

# Návod k obsluze

## AMAZONE

### EasySet 2

#### Ovládací počítač pro ZG-TX



MG7814  
BAG0255.1 12.23  
Printed in Germany

SmartLearning



**Před prvním uvedením do  
provozu si přečtěte tento návod  
k obsluze a postupujte podle  
něj!**

**Uschovejte k budoucímu  
použití!**

**CS**



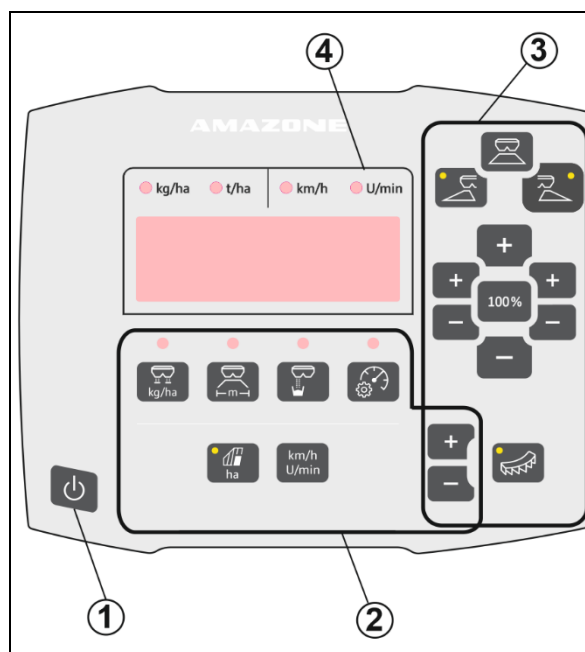


<b>1</b>	<b>Popis výrobku .....</b>	<b>4</b>
1.1	Přehled .....	4
1.2	Displej .....	4
1.3	Tlačítka pro nastavení .....	5
1.4	Tlačítka pro použití při práci .....	6
<b>2</b>	<b>Příprava EasySet2 .....</b>	<b>7</b>
2.1	Zapnutí a vypnutí EasySet2 .....	7
2.2	Zadání aplikovaného množství .....	7
2.3	Zadání pracovního záběru .....	8
2.4	Zjištění/zadání kalibračního činitele pro hnojivo nebo vápenec .....	8
2.5	Simulovaná rychlost / snímač ujeté vzdálenosti .....	12
2.5.1	Kalibrace snímače ujeté vzdálenosti (impulzy na 100 m) .....	14
2.5.2	Nastavte simulovanou rychlost .....	16
2.6	Zapnutí/vypnutí monitorování otáček rozmetacích kotoučů .....	17
<b>3</b>	<b>Nasazení EasySet2 .....</b>	<b>19</b>
3.1	Rozmetání .....	19
3.1.1	Nastavení monitorování otáček rozmetacích kotoučů .....	20
3.1.2	Změna aplikovaného množství .....	21
3.1.3	Rozmetání na výsečích pole .....	21
3.2	Hraniční rozmetání .....	22
3.2.1	Hraniční rozmetání s AutoTS pro hnojivo .....	22
3.2.2	Hraniční rozmetání se zařízením hraničního rozmetání na vápenec .....	23
3.3	Zobrazení plošného výkonu .....	24
3.4	Vyprázdňení zbytku .....	24
<b>4</b>	<b>Připojení .....</b>	<b>25</b>
<b>5</b>	<b>Konfigurace EasySet 2 .....</b>	<b>26</b>
5.1	Nastavení režimů .....	26
5.2	Kalibrace dvojitého hradítka .....	27
5.3	Kalibrace AutoTS .....	28
5.4	Menu diagnostiky .....	29
<b>6</b>	<b>Chybová hlášení .....</b>	<b>30</b>
<b>7</b>	<b>Přehled .....</b>	<b>33</b>

# 1 Popis výrobku

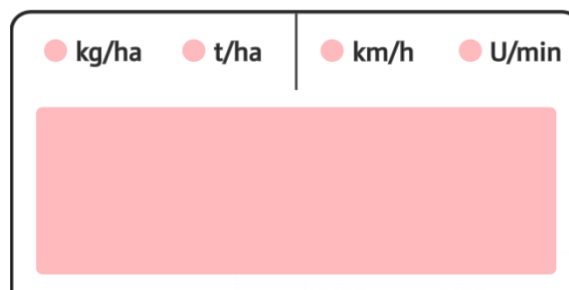
## 1.1 Přehled

- (1) Tlačítko pro zapnutí a vypnutí
- (2) Tlačítka pro nastavení  
Částečně s LED pro zobrazení aktivované funkce
- (3) Tlačítka pro ovládání při práci  
Částečně s LED pro zobrazení aktivované funkce
- (4) Displej s LED









## 1.2 Displej

- Displej pro zobrazení hodnot s maximálně 6 znaky
- LED kontrolky nad displejem zobrazují jednotku zobrazené hodnoty.



## 1.3 Tlačítka pro nastavení

-  Nastavení aplikovaného množství
  -  Nastavení pracovního záběru podle tabulky rozmetání a rozmetacího kotouče
  -  Zjištění/nastavení kalibračního činitele
  -  Vyberte simulovanou rychlost. Kalibrace snímače ujeté vzdálenosti, zadejte impulzy na 100 m.
  -  Zobrazení denního výkonu v ha
- Dlouhé stisknutí tlačítka (6 sekund) k vynulování denního výkonu
-  Přepínání indikace mezi otáčkami rozmetacích kotoučů a rychlostí jízdy

LED kontrolky ukazují zvolené nastavení.

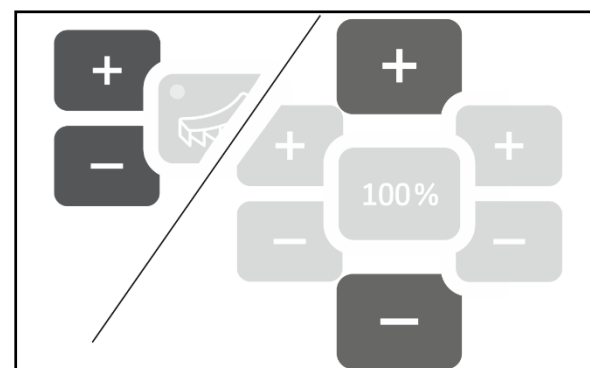



### Změna hodnot nastavení

V aktivní nabídce nastavení lze hodnoty nastavení měnit pomocí tlačítek označených +/-.

Dlouhým stisknutím tlačítek +/- se dosáhne rychlého běhu.

