

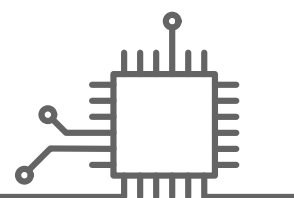


Originalinstruktionsbok

ISOBUS-program

Precea

Den här instruktionsboken gäller fr.o.m. programvaruversion NW110-M och NW356-E



SmartLearning



INNEHÅLLSFÖRTECKNING

1 Om den här instruktionsboken	1	6.2 Växla till föregående meny	15
1.1 Upphovsrätt	1	6.3 Bläddra i menyer och kommandoknappaden	15
1.2 Instruktionsbokens betydelse	1		
1.3 Återgivna illustrationer	1	7 Ställa in maskinen	16
1.3.1 Varningar och signalord	1	7.1 Konfigurera körspårsinkopplingen	16
1.3.2 Fler anvisningar	2	7.2 Konfigurera mängdsteg	18
1.3.3 Anvisningar	2	7.3 Konfigurera förstopp	19
1.3.4 Uppräkningar	4	7.4 Konfigurera fördosering	19
1.3.5 Positionssiffror i bilder	4	7.5 Konfigurera arbetslägessensor	20
1.3.6 Riktningsangivelser	4	7.5.1 Konfigurera digital arbetslägessensor	20
1.4 Övriga gällande dokument	4	7.5.2 Konfigurera den analoga arbetslägessensorn	21
1.5 Kontakta oss	5	7.6 Ställa in fläktens varvtal	23
2 ISOBUS-krav	6	7.7 Ställa in källa för hastighetssignalen	24
2.1 Minimikrav för ISOBUS	6	7.7.1 Ställ in simulerad hastighet	24
2.2 Rekommenderade ISOBUS-krav	7	7.7.2 Konfigurera maskinens hastighetssensor	24
3 Funktionsöversikt	8	7.7.3 Använda ISOBUS-hastighetssignalen	25
4 Överblick över huvudmenyn	9	7.8 Konfigurera plogbillstryckövervakningen	26
5 Arbetsmeny	10	7.9 Konfigurera kornregistrering	27
5.1 Översikt över arbetsmenyn	10	7.10 Ange geometri	27
5.2 Multifunktionsdisplay	10	7.10.1 Geometrivärden påbyggda maskiner	27
5.3 Stapeldiagram för såbillarna	11	7.10.2 Geometrivärden dragna maskiner	29
5.4 Avvikelse från bortillståndet	11	7.11 Konfigurera segmentfördelarhuvud	31
5.5 Maskindata	12	7.12 Konfigurera våg	31
5.6 Statusrad	12	7.12.1 Tarera våg	31
5.7 Funktioner på kommandoknappaden	13	7.12.2 Justera våg	32
6 Grundläggande manövrering	15	7.13 Välja läsbara rader	33
6.1 Växla mellan fältmenyn och inställningarna	15	7.14 Koppla Bluetooth-enhet	34
		7.15 Aktivera GPS-inspelning	35
		7.16 Aktivera SmartControl	36
		7.17 Aktivera vattenhålsfunktionen	36
		7.18 TwinTerminal	37

7.19	Multifunktionshandtag Amapilot ⁺	38	11.9	Anpassa plogbillstryck	74
8	Hantera profiler	39	11.10	Använda Section Control	75
8.1	Skapa ny profil	39	11.11	Använda körspårräknare	76
8.2	Välja profil	41	11.12	Använda teleskopaxlar	77
8.3	Radera profilen	42	11.13	Använda traktorspårluckrare	77
8.4	Ställa in profil	43	11.14	Fälla lastbryggan	78
8.4.1	Ändra multifunktionsdisplay	43	11.15	Använda förskjutet körspår	78
8.4.2	Konfigurera starttramp	45	11.16	Använda körspårsmarkering	78
8.4.3	Konfigurera ISOBUS	45	11.17	Spegla körspårsinkoppling	79
8.4.4	Ändra fri knappbeläggning	47	11.18	Ställa in avstrykare manuellt	79
8.4.5	Ändra multifunktionsdisplay	47	11.18.1	Ställa in alla avstrykare manuellt	79
9	Hantera produkter	49	11.18.2	Ställa in enstaka avstrykare manuellt	80
9.1	Skapa en ny produkt	49	11.19	Fördosera doseraren	80
9.2	Välj produkt	51	11.20	Förstoppa doserare	81
9.3	Konfigurera utsäde	52	11.21	Använda komforthydraulik	81
9.4	Konfigurera gödsel	56	11.22	Styra spårmarkör	82
9.5	Konfigurera mikrogranulat	57	11.23	Fylla separeringstallrik	82
9.6	Kopplingstider för Section Control	57	11.24	Använda GPS-inspelning	82
9.7	Ställa in börtryckdifferens Central Seed Supply	60	11.25	Använda arbetsbelysningen	83
10	Kalibrera doseraren	62	11.26	Låsa rader	84
10.1	Kalibrera med ISOBUS- terminalen eller kalibreringsknappen	62	11.27	Använda vattenhålsfunktionen	84
10.2	Kalibrera med TwinTerminal	65	11.28	Använda multifunktionshandtag Amapilot ⁺	84
11	Arbeta	69	12	Påfyllning och tömning	86
11.1	Fälla ut maskinarmar	69	12.1	Fyll på behållaren	86
11.2	Fälla in maskinarmar	69	12.2	Fylla på vägningsbehållaren	87
11.3	Starta spridning	70	12.3	Töm behållaren	87
11.4	Ändra spridningsmängd för utsäde	71	13	Dokumentera arbete	89
11.5	Ändra spridningsmängden för gödsel	72	13.1	Öppna dokumentation	89
11.6	Ändra spridningsmängden för mikrogranulat	72	13.2	Återställa dagräknaren	90
11.7	Koppla delbredder manuellt	73	13.3	Hantera dokumentation	90
11.8	Anpassa armtryck	74	14	Visa information	92
			14.1	Hämta programvaruinformation	92
			14.2	Hämta räknarstatusar	93

14.3	Hämta diagnosdata	94
------	-------------------	----

15	Åtgärda fel	96
----	-------------	----

15.1	Behandla felmeddelanden	96
------	-------------------------	----

15.2	Åtgärda fel	97
------	-------------	----

16	Bilaga	114
----	--------	-----

16.1	Övriga gällande dokument	114
------	--------------------------	-----

17	Förteckningar	115
----	---------------	-----

17.1	Ordlista	115
------	----------	-----

17.2	Termordlista	117
------	--------------	-----

Om den här instruktionsboken

1

CMS-T-00000539-I.1

1.1 Upphovsrätt

CMS-T-00012308-A.1

Eftertryck, översättning och mångfaldigande i alla former, även som utdrag, kräver skriftligt godkännande av AMAZONEN-WERKE.

1.2 Instruktionsbokens betydelse

CMS-T-006245-A.1

Instruktionsboken är ett viktigt dokument och en del av maskinen. Den riktar sig till användaren och innehåller information som är relevant för säkerheten. Endast de tillvägagångssätt som anges i instruktionsboken är säkra. Om instruktionsboken inte följs kan personer skadas svårt eller dödas.

1. Läs säkerhetskapitlet i sin helhet före den första användningen av maskinen och följ det.
2. Läs och följ dessutom respektive avsnitt i instruktionsboken innan du påbörjar arbetet.
3. Spara instruktionsboken och håll den tillgänglig.
4. Om produkten byter ägare ska instruktionsboken medfölja.

1.3 Återgivna illustrationer

CMS-T-005676-F.1

1.3.1 Varningar och signalord

CMS-T-00002415-A.1

Varningar är markerade med en vertikal stapel med en trekantig säkerhetssymbol och ett signalord. Signalorden "FARA", "VARNING" eller "FÖRSIKTIGHET" beskriver svårighetsgraden för den hotande faran och har följande betydelse:



FARA

- Betecknar en omedelbar fara med hög risk för mycket svåra kroppsskador som förlust av kroppsdelar eller dödsfall.



VARNING

- Betecknar en möjlig fara med medelhög risk för mycket svåra kroppsskador eller dödsfall.



SE UPP

- Betecknar en fara med låg risk för lätta eller medelsvåra kroppsskador.

1.3.2 Fler anvisningar

CMS-T-00002416-A.1



VIKTIGT

- Betecknar en risk för maskinskador.



MILJÖINFORMATION

- Betecknar en risk för miljöskador.



INFORMATION

Betecknar användningstips och anvisningar för en optimal användning.

1.3.3 Anvisningar

CMS-T-00000473-D.1

1.3.3.1 Numrerade anvisningar

CMS-T-005217-B.1

Åtgärder som måste utföras i en viss ordningsföljd återges som numrerade anvisningar. Den angivna ordningen för åtgärder måste följas.

Exempel:

1. Anvisning 1
2. Anvisning 2

1.3.3.2 Anvisningar och reaktioner

CMS-T-005678-B.1

Reaktioner på anvisningar är markerade med en pil.

Exempel:

1. Anvisning 1
➔ Reaktion på anvisning 1
2. Anvisning 2

1.3.3.3 Alternativa anvisningar

CMS-T-00000110-B.1

Alternativa anvisningar inleds med ordet "*eller*".

Exempel:

1. Anvisning 1

eller

alternativa anvisningar
2. Anvisning 2

1.3.3.4 Anvisning med endast en åtgärd

CMS-T-005211-C.1

Anvisning med endast en åtgärd numreras inte utan föregås av en tippad trekantspil.

Exempel:

- ▶ Anvisning

1.3.3.5 Anvisningar utan ordningsföljd

CMS-T-005214-C.1

Anvisningar för åtgärder som inte behöver utföras i en viss ordningsföljd återges i en lista där varje åtgärd föregås av en trekantspil.

Exempel:

- ▶ Anvisning
- ▶ Anvisning
- ▶ Anvisning

1.3.3.6 Verkstadsarbete

CMS-T-00013932-B.1



VERKSTADSARBETE

- ▶ Betecknar underhållsarbeten som måste utföras av behörig personal med lämplig utbildning på en fackverkstad med tillräcklig jordbruksteknisk, säkerhetsteknisk och miljöteknisk utrustning.

1.3.4 Uppräkningar

CMS-T-000024-A.1

Uppräkningar utan tvingande ordningsföljd framställs som en punktlista med nummer.

Exempel:

- Punkt 1
- Punkt 2

1.3.5 Positionssiffror i bilder

CMS-T-000023-B.1

En siffra som är inramad i texten, till exempel en **1**, hänvisar till ett positionssiffra på en vidstående bild.

1.3.6 Riktningsangivelser

CMS-T-00012309-A.1

Om inget annat anges gäller riktningsangivelser i färdriktningen.

1.4 Övriga gällande dokument

CMS-T-00000616-B.1

I bilagan finns det en lista över dokument som också gäller.

1.5 Kontakta oss

CMS-T-000059-D.1

Kära läsare, våra dokument uppdateras regelbundet.
Skicka in dina förbättringsförslag så hjälper du oss
att göra dokumenten ännu mer användarvänliga.
Kontakta oss per brev, fax eller e-post.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG
Technische Redaktion
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Fax: +49 (0) 5405 501-234
E-Mail: tr.feedback@amazone.de

CMS-I-00000638

ISOBUS-krav

2

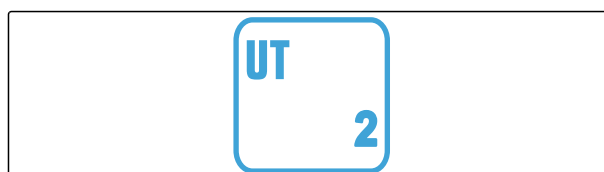
CMS-T-00010917-A.1

2.1 Minimikrav för ISOBUS

CMS-T-00010916-A.1

Universalterminal:

- Generation 2
- Skärmupplösning: 240
- Färgdjup 8 bitar/256 färger
- Skärmknappar: 8

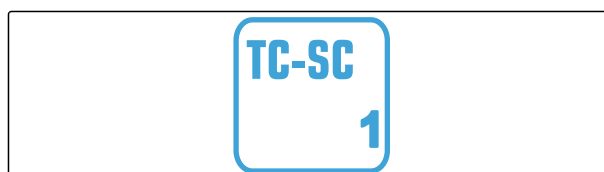


CMS-I-00007472

Beroende på användningsområde kanske fler funktioner behövs:

Task Controller Section Control:

- Generation 1
- Bommar: 1
- Antal delbredder: 1



CMS-I-00007474

Task Controller geo-based:

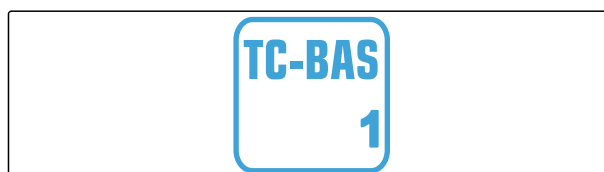
- Generation 1
- Antal styrkanaler: 1



CMS-I-00007475

Task Controller basic:

- Generation 1



CMS-I-00007476

Auxiliary Control new:

- Generation 1



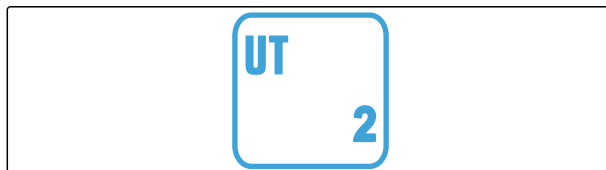
CMS-I-00007473

2.2 Rekommenderade ISOBUS-krav

CMS-T-00010918-A.1

Universalterminal:

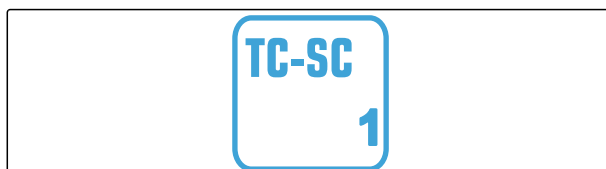
- Generation 2
- Skärmupplösning: 480
- Färgdjup 8 bitar/256 färger
- Skärmknappar: 12



CMS-I-00007472

Task Controller Section Control:

- Generation 1
- Bommar: Enligt maskinutrustning
- Antal delbredder: Enligt maskinutrustning 2 delbredder vid halvsidig avstängning. Upp till 126 sektioner med segmentfördelarhuvud med återföring och ensidig avstängning.



CMS-I-00007474

Task Controller geo-based:

- Generation 1
- Antal styrkanaler: Antal produkter enligt maskinutrustning



CMS-I-00007475

Task Controller basic:

- Generation 1



CMS-I-00007476

Auxiliary Control new:

- Generation 1



CMS-I-00007473

Funktionsöversikt

3

CMS-T-00000818-D.1

Med ISOBUS-programvaran manövreras specialsåmaskinen Precea. ISOBUS-programvaran kan visas och manövreras med en ISOBUS-manöverterminal.

ISOBUS-programvaran innehåller följande funktioner:












- Övervaka maskindata
- Tända/släcka arbetsbelysningen
- Kalibrera doserare
- Väga gödselbehållare
- Mata in påfylld gödselmängd
- Tömma gödselbehållaren
- Koppla delbredder automatiskt och manuellt
- Reglera plogbillstrycket
- Ställa in armtryck
- Reglera spridningsmängder
- Skapa körspår
- Skapa körspårsmarkeringar
- Fördosera gödsel
- Belägga separeringstallrik
- Korrigera separering manuellt och automatiskt
- Konfigurera produkter
- Dokumentera arbete

Överblick över huvudmenyn

4

CMS-T-00000788-C.1

Huvudmenyn är uppdelad i fältmenyn och menyn för inställningar.

Fältmeny	Inställningar
<div><div></div><div>FÄLTMENY</div><div><div><div>Arbeta</div></div><div><div>Kalibrering</div></div><div><div>Påfyllning</div></div><div><div>Dokumentation</div></div><div><div>Tömning</div></div></div></div>	<div><div></div><div>INSTÄLLNINGAR</div><div><div><div>Maskin</div></div><div><div>Profil</div></div><div><div>Info</div></div><div><div>Produkter</div></div></div></div>

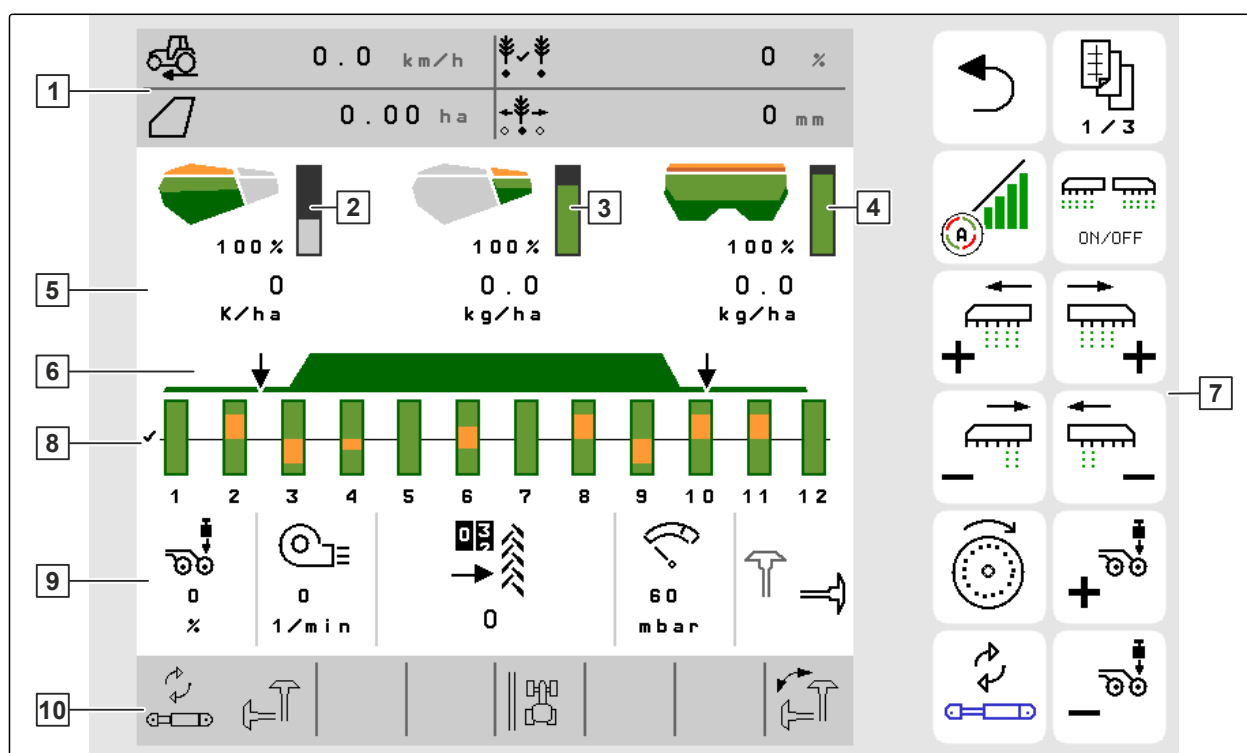
Arbetsmeny

5

CMS-T-00000921-H.1

5.1 Översikt över arbetsmenyn

CMS-T-00000922-D.1



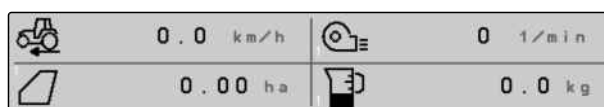
CMS-I-00000680

- | | |
|--|--|
| 1 Multifunktionsdisplay | 2 Display för utsädesmängd |
| 3 Display för mikrogranulatmängd | 4 Display för gödselmängd |
| 5 Displayer för spridningsmängder | 6 Status för arbetsläge och Section Control |
| 7 Kommandoknapprad | 8 Stapeldiagram för såbillar |
| 9 Maskindata | 10 Statusrad |

5.2 Multifunktionsdisplay

CMS-T-00008365-B.1

På multifunktionsdisplayen på arbetsmenyn kan upp till 4 olika värden visas. Värdena kan anpassas (se "Ändra multifunktionsdisplay").



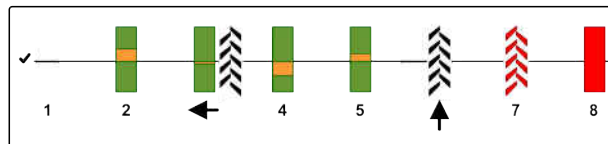
CMS-I-00005703

5.3 Stapeldiagram för såbillarna

CMS-T-00000932-E.1

För varje såbill tonas ett stapeldiagram in på arbetsmenyn. Stapeldiagrammen visar drifttillståndet för respektive såbill.

Om för mycket utsäde sprids färgas stapeldiagrammet orange uppåt. Om för lite utsäde sprids färgas stapeldiagrammet orange neråt. Ju större det orange området är desto större är avvikelserna. Stapeldiagrammens visningsområde väljs i inställningarna.



CMS-I-00000727

Om stapeldiagrammet tonas in som på rad 1 har såbilen deaktiverats med hjälp av Section Control. Om stapeldiagrammet visas rött som på rad 8 har såbilen deaktiverats manuellt.

Om stapeldiagrammet kompletteras med ett svart traktorspår som på rad 3 skapas ett förskjutet körspår. Pilen under stapeldiagrammen visar såbillens förskjutningsriktning.

Om stapeldiagrammet ersätts med ett svart traktorspår som på rad 6 skapas en körspårsmarkering. Pilen under traktorspåret visar att såbilen är upplyft och en körspårsmarkering visas.

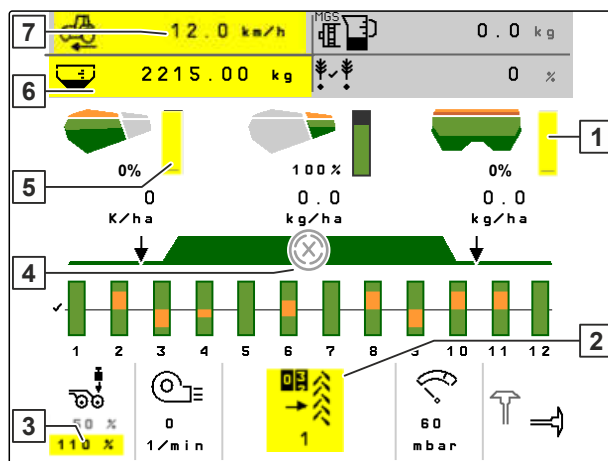
Om stapeldiagrammet ersätts med ett rött traktorspår som på rad 7 har en rad låsts.

5.4 Avvikelse från börtillståndet

CMS-T-00009444-B.1

Gulmarkerade indikeringar signalerar en avvikelse från börtillståndet.

- 1 Gödselbehållare tom
- 2 Körspår räknare pausad
- 3 Plogbillstryck med plogbiller lyfta
- 4 Villkoren för Section Control är inte uppfyllda
- 5 Utsädesbehållare tom
- 6 Mätresultat felaktigt
- 7 Simulerad hastighet aktiv/informationskälla saknas



CMS-I-00007511

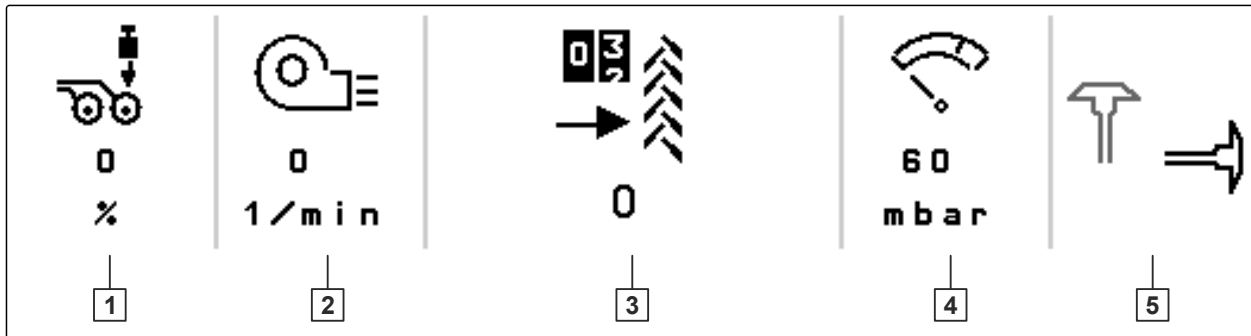


INFORMATION

När vågens display visas gult har mätresultatet förfalskats på grund av vibrationer eller också har den installerade maskinen lyfts upp. För en exakt mätning måste maskinen sänkas ner och stå stilla.

5.5 Maskindata

CMS-T-00000926-B.1

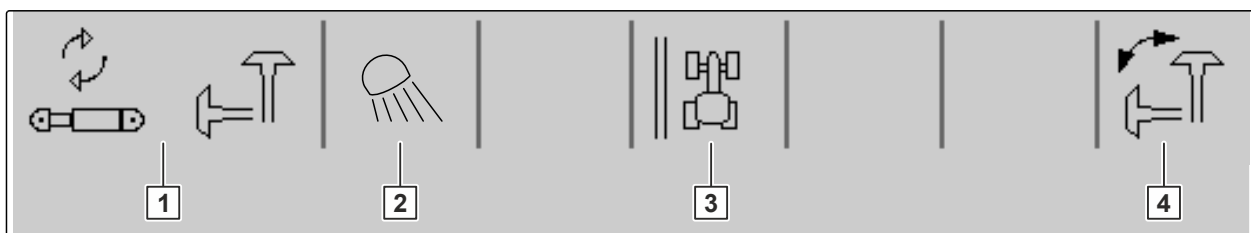


CMS-I-00000702

- | | |
|-------------------------------|-------------------------|
| 1 Plogbillstryck | 2 Fläktvarvtal |
| 3 Körspårsräknare | 4 Fläktlufttryck |
| 5 Spårmarkörernas läge | |

5.6 Statusrad

CMS-T-00000927-C.1



CMS-I-00000703

- | | |
|--|----------------------------------|
| 1 Vald hydraulfunktion för komforthydrauliken | 2 Arbetsbelysning tänd |
| 3 Visning av fältkanten som referenslinje | 4 Vald spårmarkörfunktion |

5.7 Funktioner på kommandoknappraden

CMS-T-00000928-G.1

Tillbaka	Bläddra	Koppla till och från Section Control	Koppla till och från alla delbredder och doseringen	Fylla separeringstallrik

Koppla till delbredder åt höger	Koppla till delbredder åt vänster	Koppla från delbredder åt vänster	Koppla från delbredder åt höger	Koppla till alla delbredder	Starta GPS- inspelning

Öka körspårskräknare n med 1	Minska körspårskräknare n med 1	Pausa och starta körspårskräknare n	Nollställa körspårskräknare n	Tända och släcka arbetsbelysning en	Växla förvald hydraulfunktion

Öka plogbillstrycket	Minska plogbillstrycket	Öka armtrycket	Minska armtrycket

Öka gödselspridningsmä ngden	Minska gödselspridningsmä ngden	Sätt gödselspridningsmä ngden på börvärde	Fördosera gödsel	Förstopp av gödsel

Öka utsädespridnin gsmängden	Minska utsädespridnin gsmängden	Sätt utsädespridnin gsmängden på börvärdet	Öka mikrogranulatspr idningsmängden	Minska mikrogranulatspr idningsmängden	Sätt mikrogranulatspr idningsmängden på börvärde

Vattenhållsläge	Växla spårmarkörsfunktion	Utlösa spårmarkörsfunktion	Koppla om fältkant till körspårsberäkning	Låsa rader

				
Börtryckdifferens öka Central Seed Supply	Börtryckdifferens minska Central Seed Supply	Automatikläge traktorspårluckrare	Starta och stoppa offline-vågen	

Grundläggande manövrering

6

CMS-T-00000803-F.1

6.1 Växla mellan fältmenyn och inställningarna

CMS-T-00000804-E.1

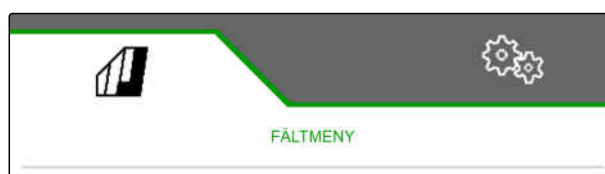
- Om du vill växla till fältmenyn,

välj .

eller

om du vill växla till inställningarna,

välj .



