



AMAZONE



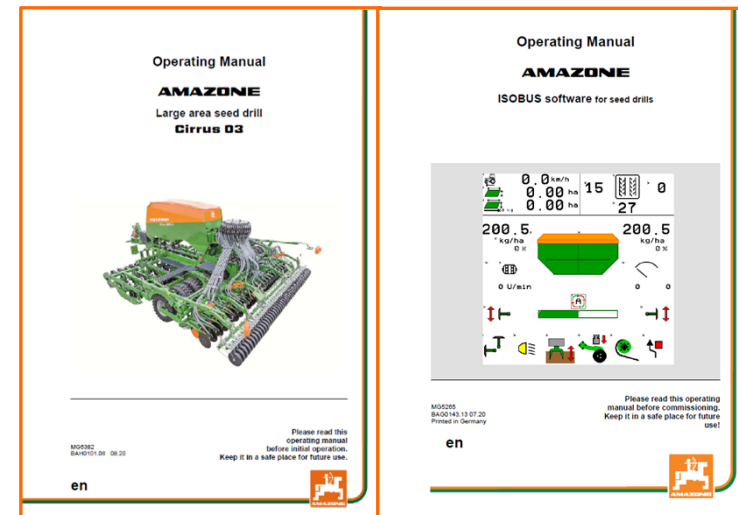
**Orientační pomůcka k přípravě před sezónou
Cirrus 03**

Obsah

1. Obecné pokyny
2. Úvodní strana softwaru stroje
3. Pracovní menu softwaru stroje
4. Příprava k práci
5. Kalibrace dávkovače
 - 5.1 Dávkovací válce
6. Nastavení stroje
7. Softwarová nastavení
8. Příprava Task Controller na stroji
9. Postup při práci

1. Obecné pokyny

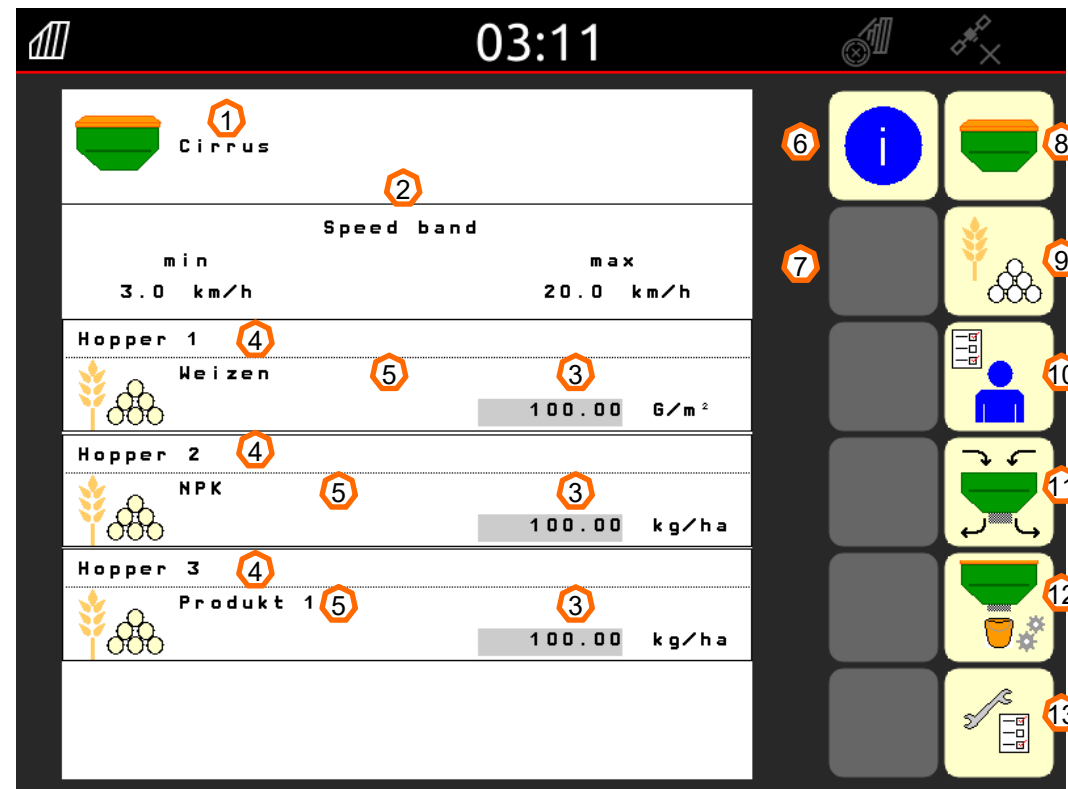
- Použití tohoto dokumentu předpokládá, že jste si **přečetli návod k obsluze** stroje a softwaru a **porozuměli mu**. Příslušné dokumenty jsou uvedeny na pravé straně.
- Proto je **nezbytné** získat další informace z návodu k obsluze. **Návod k obsluze musí být neustále k dispozici** při provádění předsezónní přípravy Cirrus 03 podle orientační pomůcky.
- Dokument **Orientační pomůcka k přípravě před sezónou Cirrus 03** slouží uživateli jako návod pro kontrolu a uvedení stroje do provozu pro novou sezónu. Tento dokument se týká verze softwaru **NW262-C004** a platí pouze pro tuto verzi.



