

Návod k obsluze

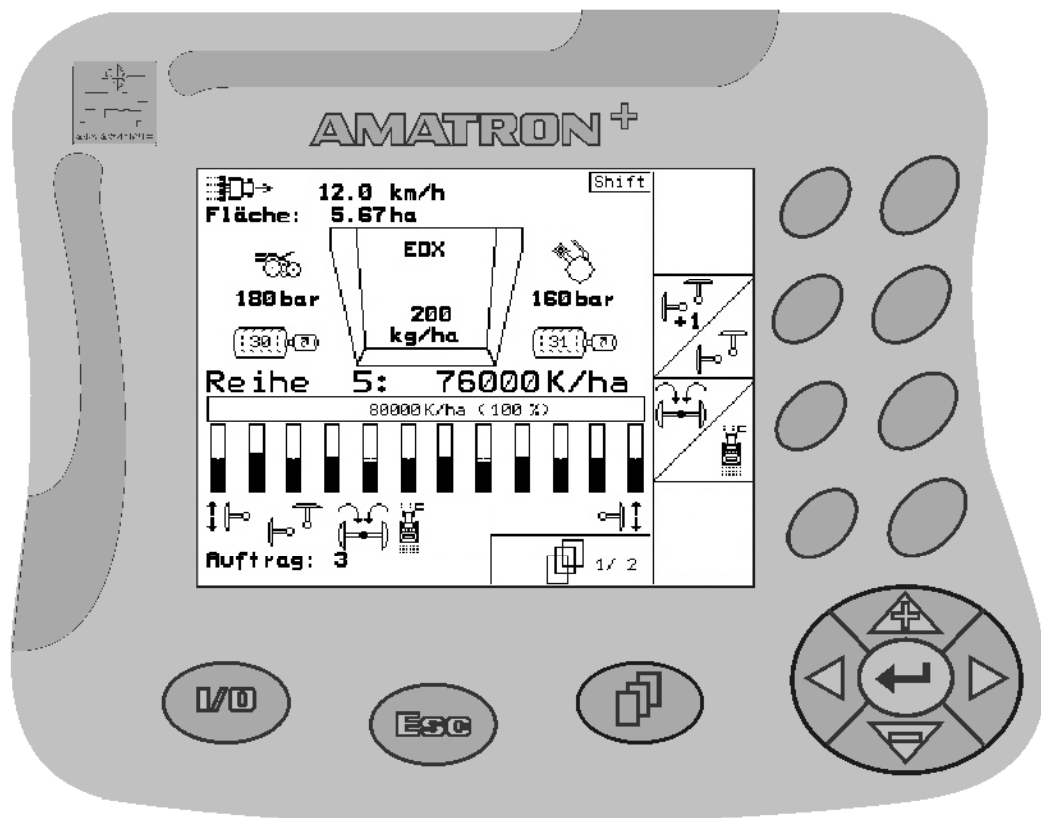
AMAZONE

AMATRON⁺

pro

Stroj pro přesné setí **EDX**

Palubní počítač



MG3610
BAG0062.5 09.12
Printed in Germany

Před prvním uvedením
do provozu si přečtěte tento
návod k obsluze a postupujte
podle něj!

Uchovejte pro
pozdější použití!

CS



NESMÍME

shledávat četbu a jednání dle návodu na obsluhu nepohodlným a nadbytečným; neboť nepostačí pouze vyslechnout si od ostatních, že je určitý stroj dobrý, nato se zvednout a jít jej koupit a přitom věřit, že nyní již bude vše fungovat automaticky. Příslušný uživatel stroje by pak přivodil škodu nejen sám sobě, nýbrž by se také dopustil té chyby, že by příčinu eventuálního neúspěchu přičítal na vrub stroji namísto na vrub své nedůslednosti. Abychom si byli jisti úspěchem svého činění, musíme zabřednout do posledních podrobností, popř. se informovat na účel konkrétního zařízení na stroji a získat zručnost při manipulaci s ním. Teprve poté nabudeme pocitu spokojenosti jak se strojem tak se sebou samým. A právě naplnění tohoto záměru je cílem předkládaného návodu na obsluhu.

Leipzig-Plagwitz 1872. Rud. Sark.

Identifikační data

Zde запиšte identifikační data stroje. Identifikační data najdete na výrobním štítku.

Identifikační č. stroje
(desetimístné)

Typ:

Amatron+

Rok výroby:

Základní hmotnost kg:

Povolená celková hmotnost kg:

Maximální naložení kg:

Adresa výrobce

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0

Fax: + 49 (0) 5405 501-234

E-mail: amazone@amazone.de

Objednávání náhradních dílů

Seznamy náhradních dílů najdete volně přístupné na portálu náhradních dílů na adrese www.amazone.de.

Objednávky směrujte svým specializovaným prodejcům AMAZONE.

Formality k návodu k obsluze

Číslo dokumentu: MG3610

Datum vytvoření: 09.12

© Copyright AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG, 2012

Všechna práva vyhrazena.

Další výtisk, byť jen ve zkrácené formě, je povolen pouze po schválení firmou AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG.

Vážený zákazníku,

rozhodl jste se pro jeden z kvalitních produktů z rozsáhlé výrobní řady firmy AMAZONEN-WERKE, H. DREYER GmbH & Co. KG. Děkujeme vám za důvěru.

Při převzetí stroje zkontrolujte, jestli nedošlo k poškození během přepravy nebo nechybí některé části! Na základě dodacího listu zkontrolujte úplnost dodaného stroje, včetně objednané speciální výbavy. Náhrada škody je poskytována pouze při okamžité reklamaci!

Před prvním uvedením do provozu si přečtěte tento návod k obsluze a obzvlášť bezpečnostní pokyny a dodržujte je! Po pečlivém pročtení můžete začít využívat přednosti svého nově získaného stroje.

Než uvedete stroj do provozu, zajistěte, aby si všichni uživatelé stroje přečetli tento návod k použití.

Při eventuelních dotazech nebo problémech si vyhledejte příslušné místo v návodu k použití nebo nám jednoduše zatelefonujte.

Pravidelná údržba a včasná výměna opotřebovaných, popř. poškozených dílů zvyšuje životnost vašeho stroje.

Posouzení ze strany uživatele

Vážený čtenáři,

naše návody k obsluze jsou pravidelně aktualizovány. Vaše návrhy na zlepšení nám pomohou vytvořit návod k obsluze, který pro vás bude užitečnější a příjemnější. Vaše návrhy nám zašlete faxem.

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

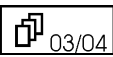
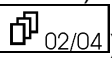
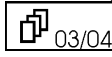
Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0

Fax: + 49 (0) 5405 501-234

E-mail: amazone@amazone.de

1	Pokyny pro užívání	7
1.1	Účel dokumentu	7
1.2	Udání místa v návodu k obsluze	7
1.3	Použitá vyobrazení	7
2	Všeobecné bezpečnostní pokyny.....	8
2.1	Zobrazení bezpečnostních symbolů	8
3	Montážní návod.....	9
3.1	Konzola a počítač	9
3.2	Připojení stroje	9
3.3	Připojovací kabel akumulátoru.....	10
4	Popis výrobku	11
4.1	Popis tlačítek.....	12
4.2	Tlačítko Shift	13
4.3	Zadávání na přístroji AMATRON ⁺	14
4.3.1	Zadávání textů a číslic	14
4.3.2	Výběr možností	15
4.3.3	Funkce přepnutí (toggle).....	15
4.4	Verze softwaru	15
4.5	Hierarchie přístroje AMATRON ⁺	16
5	Uvedení do provozu.....	17
5.1	Spouštěcí obrazovka	17
5.2	Hlavní menu	17
5.3	Založení zadání	18
5.4	Provedení zkoušky hnojení.....	22
5.4.1	Hnojení u strojů s dálkovým ovládáním převodovky Vario (EDX 9000-T).....	22
5.4.2	Hnojení u strojů s elektrickým plným dávkováním (EDX 6000 / 6000-T)	24
5.5	Kontrola optického snímače.....	25
5.6	Zadávání údajů o stroji.....	26
5.6.1	Kalibrace snímače dráhy (data stroje  01/03)	27
5.7	Menu Setup.....	29
5.7.1	Konfigurace odpojení řádků	32
5.7.2	Nastavení světelných závor (základní data  03/04)	33
5.7.3	Snímač pracovního nastavení (základní data  02/04)	34
5.7.4	Konfigurace dávkování hnojiva (základní data  03/04)	35
5.7.5	Setup terminálu	36
6	Použití na poli	38
6.1	Přizpůsobení požadovaného množství.....	38
6.2	Předvolba pro funkce hydrauliky.....	38
6.3	Údaje zobrazené v pracovním menu	39
6.4	Funkce v pracovním menu.....	40
6.4.1	Jízdní pruhy.....	40
6.4.2	Odpojení jednotlivých řádků.....	42
6.4.3	Trvalé odpojení jednotlivých řádků	43
6.4.4	Znaménáky	44
6.4.5	Ostruhové kolo	46
6.4.6	Zaklápění a vyklápění stroje (EDX 6000-T, EDX 9000-T)	47
6.4.7	Nastavení přtlaku secí botky.....	49
6.4.8	Nastavení přtlaku hnojící radlice	49
6.4.9	Dávkování hnojiva.....	50

Obsah

6.4.10	Dávkovač osiva	51
6.4.11	Ukazatel otáček ventilátoru dávkovače hnojiva/ osiva.....	52
6.4.12	Volitelný ukazatel tlaku vzduchu v dávkovači osiva/otáčky dávkovače	52
6.4.13	Stírátko dávkovače osiva	53
6.5	Postup při použití.....	54
6.5.1	Obsazení tlačítek v pracovním menu.....	55
7	Údržba	58
7.1	Kalibrace převodovky	58
7.2	Programování světelných závor	59
8	Alarmy a hlášení.....	60
9	Porucha	64
9.1	Výpadek snímače ujeté dráhy	64
9.2	Vypnutí vadné světelné závory	65

1 Pokyny pro užívání

Kapitola Pokyny pro užívání podává informace pro zacházení s návodem k obsluze.

1.1 Účel dokumentu

Tento návod k obsluze

- popisuje obsluhu a údržbu stroje,
- podává důležité informace pro bezpečné a efektivní zacházení se strojem,
- je součástí stroje a musí být vždy u stroje popř. v tažném vozidle,
- musí být uschován pro budoucí použití.

1.2 Udání místa v návodu k obsluze

Všechny údaje směru v tomto návodu k obsluze jsou vždy myšleny ve směru jízdy.

1.3 Použitá vyobrazení

Pokyny pro jednání a reakce

Činnosti, které má obsluha provádět, jsou zobrazeny jako očíslované pokyny pro jednání. Dodržujte pořadí uvedených pokynů. Reakce na příslušný pokyn pro jednání je případně označena šipkou.

Příklad:

1. Pokyn pro jednání 1
→ Reakce stroje na pokyn 1
2. Pokyn pro jednání 2

Výčty

Výčty bez závazného pořadí jsou zobrazeny jako seznam s jednotlivými výčty.

Příklad:

- bod 1
- bod 2

Čísla pozicí na obrázcích

Čísla v kulatých závorkách odkazují na čísla pozicí na obrázcích. První číslice odkazuje na obrázek, druhá číslice na číslo pozice na obrázku.

Příklad (obr. 3/6)

- Obrázek 3
- Pozice 6

2 Všeobecné bezpečnostní pokyny

Postupujte podle pokynů z návodu k obsluze

Znalost hlavních bezpečnostních pokynů a bezpečnostních předpisů je základní podmínkou pro bezpečné zacházení a bezporuchový provoz stroje.



Návod k obsluze

- uschovejte vždy na místě použití stroje!
- musí být vždy volně přístupný obsluze a údržbářům!

Pravidelně kontrolujte všechna instalovaná bezpečnostní zařízení!

2.1 Zobrazení bezpečnostních symbolů

Bezpečnostní pokyny jsou označeny trojúhelníkovým bezpečnostním symbolem a slovem, popisujícím příslušný signál. Signální slovo (NEBEZPEČÍ, VÝSTRAHA, POZOR) popisuje závažnost hrozícího ohrožení a má následující význam:



NEBEZPEČÍ

Označuje bezprostřední ohrožení s vysokým rizikem, které má za následek smrt nebo velmi těžké poranění (ztráta částí těla nebo trvalé poškození), pokud mu nebude zabráněno.

Při nerespektování těchto pokynů bezprostředně hrozí smrtelné nebo velmi těžké úrazy.



VÝSTRAHA

Označuje možné ohrožení se středním rizikem, které má za následek smrt nebo (velmi těžké) poranění, pokud mu nebude zabráněno.

Při nerespektování těchto pokynů hrozí případně smrtelné nebo velmi těžké úrazy.



POZOR

Označuje možné ohrožení s malým rizikem, které může mít za následek lehké nebo střední poranění, popř. materiální škody, pokud mu nebude zabráněno.



DŮLEŽITÉ

Označuje povinnost zvláštního chování nebo činností nutných pro řádné zacházení se strojem.

Nedodržování těchto pokynů může vést k poruchám na stroji nebo v okolí.



UPOZORNĚNÍ

Označuje rady pro uživatele a obzvlášť důležité informace.

Tyto pokyny vám pomohou optimálně využívat všechny funkce vašeho stroje.

3 Montážní návod

3.1 Konzola a počítač



Základní vybavení traktoru (Obr. 1/1) (konzola s rozdělovačem) se musí pevně a elektricky vodivě namontovat na kabinu vpravo od řidiče tak, aby byla v jeho dosahu a zorném poli. Vzdálenost od radiostanice nebo její antény musí činit nejméně 1 m.

Držák s počítačem (Obr. 1/2) se nasadí na trubku konzoly.

Optimální pozorovací úhel displeje lze nastavit náklonem počítače.



POZOR

Je nezbytné zajistit, aby byl kryt počítače přes konzolu vodivě spojen s kostrou traktoru. Při montáži se musí na montážních místech odstranit barva, aby se vyloučilo hromadění elektrostatického náboje na počítači.

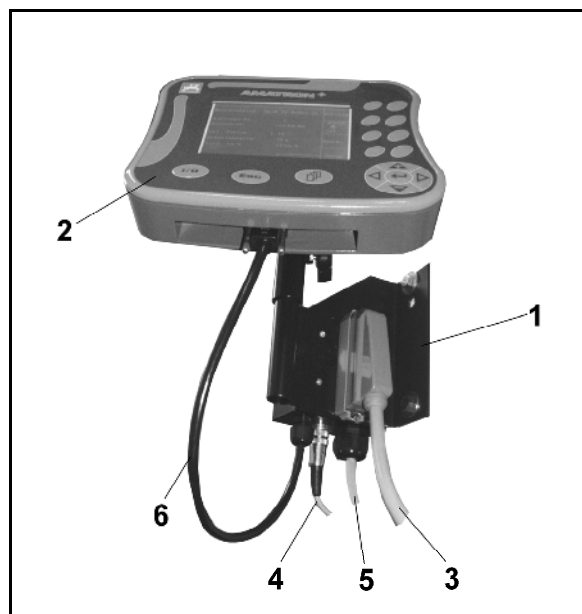
3.2 Připojení stroje

Na traktor napojený rozmetač hnojiva propojte přes konektor stroje (Obr. 1/3).

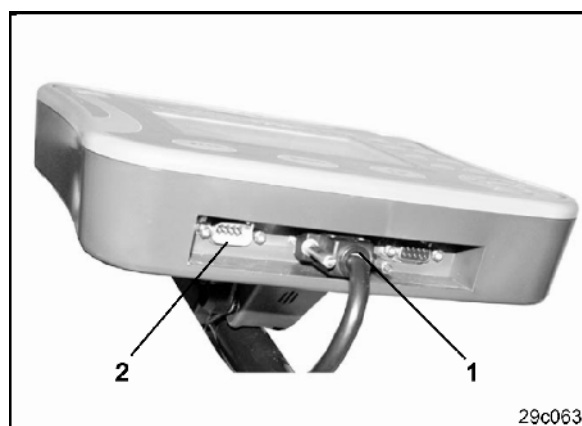
Napájecí kabel (připojovací kabel akumulátoru) (Obr. 1/5) připojte na akumulátor traktoru.

Kolíkový konektor propojovacího kabelu (Obr. 1/6) zasuňte do prostředního subminiaturního 9pólového dutinkového konektoru Sub-D (Obr. 2/1).

Sériové rozhraní (Obr. 2/2) umožňuje připojení terminálu GPS.



Obr. 1



Obr. 2

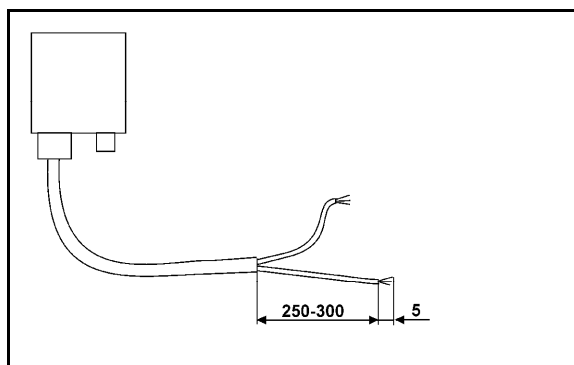
3.3 Připojovací kabel akumulátoru

Potřebné provozní napětí je 12 V a musí se odebírat přímo z akumulátoru.

