



AMAZONE



Materiały poglądowe dotyczące rozpoczęcia sezonu

Catros ^{+/XL}	4003-2TS
Catros ^{+/XL}	5003-2TS
Catros ^{+/XL}	6003-2TS
Catros ⁺	7003-2TS

Spis treści

1. Wskazówki ogólne
2. Przygotowanie do pracy
3. Ustawianie maszyny w pozycji roboczej
4. Aktywacja wyrównania wahań
5. Jazda na uwrociu
6. Możliwości ustawień w maszynie
7. Opcjonalne narzędzia czołowe

1. Wskazówki ogólne

- Korzystanie z niniejszych materiałów zakłada wcześniejsze **przeczytanie ze zrozumieniem instrukcji obsługi** maszyny. Odpowiednie dokumenty przedstawione są z prawej strony.
- Dlatego istnieje **konieczność** zapoznania się z dalszymi informacjami podanymi w instrukcji obsługi. **Instrukcja obsługi** musi być **zawsze dostępna** w czasie wykonywania prac opisanych w materiałach poglądowych dotyczących rozpoczęcia sezonu CatrosXL XX03.
- Publikacja „**Materiały poglądowe dotyczące rozpoczęcia sezonu CatrosXL XX03**” pełni rolę podręcznika pomagającego użytkownikowi w przeprowadzeniu kontroli maszyny przed nowym sezonem i ponownym jej uruchomieniu. Niniejsza publikacja odnosi się do aktualnej generacji maszyn i obowiązuje tylko w przypadku tej generacji.



2. Przygotowanie do pracy

Warunek dotyczący ciągnika:

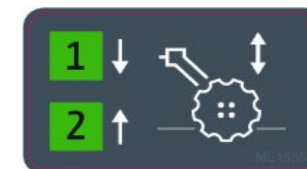
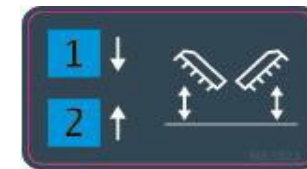
- Od 30 KM/m szerokości roboczej do Catros⁺ x003-2TS
- Od 40 KM/m szerokości roboczej do Catros^{XL} x003-2TS
- **Wydajność pompy ciągnika:** min. 15 l/min przy 150 bar
- **Maksymalne ciśnienie robocze:** 210 bar
- **Kategoria zaczepu:** 3. / 4. / K80 / ucho pociągowe
- **Przyłącza:** w zależności od wyposażenia maszyny wymagane są następujące przyłącza:
4x dwukierunkowe: z regulowanym natężeniem przepływu

Sprzęganie maszyny:

- Podnieść maszynę za pomocą dźwigni dolnych zaczepu i zabezpieczyć. Unieść wspornik postojowy. Wykonać wszystkie połączenia: przewody hamulcowe, oświetlenie, linka odblokowująca i hydraulika. Zwracać uwagę na balast i wymiary zestawu maszyn w zależności od przepisów kodeksu drogowego.

Serwisowanie maszyny:

- Przed rozpoczęciem pracy w polu nasmarować i skontrolować maszynę.
- Termin smarowania co 500 h
- Granica zużycia talerzy: 360 mm
- Bliższe informacje podane są w instrukcji obsługi
„Rozdział 9 – Serwisowanie maszyny”

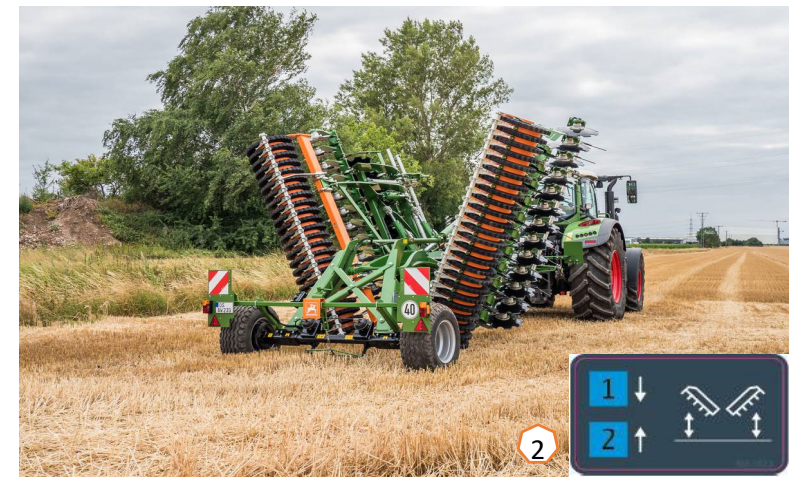
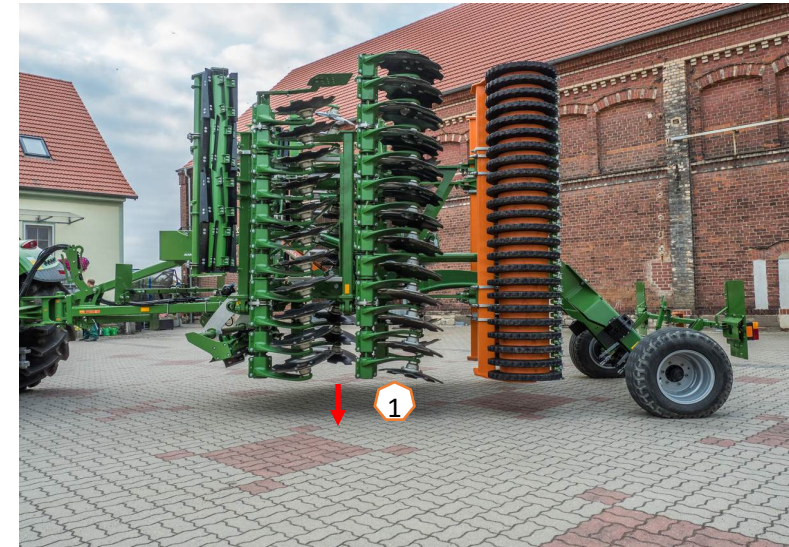


