

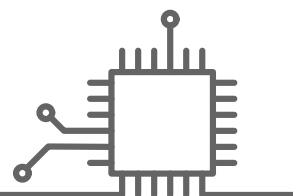


# Original driftshåndbok

ISOBUS-programvare

IceTiger

Denne bruksanvisningen er gyldig fra programwareversjon NW290-D



SmartLearning





# INNHOLDSFORTEGNELSE

<b>1</b>	<b>Til denne driftshåndboken</b>	<b>1</b>	<b>5.3</b>	<b>Bla gjennom menyer og knappelinjen</b>	<b>13</b>
1.1	Betydningen til driftshåndboken	1	<b>6</b>	<b>Foreta innstillinger</b>	<b>14</b>
1.2	Brukte figurer	1	6.1	Konfigurere kilde til hastighetssignalet	14
1.2.1	Varselanvisninger og signalord	1	6.1.1	Bruk hastighetssignal fra ISOBUS	14
1.2.2	Ytterligere anvisninger	2	6.1.2	Konfigurere simulert hastighet	14
1.2.3	Handlingsinstrukser	2	6.2	Konfigurere startrampe	15
1.2.4	Lister	4	6.3	Konfigurere beholdernivåovervåkning	16
1.2.5	Posisjonstall i figurene	4	6.4	Tilordne betjeningsterminal	17
1.3	I tillegg gjeldende dokumenter	4	6.5	Stille inn visning	18
1.4	Din mening er etterspurt	4	6.5.1	Konfigurere tilordning av knappelinjen til arbeidsmenyen	18
<b>2</b>	<b>Funksjonsoversikt</b>	<b>5</b>	6.5.2	Endre multifunksjonsvisning	18
<b>3</b>	<b>Oversikt over brukergrensesnittet</b>	<b>6</b>	6.5.3	Koble om mellom dagmodus og nattmodus	19
<b>4</b>	<b>Arbeidsmeny</b>	<b>7</b>	<b>7</b>	<b>Administrere produkter</b>	<b>20</b>
4.1	Arbeidsmeny oversikt	7	7.1	Opprette nytt produkt	20
4.2	Statuslinje	8	7.2	Aktivere produkt	22
4.3	Visning for statusen til spredeskivedriften	8	7.3	Endre navn på produkt	23
4.4	Visning for status til sprededegsdosering	8	7.4	Slette produkt	25
4.5	Visning for arbeidsbredden og spredeområdet	9	7.5	Konfigurere produkt	26
4.6	Funksjoner i knappelinjen	9	7.5.1	Velge sprededegs	26
<b>5</b>	<b>Grunnleggende betjening</b>	<b>11</b>	7.5.2	Fastlegge verdier for mengde og trinn	27
5.1	Skifte mellom hovedmeny og innstillinger	11	7.5.3	Kalibrere fast sprededegs	28
5.2	Skift til forrige meny	12	7.5.4	Tilpasse arbeidsbredde	31
			7.5.5	Tilpasse spredeområdet	32
			7.5.6	Kalibrere tilsetning av saltlake	33
			7.5.7	Konfigurere deteksjon av tilstoppinger FlowCheck	34
			<b>8</b>	<b>Arbeide</b>	<b>35</b>
			8.1	Bruke arbeidsbelysning	35
			8.2	Bruke roterende varsellys	35

8.3	Starte spredning	36
8.4	Stille inn arbeidsbredde og spredeområde	37
8.5	Endre nominell spredemengde	38
8.6	Bruke innvendig beholderbelysning	39
8.7	Angi etterfylt spredemengde	39

## 9 Tømme spredegodsbeholder 40

## 10 Dokumentere arbeidet 41

10.1	Hente opp dokumentasjon	41
10.2	Nullstille dagsteller	41
10.3	Administrere dokumentasjoner	42

## 11 Hente opp informasjoner 44

11.1	Vise knappenumre	44
11.2	Hente opp programvareinformasjoner	44
11.3	Hente opp tellerstander til maskinen	45
11.4	Hente opp diagnosedata	45

## 12 Utbedre feil 47

## 13 Vedlegg 49

13.1	I tillegg gjeldende dokumenter	49
------	--------------------------------	----

## 14 Fortegnelser 50

14.1	Stikkordregister	50
------	------------------	----

# Til denne driftshåndboken

# 1

CMS-T-00000539-E.1

## 1.1 Betydningen til driftshåndboken

CMS-T-006245-A.1

Driftshåndboken er et viktig dokument og en del av maskinen. Den retter seg mot brukeren og inneholder sikkerhetsrelevante angivelser. Kun fremgangsmåtene som er angitt i driftshåndboken er sikre. Hvis driftshåndboken ikke overholdes, kan personer utsettes for alvorlige eller dødelige personskader.

1. Før første bruk av maskinen må kapittelet om sikkerhet leses fullstendig og overholdes.
2. Les og følg i tillegg de respektive avsnittene til driftshåndboken før arbeidet.
3. Ta vare på driftshåndboken og hold den tilgjengelig.
4. Driftshåndboken må gis videre til neste bruker.


## 1.2 Brukte figurer

CMS-T-005676-C.1

### 1.2.1 Varselanvisninger og signalord

CMS-T-00002415-A.1

Varselanvisninger er merket med en vertikal søyle med trekantet sikkerhetssymbol og et signalord. Signalordene "FARE", "ADVARSEL" eller "FORSIKTIG" beskriver alvorlighetsgraden til den forestående faren og har følgende betydninger:



**FARE**

- ▶ Står for en umiddelbar fare med høy risiko som medfører svært alvorlig personskade, som tap av kroppsdel eller død.



### ADVARSEL

- ▶ Står for en mulig fare med middels risiko, som kan medføre alvorlige eller dødelige personskader.



### FORSIKTIG

- ▶ Står for en fare med lav risiko, som kan medføre lette eller middels personskader.

## 1.2.2 Ytterligere anvisninger

CMS-T-00002416-A.1



### VIKTIG

- ▶ Angir en risiko for maskinskader.



### ANVISNING FOR MILJØVERN

- ▶ Angir en risiko for miljøskader.



### MERK

Angir brukertips og anvisninger for en optimal bruk.

## 1.2.3 Handlingsinstrukser

CMS-T-00000473-B.1

### Nummererte handlingsinstrukser

CMS-T-005217-B.1

Handlinger, som må utføres i en bestemt rekkefølge, er fremstilt som nummererte handlingsinstrukser. Den angitte rekkefølgen for handlingene må overholdes.

Eksempel:

1. Handlingsinstruks 1
2. Handlingsinstruks 2

### 1.2.3.1 Handlingsinstrukser og reaksjoner

CMS-T-005678-B.1

Reaksjoner på handlingsinstrukser er markert med en pil.

Eksempel:

1. Handlingsinstruks 1

➔ Reaksjon på handlingsinstruks 1

2. Handlingsinstruks 2

### 1.2.3.2 Alternative handlingsinstrukser

CMS-T-00000110-B.1

Alternativ handlingsinstruks innledes med ordet "eller".

Eksempel:

1. Handlingsinstruks 1

eller

alternativ handlingsinstruks

2. Handlingsinstruks 2

### Handlingsinstrukser med kun én handling

CMS-T-005211-C.1

Handlingsinstrukser med kun én handling nummereres ikke, men vises med en pil.

Eksempel:

▶ Handlingsinstruks

### Handlingsinstrukser uten rekkefølge

CMS-T-005214-C.1

Handlingsinstrukser, som ikke må utføres i en bestemt rekkefølge, vises i listeform med piler.

Eksempel:

▶ Handlingsinstruks

▶ Handlingsinstruks

▶ Handlingsinstruks

### 1.2.4 Lister

CMS-T-000024-A.1

Oversikter uten tvingende rekkefølge fremstilles som en liste med nummererte punkter.

Eksempel:

- Punkt 1
- Punkt 2

### 1.2.5 Posisjonstall i figurene

CMS-T-000023-B.1

Et i teksten innrammet siffer, for eksempel et **1**, henviser til et posisjonstall i en illustrasjon ved siden av.

## 1.3 I tillegg gjeldende dokumenter

CMS-T-00000616-B.1

I vedlegget befinner seg en liste over alle gjeldende dokumentene.

## 1.4 Din mening er etterspurt

CMS-T-000059-C.1

Kjære leser, våre driftshåndbøker oppdateres regelmessig. Med dine forbedringsforslag kan du hjelpe oss med å lage en brukervennlig driftshåndbok. Send oss dine forslag per brev, faks eller e-post.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG  
Technische Redaktion  
Postfach 51  
D-49202 Hasbergen  
  
Fax: +49 (0) 5405 501-234  
E-Mail: [td@amazone.de](mailto:td@amazone.de)



## Funksjonsoversikt

# 2

CMS-T-00007408-B.1

Med ISOBUS-programvaren betjenes påbygd spredder IceTiger. ISOBUS-programvaren kan vises og betjenes med en ISOBUS-betjeningsterminal.

### **ISOBUS-programvaren inneholder følgende funksjoner:**

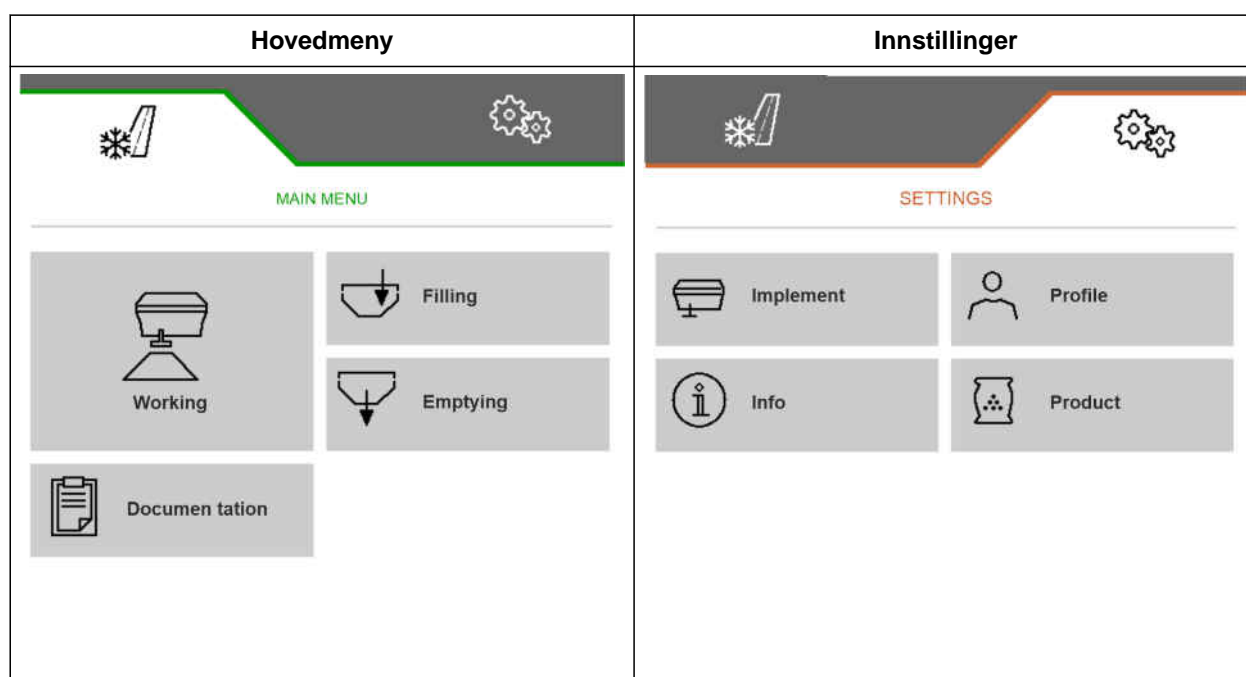
- Foreta innstillinger.
- Administrere produkter.
- Bruke arbeidsbelysning.
- Bruke roterende varsellys.
- Still inn arbeidsbredde.
- Start eller stopp spredeskivedrift.
- Start eller stopp spredegodsdosering.
- Start eller stopp tilsetning av saltlake.
- Endre spredemengde.
- Doble spredemengden.
- Bruke innvendig beholderbelysning.
- Angi etterfylt spredemengde.
- Tømme spredder.
- Overvåke maskindata.
- Dokumentere arbeidet.
- Hente opp informasjon.

## Oversikt over brukergrensesnittet

# 3

CMS-T-00007409-A.1

Brukergrensesnittet er inndelt i hovedmenyen og menyen Innstillinger.



