



AMAZONE



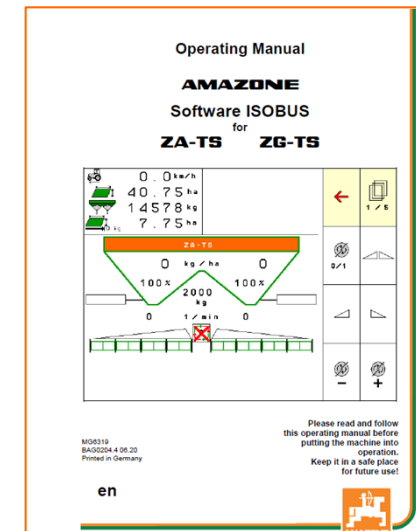
**Orientační pomůcka k přípravě před sezónou
ZA-TS**

Obsah

1. Obecné pokyny
2. Úvodní strana softwaru stroje
3. Pracovní menu softwaru stroje
4. Příprava k práci
5. Nastavení stroje
6. Softwarová nastavení
7. Vytvoření hnojiva
8. Příprava na straně stroje pro Task Controller
9. Postup při práci
10. BorderTS
11. Navigace v menu pro způsob jízdy s clonou pro hraniční rozmetání u ZA-TS
12. Kontrola příčného rozhozu
13. MySpreader
14. Licence Connect MySpreader

1. Obecné pokyny

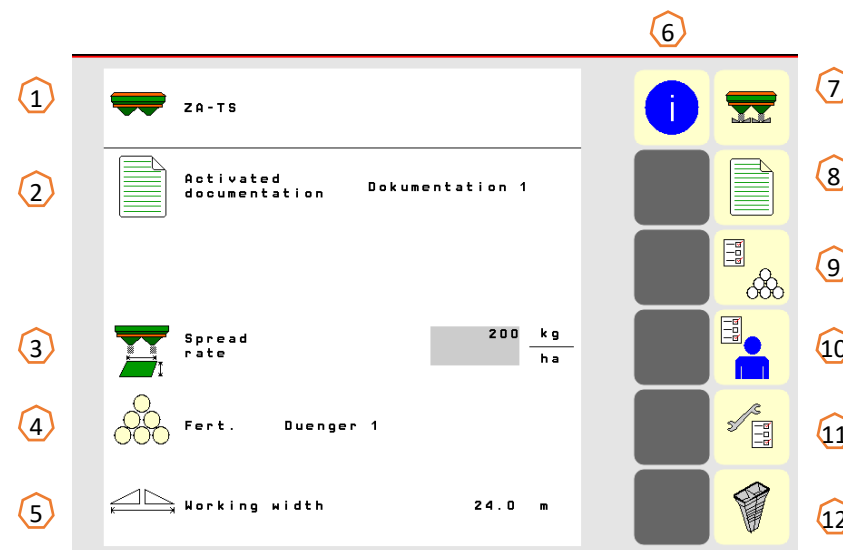
- Použití tohoto dokumentu předpokládá, že jste si **přečetli návod k obsluze** stroje a softwaru a **porozuměli mu**. Příslušné dokumenty jsou uvedeny na pravé straně.
- Proto je **nezbytné** získat další informace z návodu k obsluze. Návod k obsluze **musí být neustále k dispozici** při provádění předsezónní přípravy **ZA-TS** podle orientační pomůcky.
- Dokument **Orientační pomůcka k přípravě před sezónou ZA-TS** slouží uživateli jako návod pro kontrolu a uvedení stroje do provozu pro novou sezónu. Tento dokument se týká verze softwaru **NW188-F** a platí pouze pro tuto verzi.



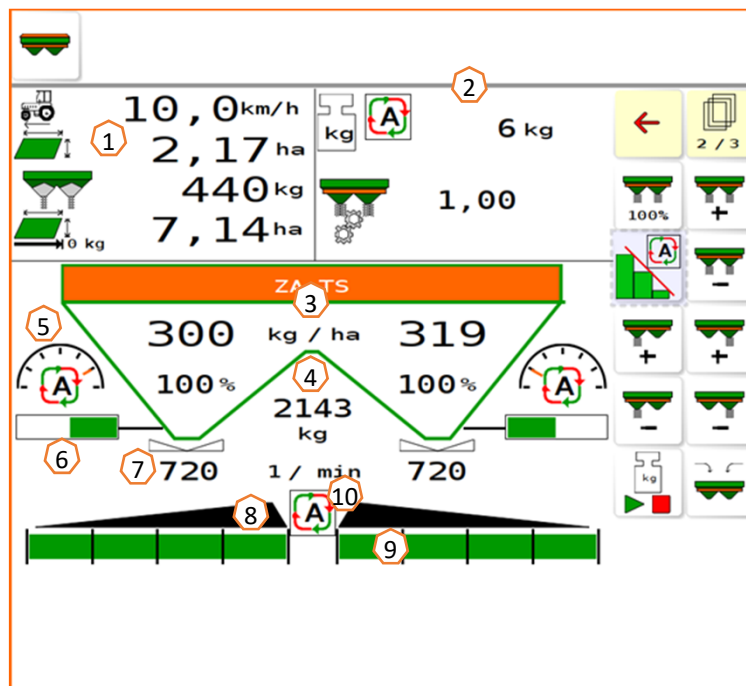
2. Úvodní strana softwaru stroje

Z úvodní stránky se uživatel dostane přímo na další stránky.

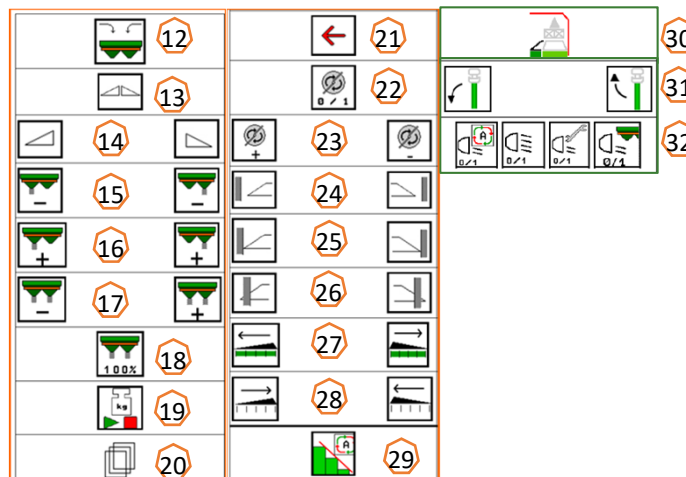
- (1) Typ stroje
- (2) Aktivovaná zakázka z interní správy zakázek. Toto pole je prázdné, když je nakonfigurovaná výměna dat s Task Controllerem.
- (3) Aplikované množství. Tato hodnota může být také automaticky změněna Task Controllerem nebo jinými generátory požadovaných hodnot, navíc je tato hodnota 100% základem pro regulaci množství v pracovním menu.
- (4) Aktivované hnojivo z databáze hnojiv
- (5) Pracovní záběr aktivovaného hnojiva z databáze hnojiv
- (6) Informační stránka
- (7) Pracovní menu
- (8) Interní správa zakázek
- (9) Databáze hnojiv
- (10) Uživatelské menu
- (11) Nastavení stroje
- (12) Mobilní zkušební stolice



