

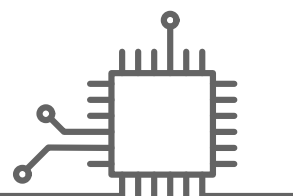


Originalno uputstvo za upotrebu

Softver ISOBUS

Precea

Ovo uputstvo za upotrebu važi od verzije softvera NW110-M i NW356-E



SmartLearning



SADRŽAJ

1	Uz ovo uputstvo za upotrebu	1	6.2	Vraćanje u prethodni meni	15
1.1	Autorsko pravo	1	6.3	Listanje kroz menije i komandne površine	15
1.2	Značenje uputstva za upotrebu	1			
1.3	Korišćene ilustracije	1	7	Podešavanje mašine	16
1.3.1	Oznake upozorenja i signalne reči	1	7.1	Konfigurisanje podešavanja stalnih tragova	16
1.3.2	Ostale napomene	2	7.2	Konfigurisanje količine po koracima	19
1.3.3	Operativna uputstva	3	7.3	Konfigurisanje predzaustavljanja	19
1.3.4	Nabiranja	4	7.4	Konfigurisanje preddoziranja	20
1.3.5	Pozicioni brojevi na slikama	4	7.5	Konfigurisanje senzora radnog položaja	20
1.3.6	Informacije o smeru	4	7.5.1	Konfigurisanje digitalnog senzora radnog položaja	20
1.4	Dokumenta koja su takođe merodavna	5	7.5.2	Konfigurisanje analognog senzora radnog položaja	21
1.5	Pitate se za Vaše mišljenje	5	7.6	Podešavanje nadzora brzine ventilatora	23
2	ISOBUS zahtevi	6	7.7	Podešavanje izvora signala za brzinu	24
2.1	Minimalni ISOBUS zahtevi	6	7.7.1	Podešavanje simulirane brzine	24
2.2	Preporučeni ISOBUS zahtevi	7	7.7.2	Podešavanje senzora mašine za brzinu	25
3	Pregled funkcija	8	7.7.3	Upotreba ISOBUS signala za brzinu	26
4	Glavni meni u pregledu	9	7.8	Konfigurisanje nadgledanja pritiska rala	27
5	Radni meni	10	7.9	Konfigurisanje funkcije prepoznavanje zrna	27
5.1	Pregled radnog menija	10	7.10	Određivanje geometrije	28
5.2	Multifunkcijski prikaz	11	7.10.1	Geometrijske vrednosti priključnih mašina	28
5.3	Trakasti grafikon raonika sejalice	11	7.10.2	Geometrijske vrednosti vučenih mašina	29
5.4	Odstupanja od zadatog stanja	11	7.11	Konfiguracija segmentne razdelne glave	31
5.5	Podaci o mašini	12	7.12	Konfigurisanje vage	32
5.6	Statusna traka	12	7.12.1	Tariranje vage	32
5.7	Funkcije u komandnoj površini	13	7.12.2	Podešavanje vage	33
6	Osnovne funkcije rukovanja	15			
6.1	Prebacivanje između menija Polje i podešavanja	15			

7.13	Određivanje redova koji se mogu blokirati	34	11.2	Sklapanje konzole mašine	72
7.14	Uparivanje blutut uređaja	35	11.3	Pokretanje izbacivanja	73
7.15	Aktiviranje funkcije GPS snimanja	36	11.4	Menjanje količine izbacivanja za seme	74
7.16	Aktiviranje funkcije SmartControl	37	11.5	Menjanje količine izbacivanja đubriva	75
7.17	Aktiviranje funkcije bara	37	11.6	Menjanje količine izbacivanja za mikrogranulat	76
7.18	TwinTerminal	38	11.7	Ručno uključivanje i isključivanje delimičnih širina	76
7.19	Multifunkcionalna poluga AmaPilot ⁺	39	11.8	Prilagođavanje pritiska konzole	77
8	Upravljanje profilima	40	11.9	Prilagođavanje pritiska rala	78
8.1	Kreiranje novog profila	40	11.10	Korišćenje Section Controla	79
8.2	Biranje profila	42	11.11	Korišćenje brojača stalnih tragova	79
8.3	Brisanje profila	43	11.12	Korišćenje teleskopske osovine	80
8.4	Podešavanje profila	44	11.13	Korišćenje razbijača traga traktora	81
8.4.1	Menjanje multifunkcijskog prikaza	44	11.14	Sklapanje/rasklapanje rampe	82
8.4.2	Konfigurisanje polazne rampe	46	11.15	Korišćenje pomeranja stalnog traga	82
8.4.3	Konfigurisanje ISOBUS-a	46	11.16	Korišćenje markiranja stalnih tragova	82
8.4.4	Menjanje slobodne rezervacije tastera	48	11.17	Preslikavanje podešavanja stalnih tragova	83
8.4.5	Menjanje multifunkcijskog prikaza	48	11.18	Ručno podešavanje skidača	83
9	Upravljanje proizvodima	50	11.18.1	Ručno podešavanje svih skidača	83
9.1	Kreiranje novog proizvoda	50	11.18.2	Ručno podešavanje pojedinačnih skidača	84
9.2	Biranje proizvoda	52	11.19	Predoziranje dozatora	84
9.3	Podešavanje semena	53	11.20	Predzaustavljanje dozatora	85
9.4	Podešavanje đubriva	57	11.21	Korišćenje komfor hidraulike	85
9.5	Podešavanje mikrogranulata	58	11.22	Upravljanje obeleživačem traga	86
9.6	Vremena prebacivanja za Section Control	59	11.23	Punjenje diska za pojedinaču separaciju	86
9.7	Podešavanje ciljnog diferencijalnog pritiska za Central Seed Supply	62	11.24	Korišćenje GPS snimanja	86
10	Kalibrisanje dozatora	65	11.25	Korišćenje radnog osvetljenja	87
10.1	Kalibracija pomoću ISOBUS terminala ili tastera za kalibraciju	65	11.26	Blokada redova	88
10.2	Kalibrisanje sa TwinTerminal-om	68	11.27	Korišćenje funkcije bara	88
11	Raditi	72	11.28	Korišćenje multifunkcionalne poluge AmaPilot ⁺	88
11.1	Rasklapanje konzole mašine	72	12	Punjenje i pražnjenje	90
			12.1	Punjenje rezervoara	90
			12.2	Punjenje rezervoara za merenje	91

12.3	Pražnjenje rezervoara	91
------	-----------------------	----

13	Dokumentovanje posla	93
-----------	-----------------------------	-----------

13.1	Pozivanje dokumentacije	93
13.2	Resetovanje dnevnog brojača	94
13.3	Upravljanje dokumentacijom	94

14	Pozivanje informacija	96
-----------	------------------------------	-----------

14.1	Preuzmi informacije o softveru	96
14.2	Preuzmi stanje brojača	97
14.3	Preuzmi podatke dijagnostike	98

15	Ukloniti smetnju	100
-----------	-------------------------	------------

15.1	Rukovanje obaveštenjima o smetnji	100
15.2	Otklanjanje grešaka	101

16	Prilog	118
-----------	---------------	------------

16.1	Dokumenta koja su takođe merodavna	118
------	------------------------------------	-----

17	Indeksi	119
-----------	----------------	------------

17.1	Rečnik	119
17.2	Indeks	121

Uz ovo uputstvo za upotrebu

1

CMS-T-00000539-I.1

1.1 Autorsko pravo

CMS-T-00012308-A.1

Ponovno štampanje, prevod i umnožavanje u bilo kom obliku, čak i delimično, zahtevaju pismeno odobrenje AMAZONEN-WERKE.

1.2 Značenje uputstva za upotrebu

CMS-T-006245-A.1

Uputstvo za upotrebu predstavlja važan dokument i sastavni je deo mašine. Ono je namenjeno korisniku i sadrži podatke u vezi bezbednosti. Samo u uputstvu za upotrebu navedeni postupci se smatraju bezbednim. Ako se ne pridržavate uputstva za upotrebu postoji opasnost da lica zadobiju teške povrede ili nastupi smrt.

1. Pre upotrebe potrebno je potpuno pročitati i pridržavati se poglavlja koja se odnose na bezbednost.
2. Pažljivo pročitajte dodatne odgovarajuće odeljke uputstva za upotrebu pre rada i pridržavajte se njih.
3. Sačuvajte uputstvo za upotrebu tako da je uvek raspoloživo.
4. Predajte uputstvo za upotrebu sledećem korisniku.

1.3 Korišćene ilustracije

CMS-T-005676-F.1

1.3.1 Oznake upozorenja i signalne reči

CMS-T-00002415-A.1

Oznake upozorenja su označene vertikalnim stubom sa trouglastim sigurnosnim znakom i signalnom

reči. Signalne reči "OPASNOST", "UPOZORENJE" ili "OPREZ" opisuju težinu preteće opasnosti i znače sledeće:



OPASNOST

- ▶ Označava neposrednu opasnost visokog rizika, koja za posledicu ima gubitak delova tela ili smrtni ishod.



UPOZORENJE

- ▶ Označava moguću opasnost srednjeg rizika, koja za posledicu može imati teške telesne povrede ili smrt.



OPREZ

- ▶ Označava opasnost niskog rizika, koja može imati lakše ili srednje telesne povrede.

1.3.2 Ostale napomene

CMS-T-00002416-A.1



VAŽNO

- ▶ Označava rizik od nastanka štete na mašini.



NAPOMENA U VEZI ZAŠTITE ŽIVOTNE SREDINE

- ▶ Označava rizik od zagađivanja životne sredine.



SAVET

Označava savete u vezi primene i uputstva za optimalnu upotrebu.

1.3.3 Operativna uputstva

CMS-T-00000473-D.1

1.3.3.1 Numerisana operativna uputstva

CMS-T-005217-B.1

Radnje koje moraju da se obave po određenom redosledu su prikazane kao numerisani operativni koraci. Obavezno se mora poštovati određeni operativni koraka.

Primer:

1. Operativni korak 1
2. Operativni korak 2

1.3.3.2 Operativna korak i reakcije

CMS-T-005678-B.1

Reakcije na operativni korak su označene strelicom.

Primer:

1. Operativni korak 1
➔ Reakcija na operativni korak 1
2. Operativni korak 2

1.3.3.3 Alternativni operativni korak

CMS-T-00000110-B.1

Alternativni operativni korak se uvodi koristeći reč "ili".

Primer:

1. Operativni korak 1

ili

alternativni operativni korak
2. Operativni korak 2

1.3.3.4 Operativno uputstvo sa samo jednom radnjom

CMS-T-005211-C.1

Operativni koraci sa samo jednom radnjom se ne numerišu, već se označavaju strelicom.

Primer:

- ▶ Operativni korak

1.3.3.5 Operativna uputstva sa redosledom

CMS-T-005214-C.1

Operativni koraci koji ne moraju da se obavljaju po određenom redosledu se prikazuju u obliku liste sa strelicom.

Primer:

- ▶ Operativni korak
- ▶ Operativni korak
- ▶ Operativni korak

1.3.3.6 Radovi u servisu

CMS-T-00013932-B.1



RADOVI U SERVISU

- ▶ Označava radove na održavanju koji se moraju izvoditi u specijalizovanoj radionici koja je adekvatno opremljena u pogledu poljoprivredne tehnologije, bezbednosne tehnologije i životne sredine od strane stručnog osoblja sa odgovarajućom obukom.

1.3.4 Nabranja

CMS-T-000024-A.1

Nabranja koja ne podrazumevaju pridržavanje reda prikazana su kao lista nabrojanih tačaka.

Primer:

- Tačka 1
- Tačka 2

1.3.5 Pozicioni brojevi na slikama

CMS-T-000023-B.1

U tekst uokvirena cifra, na primer **1**, ukazuje na pozicioni broj na slici pored.

1.3.6 Informacije o smeru

CMS-T-00012309-A.1

Osim ako nije drugačije navedeno, sve informacije o smeru odnose se na smer kretanja.

1.4 Dokumenta koja su takođe merodavna

CMS-T-00000616-B.1

U prilogu se nalazi lista isporučene dokumentacije.

1.5 Pitajte se za Vaše mišljenje

CMS-T-000059-D.1

Poštovani čitaoci, naši dokumenti se redovno ažuriraju. Uz vaše predloge za poboljšanje pomažete nam da sastavimo sve bolja dokumenta. Šaljite nam Vaše predloge poštom, faksom ili e-mailom.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG
Technische Redaktion
Postfach 51
D-49202 Hasbergen

Fax: +49 (0) 5405 501-234
E-Mail: tr.feedback@amazone.de

CMS-I-00000638

ISOBUS zahtevi

2

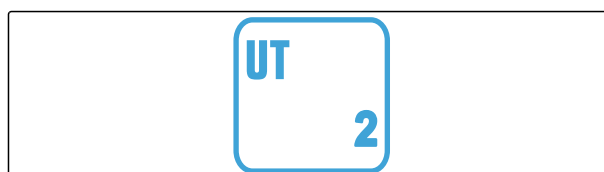
CMS-T-00010917-A.1

2.1 Minimalni ISOBUS zahtevi

CMS-T-00010916-A.1

Universal Terminal:

- Generacija 2
- Rezolucija ekrana: 240
- Dubina boje: 8 bita / 256 boja
- Dugmad: 8

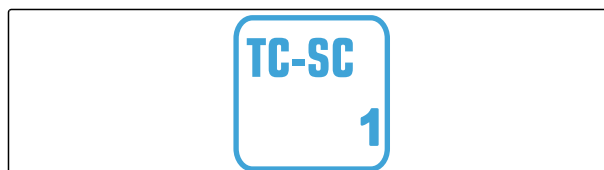


CMS-I-00007472

Dodatne funkcije su potrebne u zavisnosti od aplikacije:

Task Controller Section Control:

- Generacija 1
- Krila: 1
- Broj delimičnih širina: 1



CMS-I-00007474

Task Controller zasnovan na geografskoj lokaciji:

- Generacija 1
- Broj kontrolnih kanala: 1



CMS-I-00007475

Task Controller basic:

- Generacija 1



CMS-I-00007476

Auxiliary Control new:

- Generacija 1



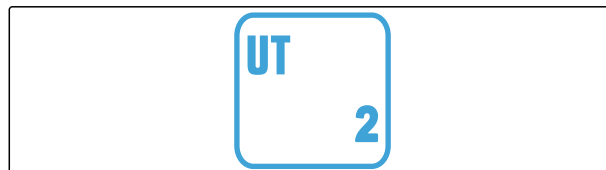
CMS-I-00007473

2.2 Preporučeni ISOBUS zahtevi

CMS-T-00010918-A.1

Universal Terminal:

- Generacija 2
- Rezolucija ekrana: 480
- Dubina boje: 8 bita / 256 boja
- Dugmad: 12



CMS-I-00007472

Task Controller Section Control:

- Generacija 1
- Krila: u skladu s opremom mašine
- Broj delimičnih širina: u skladu s opremom mašine. 2 delimične širine kod isklj./ uklj. delimičnih širina. Do 126 sekcija sa segmentiranom razdelnom glavom sa recirkulacijom i sistemom pojedinačnog uključivanja redova



CMS-I-00007474

Task Controller zasnovan na geografskoj lokaciji:

- Generacija 1
- Broj kontrolnih kanala: broj proizvoda prema opremi mašine



CMS-I-00007475

Task Controller basic:

- Generacija 1



CMS-I-00007476

Auxiliary Control new:

- Generacija 1



CMS-I-00007473

Pregled funkcija

3

CMS-T-00000818-D.1

Sejalicom za pojedinačnu setvu zrna Precea upravljate pomoću softvera ISOBUS. Pomoću ISOBUS komandnog terminala moguće je prikazati i rukovati softverom ISOBUS.

Softver ISOBUS sadrži sledeće funkcije:



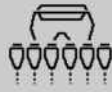










- Kontrola podataka mašine
- Uključivanje radnog osvetljenja
- Kalibrisanje dozatora
- Merenje rezervoara za đubrivo
- Unos dopunjene količine đubriva
- Pražnjenje rezervoara đubriva
- Automatsko i ručno aktiviranje delimičnih širina
- Regulisanje pritiska rala
- Podešavanje pritiska konzole
- Regulacija količine izbacivanja
- Postavljanje stalnih tragova
- Postavljanje oznaka stalnog traga
- Predoziranje đubriva
- Dodeljivanje diska za pojedinačnu separaciju
- Ručno i automatsko korigovanje pojedinačne separacije
- Konfigurisanje proizvoda
- Dokumentovanje posla

Glavni meni u pregledu

4

CMS-T-00000788-C.1

Glavni meni se sastoji od menija Polje i menija za podešavanje.

Meni Polje	Podešavanja
  <p>MENI POLJE</p> <div> <div>  <p>Raditi</p> </div> <div>  <p>Kalibris.</p> </div> </div> <div> <div>  <p>Punjenje</p> </div> <div>  <p>Dokumentacija</p> </div> </div> <div> <div>  <p>Pražnjenje</p> </div> </div>	  <p>PODEŠAVANJA</p> <div> <div>  <p>Mašina</p> </div> <div>  <p>Profil</p> </div> </div> <div> <div>  <p>Info</p> </div> <div>  <p>Proizvodi</p> </div> </div>

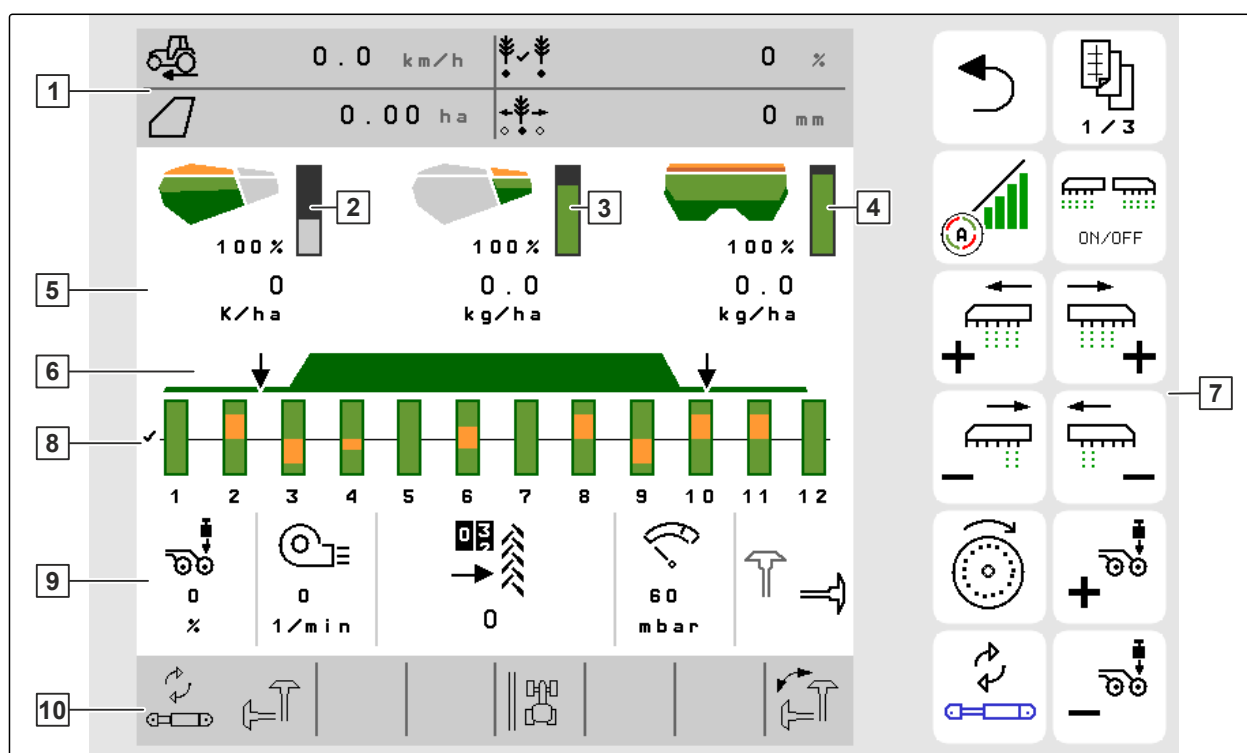
Radni meni

5

CMS-T-00000921-H.1

5.1 Pregled radnog menija

CMS-T-00000922-D.1



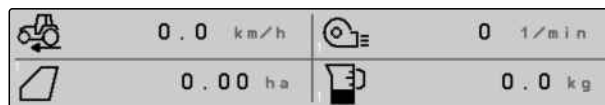
CMS-I-00000680

- | | |
|--|---|
| 1 Multifunkcijski prikaz | 2 Prikaz za količinu semena |
| 3 Prikaz za količinu mikrogranulata | 4 Prikaz za količinu đubriva |
| 5 Prikazi za količine izbacivanja | 6 Status radnog položaja i Section Control |
| 7 Komandna površina | 8 Trakasti grafikon raonika sejalice |
| 9 Podaci o mašini | 10 Statusna traka |

5.2 Multifunkcijski prikaz

CMS-T-00008365-B.1

U multifunkcijskom prikazu u radnom meniju se prikazuju 4 različite vrednosti. Vrednosti mogu da se usklade (vidi "Menjanje multifunkcijskog prikaza").



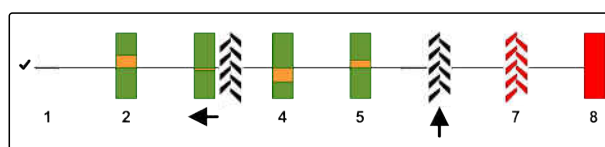
CMS-I-00005703

5.3 Trakasti grafikon raonika sejalice

CMS-T-00000932-E.1

U radnom meniju se za svaki raonik sejalice prikazuje trakasti grafikon. Trakasti grafikon prikazuje radno stanje odgovarajućeg raonika sejalice.

Kada se izbacuje previše semena, trakasti grafikon se prikazuje u narandžastoj boji prema naviše. Kada se izbacuje premalo semena, trakasti grafikon se prikazuje u narandžastoj boji prema naniže. Što je veće područje u narandžastoj boji, to je veće odstupanje. Opseg prikaza trakastog grafikona određuje se u podešavanjima.



CMS-I-00000727

Kada se trakasti grafikon ugasi kao u redu 1, Section Control je deaktivirao raonik sejalice. Kada se trakasti grafikon prikaže u crvenoj boji, kao u redu 8, raonik sejalice je ručno deaktiviran.

Kada je trakasti grafikon, kao u redu 3, dopunjen crnim traktorskim tragom, postavlja se pomeranje stalnog traga. Strelica ispod trakastog grafikona pokazuje smer pomeranja raonika sejalice.

Kada trakasti grafikon, kao u redu 6, bude zamenjen crnim traktorskim tragom, postavlja se oznaka stalnog traga. Strelica ispod traktorskog traga prikazuje da je raonik sejalice podignut i da se formira oznaka stalnog traga.

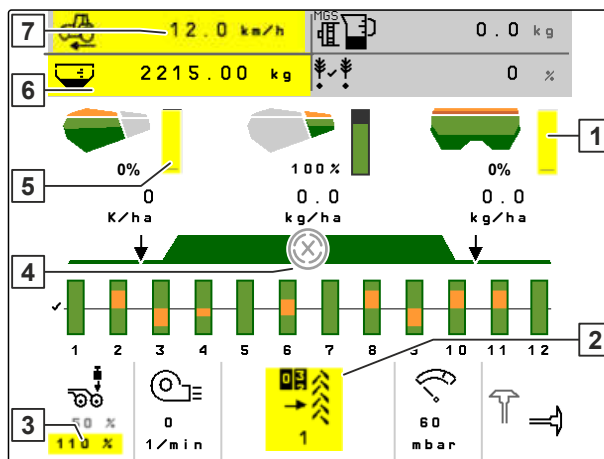
Kada trakasti grafikon, kao u redu 7, bude zamenjen crvenim traktorskim tragom, red je blokiran.

5.4 Odstupanja od zadatog stanja

CMS-T-00009444-B.1

Žute oznake na prikazu su pokazatelji za odstupanje od zadatog stanja.

- 1 Prazan rezervoar đubriva
- 2 Brojač stalnih tragova pauziran
- 3 Pritisak ulagača kada su ulagači podignuti
- 4 Nisu ispunjeni uslovi za Section Control
- 5 Sud za seme prazan
- 6 Rezultat merenja je iskrivljen
- 7 Aktivna je simulirana brzina / ne postoji izvor informacija



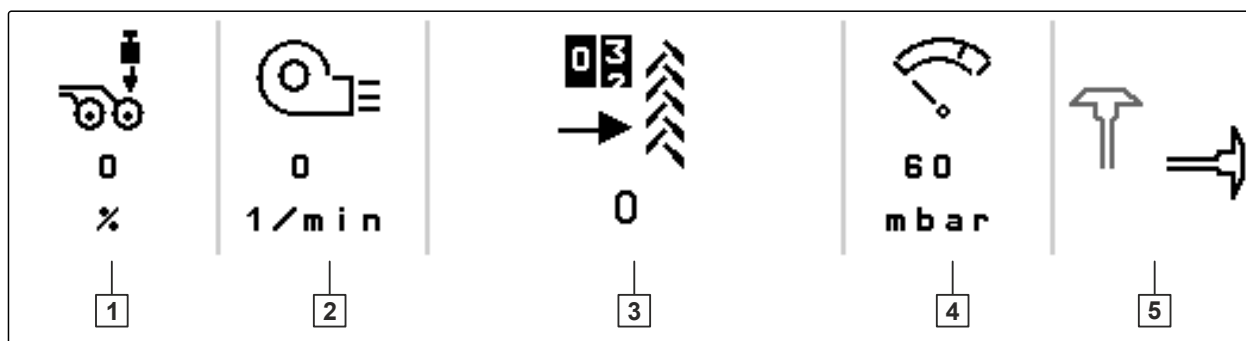
CMS-I-00007511

SAVET

Ako se prikaz na vagi pojavi u žutoj boji, rezultat merenja je iskrivljen vibracijama ili je nadgrađena mašina podignuta. Za precizno merenje, mašina mora da se spusti i stoji mirno.

