

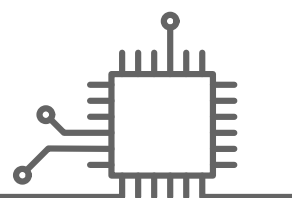


Originele bedieningshandleiding

ISOBUS-software

ZG-TX

Deze bedieningshandleiding is geldig vanaf softwareversie NW371-E



SmartLearning



INHOUDSOPGAVE

1	Over deze bedieningshandleiding	1	6.3	Menu's en knoppenbalk doorbladeren	12
1.1	Auteursrecht	1			
1.2	Betekenis van de bedieningshandleiding	1	7	Machine instellen	13
1.3	Gebruikte beschrijvingen	2	7.1	Bron van het snelheidssignaal instellen	13
1.3.1	Waarschuwingen en signalen	2	7.1.1	Gesimuleerde snelheid instellen	13
1.3.2	Verdere aanwijzingen	2	7.1.2	Snelheidssignaal van de tractor instellen	14
1.3.3	Handelingsinstructies	3	7.1.3	Snelheidssensor van de machine instellen	14
1.3.4	Opsommingen	4	7.2	Strooier ombouwen	16
1.3.5	Positienummers in afbeeldingen	4	7.2.1	Strooi-inrichting ombouwen voor het strooien van kalk	16
1.3.6	Richtingsspecificaties	5	7.2.2	Strooi-inrichting ombouwen voor het strooien van meststof	17
1.4	Tevens geldende documenten	5	7.3	Geometriegegevens invoeren	18
1.5	Uw mening is belangrijk	5	7.4	Besturing instellen	18
			7.5	Besturing AutoTrail kalibreren	19
			7.6	Giersensor kalibreren	20
			7.7	Niveau-indicatie tarreren	20
			7.8	Kalibratiemethode voor het strooigoed kiezen	21
			7.9	Bandnaloopafstand instellen	21
			7.10	Omschakelen tussen dagmodus en nachtmodus	22
2	ISOBUS-voorwaarden	6	8	Profielen gebruiken	23
2.1	Minimale ISOBUS-voorwaarden	6	8.1	Profielen beheren	23
2.2	Geadviseerde ISOBUS-voorwaarden	7	8.2	Profielen instellen	24
			8.2.1	ISOBUS configureren	24
3	Functie-overzicht	8	8.2.2	Multifunctioneel display veranderen	25
			8.2.3	Vrije toetsindeling veranderen	26
			8.2.4	Alarmgrens voor vulpeil bak invoeren	27
4	Overzicht gebruikersinterface	9			
4.1	Veldmenu	9			
4.2	Menu Instellingen	9			
5	Overzicht werkmenu	11			
6	Basisbediening	12			
6.1	Tussen veldmenu en instellingen schakelen	12			
6.2	Naar voorgaand menu wisselen	12			

8.2.5	Stapbreedte voor het wijzigen van de doelhoeveelheid invoeren	28	14.9.1	Automatische naloopfunctie gebruiken	49
9	Productgegevens gebruiken	29	14.9.2	Automatische hellingtegensturing gebruiken	49
9.1	Product beheren	29	14.9.3	Handmatige hellingtegensturing gebruiken	50
9.2	Productgegevens invoeren	30	14.9.4	Besturing voor het rijden op de openbare weg blokkeren	50
10	Strooigoedbak vullen	32	15	Strooigoedbak legen	51
10.1	Strooigoedbak zonder weegtechniek vullen	32	16	Werkzaamheden documenteren	52
10.2	Strooigoedbak met weegtechniek vullen	33	16.1	Documentatie oproepen	52
11	Afgifte invoeren	34	16.2	Documentatie beheren	53
12	Kalibratiefactor bepalen voor het strooigoed	35	17	Storingen oplossen	54
12.1	Kalibratiemethode kiezen	35	17.1	Foutmeldingen behandelen	54
12.2	Kalibratiefactor voor meststof handmatig bepalen	35	17.2	Storingen oplossen	55
12.3	Kalibratiefactor voor kalk handmatig bepalen	37	18	Service-informatie oproepen	71
13	Dwarsverdeling optimaliseren	40	19	Machine in stand houden	72
13.1	Mobiele testbank met 8 schalen gebruiken	40	19.1	Niveau-indicatie configureren	72
13.2	Mobiele testbank met 16 schalen gebruiken	42	19.2	FlowControl configureren	73
14	Werken	44	19.3	AutoTS kalibreren	73
14.1	Beginnen met het werk	44	19.4	Schuif kalibreren	74
14.2	Werkverlichting gebruiken	44	19.5	Inleidsysteem kalibreren	74
14.3	Section Control gebruiken	45	19.6	Parkeerpositie-inleidsysteem kalibreren	75
14.4	Afgifte starten	45	20	Bijlage	76
14.5	Eenzijdig strooien	45	20.1	Tevens geldende documenten	76
14.6	Afgifte aanpassen	46	21	Indexen	77
14.7	Deelbreedten schakelen	47	21.1	Index	77
14.8	Grensstrooien uitvoeren	48			
14.9	Stuuras gebruiken	49			

Over deze bedieningshandleiding

1

CMS-T-00000539-I.1

1.1 Auteursrecht

CMS-T-00012308-A.1

Herdruk, vertaling en reproductie in welke vorm dan ook, met inbegrip van uittreksels, is alleen toegestaan met schriftelijke toestemming van AMAZONEN-WERKE.

1.2 Betekenis van de bedieningshandleiding

CMS-T-006245-A.1

De bedieningshandleiding is een belangrijk document en vormt een onderdeel van de machine. Deze is bestemd voor de gebruiker en bevat veiligheidsrelevante gegevens. Alleen de werkwijzen die in de bedieningshandleiding zijn opgegeven, zijn veilig. Als de bedieningshandleiding niet in acht wordt genomen, kunnen personen ernstig worden verwond of worden gedood.

1. Lees het hoofdstuk over de veiligheid voor het eerste gebruik van de machine volledig door en neem dit in acht.
2. Lees voor de werkzaamheden bovendien de betreffende paragrafen van de bedieningshandleiding door en neem deze in acht.
3. Bedieningshandleiding bewaren en onder handbereik houden.
4. Bedieningshandleiding aan de volgende gebruiker doorgeven.

1.3 Gebruikte beschrijvingen

CMS-T-005676-F.1

1.3.1 Waarschuwingen en signalen

CMS-T-00002415-A.1

Waarschuwingen zijn gemarkeerd met een verticale balk met een driehoekig veiligheidssymbool en een signaalwoord. De signaalwoorden "GEVAAR", "WAARSCHUWING" of "VOORZICHTIG" beschrijven de ernst van het dreigende risico en hebben de volgende betekenis:



GEVAAR

- Verwijst naar een direct gevaar met een hoog risico voor zeer zware lichamelijke letsels, zoals het verlies van lichaamsdelen of dood.



WAARSCHUWING

- Verwijst naar een mogelijk gevaar met gemiddeld risico voor zeer zware lichamelijke letsels of dood.



VOORZICHTIG

- Verwijst naar een gevaar met laag risico op lichte of gemiddelde lichamelijke letsels.

1.3.2 Verdere aanwijzingen

CMS-T-00002416-A.1



BELANGRIJK

- Wijst op een risico voor machineschade.



INSTRUCTIE MILIEUBESCHERMING

- Wijst op een risico voor milieuschade.



OPMERKING

Wijst op gebruikstips en informatie voor een optimaal gebruik.

1.3.3 Handelingsinstructies

CMS-T-00000473-D.1

1.3.3.1 Genummerde handelingsinstructies

CMS-T-005217-B.1

Handelingen die in een bepaalde volgorde moeten worden uitgevoerd zijn weergegeven als genummerde handelingsinstructies. De vastgelegde volgorde van de handelingen moet gerespecteerd worden.

Voorbeeld:

1. Bedieningsinstructie 1
2. Bedieningsinstructie 2

1.3.3.2 Bedieningsinstructies en reacties

CMS-T-005678-B.1

Reacties op handelingsinstructies zijn gemarkeerd met een pijl.

Voorbeeld:

1. Bedieningsinstructie 1
- ➔ Reactie op handelingsinstructie 1
2. Bedieningsinstructie 2

1.3.3.3 Alternatieve handelingsinstructies

CMS-T-00000110-B.1

Alternatieve handelingsinstructies worden ingeleid met het woord "of".

Voorbeeld:

1. Bedieningsinstructie 1
- of
- alternatieve handelingsinstructie
2. Bedieningsinstructie 2

1.3.3.4 Handelingsinstructies met slechts één handeling

CMS-T-005211-C.1

Handelingsinstructies met slechts één handeling worden niet genummerd maar met een pijl weergegeven.

Voorbeeld:

- ▶ Bedieningsinstructie

1.3.3.5 Handelingsinstructies zonder volgorde

CMS-T-005214-C.1

Handelingsinstructies die niet in een bepaalde volgorde uitgevoerd hoeven te worden, worden weergegeven in lijstvorm met pijlsymbolen.

Voorbeeld:

- ▶ Bedieningsinstructie
- ▶ Bedieningsinstructie
- ▶ Bedieningsinstructie

1.3.3.6 Vakwerkplaats

CMS-T-00013932-B.1



VAKWERKPLAATS

- ▶ Markeert reparatiewerkzaamheden die uitgevoerd moeten worden door gespecialiseerd en goed opgeleid personeel in een vakwerkplaats die voldoende is uitgerust op het gebied van landtechniek, veiligheid en milieutechniek.

1.3.4 Opsommingen

CMS-T-000024-A.1

Opsommingen zonder dwingende volgorde worden weergegeven met opsommingstekens.

Voorbeeld:

- Punt 1
- Punt 2

1.3.5 Positienummers in afbeeldingen

CMS-T-000023-B.1

Een omkaderd getal, bijvoorbeeld een **1**, verwijst naar een positienummer op een afbeelding ernaast.

1.3.6 Richtingsspecificaties

CMS-T-00012309-A.1

Indien niet anders aangegeven gelden alle richtingsspecificaties in de rijrichting.

1.4 Tevens geldende documenten

CMS-T-00000616-B.1

Een lijst van andere toepasselijke documenten is bijgevoegd.

1.5 Uw mening is belangrijk

CMS-T-000059-D.1

Geachte lezer, onze documenten worden regelmatig bijgewerkt. Uw suggesties helpen ons onze documenten nog gebruikersvriendelijker te maken. Stuur ons uw opmerkingen per brief, fax of e-mail.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG
Technische Redaktion
Postfach 51
D-49202 Hasbergen

Fax: +49 (0) 5405 501-234
E-Mail: tr.feedback@amazone.de

CMS-I-00000638

ISOBUS-voorwaarden

2

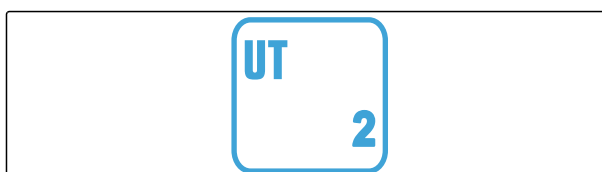
CMS-T-00010917-A.1

2.1 Minimale ISOBUS-voorwaarden

CMS-T-00010916-A.1

Universal Terminal:

- Generation 2
- Beeldschermresolutie: 240
- Kleurdiepte: 8 bit / 256 kleuren
- Knoppen: 8

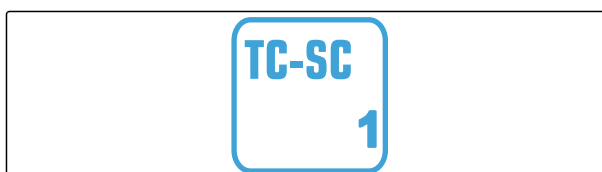


CMS-I-00007472

Afhankelijk van de toepassing zijn nog aanvullende functies nodig:

Task Controller Section Control:

- Generation 1
- Booms: 1
- Aantal deelbreedten: 1



CMS-I-00007474

Task Controller geo-based:

- Generation 1
- Aantal Control Channel: 1



CMS-I-00007475

Task Controller basic:

- Generation 1



CMS-I-00007476

Auxiliary Control new:

- Generation 1



CMS-I-00007473

2.2 Geadviseerde ISOBUS-voorwaarden

CMS-T-00010918-A.1

Universal Terminal:

- Generation 2
- Beeldschermresolutie: 480
- Kleurdiepte: 8 bit / 256 kleuren
- Knoppen: 12



CMS-I-00007472

Task Controller Section Control:

- Generation 1
- Booms: overeenkomstig machine-uitrusting
- Aantal deelbreedten: overeenkomstig machine-uitrusting. 2 deelbreedten bij halfzijdeschakeling. Tot 126 secties met segmentverdelerkop met retour en afzonderlijke rijschakeling



CMS-I-00007474

Task Controller geo-based:

- Generation 1
- Aantal Control Channel: aantal producten overeenkomstig de machine-uitrusting



CMS-I-00007475

Task Controller basic:

- Generation 1



CMS-I-00007476

Auxiliary Control new:

- Generation 1



CMS-I-00007473

Functie-overzicht

3

CMS-T-00009980-A.1

Met de ISOBUS-software wordt de aanhangstrooier ZG-TX bediend. De ISOBUS-software kan met een ISOBUS-bedieningsterminal worden weergegeven en bediend.

De ISOBUS-software bevat de volgende functies:

- Meststof strooien starten en stoppen
- Kalibratiefactor voor nauwkeurige bemesting bepalen
- De omvangrijke kunstmeststrooifuncties beheren
- Strooigoedbak vullen
- Strooigoedbak legen
- de producten beheren
- Profielen beheren
- Werkzaamheden documenteren

Overzicht gebruikersinterface

4

CMS-T-00009907-A.1

4.1 Veldmenu

CMS-T-00009908-A.1

De gebruikersinterface is onderverdeeld in het "Veldmenu" en het menu "Instellingen".

Het "Veldmenu" bestaat uit de volgende submenu's:

- Menu "Werken" voor weergave en bediening tijdens het werken
- Menu "Documentatie" voor weergave van de geregistreerde werkgegevens
- Menu "Vullen" voor een correcte niveauweergave van de strooigoedbak
- Menu "Legen" toont de procedure voor het legen van de strooigoedbak
- Menu "Mobiele testbank" voor het controleren van de dwarsverdeling
- Invoerveld voor gewenste afgiftehoeveelheid



CMS-I-00006786

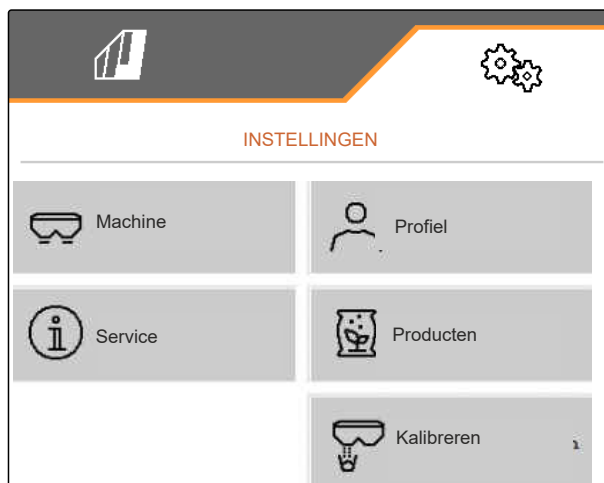
4.2 Menu Instellingen

CMS-T-00009909-A.1

De gebruikersinterface is onderverdeeld in het "Veldmenu" en het menu "Instellingen".

Het menu "*Instellingen*" bestaat uit de volgende submenu's:

- Menu "*Machine*" bevat machine-instellingen.
- Menu "*Service*" biedt informatie over softwaretoestand, tellerstanden, diagnosegegevens en kalibratie van de motoren op de strooier.
- Menu "*Profielen*" dient voor het aanmaken van individuele bedieningsprofielen.
- Menu "*Producten*" dient voor het invoeren van productspecifieke gegevens.
- Menu "*Kalibreren*" dient voor het bepalen van de kalibratiefactor voor een correcte afgiftehoeveelheid.