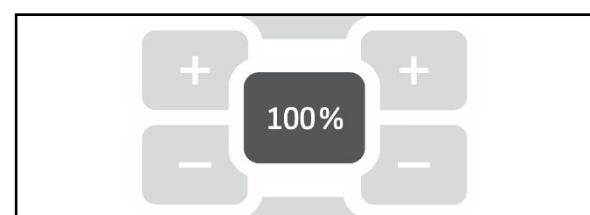
Nastavené hodnoty se automaticky uloží.





100%

Přechod z menu nastavení zpět na zobrazení pracovních hodnot pomocí tlačítka 100 %.



## 1.4 Tlačítka pro použití při práci

### Spuštění/zastavení rozmetání

Spuštění/zastavení rozmetání  
vlevo  
(ZG-TX s dvojitým hradítkem)

LED pro zapnuté rozmetání



Spuštění/zastavení rozmetání  
vpravo  
(ZG-TX s dvojitým hradítkem)

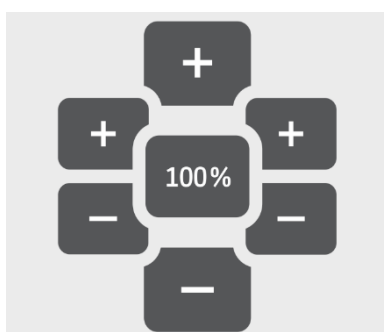
LED pro zapnuté rozmetání

### větší množství

větší množství vlevo  
(jen pro ZG-TX s dvojitým  
hradítkem)

Množství zpět na 100 %

menší množství vlevo  
(jen pro ZG-TX s dvojitým  
hradítkem)

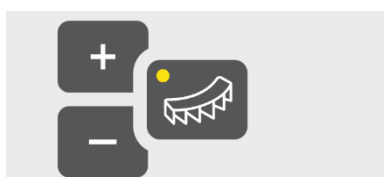


Menší množství

větší množství vpravo  
(jen pro ZG-TX s dvojitým  
hradítkem)

Menší množství vpravo  
(jen pro ZG-TX s dvojitým  
hradítkem)

Zvýšení/snížení otáček pro  
hraniční rozmetání



Systém hraničního rozmetání  
AutoTS  
zap/vyp  
(ZG-TX s dvojitým hradítkem)

Zapnutí LED pro AutoTS nebo  
clony pro hraniční rozmetání



- Světelné diody (pokud jsou přítomny) indikují zvolenou funkci.
- Dlouhým stisknutím tlačítek +/- se dosáhne rychlého běhu.
- Nastavené hodnoty se automaticky uloží.

## 2 Příprava EasySet2

### 2.1 Zapnutí a vypnutí EasySet2


Pomocí  zapnete EasySet2.

- Na 2 sekundy se zobrazí aktuální verze softwaru.
- Na jednu sekundu se zobrazí nastavený režim.
- Otevře se zobrazení pracovních hodnot.


Pomocí  vypnete EasySet2.

- Na 2 sekundy se zobrazí STOP.
- Na 2 sekundy se zobrazí celkový plošný výkon.

### 2.2 Zadání aplikovaného množství


1. Pomocí  zvolte nastavení aplikovaného množství.
- Zobrazí se aplikované množství v kg/ha.

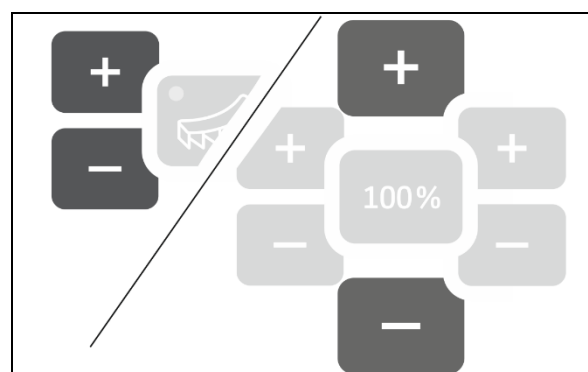


 Aplikované množství nad 999 kg se zobrazuje v tunách (1000 kg).





2.  ,  Zadejte aplikované množství.

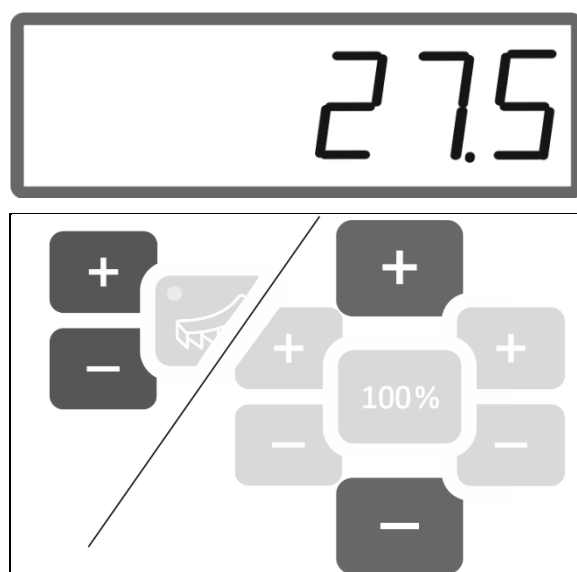
Hodnota se automaticky uloží

3. Pomocí  přepnutí zpět na zobrazení pracovních hodnot.



## 2.3 Zadání pracovního záběru

1. Pomocí  zvolte nastavení pracovního záběru.  
→ Zobrazí se pracovní záběr v m.
2. Pomocí  ,  zadejte pracovní záběr.  
Hodnota se automaticky uloží
3. Pomocí  přepnutí zpět na zobrazení pracovních hodnot.



## 2.4 Zjištění/zadání kalibračního činitele pro hnojivo nebo vápenec

Kalibrační činitel hnojiva určuje regulační chování počítače stroje a závisí na chování při tečení rozmetaného materiálu.

Kalibrační činitel se zjistí pomocí aplikovaného a zváženého množství při kalibraci.

- Při kalibraci lze aplikovat malé množství a shromáždit je ve dvou záchytných nádobách.  
→ Méně přesná metoda
- Při kalibraci lze aplikovat velké množství do skladu.  
→ Přesná metoda  
→ Je nutná váha pro vozidla  
→ Automatické ukončení kalibrace po 999 sekundách.

### Hnojivo



- Kalibrační činitel je pro každé hnojivo uveden v tabulce rozmetání.
- Před kalibrací použijte kalibrační činitel hnojiva z tabulky rozmetání.
- Kalibrací se optimalizuje hodnota v tabulce rozmetání.
- Zjištěný kalibrační činitel přepíše hodnotu v tabulce rozmetání.