3. Pracovní menu softwaru stroje



- (1) Multifunkční ukazatel (libovolně konfigurovatelný, viz návod k obsluze)
- (2) Indikace váhy / výběrové okno (váha, řízení, WindControl, FlowControl)
- (3) Aktuální aplikované množství v absolutních hodnotách a v procentech (100 % vždy hodnoty z úvodní stránky), žluté pozadí, pokud se aplikované množství liší o více než 10 % nebo pokud došlo k procentuální změně.
- (4) Zvážený obsah zásobníku, který je při poklesu pod hranici alarmu na žlutém pozadí (nastavitelné v menu stroje, viz návod k obsluze).
- (5) Poloha zaváděcího systému (při použití ArgusTwin)
- (6) Otvor dávkovacího šoupátka
- (7) Otáčky rozmetacích kotoučů, žluté pozadí, pokud je odchylka > 50 1/min od požadovaných otáček (databáze hnojiv)
- (8) Hlavní spínač sekci (černá otevřeno, bílá zavřeno)
- (9) Stav sekci (zelená otevřeno, bílá zavřeno)
- (10) Stav Section Control



- (12) Plnění rozmetadla
- (13) Šoupátko na obou stranách otevřít/zavřít
- (14) Šoupátko vlevo, vpravo otevřít/zavřít
- (15) Snížit rozmetané množství vlevo/vpravo
- (16) Zvýšit rozmetané množství vlevo/vpravo
- (17) Zvýšit/snížit rozmetané množství na obou stranách
- (18) Nastavit rozmetané množství oboustranně na požadované množství (100 %)
- (19) Kalibrační jízda v offline režimu váhy
- (20) Přechod na další stranu
- (21) Zpět na úvodní stranu
- (22) Zapnout rozmetací kotouče (jen u hydraulického pohonu, podržet stisknuté, dokud neskončí akustický signál)
- (23) Zvýšit/snížit otáčky hraničního rozmetání
- (24) Zapnout/vypnout rozmetání u příkopu vlevo/vpravo
- (25) Zapnout/vypnout hraniční rozmetání vlevo/vpravo
- (26) Zapnout/vypnout okrajové rozmetání vlevo/vpravo
- (27) Připojit sekce vlevo/vpravo
- (28) Odpojit sekce vlevo/vpravo
- (29) Vypnout/zapnout Section Control.
- (30) HeadlandControl na souvratí
- (31) Zvednutí/spuštění snímače WindControl
- (32) Pracovní osvětlení

4. Příprava k práci

Potřebné vybavení traktoru

Výkon motoru traktoru: od 65 kW (90 PS)

Výkon čerpadla traktoru: možný pohon se systémem Load-Sensing nebo se systémem konstantního toku.

Přívod oleje z traktoru:
požadavek **70 l/min při 160 bar (Hydro)**

Přípojky: V závislosti na vybavení stroje jsou nutné následující přípojky:

- 1x DW: krycí plachta
- 1x beztlaký zpětný okruh T (max. 5 bar)
- 1x tlakové vedení P (max. 210 bar)
- 1x řídicí vedení Load-Sensing

Připojení stroje:

Připojte stroj k třibodovému závěsu traktoru. Vyjměte hydraulické přípojky a v závislosti na výbavě kloubový hřídel a zástrčku ISOBUS z parkovací polohy **(1)** a připojte je k traktoru.



5. Nastavení stroje

Konstrukce a funkce rozmetacího kotouče

- (1) Barevné označení rozmetací lopatkové jednotky
- (2) Označení na rozmetacích lopatkách
- (3) Označení na výsuvné lopatce pro hraniční rozmetání

Výběr jednotek rozmetacích kotoučů:

TS 10, TS 20, TS 30

TS1, TS2, TS3

Výběr výsuvné lopatky pro hraniční rozmetání:

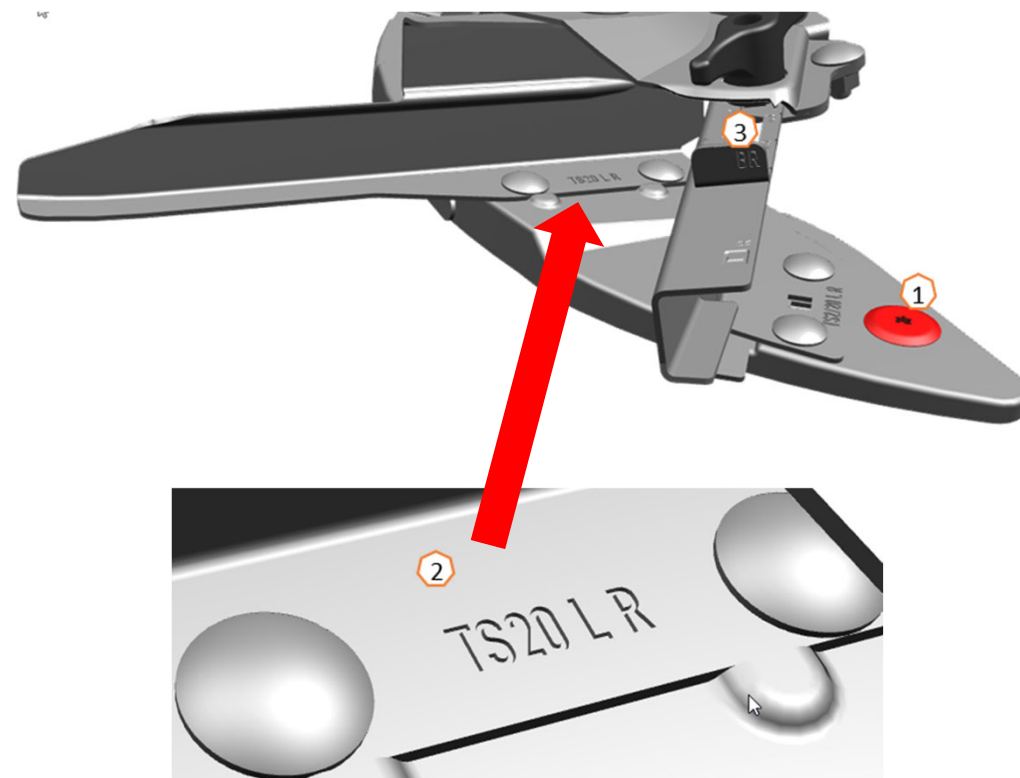
A, A+, B, C, D

Rozsah nastavení podle tabulky rozmetání:

- 1, 2, 3
- x – žádný výsuv

Nastavení příčného rozdělení se provádí pomocí zaváděcího systému a elektrického pohonu.