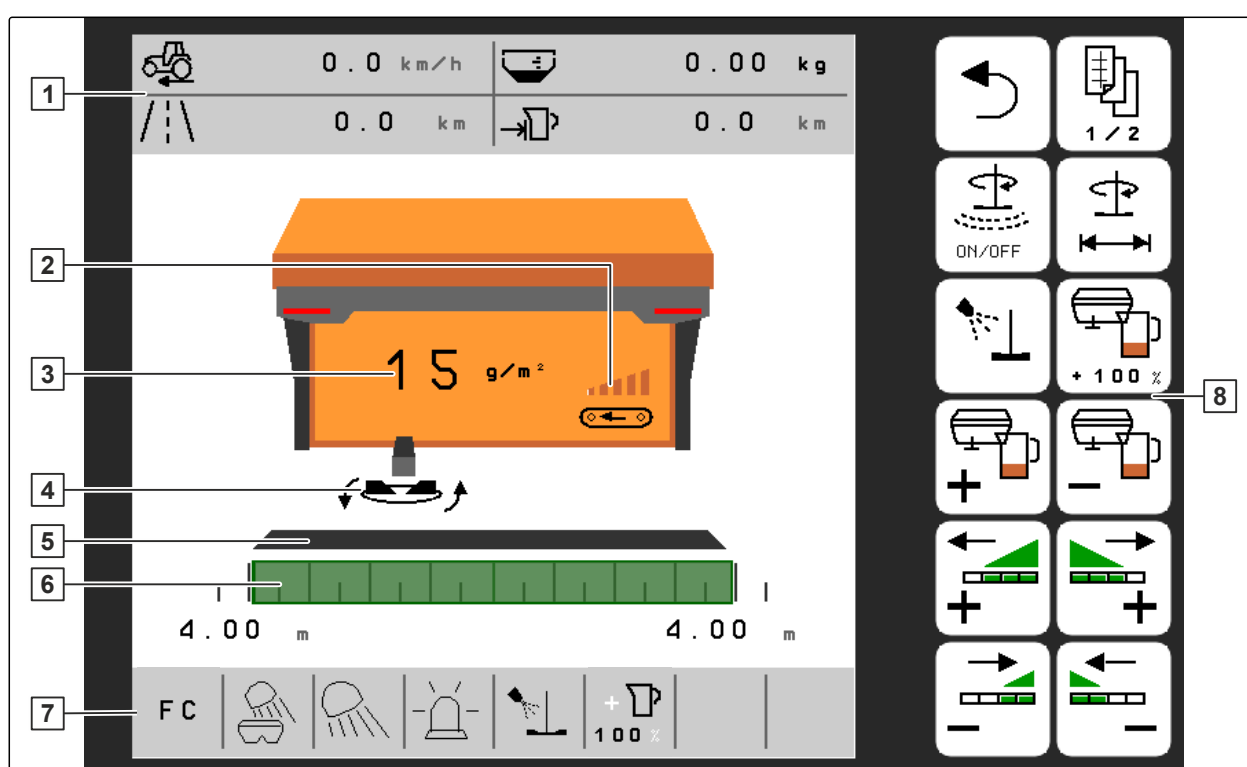
# Arbeidsmeny

# 4

CMS-T-00007410-B.1

## 4.1 Arbeidsmeny oversikt

CMS-T-00007411-B.1

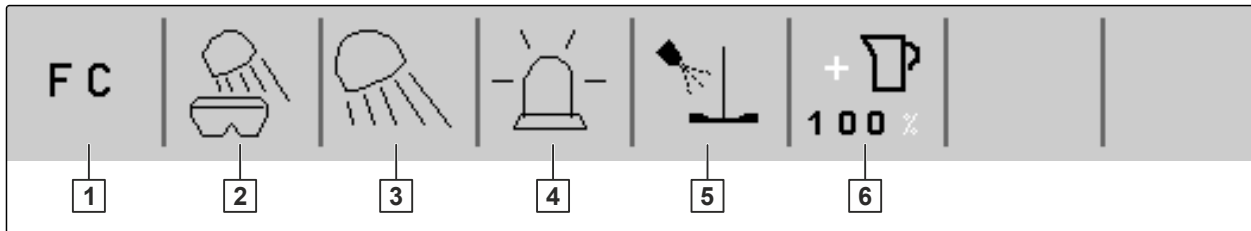


CMS-I-00005373

- |  |   |
|--|---|
| 1 Multifunksjonsvisning                    | 2 Visning for maskinutnyttelse                |
| 3 Visning for nominell spredemengde        | 4 Visning for statusen til spredeskivedriften |
| 5 Visning for status til spredegodsosering | 6 Visning for arbeidsbredden og spredeområdet |
| 7 Statuslinje                              | 8 Knappelinje                                 |

## 4.2 Statuslinje

CMS-T-00007679-B.1



CMS-I-00005375

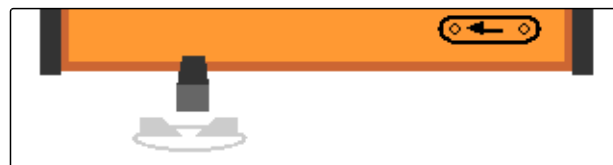
- |  |  |
|--|--|
| <b>1</b> Spredegods-tilstopningsmåling FlowCheck ved permanent visning tilstede og aktiv eller ved blinkende visning tilstede og til kalibreringen i tomgangsmåledrift | <b>2</b> Innvendig beholderbelysning innkoblet |
| <b>3</b> Arbeidsbelysning hvit eller rød innkoblet   | <b>4</b> Roterende varsellys innkoblet         |
| <b>5</b> Tilsetning av saltlake startet  | <b>6</b> Doble spredemengden innkoblet         |

## 4.3 Visning for statusen til spredeskivedriften

CMS-T-00007689-A.1

I arbeidsmenyen viser en stilisert spredeskive om spredeskivedriften er utkoblet eller innkoblet.

Når spredeskiven vises i grått, er spredeskivedriften utkoblet.



CMS-I-00005399

Når spredeskiven vises i svart og med to sideveis piler, er spredeskivedriften innkoblet.



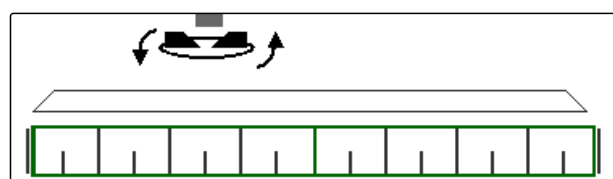
CMS-I-00005400

## 4.4 Visning for status til spredegodsdosering

CMS-T-00007690-B.1

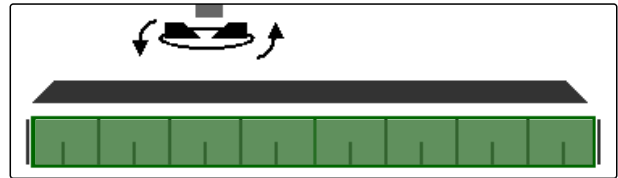
I arbeidsmenyen viser en stolpe og visningen for arbeidsbredden og spredeområdet, om spredegodsdoseringen er slått av eller på.

Når stolpen vises hvit og visningen for arbeidsbredden ikke er utfyllt, er spredegodsdoseringen slått av.



CMS-I-00005449

Når stolpen vises svart og visningen for arbeidsbredden ikke utfyllt grønn, er spredegodsdoseringen slått på.



CMS-I-00005450

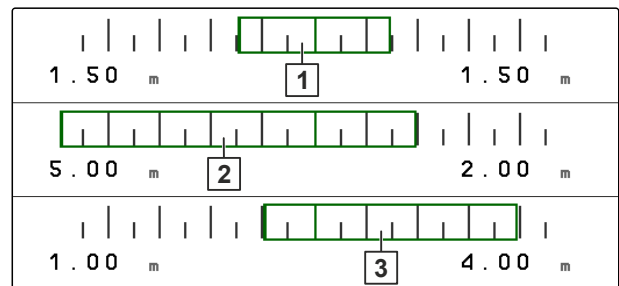
## 4.5 Visning for arbeidsbredden og spredeområdet

CMS-T-00007692-A.1

I arbeidsmenyen vises arbeidsbredden og spredeområdet ved hjelp av en skala med m-angivelser og en firkant. Arbeidsbredden kan økes eller reduseres separat på venstre og høyre side i trinn på 0,25 m, 0,5 m eller 1 m avhengig av forhåndsinnstillingen. Med innstillingen av arbeidsbredden fastlegges også spredeområdet og dets forskyvning til venstre eller høyre. Det innstilte spredeområdet vises med en grønn firkant på skalaen.

Når spredegodsdoseringen er innkoblet, er firkanten for spredeområdet utfyllt i grønt, se side 8.

- 1 Spredeområde med arbeidsbredde 3 m, sentral innretting
- 2 Spredeområde med arbeidsbredde 7 m, forskjøvet helt til venstre
- 3 Spredeområde med arbeidsbredde 5 m, forskjøvet til høyre








CMS-I-00005410






## 4.6 Funksjoner i knappelinjen

CMS-T-00007680-A.1






Tilbake.	Bla gjennom knappelinjen.	Start eller stopp spredegodsdosering	Start eller stopp spredeskivedrift.	Start eller stopp tilsetning av saltlake.

				
Doble spredemengden.	Øk spredemengden.	Reduser spredemengden.	Øk arbeidsbredden på den venstre siden og forskyv den venstre enden av spredeområdet mot venstre.	Øk arbeidsbredden på den høyre siden og forskyv den høyre enden av spredeområdet mot høyre.

				
Reduser arbeidsbredden på den venstre siden og forskyv den venstre enden av spredeområdet mot høyre.	Reduser arbeidsbredden på den høyre siden og forskyv den høyre enden av spredeområdet mot venstre.	Slå arbeidsbelysning på eller av.	Slå innvendig beholderbelysning på eller av.	Slå roterende varsellys på eller av.

				
Bekreft start av spredeskivedriften.	Start eller stopp tømning.	Koble visning fra dagmodus til nattmodus og omvendt.	Administrer produkter og dokumentasjon.	Bla gjennom en meny med flere sider.

# Grunnleggende betjening


# 5

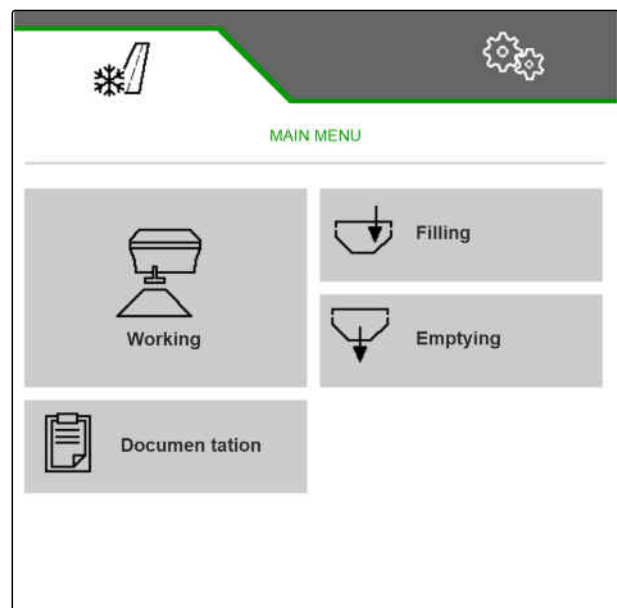
CMS-T-00007695-B.1

## 5.1 Skifte mellom hovedmeny og innstillinger

CMS-T-00007698-B.1

Etter innkobling av betjeningsterminalen vises hovedmenyen når ISOBUS-programvaren åpnes. Hvis nettverkstilkoblingen til betjeningsterminalen ble frakoblet og gjenopprettet før innkobling, må passordet 1883 angis og bekreftes første gang du skifter til innstillingene.

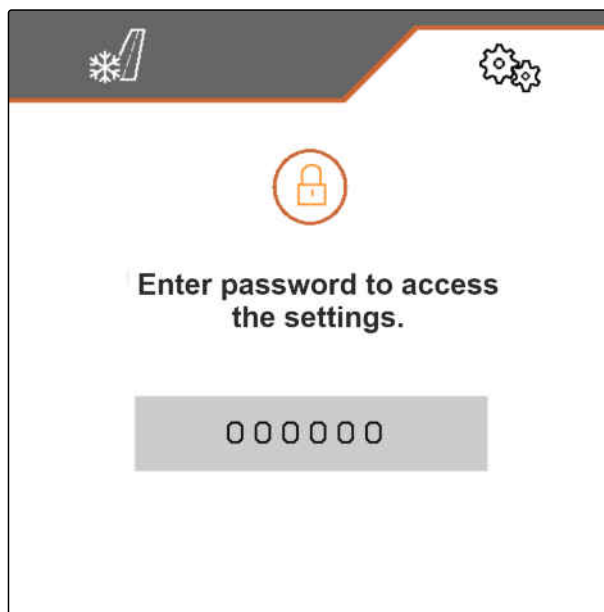
1. For å skifte fra hovedmenyen til innstillingene, velg .



CMS-I-00005370

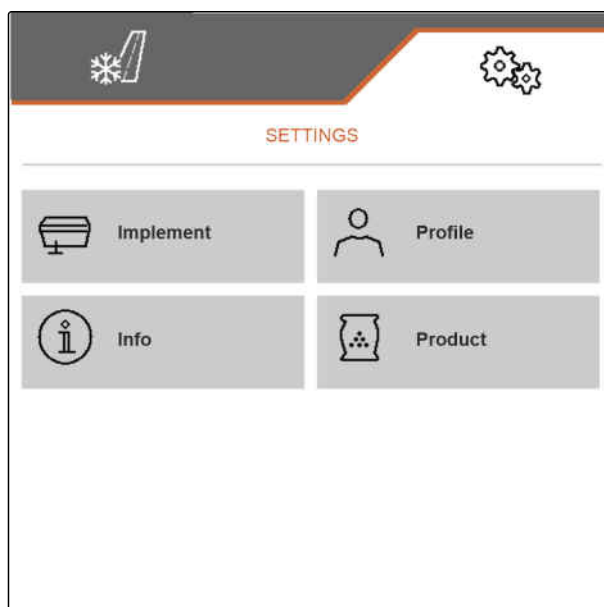
2. Når passordinntastingen åpner seg, tast inn 1883 og bekreft med ✓.

➔ Menyen Innstillinger vises.



CMS-I-00005458

3. For å skifte fra innstillingene til hovedmenyen, velg ❄️.



CMS-I-00005371

## 5.2 Skift til forrige meny

CMS-T-00007696-A.1

- Velg ↶ i knappelinjen.




### 5.3 Bla gjennom menyer og knappelinjen

CMS-T-00007697-A.1

- For å bla gjennom menyene i innstillingene,

velg .

