



AMAZONE

Tyrok félig függesztett váltvaforgató eke



Tyrok félig függesztett váltvaforgató eke

A barázdában vagy a tarlón szántva – Egy eke, amely új mércét állít fel



❗ „A Tyrok művelési képe igazán meggyőző volt.”
(profi – „Kiváló munka...” gyakorlati teszt · 2023/05)

❗ „Az AMAZONE Tyrok 400 6+1 V gépe egészen jó ár-érték arányt kínál.”

(profi – „Kiváló munka...” gyakorlati teszt · 2023/05)

A Tyrok és a Tyrok OL ekékkel az AMAZONE egyedülálló előnyöket nyújt az Ön gazdasága számára. Az új SpeedBlade ekefejeknek hála maximális sebesség érhető el minimális kopás mellett. Emellett az új stabil, négyszögletes gerendely állandó munkamélységet szavatol a teljes munkaszélességben. A 6-9 ekefej kiváló területteljesítményt biztosít. Az opcionális tarlón járó szántás révén talajkímélőbb gazdálkodás is megvalósítható.



	Oldal
AMAZONE ekék	4
Az előnyök dióhéjban	6
Tyrok és Tyrok OL félig függesztett váltvaforgató eke	8
A Tyrok eke felépítése	10
Váz	12
Első ekefej fogásszélessége	14
SpeedBlade ekefej	16
©plus edzési eljárás ekevas csúcsok	18
AMAZONE ekefejek	20
Túlterhelés elleni védelem	22
Munkaszélesség állítása	24
Támasztókerék	26
Felszereltségek	28
Szántás elmunkáló	30
Tyrok Onland félig függesztett váltvaforgató eke	32
AMAZONE szerviz	34
Műszaki adatok	36

AMAZONE ekék

Az intelligens növénytermesztéshez



A forgatásos talajművelés napjainkban

Az eke a mezőgazdaság szimbóluma. A talajművelés a fajtaválasztás, a tápanyag visszapótlás és a növényvédelem mellett, döntő jelentőségű a szántóföldi gazdálkodás során. A tartósság és a minőségi munkavégzés alapfeltételek, amely szempontok a jövő mezőgazdasági gépeinél még nagyobb hangsúlyt kapnak.

Egyre nagyobb szerep hárul a talajaink gazdaságos használatára, a növekvő területteljesítményre és a munkagép minél jobb kihasználására. A modern ekék alkalmazása a konzerváló talajművelés és az alternatív vetési eljárás mellett továbbra is nagy jelentőségű a hozam és ezáltal a talajművelés sikere szempontjából.

Az AMAZONE ekék legfontosabb jellemzői a robosztus felépítés, a minőségi munkavégzés, az optimális alkalmazhatóság a különböző munkakörülményekhez és a kitűnő megtérülés.

Előnyei:

- ✔ Az eke egyedi hozzáigazítása az adott követelményekhez
- ✔ A legegyszerűbb beállítás és kényelmes kezelés
- ✔ Hosszú élettartam a masszív felépítésnek hála

A megfelelő eljárás döntő fontosságú!

Nem a filozófia, hanem az adott körülményekre alkalmazott helyes talajművelési módszer kiválasztása a döntő a siker szempontjából. Az eke alkalmazásával történő hagyományos vetés továbbra is széles körben elterjedt. Ezen tények és a hektikusan változó egyéb körülmények, mint például a terményárak, az energia célú növénytermesztés, vagy a kiszámíthatatlan piac arra késztet sok gazdálkodót, hogy a forgatásos és a forgatás nélküli technológiát párhuzamosan alkalmazzák így biztosítva az optimális megtérülést.

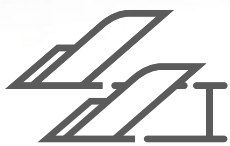


A hagyományos talajművelés előnyei

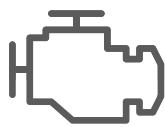
- ✔ Hatékony gyomirtás mechanikus úton fényelvonással, a gyommagvak mélyebb talajrétegbe forgatásával, a szomszédos területekről áttérjedő gyomok esetében is
- ✔ Gyorsabb talajfelmelegedés és jobb átszellőzés, amely a hőigényes növénykultúráknál fontos
- ✔ Az egyetlen talajművelési mód pangó víz esetén
- ✔ A vetésforgó fertőzésveszélyének csökkentése
- ✔ A talaj bomlási folyamatának felgyorsítása oxigéndúsítással
- ✔ UV-fényre érzékeny talajkártévők, csigák és rágcsálók mechanikus leküzdése



Tyrok és Tyrok Onland félig függesztett váltvaforgató eke



33–55 cm/ekefej



400 LE-ig



Akár 10 km/h



6-9 ekefej

Az előnyök gyors áttekintése:

- + Pontos munkamélység a teljes művelés szélességben a stabil zártszelvény gerendelynek hála
- + **AutoAdapt** – Az első eketest fogásszélességének automatikus és pontos beállítása változó munkaszélességeknél
- + Egyedülálló **SpeedBlade** ekefej növelt méretű kormánylemez előrésszel és ©plus edzési eljárással, amelyek nagyobb sebességet tesznek lehetővé kisebb kopás mellett
- + Gyors és anyagkímélő átfordítás a **SmartTurn** kétfokozatú hidraulikus véghelyzeti csillapítással
- + Nagyméretű támasztókerék gondoskodik a pontos mélységtartásról és a talaj kíméléséről
- + Maximális biztonság és kényelem vonuláskor a szériakivitel részét képző rugózott kerékkel
- + **SmartCenter** beállítóközpont az eke vonófején a minél gyorsabb beállításhoz

A Tyrok Onland további előnyei:

- + Szerszám nélküli, kézikaros átállítás tarlón járó szántás és barázdában járó szántás között
- + Automatikus súlypontcsökkentés kanyarodásnál

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

www.amazone.hu/tyrok



TERMÉKFILM
Tudjon meg többet

Végletekig átgondolt

Tyrok és Tyrok OL félig függesztett váltvaforgató ekék



Típusok

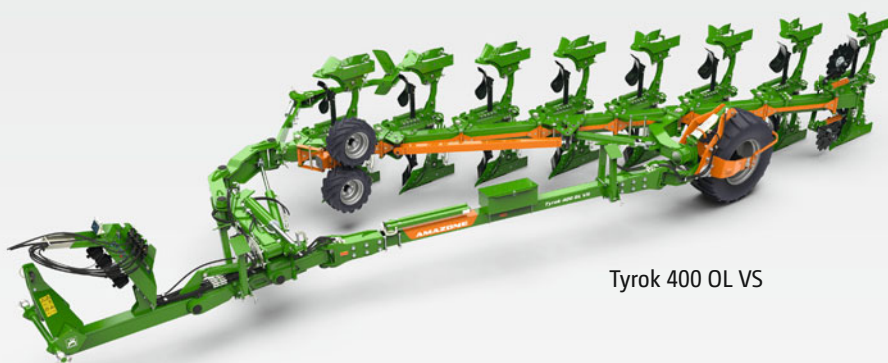
A Tyrok géppel az AMAZONE egy 6, 7, 8 vagy 9 fejes, 33 és 55 cm között manuálisan vagy hidraulikusan állítható munkaszélességű, félig függesztett váltvaforgató ekét kínál. Magas igényeket támasztó körülményekhez fejlesztve. Egyszerű kezelhetősége és beállítása masszív és kényelmesen használható géppé teszi a Tyrok ekét. A Tyrok OL változat tarlón járva és barázdában járva egyaránt képes szántani.