5.5 Podaci o mašini

CMS-T-00000926-B.1

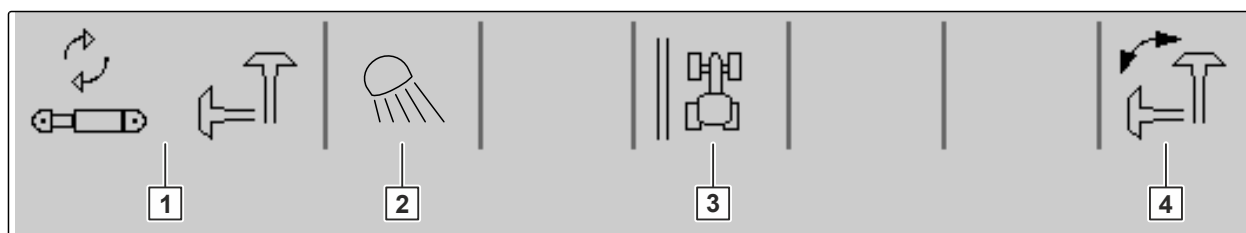


CMS-I-00000702

- 1 Pritisak ulagača
- 2 Broj obrtaja ventilatora
- 3 Brojač stalnih tragova
- 4 Vazdušni pritisak ventilatora
- 5 Položaj obeleživača tragova

5.6 Statusna traka

CMS-T-00000927-C.1












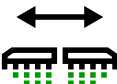

CMS-I-00000703







- | | |
|---|---|
| <p>1 Odabrana hidraulična funkcija za komfor hidrauliku</p> <p>3 Prikaz ivice polja kao referentne linije</p> | <p>2 Radno osvetljenje uključeno</p> <p>4 Odabrana funkcija obeleživača tragova</p> |
|---|---|

5.7 Funkcije u komandnoj površini






CMS-T-00000928-G.1







			 ON/OFF	
Nazad	Prelistavanje	Uključivanje i isključivanje funkcije Section Control	Uključivanje i isključivanje svih delimičnih širina i doziranja	Punjenje diska za pojedinačnu separaciju

					
Uključivanje delimičnih širina u desnu stranu	Uključivanje delimičnih širina u levu stranu	Isključivanje delimičnih širina u levu stranu	Isključivanje delimičnih širina u desnu stranu	Uključivanje svih delimičnih širina	Pokretanje GPS snimanja

					
Povećanje brojača stalnih tragova za 1	Smanjenje brojača stalnih tragova za 1	Pauziranje i pokretanje brojača stalnih tragova	Anuliranje brojača stalnih tragova	Uključivanje i isključivanje radnog osvetljenja	Promena unapred odabrane hidraulične funkcije

			
Povećanje pritiska ulagača	Smanjenje pritiska ulagača	Povećanje pritiska konzole	Smanjenje pritiska konzole

				
Povećanje količine izbacivanja đubriva	Smanjenje količine izbacivanja đubriva	Postavljanje količine izbacivanja đubriva na zadatu vrednost	Predoziranje đubriva	Predzaustavljanje đubriva

					
Povećanje količine izbacivanja semena	Smanjenje količine izbacivanja semena	Postavljanje količine izbacivanja semena na zadatu vrednost	Povećanje količine izbacivanja mikrogranulata	Smanjene količine izbacivanja mikrogranulata	Postavljanje količine izbacivanja mikrogranulata na zadatu vrednost

				
Režim bare	Menjanje funkcije obeleživača traga	Aktiviranje funkcije obeleživača traga	Prebacivanje ivice polja za proračun stalnih tragova	Blokiranje redova

				
Povećavanje zadate razlike pritiska Central Seed Supply	Smanjivanje zadate razlike pritiska Central Seed Supply	Automatski režim rada razbijača traga traktora	Pokretanje i zaustavljanje vage van mreže	

Osnovne funkcije rukovanja

6

CMS-T-00000803-F.1

6.1 Prebacivanje između menija Polje i podešavanja

CMS-T-00000804-E.1

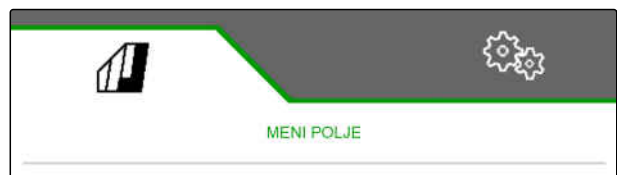
- Za prelazak u meni Polje,

izaberite .

ili

za prelazak na podešavanja,


izaberite .



CMS-I-00006431

6.2 Vraćanje u prethodni meni

CMS-T-00000805-C.1

- U komandnoj površini izaberite .

6.3 Listanje kroz menije i komandne površine

CMS-T-00000806-B.1

- Za listanje kroz menije u podešavanjima,

izaberite .

- Za listanje kroz komandne površine,

izaberite .

Podešavanje mašine

7

CMS-T-00008402-E.1

7.1 Konfigurisanje podešavanja stalnih tragova

CMS-T-00000920-F.1

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Mašina" > "Stalni tragovi".

2. *Ako treba da se napravi stalni trag:*
Pod Stalni trag izaberite "uključeno"

ili

ako treba da se napravi stalni trag sa oznakom stalnog traga:
izaberite "Markiranje stalnih tragova"

ili

ako treba da se napravi stalni trag sa pomeranjem stalnog traga:
izaberite "Pomeranje stalnog traga".

3. Izaberite "Učenje ritma stalnog traga".
4. Unesite "radnu širinu" i "širinu traga uređaja za obradu zemljišta".

5. Dalje sa >

6. Unesite "širinu pneumatika uređaja za obradu zemljišta" i "razmak do biljke".

7. Dalje sa >



CMS-I-00000588

8. Ako rastojanje od uređaja za negu do ivice polja nije 0:

unesite razdaljinu preklapanja uređaja za negu

ili

unesite rastojanje koj se ne preklapa uređaja za negu.



SAVET

Kao orijentacionu vrednost, koristite polovinu razmaka redova za razmak preklapanja ili nepreklapanja.

9. Ako želite da počnete sa leve ili desne ivice polja:
Pod "Učenje ritma stalnog traga" izaberite ivicu polja.
10. Ako je potrebno započeti s polovinom ili celom širinom mašine,
Pod "Učenje ritma stalnog traga" izaberite širinu mašine.

11. Dalje sa >

➔ "Konfiguracija uspešna!" pokazuje da je izračunat ritam stalnog traga.

➔ Ako se ne može izračunati odgovarajuća konfiguracija, ponovite postupak. Poslednja uspešna konfiguracija je zadržana.

Prilikom zamene uređaja za obradu zemljišta je potrebno izvršiti prilagođavanje mašine kako bi bilo moguće korišćenje pomeranja stalnog traga ili markiranja stalnih tragova.

12. Ako ritam stalnih tragova ne aktivira željene ulagače:

Prikazana rala **1** povežite sa cilindrom za pomeranje

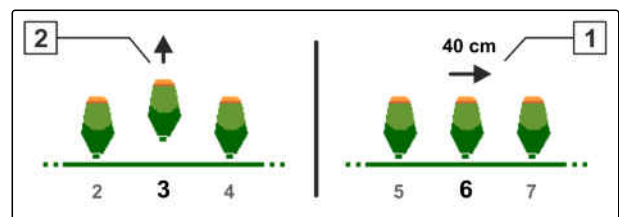
ili

prikazana rala **2** povežite sa podiznim cilindrom.

13. Ako treba da se aktivira ručno podešavanje stalnih tragova:

stavite kukicu u "Ručni stalni trag".

14. izaberite "Podešavanje ručnih stalnih tragova".



CMS-I-00004039

15. Dalje sa >
16. unesite *"Ukrštanja do ponavljanja"*.
17. U *"Izaberi prelaz"* unesite prelaz na kojem je aktiviran trag.
18. Pod opcijom *"Izbor redova"* unesite redove.
- ➔ U zavisnosti od konfiguracije, izabrani redovi se deaktiviraju, podižu ili pomeraju tokom stalnih traga.




SAVET

Da biste mogli da izaberete GPS signal, u komadnom terminalu moraju biti postavljeni GPS prijemnik i linija traga.

U zavisnosti od konfiguracije mašine, signal za brojač stalnih tragova može da potiče od različitih izvora:

- Radni položaj: Kada se sejalica dovede u radni položaj, brojač stalnih tragova broji jednu traku dalje.
- ISOBUS: Kada se dizalica traktora dovede u radni položaj, brojač stalnih tragova broji jednu traku dalje.
- GPS: Kada mašina uđe u sledeći trag, brojač stalnih tragova broji još jednu traku.

19. U *"Izvor za prebacivanje"* izaberite izvor za brojača stalnih tragova.

20. Sledeću stranicu pozovite sa .

Da biste sprečili brojač stalnih tragova da broji još jednu traku kada je signal izabranog izvora kratak, podesite trajanje signala za izvor.

21. U *"Vreme za prebacivanje"* unesite trajanje signala za izvor.

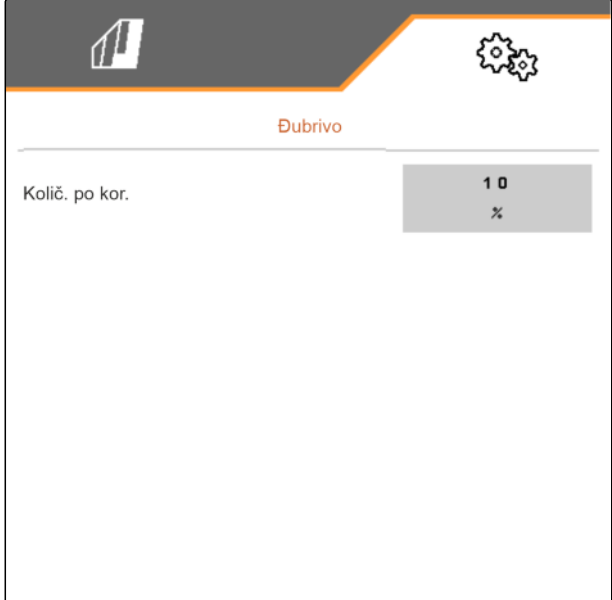
22. *Za povećanje zadate količine izbacivanja semena za redove pored stalnog traga:*
u *"Poveć. kol. semena u sporednim redovima"* unesite željenu vrednost u procentima.

7.2 Konfigurisanje količine po koracima

CMS-T-00009107-E.1

Količina izbacivanja se može povećati ili smanjiti podešavanjem količine po koracima.

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Mašina" > "Dozator".
2. U zavisnosti od opreme mašine, odaberite željeni rezervoar.
3. Za određivanje za koliko procenata treba uvećati ili smanjiti doziranje po koraku, u "Količina u koracima" unesite željenu vrednost.



CMS-I-00000608

7.3 Konfigurisanje predzaustavljanja

CMS-T-00003911-F.1

Dozatori mogu biti unapred zaustavljeni za svaki rezervoar tako da se svi proizvodi u jednom trenutku unose u leji, bez obzira na dužinu transportnog puža. Vreme za trajanje funkcije predzaustavljanja mora da bude navedeno.

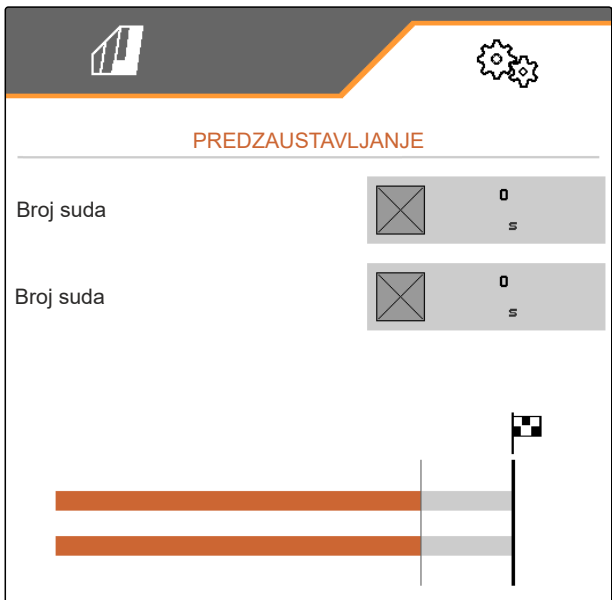
U zavisnosti od toga kako je mašina opremljena, funkcija predzaustavljanje može se deaktivirati.

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Mašina" > "Dozator".
2. Aktivirajte predzaustavljanje za željeni rezervoar.
3. Unesite trajanje funkcije predzaustavljanja za željeni rezervoar.



SAVET

Trajanje predzaustavljanja ne utiče na Section Control. Vremena za Section Control se zasebno podešavaju.



CMS-I-00002887

7.4 Konfigurisanje preddoziranja

CMS-T-00000935-G.1

Dozatori mogu se unapred dozirati za svaki kontejner tako da se svi proizvodi ispuštaju u jednom trenutku, bez obzira na dužinu transportnog puža. Vreme za trajanje preddoziranja mora da bude navedeno.



SAVET

Trajanje preddoziranja ne utiče na Section Control. Vremena za Section Control se zasebno podešavaju.

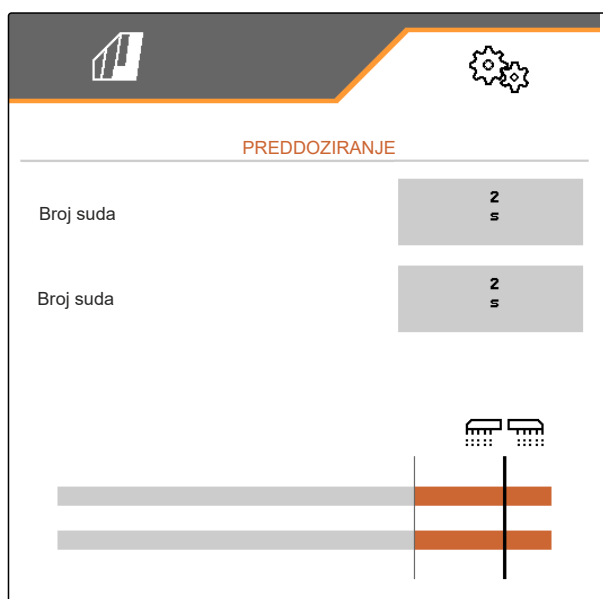
1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Mašina" > "Dozator".



SAVET

Ako je vreme preddoziranja pogrešno podešeno, može doći do preklapanja semena ili praznina. Ovo se takođe može dogoditi ako počnete prebrzo ili presporo.

2. Unesite vreme preddoziranja za željeni rezervoar.



CMS-I-00000595

7.5 Konfigurisanje senzora radnog položaja

CMS-T-00008403-B.1

7.5.1 Konfigurisanje digitalnog senzora radnog položaja

CMS-T-00000761-E.1

Pomoću senzora radnog položaja utvrđuje se da li se mašina nalazi u radnom položaju. Upravljač mašine može da se pokrene automatski kada se mašina nalazi u radnom položaju. Kada se mašina nalazi izvan radnog položaja, onda se upravljač mašine automatski zaustavlja.

Za radni položaj možete koristiti sledeće izvore:

- Senzor na mašini na zadnjoj nadgradnji
- Senzor na ramu vučene mašine
- Senzor na rezervoaru na prednjoj nadgradnji
- Signal senzora sa ISOBUS-a

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Mašina" > "Radni položaj".
2. Ako se isti senzor radnog položaja koristi za sve dozatore, aktivirajte "Sinhroni radni položaj".

Ako mašina ima više rezervoara, tačke uklj./isklj. se mogu konfigurisati za svaki rezervoar.

3. Pod "Tačke uklj./isklj. rezervoara" izaberite željeni rezervoar i u "Izvor" dodelite željeni senzor

ili

pod "Izvor" izaberite željeni senzor.



CMS-I-00002902

7.5.2 Konfigurisanje analognog senzora radnog položaja

CMS-T-00008404-B.1

Pomoću senzora radnog položaja utvrđuje se da li se mašina nalazi u radnom položaju. Doziranje može da se pokrene automatski kada se mašina nalazi u radnom položaju. Kada se mašina nalazi izvan radnog položaja, onda se doziranje automatski zaustavlja. Položaji celokupne putanje položaja su navedeni u procentima za utvrđivanje kada se mašina nalazi u radnom položaju. Položaje možete programirati.

Za utvrđivanje celokupne putanje položaja na senzorima radnog položaja potrebno je programirati granične vrednosti.

Za radni položaj možete koristiti sledeće izvore:

- Senzor na mašini na zadnjoj nadgradnji
- Senzor na ramu vučene mašine
- Senzor na rezervoaru na prednjoj nadgradnji
- Signal senzora sa ISOBUS-a

U zavisnosti od opreme mašine mogu se definisati različite tačke uklj./isklj. Tačke uklj./isklj. određuju položaj rama mašine u kome radi doziranje ili koliko se ulagači za seme podižu na uvratini.

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Mašina" > "Radni položaj".
2. Ako se isti radni položaj koristi za sve dozatore, aktivirajte "Sinhroni radni položaj".

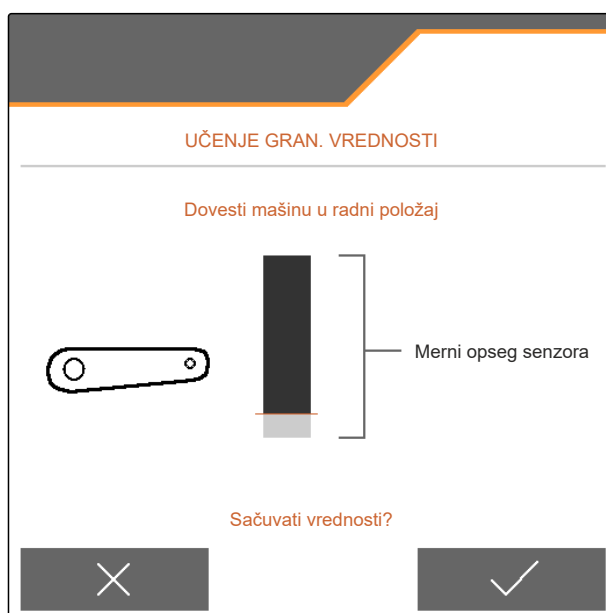
3. Kada su procentualne vrednosti tačaka uklj./isklj. poznate, u "Tačka uklj./isklj. za doziranje UKLJUČENO" i "Tačka uklj./isklj. za doziranje ISKLJUČENO" unesite procentualnu vrednost za tačke uklj./isklj.

ili

kada procentualne vrednosti sinhronih tačaka uklj./isklj. nisu poznate,

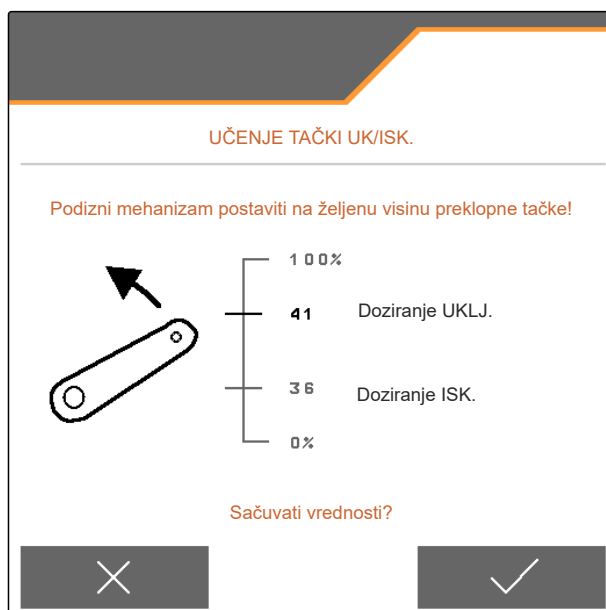
u "Učenje graničnih vrednosti" nastavite sa > i izaberite učenje graničnih vrednosti.

4. Za utvrđivanje donje granične vrednosti, dovedite mašinu u radni položaj.
5. Za čuvanje vrednosti, aktivirajte ✓.
6. Za utvrđivanje gornje granične vrednosti, podignite mašinu do kraja.
7. Za čuvanje vrednosti, aktivirajte ✓.



CMS-I-00006630

8. Ako sinhronizovani radni položaj nije aktiviran, izaberite željeni proizvod i nastavite dalje sa >.
9. Za utvrđivanje željene tačke isključivanja za doziranje proizvoda, podignite mašinu na željenu visinu.
10. Za čuvanje vrednosti, aktivirajte ✓.
11. Za utvrđivanje željene tačke uključivanja za doziranje proizvoda, podignite mašinu na željenu visinu.
12. Za čuvanje vrednosti, aktivirajte ✓.



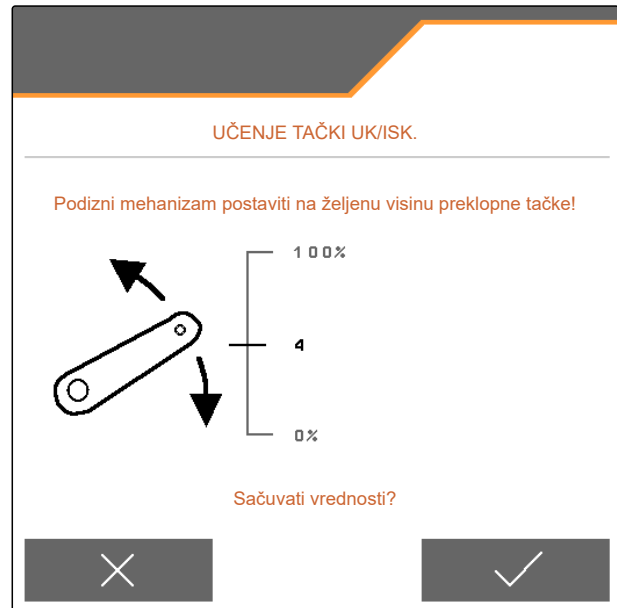
CMS-I-00006631

U zavisnosti od konfiguracije mašine, mora se konfigurisati tačka uklj./isklj. za uvratinu.

13. U "Tačke uklj./isklj. za uvratinu" nastavite dalje sa
> .

14. Za utvrđivanje željene tačke uklj./isklj. na uvratini,
podignite mašinu na željenu visinu.

15. Za čuvanje vrednosti,
aktivirajte ✓ .



CMS-I-00006632

7.6 Podešavanje nadzora brzine ventilatora

CMS-T-00000760-F.1

Ventilator pojedinačne separacije stvara nadpritisak u pojedinačnoj separaciji zrna. Brzina ventilatora se podešava preko hidraulike traktora ili broja obrtaja kardanskog vratila.

Za nadgledanje ventilatora pojedinačne separacije, unosi se zadati broj obrtaja. Dodatno je moguće nadgledanje pritiska u ventilatoru pojedinačne separacije. Kod mašina sa prednjim rezervoarom dodatno je moguće nadgledanje broja obrtaja ventilatora na transportnom ventilatoru sa hidrauličnim pogonom.

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Mašina" "Ventilator" > "Pojedinačna separacija" ili "prednji rezervoar".
2. U "Zadati broj obrtaja" unesite željeni zadati broj obrtaja za ventilator

ili

Izaberite "Učenje zadatog broja obrtaja" i pratite uputstva na displeju.
3. Za određivanje kod kog odstupanja od zadatog broja obrtaja treba da se aktivira alarm, u "Granična vrednost alarma" unesite odstupanje u procentima.
4. Ako je potrebno nadgledanje pritiska u ventilatoru pojedinačne separacije, aktivirajte "Kontrola pritiska ventilatora".



CMS-I-00000603

7.7 Podešavanje izvora signala za brzinu

CMS-T-00000841-I.1

7.7.1 Podešavanje simulirane brzine

CMS-T-00000762-F.1

Za upravljanje mašinom potreban je signal brzine. Kada na raspolaganju nije nijedan signal za brzinu onda možete koristiti simuliranu brzinu.



SAVET

Potrebno je pridržavati se simulirane brzine tokom rada.

Kada se prepozna signal za brzinu onda se deaktivira simulirana brzina.

Nakon ponovnog pokretanja mašine, simulirana brzina je podešena na 0 km/h.

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Mašina" > "Brzina".
2. U "Izvor" izaberite "Simulirano".
3. U "Simulirana brzina" unesite željenu brzinu.



The screenshot shows a configuration interface for speed. At the top, there's a header with a gear icon and the title 'BRZINA'. Below this, there are two rows of settings. The first row is 'Izvor' (Source) with a value of 'Simulirano'. The second row is 'Simulirana brzina' (Simulated speed) with a value of '8.0 km/h'.

CMS-I-00000623

7.7.2 Podešavanje senzora mašine za brzinu

CMS-T-00000842-H.1

Za upravljanje mašinom potreban je signal brzine. U tu svrhu možete koristiti senzor mašine za brzinu.

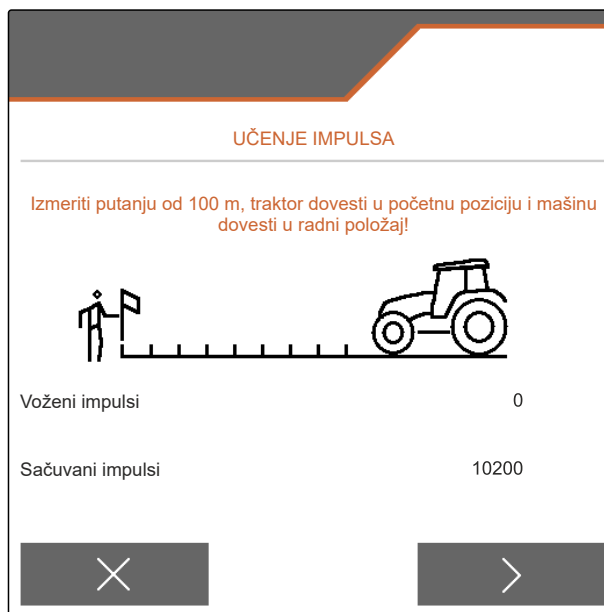
1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Mašina" > "Brzina".
2. U "Izvor" izaberite "Mašina".
3. Ako je poznata željena vrednost impulsa, pod opcijom "Impulsi senzora" unesite impulse na 100 m metar(a).



The screenshot shows a configuration interface for speed. At the top, there's a header with a gear icon and the title 'BRZINA'. Below this, there are three rows of settings. The first row is 'Izvor' (Source) with a value of 'Točak (traktor)'. The second row is 'Impulsi senzora' (Sensor impulses) with a value of '10200 Imp./100m'. The third row is 'Učenje impulsa' (Impulse learning) with a gear icon.

CMS-I-00000622

4. *Kako biste proverili broj impulsa po minuti:*
Uporedite prikaz brzine traktora i komandnog terminala.
5. *Ako željena vrednost impulsa nije poznata,*
Izaberite "Učenje impulsa" i pratite uputstva na displeju.
6. *Za čuvanje voženih impulsa,*
aktivirajte > .



CMS-I-00007281

7.7.3 Upotreba ISOBUS signala za brzinu

CMS-T-00000843-G.1

Za upravljanje mašinom potreban je signal brzine. Za to se može koristiti signal brzine, koji se određuje senzorima u traktoru i stavlja na raspolaganje mašini preko ISOBUS-a.

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Mašina" > "Brzina".

Prikazuju se samo postojeći izvori. Na primer, ako nema brzine sa „Radar (Traktor)“ onda ni ovaj izbor neće biti ponuđen.

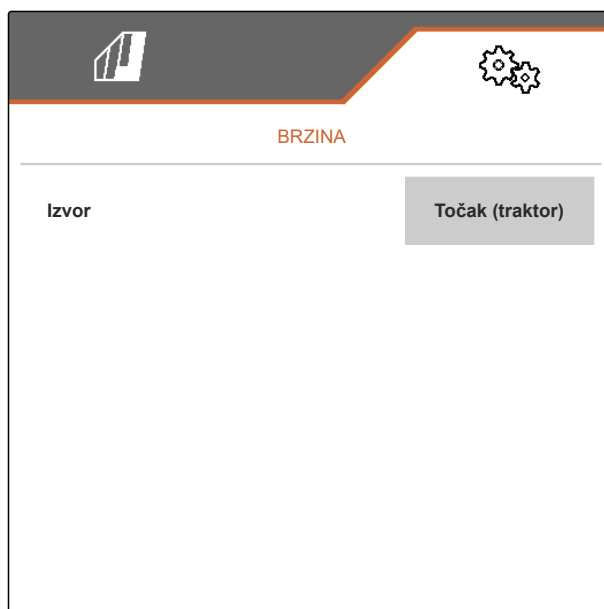
2. Izaberite u "Izvor" "Radar (traktor)", "Točak (traktor)" ili "Satelit (NME 2000)".



SAVET

Netačni izvori signala brzine dovode do pogrešne kontrole.

3. *Kako biste proverili preciznost izvora signala brzine:*
Uporedite prikaz brzine traktora sa brzinom prikazanom na komandnom terminalu.



CMS-I-00006151

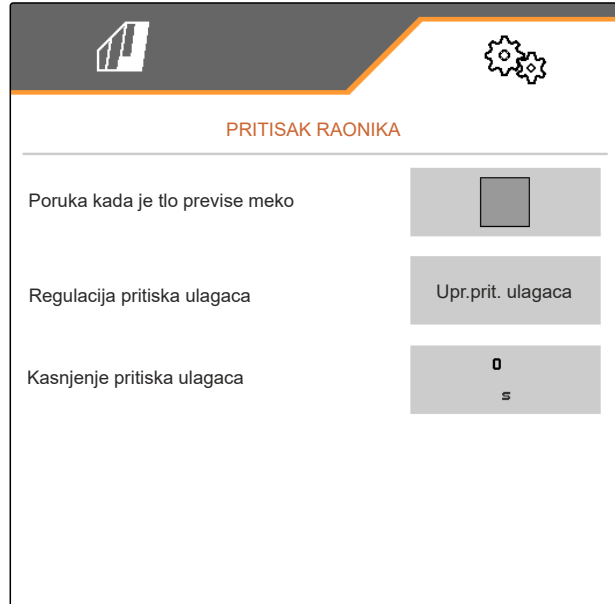
7.8 Konfigurisanje nadgledanja pritiska rala

CMS-T-00008405-C.1

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Mašina" > "Pritisak rala".
2. Da biste nadgledali pritisak rala, aktivirajte "Poruka kada je tlo previše meko".