- For å bla gjennom knappelinjen,

velg .

## Foreta innstillinger

6

CMS-T-00007699-C.1

### 6.1 Konfigurere kilde til hastighetssignalet

CMS-T-00007700-A.1

#### 6.1.1 Bruk hastighetssignal fra ISOBUS

CMS-T-00007701-A.1

For å styre maskinen er det nødvendig med et hastighetssignal. Til dette kan du bruke hastighetssignalet som overføres fra sensorer via ISOBUS.

1. Velg i menyen "*Innstillinger*" "*Maskin*" > "*Hastighet*".

Kun tilgjengelige kilder vises. Når for eksempel ingen hastighet er tilgjengelig fra "Radar (traktor)", vil dette valget heller ikke tilbys.

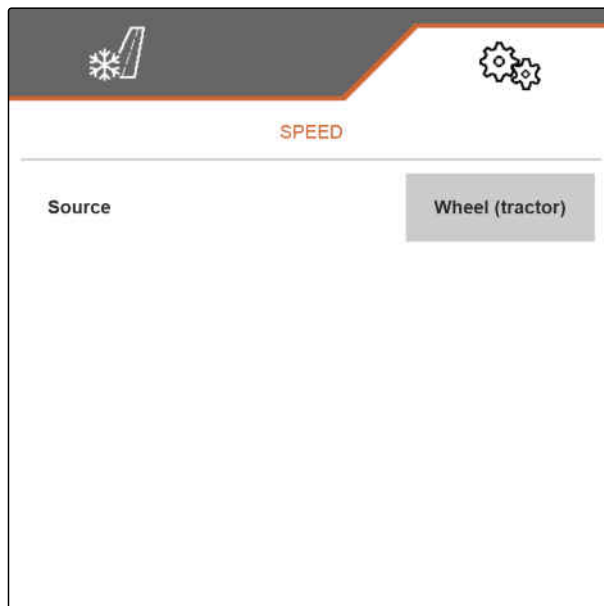
2. Under "*Kilde*", velg "*Hjul (traktor)*", "*Radar (traktor)*" eller "*Satellitt (NMEA2000)*".



#### MERK

Unøyaktige kilder for hastighetssignalet fører til en feilaktig styring.

3. Kontroller nøyaktigheten til den anvendte kilden til hastighetssignalet.



CMS-I-00005413

#### 6.1.2 Konfigurere simulert hastighet

CMS-T-00007702-A.1

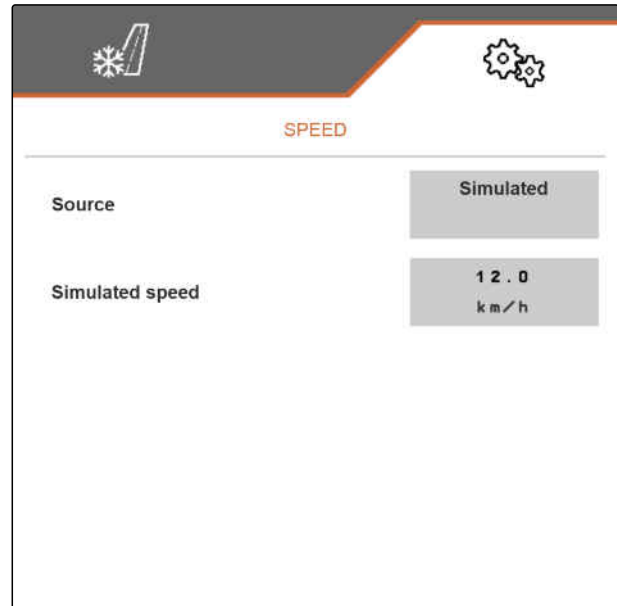
For å styre maskinen er det nødvendig med et hastighetssignal. Hvis ingen hastighetssignal er tilgjengelig, kan den simulerte hastigheten brukes.



## MERK

Den simulerte hastigheten må overholdes under arbeidet. Hvis et hastighetssignal registreres, deaktiveres den simulerte hastigheten.

1. Velg i menyen "Innstillinger" "Maskin" > "Hastighet".
2. Under "Kilde", velg "Simulert".
3. Angi ønsket hastighet under "Simulert hastighet".



CMS-I-00005412

## 6.2 Konfigurere startrampe

CMS-T-00007703-A.1

Spredemengden av spredegodset er avhengig av arbeidshastigheten. Når maskinen kjører igang spres det ut mindre spredegods. Startrampen forhindrer at det spres ut for lite spredegods. Så lenge vanlig arbeidshastighet ikke nås, styres spredningen via tiltenkt hastighet.

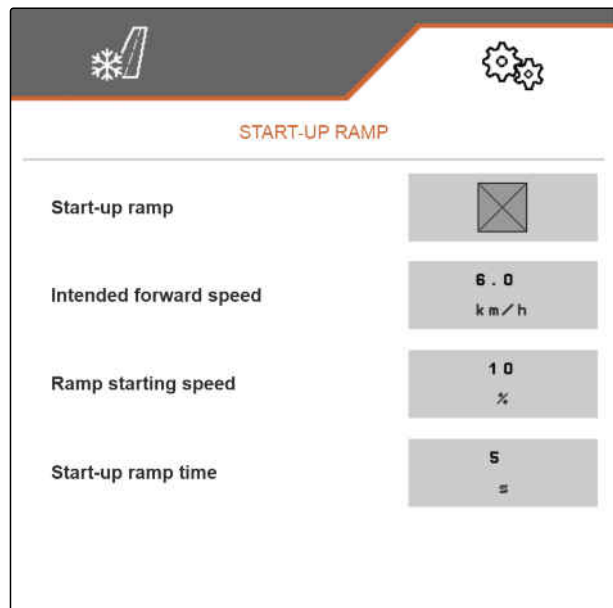
1. Velg i menyen "Innstillinger" "Maskiner" > "Startrampe".
2. Aktiver startrampen under "Startrampe".
3. Under "Tiltenkt hastighet" angir du ønsket hastighet for spredemengdereguleringen.

Rampestarthastigheten er en prosentvis verdi av den forhåndsvalgte hastigheten som spredningen starter ved.

4. Angi ønsket prosentvis verdi under "Rampestarthastighet".

Det tar tid før arbeidshastigheten øker fra rampestarthastigheten til vanlig arbeidshastighet. Denne tiden er varigheten til startrampen.

5. Under "Varighet startrampe" angir du tiden i sekunder.



Start-up ramp	<input type="checkbox"/>
Intended forward speed	6.0 km/h
Ramp starting speed	10 %
Start-up ramp time	5 s

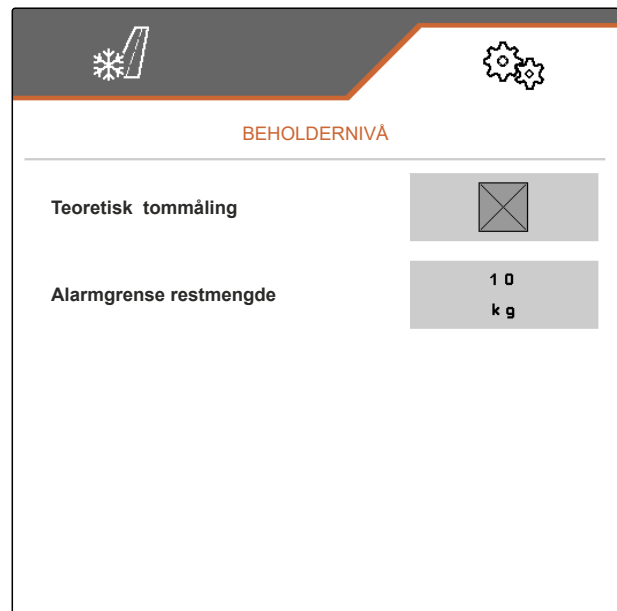
CMS-I-00005418

### 6.3 Konfigurere beholdernivåovervåkning

CMS-T-00009028-A.1

Når beholdernivåovervåkingen er innkoblet, brukes det aktuelle nivået og den aktuelle spredemengden til å beregne hvor mye spredegods som fortsatt er tilgjengelig. Så snart den gjenværende spredegodsmengden i løpet av spredningen underskider mengden som er angitt under "Alarmterskel restmengde", vises en advarsel i arbeidsmenyen om at beholderen snart er tom.

1. I menyen "Innstillinger", velg "Maskin" > "Beholdernivå".
2. Under "Teoretisk tommåling" kan beholdernivåovervåkningen aktiveres.
3. Under "Alarmterskel restmengde" legger du inn ønsket spredegodsmengde i kg, som ved underskridelse utløser en advarsel i arbeidsmenyen om at det snart er tomt for spredegods.





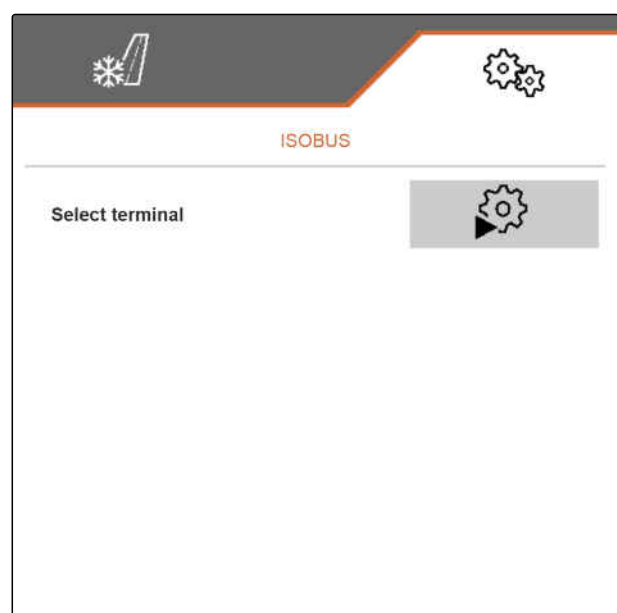
CMS-I-00006226

## 6.4 Tilordne betjeningsterminal

CMS-T-00007705-B.1

Når flere terminaler er tilkoblet, må det stilles inn hvilken terminal som skal brukes til maskinbetjeningen. Når bare en betjeningsterminal er tilkoblet, velges denne betjeningsterminalen automatisk for maskinbetjeningen.

1. I menyen "Innstillinger", velg "Profil" > "ISOBUS".
2. Under "Velge terminal" velger du ønsket betjeningsterminal fra listen.
3. Bekreft valget med  eller  
Forkast valget med .



CMS-I-00005420

## 6.5 Stille inn visning

CMS-T-00007706-B.1

### 6.5.1 Konfigurere tilordning av knappelinjen til arbeidsmenyen


CMS-T-00007707-B.1

Tilordning av knappelinjen til arbeidsmenyen kan konfigureres. Til dette vises en oversikt over alle funksjonene på den venstre siden og knappelinjen på den høyre siden. Funksjonene som allerede er anvendt har et oransje avkrysningsmerke i oversikten over alle funksjonene.

1. I menyen "Innstillinger", velg "Profil" > "Fri tastetilordning".

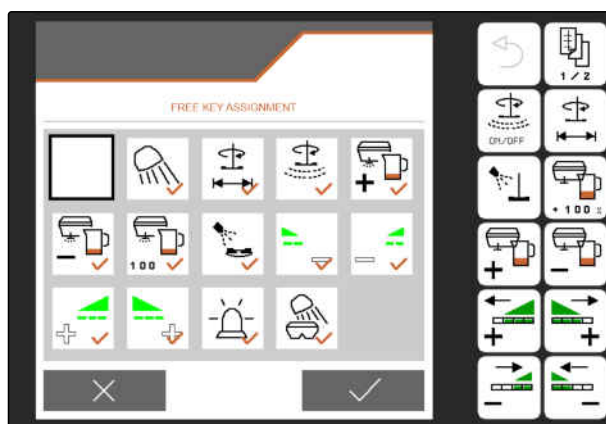
2. Velg ønsket funksjon fra oversikten over alle funksjoner.

➔ Den valgte funksjonen får en svart ramme.

3. Bla i knappelinjen med  til siden, på hvilken knappen som skal tilordnes skal befinne seg.

4. Velg ønsket knapp i knappelinjen.

➔ Den valgte knappen tilordnes med den valgte funksjonen.



CMS-I-00005421

5. Tilordne flere knapper

eller

Bekreft tilordningene med 

eller

Forkast tilordningen med .

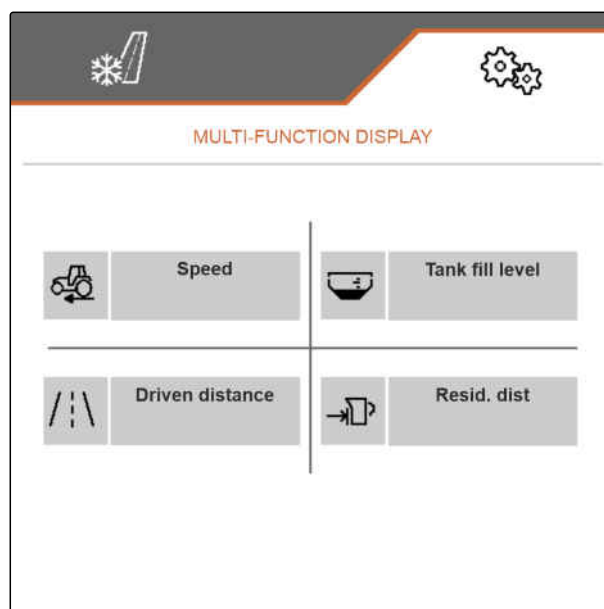
### 6.5.2 Endre multifunksjonsvisning

CMS-T-00007708-B.1

I multifunksjonsvisningen i arbeidsmenyen kan 7 forskjellige verdier vises. Den følgende tabellen inneholder alle tilgjengelige verdier.