Reálné kalibrační činitele pro hnojivo (0,7–1,4):

- 0,7 pro močovinu
- 1,0 pro ledek amonný s vápencem (LAV)
- 1,4 pro těžká PK hnojiva



## Vápenec



- Kalibrační činitel pro vápenec odpovídá přibližně specifické hmotnosti v kg/litr, přibližně 1,6 kg/litr
- Specifickou hmotnost v kg/litr použijte před kalibrací jako základní hodnotu.
- Kalibrací se optimalizuje základní hodnota.
- Zjištěný kalibrační činitel přepíše základní hodnotu.



Hodnota naposledy použitého aplikovaného množství hnojiva a vápence a kalibrační hodnota se uloží a po přestavbě se automaticky nastaví.

## Zadání kalibračního činitele

Pokud je kalibrační hodnota známa, lze ji zadat přímo.



1. Pomocí  zvolte kalibraci.


→ Zobrazí se režim.

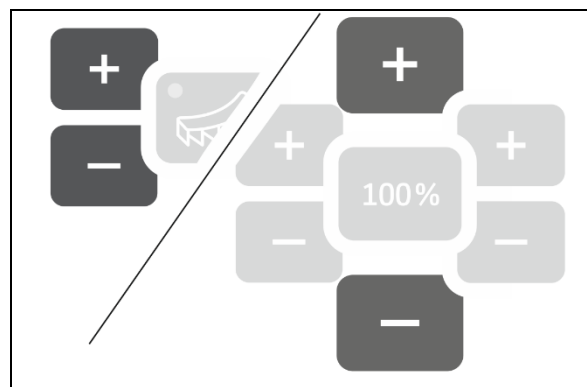
- TS – dvojité hradítko
- C1-C2 – vápenec
- F1-F3 hnojivo s jednoduchým hradítkem

→ Zobrazí se kalibrační činitel.

2. Pomocí  ,  nastavte kalibrační činitel.

Hodnota se automaticky uloží

3. Pomocí  přepnutí zpět na zobrazení pracovních hodnot.




## Zjištění kalibračního činitele



Kalibrace se provádí u stojícího stroje bez pohonu rozmetacích kotoučů!

1. Připravte si kalibraci hnojiva, viz návod k obsluze stroje.
2. Při kalibraci s velkým množstvím zvažte stroj s dostatečným množstvím rozmetaného materiálu.
3. Zadejte pracovní záběr a aplikované množství.



4. Pomocí  zvolte kalibraci.
5. Zadejte kalibrační hodnotu jako základní hodnotu.
  - o Pro vápenec: sypná hmotnost v kg/liter
  - o Pro hnojivo: hodnota z tabulky rozmetání

6. Podržte tlačítko  stisknuté po dobu 6 sekund.


→ Kalibrační rutina se spustí.

→ LED bliká rychle.

Provedte zkušební provoz, abyste zajistili rovnoměrný tok rozmetaného materiálu:

7. Pomocí  spusťte aplikaci.

→ Ukáže se čas kalibrace.

8. Pomocí  zastavte aplikaci po 10 sekundách.

→ Aplikované množství nepoužívejte pro kalibraci.


9. Pomocí  potvrďte.

Proveďte kalibraci:



10. Pomocí  spusťte aplikaci.  
→ Ukáže se čas kalibrace.

- Kalibraci lze kdykoli zastavit.
- Velká množství vedou k přesnější kalibrační hodnotě.

11. Pomocí  zastavte aplikaci, jakmile se nashromáždí dostatečné množství rozmetaného materiálu.  
Malá množství: zcela naplňte záchytný kelík.

nebo



Velká množství: v případě potřeby lze počkat na automatické ukončení kalibrace po 999 sekundách.

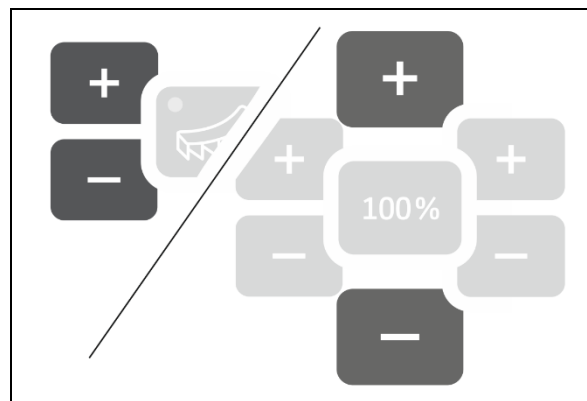
- Zobrazí se teoreticky rozmetané množství hnojiva v **kg**.


12. Malá množství: zvažte zachycené množství hnojiva,


nebo



velká množství: Zvažte stroj a zjistěte rozdíl hmotnosti.

13. Pomocí  ,  přepište teoretické množství hnojiva aplikovaným množstvím hnojiva.



14. Pomocí  ukončete kalibraci.  
→ Zobrazí se nový kalibrační činitel.

15. Pomocí  zpět na zobrazení pracovních hodnot.

  Vypnutím přístroje se kalibrace zruší.

## 2.5 Simulovaná rychlost / snímač ujeté vzdálenosti



Zvolte

- V závislosti na posledním provedeném nastavení se zobrazí hodnota impulzů na 100 m nebo hodnota simulované rychlosti.

Indikace impulzů na 100 m:

- Možné hodnoty od 250 do 35000.



Indikace simulované rychlosti:



- Možné hodnoty od 2 do 30 km/h.

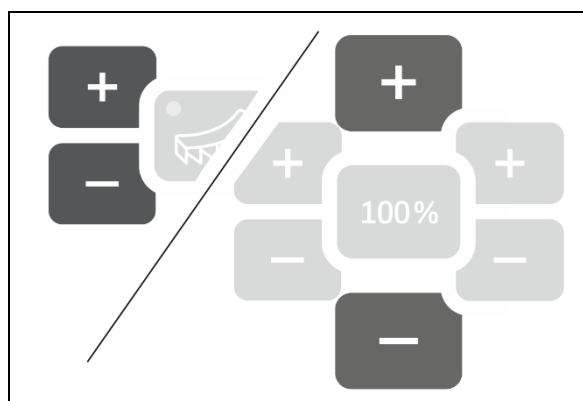


### Přepnutí ze snímače ujeté vzdálenosti na simulátor rychlosti



Hradítko musí být zavřené.