Signal za nadgledanje pritiska rala može da potiče od 2 različita izvora:

- Upravljanje pritiskom rala: Senzor utvrđuje pritisak u hidrauličnom sistemu pritiska rala.
 - Regulacija sile podizanja: najmanje 2 senzora utvrđuju silu podizanja na ralu.
3. Pod opcijom "Regulacija pritiska rala" izaberite izvor za signal pritiska rala.
 4. Unesite željeno vreme za odloženi početak pritiska ulagača pod "Kašnjenje pritiska ulagača".



PRITISAK RAONIKA	
Poruka kada je tlo previše meko	<input checked="" type="checkbox"/>
Regulacija pritiska ulagaca	Upr.prit. ulagaca
Kašnjenje pritiska ulagaca	0 s

CMS-I-00006633

7.9 Konfigurisanje funkcije prepoznavanje zrna

CMS-T-00000763-E.1

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Mašina" > "Prepoznavanje zrna".
2. Da biste sprečili alarme odmah nakon početka izbacivanja, u "Vreme do početka nadgledanja" podesite kašnjenje za nadgledanje.

U radnom meniju se nadgledanje zrna prikazuje pomoću trakastih grafikona. Trakasti grafikon prikazuju odstupanje od zadate količine izbacivanja. Opseg prikaza trakastih grafikona odgovara utvrđenoj procentualnoj vrednosti zadate količine izbacivanja.

3. U "Opseg prikaza trakastih grafikona" unesite procentualnu vrednost.
4. Za određivanje pri kom odstupanju od zadate količine izbacivanja treba aktivirati alarm, u "Granična vrednost alarma za stvarnu količinu izbacivanja" unesite odstupanje od zadate količine izbacivanja u procentima.



PREPOZNAVANJE ZRNA	
Vreme do početka nadgledanja	8 s
Opseg prikaza bar grafikona	10 %
Granica alarma trenutna kol. izbac.	10 %

CMS-I-00000594



SAVET

Podesite "Oblast prikaza trakastog grafikona" i "Granicu alarma stvarne količine izbacivanja" na 30% za setvu bundeve.

7.10 Određivanje geometrije




CMS-T-00012002-C.1

7.10.1 Geometrijske vrednosti priključnih mašina

CMS-T-00000764-I.1

Na osnovu geometrije upravlja se odlaganjem zrna.

Geometrijske vrednosti su unapred podešene. Kada je potrebno promeniti geometrijske vrednosti onda je potrebno tačno ponovo izmeriti rastojanja.

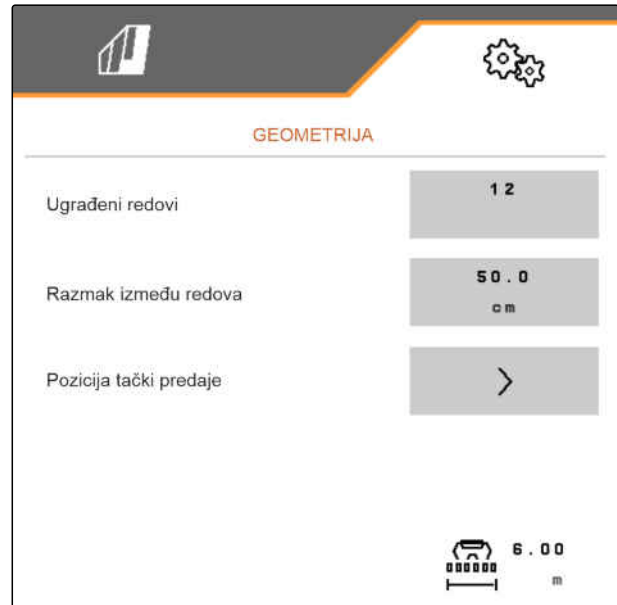
Varijanta mašine	Priključak	Rastojanje do tačke predaje			
		Đubrivo 	Seme 	Mikrogranulat 	
				U brazdi	Na površinu
Kruti ili teleskopski ram	Kratki nadgradni ram	69 cm	142 cm	168 cm	198 cm
	Dugački nadgradni ram	96 cm	169 cm	195 cm	225 cm
sklopivi ram	Kratki nadgradni ram	69 cm	142 cm	168 cm	198 cm
	Dugački nadgradni ram	117 cm	190 cm	216 cm	246 cm
3 m montažni ram	Mašina za obradu zemljišta	174 cm	247 cm	273 cm	303 cm
6 m montažni ram		190 cm	263 cm	289 cm	319 cm



PREDUSLOVI

- ☑ Multi Boom je licenciran i dostupan na komandnom terminalu
- ☑ Multi Boom je uključen na komandnom terminalu

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Mašina" > "Geometrija".
2. Pod opcijom "Ugrađeni redovi" unesite broj redova.
3. Pod opcijom "Razmak između redova" unesite podešeni razmak između redova.
4. *Da biste uneli pozicije tačaka za predaju:*
dalje sa >



CMS-I-00004085

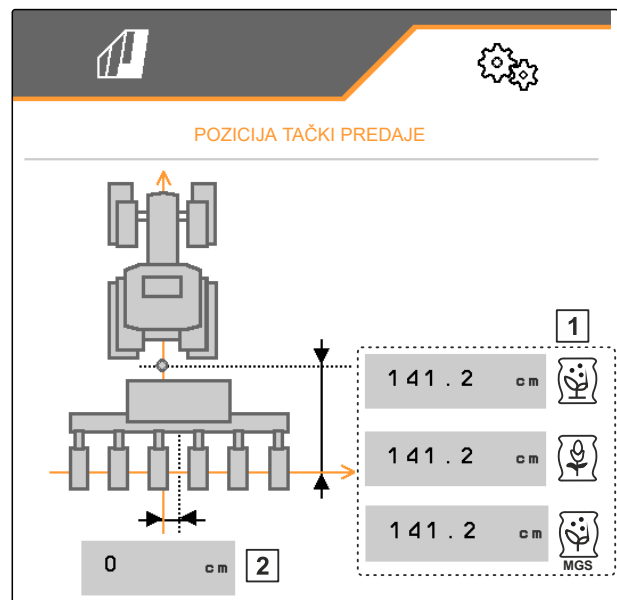
U zavisnosti od verzije softvera, 2 ili 3 krila su dostupna kada je aktivirana opcija "Multi Boom". Ili je dostupno krilo za svaki materijal za doziranje, ili se seme uključuje zajedno sa mikrogranulatima preko krila. Đubrivo se isporučuje preko drugog krila. Kada je opcija "Multi Boom" deaktivirana, definisana je tačka distribucije semena.

5. *Za aktiviranje opcije "Multi Boom":*
Izaberite u meniju "Podešavanja" "Profil" > "ISOBUS" i aktivirajte "Multi Boom".
6. Uzmite iz tabele rastojanje tačaka distribucije i unesite u **1**.
7. *U slučaju levog ofseta:*
Unesite ofset u **2** sa negativnim predznakom

ili

U slučaju desnog ofseta:

Unesite ofset sa pozitivnim predznakom.



CMS-I-00000596

7.10.2 Geometrijske vrednosti vučenih mašina

CMS-T-00012003-C.1

Na osnovu geometrije upravlja se odlaganjem zrna.

Geometrijske vrednosti su unapred podešene. Kada je potrebno promeniti geometrijske vrednosti onda je potrebno tačno ponovo izmeriti rastojanja.

Varijanta mašine	Rastojanje između priključka i rude		Rastojanje do tačke predaje			
			Đubrivo 	Seme 	Mikrogranulat 	
					U brazdi	Na površinu
vučeno sa 9 m ili 12 m	K80 ili vučna ušica	650 cm	223 cm	279 cm	305 cm	335 cm
	Donja obrtna poluga	640 cm				
vučeno sa 6 m	K80 ili vučna ušica	xxx cm	xxx cm	xxx cm	xxx cm	xxx cm
	Donja obrtna poluga	xxx cm				





PREDUSLOVI

- ✓ Multi Boom je licenciran i dostupan na komandnom terminalu
- ✓ Multi Boom je uključen na komandnom terminalu

- Izaberite u meniju "Podešavanja" "Mašina" > "Geometrija".
- Pod opcijom "Ugrađeni redovi" unesite broj redova.
- Pod "Radni zahvat" unesite radni zahvat mašine.
- Pod opcijom "Razmak između redova" unesite podešeni razmak između redova.
- Da biste uneli rastojanje do položaja šine za seme:

Dalje sa >

GEOMETRIJA

Ugrađeni redovi	24
Radni zahvat	1200.0 cm
Razmak između redova	50.0 cm
Pol. šine za sejanje	>

CMS-I-00007690

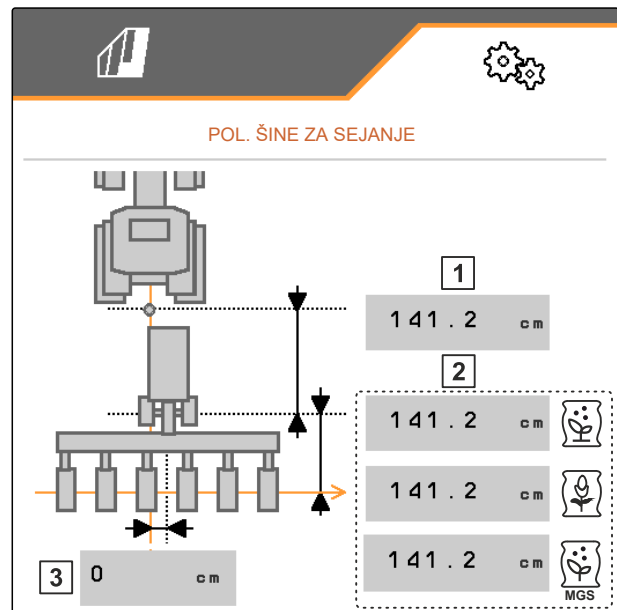
Kada je "Multi Boom" aktiviran, može se definisati tačka distribucije za svaki materijal za doziranje. Kada je opcija "Multi Boom" deaktivirana, definisana je tačka distribucije semena.

6. Za aktiviranje opcije "Multi Boom": Izaberite u meniju "Podešavanja" "Profil" > "ISOBUS" i aktivirajte "Multi Boom".
7. Uzmite iz tabele rastojanje između opreme za povezivanje traktora i osovine i unesite u **1**.
8. Uzmite iz tabele rastojanje tačaka distribucije i unesite u **2**.
9. U slučaju levog ofseta:
Unesite ofset u **3** sa negativnim predznakom

ili

U slučaju desnog ofseta:

Unesite ofset sa pozitivnim predznakom.

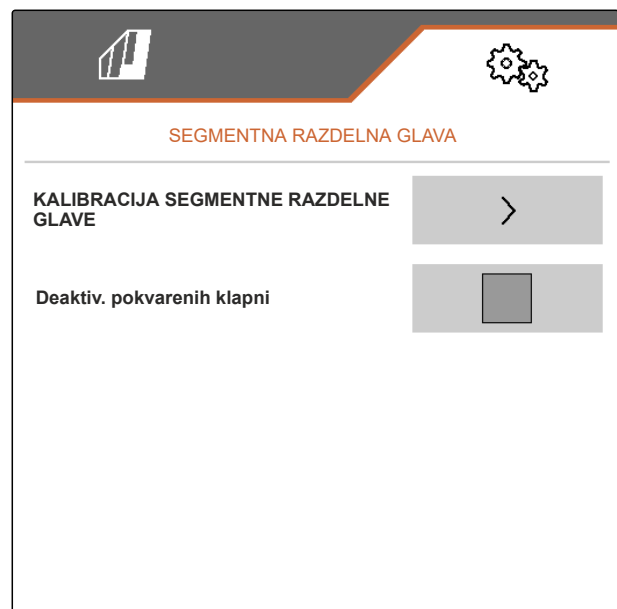


CMS-I-00007691




7.11 Konfiguracija segmentne razdelne glave

CMS-T-00009169-E.1

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Mašina" > "Segmentna razdelna glava".
 2. Pod "Kalibracija segmentne razdelne glave" aktivirajte > .
 3. Da biste pokrenuli kalibraciju, aktivirajte > .
- ➔ Proverava se funkcija klapni u segmentnoj razdelnoj glavi.



CMS-I-00007189

4. *Kada je kalibracija uspešno završena,*
aktivirajte  .
- ili
- ako kalibracija otkrije neispravne klapne,*
potvrdite poruku o grešci.
5. *Da biste potvrdili broj neispravnih klapni,*
aktivirajte  .
- ili
- da ponovite kalibraciju,*
aktivirajte  .
6. *Da biste privremeno deaktivirali neispravne klapne u slučaju kvara klapne:*
U "Deaktiviranje pokvarenih klapni" stavite kvačicu

7.12 Konfigurisanje vage

CMS-T-00005771-C.1

7.12.1 Tariranje vage

CMS-T-00005773-C.1

Tariranje vage služi za određivanje težine rezervoara sa 0 kg u rezervoaru. Prikazana količina punjenja praznog rezervoara mora da bude 0 kg. Tariranje je neophodno pre prve upotrebe i nakon dogradnje posebne opreme na rezervoar za merenje.



PREDUSLOVI

- ✓ Rezervoar je prazan
- ✓ Ventilator je isključen
- ✓ Mašina je zaustavljena
- ✓ Mašina je spuštена na ravno tlo

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Mašina" "Vaga" > "Tariranje vage".

2. Postupak pokrenite sa ✓

ili

Postupak odbacite sa ✗.

CMS-I-00004084

7.12.2 Podešavanje vage

CMS-T-00005772-B.1

Podešavanje vage služi za korekciju vage kada je rezervoar napunjen. Podešavanje je potrebno ako se nakon punjenja prikaže pogrešan sadržaj rezervoara.



PREDUSLOVI

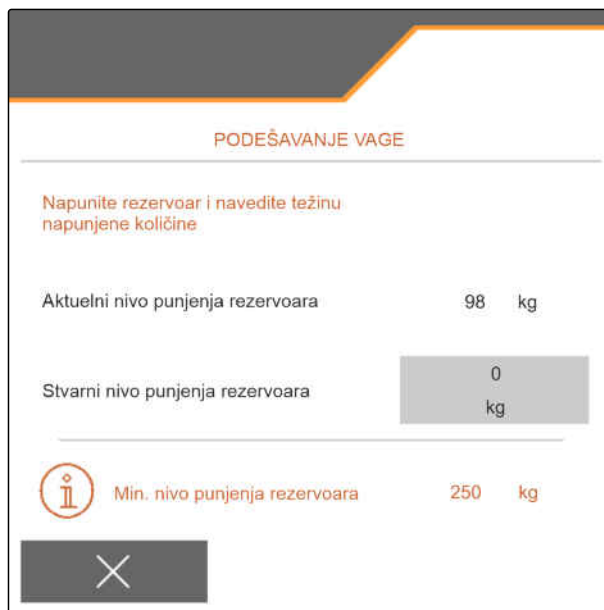
- ✓ Vaga je tarirana
- ✓ Količina punjenja je poznata

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Mašina" "Vaga" > "Podešavanje vage".

2. Postupak pokrenite sa ✓
ili

Postupak odbacite sa ✗.

3. Pratite uputstva na displeju.



CMS-I-00004083

7.13 Određivanje redova koji se mogu blokirati

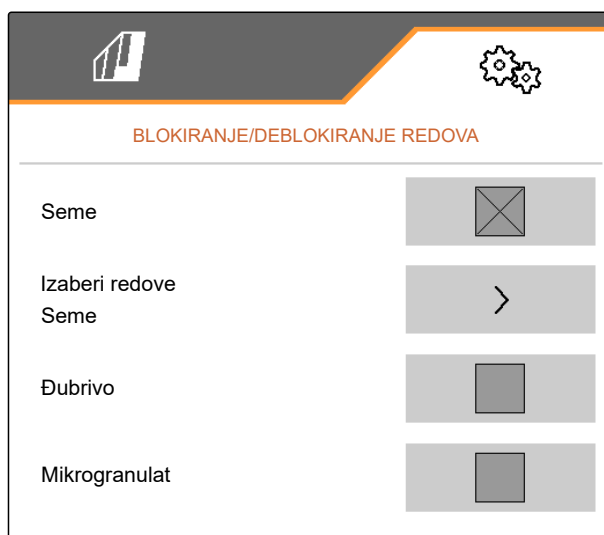
CMS-T-00003894-D.1

Za pojedinačne raonike sejalice po potrebi možete zaustaviti izbacivanje. U tu svrhu je potrebno odabrati željene raonike sejalice.

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Mašina" > "Blokiranje/deblokiranje redova".

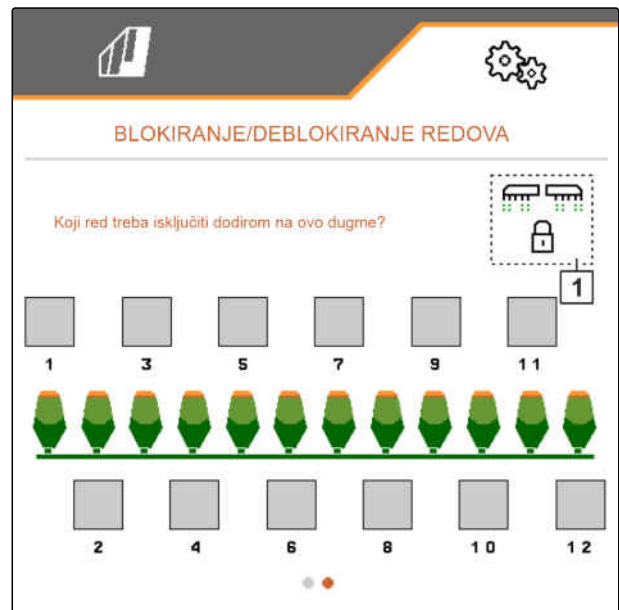
2. Stavite tačnicu kod željenog materijala za doziranje.

3. Aktivirajte > za biranje redova.



CMS-I-00005696

4. Stavite kukicu kod željenog reda
- ili
- uklonite.
- ➔ Pomoću dugmeta **1** u meniju Polje deaktivirajte izabrane redove.



CMS-I-00002866

7.14 Uparivanje blutut uređaja

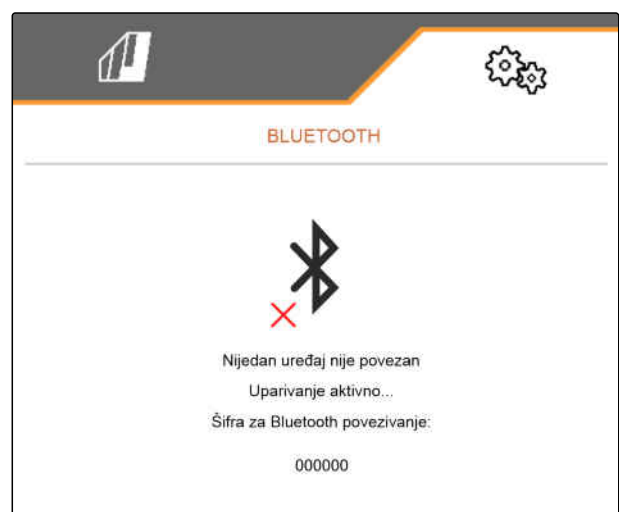
Preko blututa (engl. Bluetooth) mašina može da se poveže s mobilnim krajnjim uređajem. Da biste to uradili, željena aplikacija mora biti instalirana iz App Store-a ili Google Play Store-a.

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Mašina" > "Bluetooth".

2. Za aktiviranje funkcije uparivanja:

izaberite 

- ➔ Uparivanje je aktivno.
- ➔ Prikazuje se šifra za Bluetooth uparivanje.
- 3. Pokrenite aplikaciju na mobilnom uređaju.
- 4. Uspostavite Bluetooth vezu sa uređajem iz aplikacije.



CMS-I-00005695



SAVET

U zavisnosti od verzije softvera, nema potrebe za unosom šifre za blutut uparivanje.

5. Kada se to od vas zatraži, unesite šifru za Bluetooth uparivanje na mobilnom uređaju.

➔ Veza je uspešno uspostavljena.



CMS-I-00007811

7.15 Aktiviranje funkcije GPS snimanja

CMS-T-00000765-F.1

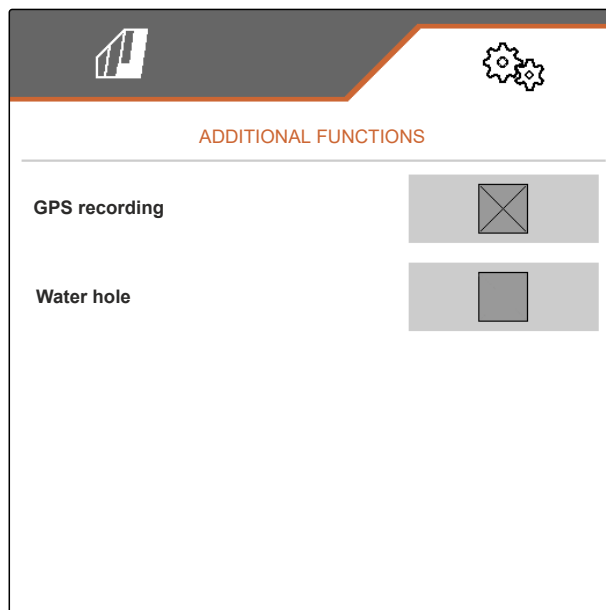
Pomoću funkcije GPS snimanja možete na priključenom komandnom terminalu simulirati izbacivanje, bez izbacivanja semena. Komandni terminal obeležava pređeno područje kao obrađenu površinu. Sa obrađenom površinom možete da napravite granicu polja.



PREDUSLOVI

- ☑ Mašina je zaustavljena
- ☑ Svi ventilatori su isključeni

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Mašina" > "Dodatne funkcije".
2. U "GPS snimanje" stavite kukicu.
3. Za korišćenje GPS snimanja, vidi stranu 86.



CMS-I-00007428

7.16 Aktiviranje funkcije SmartControl

CMS-T-00000766-D.1

Funkcija SmartControl automatski upravlja skidačima na diskovima za pojedinačnu separaciju. Na taj način se smanjuju prazna i duplirana mesta.

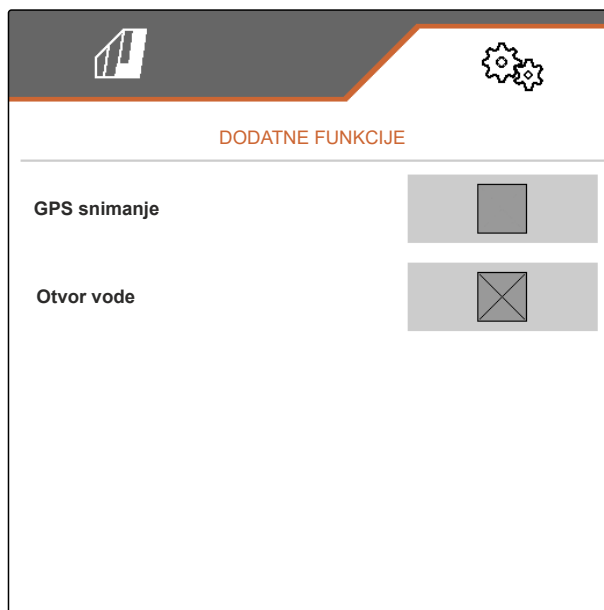
1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Mašina" > "Dodatne funkcije".
2. U "SmartControl" stavite kukicu.

7.17 Aktiviranje funkcije bara

CMS-T-00003895-F.1

Funkcija bara omogućava prolaz kroz više prolaza sa podignutom mašinom bez prekida sejanja.

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Mašina" > "Dodatne funkcije".
2. U "Bara" stavite kukicu.
3. Za korišćenje funkcije bara, vidi stranu 88.




CMS-I-00007427

7.18 TwinTerminal


CMS-T-00005780-D.1

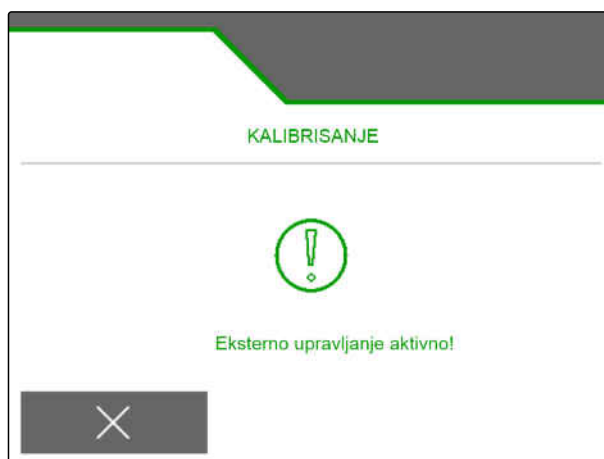
TwinTerminal služi kao eksterni komandni terminal, koji se nalazi direktno na mašini. TwinTerminalom se rukuje pomoću 4 tastera **2**. Funkcionalna polja **1** prikazuju aktuelnu funkciju tastera.

Kada se prikaže , došlo je do greške u funkciji. ISOBUS komandni terminal prikazuje kod greške ili tekstualnu poruku.



CMS-I-00004042

1. Da biste predali rukovanje TwinTerminalu, na ISOBUS komandnom terminalu, u odgovarajućem meniju, izaberite TwinTerminal.
➔ Eksterno upravljanje je aktivno.
2. Da biste završili upravljanje na TwinTerminal-u,
aktivirajte .
- ➔ ISOBUS komandni terminal je ponovo aktivan.



CMS-I-00004092

7.19 Multifunkcionalna poluga AmaPilot⁺

CMS-T-00005800-C.1

Pomoću AmaPilot⁺ možete da izvršavate funkcije mašine. AmaPilot⁺ je AUX-N element za rukovanje sa slobodnom dodelom tastera. Za svaku Amazone ISOBUS mašinu je unapred određena standardna dodela tastera. Funkcije su podeljene na 3 nivoa i mogu da se izaberu pritiskom na dugme. Prilikom pokretanja mašine učitava se standardni nivo.

Svetleći prsten **1** svetli zeleno.



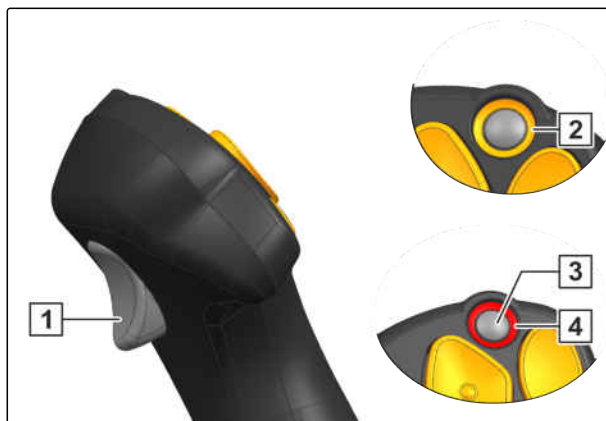
CMS-I-00004071

1. Držite pritisnut taster **1**.

➔ Nivo 2 je aktivan, svetleći prsten **2** svetli narandžasto.

2. Aktivirajte taster **3**.

➔ Nivo 3 je aktivan, svetleći prsten **4** svetli crveno.