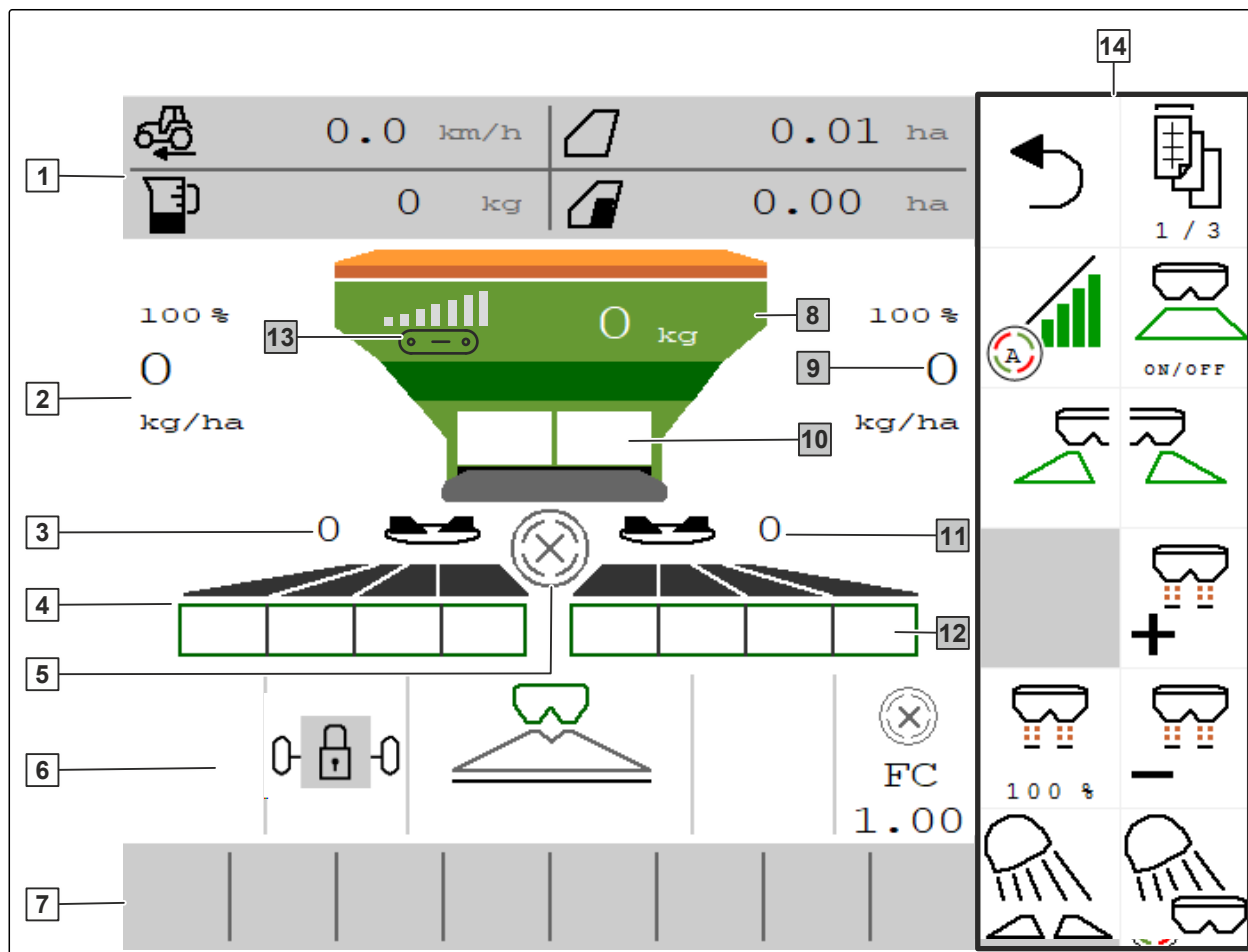


CMS-I-00006788

Overzicht werkmenu

5

CMS-T-00009884-B.1



CMS-I-00006795

- | | |
|--|--|
| 1 Multifunctioneel display | 2 Afgifte links |
| 3 Strooischijftoerental links | 4 Status deelbreedten links |
| 5 Status Section Control | 6 Weergave extra functies |
| 7 Statusbalk | 8 Tankinhoud |
| 9 Afgifte rechts | 10 Dubbele schuif voor meststof of monoschuif voor kalk |
| 11 Strooischijftoerental rechts | 12 Status deelbreedten rechts |
| 13 Weergave bandsnelheid | 14 Knoppenbalk |

Basisbediening

6

CMS-T-00009894-A.1

6.1 Tussen veldmenu en instellingen schakelen

CMS-T-00009895-A.1

- Om het "Veldmenu" op te roepen:

Kies .

of

Om de "Instellingen" op te roepen,


Kies .



CMS-I-00006796

6.2 Naar voorgaand menu wisselen

CMS-T-00000805-C.1

- In de knoppenbalk  kiezen.

6.3 Menu's en knoppenbalk doorbladeren

CMS-T-00000806-B.1

- Om in menu's in de instellingen te bladeren,

Kies .

- Om door de knoppenbalk te bladeren,

Kies .

Machine instellen

7

CMS-T-00009902-C.1

7.1 Bron van het snelheidssignaal instellen

CMS-T-00009903-B.1

7.1.1 Gesimuleerde snelheid instellen

CMS-T-00000762-F.1

Om de machine te sturen, is een snelheidssignaal nodig. Wanneer geen snelheidssignaal ter beschikking staat, kan de gesimuleerde snelheid worden gebruikt.



OPMERKING

De gesimuleerde snelheid moet tijdens het werk worden aangehouden.

Wanneer een snelheidssignaal wordt herkend, wordt de gesimuleerde snelheid uitgeschakeld.

Na een herstart van de machine wordt de gesimuleerde snelheid op 0 km/h ingesteld.

1. In het menu "*Instellingen*" "*Machine*" > "*Snelheid*" kiezen.
2. Onder "*Bron*" "*Gesimuleerd*" kiezen.
3. Onder "*Gesimuleerde snelheid*" de gewenste snelheid invoeren.



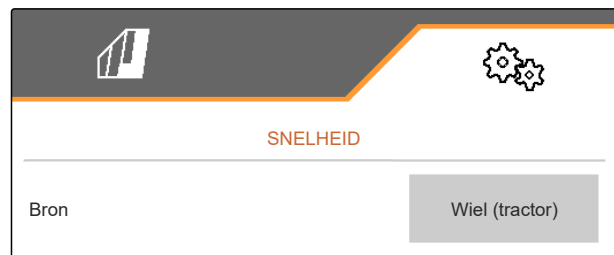
CMS-I-00000623

7.1.2 Snelheidssignaal van de tractor instellen

CMS-T-00009910-A.1

Voor de besturing van elektrische doseringsaandrijvingen is een snelheidssignaal nodig. Daarvoor kan de snelheidssensor van de tractor worden gebruikt.

1. In het menu "*Instellingen*" "*Machine*" > "*Snelheid*" kiezen.
2. Onder "*Bron*" "*Wiel (tractor)*" kiezen.



CMS-I-00007150

7.1.3 Snelheidssensor van de machine instellen

CMS-T-00009911-B.1

7.1.3.1 Snelheidssensor van de machine instellen

CMS-T-00009904-B.1

Voor de besturing doseringsaandrijvingen is een snelheidssignaal nodig. Daarvoor kan het snelheidssignaal van de tractor of de machine worden gebruikt.

1. In het menu "*Instellingen*" "*Machine*" > "*Snelheid*" kiezen.
2. Onder "*Bron*" "*Machine*" kiezen.
3. Onder "*Sensorimpulsen*" de impulsen per 100 m invoeren.

of

"*Impulsen leren*" kiezen.



CMS-I-00000622

7.1.3.2 Impulsen per 100 m leren

CMS-T-00009912-B.1

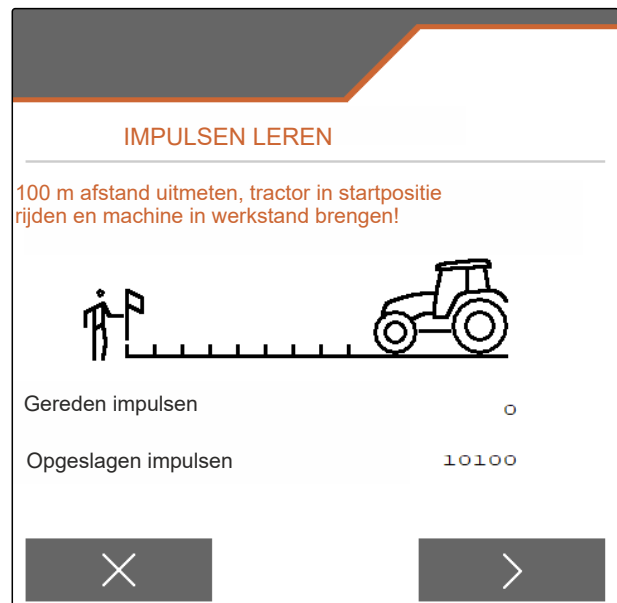


OPMERKING

De kalibratiefactor "*Impulsen per 100 m*" bepalen onder reële gebruiksomstandigheden.

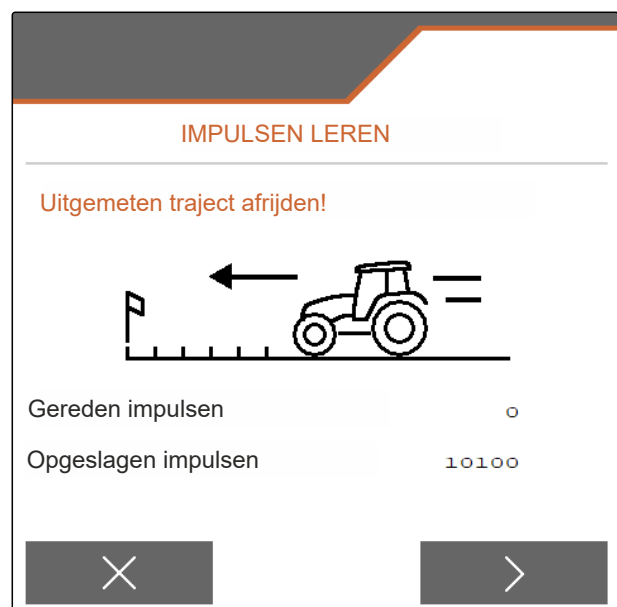
Als tijdens het werken de vierwielaandrijving wordt gebruikt, moet de vierwielaandrijving bij het bepalen van de impulsen per 100 m ook ingeschakeld zijn.

1. Een afstand van 100 m bepalen.
2. Begin- en eindpunt markeren.
3. Naar het beginpunt rijden.
4. > verder.



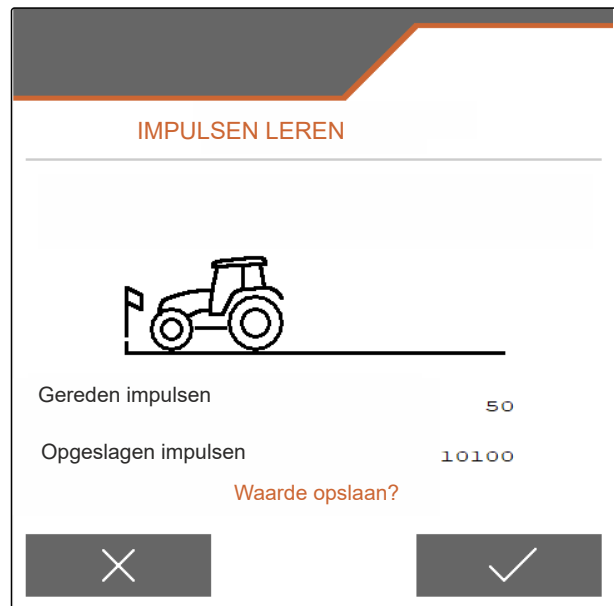
CMS-I-00006797

5. Machine in werkstand zetten.
 6. Naar eindpunt rijden.
- ➔ "*Gereden impulsen*" worden geteld.
7. > verder.



CMS-I-00006799

8. ✓ Waarde opslaan
of
✗ Waarde verwerpen.



IMPULSEN LEREN

Gereden impulsen 50

Opgeslagen impulsen 10100

Waarde opslaan?

CMS-I-00006798

7.2 Strooier ombouwen

CMS-T-00009915-C.1

7.2.1 Strooi-inrichting ombouwen voor het strooien van kalk

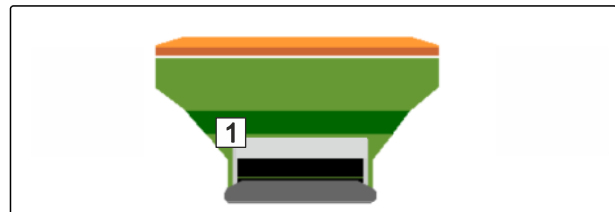
CMS-T-00009916-C.1





OPMERKING

Bedieningshandleiding ZG-TX in acht nemen.

- 1 Weergave monoschuif in het werkmenu



CMS-I-00007290

1. In het menu "Instellingen" "Machine" > "Strooier ombouwen" kiezen.
2. "Ombouw op kalk" kiezen.
3. Sluispositie ombouwen.
4.  Inleidsysteem op parkeerstand zetten.
5.  AutoTS op parkeerpositie zetten.
6. Inleidsysteem demonteren.
7. Strooischijven vervangen.

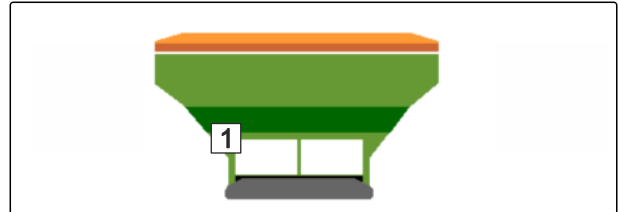
8. Zeefroosters in de bak demonteren.
9. ✓ Volledige ombouw bevestigen.

7.2.2 Strooi-inrichting ombouwen voor het strooien van meststof

CMS-T-00009917-C.1

OPMERKING Bedieningshandleiding ZG-TX in acht nemen.

- 1** Weergave dubbele schuif in het werkmenu



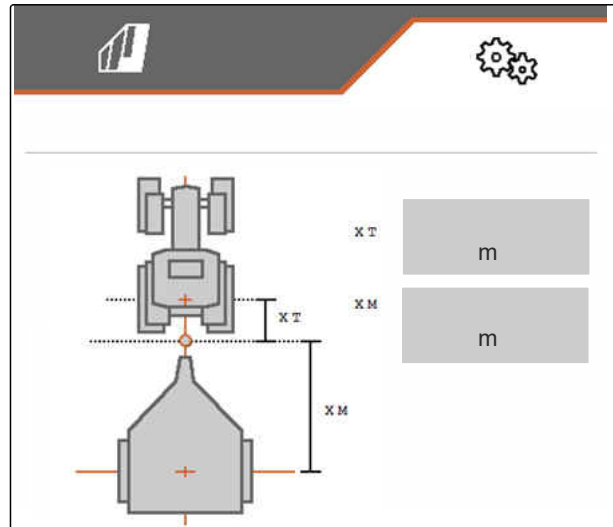
CMS-I-00007289

1. In het menu "*Instellingen*" "*Machine*" > "*Strooier ombouwen*" kiezen.
2. "*Ombouw op meststof*" kiezen.
3. Sluispositie ombouwen.
4. Inleidsysteem monteren.
5. Strooischijven vervangen.
6. Zeefroosters in de bak monteren.
7. ✓ Volledige ombouw bevestigen.

7.3 Geometriegegevens invoeren

CMS-T-00015174-A.1

1. In het menu "Instellingen" "Machine" oproepen.
2. Kies "Geometrie".
3. Maat "XT" van de achteras van de tractor tot aan de verbindingseinrichting invoeren in m.
4. Maat "XM" van de verbindingseinrichting tot aan de as van de machine invoeren in m.
5. ✓ Waarden opslaan
of
✗ Waarden verwerpen.



CMS-I-00009822

7.4 Besturing instellen

CMS-T-00015171-B.1



VOORWAARDEN

- ✓ Geometriegegevens zijn ingevoerd.

1. In het menu "Instellingen" "Machine" > "Besturing kiezen" oproepen.
2. "Besturing kiezen" kiezen.
3. Om de hellingtegensturing in te stellen:
"handmatig" kiezen voor handmatig sturen tegen de helling
of
"automatisch" kiezen voor automatisch sturen tegen de helling.
4. Versterkingsfactor hellingtegensturing invoeren voor automatisch sturen tegen de helling.
Standaardwaarde: 5
5. Automatische achteruitrijherkenning activeren of deactiveren.



CMS-I-00009824

De instuurpuntvertraging geeft de afstand weer waarna de machine begint te sturen.

Grote waarde	Machine stuurt later
Kleine waarde	Machine stuurt vroeger

Instuurpuntvertraging

cm

Spoorcorrectiemaat

cm

CMS-I-00009823

6. Instuurpuntvertraging in cm instellen.

De spoorcorrectiemaat maakt een zijdelingse correctie mogelijk als het spoor niet correct wordt getroffen.

Positieve waarde	Spoor verder naar buiten
Negatieve waarde	Spoor verder naar binnen

7. Spoorcorrectiemaat in cm instellen.

7.5 Besturing AutoTrail kalibreren

CMS-T-00015172-A.1

1. In het menu "Instellingen" "Machine" > "Besturing" oproepen.

AutoTrail kalibreren

CMS-I-00009825

2. "AutoTrail kalibreren" kiezen.

3. as recht uitlijnen en tegelijkertijd een stukje rechtdoorrijden tot de tractor en de machine op één lijn staan.

4. *Om de middenpositie te controleren:*
Tractor en machine beveiligen tegen ongewenst wegrollen.

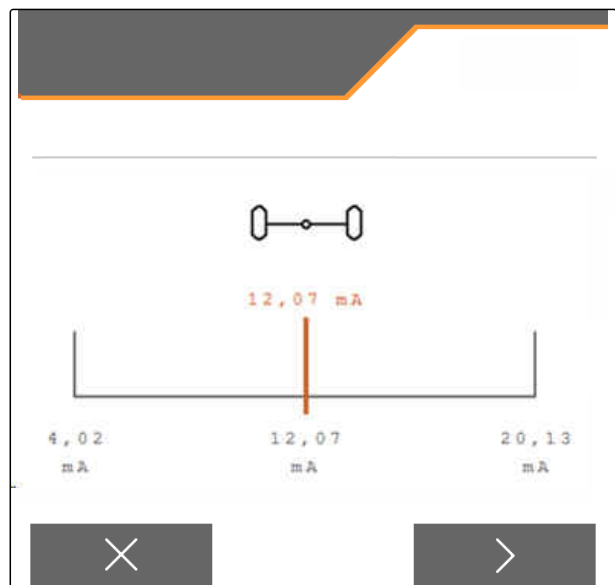
5. Stuurcilinder meten.

➔ Hydraulische cilinders moeten dezelfde lengte hebben.


