

Betjeningsvejledning

AMAZONE

EasySet 2

Betjeningscomputer til ZG-TX



MG7805
BAG0255.1 12.23
Printed in Germany

SmartLearning



Læs betjeningsvejledningen
grundigt, før maskinen tages i
brug første gang!
Skal opbevares til senere brug!

Dk

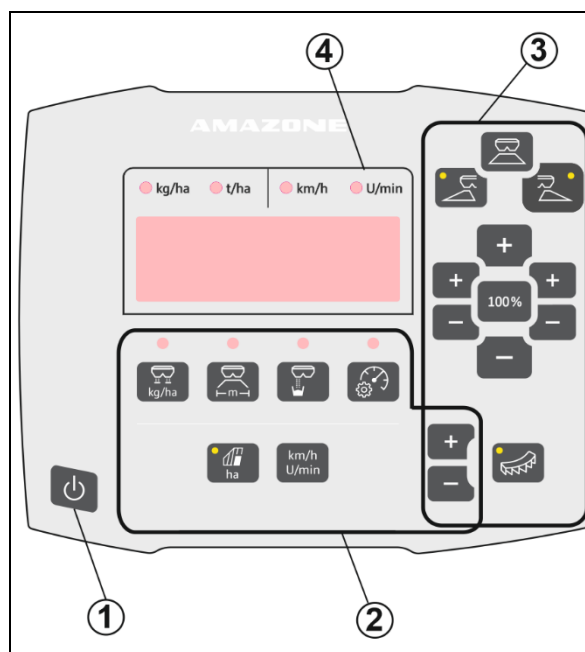


1	Produktbeskrivelse	4
1.1	Overblik	4
1.2	Display	4
1.3	Knapper til indstilling	5
1.4	Knapper til arbejdet	6
2	Forberedelse af EasySet2	7
2.1	Tænding og slukning af EasySet2	7
2.2	Indtastning af udbringningsmængde	7
2.3	Indtastning af arbejdsbredde	8
2.4	Beregning/indtastning af kalibreringsfaktor for gødning eller kalk	8
2.5	Simuleret hastighed/strækningssensor	12
2.5.1	Kalibrering af strækningssensor (impulser pr. 100 m)	14
2.5.2	Indstilling af simuleret hastighed	16
2.6	Aktivering/deaktivering af spredetallerken-omdrejningstalovervågning	17
3	Anvendelse af EasySet2	19
3.1	Spredning	19
3.1.1	Indstilling af overvågning af spredetallerkenomdrejningstal	20
3.1.2	Ændring af udbringningsmængde	21
3.1.3	Kilespredning	21
3.2	Grænsespredning	22
3.2.1	Grænsespredning med AutoTS til gødning	22
3.2.2	Grænsespredning med grænsespredningsanordning kalk	23
3.3	Visning af arealydelse	24
3.4	Udførelse af resttømning	24
4	Tilslutning	25
5	Konfigurering af EasySet 2	26
5.1	Indstilling af modi	26
5.2	Kalibrering af dobbeltspjæld	26
5.3	Kalibrering af AutoTS	28
5.4	Diagnosemenu	29
6	Fejlmeldinger	30
7	Oversigt	33

1 Produktbeskrivelse

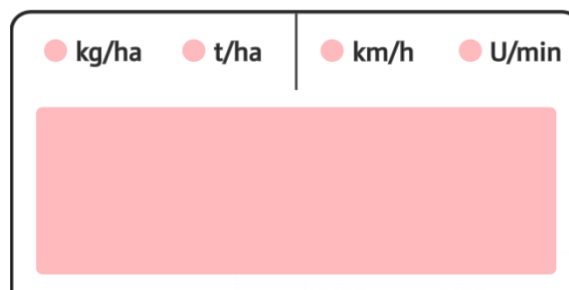
1.1 Overblik

- (1) Knap on/off
- (2) Knapper til indstilling
Delvist med LED for visning af den aktiverede funktion
- (3) Knapper til betjening under arbejdet
Delvist med LED for visning af den aktiverede funktion
- (4) Display med LED









1.2 Display

- Display til visning af værdier med maksimalt 6 tegn
- LED over displayet indikerer enheden for den viste værdi.



1.3 Knapper til indstilling

-  Indstilling af udbringningsmængde
-  Indstilling af arbejdsbredde, svarende til spredetabel og spredetallerken
-  Beregning/indstilling af kalibreringsfaktor
-  Valg af simuleret hastighed. Kalibrering af strækningssensor, indtastning af impulser pr. 100 m.
-  Visning af dagsydelse i ha
→ Langt tryk på knap (6 sekunder) for nulstilling af dagsydelsen
-  Skift af visning mellem spredetallerkenomdrejningstal og kørehastighed

LED'erne viser den valgte indstilling.

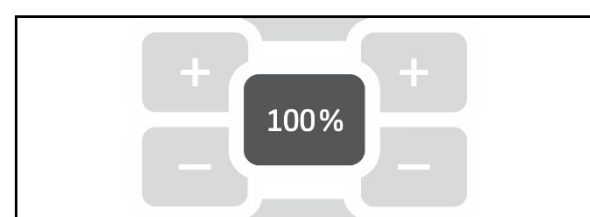
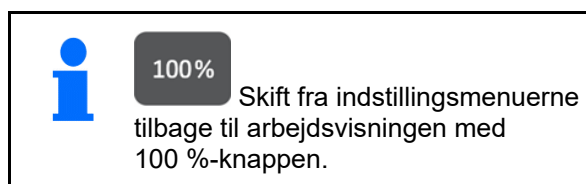
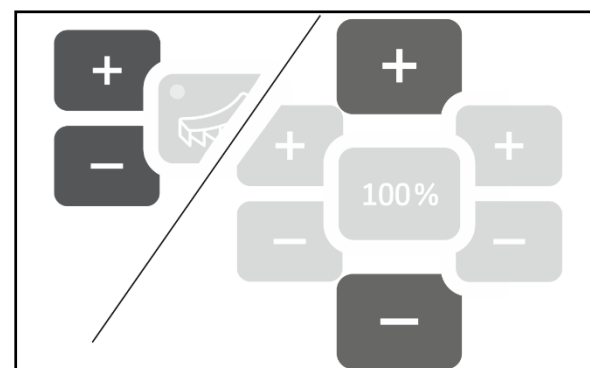


Ændring af indstillingsværdier

I den aktive indstillingsmenu kan indstillingsværdierne ændres med de markerede +/- knapper.