3. Ustawianie maszyny w pozycji roboczej

Uwaga!

W strefie zagrożenia nie mogą przebywać żadne osoby.

- **Rozkładanie:** unieść maszynę na dostateczną wysokość, aby talerze (1) podczas rozkładania nie dotykały podłoża. Uruchomić „niebieski” zespół sterujący (2), aby całkowicie rozłożyć maszynę.
- **Pozycja robocza:** opuścić maszynę za pomocą podwozia (3) i ramę (4) ustawić za pomocą hydrauliki równoległe względem podłoża.



4. Aktywacja wyrównania wahań

- **Funkcja:** układ wyrównania wahań może zmniejszać efekt kołysania się lub odskakiwania maszyny podczas pracy w polu oraz temu zapobiegać.
- **Aktywacja:** otworzyć zawór odcinający (1) nad siłownikiem hydraulicznym podwozia (2). Opuścić podwozie na ok. 20 – 30 cm nad podłożem (3) i przełączyć „żółty” zespół sterujący w pozycję pływającą (4).

Ostrzeżenie:

Przed rozpoczęciem transportu po drogach zamknąć zawór odcinający.



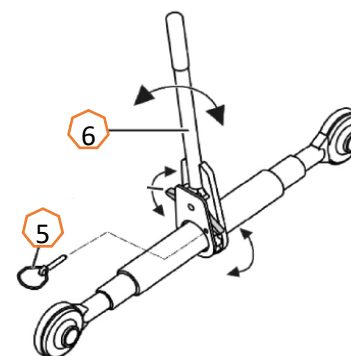
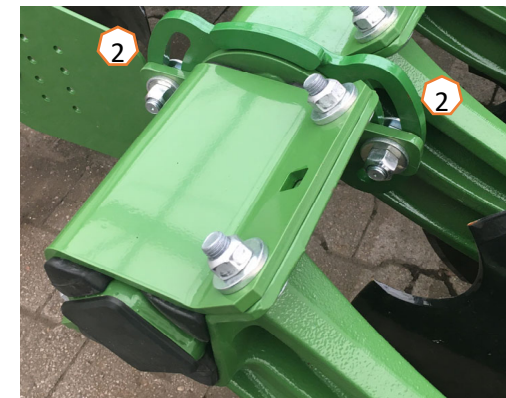
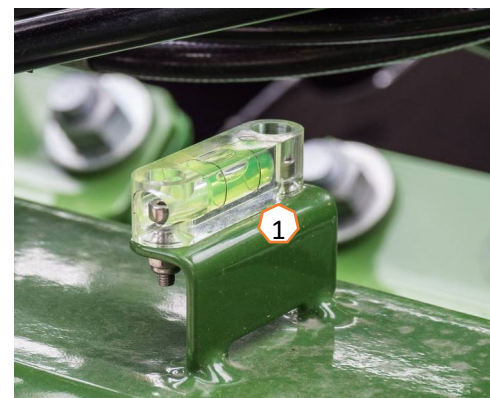
5. Jazda na uwrociu

- **Dźwignie dolne zaczepu:** unieść maszynę maksymalnie za pomocą hydrauliki ciągnika (1). Jazda na uwrociu odbywa się na wale (2), do wyboru jest również możliwość pokonywania uwrocia przez maszynę na podwoziu (3).
- **Wskazówka:** przy maksymalnie ustawionej głębokości roboczej i po całkowitym uniesieniu drugi rząd talerzy ma jeszcze kontakt z podłożem na głębokość do 2 cm. Dlatego nie jest on całkowicie unoszony.
- **Ucho pociągowe/kula sprzęgu:** unieść maszynę za pomocą podnoszonego układu jezdnego i siłownika dyszla. Jazda na uwrociu odbywa się na podnoszonym układzie jezdnym.



