - o przewidywaną prędkość jazdy,
 - o wymagany poziom wydatku cieczy roboczej
 - o i wymaganą charakterystykę rozdrobnienia (krople drobne, średnie lub duże) środka ochrony roślin stosowanego do oprysku.
Patrz rozdział „Tabele oprysku dla dysz o płaskim strumieniu, dysz antyznoszeniowych, dysz inżektorowych i dysz Airmix”, na stronie 234.
- Przed rozpoczęciem oprysku z tabeli oprysku wybrać wymaganą wielkość dysz, uwzględniając
 - o przewidywaną prędkość jazdy,
 - o wymagany poziom wydatku cieczy roboczej
 - o i zalecane ciśnienie oprysku.
Patrz rozdział „Tabele oprysku dla dysz o płaskim strumieniu, dysz antyznoszeniowych, dysz inżektorowych i dysz Airmix”, na stronie 234.
- W celu uniknięcia strat na skutek znoszenia, należy wybrać niższą prędkość jazdy i niższe ciśnienie oprysku!
Patrz rozdział „Tabele oprysku dla dysz o płaskim strumieniu, dysz antyznoszeniowych, dysz inżektorowych i dysz Airmix”, na stronie 234.
- Wykonać dodatkowe czynności w celu zmniejszenia znoszenia przy wietrze o prędkości 3 m/s (patrz rozdział „Czynności w celu zmniejszenia znoszenia”, strona 178)!



- Zaniechać wykonywania zabiegów przy średniej prędkości wiatru wyższej niż 5 m/s (liście i cienkie gałązki poruszają się).
- Belki polowe opryskiwacza włączać i wyłączać tylko podczas jazdy, aby uniknąć przedawkowania środka.
- Zapobiegać przedawkowaniu środka poprzez nakładanie się oprysku przy niedokładnych sąsiednich przejazdach i / lub przy nawrotach na końcach pola z włączonymi belkami polowymi opryskiwacza!
- Przy zwiększeniu prędkości jazdy zwrócić uwagę na to, aby nie przekroczyć najwyższej dopuszczalnej prędkości obrotowej pomp wynoszącej 550 obr/min!
- Podczas oprysku stale kontrolować rzeczywiste zużycie cieczy roboczej w stosunku do opryskiwanej powierzchni.
- W przypadku odchyień między rzeczywistą a pokazywaną wielkością wydatku cieczy należy przeprowadzić kalibrację przepływomierza.
- Przy odchyleniach między rzeczywistą a pokazywaną długością odcinka przeprowadzić kalibrację czujnika drogi (impulsy na 100 m), patrz instrukcja obsługi **oprogramowania ISOBUS / AMASPRAY⁺**.
- Przy przerwaniu oprysku ze względów pogodowych należy koniecznie oczyścić filtr ssący, pompę, armaturę i przewody opryskowe. Patrz strona 188.



- Ciśnienie oprysku i wielkość dysz wpływają na wielkość kropli oraz ilość wydawanej przez opryskiwacz cieczy. Im wyższe jest ciśnienie oprysku, tym mniejsza jest średnica kropli wydawanej cieczy roboczej. Mniejsze kropelki ulegają wzmocnionemu, niepożądanemu znoszeniu!
- Jeśli ciśnienie oprysku zostanie podwyższone, zwiększy się również poziom wydatku cieczy roboczej.
- Jeśli ciśnienie oprysku zostanie zmniejszone, zmniejszy się też poziom wydatku cieczy roboczej.
- Jeśli przy takiej samej wielkości dysz i stałym ciśnieniu oprysku zwiększona zostanie prędkość jazdy, to poziom wydatku cieczy roboczej będzie mniejszy.
- Jeśli przy takiej samej wielkości dysz i stałym ciśnieniu oprysku zmniejszona zostanie prędkość jazdy, to poziom wydatku cieczy roboczej będzie większy.
- Prędkość jazdy oraz prędkość obrotowa napędu pompy są regulowane w szerokich granicach ze względu na automatyczną, uwzględniającą wielkość powierzchni regulację wydatku cieczy roboczej poprzez **terminala obsługowego / AMASPRAY⁺**.



- Wydajność pomp zależy od prędkości obrotowej ich napędu. Prędkość obrotową napędu pompy dopasowywać tak (w zakresie między 400 a 550 obr/min), aby przez cały czas do dyspozycji belek polowych i mieszadła była wystarczająca ilość cieczy. Należy tu bezwarunkowo uwzględnić fakt, że przy wyższej prędkości jazdy i większej dawce oprysku potrzeba więcej cieczy roboczej.
- Mieszadło zwykle pozostaje włączone od chwili napełnienia aż do końca oprysku. Decydujące są tutaj zalecenia producenta preparatu.
- Jeśli ciśnienie oprysku nagle znacznie spada, oznacza to, że zbiornik cieczy roboczej jest pusty.
- Resztki w zbiorniku cieczy roboczej mogą być prawidłowo wydatkowane do spadku ciśnienia o 25%.
- Jeśli przy niezmiennych warunkach pracy ciśnienie oprysku spada, oznacza to, że zapchany jest filtr ssący lub ciśnieniowy.

10.3.1 Oprysk cieczą roboczą



- Dołączyć opryskiwacz do ciągnika zgodnie z przepisami!
- Przed rozpoczęciem oprysku sprawdzić następujące dane maszyny na terminalu obsługowym:
 - o wartości dopuszczalnego zakresu ciśnienia oprysku dla zamontowanych w bełkach polowych dysz,
 - o wartość „Impulsy na 100 m”.
- Gdy podczas oprysku na wyświetlaczu pojawi się komunikat o błędzie, wykonać odpowiednie czynności.
- Podczas oprysku sprawdzać pokazywane ciśnienie oprysku.
 Uważać, aby pokazywane ciśnienie oprysku np. przy zmianie poziomu wydatku przyciskami plus / minus, w żadnym wypadku nie odbiegało więcej niż $\pm 25\%$ od ciśnienia zalecanego w tabeli oprysku. Większe odchylenia nie pozwalają na uzyskanie optymalnych efektów ochrony roślin oraz prowadzą do obciążeń środowiska.
 Prędkość jazdy należy zmniejszać lub zwiększać tak długo, aż nastąpi powrót do dopuszczalnego zakresu ciśnienia oprysku.

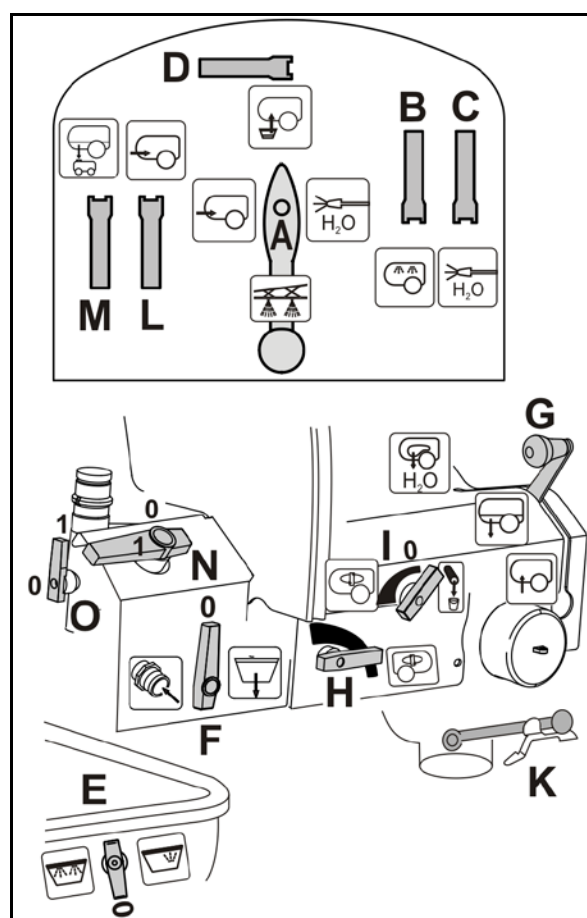
Przykład:

Wymagana dawka oprysku:	200 l/ha
Przewidywana prędkość jazdy:	8 km/h
Typ dysz:	LU/XR
Wielkość dysz:	'05'
Dopuszczalny zakres ciśnienia zamontowanych dysz	min. ciśnienie 1 bar maks. ciśnienie 5 bar
Optymalne ciśnienie oprysku:	3,7 bar
Dopuszczalne najwyższe ciśnienie oprysku: 3,7 bar $\pm 25\%$	min. 2,8 bar i maks. 4,6 bar

1. Przygotować i wymieszać ciecz roboczą zgodnie z zaleceniami producenta środka ochrony roślin.
2. Przesłać dźwignię ręczną armatury ssącej **G** do pozycji .
3. Przesłać zawór włączający armatury ciśnieniowej **A** do pozycji .
4. Włączyć mieszadła **H**, **I**. Wydajność mieszania można płynnie regulować.
5. Włączyć terminal obsługowy.
6. Rozłożyć belkę połową.
7. W zależności od stosowanych dysz, zgodnie z tabelą oprysku ustawić wysokość roboczą belek połowych (odstęp między dyszami a roślinami).
8. Wprowadzić do terminala obsługowego wymaganą dawkę oprysku.
9. Uruchomić pompę, ustawiając roboczą prędkość obrotową.



Przy niewielkich dawkach oprysku można, w celu zaoszczędzenia energii, zredukować prędkość obrotową pompy.



Rys. 144

10. Włączyć oprysk za pomocą terminala obsługowego.

Dojazd do pola z włączonym mieszadłem

1. Wyłączyć terminal obsługowy.
2. Włączyć napęd pompy.
3. Ustawić żądaną intensywność mieszania.

10.3.2 Czynności w celu zmniejszenia znoszenia

- Zabiegów dokonywać wczesnym rankiem lub w godzinach wieczornych (wiatr jest wtedy z reguły słabszy).
- Wybierać większe dysze i wyższy poziom wydatku wody.
- Zmniejszyć ciśnienie oprysku.
- Utrzymywać dokładną wysokość belek polowych, gdyż wraz ze wzrostem wysokości dysz bardzo wzrasta niebezpieczeństwo znoszenia.
- Zmniejszyć prędkość jazdy (na mniejszą niż 8 km/h).
- Stosować tak zwane dysze antyznoszeniowe (AD) lub dysze inżektorowe (ID) (dysze z większym udziałem grubych kropli).
- Przestrzegać wymagań dotyczących odstępu dysz dla każdego ze środków ochrony roślin.

10.3.3 Rozcieńczanie cieczy roboczej wodą

1. Uruchomić pompę, ustawiając prędkość obrotową na 450 obr/min.
2. Przetawić dźwignię ręczną armatury ssącej **G** do pozycji



3. Przetawić zawór włączający armatury ciśnieniowej **A** do pozycji



4. Zamknąć mieszadło główne **H**.
5. Sterować dopływem wody za pomocą mieszadła bocznego **I**.

Jeśli doprowadzono żądaną ilość wody:

6. Przetawić dźwignię ręczną armatury ssącej **G** do pozycji



10.4 Resztki cieczy

Rozróżnia się trzy rodzaje resztek cieczy roboczej:

- Pozostająca w zbiorniku, nadmierna ilość cieczy roboczej po zakończeniu oprysku.
- Nadmierna ilość resztek cieczy roboczej jest usuwana w rozcieńczonej postaci lub odpompowywana i utylizowana.
- Techniczne resztki cieczy roboczej pozostające w zbiorniku cieczy roboczej, armaturze ssącej i przewodach opryskowych przy spadku ciśnienia oprysku o 25%.

Armatura ssąca składa się z zespołów filtra ssącego, pompy i regulatora ciśnienia. Przestrzegać wartości dla resztek technicznych, patrz strona 119.

- Resztki techniczne są usuwane w rozcieńczonej postaci podczas czyszczenia opryskiwacza na polu.
- Końcowe resztki cieczy roboczej pozostające po czyszczeniu w zbiorniku cieczy roboczej, armaturze ssącej i przewodach opryskowych przy ujęciu powietrza z dysz.
- Końcowe rozcieńczone resztki cieczy roboczej są usuwane po czyszczeniu.

Usuwanie resztek cieczy roboczej



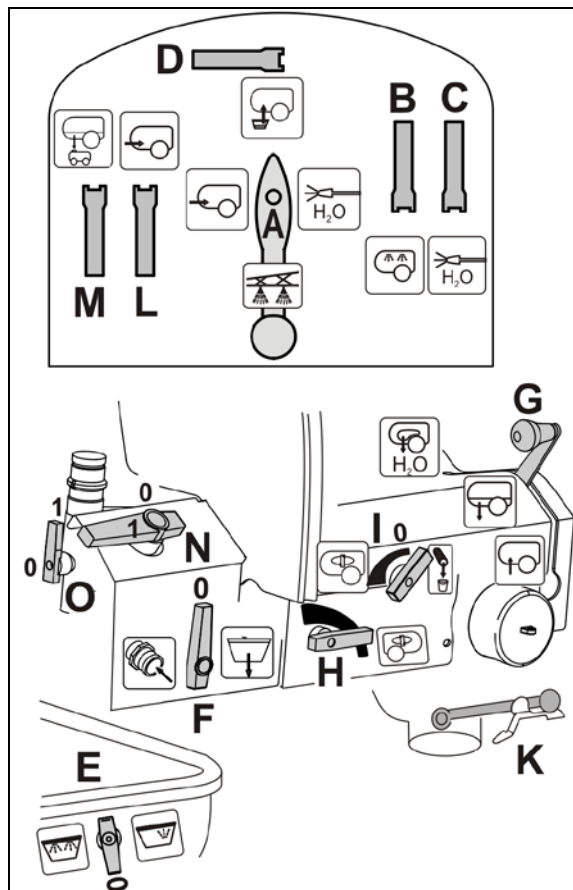
- Należy pamiętać, że resztki cieczy roboczej znajdujące się w przewodach opryskowych zostaną wypryskane w postaci nierozcieńczonej. Resztki te należy koniecznie wypryskać na nieopryskanej jeszcze powierzchni. Długość odcinka koniecznego do wypryskania nierozcieńczonych resztek cieczy roboczej można znaleźć w rozdziale „Dane techniczne – przewody opryskowe”, strona 119. Ilość resztek cieczy w przewodach opryskowych zależy od szerokości roboczej belek polowych.
- Aby opróżnić zbiornik cieczy roboczej, wyłączyć mieszadło, w momencie kiedy resztki pozostałe w zbiorniku cieczy roboczej wynoszą tylko 5% pojemności nominalnej. Przy włączonym mieszadle ilość technicznych resztek cieczy zwiększa się w stosunku do podanych wartości.
- Przy opróżnianiu opryskiwacza z resztek obowiązują zasady dotyczące bezpieczeństwa użytkownika. Należy przestrzegać przepisów wydanych przez producenta środka ochrony roślin oraz nosić odpowiednie ubranie ochronne.

10.4.1 Rozcieńczanie nadmiaru resztek w zbiorniku cieczy roboczej i oprysk rozcieńczonymi resztkami przy kończeniu pracy



Maszyny z wyposażeniem Comfort, Patrz Instrukcja obsługi oprogramowania ISOBUS!

1. Wyłączyć opryskiwacze na komputerze pokładowym.
2. Uruchomić pompę, ustawiając roboczą prędkość obrotową.
3. Przesłać dźwignię ręczną armatury ssącej **G** do pozycji .
 - Rozcieńczyć nadmiar resztek 10-krotną ilością wody płuczającej.
4. Regulować dopływ wody płuczającej za pomocą mieszadła **H**.
5. Po osiągnięciu żądanego stanu napełnienia:
 - Przesłać dźwignię ręczną armatury ssącej **G** do pozycji .
6. Przesłać mieszadła **H**, **I** do pozycji **0**.
7. Włączyć opryskiwacze na komputerze pokładowym.
 - W miarę możliwości najpierw na nieopryskanej jeszcze powierzchni wypryskać nierozcieńczoną ciecz roboczą z przewodów opryskowych.
 - Nadmiar resztek cieczy wypryskać na już opryskaną powierzchnię.
 - Tak długo wypryskiwać rozcieńczone resztki, aż z dysz zaczną ulatniać się powietrze.
8. Wyłączyć opryskiwacze na komputerze pokładowym.
9. Oczyszczyć opryskiwacz.



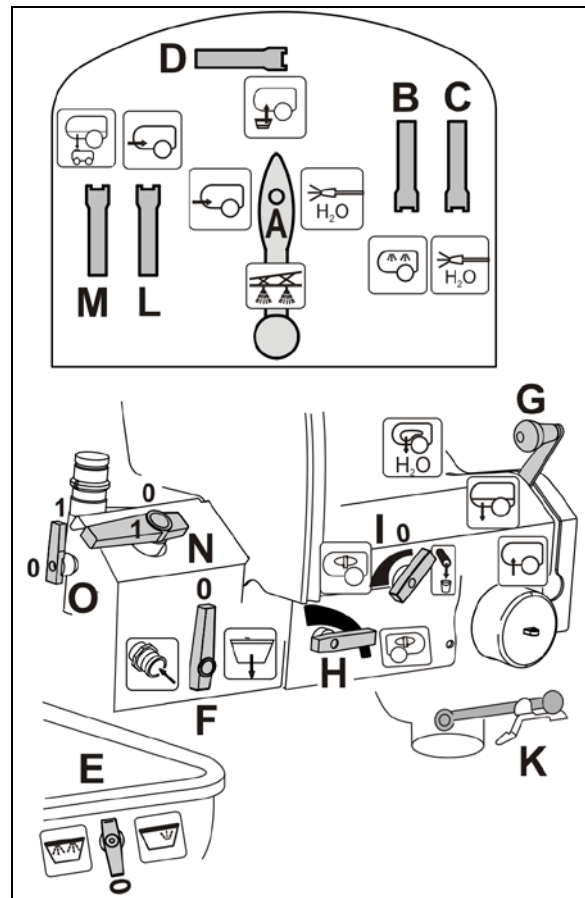
Rys. 145



Podczas wypryskiwania resztek cieczy roboczej na już opryskanej powierzchni uważać na maksymalnie dopuszczalny poziom wydatku preparatu.

10.4.2 Opróżnianie zbiornika cieczy roboczej za pomocą pompy

1. Odpowiedni wąż opróżniający z 2-calowym złączem Cam-Lock dołączyć do przyłącza opróżniającego po stronie maszyny.
2. Przesłać zawór włączający armatury ciśnieniowej **A** do pozycji .
3. Otworzyć zawór włączający **M**.
4. Przesłać dźwignię armatury ssącej **G** do pozycji .
5. Wyłączyć mieszadło główne **H**.
6. Uruchomić pompę (540 obr/min).



Rys. 146

10.5 Czyszczenie opryskiwacza



- Czas działania substancji czynnych na opryskiwacz należy skracać w największym możliwym stopniu, np. przez codzienne czyszczenie opryskiwacza po zakończeniu oprysku. Nie pozostawiać bez potrzeby opryskiwacza przez dłuższy czas, np. przez noc, z napełnionym zbiornikiem cieczy roboczej.
Żywotność i niezawodność opryskiwacza zależą w dużym stopniu od czasu działania środków ochrony roślin na materiały, z których wykonano opryskiwacz.
- Przed rozpoczęciem oprysku innym środkiem ochrony roślin należy dokładnie wyczyścić opryskiwacz.
- Przeprowadzić czyszczenie na polu w miejscu ostatniego oprysku.
- Czyścić wodą ze zbiornika na wodę płuczącą.
- Czyszczenie można przeprowadzić w gospodarstwie, jeśli dysponuje się urządzeniem do wychwytywania (np. biołożem).
Przestrzegać przy tym krajowych przepisów.
- Podczas wypryskiwania resztek cieczy roboczej na już opryskanej powierzchni uważać na maksymalnie dopuszczalny poziom wydatku preparatu.



Maszyny z wyposażeniem Comfort, patrz Instrukcja obsługi oprogramowania ISOBUS!

10.5.1 Czyszczenie opryskiwacza przy opróżnionym zbiorniku



- Zbiornik cieczy roboczej czyścić codziennie!
- Zbiornik wody płuczącej musi być całkowicie napełniony.
- Czyszczenie należy przeprowadzić w trzech etapach.

1. Uruchomić pompę, ustawiając prędkość obrotową na 450 obr/min.
 2. Przesłać dźwignię ręczną armatury ssącej **G** do pozycji .
 3. Przesłać zawór włączający armatury ciśnieniowej **A** do pozycji .
 4. Całkowicie otworzyć mieszadło (mieszadła) **H, I**.
- Przepłukać mieszadła, używając 10% zapasu wody płuczącej.
5. Wyłączyć mieszadło (mieszadła) **H, I**.



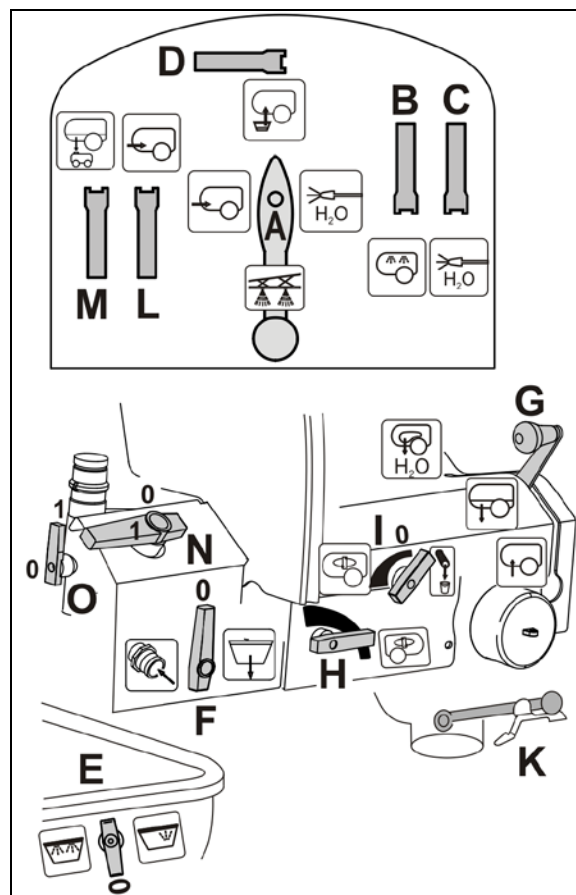
DUS: przewody opryskowe są płukane automatycznie. W tym celu użyć 10% zapasu wody płuczącej.