Verdi	Forklaring
Hastighet	Aktuell hastighet i km/t
Beholdernivå	Sprededegodsmengde i kg som fortsatt er tilgjengelig i sprededegodsbeholderen
Kjørt strekning	Kjørt strekning i km
Resterende strekning	Strekning i km, som den tilgjengelige sprededegodsmengden fortsatt rekker til
Nominelt spredeskiveturtall	Nominelt turtall til spredeskiven i 1/min betinget av valgt arbeidsbredde og ønsket nominell spredemengde
Turtall til båndbunndrevet	Transporthastigheten til båndbunnen i cm/sek
Saltlakepumpe-turtall	Turtallet til saltlakepumpen i omdreininger i 1/min

1. I menyen "Innstillinger", velg "Profil" > "Multifunksjonsvisning".
2. For å endre en visning, velg ønsket visning.  
➔ En liste med de tilgjengelige verdiene vises.
3. Velg ønsket verdi fra listen.
4. Bekreft valget.



CMS-I-00005423

### 6.5.3 Koble om mellom dagmodus og nattmodus

CMS-T-00008044-A.1

- For å koble om visningen fra dagmodus til nattmodus og omvendt,

velg .

# Administrere produkter

7

CMS-T-00007711-C.1

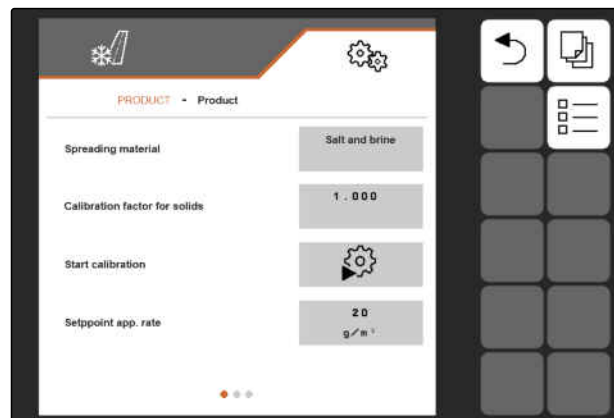
## 7.1 Opprette nytt produkt

CMS-T-00007712-C.1

I et produkt lagres alle innstillinger som kan foretas i menyen "*Produkt*". I leveringstilstanden er det allerede innrettet et produkt. Produktet som er innrettet har navnet "*Produkt*".


1. Velg i menyen "*Innstillinger*" > "*Produkt*".

2. velg .




CMS-I-00005427

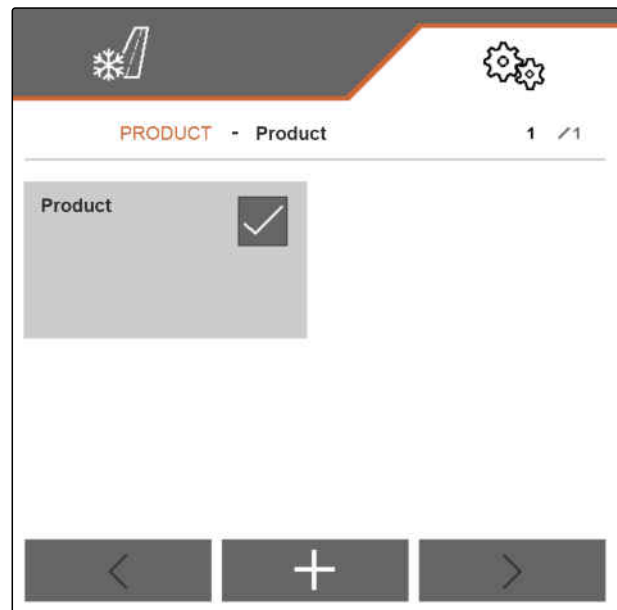


3. velg .

eller

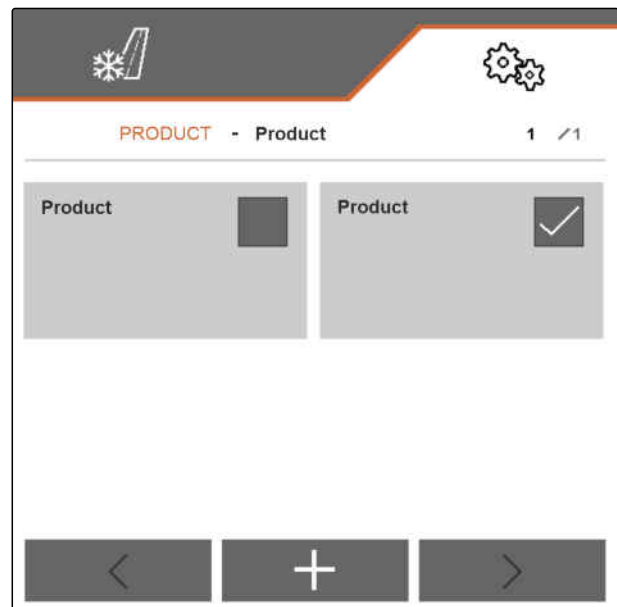
hent opp et tilgjengelig produkt og velg .

➔ Et nytt produkt er opprettet og aktivert.




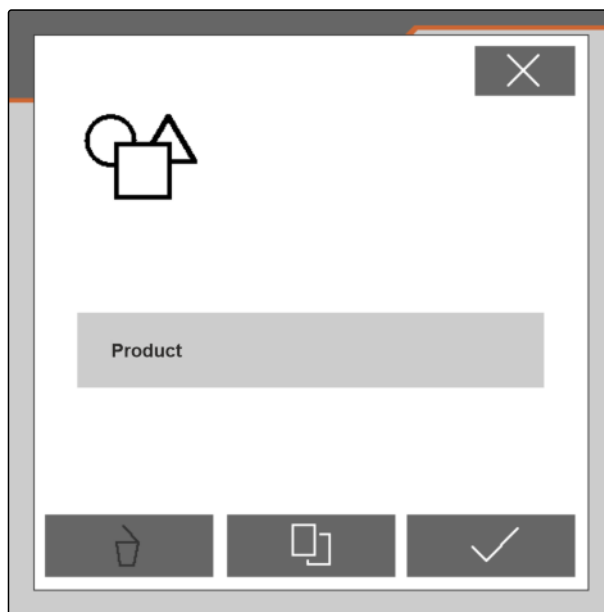
CMS-I-00005430

4. Velg et nyopprettet produkt.



CMS-I-00005429

5. Tast inn produktnavnet.
  6. Bekreft inntastingen med .
- ➔ Det nye produktet er gitt et navn.



CMS-I-00005428

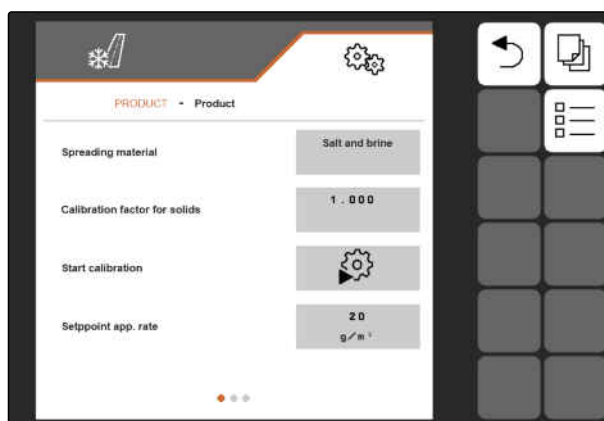
## 7.2 Aktivere produkt

CMS-T-00007713-B.1

Når mer enn ett produkt er tilgjengelig, kan et annet produkt aktiveres i stedet for det aktive produktet.

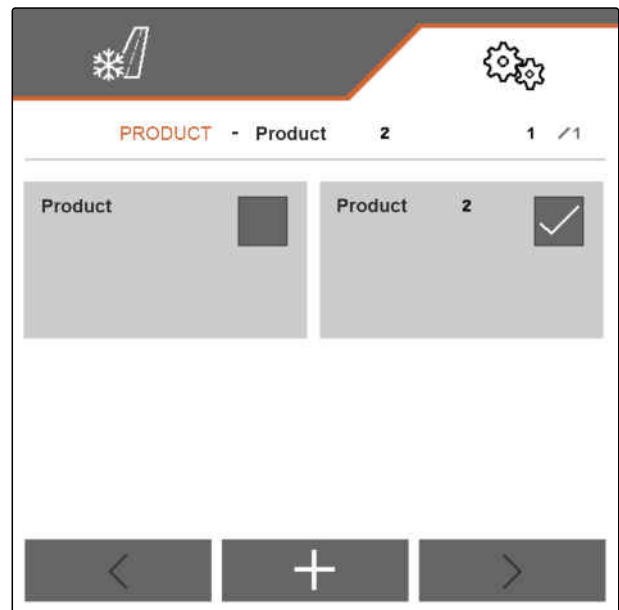
1. Velg i menyen "Innstillinger" > "Produkt".

2. velg .



CMS-I-00005427

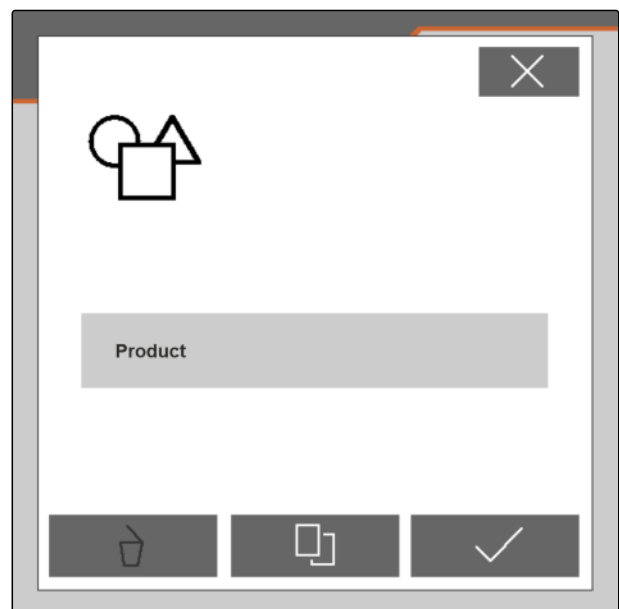
3. Velg ønsket produkt.



CMS-I-00005431

4. Bekreft ønsket produkt med ✓.

➔ Det ønskede produktet er aktivert.



CMS-I-00005428

## 7.3 Endre navn på produkt

CMS-T-00007716-B.1

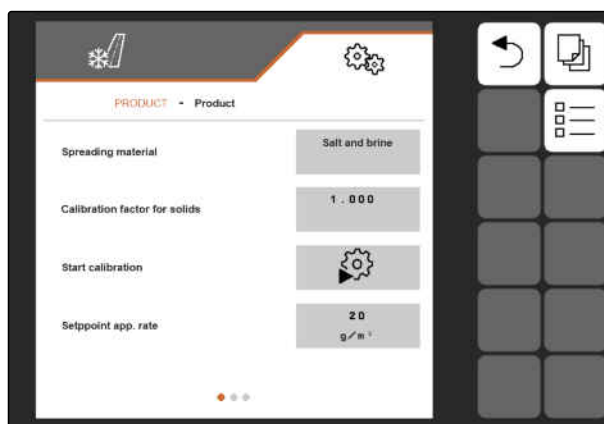
Hvert produkt kan gis nytt navn etter behov.

## 7 | Administrere produkter

### Endre navn på produkt

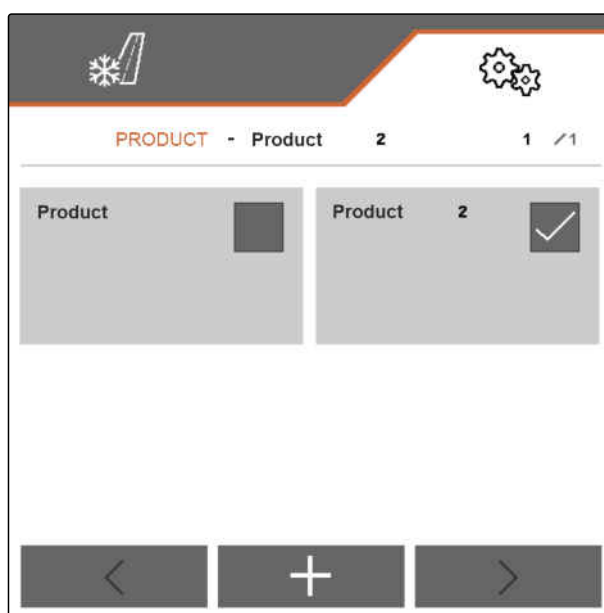
1. Velg i menyen "Innstillinger" > "Produkt".

2. velg .




CMS-I-00005427

3. Velg produktet som skal gis nytt navn.



CMS-I-00005431

4. Tast inn det nye produktnavnet.

5. Bekreft inntastingen med .

➔ Produktet har fått nytt navn.



CMS-I-00005428

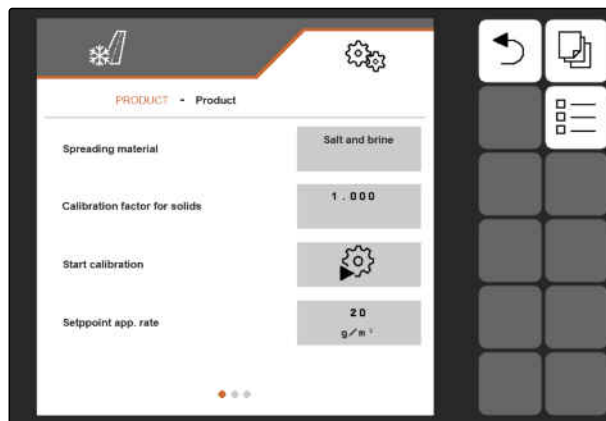
## 7.4 Slette produkt

CMS-T-00007717-B.1

Kun deaktiverte produkter kan slettes. Et siste aktivert produkt må alltid eksistere og kan ikke slettes.