6. Indien nodig middenpositie bijstellen en weer controleren.

7. > verder.

8. Machine en tractor tegelijkertijd maximaal naar rechts insturen.



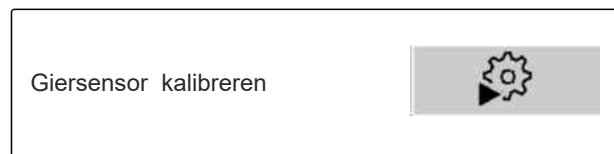
CMS-I-00009820

9. > verder.
10.  Machine en tractor tegelijkertijd maximaal naar links insturen.
11. > verder.
12. ✓ Waarden opslaan
of
✗ Waarden verwerpen.

7.6 Giersensor kalibreren

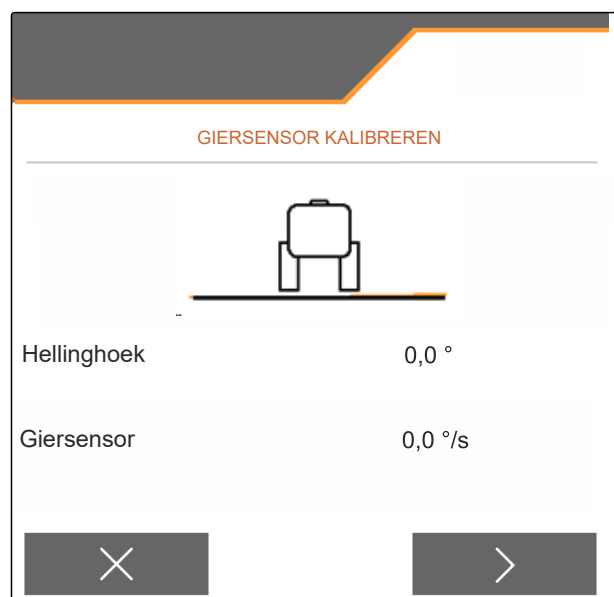
CMS-T-00015173-B.1

1. In het menu "Instellingen" "Machine" > "Besturing" oproepen.
2. "Giersensor kalibreren" kiezen.



CMS-I-00009887

3. Machine in een horizontale positie plaatsen.
4. > Verder.
5. Machine tot stilstand brengen en kalibratie afwachten.
6. > Verder.
7. ✓ Waarden opslaan
of
✗ Waarden verwerpen.



CMS-I-00009821

7.7 Niveau-indicatie tarreren

CMS-T-00015175-B.1

Bij het tarreren wordt een weegwaarde voor de lege bak opgeslagen.

Na montage van accessoires moet de niveau-indicatie getarreerd worden.

1. Bak volledig legen.
 2. Machine horizontaal uitlijnen.
 3. In het menu "*Instellingen*" "*Machine*" oproepen.
 4. "*Niveau-indicatie tarreren*" kiezen.
- ➔ Theoretisch niveau wordt weergegeven.
5. ✓ Waarden opslaan
- of
- ✗ Waarden verwerpen.



CMS-I-00009819

7.8 Kalibratiemethode voor het strooigoed kiezen

CMS-T-00015176-B.1

De controle en aanpassing van de kalibratiefactor kan handmatig of automatisch worden uitgevoerd.

- Kalibratiemethode voor het strooigoed tussen "*handmatig*" bij stilstand
- of
- "*automatisch FlowControl*" tijdens het strooien met FlowControl kalibreren kiezen.

Controle en
aanpassing van de
kalibratiefactor



CMS-I-00009818

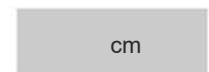
7.9 Bandnaloopafstand instellen

CMS-T-00013440-B.1

De bandnaloopafstand is de afstand die de transportband voor de voordosering wordt aangedreven.

1. In het menu "*Instellingen*" "*Machine*" oproepen.
2. Onder "*Bandnaloopafstand*" de gewenste waarde in cm invoeren.

Bandnalooptraject



CMS-I-00008414

7.10 Omschakelen tussen dagmodus en nachtmodus

CMS-T-00008044-A.1

- *Om de weergave om te schakelen van dagmodus op nachtmodus en omgekeerd,*

Kies .

Profielen gebruiken


8

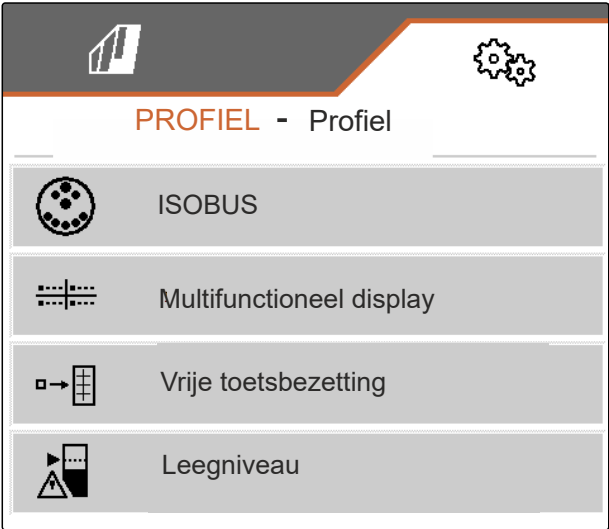
CMS-T-00009913-B.1

8.1 Profielen beheren

CMS-T-00009877-A.1

1. In het menu "Instellingen" "Profiel" kiezen.


2.  Lijst van de profielen tonen.

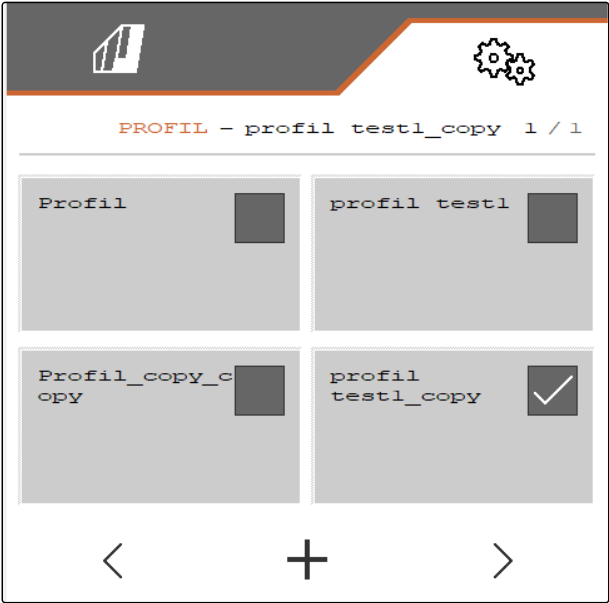


CMS-I-00007151

3. Om een profiel te activeren, te hernoemen, op de standaardwaarde te zetten of te wissen, het gewenste profiel kiezen in de lijst.

of

 Nieuw profiel is aangemaakt.



CMS-I-00007369

4. ✓ Profiel activeren.

of

*Om een profiel te activeren:
"Profiel" kiezen.*

of

→○ Profiel naar de standaardwaarden
terugzetten.

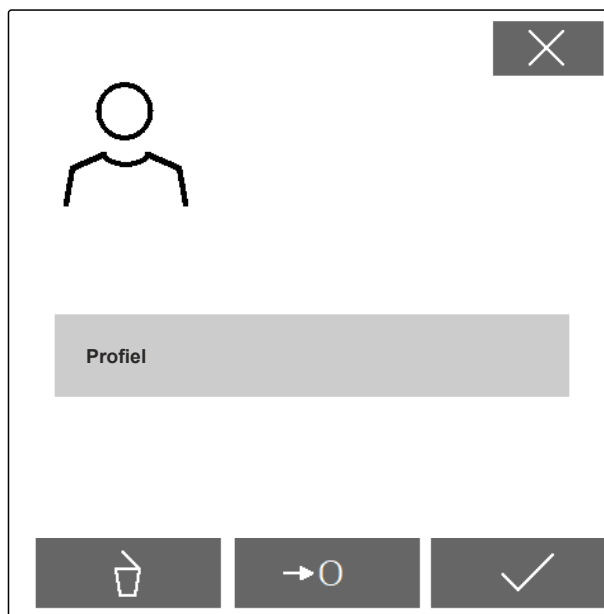
of

✕ Terugkeren naar de lijst.

of



Profiel wissen. Profiel mag niet actief zijn.



CMS-I-00007152

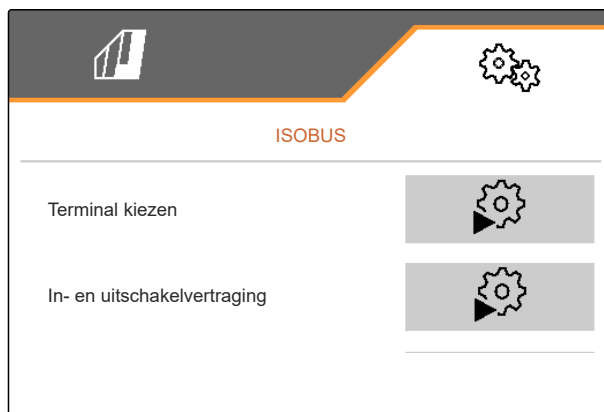
8.2 Profielen instellen

CMS-T-00009873-B.1

8.2.1 ISOBUS configureren

CMS-T-00009875-A.1

1. In het menu "Instellingen" "Profiel" > "ISOBUS" kiezen.



CMS-I-00007156

2. Kies "Terminal kiezen".



OPMERKING

Indien meerdere bedieningsterminals aangesloten zijn op de ISOBUS, kan één terminal worden gekozen voor de weergave.

3. Nummer van de terminal voor de weergave van de machinebediening invoeren.
4. Nummer van de terminal voor de weergave van de documentatie en Section Control invoeren.



OPMERKING

Het aanmelden op de VT-terminal kan tot 40 seconden duren.

Als de terminal na deze tijd niet worden gevonden, meldt ISOBUS zich op een andere terminal aan.

5. "In- en uitschakelvertraging" kiezen.
6. *Als bij het verlaten van een bewerkt oppervlak overlappingen ontstaan:*
"Inschakeltijd" verlengen.

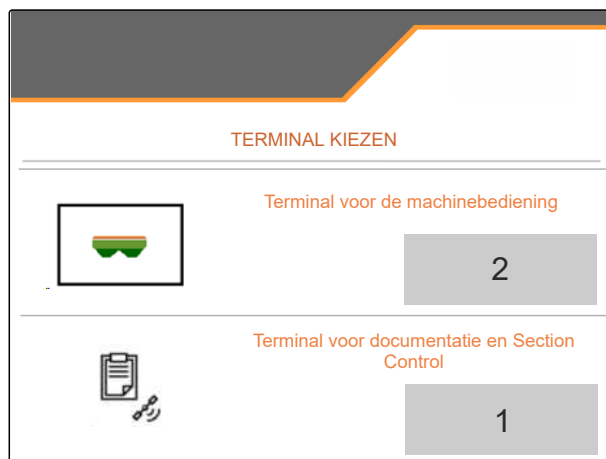
of

Als bij het verlaten van een bewerkt oppervlak onbewerkte oppervlakken ontstaan:
"Inschakeltijd" verkorten.

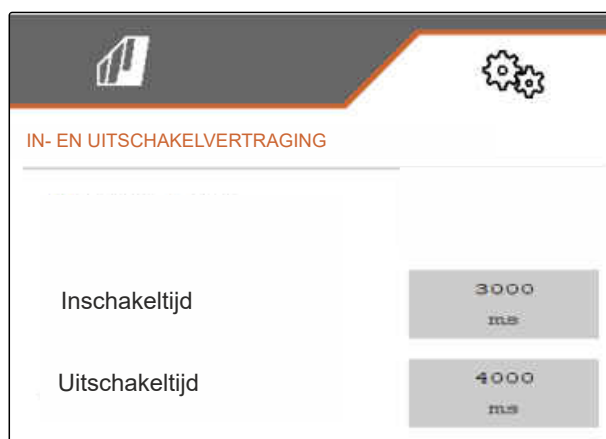
7. *Als bij de toegang tot een bewerkt oppervlak overlappingen ontstaan:*
"Uitschakeltijd" verlengen

of

Als bij de toegang tot een bewerkt oppervlak onbewerkte oppervlakken ontstaan:
"Uitschakeltijd" verkorten.



CMS-I-00007155



CMS-I-00007371

8.2.2 Multifunctioneel display veranderen

CMS-T-00009876-A.1

Op de multifunctionele display kunnen in het werkmenu 4 verschillende waarden worden getoond. De volgende tabel bevat alle beschikbare waarden.

Waarde	Verklaring
Snelheid	Actuele snelheid in km/h
Gewenste afgifte meststof	Ingestelde doelafgifte voor de meststof
Oppervlak	Bewerkt oppervlak in ha
Resttraject	Traject in m waarvoor de beschikbare meststof noch volstaat
Vulpeil bak	Vulpeil bak in kg
Strooischiif-doeltoerental	Voor het product ingevoerd strooischiif-doeltoerental
Hoeveelheid FlowControl	Afgifte per dag, bepaald via FlowControl

1. In het menu "Instellingen" "Profiel" > "Multifunctioneel display" kiezen.
 2. Om een weergave aan te passen:
Gewenste weergave kiezen.
- ➔ Een lijst met de beschikbare waarden wordt getoond.
3. Gewenste waarde uit de lijst kiezen.
 4. Selectie bevestigen.




CMS-I-00007236

8.2.3 Vrije toetsindeling veranderen

CMS-T-00009874-A.1

Met de vrije toetsindeling kan de bezetting van de knoppen in het werkmenu worden veranderd.

1. In het menu "Instellingen" "Profiel" > "Vrije toetsbezetting" kiezen.
2. Als de gewenste functie niet op de eerste pagina te vinden is:

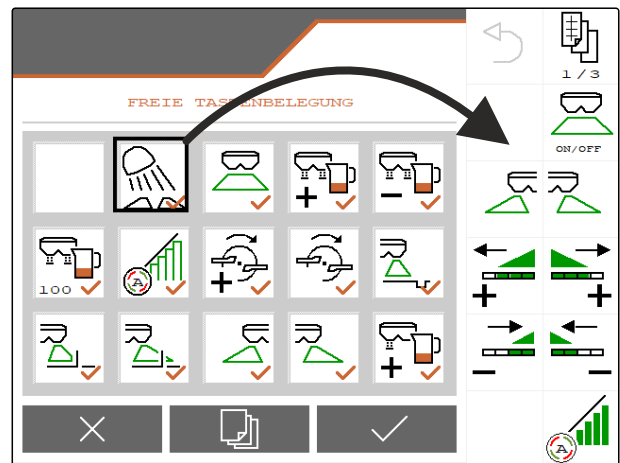
volgende pagina oproepen met .

3. Gewenste functie uit de lijst aantikken.

➔ De gekozen functie krijgt een kader.

4. Gewenste knop in het knoppenbalkoverzicht kiezen.

➔ De gekozen knop wordt met de gekozen functie bezet.



CMS-I-00007237

5. Andere knoppen configureren.

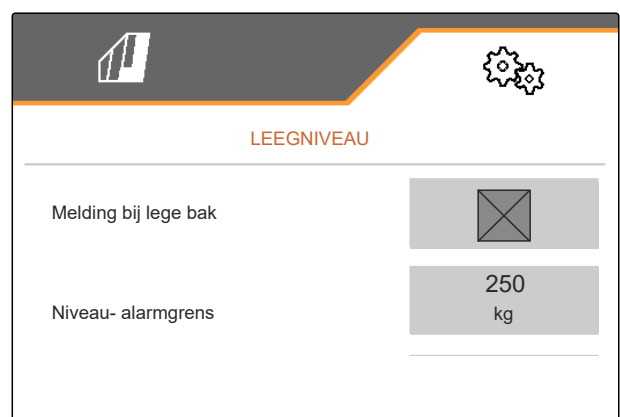
6.  Wijzigingen bevestigen

of

 Wijzigingen verwerpen.

8.2.4 Alarmgrens voor vulpeil bak invoeren

1. In het menu "Instellingen" "Profiel" > "Leegstand" kiezen.
2. Om gewaarschuwd te worden als de bak leeg is: "melding bij lege tank " aankruisen.
3. "Niveau alarmgrens" instellen.