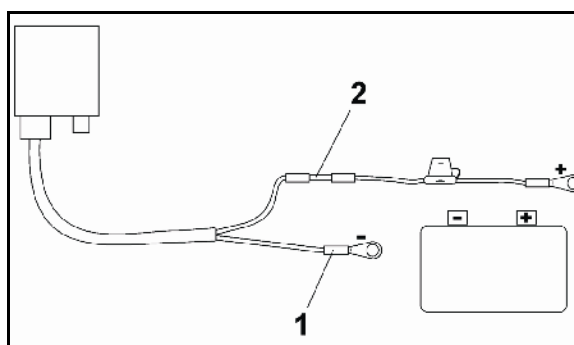


Před připojením terminálu AMATRON⁺ k traktoru s více akumulátory je nutné z návodu k obsluze traktoru nebo dotazem na výrobce traktoru zjistit, ke kterému akumulátoru se má počítač připojit!

1. Připojovací kabel akumulátoru vedte z kabiny traktoru k akumulátoru a upevněte ho. Při pokládání se připojovací kabel akumulátoru nesmí ohýbat přes ostré hrany.
 2. Zkraťte připojovací kabel akumulátoru na vhodnou délku.
 3. Konec kabelu (Obr. 3) zbavte opláštění v délce cca 250 až 300 mm.
- Jednotlivé konce vodičů (Obr. 3) odizolujte v délce 5 mm.
4. Modrou žílu (kostra) zakončete kabelovým okem (Obr. 4/1).
 5. Pomocí kleští vodič stiskněte.
 6. Hnědý vodič (+12 V) zaveďte do volného konce kabelové spojky (Obr. 4/2).
 7. Pomocí kleští vodič stiskněte.
 8. Kabelovou spojku (Obr. 4/2) smrštete zdrojem tepla (zapalovač nebo horkovzdušná pistole), až z ní začne vytékat lepidlo.
 9. Připojte připojovací kabel akumulátoru k akumulátoru traktoru:
 - o Hnědou žílu kabelu k +.
 - o Modrou žílu kabelu k -.



Obr. 3



Obr. 4



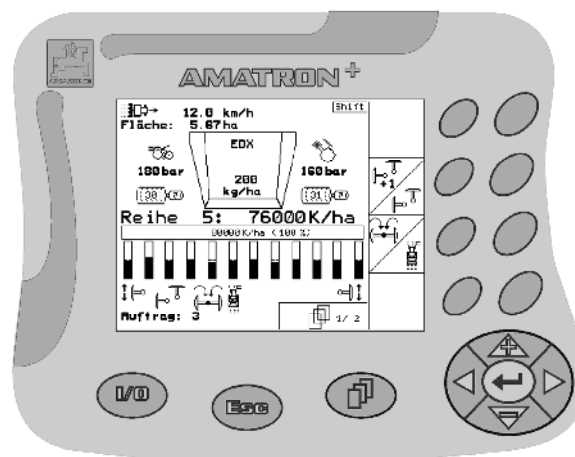
Při poklesu napájecího napětí pod 11,2 V přestává fungovat řízení a kontrola.

4 Popis výrobku

Přístrojem AMATRON⁺ lze stroje AMAZONE EDX pohodlně kontrolovat a ovládat.

AMATRON⁺ se skládá z terminálu (Obr. 5), základní výbavy (upevňovací materiál) a pracovního počítače na stroji.

Případné poruchy se zobrazují opticky nebo akusticky.

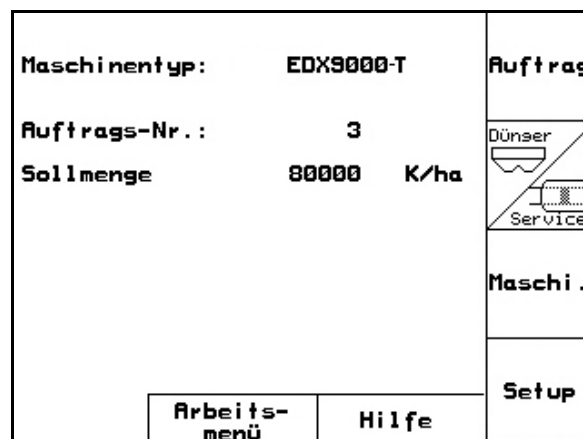


Obr. 5

Hlavní menu (Obr. 6)

Hlavní menu má několik podmenu, v nichž se musí před zahájením práce

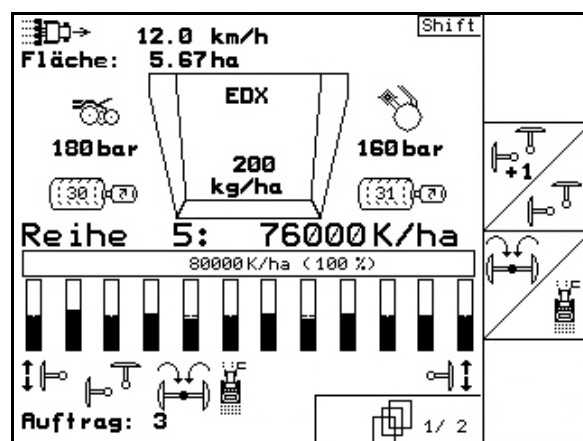
- zadat data,
- zjistit nebo zadat nastavení.



Obr. 6

Pracovní menu (Obr. 7)

- Při práci se v pracovním menu zobrazují všechna potřebná data.
- Přes toto pracovní menu se stroj při práci ovládá.

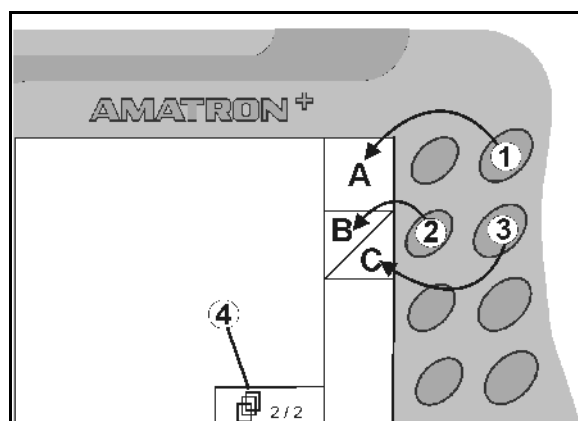


Obr. 7

4.1 Popis tlačítek

Funkce, které se zobrazují funkčními políčky na pravém kraji displeje (celistvé nebo diagonálně rozdělené čtvercové políčko), se ovládají dvěma řadami tlačítek napravo od displeje.

- Zobrazují-li se na displeji celistvá čtvercová políčka, je funkčnímu políčku přiřazeno jen pravé tlačítko (Obr. 8/1) (Obr. 8/A).
- Jsou-li pole diagonálně rozdělená:
 - o levé tlačítko je (Obr. 8/2) přiřazeno levému hornímu funkčnímu políčku (Obr. 8/B).
 - o pravé tlačítko je (Obr. 8/3) přiřazeno pravému dolnímu funkčnímu políčku (Obr. 8/C).

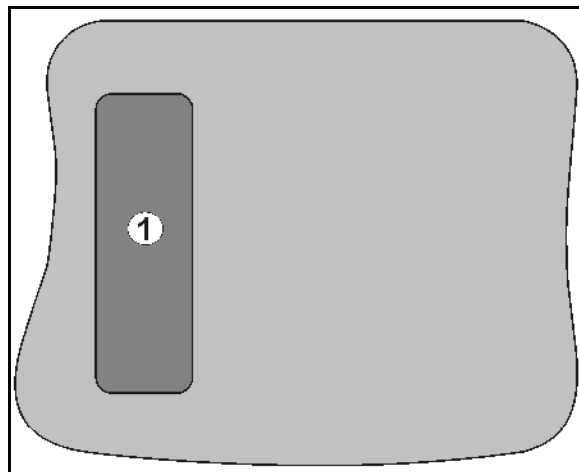


Obr. 8

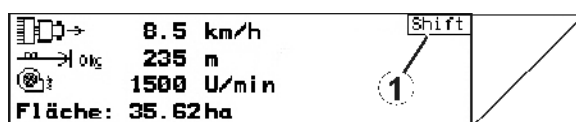
	Zapnuto / vypnuto (během jízdy na veřejných komunikacích vždy AMATRON ⁺ vypínejte).
	• Zpět do posledního náhledu menu • Přepnutí pracovní menu - hlavní menu • Zrušení zadání • Do pracovního menu (držte tlačítko min. 1 sekundu)
	• Listování na další listy menu (možné jen, když je na displeji zobrazen symbol (Obr. 8/4)) • Náповědu lze vyvolat jen z hlavního menu (viz str. 17).
	• Kurzor na displeji doleva
	• Kurzor na displeji doprava
	• Převzetí zvolených číslic a písmen • Potvrzení kritického alarmu
	• Kurzor na displeji nahoru • Zvýšení požadovaného množství během výsevu o množstevní krok
	• Kurzor na displeji dolů • Snížení požadovaného množství během výsevu o množstevní krok

4.2 Tlačítko Shift

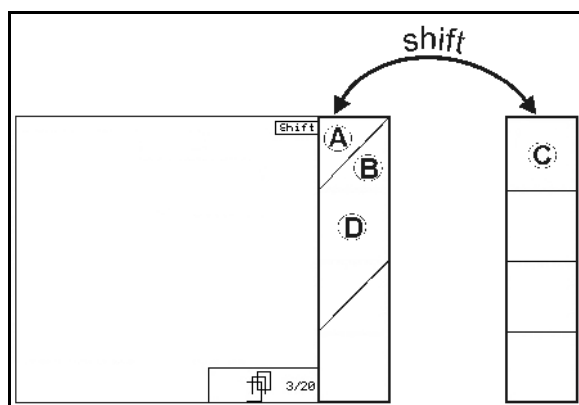
- Na zadní straně přístroje je tlačítko Shift
( (Obr. 9/1).
- Když je tlačítko Shift aktivní, indikuje se to na displeji (Obr. 10/1).
- Při stisknutí tlačítka Shift se zobrazí další funkční políčka (Obr. 11) a funkce funkčních tlačítek se odpovídajícím způsobem změní.



Obr. 9



Obr. 10



Obr. 11

4.3 Zadávání na přístroji AMATRON⁺



V tomto provozním návodu jsou uvedena funkční políčka s navazujícím popisem funkce pro objasnění, že se musí stisknout tlačítko příslušející k danému funkčnímu políčku.

Příklad: Funkční políčko :

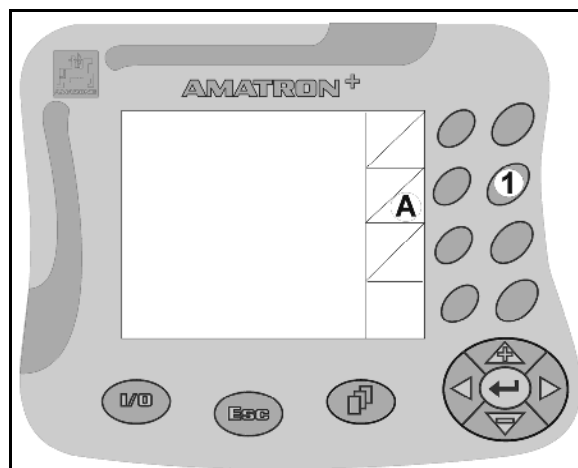
Popis v návodu k obsluze:



Provést funkci **A**.

Činnost operátora:

Aby se provedla funkce **A**, stisknout tlačítko (Obr. 12/1), které je přiřazeno funkčnímu políčku.

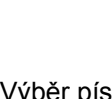


Obr. 12

4.3.1 Zadávání textů a číslic

Je-li na přístroji AMATRON⁺ nutné zadávat texty nebo číslice, zobrazí se menu pro zadávání (Obr. 13).

Ve spodní části displeje se zobrazí pole pro výběr (Obr. 13/1) s písmeny, číslicemi a šipkami, z něhož se vytvoří zadávaný řádek (Obr. 13/2) (text nebo číslo).



Výběr písmen nebo

číslic ve výběrovém poli

(Obr. 13/3).

-  Převzetí výběru (Obr. 13/3).

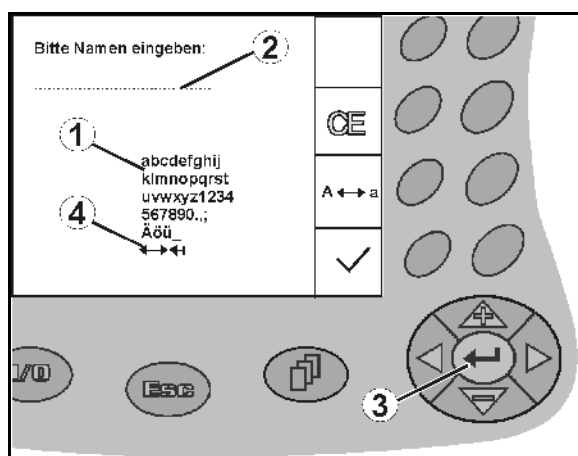
-  Vymazání zadávané řádky.

-  Přepnutí velká/malá písmena.

-  Pod dokončení zadávané řádky stiskněte toto tlačítko.

Šipky  v poli pro výběr (Obr. 13/4) umožňují pohyb v řádce textu.

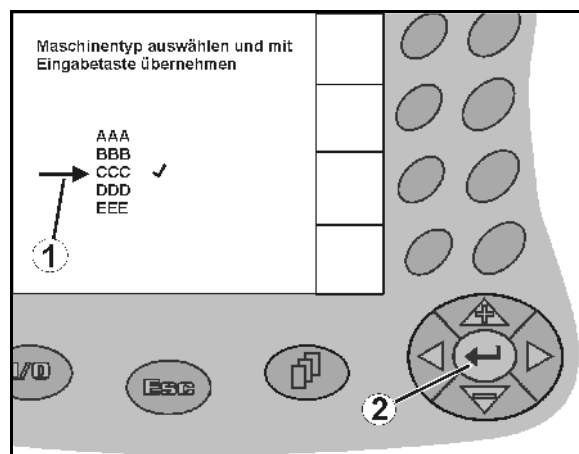
Šipka  v poli pro výběr (Obr. 13/4) vymaže poslední zadání.



Obr. 13

4.3.2 Výběr možností

- Výběrovou šipku (Obr. 14/1) přesuňte pomocí tlačítek  a .
-  Převzmete výběr (Obr. 14/2).

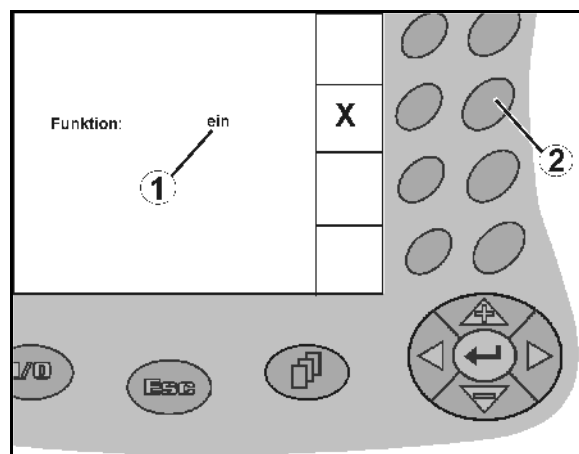


Obr. 14

4.3.3 Funkce přepnutí (toggle)

Zapnutí/vypnutí funkcí:

- Stiskněte jednou funkční tlačítko (Obr. 15/2)
- Funkce **Zap** (Obr. 15/1).
- Stiskněte funkční tlačítko znovu
- Funkce **Vyp**.