6. Przesłać zawór włączający armatury ciśnieniowej **A** do pozycji .
 7. Otworzyć zawór włączający **B**.
- Przeprowadzić czyszczenie wnętrza, zużywając 10% zapasu wody płuczącej.
8. Zamknąć zawór **B**.
 9. Przesłać dźwignię ręczną armatury ssącej **G** do pozycji .
 10. Przesłać zawór włączający armatury ciśnieniowej **A** do pozycji .
 11. Podczas jazdy wypryskać rozcieńczone resztki na opryskanej już powierzchni.
 12. Za pomocą komputera pokładowego kilka razy włączyć i wyłączyć na kilka sekund opryskiwacz.



Poprzez włączanie i wyłączanie przepłukuje się zawory i przewody powrotne.

- Tak długo wypryskiwać rozcieńczone resztki, aż z dysz zaczną ulatniać się powietrze.



Powtórzyć te czynności trzy razy.

Trzeci etap:

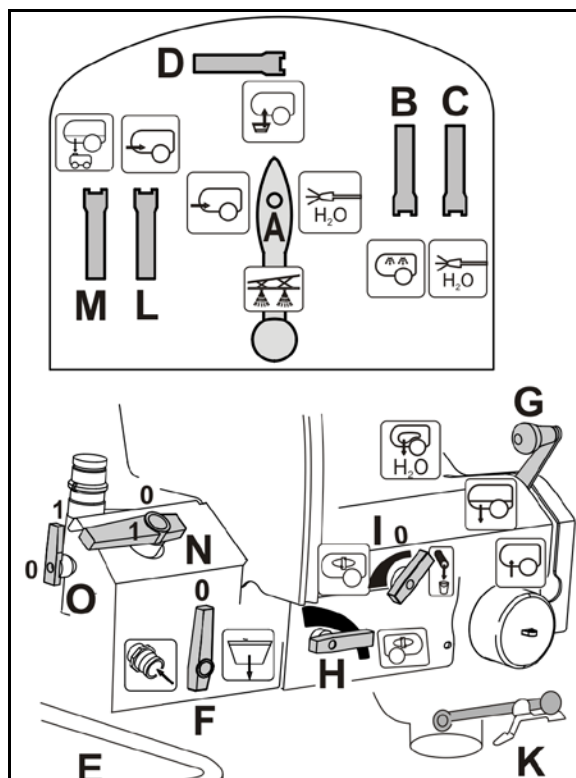
- W trzecim etapie nie trzeba płukać DUS i mieszadeł.
 - Wykorzystać resztę zapasu wody płuczącej do czyszczenia wnętrza.
13. Wypuścić końcową resztkę, patrz strona 184.
 14. Wyczyścić filtr ssący i ciśnieniowy, patrz strona 185, 186.

10.5.2 Spuszczanie końcowych resztek cieczy



- Na polu: spuścić końcowe resztki cieczy na polu.
- Na terenie gospodarstwa:
 - o Pod otwór wylotowy armatury ssącej i węża spustowego filtra ciśnienia ustawić odpowiednie naczynie i zebrać końcowe resztki cieczy.
 - o Zebrane resztki cieczy roboczej zutylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.
 - o Resztki cieczy roboczej należy gromadzić w odpowiednich pojemnikach.

1. Wyłączyć pompę.
 2. Przetawić dźwignię ręczną armatury ssącej **G** do pozycji .
 3. Przetawić zawór włączający **I** do pozycji .
 4. Otworzyć zawór odcinający **K**.
- Spuszczanie resztek technicznych.
5. Ponownie zamknąć zawór odcinający **K** i zawór włączający **I**, przestawiając je do pozycji **0**.



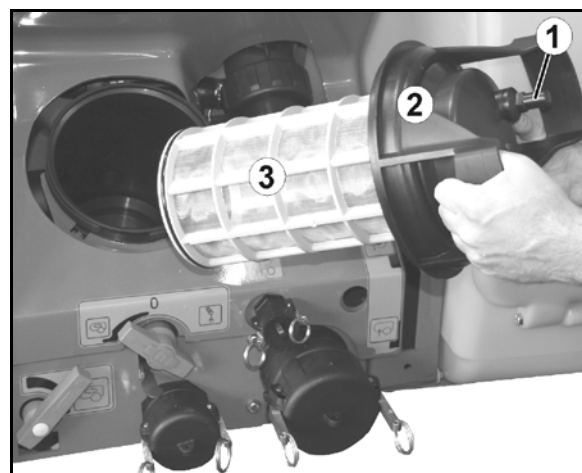
Rys. 147

10.5.3 Czyszczenie filtra ssącego przy pustym zbiorniku



Filtr ssący czyścić (Rys. 147) codziennie po wyczyszczeniu opryskiwacza.

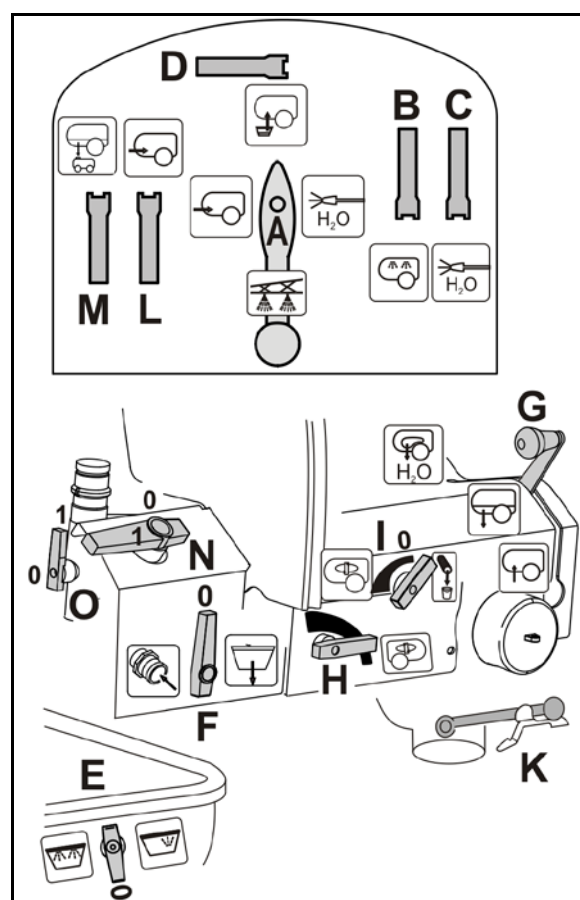
1. Odkręcić pokrywę filtra ssącego (Rys. 147/2).
2. Zdjąć pokrywę z filtrem ssącym (Rys. 147/3) i wyczyścić wodą.
3. Z powrotem zamontować filtr ssący, wykonując powyższe czynności w odwrotnej kolejności.
4. Sprawdzić szczelność obudowy filtra.



Rys. 148

10.5.4 Czyszczenie filtra ssącego przy napełnionym zbiorniku

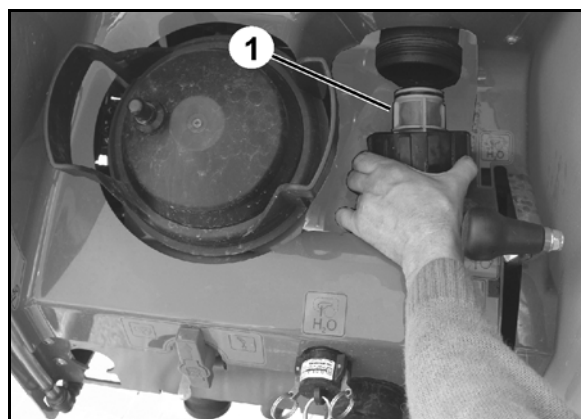
1. Uruchomić pompę, ustawiając prędkość obrotową na 300 obr/min.
2. Przesłać dźwignię ręczną armatury ssącej **G** do pozycji .
Uwaga: złącze Kamlock musi być zamontowane na złączu ssącym.
3. Przesłać zawór włączający armatury ciśnieniowej **A** do pozycji .
4. Otworzyć zawór włączający **L**.
5. Całkowicie otworzyć mieszadło **H**.
6. Odkręcić pokrywę filtra ssącego (Rys. 147/2).
7. Uruchomić zawór odpowietrzający na filtrze ssącym (Rys. 147/1).
8. Zdjąć pokrywę z filtrem ssącym (Rys. 147/3) i wyczyścić wodą.
9. Z powrotem zamontować filtr ssący, wykonując powyższe czynności w odwrotnej kolejności.
10. Sprawdzić szczelność pokrywki filtra.



Rys. 149

10.5.5 Czyszczenie filtra ciśnieniowego przy pustym zbiorniku

1. Odkręcić nakrętki złączkowe.
2. Zdjąć filtr ciśnieniowy (Rys. 149/1) i wyczyścić wodą.
3. Z powrotem zamontować filtr ciśnieniowy.
4. Sprawdzić szczelność połączenia śrubowego.



Rys. 150

10.5.6 Czyszczenie filtra ciśnieniowego przy napełnionym zbiorniku

1. Przesłać dźwignię ręczną armatury

ssącej **G** do pozycji



2. Przesłać zawór włączający **I** do pozycji



→ Spuszczenie resztek cieczy w filtrze ciśnieniowym.

1. Odkręcić nakrętki złączkowe.
2. Zdjąć filtr ciśnieniowy (Rys. 149/1) i wyczyścić wodą.
3. Z powrotem zamontować filtr ciśnieniowy.
4. Sprawdzić szczelność połączenia śrubowego.
5. Przesłać zawór włączający **I** do pozycji **0**.

10.5.7 Czyszczenie z zewnątrz

1. Przesławić dźwignię armatury ssącej **G** do pozycji .

2. Przesławić zawór włączający armatury ciśnieniowej **A** do pozycji .

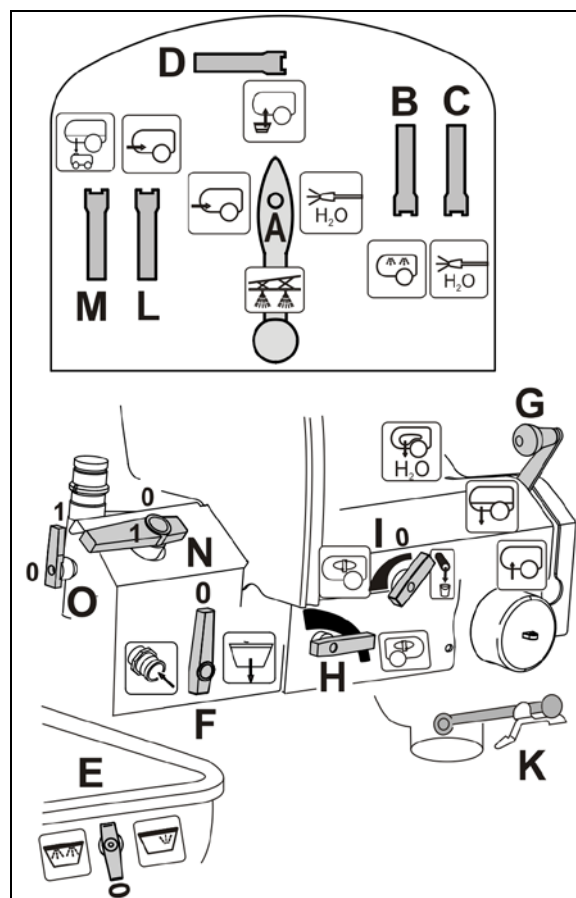
3. Jeśli wcześniej nie przeprowadzono czyszczenia wewnętrznego:

Pozostawić zawór włączający **B** otwarty na 30 sekund, aż z dysz wypłynie woda płuczająca.

4. Otworzyć zawór włączający **C**.
5. Uruchomić pompę.
6. Opryskiwacz i belki polowe opryskiwacza oczyścić pistoletem natryskowym.

Po czyszczeniu z zewnątrz

7. Zamknąć zawór **C**.
8. Przesławić zawór włączający armatury ciśnieniowej **A** do pozycji .



Rys.

Czyszczenie opryskiwacza przy krytycznej zmianie preparatu

1. Wyczyścić opryskiwacz w zwykły sposób w trzech etapach, patrz strona 183
2. Napełnić zbiornik wody płuczającej.
3. Wyczyścić opryskiwacz, dwa etapy, patrz strona 183.
4. Jeśli wcześniej napełniano poprzez złącze ciśnieniowe:
Zbiornik wpłukiwania oczyścić za pomocą pistoletu natryskowego i odessać jego zawartość.
5. Wypuścić końcową resztkę, patrz strona 184.
6. Koniecznie wyczyścić filtr ssący i ciśnieniowy, patrz strona 185, 185.
7. Wyczyścić opryskiwacz, jeden etap, patrz strona 183.
8. Usunąć końcową resztkę, patrz strona 184

10.5.8 Czyszczenie opryskiwacza przy napelnionym zbiorniku (przerwanie pracy)



Przy przerwaniu oprysku ze względu na pogodę należy bezwarunkowo oczyścić armaturę ssącą (filtr ssący, pompy, regulator ciśnienia) i przewody opryskowe.

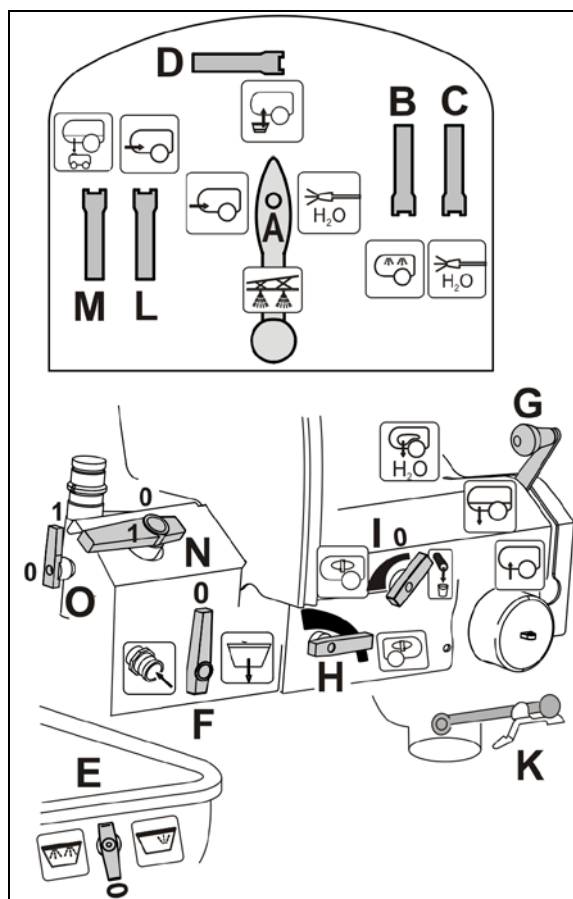
1. Wyłączyć pompę.
2. Wyłączyć mieszadło (mieszadła) **H, I**.
3. Przetawić dźwignię ręczną armatury ssącej **G** do pozycji .
4. Uruchomić pompę, ustawiając prędkość obrotową na 450 obr/min.

Bez DUS:

5. Wypryskać co najmniej 50 litrów wody płuczającej podczas jazdy po nieopryskanej powierzchni.
- Opryskiwacz zostanie oczyszczony wodą płuczającą.
- **Zbiornik, mieszadła nie są oczyszczone!**
 - **Koncentracja cieczy roboczej w zbiorniku jest niezmieniona**

Z DUS:

- Opryskiwacz zostanie oczyszczony wodą płuczającą. W tym celu użyć dwa litry wody płuczającej na metr szerokości roboczej (obserwować stan napełnienia).
6. Na krótko włączyć opryskiwacze.
- Dysze zostaną przepłukane.
7. Niezwłocznie wyłączyć pompę, ponieważ stężenie preparatu spada.
- **Zbiornik, mieszadła nie są oczyszczone!**
 - **Koncentracja cieczy roboczej w zbiorniku jest zmieniona.**



Rys. 151

Kontynuowanie oprysku



Przed kontynuacją oprysku uruchomić pompę na pięć minut z prędkością obrotową 540 min⁻¹ i całkowicie włączyć mieszadła.

11 Usterki



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo przygniecenia, przycięcia, obcięcia, pochwycenia, owinięcia, wciągnięcia, pochwycenia i uderzenia przez

- niezamierzone opuszczenie podniesionej, niezabezpieczonej maszyny przez hydraulikę TUZ ciągnika.
- niezamierzone opuszczenie podniesionych, niezabezpieczonych części maszyny.
- niezamierzone uruchomienie i niezamierzone przetoczenie kombinacji ciągnik - maszyna.

Przed rozpoczęciem usuwania usterek maszyny należy zabezpieczyć ciągnik i maszynę przed niezamierzonym uruchomieniem i przetoczeniem, patrz strona 144.

Przed wejściem w niebezpieczną strefę maszyny odczekać aż do pełnego zatrzymania maszyny.

Usterka	Przyczyna	Sposób usunięcia
Pompa nie zasysa	Zapchanie po stronie ssącej (filtr ssący, wkład filtra, wąż ssący).	Usunąć zapchanie.
	Pompa zasysa powietrze.	Sprawdzić przyłącze węża ssącego (wyposażenie specjalne) na przyłączy ssącym.
Pompa nie ma wydajności	Zanieczyszczony filtr ssący, wkład filtra.	Oczyszczyć filtr ssący, wkład filtra.
	Zakleszczone lub uszkodzone zawory.	Wymienić zawory.
	Pompa ssie powietrze, rozpoznawalne przez pęcherzyki powietrza w zbiorniku cieczy roboczej.	Sprawdzić połączenia węża ssącego pod względem szczelności.
Stożki oprysku trzepotają się	Nieregularny dopływ od pompy.	Sprawdzić zawory strony ssącej i ciśnieniowej wzgl. wymienić je (patrz strona na stronie 223).
W króćcu wlewu oleju widoczna mieszanina oleju i cieczy roboczej względnie wyraźnie zwiększone zużycie oleju	Uszkodzona membrana pompy.	Wymienić wszystkie 6 membran tłoczków (patrz strona 224).
Nie jest osiągnięta wymagana, wprowadzona wielkość wydatku cieczy	Wysoka prędkość jazdy; niska liczba obrotów napędu pompy;	Zredukować prędkość jazdy i zwiększać liczbę obrotów napędu pompy tak długo, aż zniknie meldunek o błędzie i akustyczny sygnał alarmowy.
Dopuszczalny zakres ciśnienia oprysku zamontowanych w belkach polowych dysz został przekroczony	Zmieniona prędkość jazdy działająca na ciśnienie oprysku.	Prędkość jazdy zmienić tak, aby ponownie powrócić do wprowadzonego zakresu prędkości, dla którego ustalone były warunki oprysku.

12 Czyszczenie, konserwacja i naprawy



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo przygniecenia, przycięcia, obcięcia, pochwycenia, owinięcia, wciągnięcia, pochwycenia i uderzenia przez

- niezamierzone opuszczenie podniesionej, niezabezpieczonej maszyny przez hydraulikę TUZ ciągnika.
- niezamierzone opuszczenie podniesionych, niezabezpieczonych części maszyny.
- niezamierzone uruchomienie i niezamierzone przetoczenie kombinacji ciągnik - maszyna.

Przed rozpoczęciem czyszczenia maszyny, konserwacji lub usuwania usterek należy zabezpieczyć ciągnik i maszynę przed przypadkowym uruchomieniem i niezamierzonym przetoczeniem, patrz strona 144.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo przygniecenia, zakleszczenia, przycięcia, obcięcia, pochwycenia, owinięcia, wciągnięcia i pochwycenia przez nieosłonięte miejsca zagrożenia!

- Należy ponownie zamontować zabezpieczenia i osłony zdjęte do wykonania czyszczenia, konserwacji i napraw maszyny.
- Uszkodzone osłony i zabezpieczenie należy wymienić na nowe.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

- Przy wykonywaniu prac konserwacyjnych, napraw oraz prac przeglądów przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa, w szczególności z rozdziału "Opryskiwacz polowy-praca", na stronie 37!
- Prace konserwacyjne i naprawy wykonywane pod ruchomymi częściami maszyny znajdującymi się w pozycji uniesionej prowadzić tylko wtedy, gdy części te są zabezpieczone odpowiednimi złączami kształtkowymi przed przypadkowym opuszczeniem.

Przed każdym uruchomieniem

1. Sprawdzić węże / rury i połączenia pod względem widocznych braków / nieszczelnych połączeń.
2. Usunąć miejsca ocierania węży i rur.
3. Natychmiast wymienić przetarte lub uszkodzone węże i rury.
4. Niezwłocznie usunąć nieszczelności połączeń.



- Regularna i umiejętna konserwacja pozwala utrzymać opryskiwacz w długotrwałej sprawności i zapobiega jego wcześniejszemu zużyciu. Regularna i umiejętna konserwacja jest warunkiem zachowania naszych ustaleń gwarancyjnych.
- Należy stosować tylko oryginalne części zamienne **AMAZONE**, (patrz rozdział "Części zamienne i zużywalne oraz materiały pomocnicze", strona 17).
- Stosować wyłącznie oryginalne węże zamienne **AMAZONE** a przy montażu używać zacisków węży wykonanych z V2A.
- Specjalna wiedza fachowa jest warunkiem wykonania prac kontrolnych i konserwacyjnych. Wiedzy takiej nie znajdują Państwo w tej instrukcji obsługi.
- Przy czyszczeniu i wykonywaniu prac konserwacyjnych należy przestrzegać zasad ochrony środowiska.
- Przy utylizacji materiałów eksploatacyjnych takich, jak np. oleje i smary przestrzegać obowiązujących przepisów prawa. Przepisom prawa podlegają także części, które mają kontakt z materiałami eksploatacyjnymi.
- Przy smarowaniu smarownicą wysokociśnieniową nie można przekraczać 400 bar ciśnienia smarowania.
- Kategorycznie zabrania się
 - o wiercenia w podwoziu.
 - o rozwiercania otworów znajdujących się na ramie podwozia.
 - o spawania na częściach nośnych.
- W miejscach szczególnie krytycznych konieczna jest ochrona przewodów przez ich osłonięcie lub też wymontowanie przewodów
 - o przy pracach spawalniczych i szlifierskich.
 - o przy pracach z tarczami tnącymi w pobliżu przewodów z tworzywa sztucznego i przewodów elektrycznych.
- Przed rozpoczęciem naprawy dokładnie oczyścić opryskiwacz wodą.
- Naprawy opryskiwacza należy zasadniczo wykonywać przy nienapędzanej pompie.
- Prace naprawcze wewnątrz zbiornika cieczy roboczej można wykonywać tylko po dokładnym oczyszczeniu wnętrza zbiornika! Należy zaniechać wchodzenia do zbiornika cieczy roboczej!
- Przy wszelkich pracach przeglądowych i konserwacyjnych należy zasadniczo odłączać przewód maszyny oraz doprowadzenie prądu do komputera pokładowego. Dotyczy to w szczególności wykonywania prac spawalniczych na maszynie.