1. Velg i menyen "Innstillinger" > "Produkt".

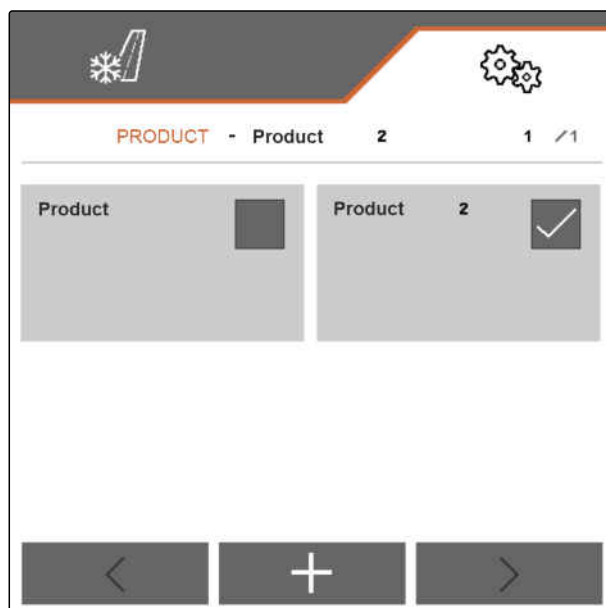
2. velg .



CMS-I-00005427

3. Hvis produktet som skal slettes er aktivert, aktiver et annet produkt, se side 22.

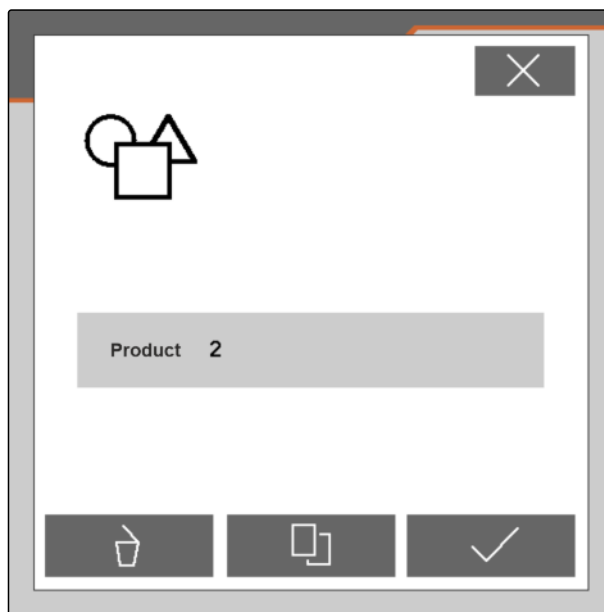
4. Velg produktet som skal slettes.



CMS-I-00005431

5. velg .

➔ Produktet er slettet.



CMS-I-00005432

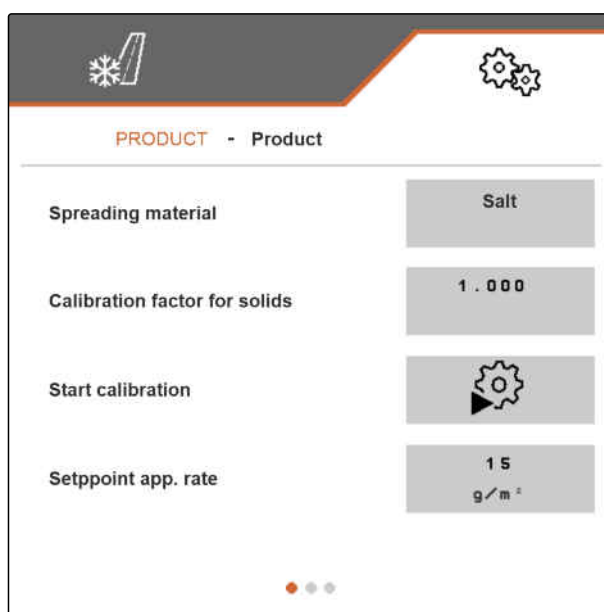
## 7.5 Konfigurere produkt

CMS-T-00007849-B.1

### 7.5.1 Velge spredegods

CMS-T-00007850-B.1

1. Velg i menyen "Innstillinger" > "Produkt".
2. Aktiver produkt, som spredegodset skal velges for, se side 22.
3. Under "Spredegods", velg "Finpukk", "Salt" eller "Salt og saltlake".
4. Bekreft valgt spredegods.









CMS-I-00005557


## 7.5.2 Fastlegge verdier for mengde og trinn

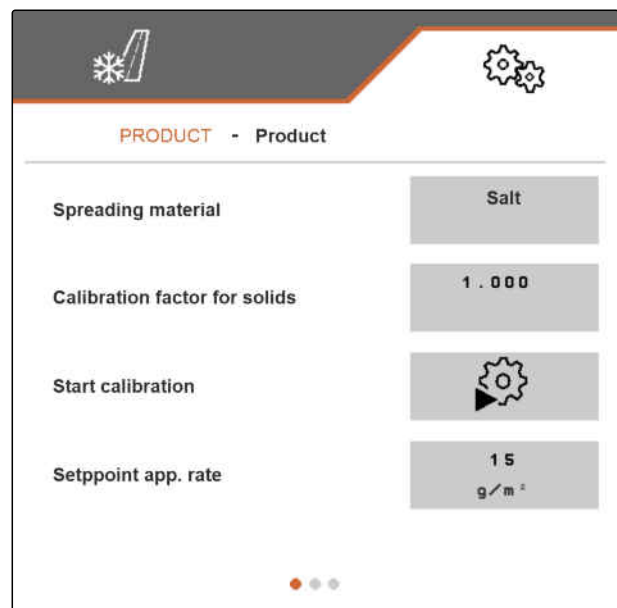
CMS-T-00007860-B.1

I menyen "Produkt" fastlegges de følgende verdiene:

- verdien for den nominelle spredemengden i  $\text{g}/\text{m}^2$ , som arbeidsmenyen bruker som startverdi
- verdien for mengdetrinnene i g, som spredemengden i arbeidsmenyen økes eller reduseres med når knappene  og  betjenes
- verdien for trinnstørrelsen i m, som arbeidsbredden i arbeidsmenyen økes eller reduseres med og kantene til spredeområdet forskyves til venstre eller høyre med ved betjening av knappene , ,  og 

Verdien som er fastlagt for den nominelle spredemengden brukes også ved kalibreringen.

1. Velg i menyen "Innstillinger" > "Produkt".
2. Aktiver produktet, som verdiene skal fastlegges for, se side 22.
3. Tast inn ønsket verdi under "Nominell spredemengde".
4. Bekreft verdien.
5. Bla til den andre siden av menyen med .



CMS-I-00006230

6. Tast inn ønsket verdi under "Mengdetrinn".
7. Bekreft verdien.



#### MERK

Hvis det under "Spredegods" er innstilt "Salt og saltlake", befinner menypunktet "Trinnstørrelse arbeidsbredde" på den tredje siden av menyen.

8. Under "Trinnstørrelse arbeidsbredde", velger du "0,25", "0,5" eller "1".
9. Bekreft valget.

PRODUCT - Product	
Calibration factor working width	1.00
Delivery point calibration factor	1.00
Quantity increments	5 g
Working width increment	0.5 m

CMS-I-00005462

### 7.5.3 Kalibrere fast spredegods

CMS-T-00007851-B.1

Hvis den innstilte og den faktisk distribuerte mengden av fast spredegods ikke stemmer overens, kan mengden tilpasses via en kalibreringsfaktor. Den nye kalibreringsfaktoren bestemmes ved kalibreringen.

1. Velg i menyen "Innstillinger" > "Produkt".
2. Aktiver produktet, som det faste spredegodset skal kalibreres for, se side 22.
3. Start kalibreringen under "Starte kalibrering".

PRODUCT - Product	
Spreading material	Salt
Calibration factor for solids	1.000
Start calibration	
Setpoint app. rate	15 g/m²

CMS-I-00005557



4. Kontroller verdiene som vises under "Tiltenkt hastighet", "Nominell spredemengde" og "Arbeidsbredde".
5. Hvis verdiene som vises ikke stemmer, endre verdien som vises respektivt under "Tiltenkt hastighet", "Nominell spredemengde" eller "Arbeidsbredde".
6. Bekreft den respektive endrede verdien.
7. Videre med > .

The screenshot shows a 'CALIBRATION' screen with a green header bar. Below the header, the text 'Check values, change if necessary!' is displayed in green. There are three input fields with their respective units: 'Intended forward speed' (12.0 km/h), 'Setpoint app. rate' (15.0 g/m<sup>2</sup>), and 'Working width' (4.00 m). At the bottom, there are two large buttons: a grey button with a white 'X' on the left and a grey button with a white right-pointing arrow on the right.

CMS-I-00005464

8. Forbered maskinen for kalibreringen i henhold til kapittel "Forberede spredemengdekontroll" i bruksanvisningen til IceTiger 1000 påbyggd spreder.
9. Hvis punktene som vises på displayet er oppfylt, videre med > .

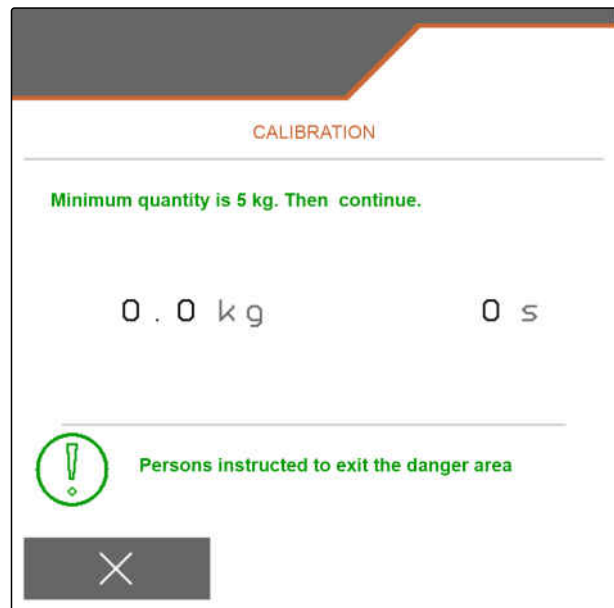
The screenshot shows a 'CALIBRATION' screen with a green header bar. Below the header, the text 'Check and confirm the following points:' is displayed in green. There are two confirmation points: 'Spreading discs removed?' and 'Collection bucket in position?'. Below these, the text 'Start metering unit?' is displayed in green. At the bottom, there are two large buttons: a grey button with a white 'X' on the left and a grey button with a white right-pointing arrow on the right.

CMS-I-00005465


10. Start spredeskivedriften med .

11. Bekreft start av spredeskivedriften med .

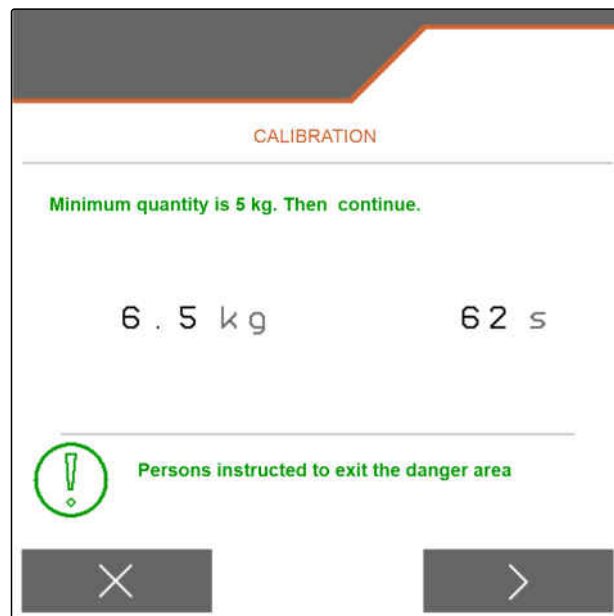
➔ Spredegodsdoseringen starter. Displayet viser hvor mye spredegods som allerede er distribuert og hvor lenge spredegodsdoseringen allerede har pågått.



CMS-I-00005476

12. Velg , så snart det vises at minst 5 kg spredegods har blitt distribuert.

➔ Spredegodsdoseringen stoppes. Den neste menysiden vises.



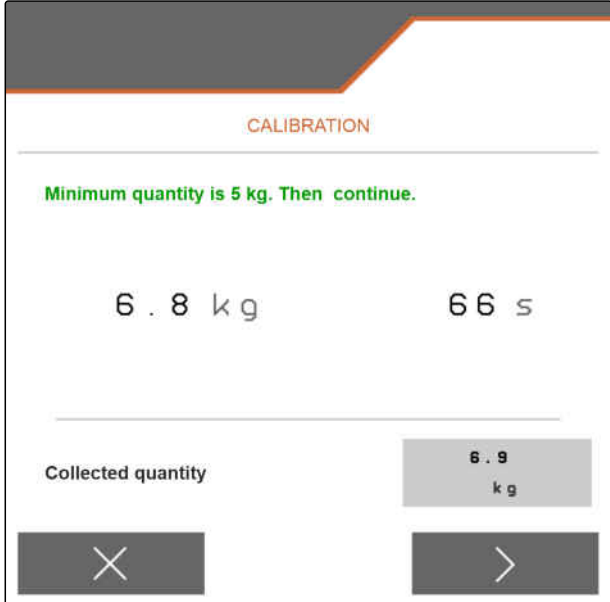
CMS-I-00005541

13. Vei den oppsamlede mengden.

14. Angi vekten til den oppsamlede mengden under "Oppsamlet mengde".

15. Videre med > .

➔ Den nye kalibreringsfaktoren beregnes.