Jellemzők:

- ✔ 6, 7, 8 vagy 9 ekefej
- ✔ Max. 400 LE traktorteljesítményig
- ✔ Stabil gerendely: 200x150x10 mm
- ✔ Az alapfelszereltség része a hidraulikus első ekefej fogásszélesség-állítás
- ✔ Nyírócsapos vagy hidraulikus túlterhelés elleni biztosítás



Tyrok 400 VS



Tyrok 400 OL VS



A Tyrok típusainak áttekintése:

	Ekefejek száma	Ekefejek osztása (cm)	Gerendelymagasság (cm)	Munkaszélesség-állítás (cm) manuális munkaszélesség	Munkaszélesség-állítás (cm) hidraulikus munkaszélesség	Túlterhelés elleni védelem
Tyrok 400/ Tyrok 400 OL	6	100	80/85	35/40/45/50	-	Nyírócsavar
	7					
	8					
	9					
Tyrok 400 S/ Tyrok 400 OL S	6	100	80	35/40/45/50	-	Hidraulikus túlterhelés elleni védelem
	7					
	8					
Tyrok 400 V/ Tyrok 400 OL V	6	100	80/85	-	33 - 55	Nyírócsavar
	7					
	8					
Tyrok 400 VS/ Tyrok 400 OL VS	6	100	80	-	33 - 55	Hidraulikus túlterhelés elleni védelem
	7					
	8					

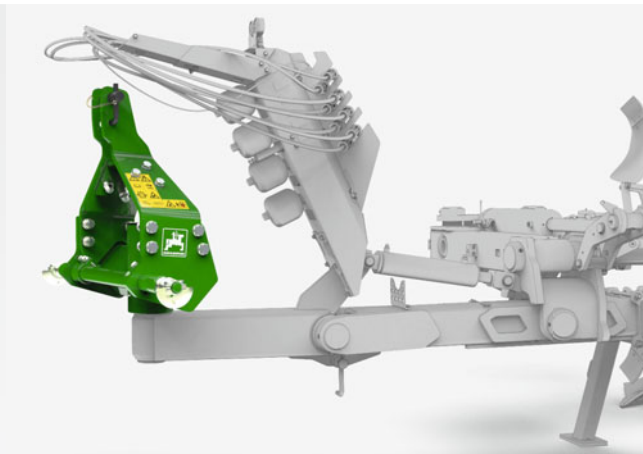
Kényelmes kezelés – precíz munkavégzés

A Tyrok eke felépítése

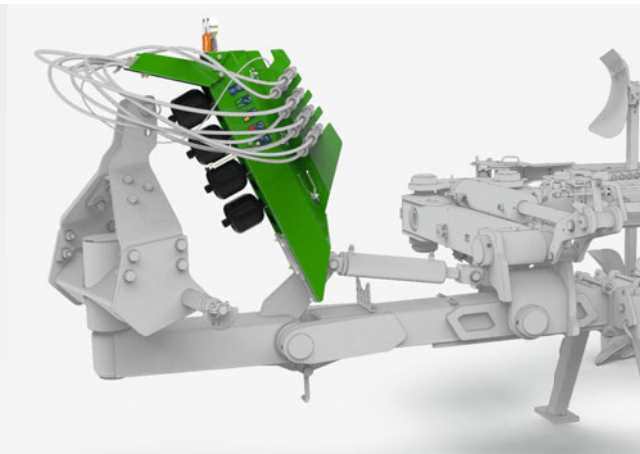


! „Az összes vezeték egy szép, hosszában állítható átvezetőn keresztül megy a traktorhoz.”

(profi – „Kiváló munka...” gyakorlati teszt · 2023/05)



A Tyrok vonófeje



SmartCenter a Tyrok ekén

Optimalizált vonófeje

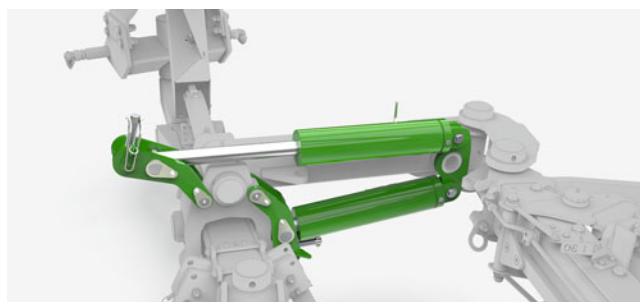
A Tyrok eke vonófeje tökéletes kapcsolódást biztosít a traktorhoz minimális kopás mellett. A 180°-ban elfordítható vonófejnek hála csökkenthető az oldalra húzás, amivel üzemanyag takarítható meg. Ezenkívül a felső függesztőkarhoz való csatlakozás kétféle megoldása, valamint a 3, 4N és 4 kategóriás alsó függesztőkarra történő akasztásának lehetősége maximális rugalmasságot szavatol. A Tyrok opcionálisan vontatás-erősítővel is felszerelhető. A traktor vonóerejének növeléséhez egy kiegészítő hidraulikus munkahenger a traktor hátsó tengelyére helyezi át a súlyt, egyszerre maximalizálva a vonóerőt és csökkentve az üzemanyag-fogyasztást.

SmartTurn – kímélő forgatás minimális idő alatt!

A kétfokozatú véghelyzeti csillapításnak köszönhetően az átforduló eke a végállás előtt röviddel lelassul. Ez kíméletes csillapítást eredményez a munkahenger behúzásakor. Így nem kell kompromisszumot kötni a műveleti idő terén. A kíméletes fordítási művelet mindössze kb. 10 másodperc alatt befejeződik.

SmartCenter a kényelmes beállításhoz

A rendezett tömlőtartóval a hidraulikatömlők optimálisan vezethetők a traktorhoz. Így semmi sem áll az eke gyors felszerelésének útjába. Emellett az összes hidraulikus funkció is közvetlenül a SmartCenterről vezérelhető, ennek hála az eke kényelmesen, közvetlenül a gép elejénél állva beállítható.



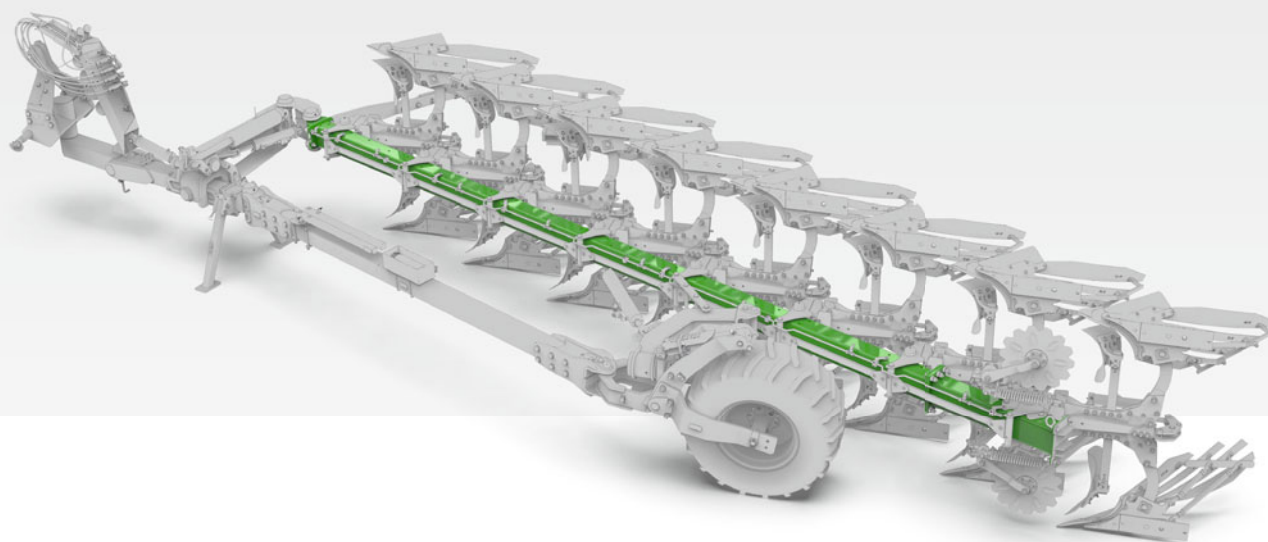
Fordító munkahenger hidraulikus fojtással