Med et langt tryk på +/- knapperne startes et hurtigt skift.

Indstillede værdier gemmes automatisk.



1.4 Knapper til arbejdet

Start/stop af spredning

Start/stop af spredning i
venstre side
(ZG-TX med dobbeltspjæld)

LED for aktiveret spredning



Start/stop af spredning i højre
side
(ZG-TX med dobbeltspjæld)

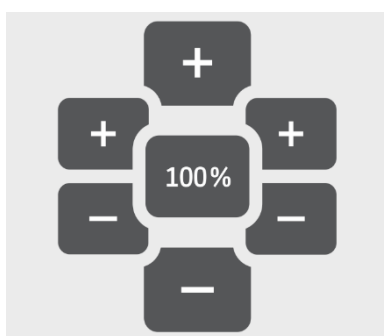
LED for aktiveret spredning

Større mængde

Større mængde til venstre
(kun for ZG-TX med
dobbeltspjæld)

Mængde tilbage til 100 %

Mindre mængde til venstre
(kun for ZG-TX med
dobbeltspjæld)

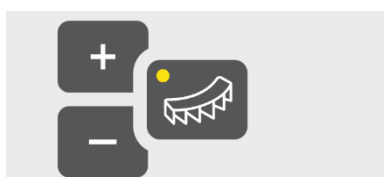


Mindre mængde

Større mængde til højre
(kun for ZG-TX med
dobbeltspjæld)

Mindre mængde til højre
(kun for ZG-TX med
dobbeltspjæld)

Forøgelse/reducering af
omdrejningstallet til
grænsespredning



Tænding/slukning af
AutoTS-grænsespredesystem
(ZG-TX med dobbeltspjæld)

LED for tændt AutoTS eller
tændt grænsespredeskærm



- Lysdioder (hvis de forefindes) viser den valgte funktion.
- Med et langt tryk på +/- knapperne startes et hurtigt skift.
- Indstillede værdier gemmes automatisk.

2 Forberedelse af EasySet2

2.1 Tænding og slukning af EasySet2



Tænd for EasySet2.

- Den aktuelle softwareversion vises i 2 sekunder.
- Den indstillede modus vises i et sekund.
- Arbejdsvisningen vises.



Sluk for EasySet2.

- STOP vises i 2 sekunder.
- Den samlede arealydelse vises i 2 sekunder.

2.2 Indtastning af udbringningsmængde



1. Vælg indstilling af udbringningsmængde.


→ Udbringningsmængden i kg/ha vises.

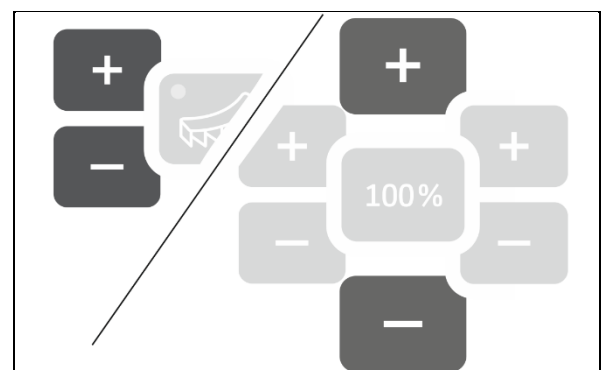


Udbringningsmængder over 999 kg vises i ton (1000 kg).



2.  ,  Indtast udbringningsmængden.

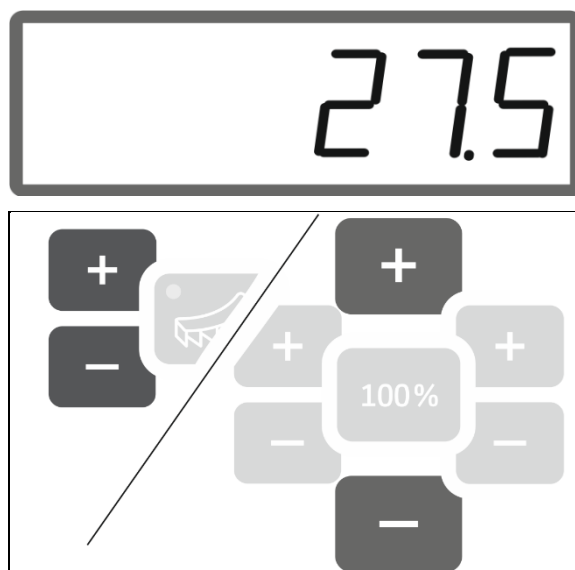
Værdien gemmes automatisk

3.  Skift tilbage til arbejdsvisningen.



2.3 Indtastning af arbejdsbredde

1.  Vælg indstilling af arbejdsbredde.
→ Arbejdsbredden i m vises.
2.  ,  Indtast arbejdsbredden.
Værdien gemmes automatisk
3.  Skift tilbage til arbejdsvisningen.



2.4 Beregning/indtastning af kalibreringsfaktor for gødning eller kalk

Kalibreringsfaktoren bestemmer jobcomputerens reguleringsreaktion og afhænger af flydeegenskaberne for det spredemateriale, der spredes.

Kalibreringsfaktoren beregnes ved hjælp af udbringningsmængden, der udbringes og vejes under kalibreringen.

- Under kalibreringen kan der udbringes og opsamles en lille mængde ved hjælp af to opsamlingsbeholdere.
→ Mindre nøjagtig metode
- Under kalibreringen kan der udbringes en stor mængde i et lager.
→ Nøjagtig metode
→ Køretøjsvægt er nødvendig
→ Automatisk afslutning af kalibreringen efter 999 sekunder.

Gødning



- Kalibreringsfaktoren kan findes i spredetabellen for hver gødning i spredetabellen.
- Anvend gødningskalibreringsfaktoren i spredetabellen som basisværdi før kalibreringen.
- Med kalibreringen optimeres spredetabellens værdi.
- Den beregnede kalibreringsfaktor overskriver værdien i spredetabellen.



Realistiske kalibreringsfaktorer for gødning (0.7-1.4):

- 0.7 for urea
- 1.0 for kalkamonsalpeter (KAS)
- 1.4 for tung PK-gødning

Kalk



- Kalibreringsfaktoren for kalk svarer ca. til den specificerede vægt i kg/liter, ca. 1,6 kg/liter
- Anvend den specificerede vægt i kg/liter som basisværdi før kalibreringen.
- Med kalibreringen optimeres basisværdien.
- Den beregnede kalibreringsfaktor overskriver basisværdien.