- Pohon automaticky nastavuje požadovanou polohu.
- Požadovaná poloha se zadává na terminálu podle tabulky rozmetání.



6. Softwarová nastavení

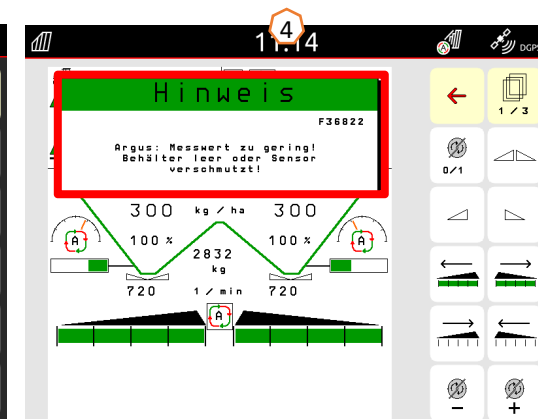
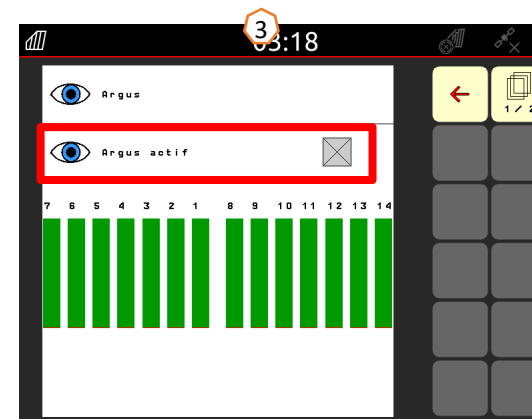
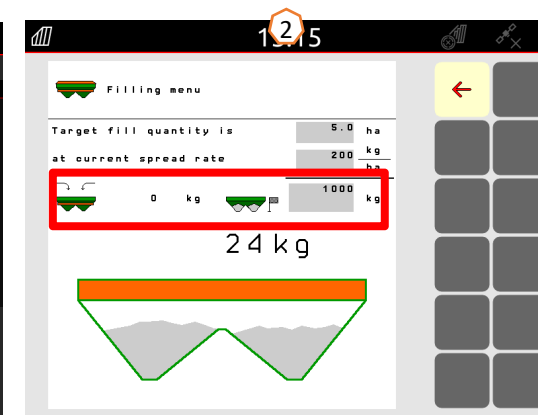
- **(1) Tárování rozmetadla: Nastavení stroje**
> Tárování rozmetadla Tárování rozmetadla hnojiv slouží ke zjištění hmotnosti rozmetadla při obsahu zásobníku 0 kg, např. po montáži zvláštního vybavení.
- **(2) Seřízení váhy: Nastavení stroje**
> Seřízení váhy Seřízení váhy slouží ke korekci váhy při naplněném zásobníku. Seřízení je nutné, pokud se po naplnění zobrazí chybný obsah zásobníku.
- **(3) Údržba rozmetadla: Nastavení stroje**
> Rozmetadlo Údržba je nutná pro pohodlnou výměnu jednotek rozmetacích kotoučů TS10, TS20, TS30.
- **(4) Spínání do tvaru paraboly: Uživatelské menu****<Uspořádat sekce jako parabolu** Vzhledem k ledvinovitému tvaru rozmetacího obrazce se nyní sekce v Section Control zobrazují v parabolickém tvaru a podle toho se spínají. **Předpoklad:** Terminál musí tuto funkci podporovat.
- **(5) HeadlandControl: Uživatelské menu** **< HeadlandControl** Cíleně se rozmetá dovnitř pole, aby přechodová oblast mezi souvratí a vnitřkem pole byla ještě rovnoměrnější. **Předpoklad:** Terminál musí tuto funkci podporovat.



6. Softwarová nastavení

- **(1) FlowControl: Nastavení stroje**
> Kalibrační postup. Kalibrační činitel se průběžně nově vypočítává pomocí snímání točivého momentu FlowControl. Požadovaná poloha šoupátka se přizpůsobuje online. Hodnoty změřené za delší dobu jsou porovnány s vážicí technikou.
- **(2) Menu plnění: Pracovní menu nebo nastavení stroje**
> Menu plnění Blikající osvětlení rozmetacích vějířů ukazuje, že při plnění je téměř dosažen požadovaný stav naplnění. 1000 kg pod požadovaným stavem: pomalé blikání. 200 kg pod požadovaným stavem naplnění: rychlé blikání. Dosažen požadovaný stav naplnění: svítí trvale.
- **(3) Argus: Nastavení stroje > Argus** Permanentní hlídání směru odhozu hnojiva v celé oblasti odhozu hnojiva. Aktuální směr odhozu hnojiva se porovnává s POŽADOVANÝM směrem odhozu a v případě potřeby se automaticky upraví systém zavádění. POŽADOVANÝ směr odhozu zjistíte v tabulce rozmetání a pomocí zkušební stolice nebo EasyCheck. Směr odhozu je závislý na vlastnostech hnojiva, pracovním záběru, rozmetací lopatkové jednotce a otáčkách rozmetacích kotoučů.

Upozornění: Společnost AMAZONE také doporučuje v pravidelných intervalech (ideálně při každém plnění) čistit snímače **(4)**. To lze například během několika sekund provést ručním smetáčkem při každém plnění rozmetadla.