1. Stiskněte  a přidržte, dokud indikace snímače ujeté vzdálenosti nedosáhne 250 (impulzů).
  2. Stiskněte  a přidržte, dokud indikace neskočí z 250 (impulzů) na 12 (km/h).
- Nyní lze zadat požadovanou rychlost.
  - Simulátor rychlosti aktivní
  - Aplikované množství úměrné rychlosti není aktivní

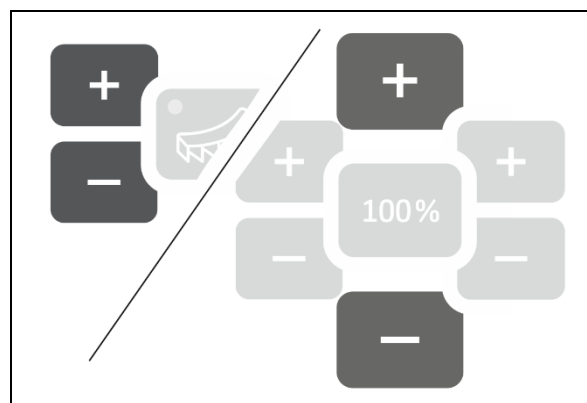


## Přepnutí ze simulátoru rychlosti na snímače ujeté vzdálenosti



Hradítko musí být zavřené.

1. Stiskněte  a přidržte, dokud indikace simulátoru rychlosti nedosáhne 30 (km/h).
  2. Stiskněte  a přidržte, dokud indikace neskočí z 30 (km/h) na 250 (impulzů).
- Nyní lze zadat impulzy na 100 m.
- Aplikované množství úměrné rychlosti je aktivní
- Simulátor rychlosti není aktivní



## 2.5.1 Kalibrace snímače ujeté vzdálenosti (impulzy na 100 m)



Palubní počítač potřebuje kalibrační hodnotu „impulzy na 100 m“ pro stanovení

- skutečné pojezdové rychlosti [km/h].
- ošetřené plochy.

Kalibrační hodnotu „impulzy na 100 m“ musíte zjistit pomocí kalibrační jízdy, pokud kalibrační hodnotu neznáte.

Kalibrační hodnotu „impulzy na 100 m“ můžete zadat ručně, pokud kalibrační hodnotu přesně znáte.



Zjistěte přesnou kalibrační hodnotu „impulzy na 100 m“ pomocí kalibrační jízdy:

- před prvním uvedením do provozu.
- při vzniklých rozdílech mezi zjištěnou a skutečnou pojezdovou rychlostí/ujetou vzdáleností.

Kalibrační hodnotu „Impulzy na 100 m“ musíte stanovit za převládajících pracovních podmínek na poli.

### Zadání impulzů na 100 m



1. Pomocí  zvolte snímač ujeté vzdálenosti.


→ Zobrazí se impulzy na 100 m.

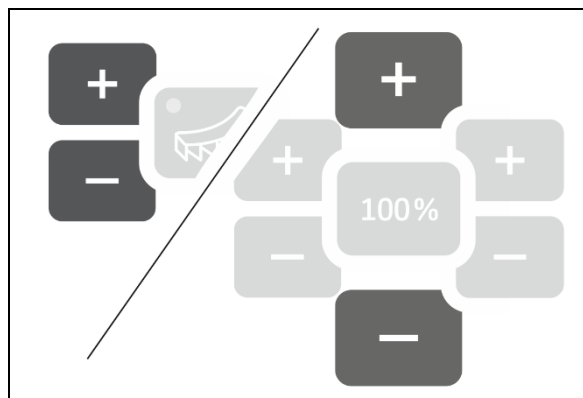


2. Pomocí  ,  zadejte impulzy na 100 m, pokud je znáte.

Hodnota se automaticky uloží

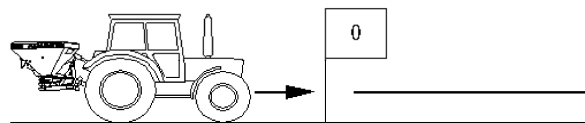


3. Pomocí  přepnutí zpět na zobrazení pracovních hodnot.



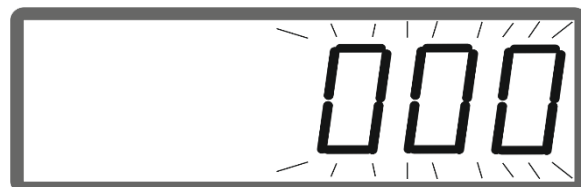
## Zjištění impulzů na 100 m

1. Odměřte vzdálenost přesně 100 m.
2. Vyznačte počáteční a koncový bod.
3. Najed'te do počátečního bodu.



4. Podržte tlačítko  stisknuté po dobu 6 sekund.

→ Indikace bliká.



5. Ujed'te přesně naměřenou vzdálenost 100 m.


→ Impulzy se počítají.

6. Zastavte.

→ Zobrazí se zjištěná hodnota pro impulzy na 100 m.

→ Indikace bliká.



7. Pomocí  potvrďte hodnotu a zpět na zobrazení pracovních hodnot.

## 2.5.2 Nastavte simulovanou rychlost.



Výběr simulované rychlosti umožňuje práci se strojem bez signálu rychlosti (snímač ujeté vzdálenosti / impulzy na 100 m).



Při práci musí rychlost jízdy odpovídat simulované rychlosti. Jinak nebude aplikováno správné množství.




1. Pomocí  zvolte simulovanou rychlosti.

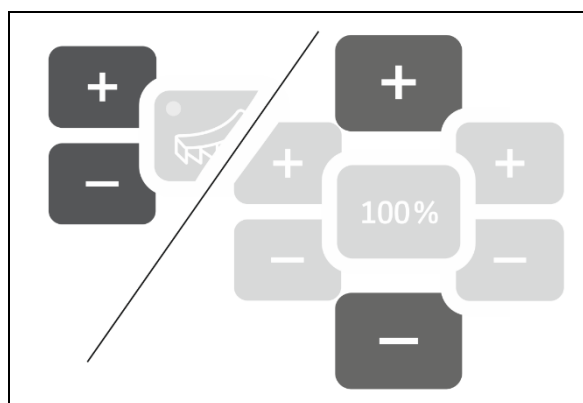
Pokud je indikace snímače ujeté vzdálenosti (hodnoty větší než 250), nejprve přepněte na simulovanou rychlost, viz strana 12.