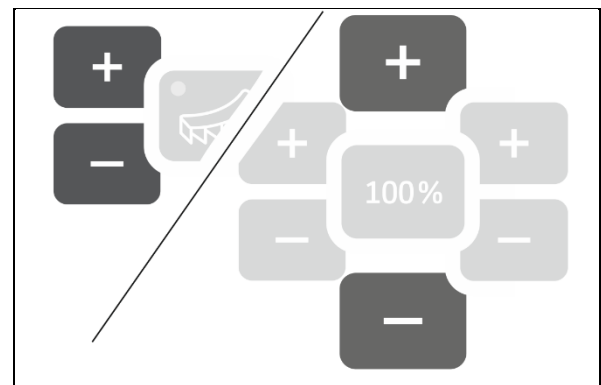
Værdien for den senest anvendte udbringningsmængde for gødning samt kalk og kalibreringsværdien gemmes og indstilles automatisk efter en ombygning.

Indtastning af kalibreringsfaktor

Hvis kalibreringsværdien er kendt, kan den indtastes direkte.



-  Vælg kalibrering.
 → Modus vises.
 - TS – dobbeltspjæld
 - C1-C2 – kalk
 - F1-F3 – gødning med monospjæld
 → Kalibreringsfaktoren vises.
-  Indstil kalibreringsfaktoren.
 Værdien gemmes automatisk
-  Skift tilbage til arbejdsvisningen.



Beregning af kalibreringsfaktor



Kalibreringen skal udføres uden spredetallerkendrev, mens maskinen holder stille!

1. Forbered gødningskalibreringen, se betjeningsvejledningen til maskinen.
2. Vej maskinen med tilstrækkeligt spredemateriale ved kalibrering med store mængder.
3. Indtast arbejdsbredde og udbringningsmængde.



4. Vælg kalibrering.
5. Indtast kalibreringsværdien som basisværdi.
 - o For kalk: Bulkvægt i kg/liter
 - o For gødning: Værdi fra spredetabel



6. Hold knappen trykket ind i 6 sekunder.

→ Kalibreringsrutinen starter.

→ LED blinker hurtigt.

Foretag en prøvekørsel med henblik på et konstant spredematerialeflow:



7. Start udbringningen.

→ Kalibreringstiden vises.




8. Udbringningen stopper efter 10 sekunder.

→ Anvend ikke den udbragte mængde til kalibreringen.




9. Bekræft.

Udfør kalibreringen:

10.  Start udbringningen.
→ Kalibreringstiden vises.



- Kalibreringen kan til enhver tid stoppes.
- Store mængder giver en mere nøjagtig kalibreringsværdi.

11.  Stop udbringningen, så snart der er opsamlet tilstrækkeligt spredemateriale.
Små mængder: Fyld opsamlingsspanden helt.

eller



Store mængder: Hvis det ønskes, kan den automatiske afslutning af kalibreringen efter 999 sekunder afventes.

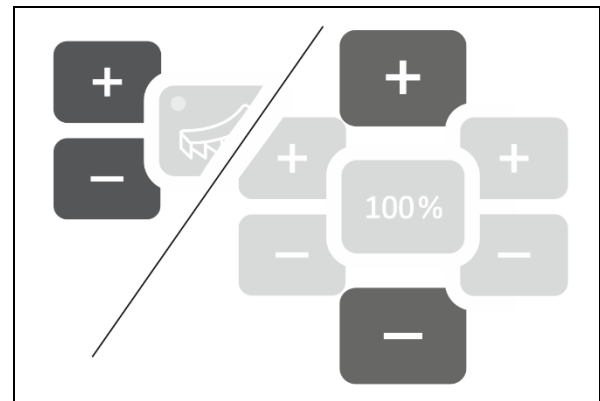
- Den teoretisk udbragte gødningsmængde i **kg** vises.

12. Små mængder: Vej den opsamlede gødningsmængde.

eller


Store mængder: Vej maskinen, og beregn differensvægten.



13.  ,  Overskriv den teoretiske gødningsmængde med den udbragte gødningsmængde.



14.  Afslut kalibreringen.

→ Den nye kalibreringsfaktor vises.

15.  Tilbage til arbejdsvisningen.

  Hvis der slukkes for apparatet, kasseres kalibreringen.

2.5 Simuleret hastighed/strækningssensor



Vælg

- Afhængigt af den indstilling, der er foretaget senest, vises værdien for impulserne pr. 100 m eller værdien for den simulerede hastighed.

Visning af impulser pr. 100 m:

- Mulige værdier fra 250 til 35000.



Visning af simuleret hastighed:

- Mulige værdier fra 2 til 30 km/h.




Skift fra strækningssensor til hastighedssimulator

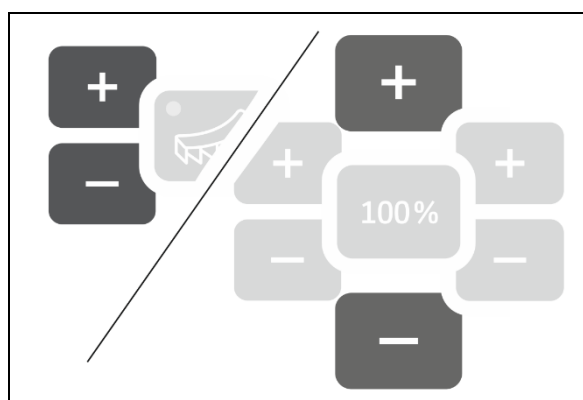


Spjældet skal være lukket.

1. Tryk på , indtil visningen af strækningssensoren når 250 (impulser).

2. Tryk på , indtil visningen af 250 (impulser) springer til 12 (km/h).



- Nu kan den ønskede hastighed indtastes.
- Hastighedssimulator aktiv
- Hastighedsproportional udbringningsmængde ikke aktiv

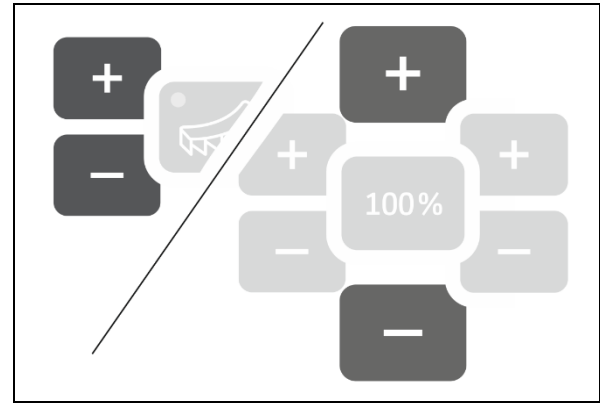


Skift fra hastighedssimulator til strækningssensor



Spjældet skal være lukket.

