



AMAZONE



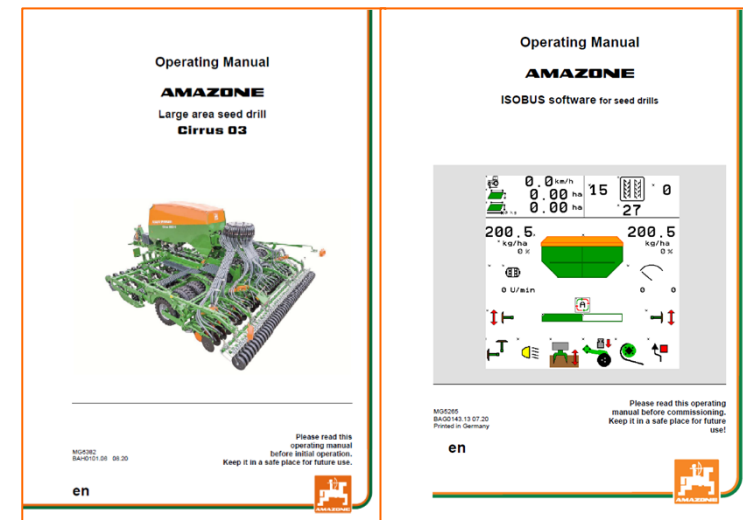
**Materiały poglądowe dotyczące rozpoczęcia sezonu
Cirrus 03**

Spis treści

1. Wskazówki ogólne
2. Strona startowa oprogramowania maszyny
3. Menu Praca oprogramowania maszyny
4. Przygotowanie do pracy
5. Kalibracja dozownika
 - 5.1 Wałki dozujące
6. Ustawienia maszyny
7. Ustawienia oprogramowania
8. Przygotowanie Task Controller od strony maszyny
9. Wskazówki dotyczące pracy

1. Wskazówki ogólne

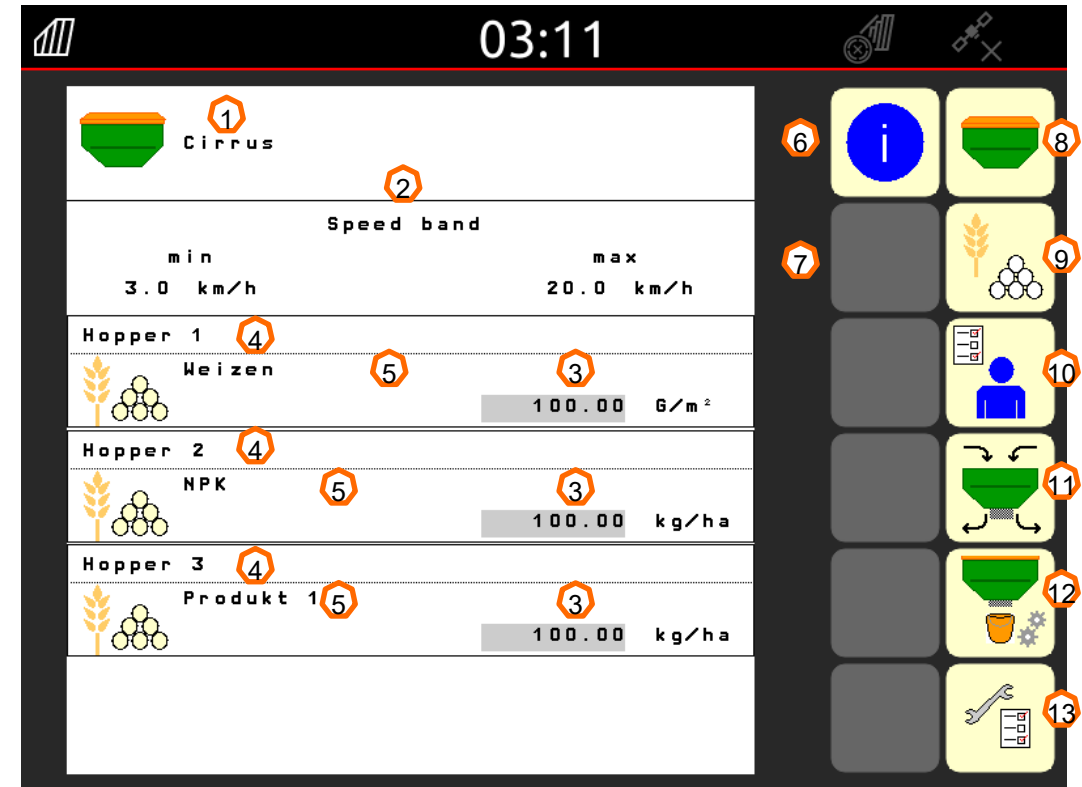
- Korzystanie z niniejszych materiałów zakłada wcześniejsze **przeczytanie ze zrozumieniem instrukcji obsługi** maszyny. Odpowiednie dokumenty przedstawione są z prawej strony.
- Dlatego istnieje **konieczność** zapoznania się z dalszymi informacjami podanymi w instrukcji obsługi. **Instrukcja obsługi** musi być **zawsze dostępna** w czasie wykonywania prac opisanych w materiałach poglądowych dotyczących rozpoczęcia sezonu Cirrus 03.
- Publikacja „**Materiały poglądowe dotyczące rozpoczęcia sezonu Cirrus 03**” pełni rolę podręcznika pomagającego użytkownikowi w przeprowadzeniu kontroli maszyny przed nowym sezonem i ponownym jej uruchomieniu. Niniejsza publikacja odnosi się do wersji oprogramowania **NW262-C004** i obowiązuje tylko w przypadku tej wersji.