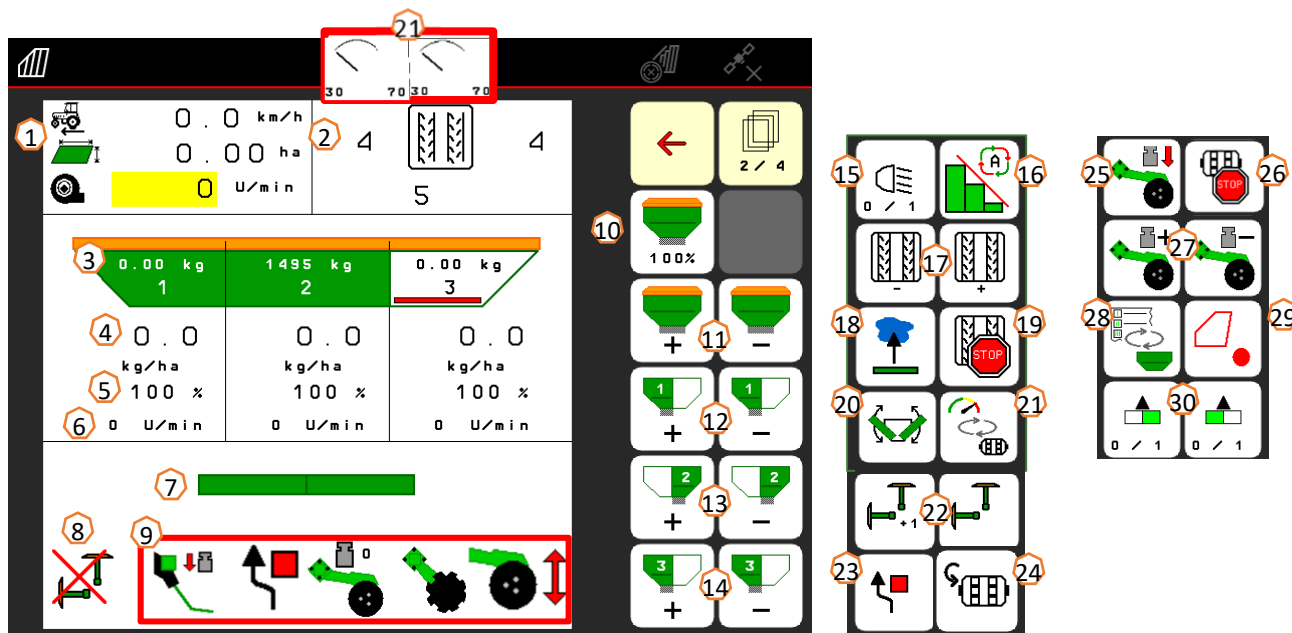
2. Úvodní strana softwaru stroje

Z úvodní stránky se uživatel dostane přímo na další stránky.

- (1) Typ stroje
- (2) Rychlostní pásmo
- (3) Aplikované množství příslušného zásobníku. Tato hodnota může být také automaticky změněna Task Controllerem nebo jinými generátory požadovaných hodnot. Navíc je tato hodnota 100% základem pro regulaci množství v pracovním menu.
- (4) Zásobník
- (5) Aktivovaný produkt pro příslušný zásobník
- (6) Nastavení stroje
- (7) Informační stránka
- (8) Pracovní menu
- (9) Interní správa zakázek
- (10) Menu Produkty
- (11) Uživatelské menu
- (12) Naplnění/Vyprázdnění
- (13) Nabídka Kalibrace