1. Tryk på  , indtil visningen af hastighedssimulatoren når 30 (km/h).
 2. Tryk på  , indtil visningen af 30 (km/h) springer til 250 (impulser).
- Nu kan impulserne pr. 100 m indtastes.
 - Hastighedsproportional udbringningsmængde aktiv
 - Hastighedssimulator ikke aktiv



2.5.1 Kalibrering af strækningssensor (impulser pr. 100 m)



Computeren skal bruge kalibreringsværdien "impulser pr. 100 m" til beregning

- af den faktiske kørehastighed [km/t].
- af det bearbejdede areal.

Find kalibreringsværdien "Impulser pr. 100 m" via en kalibreringskørsel, hvis kalibreringsværdien ikke kendes.

Kalibreringsværdien "impulser pr. 100 m" kan indtastes manuelt, hvis den nøjagtige kalibreringsværdi kendes.



Find den nøjagtige kalibreringsværdi "Impulser pr. 100 m" via en kalibreringskørsel:

- før første ibrugtagning.
- når der opstår forskelle mellem den beregnede og den faktiske kørehastighed/tilbagelagte strækning.

Du skal finde kalibreringsværdien "impulser pr. 100 m" under de gældende anvendelsesbetingelser.

Indtastning af impulser pr. 100 m



1. Vælg strækningssensor.

→ Impulser pr. 100 m vises.

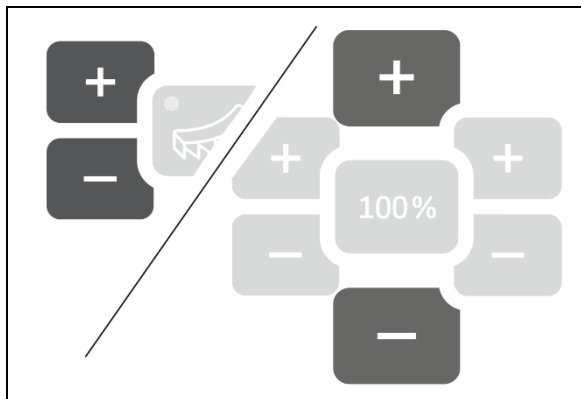


2. Indtast impulser pr. 100 m, hvis tallet er kendt.

Værdien gemmes automatisk

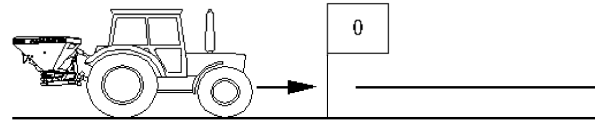



3. Skift tilbage til arbejdsvisningen.



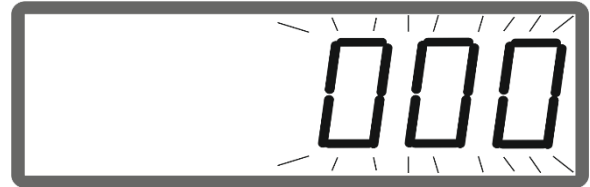
Beregning af impulser pr. 100 m

1. Afmål en målestrækning på nøjagtigt 100 m.
2. Markér start- og slutpunktet.
3. Kør til startpunktet.



4.  Hold knappen trykket ind i 6 sekunder.

→ Visningen blinker.




5. Kør målestrækningen på nøjagtigt 100 m.
- Impulserne tælles.
6. Stop.

→ Den beregnede værdi for impulser pr. 100 m vises.

→ Visningen blinker.



7.  Bekræft værdien, og gå tilbage til arbejdsvisningen.

2.5.2 Indstilling af simuleret hastighed



Valget af en simuleret hastighed gør det muligt at arbejde med maskinen uden hastighedssignal (strækningssensor/impulser pr. 100 m).

Under arbejdet skal kørehastigheden svare til den simulerede hastighed. Ellers udbringes den korrekte udbringningsmængde ikke.



1. Vælg simuleret hastighed.

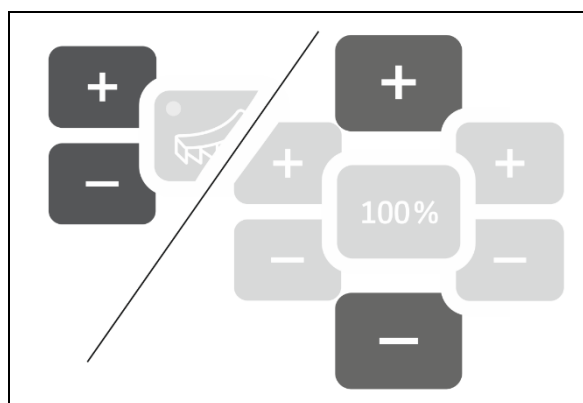
Hvis der vises strækningssensor (værdier større end 250), så skift først til simuleret hastighed, se side 12.



2. Indtast værdien for simuleret hastighed.





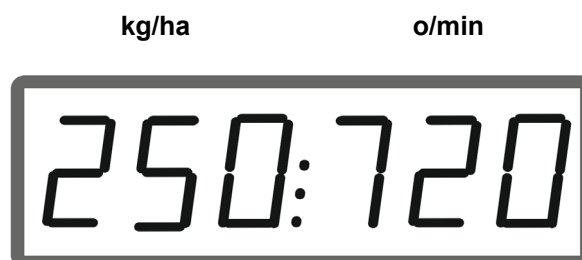
3. Skift tilbage til arbejdsvisningen.





2.6 Aktivering/deaktivering af spredetallerken-omdrejningstalsovervågning

Aktivering af omdrejningstalsovervågning for normalspredning

1. Find spredetallerkenomdrejningstallet, der skal overvåges, i spredetabellen.
 2.  Skift højre side af arbejdsvisningen til spredetallerkenomdrejningstal.
 3. Tilkobl traktorens PTO-aksel, og anvend spredetallerkenene med nominelt omdrejningstal.
 4.  Tryk på knappen i seks sekunder.
- Det aktuelle spredetallerkenomdrejningstal er gemt som nominelt omdrejningstal for normalspredning.