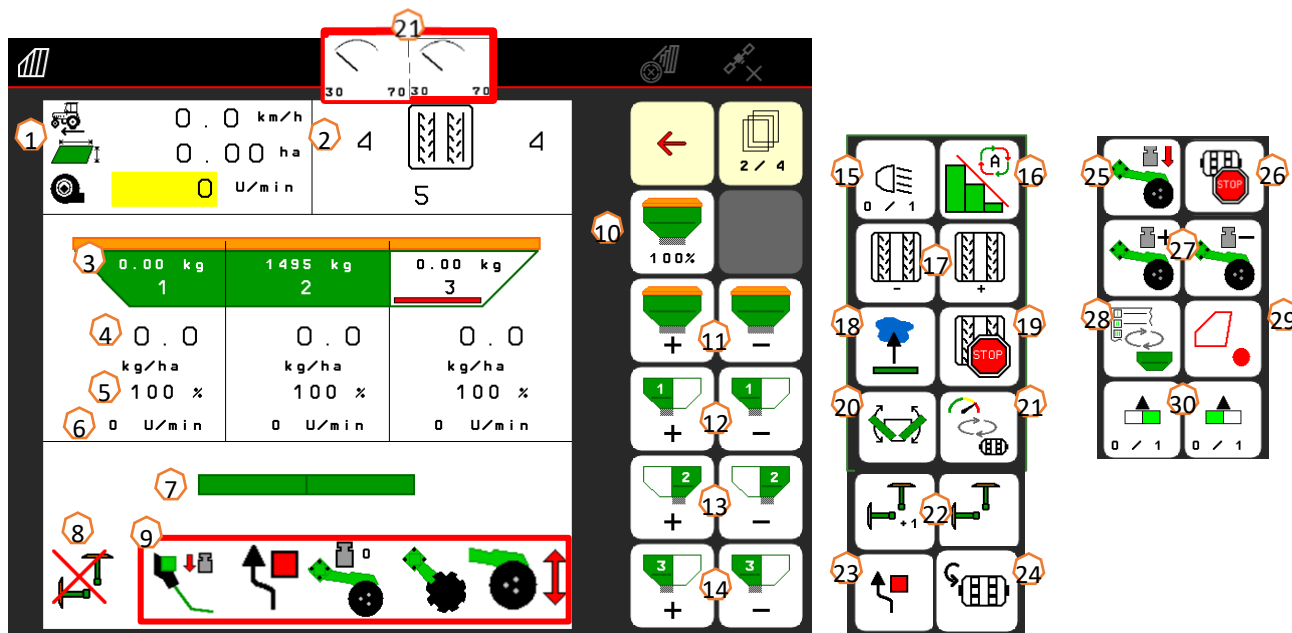
2. Strona startowa oprogramowania maszyny

Ze strony startowej użytkownik przechodzi bezpośrednio na następne strony.

- (1) Typ maszyny
- (2) Prędkość taśmy
- (3) Dawka rozsiewu danego zbiornika. Wartość ta może być również automatycznie zmieniana przez Task Controller lub inne nadajniki wartości zadanej. Ponadto wartość ta jest podstawą 100% do regulacji dawki w menu Praca.
- (4) Zbiornik
- (5) Aktywowany produkt dla danego zbiornika
- (6) Ustawienia maszyny
- (7) Strona informacyjna
- (8) Menu Praca
- (9) Wewnętrzne zarządzanie zleceniami
- (10) Menu Produkty
- (11) Menu Użytkownicy
- (12) Napełnianie/oprózňnianie
- (13) Menu kalibracji



3. Menu Praca oprogramowania maszyny



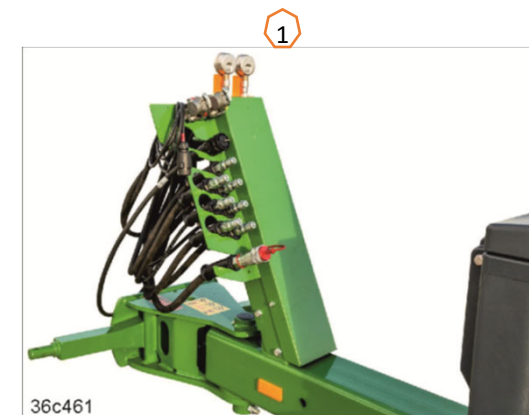
- (1) Wyświetlacz wielofunk.
- (2) Przełączanie ścieżek technologicznych
- (3) Stan napełnienia zbiornika 1
- (4) Dawka rozsiewu zbiornika 1
- (5) Dawka rozsiewu w % zbiornika 1
- (6) Liczba obrotów dozownika zbiornika 1
- (7) Pozycja robocza maszyny
- (8) Stan znaczników śladów
- (9) Wstępnie wybrana funkcja hydrauliczna
- (10) Przywracanie dawki rozsiewu do 100%
- (11) Zwiększanie/zmniejszanie łącznej ilości żądanej
- (12) Zwiększanie/zmniejszanie ilości żądanej zbiornika 1
- (13) Zwiększanie/zmniejszanie ilości żądanej zbiornika 2
- (14) Zwiększanie/zmniejszanie ilości żądanej zbiornika 3 (GreenDrill)
- (15) Oświetlenie
- (16) Tryb automatyczny kontroli sekcji