A váz

Kompromisszumok nélküli stabilitás





A váz – tisztá stabilitás

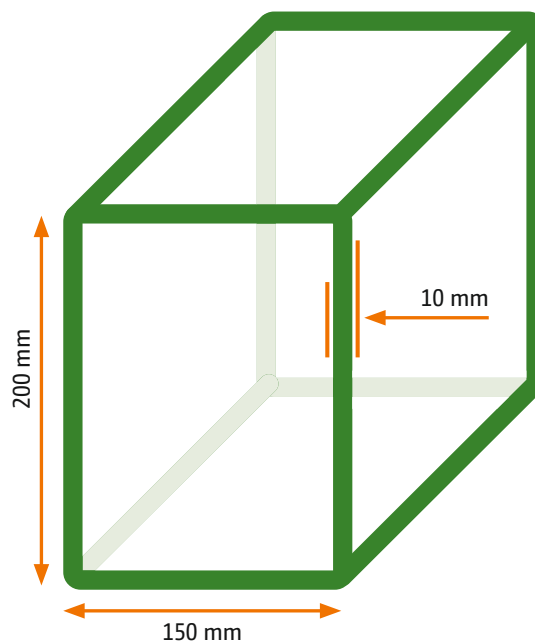
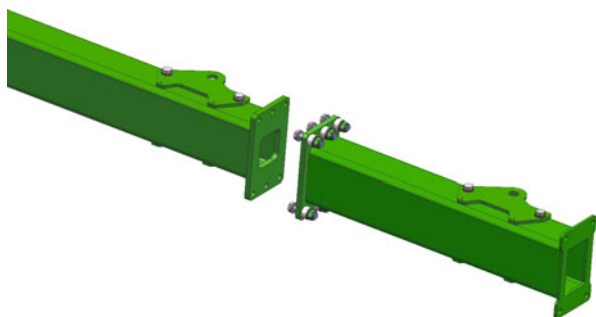
A 200x150x10 mm méretű zártszelvény gerendely miatt a váz belógása még nagy terhelés és szélsőséges talajviszonyok mellett is csak minimális. A váz stabilitása megakadályozza az elhajlást, továbbá állandó munkamélységet garantál a teljes munkaszélességen. Téglalap szelvényének köszönhetően a váz emellett még nagyobb mértékben terhelhető. A vázmagasság 80 cm, ami mechanikus túlterhelés elleni védelem esetén opcionálisan 85 cm is lehet.

A legfontosabb előnyök:

- ✔ Különlegesen stabil váz a masszív gerendelynek köszönhetően
- ✔ Kényelmes és kímélő fordítás
- ✔ Biztonságos és kényelmes vonulás
- ✔ Állandó munkamélység minden eketestnél a stabil gerendelynek hála
- ✔ Rugalmasan megválasztható ekefej szám
- ✔ 80 cm vázmagasság (mechanikus túlterhelés elleni védelemmel opcionálisan 85 cm)

Nagyfokú rugalmasság

A Tyrok egyszerű, ugyanakkor stabil felépítése lehetőséget kínál a toldható vázrendszerre. E megoldással minimális idő alatt fel- és leszerelhető egy további ekefej.



Bővíthető vázrendszer karimával

A stabil gerendely metszete

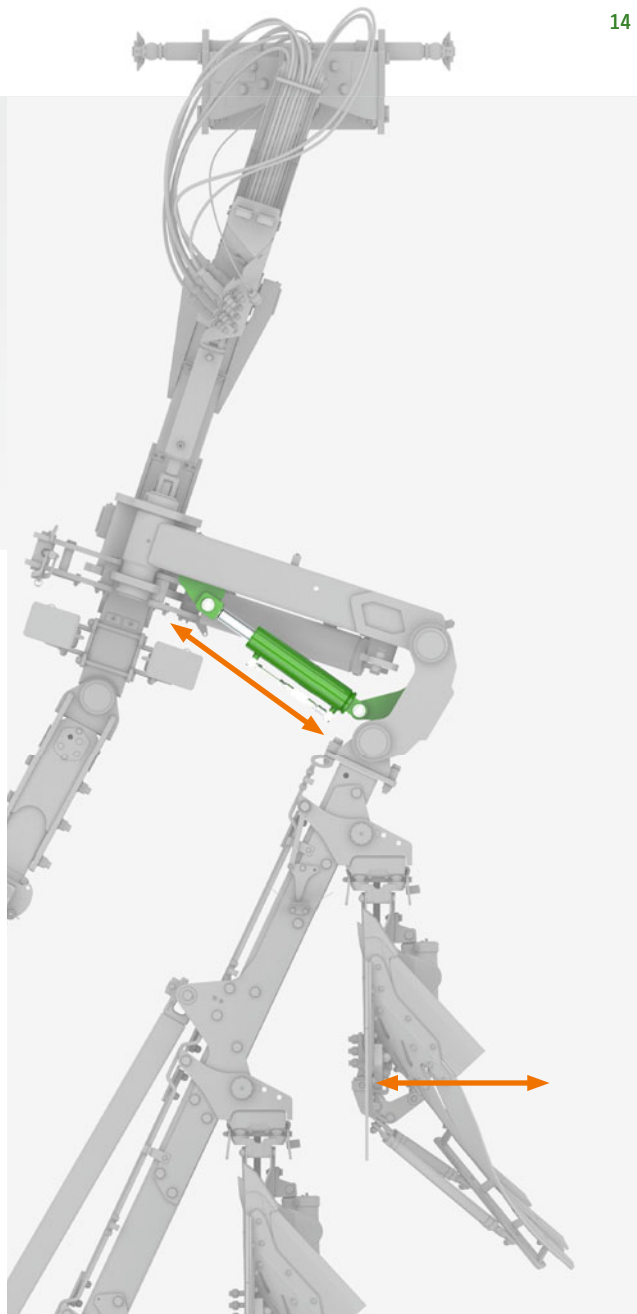
Első ekefej fogásszélessége

Mindig a megfelelő beállítás

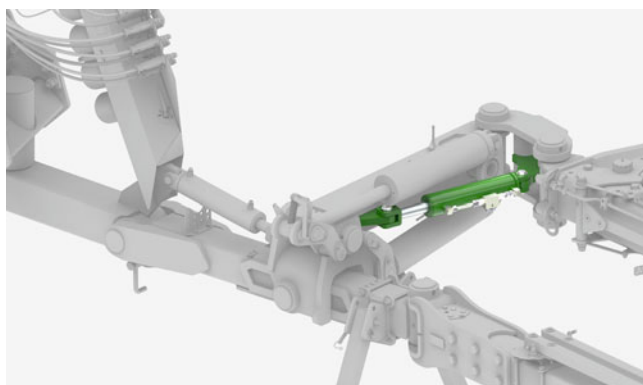


AutoAdapt – automatikus első ekefej beállítás a munkaszélesség megváltoztatásakor

Az első ekefej fogásszélességét automatikusan a munkaszélességhez igazító rendszer mindig optimális beállítást szavatol változó feltételek mellett is. Az első ekefej szériafelszereltségben hidraulikus beállítású, ami megbízható működést tesz lehetővé minden körülmény között. Segítségével gyorsan és kényelmesen lehet igazodni a változó körülményekhez, mivel az első ekefej akár menet közben is állítható. A művelet közben a lengőkart közvetlenül a munkahenger vezérli. A belső nyomtáv így 1,2 és 1,6 m között állítható.



Intelligens kinematikai rendszer az első ekefej fogásszélességének beállításához



Hidraulikus munkahenger az első ekefej fogásszélességének beállításához

Az AutoAdapt előnyei:

- ✔ Az első ekefej egyszerű és kényelmes beállítása a munkaszélességhez
- ✔ Pontos csatlakozás
- ✔ Masszív és kopásnak ellenálló rendszer az alapbeállításához
- ✔ Gyors reakció vonulás közben is, az első ekefej közvetlen irányítása révén
- ✔ Tökéletes művelési eredmény változó talajoknál, domboldalakon vagy cserélt traktornál is