CMS-I-00006431

6.2 Växla till föregående meny

CMS-T-00000805-C.1

- Välj  på kommandoknapppraden.

6.3 Bläddra i menyer och kommandoknapppraden

CMS-T-00000806-B.1

- För att bläddra i inställningsmenyerna,

välj .

- För att bläddra i kommandoknapppraden,

välj .

Ställa in maskinen

7

CMS-T-00008402-E.1

7.1 Konfigurera körspårsinkopplingen

CMS-T-00000920-F.1

1. På menyn "Inställningar" väljer du "Maskin" > "Körspår".

2. Om ett körspår ska skapas:
Gå till Körspår och välj "till"

eller

om ett körspår med körspårsmarkering ska skapas:
välj "Körspårsmarkering"

eller

om ett körspår med ett förskjutet körspår ska skapas:
välj "Förskjutet körspår".

3. Välj "Programmera körspårsrytm".
4. Ange "Arbetsbredd" och "Underhållsredskapets spårvidd".
5. Fortsätt med >
6. Ange "Underhållsredskapets däckbredd" och "Avstånd till växten".
7. Fortsätt med >



CMS-I-00000588

8. Om avståndet mellan undrehållsredskapet och åkerkanten inte är 0:
ange underhållsredskapets överlappande avstånd

eller

ange underhållsredskapets underskjutande avstånd



INFORMATION

Använd halva radavståndet som riktvärde för överlappande eller underskjutande avstånd.

9. Om början ska ligga i vänster eller höger åkerkant:
välj åkerkant under "Programmera körspårsrytm".
10. Om du ska börja med en halv eller en hel maskinbredd:
välj maskinbredden under "Programmera körspårsrytm".

11. Fortsätt med >

- ➔ "Konfigurationen lyckades!" indikerar att en körspårsrytm har beräknats.
- ➔ Upprepa proceduren om ingen lämplig konfiguration kan beräknas. Den senaste korrekta konfigurationen sparas.

Vid ett byte av underhållsredskap krävs det Anpassningar på maskinen för användning av förskjutet körspår eller körspårsmarkering.

12. Om inte körspårsrytmen använder önskad plogbill:
koppla plogbillarna som visas **1** till förskjutningscylindern

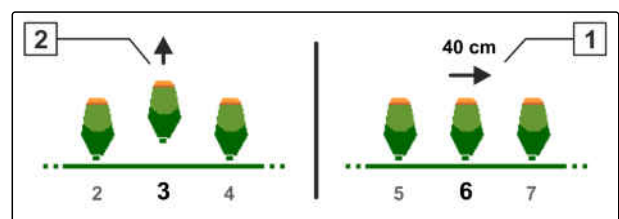
eller

koppla de visade plogbillarna **2** till lyftcylindern.

13. Om manuell körspårsinkoppling ska aktiveras:
sätt en bock under "Manuellt körspår".

14. väljer du "Inställningar manuella körspår".

15. Fortsätt med >



CMS-I-00004039

16. Mata in *"Förbikörning till upprepning"*.
 17. Gå till *"Välj förbikörning"* och mata in den förbikörning där körspåret aktiveras.
 18. Ange rader under *"Välj rader"*.
- ➔ Beroende på konfigurationen inaktiveras, lyfts eller förskjuts de valda raderna under körspåret.



INFORMATION

För att GPS-signalen ska kunna väljas måste en GPS-mottagare och en spårlinje ha ställts in i manöverterminalen.

Beroende på maskinens konfiguration kan signalen för körspår räknaren komma från olika källor:

- Arbetsläge: När såmaskinen förs till arbetsläget räknar körspår räknaren ett körspår extra.
- ISOBUS: När traktorns lyftutrustning förs till arbetsläget räknar körspår räknaren ett körspår extra.
- GPS: När maskinen kör till nästa spår räknar körspår räknaren ett körspår extra.

19. Gå till *"Källa för vidarekoppling"* och välj källa för körspår räknare.

20. Öppna nästa sida med .

För att förhindra att körspår räknaren räknar ett körspår extra när den valda signalen hos källan är kort så kan du anpassa signalvaraktigheten för källan.

21. Gå till *"Tid för vidarekoppling"* och mata in signalens varaktighet för källan.
22. *För att öka börspridningsmängden för utsädet för raderna bredvid körspåret:*
ange önskat procentvärde under *"Ökning av utsädesmängden på sidorna"*.

7.2 Konfigurera mängdsteg

CMS-T-00009107-E.1

Spridningsmängden kan ökas eller minskas med inställningen av mängdstegen.

1. I menyn "Inställningar" väljer du "Maskin" > "Doserare".
2. Beroende på maskinens utrustning väljer du önskad behållare.
3. För att välja med hur många procent doseringen ska ökas eller minskas per steg matar du in det önskade värdet på "Mängdsteg".



CMS-I-00000608

7.3 Konfigurera förstopp

CMS-T-00003911-F.1

Doserarna kan stoppas per behållare så att alla produkter placeras på en punkt i såbädden oavsett körsträckans längd. Tiden för förstoppets varaktighet måste anges.

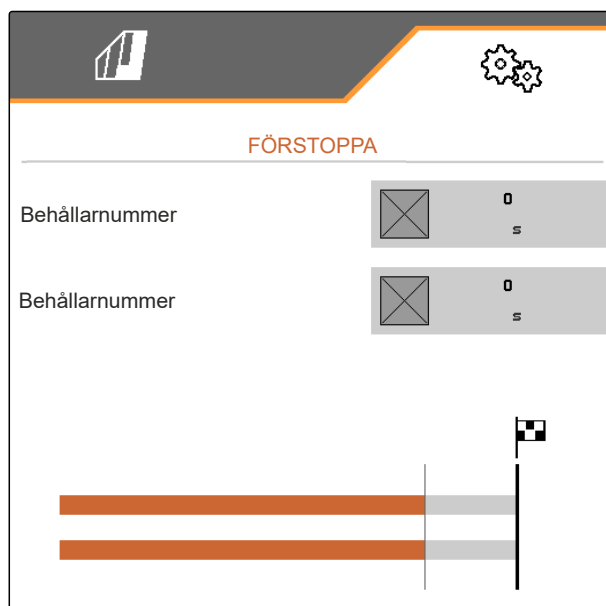
Beroende på maskinens utrustning kan förstoppfunktionen inaktiveras.

1. I menyn "Inställningar" väljer du "Maskin" > "Doserare".
2. Aktivera förstopp för den önskade behållaren.
3. Ange förstoppstiden för den önskade behållaren.



INFORMATION

Varaktigheten för förstoppet har ingen verkan på Section Control. Tiderna för Section Control ställs in separat.



CMS-I-00002887

7.4 Konfigurera fördosering

CMS-T-00000935-G.1

Doserarna kan fördoseras per behållare så att alla produkter placeras på en punkt i såbädden

oavsett körsträckans längd. Tiden för fördoseringens varaktighet måste anges.



INFORMATION

Varaktigheten för fördoseringen har ingen verkan på Section Control. Tiderna för Section Control ställs in separat.

1. I menyn "*Inställningar*" väljer du "*Maskin*" > "*Doserare*".



INFORMATION

Om fördoseringstiden är felinställd kan utsädet överlappa eller glipa. Det kan också hända vid alltför snabb eller långsam start.

2. Ange fördoseringstiden för den önskade behållaren.

CMS-I-00000595

7.5 Konfigurera arbetslägessensor

CMS-T-00008403-B.1

7.5.1 Konfigurera digital arbetslägessensor

CMS-T-00000761-E.1

Med arbetslägessensorn fastställer man om maskinen är i arbetsläget. Om maskinen är i arbetsläget kan maskinstyrningen starta automatiskt. Om maskinen tas bort från arbetsläget stoppas maskinstyrningen automatiskt.

Följande källor kan användas till arbetsläget:

- Sensor på maskinen vid påbyggnad bak
- Sensor på ramen av en maskin som dras
- Sensor på behållaren vid påbyggnad fram
- Sensorsignal från ISOBUS

1. På menyn "Inställningar" väljer du "Maskin" > "Arbetsläge".
2. Om samma arbetslägessensor ska användas för alla doserare aktiverar du "Synkront arbetsläge".

Om maskinen har flera behållare kan brytpunkterna konfigureras per behållare.

3. Välj önskad behållare under "Brytpunkter behållare" och allokerar dem till önskad sensor under "Källa"

eller

välj önskad sensor under "Källa".



CMS-I-00002902

7.5.2 Konfigurera den analoga arbetslägessensorn

CMS-T-00008404-B.1

Med arbetslägessensorn fastställer man om maskinen är i arbetsläget. Om maskinen är i arbetsläget kan doseringen starta automatiskt. Om maskinen tas bort från arbetsläget stoppas doseringen automatiskt. För att välja när maskinen är i arbetsläge anges lägena som procentvärde av hela lägessträckan. Lägena går att lära in.

För att fastställa arbetslägessensorns hela lägessträcka måste gränsvärdena programmeras.

Följande källor kan användas till arbetsläget:

- Sensor på maskinen vid påbyggnad bak
- Sensor på ramen av en maskin som dras
- Sensor på behållaren vid påbyggnad fram
- Sensorsignal från ISOBUS

Beroende på maskinens utrustning kan olika brytpunkter definieras. Brytpunkterna anger i vilket maskinramsläge doseringen arbetar eller hur långt såbillarna lyfts vid vändtegen.

1. På menyn "Inställningar" väljer du "Maskin" > "Arbetsläge".
2. Om samma arbetsläge ska användas för alla doserare aktiverar du "Synkront arbetsläge".

7 | Ställa in maskinen

Konfigurera arbetslägessensor

3. Om brytpunkternas procentvärden inte är kända
anger du procentvärdena för brytpunkterna under
"Brytpunkt dosering PÅ" och "Brytpunkt dosering
AV"

eller

om inte procentvärdena för de synkrona
brytpunkterna är kända

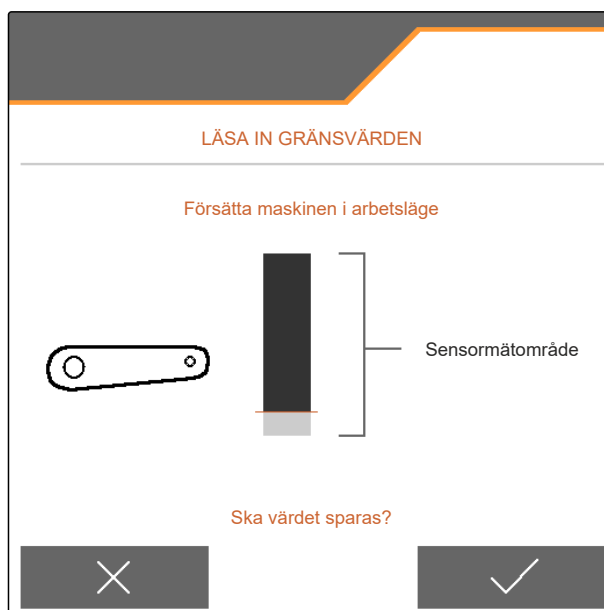
så går till "Gränsvärden" och fortsätter med >
och inläring av gränsvärden.

4. Ange det nedre gränsvärdet
genom att försätta maskinen i arbetsläge.

5. Om du vill spara värdet
trycker du på ✓.

6. För att ange det övre gränsvärdet
lyfter du av maskinen helt.

7. Om du vill spara värdet
trycker du på ✓.



CMS-I-00006630

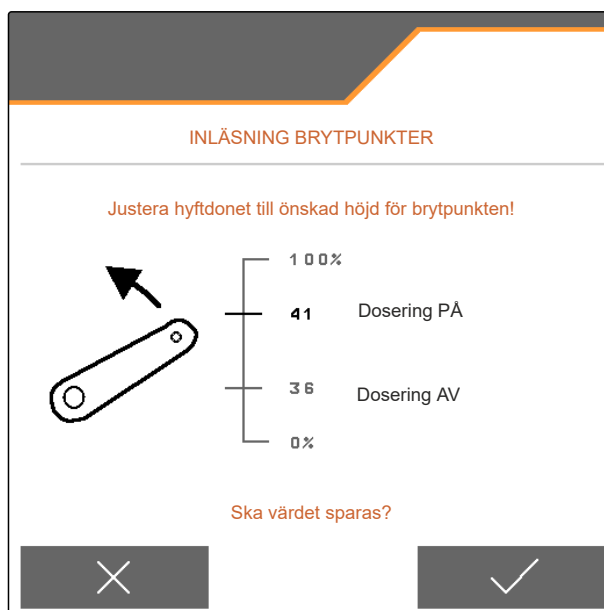
8. Om inte det synkrona arbetsläget är aktiverat
väljer du den önskade produkten och fortsätter
med >.

9. Ange önskad avstängningspunkt för dosering av
produkten
genom att lyfta maskinen till önskad höjd.

10. Om du vill spara värdet
trycker du på ✓.

11. Ange önskad inkopplingspunkt för dosering av
produkten
lyfter du ur maskinen till önskad höjd.

12. Om du vill spara värdet
trycker du på ✓.



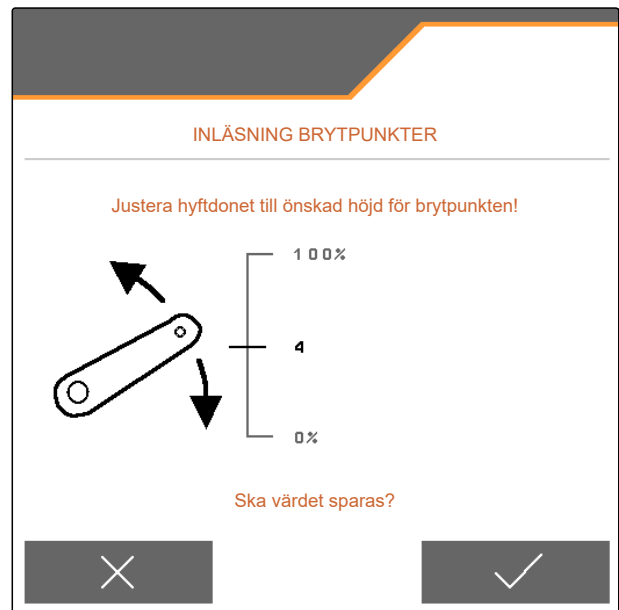
CMS-I-00006631

Beroende på maskinkonfiguration kanske en brytpunkt måste programmeras för vändtegen.

13. Under "Brytpunkter vändtegen" fortsätter du med > .

14. Ställ in önskad brytpunkt för vändtegensläget genom att lyfta maskinen till önskad höjd.

15. Om du vill spara värdet trycker du på ✓ .



CMS-I-00006632

7.6 Ställa in fläktens varvtal

CMS-T-00000760-F.1

Separeringsfläkten genererar övertrycket i kornsepareringen. Fläktvarvtalet ställs in via traktorhydrauliken eller kraftuttagets varvtal.

För att övervaka separeringsfläkten anges ett börvarvtal. Dessutom kan trycket övervakas i separeringsfläkten. På maskiner med frontbehållare kan dessutom fläktvarvtalet på den hydrauliskt drivna matningsfläkten övervakas.

1. På menyn "Inställningar" väljer du "Maskin" "Fläkt" > "Separering" eller "Frontbehållare".

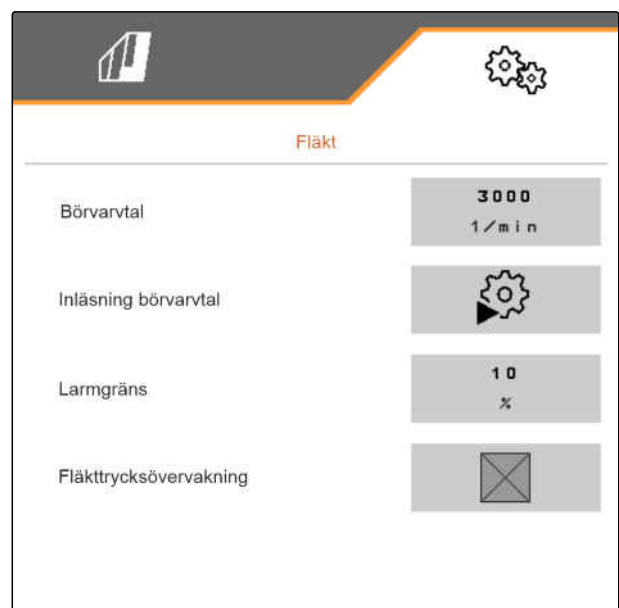
2. Gå till "Börvarvtal" och mata in det önskade börvarvtalet för fläkten

eller

Välj "Programmera börvarvtal" och följ anvisningarna på displayen.

3. För att fastställa vid vilken avvikelse från börvarvtalet ett larm ska matas ut går du till "Larmgränser" för att mata in avvikelsen i procent.

4. Om trycket i separeringsfläkten ska övervakas aktiverar du "Fläkttrycksövervakning".



CMS-I-00000603

7.7 Ställa in källa för hastighetssignalen

CMS-T-00000841-I.1

7.7.1 Ställ in simulerad hastighet

CMS-T-00000762-F.1

För att styra maskinen behövs det en hastighetssignal. Om det inte finns någon hastighetssignal kan den simulerade hastigheten användas.



INFORMATION

Den simulerade hastigheten måste hållas under arbetet.

Om en hastighetssignal registreras deaktiveras den simulerade hastigheten.

När maskinen har startats om sätts den simulerade hastigheten på 0 km/h.

1. På menyn "*Inställningar*" väljer du "*Maskin*" > "*Hastighet*".
2. Gå till "*Källa*" och välj "*Simulerad*".
3. Mata in önskad hastighet på "*Simulerad hastighet*".



CMS-I-00000623

7.7.2 Konfigurera maskinens hastighetssensor

CMS-T-00000842-H.1

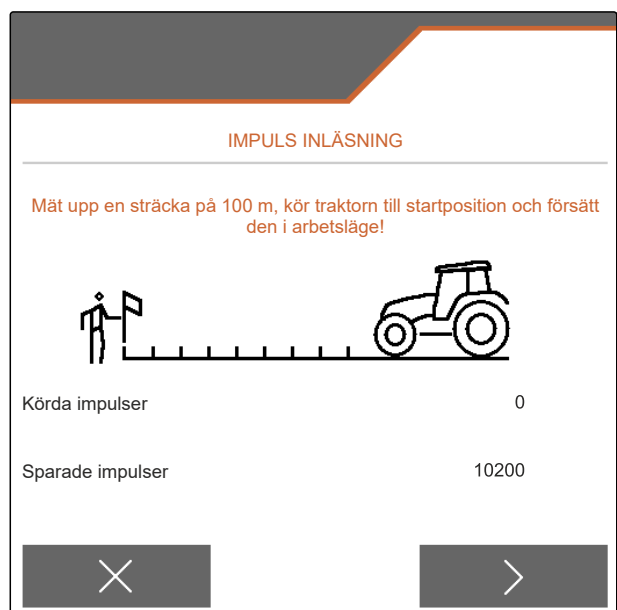
För att styra maskinen behövs det en hastighetssignal. Maskinens hastighetssensor kan användas för detta.

1. På menyn "Inställningar" väljer du "Maskin" > "Hastighet".
2. Gå till "Källa" och välj "Maskin".
3. Om det önskade impulsvärdet är känt anger du under "Sensorimpulser" antalet impulser per 100 m.



CMS-I-00000622

4. För att kontrollera antalet impulser per minut: Jämför hastighetsvisningen från traktorn och manöverterminalen.
5. Om det önskade impulsvärdet är okänt: Följ anvisningarna på displayen och välj "Programmera impulser".
6. Om du vill spara de körda impulserna trycker du på > .



CMS-I-00007281

7.7.3 Använda ISOBUS-hastighetssignalen

CMS-T-00000843-G.1

För att styra maskinen behövs det en hastighetssignal. Hastighetssignalen kan också användas av sensorer i traktorn och som tillhandahålls för maskinen via ISOBUS.

7 | Ställa in maskinen

Konfigurera plogbillstryckövervakningen

1. På menyn "Inställningar" väljer du "Maskin" > "Hastighet".

Bara befintliga källor visas. Om exempelvis ingen hastighet finns för "Radar (traktor)" kan inte heller alternativet väljas.

2. Under "Källa" väljer du "Radar (traktor)", "Hjul (traktor)" eller "Satellit (NMEA2000)".



INFORMATION

Om hastighetssignalens källor inte är exakta blir styrningen felaktig.

3. För att kontrollera noggrannheten för den använda hastighetssignalens källa:
Jämför traktorns hastighetsvisning med manöverterminalens visade hastighet.



CMS-I-00006151

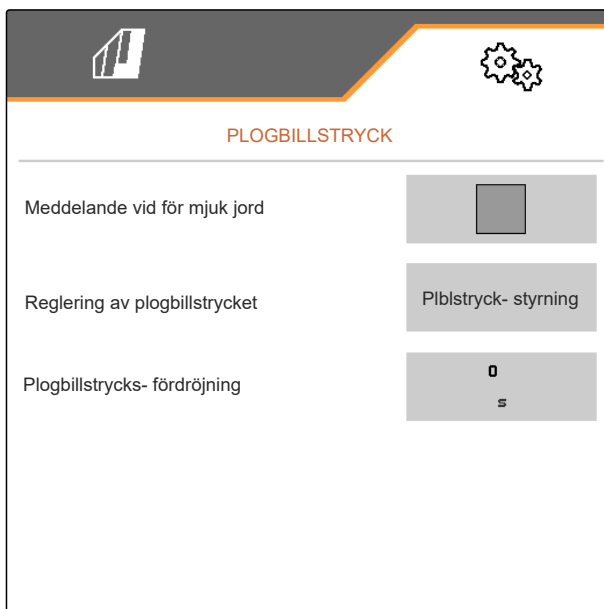
7.8 Konfigurera plogbillstryckövervakningen

CMS-T-00008405-C.1

1. På menyn "Inställningar" väljer du "Maskin" > "Plogbillstryck".
2. För att övervaka plogbillstrycket ska du aktivera "Meddelande vid för mjuk jord".

Signalen för övervakning av plogbillstrycket kan komma från 2 olika källor:

- Plogbillstryckövervakning: En sensor fastställer trycket i det hydrauliska plogbillstrycksystemet.
 - Regleringen av vertikal kraft: Minst 2 sensorer fastställer den vertikala kraften på plogbilen.
3. Gå till "Reglering av plogbillstryck" för att välja källan för plogbillstrycksignalen.
 4. Under "Plogbillstryckfördröjning" anger du önskad fördröjningstid innan plogbillstrycket används.



CMS-I-00006633

7.9 Konfigurera kornregistrering

CMS-T-00000763-E.1

1. På menyn "Inställningar" väljer du "Maskin" > "Kornregistrering".
2. För att undvika larm strax efter starten av spridningen ställer du in en övervakningsfördröjning på "Tid till start av övervakningen".

På arbetsmenyn visas kornövervakningen med stapeldiagram. Stapeldiagrammen visar avvikelser från börspridningsmängden. Stapeldiagrammens visningsområde motsvarar ett fastställt procentuellt värde för börspridningsmängden.

3. Mata in ett procentvärde på "Visningsområde stapeldiagram".
4. För att fastställa vid vilken avvikelse från börspridningsmängden ett larm ska matas ut matar du in avvikelser i procent av börspridningsmängden på "Larmgränser årspridningsmängd".

KORNREGISTRERING	
Tid till start av övervakningen	8 s
Visningsområde stapeldiagram	10 %
Larmgränser årspridningsmängd	10 %

CMS-I-00000594



INFORMATION

För pumpautsäde ställer du in "Indikeringsområde stapeldiagram" och "Larmgränser årspridningsmängd" på 30 %.

7.10 Ange geometri

CMS-T-00012002-C.1




7.10.1 Geometrivärden påbyggda maskiner

CMS-T-00000764-I.1

Med hjälp av geometrin styrs sådden av korn.

Geometrivärdena är förinställda. Om geometrivärdena måste ändras måste avstånden eftermätas exakt.