- (17) Przełączanie ścieżek technologicznych do przodu/do tyłu
- (18) Funkcja oczka wodnego
- (19) Zatrzymywanie ścieżki technologicznej
- (20) Złoz
- (21) Inny widok zbiornika ciśnieniowego
- (22) Znaczniki śladów
- (23) Przełączanie znaczników śladów przy przeszkodach
- (24) Dozowanie wstępne
- (25) Nacisk redlic przez zespół sterujący
- (26) Zatrzymywanie dozowania
- (27) Wybór nacisku redlic
- (28) Zmiana wskazań Widok roboczy / wyświetlacz wielofunkcyjny
- (29) Rejestrowanie GPS
- (30) Włączanie połowicznych sekcji szerokości

4. Przygotowanie do pracy

Warunek dotyczący ciągnika do Cirrus

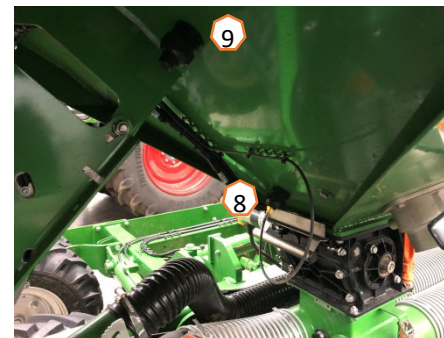
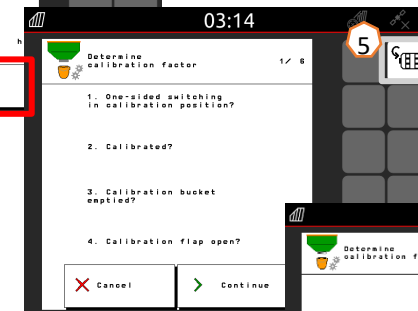
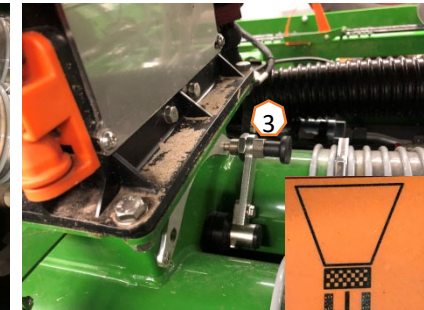
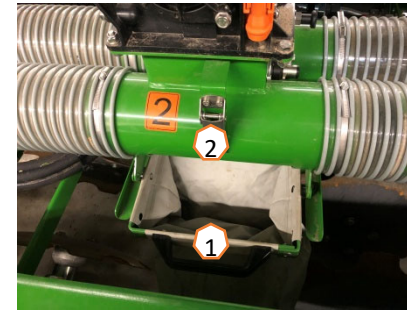
TYP	Moc ciągnika	Wydajność pompy ciągnika
Cirrus 3003 Compact	90 KW / 120 KM	co najmniej 60 l/min przy 150 bar
Cirrus 3503 Compact	105 KW / 140 KM	co najmniej 60 l/min przy 150 bar
Cirrus 4003(-2)(-C)(-2C)(-CC)(-2CC)	120 KW / 160 KM	co najmniej 60 l/min przy 150 bar
Cirrus 6003-2(-2C)(-2CC)	164 KW / 220 KM	co najmniej 80 l/min przy 150 bar



- Przyłącza:** w zależności od wyposażenia maszyny wymagane są następujące przyłącza:
 - 1x dwukierunkowe: (żółte) podwozie/znaczniki śladów/układ znakowania ścieżek technologicznych
 - 1x dwukierunkowe: (zielone) sekcja talerzy/sekcja talerzy tnących/nacisk redlic/nacisk zagarniacza sprężynowego
 - dokładnego/wysięgnyki maszyny, składana
 - 1x dwukierunkowe: (niebieskie) Crushboard przed sekcją talerzy
 - 1x dwukierunkowe: (niebieskie) redlice jednotarczowe FerTeC/Crushboard przed wałem oponowym
 - 1x jednokierunkowe: (beżowe) żmijka załadunkowa
 - 1x jednokierunkowe: (czerwone) dmuchawa
 - 1x T: (czerwone) swobodny powrót (maks. 5 bar)
- Sprzęganie maszyny:** pobrać maszynę za pomocą dolnych dźwigni zaczepu i zabezpieczyć maszynę. Unieść i zabezpieczyć wspornik postojowy. Pobrać przyłącza hydrauliczne, system oświetlenia, przewody hamulcowe oraz wtyczkę ISOBUS z pozycji parkowania (1) i podłączyć do ciągnika.