CMS-I-00005543

16. Lagre den nye viste kalibreringsfaktoren med



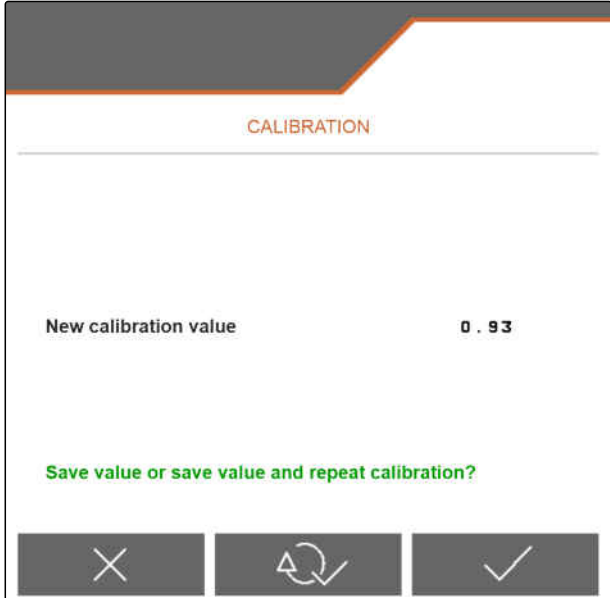
eller

for å lagre den viste kalibreringsfaktoren og gjenta kalibreringen for å optimalisere den,

velg ↺

eller

forkast den nye kalibreringsfaktoren med ✕.



CMS-I-00005542


## 7.5.4 Tilpasse arbeidsbredde

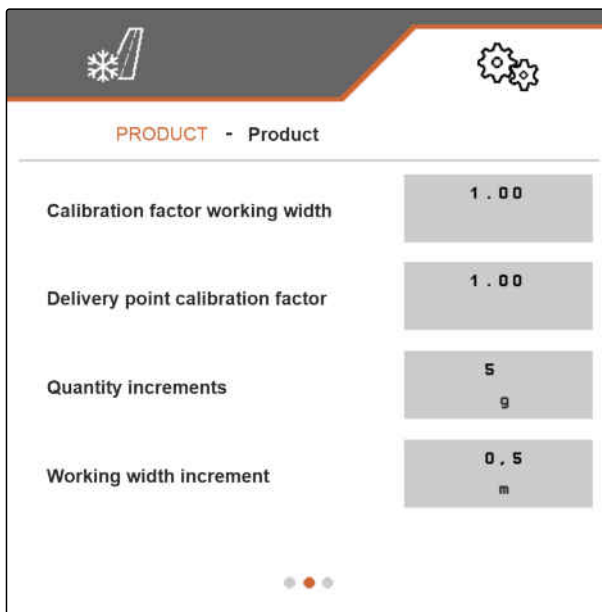
CMS-T-00007868-B.1

Hvis den innstilte og den faktiske arbeidsbredden ikke stemmer overens, kan arbeidsbredden tilpasses via en kalibreringsfaktor.

**For beregningen av kalibreringsverdien kreves de følgende verdiene:**

- Aktuell kalibreringsfaktor arbeidsbredde "K"
- Innstilt arbeidsbredde "A" i meter
- Faktisk arbeidsbredde "X" i meter

1. For å bestemme den aktuelle kalibreringsfaktoren  $K$ , velg i menyen "Innstillinger" > "Produkt".
2. Aktiver et produkt, som arbeidsbredden skal tilpasses for, se side 22.
3. Bla til den andre siden av menyen med .
4. Registrer den aktuelle kalibreringsfaktoren  $K$  under "Kalibreringsfaktor arbeidsbredde".
5. For å bestemme den innstilte arbeidsbredden, velg "Arbeide" i hovedmenyen.
6. Fastlegg arbeidsbredden  $A$  i arbeidsmenyen.
7. Bestem den faktiske arbeidsbredden " $X$ ".




CMS-I-00005462

8. Beregn den nye kalibreringsfaktoren  $K_{\text{new}}$  ved å bruke formelen som vises til høyre og de bestemte verdiene.
9. For å angi den aktuelle kalibreringsfaktoren  $K_{\text{new}}$ , velg i menyen "Innstillinger" > "Produkt".

$$K_{\text{new}} = \frac{A}{X} \cdot K$$

$$K_{\text{new}} = \underline{\hspace{2cm}}$$


CMS-I-00003753

10. Bla til den andre siden av menyen med .
11. Gå under "Kalibreringsfaktor arbeidsbredde" og tast inn den nye kalibreringsfaktoren  $K_{\text{new}}$ .
12. Bekreft verdien.

### 7.5.5 Tilpasse spredeområdet


CMS-T-00007869-B.1

Hvis det innstilte og det faktiske spredeområdet ikke stemmer overens, kan spredeområdet tilpasses via en kalibreringsfaktor.

1. Velg i menyen "Innstillinger" > "Produkt".
2. Aktiver et produkt, som spredeområdet skal tilpasses for, se side 22.
3. Bla til den andre siden av menyen med .
4. Angi den nye kalibreringsfaktoren for spredeområdet under "Kalibreringsfaktor påføeringspunkt".

For den nye kalibreringsfaktoren kan det angis en verdi i området fra 0,90 til 1,10. En verdi over 1,00 roterer spredeverket og forskyver spredeområdet mot høyre. En verdi under 1,00 roterer spredeverket og forskyver spredeområdet mot venstre.

5. Bekreft verdien.



CMS-I-00005462

### 7.5.6 Kalibrere tilsetning av saltlake

CMS-T-00007867-B.1

Hvis den ønskede og den faktiske mengden av tilsatt saltlake ikke stemmer overens og det våte saltet som er produsert for spredningen ikke har det riktige blandingsforholdet av tørt salt og saltlake, kan tilsetningen av saltlake tilpasses via en kalibreringsfaktor.

1. Velg i menyen "Innstillinger" > "Produkt".
2. Aktiver produktet, der det under "Spreddegods" er innstilt "Salt + saltlake" og som tilsetning av saltlake skal kalibreres for, se side 22,

eller

opprett et nytt produkt, se side 20, og under "Spreddegods" stiller du inn "Salt + saltlake", se side 26.

3. Bla til den andre siden av menyen med .

- Angi den nye kalibreringsfaktoren for tilsetning av saltlake under "Kalibreringsfaktor saltlake".

Hvis det f.eks. tilsettes 10 % for lite saltlake og den aktuelle kalibreringsfaktoren er 1,000 må kalibreringsfaktoren økes til 1,100. Hvis det f.eks. tilsettes 5 % for mye saltlake og den aktuelle kalibreringsfaktoren er 1,000 må kalibreringsfaktoren reduseres til 0,950.

- Bekreft verdien.

CMS-I-00005473

### 7.5.7 Konfigurere deteksjon av tilstopper FlowCheck

CMS-T-00009055-A.1

Med "Koblingsgrense måleverdi" innstilles følsomheten til en deteksjon av tilstopper.

- Velg i menyen "Innstillinger" > "Produkt".
- Velg Produkt.
- Tast inn verdi for "koblingsgrense måleverdi".

For de fleste spredegods, standardverdier	1000
Finkornet saltlakesalt	200
Verdiområde	0 til 65000
Stor verdi	følsom deteksjon av tilstopper
Lav verdi	mindre følsom deteksjon av tilstopper
Deteksjon av tilstopper 0	Ingen deteksjon av tilstopper

CMS-I-00006231

- Bekreft inntastingen.

# Arbeide

# 8

CMS-T-00007778-B.1

## 8.1 Bruke arbeidsbelysning

CMS-T-00007780-A.1


Arbeidsbelysningen kobles i følgende rekkefølge:


1. hvit arbeidsbelysning
2. rød arbeidsbelysning
3. Arbeidsbelysning av

1. Velg "Arbeide" i hovedmenyen.

➔ På den høyre siden vises knappelinjen.

2. Hvis knappen  ikke vises i knappelinjen, bla knappelinjen med  til knappen  vises.

3. Koble arbeidsbelysningen med .


➔ Når den hvite eller røde arbeidsbelysningen er innkoblet, vises symbolet  i statuslinjen. Når arbeidsbelysningen slås av, slukker symbolet igjen.

## 8.2 Bruke roterende varsellys

CMS-T-00007785-A.1

1. Velg "Arbeide" i hovedmenyen.

➔ På den høyre siden vises knappelinjen.


2. Hvis knappen  ikke vises i knappelinjen, bla knappelinjen med  til knappen  vises.


3. For å slå på roterende varsellys,

betjen knappen .

➔ Symbolet  vises i statuslinjen.

4. For å slå av roterende varsellys,

betjen knappen  en gang til.

➔ Symbolet  i statuslinjen slukker.





## 8.3 Starte spredning

CMS-T-00007865-B.1




### FORUTSETNINGER


- ✓ Spredegodsbeholder fylt
- ✓ For spredning av vått salt: Saltlaketank fylt
- ✓ Hydraulikk for spredeskivedrift, spredegodsdosering og saltlakepumpe innkoblet
- ✓ Innstillinger gjennomført, se side 14
- ✓ Produkt opprettet, se side 20
- ✓ Produkt valgt, se side 22
- ✓ Produkt konfigurert, se side 26

1. Velg "Arbeide" i hovedmenyen.
2. Kontroller innstilt arbeidsbredde og innstilt spredeområde.
3. Hvis arbeidsbredden og spredeområdet ikke er som ønsket, still inn arbeidsbredden og spredeområdet med knappene , ,  og , se side 37.

4. Start spredeskivedriften med .

5. Bekreft start av spredeskivedriften med .

6. Start eller stopp spredegodsdoseringen med .

7. Hvis det skal spres ut vått salt, koble inn tilførselen av saltlake med .





8. Kjør igang.

➔ Start spredningen.





➔ Hvis det i menyen "*Hastighet*", se side 14, under "*Kilde*" ble valgt et hastighetssignal fra ISOBUS, blir spredegodsmengden regulert fra 0 km/t avhengig av den faktisk kjørte hastigheten.

➔ Hvis det i menyen "*Hastighet*", se side 14, under "*Kilde*" ble valgt alternativet "*Simulert*", blir doseringen av spredegodsmengden regulert avhengig av hastigheten som ble angitt under "*Simulert hastighet*".

➔ Hvis startrampen ble aktivert og konfigurert i menyen "*Startrampe*", se side 15, blir doseringen av spredegodsmengden regulert avhengig av verdiene som ble angitt under "*Tiltenkt hastighet*", "*Rampestarthastighet*" og "*Varighet startrampe*". Doseringen starter fra rampestarthastigheten og reguleres frem til den angitte varigheten er nådd avhengig av den angitte tiltenkte hastigheten.

9. Bruk  og  til å øke eller redusere den nominelle spredemengden ved behov, se side 38.

10. Doble spredemengden med  ved behov.

11. Bruk knappene , ,  og  til å endre arbeidsbredden og spredeområdet ved behov, se side 37.









## 8.4 Stille inn arbeidsbredde og spredeområde

CMS-T-00007923-B.1

En endring av arbeidsbredden forårsaker samtidig en endring i utvidelsen og orienteringen av spredeområdet. Økning og reduksjon av arbeidsbredden og forskyvning av endene til spredeområdet utføres separat på venstre og høyre side, og i trinnstørrelsen, som er innstilt i menyen "*Produkt*" under "*Trinnstørrelse arbeidsbredde*", se side 27.

1. Velg "*Arbeide*" i hovedmenyen.

➔ På den høyre siden vises knappenlinjen.

2. *For å øke arbeidsbredden på den venstre siden og forskyve den venstre enden av spredeområdet mot venstre,*  
  
 velg knappen .
3. *For å øke arbeidsbredden på den høyre siden og forskyve den høyre enden av spredeområdet mot høyre,*  
  
 velg knappen .
4. *For å redusere arbeidsbredden på den venstre siden og forskyve den venstre enden av spredeområdet mot høyre,*  
  
 velg knappen .
5. *For å redusere arbeidsbredden på den høyre siden og forskyve den høyre enden av spredeområdet mot venstre,*  
  
 velg knappen .





## 8.5 Endre nominell spredemengde

CMS-T-00007929-B.1

Økning og reduksjon av den nominelle spredemengden utføres i mengdetrinnene, som er blitt innstilt i menyen "Produkt" under "Mengdetrinn", se side 27. Startverdien for den nominelle spredemengden, som benyttes av arbeidsmenyen ved starten av spredningen, tilsvarer verdien, som er blitt innstilt i menyen "Produkt" under "Nominell spredemengde", se side 27.

1. Velg "Arbeide" i hovedmenyen.

➔ På den høyre siden vises knappelinjen.




2. *For å øke spredemengden med det fastlagte mengdetrinnet*  
  
 velg  i arbeidsmenyen.
3. *For å redusere spredemengden med det fastlagte mengdetrinnet*  
  
 velg  i arbeidsmenyen.

## 8.6 Bruke innvendig beholderbelysning

CMS-T-00007786-A.1


1. Velg "Arbeide" i hovedmenyen.

➔ På den høyre siden vises knappelinjen.

2. Hvis knappen  ikke vises i knappelinjen, bla knappelinjen med  til knappen  vises.

3. For å slå på innvendig beholderbelysning, betjen knappen .

➔ Symbolet  vises i statuslinjen.