CMS-I-00004072

Upravljanje profilima

8

CMS-T-00008399-D.1


8.1 Kreiranje novog profila

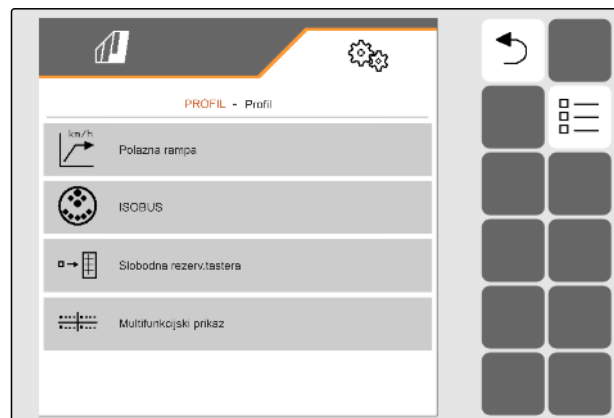
CMS-T-00003898-C.1

Svaki korisnik može da sačuva lični profil sa podešavanjima za terminal i mašinu. Ovde se čuvaju sledeće konfiguracije:

- Multifunkcijski prikaz
- Rezervisanost tastera
- ISOBUS
- Granica alarma
- Količina u koracima
- Polazna rampa

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Profil".

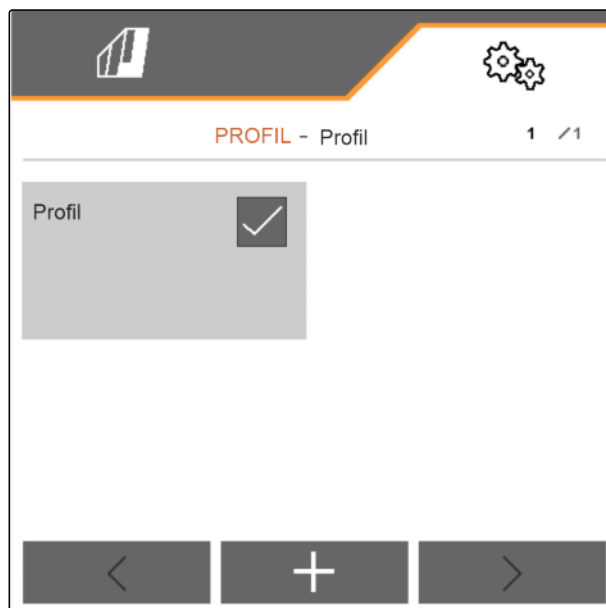
2. izaberite .



CMS-I-00002870

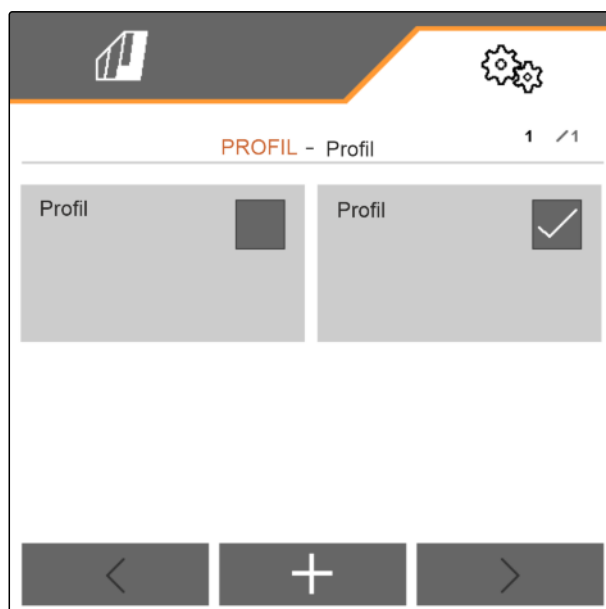
3. izaberite .

➔ Novi profil je kreiran.



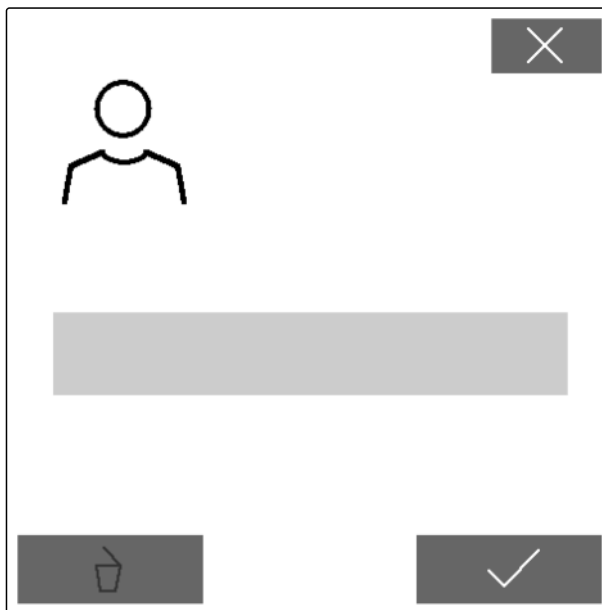
CMS-I-00002872

4. Izaberite novi profil.



CMS-I-00002874

5. Unesite naziv profila.




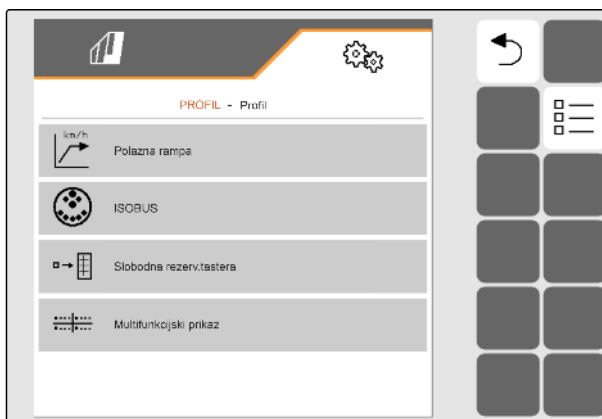
CMS-I-00002873

8.2 Biranje profila

CMS-T-00003899-B.1

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Profil".

2. Izabrati .



CMS-I-00002870

3. Stavite kukicu kod željenog profila.



CMS-I-00002874

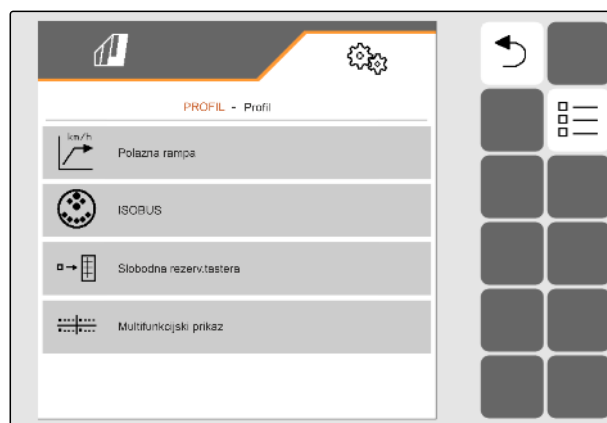
8.3 Brisanje profila

CMS-T-00009456-A.1

Samo deaktivirani profili mogu da se brišu. Poslednji aktivirani profil mora uvek postojati i ne može se izbrisati.

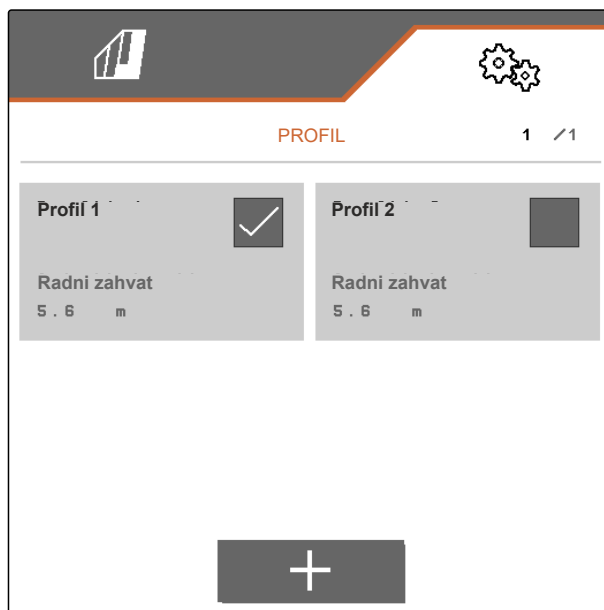
1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Profil".

2. izaberite .




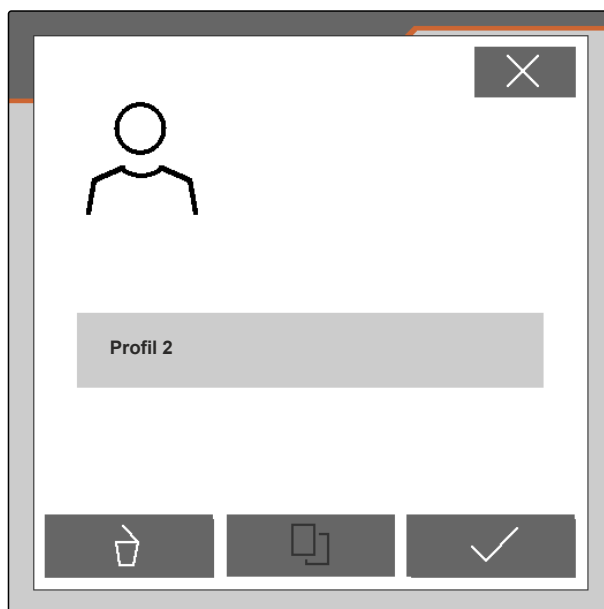
CMS-I-00002870

3. Izaberite željeni profil.



CMS-I-00006010

4. izaberite .



CMS-I-00004641

8.4 Podešavanje profila

CMS-T-00008400-D.1

8.4.1 Menjanje multifunkcijskog prikaza

CMS-T-00000775-E.1

U multifunkcijskom prikazu u radnom meniju mogu biti prikazane 4 različite vrednosti. Sledeća tabela sadrži sve dostupne vrednosti.

Vrednost	Objašnjenje
Brzina	Trenutna brzina u km/h
Zadata količina izbacivanja semena	Podešena zadata količina izbacivanja za seme
Površina	Obradena površina u hektarima
Količina đubriva	Rasuta količina đubriva
Aktuelni broj obrtaja ventilatora	Broj obrtaja ventilatora u minuti
Aktuelni broj obrtaja ventilatora prednjeg rezervoara	Broj obrtaja ventilatora u minuti
Preostala površina	Površina u hektarima, za postojeću količinu đubriva
Preostala putanja	Putanja u metrima, za postojeću količinu đubriva
ISO koeficijent varijacije	Vrednost za tačnost sađenja zrna prema ISO. Što je manja vrednost, to je veća preciznost sađenja zrna
ISO standardno odstupanje	Prosečno odstupanje od zadatih tačaka sađenja u milimetrima
Faktor kalibracije đubriva	Faktor za određivanje količine izbacivanja. Faktor kalibracije se utvrđuje u toku kalibrisanja
Posejana površina	Setvena površina u hektarima
Količina MGS	Rasuta količina mikrogranulata
Udeo zadatih mesta	Udeo pravilno zasađenih zrna u procentima

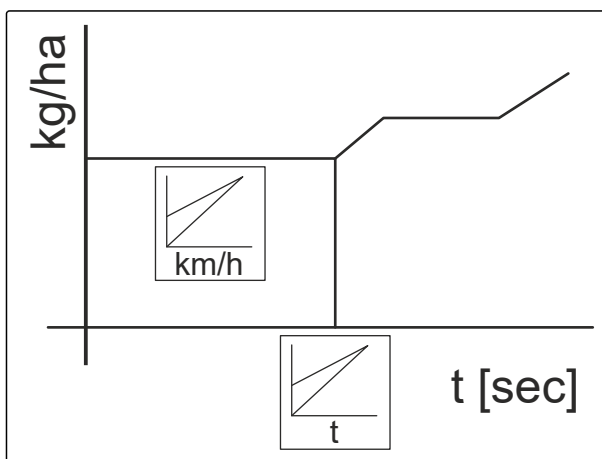
1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Profil" > "Multifunkcijski prikaz".
2. Za promenu prikaza, izaberite željeni prikaz.
➔ Prikazuje se spisak sa dostupnim vrednostima.
3. Izaberite željenu vrednost iz spiska.
4. Potvrdite izbor.



CMS-I-00000679

8.4.2 Konfigurisanje polazne rampe

Količina izbacivanja dozatora zavisi od radne brzine. Prilikom polaska mašine izbacuje se manja količina materijala za doziranje. Polazna rampa sprečava premalo izbacivanje materijala za doziranje. Sve dok se ne postigne regularna radna brzina, izbacivanje se reguliše preko unapred odabrane brzine.



CMS-T-00000769-G.1

CMS-I-00006527

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Profil" > "Polazna rampa".
2. U "Polazna rampa" aktivirajte polaznu rampu.
3. U "Predviđena brzina" unesite željenu brzinu za regulaciju količine izbacivanja.

Početna brzina rampe je procentualna vrednost predizabrane brzine kod koje se pokreće izbacivanje.

4. U "Početna brzina rampe" unesite željenu procentualnu vrednost.

Dok se radna brzina poveća od početne brzine rampe do regularne radne brzine, proći će određeno vreme. To vreme predstavlja trajanje polazne rampe.

5. U "Trajanje polazne rampe" unesite vreme u sekundama.

The screenshot shows the 'Polazna rampa' configuration screen. It has a header with a gear icon and the title 'Polazna rampa'. Below the title, there are four settings:


Setting	Value
Polazna rampa	<input checked="" type="checkbox"/>
Predviđena brzina	8.0 km/h
Brzina početne rampe	50 %
Traj. polaz. rampe	5 s

CMS-I-00000605

8.4.3 Konfigurisanje ISOBUS-a

Priključeni komandni terminali se identifikuju preko brojeva. Ako koristite više terminala, onda je potrebno da odredite terminale za rukovanje mašinom, za dokumentaciju i Section Control. Kada je priključen samo jedan komandni terminal, onda se taj komandni terminal automatski dodeljuje. Brojeve možete utvrditi u podešavanjima komandnih terminala.

CMS-T-00000772-H.1

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Profil" > "ISOBUS".
2. izaberite .
3. U "Terminal za rukovanje mašinom" unesite željeni broj komandnog terminala.
4. U "Terminal za dokumentaciju i Section Control" unesite željeni broj komandnog terminala.



CMS-I-00002875

- Svi proizvodi: Terminal može prenositi zadate količine za seme, đubriva i mikrogranulate.
 - Seme ili đubriva ili mikrogranulti: Ako komandni terminal prihvata manje od 3 proizvoda, samo izabrani proizvod može da razmenjuje zadate količine sa terminalom.
5. *Kada zadate vrednosti za količine izbacivanja treba da budu preuzete sa komandnog terminala:*
U "Ponuditi eksterne zadate vrednosti za" izaberite željeni proizvod ili "svi proizvodi".

U zavisnosti od verzije softvera, 2 ili 3 krila su dostupna kada je aktivirana opcija "Multi Boom". Ili je dostupno krilo za svaki materijal za doziranje, ili se seme uključuje zajedno sa mikrogranulatima preko krila. Đubrivo se isporučuje preko drugog krila. Kada je opcija "Multi Boom" deaktivirana, definisana je tačka distribucije semena.

6. *Ako je potrebna posebna tačka distribucije za svaki materijal za doziranje:*
Aktivirajte "Multi Boom"

ili

Kada komandni terminal podržava samo jedno krilo:
Deaktivirajte "Multi Boom".



CMS-I-00002875

8.4.4 Menjanje slobodne rezervacije tastera


CMS-T-00000774-E.1

Pomoću slobodne rezervacije tastera možete promeniti rezervisanost dugmeta u radnom meniju. U tu svrhu se na levoj strani prikazuje spisak svih funkcija a na desnoj strani radni meni.

SAVET

Narandžasta kvačica na dugmetu označava da je odgovarajuća funkcija već dodeljena bar jednom.

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Profil" > "Slobodna rezerv. tastera".
2. Ako željenu funkciju ne možete pronaći na prvoj strani,

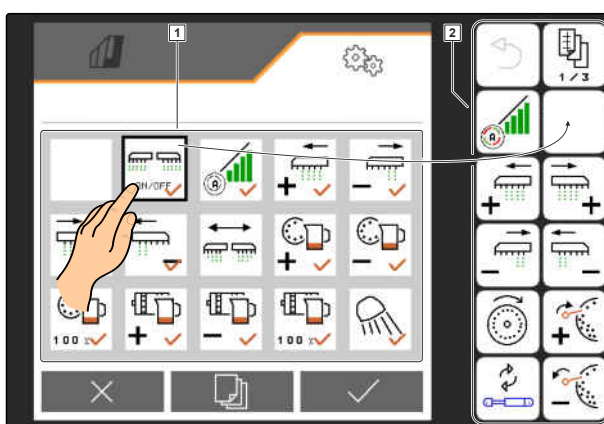
pozovite sledeću stranu pomoću .

3. Tapnite željenu funkciju u spisku 1.

➔ Odabrana funkcija dobija okvir.

4. Tapnite na željeno dugme u radnom meniju 2.

➔ Odabranom dugmetu se dodeljuje odabrana funkcija.



CMS-I-00000589

5. Dodela dodatnih dugmate

ili

Dodelu potvrditi sa 

ili

Dodelu odbaciti sa .

8.4.5 Menjanje multifunkcijskog prikaza

CMS-T-00008401-B.1

U multifunkcijskom prikazu u radnom meniju mogu biti prikazane 4 različite vrednosti. Sledeća tabela sadrži sve dostupne vrednosti.

Vrednost	Objašnjenje
Brzina	Trenutna brzina u km/h
Zadata količina izbacivanja semena	Podešena zadata količina izbacivanja za seme
Površina	Obradena površina u hektarima
Količina đubriva	Rasuta količina đubriva
Aktuelni broj obrtaja ventilatora	Broj obrtaja ventilatora u minuti
Aktuelni broj obrtaja ventilatora prednjeg rezervoara	Broj obrtaja ventilatora u minuti
Preostala površina	Površina u hektarima, za postojeću količinu đubriva
Preostala putanja	Putanja u metrima, za postojeću količinu đubriva
ISO koeficijent varijacije	Vrednost za tačnost sađenja zrna prema ISO. Što je manja vrednost, to je veća preciznost sađenja zrna
ISO standardno odstupanje	Prosečno odstupanje od zadatih tačaka sađenja u milimetrima
Pritisak pojedinačne separacije desno	Pritisak pojedinačne separacije za desnu konzolu mašine u milibarima
Pritisak pojedinačne separacije levo	Pritisak pojedinačne separacije za levu konzolu mašine u milibarima
Pritisak za Central Seed Supply	Transportni pritisak za sistem za transport semena u milibarima
Faktor kalibracije đubriva	Faktor za određivanje količine izbacivanja. Faktor kalibracije se utvrđuje u toku kalibrisanja
Posejana površina	Setvena površina u hektarima
Količina MGS	Rasuta količina mikrogranulata
Udeo zadatih mesta	Udeo pravilno zasađenih zrna u procentima

- Izaberite u meniju "Podešavanja" "Profil" > "Multifunkcijski prikaz".
- Za promenu prikaza, izaberite željeni prikaz.
➔ Prikazuje se spisak sa dostupnim vrednostima.
- Izaberite željenu vrednost iz spiska.
- Potvrdite izbor.



CMS-I-00000679

Upravljanje proizvodima

9

CMS-T-00000780-M.1

9.1 Kreiranje novog proizvoda

CMS-T-00003915-D.1

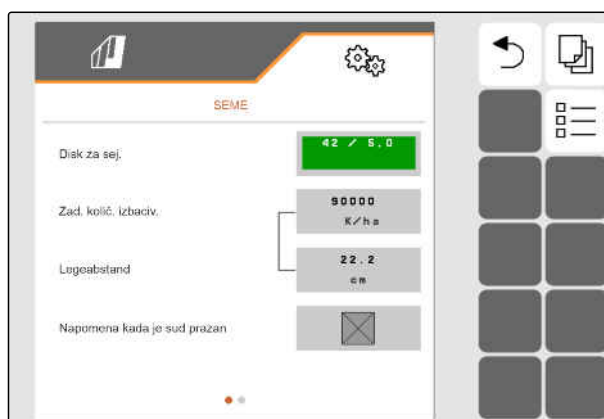
Jedan proizvod je uvek aktivan. Aktivan proizvod ne može da se obriše. Ako je potrebno više proizvoda, mogu se kreirati novi proizvodi.

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Proizvodi".
2. Izaberite "Seme", "Đubrivo" ili "Mikrogranulat".




CMS-I-00002891

3. izaberite

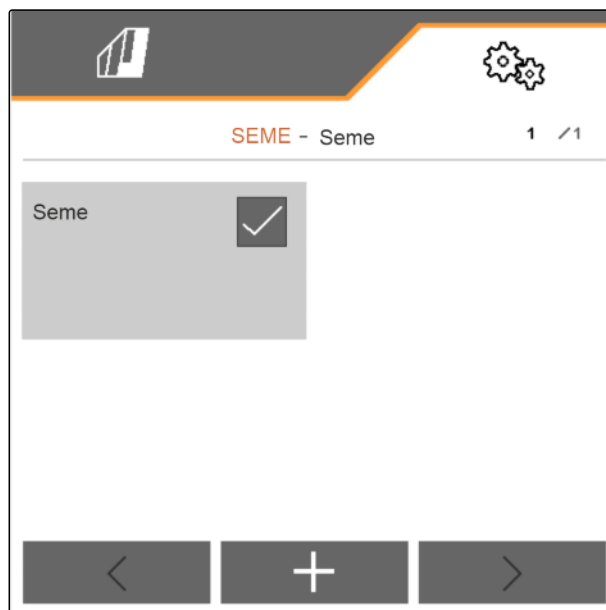


CMS-I-00002888

4. Za kreiranje novog proizvoda,
izaberite .

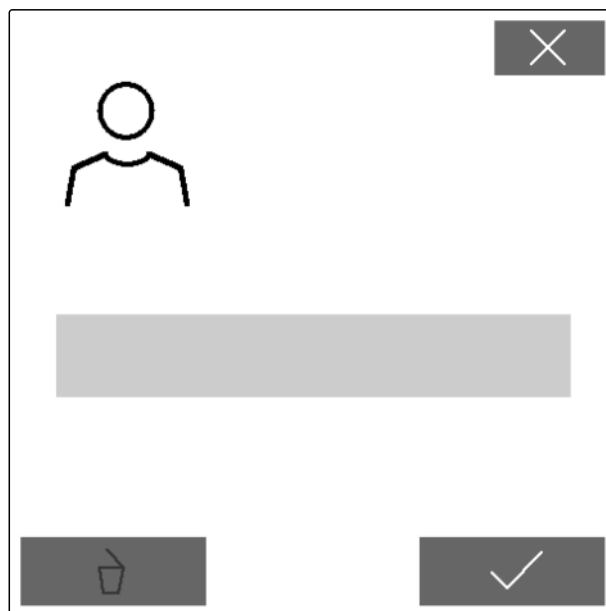
➔ Novi proizvod je kreiran.

➔ Novi proizvod će biti izabran automatski.



CMS-I-00002889

5. Da imenujemo novi proizvod,
izaberite proizvod. Unesite naziv proizvoda.



CMS-I-00002873

9.2 Biranje proizvoda

CMS-T-00003916-C.1

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Proizvodi".
2. Izaberite "Seme", "Đubrivo" ili "Mikrogranulat".



CMS-I-00002891

3. izaberite



CMS-I-00002888

4. Stavite kukicu kod željenog proizvoda.



CMS-I-00002890

9.3 Podešavanje semena

CMS-T-00000781-J.1

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Proizvodi" > "Seme".
2. pod opcijom "Disk za sejanje" izaberite željeni disk za sejanje ili gore u meniju za izbor izaberite "... " i unesite disk kojeg ste sami definisali.


Kada se unese zadata količina izbacivanja, softver izračunava rastojanje polaganja. Kada se unese rastojanje polaganja, softver izračunava zadatu količinu izbacivanja.

3. Pod opcijom "Zadana količina izbacivanja 1" unesite željenu količinu izbacivanja u zrnima po hektaru

ili

pod opcijom "Rastojanje polaganja 1" unesite željeno rastojanje između zrna.

4. Kada je neophodno nadzirati da li još ima semena, aktivirajte "Nadzor praznog stanja".

5. Stranicu menija promenite pomoću .



CMS-I-00000604



UPOZORENJE

Pogrešno merenje pri prevelikoj osetljivosti

Ako je izabrana prevelika osetljivost optosenzora, može se desiti da npr. prašina, zrnca peska ili nečistoća budu prepoznati kao seme.

- Nemojte izabrati preveliku osetljivost optosenzora.

Osetljivost optosenzora određuje veličinu semena koja će biti prepoznata i obezbeđuje da i sitno seme bude prepoznato.

Za osetljivost optosenzora preporučuju se sledeće vrednosti:

Seme	Osetljivost
Uljna repica	100 %
Sirak	≤ 90 %
Soja	≤ 90 %
Bob	≤ 90 %
Kukuruz	≤ 90 %
Šećerna repa	≤ 90 %
Suncokret	≤ 90 %
Tikva	≤ 90 %

6. Podesite osetljivost optosenzora.

Pojačavanje signala pojačava signal optosenzora.

Kod povećanja prljavštine, pojačanje može biti postepeno:

- Isključeno
- Nisko
- srednje
- Visoko
- Maksimalno

Za pojačanje signala optosenzora preporučuju se sledeće vrednosti:

CMS-I-00004086

Seme	Pojačanje signala
Uljna repica	Nisko
Sirak	Nisko
Soja	Nisko
Bob	Nisko
Kukuruz	Nisko
Šećerna repa	Nisko
Suncokret	Nisko
Tikva	Nisko




UPOZORENJE

Pogrešno merenje pri prevelikom pojačanju signala

Ako je izabrano preveliko pojačanje signala, može se desiti da npr. prašina, zrnca peska ili nečistoća budu prepoznati kao seme.

- Nemojte izabrati preveliko pojačanje signala.

7. Podesite pojačanje signala optosenzora.
8. *Da biste podesili vreme uključivanja i vreme isključivanja,* pogledajte "*Podešavanje funkcije Section Control*".

9. Stranicu menija promenite pomoću .

Ako se stvori stalni trag, zadata količina izbacivanja može se povećati u sporednim redovima.

10. U "*Poveć. kol. semena u sporednim redovima*" unesite višak količine u procentima.

Kada se unese zadata količina izbacivanja, softver izračunava rastojanje polaganja. Kada se unese rastojanje polaganja, softver izračunava zadatu količinu izbacivanja.

11. Pod opcijom "*Zadatu količinu izbacivanja 2*" unesite željenu količinu izbacivanja u zrnima po hektaru

ili

pod opcijom "*Rastojanje polaganja 2*" unesite željeno rastojanje izmređu zrna.

12. Ako redovima treba dodeliti različite zadate količine izbacivanja:

Dalje sa >

13. Unesite zadatu količinu izbacivanja za svaki red.

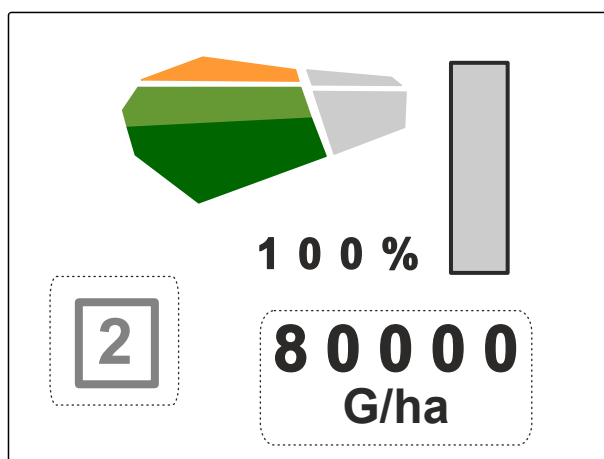
Red	Količina (z/ha)	Red	Količina (z/ha)	Red	Količina (z/ha)
1	70000	2	90000	3	70000
4	90000	5	70000	6	90000
7	70000	8	90000	9	70000
10	90000	11	70000	12	90000

CMS-I-00005692

SAVET

Ako se primenjuju 2 zadate količina izbacivanja, u radnom meniju se prikazuje **2**.

Ako se primenjuju 2 zadate količine izbacivanja, zadata količina izbacivanja se prikazuje u radnom meniju kao srednja vrednost različitih zadatah količina izbacivanja.