SpeedBlade ekefejek

Újragondolt ekefejek



SpeedBlade

Maximális tempó – minimális kopás

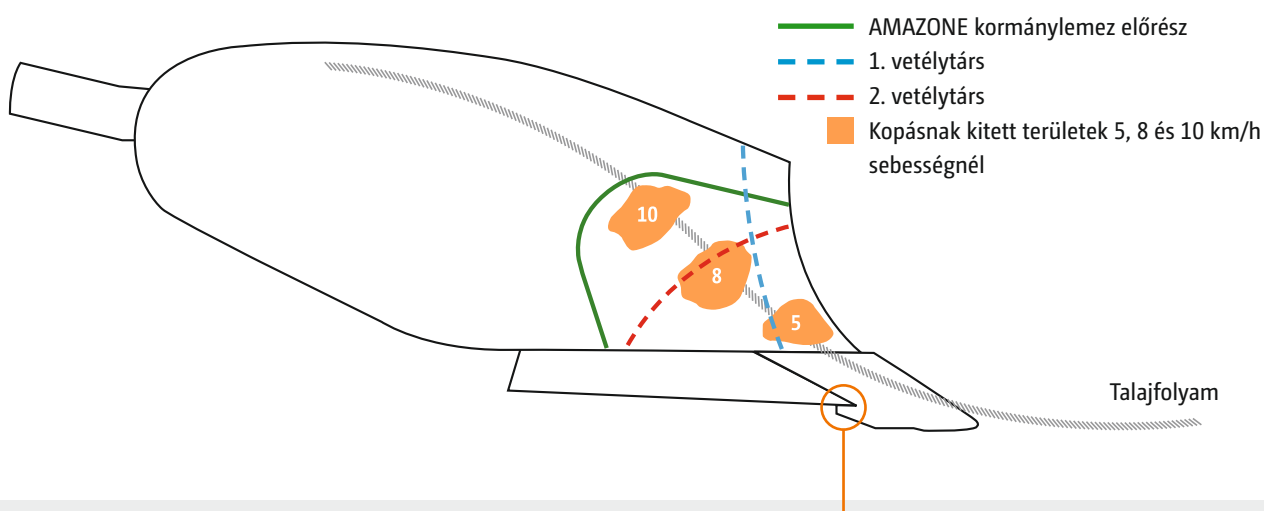
SpeedBlade – az új és innovatív ekefej

Az új SpeedBlade ekefej a szabadalmaztatott extra nagy kormánylemez előrésszel és a ©plus edzési eljárás révén sokkal kisebb kopást garantál nagyobb haladási sebességek mellett. Az ekék mind nagyobb haladási sebessége miatt a kopáspont egyre jobban hátra tolódik. A kereskedelmi forgalomban kapható ekefejekre jellemző kis kormánylemez-előréssz miatt a kopás nagyobb sebességek mellett közvetlenül a kormánylemezen jelentkezik. A szabadalmaztatott, nagyobb méretű kormánylemez előréssznek hála elég csak a kormánylemez elülső részét kicserélni. A komplett kormánylemez nehézkes és drága cseréje ezzel elkerülhető.



SpeedBlade ekefej szabadalmaztatott nagyméretű kormánylemez előrésszel és ©plus edzési eljárással

SpeedBlade ekefej szabadalmaztatott AMAZONE kormánylemez előréssz



SpeedBlade U 40 ekefej

Az ekevas csúcsa átfed az ekevason:

- ✓ Az illesztési hely így védett az ekevas csúcsán
- ✓ A növénymaradványok, a bálamadzagok, a drótok és a gyökérmaradványok így nem tudnak fennakadni



A legjobb minőség a hosszú élettartamú kopóalkatrészekért

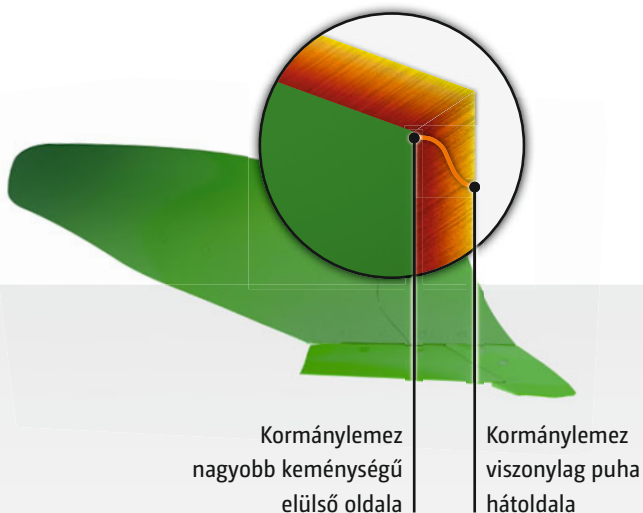
A ©plus-edzési eljárás – A hőkezelés tudománya

A talajműveléshez használt kopóalkatrészek gyártása több évtizedes múltta tekint vissza. A kopó ekealkatrészek kiváló minőségének alapját az anyag és gyártástechnológia állandó továbbfejlesztése, valamint hőkezelési szaktudásunk képezi.

A szén a legtisztább formájában gyémántként a legkeményebb anyag, amelyet a természet alkot. A hozzáadott szén a ©plus kopórészeket még keményebbé és hosszabb élettartamúvá teszi. Az AMAZONE egy egyedülálló edzési eljárásnak köszönhetően pl. a kormánylemezénél nagyon nagy elülső oldali keménységet ér el, ami kiváló kopásállóságot jelent. A hátoldal viszonylag lágy marad, ezáltal rendkívül szívós és ütésálló.

A ©plus hőkezelési eljárás előnyei:

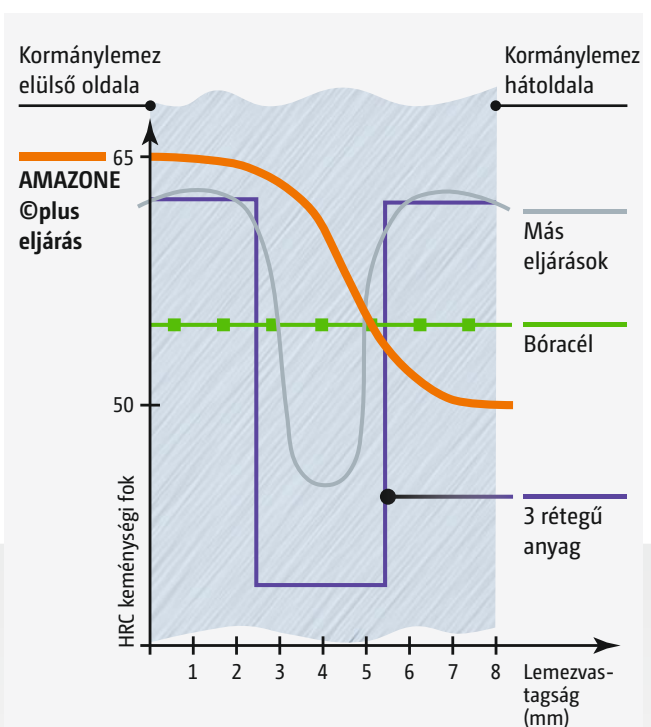
- ✔ Hosszabb élettartam
- ✔ Magas ütésállóság
- ✔ Alacsonyabb vonóerőigény
- ✔ Kisebb energiafelhasználás
- ✔ Kisebb mértékű tapadás a simább felszín miatt

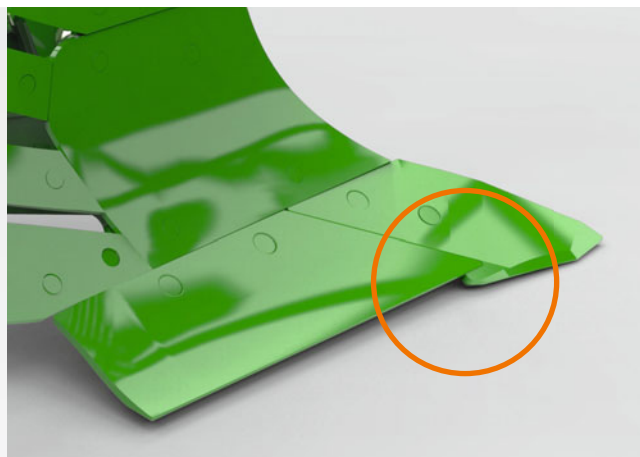


Nagy szilárdságú acélból készült gerendelyek a maximális élettartamért

Az összes AMAZONE ekéhez nagyszilárdságú speciális acélból készült gerendelyeket alkalmazunk. A nagy falvastagság az eke stabilitásán kívül biztosítja, hogy a furatok mentén ne gyengüljön vagy deformálódjon a gerendely. Az ekék további különlegessége, hogy a gerendelyek mindennemű hegesztési varrat nélkül készülnek.