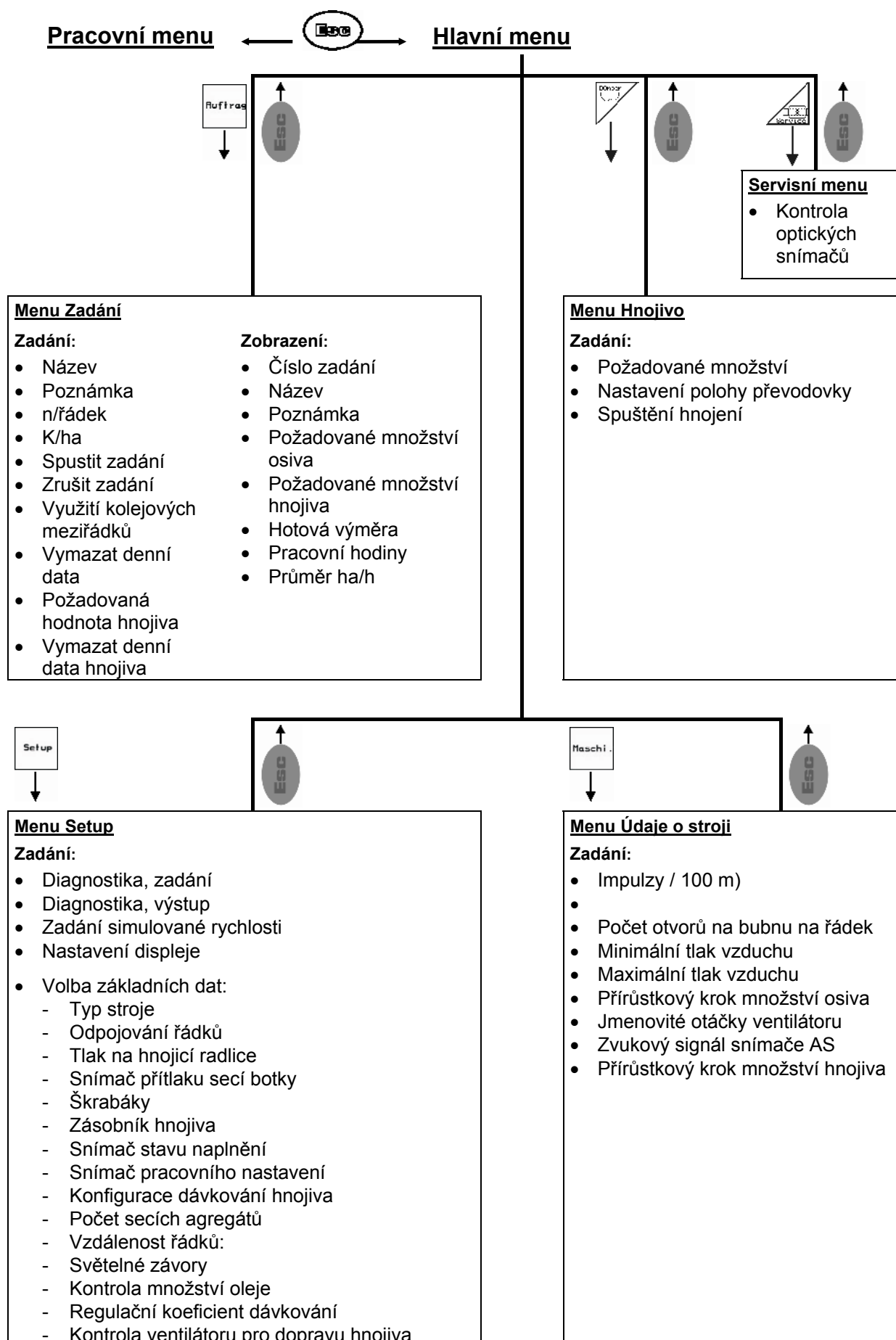
Obr. 15

4.4 Verze softwaru

Tento návod k obsluze je platný od verze softwaru:

Stroj:	Verze MHX:	5.26
Terminál:	Verze BIN:	3.21

4.5 Hierarchie přístroje AMATRON⁺



5 Uvedení do provozu

5.1 Spouštěcí obrazovka

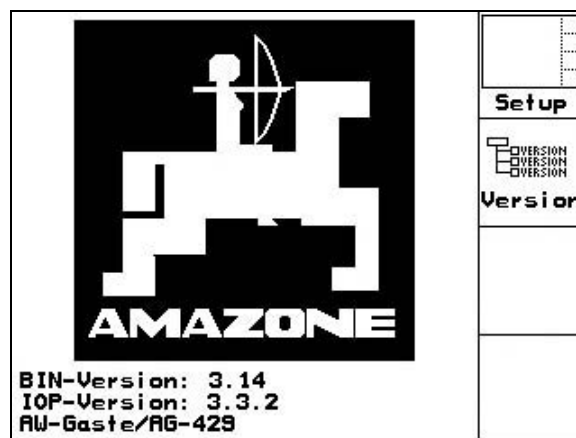
Po zapnutí přístroje AMATRON⁺ se při připojení počítače stroje objeví startovní menu (Obr. 16) a zobrazí verzi terminálu a softwaru.

Po cca 2 s přejde AMATRON⁺ automaticky k hlavnímu menu.

Pokud se po zapnutí přístroje AMATRON⁺ zavádí data z počítače stroje, např. při

- použití nového počítače stroje,
- použití nového terminálu AMATRON⁺,
- po resetování terminálu AMATRON⁺,

pak se to zobrazí na startovní obrazovce (Obr. 16).



Obr. 16

5.2 Hlavní menu



Menu Zadání: Zadávání dat pro určité pracovní zadání. Před začátkem výsevu spusťte zadání (viz na straně 18).



Proved'te zkoušku hnojení v menu (viz str. 22).



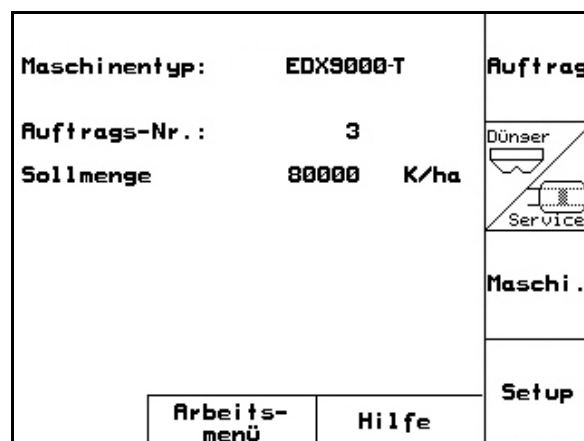
Menu kontroly optického snímače (viz str. 25)



Menu Údaje o stroji: Zadání údajů specifických pro stroj nebo individuálních údajů (viz na straně 26).

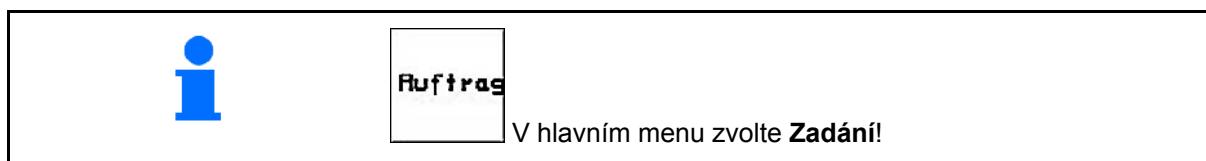


Menu Setup (nastavení): Zadávání a načítání dat pro zákaznický servis při údržbě nebo poruše a zadávání základních dat (viz str. 29).



Obr. 17

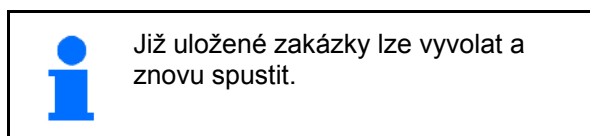
5.3 Založení zadání



Při otevření menu Zadání se zobrazí naposledy spuštěné zadání.

Je možné uložit maximálně 20 zadání.

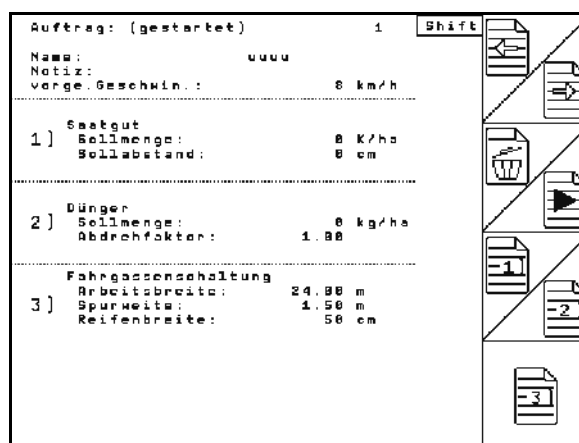
K založení nového zadání zvolte číslo zadání.



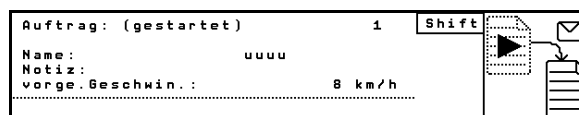
-  Listování v zakázkách dozadu.
-  Listování v zakázkách dopředu.
-  Smazat zakázku; budou smazána všechna data k této zakázce.
-  Spustit zakázku, aby nabíhající data k této zakázce byla odložena.
-  Vyvolání přehledu osiva.
-  Vyvolání přehledu hnojiva.
-  Vyvolání přehledu spínání kolejových řádků.

Stisknuté tlačítko Shift  :

-  Kopírování dat osiva, hnojiva nebo kolejových řádků spuštěné zakázky do nového přehledu.



Obr. 18



Obr. 19

Menu zakázky je rozděleno do 3 dílčích zakázek:

- (1) Přehled osiva
- (2) Přehled hnojiva
- (3) Přehled spínání kolejových řádků

Do každého přehledu lze zadat název zakázky a poznámku.

-  Zadání názvu.
-  Zadání poznámky.

Auftrag:	2	Shift	
Übersicht:	Saatgut		
Name:			
Notiz:			

Obr. 20

(1) Přehled osiva:

-  Zadejte požadované množství osiva v zrnech na hektar.
-  Zadejte vzdálenost zrn.
-  Zobrazení zrn na řádek.

ausgeb. Menge:		
Reihe 1:	0.0TK	
Reihe 2:	0.0TK	
Reihe 3:	0.0TK	
Reihe 4:	0.0TK	
Reihe 5:	0.0TK	
Reihe 6:	0.0TK	
Reihe 7:	0.0TK	
Reihe 8:	0.0TK	

- o  Smazání zrn v řádku.
-  Smazání údajů o osivu z cesty.

Sollmenge:	0	K/ha	
Sollabstand:	0	cm	
Gesamtdaten			
Menge:	0.0	TK	
Fläche:	0.0	ha	
Zeit:	0.0	h	
Durchschnitt:	0.0	ha/h	
Tripdaten			
Menge:	0.0	TK	
Fläche:	0.0	ha	
Zeit:	0.0	h	

Obr. 21

(2) Přehled hnojiva:

-  Zadejte požadované množství hnojiva v kg/ha.



I při ručním nastavení množství lze zadat požadované jmenovité množství.

Pro správný výpočet údajů hnojiva musí požadované množství souhlasit s nastaveným množstvím na převodovce.

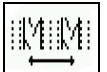
-  Zadejte regulační koeficient.
-  Zadejte plánovanou rychlost.
-  Smazání údajů o hnojivu z cesty.

Sollmenge:	0	kg/ha	
Abdrehfaktor:	1.00		
vorge. Geschwin.:	8	km/h	
Gesamtdaten			
Menge:	0	kg	
Fläche:	0.0	ha	
Zeit:	0.0	h	
Durchschnitt:	0.0	ha/h	
Tripdaten			
Menge:	0	kg	
Fläche:	0.0	ha	
Zeit:	0.0	h	

Obr. 22

Uvedení do provozu

(3) Přehled kolejového řádku

-  Zadejte pracovní šířku kultivačního nářadí.
- Pokud se nemají zakládat kolejové řádky, zadejte zde 0.
-  Zvolte rozchod kol kultivačního nářadí podle výběrové masky.
-  Zadejte šířku pneumatik kultivačního nářadí.

Pflegegerät			
Arbeitsbreite:	24	m	
(reale Arbeitsbreite: 24.00m)			
Spurweite:	1.50	m	
Reifenbreite:	50	cm	
EDX			
Beginn mit:	voller Maschinenbreite		
Feldrand bei erster Sägesse:	links		
Anzahl Reihen:	8		
Abstand Reihen:	75.0	cm	
(reale Arbeitsbreite: 6.00m)			
Fahren EDX bis Wiederholung:	4		

Obr. 23

-  Zahájení práce s celou nebo poloviční pracovní šířkou.
- Volitelné podle pracovní šířky kultivačního nářadí a EDX.
- Zahájení práce s poloviční pracovní šířkou brání zakládání kolejového řádku při jízdě tam a zpět.
-  Při zahájení práce zvolte okraj pole vlevo nebo vpravo.
- Zobrazí se počet jízd až do opakování rytmu kolejových řádků.



Pokud z údajů kultivačního nářadí a EDX není možné vypočítat rytmus kolejových řádků, musí se při použití kultivačního nářadí akceptovat překrývání nebo nezpracovaný meziprostor.

-  Výběr pro chování při pohybu kultivačního nářadí
 - o pohyb s nezpracovaným meziprostorem
 - o pohyb s překrýváním

Pflegegerät			
Arbeitsbreite:	31	m	
(reale Arbeitsbreite: 31.50m)			
Spurbreite:	1.50	m	
Fahrverhalten:	mit Zwischenraum fahren		
Reifenbreite:	50	cm	

Obr. 24

- Zobrazí se odlišná pracovní šířka kultivačního nářadí.



- Libovolně lze kombinovat trvalé odpojení, odpojení jen pro secí uličku a zakládání kolejových řádků.
- Při zakládání kolejových řádků nebo odpojování řádků není k odpojeným řádkům dopravováno žádné osivo.
- Na dávkování hnojiva nemá zakládání kolejových řádků ani odpojování jednotlivých řádků vliv.



V hlavní nabídce se zobrazují zadaná data ke kolejovým řádkům:

- zadaná pracovní šířka kultivačního nářadí
- rozchod kol kultivačního nářadí
- počet jízd až do opakování rytmu kolejových řádků (Hodnota může být větší než 100).

Maschinentyp:	EDX9000-T	Auftrag
Auftrags-Nr.:	1	
Sollmenge	0 K/ha	
Arbeitsbreite		Maschi.
Pflegegerät:	24.00m	
Spurbreite		Setup
Pflegegerät:	1.80m	
berechnete Länge bis Wiederholung:	8	
	Arbeitsmenü	Hilfe

Obr. 25

Přehled (1), (2), (3)

Stisknuté tlačítko Shift  :

-  Kopírování dat osiva, hnojiva nebo kolejových řádků spuštěné zakázky do nového přehledu (kromě dat cesty).
-  Listování v zakázkách dozadu.
-  Listování v zakázkách dopředu.
-  Smazat zakázku; budou smazána všechna data k této zakázce.
-  Spustit zakázku, aby nabíhající data k této zakázce byla odložena.

Auftrag:	(gestartet)	1	Shift
Übersicht:	Saatgut		
Name:	uuuu		
Notiz:			
Sollmenge:	88000	K/ha	
Sollabstand:	15	cm	
Gesamtdaten			
Menge:	0.0	TK	
Fläche:	0.0	ha	
Zeit:	0.0	h	
Durchschnitt:	0.0	ha/h	
Tripdaten			
Menge:	0.0	TK	
Fläche:	0.0	ha	
Zeit:	0.0	h	

Obr. 26

5.4 Provedení zkoušky hnojení

Při zkoušce hnojení se kontroluje, zda se v průběhu práce nezměnilo potřebné množství hnojiva.

Zkouška hnojení se musí provést vždy

- při změně hnojiva,
- když se zdá, že se skutečné dávkování hnojiva liší od požadovaného množství.




V hlavním menu zvolte **Zkouška hnojení!**

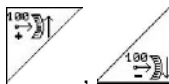
5.4.1 Hnojení u strojů s dálkovým ovládáním převodovky Vario (EDX 9000-T)

1. Připravte zkoušku hnojení podle provozního návodu ke stroji!

2.  Zadat požadované množství v kg na ha.



Požadované množství lze zadat také v menu Zadání (viz na straně 18).

3.  Převodovku nastavit na pozici 50.

→ Viz indikace pozice převodovky (Obr. 27/1)

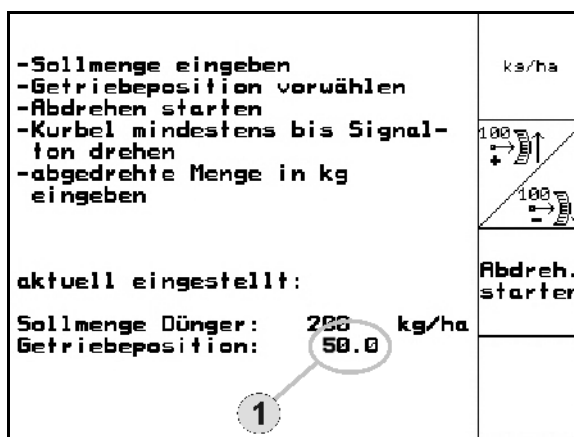


Pozice převodovky, která se indikuje na přístroji AMATRON⁺, musí souhlasit s hodnotou na stupnici.

V opačném případě kalibrujte převodovku (viz na straně 58)

4. Podle provozního návodu ke stroji točte klikou ostruhovým kolem po směru jízdy, dokud se všechny komůrky dávkovacích kol nenaplní hnojivem a do záchytné nádoby neteče rovnoměrný proud hnojiva.
5. Vyprázdněte záchytnou nádobu.

6.  Spustěte zkoušku hnojení.



Obr. 27

7. Podle provozního návodu ke stroji točte klikou ostruhovým kolem po směru jízdy, dokud nezazní signální tón. Další otáčky po zvukovém signálu zohlední přístroj AMATRON⁺ při výpočtu.



8. Ukončete zkoušku hnojení.
9. Zvažte množství hnojiva zachycené v nádobě (zohledněte její hmotnost) a hmotnost hnojiva v (kg) zadejte na terminálu.



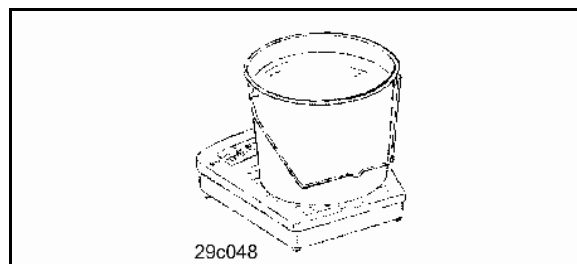
Použitá váha musí vážit přesně. Nepřesnosti mohou způsobit odchylky ve skutečně vysévaném množství!

AMATRON⁺ vypočítá a nastaví potřebnou polohu převodovky na základě dat zadaných z výsevní zkoušky.

Opakujte výsevní zkoušku k přezkoušení správného nastavení.



Při opakování výsevní zkoušky použijte nově určenou pozici převodovky (nenastavujte pozici převodovky 50)!



5.4.2 Hnojení u strojů s elektrickým plným dávkováním (EDX 6000 / 6000-T)

1. Připravte zkoušku dávkování podle návodu k obsluze secího stroje!



2. Zadat požadované množství v kg na ha.



Tuto hodnotu lze zadat také v menu Zadání (viz na straně 18).



3. Zadejte plánovanou pozdější pracovní rychlost (km/h).



4. Před první zkouškou dávkování nastavte regulační koeficient na hodnotu 1,00 nebo podle zkušenosti.



5. Naplňte buňky dávkovacího válce pomocí předdávkování. Doba běhu je nastavitelná (viz na straně 31).

6. Vyprázdněte záchytnou nádobu.



7. Spustíte zkoušku dávkování.

→ Elektromotor dávkuje vydávané množství do záchytných nádob, dokud nezazní zvukový signál.