12.1 Czyszczenie



- Szczególnie starannie nadzorować przewody i węże układu hamulcowego, pneumatycznego i hydraulicznego!
- Nigdy nie dopuszczać do kontaktu przewodów hamulcowych, pneumatycznych i węży hydraulicznych z benzyną, naftą lub olejami mineralnymi.
- Po oczyszczeniu opryskiwacza należy go przesmarować, w szczególności po czyszczeniu myjnią wysokociśnieniową / wytwornicą pary wodnej lub rozpuszczalnikami smarów.
- Przy stosowaniu i usuwaniu rozpuszczalników przestrzegać obowiązujących przepisów prawa.

Czyszczenie myjnią wysokociśnieniową / wytwornicą pary

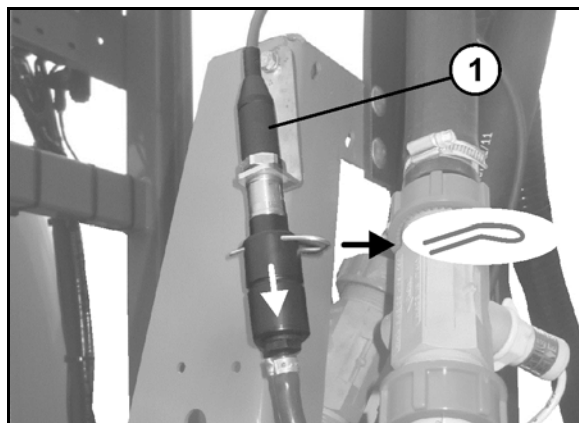


- Przy czyszczeniu maszyny myjnią wysokociśnieniową / wytwornicą pary, należy bezwarunkowo przestrzegać następujących punktów:
 - o Nie czyścić żadnych części elektrycznych.
 - o Nie czyścić żadnych części chromowanych.
 - o Nigdy nie kierować strumienia czyszczącego dyszy myjni wysokociśnieniowej/wytwornicy pary bezpośrednio na punkty smarowania, łożyska, tabliczkę znamionową, symbole ostrzegawcze i folie samoprzylepne.
 - o Zawsze zachowywać minimum 300 mm odstęp między dyszą czyszczącą myjni wysokociśnieniowej / wytwornicy pary a maszyną.
 - o Nastawione ciśnienie myjni wysokociśnieniowej/wytwornicy pary nie może przekraczać 120 barów.
 - o Przy posługiwaniu się myjniami wysokociśnieniowymi przestrzegać zasad bezpieczeństwa.

12.2 Przewodzenie względnie dłuższy postój

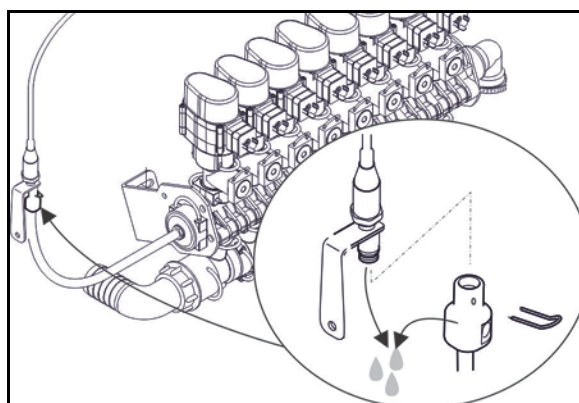
1. Przed zimowaniem należy dokładnie oczyścić maszynę.
 - o Czyszczenie opryskiwacza przy opróżnionym zbiorniku, patrz strona **183**.
 - o Spuszczanie ostatecznych resztek.
 2. Napędzać pompy na niskiej prędkości obrotowej i „tłoczyć powietrze”, jeśli zakończone zostało płukanie, a z dysz nie wydostaje się już żadna ciecz.
 3. Otworzyć zawór blokujący **K**, spuścić resztki techniczne po stronie ssącej, przełączyć armaturę ssącą **G** kilkakrotnie między poszczególnymi pozycjami i zamknąć z powrotem zawór blokujący **K**.
 4.  Przewodzenie zawór włączający **I** do pozycji **0**, spuścić resztki techniczne po stronie tłocznej, przełączyć zawór włączający armatury ciśnieniowej **A** kilkakrotnie między poszczególnymi pozycjami i przewodzenie zawór włączający **I** z powrotem do pozycji **0**.
 5. Z każdej sekcji szerokości belek opryskowych wymontować po jednym zaworze przeponowym z korpusu dyszy, aby przewody dysz zostały opróżnione.
 6. Wyłączyć napęd pompy, jeśli po kilkakrotnej zmianie pozycji na armaturze ssącej i ciśnieniowej z przewodów dysz nie wydostaje się nigdzie ciecz.
 7. Zdemontować i oczyścić filtr ssący i filtr ciśnieniowy.
 8. Zdemontować ciśnieniowy wąż pompy tak, aby mogły wypłynąć resztki wody z ciśnieniowego węża i z armatury ciśnieniowej.
 9. Jeszcze raz przełączyć wszystkie pozycje armatury ciśnieniowej.
 10. Uruchomić pompę oprysku na ok. ½ minuty, aby z przyłącza po stronie ciśnieniowej przestała wypływać ciecz.
-  Resztki cieczy mogą wytrysnąć z przyłącza ciśnieniowego pod wysokim ciśnieniem.
11. Przykryć przyłącze ciśnieniowe pompy, aby nie uległo zabrudzeniu.
 12. Przed okresem dłuższego nieużywania przesmarować przeguby krzyżowe wałka przekładnikowego i jego rury profilowe.
 13. Przed przewodzeniem maszyny dokonać wymiany oleju w pompach.
 14. Spuścić wodę z węży przy zbiorniku rozładniacza i iniektorze.
 15. Opróżnić zbiornik wody płuczającej przez odkręcenie nakrętki złączkowej na odpływie.

16. **Belki polowe Super-S:** spuścić wodę z czujnika ciśnienia (Rys. 151/1), odłączając od niego wąż.



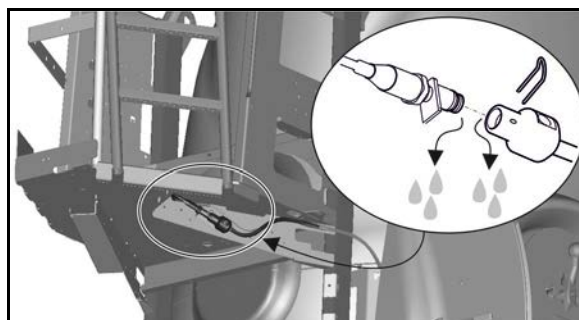
Rys. 152

17. **Belki polowe Super-L:** spuścić wodę z czujnika ciśnienia armatury belek polowych przy opuszczonych belkach polowych, odłączając od niego wąż.



Rys. 153

18. Odkręcić czujnik ciśnienia mieszadła głównego, aby spuścić wodę z tego czujnika.



Rys. 154



Przed ponownym uruchomieniem:

- Zamontować wszystkie wymontowane części.
- Zamknąć zawór spustowy armatury ssącej.
- Przed uruchomieniem w temperaturach poniżej 0 °C pompy tłokowo-membranowe należy obrócić najpierw ręcznie, aby uniknąć uszkodzenia tłoków i membran pompy przez resztki lodu.
- Manometr i pozostałe elementy elektroniki przechowywać w miejscach chroniących przed mrozem!

12.3 Smarowanie

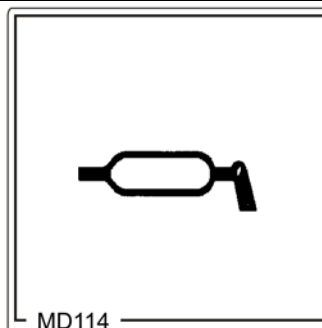


Przesmarować wszystkie smarowniczkę (uszczelki utrzymywać w czystości).

Maszynę smarować w podanych okresach czasu.

Punkty smarowania maszyny oznakowane są foliowymi znaczkami (Rys. 154).

Przed rozpoczęciem smarowania starannie oczyścić punkty smarowania i smarownicę tak, aby do łożysk nie został wtłoczony brud. Całkowicie wycisnąć z łożysk zanieczyszczony smar i zastąpić go nowym!



Rys. 155

Środki smarne

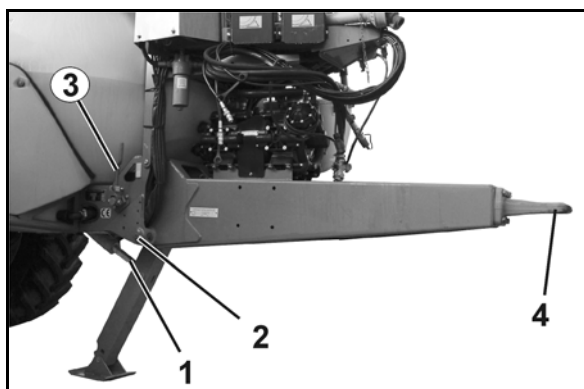


Do smarowania stosować należy uniwersalne smary zmydlone litem z dodatkami EP:

Firma	Oznakowanie środków smarnych	
	Normalne warunki pracy	Ciężkie warunki pracy
ARAL	Aralub HL 2	Aralub HLP 2
FINA	Marson L2	Marson EPL-2
ESSO	Beacon 2	Beacon EP 2
SHELL	Retinax A	Tetinax AM

12.3.1 Punkty smarowania – przegląd

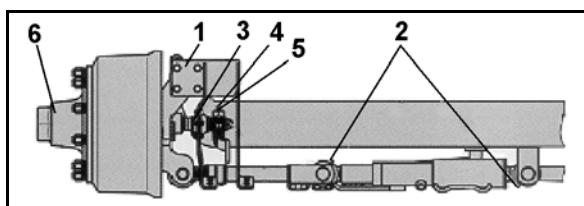
	Punkt smarowania	Okres czasu [h]	Liczba punktów smarowania	Rodzaj smarowania
Rys. 155				
1	Siłownik hydrauliczny wspornika	100	2	Smarowniczka
2	Łożyska dyszla	50	2	Smarowniczka
3	Hamulec postojowy	100	1	Smarować linki i rolki prowadzące. Pokrętko smarować przez smarowniczkę.
4	Ucho pociągowe	50	1	Smarować
Rys. 156				
1	Siłownik podnoszenia	100	4	Smarowniczka
Rys. 159				
1	Siłowniki hydrauliczne resorowania hydropneumatycznego	100	4	Smarowniczka
Rys. 160				
	Walek przekładnikowy		5	Smarowniczka
Rys. 157	Wleczona oś kierująca			
Rys. 158	Oś standardowa			
1	Łożyska wąsów kierujących, góra i dół	40		Smarowniczka
2	Głowice siłowników kierujących na osi kierującej	200		Smarowniczka
3	Łożyska wałków hamulcowych, zewnątrz i wewnątrz	200		Smarowniczka
4	Nastawnik drążków	1000		Smarowniczka
5	Automatyczny nastawnik drążków ECO-Master	1000		Smarowniczka
6	Wymiana smaru w piastach kół, kontrola zużycia łożysk stożkowych	1000		Smarowniczka



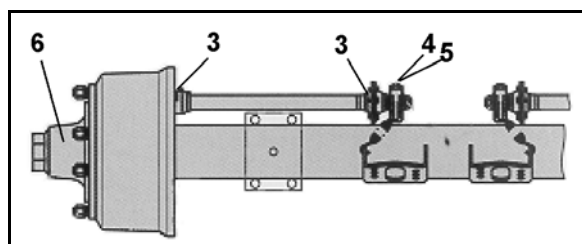
Rys. 156



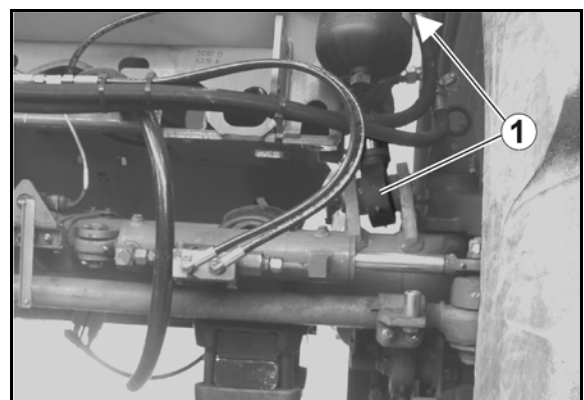
Rys. 157



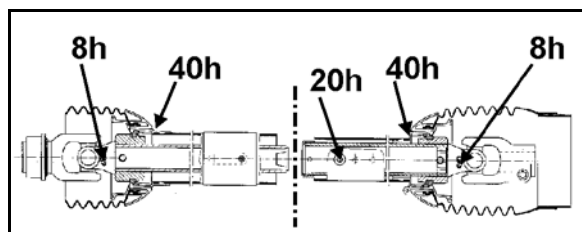
Rys. 158



Rys. 159



Rys. 160



Rys. 161



- Przy pracach w zimie nasmarować rury ochronne tak, aby zapobiec ich przemarzaniu.
- Przestrzegać także umieszczonych na wałku przekaźnikowym wskazówek montażowych i konserwacyjnych wydanych przez producenta wałka.

Głowice siłowników kierujących na osi kierującej

Obok tych prac smarowniczych należy zwrócić uwagę, aby siłownik kierujący i przewód doprowadzający były zawsze odpowietrzone.

Łożyska wałków hamulcowych, zewnątrz i wewnątrz

Ostrożnie! Do hamulców nie może dostać się smar ani olej. Zależnie od typu szeregu łożyskowanie krzywek hamulców jest nieuszczelnione.

Stosować zmydlony litem smar o punkcie topnienia powyżej 190° C.

Automatyczny nastawnik drążków ECO-Master

przy każdej zmianie okładzin hamulcowych:

1. Zdjąć gumowy kołpak zamykający.
2. Przesmarować (80 g) tak, aż na śrubie ustawiającej wyjdzie wystarczająco dużo świeżego smaru.
3. Śrubę ustawiającą cofnąć kluczem oczkowym o ok. jeden obrót. Dźwignię hamulca kilkakrotnie uruchomić ręką.
4. Musi przy tym nastąpić swobodne automatyczne ustawienie. Jeśli to konieczne, kilkakrotnie powtórzyć czynności.
5. Zamontować kołpak zamykający. Przesmarować ponownie.

Wymiana smaru w łożyskach piast kół

1. Ustawić pojazd bezpiecznie na kołach i zwolnić hamulec.
2. Zdjąć koła i osłony przeciwkurbowe.
3. Wyjąć zawleczkę i odkręcić nakrętkę osi.
4. Za pomocą odpowiedniego ściągacza ściągnąć ze zwrotnicy osi piastę koła z bębnem hamulcowym, łożyskami stożkowymi oraz elementami uszczelniającymi.
5. Oznaczyć zdemonstrowane piasty kół oraz koszyki łożysk tak, aby podczas ponownego montażu nie pozamieniać ich.
6. Oczyszczyć hamulce, sprawdzić je pod względem zużycia, braku uszkodzeń i działania a następnie wymienić zeszlifowane części. Wnętrze hamulca musi być wolne od środków smarnych i zanieczyszczeń.
7. Dokładnie oczyścić piasty kół od wewnątrz i z zewnątrz. Całkowicie usunąć stary smar. Dokładnie oczyścić łożyska i uszczelki (olejem napędowym) i sprawdzić, czy nadają się do ponownego użytku.
Przed montażem łożysk lekko nasmarować gniazda łożysk i zamontować wszystkie części w odwrotnej kolejności niż przy demontażu. Części wciskane ostrożnie nabijać za pomocą rury bez ich kantowania ani uszkodzenia.
Przed montażem należy nasmarować smarem łożyska, nappełnić smarem wnętrze piast kół między łożyskami oraz kołpaki przeciwkurbowe. Ilość smaru powinna być taka, aby wypełniała ok. jedną czwartą do jednej trzeciej wolnej przestrzeni w montowanej piaście.
8. Zamontować nakrętkę osi i dokonać ustawienia łożysk oraz hamulców. Na zakończenie przeprowadzić kontrolę funkcjonowania wykonując odpowiednią jazdę testową i usunąć ewentualnie stwierdzone braki.



Do smarowania łożysk piast kół stosować można tylko specjalny smar wielosezonowy BPW-Spezial o punkcie topnienia powyżej 190°C.

Zły smar lub zbyt duża jego ilość mogą prowadzić do uszkodzeń.

Mieszanie smaru zmydlanego litem i smaru zmydlanego wodorowęglanem sodu prowadzi do uszkodzeń spowodowanych nietolerowaniem się smarów.

12.4 Plan przeglądów i konserwacji – przegląd



- Prace konserwacyjne i przeglądy wykonywać w okresach przypadających jako pierwsze.
- Pierwszeństwo mają okresy czasu, przebiegi lub przeglądy wymienione w ewentualnie dostarczonej dokumentacji obcej.

Po pierwszej jeździe pod obciążeniem

Element	Praca konserwacyjna	patrz strona	Specjalistyczny warsztat
Koła	• Kontrola nakrętek szpilek kół	210	
Amortyzacja hydropneumatyczna	• Sprawdzić dokręcenie śrub.	212	
Hak holowniczy	• Sprawdzić dokręcenie śrub.	212	
Instalacja hydrauliczna	• Sprawdzić szczelność	213	
Pompa oprysku	• Kontrola stanu oleju	221	

Codziennie

Element	Praca konserwacyjna	patrz strona	Specjalistyczny warsztat
Cała maszyna	• Kontrola pod względem widocznych braków		
Filtr oleju (przy składaniu Profi)	• Sprawdzić wskaźnik zanieczyszczenia	216	
	Jeśli to konieczne, wymienić		X
Pompy	• Czyszczenie wzgl. płukanie	221	
Zbiornik cieczy roboczej		182	
Filtr przewodów w przewodach dysz (jeśli jest)		229	
Dysze		228	
Zbiornik powietrza hamulca pneumatycznego	• Spuścić wodę	214	

Co tydzień / 50 godzin pracy

Element	Praca konserwacyjna	patrz strona	Praca w warsztacie
Instalacja hydrauliczna	• Sprawdzić szczelność	213	X
Koła	• Kontrola ciśnienia powietrza.	210	

Co kwartał / 200 godzin pracy

Element	Praca konserwacyjna	patrz strona	Specjalistyczny warsztat
Dwuprzewodowy hamulec roboczy	- Kontrola szczelności - Kontrola ciśnienia w zbiorniku powietrza - Cylindry hamulcowe - kontrola ciśnienia - Cylindry hamulcowe-kontrola wzrokowa - Przeguby na zaworach hamulcowych, cylindry hamulcowe i drążki hamulcowe	208	X
	Ustawienie hamulców nastawnikiem drążków	206	X
	Kontrola okładzin hamulcowych		X
	Automatyczny, zależny od obciążenia regulator siły hamowania (ALB)	209	X
Pompy	Sprawdzić naprężenie pasów	222	X
Koła	Piasty kół-kontrola luzu łożysk	205	X
Filtr przewodów	- Oczyścić - Wymienić uszkodzony wkład filtra	229	
Amortyzacja hydropneumatyczna	Sprawdzić dokręcenie śrub.	212	
Hamulec postojowy	Kontrola skuteczności hamowania przy zaciągniętym hamulcu	209	
Belki polowe	Kontrola wysięgników pod kątem rys/początku powstawiania rys		

Co rok / 1000 godzin pracy

Element	Praca konserwacyjna	patrz strona	Specjalistyczny warsztat
Pompy	• Wymiana oleju co każde 500 godzin pracy	221	X
	• Sprawdzić zawory, jeśli to konieczne, wymienić	223	X
	• Sprawdzić, jeśli to konieczne, wymienić membrany tłoków	224	X
Przepływomierz i przepływomierz powrotny	• Kalibracja przepływomierza • Wyrównać przepływomierz powrotny	225	
Dysze	• Dokonać litrażowania opryskiwacza i jeśli to konieczne, wymienić zużyte dysze	228	
Bębny hamulcowe	• sprawdzić pod względem zanieczyszczenia	205	X
Koła	• Kontrola nakrętek szpilek kół	210	
Hamulce	Automatyczny nastawnik drążków • Kontrola funkcji • Ustawienia hamulców	206	X
Instalacja hydrauliczna	• Sprawdzić zbiornik ciśnieniowy		X

W razie potrzeby

Element	Praca konserwacyjna	patrz strona	Specjalistyczny warsztat
Belki polowe Super-S Belki polowe Super-L	Skorygować ustawienie	217	
Oświetlenie elektryczne	Wymiana uszkodzonych żarówek	231	
Zaworów magnetycznych	Oczyścić	216	
Zawory dławiące hydrauliki	Ustawienie prędkości uruchamiania	217	
Dyszel	Wymiana elementów eksploatacyjnych	203	
Złącze hydrauliczne	Przepłukać / Wymienić filtr w złączu hydraulicznym.	217	

12.5 Dyszle


Niebezpieczeństwo!

- Ze względów bezpieczeństwa w ruchu drogowym należy niezwłocznie wymienić uszkodzony dyszel na nowy.
- Napraw może dokonywać wyłącznie producent.
- Ze względów bezpieczeństwa wykonywanie prac spawalniczych i wiercenia na dyszlu jest zabronione



Regularnie smarować dyszel.

Dyszel z uchem pociągowym



W stanie nowym średnica ucha pociągowego w dyszlu wynosi 40 wzgl. 50 mm.

Dopuszczalne jest takie zużycie ucha pociągowego, które zwiększa jego średnicę o 1,5 mm.

W przypadku większego zużycia należy wymienić tuleję ucha pociągowego.

Dyszel Hitch



Dopuszczalne jest takie zużycie ucha pociągowego, które zwiększa jego średnicę o 1,5 mm.

Przy większym zużyciu należy wymienić kuliste złącze ucha.

12.6 Oś i hamulce



W celu optymalnego hamowania i minimalnego zużycia okładzin hamulcowych zalecamy dokonanie dopasowania uciągu między ciągnikiem a opryskiwaczem. Takie dopasowanie uciągu należy wykonać w wyspecjalizowanym warsztacie po określonym okresie docierania hamulca roboczego.

Dopasowanie uciągu przed osiągnięciem wartości doświadczalnych należy wykonać, jeśli stwierdzi się nadmierne zużycie układu hamulcowego.

W celu uniknięcia trudności w hamowaniu należy wszystkie pojazdy ustawiać zgodnie z dyrektywą Unii Europejskiej 71/320 EWG!



Ostrzeżenie!

- Naprawy i ustawienia układu hamulca roboczego mogą być wykonywane tylko przez wykształcony w tym zakresie, fachowy personel.
- Szczególna ostrożność zalecana jest przy wykonywaniu prac spawalniczych, prac palnikiem oraz wiercenia w pobliżu przewodów hamulcowych.
- Po wykonaniu wszystkich ustawień i prac remontowych układu hamulcowego należy przeprowadzić gruntowną próbę hamowania.