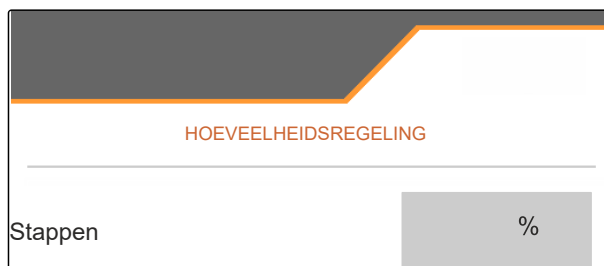


CMS-I-00007238

8.2.5 Stapbreedte voor het wijzigen van de doelhoeveelheid invoeren

CMS-T-00015205-A.1

1. In het menu "Instellingen" "Profiel" > "Hoeveelheidsregeling" kiezen.
2. Hoeveelheidsstap invoeren in %.



HOEVEELHEIDSGEGELING

Stappen %

CMS-I-00009839

Productgegevens gebruiken

9

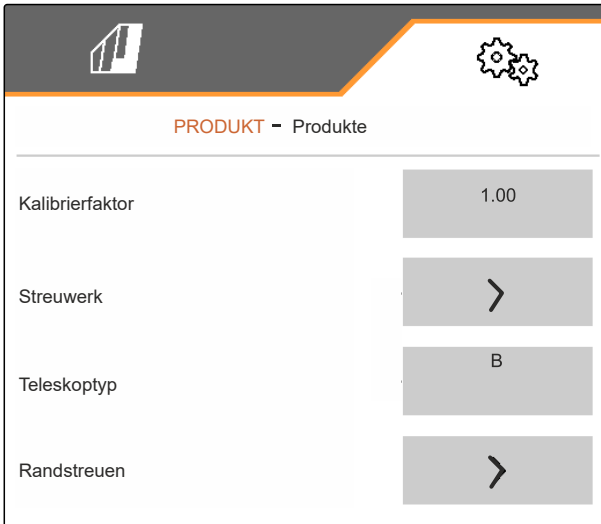
CMS-T-00009914-B.1

9.1 Product beheren

CMS-T-00009898-A.1

1. In het menu "Instellingen" "Product" kiezen.

2.  Productlijst kiezen.




PRODUKT - Produkte

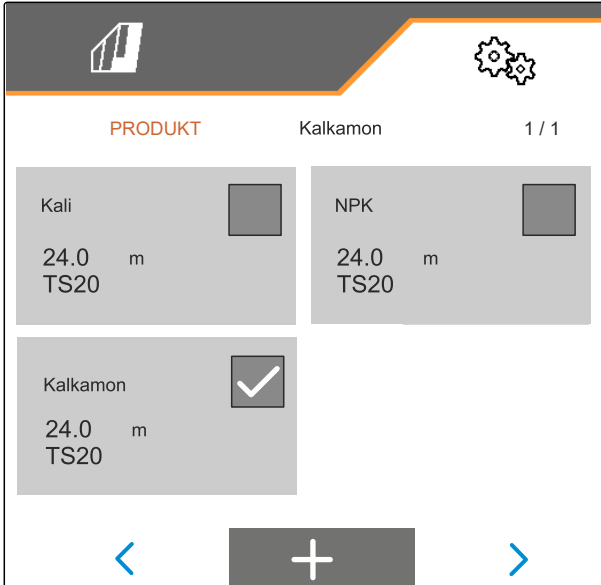
Kalibrierfaktor	1.00
Streuwerk	>
Teleskoptyp	B
Randstreuen	>

CMS-I-00007240

3. *Om een product te kiezen, te hernoemen, op de standaardwaarden te zetten of te wissen:*
Gewenst product uit de lijst kiezen

of

 Nieuw product aanleggen.



PRODUKT Kalkamon 1 / 1

Kali 24.0 m TS20	<input type="checkbox"/>	NPK 24.0 m TS20	<input type="checkbox"/>
Kalkamon 24.0 m TS20	<input checked="" type="checkbox"/>		

< + >

CMS-I-00007239

4. *Om een product te beheren:*

✕ Terugkeren naar de lijst

of

✓ Product bevestigen.

of



Product terug op de standaardwaarden zetten.

of

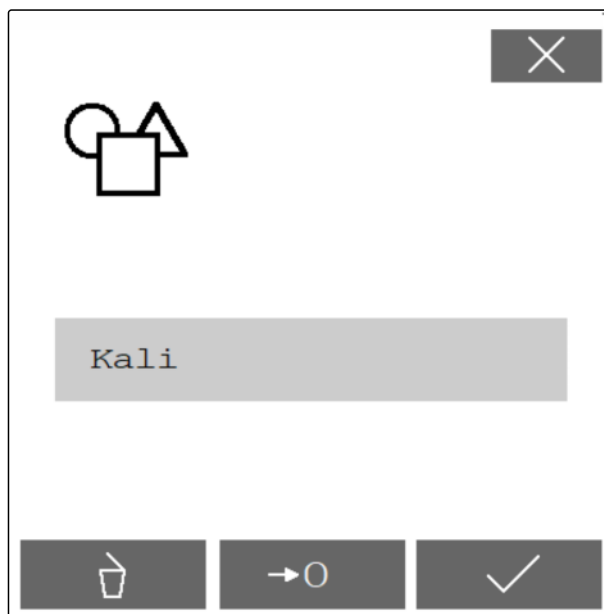


Product wissen. Product mag niet actief zijn.

of

Om een product te hernoemen:

Kies Product.

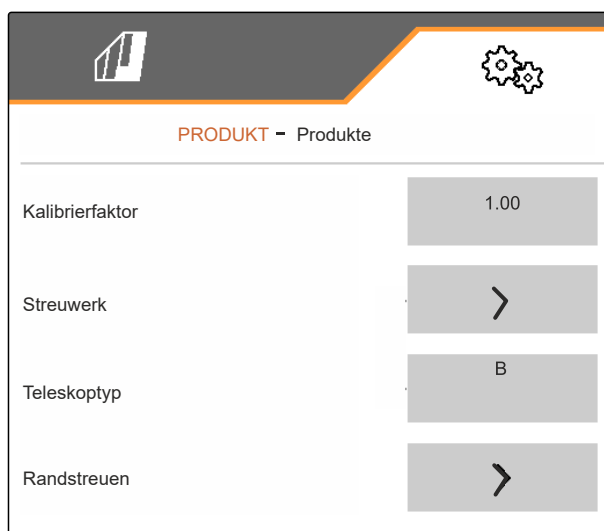


CMS-I-00007241

9.2 Productgegevens invoeren

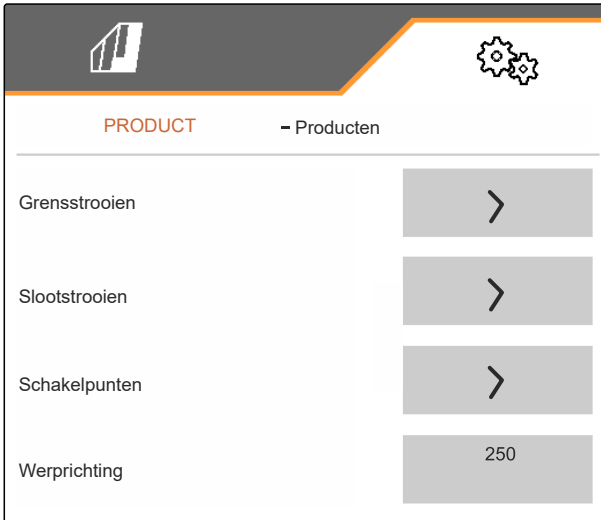
CMS-T-00009899-B.1

1. In het menu "Instellingen" "Product" kiezen.
2. Onder "Kalibratiefactor" de kalibratiefactor uit de strooitabel invoeren.
3. Onder "Strooi-inrichting" het strooischijftoerental, de positie van het inleidsysteem en de strooischijf invoeren.
4. Onder "Telescooptype" de telescoop van de strooischoppen voor het grensstrooien kiezen.
5. Onder "Randstrooien" de telescoopinstelling, het doeltoerental en de afgiftereductie voor de grenszijde invoeren.



CMS-I-00007240


6. Onder "*Grensstrooien*" de telescoopinstelling, het doeltoerental en de afgiftereductie voor de grenszijde invoeren.
7. Onder "*Slootstrooien*" de telescoopinstelling, het doeltoerental en de afgiftereductie voor de grenszijde invoeren.
8. Onder "*Schakelpunten*" inschakelpunten en uitschakelpunten invoeren.
9. Onder "*Werpriching*" de waarde voor de werpriching uit de strooitabel invoeren.



PRODUCT - Producten	
Grensstrooien	>
Slootstrooien	>
Schakelpunten	>
Werpriching	250

CMS-I-00007287

10. Onder "*Werkbreedte*" de gewenste werkbreedte invoeren.
11. Onder "*strooigoed*" Meststof of Speciaal strooigoed kiezen.



PRODUKT - Produkt	
Arbeitsbreite	24.0 m
Streugut	Dünger

CMS-I-00007288



Strooigoedbak vullen

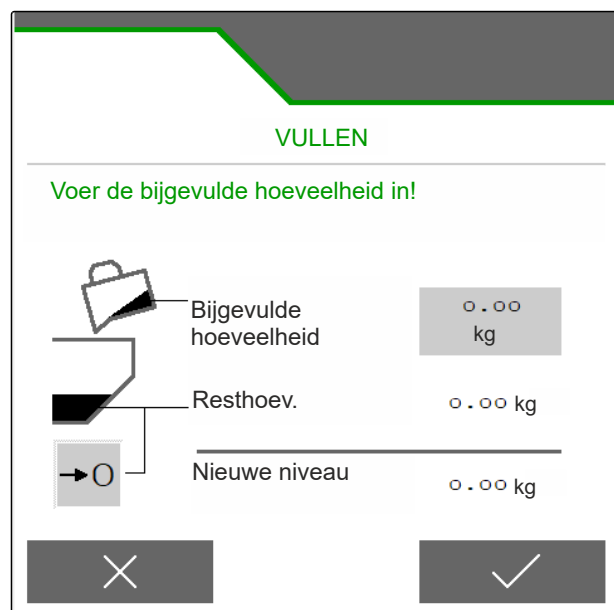
10

CMS-T-00015152-B.1

10.1 Strooigoedbak zonder weegtechniek vullen

CMS-T-00009918-B.1


1.  Dubbele schuif sluiten.
2. In het "Veldmenu" "Vullen" oproepen.
3.  Bij lege bak de resthoeveelheid op 0 zetten.
4. Strooigoedbak vullen.
5. Bijgepulde hoeveelheid invoeren.
- ➔ Het nieuwe niveau wordt getoond.
6. ✓ Nieuw niveau bevestigen.

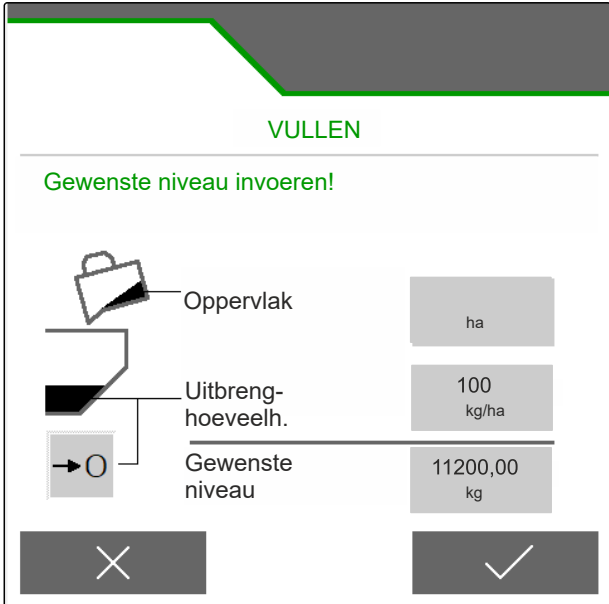


CMS-I-00007293

10.2 Strooigoedbak met weegtechniek vullen

CMS-T-00015153-B.1

1.  Dubbele schuif sluiten.
 2. In het "Veldmenu" "Vullen" oproepen.
 3. Doelniveau berekenen via ingave van "Oppervlak" en "Afgifte". Of bewerkbaar oppervlak berekenen via de ingave van "Afgifte" en "Doelniveau".
 4. Strooigoedbak vullen.
 5. Knipperende strooivakverlichting bij het vullen in acht nemen.
 - 1.000 kg onder doelniveau: strooivakverlichting knippert langzaam.
 - 200 kg onder doelniveau: strooivakverlichting knippert snel.
 6. *Als de strooivakverlichting permanent brandt:*
Vullen beëindigen.
- ➔ Het nieuwe niveau wordt getoond.
7. ✓ Nieuw niveau bevestigen.



VULLEN

Gewenste niveau invoeren!

Oppervlak ha

Uitbrenghoeveelh. 100 kg/ha

Gewenste niveau 11200,00 kg

X ✓

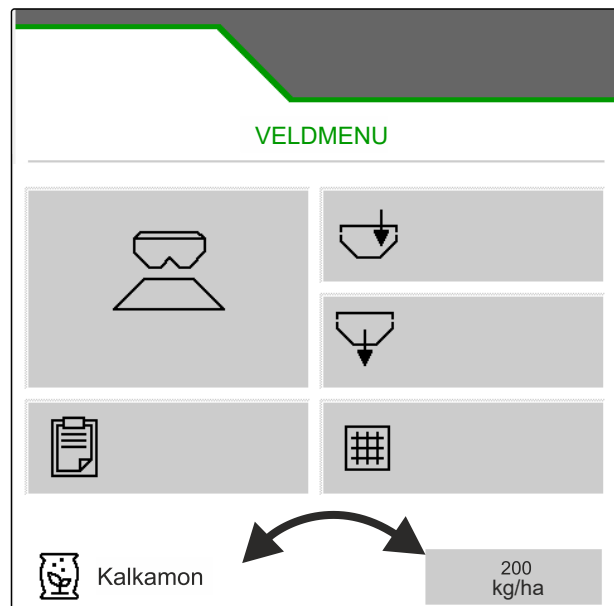
CMS-I-00007293

Afgifte invoeren

11

CMS-T-00009919-A.1

- In het "Veldmenu" de gewenste afgifte voor het gekozen product invoeren.



CMS-I-00007295

Kalibratiefactor bepalen voor het strooigoed

12

CMS-T-00009921-C.1

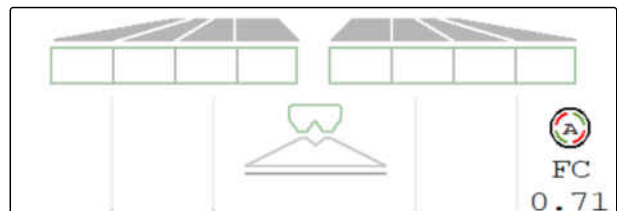
12.1 Kalibratiemethode kiezen

CMS-T-00009920-B.1



OPMERKING

De automatisch bepaalde kalibratiefactor met FlowControl wordt in het werkmenu voor meststof weergegeven en vereist geen maatregelen door de gebruiker.



CMS-I-00007297



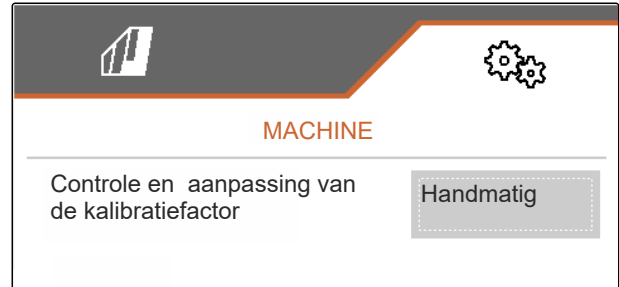
OPMERKING

Niet voor kalkstrooien

1. In het menu "Instellingen" "Machine" oproepen.
2. Onder "Controle en aanpassing van de kalibratiefactor" "handmatig" kiezen.

of

"Automatisch FlowControl" kiezen.



CMS-I-00007296

12.2 Kalibratiefactor voor meststof handmatig bepalen

CMS-T-00009922-C.1



VOORWAARDEN

- ☒ Aftakas uitgeschakeld
- ☒ Meststofstrooi-inrichting is gemonteerd en in ISOBUS ingesteld

1. De gebruiksaanwijzing van de machine in acht nemen.
2. In het menu "Instellingen" "Kalibreren" kiezen.

12 | Kalibratiefactor bepalen voor het strooigoed

Kalibratiefactor voor meststof handmatig bepalen


3. Kalibratiefactor uit de strooitabel invoeren.

4. > verder.

5. Instelwaarden controleren en indien nodig wijzigen.


6. > verder.


7. Andere punten controleren.

8.  Inleidsysteem op parkeerpositie zetten en trechterpunten demonteren.

9. Kalibratiegoot monteren.

10. De opvangbak eronder plaatsen.

11.  Dubbele schuif openen.

12.  Voordosering starten voor een gelijkmatige meststofstroom bij de kalibratie.

13. *Zodra voldoende voorgedoseerd is:*

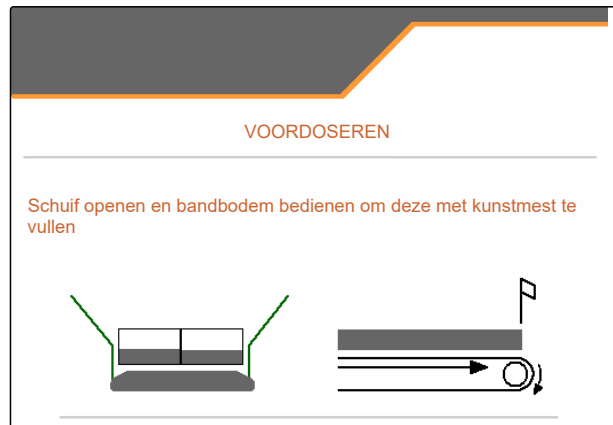
 Bandbodem stoppen.

14. Opvangbak legen en terugplaatsen.

15. > verder.



CMS-I-00007301




CMS-I-00007300

16.  Kalibratie starten.

➔ Uitgestrooide hoeveelheid en kalibratietijd worden weergegeven.

17. *Als de opvangbak gevuld is:*

 Kalibratie beëindigen.

18. Weeg de opgevangen hoeveelheid.

19. Gewicht van de opgevangen hoeveelheid invoeren.


20. > verder.

➔ Nieuwe kalibratiefactor wordt weergegeven.