Kormánylemez keresztmetszete – Különböző eljárások összehasonlítása





Az ekevas csúcs átfed az ekevason

Ekevas csúcsok – minden alkalmazáshoz a megfelelő ekevas csúcsot

A különféle csúcsok előnyei:

Normál ekevas csúcs:

- ✓ Elöl szöget bezáró kiképzéssel a talajba történő tökéletes behúzáshoz
- ✓ A csúcs átfed az ekevason
- ✓ Még könnyebb vontathatóság az ekefej csúcsa és a kormánylemez-előrész sima átmenetnek hála

HD ekevas csúcs:

- ✓ Elöl szöget bezáró kiképzéssel a talajba történő tökéletes behúzáshoz
- ✓ Hátul felhegesztett
- ✓ Szélsőséges körülményekhez, a hosszú élettartamért
- ✓ Még könnyebb vontathatóság az ekefej csúcsa és a kormánylemez-előrész sima átmenetnek hála

Megfordítható és cserélhető csúcs:

- ✓ Különlegesen lapos szögű a talajba történő tiszta és megbízható behúzáshoz
- ✓ A csúcs mindkét oldala használható
- ✓ Gyors megfordítás a minél rövidebb átszerelésért



HD ekevas csúcs



Normál ekevas csúcs



Megfordítható és cserélhető csúcs

Átfedő ekevas csúcs – az ekefej minél könnyebb vontathatóságaért

Mivel az ekevas csúcsa fedi az ekevast, az illeszkedési hely védve van az ekevas csúcsánál. Ennek az átgondolt kialakításnak köszönhetően a növénymaradványok, a bálamadzagok és a gyökérmadzagok nem akadnak el az ekefejen.

Nyitott testtörzs – a még nagyobb könnyedségért

A nyitott testtörzs speciális alakja megakadályozza, hogy a föld a törzs alatt megtapadjon. Az eke így még könnyebben vontatható. Ezzel egy időben a réselt kormánylemez masszív, állítható megtámasztása fokozott stabilitást szavatol.



Kormánylemezek az AMAZONE-tól

Megbízható és könnyen vontatható





Kormánylemez	U 40	STU 40	STW 35	W 35	WXL 35	S 35
Min. munkamélység kb. (cm)	18	18	18	15	15	15
Max. munkamélység kb. (cm)	35	35	30	30	28	30
Max. munkaszélesség kb. (cm)	55	55	50	50	55	50
Alkalmasság	- ○ + ++	- ○ + ++	- ○ + ++	- ○ + ++	- ○ + ++	- ○ + ++
Lazább, tapadós talaj (láp)						
Laza talaj (homok)						
Középkötött talaj						
Nehéz talaj						
Nagyon nehéz talaj (agyag)						
Domboldalakon	○	○	○	○	○	○
Rögtörés		●	●	●	●	●
Barázdaképzés	○	●	●	○	●	○
Vonóerő-szükséglet	○	○	●	●	●	●
Talajforgatás	○	○	●	○	●	●

Alkalmasság:

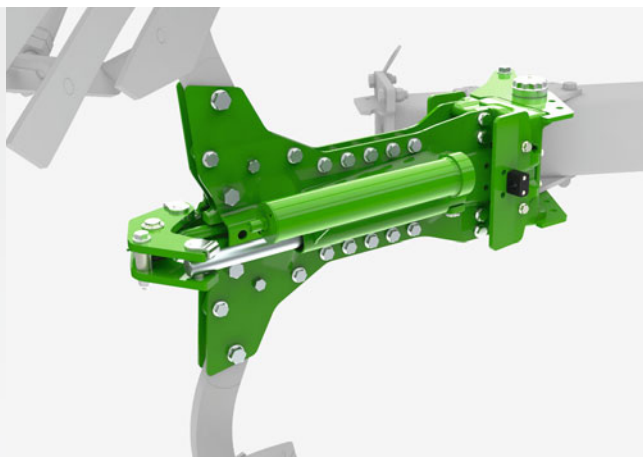
++ rendkívül jól alkalmas
+ jól alkalmas

○ alkalmas
- kevésbé jól alkalmas

Túterhelés elleni védelem

Első mindig a biztonság





Hidraulikus túlterhelés elleni védelem

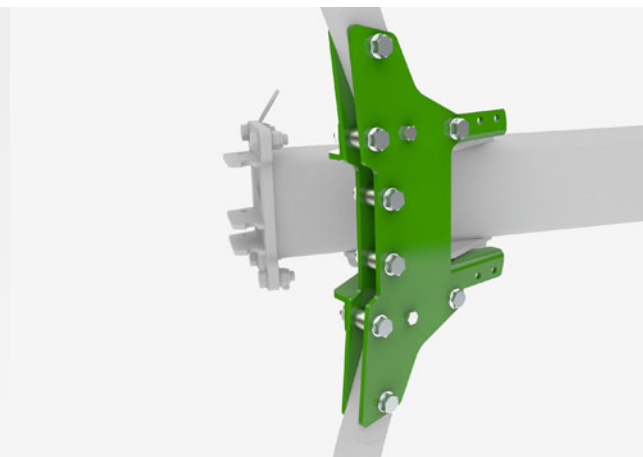
A hidraulikus kőbiztosításhoz alapvetően ekefej-páronként egy-egy hidraulikus munkahenger és egy ezzel közvetlenül összekapcsolt, nitrogénnel töltött hidroakkumulátor tartozik. Kioldásnál az ekefej betolja a munkahenger szárát. A gáz összepréselődik és az akadály elhagyása után automatikusan visszakényszeríti az ekefejet a talajba. A széria-felszereltség részét képező, közvetlenül állítható hidraulikus túlterhelés elleni védelem mellett egy opcionális túlterhelésvédelem is választható központi állítási lehetőséggel, az összes ekefej kioldási nyomásának kényelmes és gyors egyidejű beállításához.

Előnyei

- ✓ Egyszerűen állítható kioldóerő
- ✓ Nyugodt és anyagkímélő működés
- ✓ Cserélhető gömbcsuklók és csészék
- ✓ Kiegészítő nyírócsavar az alapfelszereltség részeként

Okos enged

Az ekefejre ható nyomás nagysága számos tényezőtől függ. Ahhoz, hogy az ekefej stabilan haladjon a talajban, de ne szántson ki köveket, kritikus fontosságú a helyes kioldási nyomás. A hidraulikus túlterhelés elleni védelemmel ez kényelmesen beállítható. Szemben más gyártók

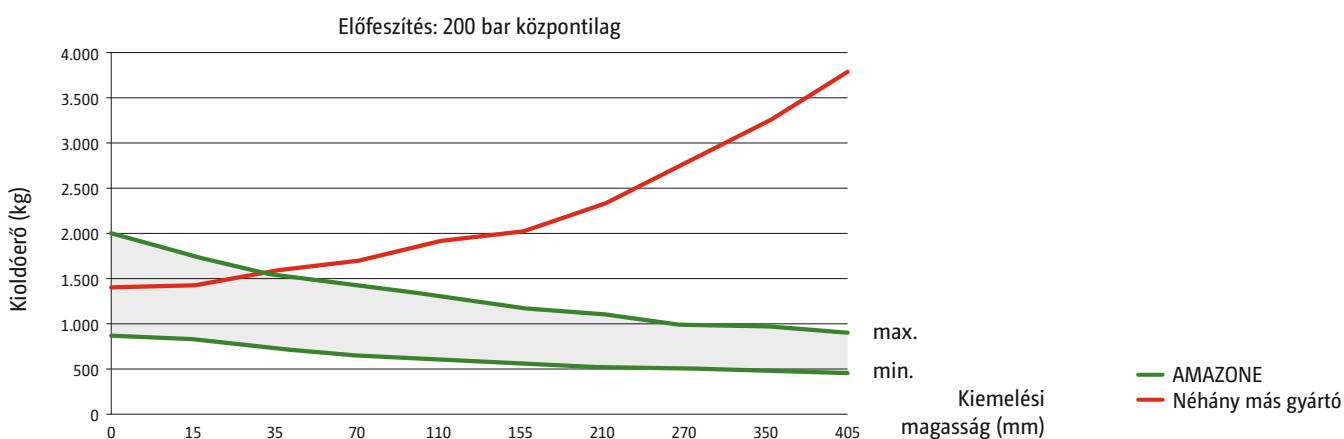


Mechanikus túlterhelés elleni védelem nyírócsapokkal

A nyírócsap a jól bevált alapfelszereltség. Túlterhelés hatására az előírt törési helyen eltörik a nyírócsavar és az ekefej felfelé fordulva kitér az akadály elől. A nyírócsap nagy kioldási ereje lehetővé teszi a talajmunkát nehezen művelhető, kemény talajok esetén is.