Ogólna kontrola wzrokowa



OSTRZEŻENIE

Przeprowadzić ogólną, wzrokową kontrolę układu hamulcowego. Przy kontroli tej przestrzegać następujących kryteriów:

- Rurki, węże i głowiczki łączące nie mogą być uszkodzone z zewnątrz ani skorodowane.
- Przeguby, np. na przegubowych głowiczkach muszą być prawidłowo zabezpieczone, łatwo się poruszać i nie mogą być wybite.
- Linki i cięgna
 - o muszą być prawidłowo przeprowadzone.
 - o nie mogą mieć widocznych rys.
 - o nie mogą mieć węzłów.
- Sprawdzić skok tłoków cylinderków hamulcowych, jeśli to konieczne, ustawić.
- Zbiornik powietrza nie może
 - o poruszać się w obejmach napinających.
 - o być uszkodzony.
 - o wskazywać zewnętrznych śladów korozji.

Kontrola zanieczyszczenia bębnow hamulcowych

1. Odkręcić obie blachy osłon (Rys. 161/1) na wewnętrznych stronach bębnow hamulcowych.
2. Usunąć ewentualne zanieczyszczenia i resztki roślin.
3. Ponownie zamontować blachy osłon.



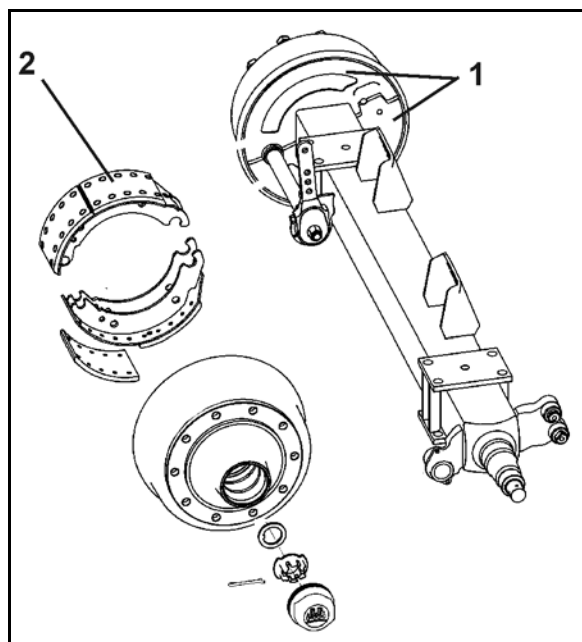
OSTROŻNIE

Wnikający do wewnątrz brud może odkładać się na okładzinach hamulcowych (Rys. 161/2) i w znacznym stopniu pogorszyć skuteczność hamowania.

Niebezpieczeństwo wypadku!

Jeśli w bębnach hamulcowych znajduje się brud, należy w wyspecjalizowanym warsztacie sprawdzić okładziny hamulcowe.

Należy w tym celu zdemontować koło i bęben hamulcowy.



Rys. 162

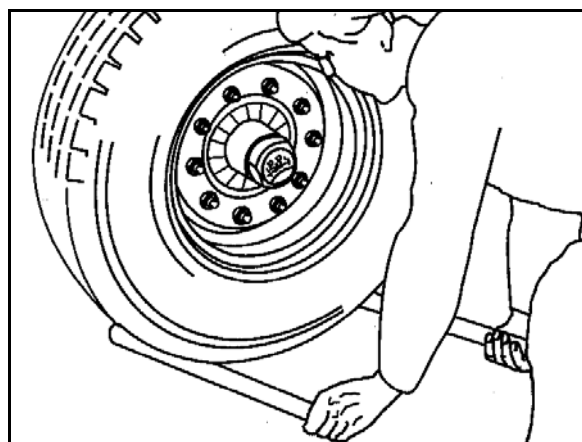
Kontrola luzu łożysk piast kół

W celu kontroli luzu łożysk piast kół należy unieść oś tak, aż koła będą wolne. Zwolnić hamulec. Między oponę a podłoże wstawić dźwignię i sprawdzić luz.

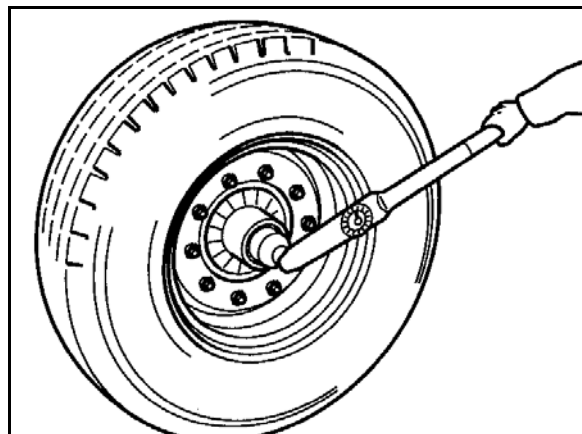
Przy wyczuwalnym luzie łożysk:

Ustawić luz łożysk

- Zdjąć kołpak przeciwwurkowy względnie kołpak piasty.
- Wyjąć zawleczkę z nakrętki osi.
- Obracając koło dociągać nakrętkę osi tak, aż ruch piasty koła będzie lekko hamowany.
- Cofnąć nakrętkę osi do najbliższego otworu zawlecзки. Jeśli otwór pokrywa się, cofnąć nakrętkę do następnego otworu (max. 30°).
- Założyć zawleczkę i lekko zagiąć.
- W piastę koła nabić względnie wkręcić kołpak przeciwwurkowy napełniony niewielką ilością smaru.



Rys. 163



Rys. 164

Kontrola okładzin hamulcowych

Otworzyć otwór przeglądowy (Rys. 164/1) przez wyciągnięcie gumowej zatyczki (jeśli jest).

Przy grubości okładzin

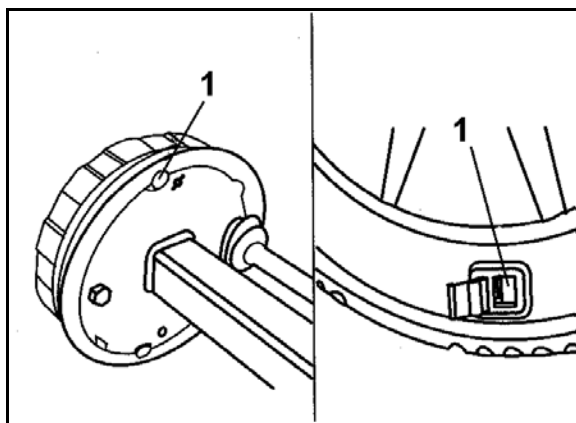
- a: nitowanych 5 mm
(N 2504) 3 mm
- b: przyklejanych 2 mm

okładziny hamulcowe muszą być wymienione.

Zamontować gumową zatyczkę.

Ustawienie hamulców

Ze względu na funkcję hamulców należy na bieżąco sprawdzać zużycie i działanie hamulców a jeśli to konieczne, dokonywać ich ustawienia. Ustawienie konieczne jest przy wykorzystywaniu do pełnego hamowania ok. 2/3 max. skoku cylindrów hamulcowych. Należy w tym celu ustawić oś na kozłach i zabezpieczyć przed niezamierzonymi ruchami.

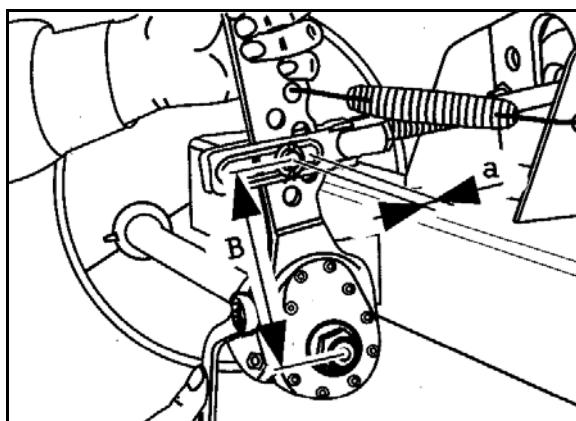


Rys. 165

Ustawienie na nastawniku drążków

Nastawnik drążków uruchomić ręcznie w kierunku nacisku. Przy jałowej drodze podłużnego skoku drążka naciskającego cylindra membranowego wynoszącym max. 35 mm, hamulec koła musi zostać ustawiony.

Ustawienia dokonuje się na sześciokącie ustawiającym nastawnika drążków. Jałowy skok "a" ustawić na 10-12% długości dołączonego drążka hamulcowego "B", np. długość drążka 150 mm = skok jałowy 15 – 18 mm.



Rys. 166

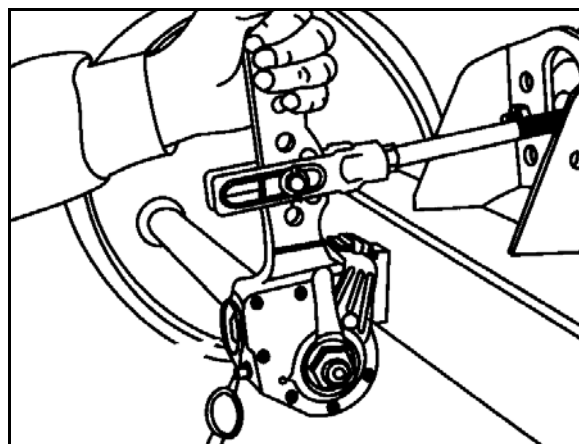
Ustawienia na automatycznym nastawniku drążków

Podstawowe ustawienie przebiega podobnie jak przy standardowym nastawniku drążków. Dalsze ustawianie następuje samoczynnie przy ok. 15° obrotu krzywki.

Idealną pozycją dźwigni (na którą nie można wpłynąć ze względu na zamocowanie cylindra) jest ustawienie jej ok. 15° przed kątem prostym do kierunku uruchamiania.

Kontrola działanie automatycznego nastawnika drążków

1. Wyjąć gumowy kołpak zamykający.
2. Śrubę ustawiającą (strzałka) cofnąć w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara o ok. $\frac{3}{4}$ obrotu. Przy długości drążka 150 mm, skok jałowy wynosić musi co najmniej 50 mm.
3. Drążek hamulcowy kilkakrotnie uruchomić ręką. Musi przy tym łatwo następować automatyczne ustawiania - słyszalne jest zatrzaśnięcie zęba złącza a przy skoku w tył śruba ustalająca obraca się nieco w kierunku ruchu wskazówek zegara.
4. Zamontować kołpak zamykający.
5. Przesmarować wielosezonowym smarem specjalnym BPW-Spezial ECO_Li91.



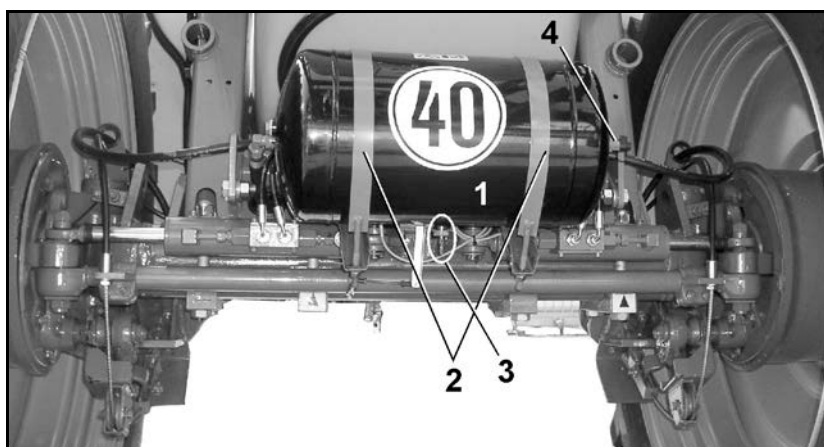
Rys. 167

Zbiornik powietrza



Codziennie spuszczać wodę ze zbiornika powietrza.

- (1) Zbiornik sprężonego powietrza
- (2) Taśmy napinające.
- (3) Zawór spuszczenia wody.
- (4) Przyłącze kontrolne dla manometru.



Rys. 168

1. Pierścień zaworu odwadniającego tak długo pociągać w bok, aż ze zbiornika powietrza nie będzie już wypływała woda.
→ Woda wypłynie z zaworu spuszczenia wody.
2. Jeśli stwierdzi się zanieczyszczenia, należy wykręcić zawór spuszczenia wody ze zbiornika powietrza i oczyścić go.

Przyłącze pomiarowe dwuprzewodowego układu hamulca roboczego**1. Kontrola szczelności**

1. Sprawdzić szczelność wszystkich rur, węży i połączeń śrubowych.
2. Usunąć nieszczelności.
3. Usunąć miejsca ocierania rurek i węży.
4. Wymienić sparciałe i uszkodzone węże.
5. Dwuprzewodowy układ hamulca roboczego uważa się za szczelny, jeśli przez czas **10** minut spadek ciśnienia nie będzie wynosił więcej, niż **0,15** bar.
6. Uszczelnić miejsca nieszczelne, względnie wymienić nieszczelne zawory.

2. Kontrola ciśnienia w zbiorniku powietrza

1. Przyłączyć manometr do kontrolnego przyłącza zbiornika powietrza.

Wartość żądana 6,0 do 8,1 + 0,2 bar

3. Kontrola ciśnienia cylindra hamulcowego

1. Przyłączyć manometr do kontrolnego przyłącza cylindra hamulcowego.

Wartość żądana: przy nieuruchomionym hamulcu 0,0 bar

4. Wzrokowa kontrola cylindra hamulcowego

1. Sprawdzić pod względem uszkodzeń manszety przeciwkurzowe względnie składane mieszki (Rys. 167/5).
2. Wymienić uszkodzone części.

5. Przeguby na zaworach hamulcowych, cylindry hamulcowe i drążki hamulcowe

Przeguby na zaworach hamulcowych, cylindrach hamulcowych i drążkach hamulcowych muszą poruszać się lekko, jeśli to konieczne, przesmarować je lub naoliwić.

12.6.1 Automatyczny, zależny od obciążenia regulator siły hamowania (ALB)

Kontrola ciśnienia hamowania:

Przyłączyć manometr do przyłącza kontrolnego cylindra hamulcowego.

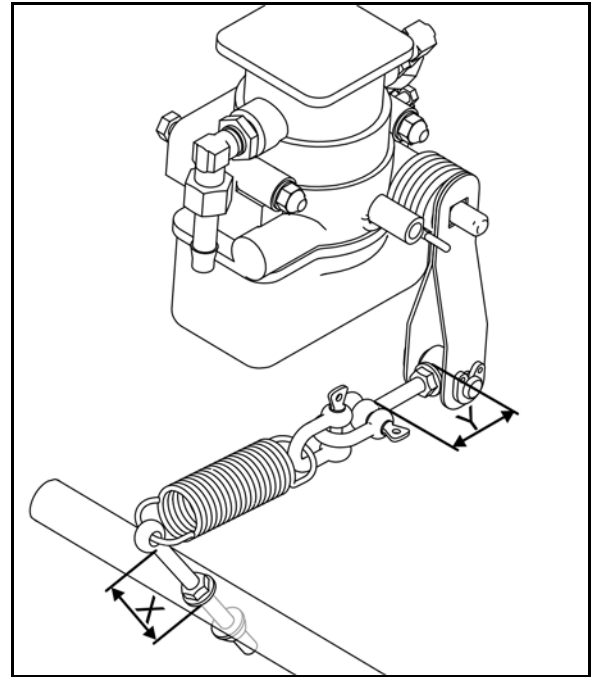
Jeśli ciśnienie hamowania odbiega od żądanych wartości, ustawić ciśnienie hamowania za pomocą śrub oczkowych w regulatorze ALB.

1. Zbiornik pusty: ustawić wymiar X, aż zostanie osiągnięte ciśnienie robocze 3,5 bara.

- Wykręcić śrubę oczkową.
- Ciśnienie robocze zmniejszy się
- Wkręcić śrubę oczkową
- Ciśnienie robocze zwiększy się

2. Zbiorniki przy pojemności znamionowej minus 10 do 15%: ustawić wymiar Y, aż zostanie osiągnięte ciśnienie robocze 6,5 bara.

- Wykręcić śrubę oczkową
- Ciśnienie robocze zwiększy się
- Wkręcić śrubę oczkową
- Ciśnienie robocze zmniejszy się



Rys. 169

12.7 Hamulec postojowy



Przy nowych maszynach linki hamulca postojowego mogą się wydłużać.

Hamulec postojowy należy ustawiać

- gdy do jego zaciągnięcia konieczne jest trzy czwarte drogi napinania trzpienia.
- gdy założony został nowy hamulec postojowy.

Ustawienie hamulca postojowego



Przy zwolnionym hamulcu postojowym linka pociągowa musi lekko zwisać. Linka hamulca postojowego nie może przy tym dotykać innych części pojazdu ani o nic ocierać.

1. Poluzować zaciski linki.
2. Odpowiednio skrócić linkę hamulca i ponownie dociągnąć zaciski linki.
3. Sprawdzić prawidłową skuteczność hamowania zaciągniętego hamulca postojowego.

12.8 Opony / koła

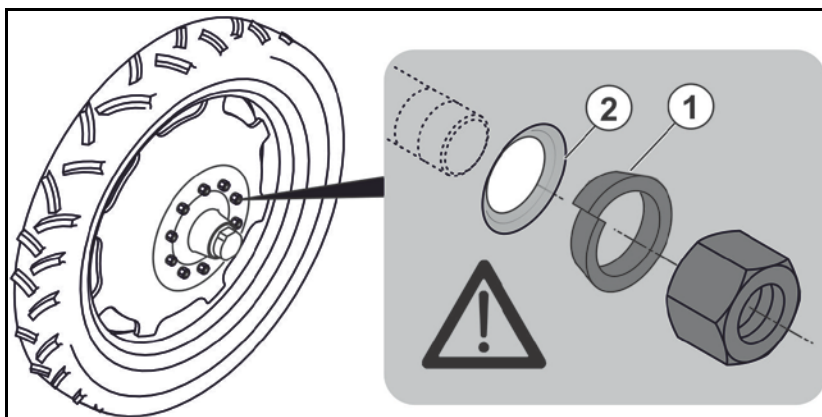


- Wymagany moment dociągania nakrętek / szpilek kół:
510 Nm



Do montażu koła używać:

- (1) pierścieni stożkowych przed nakrętkami kół.
- (2) tylko obręczy kół z pasującym stożkiem do osadzenia pierścienia stożkowego.



- Regularnie sprawdzać
 - o Zamocowanie nakrętek kół.
 - o Ciśnienie powietrza w oponach (patrz rozdział 12.8.1).
- Stosować wyłącznie zalecane opony i felgi, patrz strona 56.
- Prace naprawcze na oponach mogą być wykonywane wyłącznie siłami fachowymi i odpowiednimi do tego celu narzędziami montażowymi!
- Montaż opon wymaga wystarczająco dużej wiedzy i właściwych narzędzi montażowych!
- Wózek podnośnikowy podstawiać w przewidzianych do tego celu punktach!

12.8.1 Ciśnienie powietrza w oponach



- Wymagane ciśnienie powietrza w oponach zależy jest od
 - o Wielkości opon.
 - o Udźwigu opon.
 - o Prędkości jazdy.
- Przebieg opon zmniejsza się przez
 - o Przeciążenie.
 - o Zbyt niskie ciśnienie powietrza w oponach.
 - o Zbyt wysokie ciśnienie powietrza w oponach.



- Regularnie sprawdzać ciśnienie powietrza przy zimnych oponach, zatem przed rozpoczęciem jazdy, patrz strona 56.
- Różnica ciśnienia powietrza w oponach jednej osi nie może być większa, niż 0,1 bar.
- Ciśnienie powietrza w oponach może podnieść się o 1 bar przy szybkiej jeździe lub przy gorącej pogodzie. W żadnym wypadku nie redukować wtedy ciśnienia powietrza, gdyż po ochłodzeniu opon ciśnienie będzie wtedy zbyt niskie.

12.8.2 Montaż opon

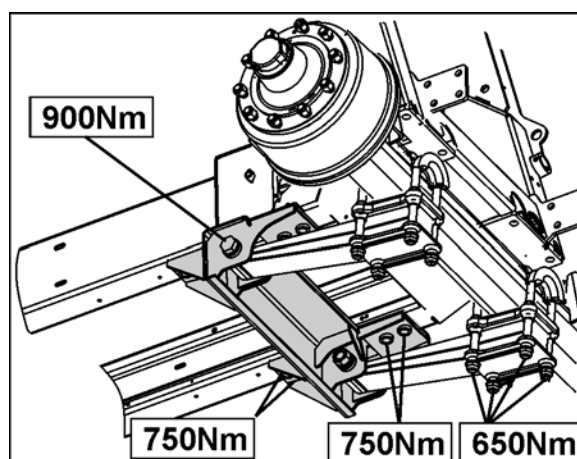


- Przed zamontowaniem nowych / innych opon usunąć pojawiające się w miejscach przylegania opon do felg ślady korozji. Ślady korozji mogą podczas jazdy być powodem uszkodzenia felg.
- Przy montażu nowych opon stosować zawsze nowe zaworki do opon bezdętkowych względnie nowe dętki.
- Na zaworki opon zawsze nakręcać kołpaczki ochronne z uszczelkami.

12.9 Amortyzacja hydropneumatyczna

Sprawdzić dokręcenie śrub.

Przestrzegać podanych momentów dokręcających.

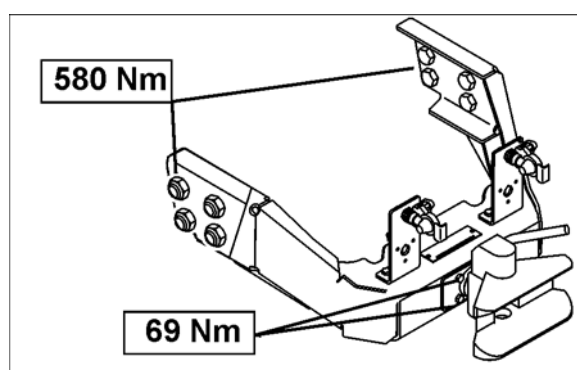


Rys. 170

12.10 Zaczep

Sprawdzić dokręcenie śrub.

Przestrzegać podanych momentów dokręcających.



Rys. 171

12.11 Instalacja hydrauliczna



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo infekcji na skutek wniknięcia do ciała oleju wydostającego się pod wysokim ciśnieniem z instalacji hydraulicznej!