7 | Ställa in maskinen Ange geometri

Maskinvariant	Draganordning	Avstånd till utmatningspunkt			
		Gödsel 	Utsäde 	Mikrogranulat 	
				I fåran	På ytan
Fast eller teleskoperbar ram	Kort monteringsram	69 cm	142 cm	168 cm	198 cm
	Lång monteringsram	96 cm	169 cm	195 cm	225 cm
fällbar ram	Kort monteringsram	69 cm	142 cm	168 cm	198 cm
	Lång monteringsram	117 cm	190 cm	216 cm	246 cm
3 m-monteringsram	Jordbearbetningsmaskin	174 cm	247 cm	273 cm	303 cm
6 m-monteringsram		190 cm	263 cm	289 cm	319 cm



FÖRUTSÄTTNINGAR

- ✓ Multi Boom är licensierad och tillgänglig på manöverterminalen
- ✓ Multi Boom är påslagen på manöverterminalen

1. På menyn "*Inställningar*" väljer du "*Maskin*" > "*Geometri*".
2. Gå till "*Monterade rader*" för att mata in radantalet.
3. Gå till "*Radavstånd*" och mata in det inställda radavståndet.
4. *För att mata in spridningspunkternas positioner:*
fortsätter du med >



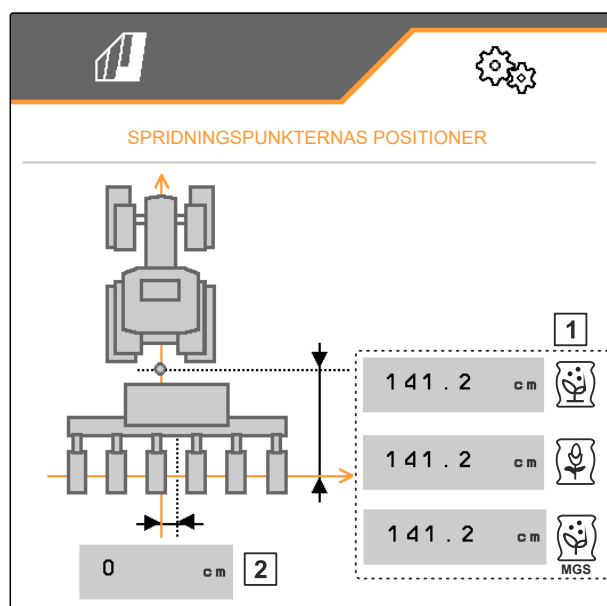
CMS-I-00004085

Beroende på programvaruversion finns det 2 eller 3 booms vid aktiverad "Multi Boom". Antingen finns det en boom för varje spridningsmaterial eller också kopplas utsädet tillsammans med mikrogranulat via en boom. Gödsel kopplas via ytterligare en boom. Om "Multi Boom" deaktiveras definieras sättpunkten för utsädet.

5. *Gör så här för att aktivera "Multi Boom":*
Gå till menyn "Inställningar" "Profil" > välj "ISOBUS" och aktivera "Multi Boom".
6. Hämta avståndet till sättpunkterna i tabellen och mata in det på **1**.
7. *Vid en förskjutning åt vänster:*
mata in förskjutningen på **2** med ett negativt förtecken

eller

gör så här vid en förskjutning åt höger:
mata in förskjutningen med ett positivt förtecken.



CMS-I-00000596

7.10.2 Geometrivärden dragna maskiner

CMS-T-00012003-C.1

Med hjälp av geometrin styrs sådden av korn.

Geometrivärdena är förinställda. Om geometrivärdena måste ändras måste avstånden eftermätas exakt.

Maskinvariant	Avstånd mellan draganordning och dragstång		Avstånd till utmatningspunkt			
			Gödsel	Utsäde	Mikrogranulat	
					I fåran	På ytan
dragen med 9 m eller 12 m	K80 eller dragögla	650 cm	223 cm	279 cm	305 cm	335 cm
	Lyftarmar	640 cm				
dragen med 6 m	K80 eller dragögla	xxx cm	xxx cm	xxx cm	xxx cm	xxx cm
	Lyftarmar	xxx cm				



FÖRUTSÄTTNINGAR

- ☑ Multi Boom är licensierad och tillgänglig på manöverterminalen
- ☑ Multi Boom är påslagen på manöverterminalen

1. På menyn "Inställningar" väljer du "Maskin" > "Geometri".
2. Gå till "Monterade rader" för att mata in radantalet.
3. Mata in maskinens arbetsbredd på "Arbetsbredd".
4. Gå till "Radavstånd" och mata in det inställda radavståndet.
5. För att mata in avstånden till såskenspositionen:
Fortsätt med >

GEOMETRI

Monterade rader	24
Arbetsbredd	1200.0 cm
Radavstånd	50.0 cm
Såskensposition	>

CMS-I-00007690

Vid aktiverad "Multi Boom" kan en sättpunkt för varje spridningsmaterial definieras. Om "Multi Boom" deaktiveras definieras sättpunkten för utsädet.

6. Gör så här för att aktivera "Multi Boom":
Gå till menyn "Inställningar" "Profil" > välj "ISOBUS" och aktivera "Multi Boom".
7. Hämta avståndet mellan traktorns kopplingsanordning och axeln från tabellen och mata in det på **1**.
8. Hämta avståndet till sättpunkterna i tabellen och mata in det på **2**.
9. Vid en förskjutning åt vänster:
mata in förskjutningen på **3** med ett negativt förtecken

eller

gör så här vid en förskjutning åt höger:
mata in förskjutningen med ett positivt förtecken.

SÅSKENSPOSITION

1 141.2 cm

2 141.2 cm 141.2 cm 141.2 cm

3 0 cm

CMS-I-00007691

7.11 Konfigurera segmentfördelarhuvud

CMS-T-00009169-E.1

1. I menyn "Inställningar" väljer du "Maskin" > "Segmentfördelarhuvud".
2. Tryck under "Kalibrera segmentfördelarhuvud" på > .
3. För att starta kalibreringen trycker du på > .

➔ Funktionen hos luckorna i segmentfördelarhuvudet kontrolleras.

4. När kalibreringen har slutförts trycker du på ✓ .

eller

om kalibreringen registrerar felaktiga luckor kvitterar du felmeddelandet.

5. Om du vill kvittera antalet felaktiga luckor trycker du på ✓ .

eller

Om du vill upprepa kalibreringen

trycker du på ↺ .

6. För att deaktivera de defekta luckorna vid funktionsfel på luckorna:
Sätt bocken vid "Deaktivera defekta luckor"



CMS-I-00007189

7.12 Konfigurera våg

CMS-T-00005771-C.1

7.12.1 Tarera våg

CMS-T-00005773-C.1

Tareringen av vågen görs för att man ska kunna fastställa behållarens vikt med 0 kg i behållaren. Indikerad fyllmängd i den tomma behållaren måste vara 0 kg. Tareringen är nödvändig före den första användningen efter påbyggnad av specialutrustning på vågbehållaren.



FÖRUTSÄTTNINGAR

- ✓ Behållaren är tom
- ✓ Fläkten är avstängd
- ✓ Maskinen är stoppad
- ✓ Maskinen nedsänkt på vågrätt mark

1. På menyn "*Inställningar*" väljer du "*Maskin*" "*Våg*" > "*Tarera våg*".

2. Starta förloppet med ✓

eller

Avvisa förloppet med ✗.

CMS-I-00004084



7.12.2 Justera våg

CMS-T-00005772-B.1

Justeringen av vågen är till för korrigerig av vågen vid fylld behållare. Justeringen behövs om felaktigt behållarinnehåll indikeras efter påfyllningen.

FÖRUTSÄTTNINGAR

- ☑ Vågen är tarerad
- ☑ Påfyllningsmängden är känd

1. På menyn "*Inställningar*" väljer du "*Maskin*" "*Våg*" > "*Justera våg*".
2. Starta förloppet med  eller
Avvisa förloppet med .
3. Följ anvisningarna på displayen.




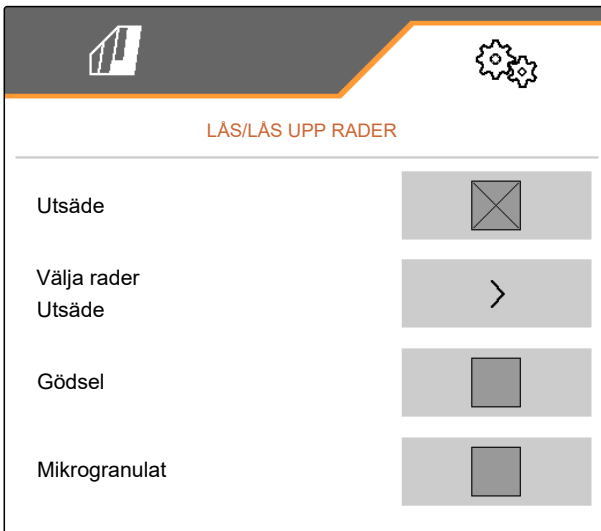
CMS-I-00004083

7.13 Välja läsbara rader

CMS-T-00003894-D.1

Spridningen kan stoppas för enstaka såbillar vid behov. För detta måste de önskade såbillarna väljas.

1. På menyn "*Inställningar*" väljer du "*Maskin*" > "*Låsa/låsa upp rader*".
2. Sätt en bock vid önskat doseringsmaterial.
3. Markera rader med hjälp av .



CMS-I-00005696

7 | Ställa in maskinen

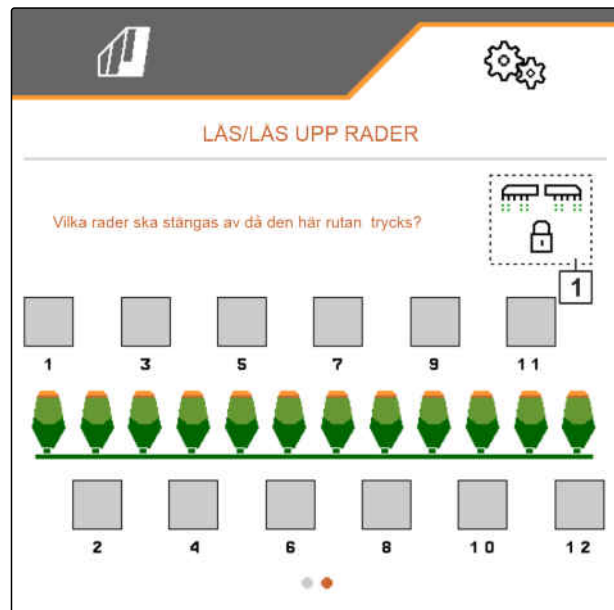
Koppla Bluetooth-enhet

4. Placera bocken på önskad rad

eller

eller ta bort den.

➔ Med skärmbknappen **1** deaktiverar du de valda raderna på fältmenyn.



CMS-I-00002866

7.14 Koppla Bluetooth-enhet

CMS-T-00008356-C.1

Via Bluetooth kan maskinen anslutas till en mobil terminal. Då måste önskad applikation installeras från App Store eller Google Play Store.

1. På menyn "*Inställningar*" väljer du "*Maskin*" > "*Bluetooth*".

2. För att aktivera parkoppling:

välj .

➔ Parkoppling är aktiv.

➔ Koden för Bluetooth-koppling visas.

3. Starta applikationen på den mobila terminalen.

4. Upprätta Bluetooth-kopplingen till maskinen från applikationen.



CMS-I-00005695



INFORMATION

Beroende på programvaruversion behöver ingen kod anges för Bluetooth-kopplingen.

5. Mata in koden för Bluetooth-kopplingen på den mobila terminalen när du uppmanas göra detta.

➔ Anslutningen har upprättats med lyckat resultat.



CMS-I-00007811

7.15 Aktivera GPS-inspelning

CMS-T-00000765-F.1

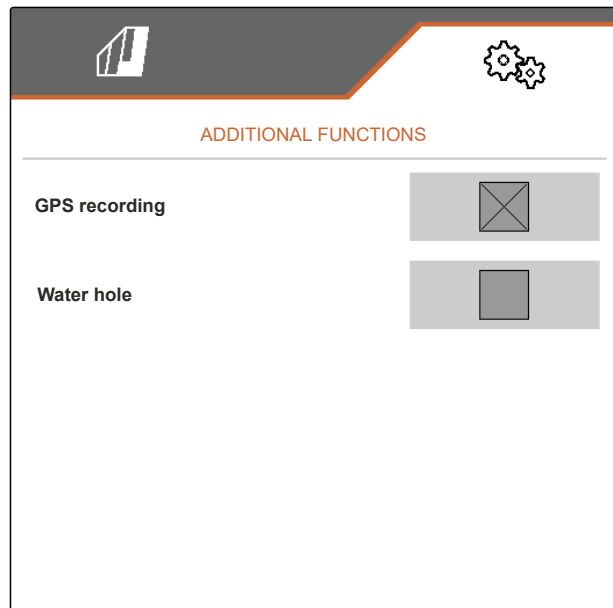
Det går att simulera spridningen för den anslutna manöverterminalen med GPS-inspelningen utan att utsädet sprids. Manöverterminalen markerar det körda området som bearbetad yta. Med den bearbetade ytan går det att generera en fältgräns.



FÖRUTSÄTTNINGAR

- ✓ Maskinen är stoppad
- ✓ Alla fläktar är fränkopplade

1. På menyn "*Inställningar*" väljer du "*Maskin*" > "*Extra funktioner*".
2. Placera bocken under "*GPS-inspelning*".
3. Om du vill använda *GPS-inspelning* se sidan 82.



CMS-I-00007428

7.16 Aktivera SmartControl

CMS-T-00000766-D.1

SmartControl styr avstrykaren till separeringstillrikarna automatiskt. Tack vare detta reduceras felställen och dubbelställen automatiskt.

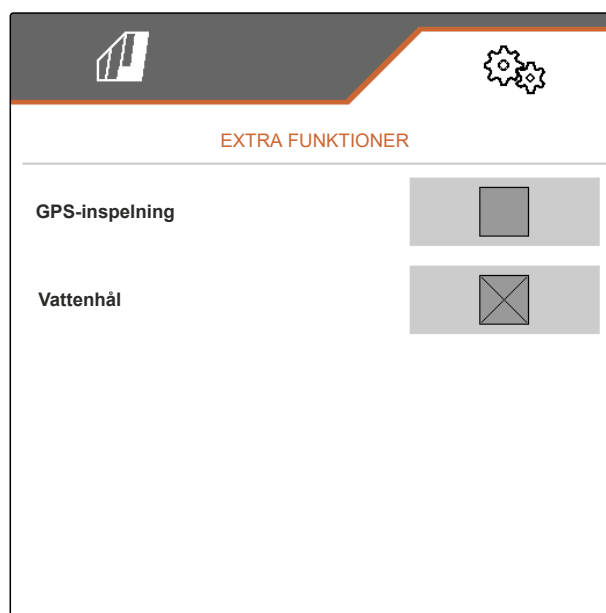
1. På menyn "*Inställningar*" väljer du "*Maskin*" > "*Extra funktioner*".
2. Sätt bocken under "*SmartControl*".

7.17 Aktivera vattenhålsfunktionen

CMS-T-00003895-F.1

Vattenhålsfunktionen möjliggör körning genom blöta passager med lyft maskin utan att sådden avbryts.

1. På menyn "Inställningar" väljer du "Maskin" > "Extra funktioner".
2. Sätt bocken under "Vattenhåll".
3. Om du vill använda vattenhålsfunktionen se sidan 84.




CMS-I-00007427

7.18 TwinTerminal

CMS-T-00005780-D.1

TwinTerminal fungerar som en extern direktmonterad manöverterminal på maskinen. TwinTerminal manövreras med 4 knappar **2**. Funktionsfälten **1** indikerar knapparnas aktuella funktion.

Om  visas har det uppstått ett funktionsfel. ISOBUS-manöverterminalen visar en felkod eller ett textmeddelande.




CMS-I-00004042

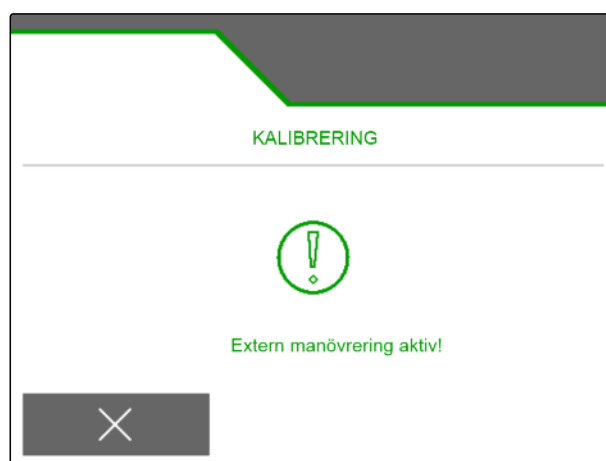
1. För att överföra manövreringen till TwinTerminal väljer du TwinTerminal på motsvarande meny på ISOBUS-manöverterminalen.

➔ Extern manövrering är aktiv.

2. För att avsluta manövreringen på TwinTerminal

trycker du på .

➔ ISOBUS-manöverterminalen är åter aktiv.

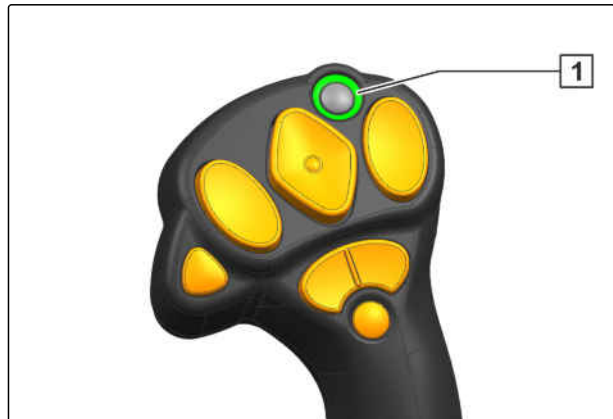


CMS-I-00004092

7.19 Multifunktionshandtag Amapilot⁺

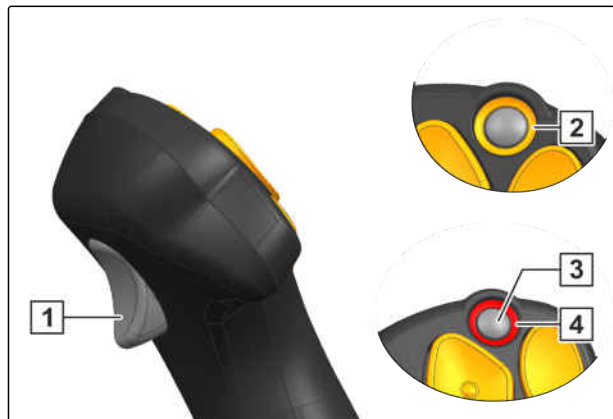
CMS-T-00005800-C.1

Via AmaPilot⁺ kan maskinens funktioner utföras. AmaPilot⁺ är ett AUX-N-manöverelement med fri knappbeläggning. En standardknappbeläggning är förbelagd för varje Amazone-ISOBUS-maskin. Funktionerna är fördelade på 3 nivåer och kan väljas med ett tumtryck. Vid starten av maskinen laddas standardnivån. Lysringen **1** lyser grönt.



CMS-I-00004071

1. Håll knappen **1** intryckt.
➔ Nivå 2 aktiv, lysringen **2** lyser orange.
2. Tryck på knappen **3**.
➔ Nivå 3 aktiv, lysringen **4** lyser rött.



CMS-I-00004072

Hantera profiler

8

CMS-T-00008399-D.1


8.1 Skapa ny profil

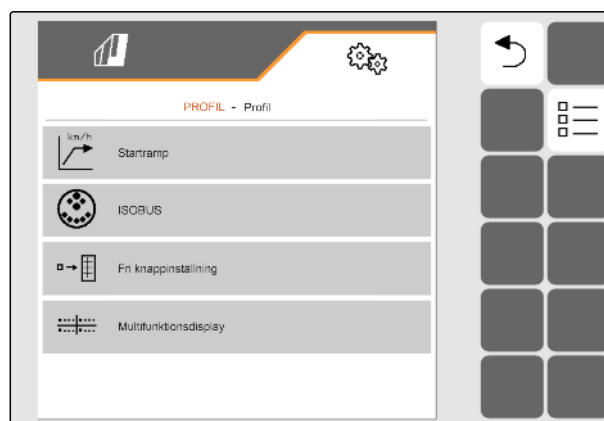
CMS-T-00003898-C.1

Varje användare kan spara en personlig profil med inställningar för terminal och maskin. Här sparas följande konfigurationer:


- Multifunktionsdisplay
- Knappinställning
- ISOBUS
- Larmgräns
- Mängdsteg
- Startramp

1. På menyn "Inställningar" väljer du "Profil".

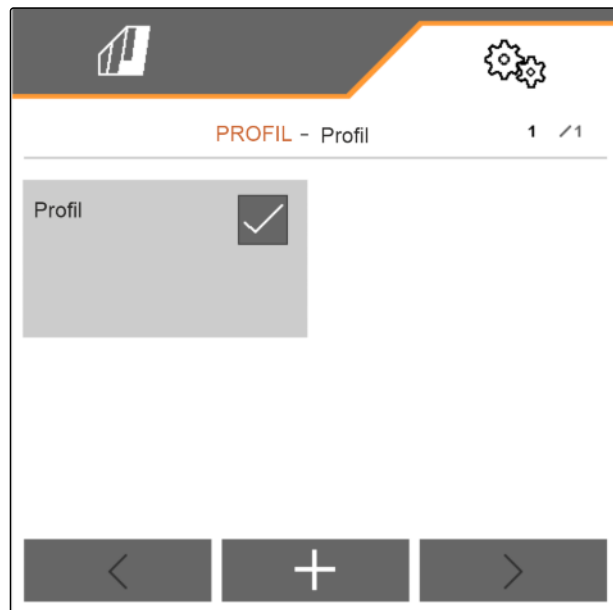
2. välj .



CMS-I-00002870

3. välj .

➔ En ny profil har skapats.



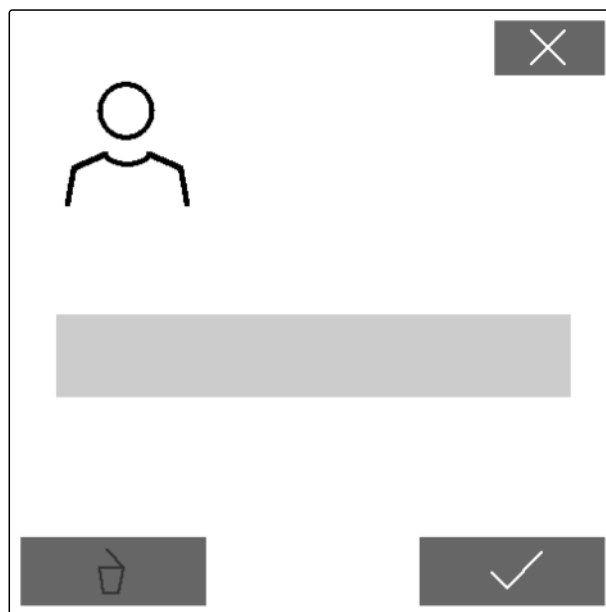
CMS-I-00002872

4. Välj en nyskapad profil.



CMS-I-00002874

5. Mata in profilnamnet.



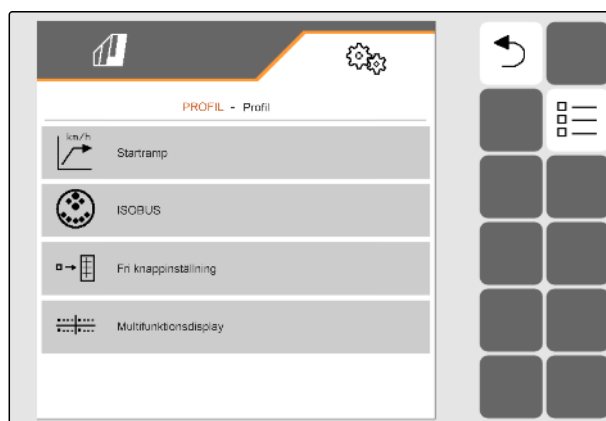
CMS-I-00002873

8.2 Välja profil

CMS-T-00003899-B.1

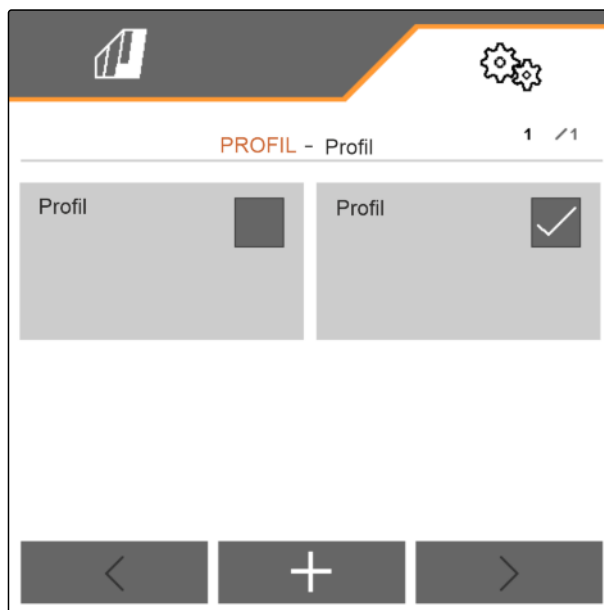
1. På menyn "Inställningar" väljer du "Profil".

2. välj .



CMS-I-00002870

3. Sätt boken vid önskad profil.




CMS-I-00002874

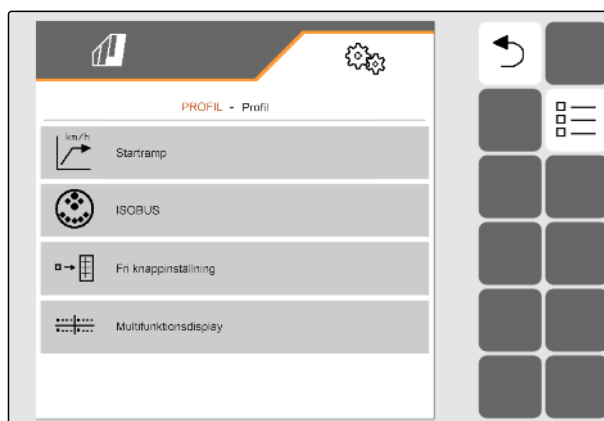
8.3 Radera profilen

CMS-T-00009456-A.1

Bara inaktiverade profiler kan raderas. En senast aktiverad profil måste alltid finnas och kan inte raderas.

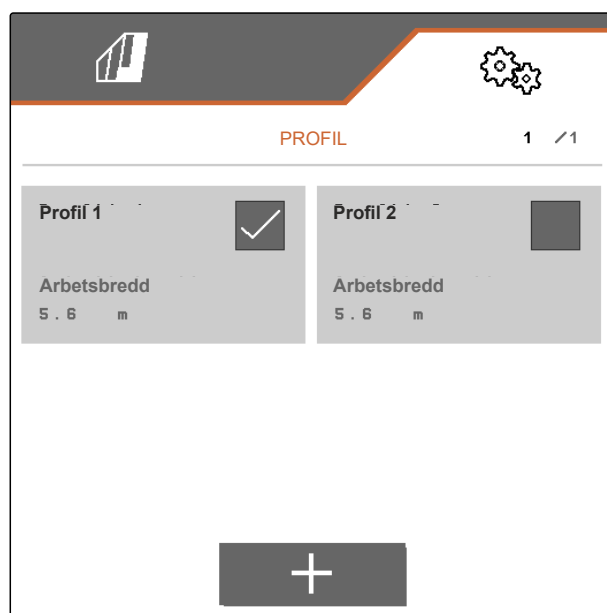
1. På menyn "Inställningar" väljer du "Profil".