Előnyei

- ✓ 6200 kg nyíróerő
- ✓ Pontosan szabályozott elnyíródás a kétoldalas és edzett karimás lemezeknek köszönhetően



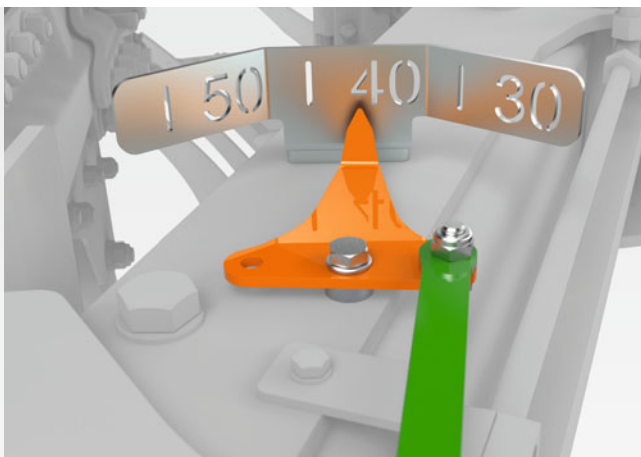
Fogásszélesség állítás

Precíz és komfortos



! „Két orsóval a dőléshez, klipszekkel a mélységkorlátozó hengerhez a támkeréknél, továbbá hidraulikus első ekefej és fogásszélesség-állítással, beleértve a hozzá tartozó tartós és könnyen leolvasható skálákat is: itt szinte minden tökéletes.”

(profi – „Kiváló munka...” gyakorlati teszt · 2023/05)



A munkaszélesség hidraulikus beállítása



A munkaszélesség mechanikus beállítása

Tyrok V – hidraulikus kényelem

A munkaszélesség az összes Tyrok V ekénél fokozatmentesen és hidraulikusan állítható a traktor fülkéjéből. A skálából és mutatóból álló optimálisan látható kijelző tájékoztatja a járművezetőt a beállított munkaszélességről. A Tyrok V beépített kinematikája révén a vonópont, az első ekefej fogásszélessége, az összes előhántó és a támasztókerék is automatikusan beállításra kerül.

A Tyrok V előnyei

- ✓ 33 cm és 55 cm között változtatható munkaszélesség ekefejenként
- ✓ Az AutoAdapt rendszernek hála az első ekefej automatikusan igazodik a munkaszélességhez
- ✓ Utánállításra nincs szükség
- ✓ Kényelmes és időtakarékos munkavégzés

Tyrok – manuális és egyszerű

A fogásszélesség-állítás szériakivitelben 4 fokozatban lehetséges a gerendyelemek manuális elfordításával. Ezzel a módszerrel egyszerűen állíthatjuk az ekét a különböző (talajviszonyok, erőgép stb.) külső körülményekhez. A fogásszélesség változtatásával automatikusan megtörténik az előhántók és a mankókerekének állítása is. Nincs szükség utánállításra.



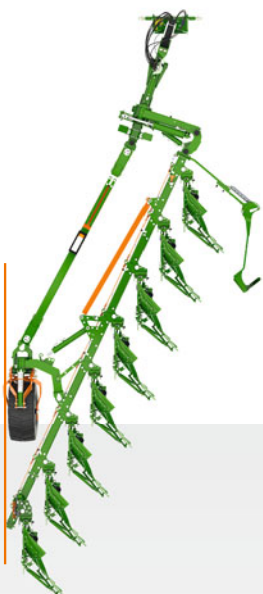
A támasztókerék

Pontos mélységtartás tökéletes táblaszéli szántás mellett



Tökéletes táblaszéli szántás

A támasztókerék a váz oldalánál helyezkedik el, úgyhogy a táblahatárhoz egészen közel is lehet szántani. Maximális munkaszélességnél a kerék a munkaszélességen belül helyezkedik el. A kerék már közepes munkaszélesség mellett is a gépen belül található. A táblaszéleknél vagy az akadályoknál történő talajművelés így még pontosabban végezhető.



Munkaszélesség ekefejenként:
42,5 cm



Munkaszélesség ekefejenként:
55 cm

❗ „A 2 m-es szállítási szélességnek köszönhetően, illetve amiatt, hogy a támkereket egy hidroakkumulátor csillapítja az eke kissé felemelt helyzetében, a Tyrok géppel még közúton és kényelmesen érzi magát az ember.”

(profi – „Kiváló munka...” gyakorlati teszt · 2023/05)



Kerékméret:
400/55-22,5

Kerékméret:
500/45-22,5

Kerékméret:
500/60-22,5

- ✓ A kerékméretet megválasztva a támasztókerekek mindig optimálisan igazíthatók a gyakorlati igényhez.



Pontos mélységtartás

A többféle, nagyméretű támasztókerék még nehéz körülmények között is optimális önajtásról és mélységtartásról gondoskodik. A támasztókerékkel végzett mélységállítás kényelmesen, hidraulikus megoldással a fülkéből, illetve manuális módon, szerszám nélkül, a dugattyúrúdnál elhelyezett ütközőlapokkal végezhető. Egy sárkaparó megbízhatóan tisztítja a kereket. A támasztókerék szériakivitelű hidropneumatikus rugózása gondoskodik a maximális biztonságról és a szállítási kényelemről vonulás során.

Előnyei

- ✓ Biztonságos és kényelmes vonulás
- ✓ Megbízható mélységtartás



A támasztókerék mélységbeállítása

Felszereltségek minden igényhez

Sokoldalúság a különleges igényekhez



Befordító lemezek

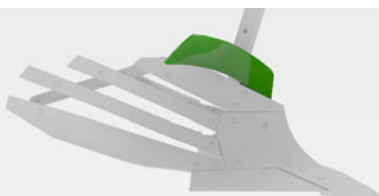
Az előhántóhoz képest olcsóbb alternatíva a szármaradványok leforgatásához. Alapkitelben hátsó kitámasztással.

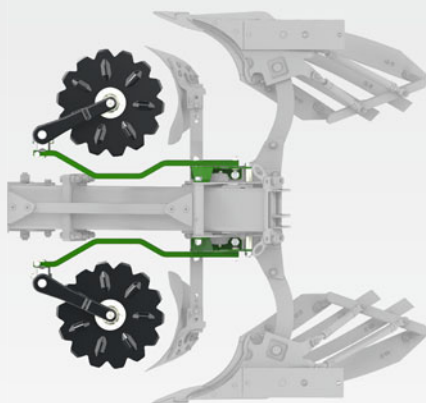
Késes ekenád

A késes ekenád a tárcsás csoroszlya alternatíváját jelenti, mely elsősorban nehéz, köves talajokon gondoskodik a tiszta barázdafalról, és csökkenti az eketest kopását.

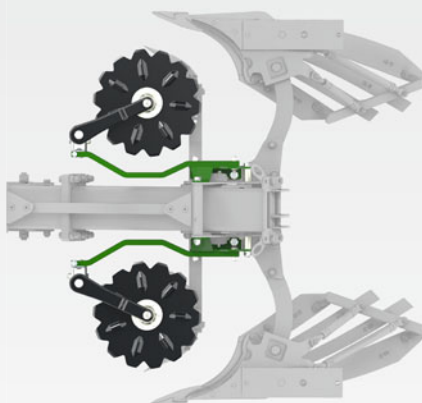
Ekenádvédő

Az ekenádvédő nagyobbá teszi az eke támasztási felületét a barázda falánál. Ez elsősorban lejtőn javítja jelentős mértékben az eke haladási stabilitását. Hogy a barázdában széles abroncsokkal lehessen szántani, az utolsó ekefejre opcionálisan egy széles barázdavágó szerelhető fel.