- Prace na instalacji hydraulicznej może wykonywać tylko specjalistyczny warsztat!
- Przed rozpoczęciem prac na instalacji hydraulicznej należy zlikwidować panujące w niej ciśnienie!
- Przy poszukiwaniu wycieków bezwzględnie posługiwać się odpowiednimi środkami pomocniczymi!
- Nigdy nie próbować uszczelniania nieszczelnych węży i przewodów hydraulicznych za pomocą dłoni lub palców.
Wydostające się pod wysokim ciśnieniem płyny (olej hydrauliczny) mogą przez skórę wniknąć do ciała i spowodować ciężkie zranienia!
W wypadku zranienia olejem hydraulicznym natychmiast udać się do lekarza. Niebezpieczeństwo infekcji!



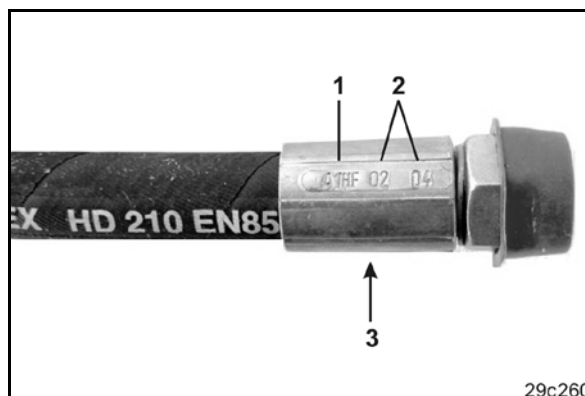
- Przy dołączaniu węży hydraulicznych do instalacji hydraulicznej ciągnika uważać, aby instalacja hydrauliczna ciągnika oraz dołączanej maszyny była bez ciśnienia!
- Uważać na prawidłowe przyłączenie węży hydraulicznych.
- Regularnie sprawdzać wszystkie przewody hydrauliczne i ich złącza pod względem uszkodzenia i zanieczyszczenia.
- Węże hydrauliczne należy poddawać kontroli przez fachowy serwis przynajmniej raz w roku!
- Węże hydrauliczne wymieniać w wypadku ich uszkodzenia lub zesterzenia! Używać tylko oryginalnych **AMAZONE** węży hydraulicznych!
- Okres użytkowania przewodów hydraulicznych nie może przekroczyć okresu sześciu lat, wliczając ewentualny, najwyżej dwuletni okres ich magazynowania. Również przy prawidłowym magazynowaniu i dopuszczalnym obciążeniu przewody i połączenia ulegają naturalnemu zesterzeniu, dlatego też ich okres przechowywania i użytkowania jest ograniczony. Niezależnie od tego okres użytkowania można ustalić uwzględniając doświadczenia w tym zakresie, a zwłaszcza możliwość potencjalnych niebezpieczeństw. Dla przewodów i połączeń hydraulicznych z materiałów termoplastycznych odpowiednie okresy mogą być inne od podanych.
- Zużyte oleje należy utylizować zgodnie z przepisami. W sprawach związanych z utylizacją oleju należy kontaktować się z dostawcą oleju!
- Oleje hydrauliczne należy przechowywać tak, aby dzieci nie miały do nich dostępu!
- Uważać, aby oleje hydrauliczne nie przedostawały się do gleby i do wody!

12.11.1 Oznakowanie węży hydraulicznych

Oznakowanie armatury dostarcza następujących informacji:

Rys. 171/...

- (1) Oznaczenie producenta węża - przewodu hydraulicznego (A1HF)
- (2) Data produkcji węża hydraulicznego (02 04 = Luty 2004)
- (3) Maksymalne dopuszczalne ciśnienie robocze (210 BAR).



Rys. 172

12.11.2 Okresy konserwacji

Po pierwszych 10 godzinach pracy a następnie co każde 50 godzin pracy

1. Sprawdzić szczelność wszystkich części instalacji hydraulicznej.
2. Jeśli to konieczne, dociągnąć złącza śrubunków.

Przed każdym uruchomieniem

1. Sprawdzić węże - przewody hydrauliczne pod względem widocznych braków.
2. Zlikwidować miejsca otarć węży - przewodów hydraulicznych.
3. Natychmiast wymienić przetarte lub uszkodzone węże - przewody hydrauliczne.

12.11.3 Kryteria inspekcyjne dla węży - przewodów hydraulicznych



Kryteriów inspekcyjnych należy przestrzegać dla własnego bezpieczeństwa i redukcji obciążenia środowiska!

Jeśli wąż spełnia chociaż jedno z poniższych kryteriów, to należy go wymienić:

- Uszkodzenia warstwy zewnętrznej aż do wkładu (np. miejsca otarć, przecięć, rysy).
- Sparciała warstwa zewnętrzna (tworzenie się rys na materiale węży).
- Deformacje, które nie odpowiadają naturalnemu kształtowi węża. W stanie bezciśnieniowym oraz pod ciśnieniem lub przy zginaniu (np. rozdzielanie się warstw, powstawanie pęcherzy, miejsca zgniecień, miejsca załamania).
- Miejsca nieszczelne.
- Nieprzestrzeganie wymagań montażowych.

- Przekroczony 6 letni okres używania węży.

Decydująca jest data produkcji węży - przewodu hydraulicznego na jego armaturze plus 6 lat. Jeśli podana data produkcji to "2004", wtedy okres użytkowania kończy się w lutym 2010. Patrz "Oznakowanie węży hydraulicznych".



Nieszczelności węży / rur oraz połączeń często powodowane są przez:

- brakujące o-ringi lub uszczelki
- uszkodzone lub źle założone o-ringi
- sparciałe lub zdeformowane o-ringi lub uszczelki
- ciała obce
- niezamocowane obejmy węży

12.11.4 Zamontowanie i wymontowanie węży - przewodów hydraulicznych



Stosować

- tylko oryginalne węże **AMAZONE**. Takie węże spełniają wymagania w zakresie odporności na czynniki chemiczne, mechaniczne i termiczne.
- przy montażu węży obejmy węży wykonane z V2A.

Dokładnie przestrzegać wskazówek dotyczących postępowania przy kontroli / wymianie uszkodzonych węży / rur oraz ich połączeń



Przy montowaniu i demontażu węży hydraulicznych bezwarunkowo przestrzegać następujących wskazówek:

- Zwracać uwagę na zachowanie czystości.
- Węże hydrauliczne należy montować tak, aby we wszystkich pozycjach roboczych
 - o wyeliminować wszelkie naprężenia, za wyjątkiem obciążenia masą własną.
 - o przy niewielkich długościach wyeliminować obciążenie przez napychanie.
 - o wyeliminować działanie mechanicznych czynników zewnętrznych na węże - przewody hydrauliczne.

Poprzez prawidłowe ułożenie i zamocowanie węży zapobiec ocieraniu węży o inne elementy i o siebie wzajemnie. Jeśli to konieczne, zabezpieczyć węże - przewody hydrauliczne odpowiednimi osłonami. Osłonić części o ostrych krawędziach.

 - o nie przekraczać dopuszczalnych promieni wyginania.



- Przy dołączaniu węży - przewodów hydraulicznych do części poruszających się długość węża musi być taka, aby w całym zakresie ruchów nie przekroczone były dopuszczalne promienie wygięcia i / lub węże nie były narażone na rozciąganie.
- Węże hydrauliczne mocować w przewidzianych do tego celu punktach mocowania. Unikać mocowania uchwytów węży tam, gdzie przeszkadzały one będą naturalnym ruchom węży i zmianie ich długości.
- Malowanie węży hydraulicznych jest zabronione!

12.11.5 Filtr oleju

- Filtr oleju, składanie Profi
- Filtr oleju hydraulicznego napędu pompy

Filtr oleju hydraulicznego (Rys. 172/1) ze wskaźnikiem zanieczyszczenia (Rys. 172/2)

- Zielone filtr sprawny
- Czerwone wymienić filtr

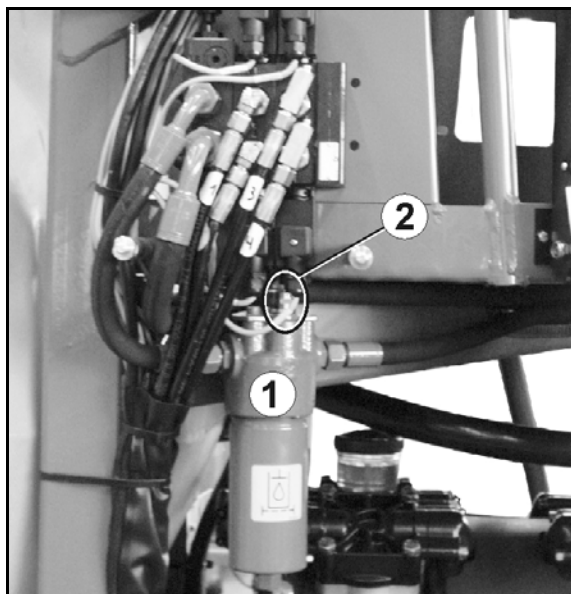
W celu demontażu filtra, odkręcić jego pokrywę i wyjąć wkład.



OSTROŻNIE

Najpierw zlikwidować ciśnienie w instalacji hydraulicznej.

W innym wypadku istnieje niebezpieczeństwo zranienia przez wydostający się pod wysokim ciśnieniem olej hydrauliczny.



Rys. 173

Po wymianie filtra oleju należy ponownie wcisnąć wskaźnik zanieczyszczenia.

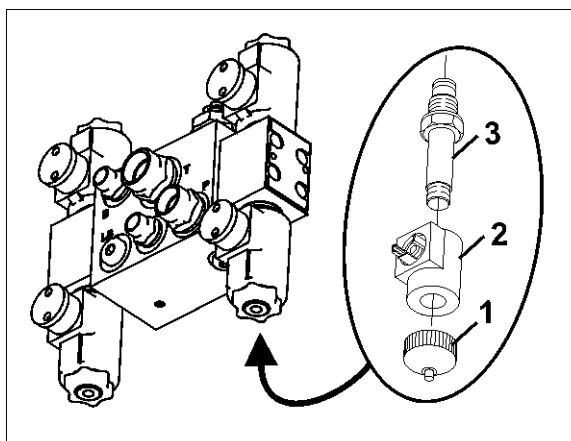
Zielony pierścień ponownie widoczny

12.11.6 Czyszczenie zaworów magnetycznych

- Bloku hydrauliki składanie Profi

Aby usunąć zanieczyszczenia zaworów magnetycznych, należy je przepłukać. Może to być konieczne, jeśli poprzez złoży niemożliwe staje się pełne otwarcie lub całkowite zamykanie zasuw.

1. Odkręcić osłonę magnesu (Rys. 173/1) abschrauben.
2. Zdjąć cewkę magnesu (Rys. 173/2) abnehmen.
3. Wykręcić popychacz zaworu (Rys. 173/3) z gniazd zaworu a następnie oczyścić sprężonym powietrzem lub olejem hydraulicznym.



Rys. 174



OSTROŻNIE

Najpierw zlikwidować ciśnienie w instalacji hydraulicznej.

W innym wypadku istnieje niebezpieczeństwo zranienia przez wydostający się pod wysokim ciśnieniem olej hydrauliczny.

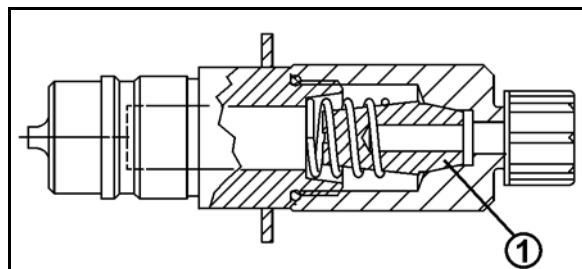
12.11.7 Czyszczenie / Wymiana filtra w złączu hydraulicznym

Nie przy składaniu belki polowej Profi.

Złącza hydrauliczne wyposażone są w filtr (Rys. 174/1), który może się zapchać i musi zostać oczyszczony / wymieniony.

Oznaką tego jest spowolnienie działania funkcji hydraulicznych.

1. Odkręcić złącze hydrauliczne od obudowy filtra.
2. Zdjąć filtr ze sprężyną dociskową.
3. Oczyszczyć / Wymienić filtr.
4. Założyć prawidłowo filtr i sprężynę dociskową.
5. Przykręcić złącze hydrauliczne. Zwrócić uwagę na prawidłowe osadzenie pierścienia typu o-ring.



Rys. 175



OSTROŻNIE

Ryzyko odniesienia obrażeń spowodowanych olejem hydraulicznym wydostającym się pod wysokim ciśnieniem!

Prace przy instalacji hydraulicznej przeprowadzać wyłącznie po zredukowaniu do zera ciśnienia w układzie.

12.11.8 Hydropneumatyczny zbiornik ciśnieniowy



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń podczas pracy przy instalacji hydraulicznej ze zbiornikiem ciśnieniowym.

Prace przy bloku hydrauliki i węzłach hydraulicznych z podłączonym zbiornikiem ciśnieniowym mogą być przeprowadzane wyłącznie przez personel specjalistyczny.

Przed demontażem elementów hydraulicznych zredukować ciśnienie w zbiorniku ciśnieniowym.

Prace konserwacyjne przy zbiorniku ciśnieniowym.

- Sprawdzić ciśnienie napełnienia wstępnego przy zbiornikach ciśnieniowych przeznaczonych do napełniania.
(co 2 lata, zbiorniki ciśnieniowe mające wpływ na bezpieczeństwo: każdego roku)
- Skontrolować wzrokowo przyłącza pod kątem prawidłowego zamocowania, przecieków i elementy mocujące.
(co 2 lata, zbiorniki ciśnieniowe mające wpływ na bezpieczeństwo: każdego roku)

12.11.9 Ustawienie zaworów dławiących hydrauliki

Prędkości uruchamiania poszczególnych funkcji hydraulicznych (składanie i rozkładanie belek połowych, wyrównanie wahań, za- i odryglowywanie itd.) ustawione są fabrycznie na odpowiednich zaworach dławiących w bloku zaworów. Zależnie od typu ciągnika może okazać się koniecznym skorygowanie ustawionych prędkości.

Za pomocą wkręcania lub wykręcania śruby o sześciokątne wewnętrzne na odpowiednim dławiku ustawiana jest szybkość uruchamiania funkcji hydraulicznej przyporządkowanej do jednej pary dławików.

- Zmniejszenie prędkości uruchamiania = wkręcanie śruby o wewnętrzne sześciokątne.
- Zwiększenie prędkości uruchamiania = wykręcanie śruby o wewnętrzne sześciokątne.



Przy korygowaniu prędkości uruchamiania funkcji hydraulicznej należy zawsze równomiernie przestawiać oba dławiki z jednej pary dławików.

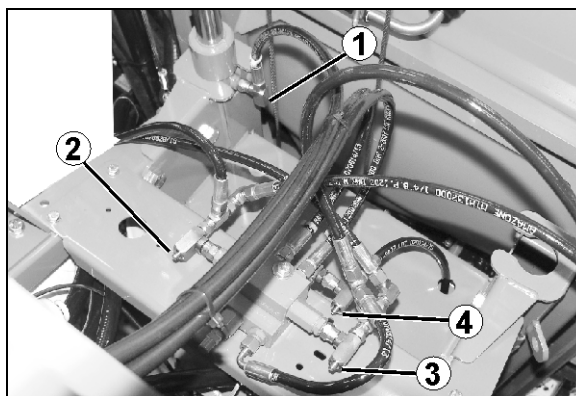
Składanie zespołem sterującym ciągnika

Rys. 175/...

- (1) Przyłącze hydrauliki – zmiana wysokości
- (2) Zawór dławiący hydrauliki – rozkładanie lewej lancy
- (3) Zawór dławiący hydrauliki – rozkładanie prawej lancy
- (4) Zawór dławiący hydrauliki – za- i odryglowywanie wyrównania wahań.

Rys. 176/...

- (5) Zawór dławiący hydrauliki – rozkładanie lancy.
- (6) Zawór dławiący hydrauliki – składanie lancy.



Rys. 176

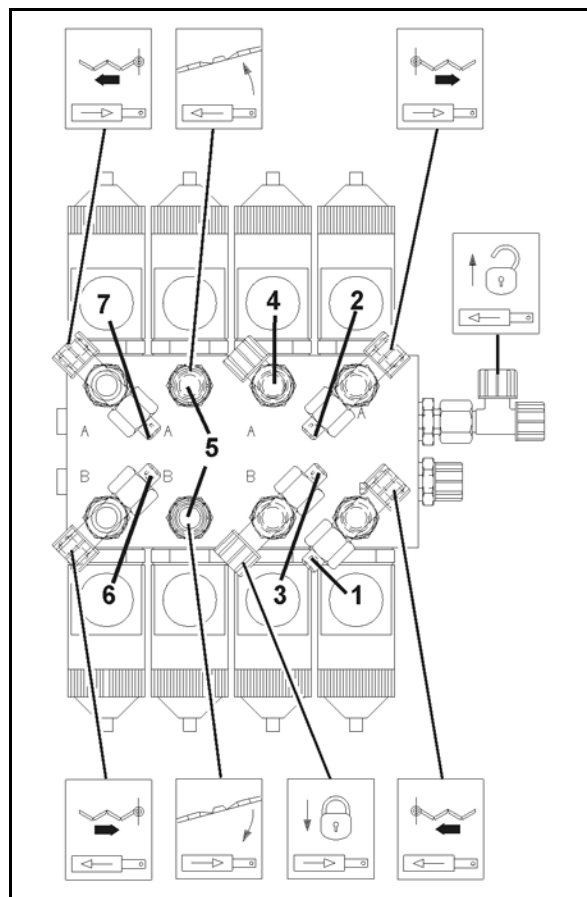


Rys. 177

Składanie Profi I

Rys. 177/...

- (1) Dławik - składanie prawego wysięgnika.
- (2) Dławik - rozkładanie prawego wysięgnika.
- (3) Dławik - ryglowanie wyrównania wahań.
- (4) Dławik - zabezpieczenie transportowe.
- (5) Przyłącza hydrauliczne - przestawianie nachylenia (dławiki znajdują się na siłownikach hydraulicznych przestawiania nachylenia).
- (6) Dławik - składanie lewego wysięgnika.
- (7) Dławik - rozkładanie lewego wysięgnika.

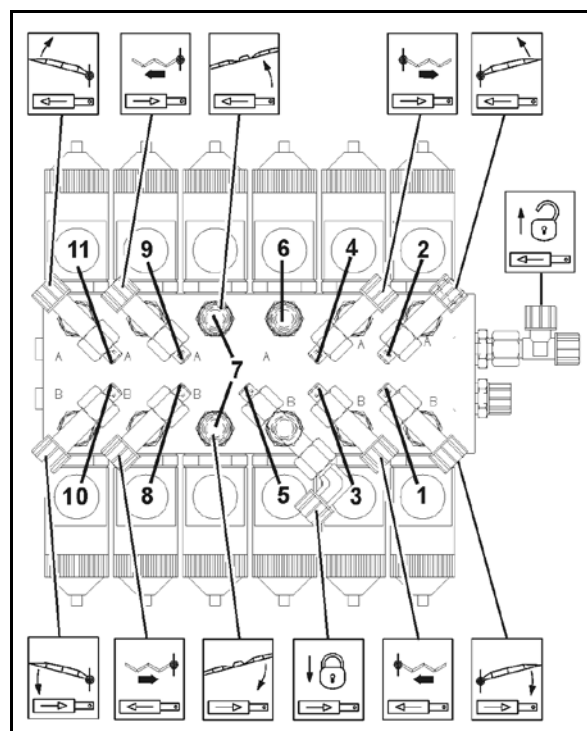


Rys. 178

Składanie Profi II

Rys. 178/...

- (1) Dławik - obniżenie kąta prawego wysięgnika.
- (2) Dławik - zwiększenie kąta prawego wysięgnika.
- (3) Dławik - składanie prawego wysięgnika.
- (4) Dławik - rozkładanie prawego wysięgnika.
- (5) Dławik - ryglowanie wyrównania wahań.
- (6) Dławik - zabezpieczenie transportowe.
- (7) Przyłącza hydrauliczne - przestawianie nachylenia (dławiki znajdują się na siłownikach hydraulicznych przestawiania nachylenia).
- (8) Dławik - składanie lewego wysięgnika.
- (9) Dławik - rozkładanie lewego wysięgnika.
- (10) Dławik - zmniejszenie kąta lewego wysięgnika.
- (11) Dławik - zwiększenie kąta lewego wysięgnika.



Rys. 179

12.12 Ustawienia na rozłożonych lancach

Ustawienie równoległe do ziemi

Przy rozłożonych, prawidłowo ustawionych lancach opryskiwacza wszystkie dysze muszą znajdować się w równej odległości od ziemi.

Jeśli tak nie jest, to przy **odryglowanym** wyrównaniu wahań należy ustawić rozłożone lance odpowiednio mocując przeciwwagi (Rys. 179/1) na lancach.

Ustawienie horyzontalne

Patrząc w kierunku jazdy, wszystkie odcinki lanc muszą znajdować się w jednej linii. Ustawienie horyzontalne może być konieczne

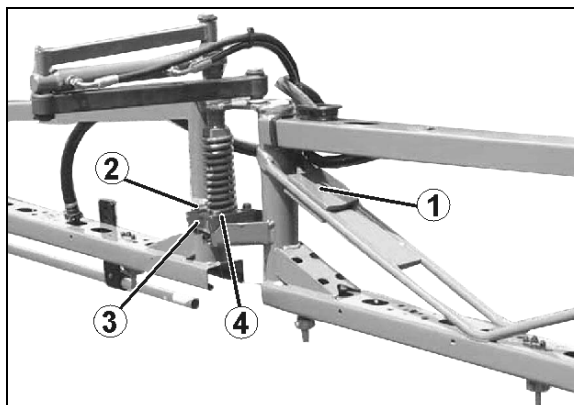
- po okresie dłuższej pracy
- po twardym uderzeniu lanc opryskiwacza o ziemię.

Wysięgnik wewnętrzny

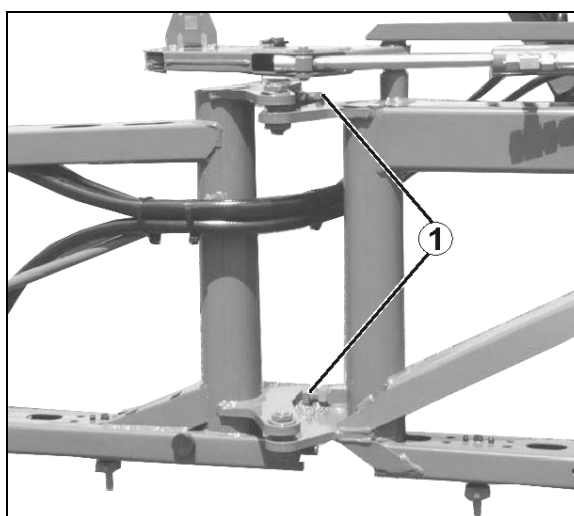
1. Złuzować nakrętkę kontruującą śruby ustawiającej (Rys. 179/1) lösen.
2. Śrubę ustawiającą tak długo dokręcać do ogranicznika, aż wewnętrzny wysięgnik będzie tworzył równą linię z e środkową częścią lancy.
3. Dociągnąć nakrętkę kontruującą.