3. Pracovní menu softwaru stroje

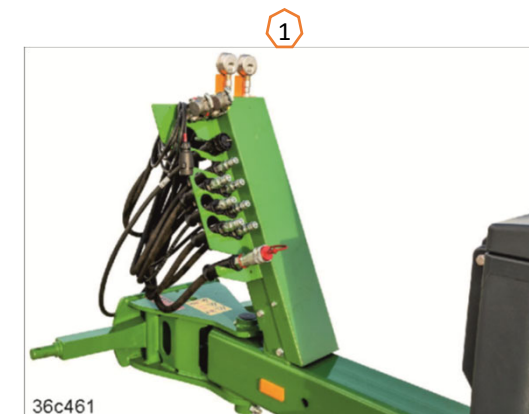


- | | |
|--|---|
| (1) Multifunkční displej | (17) Přepínání kolejových řádků dopředu/dozadu |
| (2) Přepínání kolejových řádků | (18) Funkce Kaluž |
| (3) Stav naplnění zásobníku 1 | (19) Zastavení kolejového řádku |
| (4) Aplikované množství zásobníku 1 | (20) Složit |
| (5) Aplikované množství zásobníku 1 v % | (21) Alternativní náhled na tlak v zásobníku |
| (6) Otáčky dávkovače zásobníku 1 | (22) Znamenáky |
| (7) Pracovní poloha stroje | (23) Spínání znamenáků u překážky |
| (8) Stav znamenáku | (24) Předdávkování |
| (9) Předvolba hydraulické funkce | (25) Přítlak btek prostřednictvím řídicí jednotky |
| (10) Resetování vysévaného množství na 100 % | (26) Zastavení dávkování |
| (11) Zvýšení/snížení celkového aplikovaného množství | (27) Volba přítlaku btek |
| (12) Zvýšen/snížení požadovaného množství zásobníku 1 | (28) Změna zobrazení Pracovní náhled / Multifunkční displej |
| (13) Zvýšen/snížení požadovaného množství zásobníku 2 | (29) GPS záznam |
| (14) Zvýšen/snížení požadovaného množství zásobníku 3 (GreenDrill) | (30) Spínání sekcí na polovině záběru |
| (15) Osvětlení | |
| (16) Automatický režim Section Control | |

4. Příprava k práci

Předpoklady traktoru pro Cirrus

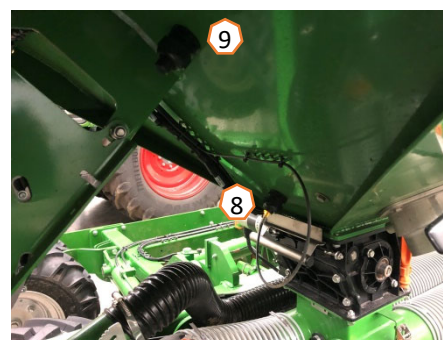
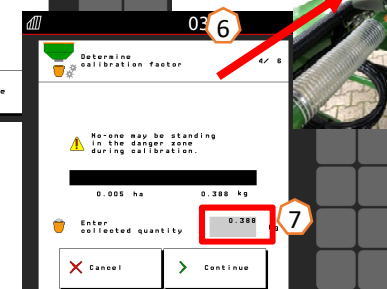
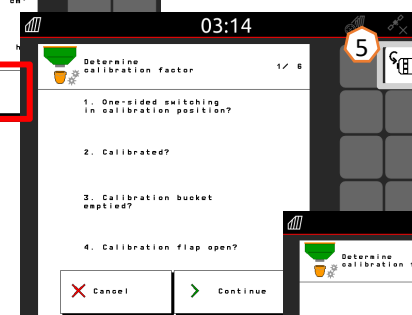
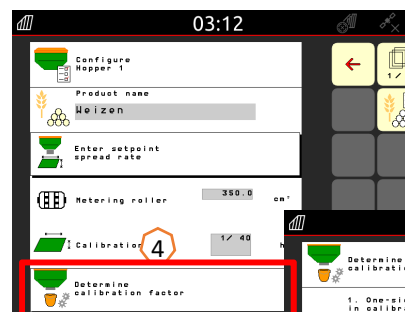
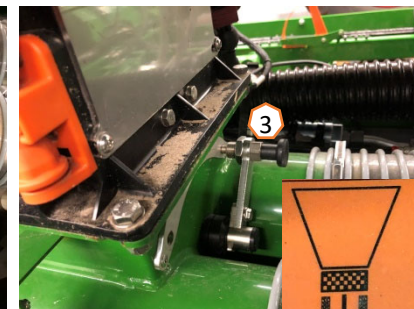
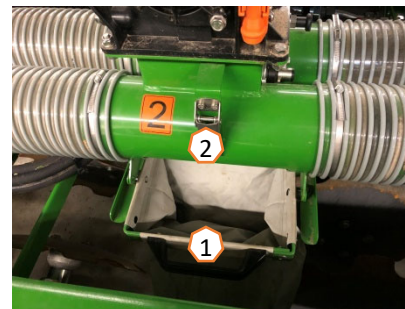
TYP	Výkon traktoru	Výkon čerpadla traktoru
Cirrus 3003 Compact	90 kW/120 PS	minimálně 60 l/min při 150 bar
Cirrus 3503 Compact	105 kW/140 PS	minimálně 60 l/min při 150 bar
Cirrus 4003(-2)(-C)(-2C)(-CC)(-2CC)	120 kW/160 PS	minimálně 60 l/min při 150 bar
Cirrus 6003-2(-2C)(-2CC)	164 kW/220 PS	minimálně 80 l/min při 150 bar