2. välj .



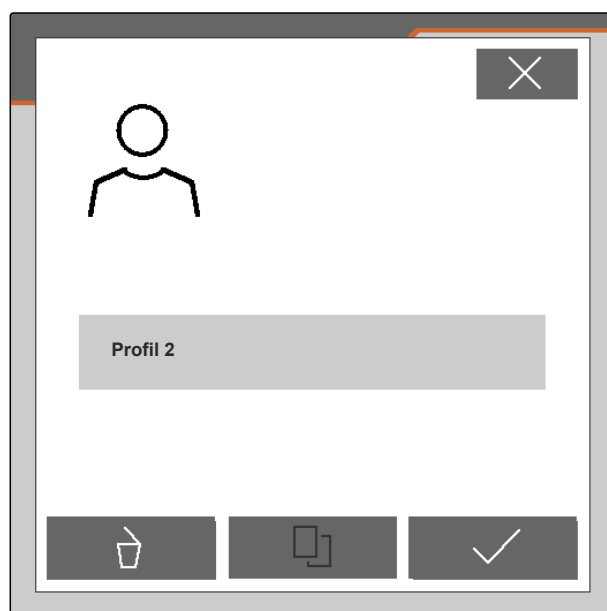
CMS-I-00002870

3. Välj önskad profil.



CMS-I-00006010

4. välj .



CMS-I-00004641

8.4 Ställa in profil

CMS-T-00008400-D.1

8.4.1 Ändra multifunktionsdisplay

CMS-T-00000775-E.1

På multifunktionsdisplayen på arbetsmenyn kan 4 olika värden visas. Följande tabell innehåller alla tillgängliga värden.

Värde	Förklaring
Hastighet	Aktuell hastighet i km/h
Börmängd vid spridning av utsäde	Inställd börspridningsmängd för utsädet
Yta	Bearbetad yta i hektar
Mängd gödsel	Spridd gödselmängd
Fläkt ärvarvtal	Fläktvarvtal i varv per minut
Fläkt ärvarvtal frontbehållare	Fläktvarvtal i varv per minut
Restyta	Yta i hektar som den befintliga gödseln räcker till
Reststräcka	Sträcka i meter som den befintliga gödseln räcker till
ISO-variationskoefficient	Värde för noggrannhet vid sådden av kornen enligt ISO. Ju mindre värde desto bättre noggrannhet vid sådden av kornen
ISO-standardavvikelse	Genomsnittlig avvikelse för börsåpunkterna i millimeter
Kalibreringsfaktor gödsel	Faktor för bestämning av spridningsmängden. Kalibreringsfaktorn fastställs vid kalibreringen
Sådd yta	Sådd yta i hektar
Mängd MGS	Spridd mikrogranulatmängd
Andel börställen	Andel korrekt sådda korn i procent

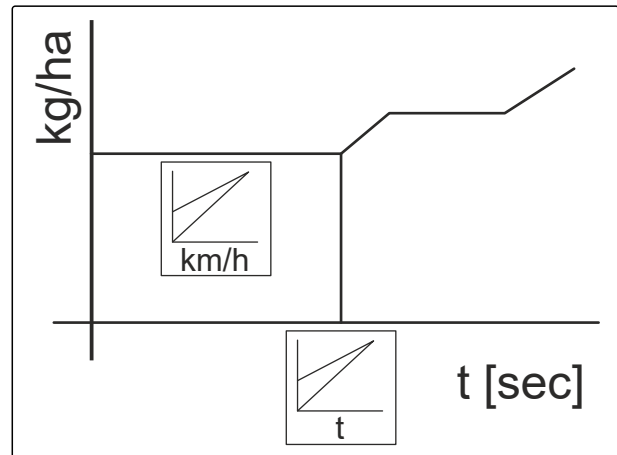
1. På menyn "Inställningar" väljer du "Profil" > "Multifunktionsdisplay".
2. För att ändra en display väljer du önskad display.
➔ En lista med de tillgängliga värdena visas.
3. Välj önskat värde från listan.
4. Bekräfta valet.



CMS-I-00000679

8.4.2 Konfigurera startramp

Doserarens spridningsmängd gäller för arbetshastigheten. När maskinen startar sprids mindre doseringsmaterial. Startrampen förhindrar att för lite doseringsmaterial sprids. Så länge den reguljära arbetshastigheten inte nås regleras spridningen via den förvalda hastigheten.



CMS-T-00000769-G.1

CMS-I-00006527

1. På menyn "*Inställningar*" väljer du "*Profil*" > "*Startramp*".
2. Aktivera startrampen på "*Startramp*".
3. Mata in önskad hastighet för regleringen av spridningsmängden på "*Förutsedd hastighet*".

Ramphastighet är ett procentuellt värde av den förvalda hastighet där spridningen startar.

4. Mata in önskat procentuellt värde på "*Rampstarthastighet*".

Det går tid från det att rampstarthastigheten har ökat till den reguljära arbetshastigheten. Denna tid är startrampens varaktighet.

5. Mata in tiden i sekunder på "*Startrampens varaktighet*".


The screenshot shows the 'Startramp' configuration screen. It includes a header with a gear icon and a 'Startramp' title. Below are four settings: 'Startramp' (checked with a box), 'Planerad hastighet' (8.0 km/h), 'Rampstarthastighet' (50 %), and 'Löptid startramp' (5 s).

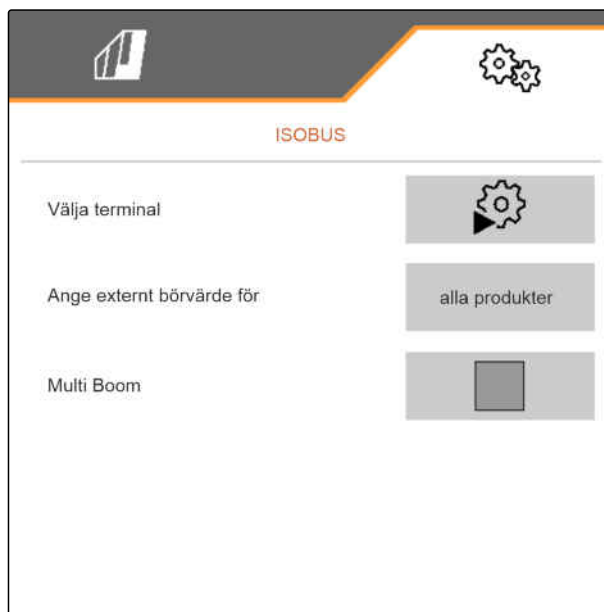
CMS-I-00000605

8.4.3 Konfigurera ISOBUS

De anslutna manöverterminalerna identifieras via nummer. Om flera terminaler används måste terminalerna tilldelas för maskinmanövrering, dokumentation och Section Control. Om bara en manöverterminal är ansluten allokeras den automatiskt. Numren kan fastställas i inställningarna för manöverterminalen.

CMS-T-00000772-H.1

1. På menyn "Inställningar" väljer du "Profil" > "ISOBUS".
2. välj .
3. Mata in önskat nummer för manöverterminalen på "Terminal för maskinmanövrering".
4. Mata in önskat nummer för manöverterminalen på "Terminal för dokumentation och Section Control".



CMS-I-00002875

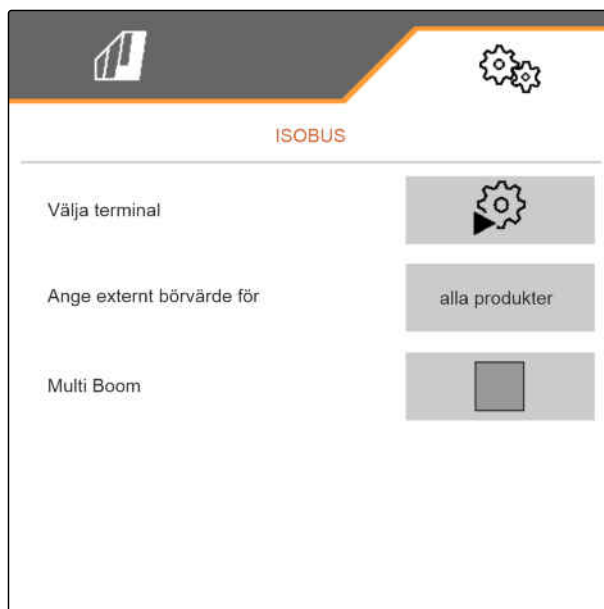
- Alla produkter: Terminalen kan överföra börmängder för sådd, gödsel och mikrogranulat.
 - Sådd, gödsel eller mikrogranulat: Om manöverterminalen accepterar mindre än 3 produkter kan endast den valda produkten byta ut börmängder med terminalen.
5. När börvärdena för spridningsmängderna från manöverterminalen ska överföras gäller följande:
Välj "Erbjuda externt börvärde för" önskad produkt eller "alla produkter".

Beroende på programvaruversion finns det 2 eller 3 booms vid aktiverad "Multi Boom". Antingen finns det en boom för varje spridningsmaterial eller också kopplas utsädet tillsammans med mikrogranulat via en boom. Gödsel kopplas via ytterligare en boom. Om "Multi Boom" deaktiveras definieras sättpunkten för utsädet.

6. Om det krävs en egensättpunkt för varje spridningsmaterial gäller följande:
Aktivera "Multi Boom"

eller

Om manöverterminalen endast har stöd för en boom gäller följande:
Deaktivera "Multi Boom".



CMS-I-00002875

8.4.4 Ändra fri knappbeläggning

CMS-T-00000774-E.1

Med den fria knappbeläggningen går det att ändra beläggningen av skärmmknapparna på arbetsmenyn. För detta visas en lista med alla funktioner på den vänstra sidan och arbetsmenyn på den högra sidan.



INFORMATION

En orange bock vid skärmmknappen visar att den aktuella funktionen redan har tilldelats minst en gång.

1. På menyn "Inställningar" väljer du "Profil" > "Fri knappbeläggning".

2. Om önskad funktion inte går att hitta på den första sidan

öppnar du nästa sida med

3. Peka på önskad funktion i listan 1.

➔ Den valda funktionen får en ram.

4. Peka på den önskade skärmmknappen i arbetsmenyn 2.

➔ Den valda skärmmknappen tilldelas den valda funktionen.

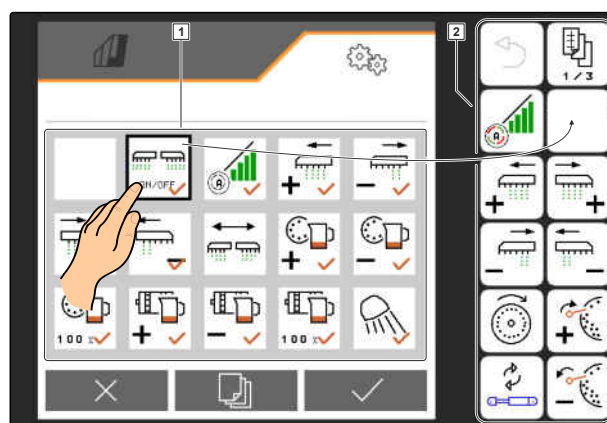
5. Belägga fler skärmmknappar

eller

Bekräfta beläggningarna med

eller

Avvisa beläggningarna med .



CMS-I-00000589

8.4.5 Ändra multifunktionsdisplay

CMS-T-00008401-B.1

På multifunktionsdisplayen på arbetsmenyn kan 4 olika värden visas. Följande tabell innehåller alla tillgängliga värden.

Värde	Förklaring
Hastighet	Aktuell hastighet i km/h
Börmängd vid spridning av utsäde	Inställd börspridningsmängd för utsädet
Yta	Bearbetad yta i hektar
Mängd gödsel	Spridd gödselmängd
Fläkt ärvarvtal	Fläktvarvtal i varv per minut
Fläkt ärvarvtal frontbehållare	Fläktvarvtal i varv per minut
Restyta	Yta i hektar som den befintliga gödseln räcker till
Reststräcka	Sträcka i meter som den befintliga gödseln räcker till
ISO-variationskoefficient	Värde för noggrannhet vid sådden av kornen enligt ISO. Ju mindre värde desto bättre noggrannhet vid sådden av kornen
ISO-standardavvikelse	Genomsnittlig avvikelse för börsåpunkterna i millimeter
Separeringstryck höger	Separeringstryck i millibar för höger maskinarm
Separeringstryck vänster	Separeringstryck i millibar för vänster maskinarm
Central Seed Supply tryck	Matningstryck i millibar för utsädesmatningen
Kalibreringsfaktor gödsel	Faktor för bestämning av spridningsmängden. Kalibreringsfaktorn fastställs vid kalibreringen
Sådd yta	Sådd yta i hektar
Mängd MGS	Spridd mikrogranulatmängd
Andel börställen	Andel korrekt sådda korn i procent

1. På menyn "Inställningar" väljer du "Profil" > "Multifunktionsdisplay".
2. För att ändra en display väljer du önskad display.
➔ En lista med de tillgängliga värdena visas.
3. Välj önskat värde från listan.
4. Bekräfta valet.



CMS-I-00000679

Hantera produkter

9

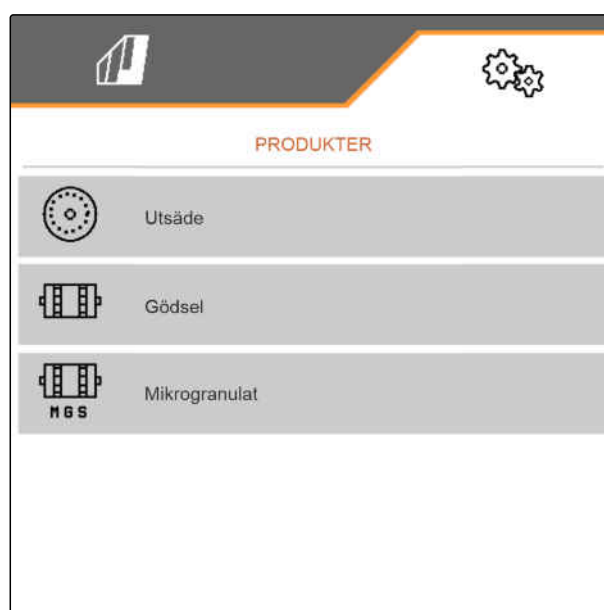
CMS-T-00000780-M.1

9.1 Skapa en ny produkt


CMS-T-00003915-D.1

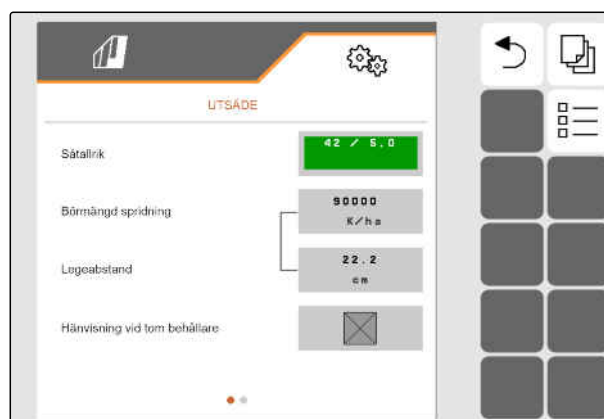
En produkt är alltid aktiv. Den aktiva produkten kan inte raderas. Om flera produkter behövs kan du skapa nya.

1. På menyn "*Inställningar*" väljer du "*Produkter*".
2. Välj "*Utsäde*", "*Gödsel*" eller "*Mikrogranulat*".




CMS-I-00002891

3. välj .



CMS-I-00002888

4. För att skapa en ny produkt,
välj .

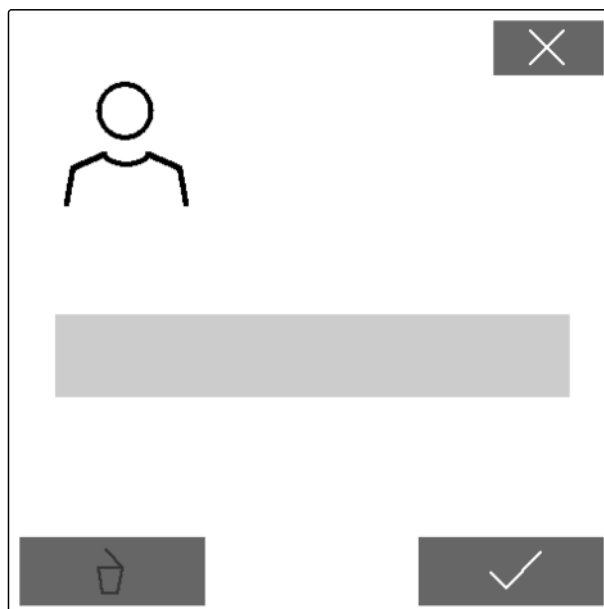
➔ En ny produkt skapas.

➔ Den nya produkten väljs automatiskt.



CMS-I-00002889

5. Om du vill ge den nya produkten ett namn,
Välj Produkt. Mata in produktens namn.

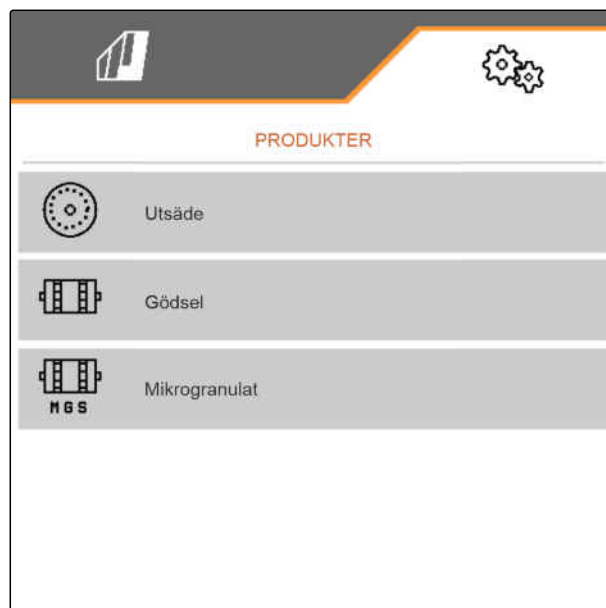


CMS-I-00002873


9.2 Välj produkt

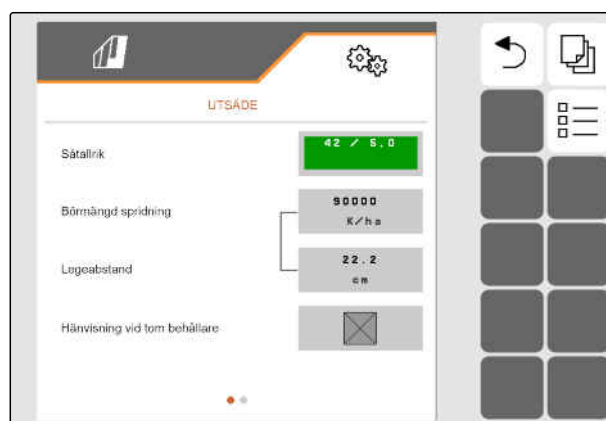
CMS-T-00003916-C.1

1. På menyn "*Inställningar*" väljer du "*Produkter*".
2. Välj "*Utsäde*", "*Gödsel*" eller "*Mikrogranulat*".



CMS-I-00002891

3. välj .



CMS-I-00002888

4. Sätt bocken vid önskad produkt.



CMS-I-00002890

9.3 Konfigurera utsäde

CMS-T-00000781-J.1

1. På menyn "Inställningar" väljer du "Produkter" > "Utsäde".
2. Välj önskad såttallrik under "Såttallrik" eller välj urvalsmenyn "... " ovan och ange en användaranpassad tallrik.

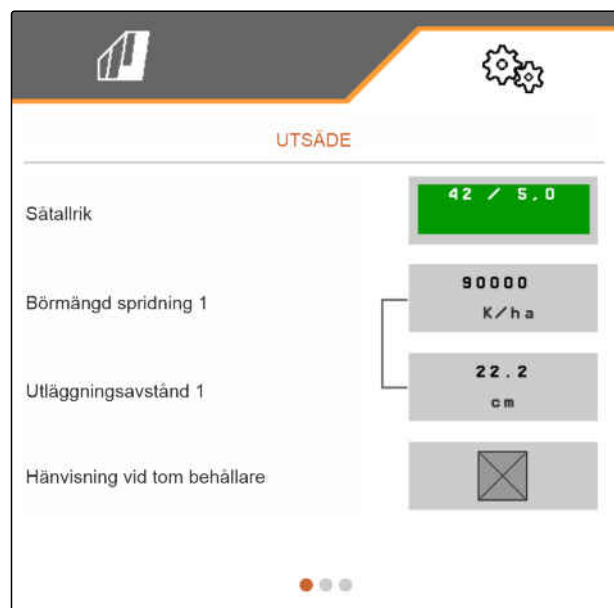
Om børspridningsmängden matas in beräknar programvaran utläggningssavståndet.
Om utläggningssavståndet matas in beräknar programvaran børspridningsmängden.

3. Gå till "Børspridningsmängd 1" och mata in den önskade spridningsmängden i korn per hektar
eller

Gå till "Utläggningssavstånd 1" och mata in önskat avstånd för kornen.

4. Om övervakning av om det finns utsäde kvar ska göras aktiverar du "Tomindikeringsövervakning".

5. Bläddra på menysidan med



CMS-I-00000604

**VARNING****Felaktig mätning vid för hög känslighet**

Om optogivarens känslighet väljs för hög kan exempelvis damm, sandkorn eller föroreningar identifieras som utsäde.

- Välj inte optogivarens känslighet för hög.

Med optogivarens känslighet väljs den utsädesstorlek som ska registreras vilket garanterar att även större utsäde registreras.

Följande värden rekommenderas för optogivarens känslighet:

Utsäde	Känslighet
Raps	100 %
Durra	≤ 90 %
Sojaböna	≤ 90 %
Bondböna	≤ 90 %
Majs	≤ 90 %
Sockerbeta	≤ 90 %
Solros	≤ 90 %
Pumpa	≤ 90 %

6. Ställ in optogivarens känslighet.

Signalförstärkningen förstör optogivarens signal.

Vid ökad nedsmutsning kan förstärkningen ökas stegvis:

- Av
- Låg
- Medel
- Hög
- Maximal

Följande värden rekommenderas för optogivarens signalförstärkning:

Utsäde	Signalförstärkning
Raps	Låg
Durra	Låg
Sojaböna	Låg

CMS-I-00004086

Utsäde	Signalförstärkning
Bondböna	Låg
Majs	Låg
Sockerbeta	Låg
Solros	Låg
Pumpa	Låg



VARNING

Felaktig mätning vid för hög signalförstärkning

Om optogivarens signalförstärkning väljs för hög kan exempelvis damm, sandkorn eller föroreningar identifieras som utsäde.

- Välj inte signalförstärkningen för hög.

7. Ställ in optogivarens signalförstärkning.

8. *För att ställa in tillkopplingstid och frånkopplingstid, se "Konfigurera Section Control".*

9. Bläddra på menysidan med

Om ett körspår skapas går det att öka börspridningsmängden i sidoraderna.

10. Gå till "*Ökning av utsädesmängderna i sidoraderna*" och mata in den procentuella mermängden.

Om börspridningsmängden matas in beräknar programvaran utläggningsavståndet. Om utläggningsavståndet matas in beräknar programvaran börspridningsmängden.

11. Gå till "*Börspridningsmängd 2*" och mata in den önskade spridningsmängden i korn per hektar
eller

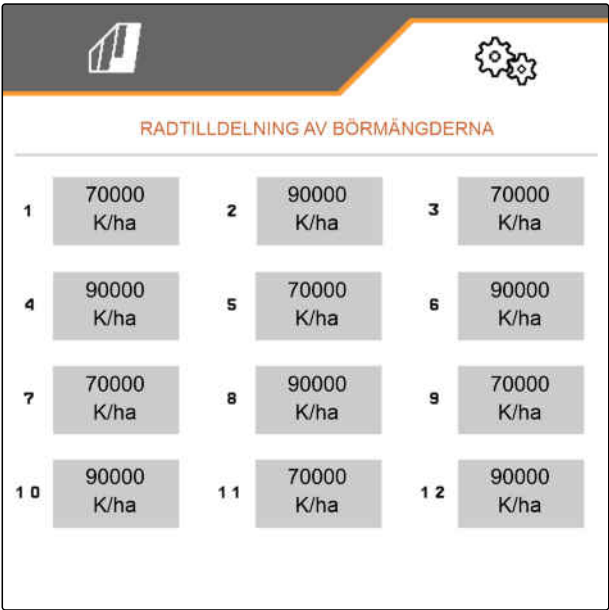
Gå till "*Utläggingsavstånd 2*" och mata in önskat avstånd för kornen.

CMS-I-00005691

12. Om raderna ska tilldelas olika
börspredningsmängder:

Fortsätt med >

13. matar du in börspredningsmängd för varje rad.

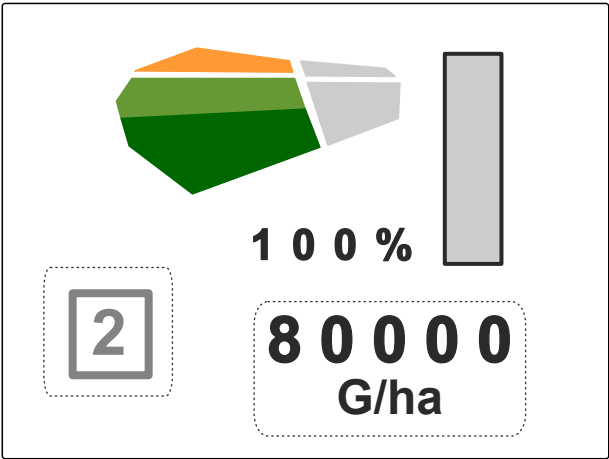


CMS-I-00005692

INFORMATION

Om 2 börspredningsmängder tillhandahålls visas
2 i arbetsmenyn.

Om 2 börspredningsmängder tillhandahålls
så visas medelvärdet av de två olika
börspredningsmängderna i arbetsmenyn.



CMS-I-00007477

9.4 Konfigurera gödsel

CMS-T-00000782-F.1

1. På menyn "Inställningar" väljer du "Produkter" > "Gödsel."

På maskiner med decentraliserad dosering anges doseringshjulsvolymer per rad. På maskiner med centraliserade doseringar anges doseringsvalsvolymen för alla rader.