8. Ukončete zkoušku dávkování.

9. Zvažte množství hnojiva zachycené v nádobě (zohledněte její hmotnost) a hmotnost hnojiva (v kg) zadejte na terminálu.



Použitá váha musí vážit přesně. Nepřesnosti mohou způsobit odchylky ve skutečně vysévaném množství!

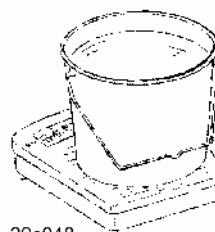
Terminál AMATRON⁺ vypočítá potřebný regulační koeficient na základě dat zadaných z výsevní zkoušky a nastaví elektromotor a správné otáčky.



Opakujte výsevní zkoušku k přezkoušení správného nastavení.

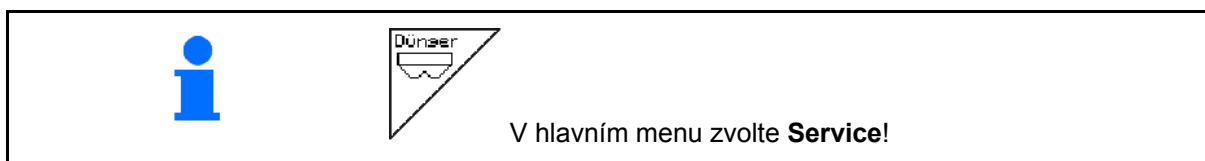
-Sollmenge eingeben	kg/ha
-vorgesehene Geschwindigkeit eingeben	
-Abdrehen starten	km/h
-abgedrehte Menge in kg eingeben	
aktuell eingestellt:	Abdreh. starten
Sollmenge Dünger: 0 kg/ha	Cal. Fac.
vorg. Geschwindigkeit: 8.0 km/h	
Abdrehfaktor: 1.00	
	x sec

Obr. 28



29c048

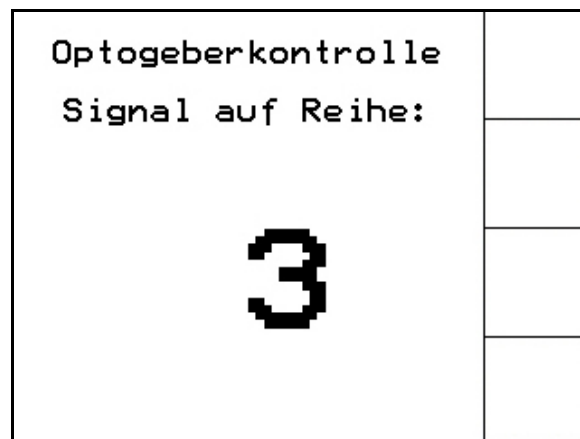
5.5 Kontrola optického snímače



Optické snímače jsou vestavěny v odváděcích tryskách dávkovače.

Ke kontrole optických snímačů:

1. Semenovodné hadičky odpojte od odváděcí trysky.
2. Do odváděcí trysky zasuňte nějaký předmět.
- Příklad: Přístroj AMATRON⁺ indikuje odpovídající řádek (číslování začíná zleva).
3. Zkontrolujte všechny optické snímače
4. Semenovodné hadičky opět připojte.



Obr. 29

5.6 Zadávání údajů o stroji





V hlavním menu zvolte **Data stroje!**

 Strana 1
  01/02
 v menu Údaje o stroji (Obr. 30):

- 

• kalibrovat snímače dráhy
(viz na straně 27).
- 

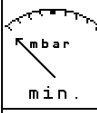
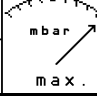
• zadat počet otvorů na bubnu na řádek
- 

• zadat minimální tlak vzduchu v dávkovači

Standardní hodnota: 45 mbar
- 

• zadat maximální tlak vzduchu v dávkovači

Standardní hodnota: 60 mbar

Impulse pro 100m:	9700	 Imp/100m
Anzahl der Bohrungen pro Reihe auf der Trommel:	70	 Bohrung
min. Druck:	45 mbar	 min.
max. Druck:	65 mbar	 max.

 1 / 2

Obr. 30

Strana 2 02/02 v menu Údaje o stroji

-  zadat přírůstkový krok v % množství osiva.
 - o Hodnota pro procentuální změnu množství.
 - o Během práce nastavovat tlačítka  , .
-  zadat přírůstkový krok v % množství hnojiva.
 - o Hodnota pro procentuální změnu množství.
-  Převzetí aktuálních otáček ventilátoru jako jmenovitých otáček nebo
-  Zadání jmenovitých otáček ventilátoru
-  Výstražný tón při změně stavu snímače pracovní polohy
 - o Zap / Vyp

Mengenschritt Saatgut: 10 %	Menge in %
Mengenschritt Dünger: 10 %	Menge in %
Düngergebläse-solldrehzahl: 4000 U/min	Prog. n ?
Düngergebläse-istdrehzahl: 0 U/min	n ?
Signalton bei Zustandswechsel AS-Sensor: ein	AS-Sensor

Obr. 31

5.6.1 Kalibrace snímače dráhy (data stroje 01/03)

K nastavení vysévaného množství a snímání oseté plochy, příp. určení rychlosti jízdy, potřebuje AMATRON⁺ impulzy hnacího kola secího stroje na měřicí dráze dlouhé 100 m.

Hodnota imp./100 m je počet impulzů, které přístroj AMATRON⁺ přijme během měřicí jízdy od hnacího kola secího stroje.

Prokluz hnacího kola secího stroje se může při práci na jiné půdě (např. po přechodu z těžkých na lehké půdy) změnit, čímž se změní také hodnota Imp./100 m.

Hodnota imp./100 m musí být zjištěna:

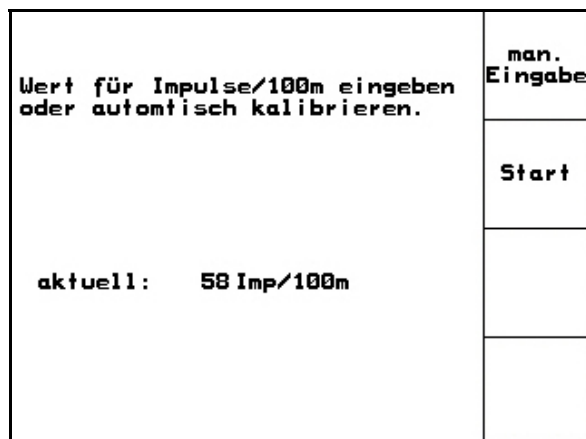
- před prvním použitím
- při odlišných půdách (prokluz kol)
- při odchylkách mezi vysévaným množstvím určeným při výsevni zkoušce a skutečným množstvím vysévaným na poli
- když se zobrazovaná a skutečně osetá plocha liší.

Zjištěnou hodnotu imp./100 m lze zadat do tabulky (viz Obr. 34) a využít pro ruční zadávání při další práci na stejném poli.

Uvedení do provozu

Pro zadání Imp./100 m jsou k dispozici dvě možnosti:

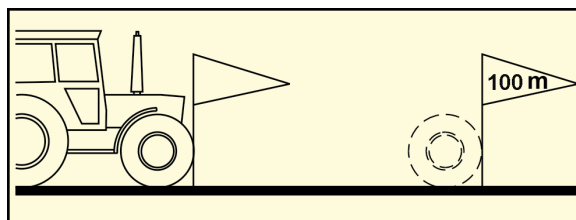
- 
 Hodnota je známá (viz Obr. 34) a zadá se ručně do přístroje AMATRON⁺.
- 
 Hodnota je neznámá a stanoví se ujetím měřicí dráhy v délce 100 m.



Obr. 32

Stanovení kalibrační hodnoty ujetím měřicí dráhy:

- Odměřte na poli měřicí dráhu dlouhou přesně 100 m. Vyznačte počáteční a koncový bod měřicí dráhy (Obr. 33).



Obr. 33

-  Spustíte kalibraci.
- Ujedíte měřicí dráhu přesně od počátečního ke koncovému bodu (při rozjetí skočí počítadlo na 0). Na displeji se zobrazují registrované impulzy.
- Po 100 m zastavte. Na displeji se nyní zobrazí počet spočítaných impulzů.
-  Hodnotu imp./100 m převzít.
-  Hodnotu imp./100 m odmítnout.

Typ stroje	Teoretická kalibrovaná hodnota imp./100 m
EDX 4500	3475
EDX 6000	
EDX 6000-T (radar)	cca. 10.000
EDX 9000-T	1187

Obr. 34



Kalibrovaná hodnota imp./100 m závisí na typu secího stroje a typu půdy.

5.7 Menu Setup

V menu Setup se provádí

- zadání a výstup diagnostických dat pro servis při údržbě nebo při poruchách,
- změna nastavení displeje,
- volba a zadávání základních dat stroje nebo zapnutí a vypnutí speciální výbavy (jen pro servis).



Nastavení v menu Setup jsou servisní práce a smí je provádět jen kvalifikovaný odborný personál!



Poslední zobrazená hodnota se uloží.



Setup

V hlavním menu zvolte **"Setup"** (nastavení)!

Strana 1  01/02 menu Setup (Obr. 35):

-  Zadání dat diagnostiky počítače (z bezpečnostně-technických důvodů jen pro servis).
-  Výstup dat diagnostiky počítače (z bezpečnostně-technických důvodů jen pro servis).
-  Zadání simulované rychlosti pro další práci s vadným snímačem dráhy (viz na straně 64).
-  Setup terminálu (viz na straně 36).
-  Zadání základních dat (viz str. 30).

Gesamtdaten seit Inbetriebnahme:		→ 00110 ← 00110
Gesamtsäzeit:	352h	
Gesamtfläche:	6496 ha	
simulierte km/h:	0.0 km/h	sim. km/h
Sprachen: DE/EN/FR/NL MHX-Version: 5.20.xx IOP-Version: 4.7.0 RW -Gaste/RG-429		Setup  1 / 2

Obr. 35

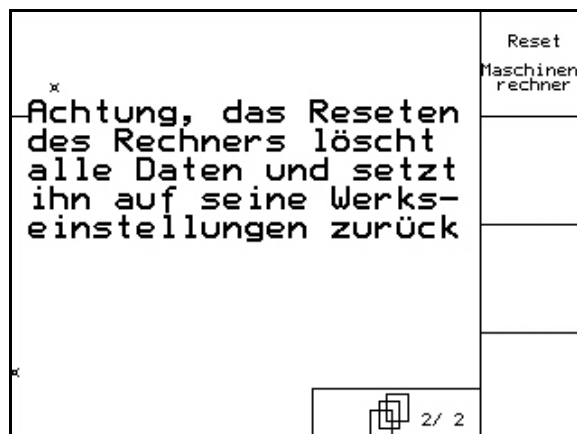


Strana 2



menu Setup (Obr. 36):

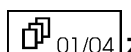
- data stroje nastavit na výchozí hodnoty. Všechny zadaná a naběhlá data, např. zadání, údaje o stroji, kalibrační hodnoty a data Setup se ztratí.



Obr. 36

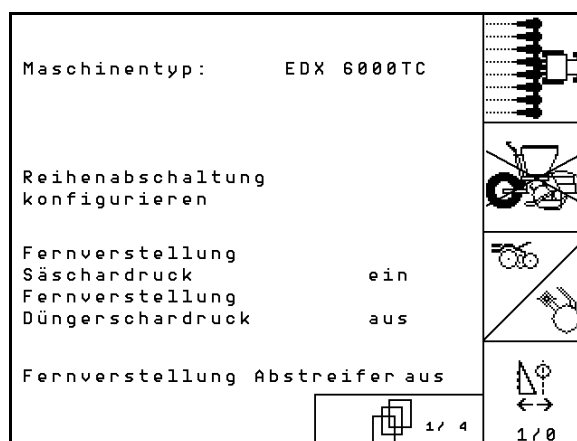


Strana 1



Základní data:

- Volba typu stroje.
- Konfigurace odpojení řádků, viz strana 32
- Dálkové přestavování přítlaku secích radlic:
 - o On / Off
- Dálkové přestavování přítlaku hnojicích radlic:
 - o On / Off
- Dálkové přestavování škrabáku:
 - o On / Off



Obr. 37



Strana 2



Základní data (Obr. 38):

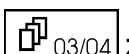
-  Volba nádrže na hnojivo
 - o Zadní nádrž
 - o Přední nádrž
 - o Vyp
-  Snímač stavu naplnění:
 - o osiva
 - o hnojiva
 - o obojího (osiva/hnojiva)
 - o Vyp (žádný snímač stavu naplnění)
-  Snímač pracovního nastavení (viz též strana 34).
-  Konfigurace dávkovače hnojiva

Düngertank:	ein	
Füllstandssensor:	beide	
AS-Sensor konfigurieren		AS-Sensor konfig.
Düngerdosierung konfigurieren		
		konfig.

Obr. 38



Strana 3



Základní data (Obr. 39):

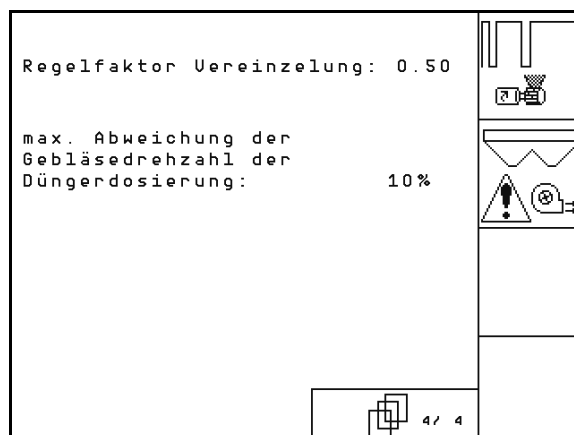
-  zadat počet secích agregátů
-  zadat rozteč řádků
-  Nastavení světelných závor (viz též strana 32)
-  Kontrola množství oleje: Zap / Vyp
EDX s palubní hydraulikou → Zap.

Anzahl der Säaggregate:	8	
Reihenabstand:	75.0 cm	
Lichtschranken einstellen		prog.
Überwachung Ölstand:	aus	
		1 / 0

Obr. 39



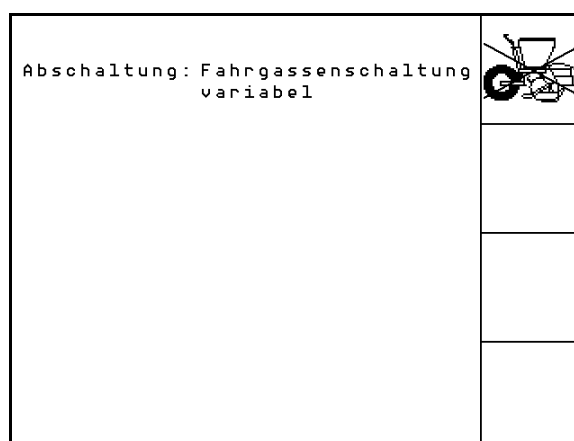
-  zadat regulační koeficient pro dávkovací motory.
- Standardní hodnota 0,5



Obr. 40

5.7.1 Konfigurace odpojení řádků

-  Volba spínání kolejových řádků.
 - o žádné
 - o proměnlivé



Obr. 41

5.7.2 Nastavení světelných závor (základní data 03/04)



nastavení světelných závor
(viz strana 59).

-  programování jednotlivých světelných závor.
-  naprogramování všech světelných závor.
-  zadat dobu v sekundách k vyvolání alarmu po opuštění požadované hodnoty (kg /ha).
Standardní hodnota: 5 s
-  zadat dobu v sekundách mezi naběhnutím dávkovače a zapnutím kontroly.
Standardní hodnota: 5 s
-  Zadejte toleranci světelné závory do spuštění alarmu - v %.

einele Lichschränke programmieren	
alle Lichschränke programmieren	
Zeit bis Start Überwach.: 5s	
Zeit zwischen Abweichung und Auslösen Alarm: 10s	
Empfindlichkeit der Lichtschränke: 120	

Obr. 42

5.7.3 Snímač pracovního nastavení (základní data 02/04)



Snímač pracovního nastavení

- o digitální
- o analogový (standard)

analogový:

-  Zadejte prahovou hodnotu pracovní polohy.
 - o Hodnoty pod prahovou hodnotou: pracovní poloha = 1
 - o Hodnoty nad prahovou hodnotou: pracovní poloha = 0

EDX 9000-TC: 1,43 V

EDX 6000-TC: 1,43 V

EDX 6000-2 / 2C: 3,30 V

-  Zadejte prahovou hodnotu pracovní polohy dávkování hnojiva.

EDX 6000-TC: 2,0 V

EDX 6000-2 / 2C: 3,6 V

-  Zadejte prahovou hodnotu polohy pro souvrať.

- o Při dosažení prahové hodnoty se zvedání zastaví

EDX 9000-TC: 2,21 V

EDX 6000-TC: 2,21 V

EDX 6000-2 / 2C: 3,70 V

Arbeitsstellungs-sensor:	analog	AS-Sensor
Schwellwert Arbeitsstellung:	1.43U	
Schwellwert Arbeitsstellung Düngerdos.:	2.00U	
Schwellwert Vorgewendstellung:	2.21U	

Obr. 43

5.7.4 Konfigurace dávkování hnojiva (základní data 03/04)



Konfigurace dávkování hnojiva

-  dávkování hnojiva
 - převodovka Vario (EDX 9000-T)
 - plné dávkování (EDX 6000 / 6000-T)
 - žádné

převodovka Vario

-  provést základní nastavení převodovky (viz str. 58).
-  Kontrola hnojiva.
 - 1 hřídel
 - 2 hřídele
 - Vyp
-  Zadání doby alarmu dávkovače v sekundách.