Wysięgnik zewnętrzny

1. Złuzować śruby (Rys. 179/2) wspornika mocującego (Rys. 179/3) Ustawienie następuje bezpośrednio na kłach z tworzywa sztucznego (Rys. 179/4) poprzez podłużne otwory wspornika mocującego.
2. Ustawić odcinek wysięgnika lancy.
3. Dociągnąć śruby (Rys. 179/2).



Rys. 180



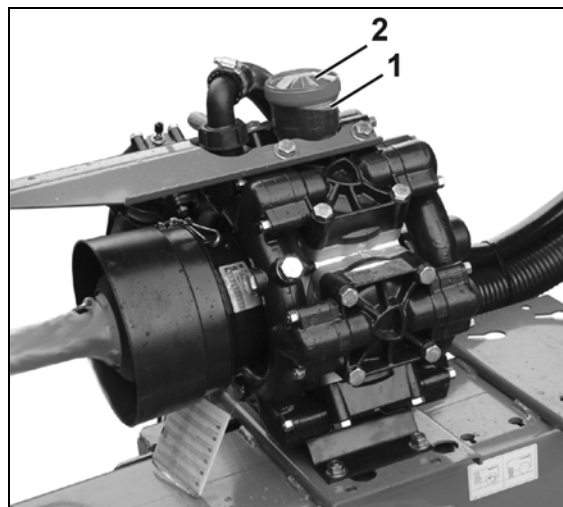
Rys. 181

12.13 Pompa

12.13.1 Kontrola stanu oleju



- Stosować wyłącznie markowy olej 20W30 lub olej uniwersalny 15W40!
- Zwracać uwagę na prawidłowy stan oleju! Szkodliwy jest zarówno zbyt niski jak i zbyt wysoki stan oleju.
- Odczytany przy nie poziomej pozycji pompy w przypadku zaczepu Hitch stan oleju należy wypośrodkować.
- Tworzenie się piany i mętny olej to oznaki niesprawnej membrany pompy.



Rys. 182

1. Sprawdzić, czy stan oleju widoczny jest na oznaczeniu (Rys. 183/1) niepracującej i poziomo ustawionej pompy.
2. Zdjąć pokrywę (Rys. 183/2) i uzupełnić stan oleju, jeśli nie jest on widoczny na oznakowaniu (Rys. 183/1).

12.13.2 Wymiana oleju



- Stan oleju należy sprawdzać co kilka godzin pracy i jeśli to konieczne, uzupełniać.

1. Wymontować pompę.
2. Zdjąć pokrywę (Rys. 183/2).
3. Spuścić olej.
 - 3.1 Obrócić pompę na głowicę.
 - 3.2 Wałek napędowy obracać ręką tak długo, aż stary olej zostanie całkowicie spuszczone.

Oprócz tego istnieje też możliwość spuszczenia oleju przez śrubę spustową. W tym wypadku jednakże resztki starego oleju pozostaną w pompie i dlatego zalecamy pierwszy sposób postępowania.
4. Ustawić pompę na równej powierzchni.
5. Wałek napędowy obracać na przemian w prawo i w lewo i powoli wlewać nowy olej. Prawidłowe napełnienie olejem jest wtedy, gdy olej widoczny jest na oznakowaniu (Rys. 183/1).

12.13.3 Czyszczenie



Po każdym zakończeniu pracy należy dokładnie czyścić pompę przepompowując ją przez kilka minut czystą wodę.

12.13.4 Napęd pompy przez pas

Kontrola / ustawienie naprężenia pasa

Siła kontrolna $F_e = 75\text{N}$

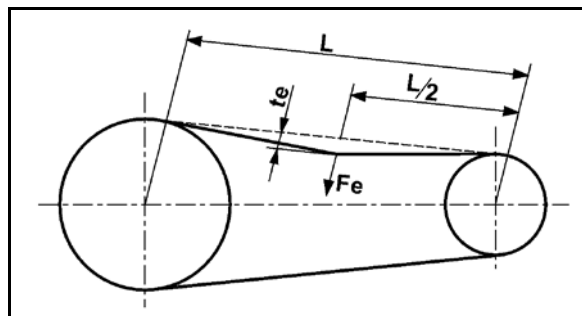
Dla napędu pompy z liczbą obrotów 540 1/min.:

→ maksymalne dopuszczalne ugięcie 14 mm

Dla napędu pompy z liczbą obrotów 1000 1/min.:

→ maksymalne dopuszczalne ugięcie 16 mm

Przy przekroczeniu maksymalnego ugięcia należy zwiększyć naprężenie pasa poprzez zwiększenie odstępów w podłużnych otworach.



Rys. 183

Wymiana pasa napędowego

Zeszlifowany pas napędowy należy wymienić!

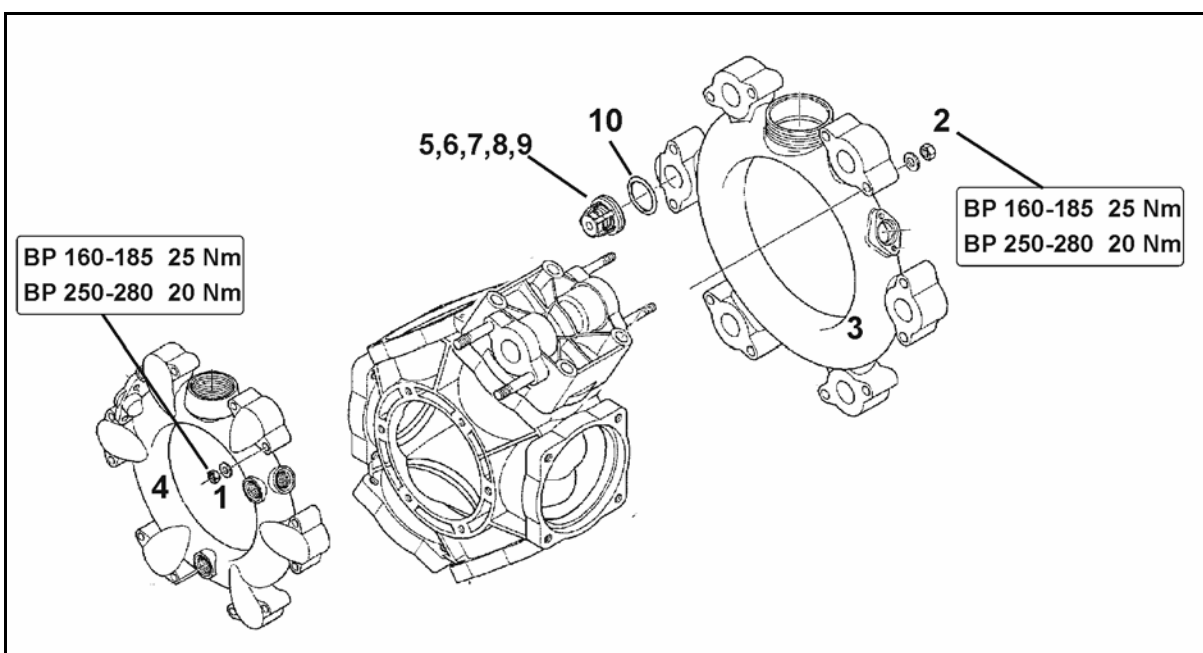
W tym celu:

1. Napięcie pasa zmniejszyć na podłużnych otworach na dolnym kole pasowym.
2. Zdemontować górną osłonę pasa.
3. Odkręcić pompę.
4. Wymienić pas.

12.13.5 Kontrola i wymiana zaworów strony ssącej i ciśnieniowej



- Przed wymontowaniem odpowiedniej grupy zaworów (Rys. 183/5) zwrócić uwagę na pozycje montażowe zaworów strony ssącej i ciśnieniowej.
- Przy montażu zwrócić uwagę, aby nie uszkodzić prowadnicy zaworów (Rys. 183/9). Uszkodzenia mogą prowadzić do zablokowania zaworów.
- Nakrętki (Rys. 183/1,2) bezwarunkowo dociągać na krzyż i z podanym momentem dociągania. Nieumiejętne dociąganie śrub prowadzi do naprężeń i tym samym do nieszczelności.



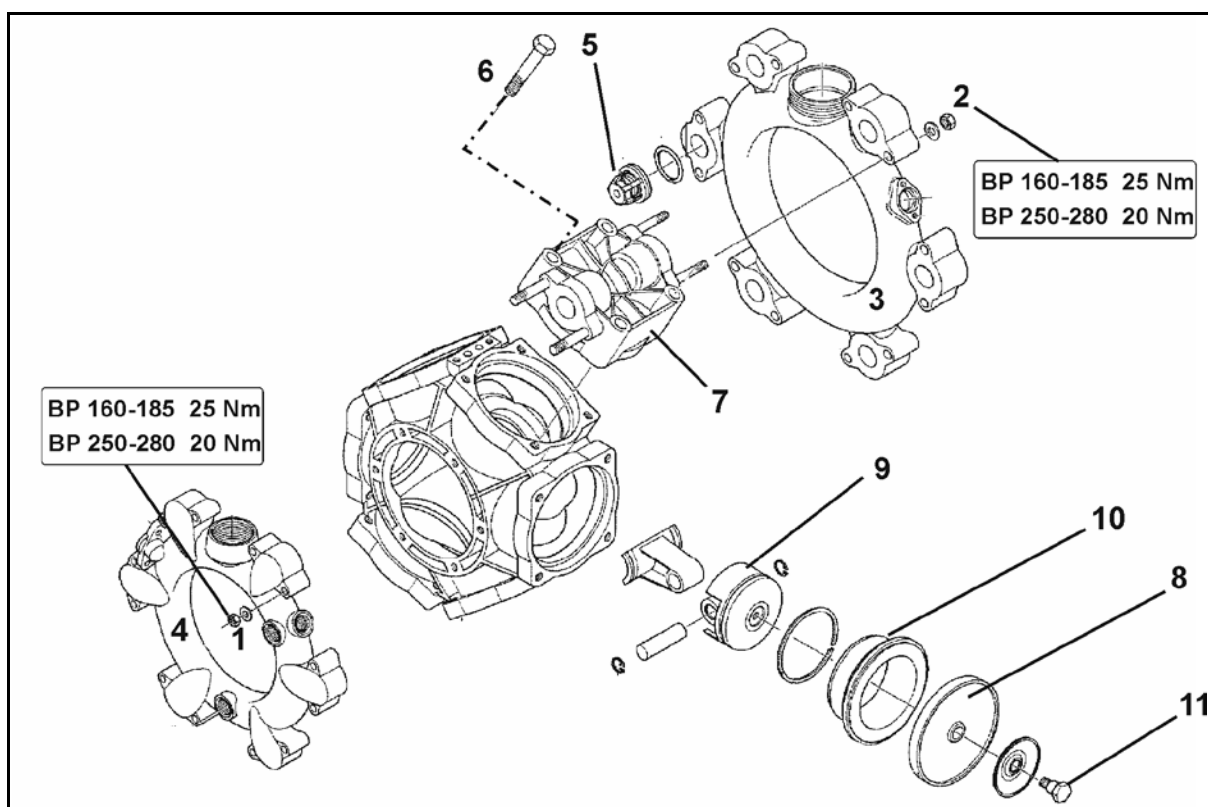
Rys. 184

1. Wymontować pompę, jeśli to konieczne.
2. Odkręcić nakrętki (Rys. 183/1,2).
3. Zdjąć kanał ssący i ciśnieniowy (Rys. 183/3 i Rys. 183/4).
4. Wyjąć grupy zaworów (Rys. 183/5).
5. Sprawdzić gniazdo zaworu (Rys. 183/6), zawór (Rys. 183/7), sprężynę zaworu (Rys. 183/8) i prowadnicę zaworu (Rys. 183/9) pod względem uszkodzenia lub zużycia.
6. Wyjąć O-ring (Rys. 183/10).
7. Wymienić uszkodzone części.
8. Po sprawdzeniu i oczyszczeniu zamontować grupy zaworów (Rys. 183/5).
9. Założyć nowe O-ringi (Rys. 183/10).
10. Do obudowy pompy przyłożyć kanał ssący (Rys. 183/3) i kanał ciśnieniowy (Rys. 183/4).
11. Nakrętki (Rys. 183/1,2) dociągnąć na krzyż z momentem dociągania **25 Nm (BP 160-185) / 20 Nm (AR 250-280)**.

12.13.6 Sprawdzenie i wymiana membrany tłoka



- Nienaganny stan membrany tłoka (Rys. 184/8) należy sprawdzać co najmniej raz w roku poprzez jej demontaż.
- Przed wymontowaniem odpowiedniej grupy zaworów (Rys. 184/5) zwrócić uwagę na pozycje montażowe zaworów strony ssącej i ciśnieniowej.
- Kontroli i wymiany membrany tłoka dokonywać oddzielnie dla każdego z tłoków. Demontaż kolejnego tłoka wykonywać dopiero po kompletnym zmontowaniu poprzedniego tłoka.
- Sprawdzany tłok obracać zawsze do góry tak, aby nie wypływał znajdujący się w pompie olej.
- Także wtedy, gdy jedna z membrান tłoków jest zgnieciona, pęknięta lub sparciała, należy wymienić wszystkie membrany tłoków (Rys. 184/8).



Rys. 185

Sprawdzenie membrany tłoka

1. Wymontować pompę, jeśli to konieczne.
2. Złuzować nakrętki (Rys. 184/1, 2).
3. Zdjąć kanał ssący i ciśnieniowy (Rys. 184/3 i Rys. 184/4).
4. Wyjąć grupy zaworów (Rys. 184/5).
5. Odkręcić śruby (Rys. 184/6).
6. Zdjąć głowicę cylindra (Rys. 184/7).
7. Sprawdzić membranę tłoka (Rys. 184/8).
8. Wymienić uszkodzoną membranę tłoka.

Wymiana membrany tłoka



- Zwrócić uwagę na prawidłową pozycję wycięć względnie otworów cylindra.
- Membranę tłoka (Rys. 184/8) zamocować podkładką trzymającą i śrubą (Rys. 184/11) na tłoku (Rys. 184/9) w ten sposób, aby krawędź wskazywała w stronę głowicy cylindra (Rys. 184/7).
- Nakrętki (Rys. 184/1,2) bezwarunkowo dociągać na krzyż i z podanym momentem dociągania. Nieumiejętne dociąganie nakrętek prowadzi do naprężeń i tym samym do nieszczelności.

1. Odkręcić śrubę (Rys. 184/11) i zdjąć membranę tłoka (Rys. 184/8) razem z podkładką trzymającą z tłoka (Rys. 184/9).
2. Jeśli membrana tłoka jest pęknięta, należy z obudowy pompy spuścić mieszaninę oleju i cieczy roboczej.
3. Wyjąć cylinder z obudowy pompy (Rys. 184/10).
4. Obudowę pompy w celu jej oczyszczenia dokładnie przepłukać olejem napędowym lub naftą.
5. Oczyszczyć wszystkie powierzchnie uszczelniające.
6. Ponownie osadzić cylinder (Rys. 184/10) w obudowie pompy.
7. Zamontować membranę tłoka (Rys. 184/8).
8. Głowicę cylindra (Rys. 184/7) przyłożyć do obudowy pompy i równomiernie, na krzyż dociągnąć śrubami (Rys. 184/6).
Używać kleju do połączeń średnio mocnych!
9. Po sprawdzeniu i oczyszczeniu zamontować grupy zaworów (Rys. 184/5).
10. Założyć nowe O-ringi.
11. Do obudowy pompy przyłożyć kanał ssący (Rys. 184/3) i kanał ciśnieniowy (Rys. 184/4).
12. Nakrętki (Rys. 184/1,2) dociągnąć na krzyż z momentem dociągania **25 Nm (BP 160-185) / 20 Nm (AR 250-280)**.

12.14 Kalibracja przepływomierza



Przestrzegać zaleceń z instrukcji obsługi oprogramowania ISOBUS; rozdział "Impulsy na litr".

12.15 Litrażowanie opryskiwacza

Sprawdzić opryskiwacz poprzez dokonanie pomiaru wydatku w litrach (litrażowanie)

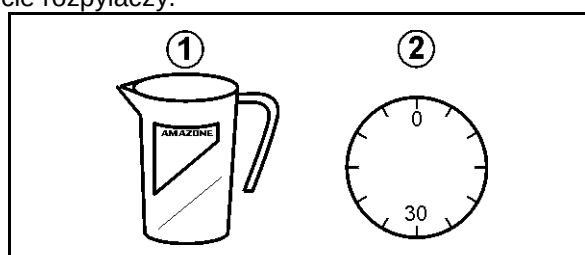
- przed rozpoczęciem sezonu.
- przy każdej zmianie rozpylaczy.
- do sprawdzenia wskazówek dotyczących nastaw podanych w tabelach oprysku.
- przy odchyleniach między rzeczywistą a wymaganą wielkością wydatku [l/ha].

Przyczyny różnic między rzeczywistą a wymaganą wielkością wydatku [l/ha] mogą być powodowane przez:

- różnicę między rzeczywistą a pokazywaną prędkością przez szybkościomierz jazdy ciągnika i/lub
- naturalne zużycie rozpylaczy.

Sprzęt potrzebny do litrażowania:

- (1) Pojemnik do szybkiej kontroli
- (2) Stoper



Ustalenie rzeczywistej wielkości wydatku, w miejscu, poprzez wydatek pojedynczego rozpylacza

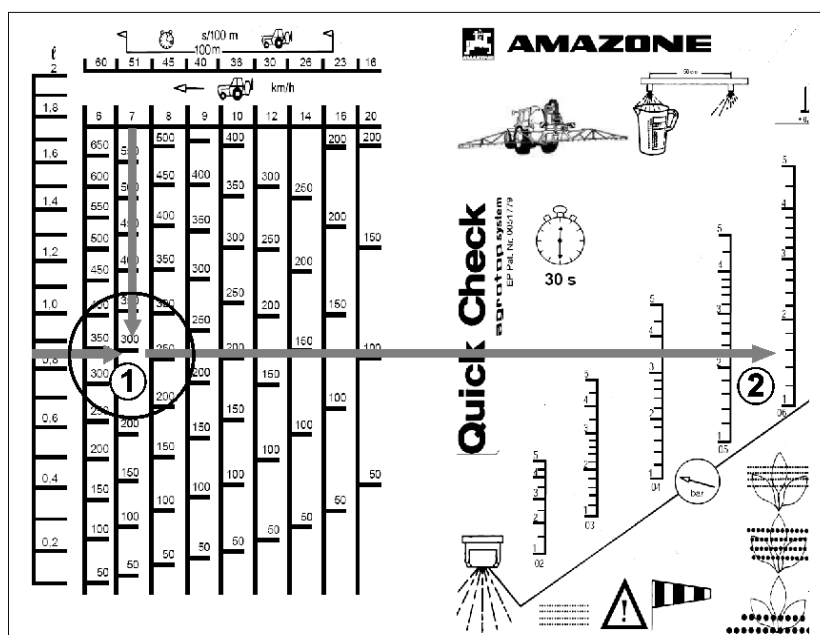
Wydatek należy ustalić na co najmniej 3 różnych rozpylaczach. W tym celu w następujący sposób sprawdzić rozpylacz na lewym i prawym wysięgniku oraz na środku belki polowej.

1. Dokładnie ustalić wymaganą dla danego zabiegu ochrony roślin dawkę oprysku [l/ha].
2. Ustalić wymagane ciśnienie oprysku.
3. Terminal obsługowy / AMASPRAY⁺:
 - 3.1 Wprowadzić do terminala obsługowego wymaganą dawkę oprysku.
 - 3.2 Wprowadzić do terminala obsługowego dopuszczalny zakres ciśnienia oprysku dla rozpylaczy zamontowanych na belce polowej.
 - 3.3 Przetawić terminal obsługowy z trybu pracy AUTOMATYCZNEJ na tryb pracy RĘCZNEJ.
4. Zbiornik cieczy roboczej napełnić wodą.
5. Włączyć mieszadło.
6. Ręcznie ustawić wymagane ciśnienie oprysku.
7. Włączyć oprysk i sprawdzić, czy wszystkie rozpylacze pracują prawidłowo.
8. Na kilku dyszach ustalić wydatek pojedynczego rozpylacza [l/min].
W tym celu pojemnik do szybkiej kontroli przytrzymać pod rozpylaczem dokładnie przez 30 sekund.
9. Wyłączyć oprysk.
10. Ustalić przeciętny wydatek pojedynczego rozpylacza [l/ha].
 - Na podstawie tabeli na pojemniku do szybkiej kontroli.
 - Przez wyliczenie.
 - Na podstawie tabeli oprysku.

Przykład:

Wielkość dyszy	'06'
Przewidywana prędkość jazdy	7 km/h
Wydatek opryskiwacza na lewym wsięgniku belki polowej:	0,85 l/30s
Wydatek rozpylacza ze środka belki polowej	0,84 l/30s
Wydatek opryskiwacza na prawym wsięgniku belki polowej:	0,86 l/30s
Wyliczona wartość średnia:	0,85 l/30s → 1,7 l/min

1. Ustalenie wydatku pojedynczego rozpylacza [l/ha] za pomocą pojemnika do szybkiej kontroli



(1) → ustalona wielkość wydatku 290 l/ha

(2) → ustalone ciśnienie oprysku 1,6 bar

2. Wyliczenie wydatku pojedynczego rozpylacza [l/ha]

$$\frac{d \text{ [l/min]} \times 1200}{e \text{ [km/h]}} = \text{Wielkość wydatku [l/ha]}$$

- o d: Wydatek rozpylacza (wyliczona wartość średnia) [l/min]
- o e: Prędkość jazdy [km/h]

$$\frac{1,7 \text{ [l/min]} \times 1200}{7 \text{ [km/h]}} = 291 \text{ [l/ha]}$$

3. Wydatek pojedynczego rozpylacza [l/ha] odczytać z tabeli oprysku

Z tabeli oprysku (patrz strona 237):

→ Wielkość wydatku 291 l/ha

→ Ciśnienie oprysku 1,6 bar



Jeśli ustalone wartości ciśnienia oprysku dla wielkości wydatku nie zgadzają się z wartościami ustawionymi:

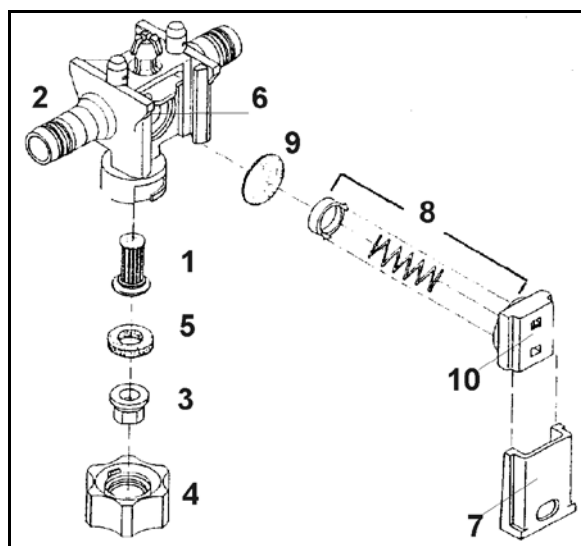
- Wykalibrować przepływomierz (patrz instrukcja obsługi terminala obsługowego)
- Sprawdzić wszystkie rozpylacze pod względem zużycia i zapchania.