CMS-I-00007477

9.4 Podešavanje đubriva

CMS-T-00000782-F.1

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Proizvodi" > "Đubrivo".

Za mašine sa decentralizovanim doziranjem, zapremina točkića za doziranje je navedena za svaki red. Za mašine sa centralnim doziranjem, zapremina valjka za doziranje je data za sve redove.

2. Pod opcijom "Točak za doziranje" izaberite željeni točak za doziranje ili gore u meniju za izbor izaberite "... " i unesite zapreminu točka za doziranje koju ste sami odredili

ili

Pod opcijom "Valjak za doziranje" izaberite željenu zapreminu valjka za doziranje ili gore u meniju za izbor izaberite "... " i unesite zapreminu valjka za doziranje koju ste sami odredili.


3. U "Zadata količina izbacivanja" unesite željenu količinu izbacivanja.

Površina kalibrisanja odgovara površini za koju je prilikom kalibracije dodeljeno đubrivo.

4. Unesite željenu površinu kalibrisanja.
5. Unos vrednosti na osnovu iskustva za faktor kalibracije

ili


Zadržite vrednost.

6. Stranicu menija promenite pomoću .

7. Ako treba nadzirati da li još ima đubriva, aktivirajte "Nadzor praznog stanja".

8. U "Povećanje količine u sporednim redovima" unesite procentualni višak količine.

9. Da biste podesili vreme uključivanja i vreme isključivanja, pogledajte "Podešavanje funkcije Section Control".



Dubrivo	
Toč. za doz.	100 cm ²
Zad. količ. izbaciv.	120 kg/ha
Površina za kalibr.	1/40 ha
Fakt. kalibrac.	1.000

CMS-I-00000593

9.5 Podešavanje mikrogranulata

CMS-T-00000933-F.1

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Proizvodi" > "Mikrogranulat".

Za mašine sa decentralizovanim doziranjem, zapremina točkića za doziranje je navedena za svaki red. Za mašine sa centralnim doziranjem, zapremina valjka za doziranje je data za sve redove.

2. Pod opcijom "Točak za doziranje" izaberite željeni točak za doziranje ili gore u meniju za izbor izaberite "... " i unesite zapreminu točka za doziranje koju ste sami odredili

ili

Pod opcijom "Valjak za doziranje" izaberite željenu zapreminu valjka za doziranje ili gore u meniju za izbor izaberite "... " i unesite zapreminu valjka za doziranje koju ste sami odredili.


3. U "Zadata količina izbacivanja" unesite željenu količinu izbacivanja.

Površina kalibrisanja odgovara površini za koju je prilikom kalibracije dodeljen mikrogranulat.

4. Unesite željenu površinu kalibrisanja.
5. Unos vrednosti na osnovu iskustva za faktor kalibracije

ili

Zadržite vrednost.

6. Stranicu menija promenite pomoću .

7. Kada treba nadzirati da li još ima mikrogranulata, aktivirajte "Nadzor praznog stanja".

8. U "Povećanje količine u sporednim redovima" unesite procentualni višak količine.



CMS-I-00000600

9.6 Vremena prebacivanja za Section Control

CMS-T-00000773-I.1

Rezervoar	Proizvod	Vreme uključivanja	Vreme isključivanja
Zadnji rezervoar (nošene mašine)	Seme	600 ms	0 ms
	Đubrivo	2000 ms	1000 ms
	Mikrogranulat	2000 ms	1000 ms
Čeono ugradni sanduk	Seme	600 ms	0 ms
	Đubrivo	3000 ms	3700 ms
	Mikrogranulat	3000 ms	1000 ms
Zadnji rezervoar (vučene mašine)	Seme	600 ms	0 ms
	Đubrivo	3000 ms	3700 ms
	Mikrogranulat	2000 ms	1000 ms

Vremena uključivanja i isključivanja u tabeli su podrazumevana vremena za Section Control. Ona se mogu podesiti kako bi se izbegla preklapanja ili neobrađena područja.

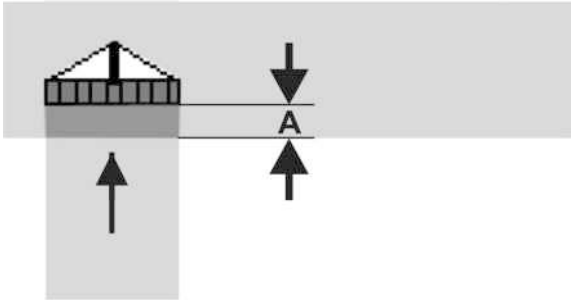
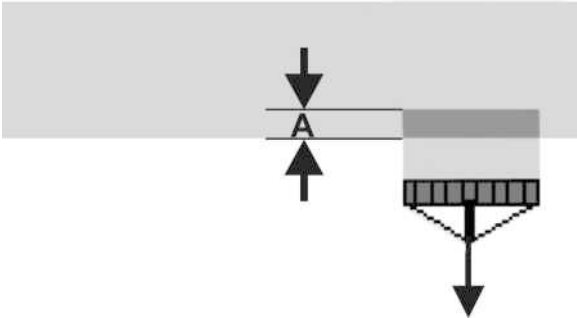
Ako su tačke predaje uključene preko Section Controla, proći će nekoliko stotina milisekundi dok pogoni ne odreaguju. Dužina transportnog puža do tačke primene takođe utiče na precizno prebacivanje na uvratinu. Ovo zakašnjenje može da dovede do preklapanja ili do neobrađenih površina. Vremena uključivanja i isključivanja kompenzuju ovo kašnjenje prilikom uključivanja i isključivanja.

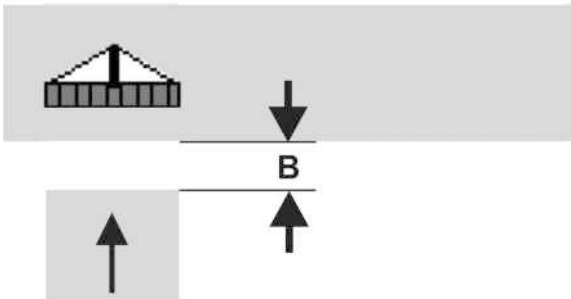
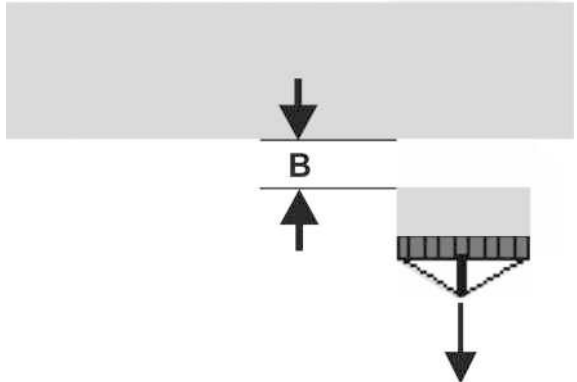


SAVET


Za precizno uključivanje i isključivanje na uvratini, i to pogotovo kod sejalica, potrebne je pogotovo ispoštovati sledeće tačke:

- RTK preciznost GPS prijemnika (brzina ažuriranja: najmanje 5 Hz, preporučeno 10 Hz)
- Ravnomerna brzina kod ulaska ili izlaska iz uvratine

Vreme isključivanja	Vreme uključivanja
Isključivanje pri ulasku na obrađenu površinu	Uključivanje pri izlasku iz obrađene površine
	
(A) Dužina preklapanja	

Vreme isključivanja	Vreme uključivanja
Isključivanje pri ulasku na obrađenu površinu	Uključivanje pri izlasku iz obrađene površine
	
(B) dužina neobrađene površine	

1. U meniju "Podešavanja" > "Proizvodi" izaberite željeni rezervoar.

2. Stranicu menija promenite pomoću .

ili

*kada prilikom ulaska u obrađenu površinu
nastanu preklapanja,
povećajte vreme isključivanja*

ili

*kada prilikom ulaska u obrađenu površinu
nastanu neobrađene površine,
smanjite vreme isključivanja*

ili

*kada prilikom izlaska iz obrađene površine
nastanu preklapanja,
Smanjite vreme uključivanja*

ili

*kada prilikom izlaska iz obrađene površine
nastanu neobrađene površine,
Povećajte vreme uključivanja.*



PRODUKT	
Vreme ukljucivanja	2000 m s
Vreme iskljucivanja	1000 m s

CMS-I-00007861

9.7 Podešavanje ciljnog diferencijalnog pritiska za Central Seed Supply

CMS-T-00009906-D.1



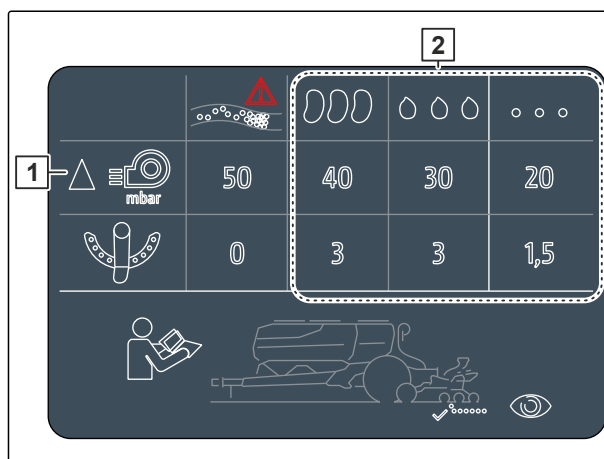
PREDUSLOVI

- ✓ Sudovi za seme su napunjeni
- ✓ Mašina je rasklopljena
- ✓ Ventilator je uključen
- ✓ Diskovi za pojedinačnu separaciju imaju na sebi zrna

Broj obrtaja ventilatora se menja sve dok hidraulično ulje ne dostigne svoju radnu temperaturu.

U zavisnosti od opreme, manometar, komandni računar ili komandni terminal prikazuje vazdušni pritisak. Navedeni pritisci ventilatora su orijentacione vrednosti. Posle kraće vožnje proverite polaganje zrna.

1. U zavisnosti od semena **2**, uzeti diferencijalni pritisak **1** iz folije.



CMS-I-00007533



UPOZORENJE

Opasnost od povreda usled odbacivanja delova ventilatora

Ukoliko ventilator radi na prevelikom broju obrtaja, postoji mogućnost da se odlome i odbace delovi ventilatora.

- Uverite se da broj obrtaja ventilatora ne prekoračuje 5.000 1/min.

2. Izaberite u meniju "Podešavanja" > "Proizvodi" > "Seme".

3. Stranicu menija promenite pomoću


U automatskom režimu, unosi se zadata razlika između pritiska Central Seed Supply i pritiska pojedinačne separacije. Brzina ventilatora se reguliše automatski.

4. Za uključivanje automatskog režima:
Aktivirajte "Automatika za Central Seed Supply".


5. U "Ciljna razlika CSS- i prit. pojed. separ." unesite zadatu razliku.

6. U "Razlika zad.pritiska kada je sud prazan" unesite razliku pritiska za prazan sud.

7. Za prilagođavanje zadate razlike u pritisku:

u radnom meniju aktivirajte $\overset{\text{CSS}}{+}$ 

ili

u radnom meniju aktivirajte $\overset{\text{CSS}}{-}$  .


➔ Za punu posudu podešava se vrednost "Zadata razlika za Central Seed Supply i pritisak pojedinačne separacije".

➔ Za punu posudu podešava se vrednost za "Razlika zad.pritiska kada je sud prazan".


U ručnom režimu, brzina ventilatora se može kontinuirano podešavati dok se ne postigne željena zadata razlika između Central Seed Supply i pritiska pojedinačne separacije.

8. Za isključivanje automatskog režima:
Deaktivirajte "Automatika za Central Seed Supply".

9. Za prilagođavanje zadate razlike u pritisku:

u radnom meniju aktivirajte $\overset{\text{CSS}}{+}$ 

ili

u radnom meniju aktivirajte $\overset{\text{CSS}}{-}$  .

➔ Za punu posudu podešava se vrednost "Zadata razlika za Central Seed Supply i pritisak pojedinačne separacije".

➔ Za punu posudu podešava se vrednost za "Razlika zad.pritiska kada je sud prazan".

10. Da biste nadgledali ventilator,
pogledajte uputstvo za upotrebu ISOBUS
"Podešavanje nadzora brzine ventilatora"



SAVET

Ako željeni pritisak nije postignut, onda može pomoći veći hidraulični motor.

Obratite se službi za kupce kompanije AMAZONE.

Kalibrisanje dozatora

10

CMS-T-00005786-G.1

10.1 Kalibracija pomoću ISOBUS terminala ili tastera za kalibraciju

CMS-T-00000755-G.1



PREDUSLOVI

- ☑ Ventilator je isključen
- ☑ Mašina stoji

1. U *"Meni polje"* > *"Kalibrisanje"* izaberite željeni rezervoar.
2. U *"Predviđena brzina"* unesite buduću radnu brzinu.
3. Unesite zadatu količinu izbacivanja.

Za mašine sa decentralizovanim doziranjem, zapremina točkića za doziranje je navedena po redu. Za mašine sa centralnim doziranjem, zapremina valjka za doziranje je navedena za sve redove.

4. Pod opcijom *"Točak za doziranje"* izaberite željeni točak za doziranje ili gore u meniju za izbor izaberite *"..."* i unesite zapreminu točka za doziranje koju ste sami odredili

ili

Pod opcijom *"Valjak za doziranje"* izaberite željenu zapreminu valjka za doziranje ili gore u meniju za izbor izaberite *"..."* i unesite zapreminu valjka za doziranje koju ste sami odredili.

5. Dalje sa >

KALIBRISANJE

Prov.vred. i po potrebi izmen.!

Predviđena brzina	12.0 km/h
Zad. količ. izbaciv.	100.00 kg/ha
Toč. za doz. Zaprem. doz.	210 ccm

Navigation buttons: X (cancel) and > (next)

CMS-I-00006401

Površina kalibrisanja odgovara površini za koju je prilikom kalibracije dodeljen materijal za doziranje.

6. Unesite željenu površinu kalibrisanja.

Pomoću vrste kalibracije određujete način pokretanja kalibracije.

7. *Da biste pokrenuli kalibraciju preko ISOBUS komandnog terminala,*
kao "Način kalibracije" izaberite ISOBUS komandni terminal

ili

da biste kalibraciju pokrenuli pomoću tastera za kalibraciju,
kao "Način kalibracije" izaberite taster za kalibraciju.

KALIBRISANJE

Prov.vred. i po potrebi izmen.!

Kalibrierwert 1.000

Površina za kalibr. 1/100 ha

Vrsta kalibracije ISOBUS terminal


X >

CMS-I-00000706

8. Dalje sa >

9. *Da pripremite mašinu za kalibraciju,*
pogledajte uputstvo za upotrebu mašine.

10. *Kada su tačke prikazane na displeju ispunjene,*
dalje sa >

11. Pritisnite preddoziranje  .

12. *Kada je za vrstu kalibracije izabran ISOBUS komandni terminal,*
kalibraciju izvršite na ISOBUS komandnom terminalu

ili

kada je odabran taster za kalibraciju za vrstu kalibracije,
Izvršite kalibraciju na mašini.

KALIBRISANJE

Proverite sledeće tačke i potvrdite!

Poklopac za kalibraciju je otvoren?

Kalibrirano?

Sud za kalibraciju je ispražnjen?

X >

CMS-I-00000707

13. Da biste pokrenuli kalibraciju,

držite pritisnutim >

ili

Držite pritisnutim taster za kalibraciju.

➔ Tokom kalibracije se prikazuje teoretski izbačena količina.

SAVET

U slučaju velikih količina za doziranje, kalibracija se može pauzirati kako bi se ispraznili kalibracioni kontejneri.

Kalibracija se takođe može prekinuti pre vremena ako je količina dovoljna za testiranje.



CMS-I-00000710

14. Izmerite sakupljenu količinu.

15. Uzmite u obzir težinu posude za kalibraciju.

16. Unesite težinu sakupljene količine.

17. Dalje sa > .

➔ Faktor kalibracije se izračunava.

18. Prikazani faktor kalibracije preuzmite sa ✓

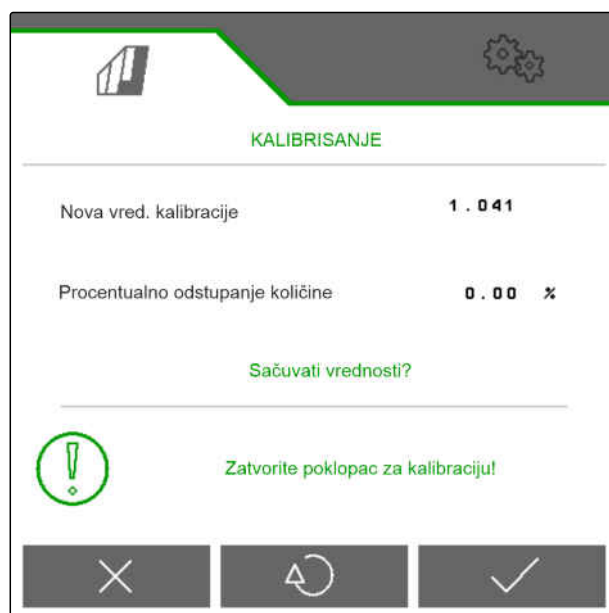
ili

da biste preuzeli prikazani faktor kalibracije i da biste ponovili kalibraciju u svrhu optimizacije,

izaberite ↺

ili

prikazanu vrednost kalibracije odbacite pomoću



CMS-I-00000709

10.2 Kalibrisanje sa TwinTerminal-om

CMS-T-00005787-F.1



PREDUSLOVI

- ✓ Ventilator je isključen
- ✓ Mašina stoji

1. U "Meni polje" > "Kalibrisanje" izaberite željeni rezervoar.
2. U "Predviđena brzina" unesite buduću radnu brzinu.
3. Unesite zadatu količinu izbacivanja.

Za mašine sa decentralizovanim doziranjem, zapremina točkića za doziranje je navedena za svaki red. Za mašine sa centralnim doziranjem, zapremina valjka za doziranje je navedena za sve redove.

4. Pod opcijom "Točak za doziranje" izaberite željeni točak za doziranje ili gore u meniju za izbor izaberite "..." i unesite zapreminu točka za doziranje koju ste sami odredili

ili

Pod opcijom "Valjak za doziranje" izaberite željenu zapreminu valjka za doziranje ili gore u meniju za izbor izaberite "..." i unesite zapreminu valjka za doziranje koju ste sami odredili.

5. Dalje sa >

Površina kalibrisanja odgovara površini za koju je prilikom kalibracije dodeljen materijal za doziranje.

6. Unesite željenu površinu kalibrisanja.

Pomoću vrste kalibracije određujete način pokretanja kalibracije.

7. *Da biste kalibraciju izvršili pomoću TwinTerminala,*
izaberite kao "Način kalibracije" TwinTerminal

8. Dalje sa >

KALIBRISANJE

Prov.vred. i po potrebi izmen.!

Predviđena brzina 12.0 km/h

Zad. količ. izbaciv. 100.00 kg/ha

Toč. za doz. Zaprem. doz. 210 cc

CMS-I-00006401

KALIBRISANJE

Prov.vred. i po potrebi izmen.!

Kalibrierwert 1.000

Površina za kalibr. 1/100 ha

Vrsta kalibracije ISOBUS terminal


CMS-I-00000706

9. Proverite unose pre kalibracije.

10. Unose potvrdite pomoću **OK** .

ili

da biste korigovali unose,


aktivirajte  .



CMS-I-00004049

11. Da pripremite mašinu za kalibraciju, pogledajte uputstvo za upotrebu mašine.

12. Da biste napunili dozator,

Držite pritisnutim predoziranje  .

13. Kada je predoziranje završeno,

aktivirajte **OK** .



CMS-I-00004059

14. Ispraznite sud za kalibraciju.

15. Rezervoar za kalibraciju postavite ispod dozera.

16. Ako je dozator otvoren i postavljen prazan rezervoar za kalibraciju,

aktivirajte **OK** .

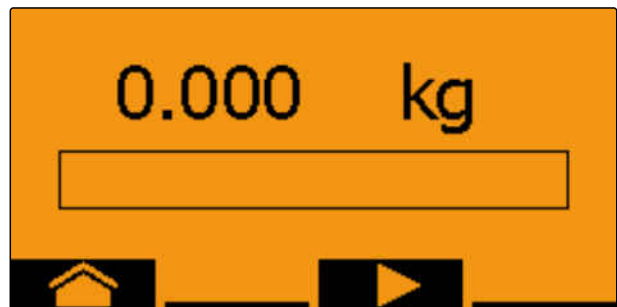


CMS-I-00004054

17. Da biste pokrenuli kalibraciju,

držite pritisnutim  .

➔ Tokom kalibracije se prikazuje teoretski izbačena količina.



CMS-I-00004053

SAVET

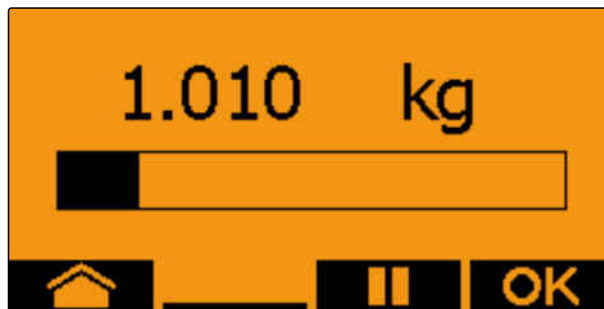
Da biste ispraznili posude za kalibraciju, kalibracija se može pauzirati za velike količine doziranja.

Ako je količina dovoljna za ispitivanje, kalibracija se takođe može prekinuti pre vremena.

Čim se prikaže "OK", moguće je prevereno prekinuti kalibraciju.

18. Da biste završili kalibraciju,

aktivirajte **OK** .



CMS-I-00004052

Kada prikaz postane zelen, izabrano područje kalibracije je dostignuto i kalibracija je završena. Dozator se automatski zaustavlja.

19. Da biste prešli na meni za unos,

aktivirajte **OK** .



CMS-I-00004051

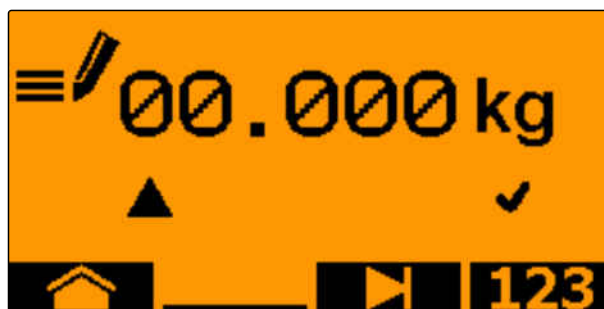
20. Da biste izabrali željenu poziciju,

aktivirajte **▶** ili **◀** .

➔ Izabrana pozicija će biti prikazana strelicom **▲** .

21. Da biste prešli na unos brojeva,

aktivirajte **123** .



CMS-I-00004048

Donja crta prikazuje izabrani unos brojeva.

22. Da biste uneli željenu vrednost,

aktivirajte **+** ili **-** .

23. Da biste preuzeli unetu vrednost,

aktivirajte **OK** .



CMS-I-00004047

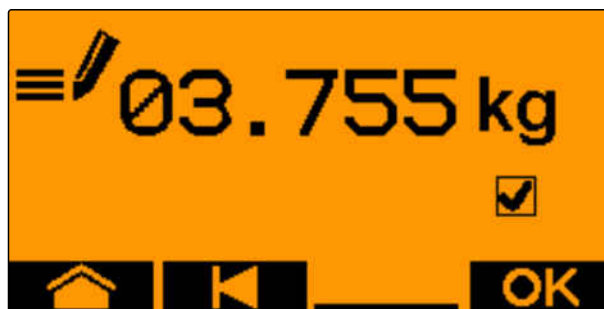
24. Unesite sve vrednosti.

25. Aktivirajte **▶** , sve dok ne bude izabrano



26. Da biste preuzeli faktor kalibracije,

aktivirajte **OK** .



CMS-I-00004061

Prikazuje se novi faktor kalibracije i procentualna razlika između količine za kalibraciju i teoretske količine.

27. Da biste napustili meni za kalibraciju,

aktivirajte **OK** .

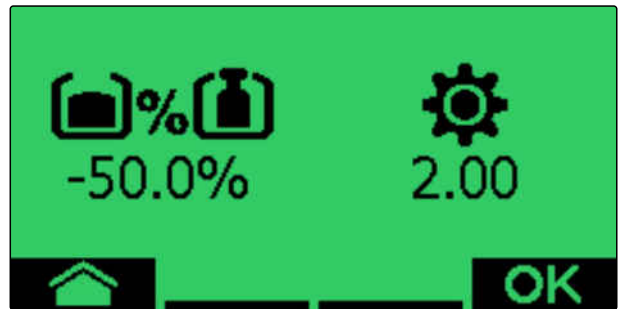
ili

da biste odbacili vrednosti kalibracije i pokrenuli novu kalibraciju,

aktivirajte  .

28. Da biste nakon kalibracije aktivirali upravljanje na ISOBUS komandnom terminalu,

aktivirajte  .



CMS-I-00004050

Raditi

11

CMS-T-00008406-D.1

11.1 Rasklapanje konzole mašine

CMS-T-00009458-A.1



PREDUSLOVI

- ☑ Brzina je ispod 5 km/h
- ☑ Mašina je izdignuta

1. U meniju Polje izaberite *"Hidraulika"* > *"Rasklapanje"*.

➔ Aktivirani su rasklopljivi cilindri.

2. aktivirajte upravljački uređaj traktora *"zeleno 1"*.

➔ Konzole mašine se rasklapaju.

➔ Kada su konzole mašine rasklopljene, ram mašine se spušta.

➔ Kada se ram mašine spusti, spuštaju se ulagači.

11.2 Sklapanje konzole mašine

CMS-T-00009460-A.1



PREDUSLOVI

- ☑ Brzina je ispod 5 km/h
- ☑ Mašina je izdignuta

1. U meniju Polje izaberite *"Hidraulika"* > *"Sklapanje"*.

➔ Aktivirani su rasklopljivi cilindri.

2. aktivirajte upravljački uređaj traktora *"zeleno 2"*.

➔ Ram mašine je podignut.

➔ Ulagaci su podignuti.

- ➔ Kada ram mašine dostigne položaj uvratine, utovarna rampa i razbijač traga se sklapaju.
- ➔ Kada se ram mašine sklopi, konzole mašine se sklapaju.




11.3 Pokretanje izbacivanja

CMS-T-00000756-D.1



PREDUSLOVI

- ✓ Mašina je podešena
- ✓ Količina izbacivanja je kalibrisana
- ✓ Pravilan profil je odabran
- ✓ Profil je podešen
- ✓ Proizvodi su konfigurisani
- ✓ Mašina nema greške
- ✓ Mašina je u radnom položaju
- ✓ Ventilator je postigao zadati broj obrtaja
- ✓ Za Section Control: Section Control je aktiviran u komandnom terminalu

1. Pozovite meni "Raditi".
2. *Kada brojač stalnih tragova treba da počne od 0,*
resetujte brojač stalnih tragova pomoću .
3. Uključite delimične širine pomoću .
4. *Kada treba koristiti Section Control,*
uključite Section Control pomoću .
5. Vozite konstantnom brzinom.



SAVET

Kada se mašina jako koči ili ubrzava, onda se smanjuje preciznost sađenja semena. AMAZONE preporučuje korišćenje signala brzine od mašine.

11.4 Menjanje količine izbacivanja za seme


CMS-T-00000792-C.1



PREDUSLOVI


- ✓ Zadana količina izbacivanja za seme je određena
- ✓ Količina u koracima za količinu izbacivanja semena je određena

► *Za povećavanje količine izbacivanja oko utvrđene količine u koracima*

izaberite  u radnom meniju

ili

za smanjivanje količine izbacivanja oko utvrđene količine u koracima

izaberite  u radnom meniju

ili

za podešavanje utvrđene zadate količine izbacivanja,

izaberite  u radnom meniju.