- **Přípojky:** V závislosti na vybavení stroje jsou nutné následující přípojky:
 - 1x DW: (žlutá) Podvozek/Znamenák/Značkovač kolejových rádků
 - 1x DW: (zelená) Pole disků/Pole krájecích disků/Přítlak btek/Přítlak přesného zavlačovače/Výložníky stroje, skládací
 - 1x DW: (modrá) mělnicí zařízení před polem kotoučů
 - 1x DW: (modrá) jednodiskové botky FerTeC / mělnicí zařízení před pneumatikovým pčhem
 - 1x EW: (béžová) plnicí šnek
 - 1x EW: (červená) ventilátor
 - 1x T: (červená) volný zpětný okruh (max.5 bar)
- **Připojení stroje:** Uchopte stroj dolními rameny a stroj zajistěte. Zvedněte opěrnou nohu a zajistěte ji. Vyjměte hydraulické přípojky, systém osvětlení, brzdová vedení a zástrčky ISOBUS z parkovací polohy (1) a připojte je k traktoru.

5. Kalibrace dávkovače

- **Obecně:** Vložte vhodné dávkovací jádro (viz str. 9). Pod dávkování nasuňte kalibrační vak (1). Otevřete kalibrační klapku (2). U dvojitého hradítka nastavte spínání poloviny záběru (3) na přední hradítko. **Pozor:** Po kalibraci nastavte spínání poloviny záběru opět do střední polohy!
- **Elektrický pohon:** Úvodní strana > Produkt > Kalibrovat: Zkontrolujte a případně změňte hodnoty (4), zvolte požadovaný způsob kalibrace, předdávkování (5). Vyprázdněte a znovu zasuněte kalibrační vak. Pomocí terminálu ISOBUS nebo TwinTerminal (6) provedte kalibraci a zadejte zvážené množství v terminálu (7).
- Pro jemné osivo lze kromě toho hlásič vyprázdnění (8) zasunout do dolní polohy (horní poloha (9)).



5.1 Dávkovací válce



Dávkovací válce							
Číslo objednávky	224310	224829	219956	221869	976731		
[cm ³]	3,75	7,5	7,5	7,5	7,5		
							
Objednací číslo	212295	221870	961457	207504	967777	961456	207502
[cm ³]	20	20	20	40	120	210	350
							
Číslo objednávky	961454	970564	212153				
[cm ³]	600	660	880				
							

Servisní informace číslo: ID 23475

5.1 Dávkovací válce

	Dávkovací válce									
Osivo	3,75 cm³	7,5 cm³	20 cm³	40 cm³	120 cm³	210 cm³	350 cm³	600 cm³	660 cm³	880 cm³
Fazole									x	x
Špalda								x	x	x
Hrách									x	x
Len (mořený)			x		x	x				
Ječmen						x		x		
Travní semeno						x		x		
Oves								x		
Proso					x	x				
Lupina					x	x				
Vojtěška			x		x	x				
Kukuřice					x					
Mák	x	x								
Len olejný (vlhce mořený)			x							
Ředkev olejná			x		x	x				
Svazenka vratičolistá			x		x					
Řepka	x	x	x	x						
Žito						x		x		
Jetel červený			x		x					
Hořčice			x		x	x				
Sója								x	x	x
Slunečnice					x	x				
Brukev řepák			x							
Pšenice						x		x		
Vikev						x				
Pohanka						x		x		
Kmín			x							
Rýže							x			
Hnojiva							x		x	x

Servisní informace číslo: ID 23475

Přestavba dávkovacích jader:

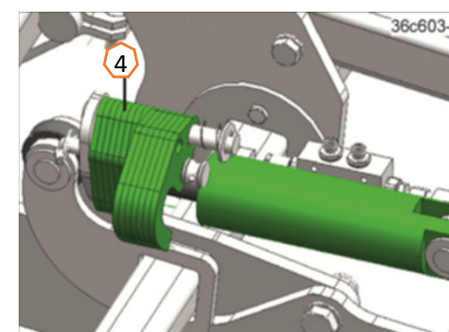
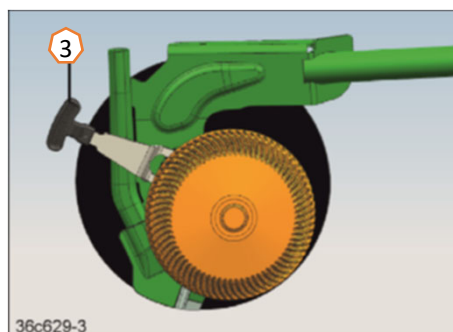
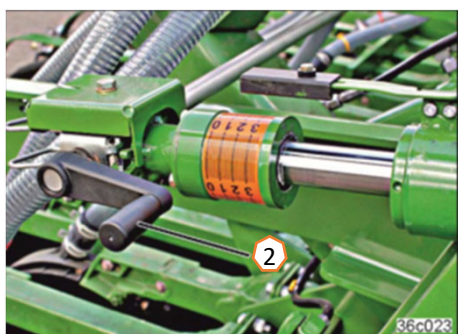
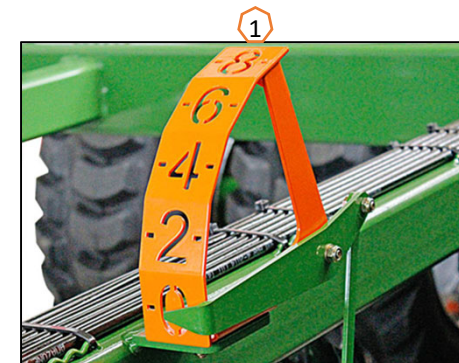
Dávkovací kolo bez komor (obj. č. 969904) Objem některých dávkovacích válců lze změnit přesazením nebo vyjmutím stávajících kol a vložením dávkovacích kol bez komor.

Je důležité zajistit, aby sestava byla co nejsymetričtější. Aby se zabránilo tvorbě klenby, smí být ve venkovním prostoru instalována pouze dávkovací jádra s komorami (1).



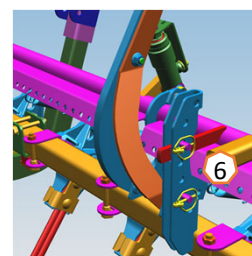
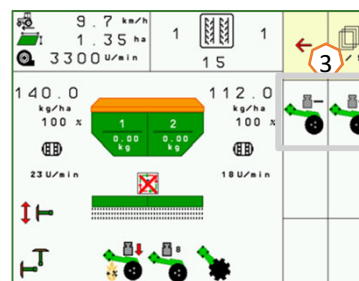
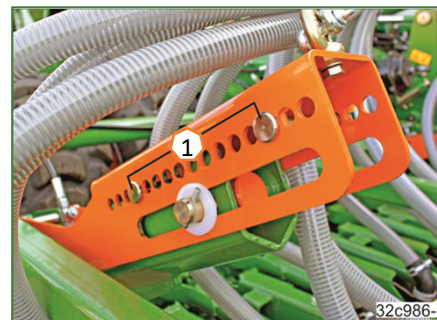
6. Nastavení stroje






- **Pracovní hloubka zpracování půdy:** Nastavte požadovanou pracovní hloubku (1) na soustavě disků pomocí zelené řídicí jednotky. Na poli pak nastavte výšku zdvihacího ústrojí tak, aby byl stroj během práce veden vodorovně ve směru jízdy.
- **Znameník:** Při použití znameníků se musí jejich šířka a intenzita přizpůsobit pracovnímu záběru a půdním podmínkám.
- **Hloubka ukládání:** TwinTeC+: Hloubku ukládání lze nastavit klikou (2) vlevo, vpravo a uprostřed. RoTeC pro: Hloubku ukládání lze nastavit pomocí vodícího kola nastavení hloubky (3). FerTeC: Hloubka ukládání osiva jednokotoučových btek FerTeC se nastavuje pomocí distančních prvků (4), které zabraňují zasunutí pístu do hydraulického válce.







6. Nastavení stroje

- **Systém kolejových řádků:** Systém kolejových řádků se musí přizpůsobit následnému kultivačnímu nářadí. (strana 14)
- **Přítlak botek:** Požadovaný přítlak botek nastavte pomocí válce přítlaku botek (1) (RoTeC). Botky pracují se zvýšeným přítlakem botek, jestliže tlakoměr (2) ukazuje tlak. U TwinTeC je přítlak botek elektricky nastavitelný v 10 stupních pomocí tlačítek (3). Ruční nastavení je plynulé (4). Na lehkých půdách nastavte spíše menší přítlak botek, na těžkých půdách spíše větší. Toto nastavení ovlivňuje také hloubku ukládání osiva.
- **Brány:** Zavlačovače botek TwinTeC+ lze uvést do parkovací polohy nebo ve 2 stupních do pracovní polohy pomocí čepu (5), jak ukazuje obrázek. Nastavení přesného zavlačovače se provádí přemístěním dvou čepů (6). Nastavení výšky klínového válce se provádí plynule pomocí vřeten (7).
- **Otáčky ventilátoru:** Na řídicí jednotce traktoru nastavte množství oleje (přihlédněte k teplotě hydraulického oleje), otáčky ventilátoru podle osiva a tabulky. Tlak lze odečítat na manometrech na zásobníku (8): jemné osivo cca 40 mbar, pšenice/žito cca 50 mbar a hnojivo cca 55 mbar. Nálepka tlakové nádoby (9) a injektorového systému (10) ukazuje základní nastavení k různým druhům osiva.
- Maximální otáčky 4000 1/min

