



Drehzahländerung bei Rand-, Grenz- und Grenzgrabenstreuen für ZA - M hydro

		OM 1	0 - 12		OM 1	0 - 16			OM 1	8 - 24				OM 2	4 - 36		
Düngertyp	La _E	5,0	6,0	5	6	7,5	8	9	10,0	11	12	12	14	14	15	16	18
KAS CAN AN NPK DAP MAP	1-20	400	400	300	350	400	450	400	500	500	500	400	500	500	550	600	650
		250 ↓550	300 ↓550	250 ↓550	250 ↓550	300	350	300	350	350	400	300	350	350	400	450	500
	25.	200 ↓500	250 ↓500	180 ↓500	200 ↓500	250	275	250	275	300	350	275	300	300	350	375	450
Harnstoff		400	450	400	400	550	600	400	400	450	600 *24-36	600	720	720	800	-	-
		250 ↓550	300 ↓550	250 ↓550	300 ↓550	400	400	600	600	600	400 *24-36	400	450	450	500	-	-
	25	200 ↓500	250 ↓500	200 ↓500	225 ↓500	275	300	350	350	400	350 *24-36	300	350	350	375	-	-
P K PK MgO	<u></u>	500	550	450	500	550	600	500	550	600	650	550	600	600	650	650	720
	Å.S.	300 ↓550	350 ↓550	250 ↓550	300 ↓550	400	450	350	400	450	500	400	450	450	500	550	600
	2	250 ↓500	300 ↓500	200 ↓500	250 ↓500	300	325	325	350	400	450	350	400	400	450	500	550

¹⁵⁰⁰ Scheibendrehzahl auf der Feldseite reduzieren

^{*24-36} Streuscheibe OM 24-36 einsetzen

Mengenreduzierung am Amatron+ in [%]							
Grenzabstand	Grenzstreuen	Grenzgrabenstreuen					
5 bis 6	25	30					
7 bis 9	27	32					
10 bis 11	30	35					
12 bis 14	35	40					
15 bis 18	37	42					

La®	Grenzabstand = 1/2 Arbeitsbreite
1-316	Randstreuen
34	Grenzstreuen
20.	Grenzgrabenstreuen

Die angegebenen Drehzahlen sind nur als Richtwerte zu verstehen. Je nach Beschaffenheit des Düngers und eingestellter Schaufelstellung kann die optimale Drehzahl von diesen Empfehlungen abweichen. Es wird daher dringend empfohlen, die Einstellung mit dem Mobilen Prüfstand zu kontrollieren.

Amazonen-Werke H. Dreyer GmbH & Co. KG Datum: 2009-03-10 Service Info Nummer: ID 10765 Seite 1

¹⁵⁵⁰ Scheibendrehzahl auf der Feldseite reduzieren