11.5 Menjanje količine izbacivanja đubriva

CMS-T-00000793-B.1



PREDUSLOVI

- ☑ Zadana količina izbacivanja đubriva je određena
- ☑ Količine u koracima za količinu izbacivanja đubriva su određene

- *Za povećavanje količine izbacivanja oko utvrđene količine u koracima*

izaberite  u radnom meniju

ili

za smanjivanje količine izbacivanja oko utvrđene količine u koracima

izaberite  u radnom meniju

ili

za podešavanje utvrđene zadate količine izbacivanja,

izaberite  u radnom meniju.

11.6 Menjanje količine izbacivanja za mikrogranulat

CMS-T-00000923-A.1



PREDUSLOVI

- ✓ Zadata količina izbacivanja za mikrogranulat je određena
- ✓ Količina u koracima za količinu izbacivanja mikrogranulata je određena

- *Za povećavanje količine izbacivanja oko utvrđene količine u koracima*

izaberite  u radnom meniju

ili

za smanjivanje količine izbacivanja oko utvrđene količine u koracima

izaberite  u radnom meniju

ili

za podešavanje utvrđene zadate količine izbacivanja,

izaberite  u radnom meniju.

11.7 Ručno uključivanje i isključivanje delimičnih širina

CMS-T-00000794-B.1


Delimične širine je moguće ručno uključivati i isključivati od desne ka levoj ili od leve ka desnoj strani.



SAVET


Kada je mašina izvan radnog položaja, delimične širine se zajedno isključuju. Delimične širine mogu zajedno da se isključe i pomoću glavnog prekidača za delimične širine. Kada se sve delimične širine zajedno isključe, onda će se delimične širine zajedno i u uključiti. Ručno uključivanje i isključivanje delimičnih širina se ne memoriše.

- Za uključivanje delimičnih širina od leve ka desnoj strani,

izaberite  u radnom meniju


ili

za uključivanje delimičnih širina od desne ka levoj strani,

izaberite  u radnom meniju


ili

za isključivanje delimičnih širina od leve ka desnoj strani,

izaberite  u radnom meniju

ili

za isključivanje delimičnih širina od desne ka levoj strani,

izaberite  u radnom meniju.



ili

za uključivanje svih delimičnih širina,

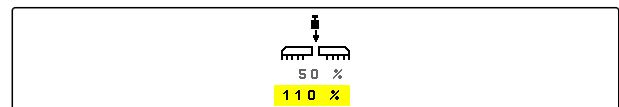
izaberite  u radnom meniju.

11.8 Prilagođavanje pritiska konzole

CMS-T-00009185-C.1


Uslovi primene	Pritisak konzole
Tvrdo zemljište	Povećavanje pritiska konzole: 
Lako zemljište	Smanjivanje pritiska konzole: 


Zadata vrednost se prikazuje u statusnoj traci. Ako je pritisak konzole označen žutom bojom, stvarna vrednost se razlikuje od ciljne vrednosti.



CMS-I-00006528



1. Za povećavanje pritiska konzole,

izaberite  u radnom meniju.

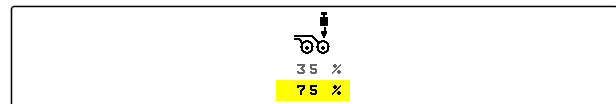
2. Za smanjivanje pritiska konzole,
izaberite  u radnom meniju.
3. Za proveru podešavanja,
30 m vozite radnom brzinom i proverite rezultat rada.

11.9 Prilagođavanje pritiska rala

CMS-T-00003907-C.1



Uslovi primene	Pritisak rala ili sila podizanja
Tvrdo zemljište	Povećavanje pritiska rala ili sile podizanja: 
Lako zemljište	Smanjivanje pritiska rala ili sile podizanja: 

Ako se koristi upravljanje pritiskom rala, statusna traka prikazuje procentualnu vrednost. Ako stvarna vrednost odstupa od ciljne vrednosti, pritisak ulagača je označen žutom bojom.



CMS-I-00006529

Ako se koristi regulacija sile podizanja, radni meni prikazuje dodatnu težinu u kilogramima.

1. Da biste povećali pritisak rala ili silu podizanja,
izaberite  u radnom meniju.
2. Da biste smanjili pritisak rala ili silu podizanja,
izaberite  u radnom meniju.
3. Za proveru podešavanja,
Sejati 30 m radnom brzinom i proveriti rezultat rada.
4. Ako uslovi rada ne omogućavaju ravnomernu regulaciju sile podizanja,
koristite upravljanje pritiskom rala. Pogledajte "Konfigurisanje nadgledanja pritiska rala".


11.10 Korišćenje Section Controla


CMS-T-00009477-E.1



PREDUSLOVI

- ✓ Section Control je licencirana i dostupna na komandnom terminalu
- ✓ Section Control je uključena na komandnom terminalu
- ✓ Mašina radi bez greške

 označava da su uslovi za Section Control ispunjeni i funkcija Section Control je aktivirana.

 označava da uslovi za Section Control nisu ispunjeni i funkcija Section Control nije aktivirana.


1. Za uključivanje mašine:



U radnom meniju izaberite **ON/OFF**.


2. Za uključivanje automatskog režima za Section Control:



U radnom meniju izaberite .



CMS-I-00006452


➔ U radnom meniju se prikazuje .


➔ Ako je mašina u radnom položaju, ventilator uključen i Section Control daje signal za uključivanje, setva počinje pri pokretanju.

➔ Kada je funkcija Section Control ručno zamenjena, redovi ili sekcije su prikazani crvenom bojom u radnom meniju. Setva je prekinuta.

3. Za isključivanje automatskog režima za Section Control:



U radnom meniju izaberite .

➔ U radnom meniju se prikazuje .

11.11 Korišćenje brojača stalnih tragova

CMS-T-00000795-F.1

Za dodeljivanje stalnih tragova isključuju se pojedinačne delimične širine. Potrebno je konfigurisati

u kom ritmu se dodeljuju stalni tragovi. Za proveru stalnih tragova broje se tragovi i formirani stalni tragovi. Brojači se prikazuju u radnom meniju u podacima o mašini.

Kada se prepozna stalni trag, komandni terminal daje povratnu poruku trostrukim zvučnim upozoravajućim signalom.



PREDUSLOVI

- ✓ Podešavanje stalnih tragova aktivirano
- ✓ Podešavanje stalnih tragova konfigurisano

- *Da biste brojač stalnih tragova podesili na 0,*

 izaberite **→0** .

- *Kada vrednost brojača stalnih tragova nije tačna,*


pomoću **+**  ili **-**  korigujte brojač stalnih tragova.

- *Da biste pauzirali brojač stalnih tragova,*

izaberite **||** .

- ➔ Brojač stalnih tragova postaje žut.

- *Da biste pokrenuli brojač stalnih tragova,*

ponovo izaberite **||** .

11.12 Korišćenje teleskopske osovine

CMS-T-00009461-A.1



PREDUSLOVI

- ✓ Brzina je između 1 - 10 km/h

1. U meniju polje izaberite "Hidraulika" > "Teleskopiranje".

- ➔ Sada je aktiviran hidraulični cilindar teleskopske osovine.

2. *Za izvlačenje teleskopske osovine,* aktivirajte upravljački uređaj traktora "zeleno 1"

ili


za uvlačenje teleskopske osovine, aktivirajte upravljački uređaj traktora "zeleno 2".


11.13 Korišćenje razbijača traga traktora

CMS-T-00009462-A.1


Razbijač tragova traktora može se automatski pomerati podizanjem i spuštanjem mašine ili ručno.

Razbijač tragova traktora se takođe može pomerati ručno u automatskom režimu. Pored toga, razbijač tragova traktora se uvek automatski uvlači kada se mašina podigne.

 u statusnoj traci označava da je aktiviran automatski režim razbijača tragova traktora.


 u statusnoj traci označava da je deaktiviran automatski režim razbijača tragova traktora.

1. *Da biste uključili automatski režim razbijača tragova traktora,*

izaberite  u radnom meniju.

2. *Za ručno pomeranje razbijača tragova traktora,*
u meniju Polje izaberite "Hidraulika".

3. *U zavisnosti od konfiguracije mašine,*

u radnom meniju aktivirajte .

4. U meniju hidraulike izaberite "Pomeranje razbijača traga traktora".

➔ Sada je aktiviran hidraulični cilindar za razbijač tragova traktora.

5. *Za spuštanje razbijača traga traktora,*
aktivirajte upravljački uređaj traktora "zeleno 1"

ili

za podizanje razbijača traga traktora,
aktivirajte upravljački uređaj traktora "zeleno 2".

11.14 Sklapanje/rasklapanje rampe

CMS-T-00009463-A.1



PREDUSLOVI

- ☑ Mašina mora da bude rasklopljena.

1. U meniju polje izaberite "*Hidraulika*" > "*Rasklapanje rampe*".

➔ Sada su aktivirani hidraulični cilindri za rampu.

2. Za rasklapanje rampe, aktivirajte upravljački uređaj traktora "*zeleno 1*"


ili

za sklapanje rampe, aktivirajte upravljački uređaj traktora "*zeleno 2*".

11.15 Korišćenje pomeranja stalnog traga

CMS-T-00005776-B.1

Ako se podesi pomeranje stalnog traga, trakasti grafikon odgovarajućeg rala će biti dopunjen profilom

pneumatika i strelicom za smer pomeranja .


Ralo se pomera kada je mašina podignuta.

- ▶ *Kako bi ralo bilo pomereno i kada je mašina spuštena,*
polako priđite s uključenom mašinom.

11.16 Korišćenje markiranja stalnih tragova

CMS-T-00005777-C.1

Ako se podesi markiranje stalnih tragova, trakasti grafikon odgovarajućeg rala će biti zamenjen profilom

pneumatika .



PREDUSLOVI

- ☑ Podešavanje stalnih tragova je konfigurisano

- ▶ *Kako bi ralo bilo podignuto kada je mašina spuštena,*
polako priđite s uključenom mašinom.

11.17 Preslikavanje podešavanja stalnih tragova

CMS-T-00003906-B.1

Podešavanje stalnih tragova se konfigurira u podešavanjima mašine. Tokom konfiguracije potrebno je navesti na kojoj je strani ivica polja za početak rada. U skladu s time se redovi za stalne tragove isključuju prilikom svake promene traga. Da biste tokom rada mogli da vozite suprotno od konfirisanog ritma traga, postoji mogućnost preslikavanje podešavanja stalnih tragova.

- U komandnoj površini izaberite .

11.18 Ručno podešavanje skidača

CMS-T-00000816-C.1

11.18.1 Ručno podešavanje svih skidača

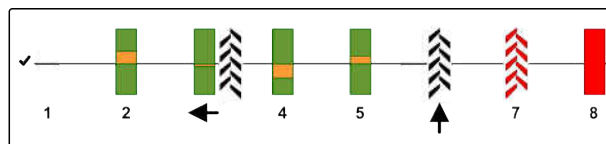
CMS-T-00000797-C.1

Skidači odvajaju seme na disku za pojedinačnu separaciju. Kada je dejstvo skidača prejako, onda nastaju prazna mesta. Kada je dejstvo skidača premalo, onda nastaju duplirana mesta.



PREDUSLOVI

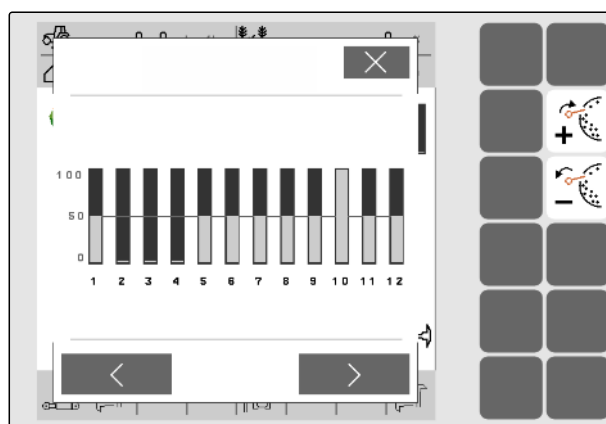
- ☑ SmartControl deaktiviran

1. U radnom meniju odaberite trakaste grafikone.



CMS-I-00000727

2. Kada nastane previše praznih mesta, smanjite dejstvo skidača pomoću .
3. Kada nastane previše dupliranih mesta, pojačajte dejstvo skidača pomoću .



CMS-I-00002885

11.18.2 Ručno podešavanje pojedinačnih skidača

CMS-T-00000817-C.1

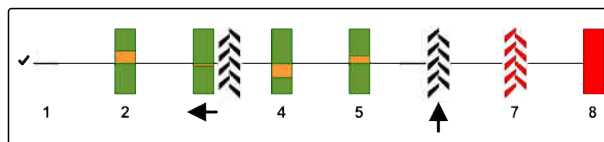
Skidači odvajaju seme na disku za pojedinačnu separaciju. Kada je dejstvo skidača prejako, onda nastaju prazna mesta. Kada je dejstvo skidača premalo, onda nastaju duplirana mesta.



PREDUSLOVI

- ☑ SmartControl deaktiviran


1. U radnom meniju odaberite trakaste grafikone.




CMS-I-00000727

2. Izaberite željeni raonik sejalice pomoću strelica.

➔ Prikazuju se vrednosti za odabrani raonik sejalice.

3. Kada nastane previše praznih mesta, smanjite dejstvo skidača pomoću .

4. Kada nastane previše dupliranih mesta, pojačajte dejstvo skidača pomoću .



CMS-I-00002886

11.19 Predoziranje dozatora

CMS-T-00000798-C.1

Predoziranje omogućava da se seme obezbedi na početku polja u tačno određeno vreme. Na taj način se izbegavaju površine koje nisu posejane na početku polja.



PREDUSLOVI

- ☑ Vreme za predoziranje je utvrđeno u podešavanjima
- ☑ Mašina u mirovanju

- U radnom meniju izaberite .

- ➔ Dozatori se unapred doziraju u određeno vreme.

11.20 Predzaustavljanje dozatora

CMS-T-00011023-A.1


Predzaustavljanje omogućava dozatorima da miruju tokom vožnje:

- Ovo izbegava ostatke đubriva ili ostatke semena u leji.
- Ovo izbegava ostatke đubriva ili ostatke semena u transportnom pužu.




PREDUSLOVI

- ☑ Mašina u pokretu

1. U radnom meniju izaberite .

➔ Dozatori su zaustavljeni.

➔  se prikazuje u statusnoj traci.

➔ U zavisnosti od toga kako je mašina opremljena, klapne u razdelnoj glavi ostaju otvoreni.


2. *Za ponovno pokretanje dozatora:*
Postavite mašinu u položaj uvratine. Nastavite sa radom.

11.21 Korišćenje komfor hidraulike

CMS-T-00000800-D.1

Pomoću komfor hidraulike možete obavljati različite hidraulične funkcije preko istog upravljačkog uređaja traktora. U radnom meniju možete odabrati hidraulične funkcije. Predizabrana hidraulična funkcija se prikazuje u statusnoj traci.

Sledeća tabela prikazuje dostupne hidraulične funkcije.

Rukovanje konzolom mašine		Rukovanje obeleživačem traga	Rukovanje opterećenjem okvira
			

1. Izvršite predizbor hidraulične funkcije pomoću



➔ Predizabrana hidraulična funkcija se prikazuje u statusnoj traci.






UPOZORENJE Aktivirana je neočekivana hidraulička funkcija



- Pre nego što aktivirate upravljački uređaj traktora, proverite odabranu hidrauličku funkciju komfor hidraulike.

2. Aktivirajte upravljački uređaj traktora "zeleno".

11.22 Upravljanje obeleživačem traga

CMS-T-00003910-C.1


				
Naizmenično korišćenje oba obeleživača traga	Korišćenje levog obeleživača traga	Korišćenje desnog obeleživača traga	Istovremeno korišćenje oba obeleživača traga	Ne koristiti nijedan obeleživač traga

1. Za biranje funkcije obeleživača traga, izaberite  na komandnoj površini.
2. Za aktiviranje funkcije obeleživača traga, izaberite  na komandnoj površini.

11.23 Punjenje diska za pojedinaču separaciju

CMS-T-00000801-A.1

Kada se isključi ventilator onda se seme odvaja od diska za pojedinačnu separaciju. Za izbacivanje semena bez kašnjenja, disk za pojedinačnu separaciju može ručno da se napuni semenom.

- U radnom meniju izaberite .

11.24 Korišćenje GPS snimanja


CMS-T-00000802-C.1

Pomoću funkcije GPS snimanja možete na priključenom komandnom terminalu simulirati izbacivanje, bez izbacivanja semena. Komandni terminal obeležava pređeno područje kao obrađenu površinu. Sa obrađenom površinom možete da napravite granicu polja u komandnom terminalu.



PREDUSLOVI

- ☑ Korišćeni komandni terminal može da kreira granicu polja od obrađene površine
- ☑ GPS snimanje je aktivirano u podešavanjima

1. U radnom meniju izaberite .

➔ GPS snimanje je uključeno.

2. Vozite po granici polja.

3. *Kada vršite ranžiranje u polju i snimanje treba da se zaustavi,*

isključite GPS snimanje pomoću .


4. Postavite granice polja u komandnom terminalu.

5. Izbrišite obrađene površine u komandnom terminalu.


11.25 Korišćenje radnog osvetljenja

CMS-T-00000815-D.1

1. *U zavisnosti od konfiguracije komandne površine*


u radnom meniju aktivirajte .

2. *Da biste uključili radno osvetljenje,*

u radnom meniju aktivirajte .

➔ U statusnoj traci se prikazuje simbol za radno osvetljenje.

3. *Da biste tokom vožnje na javnom putu isključili radno osvetljenje,*

ponovo aktivirajte .

➔ Simbol na statusnoj traci se gasi.

11.26 Blokada redova

CMS-T-00003908-B.1



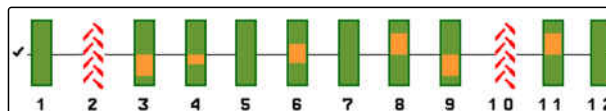
PREDUSLOVI

- ☑ Redovi koji se mogu blokirati su određeni

► Da biste blokirali ili deblokirali redove,

izaberite  u radnom meniju.

➔ Za blokirane redove se umesto trakastih grafikona prikazuju simboli stalnih tragova.



CMS-I-00002897

➔ Radna širina mašine ostaje nepromenjena.



SAVET

Da biste prilagodili radnu širinu mašine, pogledajte uputstvo za upotrebu mašine "Prilagođavanje broja redova za setvu".

11.27 Korišćenje funkcije bara

CMS-T-00003909-B.1

Za podizanje mašine bez prestanka izbacivanja semena možete koristiti funkciju bara.

1. U radnom meniju  aktivirajte tokom vožnje ispred bare.

➔ U statusnoj traci se prikazuje simbol za funkciju bare.

2. Podignite mašinu ispred bare.

3. Obavite prolaz bez prekida setve.

4. Spustite mašinu.

➔ Funkcija bare se završava i simbol na statusnoj traci se gasi.

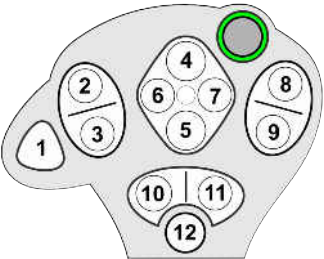
11.28 Korišćenje multifunkcionalne poluge AmaPilot+

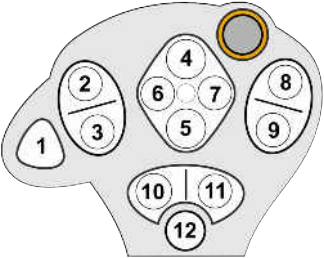
CMS-T-00005809-B.1

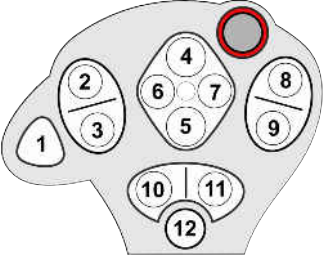


SAVET

U tabelama je navedena standardna dodela tastera za AmaPilot+. Multifunkcionalne poluge sa slobodnim dodeljivanjem mogu se dodeliti željenim funkcijama u komandnom terminalu.

Broj	Funkcija	Nivo 1
1	Funkcija predzaustavljanja, đubrivo	
2	Uključivanje reda sa desne strane	
3	Isključivanje reda sa leve strane	
4	Povećanje količine semena, pojedinačna separacija	
5	Smanjenje količine semena, pojedinačna separacija	
6	Povećanje količine đubriva	
7	Smanjenje količine đubriva	
8	Uključivanje reda sa leve strane	
9	Isključivanje reda sa desne strane	
10	Postavljanje zadate količine đubriva na 100 %	
11	Postavljanje promene zadate količine za pojedinačnu separaciju na 100 %	
12	Predoziranje đubriva	

Broj	Funkcija	Nivo 2
1	Komforna hidraulika, Switch	
4	Povećanje količine mikrogranulata	
5	Smanjenje količine mikrogranulata	
12	Dodela pojedinačne separacije	

Broj	Funkcija	Nivo 3
4	Inkrementiranje stalnog traga	
5	Dekrementiranje stalnog traga	
6	Povećavanje razmaka skidača	
7	Smanjivanje razmaka skidača	
12	Stalni trag, stop	

1. Započnite rad sa standardnom rezervacijom tastera

ili

konfigurirate dodeljivanje u komandnom terminalu.

2. Aktivirajte željenu funkciju.

Punjenje i pražnjenje

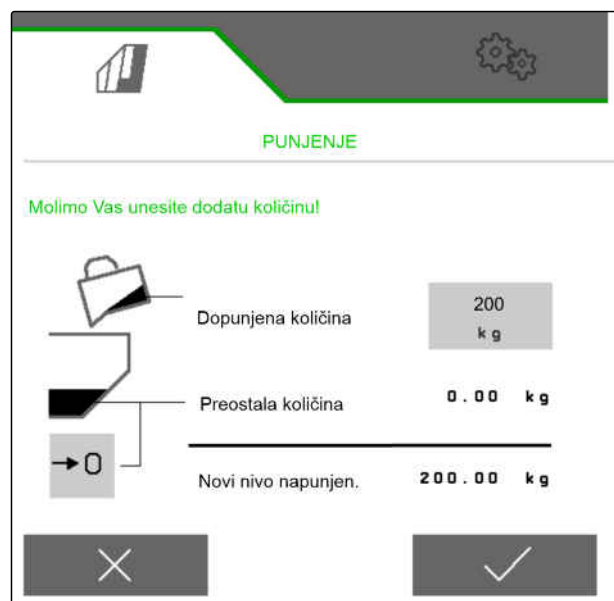
12

CMS-T-00009525-A.1

12.1 Punjenje rezervoara

CMS-T-00000753-E.1

1. U meniju Polje izaberite "Punjenje"
ili
Izaberite "Punjenje i pražnjenje" > "Punjenje".
2. Odaberite željeni rezervoar.
3. *Ako prikazana preostala količina ne odgovara stvarnoj preostaloj količini, ispraznite rezervoar.*
4. *Da biste podesili preostalu količinu na nulu,*
tapnite →0
ili
ako se preostala količina prikazuje iako je rezervoar prazan,
tapnite →0 .



CMS-I-00000729

Dopunjena količina se dodaje preostaloj količini.

5. Unesite dodatnu količinu.

➔ Prikazuje se novi nivo.

6. *Da biste potvrdili novi nivo,*
tapnite ✓ .

12.2 Punjenje rezervoara za merenje

CMS-T-00005779-C.1

1. U meniju Polje izaberite "Punjenje"

ili

Izaberite "Punjenje i pražnjenje" > "Punjenje".

2. Odaberite željeni rezervoar.
3. Unesite površinu koja se obrađuje i željenu količinu izbacivanja

ili

Unesite zadati nivo napunjenosti.

4. *Da biste nadgledali nivo napunjenosti na komandnom terminalu,*

aktivirajte  +.

5. Napunite rezervoar.

- ➔ Kada se nivo napunjenosti približi zadatom nivou napunjenosti, radno osvetljenje počinje brže da treperi.
- ➔ Kada se dostigne zadati nivo napunjenosti, radno osvetljenje neprekidno svetli.



CMS-I-00004095

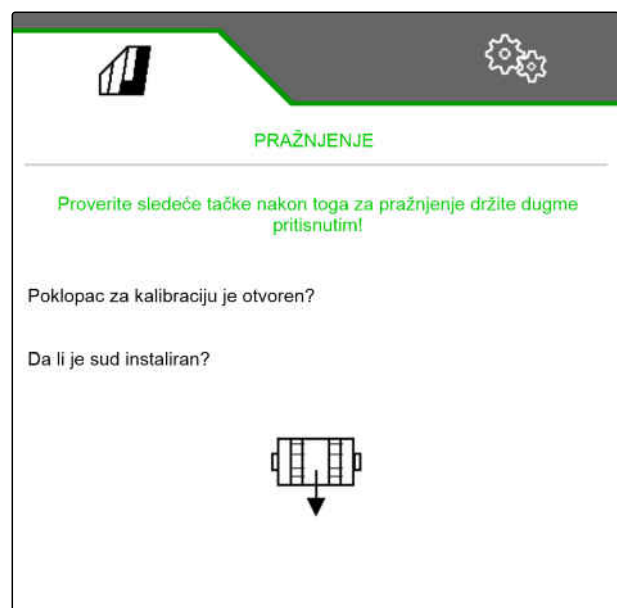
12.3 Pražnjenje rezervoara

CMS-T-00000754-D.1

1. U meniju Polje izaberite "Pražnjenje"


ili

Izaberite "Punjenje i pražnjenje" > "Pražnjenje".
2. *U zavisnosti od opreme mašine,* odaberite željeni rezervoar.
3. Proverite tačke prikazane na displeju.




CMS-I-00000728

4. *Kada su prikazane tačke ispunjene,*

držite pritisnutim  na komandom terminalu,

ili

držite pritisnutim taster  na
TwinTerminal-u,

ili

držite pritisnutim taster za kalibraciju.

➔ Nakon kratkog vremena pokretanja, dozator se okreće maksimalnom brzinom.

Dokumentovanje posla

13

CMS-T-00000929-G.1

13.1 Pozivanje dokumentacije

CMS-T-00000930-F.1

► U meniju Polje izaberite "Dokumentacija".

➔ U meniju se prikazuje tabela sa vrednostima izabrane dokumentacije. Leva kolona prikazuje ukupne vrednosti, desna kolona prikazuje dnevne vrednosti.



SAVET

Obrađena površina se izračunava sa ukupnom radnom širinom mašine. Isključeni redovi se ne uzimaju u obzir.

Posejana površina se izračunava sa stvarnom radnom širinom mašine. Stalni tragovi se računaju u zasejanu površinu, dok se redovi koji su isključeni ne računaju u zasejanu površinu.

Zbog sistemskih odstupanja, podaci o količini izbacivanja đubriva i mikrogranulata mogu odstupiti i do 5%.

	Dokumentacija 1	Dokumentacija 2
0.07 ha	0.07 ha	
0.1 h	0.1 h	

CMS-I-00000714

Simbol	Značenje
	Obrađena površina
	Posejana površina
	Radno vreme
	Izbačena količina semena
	Rasuta količina đubriva
	Rasuta količina mikrogranulata

13.2 Resetovanje dnevnog brojača

CMS-T-00000757-E.1

U slučaju da treba da radite u drugom polju, onda se dnevni brojač dokumentacije može resetovati na 0.

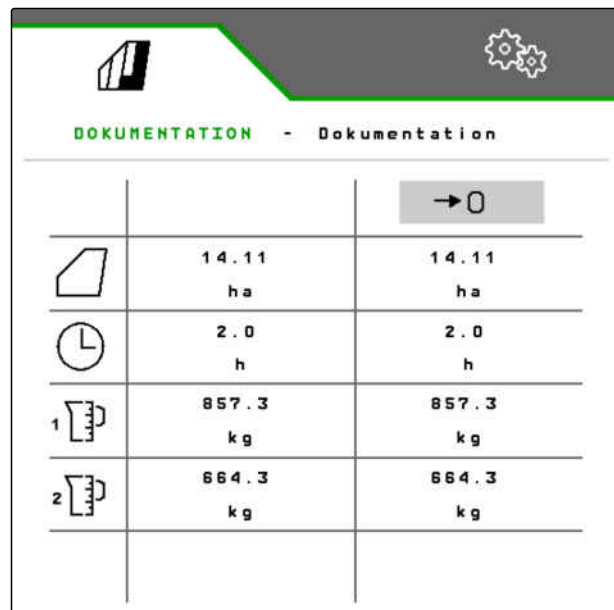


SAVET

Ukupne vrednosti odabrane dokumentacije ostaju sačuvani.