21. ✓ Kalibratiefactor opslaan.

of

Om de kalibratiefactor te optimaliseren:

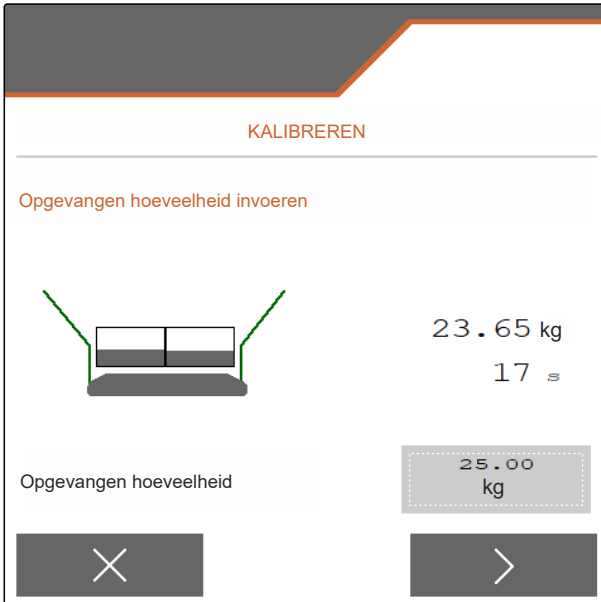
 Kalibratiefactor opslaan. kalibratie herhalen.

of

✗ Kalibratie verwerpen.

22. Machine weer gebruiksklaar maken.

23. Afgegeven hoeveelheid weer in de bak doen.



KALIBREREN

Opgevangen hoeveelheid invoeren

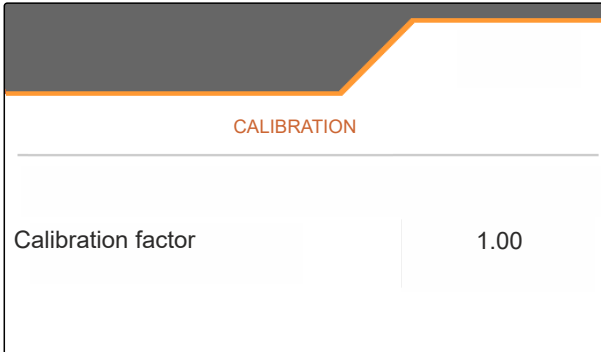
23.65 kg
17 s

Opgevangen hoeveelheid

25.00 kg

X >

CMS-I-00007299



CALIBRATION

Calibration factor

1.00

CMS-I-00007298

12.3 Kalibratiefactor voor kalk handmatig bepalen

CMS-T-00015207-A.1



VOORWAARDEN

- ☑ Aftakas uitgeschakeld
- ☑ Kalkstrooi-inrichting is gemonteerd en in ISOBUS ingesteld


1. De gebruiksaanwijzing van de machine in acht nemen.
2. In het menu "Instellingen" "Kalibreren" kiezen.

12 | Kalibratiefactor bepalen voor het strooigoed

Kalibratiefactor voor kalk handmatig bepalen

3. Stortgewicht in kg/l of ervaringswaarde invoeren.
4. > verder.
5. Instelwaarden controleren en indien nodig wijzigen.
6. > verder.
7. Andere punten controleren.
8. Kalkgoot demonteren.

CMS-I-00007301

9.  Voordosering starten voor een gelijkmatige meststofstroom bij de kalibratie.

10. *Zodra voldoende voorgedoseerd is:*



11. Uitgestroomde hoeveelheid opruimen.



CMS-I-00009848

12. > Verder.

13.  Kalibratie starten.

- ➔ Uitgestrooide hoeveelheid en kalibratietijd worden weergegeven.

14. *Zodra ongeveer 500 kg uitgestrooid is:*



15. Uitgestrooide hoeveelheid wegen.

16. Gewicht van de uitgestrooide hoeveelheid invoeren.

17. > Verder.

CMS-I-00009849

- ➔ Nieuwe kalibratiefactor wordt weergegeven.

18. ✓ Kalibratiefactor opslaan.

of

Om de kalibratiefactor te optimaliseren:



Kalibratiefactor opslaan. kalibratie herhalen.

of

✗ Kalibratie verwerpen.

19. Machine weer gebruiksklaar maken.

20. Afgegeven hoeveelheid weer in de bak doen.

The screenshot shows a user interface for calibration. At the top, the word "CALIBRATION" is displayed in orange. Below this, there is a table with two columns. The first column is labeled "Calibration factor" and the second column contains the value "1.00".

CALIBRATION	
Calibration factor	1.00

CMS-I-00007298

Dwarsverdeling optimaliseren

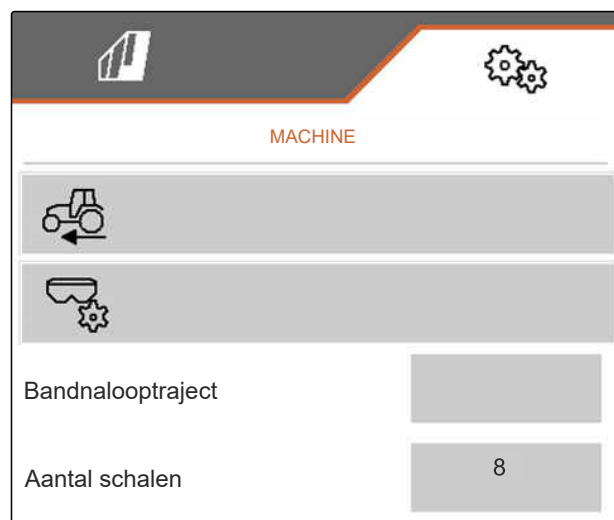
13

CMS-T-00009923-B.1

13.1 Mobiele testbank met 8 schalen gebruiken

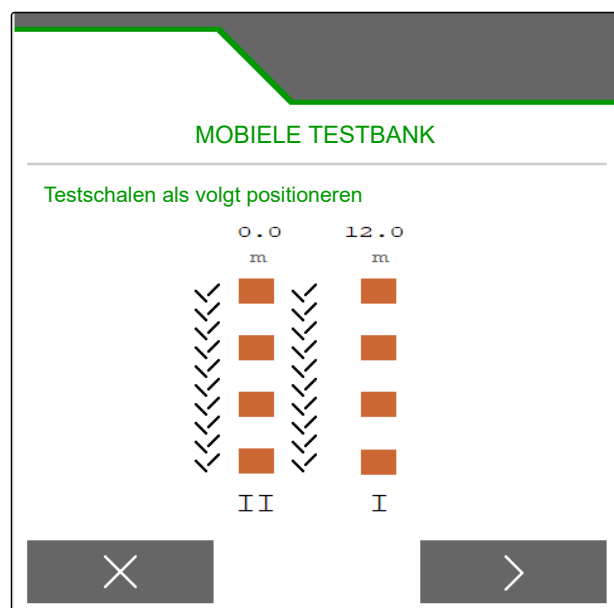
CMS-T-00009924-B.1

1. In het menu "Instellingen" "Machine" oproepen.
 2. Onder "Aantal schalen" het aantal schalen van de mobiele testbank kiezen.
- ➔ 8 schalen voor 2 rijen gebruiken.



CMS-I-00007312

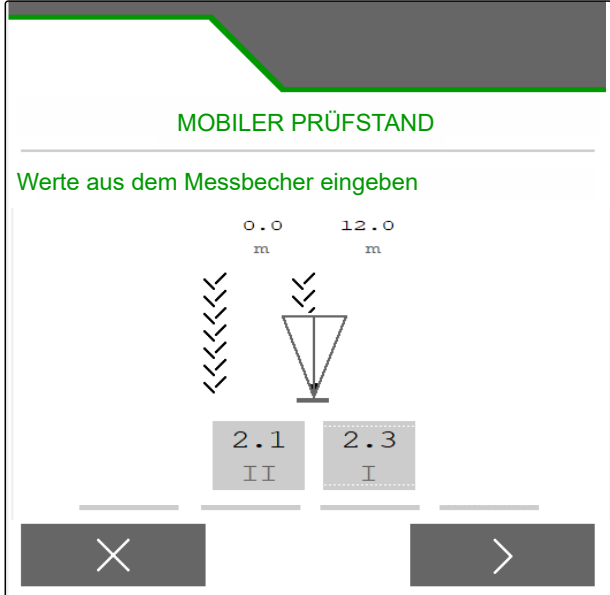
3. In het veldmenu "Mobiele testbank" kiezen.
4. De meststof opvangen zoals beschreven in de bedieningshandleiding "Mobiele testbank" en in de maatbeker gieten.
5. > Verder.



CMS-I-00007311

6. Meetwaarden I en II invoeren.

7. > Verder.



MOBILER PRÜFSTAND

Werte aus dem Messbecher eingeben

0.0 m II

12.0 m I

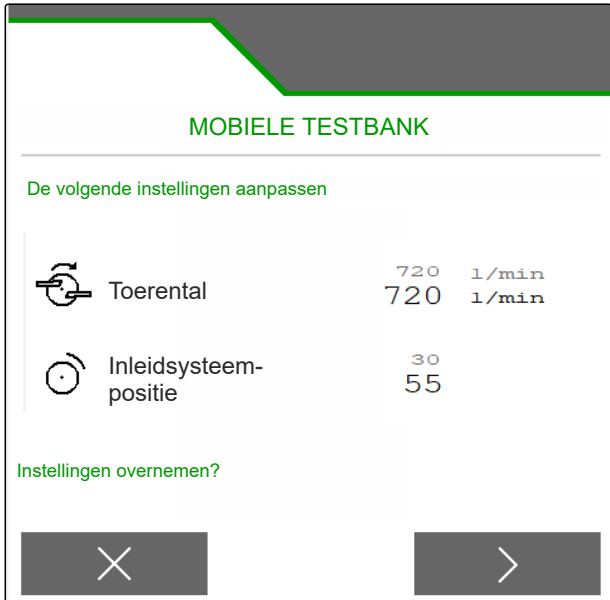
X >

CMS-I-00007314

8. ✓ Aangepaste instellingen overnemen

of

X verwerpen.



MOBIELE TESTBANK

De volgende instellingen aanpassen

Toerental 720 1/min

Inleidsysteempositie 30

Instellingen overnemen?

X >

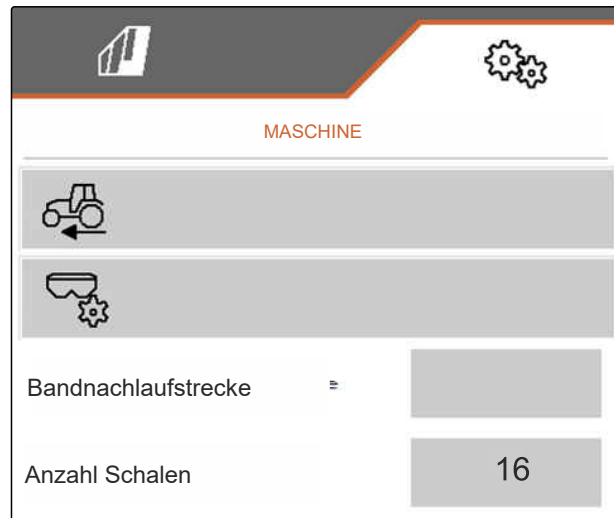
CMS-I-00007313

13.2 Mobiele testbank met 16 schalen gebruiken

CMS-T-00009925-B.1

1. In het menu "Instellingen" "Machine" oproepen.
2. Onder "Aantal schalen" het aantal schalen van de mobiele testbank kiezen.

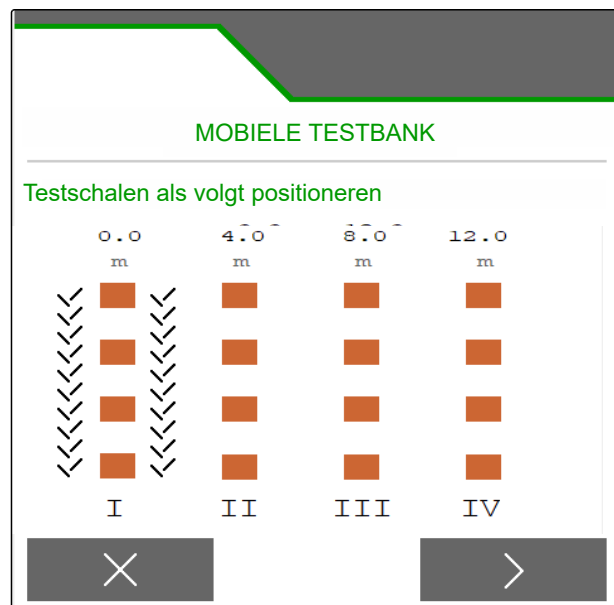
➔ 16 schalen voor 4 rijen gebruiken.



CMS-I-00007317

3. In het veldmenu "Mobiele testbank" kiezen.
4. De meststof opvangen zoals beschreven in de bedieningshandleiding "Mobiele testbank" en in de maatbeker gieten.

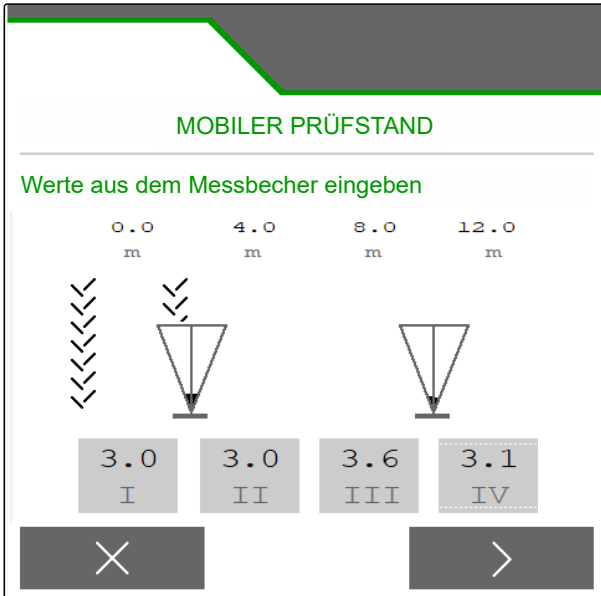
5. > Verder.



CMS-I-00007316

6. Meetwaarden I tot IV invoeren.

7. > Verder.



MOBILER PRÜFSTAND

Werte aus dem Messbecher eingeben

0.0 m	4.0 m	8.0 m	12.0 m
3.0 I	3.0 II	3.6 III	3.1 IV

X >

CMS-I-00007315

8. ✓ Aangepaste instellingen overnemen

of

X verwerpen.



MOBIELE TESTBANK

De volgende instellingen aanpassen

Toerental	720 1/min
Inleidsysteempositie	30 55

Instellingen overnemen?

X >

CMS-I-00007313

Werken

14

CMS-T-00009889-C.1

14.1 Beginnen met het werk

CMS-T-00009926-A.1




VOORWAARDEN

- ✓ Machine ingesteld
- ✓ Productgegevens invoeren
- ✓ Product gekozen
- ✓ Kalibratiefactor bepaald
- ✓ Machine is in werkstand

- In het "Veldmenu" "Werken" kiezen.

14.2 Werkverlichting gebruiken

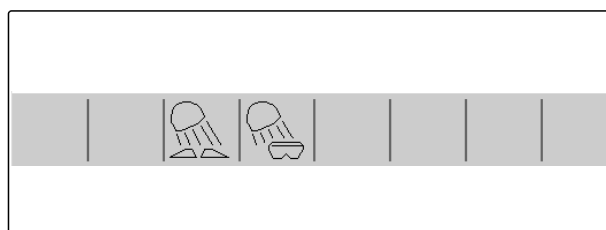
CMS-T-00009890-A.1

1. Met  strooivakverlichting inschakelen.




OPMERKING

Als de strooischijfaandrijving onderbroken wordt, dan wordt de strooivakverlichting automatisch uitgeschakeld.



CMS-I-00007377

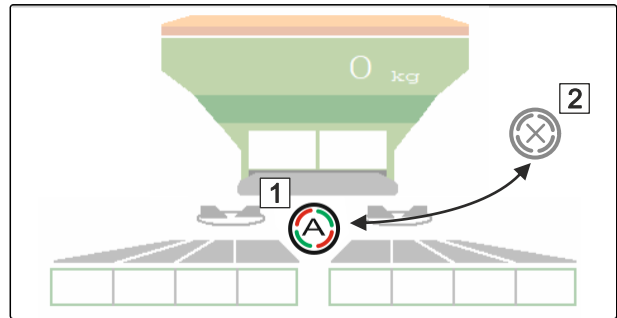
2. Met  binnenverlichting van de bak inschakelen en uitschakelen.

- ➔ Het symbool in de statusbalk verdwijnt na het uitschakelen van de verlichting.

14.3 Section Control gebruiken

CMS-T-00009891-A.1

- 1 Met Section Control werken
- 2 Zonder Section Control werken





CMS-I-00007322

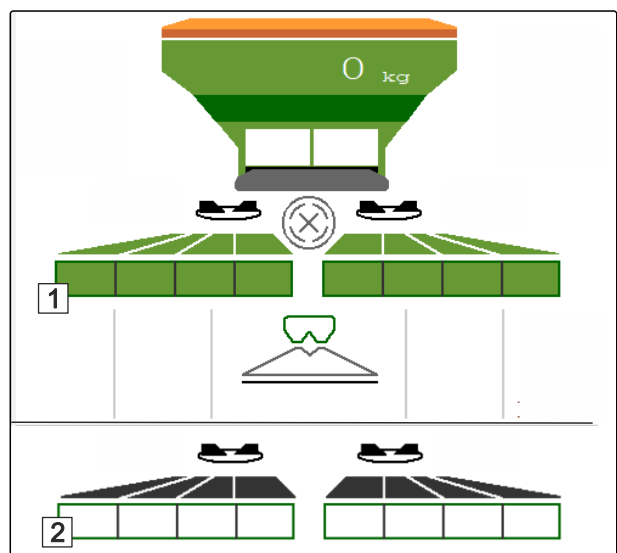
1. *Om Section Control te gebruiken:*
Section Control activeren in de bedieningsterminal.