2. Pomocí  ,  zadejte hodnotu pro simulovanou rychlost.





3. Pomocí  přepnutí zpět na zobrazení pracovních hodnot.

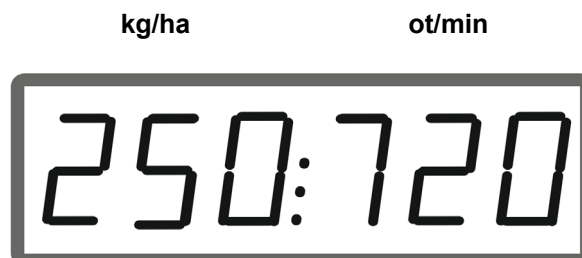






## 2.6 Zapnutí/vypnutí monitorování otáček rozmetacích kotoučů

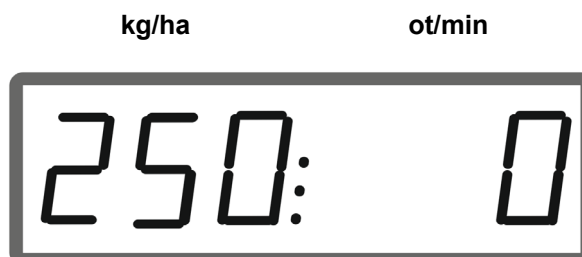
### Zapnutí monitorování otáček pro normální rozmetání

1. Monitorované otáčky rozmetacích kotoučů vyhledejte v tabulce rozmetání.
  2. Pomocí  na pravé straně zobrazení pracovních hodnot nastavte otáčky rozmetacích kotoučů.
  3. Zapněte vývodový hřídel traktoru a nechte rozmetací kotouče otáčet požadovanými otáčkami.
  4. Stiskněte tlačítko  po dobu šesti sekund.
- Aktuální otáčky rozmetacích kotoučů jsou uloženy jako požadované otáčky pro normální rozmetání.



### Vypnutí monitorování otáček pro normální rozmetání

1. Pomocí  na pravé straně zobrazení pracovních hodnot nastavte otáčky rozmetacích kotoučů.
  2. Nepohánějte rozmetací kotouče.  
Zobrazení otáček rozmetacích kotoučů musí být 0.
  3. Stiskněte tlačítko  po dobu šesti sekund.
- Monitorování otáček je vypnuté.



## Zapnutí monitorování otáček pro hraniční rozmetání

1. Monitorované otáčky rozmetacích kotoučů vyhledejte v tabulce rozmetání.



2. Zapněte hraniční rozmetání.




Při rozmetání vápence ukazuje pouze světelná dioda stav.

kg/ha

ot/min




3. Pomocí  na pravé straně zobrazení pracovních hodnot nastavte otáčky rozmetacích kotoučů.
4. Zapněte vývodový hřídel traktoru a nechte rozmetací kotouče otáčet požadovanými otáčkami.

5. Stiskněte tlačítko  po dobu šesti sekund.

→ Aktuální otáčky rozmetacích kotoučů jsou uloženy jako požadované otáčky pro hraniční rozmetání.

## Vypnutí monitorování otáček pro hraniční rozmetání

1.  Zapněte hraniční rozmetání.

2. Pomocí  na pravé straně zobrazení pracovních hodnot nastavte otáčky rozmetacích kotoučů.

3. Nepohánějte rozmetací kotouče.

Zobrazení otáček rozmetacích kotoučů musí být 0.

4. Stiskněte tlačítko  po dobu šesti sekund.

→ Monitorování otáček je vypnuté.

kg/ha

ot/min



## 3 Nasazení EasySet2

### 3.1 Rozmetání



- Před nasazením zadejte hodnoty pro aplikované množství v kg/ha a pracovní záběr.
- Zjistěte kalibrační činitel.

1. Vyhledejte bod zapnutí a bod vypnutí v tabulce rozmetání.



2. Pomocí zapněte stroj a zobrazí se pracovní displej.

3. Rozjed'te se s poháněnými rozmetacími kotouči.



4. Pomocí spusťte aplikaci.



Dvojitě hradítko: pro jednostranné rozmetání zvolte příslušnou stranu.

Světelná dioda ukazuje zvolenou stranu.



Pracovní displej během jízdy:

- Aplikované množství na obou stranách
- Rychlost jízdy

kg/ha

km/h



km/h  
U/min

přepnutí na zobrazení pracovních hodnot




- Aplikované množství na obou stranách
- Otáčky rozmetacích kotoučů

kg/ha

ot/min



**3.1.1 Nastavení monitorování otáček rozmetacích kotoučů**

1.  Zobrazení otáček rozmetacích kotoučů v zobrazení pracovních hodnot.
2.  Dlouhé stisknutí tlačítka pro uložení aktuálních otáček rozmetacích kotoučů jako požadovaných otáček.  
→ Požadované otáčky jsou monitorovány v rozmezí +/- 50 1/min.
3.  Dlouhé stisknutí tlačítka bez pohánění rozmetacích kotoučů smaže monitorování.

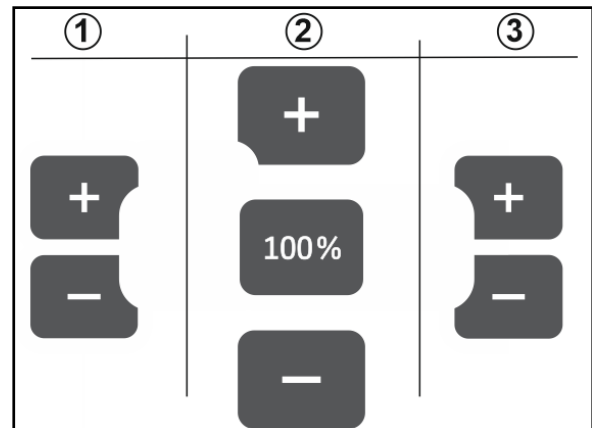


### 3.1.2 Změna aplikovaného množství

Během práce lze aplikované množství měnit o 10 % na jedno stisknutí tlačítka.

Kromě toho je možné vrátit se k původně nastavenému aplikovanému množství (100 %).

- (1) změna aplikovaného množství vlevo (jen u dvojitého hradítka)
- (2) změna aplikovaného množství oboustranně
- (3) změna aplikovaného množství vpravo (jen u dvojitého hradítka)



Zobrazení pracovních hodnot během jízdy při změně aplikovaného množství na jedné nebo obou stranách:

- Zobrazuje se aplikované množství v kg/ha samostatně pro obě hradítka.



V případě odchylky žádané hodnoty větší než 5 % se v zobrazení pracovních hodnot střídavě zobrazuje aktuální skutečná hodnota a chybové hlášení E11.