12.16 Dysze

Od czasu do czasu należy sprawdzać gniazda suwaków (Rys. 185/7).

- W tym celu suwak wsunąć w korpus dyszy (Rys. 185/2) tak daleko, jak jest to możliwe naciskiem kciuka.

Nowych suwaków w żadnym wypadku nie wsuwać do oporu.



Rys. 186

12.16.1 Montaż dysz

1. Filtr dyszy (Rys. 185/1) osadzić od dołu w korpusie dyszy (Rys. 185/2).
2. Włożyć dyszę (Rys. 185/3) w nakrętkę Bajonett (Rys. 185/4)



Dla różnych dysz oferowane są nakrętki Bajonett w różnych kolorach.

3. Powyżej dyszy założyć gumową uszczelkę (Rys. 185/5).
4. Wcisnąć gumową uszczelkę w nakrętkę Bajonett.
5. Założyć nakrętkę Bajonett na przyłączy Bajonett.
6. Przykręcić nakrętkę Bajonett aż do oporu.

12.16.2 Wymontowanie zaworu membranowego przy kapieniu z dyszy

Złogi zebrane w gnieździe membrany (Rys. 185/6) są powodem **nie** wolnego od kapienia, wyłączania belek polowych. Należy wtedy w następujący sposób oczyścić odpowiednią membranę:

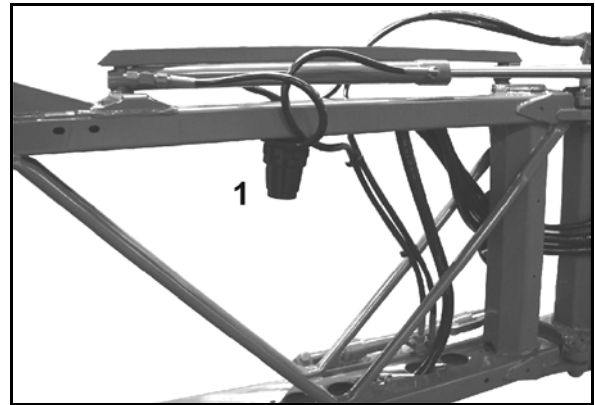
1. Wyciągnąć suwak (Rys. 185/7) z korpusu dyszy (Rys. 185/2) w kierunku nakrętki Bajonett.
2. Wyjąć sprężysty element (Rys. 185/8) i membranę (Rys. 185/9).
3. Oczyścić gniazdo membrany (Rys. 185/6).
4. Montaż następuje w odwrotnej kolejności.



Zwrócić uwagę na prawidłową pozycję montażową elementu sprężystego. Odsadzone w prawo i w lewo zwiększające się krawędzie na obudowie elementu sprężystego (Rys. 185/10) muszą być przy montażu wznosić się w stronę profilu belek polowych.

12.17 Filtr przewodów

- Filtry przewodów (Rys. 186/1) zależnie od warunków pracy, należy czyścić co każde 3 – 4 miesiące.
- Uszkodzone wkłady filtrów należy wymienić.



Rys. 187

12.18 Wskazówki dotyczące kontroli opryskiwacza



- Kontrolę oprysku wykonywać mogą tylko autoryzowane stacje.
- Kontrola oprysku jest nakazana prawnie:
 - o najpóźniej 6 miesięcy od pierwszego uruchomienia (jeśli nie była wykonana przy zakupie), a następnie
 - o co każde 4 półrocza.

Zestaw do kontroli opryskiwacza (wyposażenie specjalne), Nr. kat.: 935680

Rys. 187/...

(1) Nakładany kołpak (Nr. kat.: 913 954) i wtyczka (Nr. kat.: ZF195)

(2) Przyłącze przepływomierza (Nr. kat.: 919967)

(3) Przyłącze manometru (Nr. kat.: 7107000)

(4) O-Ring (Nr. kat.: FC122)

(5) Przyłącze węża (Nr. kat.: GE095) (6) Nakrętka kołpakowa (Nr. kat.: GE021)

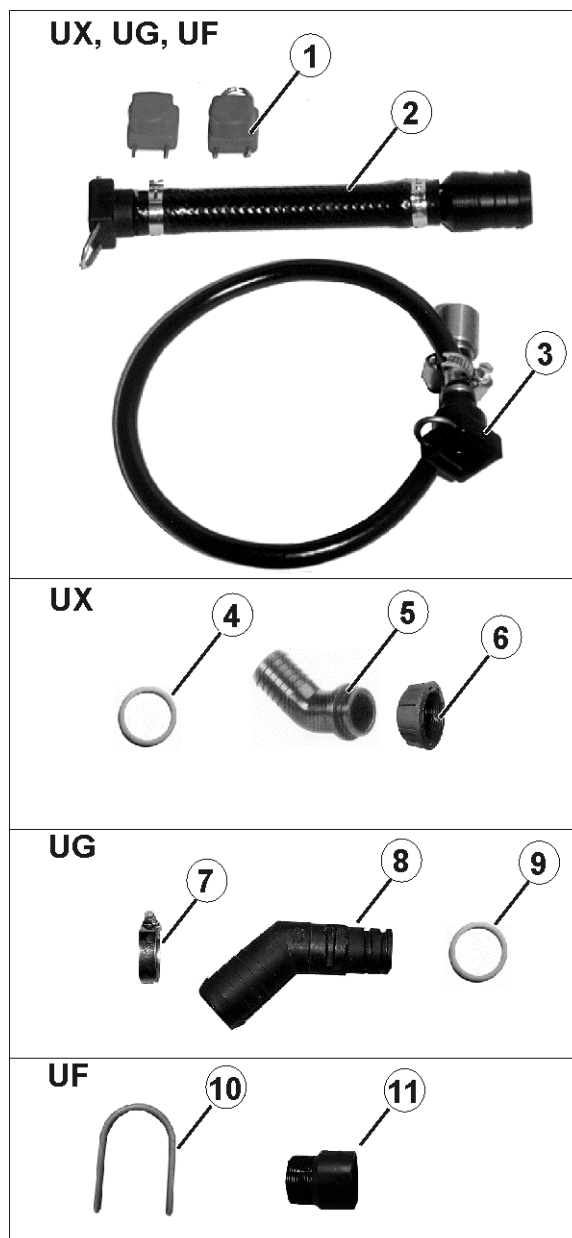
(7) Obejma węża (Nr. kat.: KE006)

(8) Nakładana tulejka (Nr. kat.: 919345)

(9) O-Ring (Nr. kat.: FC112)

(10) Obracana tulejka (Nr. kat.: 935679)

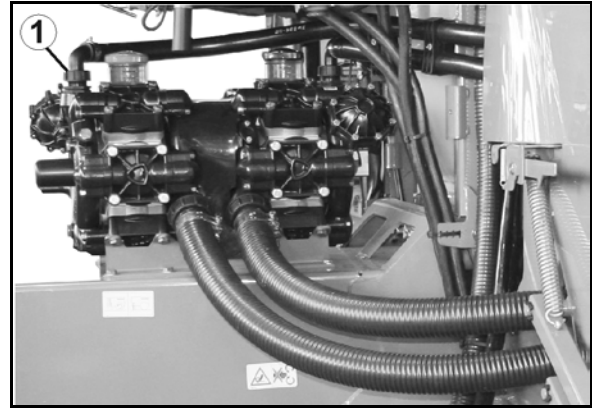
(11) Sworzeń zabezpieczający (Nr. kat.: ZF195)



Rys. 188

Kontrola pompy - kontrola wydajności pompy (wydajność przepływu, ciśnienie)

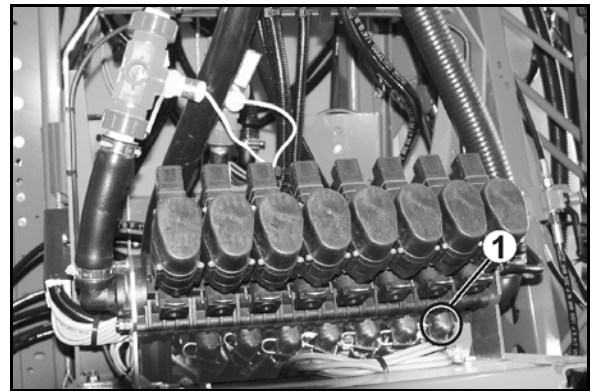
Zestaw kontrolny przyłączyć do przyłącza ciśnieniowego (Rys. 188/1) pompy.



Rys. 189

Kontrola przepływomierza

1. Wyjąć wszystkie przewody opryskowe z zaworów sekcji szerokości (Rys. 189/1).
2. Przyłącze przepływomierza (Rys. 187/2) połączyć z jednym z zaworów sekcji szerokości i z przyrządem kontrolnym.
3. Przyłącza pozostałych zaworów sekcji szerokości zamknąć zaślepkami (Rys. 187/1).
4. Włączyć oprysk.



Rys. 190

Kontrola manometru

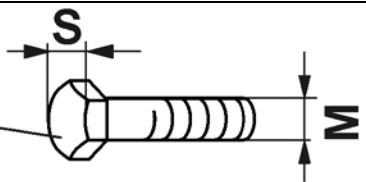
1. Wyciągnąć jeden przewód opryskowy z zaworu sekcji szerokości.
2. Przyłącze manometru (Rys. 187/4) połączyć nakładaną tulejką z zaworem sekcji szerokości.
3. Manometr kontrolny wkręcić w wewnętrzny gwint 1/4 cala
4. Włączyć oprysk.

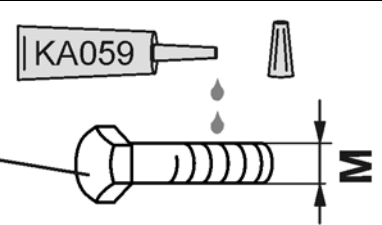
12.19 Elektryczna instalacja oświetleniowa

Wymiana żarówek:

1. Odkręcić klosz.
2. Wyjąć uszkodzoną żarówkę.
3. Założyć nową żarówkę (uważać na prawidłowe napięcie i moc żarówki).
4. Założyć i przykręcić klosz.

12.20 Śruby - momenty dociągania

8.8 10.9 12.9 				
M	S	Nm 		
		8.8	10.9	12.9
M 8	13	25	35	41
M 8x1		27	38	41
M 10	16 (17)	49	69	83
M 10x1		52	73	88
M 12	18 (19)	86	120	145
M 12x1,5		90	125	150
M 14	22	135	190	230
M 14x1,5		150	210	250
M 16	24	210	300	355
M 16x1,5		225	315	380
M 18	27	290	405	485
M 18x1,5		325	460	550
M 20	30	410	580	690
M 20x1,5		460	640	770
M 22	32	550	780	930
M 22x1,5		610	860	1050
M 24	36	710	1000	1200
M 24x2		780	1100	1300
M 27	41	1050	1500	1800
M 27x2		1150	1600	1950
M 30	46	1450	2000	2400
M 30x2		1600	2250	2700

A2-70 A4-70 												
M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
 Nm	2,4	4,9	8,4	20,6	40,7	70,5	112	174	242	342	470	589
 Śruby powlekane mają inne momenty dokręcenia. Przestrzegać specjalnych wartości momentów dokręcenia podanych w rozdziale Konserwacja.												

12.21 Utylizacja opryskiwacza polowego



Przed utylizacją opryskiwacza, starannie oczyścić cały opryskiwacz (od wewnątrz i od zewnątrz).

Następujące elementy mogą Państwo zużytkować energetycznie*: zbiornik cieczy roboczej, zbiornik wpłukiwania środków, zbiornik płukania, zbiornik świeżej wody, węże i złącza z tworzywa sztucznego.

Części metalowe należy oddać na złom.

Przy utylizacji zawsze przestrzegać obowiązujących dla każdej z substancji przepisów prawa.

* Wykorzystanie energetyczne

jest odzyskaniem energii zawartej w tworzywach sztucznych poprzez ich spalenie z równoczesnym spożytkowaniem na wytworzenie prądu i/lub pary wzgl. wytworzeni ciepła procesowego. Wykorzystanie energetyczne odpowiednie jest dla mieszanych i zanieczyszczonych tworzyw sztucznych, a w szczególności dla tworzyw sztucznych obciążonych szkodliwymi frakcjami.

13 Tabela oprysku

13.1 Tabele oprysku dla dysz o płaskim strumieniu, dysz antyznoszeniowych, dysz inżektorowych oraz dysz Airmix, wysokość oprysku 50 cm



- Wszystkie podane w tabeli oprysku wielkości wydatku [l/ha] dotyczą wody. Przy oprysku RSM należy pomnożyć podane wielkości wydatku przez 0,88 a przy oprysku roztworami NP przez 0,85.
- Rys. 190 służy do wyboru odpowiedniego typu dyszy. Typ dyszy ustalany jest przez
 - o przewidywaną prędkość jazdy,
 - o wymaganą ilość wydatku cieczy i
 - o wymaganej charakterystyki rozdrobnienia (krople drobne, średnie lub duże) środka ochrony roślin stosowanego do oprysku.
- Rys. 191 służy do
 - o Ustalenia wielkości dysz.
 - o Ustalenia wymaganego ciśnienia oprysku.
 - o Ustalenia wymaganego wydatku pojedynczych dysz w celu litrażowania opryskiwacza.

Dopuszczalne zakresy ciśnienia różnych typów dysz i wielkości dysz

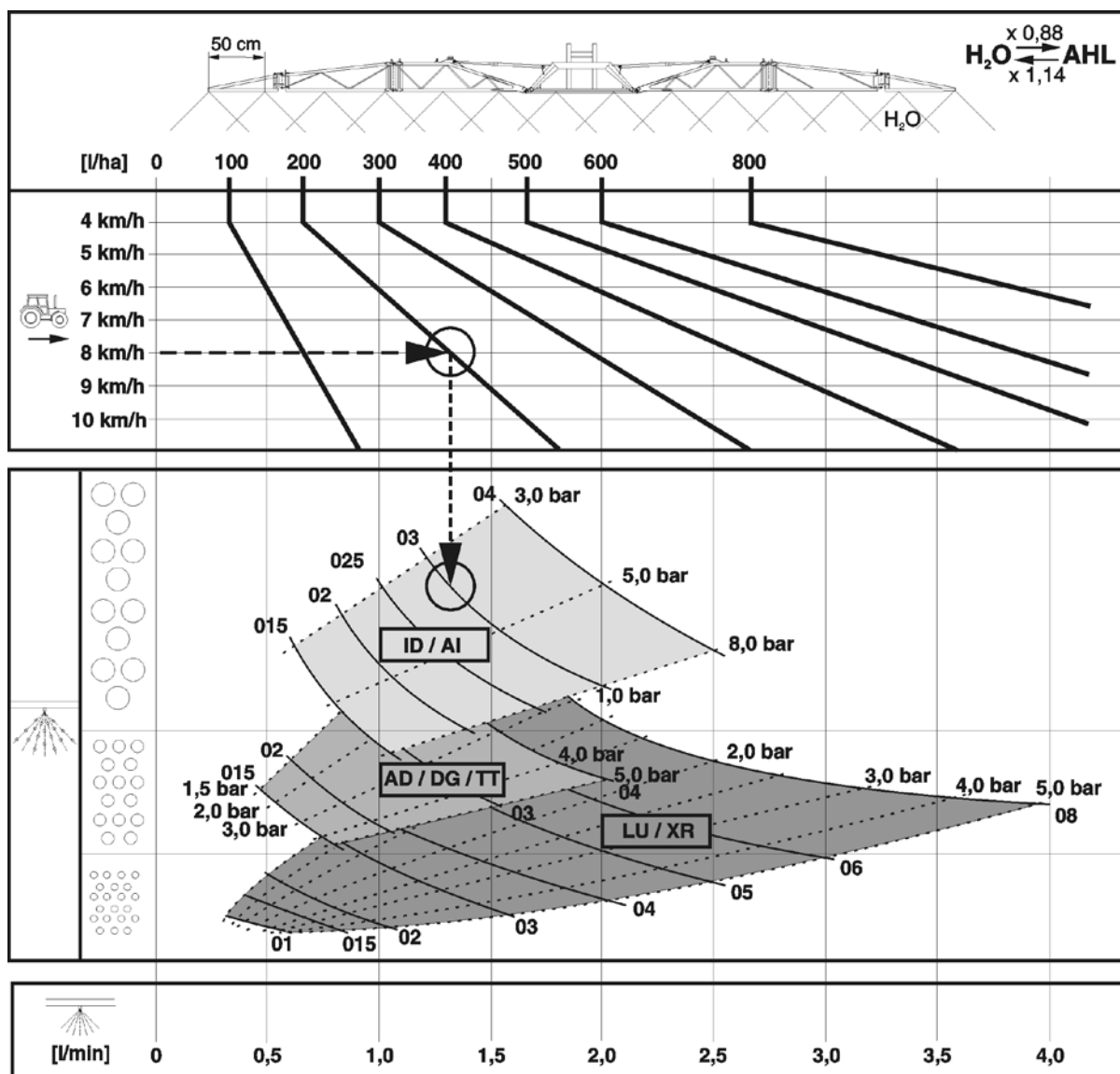
Typ dyszy	Producent	Dopuszczalny zakres ciśnienia [bar]	
		min. ciśnienie	max. ciśnienie
XRC	TeeJet	1	5
AD	Lechler	1,5	5
Air Mix	agrotop	1	6
IDK / IDKN	Lechler	1	6
IDKT		1,5	6
ID3 01 - 015		3	8
ID3 02 - 08		2	8
IDTA 120		1	8
AI	TeeJet	2	8
TTI		1	7
AVI Twin	agrotop	2	8
TD Hi Speed		2	10



Szersze informacje dotyczące charakterystyki rozpylaczy znajdują Państwo pod adresem internetowym producenta rozpylaczy.

www.agrotop.com / www.lechler-agri.de / www.teejet.com

Wybór typu dysz



Rys. 191

Przykład:

wymagana dawka oprysku:	200 l/ha
przewidywana prędkość jazdy:	8 km/h
wymagana charakterystyka rozdrobnienia dla wykonywanego zabiegu ochrony roślin:	duże krople (małe znoszenie)
wymagany typ dysz:	?
wymagana wielkość dysz:	?
wymagane ciśnienie oprysku:	? bar
wymagany wydatek pojedynczych dysz w celu litrażowania opryskiwacza:	? l/min

Ustalenie typu dysz, wielkości dysz, ciśnienia oprysku i wydatku pojedynczych dysz

1. Określić robocze punkt wielkości wydatku cieczy roboczej (**200 l/ha**) i przewidywanej prędkości jazdy (**8 km/h**).
 2. Od tego punktu roboczego poprowadzić pionową linię w dół. Zależnie od położenia punktu roboczego linia przebiegać będzie poprzez pola charakterystyk różnych typów dysz.
 3. Na podstawie wymaganej charakterystyki rozdrobnienia kropli (drobne, średnie lub duże) wybrać optymalny typ dysz dla wykonywanego zabiegu ochrony roślin.
- Wybór dla pokazanego wyżej przykładu:
- Typ dysz: **AI lub ID**
4. Przejść do tabeli oprysku (Rys. 191).
 5. Odszukać w kolumnach dla przewidywanej prędkości jazdy (**8 km/h**) wymaganą wielkość wydatku cieczy (**200 l/ha**), względnie wielkość najbliższą tej wartości (tu np. **195 l/ha**).
 6. W linii z wymaganą wielkością wydatku (**195 l/ha**)
 - o odczytać wchodzące w grę wielkości dysz. Wybrać odpowiednią wielkość dysz (np. **'03'**).
 - o w punkcie przecięcia z wybraną wielkością dysz odczytać wymagane ciśnienie oprysku (np. **3,7 bar**).
 - o odczytać wydatek pojedynczych dysz (**1,3 l/min**) wymagany do litrażowania opryskiwacza.