2. Välj önskat doseringshjul under "Doseringshjul" eller välj menyn "... " ovan och ange en användaranpassad doseringshjulsvolym.

eller

välj önskad doseringsvalsvolym under "Doseringsvalsar" eller välj "... " ovan och ange en användaranpassad doseringsvalsvolym.

3. Under "Börspridningsmängd" matar du in den önskade spridningsmängden.


Kalibreringsytan motsvarar den yta för gödsel som matas ut vid kalibreringen.

4. Ange önskad kalibreringsyta.

5. Mata in ett erfarenhetsvärde som kalibreringsfaktor

eller

Bibehåll värdet.

6. Bläddra på menysidan med .
7. *Om övervakning av om det finns gödsel kvar ska göras*
aktiverar du "Tomindikeringsövervakning".
8. Gå till "Mängdökning i sidoraderna" och mata in den procentuella mermängden.
9. *För att ställa in tillkopplingstid och frånkopplingstid,*
se "Konfigurera Section Control".



CMS-I-00000593

9.5 Konfigurera mikrogranulat

CMS-T-00000933-F.1

1. På menyn "*Inställningar*" väljer du "*Produkter*" > "*Mikrogranulat*".

På maskiner med decentraliserad dosering anges doseringshjulsvolymen per rad. På maskiner med centraliserade doseringar anges doseringsvalsvolymen för alla rader.

2. Välj önskat doseringshjul under "*Doseringshjul*" eller välj menyn "... " ovan och ange en användaranpassad doseringshjulsvolym.

eller

välj önskad doseringsvalsvolym under "*Doseringsvalsar*" eller välj "... " ovan och ange en användaranpassad doseringsvalsvolym.

3. Under "*Börspridningsmängd*" matar du in den önskade spridningsmängden.

Kalibreringsytan motsvarar den yta för mikrogranulat som matas ut vid kalibreringen.

4. Ange önskad kalibreringsyta.

5. Mata in ett erfarenhetsvärde som kalibreringsfaktor

eller

Bibehåll värdet.

6. Bläddra på menysidan med .

7. Om övervakning av om det finns mikrogranulat kvar ska göras aktiverar du "*Tomindikeringsövervakning*".

8. Gå till "*Mängdökning i sidoraderna*" och mata in den procentuella mermängden.



CMS-I-00000600

9.6 Kopplingstider för Section Control

CMS-T-00000773-I.1

Behållare	Produkt	Tillkopplingstid	Frånkopplingstid
Bakre behållare (burna maskiner)	Utsäde	600 ms	0 ms
	Gödsel	2000 ms	1000 ms
	Mikrogranulat	2000 ms	1000 ms

Behållare	Produkt	Tillkopplingstid	Frånkopplingstid
Frontpåbyggnadsbehållare	Utsäde	600 ms	0 ms
	Gödsel	3000 ms	3700 ms
	Mikrogranulat	3000 ms	1000 ms
Bakre behållare (dragna maskiner)	Utsäde	600 ms	0 ms
	Gödsel	3000 ms	3700 ms
	Mikrogranulat	2000 ms	1000 ms

In- och urkopplingstiderna i tabellen är de förinställda tiderna för Section Control. Dessa kan anpassas för att undvika överlappningar eller obearbetade ytor.

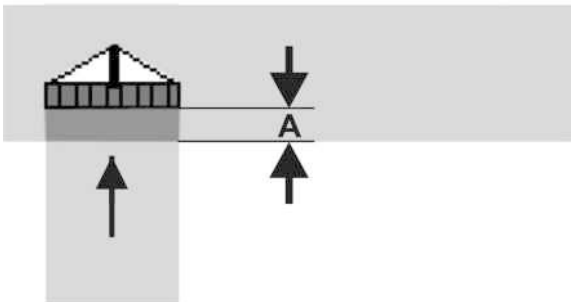
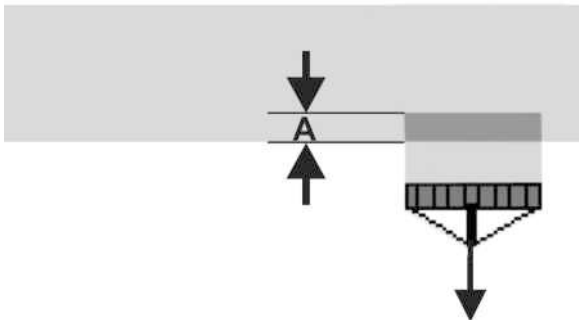
När såpunkterna per Section Control kopplas dröjer det några millisekunder innan drivningarna reagerar. Även transportsträckans längd till appliceringspunkten påverkar den precisa omkopplingen vid vändtegen. Dessa fördröjningar kan orsaka överlappningar eller obearbetad yta. Kopplingstiderna kompenserar dessa fördröjningar vid till- och frånkoppling.

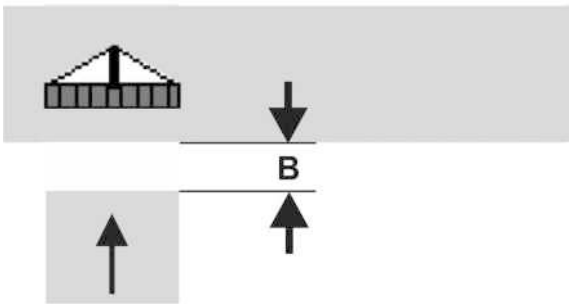
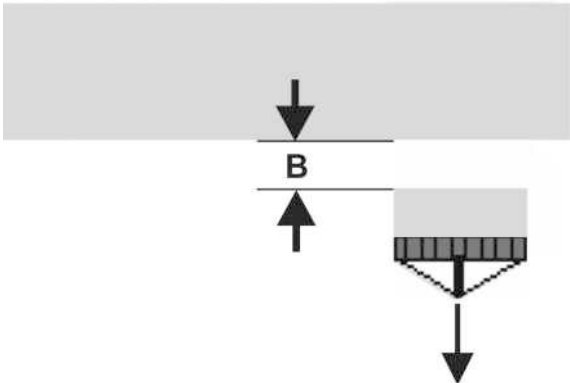


INFORMATION


För precis omkoppling vid vändtegen, särskilt vid såmaskiner, är följande punkter nödvändiga:

- GPS-mottagarens RTK-precision (uppdateringshastighet minst 5 Hz, rekommendation 10 Hz)
- Jämn hastighet vid körning in i eller ut ur vändtegen

Frånkopplingstid	Tillkopplingstid
Frånkoppling vid infart på en bearbetad yta	Tillkoppling vid utfart från en bearbetad yta
	
(A) Överlappningens längd	

Frånkopplingstid	Tillkopplingstid
Frånkoppling vid infart på en bearbetad yta	Tillkoppling vid utfart från en bearbetad yta
	
(B) Den obearbetade ytans längd	

1. Välj önskad behållare i menyn "Inställningar" > "Produkter".

2. Bläddra på menysidan med .

eller

när överlappningar uppstår vid infart på en bearbetad yta
ökar du frånkopplingstiden

eller

om det uppstår obearbetade ytor vid infart på en bearbetad yta
minskar du frånkopplingstiden

eller

om det uppstår överlappningar vid utfart från en bearbetad yta
minskar tillkopplingstiden

eller

om det uppstår obearbetade ytor vid utfart från en bearbetad yta
ökar tillkopplingstiden.



CMS-I-00007861

9.7 Ställa in börtryckdifferens Central Seed Supply

CMS-T-00009906-D.1



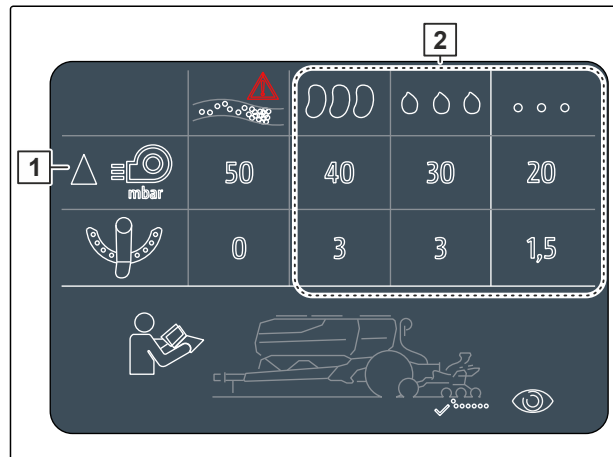
FÖRUTSÄTTNINGAR

- ✓ Utsädesbehållarna är fyllda
- ✓ Maskinen är utfälld
- ✓ Fläkten är inkopplad
- ✓ Separeringstallrikarna är belagda med utsädeskorn

Fläktens varvtal ändras tills hydrauloljan har nått sin drifttemperatur.

Beroende på utförande visar en manometer, en manöverdator eller manöverterminalen lufttrycket. De angivna fläkttrycken är riktvärden. Kontrollera kornutläggningen efter en kort körning.

1. Hämta foliens **2** tryckdifferens **1** beroende på utsädet.



CMS-I-00007533



VARNING

Risk för personskador på grund av fläktdelar som slungas iväg

Om fläkten drivs med för högt varvtal kan fläktdelar gå sönder och slungas iväg.

- Se till att fläktens varvtal inte överskrider 5.000 1/min.

2. På menyn "Inställningar" väljer du "Produkter" > "Utsäde".

3. Bläddra på menysidan med

I automatikläget anges bördifferensen mellan Central Seed Supply-trycket och separeringstrycket. Fläktvarvtalet regleras automatiskt.


4. Om du vill slå på automatikläget:
Aktivera "Central Seed Supply-automatik".
5. Ange tryckdifferensen under "Bördifferens Central Seed Supply och separeringstryck".

6. Ange tryckdifferensen för den tomma behållaren under *"Börtryckdifferens vid tom behållare"*.

7. Om du vill anpassa börtryckdifferensen:

aktivera 

eller

aktiverar du  .

➔ När behållaren är full ställs värdet *"Bördifferens Central Seed Supply och separeringstryck"* in.

➔ När behållaren är tom ställs värdet *"Börtryckdifferens vid tom behållare"* in.


I manuellt läge kan fläktvarvtalet ställas in steglöst tills önskad bördifferens uppnåtts mellan Central Seed Supply och separeringstrycket.

8. Om du vill stänga av automatikläget:
Inaktiver *"Central Seed Supply-automatik"*.

9. Om du vill anpassa börtryckdifferensen:

aktivera 

eller

aktiverar du  .

➔ När behållaren är full ställs värdet *"Bördifferens Central Seed Supply och separeringstryck"* in.

➔ När behållaren är full ställs värdet *"Börtryckdifferens vid tom behållare"* in.

10. För att övervaka fläkten,
se instruktionsbok ISOBUS *"Ställa in fläktens varvtalsövervakning"*



INFORMATION

Om det önskade fläkttrycket inte uppnås kan detta avhjälpas med en större hydraulmotor.

Kontakta din AMAZONE kundtjänst.

Kalibrera doseraren

10

CMS-T-00005786-G.1

10.1 Kalibrera med ISOBUS-terminalen eller kalibreringsknappen

CMS-T-00000755-G.1



FÖRUTSÄTTNINGAR

- ✓ Fläkten är fränkopplad
- ✓ Maskinen står stilla

1. Välj önskad behållare i "Fältmenyn" > "Kalibrera".
2. Mata in den senare arbetshastigheten på "Avsedd hastighet".
3. Ange börspridningsmängd.

På maskiner med decentraliserad dosering anges doseringshjulsvolymer per rad. På maskiner med centraliserade doseringar anges doseringsvalsvolymen för alla rader.

4. Välj önskat doseringshjul under "Doseringshjul" eller välj menyn "... " ovan och ange en användaranpassad doseringshjulsvolym.

eller

välj önskad doseringsvalsvolym under "Doseringsvalsar" eller välj "... " ovan och ange en användaranpassad doseringsvalsvolym.

5. Fortsätt med >

CMS-I-00006401

Kalibreringsytan motsvarar den yta för doseringsmaterial som matas ut vid kalibreringen.

6. Ange önskad kalibreringsyta.

Med kalibreringstypen fastställs hur kalibreringen startas.

7. *För att starta kalibreringen med ISOBUS-manöverterminalen*
väljer du ISOBUS-manöverterminalen som "Kalibreringstyp"

eller

för att starta kalibreringen med kalibreringsknappen
väljer du kalibreringsknappen som "Kalibreringstyp".

KALIBRERING

Kontrollera värden, ändra vid behov

Kalibrierwert 1.000

Kalibreringssyta 1/100 ha

Kalibreringstyp ISOBUSterminal

X >


CMS-I-00000706

8. Fortsätt med >

9. *Om du vill förbereda maskinen för kalibrering,*
läs maskinens bruksanvisning.

10. *När de visade punkterna på displayen är uppfyllda*

fortsätter du med >

11. Aktivera fördosering .

12. *Om ISOBUS-manöverterminalen valts som kalibreringstyp*
utför du kalibreringen med ISOBUS-manöverterminalen

eller

om kalibreringsknappen har valts som kalibreringstyp
utför du kalibreringen vid maskinen.

KALIBRERING

Kontrollera och bekräfta följande punkter!

Kalibreringsluckan öppen?

Utmatningsprov?

Kalibreringsbehållaren tömd?

X >

CMS-I-00000707

13. För att starta kalibreringen

håller du > intryckt

eller

håller du in kalibreringsknappen.

- ➔ Under kalibreringen visas den teoretiskt utmatade mängden.

**INFORMATION**

Vid stora doseringsmängder kan kalibreringen pausas så att kalibreringsbehållaren töms.

Kalibreringen kan också avbrytas i förtid om mängden är tillräcklig för en provning.

The screenshot shows the 'KALIBRERING' screen. At the top, there's a header with a gear icon. Below it, the text 'Mata in den uppsamlade mängden!' is displayed. A progress bar is shown with the value '0.083 ha' and '24.450 kg'. Below the bar, there's a label 'Uppsamlad mängd' and a value '1.000 kg'. At the bottom, there are two buttons: a back button (X) and a forward button (>).

CMS-I-00000710

14. Väg den uppsamlade mängden.

15. Ta hänsyn till kalibreringsbehållarens vikt.

16. Den uppsamlade mängdens vikt.

17. Fortsätt med > .

- ➔ Kalibreringsfaktorn beräknas.

18. Överta den visade kalibreringsfaktorn med ✓

eller

*för att överta den visade kalibreringsfaktorn
och för att upprepa en optimering*

väljer du ↺

eller

avvisa det visade kalibreringsvärdet med ✗.

The screenshot shows the 'KALIBRERING' screen. It displays 'Nytt kalibreringsvärde' as '1.041' and 'Procentuell mängdavvikelse' as '0.00 %'. Below this, there's a prompt 'Ska värdet sparas?' and a warning icon with the text 'Stäng kalibreringsluckan!'. At the bottom, there are three buttons: a back button (X), a refresh button (↺), and a confirmation button (✓).

CMS-I-00000709

10.2 Kalibrera med TwinTerminal

CMS-T-00005787-F.1



FÖRUTSÄTTNINGAR

- ☑ Fläkten är fränkopplad
- ☑ Maskinen står stilla

1. Välj önskad behållare i "Fältmenyn" > "Kalibrera".

2. Mata in den senare arbetshastigheten på "Avsedd hastighet".

3. Ange börspridningsmängd.

På maskiner med decentraliserad dosering anges doseringshjulsvolymer per rad. På maskiner med centraliserade doseringar anges doseringsvalsvolymer för alla rader.

4. Välj önskat doseringshjul under "Doseringshjul" eller välj menyn "... " ovan och ange en användaranpassad doseringshjulsvolym.

eller

välj önskad doseringsvalsvolym under "Doseringsvalsar" eller välj "... " ovan och ange en användaranpassad doseringsvalsvolym.

5. Fortsätt med >

Kalibreringsytan motsvarar den yta för doseringsmaterial som matas ut vid kalibreringen.

6. Ange önskad kalibreringsyta.

Med kalibreringstypen fastställs hur kalibreringen startas.

7. För att utföra kalibreringen med TwinTerminal väljer du TwinTerminal som "Kalibreringstyp"

8. Fortsätt med >

CMS-I-00006401


CMS-I-00000706

9. Kontrollera inmatningen före kalibreringen.

10. Bekräfta inmatningarna med **OK** .

eller

om du vill korrigera inmatningarna


trycker du på  .



CMS-I-00004049

11. Om du vill förbereda maskinen för kalibrering, läs maskinens bruksanvisning.

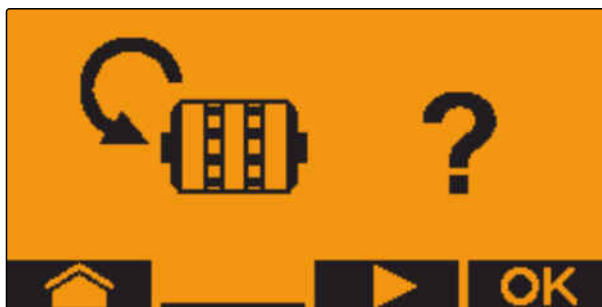
12. Om du vill fylla doseraren

håller du Fördosera  .

13. När fördoseringen är slutförd

trycker du på **OK** .

14. Töm kalibreringsbehållarna.



CMS-I-00004059

15. Placera kalibreringsbehållarna under doseraren.

16. När doseraren är öppen och en tom kalibreringsbehållare är utplacerad

trycker du på **OK** .

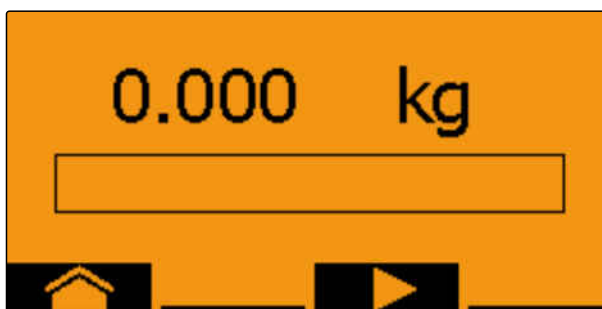


CMS-I-00004054

17. För att starta kalibreringen

håll  intryckt.

➔ Under kalibreringen visas den teoretiskt utmatade mängden.



CMS-I-00004053



INFORMATION

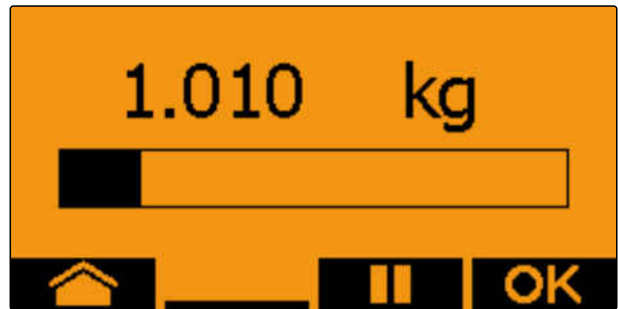
Om du vill tömma kalibreringsbehållaren kan kalibreringen pausas vid stora doseringsmängder.

När mängden räcker till en provning kan kalibreringen också avbrytas i förtid.

Så snart "OK" visas kan kalibreringen avslutas i förtid.

18. För att avsluta kalibreringen

trycker du på **OK** .



CMS-I-00004052

När visningen blir grön har kalibreringsytan nåtts och kalibreringen är slutförd. Doseraren stoppar automatiskt.

19. För att växla till inmatningsmenyn

trycker du på **OK** .



CMS-I-00004051

20. För att välja önskad position

trycker du på **▶** eller **◀** .

➔ Den valda positionen indikeras med en pil ▲ .

21. För att växla till inmatning av tal

trycker du på **123** .



CMS-I-00004048

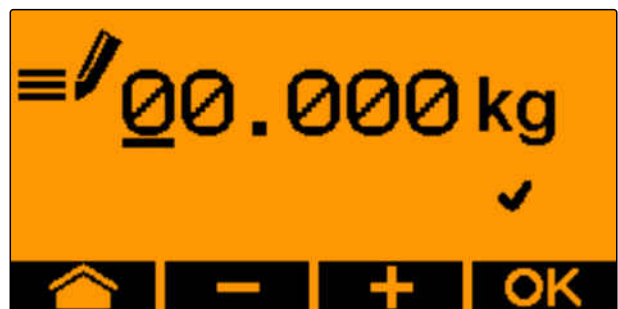
Understrykningen visar tal som valts för inmatning.

22. För att mata in det önskade värdet

trycker du på **+** eller **-** .

23. För att överföra det inmatade värdet

trycker du på **OK** .



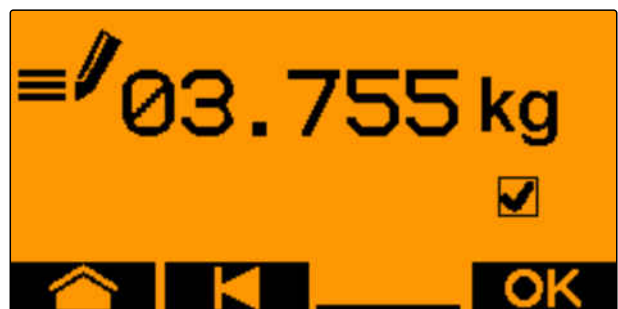
CMS-I-00004047

24. Mata in alla värden.

25. Tryck på **▶** tills ☒ har valts.

26. För att överföra kalibreringsfaktorn

trycker du på **OK** .



CMS-I-00004061


Den nya kalibreringsmängden och den procentuella skillnaden mellan kalibreringsmängden och teoretisk mängd indikeras.

27. För att lämna kalibreringsmenyn


trycker du på **OK** .

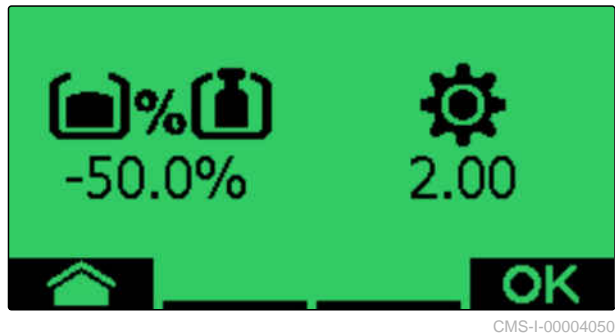
eller

för att radera kalibreringsvärdena och starta en ny kalibrering

trycker du på  .

28. För att aktivera manövreringen på ISOBUS-manöverterminalen efter kalibreringen

trycker du på  .



Arbeta

11

CMS-T-00008406-D.1

11.1 Fälla ut maskinarmar

CMS-T-00009458-A.1



FÖRUTSÄTTNINGAR

- ☑ Hastigheten är under 5 km/h
- ☑ Maskinen är upplyft

1. I fältmenyn väljer du *"Hydraulik"* > *"Utfällning"*.

➔ Fällcylindrarna aktiveras.

2. manövrerar du traktorstyrenhet *"grön 1"*.

➔ Maskinarmarna fälls ut.

➔ När maskinarmarna är utfällda sänks maskinramen.

➔ När maskinramen sänks så sänks bladen.

11.2 Fälla in maskinarmar

CMS-T-00009460-A.1



FÖRUTSÄTTNINGAR

- ☑ Hastigheten är under 5 km/h
- ☑ Maskinen är upplyft

1. I fältmenyn väljer du *"Hydraulik"* > *"Infällning"*.

➔ Fällcylindrarna aktiveras.

2. manövrerar du traktorstyrenhet *"grön 2"*.

➔ Maskinramen höjs.

➔ Bladen lyfts upp.

- ➔ När maskinramen når vändtegläget fälls lastbryggan och spårluckraren in.
- ➔ När maskinramen är infälld så fälls maskinarmarna in.




11.3 Starta spridning

CMS-T-00000756-D.1



FÖRUTSÄTTNINGAR

- ✓ Maskinen inställd
- ✓ Spridningsmängder kalibrerade
- ✓ Riktig profil vald
- ✓ Profil inställd
- ✓ Produkter konfigurerade
- ✓ Maskinen är felfri
- ✓ Maskinen är i arbetsläge
- ✓ Fläkten har nått börvarvtalet
- ✓ För Section Control: Section Control aktiverad i manöverterminalen

1. Öppna menyn "Arbeta".
2. Om körspårsräknaren ska börja med 0
ska du återställa körspårsräknaren med .
3. Slå på delbredder med .
4. Om Section Control används
kopplar du till Section Control med .
5. Kör med konstant hastighet.



INFORMATION

Om maskinen bromsas eller accelereras kraftigt minskar sånoggrannheten för utsädet. AMAZONE rekommenderar att maskinens hastighetssignal används.

11.4 Ändra spridningsmängd för utsäde


CMS-T-00000792-C.1



FÖRUTSÄTTNINGAR


- ☑ Börspridningsmängd för utsäde vald
- ☑ Mängdsteg för spridningsmängden för utsäde vald

- *För att öka spridningsmängden med det valda steget*

väljer du  på arbetsmenyn


eller

för att minska spridningsmängden med det valda steget

väljer du  på arbetsmenyn

eller

för att ställa in den valda börspridningsmängden

väljer du  på arbetsmenyn.

11.5 Ändra spridningsmängden för gödsel


CMS-T-00000793-B.1



FÖRUTSÄTTNINGAR

- ✓ Börspridningsmängd för gödsel vald
- ✓ Mängdsteg för spridningsmängden för gödsel vald

- *För att öka spridningsmängden med det valda steget*

väljer du  på arbetsmenyn


eller

för att minska spridningsmängden med det valda steget

väljer du  på arbetsmenyn

eller

för att ställa in den valda börspridningsmängden

väljer du  på arbetsmenyn.

11.6 Ändra spridningsmängden för mikrogranulat

CMS-T-00000923-A.1



FÖRUTSÄTTNINGAR

- ✓ Börspridningsmängd för mikrogranulat vald
- ✓ Mängdsteg för spridningsmängden för mikrogranulat vald

- *För att öka spridningsmängden med det valda steget*

väljer du  på arbetsmenyn


eller

för att minska spridningsmängden med det valda steget

väljer du  på arbetsmenyn

eller

för att ställa in den valda börspridningsmängden

väljer du  på arbetsmenyn.

11.7 Koppla delbredder manuellt

CMS-T-00000794-B.1


Delbredderna kan kopplas till och från manuellt från höger åt vänster eller från vänster åt höger.



INFORMATION


Om maskinen tas bort från arbetsläget kopplas delbredderna från gemensamt. Delbredderna kan även kopplas från gemensamt med huvuddelbreddsbytaren. Om alla delbredder kopplas från gemensamt kopplas alla delbredder till igen gemensamt. Den manuella kopplingen av delbredder sparas inte.