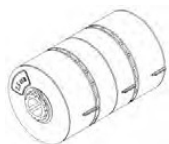
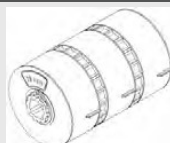
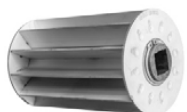
5. Kalibracja dozownika

- Informacje ogólne:** zamontować odpowiedni rdzeń dozujący (patrz str. 9). Wsunąć worek kalibracyjny pod dozownik (1). Otworzyć klapę kalibracyjną (2). W przypadku śluzy podwójnej ustawić rozłączanie połówkowe (3) na przednią śluzę. **Uwaga:** po zakończeniu kalibracji przestawić rozłączanie połówkowe z powrotem w środkową pozycję!
- Napęd elektryczny:** strona startowa > Produkt > Kalibrowanie: sprawdzić i ew. zmienić wartości (4), wybrać żądany sposób kalibracji, dozowanie wstępne (5). Opróżnić worek kalibracyjny i z powrotem podsunąć. Przeprowadzić kalibrację przez terminal ISOBUS lub TwinTerminal (6), wprowadzić zważoną ilość na terminalu (7).
- W przypadku drobnych materiałów siewnych dodatkowo czujnik stanu napełnienia (8) może zostać umieszczony w dolnej pozycji (górna pozycja (9)).



5.1 Wałki dozujące



Wałki dozujące							
Numer kat.	224310	224829	219956	221869	976731		
[cm ³]	3,75	7,5	7,5	7,5	7,5		
							
Numer kat.	212295	221870	961457	207504	967777	961456	207502
[cm ³]	20	20	20	40	120	210	350
							
Numer kat.	961454	970564	212153				
[cm ³]	600	660	880				
							

Numer informacji serwisowej: ID 23475

5.1 Wałki dozujące

	Wałki dozujące									
Materiał siewny	3,75 cm³	7,5 cm³	20 cm³	40 cm³	120 cm³	210 cm³	350 cm³	600 cm³	660 cm³	880 cm³
Bobik									X	X
Pszenica orkisz								X	X	X
Groch									X	X
Len (zaprawiany)			X		X	X				
Jęczmień						X		X		
Nasiona traw						X		X		
Owies								X		
Proso					X	X				
Łubin					X	X				
Lucerna			X		X	X				
Kukurydza					X					
Mak	X	X								
Len oleisty (zaprawiany na mokro)			X							
Rzodkiew oleista			X		X	X				
Facelia			X		X					
Rzepak	X	X	X	X						
Żyto						X		X		
Koniczyna czerwona			X		X					
Gorczyca			X		X	X				
Soja								X	X	X
Słonecznik					X	X				
Rzepa ścierniskowa			X							
Pszenica						X		X		
Wyka						X				
Gryka						X		X		
Kminek zwyczajny			X							
Ryż							X			
Nawóz							X		X	X

Numer informacji serwisowej: ID 23475

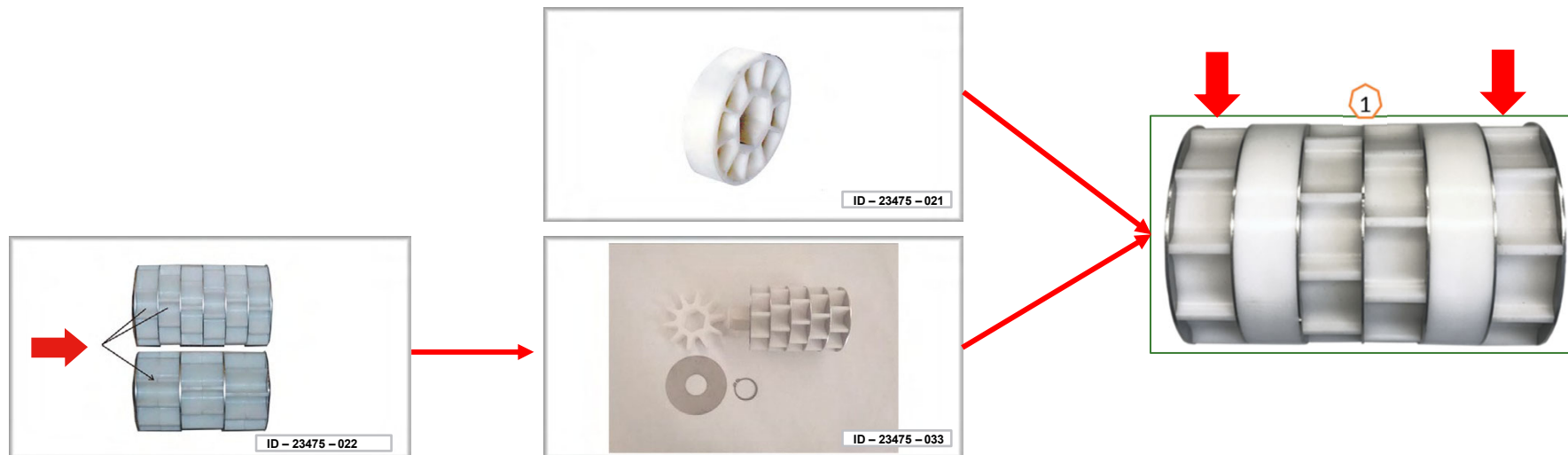
5.1 Wałki dozujące

Przebudowa rdzeni dozujących:

W celu wysiewu szczególnych materiałów siewnych można zmienić komory wałka dozującego, przekładając koła i blachy pośrednie.