Deaktivering af omdrejningstalsovervågning for normalspredning

1.  Skift højre side af arbejdsvisningen til spredetallerkenomdrejningstal.
 2. Anvend ikke spredetallerkenene.
- Visningen for spredetallerkenomdrejningstallet skal være 0.
3.  Tryk på knappen i seks sekunder.
- Omdrejningstalsovervågningen er deaktiveret.



Aktivering af omdrejningstalovervågning for grænsespredning

1. Find spredetallerkenomdrejningstallet, der skal overvåges, i spredetabellen.



2. Aktivér grænsespredning.



Ved kalkspredning viser kun lysdioden statussen.



3. Skift højre side af arbejdsvisningen til spredetallerkenomdrejningstal.

4. Tilkobl traktorens PTO-aksel, og anvend spredetallerkenerne med nominelt omdrejningstal.



5. Tryk på knappen i seks sekunder.

→ Det aktuelle spredetallerkenomdrejningstal er gemt som nominelt omdrejningstal for grænsespredning.

kg/ha

o/min



Deaktivering af omdrejningstalovervågning for grænsespredning



1. Aktivér grænsespredning.



2. Skift højre side af arbejdsvisningen til spredetallerkenomdrejningstal.

3. Anvend ikke spredetallerkenerne.

→ Visningen for spredetallerkenomdrejningstallet skal være 0.



4. Tryk på knappen i seks sekunder.

→ Omdrejningstalovervågningen er deaktiveret.

kg/ha

o/min



3 Anvendelse af EasySet2

3.1 Spredning



- Værdierne for udbringningsmængden i kg/ha og arbejdsbredden skal indtastes før arbejdet.
- Beregn kalibreringsfaktoren.

1. Find aktiveringspunktet og deaktiveringspunktet i spredetabellen.



2. Tænd for apparatet, og arbejdsvisningen vises.

3. Kør med drevne spredetallerkener.



4. Start udbringningen.



Dobbeltspjæld:
Vælg den pågældende side for at sprede i en side.

Lysdioden viser den valgte side.



Arbejdsvisning under kørslen:

- Udbringningsmængde i begge sider
- Kørehastighed

kg/ha

km/h



km/h
U/min

Skift af arbejdsvisning




- Udbringningsmængde i begge sider
- Spredetallerkenomdrejningstal

kg/ha

o/min



3.1.1 Indstilling af overvågning af spredetallerkenomdrejningstal

1.  Få vist spredetallerkenomdrejningstallet i arbejdsvisningen.
 2.  Langt tryk på knap for gemning af det aktuelle spredetallerkenomdrejningstal som nominelt omdrejningstal.
- Det nominelle omdrejningstal overvåges med hensyn til +/- 50 o/min.
3.  Langt tryk på knap uden spredetallerkendrev sletter overvågningen.

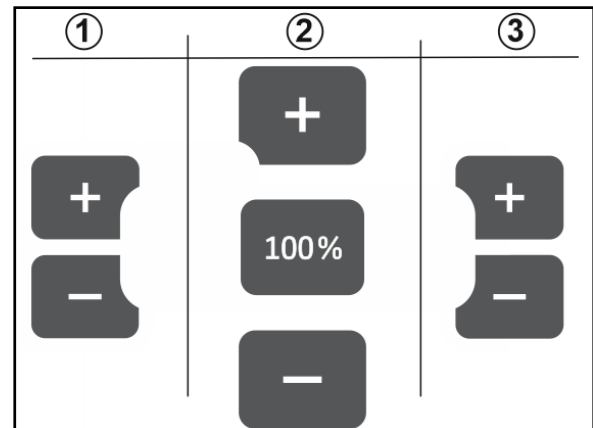


3.1.2 Ændring af udbringningsmængde

Under arbejdet kan udbringningsmængden ændres med 10 % pr. tryk på knappen.

Desuden kan der vendes tilbage til den oprindeligt indstillede udbringningsmængde (100 %).

- (1) Ændring af udbringningsmængde i venstre side (kun ved dobbeltspjæld)
- (2) Ændring af udbringningsmængde i begge sider
- (3) Ændring af udbringningsmængde i højre side (kun ved dobbeltspjæld)



Arbejdsvisning under kørslen ved ændring af udbringningsmængden i den ene eller i begge sider:

→ Udbringningsmængden i kg/ha vises separat for de to spjæld.



Ved afvigelser fra den nominelle værdi på mere end 5 % viser arbejdsvisningen på skift den aktuelle faktiske værdi og fejlmeldingen E11.



3.1.3 Kilespredning

Den flertrins mængdeændring i den ene side kan også anvendes som manuel delbreddefunktion ved indkøring i en kile og ved udkøring af en kile.

På den måde forbedres overlappningen og dermed gødningsfordelingen mellem området inde på marken og foragerområdet.

3.2 Grænsespredning

3.2.1 Grænsespredning med AutoTS til gødning



Afhængigt af grænsespredeproceduren skal udbringningsmængden reduceres på grænsesiden.

1. Find den procentuelle mængdereducering i spredetabellen.



2. Før grænsespredningen/grøftespredningen skal mængden reduceres på grænsesiden.



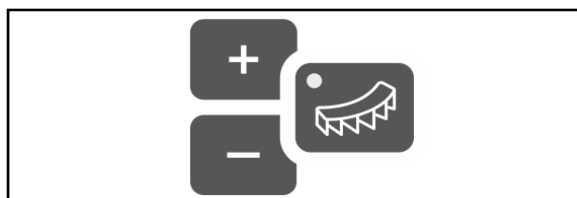
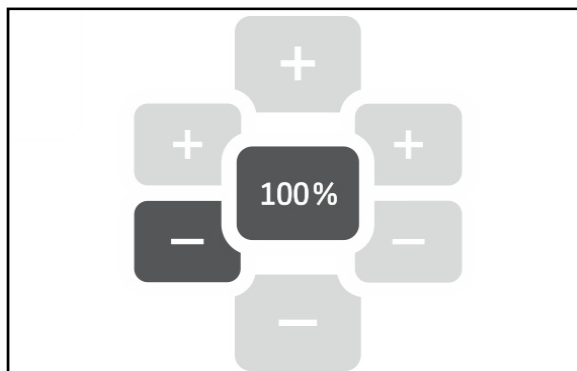
3. Aktivér AutoTS.