2. Met  Section Control inschakelen.

14.4 Afgifte starten

CMS-T-00009927-A.1

1. Het veld berijden.
2. Strooischijven met gewenst toerental aandrijven.
3.  Als het inschakelpunt volgens de strooitabel bereikt is:
1 Afgifte starten.
4.  Als het uitschakelpunt volgens de strooitabel bereikt is:
2 Afgifte beëindigen.
5. *Wanneer het werk afgesloten is:*
de strooischijfaandrijving onderbreken.



CMS-I-00007336

14.5 Eenzijdig strooien

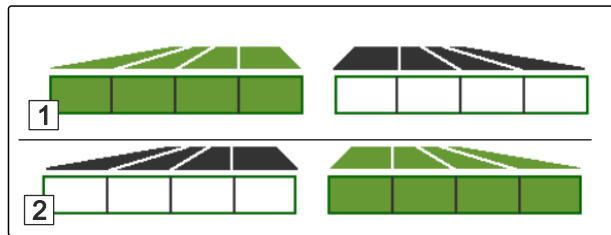
CMS-T-00009928-A.1



OPMERKING

Niet voor het kalkstrooien

- 1 Schuif links geopend
- 2 Schuif rechts geopend



CMS-I-00007335

- Schuif links openen of sluiten.
- Schuif rechts openen of sluiten.

14.6 Afgifte aanpassen

CMS-T-00009929-B.1

De doelwaarde voor de strooihoeveelheid kan voor of tijdens het werken verhoogd of gereduceerd worden.

Per druk op de knop wordt de afgifte met de hoeveelheidsstap gewijzigd.

Afgifte aan beide zijden aanpassen:

- Afgifte met de hoeveelheidsstap verhogen.
- Afgifte met de hoeveelheidsstap verlagen.
- Afgifte weer instellen op 100%.



CMS-I-00007332

Afgifte aan één zijde aanpassen:




OPMERKING

Niet voor het kalkstrooien

- Afgifte links met de hoeveelheidsstap verhogen.



CMS-I-00007328

- ▶  Afgifte links met de hoeveelheidsstap verlagen.
- ▶  Afgifte rechts met de hoeveelheidsstap verhogen.
- ▶  Afgifte rechts met de hoeveelheidsstap verlagen.

14.7 Deelbreedten schakelen

CMS-T-00009930-A.1

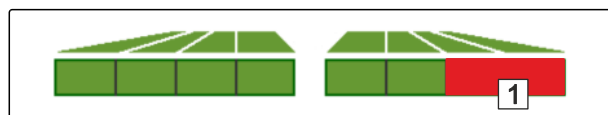


OPMERKING

Niet voor het kalkstrooien

De werkbreedte is verdeeld in 8 deelbreedten.

De deelbreedten kunnen van buitenaf beginnend worden uitgeschakeld.



CMS-I-00007339

Uitgeschakelde deelbreedten worden rood **1** weergegeven.

Deelbreedten kunnen voor het werk worden voorgeselecteerd of tijdens het werk worden geschakeld.

- ▶  Uitgeschakelde deelbreedte vanaf links bijschakelen.
- ▶  Deelbreedte vanaf links uitschakelen.
- ▶  Uitgeschakelde deelbreedte vanaf rechts bijschakelen.
- ▶  Deelbreedte vanaf rechts uitschakelen.

14.8 Grensstrooien uitvoeren

CMS-T-00009931-A.1



OPMERKING

Niet voor kalkstrooien

De grensstrooimethode kan voor het begin van het werk worden gekozen of tijdens het werk in- en uitgeschakeld worden.

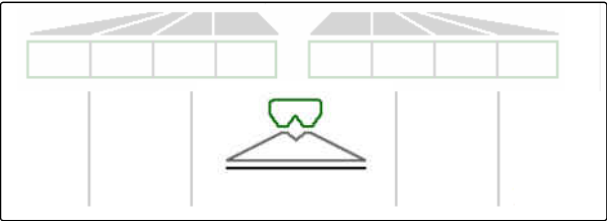
1. Grensstrooimethode kiezen.

➔ De LED van de knop brandt.

	Randstrooien	
	Grensstrooien	
	Slootstrooien	

2. Grensstrooimethode uitvoeren.

3. Grensstrooimethode weer uitschakelen en terugkeren naar normaal strooien.



CMS-I-00007345

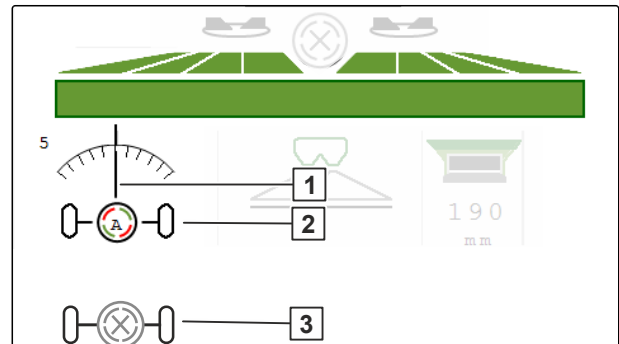
14.9 Stuuras gebruiken

CMS-T-00015155-B.1

14.9.1 Automatische naloopfunctie gebruiken

CMS-T-00015156-B.1

- 1 Indicatie stuurhoek
- 2 Automatische naloopfunctie
- 3 geen naloopfunctie



CMS-I-00009853

VOORWAARDEN

- ☑ Strooischijfaandrijving ingeschakeld

1. Automatische naloopfunctie inschakelen.
2. Automatische naloopfunctie uitschakelen.

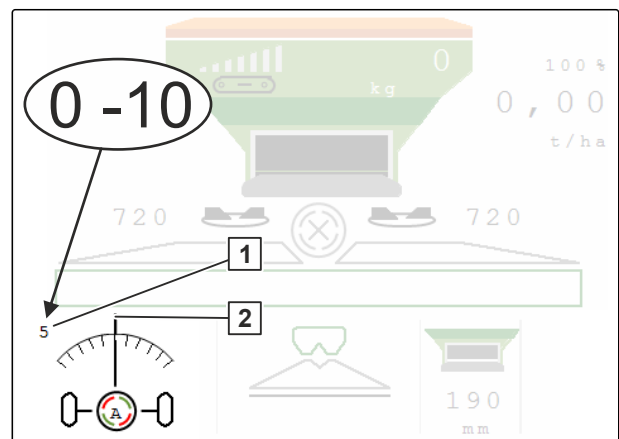
14.9.2 Automatische hellingtegensturing gebruiken

CMS-T-00015157-B.1

De machine stuurt automatisch tegen de helling.

Via de versterkingsfactor **1** kan de hellingtegensturing **2** worden beïnvloed.

- Waarde 5 = standaardwaarde
- Waarde groter dan 5 = sterkere hellingtegensturing
- Waarde kleiner dan 5 = zwakkere hellingtegensturing





CMS-I-00009852

VOORWAARDEN

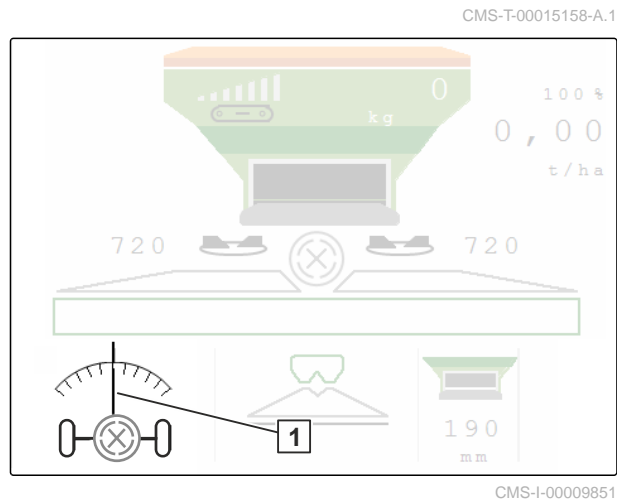
- ☑ Automatische hellingtegensturing geactiveerd in het menu "Machine" > "Besturing"

1. Automatische naloopfunctie inschakelen.
2. Sterkere hellingtegensturing instellen.

3.  Zwakkere hellingtegensturing instellen.
4.  Hellingtegensturing instellen op de standaardpositie.




14.9.3 Handmatige hellingtegensturing gebruiken

De machine wordt handmatig tegen de helling gestuurd.




VOORWAARDEN

- ✓ Handmatige hellingtegensturing in het menu "Machine" > "Besturing" activeren

1.  Naar rechts tegen de helling sturen.
2.  Naar links tegen de helling sturen.
3.  Op de wendakker of op een vlakke ondergrond de hellingtegensturing opheffen.

14.9.4 Besturing voor het rijden op de openbare weg blokkeren


1. Schakel de strooischijfaandrijving uit.
 2.  Besturing blokkeren.
- ➔ As wordt tijdens het rijden recht uitgelijnd. De besturing is geblokkeerd.

Strooigoedbak legen

15

CMS-T-00009893-B.1

1. In het veldmenu "Legen" kiezen.

2.  Inleidsysteem op parkeerstand zetten.



3.  Dubbele schuif openen.

4.  Bandbodem starten.

5.  bevestigen.

➔ Machine wordt geleegd.

6. *Zodra de strooigoedbak leeg is:*

 **STOP**
 Bandbodem stoppen.



CMS-I-00007353

Werkzaamheden documenteren

16





CMS-T-00009878-A.1

16.1 Documentatie oproepen


CMS-T-00009879-A.1

De volgende werkgegevens worden gedocumenteerd en kunnen weergegeven worden:

- 1 Bewerkt oppervlak
- 2 Gewerkte tijd
- 3 Afgegeven hoeveelheid
- 4 FC via FlowControl bepaalde afgifte

DOCUMENTATIE		Documen- tatie
		→O
1 	0.03 ha	0.04 ha
2 	0.0 h	0.0 h
3 	7.9 kg	10.4 kg
4 	13 kg	13 kg


CMS-I-00007357

- In het "Veldmenu" "Documentatie" kiezen.
- ➔ In het menu bevindt zich een tabel met de waarden van de geactiveerde documentatie. De linker kolom toont de totaalwaarden, de rechterkolom toont de dagwaarden.
-  Daggegevens wissen.

16.2 Documentatie beheren


CMS-T-00009932-A.1

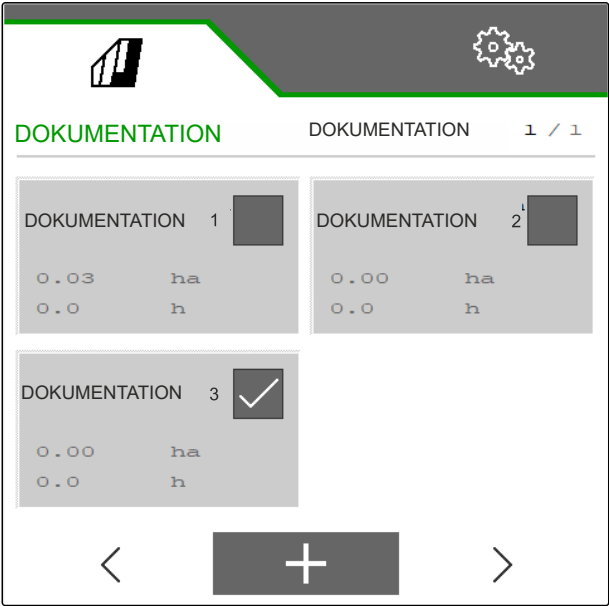
1. In het "Veldmenu" "Documentatie" kiezen.

2.  Documentatielijst weergeven.

3. Om een documentatie te activeren, te hernoemen of te wissen, gewenste documentatie uit de lijst kiezen

of


nieuwe  documentatie aanmaken.




CMS-I-00007359

4. Om een documentatie te hernoemen: "Documentatie" activeren.


of

 Annuleren en terug naar de documentatielijst.

of

 Documentatie bevestigen.

of

 Documentatie wissen. Documentatie mag niet actief zijn.



CMS-I-00007360



Storingen oplossen


17


CMS-T-00013445-C.1

17.1 Foutmeldingen behandelen

CMS-T-00007372-D.1

Na een aanwijzing  of een waarschuwing  kan het werkresultaat van de machine afwijken van de verwachtingen. Een aanwijzing wordt met een langzaam piepend waarschuwingssignaal gesignaleerd. Een waarschuwing wordt met een snel piepend akoestisch signaal gesignaleerd.

Na een alarm  bestaat gevaar voor schade aan de machine. Een alarm wordt met een permanent akoestisch waarschuwingssignaal gesignaleerd.

1. *Wanneer een foutmelding in het display verschijnt,*
het werk direct onderbreken.
2. *Om voorstellen voor het oplossen van de foutcode  te krijgen,*
zie "Storingen oplossen".



CMS-I-00005170

17.2 Storingen oplossen

CMS-T-00009933-B.1

Storingscode	Storing	Oorzaak	Oplossing
F35001	Automatische deelbreedteschakeling kan niet geactiveerd worden	Automatische deelbreedteschakeling kan alleen geactiveerd worden als de strooischijven ingeschakeld zijn. De actuele waarde van het strooischijftoerental is < 100 rpm	<ul style="list-style-type: none"> ▶ De strooischijfaandrijving inschakelen. ▶ Strooischijfaandrijving controleren. ▶ Beschadigingen of onderbrekingen van de kabelverbinding naar de toerentalsensor repareren. ▶ Defecte toerentalsensor vervangen.
F35102	Alarmgrens niveau onderschreden	Gewogen vulhoeveelheid is lager dan de ingestelde alarmgrens	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kunstmest bijvullen.
F35006	Schuif geopend	Machine strooit	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Schuif sluiten.
F35007	Strooischijftoerental wordt niet aangehouden	Strooischijftoerental wijkt minstens 10% van het ingestelde doeltoerental af	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Doeltoerental aanpassen.
F35009/ F36803	Bak links leeg	Linke niveausensor is niet bediend	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kunstmest bijvullen. ▶ "Meststofbrug" in de bak met geschikt gereedschap verwijderen. ▶ Beschadigingen of onderbrekingen van de kabels repareren. ▶ Defecte niveausensor vervangen.
F35013	Opgelet: draaiende strooischijven	Werkmenu verlaten terwijl de strooischijven nog ingeschakeld zijn.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Strooischijven uitschakelen.
F35026	Automatische deelbreedteschakeling niet mogelijk	Section Control inschakelen niet mogelijk	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Strooischijven inschakelen. ▶ Section Control inschakelen.
F35035	Instelwaarde kan niet worden aangehouden	Gewenste afgifte kan bij de werkbreedte en snelheid niet worden bereikt	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Snelheid verminderen.
F35040	Gekozen bron voor de snelheid niet aanwezig	Gekozen snelheidssignaal uit het menu "Bron" is niet aanwezig	<ul style="list-style-type: none"> ▶ In het menu "Instellingen" "Bron" een beschikbaar signaal of de "Gesimuleerde snelheid" kiezen.

Storingscode	Storing	Oorzaak	Oplossing
F35041	Functies die niet via ISOBUS gestuurd worden afzonderlijk uitschakelen	ISOBUS-shortcut-button van de terminal, bijv. aan-uitknop op de bedieningsterminal ingedrukt	► Shortcut-button loslaten.
F35046	Gesimuleerde snelheid gedeactiveerd	Snelheidssignaal >0 km/h weergegeven terwijl een gesimuleerde snelheid ingesteld is	► Correcte bron van het snelheidssignaal in het menu " <i>Instellingen</i> " " <i>Bron van de snelheid instellen</i> " kiezen.
F35051	Sensor limiter links uitgevallen	Het signaal van het wegmeetsysteem van de lineaire aandrijving voor de linker limiter is kleiner dan 0,5 V	► Beschadigingen of onderbrekingen aan de kabel naar de lineaire aandrijving repareren.
F35052	Sensor Limiter rechts uitgevallen	Het signaal van het wegmeetsysteem van de lineaire aandrijving voor de rechter limiter is kleiner dan 0,5 V	► Beschadigingen of onderbrekingen aan de kabel naar de lineaire aandrijving repareren.
F35053	Limiter links reageert niet	Alhoewel de lineaire aandrijving op de limiter links ingeschakeld is, verandert de spanningswaarde van het wegmeetsysteem in deze aandrijving niet	► Blokkering van de limiter oplossen.
F35054	Limiter rechts reageert niet	Alhoewel de lineaire aandrijving op de limiter rechts ingeschakeld is, verandert de spanningswaarde van het wegmeetsysteem in deze aandrijving niet	► Blokkering van de limiter oplossen.
F35057	Inleidsysteemverstelling links reageert niet	Alhoewel de lineaire aandrijving op het linker inleidsysteem ingeschakeld is, verandert de spanningswaarde van het wegmeetsysteem in deze aandrijving niet	► Blokkade van de inleidsysteemverstelling verwijderen.
F35058	Inleidsysteem rechts reageert niet	Alhoewel de lineaire aandrijving op het rechter inleidsysteem ingeschakeld is, verandert de spanningswaarde van het wegmeetsysteem in deze aandrijving niet	► Blokkade van de inleidsysteemverstelling verwijderen.