1. U meniju Polje izaberite "Dokumentacija".

2. izaberite →0 .



DOKUMENTATION - Dokumentation	
	→0
	14.11 ha
	2.0 h
1	857.3 kg
2	864.3 kg

CMS-I-00007470

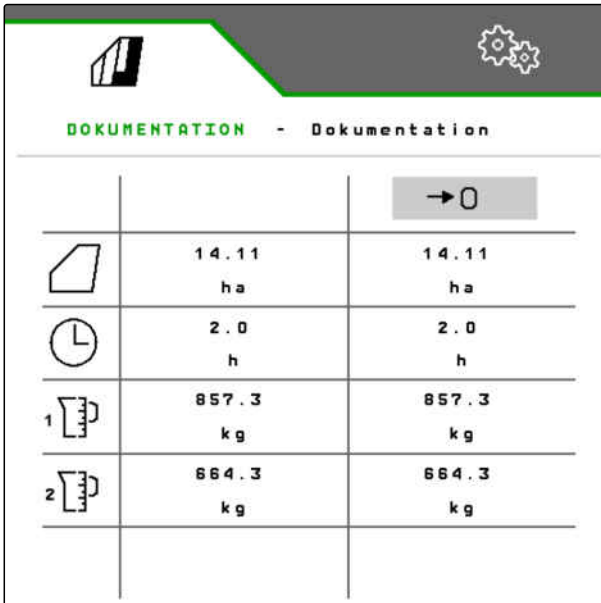
13.3 Upravljanje dokumentacijom





CMS-T-00000931-C.1

Vrednosti odabrane dokumentacije se prikazuju u pregledu. Kada radite s mašinom, onda se vrednosti odabrane dokumentacije ažuriraju.

1. U meniju Polje izaberite "Dokumentacija".

2. izaberite .



	14.11 ha	14.11 ha
	2.0 h	2.0 h
	857.3 kg	857.3 kg
	664.3 kg	664.3 kg

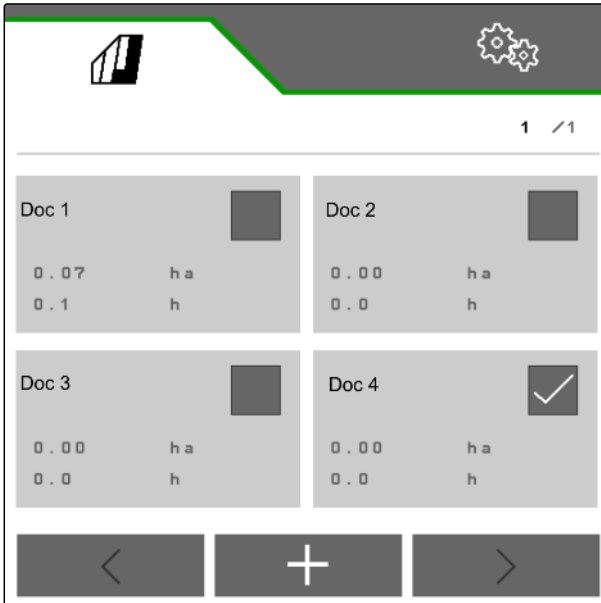
CMS-I-00007470

3. Za biranje, preimenovanje ili brisanje dokumentacije, izaberite željenu dokumentaciju iz spiska

ili

za kreiranje nove dokumentacije,

izaberite .



Doc	Value	Unit	Status
Doc 1	0.07 0.1	ha h	<input type="checkbox"/>
Doc 2	0.00 0.0	ha h	<input type="checkbox"/>
Doc 3	0.00 0.0	ha h	<input type="checkbox"/>
Doc 4	0.00 0.0	ha h	<input checked="" type="checkbox"/>

CMS-I-00000718

Pozivanje informacija

14

CMS-T-00009181-C.1

14.1 Preuzmi informacije o softveru

CMS-T-00008330-D.1

Sledeće informacije možete preuzeti:

- AEF funkcije
- Verzije softvera
- Broj mašine

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Info".

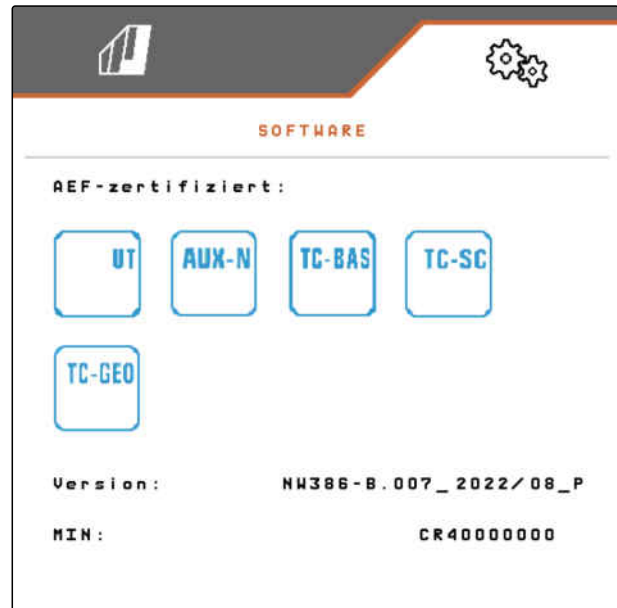
Da bi se olakšala podrška, dugmad na komandnoj površini mogu biti numerisana.

2. *Ako je potrebno numerisati dugmad,* izaberite "Prikaži broj funkcijskog dugmeta".



CMS-I-00007466

3. Za pozivanje informacija o softveru, izaberite "Softver".



CMS-I-00007467

14.2 Preuzmi stanje brojača

CMS-T-00008331-C.1

Sledeće informacije možete preuzeti:

- Ukupna površina
- Posejana površina
- Ukupno vreme
- Ukupna količina:
 - Seme
 - Đubrivo

1. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Info".

Da bi se olakšala podrška, dugmad na komandnoj površini mogu biti numerisana.

2. Ako je potrebno numerisati dugmad, izaberite "Prikaži broj funkcijskog dugmeta".
3. Za pozivanje stanja brojača mašine, izaberite "Stanje brojača".

CMS-T-00008332-B.1

CMS-I-00005679

Navedeni su stanja uklj./isklj., status brojača, stanje zaprljanosti i trenutna potrošnja struje.

11. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Info".
12. izaberite "Dijagnostika".
13. Za pozivanje dijagnostike za računar rala, izaberite "Redovi".
14. Izaberite željeni red.



SAVET

Intenzitet svetlosne barijere se povećava kako se optosenzor sve više zaprlja. Intenzitet svetlosne barijere se može resetovati pomoću .

RED 1		
Motor		
Br. obrt.	0	1/min
Stru.	0.0	A
Pozicija skidača	2	%
Taster sa pret.dod.	1	
Aktuelni nivo punjenja rezervoara	0	
Optosenzor		
izbrojana zrna	0	K
Stepen zaprljanja	0	%

CMS-I-00005684

15. Izaberite u meniju "Podešavanja" "Info".
16. izaberite "Dijagnostika".
17. Za pozivanje dijagnostike za segmentnu razdelnu glavu:
izaberite "Računar naloga 1".

ili

Za pozivanje dijagnostike za levu segmentnu razdelnu glavu:
izaberite "Računar naloga 1".

ili

Za pozivanje dijagnostike za desnu segmentnu razdelnu glavu:
izaberite "Računar naloga 2".

PRE0000000 SEGMENTNA RAZDELNA GLAVA 1 / 6		
ID oder Name	Value	Counter Physical Max Value
Klappe 1 Position offen	2.05 v	46 ms
Position geschlossen	1.13 v	156 ms
Anzahl Schaltzyklen	2	
Anzahl Revitalisierungsdurchläufe	0	
Klappe 2 Position offen	1.78 v	47 ms
Position geschlossen	1.11 v	150 ms
Anzahl Schaltzyklen	2	
Anzahl Revitalisierungsdurchläufe	0	
Klappe 3 Position offen	1.82 v	48 ms

CMS-I-00007492



Ukloniti smetnju


15


CMS-T-00005759-G.1

15.1 Rukovanje obaveštenjima o smetnji

CMS-T-00007372-D.1

Nakon napomene  ili upozorenja , rezultati mašine mogu odstupati od očekivanja. Napomena se signalizira sporim zvučnim signalom upozorenja. Upozorenje se signalizira brzim zvučnim signalom upozorenja.

Postoji opasnost od oštećenja mašine nakon alarma . Alarm se signalizira stalnim zvučnim signalom upozorenja.

1. *Ako se na ekranu pojavi obaveštenje o smetnji, odmah prestanite sa radom.*
2. *Da biste pronašli moguća rešenja za šifru greške , vidi "Uklanjanje greške".*



CMS-I-00005170

15.2 Otklanjanje grešaka

CMS-T-00007406-F.1

Kod greške	Greška	Uzrok	Rešenje
F45001	Broj obrtaja dozatora đubriva je prenizak, vozite brže	Dozator ne može da se okreće sporije i izbacuje previše đubriva.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vozite brže ▶ Ponovo izvršite kalibraciju ▶ Prilagodite količinu izbacivanja
F45002	Broj obrtaja dozatora đubriva je previsok, vozite sporije	Dozator ne može brže da se okreće i ne dozira dovoljno đubriva.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vozite sporije ▶ Ponovo izvršite kalibraciju ▶ Prilagodite količinu izbacivanja
F45003	Zadatu vrednost doziranja đubriva nije moguće održati	Regulacija sistema doziranja previše oscilira	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ponovo izvršite kalibraciju ▶ Proverite količinu izbacivanja ▶ Prilagodite količinu izbacivanja ▶ Uverite se da doziranje ne zapinje
F45004	Prevelika struja na izlazu: dozator đubriva. Proverite aktuator(-e) i snop kablova!	Pogon doziranja đubriva je prekoračio maksimalnu granicu struje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uverite se da doziranje ne zapinje ▶ Motor pokrenite u praznom hodu ▶ Potrošnju struje proverite u dijagnostici
F45005	Optosenzor je zaprljan u sledećem redu: X	Senzor za prepoznavanje semena je zaprljan. To može da ima za posledicu greške u brojanju.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Senzor očistite u skladu sa uputstvom za upotrebu ▶ <i>Ako se prljavština ne može ukloniti: deaktivirajte SmartControl</i>
F45006	Senzor stepenica je prestao sa radom	Pronađen nevažeći signal na ulazu senzora stepenica.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45007	Zupci roto grubera se ne obrću	Mehanički kvar na roto gruberu ili neispravan senzor	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost roto grubera ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45008	Podešavanje stalnih tragova ne reaguje	Nije moguće upravljanje sistemom uklj./isklj. stalnih tragova	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite priključak sistema uklj./isklj. stalnih tragova na snop kablova
F45009	Stalni trag je postavljen	Nije moguće upravljanje sistemom uklj./isklj. stalnih tragova	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite ispravnost sistema stalnih tragova

Kod greške	Greška	Uzrok	Rešenje
F45010	Brojač stalnih tragova nije aktivan		►
F45011	Sledeća verzija softvera nije kompatibilna: ...	Pogrešna verzija softvera na navedenom sistemu.	► Potrebno je ažuriranje komponente na kompatibilnu verziju softvera
F45012	Zadata vrednost prilično odstupa od vrednosti kalibracije	Uneta zadata vrednost se značajno razlikuje od zadate vrednosti sa kojom je izvršena poslednja kalibracija.	► Ponovo izvršite kalibraciju
F45013	Eksterno upravljanje aktivno	Operacija je prebačena na TwinTerminal ili aplikaciju mySeeder	► vidi stranu 117
F45014	Napon napajanja je ispod donje granice	Napon napajanja mašine je ispod donje granice.	► Proverite napon akumulatora ► Napunite akumulator ► Proverite kablovski spoj
F45015	Kalibrisanje nije moguće, kalibrisanje nije moguće	Poklopac za kalibraciju zatvoren	► Otvorite poklopac za kalibraciju
F45016	Sejanje nije moguće	Otvoren poklopac za kalibraciju	► Zatvorite poklopac za kalibraciju
F45017	Mašina mora da se zaustavi kako bi se obavila ova radnja	Željeni postupak se ne može izvršiti dok je mašina u pokretu.	► Zaustavite mašinu ► Proverite funkciju izvora signala brzine
F45020	Greška na senzoru: rampa. Proverite senzor i snop kablova	Pronađen nevažeći signal na ulazu senzora rampe.	► Proverite funkcionalnost senzora ► Proverite snop kablova
F45020	Nema komunikacije prema motoru dozatora đubriva	Nije moguća komunikacija između motora i mašine.	► Proverite napon napajanja ► Proverite snop kablova
F45021	Nivo punjenja semenom je prenizak	Red sa senzorom ispražnjenosti u rezervoaru ne detektuje seme.	► Dopunite rezervoar semenom ► Kod finog semena se poruka može deaktivirati
F45023	Terminal može da obrađuje manje zadate količine od količine koju mašina stavlja na raspolaganje. Prilagodite ISOBUS podešavanja mašine	Task Controller terminala podržava manje zadate količine nego što je mašina ponudila.	► Terminalu dodelite samo određene zadate količine, nedodeljene zadate količine se moraju koristiti kao statične zadate količine ► Korišćenje terminala sa više mogućnosti upravljanja zadatim količinama

Kod greške	Greška	Uzrok	Rešenje
F45024	Vod semena je začepljen u sledećem redu: X	Senzor registrovanja zrna pojedinačne separacije je prepoznao začepljenje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Otklonite začepljenje na ralu ▶ Ponovo pokrenite mašinu
F45025	Prevelika struja na izlazu: podešavanje stalnih tragova 1. Proverite aktuator(e) i snop kablova!	Prikazani izlaz na kontrolnom uređaju je preopterećen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite snop kablova ▶ Proverite aktuatore
F45026	Prevelika struja na izlazu: podešavanje stalnih tragova 2. Proverite aktuator(e) i snop kablova!	Prikazani izlaz na kontrolnom uređaju je preopterećen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite snop kablova ▶ Proverite aktuatore
F45027	Prekomerna struja na izlazu: radno osvetljenje. Proverite aktuator(-e) i snop kablova!	Prikazani izlaz na kontrolnom uređaju je preopterećen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite snop kablova ▶ Proverite aktuatore
F45028	Prevelika struja na izlazu: ventil 1. Proverite aktuator(e) i snop kablova!	Prikazani izlaz na kontrolnom uređaju je preopterećen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite snop kablova ▶ Proverite aktuatore
F45029	Prevelika struja na izlazu: ventil 2. Proverite aktuator(e) i snop kablova!	Prikazani izlaz na kontrolnom uređaju je preopterećen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite snop kablova ▶ Proverite aktuatore
F45030	Prevelika struja na izlazu: ventil 3. Proverite aktuator(e) i snop kablova!	Prikazani izlaz na kontrolnom uređaju je preopterećen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite snop kablova ▶ Proverite aktuatore
F45031	Greška na senzoru: senzor radara. Proverite senzor i snop kablova!	Otkriven je unutrašnji kvar u senzoru radara.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite senzor ▶ Proverite snop kablova
F45032	Greška u senzoru: radni položaj. Proverite senzor i snop kablova!	Nije pronađen važeći signal od senzora radnog položaja.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite poziciju i aktuelnu vrednost senzora ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45033	Blokada na ralu	Senzor blokade na ralu javlja grešku.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Otklonite blokadu na ralu ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova ▶ Ponovo pokrenite mašinu
F45034	Zadati broj obrtaja ventilatora nije moguće održati.	Ventilator radi van podešenog opsega tolerancije.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Prilagodite opseg tolerancije ▶ Proverite senzor broja obrtaja ▶ Proverite snabdevanje hidraulike

Kod greške	Greška	Uzrok	Rešenje
F45035	Greška na senzoru: senzor napunjenosti 1. Proverite senzor i snop kablova!	Kabl za povezivanje senzora je neispravan ili je otkrivena unutrašnja greška u senzoru.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite senzor ▶ Proverite snop kablova
F45036	Greška na senzoru: senzor napunjenosti 2. Proverite senzor i snop kablova!	Kabl za povezivanje senzora je neispravan ili je otkrivena unutrašnja greška u senzoru.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite senzor ▶ Proverite snop kablova
F45037	Greška na senzoru: roto gruber. Proverite senzor i snop kablova!	Nije pronađen važeći signal na ulazu senzora roto drljače.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45038	Greška na senzoru: pogonsko vratilo. Proverite senzor i snop kablova!	Kabl za povezivanje senzora je neispravan ili je otkrivena unutrašnja greška u senzoru.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45039	Greška na senzoru: obeleživač traga. Proverite senzor i snop kablova!	Nije pronađen važeći signal na ulazu senzora obeleživača traga.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45040	Greška na senzoru: pritisak rala. Proverite senzor i snop kablova!	Nije pronađen važeći signal na ulazu senzora pritiska ulagača.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45041	Greška na senzoru: poklopac za kalibraciju. Proverite senzor i snop kablova!	Kabl za povezivanje senzora je neispravan ili je otkrivena unutrašnja greška u senzoru.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite senzor ▶ Proverite snop kablova
F45042	Greška u senzoru: taster za kalibraciju. Proverite senzor i snop kablova.	Nema važećeg signala na ulazu senzora tastera za kalibraciju.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite taster za kalibraciju ▶ Proverite snop kablova
F45043	Greška na senzoru: podešavanje stalnih tragova 1. Proverite senzor i snop kablova!	Priključni kabl senzora je neispravan ili je otkrivena interna greška u senzoru.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite senzor ▶ Proverite snop kablova
F45044	Greška na senzoru: podešavanje stalnih tragova 2. Proverite senzor i snop kablova!	Priključni kabl senzora je neispravan ili je otkrivena interna greška u senzoru.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite senzor ▶ Proverite snop kablova
F45045	Sistem za doziranje radi otežano! Potrebna provera pogonske veze!	Sistem za doziranje je prljav ili oštećen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite pogon. ▶ Očistite sistem za doziranje.
F45046	Section Control nije moguće aktivirati! Sledeći uslovi moraju da budu ispunjeni: 1. Section Control terminala (Task Controller) je aktiviran 2. Mašina nema nikakvu grešku	Korisnik želi da aktivira Section Control. Jedan od preduslova nije ispunjen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Da biste aktivirali Section Control na ispravnoj funkcionalnoj mašini:</i> aktivirajte Section Control terminala (Task Controller) ▶ Proverite da li mašina radi bez greške

Kod greške	Greška	Uzrok	Rešenje
F45047	Section Control je deaktiviran!	Korisnik je na komandnom terminalu deaktivirao Section Control.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Korisnik bira dalji režim rada mašine ▶ <i>Ako je Section Control nenamerno deaktiviran:</i> Proverite uzrok u terminalu, npr. loš GPS signal.
F45048	Stepenice su rasklopljene nadole	Mašina se nalazi u radnom položaju i postoji određena brzina. Stepenice su rasklopljene i time su blokirani dozatori.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sklopite stepenice nagore
F45049	Granica alarma nivoa napunjenosti đubriva je ispod minimalnog nivoa!	Dostignuta je od korisnika podešena preostala količina u rezervoaru.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dopunite rezervoar
F45050	Izvor senzora radnog položaja ne radi!	Signal sa senzora radnog položaja je izvan mernog opsega.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite senzor radnog položaja ▶ Proverite snop kablova
F45051	Interna greška optosenzora u sledećem redu: X	Senzor registrovanja zrna na pojedinačnoj separaciji je u kvaru.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite utične spojeve ▶ Proverite nivo zaprljanosti senzora ▶ Proverite senzor ▶ Ponovo pokrenite mašinu
F45052	GPS snimanje nije moguće! Sledeći uslovi moraju da budu ispunjeni: 1. Mašina je zaustavljena 2. Ventilator je isključen	Korisnik ne može da aktivira GPS funkciju snimanja, jer nisu ispunjeni navedeni uslovi.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Za aktiviranje funkcije:</i> zaustavite mašinu ▶ deaktivirajte ventilator
F45053	Dozator mikrogranulata u sledećem redu ne reaguje: X	Motor ovog reda se ne okreće.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uverite se da doziranje ne zapinje ▶ Motor pokrenite u praznom hodu ▶ Potrošnju struje proverite u dijagnostici
F45054	Broj obrtaja dozatora mikrogranulata je prenizak, vozite brže	Dozator ne može da se okreće sporije i dozira previše mikrogranulata.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vozite brže ▶ Ponovo izvršite kalibraciju ▶ Prilagodite količinu izbacivanja
F45055	Broj obrtaja dozatora mikrogranulata je previsok, vozite sporije	Dozator ne može da se okreće brže i ne dozira dovoljno mikrogranulata.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vozite sporije ▶ Ponovo izvršite kalibraciju ▶ Prilagodite količinu izbacivanja

Kod greške	Greška	Uzrok	Rešenje
F45056	Sejanje nije moguće! Sledeći uslovi moraju da budu ispunjeni: 1. Doziranje je uključeno 2. Ventilator je uključen.	Opisani uslovi za sejanje nisu ispunjeni.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uključite doziranje ▶ Uključivanje ventilatora
F45057	Minimalni broj obrtaja ventilatora nije dostignut, dozator se zaustavlja!	Broj obrtaja ventilatora je manji od 200 1/min.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite broj obrtaja ventilatora ▶ Proverite senzor broja obrtaja u meniju za dijagnostiku ▶ Proverite snop kablova
F45058	Izabrani izvor za brzinu vožnje nije na raspolaganju! Izaberite postojeći izvor!	Izabrani izvor signala brzine sa ISOBUS-a trenutno nije na raspolaganju.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Da biste koristili drugi izvor signala:</i> "Podešavanje izvora signala za brzinu"
F45059	Aktuelni izvor signala brzine ne postoji! Izvor se menja!	Aktuelni izvor signala brzine trenutno nije na raspolaganju.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Da biste koristili drugi izvor signala:</i> "Podešavanje izvora signala za brzinu"
F45060	Prepoznat je signal brzine veći od nule. – Simulirana brzina je deaktivirana!	Korisnik je prešao na simuliranu brzinu. Senzor brzine mašine je detektovao brzinu. To je deaktiviralo simuliranu brzinu!	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uklonite kvar na senzoru (mašine) ▶ <i>Ako želite da nastavite da radite simuliranom brzinom:</i> Uklonite neispravan senzor (mašine) sa snopa kablova.
F45061	Zadatu vrednost doziranja mikrogranulata nije moguće održati	Regulacija sistema doziranja previše oscilira.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ponovo izvršite kalibraciju ▶ Prilagodite i proverite količinu izbacivanja ▶ Uverite se da doziranje ne zapinje
F45062	Minimalni pritisak je ispod potrebnog nivoa	Pritisak za pojedinačnu separaciju je prenizak.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Povećajte broj obrtaja ventilatora ▶ Proverite zaptivenost sistema vazduha i pojedinačne separacije ▶ Proverite funkciju senzora pritiska
F45063	Maksimalni pritisak je prekoračen	Pritisak za pojedinačnu separaciju je previsok.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Smanjite broj obrtaja ventilatora ▶ Proverite funkciju senzora pritiska

Kod greške	Greška	Uzrok	Rešenje
F45064	Greška na senzoru: pritisak ventilatora. Proverite senzor i snop kablova	Nije pronađen važeći signal na ulazu senzora pritiska ventilatora.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite da li je senzor čist ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45065	Greška u senzoru: broj obrtaja ventilatora. Proverite senzor i snop kablova	Nije pronađen važeći signal na ulazu senzora broja obrtaja ventilatora.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45066	Maksimalni broj obrtaja ventilatora je prekoračen	Dozvoljeni broj obrtaja ventilatora je previsok.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Smanjite broj obrtaja ventilatora
F45067	Sledeći skidač nije dostigao poziciju: X	Ovaj skidač ne može da dostigne zadatu poziciju.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkciju skidača ▶ Obezbedite lako pomeranje skidača ▶ Uklonite blokade koje stvara zrnavlje ▶ Ručno pomerite skidač
F45068	Senzor ugla sledećeg skidača je prestao sa radom: X	Nije pronađen važeći signal na senzoru ugla skidača.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkciju skidača ▶ Proverite snop kablova ▶ Ručno pomerite skidač
F45069	Prevelika struja na izlazu dozatora mikrogranulata u sledećem redosledu: X. Proverite aktuator(-e) i snop kablova!	Pogon rasipača mikrogranulata je prekoračio maksimalnu granicu struje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uverite se da doziranje ne zapinje ▶ Motor pokrenite u praznom hodu ▶ Potrošnju struje proverite u dijagnostici
F45070	Prevelika struja na izlazu dozatora semena u sledećem redu:	Pogon za pojedinačnu separaciju je prekoračio maksimalnu struju	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uverite se da doziranje ne zapinje ▶ Motor pokrenite u praznom hodu ▶ Potrošnju struje proverite u dijagnostici
F45071	Pojedinačna separacija u sledećem redu ne reaguje: X	Motor ovog reda se ne okreće	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite da li se dozator lako pomera ▶ Motor pokrenite u praznom hodu ▶ Potrošnju struje proverite u dijagnostici
F45072	Nije prepoznat protok proizvoda u sledećem redu: X	Senzor registrovanja zrna na pojedinačnoj separaciji ne prepoznaje zrnavlje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uklonite začepljenje na pojedinačnoj separaciji ▶ Proverite funkciju pojedinačne separacije

Kod greške	Greška	Uzrok	Rešenje
F45073	Granica alarma nivoa napunjenosti mikrogranulata je niža od zadate	Dostignuta je od korisnika podešena preostala količina u rezervoaru.	► Dopunite rezervoar
F45074	Zadata količina izbacivanja je u sledećem redu ispod donje granice: X	Senzor registrovanja zrna prepoznaje manje zrnavlja od podešene zadate količine.	<ul style="list-style-type: none"> ► Proverite funkciju pojedinačne separacije i njeno nesmetano funkcionisanje ► Proverite poziciju skidača ► Proverite nivo napunjenosti rezervoara ► Proverite snabdevanje vazduhom pojedinačne separacije (otvoren poklopac) ► Proverite podešavanje granice alarma ► Proverite nivo zaprljanosti senzora ► Proverite osetljivost registrovanja zrna
F45075	Zadata količina izbacivanja je prekoračena u sledećem redu: X	Senzor registrovanja zrna prepoznaje više zrnavlja od podešene zadate količine.	<ul style="list-style-type: none"> ► Proverite funkciju pojedinačne separacije ► Proverite poziciju skidača ► Proverite izbor diskova ► Proverite podešavanje granice alarma ► Proverite osetljivost registrovanja zrna
F45076	Broj obrtaja dozatora pojedinačne separacije je prenizak, vozite brže	Minimalni broj obrtaja motora je ispod donje granice	<ul style="list-style-type: none"> ► Vozite brže ► Proverite izbor diskova ► Proverite količinu izbacivanja
F45077	Broj obrtaja dozatora pojedinačne separacije je previsok, vozite sporije	Maksimalni broj obrtaja motora je prekoračen	<ul style="list-style-type: none"> ► Vozite sporije ► Proverite izbor diskova ► Proverite količinu izbacivanja
F45078	Nedostaje sledeći učesnik: ...	Posebna oprema je konfigurisana ali nije pronađena.	<ul style="list-style-type: none"> ► Proverite snop kablova i kako je ugrađen učesnik, npr. računar rala ► Proverite podešavanje broja redova ► Ponovo pokrenite mašinu