- *För att koppla till delbredderna från vänster åt höger*

väljer du  på arbetsmenyn


eller

för att koppla till delbredderna från höger åt vänster

väljer du  på arbetsmenyn


eller

för att koppla från delbredderna från vänster åt höger

väljer du  på arbetsmenyn

eller

för att koppla från delbredderna från höger åt vänster

väljer du  på arbetsmenyn.

eller

för att koppla till alla delbredder

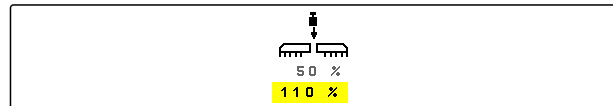
väljer du  på arbetsmenyn.

11.8 Anpassa armtryck

CMS-T-00009185-C.1

Användningsförhållanden	Armtryck
Tunga jordar	Öka armtrycket:
Lätta jordar	Minska armtrycket:

Börvärdet visas i statusfältet. Om armtrycket är markerat med gult så avviker ärvärdet från börvärdet.



CMS-I-00006528

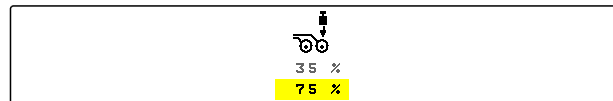
- Om du vill öka armtrycket
väljer du på arbetsmenyn.
- Om du vill minska armtrycket
väljer du på arbetsmenyn.
- För att kontrollera inställningen,
30 m så med arbetshastigheten och kontrollera
arbetsbilden.

11.9 Anpassa plogbillstryck

CMS-T-00003907-C.1

Användningsförhållanden	Plogbillstryck eller vertikal kraft
Tunga jordar	Öka plogbillstryck eller vertikal kraft:
Lätta jordar	Minska plogbillstryck eller vertikal kraft:


Om styrningen av plogbillstrycket används visar statusfältet ett procentuellt värde. Om ärvärdet avviker från börvärdet markeras plogbillstrycket med gul färg.



CMS-I-00006529

Om regleringen av den vertikala kraften används visar arbetsmenyn den extra vikten i kilogram.

- För att öka plogbillstrycket eller den vertikala kraften
väljer du på arbetsmenyn.

2. För att minska plogbillstrycket eller den vertikala kraften
väljer du  på arbetsmenyn.
3. För att kontrollera inställningen,
sår du 30 m med arbetshastigheten och
kontrollerar arbetsbilden.
4. Om användningsförhållandena inte möjliggör
en jämn reglering av den vertikala kraften
använder du plogbillstryckstyrningen. Se
"Konfigurera plogbillstryckövervakningen".

11.10 Använda Section Control

CMS-T-00009477-E.1



FÖRUTSÄTTNINGAR

- ✓ Section Control är licensierad och finns på manöverterminalen
- ✓ Section Control är påslaget i manöverterminalen
- ✓ Maskinen arbetar felfritt



visar att villkoren för Section Control har uppfyllts och att Section Control är aktivt.



visar att villkoren för Section Control inte har uppfyllts och att Section Control inte är aktivt.


1. Om du vill slå på maskinen:



Välj **ON/OFF** på arbetsmenyn.

2. Om du vill slå på Section Control-
automatikläget:



Välj  på arbetsmenyn.



CMS-I-00006452



visas i arbetsmenyn.




När maskinen är i arbetsläge, fläkten är påslagen och signalen för inkoppling av Section Control ges startas sådden när körningen inleds.

- ➔ Om Section Control ska åsidosättas manuellt visas raderna eller sektionerna med röd färg i arbetsmenyn. Sådden avbröts.

3. *Om du vill stänga av Section Control-automatikläget:*

Välj  på arbetsmenyn.

- ➔  visas i arbetsmenyn.

11.11 Använda körspårräknare

CMS-T-00000795-F.1

För att skapa körspår kopplas olika delbredder från. Det är nödvändigt att konfigurera i vilken rytm körspår ska skapas. För kontroll av körspåren räknas spåren och de skapade körspåren. Räknarna visas i maskindata på arbetsmenyn.




Om ett körspår registreras matar manöverterminalen ut en svarssignal i form av en trefaldig akustisk varningssignal.





FÖRUTSÄTTNINGAR

- ✓ Körspårssinkoppling aktiverad
- ✓ Körspårssinkoppling konfigurerad

► *För att nollställa körspårräknarna*

 välj  0 .

► *Om värdet för körspårräknaren inte är korrekt*



korrigerar du körspårräknaren med  eller .

► *För att pausa körspårräknarna,*

 välj .

- ➔ Körspårräknaren blir gul.

► *För att starta körspårräknaren*

 väljer du  igen.

11.12 Använda teleskopaxlar

CMS-T-00009461-A.1



FÖRUTSÄTTNINGAR

- ☉ Hastigheten är 1–10 km/h

1. I fältmenyn väljer du "Hydraulik" > "Teleskopering".

➔ Nu är teleskopaxelns hydraulcylinder aktiverad.

2. Om du vill köra ut teleskopaxeln manövrerar du traktorstyrenhet "grön 1"

eller

om du vill köra in teleskopaxeln manövrerar du traktorstyrenhet "grön 2".

11.13 Använda traktorspårluckrare

CMS-T-00009462-A.1

Traktorspårluckraren kan röra sig manuellt eller också automatiskt när maskinen höjs eller sänks.

Traktorspårluckraren kan också förflyttas manuellt i automatiskt läge. Traktorspårluckraren dras alltid in automatiskt när maskinen lyfts.




i statusfältet visar att traktorspårluckrarens automatikläge är aktiverat.




i statusfältet visar att traktorspårluckrarens automatikläge är inaktiverat.

1. Om du vill slå på traktorspårluckrarens automatikläge

väljer du  på arbetsmenyn.

2. Om du vill flytta traktorspårluckraren manuellt väljer du "Hydraulik" i fältmenyn.

3. Beroende på maskinens konfiguration

aktiverar du .

4. Välj "Flytta traktorspårluckrare" i hydraulikmenyn.

➔ Nu är traktorspårluckrarens hydraulikcylinder aktiverad.

5. Om du vill stänga av traktorspårluckraren manövrerar du traktorstyrenhet "grön 1"

eller

om du vill starta traktorspårluckraren manövrerar du traktorstyrenhet "grön 2".

11.14 Fälla lastbryggan

CMS-T-00009463-A.1



FÖRUTSÄTTNINGAR

- ☑ Maskinen måste vara utfälld.

1. I fältmenyn väljer du "Hydraulik" > "Fäll lastbrygga".

➔ Nu är lastbryggans hydraulcylindrar aktiverade.

2. Om du vill fälla ut lastbryggan manövrerar du traktorstyrenhet "grön 1"


eller

om du vill fälla ut lastbryggan manövrerar du traktorstyrenhet "grön 2".

11.15 Använda förskjutet körspår

CMS-T-00005776-B.1

Om ett förskjutet körspår skapas kompletteras motsvarande plogbills stapeldiagram med en

däckprofil och en pil över förskjutningsriktningen .

Plogbillen förskjuts när maskinen är upplyft.

- För att plogbillen ska förskjutas även när maskinen är nedsänkt kör du långsamt med den maskin som används.

11.16 Använda körspårsmarkering

CMS-T-00005777-C.1

Om en körspårsmarkering skapas ersätts motsvarande plogbills stapeldiagram med en

däckprofil .



FÖRUTSÄTTNINGAR

- ☑ Körspårsinkoppling konfigurerad

- *För att plogbillen ska lyftas upp när maskinen är nedsänkt*
kör du långsamt med den maskin som används.

11.17 Spegla körspårsinkoppling

CMS-T-00003906-B.1

Körspårsinkopplingen konfigureras i Maskininställningar. Under configurationen är det nödvändigt att ange på vilken sida fältkanten befinner sig i början av arbetet. I enlighet med detta kopplas raderna för körspåren ur vid varje spårbyte. För att kunna köra mot den konfigurerade spårrytmen under arbetet går det att spegla körspårsinkopplingen.

- Välj  på kommandoknappraden.

11.18 Ställa in avstrykare manuellt

CMS-T-00000816-C.1

11.18.1 Ställa in alla avstrykare manuellt

CMS-T-00000797-C.1

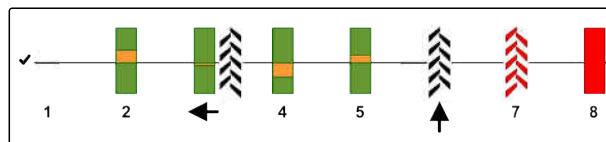
Avstrykarna separerar utsädet på separeringstallriken. Om avstrykarnas verkan är för kraftig genereras felställen. Om avstrykarnas verkan är för liten genereras dubbelställen.





FÖRUTSÄTTNINGAR

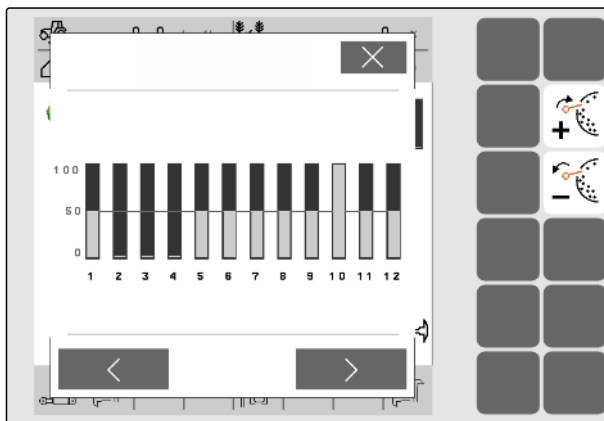
- ☑ SmartControl deaktiverad

1. Välj stapeldiagrammen på arbetsmenyn.



CMS-I-00000727

2. Om för många felställen genereras
ska du minska avstrykarnas verkan med 
3. Om för många dubbelställen genereras
ska du öka avstrykarnas verkan med 



CMS-I-00002885

11.18.2 Ställa in enstaka avstrykare manuellt

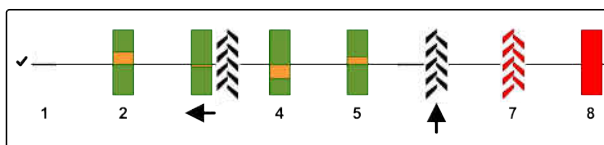
CMS-T-00000817-C.1

Avstrykarna separerar utsädet på separeringstallriken. Om avstrykarnas verkan är för kraftig genereras felställen. Om avstrykarnas verkan är för liten genereras dubbelställen.

FÖRUTSÄTTNINGAR



- ☑ SmartControl deaktiverad

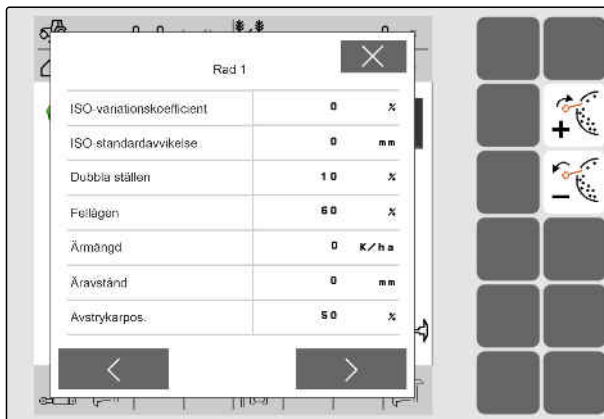
1. Välj stapeldiagrammen på arbetsmenyn.



CMS-I-00000727

2. Välj önskad såbill med pilarna.
- ➔ Värdena för den valda såbilen visas.

3. Om för många felställen genereras
ska du minska avstrykarnas verkan med 
4. Om för många dubbelställen genereras
ska du öka avstrykarnas verkan med 



CMS-I-00002886

11.19 Fördosera doseraren


CMS-T-00000798-C.1

Fördoseringen möjliggör att utsädet görs i ordning i tid i början av fältet. I och med detta undviks ytor utan utsäde i början av fältet.



FÖRUTSÄTTNINGAR

- ☑ Tid för fördosering vald i inställningarna
- ☑ Maskinen står stilla

► Välj  på arbetsmenyn.

➔ Doserarna fördoserar vid den valda tiden.

11.20 Förstoppa doserare

CMS-T-00011023-A.1


Förstopp gör det möjligt att stoppa doseraren under körning:

- Det minskar risken för att rester av gödsel eller utsäde hamnar på såbädden.
- Det gör att inga rester av gödsel eller utsäde hamnar på körvägen.




FÖRUTSÄTTNINGAR

- ☑ Maskinen i rörelse

1. Välj  på arbetsmenyn.

➔ Doserarna stoppas.

➔  visas i statusfältet.

➔ Beroende på maskinens utrustning hålls luckorna i fördelarhuvudet öppna.





2. *Så här startas doseraren på nytt:*
För maskinen till vändläge. Återuppta arbetet.


11.21 Använda komforthydraulik

CMS-T-00000800-D.1

Det går att utföra olika hydraulfunktioner med komforthydrauliken via samma traktorstyrenhet. Det går att välja mellan hydraulfunktionerna på arbetsmenyn. Den förvalda hydraulfunktionen visas på statusraden.

I följande tabell visas de tillgängliga hydraulfunktionerna.

Manövrera maskinarmar		Manövrera spårmarkörer	Manövrera ramballast
			

1. Förvälj hydraulfunktionen med .

➔ Den förvalda hydraulfunktionen visas på statusraden.








VARNING En oväntad hydraulfunktion aktiveras



- *Innan du aktiverar traktorstyrenheten ska du kontrollera komforthydraulikens valda hydraulfunktion.*

2. Manövrera traktorstyrenhet "grön".

11.22 Styra spårmarkör

CMS-T-00003910-C.1


				
Använda båda spårmarkörerna omväxlande	Använda vänster spårmarkör	Använda höger spårmarkör	Använda båda spårmarkörerna samtidigt	Avänd ingen spårmarkör

1. För att välja spårmarkörsfunktionen väljer du  på kommandoknappraden.
2. För att utlösa spårmarkörsfunktionen väljer du  på kommandoknappraden.

11.23 Fylla separeringstallrik

CMS-T-00000801-A.1

Om fläkten stängs av lossnar utsädet från separeringstallriken. För att sprida utsädet utan fördröjning kan separeringstallriken fyllas manuellt med utsäde.

- Välj  på arbetsmenyn.

11.24 Använda GPS-inspelning

CMS-T-00000802-C.1


Det går att simulera spridningen för den anslutna manöverterminalen med GPS-inspelningen utan att utsädet sprids. Manöverterminalen markerar det

körda området som bearbetad yta. Med den bearbetade ytan går det att generera en fältgräns i manöverterminalen.



FÖRUTSÄTTNINGAR

- ☉ Den manöverterminal som används kan generera en fältgräns av den bearbetade ytan
- ☉ GPS-inspelningen aktiveras i inställningarna

1. Välj  på arbetsmenyn.

➔ GPS-inspelning är tillkopplad.

2. Kör längs fältgränsen.

3. *Om rangering görs på fältet och registreringen ska stoppas,*

stänger du av GPS-inspelningen med .


4. Skapa fältgränser i manöverterminalen.

5. Radera den bearbetade ytan i manöverterminalen.


11.25 Använda arbetsbelysningen

CMS-T-00000815-D.1

1. *Beroende på kommandoknappsradens konfiguration*


aktiverar du .

2. *För att tända arbetsbelysningen*

aktiverar du .

➔ En symbol för arbetsbelysningen visas på statusraden.

3. *För att släcka arbetsbelysningen under körning på allmän väg*

aktiverar du  igen.

➔ Symbolen på statusraden slocknar.

11.26 Låsa rader

CMS-T-00003908-B.1



FÖRUTSÄTTNINGAR

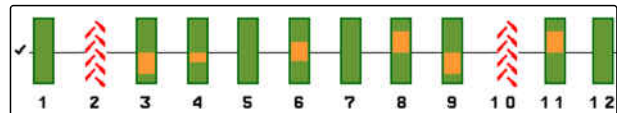
- ☑ Låsbara rader valda

- För att låsa/låsa upp raderna

väljer du  på arbetsmenyn.

- ➔ För de låsta raderna visas körspårssymboler istället för stapeldiagram.

- ➔ Maskinens arbetsbredd förblir oförändrad.



CMS-I-00002897



INFORMATION

För att anpassa maskinens arbetsbredd, se maskinens instruktionsbok "Anpassa antalet sårader".

11.27 Använda vattenhålsfunktionen

CMS-T-00003909-B.1

För att lyfta maskinen utan att stoppa spridningen går det att använda vattenhålsfunktionen.

1. Aktivera  i arbetsmenyn före körningen i vattenhållet.

- ➔ En symbol för vattenhålsfunktionen visas på statusraden.

2. Lyft upp maskinen före vattenhållet.

3. Kör genom passagen utan att avbryta sådden.

4. sänker du maskinen.

- ➔ Vattenhålsfunktionen avslutas och symbolen i statusraden försvinner.

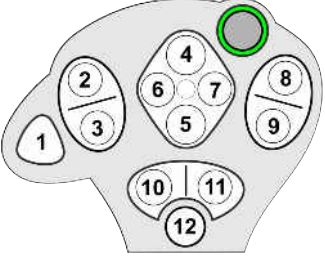
11.28 Använda multifunktionshandtag Amapilot+

CMS-T-00005809-B.1



INFORMATION

Tabellerna anger standardbeläggningen i AmaPilot+. På multifunktionshandtag med fri beläggning kan de önskade funktionerna beläggas via manöverterminalen.

Nummer	Funktion	Nivå 1
1	Förstoppfunktion gödsel	
2	Koppla in raden från höger	
3	Stäng av raden från vänster	
4	Separering för ökning av utsädesmängden	
5	Separering för reduktion av utsädesmängden	
6	Mängdökning gödsel	
7	Mängdminskning gödsel	
8	Koppla in raden från vänster	
9	Koppla ur raden från höger	
10	Återställ gödselbörsmängdsändringen till 100 %	
11	Återställ separeringsbörsmängdsändringen till 100 %	
12	Fördosering av gödsel	

Nummer	Funktion	Nivå 2
1	Brytare komforthydraulik	
4	Mängdökning mikrogranulat	
5	Mängdminskning mikrogranulat	
12	Separering förbeläggning	

Nummer	Funktion	Nivå 3
4	Inkrementering körspår	
5	Dekrementering körspår	
6	Öka avstrykaravståndet	
7	Minska avstrykaravståndet	
12	Körspår stopp	

1. Påbörja arbetet med standardbeläggningen
eller
konfigurera beläggningen i manöverterminalen.
2. Aktivera önskad funktion.

Påfyllning och tömning

12

CMS-T-00009525-A.1

12.1 Fyll på behållaren

CMS-T-00000753-E.1

1. På fältmenyn väljer du "Påfyllning"

eller

Välj "Påfyllning och tömning" > "Påfyllning".

2. Välj önskad behållare.

3. Om den visade restmängden inte stämmer överens med den faktiska restmängden tömmer du behållaren.

4. Om du vill nollställa restmängden

trycker du på →0

eller

om en restmängd visas även när behållaren är tom

trycker du på →0 .

Den påfyllda mängden betraktas som restmängd.

5. Mata in påfylld mängd.

➔ Den nya nivån visas.

6. Om du vill kvittera den nya nivån

trycker du på ✓ .

CMS-I-00000729

12.2 Fylla på vägningsbehållaren

CMS-T-00005779-C.1


1. På fältmenyn väljer du "Påfyllning"
eller
Välj "Påfyllning och tömning" > "Påfyllning".

2. Välj önskad behållare.
3. Ange ytan som ska bearbetas och önskad spridningsmängd

eller

ange börfyllnivå.

4. För att övervaka fyllnivån på manöverterminalen

trycker du på .

5. Fyll på behållaren.

➔ Om fyllnivån närmar sig börfyllnivån börjar arbetsbelysningen blinka snabbare.

➔ När börnivån uppnås lyser arbetsbelysningen genomgående.

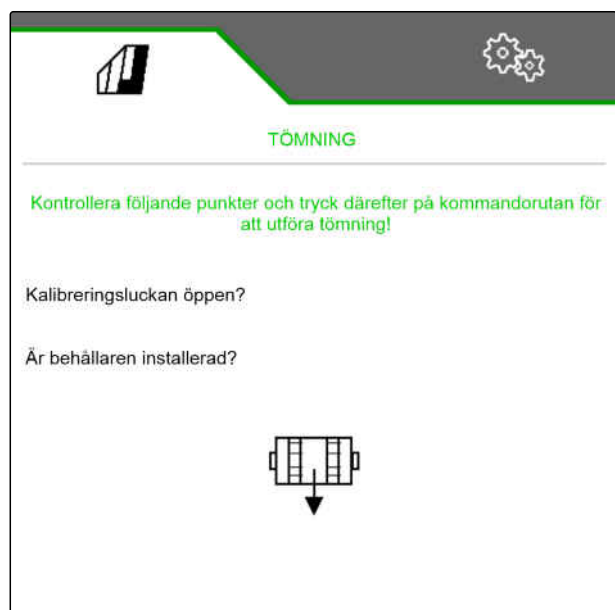


CMS-I-00004095


12.3 Tömma behållaren

CMS-T-00000754-D.1

1. I fältmenyn väljer du "Töm"
eller
Välj "Påfyllning och tömning" > "Tömning".
2. Beroende på maskinens utrustning väljer du önskad behållare.
3. Kontrollera de punkter som visas på displayen.



CMS-I-00000728

4. När de visade punkterna är uppfyllda,
håller du in  på manöverterminalen,

eller

håller du in knappen  på TwinTerminal,

eller

håller du in kalibreringsknappen.

➡ Efter en kort starttid arbetar doseraren med
maximalt varvtal.

Dokumentera arbete

13

CMS-T-00000929-G.1

13.1 Öppna dokumentation

CMS-T-00000930-F.1

- Välj "Dokumentation" på fältmenyn.
- ➔ På menyn visas en tabell med värdena från den valda dokumentationen. Den vänstra spalten visar totalvärdena, den högra spalten visar dagsvärdena.



INFORMATION

Beräkningen av den bearbetade ytan utförs med maskinens hela arbetsbredd. Ingen hänsyn tas till avstängda rader.

Beräkningen av den sådda ytan utförs med maskinens faktiska arbetsbredd. Körspår räknas till den sådda ytan medan avstängda rader inte räknas till den sådda ytan.

Uppgifterna om spridningsmängden av gödsel och mikrogranulat kan avvika upp till 5 % på grund av systembetingade avvikelser.

	0.07 ha	0.07 ha
	0.1 h	0.1 h

CMS-I-00000714

Symbol	Betydelse
	Bearbetad yta
	Sådd yta
	Arbets tid
	Spridd utsädesmängd
	Spridd gödselmängd
	Spridd mikrogranulatmängd

13.2 Återställa dagräknaren

CMS-T-00000757-E.1

Om ett annat fält ska bearbetas kan dokumentationens dagräknare ställas på 0.

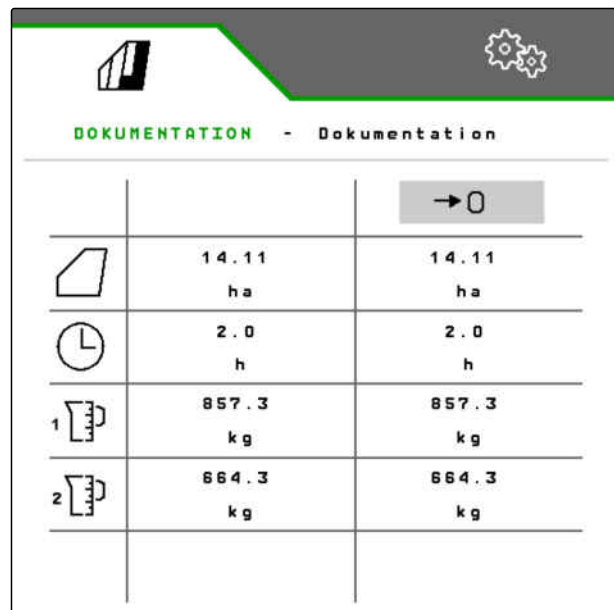


INFORMATION

Den valda dokumentationens totalvärden bibehålls.

1. Välj "Dokumentation" på fältmenyn.

2. välj **→0** .



		→0
	14.11 ha	14.11 ha
	2.0 h	2.0 h
1	857.3 kg	857.3 kg
2	864.3 kg	864.3 kg


CMS-I-00007470

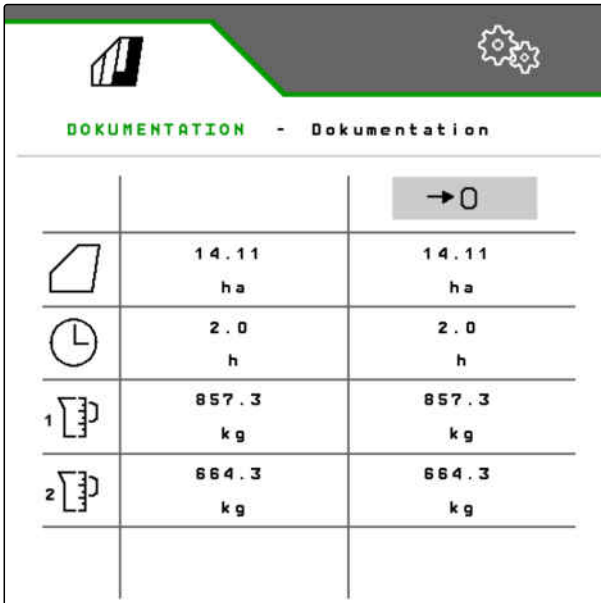
13.3 Hantera dokumentation





CMS-T-00000931-C.1

Värdena för den valda dokumentationen visas i översikten. Vid arbete med maskinen uppdateras värdena från den valda dokumentationen.

1. Välj "Dokumentation" på fältmenyn.

2. välj .



	14.11 ha	14.11 ha
	2.0 h	2.0 h
1 	857.3 kg	857.3 kg
2 	664.3 kg	664.3 kg

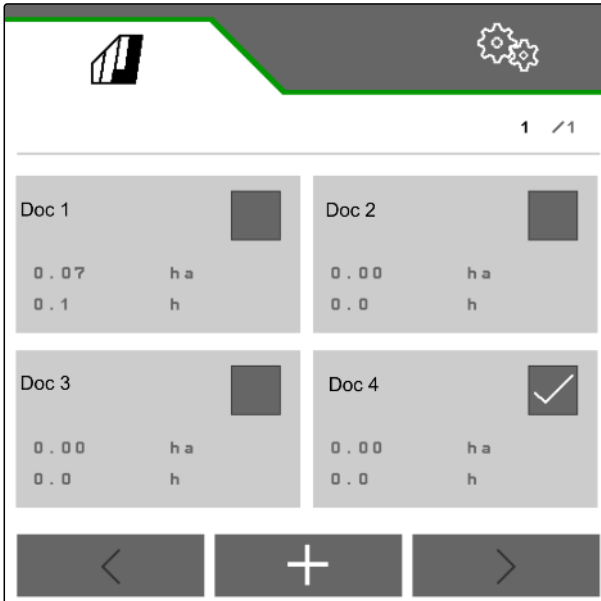
CMS-I-00007470

3. För att välja, byta namn på eller radera en dokumentation väljer du önskad dokumentation från listan

eller

för att skapa en ny dokumentation,

välj .