Koło dozujące bez komór (nr kat. 969904). Pojemność niektórych wałków dozujących można zmienić przez przełożenie lub usunięcie istniejących kół i zamontowanie kół dozujących bez komór.

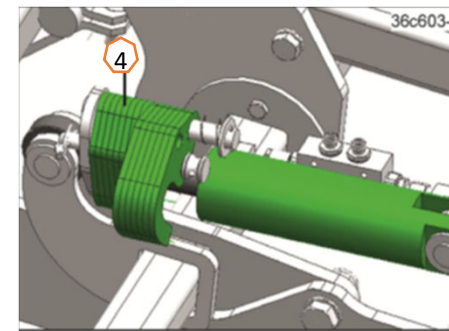
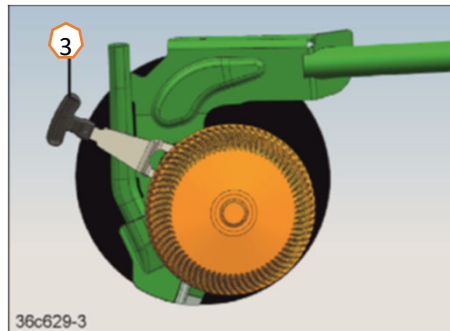
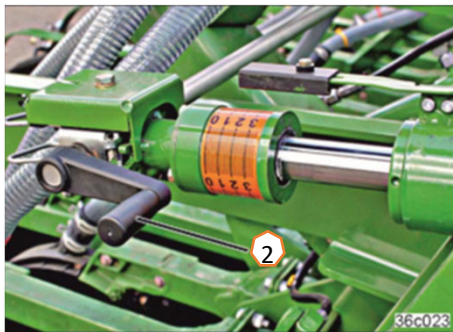
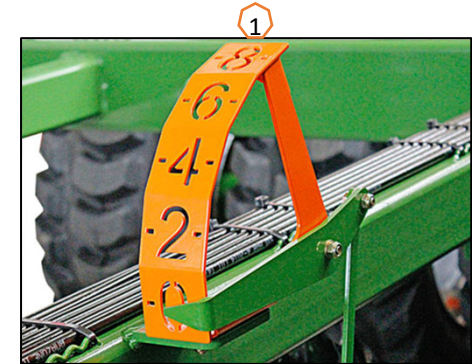
Należy zwracać uwagę na w miarę symetryczny montaż. Aby zapobiec powstawaniu mostków w zbiorniku, w obszarze zewnętrznym wolno montować tylko rdzenie dozujące z komorami (1).



Numer informacji serwisowej: ID 23475

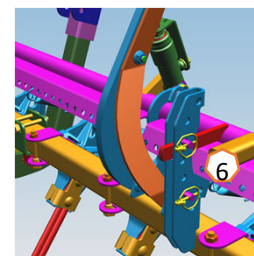
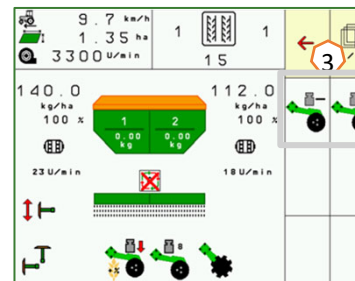
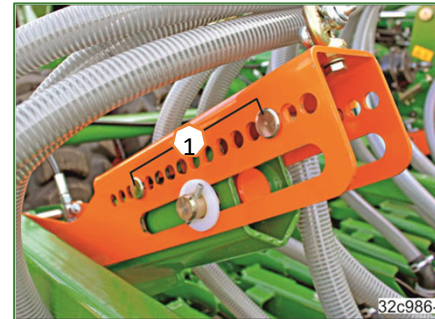
6. Ustawienia maszyny

- **Głębokość robocza uprawy gleby:** ustawić żadaną głębokość roboczą (1) na sekcji talerzy za pomocą zielonego zespołu sterującego. Następnie w polu ustawić wysokość podnośnika na ciągniku w taki sposób, aby maszyna podczas pracy prowadzona była poziomo w kierunku jazdy.
- **Znaczники śladów:** w przypadku korzystania ze znaczników śladów należy dostosować ich szerokość i intensywność do szerokości roboczej i warunków glebowych.
- **Głębokość odkładania:** TwinTeC+: głębokość odkładania można ustawiać za pomocą korby (2) z lewej, prawej strony i pośrodku. RoTeC pro: głębokość odkładania można ustawić za pomocą rolki kopiującej (3). FerTeC: głębokość odkładania redlic jednotarczowych FerTeC ustawia się przy pomocy elementów dystansowych (4), które zapobiegają wsuwaniu się tłoka w siłownik hydrauliczny.