wymagany typ dysz:	AI /ID
wymagana wielkość dysz:	'03'
wymagane ciśnienie oprysku:	3,7 bar
wymagany wydatek pojedynczych dysz w celu litrażowania opryskiwacza:	1,3 l/min

													 bar 							
6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	10	11	12	14	16		015	02	025	03	04	05	06	08
 km/h												l/min								
80	74	69	64	60	56	53						0,4	1,4							
100	92	86	80	75	71	67	60	55				0,5	2,2	1,2						
120	111	103	96	90	85	80	72	65	60	51		0,6	3,1	1,8	1,1					
140	129	120	112	105	99	93	84	76	70	60	53	0,7	4,2	2,4	1,5	1,1				
160	148	137	128	120	113	107	96	87	80	69	60	0,8	5,5	3,1	2,0	1,4				
180	166	154	144	135	127	120	108	98	90	77	68	0,9	7,0	4,0	2,5	1,8	1,0			
200	185	171	160	150	141	133	120	109	100	86	75	1,0		4,9	3,1	2,2	1,2			
220	203	189	176	165	155	147	132	120	110	94	83	1,1		5,9	3,7	2,7	1,5	1,0		
240	222	206	192	180	169	160	144	131	120	103	90	1,2		7,0	4,4	3,2	1,8	1,1		
260	240	223	208	195	184	173	156	142	130	111	98	1,3			5,2	3,7	2,1	1,3	1,0	
280	259	240	224	210	198	187	168	153	140	120	105	1,4			6,0	4,3	2,4	1,6	1,1	
300	277	257	240	225	212	200	180	164	150	129	113	1,5			6,9	5,0	2,8	1,8	1,2	
320	295	274	256	240	226	213	192	175	160	137	120	1,6				5,7	3,2	2,0	1,4	
340	314	291	272	255	240	227	204	185	170	146	128	1,7				6,4	3,6	2,3	1,6	
360	332	309	288	270	254	240	216	196	180	154	135	1,8				7,2	4,0	2,6	1,8	1,0
380	351	326	304	285	268	253	228	207	190	163	143	1,9					4,5	2,9	2,0	1,1
400	369	343	320	300	282	267	240	218	200	171	150	2,0					4,9	3,2	2,2	1,2
420	388	360	336	315	297	280	252	229	210	180	158	2,1					5,4	3,5	2,4	1,4
440	406	377	352	330	311	293	264	240	220	189	165	2,2					6,0	3,8	2,7	1,5
460	425	394	368	345	325	307	276	251	230	197	173	2,3					6,5	4,2	2,9	1,6
480	443	411	384	360	339	320	288	262	240	206	180	2,4					7,1	4,6	3,2	1,8
500	462	429	400	375	353	333	300	273	250	214	188	2,5						5,0	3,4	1,9
520	480	446	416	390	367	347	312	284	260	223	195	2,6						5,4	3,7	2,1
540	499	463	432	405	381	360	324	295	270	231	203	2,7						5,8	4,0	2,3
560	517	480	448	420	395	373	336	305	280	240	210	2,8						6,2	4,3	2,4
580	535	497	464	435	409	387	348	316	290	249	218	2,9						6,7	4,6	2,6
600	554	514	480	450	424	400	360	327	300	257	225	3,0						7,1	5,0	2,8
620	572	531	496	465	438	413	372	338	310	266	233	3,1								3,0
640	591	549	512	480	452	427	384	349	320	274	240	3,2								3,2
660	609	566	528	495	466	440	396	360	330	283	248	3,3								3,4
680	628	583	544	510	480	453	408	371	340	291	255	3,4								3,6
700	646	600	560	525	494	467	420	382	350	300	263	3,5								3,8
720	665	617	576	540	508	480	432	393	360	309	270	3,6								4,0
740	683	634	592	555	522	493	444	404	370	318	278	3,7								4,3
x 0,88				608	570	537	507	456	415	380	326	285	3,8							4,5
H ₂ O ↔ AHL				624	585	551	520	468	425	390	335	293	3,9							4,7
x 1,14				640	600	565	533	480	436	400	343	300	4,0							5,0

ME 735

Rys. 192

13.2 Dysze opryskowe do nawożenia płynnymi nawozami

Typ dyszy	Producent	Dopuszczalny zakres ciśnienia [bar]	
		min. ciśnienie	max. ciśnienie
3- strumienie	agrotop	2	8
7- otworów	TeeJet	1,5	4
FD	Lechler	1,5	4
Wleczony wąż	AMAZONE	1	4

13.2.1 Tabela oprysku dla dysz 3 strumieniowych, wysokość oprysku 120 cm

AMAZONE - tabela oprysku dla dysz 3 strumieniowych (żółte)

Ciśnienie (bar)	Wydatek dyszy		Wielkość wydatku RSM (l/ha) / km/h								
	Woda (l/min)	RSM (l/min)	6	7	8	9	10	11	12	14	16
1,0	0,36	0,32	64	55	48	43	39	35	32	28	24
1,2	0,39	0,35	69	60	52	47	42	38	35	30	26
1,5	0,44	0,39	78	67	59	53	47	43	39	34	30
1,8	0,48	0,42	85	73	64	57	51	47	43	37	32
2,0	0,50	0,44	88	75	66	59	53	48	44	38	33
2,2	0,52	0,46	92	78	69	62	55	50	46	39	35
2,5	0,55	0,49	98	84	74	66	57	54	49	52	37
2,8	0,58	0,52	103	88	77	69	62	56	52	44	39
3,0	0,60	0,53	106	91	80	71	64	58	53	46	40

AMAZONE - tabela oprysku dla dysz 3 strumieniowych (czerwone)

Ciśnienie (bar)	Wydatek dyszy		Wielkość wydatku RSM (l/ha) / km/h								
	Woda (l/min)	RSM (l/min)	6	7	8	9	10	11	12	14	16
1,0	0,61	0,54	108	93	81	72	65	59	54	47	41
1,2	0,67	0,59	118	101	88	78	70	64	59	51	44
1,5	0,75	0,66	132	114	99	88	79	72	66	57	50
1,8	0,79	0,69	138	119	104	92	83	76	69	60	52
2,0	0,81	0,71	142	122	107	95	85	78	71	61	54
2,2	0,84	0,74	147	126	111	98	88	80	74	63	56
2,5	0,89	0,78	155	133	117	104	93	84	78	67	59
2,8	0,93	0,82	163	140	122	109	98	87	82	70	61
3,0	0,96	0,84	168	144	126	112	101	92	84	72	63

AMAZONE - tabela oprysku dla dysz 3 strumieniowych (niebieskie)

Ciśnienie (bar)	Wydatek dyszy		Wielkość wydatku RSM (l/ha) / km/h								
	Woda (l/min)	RSM	6	7	8	9	10	11	12	14	16
1,0	0,86	0,76	152	130	114	101	91	83	76	65	57
1,2	0,94	0,83	166	142	124	110	99	91	83	71	62
1,5	1,05	0,93	186	159	140	124	112	102	93	80	70
1,8	1,11	0,98	196	167	147	131	117	107	98	84	74
2,0	1,15	1,01	202	173	152	135	121	110	101	87	76
2,2	1,20	1,06	212	182	159	141	127	116	106	91	80
2,5	1,26	1,12	224	192	168	149	135	122	112	96	84
2,8	1,32	1,17	234	201	176	156	141	128	117	101	88
3,0	1,36	1,20	240	206	180	160	144	131	120	103	90

AMAZONE - tabela oprysku dla dysz 3 strumieniowych (białe)

Ciśnienie (bar)	Wydatek dyszy		Wielkość wydatku RSM (l/ha) / km/h								
	Woda (l/min)	RSM	6	7	8	9	10	11	12	14	16
1,0	1,16	1,03	206	177	155	137	124	213	103	89	78
1,2	1,27	1,12	224	192	168	149	134	222	112	96	84
1,5	1,42	1,26	252	217	190	168	151	138	126	109	95
1,8	1,56	1,38	277	237	207	184	166	151	139	119	104
2,0	1,64	1,45	290	249	217	193	174	158	145	125	109
2,2	1,73	1,54	307	263	230	204	185	168	154	132	115
2,5	1,84	1,62	325	279	244	216	195	178	163	140	122
2,8	1,93	1,71	342	293	256	228	205	187	171	147	128
3,0	2,01	1,78	356	305	267	237	214	194	178	153	134

13.2.2 Tabela oprysku dla dysz o 7
AMAZONE Tabele oprysku dla dysz 7- otworach SJ7-02VP (żółte)

Ciśnienie (bar)	Wydatek dyszy na dyszę		Wielkość wydatku RSM (l/ha) / km/h								
	Woda (l/min)	RSM	6	7	8	9	10	11	12	14	16
1,5	0,55	0,49	98	84	74	65	59	53	49	42	37
2,0	0,64	0,57	114	98	86	76	68	62	57	49	43
2,5	0,72	0,64	128	110	96	85	77	70	64	55	48
3,0	0,80	0,71	142	122	107	95	85	77	71	61	53
3,5	0,85	0,75	150	129	113	100	90	82	75	64	56
4,0	0,93	0,82	164	141	123	109	98	89	82	70	62

Tabela oprysku

AMAZONE Tabele oprysku dla dysz 7- otworach SJ7-03VP (niebieskie)

Ciśnienie (bar)	Wydatek dyszy na dyszę		Wielkość wydatku RSM (l/ha) / km/h								
	Woda (l/min)	RSM	6	7	8	9	10	11	12	14	16
1,5	0,87	0,77	154	132	116	103	92	84	77	66	58
2,0	1,00	0,88	176	151	132	117	106	96	88	75	66
2,5	1,10	0,97	194	166	146	129	116	106	97	83	73
3,0	1,18	1,04	208	178	156	139	125	113	104	89	78
3,5	1,27	1,12	224	192	168	149	134	122	112	96	84
4,0	1,31	1,16	232	199	174	155	139	127	116	99	87

AMAZONE Tabele oprysku dla dysz 7- otworach SJ7-04VP (czerwone)

Ciśnienie (bar)	Wydatek dyszy na dyszę		Wielkość wydatku RSM (l/ha) / km/h								
	Woda (l/min)	RSM	6	7	8	9	10	11	12	14	16
1,5	1,17	1,04	208	178	156	139	125	113	104	89	78
2,0	1,33	1,18	236	202	177	157	142	129	118	101	89
2,5	1,45	1,28	256	219	192	171	154	140	128	110	96
3,0	1,55	1,37	274	235	206	183	164	149	137	117	103
3,5	1,66	1,47	295	253	221	196	177	161	147	126	110
4.0	1.72	1.52	304	261	228	203	182	166	152	130	114

AMAZONE Tabele oprysku dla dysz 7- otworach SJ7-05VP (brązowy)

Ciśnienie (bar)	Wydatek dyszy na dyszę		Wielkość wydatku RSM (l/ha) / km/h								
	Woda (l/min)	RSM	6	7	8	9	10	11	12	14	16
1,5	1,49	1,32	264	226	198	176	158	144	132	113	99
2,0	1,68	1,49	298	255	224	199	179	163	149	128	112
2,5	1,83	1,62	324	278	243	216	194	177	162	139	122
3,0	1,95	1,73	346	297	260	231	208	189	173	148	130
3,5	2,11	1,87	374	321	281	249	224	204	187	160	140
4.0	2.16	1.91	382	327	287	255	229	208	191	164	143

AMAZONE Tabele oprysku dla dysz 7- otworach SJ7-06VP (siwe)

Ciśnienie (bar)	Wydatek dyszy na dyszę		Wielkość wydatku RSM (l/ha) / km/h								
	Woda (l/min)	RSM	6	7	8	9	10	11	12	14	16
1,5	1,77	1,57	314	269	236	209	188	171	157	135	118
2,0	2,01	1,78	356	305	267	237	214	194	178	153	134
2,5	2,19	1,94	388	333	291	259	233	212	194	166	146
3,0	2,35	2,08	416	357	312	277	250	227	208	178	156
4,0	2,61	2,31	562	396	347	308	277	252	231	198	173

AMAZONE Tabele oprysku dla dysz 7- otworach SJ7-08VP (białe)

Ciśnienie (bar)	Wydatek dyszy na dyszę		Wielkość wydatku RSM (l/ha) / km/h								
	Woda (l/min)	RSM (l/min)	6	7	8	9	10	11	12	14	16
1,5	2,28	2,02	404	346	303	269	242	220	202	173	152
2,0	2,66	2,35	470	403	353	313	282	256	235	201	176
2,5	2,94	2,60	520	446	390	347	312	284	260	223	195
3,0	3,15	2,79	558	478	419	372	335	304	279	239	209
4,0	3,46	3,06	612	525	459	408	367	334	306	262	230

13.2.3 Tabele oprysku dla dysz FD
AMAZONE Tabele oprysku dla dysz 7- otworach FD-04-

Ciśnienie (bar)	Wydatek dyszy na dyszę		Wielkość wydatku RSM (l/ha) / km/h								
	Woda (l/min)	AHL (l/min)	6	7	8	9	10	11	12	14	16
1,5	1,13	1,00	200	171	150	133	120	109	100	86	75
2,0	1,31	1,15	230	197	173	153	138	125	115	99	86
2,5	1,46	1,29	258	221	194	172	155	141	129	111	97
3,0	1,60	1,41	282	241	211	188	169	154	141	121	106
4,0	1,85	1,63	326	279	245	217	196	178	163	140	122

AMAZONE Tabele oprysku dla dysz 7- otworach FD-05-

Ciśnienie (bar)	Wydatek dyszy na dyszę		Wielkość wydatku RSM (l/ha) / km/h								
	Woda (l/min)	AHL (l/min)	6	7	8	9	10	11	12	14	16
1,5	1,41	1,24	248	213	186	165	149	135	124	106	93
2,0	1,63	1,44	288	247	216	192	173	157	144	123	108
2,5	1,83	1,61	322	276	242	215	193	176	161	138	121
3,0	2,00	1,76	352	302	264	235	211	192	176	151	132
4,0	2,31	2,03	406	348	305	271	244	221	203	174	152

AMAZONE Tabele oprysku dla dysz 7- otworach FD-06-

Ciśnienie (bar)	Wydatek dyszy na dyszę		Wielkość wydatku RSM (l/ha) / km/h								
	Woda (l/min)	RSM (l/min)	6	7	8	9	10	11	12	14	16
1,5	1,70	1,49	298	255	224	199	179	163	149	128	112
2,0	1,96	1,72	344	295	258	229	206	188	172	147	129
2,5	2,19	1,93	386	331	290	257	232	211	193	165	145
3,0	2,40	2,11	422	362	317	282	253	230	211	181	158
4,0	2,77	2,44	488	418	366	325	293	266	244	209	183

AMAZONE Tabele oprysku dla dysz 7- otworach FD-08

Ciśnienie (bar)	Wydatek dyszy na dyszę		Wielkość wydatku RSM (l/ha) / km/h								
	Woda (l/min)	RSM	6	7	8	9	10	11	12	14	16
1,5	2,26	1,99	398	341	299	265	239	217	199	171	149
2,0	2,61	2,30	460	394	345	307	276	251	230	197	173
2,5	2,92	2,57	514	441	386	343	308	280	257	220	193
3,0	3,20	2,82	563	483	422	375	338	307	282	241	211
4,0	3,70	3,25	650	557	488	433	390	355	325	279	244

AMAZONE Tabele oprysku dla dysz 7- otworach FD-10

Ciśnienie (bar)	Wydatek dyszy na dyszę		Wielkość wydatku RSM (l/ha) / km/h								
	Woda (l/min)	RSM	6	7	8	9	10	11	12	14	16
1,5	2,83	2,49	498	427	374	332	299	272	249	214	187
2,0	3,27	2,88	576	494	432	384	345	314	288	246	216
2,5	3,65	3,21	642	551	482	429	385	350	321	275	241
3,0	4,00	3,52	704	604	528	469	422	384	352	302	264
4,0	4,62	4,07	813	697	610	542	488	444	407	348	305

13.2.4 Tabela oprysku dla zespołu wleczonych węży

AMAZONE tabela oprysku dla podkładek dozujących 4916-26, (ø 0,65 mm)

Ciśnienie (bar)	Wydatek dyszy na podkładkę dozującą		Wielkość wydatku RSM (l/ha) / km/h								
	Woda (l/min)	RSM (l/min)	6	7	8	9	10	11	12	14	16
1,0	0,20	0,18	71	61	53	47	43	37	36	31	27
1,2	0,22	0,19	78	67	58	52	47	43	39	34	29
1,5	0,24	0,21	85	73	64	57	51	47	43	37	32
1,8	0,26	0,23	92	79	69	61	55	50	46	40	35
2,0	0,28	0,25	99	85	74	66	60	54	50	43	37
2,2	0,29	0,26	103	88	77	68	62	56	52	44	39
2,5	0,31	0,27	110	94	82	73	66	60	55	47	41
2,8	0,32	0,28	113	97	85	76	68	62	57	49	43
3,0	0,34	0,30	120	103	90	80	72	66	60	52	45
3,5	0,36	0,32	127	109	96	85	77	70	64	55	48
4,0	0,39	0,35	138	118	104	92	83	76	69	59	52

AMAZONE tabela oprysku z podkładkami dozującymi 4916-32, (ø 0,8 mm)

Ciśnienie (bar)	Wydatek dyszy na podkładkę dozującą		Wielkość wydatku RSM (l/ha) / km/h								
	Woda (l/min)	RSM (l/min)	6	7	8	9	10	11	12	14	16
1,0	0,31	0,27	110	94	82	73	66	60	55	47	41
1,2	0,34	0,30	120	103	90	80	72	66	60	52	45
1,5	0,38	0,34	135	115	101	90	81	74	68	58	51
1,8	0,41	0,36	145	124	109	97	87	79	73	62	55
2,0	0,43	0,38	152	130	114	101	92	83	76	65	57
2,2	0,45	0,40	159	137	119	106	96	87	80	69	60
2,5	0,48	0,42	170	146	127	113	102	93	85	73	64
2,8	0,51	0,45	181	155	135	120	109	98	91	78	68
3,0	0,53	0,47	188	161	141	125	113	103	94	81	71
3,5	0,57	0,50	202	173	151	135	121	110	101	87	76
4,0	0,61	0,54	216	185	162	144	130	118	108	93	81

Tabela oprysku

AMAZONE tabela oprysku dla podkładek dozujących 4916-39, (ø 1,0 mm) (seryjnie)

Ciśnienie (bar)	Wydatek dyszy na podkładkę dozującą		Wielkość wydatku RSM (l/ha) / km/h								
	Woda	RSM	6	7	8	9	10	11	12	14	16
	(l/min)										
1,0	0,43	0,38	153	131	114	101	92	84	77	66	57
1,2	0,47	0,41	167	143	124	110	100	91	84	72	62
1,5	0,53	0,47	187	160	141	126	112	102	94	80	71
1,8	0,58	0,51	204	175	154	137	122	112	102	88	77
2,0	0,61	0,53	216	185	162	144	130	118	108	93	81
2,2	0,64	0,56	227	194	170	151	136	124	114	97	85
2,5	0,68	0,59	240	206	180	160	142	132	120	103	90
2,8	0,71	0,62	251	215	189	168	151	137	126	108	95
3,0	0,74	0,64	262	224	197	175	158	143	131	112	99
3,5	0,79	0,69	280	236	210	186	168	153	140	118	105
4,0	0,85	0,74	302	259	226	201	181	165	151	130	113

AMAZONE tabela oprysku dla podkładek dozujących 4916-45, (ø 1,2 mm)

Ciśnienie (bar)	Wydatek dyszy na podkładkę dozującą		Wielkość wydatku RSM (l/ha) / km/h								
	Woda	RSM	6	7	8	9	10	11	12	14	16
	(l/min)										
1,0	0,57	0,50	202	173	151	135	121	110	101	87	76
1,2	0,62	0,55	219	188	165	146	132	120	110	94	83
1,5	0,70	0,62	248	212	186	165	149	135	124	106	93
1,8	0,77	0,68	273	234	204	182	164	148	137	117	102
2,0	0,81	0,72	287	246	215	192	172	157	144	123	108
2,2	0,86	0,76	304	261	228	203	183	166	152	131	114
2,5	0,92	0,81	326	279	244	217	196	178	163	140	122
2,8	0,96	0,85	340	291	255	227	204	186	170	146	128
3,0	1,00	0,89	354	303	266	236	213	193	177	152	133
3,5	1,10	0,97	389	334	292	260	234	213	195	167	146
4,0	1,16	1,03	411	352	308	274	246	224	206	176	154

AMAZONE tabela oprysku dla podkładek dozujących 4916-55, (ø 1,4 mm)

Ciśnienie (bar)	Wydatek dyszy na podkładkę dozującą		Wielkość wydatku RSM (l/ha) / km/h								
	Woda (l/min)	RSM (l/min)	6	7	8	9	10	11	12	14	16
1,0	0,86	0,76	304	261	228	203	183	166	152	131	114
1,2	0,93	0,82	329	282	247	219	198	180	165	141	124
1,5	1,05	0,93	372	319	278	248	223	203	186	160	139
1,8	1,15	1,02	407	349	305	271	245	222	204	175	153
2,0	1,22	1,08	432	370	324	288	259	236	216	185	162
2,2	1,27	1,12	450	385	337	300	270	245	225	163	168
2,5	1,35	1,19	478	410	358	319	287	261	239	205	179
2,8	1,43	1,27	506	434	380	337	304	276	253	217	190
3,0	1,47	1,30	520	446	390	347	312	284	260	223	195
3,5	1,59	1,41	563	482	422	375	338	307	282	241	211
4,0	1,69	1,50	598	513	449	399	359	327	299	257	225

13.3 Tabela przeliczeniowa dla oprysku płynnym roztworem saletry amonowej i mocznika (RSM)

(Gęstość 1,28 kg/l, tzn. ok. 28 kg N na 100 kg płynnego nawozu wzgl. 36 kg N na 100 litrów płynnego nawozu)

N kg	Dawka N kg	Dawka N kg	N kg	Dawka N kg	Dawka N kg	N kg	Dawka N kg	Dawka N kg	N kg	Dawka N kg	Dawka N kg
10	27,8	35,8	52	144,6	186,0	94	261,2	335,8	136	378,0	485,0
12	33,3	42,9	54	150,0	193,0	96	266,7	342,7	138	384,0	493,0
14	38,9	50,0	56	155,7	200,0	98	272,0	350,0	140	389,0	500,0
16	44,5	57,1	58	161,1	207,3	100	278,0	357,4	142	394,0	507,0
18	50,0	64,3	60	166,7	214,2	102	283,7	364,2	144	400,0	515,0
20	55,5	71,5	62	172,3	221,7	104	285,5	371,8	146	406,0	521,0
22	61,6	78,5	64	177,9	228,3	106	294,2	378,3	148	411,0	529,0
24	66,7	85,6	66	183,4	235,9	108	300,0	386,0	150	417,0	535,0
26	75,0	92,9	68	188,9	243,0	110	305,6	393,0	155	431,0	554,0
28	77,8	100,0	70	194,5	250,0	112	311,1	400,0	160	445,0	572,0
30	83,4	107,1	72	200,0	257,2	114	316,5	407,5	165	458,0	589,0
32	89,0	114,2	74	204,9	264,2	116	322,1	414,3	170	472,0	607,0
34	94,5	121,4	76	211,6	271,8	118	328,0	421,0	175	486,0	625,0
36	100,0	128,7	78	216,5	278,3	120	333,0	428,0	180	500,0	643,0
38	105,6	135,9	80	222,1	285,8	122	339,0	436,0	185	514,0	660,0
40	111,0	143,0	82	227,9	292,8	124	344,0	443,0	190	527,0	679,0
42	116,8	150,0	84	233,3	300,0	126	350,0	450,0	195	541,0	696,0
44	122,2	157,1	86	238,6	307,5	128	356,0	457,0	200	556,0	714,0
46	127,9	164,3	88	242,2	314,1	130	361,0	465,0			
48	133,3	171,5	90	250,0	321,7	132	367,0	471,0			
50	139,0	178,6	92	255,7	328,3	134	372,0	478,0			





AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Tel.:

+ 49 (0) 5405 501-0

e-mail:

amazone@amazone.de

http://

www.amazone.de

Zakłady: D-27794 Hude • D-04249 Lipsk • F-57602 Forbach
przedstawicielstwa fabryczne w Anglii i Francji

Fabryki rozsiewaczy nawozów mineralnych, opryskiwaczy polowych, siewników, narzędzi uprawowych
i narzędzi do gospodarki komunalnej