Storingscode	Storing	Oorzaak	Oplossing
F35064	Section Control gedeactiveerd	Section Control State gaat van 1 naar 0. Automatische deelbreedteschakeling geactiveerd door de strooier of de terminal	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Strooischijven inschakelen. ▶ Grensstrooien of slootstrooien uitschakelen. ▶ Strooier in automatische modus niet met de hand bedienen. ▶ Andere fouten verhelpen, zoals bijv. "Schuif uitgevallen". ▶ Menu "Instellingen" "Kalibreren" of "Veldmenu" verlaten.
F35074	Hellingsensor uitgevallen	Een signaal van de hellingssensor is kleiner dan 2 mA of groter dan 22 mA	▶ Beschadigingen of onderbrekingen aan de kabel naar de hellingssensor (BEL035) repareren.
		Hellingshoek bedraagt langer dan 30 seconden precies 0°	▶ Beschadigingen of onderbrekingen aan de kabel naar de weegcomputer (AEL030) repareren.
		De hellingshoek wordt door de weegcomputer niet gezonden.	▶ Beschadigingen of onderbrekingen aan de kabel naar de weegcomputer (AEL030) repareren.
F35077	Weegcel links uitgevallen	Het signaal van de achterste linker weegcel is kleiner dan 4 mA	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Beschadigingen of onderbrekingen van de kabel naar de meetcel repareren. ▶ Defecte weegcel vervangen.
F35078	Weegcel rechts uitgevallen	Het signaal van de achterste, rechter weegcel is kleiner dan 4 mA	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Beschadigingen of onderbrekingen van de kabel naar de meetcel repareren. ▶ Defecte weegcel vervangen.
F35080	Strooischijven bij rijden op de openbare weg uitschakelen	De snelheid is hoger dan 25 km/h en de strooischijven draaien met meer dan 100 rpm	▶ Strooischijven uitschakelen.

Storingscode	Storing	Oorzaak	Oplossing
F35091	Giersensor en hellingssensor uitgevallen	De voor de automatische besturing benodigde draaisnelheidssensor is uitgevallen	► Beschadigingen of onderbrekingen aan de kabel naar de draaisnelheidssensor repareren.
F35093	Centrale positie as niet bereikt	Centrale positie van de as wordt niet bereikt	► Aansturing van de blokkeerventielen en proportionele ventielen controleren.
F35099	Niet plausibele stuurbeweging vastgesteld, automatische stuurfuncties gedeactiveerd	Positie van de as is zonder aansturing veranderd	► Onderstel en wielhoeksensor controleren.
F35102	FlowControl: draaimomentsensor links uitgevallen	Langer dan 5 seconden geen berichten ontvangen van de linker draaimomentsensor	► Beschadigingen of onderbrekingen van de kabel naar de draaimomentsensor repareren.
F35103	FlowControl: draaimomentsensor rechts uitgevallen	Langer dan 5 seconden geen berichten ontvangen van de rechter draaimomentsensor	► Beschadigingen of onderbrekingen van de kabel naar de draaimomentsensor repareren.
F35107	Gestuurde as reageert niet, automatische stuurfuncties gedeactiveerd	Positie van de gestuurde as verandert sich ondanks aansturing niet	► Aansturing van de blokkeerventielen en proportionele ventielen controleren.
F35138	Afgifte links te gering	FlowControl heeft links een aanzienlijk kleinere kalibratiefactor dan rechts	► Meststofinstellingen zoals strooischijf, telescooptype en positie controleren.
F35139	Afgifte rechts te gering	FlowControl heeft rechts een aanzienlijk kleinere kalibratiefactor dan links	► Meststofinstellingen zoals strooischijf, telescooptype en positie controleren.
F35241	Inleidsysteemmotor links: positie uitgevallen (MEL021)	Het signaal van het wegmeetsysteem van de lineaire aandrijving MEL021 voor het linker inleidsysteem is kleiner dan 2 mA of groter dan 22 mA	► Beschadigingen of onderbrekingen aan de kabel naar de lineaire aandrijving repareren. ► Defecte lineaire aandrijving (EA355) vervangen.
F35242	Inleidsysteemmotor: positie uitgevallen (MEL022)	Het signaal van het wegmeetsysteem van de lineaire aandrijving MEL021 voor het rechter inleidsysteem is kleiner dan 2 mA of groter dan 22 mA	► Beschadigingen of onderbrekingen aan de kabel naar de lineaire aandrijving repareren. ► Defecte lineaire aandrijving (EA355) vervangen.

Storingscode	Storing	Oorzaak	Oplossing
F35243	Kalibratiefactor niet plausibel	De ingevoerde kalibratiefactor ligt buiten het plausibele bereik van 0,4 tot 1,45.	► Gegevens controleren.
F35247	Schuif links reageert niet	Meetwaarde van de sensor op de linker schuif verandert niet. Stelmotor van de schuif is ingeschakeld.	► <i>Om de blokkade te verwijderen:</i> Schuif openen via het menu "Legen". ► Los beschadigingen of onderbrekingen van de kabelverbinding met de stelmotor op. ► Hang de schuif na de kalibratie weer in de stelmotor. ► Defect stelmotor (EA461) vervangen.
F35249	Schuif rechts reageert niet	Meetwaarde van de sensor aan de rechter schuif verandert niet. Stelmotor van de schuif is ingeschakeld.	► <i>Om de blokkade te verwijderen:</i> Schuif openen via het menu "Legen". ► Los beschadigingen of onderbrekingen van de kabelverbinding met de stelmotor op. ► Hang de schuif na de kalibratie weer in de stelmotor. ► Defect stelmotor (EA461) vervangen.
F35250	Inleidsysteemmotor: stroomopname links te hoog (MEL021)	De stroomopname van de servomotor op het rechter inleidsysteem ligt boven 7,5 A	► Blokkade van het inleidsysteem verwijderen. ► Defect stelmotor (EA355) vervangen.
F35252	Wegmeetsysteem schuif links uitgevallen (MEL001)	Het signaal van het wegmeetsysteem van de rechter schuif is kleiner dan 0,5 V	► Beschadigingen of onderbrekingen van de kabel naar de schuifmotor repareren.
F35253	Wegmeetsysteem schuif rechts uitgevallen (MEL002)	Het signaal van het wegmeetsysteem van de rechter schuif is kleiner dan 0,5 V	► Beschadigingen of onderbrekingen van de kabel naar de schuifmotor repareren.

Storingscode	Storing	Oorzaak	Oplossing
F35259	Inleidsysteemmotor: stroomopname rechts te hoog (MEL022)	De stroomopname van de servomotor op het rechter inleidsysteem ligt boven 7,5 A.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Blokkade van het inleidsysteem verwijderen. ▶ Defect stelmotor (EA355) vervangen.
F35261	Overstroom aan uitgang EEL 092/EEL 093 strooivakverlichting	De stroomopname van de strooivakverlichting is te groot	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Lamp en kabelboom controleren. ▶ Defecte lamp (NA297) vervangen. ▶ Defecte kabelboom vervangen.
F35264	Hoeksensor werkmodus schuifeenheid uitgevallen (BEL105)	Signaal van de hoeksensor werkmodus schuifeenheid (BEL105) buiten het toegelaten signaalbereik van 2 tot 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensor BEL105 controleren. ▶ Aansluitkabel sensor controleren.
F35265	Bandbodem staat stil	De bandbodemaandrijving is ingeschakeld maar de bandsnelheid wordt niet vastgesteld.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Hydraulische voeding controleren. ▶ Hydraulisch ventiel bandbodem (KHY060) controleren. ▶ Snelheidssensor op de bandbodem (BEL060) controleren.
F35266	Overstroom aan uitgang EEL 090 bakverlichting	De stroomopname van de tankverlichting is te groot	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Lamp en kabelboom controleren. ▶ Defecte lamp vervangen. ▶ Defecte kabelboom vervangen.
F35267	AutoTS motor links uitgevallen (MEL054)	Het signaal van het wegmeetsysteem van de lineaire aandrijving aan de rechter AutoTS transmissie is kleiner dan 0,5 V	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Beschadigingen of onderbrekingen aan de kabel naar de lineaire aandrijving repareren. ▶ Defecte lineaire aandrijving (EA460) vervangen.
F35268	AutoTS motor links uitgevallen (MEL053)	Het signaal van het wegmeetsysteem van de lineaire aandrijving op de linker AutoTS transmissie is lager dan 0,5 V	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Beschadigingen of onderbrekingen aan de kabel naar de lineaire aandrijving repareren. ▶ Defecte lineaire aandrijving (EA460) vervangen.

Storingscode	Storing	Oorzaak	Oplossing
F35269	AutoTS motor rechts niet op doelpositie (MEL054)	De sensorwaarde van de lineaire aandrijving voor de rechter AutoTS strooischoep bereikt niet de vereiste waarde	<ul style="list-style-type: none"> ▶ AutoTS opnieuw schakelen. ▶ Verontreinigingen van de strooischijf verwijderen. ▶ AutoTS opnieuw kalibreren. ▶ Beschadigingen of onderbrekingen aan de kabel naar de lineaire aandrijving repareren. ▶ Defecte lineaire aandrijving (EA477) vervangen.
F35270	AutoTS motor links niet op doelpositie (MEL053)	De sensorwaarde van de lineaire aandrijving voor de linker AutoTS strooischoep bereikt niet de vereiste waarde	<ul style="list-style-type: none"> ▶ AutoTS opnieuw schakelen. ▶ Verontreinigingen van de strooischijf verwijderen. ▶ AutoTS opnieuw kalibreren. ▶ Beschadigingen of onderbrekingen aan de kabel naar de lineaire aandrijving repareren. ▶ Defecte lineaire aandrijving (EA477) vervangen.
F35281	Weegcel dissel uitgevallen (BEL031)	De signaalwaarde van de weegcel dissel is kleiner dan 2 mA of groter dan 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Beschadigingen of onderbrekingen van de kabel naar de meetcel repareren. ▶ Defecte weegcel vervangen.
F35281	Weegcel as uitgevallen (BEL032)	De signaalwaarde van de weegcel as is kleiner dan 2 mA of groter dan 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Beschadigingen of onderbrekingen van de kabel naar de meetcel repareren. ▶ Defecte weegcel vervangen.
F35283	Bak is overladen	De toegelaten belading van dit strooiermodel is overschreden.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Om belading van de machine te reduceren:</i> Stroigoed uit de bak verwijderen.

Storingscode	Storing	Oorzaak	Oplossing
F35309	Blokkeerventiel links controleren	Spanning groter dan/gelijk aan 3 V of kleiner dan 0 V op de uitgang van de job-computer naar het blokkeerventiel links vastgesteld terwijl het ventiel niet aangestuurd wordt	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabelboom controleren. ▶ Job-computer controleren.
F35310	Blokkeerventiel rechts controleren	Spanning groter dan/gelijk aan 3 V of kleiner dan 0 V op de uitgang van de job-computer naar het blokkeerventiel rechts vastgesteld terwijl het ventiel niet aangestuurd wordt	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabelboom controleren. ▶ Job-computer controleren.
F35311	Giersensor controleren	De giersensor levert niet alle vereiste signalen	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabelboom controleren. ▶ Job-computer controleren.
F35312	Besturing niet gekalibreerd	Na het starten van de machine is geen geldige kalibratie gevonden of de kalibratie van de besturing is onderbroken	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Besturing kalibreren, zie bedieningshandleiding.
F35313	100 m impulsen niet gekalibreerd	De impulsen van de wieltoerentalsensoren zijn niet gekalibreerd en de besturingsmodus moet gewisseld worden, anders wordt de kalibratie van de wieltoerentalsensoren zonder geldige kalibratiefactoren afgebroken	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Impulsen van de wieltoerentalsensoren kalibreren, zie bedieningshandleiding.
F35315	Snelheidssensor links controleren	Tijdens het kalibreren van de impulsen van de wieltoerentalsensoren heeft de linker sensor geen impulsen en de rechter sensor meer dan 100 impulsen geteld	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabelboom controleren. ▶ Snelheidssensor links controleren.
F35316	Snelheidssensor rechts controleren	Tijdens het kalibreren van de impulsen van de wieltoerentalsensoren heeft de rechter sensor geen impulsen en de linker sensor meer dan 100 impulsen geteld	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabelboom controleren. ▶ Snelheidssensor rechts controleren.

Storingscode	Storing	Oorzaak	Oplossing
F35317	Basiscomputer schakelt in de beveiligde modus: herstarten	De basiscomputer heeft een interne fout vastgesteld, bijv. overstroom. Alle uitgangen van de basiscomputer worden uitgeschakeld.	<ul style="list-style-type: none"> ► <i>Om de stroomtoevoer van de machine te onderbreken:</i> ISOBUS-stekker scheiden. ► Machine opnieuw starten. ► Beschadigingen of onderbrekingen van de kabelverbinding naar de toerentalsensor repareren. ► <i>Als de fout opnieuw optreedt:</i> contact opnemen met de klantendienst.
F35318	Limiter kalk in werkstand	De machine bevindt zich niet in de kalkmodus en de limiter kalk staat in de werkstand	<ul style="list-style-type: none"> ► Limiter kalk via de hydraulische besturing naar de parkeerstand zwenken. ► Werkstandsensoren limiter controleren.
F35320	Transmissie van de productgegevens mislukt	De transmissie van productgegevens is mislukt, bijv. omdat de verbinding tussen smartphone en bluetoothadapter onderbroken is.	<ul style="list-style-type: none"> ► Verbinding tussen smartphone en machine controleren. ► Controleren of er een vrije plaats is in de productdatabase van de machine. ► Transmissie opnieuw starten. ► mySpreader opnieuw starten. ► mySpreader-app indien nodig updaten.
F35321	Update van de productgegevens van MySpreader-app beschikbaar	Als de productgegevenstransmissie van de mySpreader-app naar de machine gestart wordt, verschijnt de melding	<ul style="list-style-type: none"> ► Gegevens controleren en indien nodig overnemen.
F35322	Nieuwe productgegevens van mySpreader-app beschikbaar	Productgegevens in de mySpreader-app zijn geactualiseerd	<ul style="list-style-type: none"> ► Gegevens controleren en indien nodig overnemen.
F35323	Ashoeksensor uitgevallen	Het sensorsignaal ligt buiten het toegelaten bereik van 2 tot 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kabelboom controleren. ► Ashoeksensor controleren.

Storingscode	Storing	Oorzaak	Oplossing
F35324	Niveau gering	Bij het actieve strooien registreert de leegmeldingssensor een laag niveau.	► Tank vullen.
F35325	Strooischijven draaien niet	Strooischijven zijn ingeschakeld. Er is geen strooischijftoerental vastgesteld.	<ul style="list-style-type: none"> ► Olietoevoer controleren. ► Toerentalsensor strooischijf controleren. ► Hydraulisch ventiel strooischijf controleren. ► Kabelboom controleren.
F35326	Roerwerk links geblokkeerd (MEL003)	Linker roerwerk is na meermaals achteruit rijden geblokkeerd	► Roerwerk controleren op blokkeringen en eventueel verwijderen.
F35327	Roerwerk rechts geblokkeerd (MEL004)	Rechter roerwerk is na meermaals achteruit rijden geblokkeerd	► Roerwerk controleren op blokkeringen en eventueel verwijderen.
F35328	Roerwerk links uitgevallen (MEL003)	Via het linker roerwerk stroomt minder dan 200 mA minimumstroom, terwijl het roerwerk aangestuurd wordt	<ul style="list-style-type: none"> ► Kabelboom controleren. ► Job-computer controleren.
F35329	Roerwerk rechts uitgevallen (MEL004)	Via het rechter roerwerk stroomt minder dan 200 mA minimumstroom, terwijl het roerwerk aangestuurd wordt	<ul style="list-style-type: none"> ► Kabelboom controleren. ► Job-computer controleren.
F35330	Interne fout	Algemene fout, oorzaak onbekend	► zie pagina 66
F35331	Leiding onderbroken	Het component kan niet aangestuurd worden, daar de verbinding met het component onderbroken is	► zie pagina 66
F35332	Externe stroom aan de uitgang, lastspanning uitgeschakeld, machine herstarten	Aan een uitgang van de job-computer is spanning meetbaar, hoewel de uitgang niet aangestuurd wordt	► zie pagina 67
F35333	Overstroom	Te hoge stroom is meetbaar aan de uitgang van de job-computer als een kortsluiting in de leidingen ontstaat of het component overbelast wordt. De foutmelding verschijnt vanaf 8 A stroom.	► zie pagina 67
F35334	Externe stroom op de uitgang	Stroom is meetbaar aan de uitgang van de job-computer, hoewel de uitgang niet aangestuurd wordt	► zie pagina 67

Storingscode	Storing	Oorzaak	Oplossing
F35335	Interne fout	Algemene fout, oorzaak onbekend	► zie pagina 68
F35336	Leiding onderbroken	Het component kan niet aangestuurd worden, daar de verbinding met het component onderbroken is.	► zie pagina 68
F35339	Externe stroom aan de uitgang, lastspanning uitgeschakeld, machine herstarten	Aan een uitgang van de job-computer is spanning meetbaar, hoewel de uitgang niet aangestuurd wordt	► zie pagina 69
F35338	Overstroom	Te hoge stroom is meetbaar aan de uitgang van de job-computer als een kortsluiting in de leidingen ontstaat of het component overbelast wordt. De foutmelding verschijnt vanaf 8 A stroom.	► zie pagina 69
F35339	Externe stroom op de uitgang	Stroom is meetbaar aan de uitgang van de job-computer, hoewel de uitgang niet aangestuurd wordt	► zie pagina 69
F35340	Voor het voordoseren strooischijven inschakelen en hoofddeelbreedte-schakelaar uitschakelen	Toets voor het voordoseren van kalk wordt ingedrukt terwijl de strooischijven niet ingeschakeld zijn	► Strooischijven inschakelen. ► Hoofddeelbreedte-schakelaar deactiveren.
F35341	Kalibratiefactor niet plausibel, kalibratiefactor niet geaccepteerd.	Bepaalde kalibratiefactor van de niveau-indicatie wijkt te sterk af van de gebruikelijke waarden	► zie pagina 70
F35342	Wielsensor links BEL500 uitgevallen	Wielsnelheid links is gedurende 20 seconden lager dan 2 km/h en rechts hoger dan 8 km/h	► zie pagina 70
F35343	Wielsensor rechts BEL500 uitgevallen	Wielsnelheid rechts is gedurende 20 seconden lager dan 2 km/h en links hoger dan 8 km/h	► zie pagina 70

F35330

Interne fout

CMS-T-00015382-A.1

Eén of meerdere meldingen worden extra weergegeven:

- Schuif links MEL001
 - Schuif rechts MEL002
 - Inleidsysteem links MEL021
 - Inleidsysteem rechts MEL022
 - AutoTS MEL054
 - Bakverlichting EEL090
 - Strooivakverlichting EEL092
1. Job-computer herstarten.
 2. *Als de foutmelding opnieuw verschijnt:*
Job-computer is defect. In dit geval neemt u a.u.b. contact op met de klantendienst.