Doc 1	Doc 2	Doc 3	Doc 4
0.07 ha 0.1 h	0.00 ha 0.0 h	0.00 ha 0.0 h	0.00 ha 0.0 h

CMS-I-00000718

Visa information

14

CMS-T-00009181-C.1

14.1 Hämta programvaruinformation

CMS-T-00008330-D.1

Du kan hämta följande information:

- AEF-funktioner
- Programvaruversioner
- Maskinnummer

1. På menyn "*Inställningar*" väljer du "*Info*".

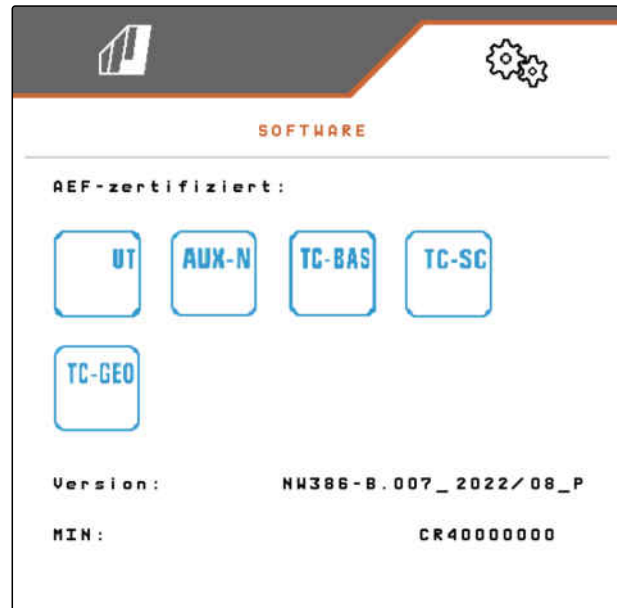
Supporten förenklas genom att skärmknapparna i skärmnappsraden kan numreras.

2. *Om skärmknapparna ska numreras* väljer du "*Visa skärmnappnummer*".



CMS-I-00007466

3. För att hämta programvaruinformation väljer du "Programvara".



CMS-I-00007467

14.2 Hämta räknarstatusar

CMS-T-00008331-C.1

Du kan hämta följande information:

- Totalyta
- Sådd yta
- Total tid
- Totala mängder:
 - Utsäde
 - Gödsel

1. På menyn "Inställningar" väljer du "Info".

Supporten förenklas genom att skärmknapparna i skärmknappsraden kan numreras.

2. Om skärmknapparna ska numreras väljer du "Visa skärmknappsnummer".
3. För att hämta maskinens mätarställningar väljer du "Mätarställningar".

CMS-T-00008332-B.1

I mittenspalten anges kopplingstillstånd **1**, varvtal, strömförbrukningar och spänningsförbrukningar.

I den högra spalten räknas kopplingsförlopp **2** med och maximala värden anges.

I den vänstra spalten anges komponenter som kan diagnostiseras.

1. På menyn "*Inställningar*" väljer du "*Info*".
2. väljer du "*Diagnos*".
3. *För att öppna diagnosen för grundmätaren:*
väljer du "*Basräknare*".
4. *För att öppna diagnosen för ställdonen:*
Välj ställdon.

eller

För att öppna diagnosen för sensorer
Välj Sensorer.


5. Får att återställa de medräknade kopplingsförlöppen
välj **→0** .

6. På menyn "*Inställningar*" väljer du "*Info*".
7. väljer du "*Diagnos*".
8. *För att öppna diagnosen för gödselbehållaren:*
väljer du "*Gödselbehållare*".
9. *För att öppna diagnosen för ställdonen:*
Välj ställdon.


eller

för att öppna diagnosen för sensorer:
Välj Sensorer.

10. Får att återställa de medräknade kopplingsförloppen
välj **→0** .

PRE00000000			
ID	oder Name	Value	Counter Max Physical Value
XA.S01	kalibreringsknapp		1
XA.B50	Arbetsläge	7.5 mA	7.6
XA.B01	Radar	0 Hz	1



CMS-I-00007491

PRE00000000		BASE COMPUTER		1 / 1
ID	Order Name	Value	Counter Physical	Max Value
XA.S01	Calibration button			1
XA.B50	Working position	7.5 mA		7.6
XA.B01	Radar	0 Hz		1
XA.B31	Fan sensor	418 Hz		52819
XA.B40	Fertilizer weigh cell, left	5.7 mA		5.8
XA.B41	Fertilizer weigh cell, right	4.8 mA		4.9
XA.B71	Fan pressure	6.5 mA		6.6

Sensors

Actuators

CMS-I-00005678

PRE00000000		GÖDSELBEHÅLLARE		1 / 1
ID	oder Name	Value	Counter Physical	Max Value
XA.B01	Kalibrerknapp			1
XA.B31	Fläktsensor	475 Hz	57727	
XA.B11	Gödselnivå vänster			0
XA.B10	Gödselnivå höger			0
XA.B50	Arbetsläge			0

Sensorer

Aktorer

CMS-I-00005679

Kopplingstillstånd, räknartillstånd, nedsmutsningstillstånd och strömförbrukningar anges.


11. På menyn "Inställningar" väljer du "Info".

12. väljer du "Diagnos".

13. För att öppna diagnosen för plogbillsräknaren väljer du "Rader".

14. Välj önskad rad.

INFORMATION

Med ökande nedsmutsning av optogivaren ökas ljusbarriärens intensitet. Med  kan ljusbarriärens intensitet återställas.

15. På menyn "Inställningar" väljer du "Info".

16. väljer du "Diagnos".

17. För att öppna diagnosen för det centrala segmentfördelarhuvudet:
Välj "Arbetsdator 1".

eller

För att öppna diagnosen för vänster segmentfördelarhuvud:
Välj "Arbetsdator 1".

eller

För att öppna diagnosen för höger segmentfördelarhuvud:
Välj "Arbetsdator 2".

RAD 1		
Motor		
Varvtal	0	1/min
Ström	0.0	A
Avstrykarpos.	2	%
Förbeläggingsknapp	1	
Aktuell fyllnivå behållare	0	
Optogivare		
Räknade korn	0	K
Nedsmutsningsgrad	0	%

CMS-I-00005684

PRE0000000		SEGMENTFÖRDELARHUVUD		1 / 6
ID oder Name	Value	Counter Physical	Max Value	
Klappe 1 Position offen	2.05 v	46	ms	
Position geschlossen	1.13 v	156	ms	
Anzahl Schaltzyklen	2			
Anzahl Revitalisierungsdurchläufe	0			
Klappe 2 Position offen	1.78 v	47	ms	
Position geschlossen	1.11 v	150	ms	
Anzahl Schaltzyklen	2			
Anzahl Revitalisierungsdurchläufe	0			
Klappe 3 Position offen	1.82 v	48	ms	

CMS-I-00007492



Åtgärda fel


15


CMS-T-00005759-G.1

15.1 Behandla felmeddelanden

CMS-T-00007372-D.1

Efter en anvisning  eller en varning  kan maskinens arbetsresultat avvika från förväntningarna. En anvisning signaleras med en långsamt pipande akustisk varningssignal. En varning signaleras med en snabbt pipande akustisk varningssignal.

Efter ett larm  finns det risk för en maskinskada. Ett larm signaleras med en permanent akustisk varningssignal.

1. Om ett felmeddelande visas på displayen igen avbryter du arbetet omedelbart.
2. För att fastställa lösningsförslag för felkoden , se "Åtgärda fel".



CMS-I-00005170

15.2 Åtgärda fel

CMS-T-00007406-F.1

Felkod	Fel	Orsak	Lösning
F45001	Gödseldoserarens varvtal för lågt, kör snabbare	Doseraren kan inte rotera långsammare och sprider för mycket gödsel.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kör snabbare ► Kalibrera på nytt ► Anpassa spridningsmängden
F45002	Gödseldoserarens varvtal för högt, kör långsammare	Doseraren kan inte rotera snabbare och sprider för lite gödsel.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kör långsammare ► Kalibrera på nytt ► Anpassa spridningsmängden
F45003	Börvärdet för gödseldoseringen kan inte hållas	Regleringen av doseringssystemet varierar för mycket	<ul style="list-style-type: none"> ► Kalibrera på nytt ► Kontrollera spridningsmängden ► Anpassa spridningsmängden ► Kontrollera att doseringen går lätt
F45004	Överström vid utgången: gödseldoserare. Kontrollera ställdon och kablage!	Drivningen till gödseldoseringen har överskridit den maximala strömgränsen.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollera att doseringen går lätt ► Kör motorn i tomgång ► Kontrollera strömförbrukningen i diagnosen
F45005	Optogivare smutsig på följande rad: X	Sensorn för utsädesregistrering är smutsig. Detta kan leda till felräkningar.	<ul style="list-style-type: none"> ► Rengör sensorn enligt instruktionsboken ► <i>Om det inte går att undanröja föroreningarna gäller följande:</i> Deaktivera SmartControl
F45006	Sensor trappa ur funktion	Ingen giltig signal vid trappans sensoringång hittades.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollera sensorns funktion ► Kontrollera kablagen
F45007	Rotorkultivatorns pinnar roterar inte	Mekanisk defekt på rotationskultivatorn eller defekt sensor	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollera rotorkultivatorns funktion ► Kontrollera sensorns funktion ► Kontrollera kablagen
F45008	Körspårsinkopplingen reagerar inte	Körspårsinkopplingen kan inte startas	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollera körspårsinkopplingens anslutning till kabeltrådet
F45009	Körspårskoppling är kopplad	Körspårsinkopplingen kan inte startas	<ul style="list-style-type: none"> ► Funktionskontrollera körspårsinkopplingen

Felkod	Fel	Orsak	Lösning
F45010	Körspårsräknaren är inaktiv		►
F45011	Följande programvaruversion är inte kompatibel: ...	Fel programvaruversion på det nämnda systemet.	► Uppdatering av komponenten till kompatibel programvaruversion krävs
F45012	Börvärdet avviker väsentligt från kalibreringsvärdet	Det inmatade börvärdet avviker inte särskilt mycket från det börvärde som den senaste kalibreringen gjordes med.	► Kalibrera på nytt
F45013	Extern manövrering aktiv	Manövreringen kopplades om till TwinTerminal eller mySeeder-appen	► se sidan 113
F45014	Matningsspänning underskriden	Maskinens matningsspänning har underskridits.	► Kontrollera batterispänningen ► Ladda batteriet ► Kontrollera kabelanslutningen
F45015	Kalibrering ej möjlig	Kalibreringslucka stängd	► Öppna kalibreringsluckan
F45016	Sådd kan inte utföras	Kalibreringsluckan öppen	► Stäng kalibreringsluckan
F45017	Maskinen måste stannas om denna åtgärd ska kunna vidtas	Det önskade förloppet är inte möjligt när maskinen körs.	► Stanna maskinen ► Kontrollera hastighetssignalens källa med avseende på funktion
F45020	Sensorfel: Lastbrygga. Kontrollera sensor och kablage	Ingen giltig signal vid lastbryggans sensoringång hittades.	► Kontrollera sensorns funktion ► Kontrollera kablaget
F45020	Ingen kommunikation med gödseldoserarens motor	Kommunikation mellan motor och maskin inte möjlig.	► Kontrollera matningsspänningen ► Kontrollera kablaget
F45021	Fyllnivå utsäde för låg	Raden med tomindikeringssensorn i behållaren detekterar inget utsäde.	► Fyll på behållaren med utsäde ► Vid fint utsäde kan meddelandet deaktiveras
F45023	Terminalen kan bearbeta färre börmängder än vad maskinen har till förfogande. Anpassa maskinens ISOBUS-inställningar	Terminalens Task Controller har stöd för mindre börmängder än vad som erbjuds av maskinen.	► Tilldela terminalen endast vissa börmängder. De otilldelade börmängderna måste användas som statisk börmängd ► Användning av en terminal med fler möjligheter till börmängdsstyrning

Felkod	Fel	Orsak	Lösning
F45024	Utsädesledning tilltäppt på följande rad: X	Sensorn för kornregistrering på separeringen har registrerat en tilltäppning.	<ul style="list-style-type: none"> ► Ta bort tilltäppningen på plogbillen ► Starta om maskinen
F45025	Överström på utgången: Körspårskoppling 1. Kontrollera ställdon och kablage!	Utgången som visas i styrdonet överbelastades.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollera kablaget ► Kontrollera ställdonen
F45026	Överström på utgången: Körspårskoppling 2. Kontrollera ställdon och kablage!	Utgången som visas i styrdonet överbelastades.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollera kablaget ► Kontrollera ställdonen
F45027	Överström i utgång: Arbetsbelysning. Kontrollera ställdon och kablage!	Utgången som visas i styrdonet överbelastades.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollera kablaget ► Kontrollera ställdonen
F45028	Överström på utgången: Ventil 1. Kontrollera ställdon och kablage!	Utgången som visas i styrdonet överbelastades.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollera kablaget ► Kontrollera ställdonen
F45029	Överström på utgången: Ventil 2. Kontrollera ställdon och kablage!	Utgången som visas i styrdonet överbelastades.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollera kablaget ► Kontrollera ställdonen
F45030	Överström på utgången: Ventil 3. Kontrollera ställdon och kablage!	Utgången som visas i styrdonet överbelastades.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollera kablaget ► Kontrollera ställdonen
F45031	Fel i sensor: Radarsensor. Kontrollera sensor och kablage!	Ett internt fel upptäcktes i radarsensorn.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollera sensorn ► Kontrollera kablaget
F45032	Fel i sensorn: arbetsläge. Kontrollera sensor och kablage!	Ingen giltig signal från arbetslägessensorn hittad.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollera sensorns position och aktuella värde ► Kontrollera sensorns funktion ► Kontrollera kablaget
F45033	Blockad vid såbill	Blockeringssensorn på plogbillen returnerar ett fel.	<ul style="list-style-type: none"> ► Avlägsna blockeringen från skäret ► Kontrollera sensorns funktion ► Kontrollera kablaget ► Starta om maskinen
F45034	Fläktens börvarvtal kan inte hållas.	Fläkten arbetar utanför inställt toleransband.	<ul style="list-style-type: none"> ► Anpassa toleransbandet ► Kontrollera varvtalssensorn ► Kontrollera hydraulförsörjningen

Felkod	Fel	Orsak	Lösning
F45035	Fel i sensorn: Fyllnivåsensor 1. Kontrollera sensorn och kablage!	Sensors anslutningskabel är defekt eller också upptäcktes ett internt fel i sensorn.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensorn ▶ Kontrollera kablage
F45036	Fel i sensorn: Fyllnivåsensor 2. Kontrollera sensorn och kablage!	Sensors anslutningskabel är defekt eller också upptäcktes ett internt fel i sensorn.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensorn ▶ Kontrollera kablage
F45037	Sensorfel: Rotorkultivator. Kontrollera sensor och kablage!	Ingen giltig signal hittades på rotationskultivatorns sensoringång.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensors funktion ▶ Kontrollera kablage
F45038	Fel i sensor: Kraftuttag. Kontrollera sensor och kablage!	Sensors anslutningskabel är defekt eller också upptäcktes ett internt fel i sensorn.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensors funktion ▶ Kontrollera kablage
F45039	Sensorfel: Spårmarkör. Kontrollera sensor och kablage!	Ingen giltig signal vid sensoringången för spårmarkör hittades.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensors funktion ▶ Kontrollera kablage
F45040	Sensorfel: Plogbillstryck. Kontrollera sensor och kablage!	Ingen giltig signal vid sensoringången för plogbillstryck hittades.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensors funktion ▶ Kontrollera kablage
F45041	Fel i sensor: Kalibreringslucka. Kontrollera sensor och kablage!	Sensors anslutningskabel är defekt eller också upptäcktes ett internt fel i sensorn.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensorn ▶ Kontrollera kablage
F45042	Fel i sensorn: kalibreringsknapp. Kontrollera sensor och kablage.	Ingen giltig signal hittades på kalibreringsknappens sensoringång.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera kalibreringsknappen ▶ Kontrollera kablage
F45043	Fel i sensorn: Körspårkoppling 1. Kontrollera sensorn och kablage!	Sensors anslutningskabel är defekt eller också upptäcktes ett internt fel i sensorn.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensorn ▶ Kontrollera kablage
F45044	Fel i sensorn: Körspårkoppling 2. Kontrollera sensorn och kablage!	Sensors anslutningskabel är defekt eller också upptäcktes ett internt fel i sensorn.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensorn ▶ Kontrollera kablage
F45045	Doseringssystemet går trögt! Kontroll av drivlinan nödvändig!	Doseringssystemet smutsigt eller skadat.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera drivlinan. ▶ Rengör doseringssystemet.
F45046	Section Control kan inte aktiveras! Följande villkor måste vara uppfyllda: 1. Terminalens Section Control (Task Controller) aktiverad, 2. Maskinen felfri	Användaren vill aktivera Section Control. Ett av villkoren är inte uppfyllt.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>För att aktivera Section Control på en maskin som fungerar felfritt:</i> aktiverar du Section Control (Task Controller) för terminalen ▶ Kontrollera att maskinen fungerar felfritt

Felkod	Fel	Orsak	Lösning
F45047	Section Control har deaktiverats!	Användaren har deaktiverat Section Control via manöverterminalen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Användaren väljer driftsätt för maskinen ▶ <i>Om Section Control har deaktiverats oavsiktligt gäller följande:</i> Kontrollera orsaken på manöverterminalen, t.ex dålig GPS-signal.
F45048	Trappan är nerfälld	Maskinen befinner sig i arbetsläge och en hastighet är applicerad. Trappan är nedfälld och därmed är doseraren spärrad.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Fäll upp trappan
F45049	Larmgräns fyllnivå gödsel underskriden!	Den restmängd som användaren har ställt in har uppnåtts i behållaren.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Fyll på behållaren
F45050	Källa arbetslägessensor ur funktion!	Signalen från arbetslägessensorn ligger utanför mätområdet.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera arbetslägessensorn ▶ Kontrollera kablaget
F45051	Internt optogivarfel på följande rad: X	Sensorn för kornregistrering på separeringen är felaktig.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera stickkontakten ▶ Kontrollera sensorns nedsmutsningstillstånd ▶ Kontrollera sensorn ▶ Starta om maskinen
F45052	GPS-inspelning inte möjlig! Följande förutsättningar måste vara uppfyllda: 1. Maskinen stoppad 2. Fläkten avstängd	Användaren kan inte aktivera funktionen GPS Recording eftersom de nämnda förutsättningarna inte är uppfyllda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Gör så här för att aktivera funktionen:</i> Stanna maskinen ▶ Deaktivera fläkten
F45053	Mikrogranulatdoseraren på följande rad reagerar inte: X	Motorn på denna rad roterar inte.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera att doseringen går lätt ▶ Kör motorn i tomgång ▶ Kontrollera strömförbrukningen i diagnosen
F45054	Mikrogranulatdoserarens varvtal för lågt, kör snabbare	Doseraren kan inte rotera långsammare och sprider för mycket mikrogranulat.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kör snabbare ▶ Kalibrera på nytt ▶ Anpassa spridningsmängden
F45055	Mikrogranulatdoserarens varvtal för högt, kör långsammare	Doseraren kan inte rotera snabbare och sprider för lite mikrogranulat.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kör långsammare ▶ Kalibrera på nytt ▶ Anpassa spridningsmängden

Felkod	Fel	Orsak	Lösning
F45056	Sådd kan inte utföras! Följande förutsättningar måste vara uppfyllda: 1. Doseringen startad 2. Fläkten startad.	De visade villkoren för sådd är inte uppfyllda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Starta dosering ▶ Starta fläkten
F45057	Minimalt fläktvarvtal har underskridits. Doseraren stannar!	Fläktvarvtalet är lägre än 200 varv/min	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera fläktvarvtalet ▶ Kontrollera varvtalssensorn på diagnosmenyn ▶ Kontrollera kablaget
F45058	Den valda källan för körhastighet finns inte! Välj befintlig källa!	Den valda källan till hastighetssignalen är för närvarande inte längre tillgänglig.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Gör så här för att använda en annan signalkälla: "Ställ in källa för hastighetssignalen"</i>
F45059	Aktuell källa för hastighetssignalen finns inte! Källan byts!	Den valda källan till hastighetssignalen är för närvarande inte längre tillgänglig.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Gör så här för att använda en annan signalkälla: "Ställ in källa för hastighetssignalen"</i>
F45060	En hastighetssignal högre än noll identifierades – den simulerade hastigheten har deaktiverats!	Användaren har övergått till simulerad hastighet. Maskinens hastighetssensor har registrerat en hastighet. Den simulerade hastigheten deaktiverades på grund av detta!	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Åtgärda defekten i sensorn (maskinen) ▶ <i>Gör så här om arbetet ska fortsätta med den simulerade hastigheten:</i> Ta bort den defekta sensorn (maskin) från kablaget.
F45061	Börvärdet för mikrogranulatdoseringen kan inte hållas	Regleringen av doseringssystemet varierar för mycket.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kalibrera på nytt ▶ Anpassa och kontrollera spridningsmängden ▶ Kontrollera att doseringen går lätt
F45062	Minimitrycket har underskridits	Trycket för separeringen är för lågt	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Öka fläktens varvtal ▶ Kontrollera luftsystemet och separeringen med avseende på täthet ▶ Kontrollera trycksensorns funktion
F45063	Maximalt tryck överskridet	Trycket för separeringen är för högt.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sänk fläktens varvtal ▶ Kontrollera trycksensorns funktion

Felkod	Fel	Orsak	Lösning
F45064	Sensorfel: fläkttryck. Kontrollera sensor och kablage	Ingen giltig signal vid sensoringång fläkttryck hittades.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensorn med avseende på renhet ▶ Kontrollera sensorns funktion ▶ Kontrollera kablaget
F45065	Fel i sensorn: fläktvarvtal. Kontrollera sensor och kablage	Ingen giltig signal vid sensoringång fläktvarvtal hittades.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensorns funktion ▶ Kontrollera kablaget
F45066	Maximalt fläktvarvtal överskridet	Det tillåtna fläktvarvtalet är för högt.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sänk fläktens varvtal
F45067	Följande avstrykare har inte nått positionen: X	Denna avstrykare kan inte uppnå sin börposition.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera avstrykarens funktion ▶ Säkerställ att avstrykaren går lätt ▶ Ta bort tilltäppningar med korn ▶ Flytta avstrykaren manuellt
F45068	Vinkelsensorn till följande avstrykare fungerar inte: X	Ingen giltig signal vid avstrykarens vinkelsensor hittades.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera avstrykarens funktion ▶ Kontrollera kablaget ▶ Flytta avstrykaren manuellt
F45069	Överström på utgång till mikrogranulatdoseraren i följande rad: X. Kontrollera ställdon och kablage!	Drivningen till mikrogranulatspidaren har överskridit den maximala strömgränsen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera att doseringen går lätt ▶ Kör motorn i tomgång ▶ Kontrollera strömförbrukningen i diagnosen
F45070	Överström på utgång till utsädesdoseraren i följande rad:	Drivningen till separeringen har överskridit den maximala strömgränsen	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera att doseringen går lätt ▶ Kör motorn i tomgång ▶ Kontrollera strömförbrukningen i diagnosen
F45071	Separeringen på följande rad reagerar inte: X	Motorn på denna rad roterar inte	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera att doseraren går lätt ▶ Kör motorn i tomgång ▶ Kontrollera strömförbrukningen i diagnosen

Felkod	Fel	Orsak	Lösning
F45072	Inget produktflöde registrerat i följande rad: X	Sensorn för kornregistrering på separeringen registrerar inga korn.	<ul style="list-style-type: none"> ► Ta bort tiltäppningen i separeringen ► Kontrollera separeringens funktion
F45073	Larmgräns fyllnivå mikrogranulat underskriden	Den restmängd som användaren har ställt in har uppnåtts i behållaren.	<ul style="list-style-type: none"> ► Fyll på behållaren
F45074	Börspridningsmängden i följande rad underskriden: X	Sensorn för kornregistrering registrerar färre korn än den inställda börmängden.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollera separeringens funktion och lätta gång ► Kontrollera avstrykarpositionen ► Kontrollera behållarens nivå ► Kontrollera separeringens luftförsörjning (öppet lock) ► Kontrollera inställningen av larmtröskeln ► Kontrollera sensorns nedsmutsningstillstånd ► Kontrollera inställningen av kornregistreringens känslighet
F45075	Börspridningsmängden i följande rad överskriden: X	Sensorn för kornregistrering registrerar fler korn än den inställda börmängden.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollera separeringens funktion ► Kontrollera avstrykarpositionen ► Kontrollera valet av tallrik ► Kontrollera inställningen av larmtröskeln ► Kontrollera inställningen av kornregistreringens känslighet
F45076	Doserarens separeringsvarvtal för lågt, kör snabbare	Motorns minimala varvtal underskrids	<ul style="list-style-type: none"> ► Kör snabbare ► Kontrollera valet av tallrik ► Kontrollera spridningsmängden
F45077	Doserarens separeringsvarvtal för högt, kör långsammare	Motorns maximala varvtal överskrids	<ul style="list-style-type: none"> ► Kör långsammare ► Kontrollera valet av tallrik ► Kontrollera spridningsmängden