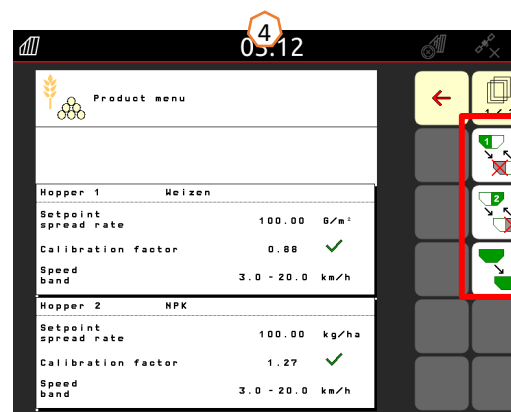
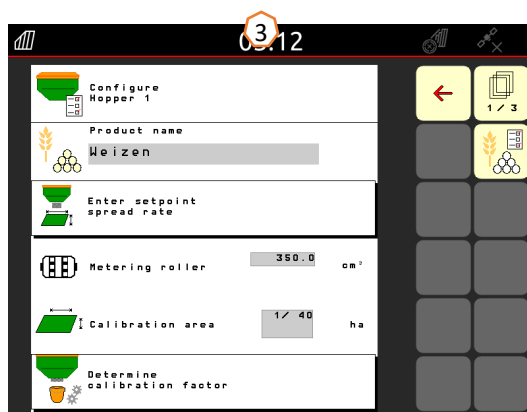


9			
			
max. 4000 1/min		< 150 kg/ha	> 150 kg/ha
		2500	3200 3400
< 100 kg/ha	3200	3400	3600
< 200 kg/ha	3400	3600	3800
> 200 kg/ha	3600	3800	4000
ME1078		1/min	

10		
		
max. 4000 1/min		< 150 kg/ha > 150 kg/ha
		2800 3200 3500
		1/min
ME1077		

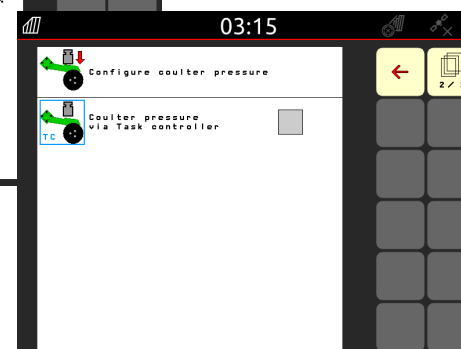
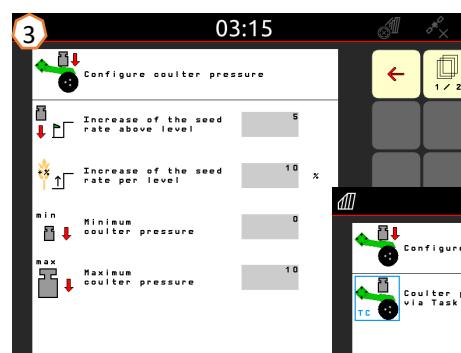
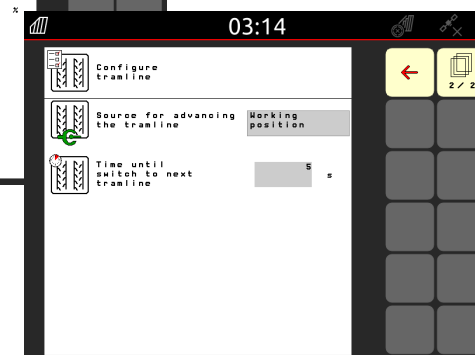
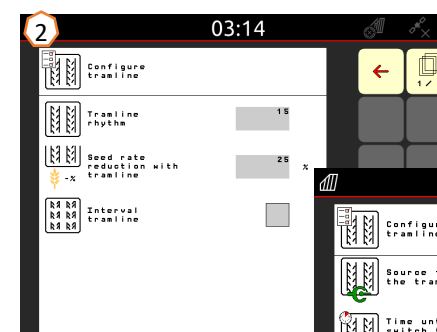
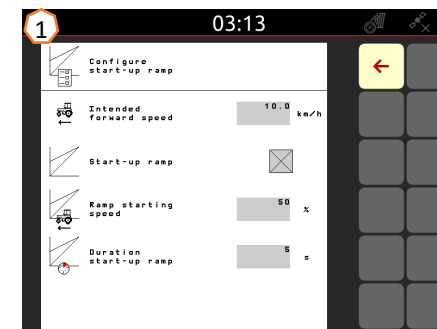
7. Softwarová nastavení