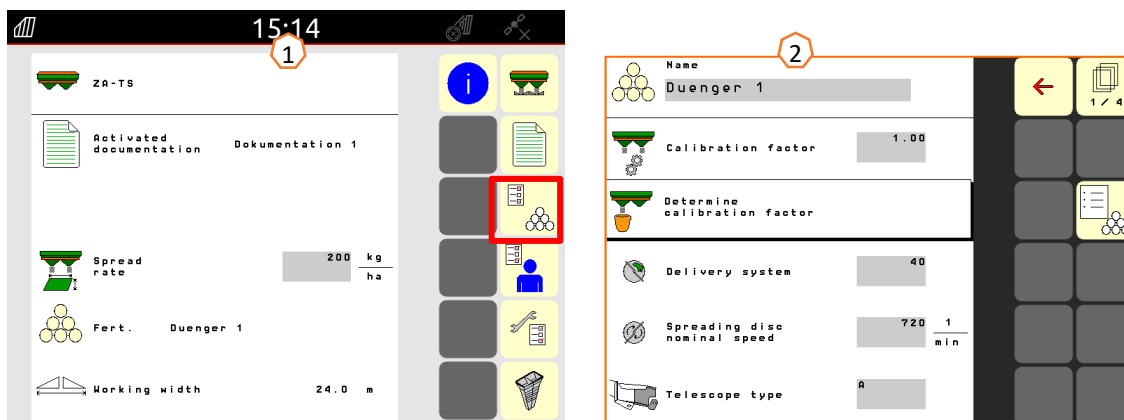
















7. Vytvoření hnojiva

Zadávání dat z tabulky rozmetání do softwaru

Otevřete databázi hnojiv (1) z úvodní stránky. Poté se zadají následující údaje z tabulky rozmetání (3) na stranách 1 až 4 (2). Symbol „x“ (4) znamená, že se při okrajovém rozmetání nepoužívá systém TS, okrajové rozmetání se realizuje snížením otáček.

Upozornění: Zadejte vždy všechny hodnoty z tabulky. Je třeba zadat také parametry směru odhozu a šířky rozhozu, a to i v případě, že ArgusTwin není nainstalován.



3															
ZA-TS / ZG-TS															
TS 3	32.0	16	800	C	3	900	3	15	800	3	25	720	34	-2	200
	33.0	16	800	C	3	900	3	14	800	3	24	720	34	-1	200
	36.0	17	900	D	X	720	1	14	800	1	24	720	36	0	200

4

	Working width [m]
	Setting value of the Delivery system
	Spreading disc speed [rpm]
	Telescopic blade choice
X	without TS system
	1/2 Working width [m]
	Distance to field border [m]
	Side spreading
	Boundary spreading
	Water course spreading
	Telescopic blade setting
	Spread rate reduction when boundary or water course spreading [%]
	Average granule diameter [d50]
	Bulk density [kg/l]
	Switch-on point [m]
	Switch-off point [m]
	Throw-off direction

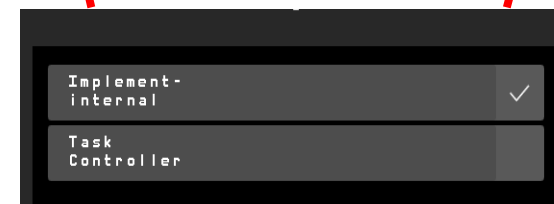
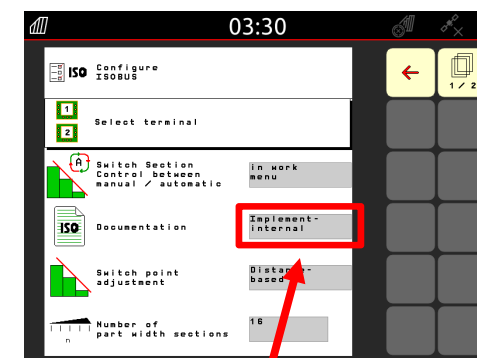
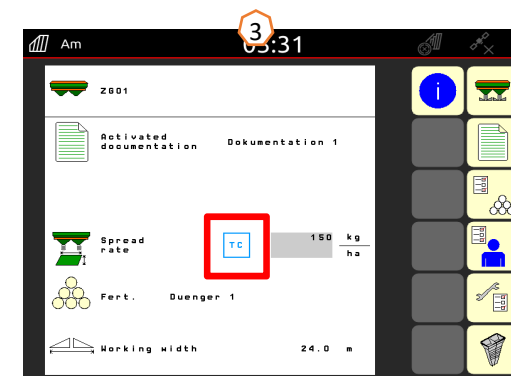
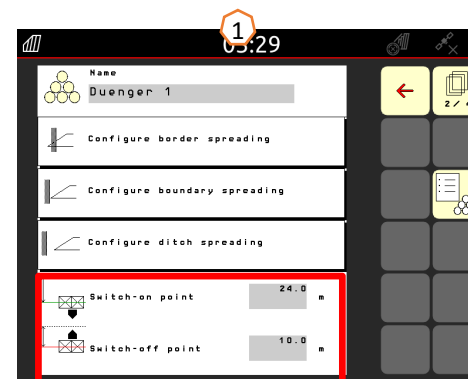
8. Příprava stroje pro Task Controller

Terminál: Funkce Task Controlleru se ovládají prostřednictvím terminálu. Terminál musí být odpovídajícím způsobem připraven. Další informace naleznete v návodu k obsluze příslušného terminálu.

(1) Bod zapnutí/vypnutí: **Databáze hnojiv** > Tyto časy udávají časovou prodlevu mezi okamžikem, kdy terminál vydá příkaz k zapnutí nebo vypnutí sekcí, a okamžikem, kdy stroj tento příkaz skutečně provede. Chybné nastavení může vést k překrývání nebo k mezerám. Tyto hodnoty naleznete v tabulce hnojiv. **Důležité:** Každé hnojivo má jiné letové vlastnosti a tudíž jiný bod zapnutí a vypnutí. Tyto hodnoty se musí ověřit na poli.