Elektrické plné dávkování:

-  Předběžné dávkování hnojiva se spustí na zadanou dobu.
-  Zadejte regulační faktor dávkovače hnojiva.
Standardní hodnota: 0.75

Následující údaje slouží k dostatečnému dávkování hnojiva při nasazení stroje ihned po provedení otáčky:

-  Zadání skutečného času od nasazení stroje do dosažení předepsané rychlosti.
-  Vypočtená rychlost stroje v % při nasazení stroje.

Tato rychlost musí být větší než skutečná rychlost.

Düngerdosierung: Variogetriebe	
Getriebegrundeinstellung vornehmen	
Düngerüberwachung: 2 Wellen	
Alarmzeit Dosierwelle: 10s	

Obr. 44

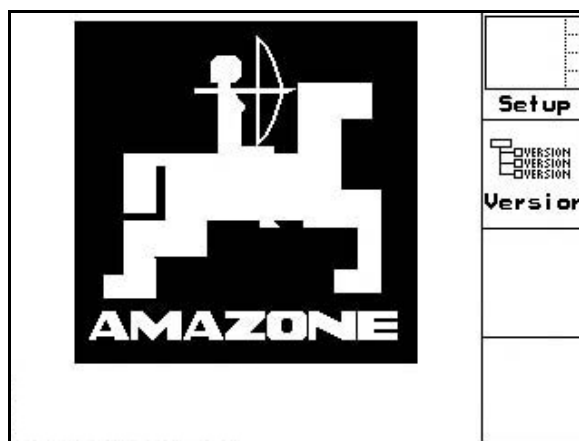
Düngerdosierung: Volldosierung	
Laufzeit für Vordosierung: 6s	
Regelfaktor: 0.75	
Startpunkt des Dosierers: (% vorg. Geschw.) 50%	
Zeit bis zum Erreichen der vorg. Geschwindigkeit: 10s	

Obr. 45

5.7.5 Setup terminálu

V menu Setup:

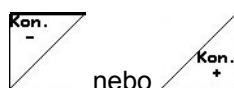
- Chcete-li změnit nastavení displeje, stiskněte současně následující tlačítka:
 - o Listovat
 - o a tlačítko Shift
- Vyvolejte pomocí funkčního pole zadání "Nastavení displeje".
- Zobrazení zařízení připojených ke sběrnici.



Obr. 46

Strana 1 Setup terminálu

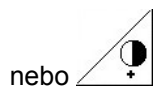
- nastavení kontrastu pomocí funkčních polí



nebo



- nastavení jasu pomocí funkčních polí



nebo



- invertování displeje na černá ← → bílá



funkčním polem



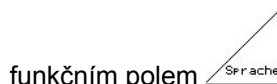
zapnutí/vypnutí zvuku při stisku tlačítka

- vymazání uložených dat funkčním polem



. (viz na straně 30).

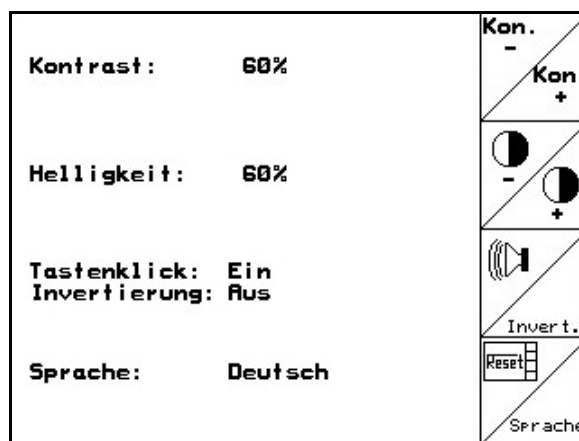
- nastavení jazyka uživatelského rozhraní



funkčním polem



opuštění menu Setup terminálu.



Obr. 47



Obr. 48



Provedení funkce Reset terminálu resetuje všechna data terminálu na tovární nastavení. Údaje o stroji se neztratí.

Strana 2

 02/03

Setup terminálu

-  Zadání času.
-  Zadání data.
-  **RS232** Zadání přenosové rychlosti dat.

Uhrzeit: 10 : 12 : 53	
Datum: 18 . 11 . 2005	
RS232 : 57600 Baud (nicht Prog.-Modus)	
 02/03	RS232

Obr. 49

Strana 3

 03/03

Setup terminálu

- Vymazání programu:
 1.  ,  zvolte program.
 2.  **löschen** vymažte program.

Bitte Programm über die Tasten "hoch" und "runter" anwählen	
Programm: EDX9000-T	löschen
Größe: 78 kByte	
freier Speicher: 448 kByte	
 03/03	

Obr. 50

6 Použití na poli



POZOR

Během jízdy na pole a na veřejných komunikacích musí být AMATRON⁺ vždy vypnutý!

→ Nebezpečí nehody chybnou obsluhou!

Před začátkem výsevu musí mít AMATRON⁺ k dispozici následující data:

- údaje o pracovním zadání (viz na straně 18)
- údaje o stroji (viz na straně 26)
- údaje získané výsevní zkouškou (viz na straně 22).

6.1 Přizpůsobení požadovaného množství

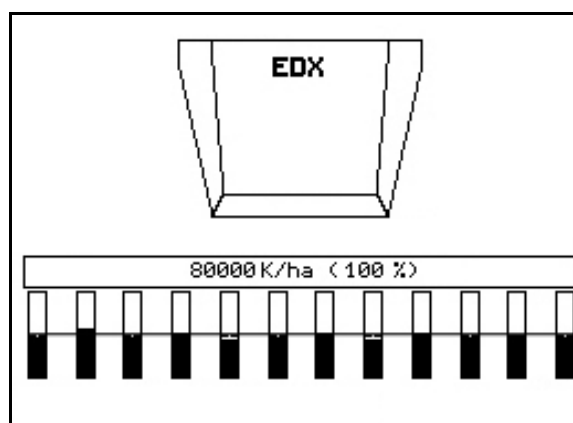
Stisknutím tlačítka lze výsevné množství během práce libovolně měnit.



Při každém stisknutí tlačítka se vysévané množství zvýší o množstevní krok (např.: +10 %).



Při každém stisknutí tlačítka se vysévané množství sníží o množstevní krok (např.: -10 %).



Obr. 51



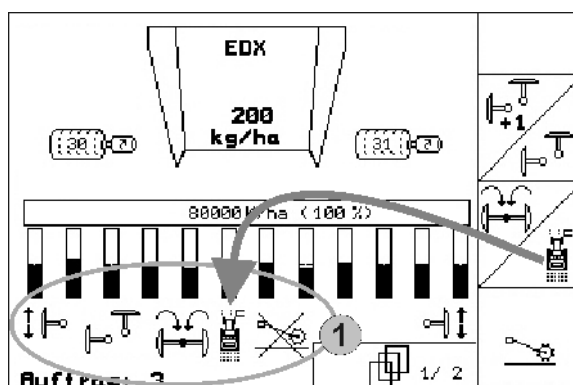
Upravená požadovaná hodnota se zobrazuje v pracovním menu v počtu zrn/ha a v procentech (Obr. 51)!

6.2 Předvolba pro funkce hydrauliky

1. Pomocí některého funkčního tlačítka předvolíte funkci hydrauliky.
2. Aktivujte řídicí jednotku traktoru.

→ Předvolená funkce hydrauliky se provede.

Předvolené funkce hydrauliky (Obr. 52/1) se zobrazují v pracovním menu.



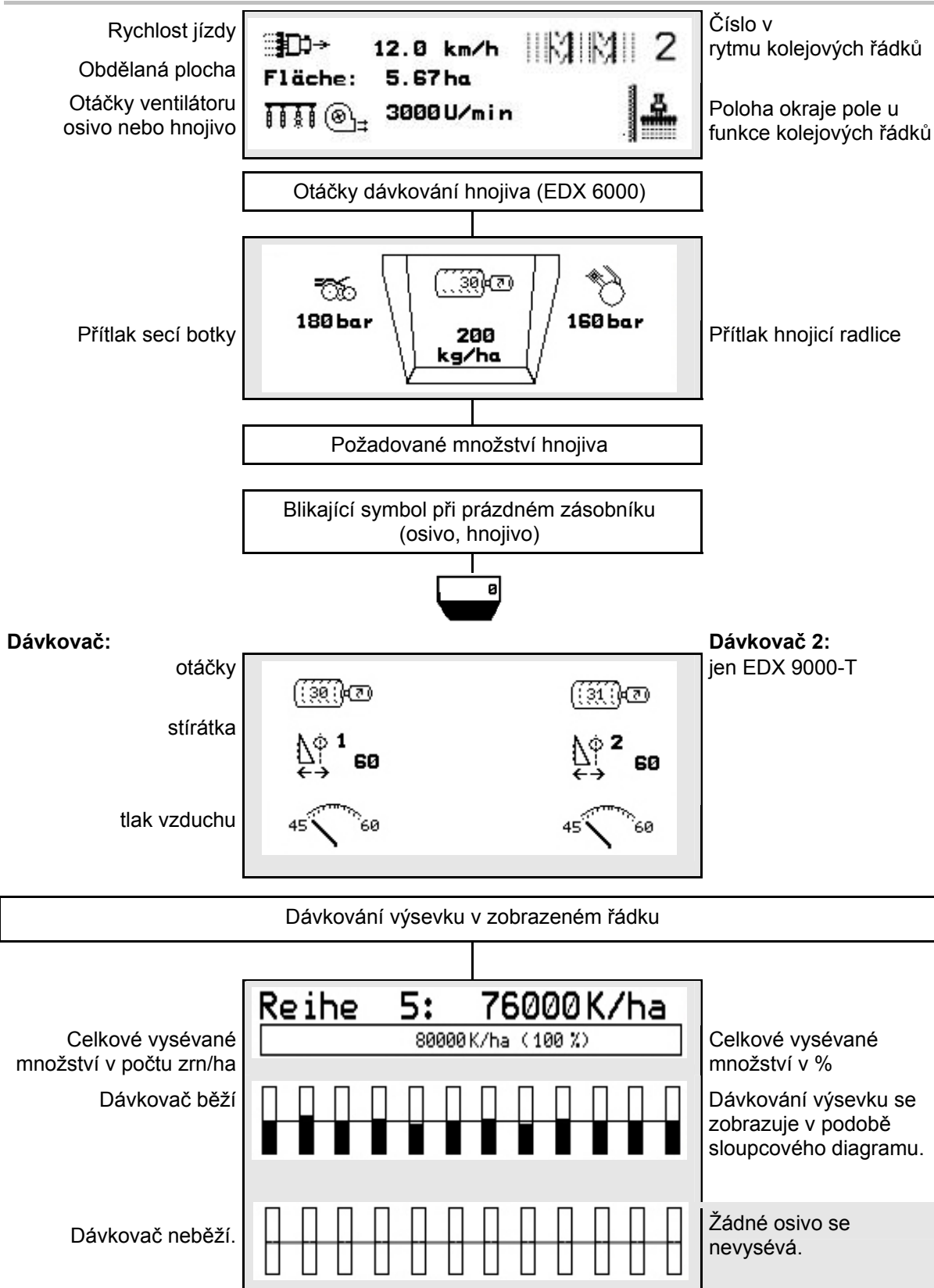
Obr. 52

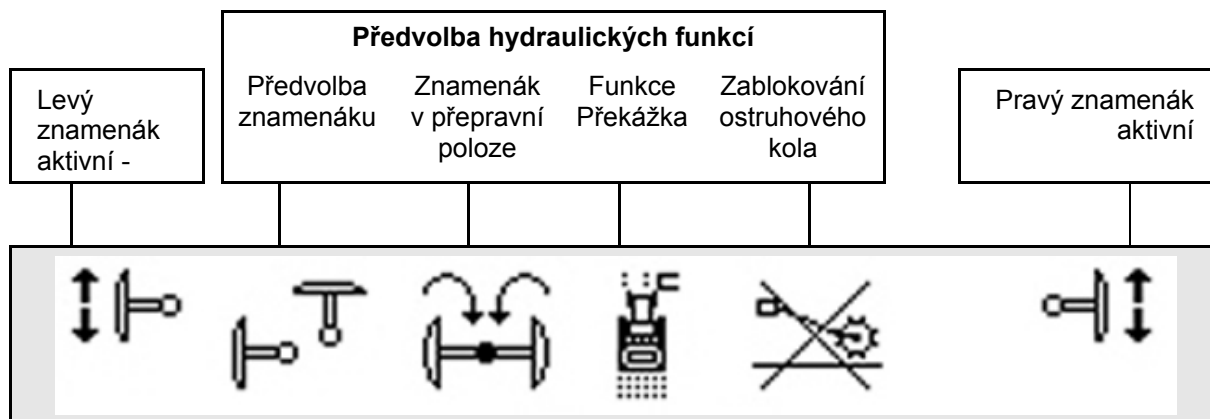


Volby, které

- jsou v menu Setup (nastavení) vypnuty,
 - nepatří k výbavě stroje (volitelné doplňky),
 - v pracovním menu se nezobrazují,
- ve funkčních políčkách jsou neobsazené.

6.3 Údaje zobrazené v pracovním menu





6.4 Funkce v pracovním menu

6.4.1 Jízdní pruhy

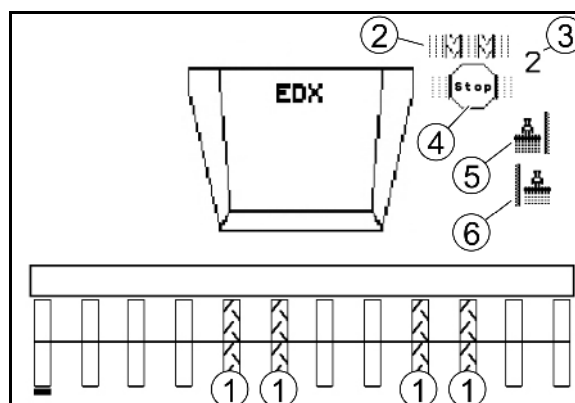
	Snižování/zvyšování počítadla kolejových řádků
	Potlačení a opětovné povolení dalšího přepnutí počítadla kolejových řádků
	Snižování počítadla kolejových řádků na 1
	Změna okraje pole vlevo/vpravo

V nabídce Práce se při založení kolejového řádku zobrazí odpojené řádky.

Další přepnutí počítadla kolejových řádků lze při zdvihnutí secího agregátu potlačit.

Počítadlo kolejových řádků lze ručně snižovat nebo zvyšovat.

- (1) Odpojené řádky při zakládání kolejových řádků
- (2) Zakládání kolejových řádků v nabídce Nastavení zapnuto
- (3) Momentální secí ulička v rytmu kolejových řádků (počítadlo kolejových řádků, na začátku pole počínáje 1)
- (4) Automatické další počítání kolejových řádků vypnuto
- (5) Okraj pole leží ve směru jízdy vpravo
- (6) Okraj pole leží ve směru jízdy vlevo



Obr. 53

Pracovní šířka EDX: 6 m

Pracovní šířka polního postřikovače: 24 m

Souvrať se skládá ze 3 objezdů s EDX.

Postup, aby bylo možné při zakládání kolejového řádku na souvrať jezdit v kruhu:

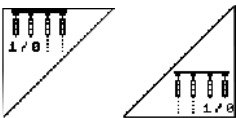
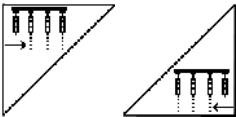
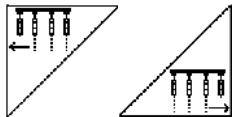
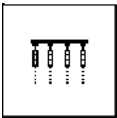
1.  Před zahájením setí zvolte správnou stranu okraje pole.
 2.  Zastavte další počítání počítadla kolejových řádků.
 3.  Krátce před dokončením prvního objezdu zastavení opět zrušte.
- Při zvednutí agregátu bude počítadlo kolejových řádků dále počítat a přepne stranu okraje pole.



4.  Na začátku druhého objezdu nastavte okraj pole opět na správnou stranu a
-  zastavte další počítání počítadla kolejových řádků.
5. Takto pokračujte dále, až je souvrať kompletně zpracovaná.



6.4.2 Odpojení jednotlivých řádků

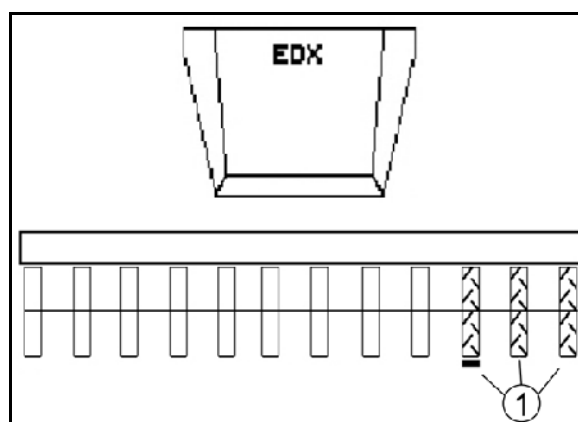
	Odpojení řádků na polovině vlevo/vpravo (EDX 9000-TC)
	Odpojit jednotlivé řádky zvenku vlevo/vpravo
	Připojit jednotlivé řádky zvenku vlevo/vpravo
	Připojit opět všechny odpojené řádky

V nabídce Práce je možné jednotlivé řádky zvenku odpojovat a připojovat.