### 3.1.3 Rozmetání na výsečích pole

Vícestupňovou jednostrannou změnu množství lze použít také jako ruční spínání sekcí při zajíždění do klínu a při vyjíždění z klínu.

Tím se zlepší překrývání, a tím i distribuce hnojiva mezi oblastí na poli a oblastí na souvrati.

## 3.2 Hraniční rozmetání

### 3.2.1 Hraniční rozmetání s AutoTS pro hnojivo



V závislosti na metodě hraničního rozmetání se musí na hranici snížit aplikované množství.

1. Snížení množství v procentech zjistíte v tabulce rozmetání.



2. Před hraničním rozmetáním / rozmetáním u příkopů snižte množství na hranici.



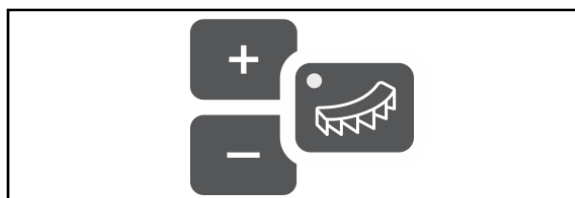
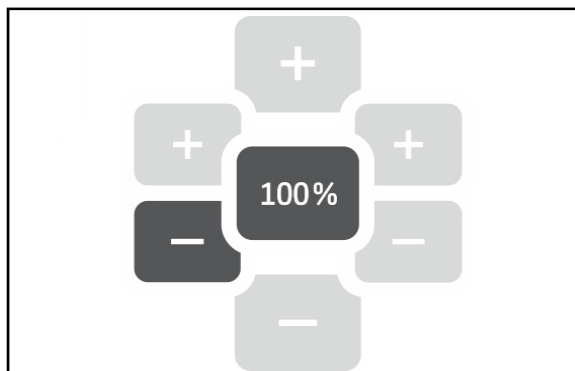
3. Pomocí zapněte AutoTS.

Světelná dioda signalizuje hraniční rozmetání.



→ Když je aktivováno monitorování otáček, zobrazí se na 5 sekund indikace ZAP a požadované otáčky pro hraniční rozmetání.



Jestliže se při zapnutém systému hraničního rozmetání spustí aplikace, zazní zvukový signál



### Po hraničním rozmetání:

1.  Vypněte AutoTS.  
→ Světelná dioda zhasne.
2. Pomocí  popřípadě zvýšte aplikované množství na hranici opět na 100 %.



### 3.2.2 Hraniční rozmetání se zařízením hraničního rozmetání na vápenec

1. Ovládejte řídicí jednotku traktoru.  
→ Aktivujte zařízení hraničního rozmetání.  
Světelná dioda signalizuje hraniční rozmetání.



- Za 5 sekund se ukáže indikace ZAP.



Jestliže se při zapnutém systému hraničního rozmetání spustí aplikace, zazní zvukový signál



### Po hraničním rozmetání:

1. Ovládejte řídicí jednotku traktoru.  
→ Aktivujte zařízení hraničního rozmetání pro hraniční rozmetání.  
Světelná dioda zhasne.



## 3.3 Zobrazení plošného výkonu

Denní počítadlo:



Zobrazení zpracované plochy v ha od posledního vynulování.




Denní počítadlo vynulujete stisknutím tlačítka po dobu 6 sekund.

Celkový plošný výkon:

Celkový plošný výkon v ha se po vypnutí zobrazí na 2 sekundy a nelze jej vynulovat.



## 3.4 Vyprázdnění zbytku

1. Podržte stisknuté tlačítko  po dobu 6 sekund.

→ Funkce vyprazdňování aktivní, indikace bliká



2. Spustíte aplikaci.

→ Indikace svítí trvale.

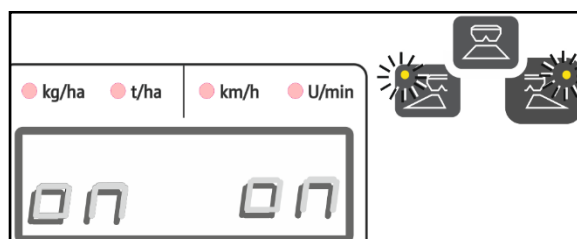


3. Zastavte aplikaci po vyprázdnění zbytku.

→ Indikace bliká.



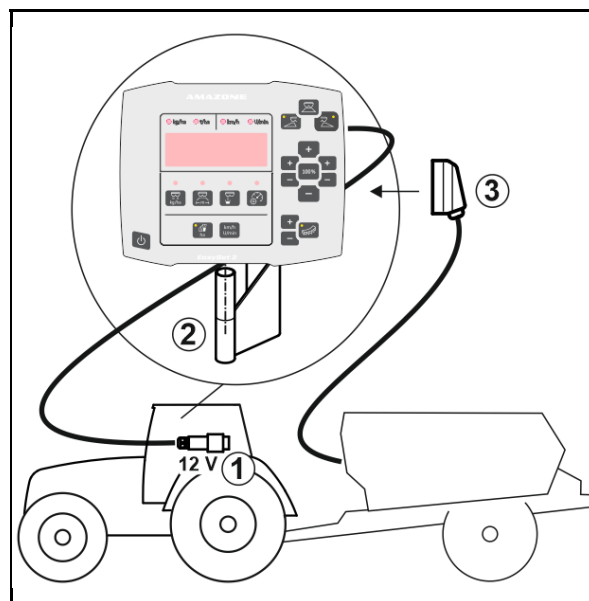
4. Vypnutí přístroje ukončí funkci vyprázdnění.





## 4 Připojení

- (1) Přípojný kabel 12 V
- (2) Výbava pro montáž EasySet 2 v kabině traktoru
- (3) Konektor stroje pro připojení stroje k EasySet 2.



Když ovládací počítač vyjmete z kabiny traktoru, uložte ho v suchém prostředí.


## 5 Konfigurace EasySet 2

### 5.1 Nastavení režimů



Palubní počítač se musí při výměně konfigurovat.

Konfigurace se provádí prostřednictvím nastavení režimů.



EasySet 2 je vypnutý!

1. Stiskněte a podržte  , současně stiskněte  a držte, dokud se krátce nezobrazí indikace ConfF.


→ Režimy se zobrazují blikáním, LED bliká.