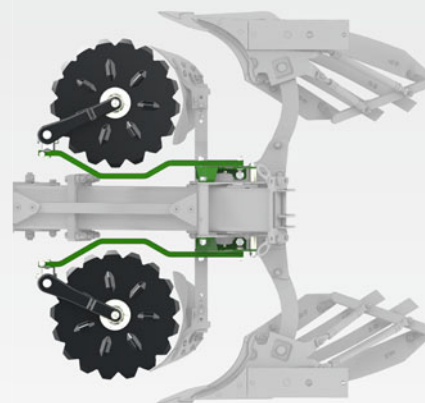




Csipkézett tárcsás csoroszlya,
Ø 500 mm, hosszú tartóval



Csipkézett tárcsás csoroszlya,
Ø 500 mm, rövid tartóval

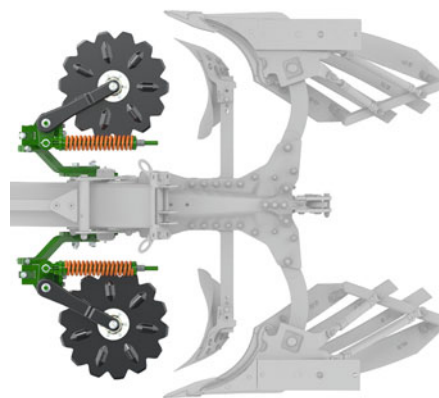


Csipkézett tárcsás csoroszlya,
Ø 600 mm, hosszú tartóval

Tárcsás csoroszlya – egy tiszta helyzet

A tiszta szántáshoz fontos a tárcsás csoroszlya. A tárcsás csoroszlya pontos vágásával teljes aláforgatás és komplett szármaradvány bedolgozás, valamint tiszta barázdaképzés érhető el.

A tárcsás csoroszlya 500 mm átmérővel sima és csipkézett, míg 600 mm átmérővel csipkézett kivitelben kapható.



Rugózott, csipkézett tárcsás csoroszlya,
Ø 500 mm

Előhántó – minden esetre

M2 előhántó

Az M2 előhántó univerzálisan alkalmazható gyeptöréstől egészen a nagy mennyiségű szármaradványokig, főként kukoricaszár esetén.

L2 előhántó

Az L2 előhántó alakja még csavartabb, mint az M2 előhántóé. Emiatt kiválóan alkalmas nagy mennyiségű szerves tarlómaradvány bedolgozására.

G2 előhántó

A G2 előhántó alkalmazása elsősorban nehéz és ragadós talajoknál, valamint gyepterületek felszántásakor biztosít eltömődéstől mentes szántást. Az előhántó egyszerű beállításának köszönhetően a munkavégzés még pontosabbá válik.



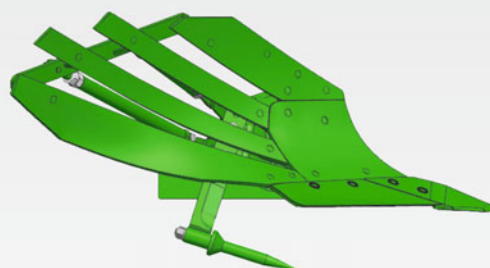
M2 előhántó

L2 előhántó

G2 előhántó

Talajlazító

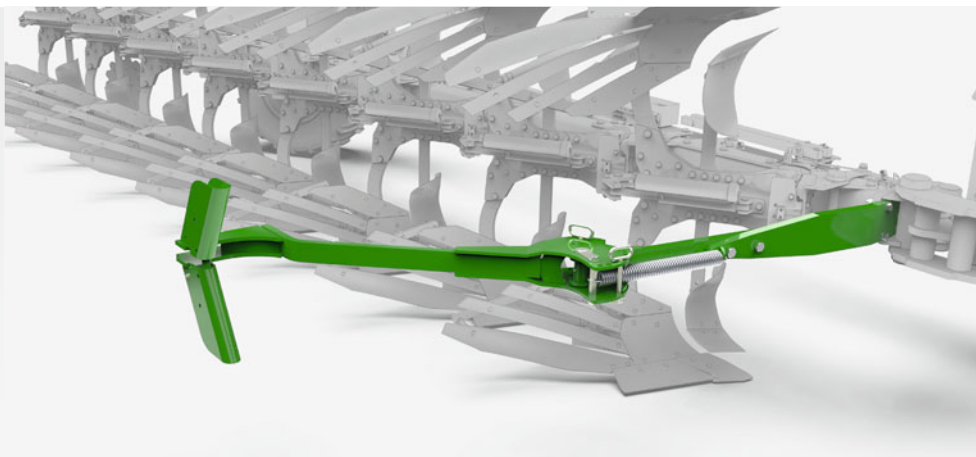
Bizonyos talajadottságok esetén szükséges lehet a talaj lazítása az ekefejek munkamélyisége alatt. A lazítótüskék magassága állítható és egyszerűen cserélhetők.



Szántáselmunkáló

Egyengetés és visszatömörítés egy munkamenetben





Stabil és állítható kihajtható fogókar

Kihajtható fogókar

Szántáselmunkálóval való kombináláshoz kihajtható fogókar szerelhető a gépre. Az összes szántáselmunkáló húzókar rugós megfogószerkezettel van felszerelve, amely csillapítja a

szántáselmunkáló elakadásakor jelentkező terhelési csúcsokat. A fokozott kényelem érdekében a kar hidraulikus módon, egy kiegészítő vezérlőegységről irányítható.

Szántáselmunkáló – A még nagyobb hatékonyságért

Hogy Ön még nagyobb hatékonysággal dolgozhasson a gazdaságában, az AMAZONE a Tigges vállalattal együttműködve tovább bővítette szántáselmunkáló választékát. Ennek köszönhetően a Tyrok gép mostantól kezdve AMAZONE kivitelű Tigges szántáselmunkálókkal kombinálható. A kínálatban különböző gyűrűátmérők és gyűrűprofilok szerepelnek. Ügyfeleink emellett szimpla és dupla gyűrűs szántáselmunkálók közül választhatnak 4,65 m munkaszélességig.



Tyrok Onland félig függesztett váltvaforgató eke

Maximális rugalmasság a barázdában vagy tarlón szántva



Miért jó a tarlón járó szántás?

Tarlón járó szántásnál a traktorok széles gumibroncsokkal vagy gumihevederes futóművel szerelhetők fel. Ezzel csökken a talajnyomás a mélyebb talajrétegekben és elkerülhető az eketalp jellegű tömörödés. Ezenkívül tarlón járó szántásnál GPS-kormányrendszerrel lehet dolgozni. Ez fokozott kényelmet biztosít a járművezetőnek, ugyanakkor még pontosabb csatlakozást biztosít a következő barázdának.

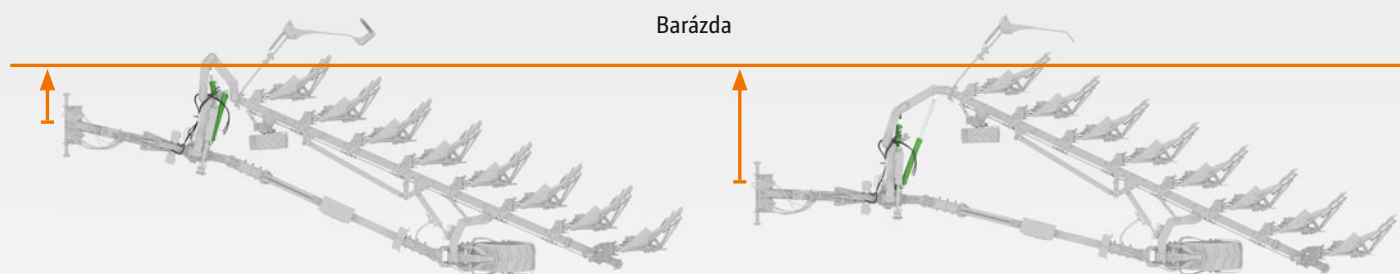
Nagyfokú kényelem a tarlón járó szántás és a barázdás üzem közötti átváltásnál

Ha a túlságosan nedves körülmények miatt nem optimálisak a tarlón járó szántáshoz, gyorsan át lehet váltani a barázdás üzemre. Az átváltásra szolgáló fordítókaron lévő kezelőkarok nagyon könnyen elérhetők és a beállítások között csak egyszer kell működtetni őket. A lengőkarokat többé nem kell fixálni vagy rögzíteni és az első támkerekeket sem szükséges többé átállítani.