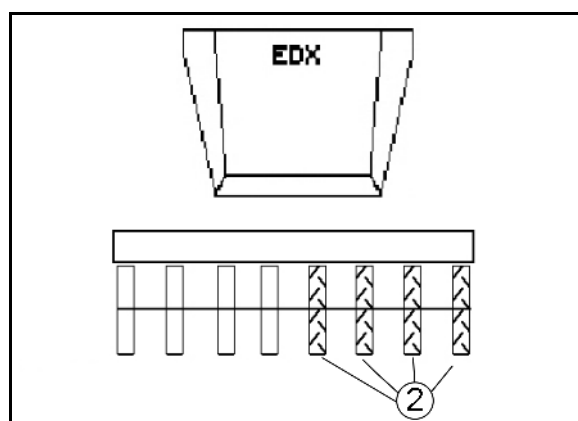


Po souvratí se všechny řádky opět automaticky připojí.

- (1) Odpojené řádky zvenku
- (2) Řádky na polovině odpojené (EDX 6000)

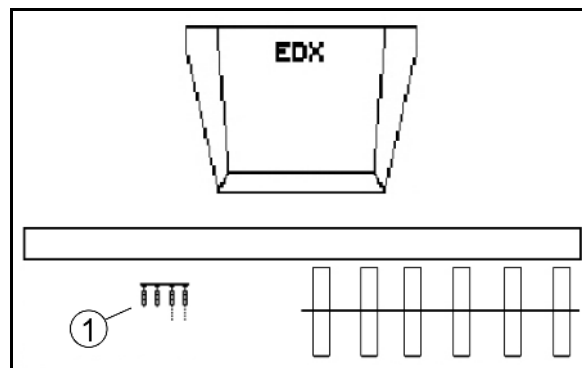


Obr. 55



Obr. 56

- (1) Řádky na polovině odpojené
(prostřednictvím hnacího motoru EDX
9000-TC)



Obr. 57

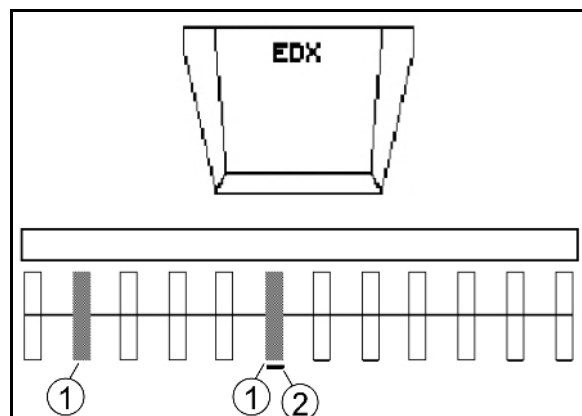
6.4.3 Trvalé odpojení jednotlivých řádků

1.  Odpojovaný řádek označte výběrovým pruhem.
2.  Označený řádek odpojte.



- Odpojení je možné stejným způsobem zrušit.
- Trvalé odpojení jednotlivých řádků lze provést jen na straně v nabídce Práce, kde jsou funkční pole jednotlivých řádků.
- Trvalé odpojení jednotlivých řádků zůstane zachované až do vypnutí jednotky AMATRON⁺.

- (1) Trvale odpojené libovolné řádky
(2) Výběrový pruh pro odpojení řádků



Obr. 58

6.4.4 Znaménáky



Při zvedání / spouštění stroje se automaticky aktivuje předvolený znaménák.



Manuální předvolba znaménáku

Předvolba znaménáku



střídavý provoz vlevo / vpravo

(aktivní znaménák se na souvrati automaticky přepne)



vždy znaménák vpravo



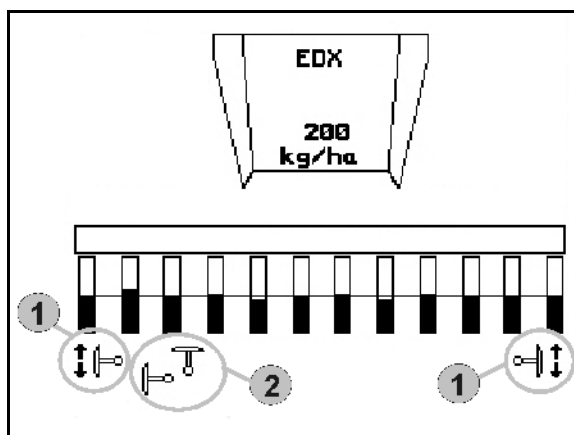
vždy oba znaménáky



žádný znaménák

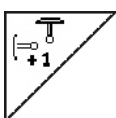


vždy znaménák vlevo



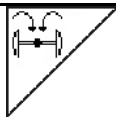
Obr. 59

- Zobrazení aktivních znaménáků (Obr. 59/1)
- Zobrazení předvolby znaménáku (Obr. 59/2)



Přepínání znaménáků ve střídavém provozu

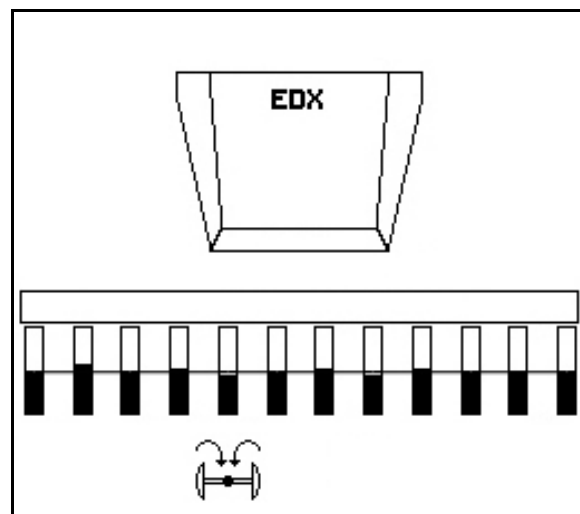
Přepínání znaménáků umožňuje měnit aktivní znaménák zleva doprava a naopak.



Znamenáky zaklopte do přepravní polohy

Umožňuje sklopení znamének do přepravní polohy.

-  Předvolba kompletního zaklopení (Obr. 60).
→ Při zvednutí stroje se znaménky sklopí do přepravní polohy.
-  Zrušit předvolbu.
→ Při zvednutí stroje se znaménky sklopí do svislé polohy.

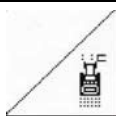


Obr. 60



Funkci "Zaklopení obou znamének do přepravní polohy" lze kombinovat s funkcí "Překážka".

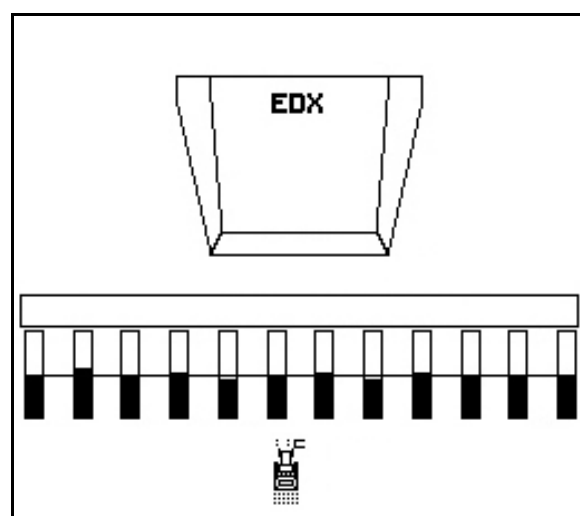
Před překážkou se pak oba znaménky sklopí do přepravní polohy. Za překážkou se vyklopí aktivní znaménko.



Znaménák – přepnutí při překážce

K překonání překážek na poli.

1.  Předvolba přepnutí při překážce (Obr. 61).
2. Aktivujte řídicí jednotku traktoru 1.
→ Zvedněte znaménky.
3. Přejeďte přes překážku.
4. Aktivujte řídicí jednotku traktoru 1.
→ Spusťte znaménky.
5.  Zrušte předvolbu.



Obr. 61

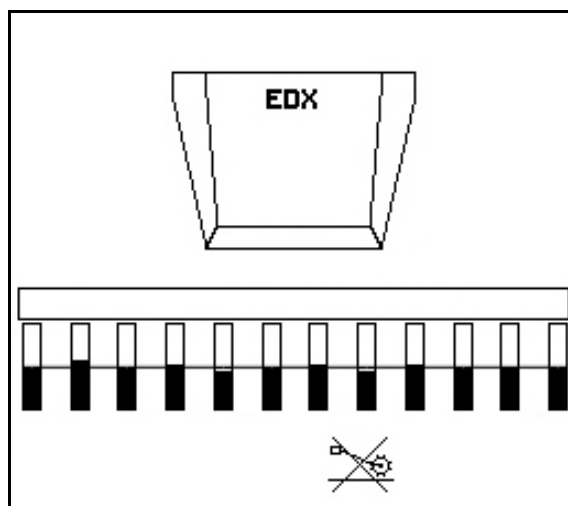
6.4.5 Ostruhové kolo



Zablokování spuštění ostruhového kola dolů

Za jízdy v pracovní poloze se zvednutým ostruhovým kolem se nehnojí ani nevysévá.

1.  Předvolte zablokování ostruhového kola (Obr. 62).
- Při spuštění stroje dolů zůstane ostruhové kolo nahoře.
2.  Zrušte předvolbu.



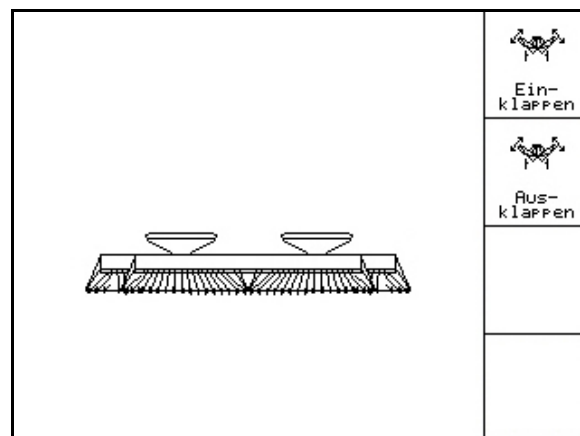
Obr. 62

6.4.6 Zaklápění a vyklápění stroje (EDX 6000-T, EDX 9000-T)



Složení / rozložení stroje

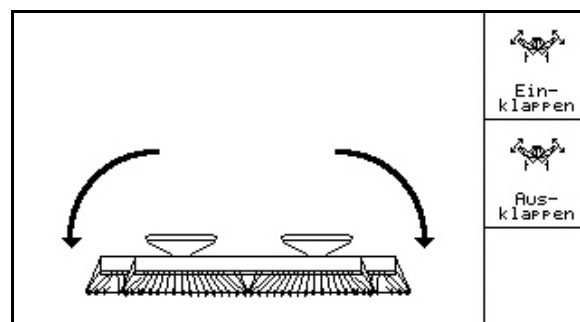
-  Přepněte do podmenu Rozložení (Obr. 63).



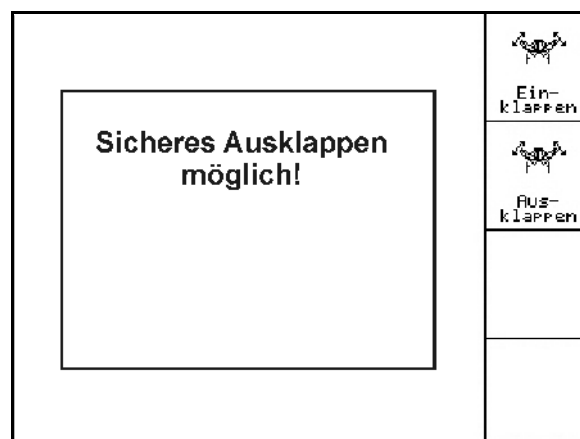
Obr. 63

Rozložení

1.  Předvolte rozložení (Obr. 64).
2. Aktivujte řídicí jednotku traktoru 1.
→ Zvedněte ramena z přepravních háků.
- Údaj na displeji: bezpečné sklápění možné (Obr. 65)
3. Aktivujte řídicí jednotku traktoru 2.
→ Ramena stroje se rozloží.
4. Aktivujte řídicí jednotku traktoru 1.
→ Zadní rám se spustí dolů.
5.  zpět do pracovního menu.



Obr. 64



Obr. 65

Složení

1.  Předvolte složení (Obr. 66).



Před uvedením znamenáku do transportní polohy, viz str. 45!

2. Aktivujte řídicí jednotku traktoru 1.
 - Zadní rám zaklopte nahoru až do koncové polohy.
 - Údaj na displeji: bezpečné zaklápění možné (Obr. 67)



POZOR

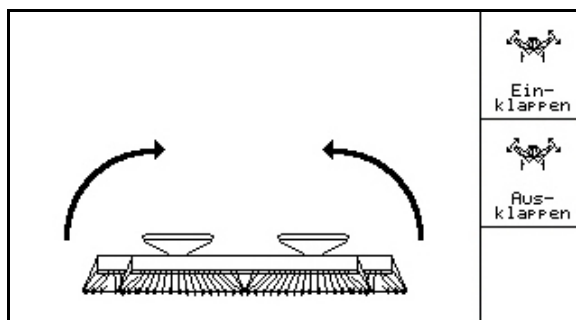
Při zaklápění zadního rámu může dojít k poškození stroje!

Zadní rám zaklopte nahoru jen do koncové polohy. Hydraulický ventil traktoru 1 podruhé **nemačkejte!**

3.  Potvrďte údaj na displeji.
4. Aktivujte řídicí jednotku traktoru 2.
 - Stroj složte.
5. Aktivujte řídicí jednotku traktoru 1.
 - Odložte ramena do přepravních háků.
6.  zpět do pracovního menu.



Při přestavování stroje z přepravní do pracovní polohy a naopak se bezpodmínečně řiďte návodem k obsluze stroje!

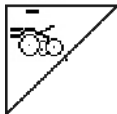


Obr. 66

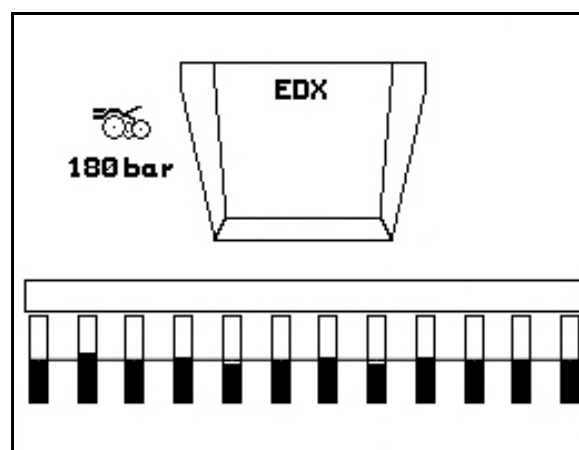


Obr. 67

6.4.7 Nastavení přítlaču secí botky

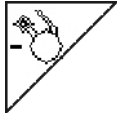
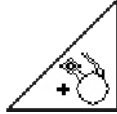
	Snížení přítlaču secí botky.
	Zvýšení přítlaču secí botky.

Obr. 68: Indikace zvoleného přítlaču secí botky



Obr. 68

6.4.8 Nastavení přítlaču hnojící radlice

	Snížení přítlaču hnojící radlice.
	Zvýšení přítlaču hnojící radlice.

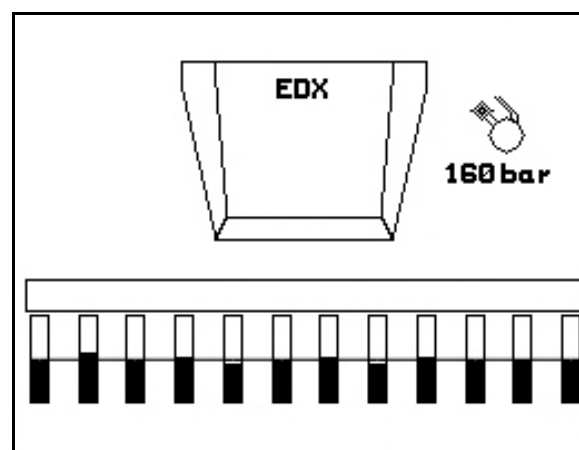
Obr. 69: Indikace zvoleného přítlaču hnojící radlice



Přítlak hnojící radlice ovlivňuje hloubku ukládání hnojiva.

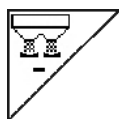
Snížený přítlak hnojící radlice
→ menší hloubka ukládání hnojiva

Zvýšený přítlak hnojící radlice
→ větší hloubka ukládání hnojiva

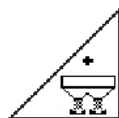


Obr. 69

6.4.9 Dávkování hnojiva

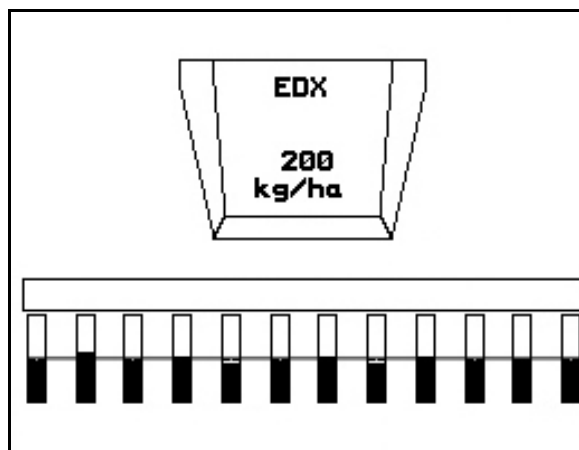


Snížení množství hnojiva



Zvýšení množství hnojiva

Každým stisknutím tlačítka se množství hnojiva zvýší nebo sníží o přírůstkový krok (např. o +/-10 %).