F35331

Leiding onderbroken

CMS-T-00015383-A.1

Eén of meerdere meldingen worden extra weergegeven:

- Schuif links MEL001
 - Schuif rechts MEL002
 - Inleidsysteem links MEL021
 - Inleidsysteem rechts MEL022
 - AutoTS MEL054
 - Bakverlichting EEL090
 - Strooivakverlichting EEL092
1. Stekkers en pins op de job-computer en het component controleren.
 2. Kabelboom controleren op leidingbreuk.
 3. In de melding vermeld onderdeel controleren.

F35332

Externe stroom aan de uitgang, lastspanning uitgeschakeld, machine herstarten

CMS-T-00015384-A.1

Eén of meerdere meldingen worden extra weergegeven:

- Schuif links MEL001
 - Schuif rechts MEL002
 - Inleidsysteem links MEL021
 - Inleidsysteem rechts MEL022
 - AutoTS MEL054
 - Bakverlichting EEL090
 - Strooivakverlichting EEL092
1. Kabelboom controleren.
 2. In de melding vermeld onderdeel controleren.
 3. Machine opnieuw starten.

F35333

Overstroom

CMS-T-00015385-A.1

Eén of meerdere meldingen worden extra weergegeven:

- Schuif links MEL001
 - Schuif rechts MEL002
 - Inleidsysteem links MEL021
 - Inleidsysteem rechts MEL022
 - AutoTS MEL054
 - Bakverlichting EEL090
 - Strooivakverlichting EEL092
1. Kabelboom controleren.
 2. In de melding vermeld onderdeel controleren.

F35334

Externe stroom op de uitgang

CMS-T-00015386-A.1

Eén of meerdere meldingen worden extra weergegeven:

- Schuif links MEL001
- Schuif rechts MEL002

- Inleidsysteem links MEL021
- Inleidsysteem rechts MEL022
- AutoTS MEL054
- Bakverlichting EEL090
- Strooivakverlichting EEL092

1. Kabelboom controleren.
2. In de melding vermeld onderdeel controleren.

F35335

Interne fout

CMS-T-00015387-A.1

Eén of meerdere meldingen worden extra weergegeven:

- Bandbodem KHY060
- Stuurventiel links KHY513
- Stuurventiel rechts KHY515
- Blokkeerventiel links KHY514
- Blokkeerventiel links KHY514

1. Job-computer herstarten.



2. *Als de foutmelding opnieuw verschijnt:*
Job-computer is defect. In dit geval neemt u a.u.b. contact op met de klantendienst.

F35336

Leiding onderbroken

CMS-T-00015388-A.1

Eén of meerdere meldingen worden extra weergegeven:

- Bandbodem KHY060
- Stuurventiel links KHY513
- Stuurventiel rechts KHY515
- Blokkeerventiel links KHY514
- Blokkeerventiel rechts KHY516

1. Stekkers en pins op de job-computer en het component controleren.

2. Kabelboom controleren op leidingbreuk.
3. In de melding vermeld onderdeel controleren.

F35339

Externe stroom aan de uitgang, lastspanning uitgeschakeld, machine herstarten

CMS-T-00015389-A.1

Eén of meerdere meldingen worden extra weergegeven:

- Bandbodem KHY060
- Stuurventiel links KHY513
- Stuurventiel rechts KHY515
- Blokkeerventiel links KHY514
- Blokkeerventiel rechts KHY516

1. Kabelboom controleren.
2. In de melding vermeld onderdeel controleren.

F35338

Overstroom

CMS-T-00015390-A.1

Eén of meerdere meldingen worden extra weergegeven:

- Bandbodem KHY060
- Stuurventiel links KHY513
- Stuurventiel rechts KHY515
- Blokkeerventiel links KHY514
- Blokkeerventiel rechts KHY516

1. Kabelboom controleren.
2. In de melding vermeld onderdeel controleren.

F35339

Externe stroom op de uitgang

CMS-T-00015391-A.1

Eén of meerdere meldingen worden extra weergegeven:

- Bandbodem KHY060
- Stuurventiel links KHY513
- Stuurventiel rechts KHY515

- Blokkeerventiel links KHY514
- Blokkeerventiel rechts KHY516

1. Kabelboom controleren.
2. In de melding vermeld onderdeel controleren.

F35341

Kalibratiefactor niet plausibel, kalibratiefactor niet geaccepteerd

CMS-T-00015393-A.1

- Bepaalde kalibratiefactor
 - Minimale kalibratiefactor: 0,500
 - Maximale kalibratiefactor: 1,500
1. Ingevoerd gewicht voor de kalibratie op invoerfouten controleren.
 2. Weegcel dissel controleren.
 3. Weegcel as controleren.

F35342

Wielsensor links BEL500 uitgevallen

CMS-T-00015394-A.1

Wielsensor valt eventueel uit bij zeer lange bochten met kleine draaicirkel.

1. Kabelboom controleren.
2. Wielsensor controleren.

F35343

Wielsensor rechts BEL501 uitgevallen

CMS-T-00015395-A.1

Wielsensor valt eventueel uit bij zeer lange bochten met kleine draaicirkel.

1. Kabelboom controleren.
2. Wielsensor controleren.

Service-informatie oproepen

18

CMS-T-00010692-B.1

De volgende informatie kan worden opgeroepen:

- Softwareversies
- Meterstanden
- Diagnose

1. In het menu "Instellingen" "Service" kiezen.

2. Om de knoppen in de knoppenbalk te nummeren:
"Knopnummers weergeven" kiezen.

3. Om software-informatie of het machine-identificatienummer op te roepen:
"Software" kiezen.

4. Om de meterstanden op te roepen:
"Meterstanden" kiezen.

5. Om de diagnose voor de bak, de strooi-inrichting of de ECU op te roepen:
"Diagnose" kiezen.

6. Om de standaardinstellingen uit te voeren:
"Setup" kiezen.

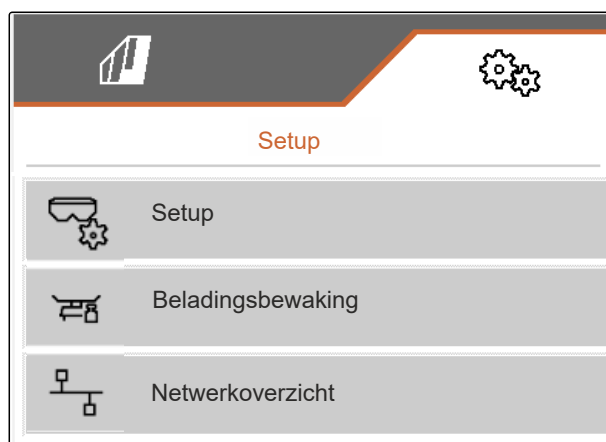
- Niveau-indicatie kalibreren, zie pagina 72.
- Alleen voor de klantendienst: correctiefactoren voor FlowControl invoeren.
- Motoren kalibreren, zie pagina 72.

7. Om de beladingsbewaking weer te geven:
"Beladingsbewaking" kiezen.

8. Om de ISOBUS-deelnemers weer te geven:
"Netwerkoverzicht" kiezen.



CMS-I-00007361



CMS-I-00009862

Machine in stand houden

19

CMS-T-00009886-C.1

19.1 Niveau-indicatie configureren

CMS-T-00015160-B.1

Bij niet correct werkende niveau-indicatie moet deze getarreed en gekalibreerd worden.

1. Bak volledig legen.
2. Machine horizontaal uitlijnen.
3. In het menu "Instellingen" "Service" > "Setup" > "Niveau-indicatie configureren" kiezen.

4. "Niveau-indicatie tarreren" kiezen.

➔ Theoretisch niveau wordt weergegeven.

5. ✓ Waarden opslaan

of

✗ Waarden verwerpen.

6. "Niveau-indicatie kalibreren" kiezen.

7. > Verder.

8. Tank vullen. Vulhoeveelheid moet bekend zijn.



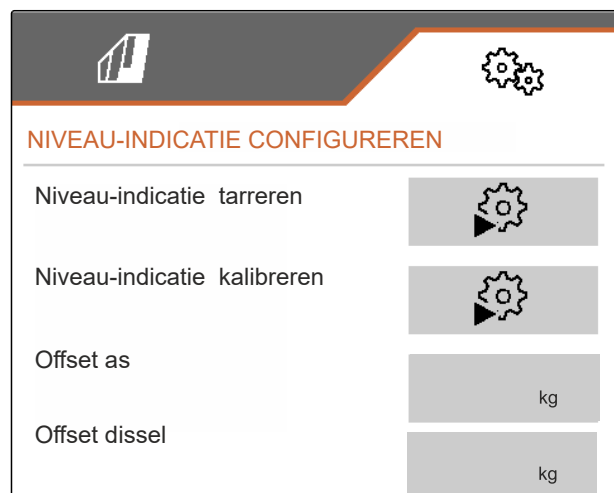
OPMERKING

Minimale vulhoeveelheid: 1.000 kg

9. Toegevoegde hoeveelheid invoeren als werkelijke bakinhoud.

10. > Verder.

➔ De nieuwe kalibratiefactor wordt getoond.



CMS-I-00009871

11. ✓ Waarden opslaan
- of
- ✗ Waarden verwerpen.

19.2 FlowControl configureren

CMS-T-00015161-A.1

- ▶ Handmatige correctiefactor links invoeren.
- ▶ Handmatige correctiefactor rechts invoeren.
- ➔ Standaardwaarde: waardenbereik

CMS-I-00009870

19.3 AutoTS kalibreren

CMS-T-00015162-A.1



OPMERKING

Niet voor kalkstrooien

1. In het menu "Instellingen" "Service" > "Setup" > "Motoren kalibreren" kiezen.
2. "AutoTS kalibreren" oproepen.
3. Positie grensstrooien innemen.
4. Inleidschoepen op grensstrooipositie plaatsen.
5. > Verder
6. Positie normaal strooien innemen.
7. > Verder
8. ✓ Geleerde positie opslaan
- of
- ✗ verwerpen.

	links	rechts
Actuele spanning	0.00 v	0.87 v
	3.90 v	3.89 v
	1.50 v	0.87 v

Geleerde posities opslaan?

✗ ✓

CMS-I-00007365









19.4 Schuif kalibreren

CMS-T-00015163-B.1



OPMERKING

Alleen voor dubbele schuif



1. In het menu "Instellingen" "Service" > "Setup" > "Motoren kalibreren" kiezen.
2. "Schuif kalibreren" oproepen.
3.   Dubbele schuif links volledig openen.
4.   Dubbele schuif links sluiten.
5. *Zodra de eindwaarde bereikt is:*
"Waarde schuif links overnemen" kiezen.
6. > Verder.
7.   Dubbele schuif rechts volledig openen.
8.   Dubbele schuif rechts sluiten.
9. *Zodra de eindwaarde bereikt is:*
"Waarde schuif links overnemen" kiezen.
10. ✓ Kalibratiewaarden opslaan
of
✗ verwerpen.

SCHUIF LINKS

Schuif links in kalibreer- positie brengen en actuele waarde overnemen

	links	rechts
Actuele waarde	4.46 ▾	4.50 ▾
Kalibreerpositie links	4.47 ▾	

Waarde schuif links overnemen



CMS-I-00009872

19.5 Inleidsysteem kalibreren

CMS-T-00015164-A.1



OPMERKING

Alleen voor dubbele schuif

1. In het menu "Instellingen" "Service" > "Setup" > "Motoren kalibreren" kiezen.

2. "Inleidsysteem kalibreren" oproepen.

3. "Kalibratiewaarden" innemen.

4. > Verder.

5.   Inleidsysteem links sluiten.

➔ Boringen in inleidsysteem en toevoer moeten over elkaar staan.

6.   inleidsysteem rechts sluiten.

➔ Boringen in inleidsysteem en toevoer moeten over elkaar staan.

7. ✓ Kalibratiewaarden opslaan

of

✗ verwerpen.

INLEIDSYSTEEM KALIBREREN

Kalibratiewaarden invoeren

	links	rechts
Actuele waarde	11.98 mA	12.00 mA
Kalibr.-waarden	12.00 mA	12.00 mA

Kalibratiewaarden innemen

✗

CMS-I-00009869

19.6 Parkeerpositie-inleidsysteem kalibreren

CMS-T-00015165-A.1

1. In het menu "Instellingen" "Service" > "Setup" > "Motoren kalibreren" kiezen.

2. "Parkeerpositie-inleidsysteem kalibreren" oproepen.

3. "Kalibratiewaarden" innemen.

4. ✓ Kalibratiewaarden opslaan

of

✗ verwerpen.

PARKEERPOSITIE INLEIDSYSTEEM KALIBREREN

	links	rechts
Actuele waarde	mm	mm
Actuele waarde	mm	mm

Kalibratiewaarden innemen

CMS-I-00009873

Bijlage

20

CMS-T-00009900-A.1

20.1 Tevens geldende documenten

CMS-T-00010724-A.1

Bedieningshandleiding ZG-TX

Bedieningshandleiding bedieningsterminal

Indexen

21.1 Index

A		Deelbreedten <i>schakelen</i>	47
Adres		Documentatie	52
<i>Technische redactie</i>	5	<i>beheren</i>	53
Afgifte		<i>oproepen</i>	52
<i>aanpassen</i>	46	Doelhoeveelheid	
<i>eenzijdig</i>	45	<i>instellen</i>	28
<i>invoeren</i>	34		
<i>starten</i>	45	F	
Afgiftes		FlowControl	
<i>in het werkmenu</i>	11	<i>configureren</i>	73
Alarmgrens		Foutmeldingen	
<i>voor vulpeil bak invoeren</i>	27	<i>behandelen</i>	54
AutoTS		Functie-overzicht	8
<i>kalibreren</i>	73		
B		G	
Bandnaloop		Geometriegegevens	
<i>Afstand instellen</i>	21	<i>invoeren</i>	18
Bandsnelheidswaergave		Giersensor	
<i>in het werkmenu</i>	11	<i>kalibreren</i>	20
Bediening	12	Grensstrooien	
		<i>uitvoeren</i>	48
Bron van het snelheidssignaal		H	
<i>Impulsen per 100 m leren</i>	14		
C		Hellingtegensturing	
Contactgegevens		<i>automatisch</i>	49
<i>Technische redactie</i>	5	<i>handmatig</i>	50
D		Hoeveelheid kunstmest	
		<i>in het werkmenu</i>	11
Dagmodus		Hoeveelheidswijziging	46
<i>inschakelen</i>	22		

I		N	
Impulsen per 100 m leren	14	Nachtmodus inschakelen	22
Info Service-informatie	71	Naloopfunctie Stuuras	49
Inleidsysteem kalibreren	74	Naloopstuuras Hellingtegensturing automatisch	49
Parkeerpositie kalibreren	75	Hellingtegensturing handmatig	50
Instellingen naar het veldmenu gaan	12	Naloopfunctie gebruiken voor het rijden op de openbare weg blokkeren	49 50
Instellingen uitvoeren Weergave instellen	22	Niveau Bak met weegtechniek	33
Instelmenu Overzicht	9	Bak zonder weegtechniek	32
ISOBUS configureren	24	Indicatie configureren	72
K		P	
Kalibratiefactor voor kalk handmatig bepalen	37	product aanmaken	29
voor meststof handmatig bepalen	35	beheren	29
Kalibratiemethode handmatig, automatisch	21	Gegevens invoeren	30
Kalibreren Methode kiezen	35	wissen	29
Knoppenbalk doorbladeren	12	Profiel beheren	23
M		instellen	24
Machinegegevens in het werkmenu	11	ISOBUS configureren	24
Menu's doorbladeren	12	R	
Microgranulaathoeveelheid in het werkmenu	11	Rijden op straat Naloopstuuras blokkeren	50
Mobiele testbank 16 schalen gebruiken	42	S	
8 schalen gebruiken	40	Schuif kalibreren	74
Multifunctioneel display in het werkmenu	11	Section Control gebruiken	45
veranderen	25	Service-informatie oproepen	71
		Snelheidssensor van de machine instellen	14
		Snelheidssignaal Gesimuleerde snelheid instellen	13
		vanop de tractor instellen	14
		Snelheidssignaal instellen	13

[illegible]



AMAZONE

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

49202 Hasbergen-Gaste

Germany

+49 (0) 5405 501-0

amazone@amazone.de

www.amazone.de