6. Ustawienia maszyny

- **System ścieżek technologicznych:** system ścieżek technologicznych musi zostać dostosowany do następnej maszyny pielęgnacyjnej. (strona 14)
- **Nacisk redlic:** żądany nacisk redlic ustawić za pomocą siłownika nacisku redlic (1) (RoTeC). Redlice pracują ze zwiększonym naciskiem, gdy manometr (2) wskazuje ciśnienie. W przypadku TwinTeC elektryczna regulacja nacisku redlic możliwa jest za pomocą przycisków (3) w 10 stopniach. Ręczna regulacja odbywa się bezstopniowo (4). W przypadku lekkich gleb ustawić raczej mniejszy, na ciężkich glebach raczej większy nacisk redlic. Ustawienie to ma również wpływ na głębokość odkładania.
- **Zagarniacze:** zagarniacze TwinTeC+ mogą być ustawiane za pomocą sworznia (5), jak na ilustracji, w pozycji parkowania lub w 2 stopniach w pozycji roboczej. Regulacji zagarniacza sprężynowego dokładnego dokonuje się poprzez zamocowanie dwóch sworzni (6). Regulacja wysokości zagarniacza rolkowego odbywa się bezstopniowo za pomocą wrzecion (7).
- **Liczba obrotów dmuchawy:** ustawić ilość oleju na zespole sterującym ciągnika (uwzględnić temperaturę oleju hydraulicznego), liczbę obrotów dmuchawy w zależności od materiału siewnego w oparciu o tabelę. Ciśnienie można odczytać na manometrach przy zbiorniku (8): drobny materiał siewny ok. 40 mbar, pszenica/żyto ok. 50 mbar i nawóz ok. 55 mbar. Naklejka zbiornika ciśnieniowego (9) i systemu iniektorowego (10) wskazuje ustawienia podstawowe do różnych materiałów siewnych.
- Maksymalna prędkość obrotowa 4000 1/min



9

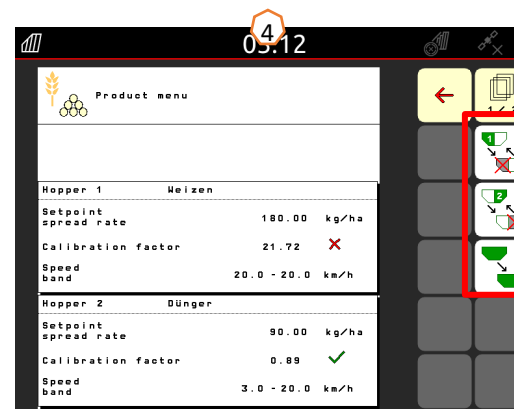
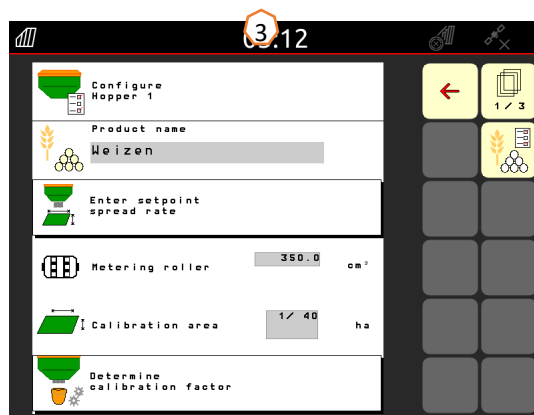
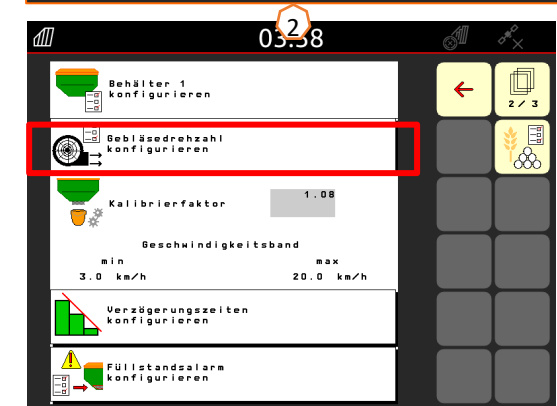
	max. 4000 1/min		
	< 150 kg/ha	> 150 kg/ha	
	2500	3200	3400
< 100 kg/ha	3200	3400	3600
< 200 kg/ha	3400	3600	3800
> 200 kg/ha	3600	3800	4000
ME1078	1/min		

10

	max. 4000 1/min		
	< 150 kg/ha	> 150 kg/ha	
	2800	3200	3500
	1/min		
ME1077			

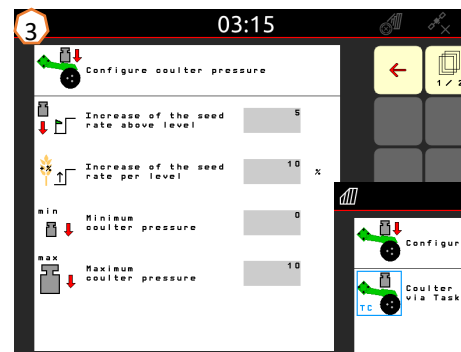
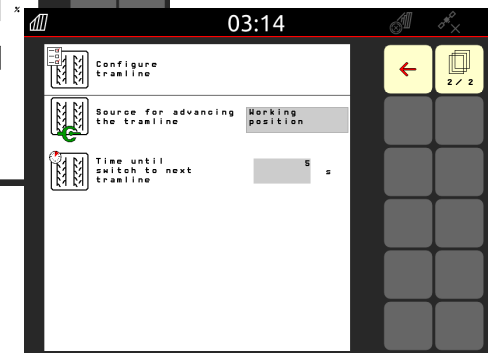
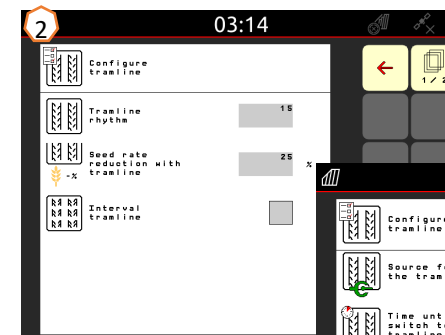
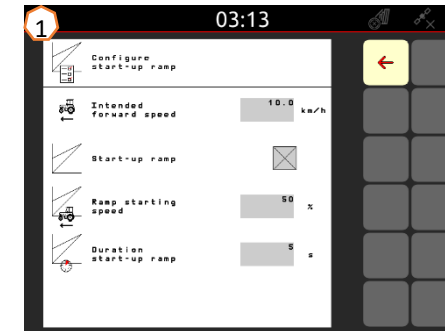
7. Ustawienia oprogramowania