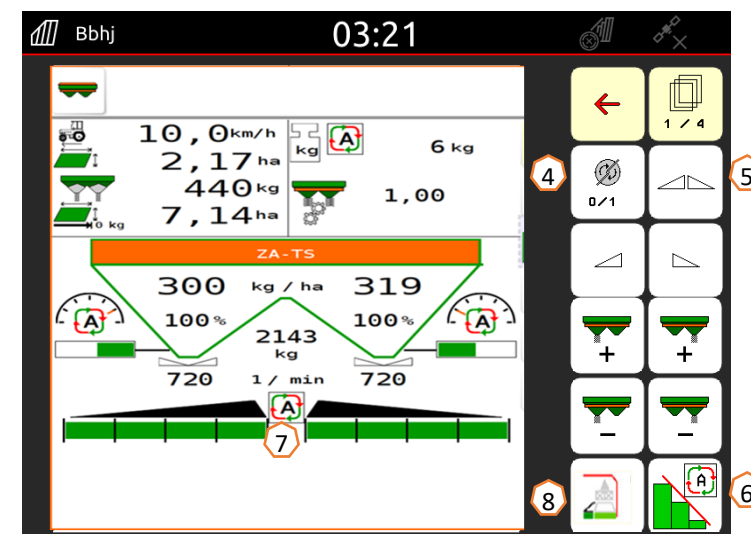
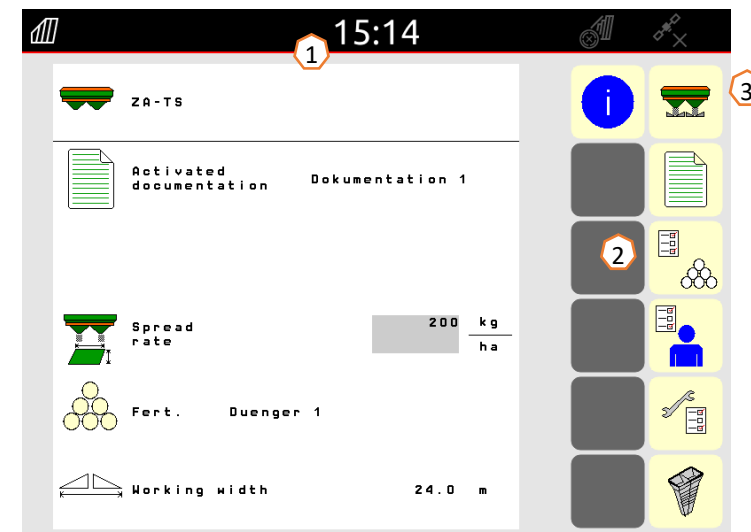
(2) Task Controller: **Uživatelské menu** > **Konfigurace ISOBUS** Pod bodem dokumentace je možné zvolit „Vnitřek stroje“ a „Task Controller“.

(3) Aplikační mapy / zakázky: Symbol „TC“ v pracovním menu a úvodním menu znamená, že stroj dostává požadované hodnoty aplikovaného množství z Task Controlleru (aplikační mapa nebo zakázka) nebo N-snímače.



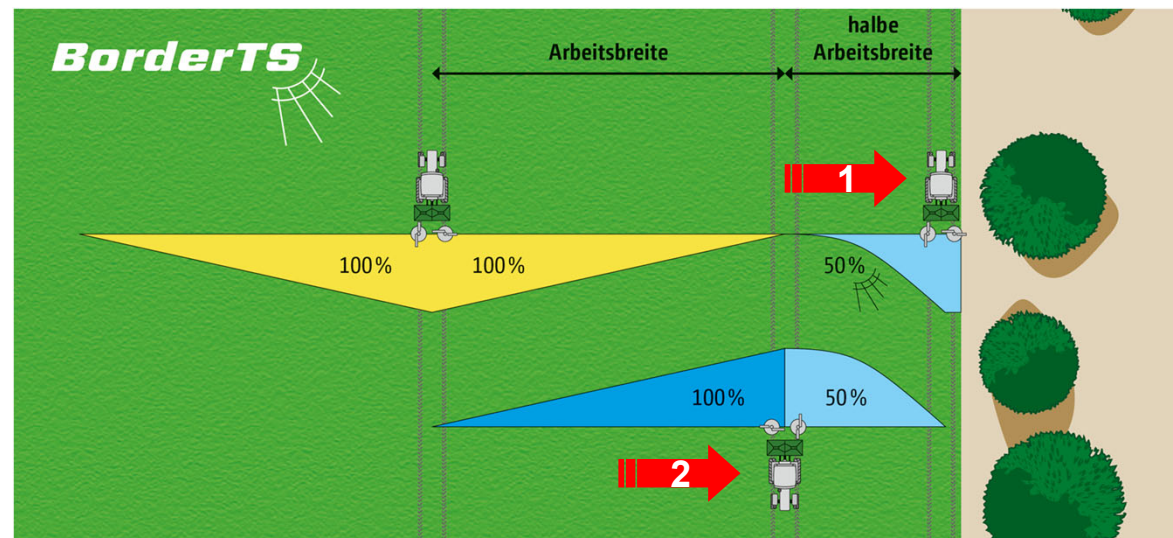
9. Postup při práci

- Od **spuštění traktoru** až po **aktivované Section Control** (automatické spínání sekcí).
 - Podmínkou je připojený stroj. Podrobnosti k symbolům naleznete na stranách 4 a 5.
1. Zapněte traktor a terminál.
 2. Přejděte na úvodní stranu a začněte odsud (1).
 3. Vytvořte hnojivo (2) a zadejte hodnoty z tabulky rozmetání, když je hnojivo již k dispozici, bod jednoduše vynechte, viz strana 10.
 4. Přejděte do pracovního menu (3)
 5. Zapněte rozmetací kotouče (4).
 6. Stiskněte tlačítko Rozmetací kotouče, dokud neztichne akustický výstražný signál.
 7. Otevřete šoupátko (5), poté se změní pozadí hlavního spínače sekcí na černé. Šoupátka se otvírají od rychlosti jízdy vyšší než 1 km/h.
 8. Aktivujte automatické spínání sekcí (6). Může být ještě nutné vytvořit podmínky v Section Control terminálu, jako například spuštění zakázky. Když symbol automatiky bliká žlutě (7), je Section Control terminálu připraveno. Automatický režim tak lze spustit přímo z rozmetadla. Rozmetadlo je nyní připravené.
 9. Hraniční rozmetání lze aktivovat v kombinaci s HeadlandControl (8).
 10. Zkontrolujte příčný rozhoz pomocí mobilní zkušební stoličky nebo EasyCheck, viz strana 16.
 11. V případě potřeby zapněte hraniční rozmetání, rozmetání u příkopu nebo okrajové rozmetání, viz strana 5 a 13.
 12. Chcete-li práci ukončit, zavřete šoupátko a vypněte rozmetací kotouče.



10. BorderTS

- Nová metoda hraničního rozmetání BorderTS se skládá z dvoufázové aplikace hnojiva na hranici pole.
- Od hranice pole se do pole nejprve rozmetá s novou clonou BorderTS se změněnou polohou zaváděcího systému a 50% snížením množství. **(1)**
- Pro doplnění rozmetacího obrazce se provádí rozmetání také z regulérního kolejového řádku s aktivovaným systémem AutoTS s 50% snížením množství. **(2)**
- Dokonalého rozdělení hnojiva od okraje k okraji pole je dosaženo díky patentované cloně BorderTS, která je speciálně přizpůsobena spínání AutoTS.