Felkod	Fel	Orsak	Lösning
F45078	Följande deltagare saknas: ...	En specialutrustning är konfigurerad men hittas inte.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera kablaget och monteringen av deltagaren, t.ex. plogbillsräknare ▶ Kontrollera inställningen av radantalet ▶ Starta om maskinen
F45080	Sensorfel: Fällningsövervakning	Utfällning/uppställning hittad	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensorns funktion ▶ Kontrollera kablaget
F45082	Sensorfel: Fläktvarvtal gödselbehållare. Kontrollera sensor och kablage	Ingen giltig signal från fläktvarvtalssensorn på gödselbehållaren hittades.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensorns funktion ▶ Kontrollera kablaget
F45083	Minimalt fläktvarvtal för gödselbehållare underskridet, doseraren stannar!	Fläktvarvtalet är lägre än 200 varv/min	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera varvtalet ▶ Kontrollera sensorn på diagnosmenyn ▶ Kontrollera kablaget
F45084	Fläktbörvarvtalet för gödselbehållaren kan inte upprätthållas	Fläkten arbetar utanför inställt toleransband.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera hydrauliken ▶ Anpassa varvtalet ▶ Anpassa börvarvtalet ▶ Kontrollera sensorns funktion
F45085	Maximalt fläktvarvtal för gödselbehållare överskridet	Det tillåtna fläktvarvtalet är för högt.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sänk varvtalet
F45086	Dosering tom gödsel 1	Den absoluta tomindikeringssensorn i doseraren detekterar inget innehåll.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Fyll på behållaren ▶ Kontrollera sensorns funktion
F45087	Avstängning av gödseldoserare p.g.a. överlast	Drivningen till gödseldoseraren har överskridit den maximala strömgränsen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera att doseraren går lätt ▶ Kör motorn i tomgång ▶ Kontrollera strömförbrukningen i diagnosen
F45088	Avstängning av mikrogranulatdoseraren på grund av överlast på följande rad: X. Kontrollera motorn.	Drivningen till mikrogranulatdoseraren har överskridit den maximala strömgränsen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera att doseraren går lätt ▶ Kör motorn i tomgång ▶ Kontrollera strömförbrukningen i diagnosen

Felkod	Fel	Orsak	Lösning
F45089	Frånkoppling av utsädesmotor p.g.a. överlast i följande rad: X. Kontrollera motor och separering.	Drivningen till separeringen har överskridit den maximala strömgränsen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera att doseraren går lätt ▶ Kör motorn i tomgång ▶ Kontrollera strömförbrukningen i diagnosen
F45090	Följande deltagare har lagts till: frontbehållare	Frontbehållaren registrerades automatiskt.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ingen ytterligare åtgärd behövs
F45091	Vertikalkraften kan inte upprätthållas	Den nödvändiga vertikala kraften kan inte åstadkommas. Årkraften är lägre än börkraften	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera om maskinen inte lyfts upp ▶ Aktivera ramballasten ▶ Sänk körhastigheten ▶ Sänk börkraften ▶ Kontrollera den hydrauliska effekten (fläktvarvtal)
F45092	Jorden är för mjuk! Det går inte att lägga mindre kraft på plogbilen!	Den önskade vertikala kraften kan inte uppbringas: Årkraften är högre än börkraften.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Avlasta maskinen ▶ Sänk körhastigheten ▶ Öka börkraften
F45093	Följande deltagare finns inte längre: Gödselbehållare	Frontbehållaren registreras inte längre som deltagare.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera kablaget ▶ Kontrollera stickkontakten
F45094	Antalet rader har ändrats. Maskinen måste startas om!	Antalet rader i maskinens geometri har ändrats.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Starta om maskinen
F45095	Kraftsensor i följande rad ur funktion: X. Kontrollera sensor och kablage	Ingen giltig signal vid den vertikala kraftens sensoringång hittades.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensorns funktion ▶ Kontrollera kablaget
F45096	Vänster vägningscell ur funktion	Ingen giltig signal vid den vänstra vägningscellens sensoringång hittades.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensorns funktion ▶ Kontrollera kablaget
F45097	Vägningscell höger ur funktion	Ingen giltig signal vid den högra vägningscellens sensoringång hittades.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensorns funktion ▶ Kontrollera kablaget
F45098	Överström i utgång för göseldoserare i rad: X. Kontrollera ställdon och kablage!	Drivningen till göseldoseringen har överskridit den maximala strömgränsen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera att doseringen går lätt ▶ Kör motorn i tomgång ▶ Kontrollera strömförbrukningen i diagnosen
F45099	Fyllnivå utsäde för låg	Raden med tomindikeringssensorn i behållaren detekterar inget utsäde.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Fyll på behållaren med utsäde ▶ Vid fint utsäde kan meddelandet deaktiveras

Felkod	Fel	Orsak	Lösning
F45100	Gödseldoseraren i följande reagerar inte: X	Kommunikation med motor ej möjlig	► Kontrollera doseringsmotorns anslutning till kablaget
F45101	Sensorfel: Nivå utsäde. Kontrollera sensor och kablage	Ingen giltig signal på sensoringången	► Kontrollera sensorns funktion ► Kontrollera kablaget
F45102	Sensorfel: Nivå mikrogranulat. Kontrollera sensor och kablage	Sensorns anslutningskabel är defekt eller också upptäcktes ett internt fel i sensorn.	► Kontrollera sensorn ► Kontrollera kablaget
F45103	För många vertikalkraftssensorer har slutat fungera. Reglering inte möjlig.	Vertikalkraftsreglering ej möjlig.	► Kontrollera sensorn ► Kontrollera kablaget
F45104	För få vertikalkraftssensorer registrerades.	Vertikalkraftsreglering ej möjlig.	► Kontrollera sensorn ► Kontrollera kablaget
F45105	GPS-körspår ej möjligt. Ingen kommunikation med terminalen. Ingen garanti för att korrekt spårnummer visas.	Funktionsavbrott för GPS-körspår i terminalen	► Kontrollera GPS-mottagningen ► Funktionskontrollera GPS-körspår i terminalen, använd tillverkarens handbok för detta
F45106	Terminalen kan bearbeta alltför få spridningspunkter	Terminalens TaskController har stöd för färre delbredder än vad som erbjuds av maskinen.	► Kontrollera ISOBUS-inställningarna i maskinen. ► Kontrollera licenserna i terminalen.
F45107	Fel körriktning! Kör spåret från andra sidan!	Maskinen har upptäckt fel körriktning. Endast möjligt vid användning av GPS-körspår	► Kontrollera körriktningen i den aktuella banan ► Kontrollera inställningarna i FG-guiden ► Kontrollera inställningarna för GPS-körspår i terminalen, använd tillverkarens handbok för detta
F45108	Sensorfel: Fel arbetsläge för gödsel	Sensorns anslutningskabel är defekt eller också upptäcktes ett internt fel i sensorn.	► Kontrollera sensorn ► Kontrollera kablaget
F45109	Sensorfel: Fel arbetsläge för mikrogranulat. Kontrollera sensor och kablage	Sensorns anslutningskabel är defekt eller också upptäcktes ett internt fel i sensorn.	► Kontrollera sensorn ► Kontrollera kablaget
F45110	Vald källa för sensorkalibreringen ej tillgänglig		► Kontrollera källan

Felkod	Fel	Orsak	Lösning
F45111	Larmgräns nådd för nivå gödsel 2	Den restmängd som användaren har ställt in har uppnåtts i behållaren.	► Fyll på behållaren
F45113	Section Control inte möjlig, följande luckor felaktiga: XY	Luckorna på segmentfördelarhuvudet arbetar inte felfritt.	► Kontrollera att luckorna går lätt ► Kontrollera kablaget
F45114	Luckan kan inte nå sin position rad XY	Luckorna på segmentfördelarhuvudet arbetar inte felfritt.	► Kontrollera att luckorna går lätt ► Kontrollera kablaget
F45115	Sensorvärdena för dessa luckor utanför mätområdet: XY	Luckorna på segmentfördelarhuvudet arbetar inte felfritt.	► Kontrollera att luckan går lätt ► Kontrollera sensorns funktion
F45116	Kalibrering av följande luckor misslyckades: XY	Luckorna på segmentfördelarhuvudet arbetar inte felfritt.	► Kontrollera att luckan går lätt ► Kontrollera kablaget
F45117	Kalibrering av följande luckor misslyckades, Section Control inte möjlig: XY	Luckorna på segmentfördelarhuvudet arbetar inte felfritt. Section Control kan inte aktiveras.	► Kontrollera att luckan går lätt ► Kontrollera kablaget
F45118	Fel i sensor för följande lucka: XY	Luckorna på segmentfördelarhuvudet arbetar inte felfritt.	► Kontrollera att luckan går lätt ► Kontrollera kablaget
F45119	Konfiguration av segmentfördelarhuvudet stöds inte		► <i>Om inte konfigurationen stöds:</i> Kontakta en auktoriserad verkstad.
F45120	Följande ECU har slutat fungera: XY		► Kontrollera ECU
F45121	Dosering tom gödsel 2	Den absoluta tomindikeringssensorn i doseraren detekterar inget innehåll.	► Fyll på behållaren ► Kontrollera sensorns funktion
F45122	Teleskopaxel inte inkörd	Maskinen är för bred för transport på allmän väg.	► <i>Gör så här om du vill köra in teleskopaxeln:</i> se sidan 77
F45123	Sensorn för vänster arm defekt	Ingen giltig signal hittades från fällsensorn för vänster arm.	► Kontrollera sensorns funktion ► Kontrollera kablaget
F45124	Sensorn för höger arm defekt	Ingen giltig signal hittades från fällsensorn för höger arm.	► Kontrollera sensorns funktion ► Kontrollera kablaget

Felkod	Fel	Orsak	Lösning
F45125	Armens ändläge kan inte nås	Ingen giltig signal hittades från fällsensorerna för armarna.	<ul style="list-style-type: none"> ► Funktionskontrollera sensorerna ► Kontrollera kablaget
F45126	Sensorn för vänster teleskopaxels position fungerar inte	Ingen giltig signal hittades från sensorn för vänster teleskopaxel.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollera sensorns funktion ► Kontrollera kablaget
F45127	Sensorn för höger teleskopaxels position fungerar inte	Ingen giltig signal hittades från sensorn för vänster teleskopaxel.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollera sensorns funktion ► Kontrollera kablaget
F45128	Sensor för vänster separeringstryck fungerar inte	Ingen giltig signal hittades från sensorn för vänster separeringstryck.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollera sensorns funktion ► Kontrollera kablaget
F45129	Sensor för höger separeringstryck fungerar inte	Ingen giltig signal hittades från sensorn för höger separeringstryck.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollera sensorns funktion ► Kontrollera kablaget
F45130	Central Seed Supply: Sensorn fungerar inte	Ingen giltig signal hittades vid sensoringången Seed on Demand.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollera sensorn ► Kontrollera också om det är kabelbrott i kablaget
F45131	Central Seed Supply: Öka tryck separeringstryck X mbar och differenstryck X mbar	Tryckdifferensen mellan separering och CSS är för liten.	► Öka CSS-trycket
F45132	Central Seed Supply: Minska tryck separeringstryck X mbar och differenstryck X mbar	Tryckdifferensen mellan separering och CSS är för stor.	► Sänk CSS-trycket
F45133	Kontrollera luckans position för tryckfördelning separeringstryck till vänster X mbar separeringstryck till höger X mbar	Skillnaden mellan vänster och höger separeringstryck är för hög.	► <i>Så här ställer du in samma separeringstryck:</i> För luckan för tryckfördelning till önskat läge.
F45134	Spänningsförsörjning för fordonets generator underskriden. Kontrollera generatorn.	Fordonets generator fungerar bristfälligt.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollera lampan för laddningskontroll ► Kontrollera fordonets generator ► Kontrollera batteriet
F45135	Funktion ej möjlig! Följande förutsättningar måste vara uppfyllda: 1. Maskinen stoppad 2. Fläkten avstängd 3. Minimimängd uppnådd	Listade villkor har inte uppfyllts.	<ul style="list-style-type: none"> ► Maskinen stoppad ► Maskinen i arbetsläge ► Minimimängd uppnådd
F45136	Följande ECU har slutat fungera: XY	Kommunikationen till angiven ECU har avbrutits.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kontrollera kablaget ► Kontrollera ECU

Felkod	Fel	Orsak	Lösning
F45137	Överström på utgången: Proportionalventil för armtrycket. Kontrollera ställdon och kablage	Proportionalventil för armtryck har överskridit den maximala strömgränsen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera ventilen ▶ Kontrollera kablaget
F45138	Sensorfel: Vägningscell mitten. Kontrollera sensor och kablage	Ingen giltig signal vid vägningscellens sensoringång hittades.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensorns funktion ▶ Kontrollera kablaget
F45139	Fel i sensorn: Gödselnivå höger. Kontrollera sensor och kablage	Ingen giltig signal på sensor Nivå utsäde höger hittades.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensorns funktion ▶ Kontrollera kablaget
F45140	Fel i sensorn: Gödseldoserare 2. Kontrollera sensorn och kablaget	Ingen giltig signal på sensor Nivå utsäde höger hittades.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensorns funktion ▶ Kontrollera kablaget
F45141	Försörjningsspänning överskriden	Maskinens försörjningsspänning överskreds.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera generatoren ▶ Kontrollera kabelanslutningen
F45142	Överström i gödseldoseraren i följande rad: XY. Kontrollera ställdon och kablage!	Drivningen till gödseldoseringen har överskridit den maximala strömgränsen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera att doseringen går lätt ▶ Kör motorn i tomgång ▶ Kontrollera strömförbrukningen i diagnosen
F45143	Frånkoppling av gödseldoseraren p.g.a. överlast i följande rad: XY. Kontrollera motorer!	Drivningen till gödseldoseraren har överskridit den maximala strömgränsen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera att doseraren går lätt ▶ Kör motorn i tomgång ▶ Kontrollera strömförbrukningen i diagnosen
F45144	Larmgräns för mikrogranulatnivå nådd	Den restmängd som användaren har ställt in har uppnåtts i behållaren.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Fyll på behållaren
F45145	Gödseldoseraren eller omrörarmotorn reagerar inte	Motorn på denna rad roterar inte.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera att doseraren går lätt ▶ Kör motorn i tomgång ▶ Kontrollera strömförbrukningen i diagnosen
F45146	Sensorfel: Nivå utsäde. Kontrollera ställdon och kablage!	Ingen giltig signal på sensoringången Nivå utsäde hittades.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensorns funktion ▶ Kontrollera kablaget
F45147	Sensorfel: XA.B12Nivå mikrogranulat. Kontrollera ställdon och kablage!	Ingen giltig signal på sensoringången Nivå mikrogranulat hittades.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensorn ▶ Kontrollera kablaget

Felkod	Fel	Orsak	Lösning
F45148	Proportionalventil för Central Seed Supply-tryckreglering fungerar inte	Ingen giltig signal hittades vid proportionalventilen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera proportionalventilen ▶ Kontrollera också om det är kabelbrott i kablaget
F45149	Central Seed Supply-automatik inte möjlig. Följande sensorer och ventiler måste vara felfria: sensorer separeringstryck, Central Seed Supply-trycksensorer, linjärdrivning av Central Seed Supply-tryckregleringen, fläktvarvtalssensorer gödsel och separering.	Fel i sensorer eller ventiler.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensorerna för separeringstryck ▶ Kontrollera Central Seed Supply-trycksensorerna ▶ Kontrollera proportionalventilen för Central Seed Supply-tryckregleringen ▶ Kontrollera fläktvarvtalssensorerna för gödsel och separering
F45150	Differensen mellan CSS- och separeringstryck kan inte upprätthållas	Regleringen av CSS-fläkten varierar för mycket.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensorerna för separeringstryck ▶ Kontrollera Central Seed Supply-trycksensorerna ▶ Kontrollera proportionalventilen för Central Seed Supply-tryckregleringen ▶ Kontrollera fläktvarvtalssensorerna för gödsel och separering
F45151	Behållarens inre tryck sensor 1 ur funktion	Ingen giltig signal hittades vid sensingången för sensor 1 för behållarens inre tryck.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensorn ▶ Funktionskontrollera kablaget och se om kabelbrott finns
F45152	Lägsta inre behållartryck 1 underskreds	Behållarens inre tryck är för lågt.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Öka fläktens varvtal ▶ Kontrollera sensorn ▶ Kontrollera att behållaren och transportsträckan är täta
F45153	Girhastighetssensor ur funktion	Kommunikationen till maskinen har avbrutits.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensorn ▶ Kontrollera också om det är kabelbrott i kablaget
F45154	Behållarens inre tryck sensor 2 ur funktion	Ingen giltig signal hittades vid sensingången för sensor 2 för behållarens inre tryck.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrollera sensorn ▶ Funktionskontrollera kablaget och se om kabelbrott finns

Felkod	Fel	Orsak	Lösning
F45155	Lägsta inre behållartryck 2 underskreds	Behållarens inre tryck är för lågt.	<ul style="list-style-type: none">▶ Öka fläktens varvtal▶ Kontrollera sensorn▶ Kontrollera att behållaren och transportsträckan är täta

F45013

Extern manövrering aktiv

CMS-T-00010733-C.1

- ▶ Manövrera via TwinTerminal eller mySeeder-appen
- eller
- avbryt extern manövrering.

Bilaga

16

CMS-T-00000924-C.1

16.1 Övriga gällande dokument

CMS-T-00000925-C.1

- Instruktionsbok Precea 3000-A
- Instruktionsbok Precea 6000-A
- Instruktionsbok Precea 3000/4500/6000
- Instruktionsbok Precea 4500-2
- Instruktionsbok Precea 6000-2
- Instruktionsbok Precea 9000-TCC
- Instruktionsbok Precea 12000-TCC

Förteckningar

17

17.1 Ordlista

CMS-T-00007107-A.1

A

Applikationskarta

Applikationskartor innehåller data som kan användas för att styra ett arbetsmaskinelement. Till dessa data hör spridningsmängder och arbetsdjup.

AUX

AUX står för "auxiliary" och betecknar en extra inmatningsenhet som exempelvis ett multifunktionshandtag.

B

Baudhastighet

Dataöverföringshastighet, mätt i bitar per sekund.

Börvärdesmottagare

Börvärdesmottagare kallas arbetsmaskinens styrbara element. Vid en växtskyddsspruta kan spruttryckregulatorn för reglering av spridningsmängden anges som styrbart element.

E

ECU

ECU betecknar den maskinstyrning som är inbyggd i maskinen. Med hjälp av manöverterminalen går det att komma åt maskinstyrningen och att manövrera maskinen.

EGNOS

European Geostationary Navigation Overlay Service. Europeiskt system för korrigering av satellitnavigering.

F

Farm Management Information System

Farm Management Information System, eller förkortat FMIS, är ett program för hantering av lantbruksföretag. Med ett sådant program kan uppdrag och stamdata hanteras.

Firmware

Ett datorprogram som är fast integrerat i en maskin.

G

GPS-drift

GPS-drift kallas de avvikelser för GPS-signalen som uppstår vid användning av korrigeringskällor med låg noggrannhet. GPS-drift känns igen på att fordonssymbolens position på manöverterminalen inte längre stämmer överens med fordonets faktiska position.

GLONASS

Ryskt globalt navigationssatellitssystem.

H

HDOP

(Horizontal Dilution of Precision) mått för att bestämma noggrannheten för horisontella positionsdata (bredd- och längdgrad) som skickas av satelliter.

K

Korrigeringskälla

Korrigeringskällor är olika system för att förbättra och korrigera GPS-signalen.

M

MSAS

Multifunctional Satellite Augmentation. Japanskt system för korrigering av satellitnavigering.

R

RTK

Avgiftsbelagt system för korrigering av satellitdata.

S

Shape-fil

Shape-filen sparar geometriinformation och attributinformation i en datapost. Geometriinformation bildar former som kan användas som gränslinjer. Attributinformation krävs för applikationerna, till exempel för att styra spridningsmängder. Shape-filen har formatet ".shp".

T

TASK.XML

TASK.XML är en fil som innehåller data för order.

U

Universalterminal

Med hjälp av Universalterminalen kan ECU:s manöveryta återges på manöverterminalen.

17.2 Termordlista

A			
		Delbredder	
		<i>koppla manuellt</i>	73
Adress		Delbreddskoppling	
<i>Teknisk redaktion</i>	5	<i>Automatisk</i>	70
Ange geometri		<i>Manuell</i>	73
<i>dragna maskiner</i>	29	Dokumentation	89
<i>påbyggda maskiner</i>	27	<i>Skapa</i>	90
Använda komforthydraulik	81	<i>öppna</i>	89
Använda		Dokumentera arbete	89
<i>Spårmarkör</i>	82	Doserare	
<i>Traktorspårluckrare</i>	77	<i>fördosera</i>	80
Arbetsbelysning	12	<i>förstoppa</i>	81
<i>Använda</i>	83	<i>Konfigurera fördosering</i>	19
Arbetsläge	10	<i>Konfigurera förstopp</i>	19
Arbetslägessensor		<i>Konfigurera mängdsteg</i>	18
<i>konfigurera, analogt</i>	21	Dosering	
<i>konfigurera, digitalt</i>	20	<i>simulering</i>	82
Arbetsmeny	10	<i>Starta</i>	70
<i>Använda</i>	69	F	
<i>Översikt</i>	10	Fel	
Armtryck		<i>Behandla felmeddelanden</i>	96
<i>anpassning</i>	74	<i>åtgärda</i>	97
Automatisk delbreddskoppling		Felmeddelanden	
<i>inkoppling</i>	70	<i>behandling</i>	96
<i>Konfigurera</i>	57	Fläkt	
B		<i>Läsa av tryck</i>	12
Behållare		<i>Läsa av varvtal</i>	12
<i>fylla på</i>	86	Frånkopplingstid	57
<i>fills med vägningsutrustning</i>	87	Funktionsöversikt	8
<i>tömning</i>	87	Fylla på vägningsbehållaren	87
Bluetooth-enhet		Fylla separeringstallrik	82
<i>koppla</i>	34	Fältmeny	9
Börtillstånd		Förbelagd hydraulfunktion	12
<i>Avvikelse</i>	11	<i>fördosera</i>	80
Börtryckdifferens Central Seed Supply		Fördröjningstider	57
<i>Ställa in</i>	60	Förhindra överlappning	57
D		Förskjutet körspår	
Dagräknare		<i>Använda</i>	78
<i>Återställa</i>	90	<i>förstoppa</i>	81

Förvälja hydraulfunktion	81	Kontaktdata	
G		<i>Teknisk redaktion</i>	5
GPS-inspelning		Kornregistrering	
<i>Aktivera</i>	35	<i>Automatisk</i>	36
<i>Använda</i>	82	<i>Konfigurera</i>	27
Gödsel		Körfält	
<i>Konfigurera</i>	56	<i>Använda markering</i>	78
<i>Öka spridningsmängden</i>	72	<i>Använda räknare</i>	76
Gödselmängd	10	<i>Konfigurera</i>	16
H		<i>Spegla kopplingen</i>	79
Hastighetssignal		Körspårräknare	12
<i>Ställ in simulerad hastighet</i>	24	L	
Hastighetsstigning		Låsbara rader	
<i>ISOBUS-hastighetssignal</i>	25	<i>Ange</i>	33
<i>Konfigurera maskinens hastighetssensor</i>	24	M	
Huvudmeny	9	Manövrera spårmarkörer	81
I		Manövrering	15
Information		Maskinarmar	
<i>Programvaruinformation</i>	92	<i>infällning</i>	69
Info		<i>utfällning</i>	69
<i>Diagnosdata</i>	94	Maskindata	10
<i>Räknarstatusar</i>	93	Menyer	
infällning	69	<i>bläddra</i>	15
Inställningar	9	Mikrogranulat	
ISOBUS		<i>Konfigurera</i>	57
<i>Använda hastighetssignal</i>	25	Mikrogranulatmängd	10
<i>Konfigurera</i>	45	Multifunktionsdisplay	10
K		<i>AUX-N-knappfunktioner</i>	43, 47
Kalibrera	62	<i>Översikt</i>	10
Kalibrera spridningsmängden		Multifunktionshandtag Amapilot+	
<i>med ISOBUS-terminalen eller</i>		<i>Använda</i>	84
<i>kalibreringsknappen</i>	62	Mängdsteg	
<i>med TwinTerminal</i>	65	<i>Konfigurera</i>	18
Knappar		P	
<i>AUX-N-knappfunktioner</i>	47	Plogbillstryck	
<i>Översikt</i>	13	<i>anpassning</i>	74
Kommandoknapprad		<i>avläsning</i>	12
<i>bläddra</i>	15	<i>Konfigurera plogbillstryckövervakningen</i>	26
Konfigurera ISOBUS	45	Profil	
Konfigurera produkter	49	<i>Radera</i>	42
		Programvaruinformation	
		<i>hämta</i>	92

R		Såbillar	
		<i>koppla manuellt</i>	73
Registrera fältgräns	82	Såsimulering	82
S		T	
Section Control		Task Controller	89
<i>inkoppling</i>	70	Teleskopera maskinarmar	81
<i>Konfigurera</i>	57	tillbaka till föregående meny	15
Segmentfördelarhuvud		Tillkopplingstid	57
<i>Konfigurera</i>	31	Traktorspåluckrare	
Separeringsnoggrannhet		<i>Använda</i>	77
<i>Automatisk</i>	36	TwinTerminal	37
<i>Konfigurera</i>	27		
Separering		U	
<i>Förhindra fördröjning</i>	82		
<i>Ställa in</i>	79	utfällning	
Skärmknappar		<i>Maskinarmar</i>	69
<i>Översikt</i>	13	Utsäde	
SmartControl		<i>Konfigurera</i>	49
<i>Aktivera</i>	36	<i>Öka spridningsmängden</i>	71
Spridningsmängder	10	Utsädesmängd	10
Spridningsmängd		Utsädesseparering	
<i>ändra för gödsel</i>	72	<i>Ställa in</i>	79
<i>ändra för utsäde</i>	71		
Spridning		V	
<i>simulering</i>	82		
<i>Starta</i>	70	Vattenhålsfunktion	
Spårmarkör	12	<i>Aktivera</i>	36
<i>Använda</i>	82	<i>Använda</i>	84
Stapelldiagram för såbillar		Verkstadsarbete	4
<i>Display</i>	10	Våg	
Stapelldiagram för såbillarna		<i>justering</i>	32
<i>Display</i>	11	<i>tarering</i>	31
Startramp		Ä	
<i>Konfigurera</i>	45	Ändra knappbeläggning	47
Statusrad	10	Ändra ramballast	81
Ställa in avstrykare manuellt	79	Ändra skärmknappar	47
Ställa in		Ö	
<i>Börtryckdifferens Central Seed Supply</i>	60		
Ställ in maskinen		Öppna fältmenyn	15
<i>Justera våg</i>	32	Öppna inställningar	15
<i>Konfigurera plogbillstryckövervakningen</i>	26	Övervakning av fläktens varvtal	
<i>Tarera våg</i>	31	<i>Konfigurera</i>	23



AMAZONE

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

49202 Hasbergen-Gaste

Germany

+49 (0) 5405 501-0

amazone@amazone.de

www.amazone.de