Lysdioden viser grænsespredning.



→ Visningen ON og det nominelle omdrejningstal for grænsespredning vises i 5 sekunder, hvis omdrejningstalsovervågningen er aktiveret.



Der lyder en signaltone, hvis udbringningen startes, når grænsespredesystemet er aktiveret.



Efter grænsespredningen:

1.  Deaktivér AutoTS.
→ Lysdioden slukker.
2.  Forøg i givet fald udbringningsmængden på grænsesiden til 100 % igen.

**3.2.2 Grænsespredning med grænsespredningsanordning kalk**

1. Aktivér traktorstyreenheden.
→ Aktivér grænsespredningsanordningen.
Lysdioden viser grænsespredning.



- Visningen ON vises i 5 sekunder.



Der lyder en signaltone, hvis udbringningen startes, når grænsespredesystemet er aktiveret.

**Efter grænsespredningen:**

1. Aktivér traktorstyreenheden.
→ Aktivér grænsespredningsanordningen til grænsespredning.
Lysdioden slukker.



3.3 Visning af arealydelse

Dagstæller:



Visning af det bearbejdede areal i ha siden den sidste nulstilling.




Hold knappen trykket ind i 6 sekunder for at nulstille dagstælleren.

Samlet arealydelse:

Den samlede arealydelse i ha vises i 2 sekunder, når der slukkes, og den kan ikke nulstilles.




3.4 Udførelse af resttømning

1.  Hold knappen trykket ind i 6 sekunder.


→ Tømningsfunktionen er aktiv, visningen blinker

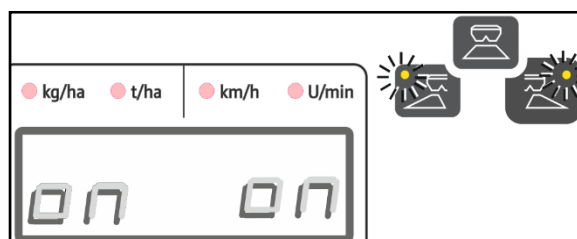
2.  Start udbringningen.

→ Visningen lyser permanent.

3.  Stop udbringningen efter resttømningen.

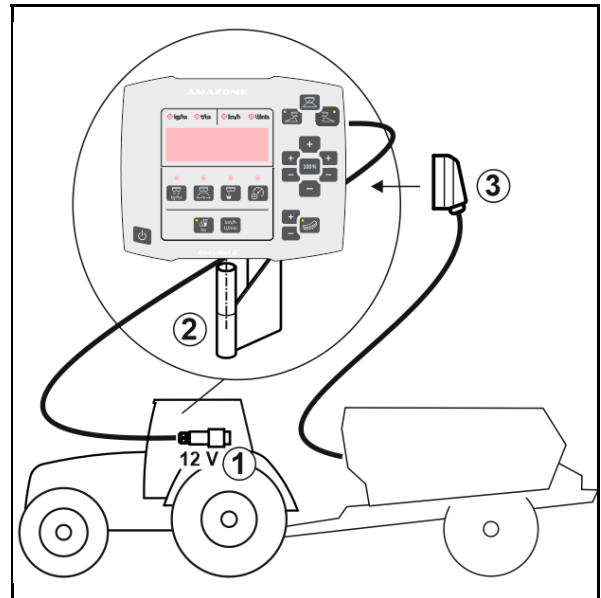
→ Visningen blinker.

4.  Hvis apparatet slukkes, afsluttes tømningsfunktionen.



4 Tilslutning

- (1) Tilslutningskabel 12 V
- (2) Udstyr til montering af EasySet 2 i traktorkabinen
- (3) Maskinstik til tilslutningen af maskinen til EasySet 2.



Opbevar betjeningscomputeren i tørre omgivelser, når du tager den ud af traktorkabinen.


5 Konfigurering af EasySet 2

5.1 Indstilling af modi



Når computeren udskiftes, skal den konfigureres.


Konfigurationen udføres ved at indstille modiene.



EasySet 2 er slukket!

1. Tryk på , og hold den inde, og tryk samtidig på , og hold den inde, indtil der kort vises ConfF.


→ Modi vises blinkende, LED blinker.

2.  ,  Vælg modus for maskinen (1).
 - 0 – leveringsstatus reservedel
 - 4 – ZG-TX med båndefterløb (standard)
 - 6 - ZG-TX uden båndefterløb
 - 3 – ikke til arbejdet

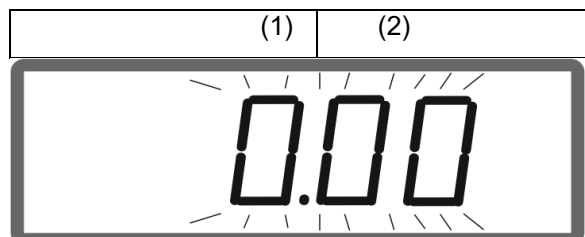
3.  Gem modus for maskinen.

4.  ,  Vælg modus for grænsespredningsanordningen (2).
 - 00 – ingen grænsespredningsanordning
 - 01 – grænsespredningsanordning kalk hydraulisk aktiveret med stillingssensor
 - 03 – grænsespredning AutoTS
 - 04 – grænsespredningsanordning kalk hydraulisk aktiveret med stillingssensor og grænsespredning AutoTS

Automatisk skift ved ombygning til kalk og gødning

5.  Gem modus for grænsespredningsanordningen.

→ EasySet 2 slukkes automatisk.



5.2 Kalibrering af dobbeltspjæld




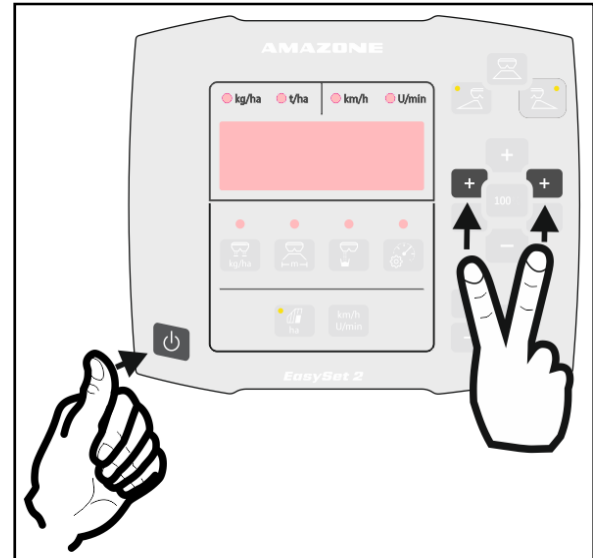
Dobbeltspjældet skal kalibreres i følgende tilfælde:

- Hvis den ønskede og faktiske udbringningsmængde ikke stemmer overens.
- Efter montering af dobbeltspjældet.