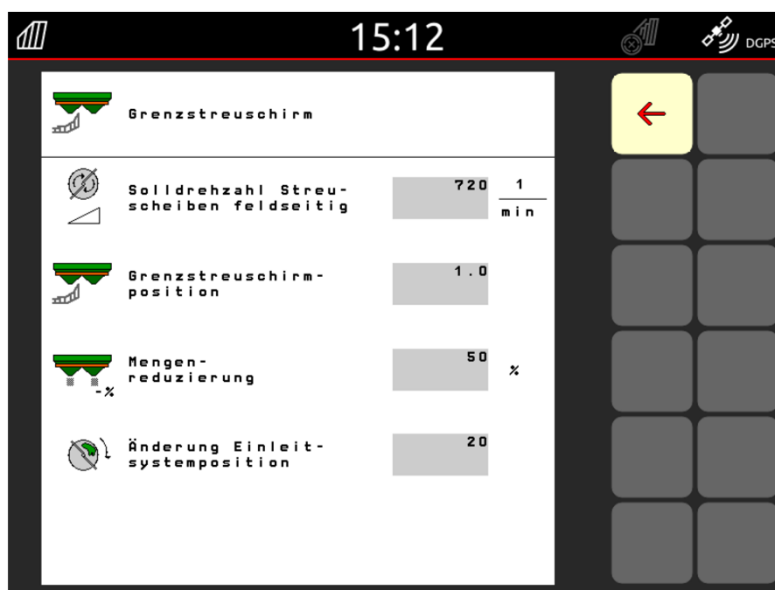
10. BorderTS

- Vzdálenost od hranice pole je nastavitelná v rozmezí 0 až 3 m v závislosti na povaze hranice (např. pole, vodní plocha).

Nová clona BorderTS
v aktivované poloze



Nové přídatné
menu mezního rozmetání



AutoTS v aktivované poloze.

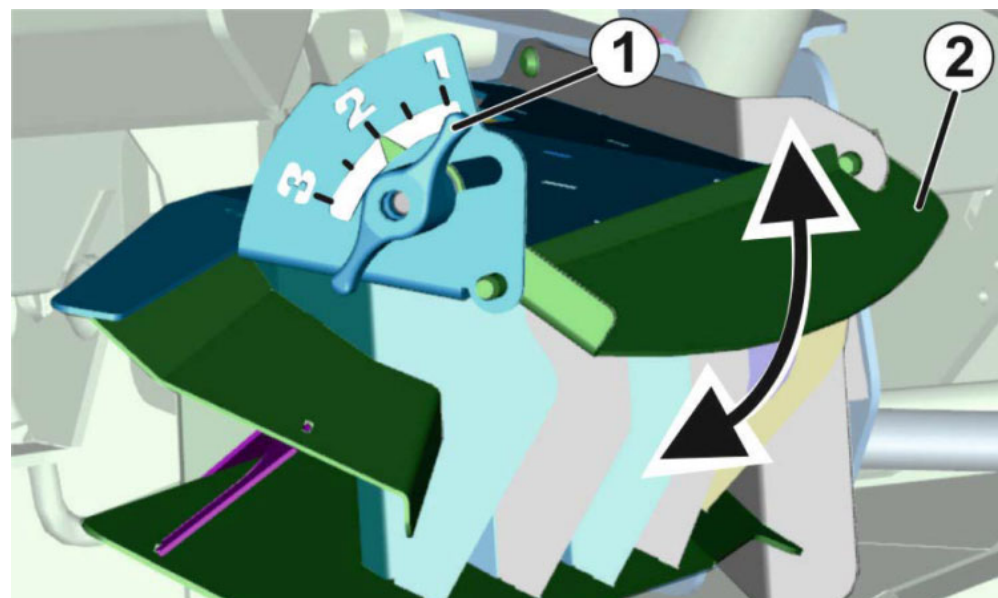
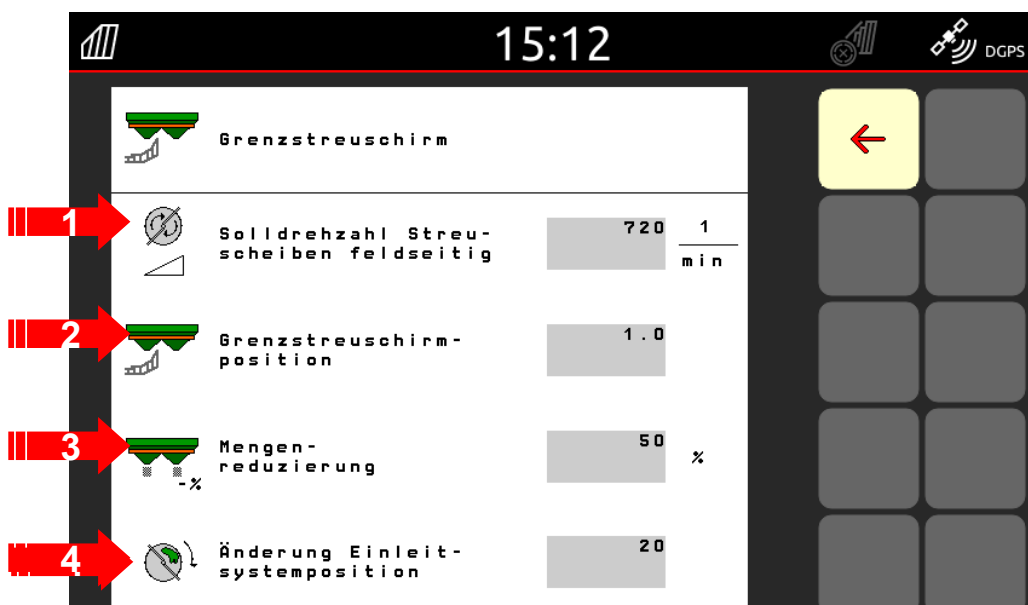


11. Navigace v menu pro způsob jízdy s novou clonou pro hraniční rozmetání u ZA-TS

V menu hnojiv je k dispozici další metoda hraničního rozmetání jako samostatná položka menu „Clona pro hraniční rozmetání“. **Důležité:** V menu hnojiv se musí zadat směr odhozu!

Zadávají se následující hodnoty:

1. Otáčky na poli.
2. Poloha clony. Hodnota v softwaru musí souhlasit s nastavením clony (viz obrázek vpravo). Vliv na šířku rozhozu. Pro orientaci: Hodnota odpovídá vzdálenosti od středu rozmetadla k hranici pole.
3. Snížení množství (standardně 50 %).
4. Změna zaváděcího systému je systémem automaticky přepočítána a provedena. Úprava je přesto možná.



12. Kontrola příčného rozhozu

Mobilní zkušební stolice (1) / EasyCheck (2) umožňuje testování příčného rozdělení přímo na poli. Další popis naleznete v návodu k obsluze Mobilní zkušební stolice MG511 nebo MG6126 EasyCheck. U ArgusTwin se musí nezbytně použít mobilní zkušební stolice!