Az első támasztókerék előnyei

- ✓ Biztos mélységtartás műveletlen és szilárd talajon
- ✓ Manuális átállítás csak a munkamélység megváltoztatásakor szükséges
- ✓ Nagyfokú önjárás





Barázdás üzem a Tyrok Onland géppel

Tarlón járó szántás a Tyrok Onland géppel

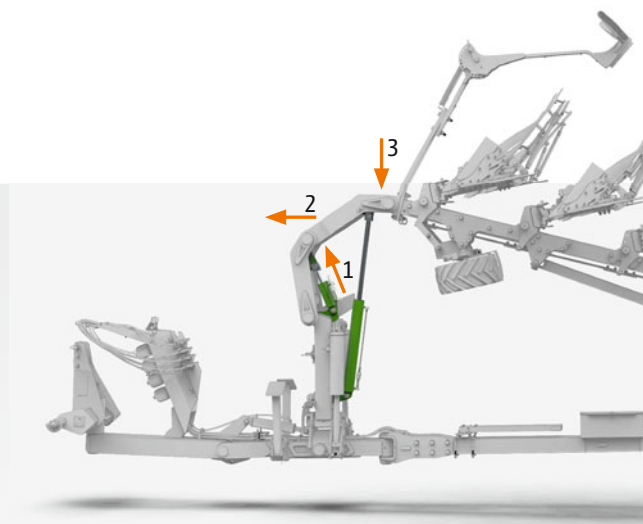


SmartTurn – kényelmes, gyors és igazán kímélő kanyarodás

A kétfokozatú véghelyzeti csillapításnak köszönhetően az átforduló eke a végállás előtt röviddel lelassul. Ez anyagkímélő csillapító hatást eredményez a munkahenger behúzásakor. Így nem kell kompromisszumot kötni a műveleti idő terén. A kíméletes fordítási művelet minimális időt vesz igénybe. A Tyrok Onland másik egyedi jellemzője a

fordulásnál használatos automatikus súlypontcsökkentés. Az alacsony súlypont kanyarodáskor növeli a stabilitást, és jobb súlyelosztást eredményez az alsó függesztőkarokon.

- ① A munkahenger kitolása
- ② A lengőkar előre tolódik
- ③ Az eke súlypontja emiatt lefelé mozdul



AMAZONE szervíz – Mindig az Ön közelében

Az Ön elégedettsége a mi ösztönzőnk




Original AMAZONE Parts

Verschleißteilkatalog
für Landtechnik und Kommunaltechnik

Catalogue pièces d'usure
pour machines agricoles et gamme espaces verts

Wearing parts catalogue
for agricultural machinery and grounds care products

Каталог изнашиваемых деталей
для сельскохозяйственной и коммунальной техники

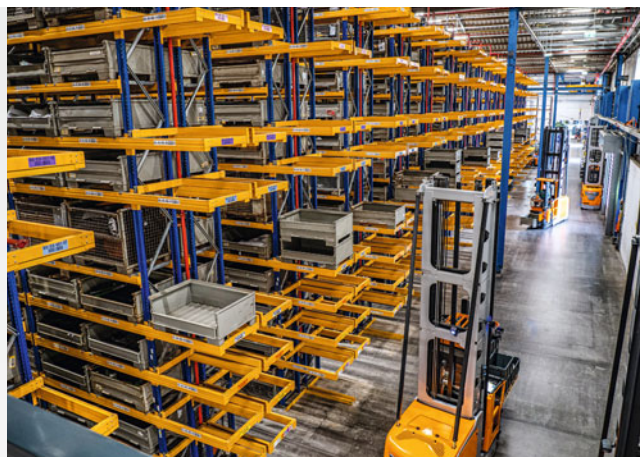
PDF-DOWNLOAD
www.amazone.net/parts



AMAZONE SmartService 4.0

Az egyre komplexebb géptechnológiáknál az AMAZONE a SmartService 4.0-val a virtuális és kiterjesztett valóságot és a digitális médiákat felhasználja szervízre, oktatásra és karbantartási munkálatokra.

- 1 SmartTraining:** A bonyolult gépek oktatása és betanítás a virtuális valóság (VR - Virtual Reality) technológia felhasználásával.
- 2 SmartLearning:** Interaktív gépkezelő-oktatás a komplex tudás elsajátításáért (www.amazone.hu).
- 3 SmartInstruction:** Javítási és karbantartási utasítások kiterjesztett valósághoz (AR - Augmented Reality) és mobil perifériákhoz.
- 4 SmartSupport:** Közvetlen támogatás helyi szerviztechnikus által, a kiterjesztett valósághoz (AR - Augmented Reality) és mobil perifériákhoz.



Legfontosabb cél a vevőink elégedettsége

Ezért megbízunk hozzáértő értékesítő partnereinkben. Ők szervizzel kapcsolatos kérdésekben is megbízható kapcsolattartók a mezőgazdák és bérvállalkozók számára. A folyamatos oktatások eredményeként értékesítő partnereink és a szerviztechnikusok mindig tisztában vannak a technika legújabb állásával.

Első osztályú pótalkatrész-szolgáltatást kínálunk Önnek

Globális szintű pótalkatrész-logisztikánk alapját a Tecklenburg-Leeden-ben található központi pótalkatrész-raktár jelenti. Ez gondoskodik a pótalkatrészek optimális elérhetőségéről, régebbi gépek esetében is.

Azok a 17 óráig feladott napi alkatrész-rendelések, amelyek megtalálhatók a Tecklenburg-Leeden-i pótalkatrész-központban, még aznap elhagyják üzemünket. Modern raktárrendszerünkben 42 000 különböző pótk- és kopó alkatrész kerül komissiózásra és készletezésre. Naponta akár 1000 megrendelést küldünk szét vevőinknek.

Válassza inkább rögtön az eredetit

Az Ön gépei rendkívül nagy igénybevételeknek vannak kitéve! Az AMAZONE olyan megbízható és biztonságos pótk- és kopó alkatrészeket kínál, amelyekre az eredményes talajművelés, a pontos vetés, a professzionális műtrágyázás és a sikeres növényvédelem érdekében szüksége van.

Csak az eredeti pótk- és kopó alkatrészek vannak funkció és tartósság tekintetében tökéletes összhangban az AMAZONE gépekkel. Ez garantálja a munka optimális eredményét. Az eredeti alkatrészek korrekt árai végül kifizetődnek.

Döntsön ezért az eredeti mellett!

Az eredeti pótk- és kopó alkatrészek előnyei

- ✔ minőség és megbízhatóság
- ✔ innováció és teljesítmény
- ✔ azonnali rendelkezésre állás
- ✔ használt gép magas viszonteladási értéke

Tyrok félig függesztett váltvaforgató eke

Típus	Tyrok 400 (OL)				Tyrok 400 (OL) S			Tyrok 400 (OL) V			Tyrok 400 (OL) VS		
Ekefejek száma	6	7	8	9	6	7	8	6	7	8	6	7	8
Max. traktorteljesítmény (kW/LE)	295/400												
Ekefejek osztása (cm)	100												
Gerendely magasság (cm)	80, 85				80			80, 85			80		
Fogásszélesség állítás	Manuális				Manuális			Hidraulikus			Hidraulikus		
Túlterhelés elleni védelem	Nyírócsavar				Hidraulikus túlterhelés elleni védelem			Nyírócsavar			Hidraulikus túlterhelés elleni védelem		
Fogásszélesség eketestenként (cm)	35, 40, 45, 50				35, 40, 45, 50			33 – 55			33 – 55		
Támasztókerék (méret)					400/55-22,5			500/45-22,5			500/60-22,5		
Alapgép min. tömege (kg)	3 540	3 788	4 129	4 279	4 160	4 497	4 853	3 630	3 899	4 140	4 245	4 602	4 860



Az ábrák, a tartalom és a műszaki adatok csak tájékoztató jellegűek és kiviteltől függően eltérést mutathatnak! Az adott országban érvényes közúti közlekedési előírások rendelkezéseit be kell tartani, és szükség esetén eleget kell tennie különleges engedélyi kötelezettségének. Ellenőrizni kell a traktorok megengedett tengelyterhelését és össztömegét. Nem mindegyik kombinációs lehetőség valósítható meg valamennyi traktorgyártónál.



AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51 · 49202 Hasbergen-Gaste · Tel: +49 (0)5405 501-0

AMAZONEN-WERKE KFT.

H-4031 Debrecen, Richter Gedeon út 30. · Tel: 52/888-145

www.amazone.hu · E-Mail: amazone@amazone.hu

Területi képviselők