EasySet 2 er slukket!

1. Tryk samtidigt på knapperne On, mængde venstre + og højre + i 3 sekunder.
→ Der vises kort "ConF" og den aktuelle kalibreringsværdi efter hinanden.
→ Lysdioderne for spjældene blinker.
2.  Start udbringningen.
→ Dobbeltspjældet åbner.




- Spændingsværdierne i volt for spjæld i venstre og højre side vises blinkende.



Båndunderlaget skal være frit for aflejringer.

Rengør evt. båndunderlaget i området omkring dobbeltspjældene → **værkstedsarbejde**.



3.  Luk spjæld i højre side for at kalibrere.
→ Ny kalibreringsværdi vises ikke blinkende.
4.  Luk spjæld i venstre side for at kalibrere.
→ Ny kalibreringsværdi vises ikke blinkende.
5.  Sluk for EasySet 2.

5.3 Kalibrering af AutoTS




EasySet er slukket!




1. Tryk på  og  samtidigt, indtil "ConF" vises.


→ De aktuelle kalibreringsværdier blinker.

2.  Kalibrér normalspredeposition.





→ Ny kalibreringsværdi vises ikke blinkende.

3.  Kalibrér grænsespredeposition.

→ Ny kalibreringsværdi vises ikke blinkende.

4.  Sluk for EasySet 2.

5.4 Diagnosemenu

1. Tryk samtidigt på knapperne On, mængde venstre + og højre + i 3 sekunder.
→ Der vises kort "ConF" og den aktuelle kalibreringsværdi efter hinanden.
→ Lysdioderne for spjældene blinker hurtigt
2. Spjældene kan indstilles med +/- knapperne
Den aktuelle spænding for motorene vises.
3.  Start båndunderlaget.
Impulserne fra strækningssensoren vises.
4.  Få vist AutoTS-diagnose.
5. AutoTS-motoren kan indstilles med +/- knapperne.
Den aktuelle spænding vises.
6.  Hold knappen trykket ind i 15 sekunder.
Den aktuelle værdi vises.
7.  Sluk for EasySet 2 for at lukke diagnosen.



Servomotorerne aktiveres direkte og med fuld kraft i diagnosemenuen.

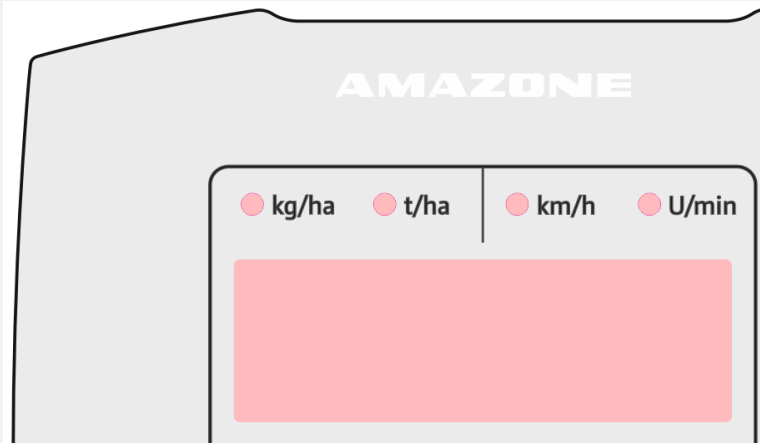
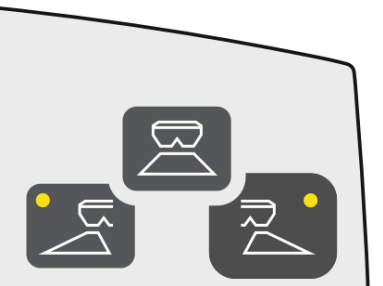
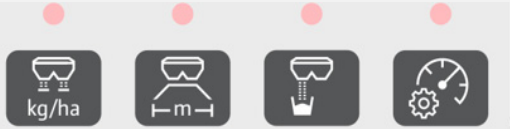
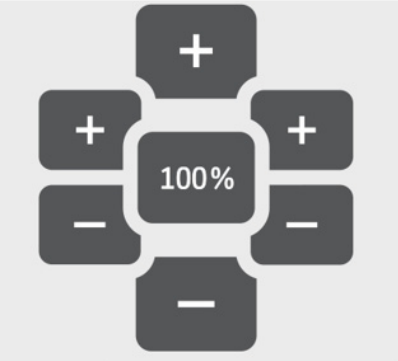
Efter en diagnose er udført, kan det være nødvendigt med en ny kalibrering af AutoTS.