2. Pomocí  ,  vyberte režim stroje (1).
  - 0 – expediční stav náhradního dílu
  - 4 – ZG-TX s doběhem pásu (standardně)
  - 6 – ZG-TX bez doběhu pásu
  - 3 – ne pro práci

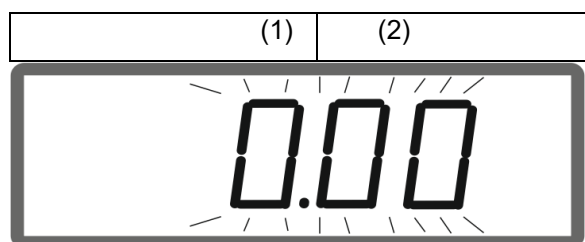
3. Pomocí  uložte režim stroje.

4. Pomocí  ,  zvolte režim nastavení hraničního rozmetání (2).
  - 00 – žádné nastavení hraničního rozmetání
  - 01 – zařízení pro hraniční rozmetání vápence ovládáno hydraulicky pomocí snímače polohy
  - 03 – hraniční rozmetání AutoTS
  - 04 – zařízení pro hraniční rozmetání vápence ovládáno hydraulicky pomocí snímače polohy a hraničního rozmetání AutoTS

Automatické přepínání při přestavbě na vápenec a hnojivo

5. Pomocí  uložte režim nastavení hraničního rozmetání.

→ EasySet 2 se automaticky vypne.



## 5.2 Kalibrace dvojitého hradítka



Dvojité hradítko se musí kalibrovat za následujících okolností:

- Když nesouhlasí požadované a skutečné aplikované množství.
- Po montáži dvojitého hradítka.

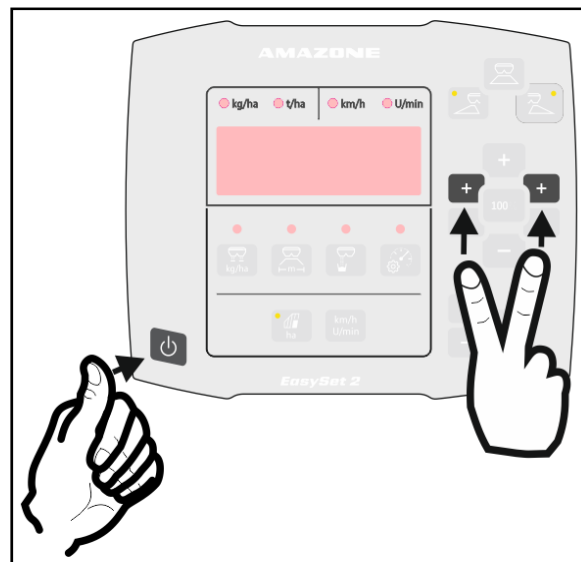


EasySet 2 je vypnutý!

1. Současně stiskněte tlačítka zapnutí, množství vlevo + a vpravo + na 3 sekundy.  
→ postupně se na chvíli zobrazí „ConF“ a aktuální kalibrační hodnota.
- Světelné diody hradítka blikají.



2. Spustíte aplikaci.  
→ Dvojité hradítko se otevře.



- Zobrazují se blikající hodnoty napětí ve voltech pro hradítko vlevo a vpravo.



Na dopravníku nesmí být žádné usazeniny.

V případě potřeby dopravník v oblasti dvojitého hradítka očistěte → **práce v servisu**.



3. Zavřete hradítko vpravo pro kalibraci.

- nová kalibrační hodnota neblíká.



4. Zavřete hradítko vlevo pro kalibraci.

- nová kalibrační hodnota neblíká.



5. Pomocí vypněte EasySet 2.



### 5.3 Kalibrace AutoTS



EasySet je vypnutý!



1. stiskněte současně, dokud se nezobrazí „ConF“.

→ Aktuální kalibrační hodnoty blikají.



2. Kalibrujte polohu normálního rozmetání.

→ nová kalibrační hodnota neblíká.



3. Kalibrujte polohu hraničního rozmetání.

→ nová kalibrační hodnota neblíká.



4. Pomocí vypněte EasySet2.



## 5.4 Menu diagnostiky

1. Současně stiskněte tlačítka zapnutí, množství vlevo + a vpravo + na 3 sekundy.

→ postupně se na chvíli zobrazí „ConF“ a aktuální kalibrační hodnota.

→ Světelné diody hradítka rychle blikají

2. Tlačítka +/- lze nastavit hradítka

Zobrazuje se aktuální napětí motorů.



3. Spustíte dopravník.

Zobrazují se impulzy ze snímače ujeté vzdálenosti.



4. Zobrazte diagnostiku AutoTS.

5. Tlačítka +/- lze nastavit motor AutoTS.

Zobrazuje se aktuální napětí.



6. Podržte stisknuté tlačítko po dobu 15 sekund.

Zobrazuje se aktuální hodnota.



7. Diagnostiku opustíte vypnutím Easy-Set 2.



V menu diagnostiky jsou servomotory ovládány přímo a na plný výkon.

Po provedení diagnostiky může být nutná nová kalibrace AutoTS.

## 6 Chybová hlášení

Hlášení	Typ	Popis / podmínka vyvolání	Čas do vyvolání	Dopad	Odstranění
<b>E1</b>	Varování	Režim 0 aktivní.	0 s	Ovládání není možné.	Nastavte režim, viz strana 30
<b>E2</b>	Varování	Zástrčka stroje není zapojená.	0 s	Ovládání není možné.	Zapojte zástrčku stroje na EasySet 2
<b>E6</b>	Varování	Levé hradítko nereaguje; řízená cílová poloha není dosažena.	2 s	Pohon deaktivován. Je nutný restart.	Zkontrolujte motor Odstraňte zablokování, viz návodu k obsluze stroje.
<b>E7</b>	Varování	Hradítko vpravo nereaguje.	2 s	Pohon deaktivován. Je nutný restart.	Zkontrolujte motor Odstraňte zablokování, viz návodu k obsluze stroje.
<b>E11</b>	Varování	Požadovanou hodnotu nelze dodržet.	10 s	Střídající se indikace: 1 s / E11, pak 5 sekund SKUTEČNÁ hodnota.	Přizpůsobte rychlost jízdy. Přizpůsobte množství oleje.
<b>E13</b>	Varování	Požadovanou hodnotu otáček rozmetacích kotoučů nelze dodržet.	10 s	Střídající se indikace: 1 s / E13, pak 5 sekund SKUTEČNÁ hodnota	Upravte počet otáček vývodového hřídele
<b>E20</b>	Varování	Kalibrační hodnota leží mimo předepsané hranice.	0 s	Indikace vlevo: E20 vpravo: vypočítaná hodnota	Zopakujte kalibraci
<b>E32</b>	Varování	Servomotor hraničního rozmetání nereaguje.	2 s	Pohon deaktivován. Je nutný restart.	Zkontrolujte motor
<b>E39</b>	Varování	Selhal snímač úhlu levého hradítka.	0 s	E39 a SKUTEČNÁ hodnota střídavě.	Zkontrolujte snímač. Zkontrolujte zásuvné spojení motoru.
<b>E40</b>	Varování	Selhal snímač úhlu pravého šoupátka.	0 s	E40 a SKUTEČNÁ hodnota střídavě.	Zkontrolujte snímač. Zkontrolujte zásuvné spojení motoru.
<b>E41</b>	Varování	Selhal snímač hraničního rozmetání.	0 s	E41 a SKUTEČNÁ hodnota střídavě.	Zkontrolujte snímač. Zkontrolujte zásuvné spojení motoru.
<b>E42</b>	Varování	Selhal snímač hradítka hnojiva.	0 s	E42 a SKUTEČNÁ hodnota střídavě.	Zkontrolujte snímač. Zkontrolujte zásuvné spojení motoru.