- **(1) Zdroj rychlosti / učení impulsů na 100 m:** Menu **Nastavení stroje > Rychlost > Učit impulsy/zdroj**. Zde lze zvolit zdroj rychlosti resp. zadat impulsy na 100 m.
- **(2) Otáčky ventilátoru:** Menu **Produkty > Výběr zásobníku > Konfigurace otáček ventilátoru**. Zde lze provést nastavení pro monitorování ventilátoru.
- **(3) Osivo:** Menu **Produkty > Výběr zásobníku**. Zde lze zadat aplikované množství, název produktu a provést nastavení produktu.
- **(4) Změna zásobníku:** Menu **Produkty > Změna zásobníku**. Zde lze konfigurovat pořadí a rozdělení požadovaného množství příslušných zásobníků.



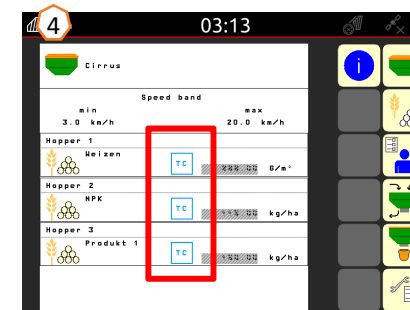
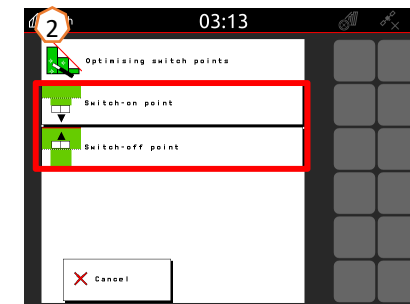
7. Softwarová nastavení

- **(1) Rozjezdová rampa:** Profil > Rozjezdová rampa. Zde lze nastavit rychlost pro rozjezdovou rampu na začátku dávkování.
- **(2) Kolejový řádek:** Nastavení stroje > Konfigurace kolejového řádku. Zde lze provést vhodné nastavení kolejových řádků k následnému kultivačnímu nářadí.
- **(3) Přítlak botky:** Nastavení stroje > Konfigurovat přítlak botky. Zde lze provést nastavení přítlaku botek pro zvýšení vysévaného množství.



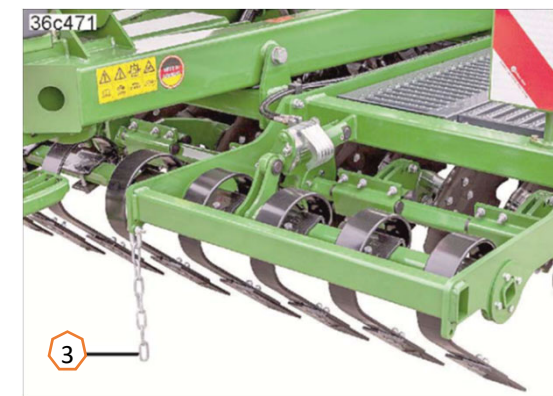
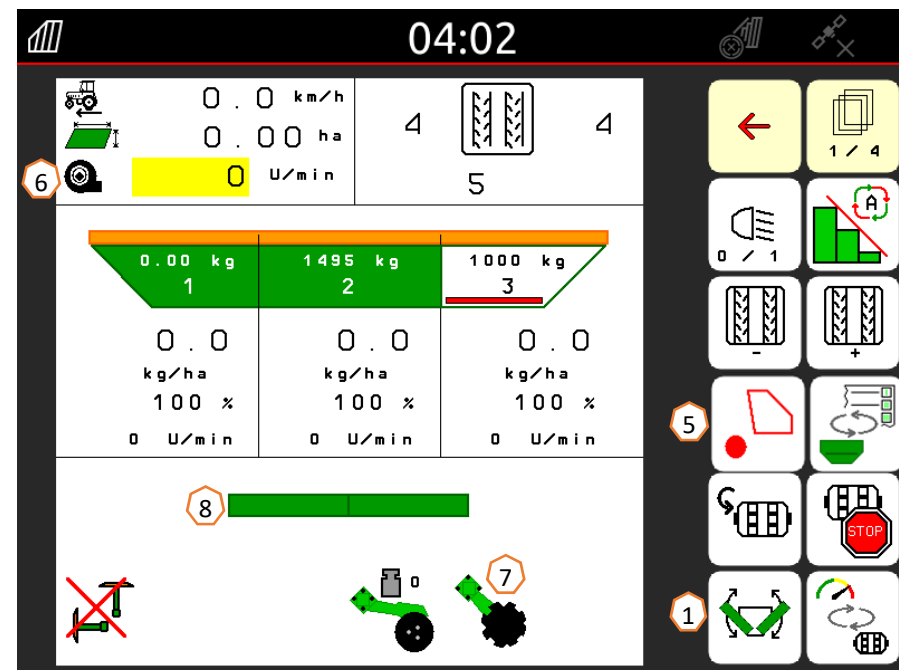
8. Příprava stroje pro Task Controller