4. For å slå av innvendig beholderbelysning, betjen knappen  en gang til.

➔ Symbolet  i statuslinjen slukker.

## 8.7 Angi etterfylt spredemengde

CMS-I-00007779-A.1


1. Velg "Påfylling" i hovedmenyen.

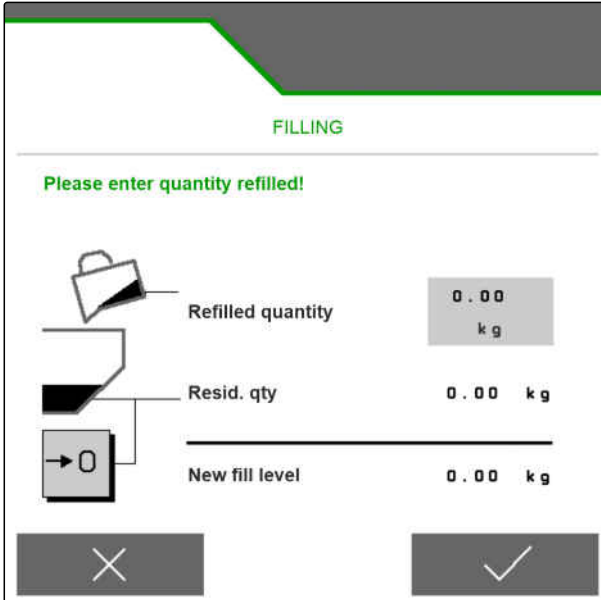
2. Hvis den viste restmengden ikke stemmer overens med den faktiske restmengden, nullstill restmengden med .

Den faktiske mengden kan legges til den etterfylte mengden.

3. Angi etterfylt mengde.

➔ Det nye nivået vises.

4. Bekreft det nye nivået med .



The screenshot shows a screen titled "FILLING" with a green header bar. Below the header, a message "Please enter quantity refilled!" is displayed in green. There are three input fields, each with a corresponding icon and label: "Refilled quantity" with a bucket icon, "Resid. qty" with a container icon, and "New fill level" with a button icon showing "→ 0". All three fields display "0.00 kg". At the bottom of the screen, there are two large buttons: a grey button with a white "X" on the left and a grey button with a white checkmark on the right.

CMS-I-00005446

# Tømme spredegodsbeholder

9

CMS-T-00007782-B.1




## FORUTSETNINGER

- ✓ Aktuell hastighet er 0 km/t

1. Velg "Tømme" i hovedmenyen.


2. Start spredeskivedriften med .

3. Bekreft start av spredeskivedriften med .


4. velg .

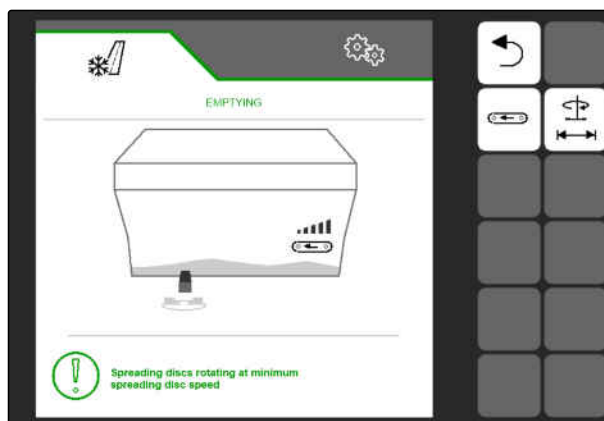
5. Når spredegodsbeholderen er tom, velg .

eller

velg .

➔ Valget av  stopper spredegodsdoseringen.

➔ Valget av  stopper spredegodsdoseringen og spredeskivedriften.



CMS-I-00005444

# Dokumentere arbeidet

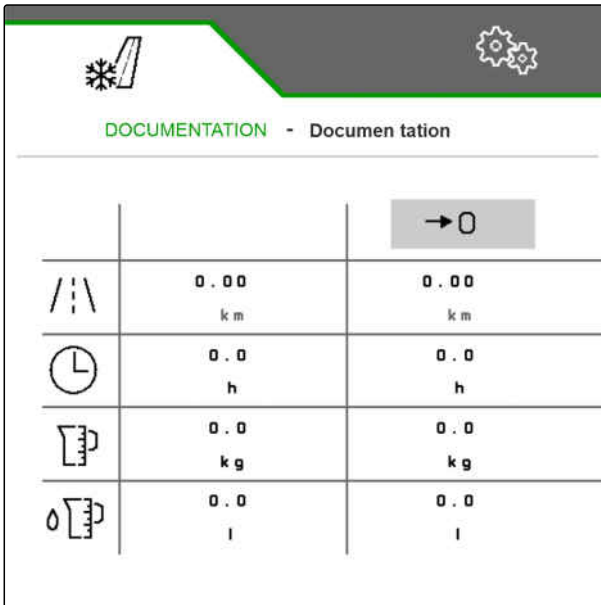
# 10

CMS-T-00007765-B.1

## 10.1 Hente opp dokumentasjon

CMS-T-00007767-A.1

- Velg "Dokumentasjon" i hovedmenyen.
- ➔ I menyen vises en tabell med verdiene til den aktiverte dokumentasjonen. Den venstre spalten viser totalverdiene, den høyre spalten viser dagsverdiene.



		→ 0
	0.00 km	0.00 km
	0.0 h	0.0 h
	0.0 kg	0.0 kg
	0.0 l	0.0 l

CMS-I-00005436

Symbol	Betydning
	Kjørt strekning
	Arbeidstid
	Distribuert spredegodsmengde
	Distribuert saltlakemengde


## 10.2 Nullstille dagsteller

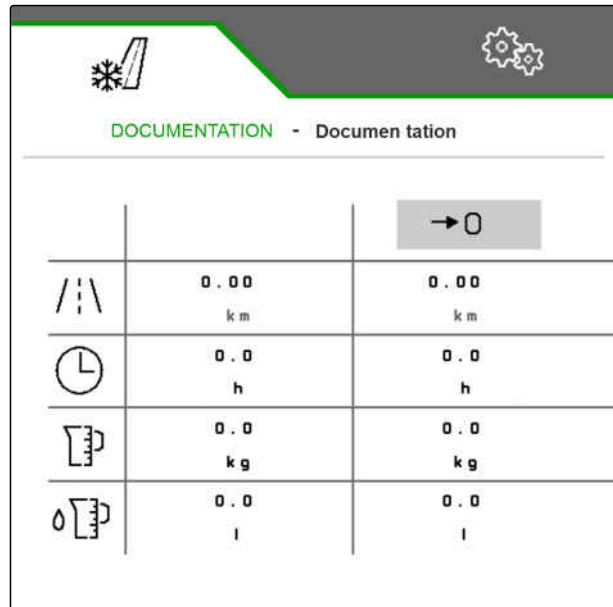
CMS-T-00007768-A.1






Hvis distribusjonen av spredegods skal registreres på daglig basis, kan dagstilleren i dokumentasjonen settes til 0.

## MERK

De totale verdiene til den valgte dokumentasjonen opprettholdes.

1. Velg "Dokumentasjon" i hovedmenyen.
2. velg  .




		
	0.00 k m	0.00 k m
	0.0 h	0.0 h
	0.0 k g	0.0 k g
	0.0 l	0.0 l

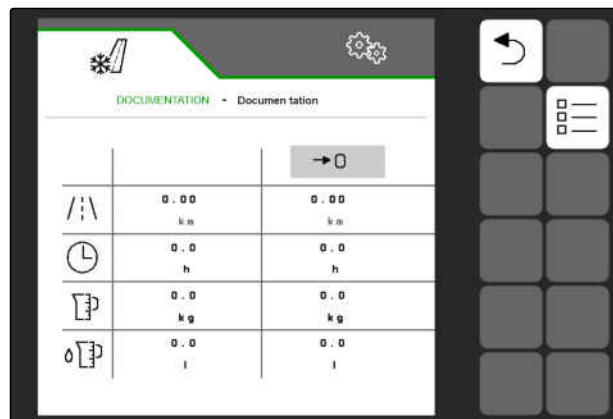
CMS-I-00005436






## 10.3 Administrere dokumentasjoner

CMS-T-00007766-B.1


Verdiene til den aktiverte dokumentasjonen vises i oversikten. Når det arbeides med maskinen, oppdateres verdiene til den aktiverte dokumentasjonen.

1. Velg "Dokumentasjon" i hovedmenyen.
2. velg .



		
	0.00 k m	0.00 k m
	0.0 h	0.0 h
	0.0 k g	0.0 k g
	0.0 l	0.0 l

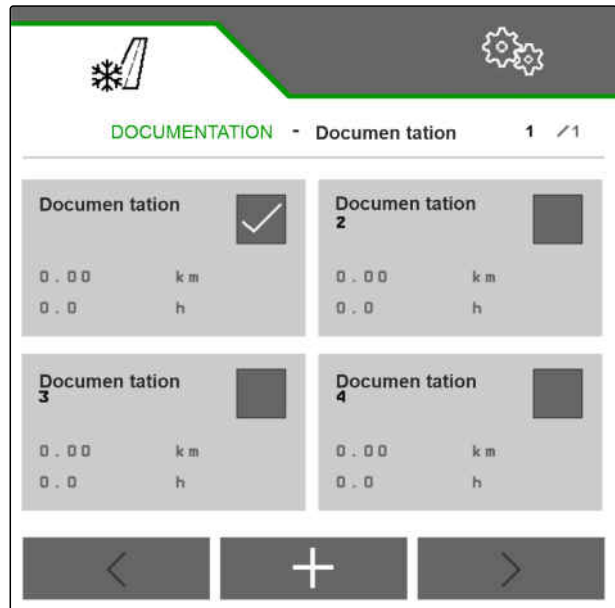
CMS-I-00005559

3. For å opprette en ny dokumentasjon,  
velg .

eller

for å aktivere, gi nytt navn eller slette en dokumentasjonen,

velg ønsket dokumentasjon fra oversikten og gå frem som beskrevet i kapittel "Aktivere produkt", se side 22, "Gi nytt navn til produkt", se side 23, eller "Slette produkt", se side 25.



CMS-I-00005435

# Hente opp informasjoner

11

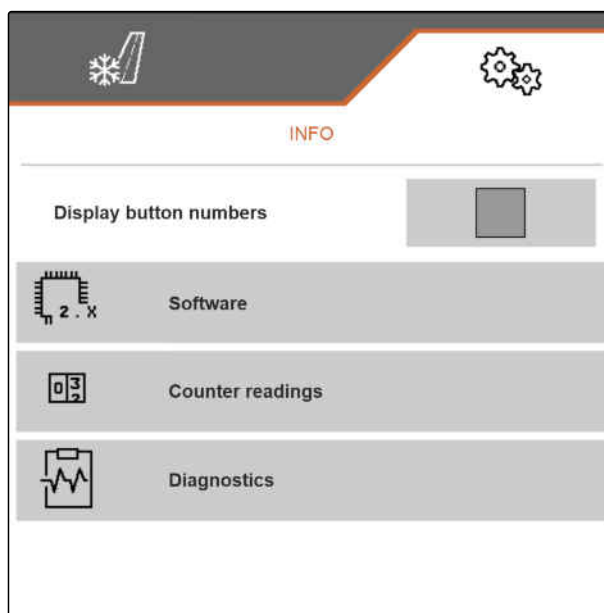
CMS-T-00007773-B.1

## 11.1 Vise knappenumre

CMS-T-00007776-A.1

Knappene i knappelinjen kan vises med numre i tillegg. Ved telefonsamtaler med AMAZONE-serviceteknikere kan disse benyttes til å gi en entydig referanse til knappene.

1. Velg "Info" i innstillingene.
2. Under "Vise knappenumre" kan du aktivere visningen av knappenumrene.



CMS-I-00005440

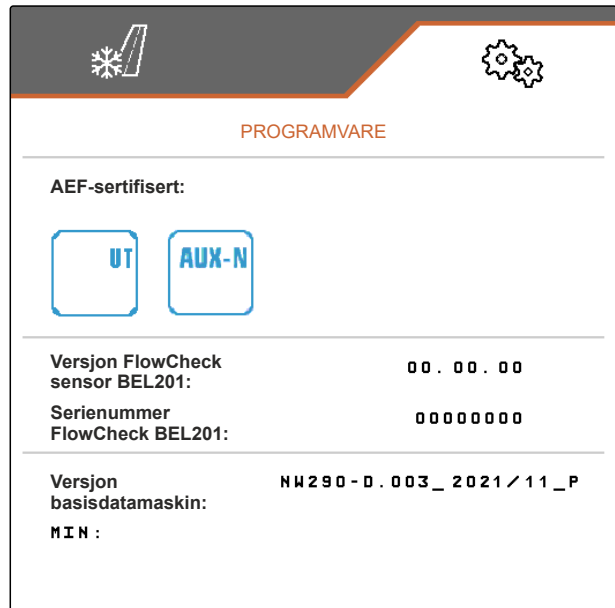
## 11.2 Hente opp programvareinformasjoner

CMS-T-00007774-B.1

I menyen "Programvare" vises de av Agricultural Industry Electronics Foundation (AEF) sertifiserte ISOBUS-funksjonene til programvaren, versjonen og serienummeret til FlowCheck-sensoren samt versjonsnummeret til programvaren.



- ▶ Velg i innstillingene "Info" > "Programvare".
- ➔ Menyen "Programvare" vises.