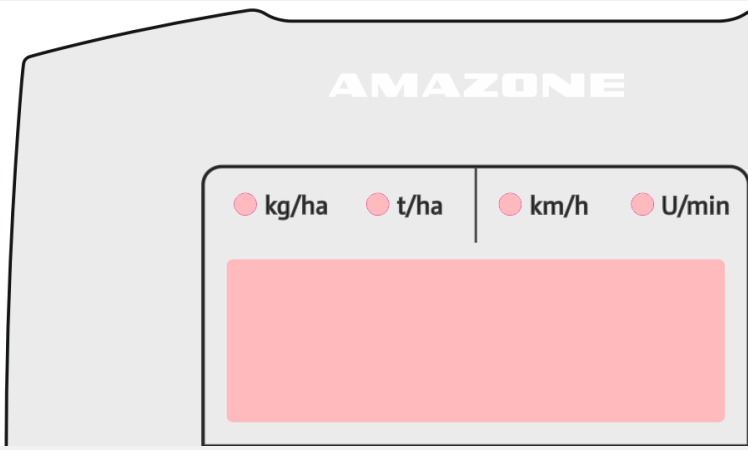
<b>E43</b>	Varování	Selhal snímač hradítka hnojiva.	0 s	E43 a SKUTEČNÁ hodnota střídavě.	Selhala 12V elektronika nebo kostra elektroniky.
<b>E44</b>	Varování	Není dosažena poloha pro normální rozmetání.	5 s	Hodnota se vzdálila od kalibračního činitele.	Znovu zkalibrujte. Zkontrolujte polohy a volnoběh rozmetacích kotoučů.
<b>E45</b>	Varování	Není dosažena poloha pro hraniční rozmetání.	5 s	Hodnota se vzdálila od kalibračního činitele.	Znovu zkalibrujte. Zkontrolujte polohy a volnoběh rozmetacích kotoučů.
<b>E46</b>	Varování	Není dosažen kalibrační činitel hraničního rozmetání mimo stanovené meze pro normální rozmetání.	5 s	Motor nedosahuje stanoveného tolerančního pole pro funkci. Hodnota se vzdálila od kalibračního činitele.	Zkontrolujte rozmetací lopatky / motor. Zkontrolujte polohy a volnoběh rozmetacích kotoučů.
<b>E47</b>	Varování	Není dosažena poloha pro normální rozmetání.	5 s	Motor nedosahuje stanoveného tolerančního pole pro funkci. Hodnota se vzdálila od kalibračního činitele.	Zkontrolujte rozmetací lopatky / motor. Zkontrolujte polohy a volnoběh rozmetacích kotoučů.
<b>E48</b>	Varování	Překročení času při náběhu režimu hraničního rozmetání.	10 s	Motor nedosahuje cílové polohy do 10 sekund.	Zkontrolujte rozmetací lopatky / motor. Zkontrolujte polohy a volnoběh rozmetacích kotoučů.
<b>E49</b>	Varování	Dopravník nereaguje.	5 s	Ovládání je zastaveno. E49 a olej střídavě.	Zapněte cirkulaci oleje. Zkontrolujte snímač dopravníku. Při provozu LS: zajistěte průtok oleje.
<b>E50</b>	Varování	Otáčky rozmetacích kotoučů nejsou k dispozici.	0 s	5 sekund nepřetržitý tón. Střídavě „PTO off“ a E50.	Zapněte vývodový hřídel.






## 7 Přehled

MI20

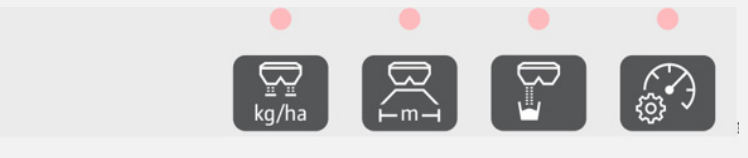


1. Aplikace zap/vyp  
2. **6 sekund**  
→ vyprázdnění zbytku

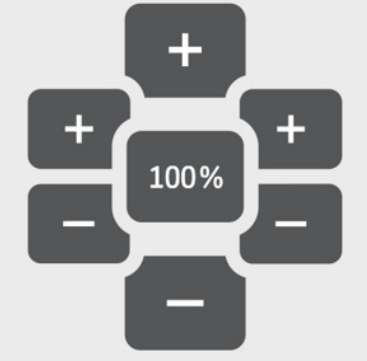


Aplikace vlevo zap/vyp (ZG s dvojitým hradítkem)  
Aplikace vpravo zap/vyp (ZG s dvojitým hradítkem)

Požadované množství  
Pracovní záběr  
Kalibrovat (držet 6 sekund)  
Kalibrovat snímač ujeté vzdálenosti / simulovaná rychlost



Požadované množství oboustranně více / méně / 100 %




Požadované množství vlevo více / méně (ZG s dvojitým hradítkem)  
Požadované množství vpravo více / méně (ZG s dvojitým hradítkem)


Zap/Vyp

1. Plošný výkon  
2. 6 sekund → plocha 0

1. otáčky rozmětacích kotoučů / rychlost jízdy  
2. **6 sekund** → monitorování otáček zap



Hraniční rozmetání zap/vyp



+/- bez funkce



# **AMAZONEN-WERKE**

## **H. DREYER SE & Co. KG**

Postfach 51  
D-49202 Hasbergen-Gaste  
Germany

Tel.: + 49 (0) 5405 501-0  
e-mail: [amazone@amazone.de](mailto:amazone@amazone.de)  
<http://www.amazone.de>