- **(1) Źródło prędkości/programowanie impulsów na 100 m:** Ustawienia maszyny > Prędkość > Programowanie impulsów/źródło. Tutaj można wybrać źródło prędkości bądź ustawić impulsy na 100 m.
- **(2) Liczba obrotów dmuchawy:** menu Produkty > Wybór zbiornika > Konfigurowanie liczby obrotów dmuchawy. W tym miejscu można wprowadzić ustawienia monitorowania dmuchawy.
- **(3) Materiał siewny:** menu Produkty > Wybór zbiornika. Tutaj można wprowadzić dawkę rozsiewu, nazwę produktu oraz ustawienia produktu.
- **(4) Zmiana zbiornika:** menu Produkty > Zmiana zbiornika. Tutaj można skonfigurować kolejność i podział ilości żądanej danych zbiorników.



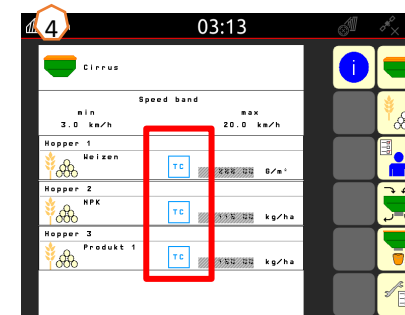
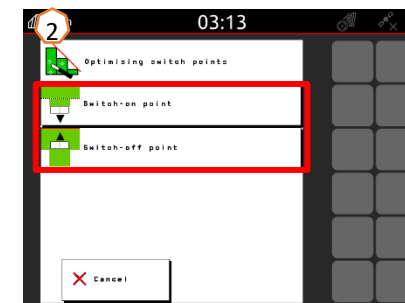
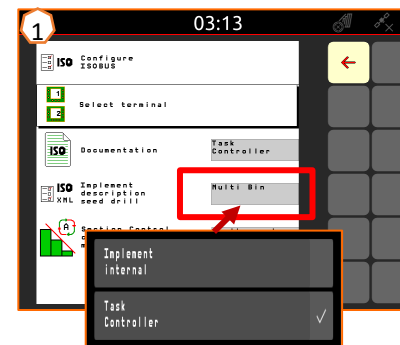
7. Ustawienia oprogramowania

- **(1) Rampa początkowa:** Profil > Rampa początkowa. Tutaj można wprowadzić ustawienia prędkości dla rampy początkowej podczas uruchamiania dozowania.
- **(2) Ścieżka technologiczna:** Ustawienia maszyny > Konfiguracja ścieżki technologicznej. Tutaj można wprowadzić ustawienia ścieżek technologicznych odpowiednie do następnej maszyny pielęgnacyjnej.
- **(3) Nacisk redlic:** Ustawienia maszyny > Konfiguracja nacisku redlic. W tym miejscu można wprowadzić ustawienia nacisku redlic oraz zwiększania dawki rozsiewu.



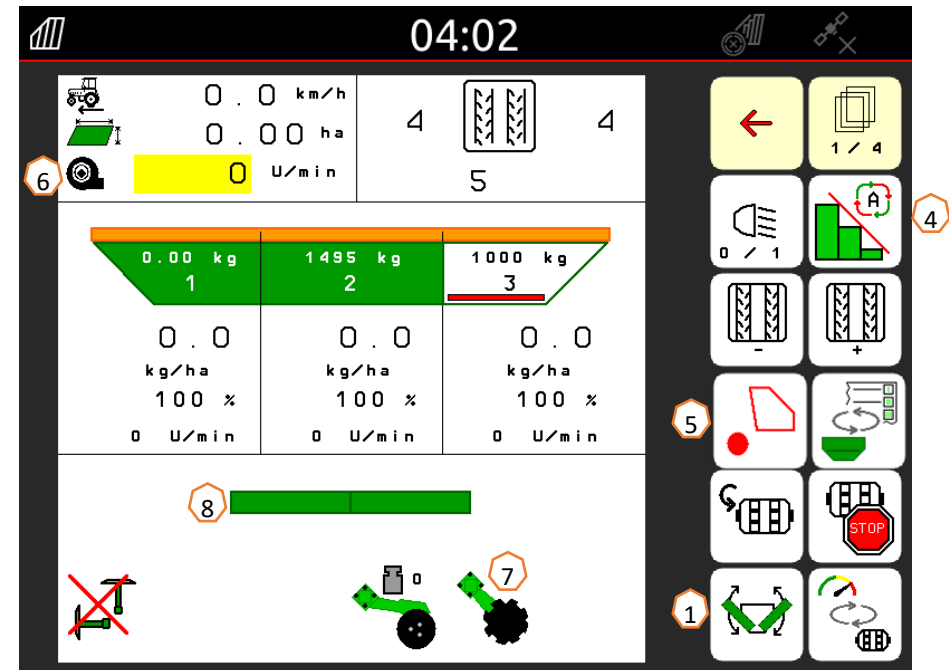
8. Przygotowanie pod Task Controller od strony maszyny