Kod greške	Greška	Uzrok	Rešenje
F45080	Greška na senzoru: nadzor preklapanja	Preklapanje pronađeno	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45082	Greška u senzoru: broj obrtaja ventilatora rezervoara đubriva. Proverite senzor i snop kablova	Nije pronađen važeći signal na senzoru broja obrtaja ventilatora na rezervoaru đubriva.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45083	Minimalni broj obrtaja ventilatora suda za đubrivo nije dostignut, dozator se zaustavlja!	Broj obrtaja ventilatora je manji od 200 1/min.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite broj obrtaja ▶ Proverite senzor u meniju za dijagnostiku ▶ Proverite snop kablova
F45084	Zadati broj obrtaja ventilatora suda za đubrivo nije moguće održati	Ventilator radi van podešenog opsega tolerancije.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite hidrauliku ▶ Prilagodite broj obrtaja ▶ Prilagodite zadati broj obrtaja ▶ Proverite funkcionalnost senzora
F45085	Maksimalni broj obrtaja ventilatora suda za đubrivo je prekoračen	Dozvoljeni broj obrtaja ventilatora je previsok.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Smanjite broj obrtaja
F45086	Doziranje prazno za đubrivo 1	Senzor apsolutne ispražnjenosti u dozatoru ne detektuje seme.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dopunite rezervoar ▶ Proverite funkcionalnost senzora
F45087	Isključivanje dozatora đubriva zbog preopterećenja	Pogon dozatora đubriva je prekoračio maksimalnu granicu struje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite da li se dozator lako pomera ▶ Motor pokrenite u praznom hodu ▶ Potrošnju struje proverite u dijagnostici
F45088	Isključivanje dozatora mikrogranulata zbog preopterećenja u sledećem redu: X. Proverite motor.	Pogon dozatora mikrogranulata je prekoračio granicu struje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite da li se dozator lako pomera ▶ Motor pokrenite u praznom hodu ▶ Potrošnju struje proverite u dijagnostici
F45089	Isključivanje motora semena zbog preopterećenja u sledećem redu: X. Proverite motor i pojedinačnu separaciju.	Pogon pojedinačne separacije je prekoračio maksimalnu granicu struje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite da li se dozator lako pomera ▶ Motor pokrenite u praznom hodu ▶ Potrošnju struje proverite u dijagnostici
F45090	Sledeći učesnik je dodat: prednji rezervoar	Prednji rezervoar je automatski prepoznat.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nisu potrebne dodatne radnje

Kod greške	Greška	Uzrok	Rešenje
F45091	Silu naleganja nije moguće održati	Zahtevana sila podizanja se ne može postići: Trenutna sila je manja od zadate	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uverite se da se mašina ne diže ▶ Aktivirajte opterećenje rama ▶ Smanjite brzinu vožnje ▶ Smanjite zadatu silu ▶ Proverite hidrauličnu silu (broj obrtaja ventilatora)
F45092	Tlo je previše mekano! Ne postoji mogućnost upotrebe manje sile na rala!	Željena sila podizanja se ne može postići: Trenutna sila je veća od zadate.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Rasteretite mašinu ▶ Smanjite brzinu vožnje ▶ Povećajte zadatu silu
F45093	Sledeći učesnik ne postoji više: rezervoar za đubrivo	Prednji rezervoar više nije prepoznat kao učesnik.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite snop kablova ▶ Proverite utične spojeve
F45094	Broj redova je promenjen. Morate ponovo da pokrenete mašinu!	Broj redova u geometriji mašine je promenjen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ponovo pokrenite mašinu
F45095	Senzor snage u sledećem redu ne reaguje: X. Proverite senzor i snop kablova	Nije pronađen važeći signal na ulazu senzora za sile podizanja.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45096	Merna ćelija levo je prestala sa radom	Nije pronađen važeći signal na ulazu senzora leve merne ćelije.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45097	Merna ćelija desno je prestala sa radom	Nije pronađen važeći signal na ulazu senzora desne merne ćelije.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45098	Prekomerna struja na izlazu dozatora đubriva u sledećem redu: X. Proverite aktuator(-e) i snop kablova!	Pogon doziranja đubriva je prekoračio maksimalnu granicu struje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uverite se da doziranje ne zapinje ▶ Motor pokrenite u praznom hodu ▶ Potrošnju struje proverite u dijagnostici
F45099	Nivo punjenja semenom je prenizak	Red sa senzorom ispražnjenosti u rezervoaru ne detektuje seme.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dopunite rezervoar semenom ▶ Kod finog semena se poruka može deaktivirati
F45100	Dozator đubriva ne reaguje u sledećem redu: X	Nije moguća komunikacija sa motorom	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite priključak motora dozatora na snop kablova
F45101	Greška na senzoru: nivo napunjenosti za seme. Proverite senzor i snop kablova	Nema važećeg signala na ulazu senzora	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova

Kod greške	Greška	Uzrok	Rešenje
F45102	Greška u senzoru: nivo napunjenosti mikrogranulata. Proverite senzor i snop kablova	Kabl za povezivanje senzora je neispravan ili je otkrivena unutrašnja greška u senzoru.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite senzor ▶ Proverite snop kablova
F45103	Previše senzora sile naleganja u kvaru. Regulacija nije moguća.	Regulacija sile podizanja nije moguća.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite senzor ▶ Proverite snop kablova
F45104	Otkriveno je premalo senzora sile naleganja.	Regulacija sile podizanja nije moguća.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite senzor ▶ Proverite snop kablova
F45105	GPS stalni trag nije moguć. Nema komunikacije ka terminalu. Nema garancije za prikaz ispravnog broja traga.	Kvar funkcije GPS stalnog traga u terminalu	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite prijem GPS signala ▶ U terminalu proverite funkciju GPS stalnog traga, za to koristite priručnik proizvođača
F45106	Terminal može da obrađuje premali broj tačaka predaje	TaskController terminala podržava manje delimičnih širina nego što je mašina ponudila.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite ISOBUS podešavanja u mašini. ▶ Proverite licence u terminalu.
F45107	Pogrešan pravac vožnje! Treba da prelazite preko traga sa druge strane!	Mašina je prepoznala pogrešan pravac vožnje, moguće samo kod korišćenja GPS stalnog traga	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite pravac vožnje u trenutnoj stazi ▶ Proverite podešavanja u pomoćniku za stalni trag ▶ U terminalu proverite podešavanja GPS stalnog traga, za to koristite priručnik proizvođača
F45108	Greška u senzoru: neispravan radni položaj za đubrivo	Kabl za povezivanje senzora je neispravan ili je otkrivena unutrašnja greška u senzoru.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite senzor ▶ Proverite snop kablova
F45109	Greška u senzoru: neispravan radni položaj za mikrogranulat. Proverite senzor i snop kablova	Kabl za povezivanje senzora je neispravan ili je otkrivena unutrašnja greška u senzoru.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite senzor ▶ Proverite snop kablova
F45110	Izabrani izvor za kalibraciju senzora ne postoji		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite izvor
F45111	Granica alarma nivoa napunjenosti đubriva 2 postignuta	Dostignuta je od korisnika podešena preostala količina u rezervoaru.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dopunite rezervoar
F45113	Section Control nije moguć, neispravne sledeće klapne: XY	Klapne na segmentnoj razdelnoj glavi ne rade ispravno.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite da li se klapne lako pomeraju ▶ Proverite snop kablova
F45114	Klapna ne može dostići svoju poziciju Red XY	Klapne na segmentnoj razdelnoj glavi ne rade ispravno.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite da li se klapne lako pomeraju ▶ Proverite snop kablova

Kod greške	Greška	Uzrok	Rešenje
F45115	Vrednosti senzora sledećih klapni su izvan mernog područja: XY	Klapne na segmentnoj razdelnoj glavi ne rade ispravno.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite da li se klapna lako pomera ▶ Proverite funkcionalnost senzora
F45116	Neuspešna kalibracija sledećih klapni: XY	Klapne na segmentnoj razdelnoj glavi ne rade ispravno.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite da li se klapna lako pomera ▶ Proverite snop kablova
F45117	Neuspešna kalibracija sledećih klapni, Section Control nije moguć: XY	Klapne na segmentnoj razdelnoj glavi ne rade ispravno. Section Control nije moguće aktivirati.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite da li se klapna lako pomera ▶ Proverite snop kablova
F45118	Greška na senzoru sledeće klapne: XY	Klapne na segmentnoj razdelnoj glavi ne rade ispravno.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite da li se klapna lako pomera ▶ Proverite snop kablova
F45119	Nije podržana konfiguracija segmentne razdelne glave		<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Kada konfiguracija nije podržana:</i> Obratite se vašem servisu.
F45120	Sledeći ECU ne radi: XY		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite ECU
F45121	Doziranje prazno za đubrivo 2	Senzor apsolutne ispražnjenosti u dozatoru ne detektuje seme.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dopunite rezervoar ▶ Proverite funkcionalnost senzora
F45122	Teleskopska osovina nije uvučena	Mašina je preširoka za drumski transport.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Za uvlačenje teleskopske osovine:</i> vidi stranu 80
F45123	Senzor za levu konzolu u kvaru	Nije pronađen važeći signal na senzoru sklapanja leve konzole.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45124	Senzor za desnu konzolu je u kvaru	Nije pronađen važeći signal na senzoru sklapanja desne konzole.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45125	Nije moguće dostići krajnji položaj konzola	Pronađen nevažeći signal na senzorima rasklapanja konzole.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45126	Senzor za položaj leve teleskopske osovine je u kvaru	Nije pronađen važeći signal na senzoru leve teleskopske osovine.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45127	Senzor za položaj desne teleskopske osovine je u kvaru	Nije pronađen važeći signal na senzoru desne teleskopske osovine.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova

Kod greške	Greška	Uzrok	Rešenje
F45128	Senzor za levi pritisak pojedinačne separacije u kvaru	Nije pronađen važeći signal na senzoru levog pritiska pojedinačne separacije.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45129	Senzor za desni pritisak pojedinačne separacije u kvaru	Nije pronađen važeći signal na senzoru desnog pritiska pojedinačne separacije.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45130	Central Seed Supply: senzor ne reaguje	Nije pronađen važeći signal na ulazu senzora seme na zahtev.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite senzor ▶ Proverite snop kablova na prelom kabla
F45131	Central Seed Supply: Povećajte pritisak pojedinačne separacije X mbar Razlika pritiska X mbar	Razlika pritiska između pojedinačne separacije i CSS je preniska.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Povećajte CSS pritisak
F45132	Central Seed Supply: Smanjite pritisak pojedinačne separacije X mbar Razlika pritiska X mbar	Razlika pritiska između pojedinačne separacije i CSS je previsoka.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Smanjite CSS pritisak
F45133	Proverite poziciju klapne za razvod pritiska pritisak pojedinačne separacije levo X mbar pritisak pojedinačne separacije desno X mbar	Razlika u pritisku pojedinačne separacije levo i desno je prevelika.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Da biste ravnomerno podesili pritisak pojedinačne separacije:</i> Postavite poziciju klapne za razvod pritiska u željeni položaj.
F45134	Napajanje ugrađenog generatora je ispod min. nivoa. Proverite generator.	Ugrađeni generator ne radi ispravno.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite kontrolnu lampicu punjenja ▶ Proverite ugrađeni generator ▶ Proverite akumulator
F45135	Funkcija nije moguća! Sledeći uslovi moraju da budu ispunjeni: 1. Mašina je zaustavljena 2. Mašina u radnom položaju 3. Dostignuta minimalna količina	Navedeni uslovi nisu ispunjeni.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Mašina zaustavljena ▶ Mašina u radnom položaju ▶ Dostignuta minimalna količina
F45136	Sledeći ECU ne radi: XY	Došlo je do prekida u komunikaciji sa navedenim ECU.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite snop kablova ▶ Proverite ECU
F45137	Prevelika struja na izlazu: proporcionalni ventil za pritisak konzole. Proverite aktuator(e) i snop kablova	Proporcionalni ventil za pritisak konzole je prekoračio maksimalnu struju.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite ventil ▶ Proverite snop kablova
F45138	Greška na senzoru: merna ćelija u sredini. Proverite senzor i snop kablova	Nije pronađen važeći signal na ulazu senzora merne ćelije.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova

Kod greške	Greška	Uzrok	Rešenje
F45139	Greška na senzoru: nivo napunjenosti đubriva desno. Proverite senzor i snop kablova	Nije pronađen važeći signal na desnom senzoru nivoa napunjenosti đubriva.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45140	Greška na senzoru: dozator đubriva 2. Proverite senzor i snop kablova	Nije pronađen važeći signal na desnom senzoru nivoa napunjenosti đubriva.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45141	Prekoračen napon napajanja	Napon napajanja mašine je prekoračen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite generator ▶ Proverite kablovski spoj
F45142	Nadstruja na dozatoru đubriva u sledećem redu: XY. Proverite aktuator(e) i snop kablova!	Pogon doziranja đubriva je prekoračio maksimalnu granicu struje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uverite se da doziranje ne zapinje ▶ Motor pokrenite u praznom hodu ▶ Potrošnju struje proverite u dijagnostici
F45143	Isključivanje dozatora đubriva zbog preopterećenja u sledećem redu: XY. Proverite motore!	Pogon dozatora đubriva je prekoračio maksimalnu granicu struje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite da li se dozator lako pomera ▶ Motor pokrenite u praznom hodu ▶ Potrošnju struje proverite u dijagnostici
F45144	Granica alarma nivoa napunjenosti mikrogranulata postignuta	Dostignuta je od korisnika podešena preostala količina u rezervoaru.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dopunite rezervoar
F45145	Dozator đubriva ili motor mešalice ne reaguje	Motor ovog reda se ne okreće.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite da li se dozator lako pomera ▶ Motor pokrenite u praznom hodu ▶ Potrošnju struje proverite u dijagnostici
F45146	Greška na senzoru: nivo napunjenosti za seme. Proverite aktuator(e) i snop kablova!	Pronađen nevažeći signal na ulazu senzora nivoa napunjenosti semena.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite funkcionalnost senzora ▶ Proverite snop kablova
F45147	Greška u senzoru: XA.B12nivo napunjenosti mikrogranulata. Proverite aktuator(e) i snop kablova!	Pronađen nevažeći signal na ulazu senzora nivoa napunjenosti mikrogranulata.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite senzor ▶ Proverite snop kablova
F45148	Proporcionalni ventil regulacije pritiska za Central Seed Supply u kvaru	Pronađen nevažeći signal na proporcionalnom ventilu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite proporcionalni ventil ▶ Proverite snop kablova na prelom kabla

Kod greške	Greška	Uzrok	Rešenje
F45149	Nije moguća automatika za Central Seed Supply. Sledeći senzori i ventili moraju biti bez greške: senzori pritiska pojedinačne separacije, senzori pritiska Central Seed Supply, linearni pogon regulacije pritiska Central Seed Supply, senzori brzine ventilatora za đubrivo i pojedinačnu separaciju.	Greška u senzorima ili ventilima.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite senzore za pritisak pojedinačne separacije ▶ Proverite senzore pritiska za Central Seed Supply ▶ Proverite regulaciju pritiska proporcionalnog ventila za Central Seed Supply ▶ Proverite senzore broja obrtaja ventilatora za đubrivo i pojedinačnu separaciju
F45150	Nije moguće održati razliku između CSS i pritiska pojedinačne separacije	Regulacija CSS ventilatora previše oscilira.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite senzore za pritisak pojedinačne separacije ▶ Proverite senzore pritiska za Central Seed Supply ▶ Proverite regulaciju pritiska proporcionalnog ventila za Central Seed Supply ▶ Proverite senzore broja obrtaja ventilatora za đubrivo i pojedinačnu separaciju
F45151	Senzor za unutrašnji pritisak rezervoara 1 u kvaru	Nije pronađen važeći signal na ulazu senzora unutrašnjeg pritiska rezervoara 1.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite senzor ▶ Proverite funkciju snopa kablova da li je polomljena žica
F45152	Minimalni unutrašnji pritisak rezervoara 1 je nije postignut	Unutrašnji pritisak rezervoara je premali.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Povećajte broj obrtaja ventilatora ▶ Proverite senzor ▶ Proverite posudu i transportni puž na zaptivenost
F45153	Žiro senzor ne reaguje	Došlo je do prekida u komunikaciji sa žiro senzorom.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite senzor ▶ Proverite snop kablova na prelom kabla
F45154	Senzor za unutrašnji pritisak rezervoara 2 u kvaru	Nije pronađen važeći signal na ulazu senzora unutrašnjeg pritiska rezervoara 2.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proverite senzor ▶ Proverite funkciju snopa kablova da li je polomljena žica

Kod greške	Greška	Uzrok	Rešenje
F45155	Minimalni unutrašnji pritisak rezervoara 2 je nije postignut	Unutrašnji pritisak rezervoara je premali.	<ul style="list-style-type: none">▶ Povećajte broj obrtaja ventilatora▶ Proverite senzor▶ Proverite posudu i transportni puž na zaptivenost

F45013

Eksterno upravljanje aktivno

CMS-T-00010733-C.1

- ▶ Izvršite operaciju na TwinTerminal-u ili u aplikaciji mySeeder

ili

Prekinite eksterno upravljanje.

Prilog

16

CMS-T-00000924-C.1

16.1 Dokumenta koja su takođe merodavna

CMS-T-00000925-C.1

- Uputstvo za upotrebu Precea 3000-A
- Uputstvo za upotrebu Precea 6000-A
- Uputstvo za upotrebu Precea 3000/4500/6000
- Uputstvo za upotrebu Precea 4500-2
- Uputstvo za upotrebu Precea 6000-2
- Uputstvo za upotrebu Precea 9000-TCC
- Uputstvo za upotrebu Precea 12000-TCC

Indeksi

17

17.1 Rečnik

CMS-T-00007107-A.1

A

AUX

AUX je skraćeno od "auxiliary" i označava dodatni ulazni uređaj, poput multifunkcijske poluge.

B

Brzina prenosa

Brzina prenosa podataka mereno u bitovima po sekundi.

E

ECU

ECU označava upravljački sistem mašine koji je ugrađen u mašini. Pomoću komandnog terminala je omogućen pristup upravljačkom sistemu mašine, a time i rukovanje mašinom.

EGNOS

European Geostationary Navigation Overlay Service. Evropski sistem za korekciju satelitske navigacije.

F

Farm Management Information System

Farm Management Information System ili skraćeno FMIS je program za upravljanje poljoprivrednih domaćinstava. Pomoću takvog programa moguće je upravljati nalogima i matičnim podacima.

Firmver

Računarski program koji je ugrađen u uređaj.

G

GPS drift

Pod pojmom GPS drift se podrazumevaju odstupanja GPS signala koji nastaju prilikom upotrebe korekcijskih izvora sa slabom preciznošću. GPS drift se prepoznaje po tome što pozicija simbola vozila na komandnom terminalu više ne odgovara stvarnoj poziciji vozila.

GLONASS

Ruski globalni sistem za navigaciju

H

HDOP

(Horizontal Dilution of Precision) Mera za preciznost horizontalnih podataka o poziciji (stepen latitude i longitude), koje šalju sateliti.

I

Izvor korekcije

Izvori korekcije su različiti sistema za poboljšanje i korekciju GPS signala.

K

Karta aplikacije

Karte aplikacije sadrže podatke kojima se može upravljati nekim elementom radnog uređaja. U ove podatke spadaju količine izbacivanja ili radne dubine.

M

MSAS

Multifunctional Satellite Augmentation. Japanski sistem za korekciju satelitske navigacije.

P

Prijemnik zadatih vrednosti

Kao prijemnim zadatih vrednosti se označava element radnog uređaja kojim može da se upravlja. Kod prskalice za polje kao element kojim može da se upravlja može da se navede regulator pritiska prskanja kojim se reguliše količina izbacivanja.

R

RTK

Sistem za korekciju satelitskih podataka koji podrazumeva novčanu naknadu.

S

shape datoteka

shape datoteke služi za čuvanje geometrijskih podataka i informacija o atributima u zapisu podataka. Informacije o geometriji čine oblike koji se koriste kao granične linije. Informacije o atributima su potrebne za aplikaciju, na primer za upravljanje količinom izbacivanja. shape datoteka ima ekstenziju ".shp".

T

TASK.XML

TASK.XML je datoteka koja sadrži podatke o nalogima.

U

Universal Terminal

Universal Terminal omogućava prikazivanje korisničke površine ECU-a na komandnom terminalu.

17.2 Indeks

A		G	
Adresa		Glavni meni	9
<i>Tehnička redakcija</i>	5	GPS snimanje	
Automatsko uključivanje i isključivanje delimičnih širina		<i>aktiviranje</i>	36
<i>Instalacija</i>	59	<i>upotreba</i>	86
<i>uključivanje</i>	73	Greška	
		<i>Rukovanje obaveštenjima o smetnji</i>	100
		<i>uklanjanje</i>	101
B		I	
Blutut uređaj		Informacije	
<i>uparivanje</i>	35	<i>Informacije o softveru</i>	96
Brojač stalnih tragova	12	Informacije o softveru	
		<i>pozivanje</i>	96
C		Info	
Ciljni diferencijalni pritisak Central Seed Supply		<i>Podaci dijagnostike</i>	98
<i>podešavanje</i>	62	<i>Stanje brojača</i>	97
D		ISOBUS	
Delimične širine		<i>Konfigurisanje</i>	46
<i>ručno uključivanje i isključivanje</i>	76	<i>Upotreba signala za brzinu</i>	26
Dnevni brojač		Izbacivanje	
<i>resetovanje</i>	94	<i>pokrenuti</i>	73
Dokumentacija	93	<i>simuliranje</i>	86
<i>Kreiranje</i>	94		
<i>pozvati</i>	93	K	
Dokumentovanje posla	93	Kalibracija količine izbacivanja	
Dozator		<i>pomoću ISOBUS terminala ili tastera za</i>	
<i>Konfigurisanje količine po koracima</i>	19	<i>kalibraciju</i>	65
<i>Konfigurisanje preddoziranja</i>	20	<i>sa TwinTerminal-om</i>	68
<i>Konfigurisanje predzaustavljanja</i>	19	Kalibrisanje	65
<i>predoziranje</i>	84	Količina izbacivanja	
<i>predzaustavljanje</i>	85	<i>menjanje za seme</i>	74
Doziranje		<i>menjanje za đubrivo</i>	75
<i>pokrenuti</i>	73	Količina mikrogranulata	10
<i>simuliranje</i>	86	Količina semena	10
Dugmad		Količina u koracima	
<i>Pregled</i>	13	<i>Konfigurisanje</i>	19
F		Količina đubriva	10
Funkcija bara		Količine izbacivanja	10
<i>aktiviranje</i>	37	Konfigurisanje ISOBUS-a	46
<i>upotreba</i>	88		

Konfigurisanje proizvoda	50	Podešavanja	9
Kontakt podaci		podešavanje	
<i>Tehnička redakcija</i>	5	<i>Ciljni diferencijalni pritisak Central Seed Supply</i>	62
Konzola mašine		Podešavanje mašine	
<i>rasklapanje</i>	72	<i>Konfigurisanje nadgledanja pritiska rala</i>	27
<i>sklapanje</i>	72	<i>Podešavanje vage</i>	33
Korišćenje komfor hidraulike	85	<i>Tariranje vage</i>	32
M		Podešavanje vage	33
Meniji		Pojedinačna separacija	
<i>listanje</i>	15	<i>Onemogućavanje kašnjenja</i>	86
Meni Polje	9	<i>podešavanje</i>	83
Menjanje dugmadi	48	Pojedinačna separacija semena	
Menjanje opterećenja rama balastom	85	<i>podešavanje</i>	83
Menjanje rezervisanosti tastera	48	Polazna rampa	
Mikrogranulat		<i>Konfigurisanje</i>	46
<i>Instalacija</i>	58	Pomeranje stalnog traga	
Multifunkcijski prikaz	10	<i>upotreba</i>	82
<i>izmena</i>	44, 48	Preciznost pojedinačne separacije	
<i>Pregled</i>	11	<i>automatski</i>	37
Multifunkcionalna poluga AmaPilot+		<i>Konfigurisanje</i>	27
<i>upotreba</i>	88	preddoziranje	84
N		Predizbor hidraulične funkcije	85
Nadzor brzine ventilatora		predzaustavljanje	85
<i>Instalacija</i>	23	Pregled funkcija	8
nazad u prethodnom meniju	15	Prepoznavanje zrna	
O		<i>automatski</i>	37
Obaveštenje o smetnji		<i>Konfigurisanje</i>	27
<i>rukovanje</i>	100	Pritisak konzole	
Obeleživači traga	12	<i>prilagođavanje</i>	77
Obeleživač traga		Pritisak ulagača	
<i>upotreba</i>	86	<i>Konfigurisanje nadgledanja pritiska rala</i>	27
Određivanje geometrije		<i>očitanje</i>	12
<i>priključne mašine</i>	28	<i>prilagođavanje</i>	78
<i>vučena mašina</i>	29	Profil	
Otvaranje menija Polje	15	<i>izbrisati</i>	43
Otvaranje podešavanja	15	Punjenje diska za pojedinačnu separaciju	86
P		Punjenje rezervoara za merenje	91
Podaci o mašini	10	R	
		Radni meni	10
		<i>Pregled</i>	10
		<i>upotreba</i>	72
		Radni položaj	10

Radno osvetljenje <i>upotreba</i>	12 87	Stalni tragovi <i>Konfigurisanje</i>	16
Radovi u servisu	4	<i>Korišćenje markiranja</i>	82
Raonici sejalice <i>ručno uključivanje i isključivanje</i>	76	<i>Preslikavanje podešenja</i>	83
rasklapanje <i>Konzola mašine</i>	72	<i>Upotreba brojača</i>	79
Razbijača traga traktora <i>upotreba</i>	81	Statusna traka	10
Redovi koji se mogu blokirati <i>određivanje</i>	34	T	
Rezervoar <i>napunite sa uređajem za vaganje</i>	91	Tariranje vage	32
<i>pražnjenje</i>	91	Task Controller	93
<i>punjenje</i>	90	Tasteri <i>izmena</i>	48
Ručno podešavanje skidača	83	<i>Pregled</i>	13
Rukovanje	15	Teleskopiranje konzole mašine	85
Rukovanje obeleživačem traga	85	Traka sa komandnim poljima <i>listanje</i>	15
S		Trakasti grafikon raonika sejalice <i>Prikaz</i>	10
Section Control <i>Instalacija</i>	59	Trakasti grafikon za raonike sejalice <i>Prikaz</i>	11
<i>uključivanje</i>	73	TwinTerminal	38
Segmentna razdelna glava <i>Konfigurisanje</i>	31	U	
Seme <i>instalacija</i>	50	Uključivanje i isključivanje delimičnih širina <i>automatski</i>	73
<i>Povećanje količine izbacivanja</i>	74	<i>ručno</i>	76
Senzor radnog položaja <i>Konfigurisanje, analogno</i>	21	Unapred podešena hidraulična funkcija	12
<i>konfigurisanje, digitalno</i>	20	upotreba <i>Obeleživač traga</i>	86
Signal brzine <i>Podešavanje simulirane brzine</i>	24	<i>Razbijača traga traktora</i>	81
Signal za brzinu <i>ISOBUS signal za brzinu</i>	26	V	
<i>Podešavanje senzora mašine za brzinu</i>	25	Ventilator <i>Očitavanje broja obrtaja</i>	12
Simulacija sejanja	86	<i>Očitavanje pritiska</i>	12
sklapanje	72	Vreme isključivanja	59
SmartControl <i>aktiviranje</i>	37	Vremena kašnjenja	59
Snimanje granice polja	86	Vreme uključivanja	59
Sprečavanje preklapanja	59	Z	
		Zadato stanje <i>Odstupanje</i>	11

Đ

Đubrivo

Instalacija 57

Povećanje količine izbacivanja 75



AMAZONE

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

49202 Hasbergen-Gaste

Germany

+49 (0) 5405 501-0

amazone@amazone.de

www.amazone.de