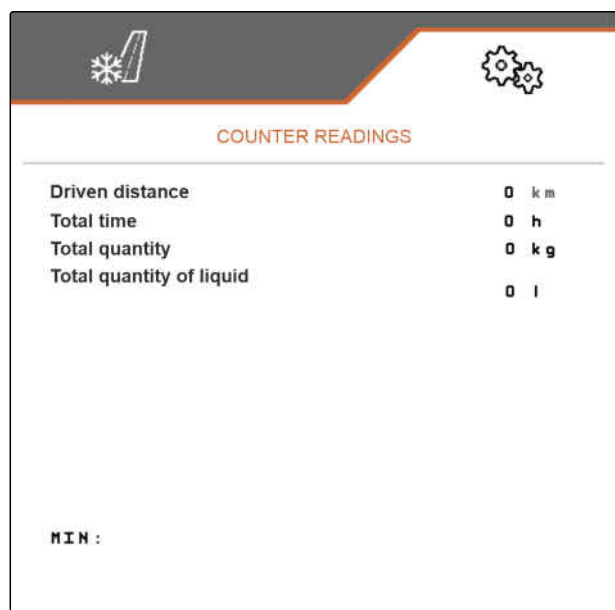
CMS-I-00005441

### 11.3 Hente opp tellerstander til maskinen

CMS-T-00007775-A.1

De aktuelle totale tellerstandene til maskinen kan vises.

- ▶ Velg i innstillingene "Info" > "Tellerstander".
- ➔ Menyen "Tellerstander" vises.



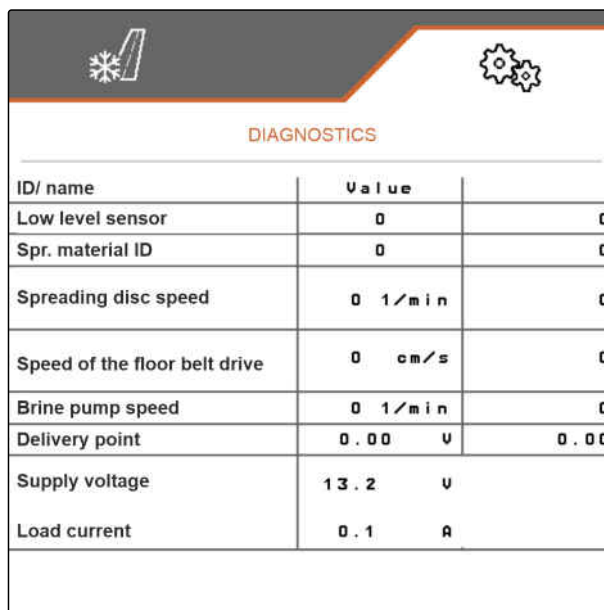
CMS-I-00005442

### 11.4 Hente opp diagnosedata

CMS-T-00007781-A.1

Menyen "Diagnose" viser de aktuelle diagnosedataene til maskinen.

- Velg "Info" > "Diagnose" i innstillingene.
- ➔ Menyen "Diagnose" vises.



ID/ name	Value	
Low level sensor	0	0
Spr. material ID	0	0
Spreading disc speed	0 1/min	0
Speed of the floor belt drive	0 cm/s	0
Brine pump speed	0 1/min	0
Delivery point	0.00 V	0.00
Supply voltage	13.2 V	
Load current	0.1 A	

CMS-I-00005443

# Utbedre feil

# 12

CMS-T-00007771-C.1

Feilkode	Feil	Årsak	Løsning
F45002	Slå på spredeskive	Spreddegodsdoseringen kan ikke startes, før spredeskivedriften er startet.	► Start spredeskivedrift.
F45003	Nominell verdi kan ikke overholdes!	Den nominelle spredemengden kan ikke spres ut ved den innstilte arbeidsbredden og nåværende hastigheten.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Reduser hastigheten.</li> <li>► Reduser nominell spredemengde.</li> <li>► Reduser arbeidsbredden.</li> </ul>
F45005	Spredeskive dreier ikke	Etter start av spredeskivedriften ved å velge knappene  og  måles det ikke noe turtall på spredeskiven.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Kontroller om hydraulikkslangene er koblet til korrekt på traktoren.</li> <li>► Kontroller om hydraulikken på traktoren er koblet inn.</li> <li>► Kontroller om det er en defekt på kabeltreet som forårsaker en manglende spenning på hydraulikkventilen, og skift ut defekt kabeltre.</li> <li>► Kontroller om kabelforbindelsen med turtallssensoren er avbrutt eller skadet, og utbedre avbrudd eller skader.</li> <li>► Kontroller om turtallssensoren er defekt, og skift ut defekt turtallssensor.</li> </ul>
F45006	Arbeidsbredde blir ikke overholdt	Spredemengdereguleringen er aktiv og det registrerte spredeskiveturtallet avviker med mer enn 50 1/min fra den nominelle verdien, som er betinget av innstillingene for arbeidsbredden og den nominelle spredemengden.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Sikre hydraulikkoljeforsyning.</li> <li>► Øk gjennomstrømningen på styreenheten.</li> <li>► Øk turtallet til traktormotoren.</li> </ul>

Feilkode	Feil	Årsak	Løsning
F45007	Båndbunndrift sviktet	Arbeidsdatamaskinen mottar ingen impulser fra turtallssensoren.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kontroller turtallssensoren.</li> <li>▶ Kontroller kabeltreet.</li> </ul>
		Strømmen på proporsjonalhydraulikkventilen til båndbunnen er mindre enn 100 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kontroller proporsjonalhydraulikkventilen til båndbunnen.</li> </ul>
F45008	Saltlakepumpen dreier ikke	Arbeidsdatamaskinen mottar ingen impulser fra turtallssensoren.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kontroller turtallssensoren.</li> <li>▶ Kontroller kabeltreet.</li> </ul>
		Strømmen på proporsjonalhydraulikkventilen til saltlakepumpen er mindre enn 100 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kontroller proporsjonalhydraulikkventilen til saltlakepumpen.</li> </ul>
F45010	Beholderen er tom	Denne meldingen vises, når den teoretiske tommålingen på grunnlag av det aktuelle nivået og den aktuelle spredemengden har beregnet at den gjenværende spredegodsmengden underskrider restmengden som er innstilt for overvåkingen av tom tilstand.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Fyll beholderen.</li> </ul>
F45012	Registrert feil i ett av drevene, maskinfunksjoner blir deaktivert	Selv om det gjeldende drevet er slått av, registreres en strømflyt på proporsjonalhydraulikkventilen til drevet.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kontroller kabeltreet.</li> <li>▶ Kontroller arbeidsdatamaskinen.</li> </ul>
F45013	Overstrøm på utgangen påføringpunktmotor – Kontroller aktuatoren(e) og kabeltreet	For høyt strømpptak (> 3 A) gjennom påføringpunktmotor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Hekt ut påføringpunktmotoren og kontroller om mekanikken er lettgående.</li> <li>▶ Kontroller kabeltreet.</li> <li>▶ Kontroller arbeidsdatamaskinen.</li> </ul>
F45016	FlowCheck-sensor har sviktet	Arbeidsdatamaskinen mottar ingen impulser fra tilstoppingssensoren.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kontroller tilstoppingssensoren.</li> <li>▶ Kontroller kabeltreet.</li> </ul>
F45021	OBS – Spredeskiven roterer fortsatt	Arbeidsmenyen ble forlatt mens spredeskiven fortsatt er koblet inn.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Stopp spredeskivedriften.</li> </ul>

## Vedlegg

# 13

CMS-T-00007769-B.1

### 13.1 I tillegg gjeldende dokumenter

CMS-T-00007770-B.1

- Bruksanvisning til påbygd spreder IceTiger 1000
- Bruksanvisning til betjeningsterminalen

# Fortegnelser

# 14

## 14.1 Stikkordregister

<b>A</b>			
Administrere produkter	20	Arbeidsmeny	
Aktivere produkt	22	Arbeidsbredde	7
Endre navn på produkt	23	Funksjoner i knappelinjen	9
Konfigurere produkt	26, 27, 28, 31, 32, 33, 34	i oversikt	7
Opprette nytt produkt	20	Knappelinje	7
Slette produkt	25	Maskinutnyttelse	7
Adresse		Multifunksjonsvisning	7
Teknisk redaksjon	4	Nominell spredemengde	7
Arbeide	35	Sprededområde	7
Angi etterfylt spredemengde	39	Statuslinje	7
Bruke arbeidsbelysning	35	Status til spreddegods dosering	7, 8
Bruke innvendig beholderbelysning	39	Status til spredeskivedriften	7, 8
Bruke roterende varsellys	35	Visning av arbeidsbredden	9
Endre nominell spredemengde	38	Visning av sprededområdet	9
Starte spredning	36	<b>B</b>	
Stille inn arbeidsbredde og sprededområde	37	Beholdernivåovervåkning	
Arbeidsbelysning		konfigurere	16
bruke	35	Betjeningsterminal	
Arbeidsbredde		tilordne	17
stille inn	37	Brukergrensesnitt	6
tilpass	31	<b>D</b>	
Visning	7, 9	Dagmodus	
		Koble inn	19
		Dagsteller	
		nullstille	41
		Deteksjon av tilstoppinger	
		Konfigurere FlowCheck	34
		Diagnosedata	
		hente opp	45
		Dokumentasjoner	
		administrere	42

Dokumentasjon		<b>I</b>	
hente opp	41		
Dokumentere arbeidet	41	Innstillinger	6
Administrere dokumentasjoner	42	åpne	11
Hente opp dokumentasjon	41	Innvendig beholderbelysning	
Nullstille dagsteller	41	bruke	39
<b>E</b>		I tillegg gjeldende dokumenter	49
Etterfylt spredemengde		<b>K</b>	
taste inn	39		
<b>F</b>		Knappelinje	
Fast spredegods		bla gjennom	13
kalibrere	28	Funksjoner	9
Feilkoder	47	Konfigurere tilordning	18
Feil		Visning	7
utbedre	47	Knappenumre	
Feltmeny	6	visninger	44
Foreta innstillinger	14	Konfigurere kilde til hastighetssignalet	
Konfigurere beholdernivåovervåkning	16	Bruk hastighetssignal fra ISOBUS	14
Konfigurere kilde til hastighetssignalet	14, 14, 14	Konfigurere simulert hastighet	14
Konfigurere startrampe	15	Konfigurere produkt	
Stille inn visning	18, 18, 18, 19	Kalibrere fast spredegods	28
Tilordne betjeningsterminal	17	Kalibrere tilsetning av saltlake	33
Funksjonsoversikt	5	Konfigurere deteksjon av tilstoppinger	
<b>G</b>		FlowCheck	34
Grunnleggende betjening	11	Tilpasse arbeidsbredde	31
Bla gjennom knappelinje	13	Tilpasse spredeområdet	32
Bla gjennom menyer	13	Velge spredegods	26, 27
Tast inn passord	11	Kontaktinformasjon	
tilbake til forrige meny	12	Teknisk redaksjon	4
Åpne hovedmeny	11	<b>M</b>	
Åpne innstillinger	11		
<b>H</b>		Maskinutnyttelse	
Hastighetssignal		Visning	7
ISOBUS	14	Mellom dagmodus og nattmodus	
Konfigurere kilde	14	skifte ut	19
simulert hastighet	14	Menyer	
Hente opp informasjon	44	bla gjennom	13
Hente opp diagnosedata	45	Multifunksjonsvisning	
Hente opp programvareinformasjoner	44	endre	18
Hente opp tellerstander til maskinen	45	Visning	7
Vise knappenumre	44	<b>N</b>	
Hovedmeny		Nattmodus	
åpne	11	Koble inn	19
		Nominell spredemengde	
		endre	38
		Visning	7

<b>P</b>		Status til spredeskivedriften	
		<i>Visning</i>	7
Passord		Stille inn visning	
<i>taste inn</i>	11	<i>Endre multifunksjonsvisning</i>	18
Produkt		<i>Koble om mellom dagmodus og nattmodus</i>	19
<i>aktivere</i>	22	<i>Konfigurere tilordning til knappelinjen</i>	18
<i>endre navn</i>	23		
<i>opprette på nytt</i>	20	<b>T</b>	
<i>slette</i>	25	Tellerstander til maskinen	
Programvareinformasjoner		<i>hente opp</i>	45
<i>hente opp</i>	44	tilbake til forrige meny	12
<b>R</b>		Tilordning til knappelinjen	
Roterende varsellys		<i>konfigurere</i>	18
<i>bruke</i>	35	Tilsetning av saltlake	
<b>S</b>		<i>kalibrere</i>	33
Spredegodsbeholder		Tømme	40
<i>tømme</i>	40	<b>V</b>	
Spredegodsdosering		Vedlegg	49
<i>Status</i>	8		
Spredegods			
<i>Velge</i>	26, 27		
Spredeområde			
<i>stille inn</i>	37		
<i>tilpass</i>	32		
<i>Visning</i>	7, 9		
Spredeskivedrift			
<i>Status</i>	8		
Spredning			
<i>med mengderegulering i avhengighet av den faktisk kjørte hastigheten</i>	36		
<i>med mengderegulering i avhengighet av den simulerte hastigheten</i>	36		
<i>med mengderegulering i avhengighet av startrampen</i>	36		
<i>start</i>	36		
Starthastighet			
<i>kompensasjon</i>	15		
Startrampe			
<i>konfigurere</i>	15		
Statuslinje	8		
<i>Visning</i>	7		
Status til spredegodsdosering			
<i>Visning</i>	7		







**AMAZONE**

**AMAZONEN-WERKE**

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

49202 Hasbergen-Gaste

Germany

+49 (0) 5405 501-0

[amazone@amazone.de](mailto:amazone@amazone.de)

[www.amazone.de](http://www.amazone.de)