- **Terminal:** funkcjami Task Controller steruje się przez terminal. Terminal musi zostać odpowiednio przygotowany. Bliższe informacje podane są w instrukcji obsługi danego terminala.
- **(1) Task Controller:** **Ustawienia maszyny > Konfigurowanie ISOBUS.** W punkcie Dokumentacja istnieje możliwość wyboru „Wewnętrzna maszyna” lub „Task Controller”.
- **(2) Czas włączenia i wyłączenia:** **menu Produkty > Wybór zbiornika > Optymalizacja punktów przełączania.** Te czasy określają opóźnienie od chwili wydania przez terminal polecenia włączenia bądź wyłączenia sekcji szerokości do chwili faktycznego wykonania tego polecenia przez maszynę. Błędne ustawienia mogą prowadzić do powstawania nakładek lub luk.
- **(3) AutoPoint:** **Ustawienia maszyny > AutoPoint.** AutoPoint przy pomocy czujnika przy rednicy oblicza czas, który materiał siewny potrzebuje od załączenia dozownika do przejścia do rednicy. Na tej podstawie można obliczyć optymalne opóźnienie włączenia i wyłączenia dozownika na uwrociu, patrz rozdział 6.7. w instrukcji obsługi. Aby system działał prawidłowo, należy zawsze ze stałą prędkością wjeżdżać w uwrocie i wyjeżdżać z uwrocia. Ponadto należy sprawdzić, czy terminal przejmuje zmienione czasy.
- **(4) Karty aplikacyjne/zlecenia:** symbol „TC” w menu Praca i na stronie startowej oznacza, że zadane wartości rozsiewu maszyna otrzymuje od Task Controller (karta aplikacyjna lub zlecenie).
- **(5) Rejestrowanie GPS:** **Ustawienia maszyny.** Z pomocą funkcji rejestrowania GPS dla podłączonego terminala obsługowego można symulować rozsiew bez konieczności wysiewu materiału siewnego. Terminal obsługowy zaznacza przejechany obszar jako obrobioną powierzchnię. Z obrobionej powierzchni można utworzyć granicę pola.



9. Wskazówki dotyczące postępowania przy pracy

- 1) Ustawianie maszyny w pozycji roboczej: na terminalu wybrać wstępnie funkcję hydrauliczną Składanie/rozkładanie (1) i uruchomić zielony zespół sterujący ciągnika (zwracać uwagę na ciśnienie parcia wysięgników (2)). Następnie ustawić maszynę poziomo przy pomocy dolnych dźwigni zaczepu. W tym celu za punkt orientacyjny można wziąć łańcuch na dyszlu z uchem pociągowym (3).
- 2) Podłączyć pamięć USB i wczytać pole, uruchomić zlecenie (w przypadku braku, patrz krok 3) i aktywować SC (4).
- 3) Aktywować SC (4) i wytyczyć granicę pola poprzez rejestrowanie GPS (5) i utworzyć granicę.
- 4) Utworzyć uwrocie, patrz instrukcja obsługi terminala.
- 5) Włączyć dmuchawę i ustawić żadaną liczbę obrotów (6).
- 6) Ustawić żadaną głębokość roboczą sekcji talerzy (7), patrz strona 11.
- 7) Ustawić maszynę w pozycji roboczej (8) i wjechać na kilka metrów w pole.
- 8) Zatrzymać maszynę, skontrolować głębokość roboczą sekcji talerzy i głębokość roboczą FerTeC, RoTeC Pro lub TwinTeC+, zagarniaczy oraz w razie potrzeby ustawić, patrz strona 11.



Aplikacja SmartLearning

Aplikacja SmartLearning AMAZONE oferuje filmy szkoleniowe w zakresie obsługi maszyn Amazone. Filmy szkoleniowe w razie potrzeby pobiera się na smartfon, dzięki czemu są one dostępne offline. Wystarczy wybrać żadaną maszynę, której dotyczyć ma film szkoleniowy do obejrzenia.



Portal informacyjny

W naszym portalu informacyjnym bezpłatnie udostępniamy rozmaite dokumenty do wglądu i pobrania. Mogą to być materiały techniczne i reklamowe w wersji elektronicznej, a także filmy i łącza internetowe oraz dane kontaktowe. Informacje można otrzymywać drogą pocztową oraz istnieje możliwość prenumeraty opublikowanych dokumentów z różnych kategorii.

www.info.amazone.de/



AMAZONEN-WERKE H. Dreyer GmbH & Co. KG

Postfach 51 · D-49202 Hasbergen-Gaste

tel. +49 (0)5405 501-0 · faks: +49 (0)5405 501-147

www.amazone.de · www.amazone.at · e-mail: amazone@amazone.de



MG7727