Konstrukce:

Zkušební stolice obsahuje 16 kontrolních misek včetně mřížky a 2 měřicí trychtýře nebo 16 podložek.

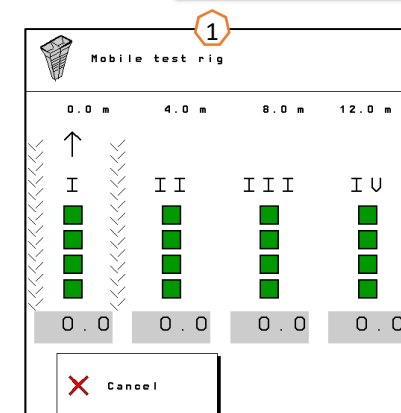
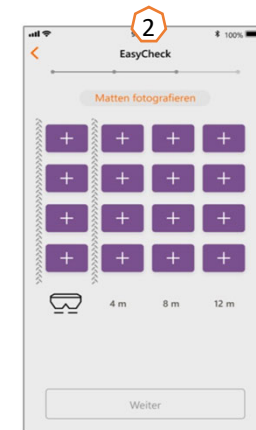
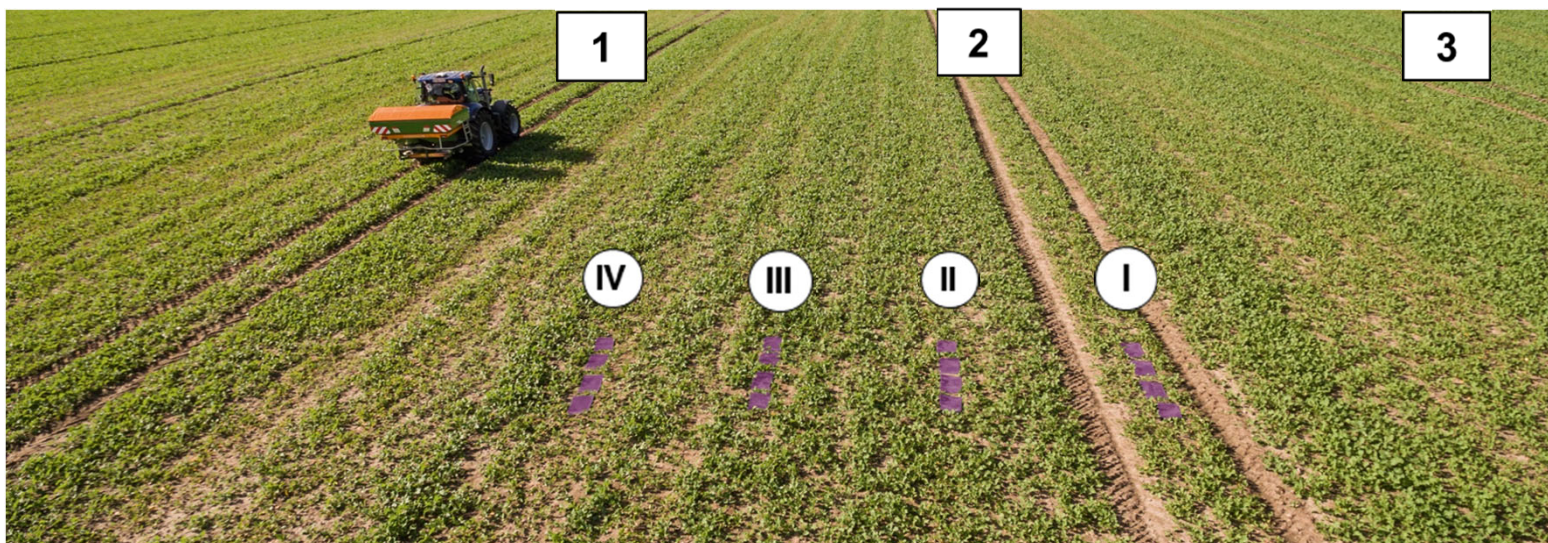
V řadě vedle sebe se umístí 4 misky nebo podložky.

Čtyři řady (I ... IV) pokrývají polovinu pracovního záběru.

Řady jsou rovnoměrně rozděleny. Terminál nebo aplikace mySpreader poskytují jako pomůcku rovněž rozteče řádků.

Zkušební stolice se musí přejíždět takto:

1. Ošetřete 1. kolejový řádek.
2. Podívejte se, zda se v řadě misek / řadě podložek I zachytilo hnojivo:
 - Ne: ošetřete 2. kolejový řádek.
 - Ano: ošetřete 2. a 3. kolejový řádek.
3. Obsah řad misek naplníte do odměrných trychtýřů a odečtete. U EasyCheck fotografujete podložky.