6 Fejlmeldinger

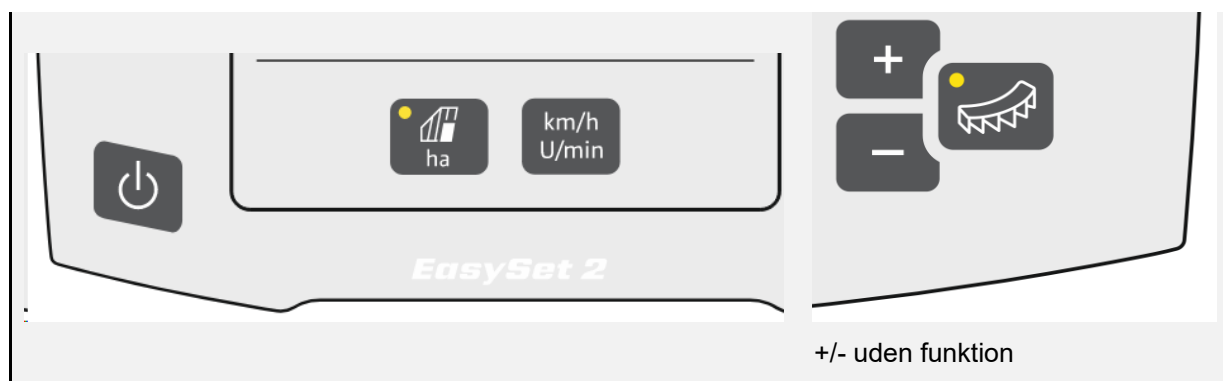
Melding	Type	Beskrivelse/ udløsebetingelse	Tid ind- til ud- løsning	Virkning	Afhjælpning
E1	Advarsel	Modus 0 aktiv.	0 sek.	Ingen betjening mu- lig.	Indstil modus, se side 30
E2	Advarsel	Maskinstik ikke sat i.	0 sek.	Ingen betjening mu- lig.	Sæt maskinstikket i på EasySet 2
E6	Advarsel	Venstre spjæld reagerer ikke, den nominelle position, der styres imod, nås ikke.	2 sek.	Drev deaktiveret. Genstart nødvendig.	Kontrollér motoren Afhjælp blokaden, se betjeningsvejledni ngen til maskinen.
E7	Advarsel	Højre spjæld reagerer ikke.	2 sek.	Drev deaktiveret. Genstart nødvendig.	Kontrollér motoren Afhjælp blokaden, se betjeningsvejledni ngen til maskinen.
E11	Advarsel	Nominel værdi kan ikke overholdes.	10 sek.	Skiftende visning: 1 sek./E11, derefter 5 sek. FAKT. værdi.	Tilpas kørehastig- heden. Tilpas oliemæng- den.
E13	Advarsel	Nominel værdi for spredetallerkenomdrej ningstal kan ikke overholdes.	10 sek.	Skiftende visning: 1 sek./E13, derefter 5 sek. FAKT. værdi	Tilpas PTO-akse- lomdrejningstallet
E20	Advarsel	Kalibreringsværdien ligger uden for de foreskrevne grænser.	0 sek.	Visning til venstre: E20 Højre: Beregnet værdi	Gentag kalibre- ring
E32	Advarsel	Servomotor til grænsespredning reagerer ikke.	2 sek.	Drev deaktiveret. Genstart nødvendig.	Kontrollér moto- ren
E39	Advarsel	Det venstre spjælds vinkelsensor er defekt.	0 sek.	E39 og FAKT. værdi skiftevist.	Kontrollér sensor. Kontrollér stikforbindelse til motor.
E40	Advarsel	Det højre spjælds vinkelsensor er defekt.	0 sek.	E40 og FAKT. værdi skiftevist.	Kontrollér sensor. Kontrollér stikforbindelse til motor.
E41	Advarsel	Sensor til grænsespredning er defekt.	0 sek.	E41 og FAKT. værdi skiftevist.	Kontrollér sensor. Kontrollér stikforbindelse til motor.
E42	Advarsel	Sensor til gødningssluse er defekt.	0 sek.	E42 og FAKT. værdi skiftevist.	Kontrollér sensor. Kontrollér stikforbindelse til motor.
E43	Advarsel	Sensor til gødningssluse er defekt.	0 sek.	E43 og FAKT. værdi skiftevist.	12 V-elektronik eller jordforbindelse til

					elektronik er defekt.
E44	Advarsel	Position for normalspredning opnås ikke.	5 sek.	Værdien har bevæget sig væk fra kalibreringsfaktoren.	Kalibrér igen. Kontrollér spredeskovlenes positioner og friløb.
E45	Advarsel	Position for grænsespredning opnås ikke.	5 sek.	Værdien har bevæget sig væk fra kalibreringsfaktoren.	Kalibrér igen. Kontrollér spredeskovlenes positioner og friløb.
E46	Advarsel	Kalibreringsfaktor for grænsespredning uden for de fastlagte grænser for normalspredning opnås ikke.	5 sek.	Motoren opnår ikke tolerancefeltet, der er fastlagt for funktionen. Værdien har bevæget sig væk fra kalibreringsfaktoren.	Kontrollér spredeskovlene/motoren. Kontrollér spredeskovlenes positioner og friløb.
E47	Advarsel	Position for normalspredning opnås ikke.	5 sek.	Motoren opnår ikke tolerancefeltet, der er fastlagt for funktionen. Værdien har bevæget sig væk fra kalibreringsfaktoren.	Kontrollér spredeskovlene/motoren. Kontrollér spredeskovlenes positioner og friløb.
E48	Advarsel	Tidsoverskridelse ved opstart af grænsespredningsmodi.	10 sek.	Motoren opnår ikke målpositionen inden for 10 sekunder.	Kontrollér spredeskovlene/motoren. Kontrollér spredeskovlenes positioner og friløb.
E49	Advarsel	Båndunderlaget reagerer ikke.	5 sek.	Aktiveringen stoppes. E49 og olie skiftevis.	Aktivér oliecirculation. Kontrollér sensor til båndunderlaget. Ved LS-drift: Kontrollér olie gennemstrømning.
E50	Advarsel	Spredetallerkenomdrejningstal findes ikke.	0 sek.	5 sek. konstant tone. "PTO off" og E50 skiftevis.	Tilkobl PTO-akslen.

7 Oversigt

<p>MI20</p> 	<p>1. Aktivering/deaktivering af udbringning</p> <p>2. 6 sekunder → resttømning</p>  <p>Aktivering/deaktivering af udbringning i venstre side (ZG med dobbeltspjæld)</p> <p>Aktivering/deaktivering af udbringning i højre side (ZG med dobbeltspjæld)</p>
<p>Nom. mængde</p> <p>Arbejdsbredde</p> <p>Kalibrering (hold trykket ind i 6 sekunder)</p> <p>Kalibrering af strækningssensor/si muleret hastighed</p> 	<p>Nominel mængde i begge sider mere/mindre/100 %</p>  <p>Nominel mængde i venstre side mere/mindre (ZG med dobbeltspjæld)</p> <p>Nominel mængde i højre side mere/mindre (ZG med dobbeltspjæld)</p>
<p>On/Off</p> <p>1. Arealydelse</p> <p>2. 6 sekunder → areal 0</p>	<p>1. Spredetallerk enomdrejningstal /kørehastighed</p> <p>2. 6 sekunder → aktivering af omdrejningstal so vervågning</p> <p>Aktivering/deaktivering af grænsespredning</p>

Oversigt





AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Tel.: + 49 (0) 5405 501-0
e-mail: amazone@amazone.de
<http://www.amazone.de>