- **Terminál:** Funkce Task Controlleru se ovládají prostřednictvím terminálu. Terminál musí být odpovídajícím způsobem připraven. Další informace naleznete v návodu k obsluze příslušného terminálu.
- **(1) Task Controller:** **Nastavení stroje > Konfigurace ISOBUS.** Pod bodem Dokumentace je možný výběr mezi „Ve stroji“ a „Task Controller“.
- **(2) Čas zapnutí/vypnutí:** **Menu Produkty > Výběr zásobníku > Optimalizace spínacích bodů** Tyto časy udávají časovou prodlevu mezi okamžikem, kdy terminál vydá příkaz k zapnutí nebo vypnutí sekci, a okamžikem, kdy stroj tento příkaz skutečně provede. Chybné nastavení může vést k překrývání nebo k mezerám.
- **(3) AutoPoint:** **Nastavení stroje > AutoPoint.** AutoPoint zjišťuje pomocí snímače na botce čas, jaký osivo potřebuje od sepnutí dávkovače až k botce. Z toho lze vypočítat časy zpoždění při zapnutí a vypnutí dávkovače na souvrati, viz návod k obsluze, kapitola 6.7. Pro funkci systému najíždějte vždy na souvrati a vyjíždějte ze souvrati konstantní rychlostí. Kromě toho je třeba zkontrolovat, zda terminál převzal změněné časy.
- **(4) Aplikační mapy / zakázky:** Symbol „TC“ v pracovním menu a na úvodní straně znamená, že stroj dostává požadované hodnoty aplikovaného množství z Task Controlleru (aplikační mapa nebo zakázka).
- **(5) Záznam GPS:** **Nastavení stroje** Pomocí záznamu GPS lze pro připojený ovládací terminál simulovat aplikaci bez použití osiva. Ovládací terminál označí projetou oblast jako obdělanou plochu. Z obdělvané plochy lze vytvořit hranici pole.



9. Postup při práci

- 1) Uvedení stroje do pracovní polohy: Na terminálu předvolte hydraulickou funkci skládání (1) a stiskněte zelenou na řídicí jednotce traktoru (dbejte na přítlak výložníků (2)). Poté pomocí dolních ramen vyrovnejte stroj vodorovně. K tomu lze jako vodítko použít řetěz na oji s tažnou vidlicí (3).
- 2) Zasuňte USB flash disk a načtěte pole, spusťte zakázku (pokud neexistuje, viz krok 3) a aktivujte SC (4).
- 3) Aktivujte SC (4) a najed'te na hranici pole pomocí nahrávání GPS (5) a vytvořte ji.
- 4) Vytvořte souvrať, viz návod k obsluze terminálu.
- 5) Zapněte ventilátor a nastavte požadované otáčky (6).
- 6) Nastavte pole disků do požadované pracovní hloubky (7), viz strana 11.
- 7) Uved'te stroj do pracovní polohy (8) a najed'te několik metrů do pole.
- 8) Zastavte stroj, zkontrolujte a popřípadě nastavte pracovní hloubku pole disků a pracovní hloubku FerTeC, RoTeC Pro nebo TwinTeC+, bran, viz strana 11.



Aplikace SmartLearning

Aplikace AMAZONE SmartLearning nabízí video školení pro obsluhu strojů Amazone. Video školení lze na vyžádání stáhnout do chytrého telefonu, a jsou tak k dispozici offline. Stačí vybrat požadovaný stroj, pro který chcete sledovat video školení.



Informační portál

Na našem informačním portálu poskytujeme dokumenty různého druhu, které si můžete zdarma prohlédnout a stáhnout. Můžete jít o technické a propagační tiskoviny v elektronické verzi, ale také o videa, internetové odkazy a kontaktní údaje. Informace lze získat poštou a nově zveřejněné dokumenty z různých kategorií lze odebírat.

www.info.amazone.de/



AMAZONEN-WERKE H. Dreyer GmbH & Co. KG

Postfach 51 · D-49202 Hasbergen-Gaste

Tel. +49 (0)5405 501-0 · Fax: +49 (0)5405 501-147

www.amazone.de · www.amazone.at · E-mail: amazone@amazone.de



MG7666