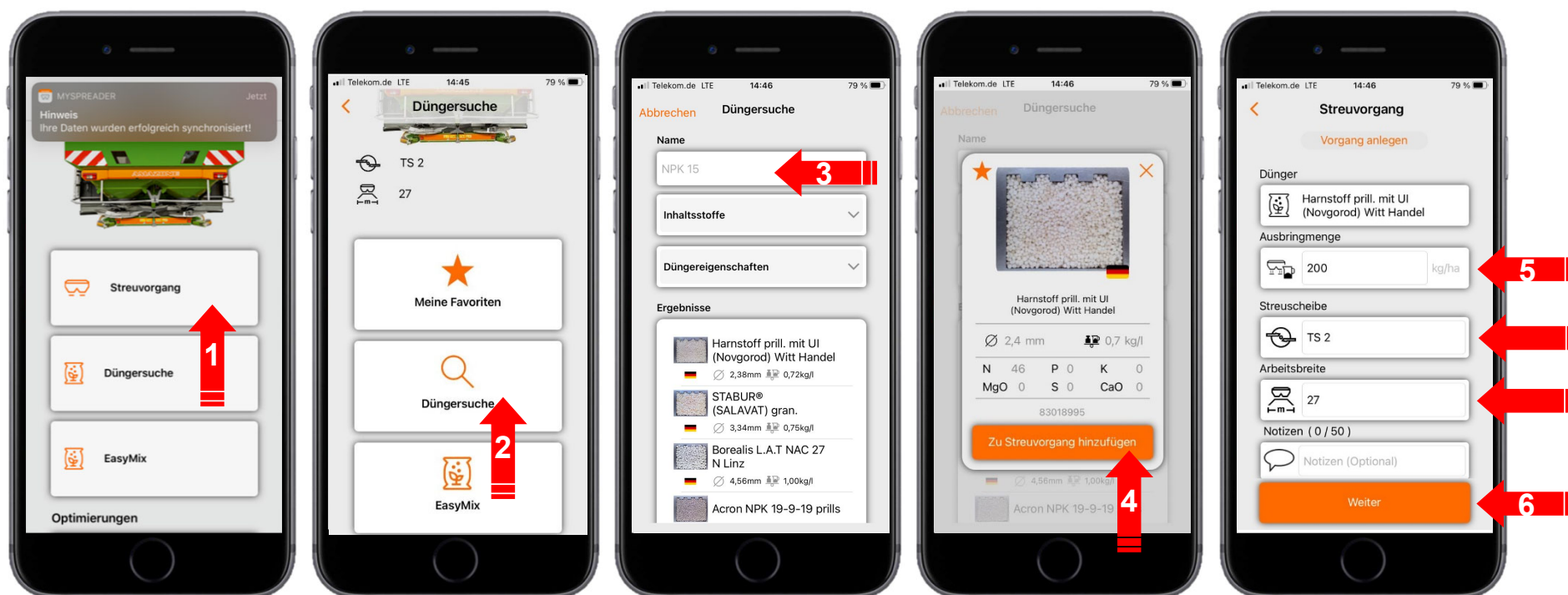
13. MySpreader

Aplikace mySpreader spojuje dvě známé aplikace „EasyCheck“ a „DüngeService“ do jedné aplikace. Díky aplikaci jsou tak všechna opatření a data pohromadě.

Nahrazuje obě aplikace „EasyCheck“ a „DüngerService“.

Vytvoření postupu rozmetání:

1. Zvolte „Postup rozmetání“
2. Stiskněte „Vyhledání hnojiva“
3. Vyhledejte podle názvu
4. Potvrďte výběr
5. Vyberte parametry aplikované množství, rozmetací kotouč, pracovní záběr
6. Potvrďte výběr pomocí „Pokračovat“ (viz strana 15)



13. MySpreader

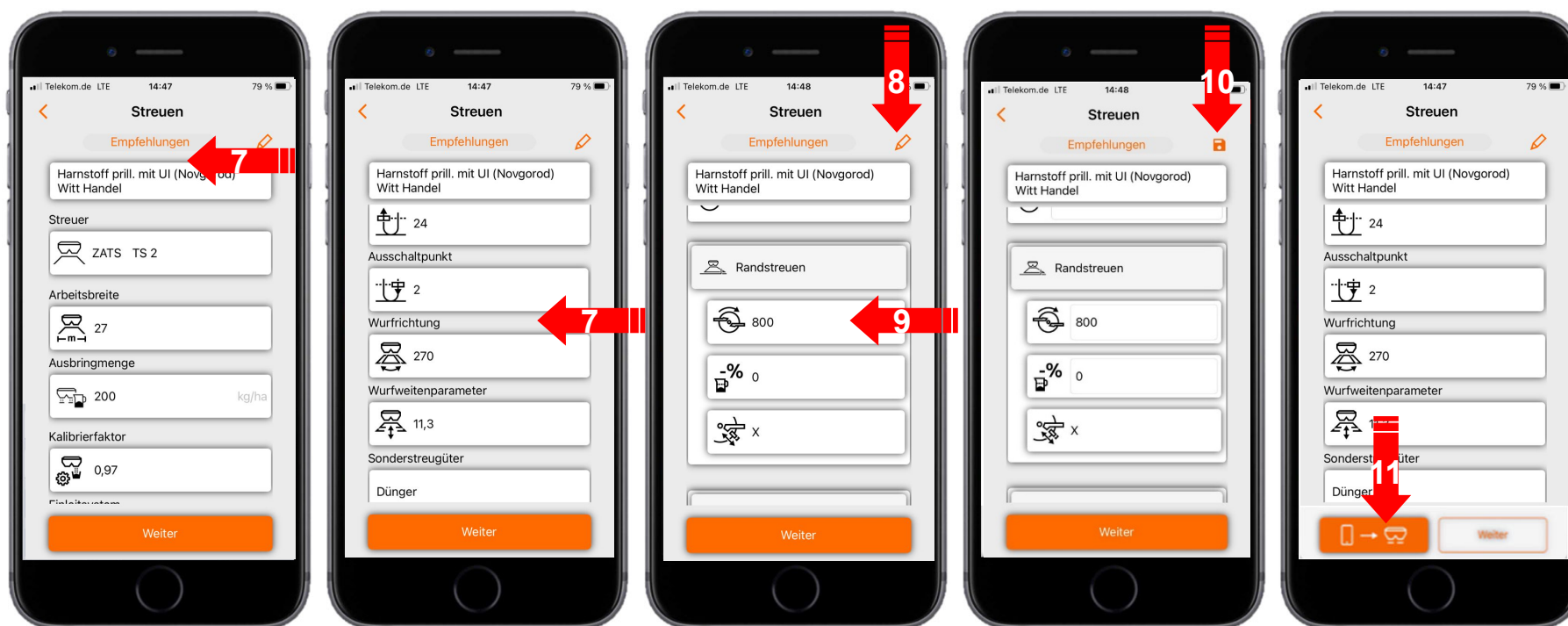
Vytvoření postupu rozmetání:

7. Nyní lze zkontrolovat doporučené nastavení

8. + 9. + 10. V případě potřeby lze navržené hodnoty změnit a přepsat

11. Odeslání parametrů do stroje* nebo ruční zadání v softwaru stroje.

*pokud je k dispozici připojení Bluetooth (viz strana 16)



14. Licence Connect MySpreader

Aplikace AgApps rozšiřují rozsah funkcí zařízení a terminálů AMAZONE.

- Spojení přes Bluetooth nebo WLAN
- Rozšířené možnosti ovládání pomocí aplikací
- Každá z nich se skládá z:
 - Hardwarového připojení
 - Licence
 - Bezplatné aplikace



Aplikace SmartLearning

Aplikace AMAZONE SmartLearning nabízí video školení pro obsluhu strojů Amazone. Video školení lze na vyžádání stáhnout do chytrého telefonu, a jsou tak k dispozici offline. Stačí vybrat požadovaný stroj, pro který chcete sledovat video školení.



Informační portál

Na našem informačním portálu poskytujeme dokumenty různého druhu, které si můžete zdarma prohlédnout a stáhnout. Můžete jít o technické a propagační tiskoviny v elektronické verzi, ale také o videa, internetové odkazy a kontaktní údaje. Informace lze získat poštou a nově zveřejněné dokumenty z různých kategorií lze odebírat.

www.info.amazone.de/



AMAZONEN-WERKE H. Dreyer GmbH & Co. KG

Postfach 51 · D-49202 Hasbergen-Gaste

Tel. +49 (0)5405 501-0 · Fax: +49 (0)5405 501-147

www.amazone.de · www.amazone.at · E-mail: amazone@amazone.de



MG7657