Obr. 70

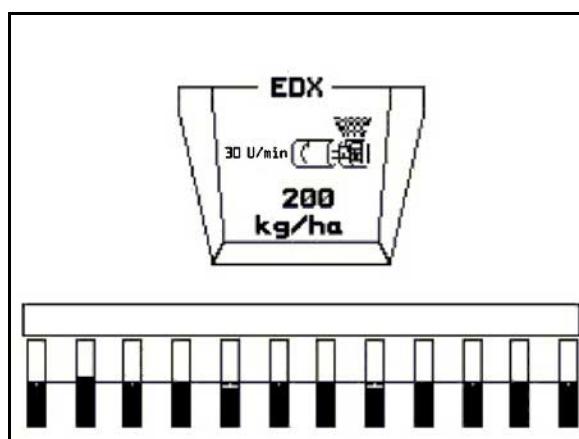
Předběžné dávkování hnojiva



Spuštění/zastavení předběžného dávkování

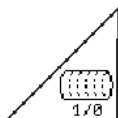
- Na začátku výsevu: Při rozjezdu aktivujte předběžné dávkování, aby na prvních metrech bylo aplikováno dostatečné množství hnojiva.

-  Předběžné dávkování hnojiva se spustí na zadanou dobu.



Obr. 71

6.4.10 Dávkořač osiva



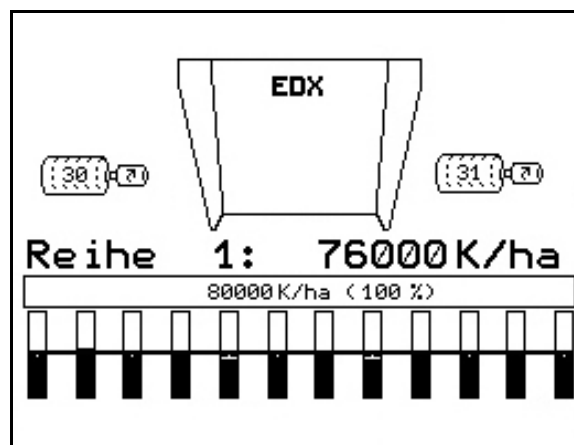
Spuřtění / zastavení ředdávřování

- Na řačátku výsevu: Při rozjeřdu aktivujte ředdávřování, aby na řvních metrech bylo vyřeto dostatek osiva.

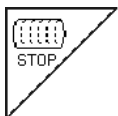


1. Spuřtřte ředdávřování.

→ Ředdávřování řajiřřřuje plně obsazení bubnu v řávřovači. (Obr. 72).



Obr. 72

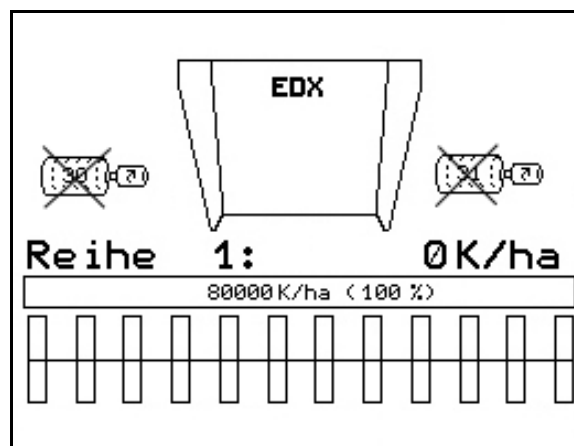


Dávřovač osiva ponechat vypnutý

Aby nesořlo k neřřadocímř nabřřhnutí řávřovače osiva, lze jej vypnout.

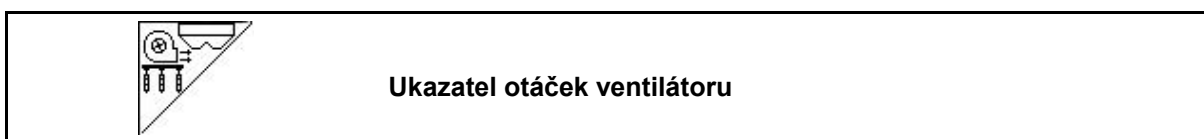
Můře to být uřitečné, protože se řávřovač osiva spouřřř už při nřřřřř otáčřřř ostruhovřř kol.

Obr. 73: Ukazatel vypnutřř řávřovače osiva



Obr. 73

6.4.11 Ukazatel otáček ventilátoru dávkovače hnojiva/ osiva



Po stisknutí tlačítka se na 10 sekund zobrazí ukazatel.

Obr. 74:

(1) Otáčky ventilátoru v dávkovači hnojiva

→ minimální požadovaná hodnota:
3500 U/min

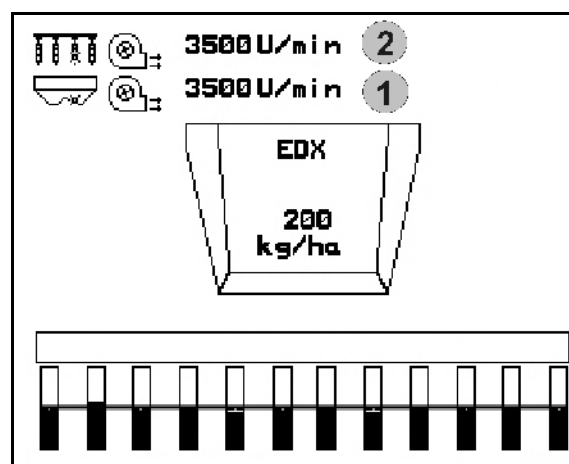
→ maximaler požadovaná hodnota:
3800 U/min

(2) **Standardní hodnota:**

Otáčky ventilátoru v dávkovači osiva

→ minimální požadovaná hodnota:
3500 U/min

→ maximaler požadovaná hodnota:
4000 U/min



Obr. 74

6.4.12 Volitelný ukazatel tlaku vzduchu v dávkovači osiva/otáčky dávkovače



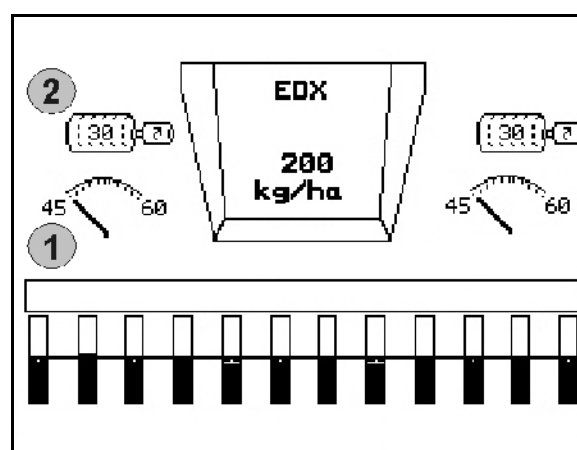
Po stisknutí tlačítka se na 10 sekund zobrazí ukazatel.

Obr. 75:

(1) Tlak vzduchu v dávkovači osiva, v mbar.

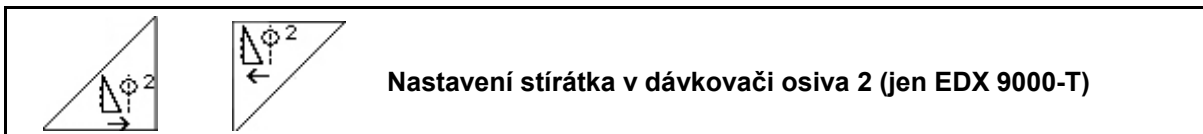
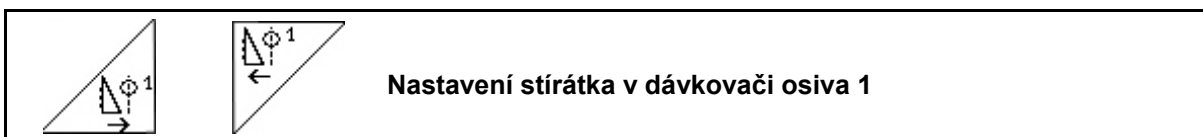
nebo

(2) otáčky dávkovače



Obr. 75

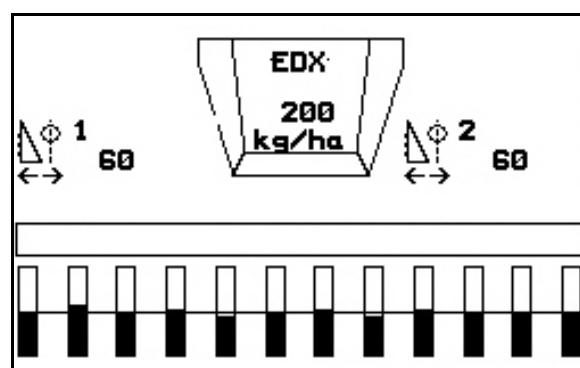
6.4.13 Stírátko dávkovače osiva



Stírátko na bubnu dávkovače osiva brání zdvojení.

Stírátko lze nastavit v rozsahu 0 až 100.

-  Směr 0 pro málo agresivní polohu stírátko a velké zrna.
-  Směr 100 pro agresivní polohu stírátko a malé zrna.
- Standardní hodnota pro kukuřici: 50
- Standardní hodnota pro slunečnici: 65



Obr. 76

Obr. 76/...

- (1) ukazatel polohy stírátko 1
- (2) ukazatel polohy stírátko 2

1.  Polohu stírátko v nabídce Práce zvýraznit/potlačit.
2.   Nastavte stírátko.
3.   EDX 9000-T: nastavte obě stírátko.
4.  Je-li zapotřebí, ukazatel opět potlačte.
→ Zobrazí se otáčky dávkovacího motoru/tlak vzduchu dávkovače.

6.5 Postup při použití

1.  Zapněte **AMATRON⁺**.
2. Zvolte v hlavním menu požadované zadání a zkontrolujte zadání.
3.  Spust'te pracovní zadání.
4.  Vyberte pracovní menu.

K ovládání funkcí hydrauliky jsou k dispozici 3 řídicí jednotky traktoru:

- **Aktivace řídicí jednotky traktoru 1** (značení hadice žluté):

- Spuštění stroje dolů
- Přestavení ostruhového kola do pracovní polohy.
- Přestavení předvoleného znaménaku do pracovní polohy.

nebo:

- Hydraulické předvolby (funkce Překážky)

- **Aktivace řídicí jednotky traktoru 2** (značení hadice zelené):

- Hydraulické funkce předvolby
(Zaklápění a vyklápění výklopných ramen stroje)

- **Aktivace řídicí jednotky traktoru 3** (značení hadice červené)

- Zapnutí / vypnutí ventilátoru.

5. Zahajte výsev.

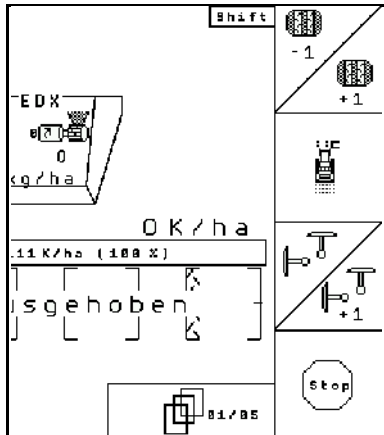
- Během výsevu zobrazuje **AMATRON⁺** pracovní menu. Odtud se mohou ovládat všechny funkce relevantní pro výsev.
- Zaznamenaná data se uloží pro celé pracovní zadání.

Po použití:

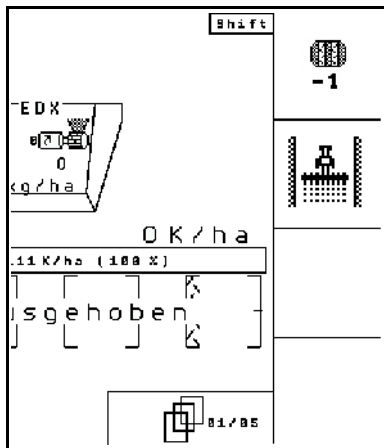
1. Zkontrolujte údaje zadání (je-li potřeba).
2. Podle potřeby aktivujte hydraulické ventily traktoru.
3.  Vypněte **AMATRON⁺**.

6.5.1 Obsazení tlačítek v pracovním menu

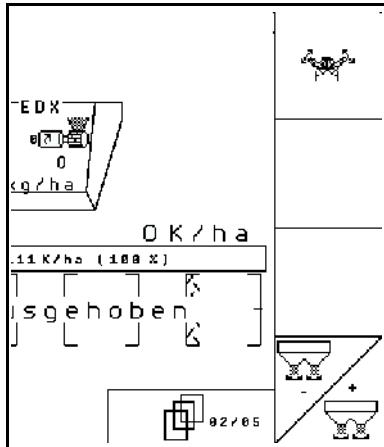
Strana 1: Popis funkčních polí

	Viz kapitola	
	6.4.1	Snižování počítadla kolejových řádků
		Zvyšování počítadla kolejových řádků
	6.4.4	Znameník – přepnutí při překážce
	6.4.4	Manuální předvolba znameníku
		Aktivní znameník se na souvratí automaticky přepne
	6.4.1	Potlačení a opětovné povolení dalšího přepnutí počítadla kolejových řádků

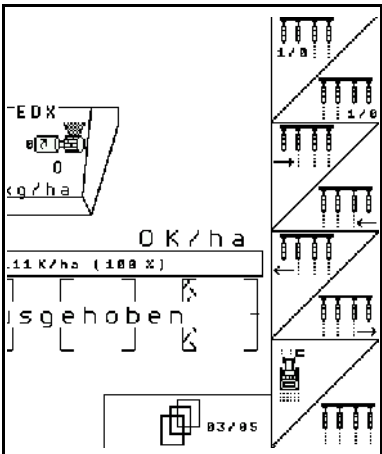
Strana 1 **Shift**: Popis funkčních polí

	Viz kapitola	
	6.4.1	Snižování počítadla kolejových řádků na 1
	6.4.1	Změna okraje pole vlevo/vpravo

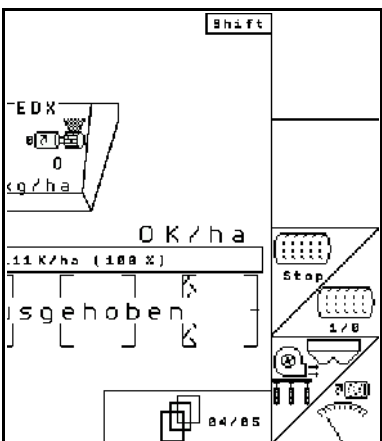
Strana 2: Popis funkčních polí

	Viz kapitola	
	6.4.6	Složení / rozložení stroje
	6.4.9	Snížení množství hnojiva
		Zvýšení množství hnojiva

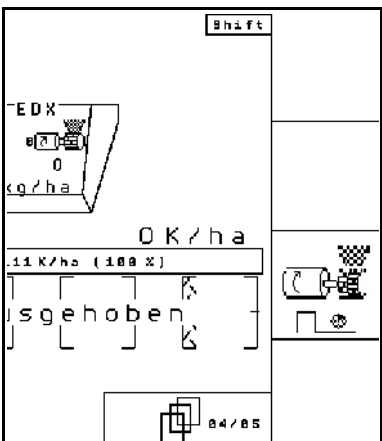
Strana 3: Popis funkčních polí

	Viz kapitola	
	6.4.2	Odpojení řádků na polovině vlevo
		Odpojení řádků na polovině vpravo
	6.4.2	Odpojit jednotlivé řádky zvenku vlevo
		Odpojit jednotlivé řádky zvenku vpravo
	6.4.2	Připojit jednotlivé řádky zvenku vlevo
		Připojit jednotlivé řádky zvenku vpravo
	6.4.4	Znaménák – přepnutí při překážce
	6.4.2	Připojit opět všechny odpojené řádky

Strana 4: Popis funkčních polí

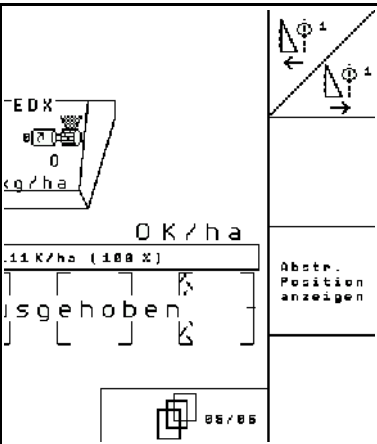
	Viz kapitola	
	6.4.10	Dávkovač osiva ponechat vypnutý
		Spuštění/zastavení předběžného dávkování
	6.4.11	Zobrazení otáček ventilátoru
	6.4.12	Volitelný ukazatel tlaku vzduchu v dávkovači osiva/otáčky dávkovače

Strana 4 Shift: Popis funkčních polí

	Viz kapitola	
	6.4.9	Spuštění/zastavení předběžného dávkování

Strana 5:

Popis funkčních polí

		Viz kapitola	
		6.4.13	Nastavení škrabáku dávkovače osiva 1
		6.4.13	Polohu škrabáku v nabídce Práce zobrazit/potlačit

7 Údržba

7.1 Kalibrace převodovky

Stroje s dálkově stavitelným dávkováním hnojiva se musí kalibrovat

- před prvním použitím, když nebyl **AMATRON⁺** dodán z výroby se strojem, ale instalován dodatečně,
- při odchylkách mezi údajem na terminálu a stupnicí převodovky.



Provedte základní nastavení převodovky, viz str. 31.