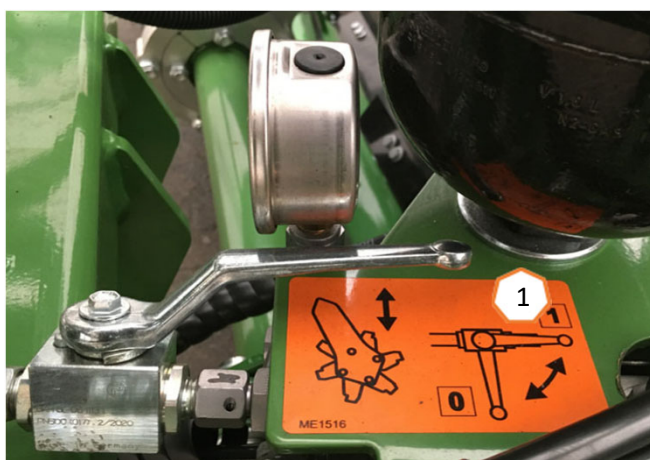
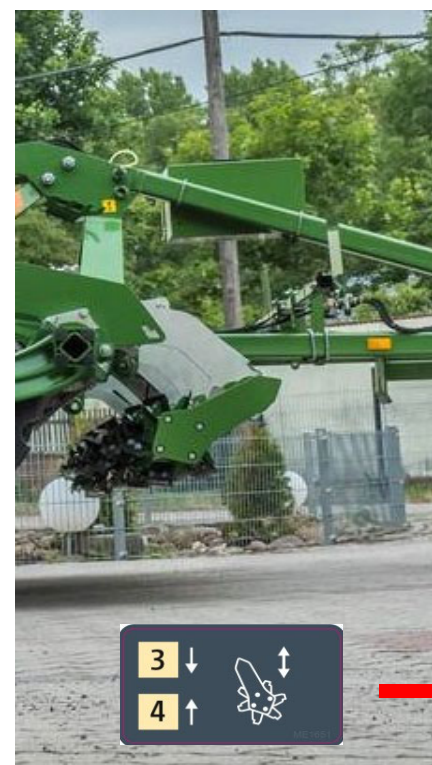
6. Możliwości ustawień w maszynie

- **Ustawianie maszyny:** ustawić ramę równoległe względem podłoża. W celu kontroli można korzystać z dodatkowej poziomnicy (1) na ramie maszyny.
- **Talerze boczne:** ich głębokość można zmieniać oddzielnie z lewej i prawej strony poprzez obracanie (2), aby uzyskać równomierny efekt pracy.
- **Blachy boczne:** oddzielna regulacja kąta na rzędzie otworów i otworze podłużnym w uchwycie (3). Ustawienie blach można jeszcze bardziej dostosować za pomocą dodatkowych rzędów otworów (4) bezpośrednio na blasze bocznej.
- **Mechaniczna głębokość robocza:** usunąć składaną zawleczkę (5) z wrzeciona. Za pomocą dźwigni ręcznej (6) wydłużyć lub skrócić wrzeciono. Zabezpieczyć wrzeciono z powrotem składaną zawleczką.
Wskazówka: ustawić identyczną długość obu wrzecion!
- **Hydrauliczna głębokość robocza:** uruchomić „zielony” zespół sterujący (7), na skali odczytać głębokość roboczą.
Wskazówka: skala nie wskazuje rzeczywistej głębokości roboczej! W przypadku **biegu pod skosem** skalibrować siłowniki sekcji talerzy poprzez przesunięcie w najbardziej płaskiej pozycji roboczej za pomocą „zielonego” zespołu sterującego (7), „zielony” pozostawić na ok. 5 sek. pod ciśnieniem (8).



7. Opcjonalne narzędzia czołowe

- **Crushboard:** w zależności od wyposażenia maszyny regulacja odbywa się mechanicznie za pomocą wrzeciona lub hydraulicznie za pomocą zespołu sterującego „beżowego”.
- **Wał nożowy:**
Aktywować funkcję hydrauliczną za pomocą zaworu odcinającego (1) na dyszlu. Wychylić do końca wał nożowy przy uniesionej maszynie i pozostawić pod ciśnieniem (2). Zespół sterujący „beżowy” przełączyć następnie w pozycję pływającą (3).



Aplikacja SmartLearning

Aplikacja SmartLearning AMAZONE oferuje filmy szkoleniowe w zakresie obsługi maszyn Amazone. Filmy szkoleniowe w razie potrzeby pobiera się na smartfon, dzięki czemu są one dostępne offline. Wystarczy wybrać żadaną maszynę, której dotyczyć ma film szkoleniowy do obejrzenia.



Portal informacyjny

W naszym portalu informacyjnym bezpłatnie udostępniamy rozmaite dokumenty do wglądu i pobrania. Mogą to być materiały techniczne i reklamowe w wersji elektronicznej, a także filmy i łącza internetowe oraz dane kontaktowe. Informacje można otrzymywać drogą pocztową oraz istnieje możliwość prenumeraty opublikowanych dokumentów z różnych kategorii.

www.info.amazone.de/



AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG

Postfach 51 · D-49202 Hasbergen-Gaste

tel. +49 (0)5405 501-0 · faks: +49 (0)5405 501-147

www.amazone.de · www.amazone.at · e-mail: amazone@amazone.de



MG7731