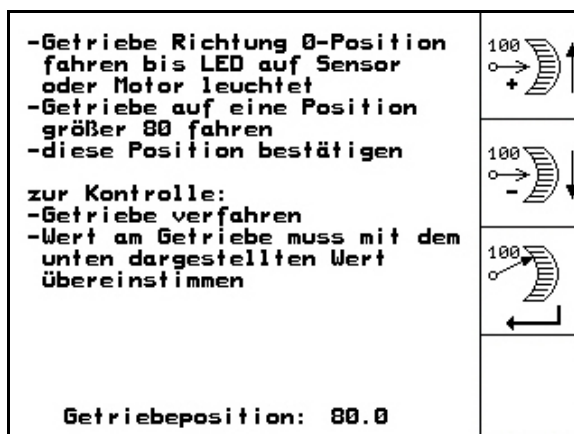
Strana 1  01/02 menu Setup (nastavení)

1.  podmenu kalibrace převodovky:
2.  páku převodovky přestavujte směrem k 0 stupnice, dokud se kontrolka LED na elektromotoru nerozsvítí.
3.  převodovku přestavte na hodnotu stupnice větší než 80
4.  potvrďte nastavení a hodnotu, kterou ukazuje páka převodovky na stupnici, zadejte do okna menu, které se otevře (Obr. 78).

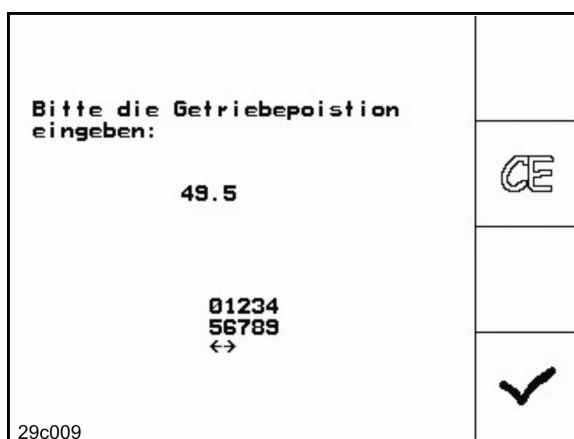


Hodnotu na stupnici odečítejte vždy při čelním pohledu, aby nedocházelo k chybě!

Po kalibraci přestavte převodovku na jinou hodnotu na stupnici. Zobrazená hodnota by měla odpovídat hodnotě na stupnici.



Obr. 77



Obr. 78

7.2 Programování světelných závor



Nastavení světelných závor, viz str. 32!

Programování jednotlivých světelných závor.

Nastavení/základní data



Pro přiřazení správného řádku jednotlivé světelné závoře postupujte následovně:

1.  **1** podmenu Programování jednotlivých světelných závor.
2.  spusťte programování.
3. Rozpojte hlavní konektor světelných závor.
4. V hlavním konektoru zapojte jen světelnou závoru, která se má programovat.
5. Programovanou světelnou závoru rozpojte a opět zapojte.
6. Indikuje se světelná závora naprogramovaná v příslušném řádku (Obr. 79).
7. Všechny světelné závory v řadě opět zapojte.

Um einer einzelnen Lichtschränke die passende Reihe zuzuweisen bitte wir folgt vorgehen:	
-Hauptstecker der Lichtschränken trennen	
-zu programmierende Lichtschränke an den Hauptstecker anschliessen	
-Programmierung starten	
-Lichtschränken wieder "normal" verbinden (prog. LS an passender Stelle einbauen)	
prog. wurde Reihe: 11	

Obr. 79

Naprogramování všech světelných závor.

Pro přiřazení správného řádku všem světelným závorám postupujte následovně:

1.  podmenu Programování všech světelných závor.
 2.  naprogramování všech světelných závor.
 3. Zapojte všechny světelné závory v řadě.
 4. Rozpojte všechny přípojky světelných závor.
 5. Zapojte světelnou závoru 1 (přípojky začínají zleva).
- zazní zvukový signál.
6. Po řadě zapojte všechny další světelné závory.

Um alle Lichtschränken die passende Reihe zuzuweisen bitte wir folgt vorgehen:	
-alle Lichtschränken anschließen	
-Lichtschränken werden zurückgesetzt	
-nur die 1. Reihe anschließen	
-weitere Reihen je nach Anforderung anschließen	

Obr. 80

8 Alarmy a hlášení

Hlášení

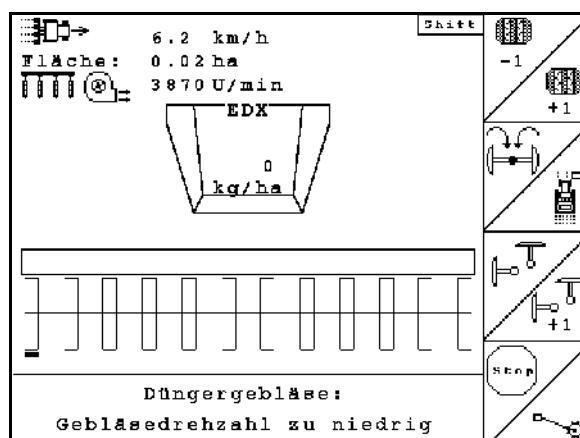
Chybové hlášení (Obr. 81) se zobrazí ve spodní části displeje a třikrát zazní zvukový signál.

→ Odstraňte chybu, je-li to možné.

Příklad:

- Stav naplnění příliš nízký.

→ Náprava: Doplněte osivo.



Obr. 81

Alarm:

Hlášení alarmu (Obr. 82) se zobrazí ve střední části displeje a zní zvukový signál.

1. Přečtěte si na displeji hlášení alarmu.

2.  Potvrďte hlášení alarmu.



Obr. 82

Hlášení	Druh	Příčina	Odstranění
Příliš nízké otáčky dávkovače hnojiva	Hlášení	Nepřípustné otáčky dávkovače	Jedťe rychleji, chybný výpočet rychlosti (impulzy na 100 m), příliš malé požadované množství hnojiva
Příliš vysoké otáčky dávkovače hnojiva	Hlášení	Nepřípustné otáčky dávkovače	Jedťe pomaleji, chybný výpočet rychlosti, příliš velké požadované množství hnojiva
Příliš nízká hladina hnojiva	Alarm	Senzor nedetekuje žádné hnojivo	Doplněte hnojivo, nesprávná poloha senzoru, otevřete menu diagnostiky (vadný senzor)
Nelze dodržet požadovanou hodnotu u hnojiva	Hlášení	Nelze dodržet aplikované množství.	Jedťe pomaleji/rychleji, otáčky dávkovače příliš kolísají, chybný výpočet rychlosti, požadované množství hnojiva příliš vysoké/nízké.
rychlost příliš vysoká	Hlášení	Pojezdová rychlost příliš vysoká	Jedťe pomaleji, chybný výpočet rychlosti
Chybějící místa v řádku: x	Hlášení	Optický snímač zachycuje příliš málo zrn	Vyčistěte optický snímač, odstraňte zaseknutá zrna, zkontrolujte uchycení podávací hadice ve spojích, zkontrolujte fluidní lože, změňte nastavení stěrače

Dvojitě obsazená místa v řádku: x	Hlášení	Optický snímač zachycuje příliš mnoho zrn.	Zkontrolujte uchycení hadice ve spojích, zkontrolujte fluidní lože, změňte nastavení stěrače.
Hladina osiva v oddělování příliš nízká, vlevo (1), vpravo (2)	Alarm	Senzor hladiny nesnímá žádné osivo	Doplňte osivo, nesprávná poloha senzoru, osivo rozdělte rovnoměrně, otevřete menu diagnostiky (vadný senzor).
Příliš nízké otáčky dávkovače osiva	Hlášení	Nepřípustné otáčky oddělovacího bubnu	Jedťe rychleji, chybný výpočet rychlosti, příliš malé požadované množství osiva
Příliš vysoké otáčky dávkovače osiva	Hlášení	Požadované otáčky oddělovacího bubnu jsou nepřípustné.	Jedťe pomaleji, chybný výpočet rychlosti, příliš velké požadované množství osiva
Požadovaná hodnota se podstatně liší od hodnoty při kalibraci	Alarm	Větší než 50% odchylka mezi požadovaným množstvím hnojiva v menu pro zkoušku dávkování a v menu zakázky.	Stanovte pro hnojivo nový regulační koeficient, nebo ignorujte zadávacím tlačítkem (pozor, může být chybné dávkování!)
Chybí impulzy na 100 m	Alarm	Počet impulzů na 100 m je na nule.	Zadejte/zjistěte impulzy na 100 m.
Motor s převodovkou nereaguje.	Alarm	Komunikace počítače s dálkovým přestavením.	Zkontrolujte přípojku jednotky pro dálkové přestavení, nebo zvolte jiné dávkování hnojiva, otestujte ruční posun u motoru v menu diagnostiky
Oddělování osiva nereaguje.	Alarm	I přesto, že je rychlost snímána, nejsou zjištěny žádné otáčky oddělovacího bubnu.	Zkontrolujte spojení k motoru s převodovkou, otestujte ruční ovládání motoru v menu diagnostiky.
Hřídél dávkování hnojiva se neotáčí.	Alarm	I přesto, že je rychlost snímána, nejsou zjištěny žádné otáčky dávkovače hnojiva.	Zkontrolujte připojení motoru a senzoru, zkontrolujte polohu senzoru, odstraňte blokování pohonu, zkontrolujte nastavené množství na vario převodovce, nastavení v jednotce AMATRON: - čas alarmu dávkovacího hříděle - monitorování hnojiva (počet hřídělů) - zásobník hnojiva (Vyp/Zap)
Vypadl počítač stroje.	Alarm	Komunikace s druhým počítačem stroje není možná.	Zkontrolujte propojení počítačů, kontakty konektorů a funkci počítačů, zkontrolujte, zda nedošlo k volbě nesprávného typu stroje
Otáčky oddělování osiva vlevo a vpravo se příliš liší.	Alarm	Otáčky oddělování osiva vlevo a vpravo se příliš liší	Odstraňte blokování v jednom oddělovacím zařízení, zkontrolujte kontakty konektorů.

Dávkovač hnojiva se neotáčí.	Alarm	I přesto, že je rychlost snímána, nejsou zjištěny žádné otáčky levého dávkovače hnojiva.	Zkontrolujte připojení motoru a senzoru, zkontrolujte polohu senzoru, odstraňte blokování pohonu, zkontrolujte nastavené množství na vario převodovce, nastavení v jednotce AMATRON: - čas alarmu dávkovacího hřídele - monitorování hnojiva (počet hřidelů) - zásobník hnojiva (Vyp/Zap)
Senzor pracovní polohy vypadl.	Alarm	Hodnota napětí analogového AS senzoru leží mimo rozmezí 0,5...4,5 V	Zkontrolujte senzor v menu diagnostiky, místo analogového senzoru je instalován/navolen digitální senzor, zkontrolujte polohu senzoru, proveďte tyčové vedení pro určování polohy, zda není poškozené, zkontrolujte spojení a kontakty konektoru senzoru
Dosaženo složené/rozložené polohy.	Alarm	Dosaženo mezní hodnoty skládání/rozkládání.	Proveďte složení/rozložení pomocí ovládacích zařízení.
Regulace dávkovače není možná, kalibrování ukončeno.	Alarm	Nelze udržet otáčky dávkovače během zkoušky dávkování	Zkontrolujte zadání požadovaného množství, je správný regulační koeficient? Proveďte znovu zkoušku
Stěrač vlevo (1), vpravo (2) nedosáhl své polohy	Alarm	Nelze dosáhnout požadované polohy stěrače.	Zkontrolujte polohu senzoru úhlu otáčení, zkontrolujte funkci senzoru/motoru v menu diagnostiky.
Motor stěrače, vlevo (1), vpravo (2)	Alarm	Přerušený napájecí obvod motoru stěrače	Zkontrolujte kontakty konektoru k motoru, otevřete menu diagnostiky.
Vypadl potenciometr stěrače vlevo (1), vpravo (2)	Alarm	Hodnota napětí analogového senzoru (vlevo) leží mimo rozmezí 0,5...4,5 V.	Zkontrolujte senzor v menu diagnostiky, zkontrolujte polohu senzoru, zkontrolujte spojení a kontakty konektoru senzoru.
Počítač stroje pro dálkové přestavování stěračů nereaguje	Alarm	Komunikace s minipočítačem úloh pro dálkové přestavování stěračů není možná	Zkontrolujte propojení počítačů, kontakty konektorů a funkci počítače zkontrolujte napojení počítače (zapojení CAN_IN a CAN_OUT do kabeláže stroje, připojte minipočítač úloh k samostatné přípojce)
Zkontrolujte hladinu oleje v palubní hydraulice.	Alarm	Senzor nedetekuje žádný olej v detekční oblasti	Zkontrolujte hladinu oleje, otestujte funkci v menu diagnostiky, zkontrolujte polohu senzoru, zkontrolujte volbu monitorování hnojiva.
Překročeny maximální otáčky ventilátoru.	Alarm	Otáčky ventilátoru vyšší než 4200 ot/min	Snižte otáčky, zkontrolujte polohu senzoru.
Překročeny maximální otáčky ventilátoru osiva.	Alarm	Otáčky ventilátoru osiva vyšší než 4200 ot/min	Snižte otáčky, zkontrolujte polohu senzoru.
Překročeny maximální otáčky ventilátoru hnojiva.	Alarm	Otáčky ventilátoru hnojiva vyšší než 4200 ot/min	Snižte otáčky, zkontrolujte polohu senzoru.

Ventilátor hnojiva: otáčky ventilátoru příliš vysoké	Hlášení	Překročení požadovaných otáček ventilátoru hnojiva	Upravte skutečné otáčky ventilátoru hnojiva, zvyšte hodnotu požadovaných otáček ventilátoru hnojiva.
Ventilátor hnojiva: otáčky ventilátoru příliš nízké	Hlášení	Podkročení požadovaných otáček ventilátoru hnojiva	Upravte skutečné otáčky ventilátoru hnojiva, snižte hodnotu požadovaných otáček ventilátoru hnojiva.
Překročen maximální tlak oddělování, vlevo (1), vpravo (2)	Hlášení	Je překročen maximální tlak.	Snižte otáčky ventilátoru oddělování, zvyšte maximální tlak, otevřete menu diagnostiky (vadný senzor).
Nedosažen minimální tlak oddělování, vlevo (1), vpravo (2).	Hlášení	Není dosaženo minimálního tlaku oddělování.	Zkontrolujte obsazení bubnu pravého oddělování (otáčejte dopředu), zvyšte otáčky ventilátoru oddělování, snižte minimální hodnotu, otevřete menu diagnostiky (vadný senzor)
Podkročeny minimální otáčky ventilátoru osiva, oddělování se zastavuje.	Alarm	Otáčky ventilátoru menší než 200 ot/min	Zvyšte otáčky ventilátoru osiva a/nebo hnojiva, otevřete menu diagnostiky (vadný senzor).

9 Porucha

9.1 Výpadek snímače ujeté dráhy

Při výpadku snímače dráhy (Imp./100 m), který je upevněn na převodovce, lze po zadání simulované pracovní rychlosti pokračovat v práci.

Abyste předešli nesprávnému osévání, je nutné vadný snímač vyměnit.

Není-li krátkodobě žádný snímač k dispozici, lze v práci pokračovat následujícím způsobem:

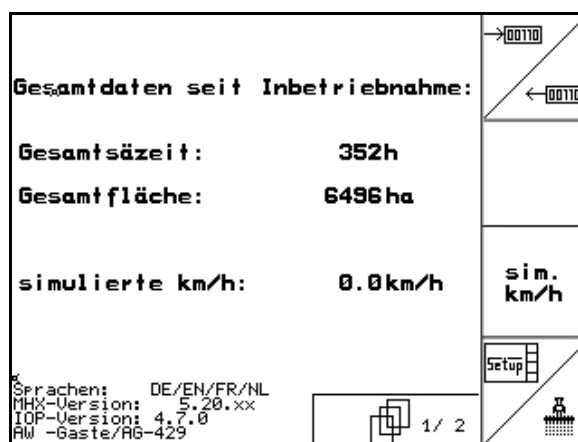
- Odpojte signálový kabel vadného snímače dráhy od pracovního počítače.

1.  V hlavním menu **Setup** (nastavení) vyberte.

2.  Zadejte simulovanou rychlost.



- Během práce je potřeba dodržovat zadanou simulovanou rychlost.
- Jakmile počítač zaregistruje impulzy od snímače dráhy, přepne na skutečnou rychlost snímanou snímačem dráhy!



Obr. 83

9.2 Vypnutí vadné světelné závory

Vadná světelná závora se v pracovním menu projeví ukazatelem menšího množství zrn/ha.

Ukazatel menšího množství může mít i jiné příčiny.

Vypnutí vadné světelné závory

1.  V hlavním menu **Setup** (nastavení) vyberte.
2.  Vyberte diagnostické zadání.
3. Vyberte stranu 3 .
4. Stiskněte tlačítko Shift .
5. Stiskněte tlačítko  Info.
6. Vyberte řádek  nebo .
7.  Vypněte kontrolu.
8. Stiskněte tlačítko .



Vypnutím světelné závory se odpovídající secí agregát přestane kontrolovat.

Diagnose Einzellichtschanke			nächste Reihe
Lichtschanke/Reihe:	1		
Diode 1:		0	vorher. Reihe
Diode 2:		0	
Diode 3:		0	
Diode 4:		0	
Diode 5:		0	
Empfindlichkeit:	0		
Intensität:	0		
Überwachung:	ein		
			 1/0

Obr. 84



AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Tel.:

+ 49 (0) 5405 501-0

Fax:

+ 49 (0) 5405 501-234

e-mail:

amazone@amazone.de

http://

www.amazone.de

Odštěpné závody: D-27794 Hude • D-04249 Leipzig • F-57602
Forbach, Filiálky v Anglii a ve Francii

Závody na výrobu rozmetadel minerálních hnojiv, postřikovačů, secích strojů, strojů na obdělávání
půdy, víceúčelové skladovací haly a komunální techniky
